

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-4-57С.88

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ  
СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ,  
ПРИНАДЛЕЖАЩИХ ГРАЖДАНЯМ, ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ  
ня 10 постов  
/в ЛМК комплектной поставки/.

АЛЬБОМ 5  
Стальные арматурные и закладные изделия.

23366-05

СФ ЦИТИ 620062, г.Свердловск, ул. Чебышева, 4  
Зак. 379/Уинв. 23366-05 тираж 150  
Сдано в печать 5.06.1989 Цена 0-68

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-4-57С.88

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ  
СТЯЖИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ.  
ПРИНАДЛЕЖАЩИХ ГРАЖДЯНАМ, ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ  
НЯ 10 постов  
/В ЛМК КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ/

АЛЬБОМ 5

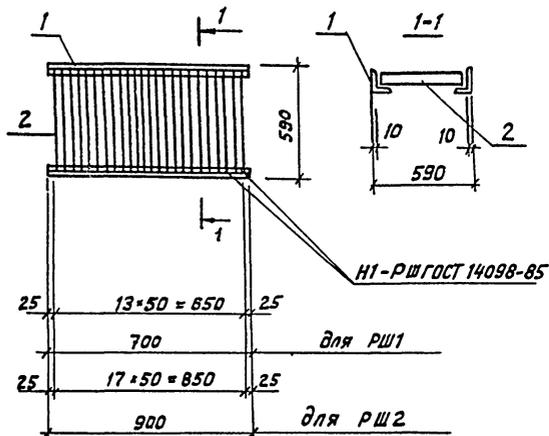
23366-05

РАЗРАБОТАН  
ЛЕНИНГРАДСКИМ ФИИАЛОМ ИНСТИТУТА

ГИПРОАВТОТРАНС  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *В.Г. Краснов* КРАСНОВ В.Г.  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.Ю. Мариничев* МАРИНИЧЕВ А.Ю.

© СФ ЦИТП Госстрой СССР, 1988 г.  
УТВЕРЖДЁН И ВВЕДЁН В ДЕЙСТВИЕ  
МИНЯВТОПРОМОМ СССР  
ПРОТОКОЛ №23 от 20.06.88 г.





Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>РШ 1</u>		
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 503-4-57.88 - КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БУ	1			Уголок 50*50*5 ГОСТ 8509-85 вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71 с = 700	2	2.7 кг
БУ	2			Полоса 4*40 ГОСТ 103-76 вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71 с = 570	14	0.72 кг
				<u>РШ 2</u>		
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 503-4-57с 88 - КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БУ	3			Уголок 50*50*5 ГОСТ 8509-85 вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71 с = 900	2	3.4 кг
Б4	4			Полоса 4*40 ГОСТ 103-76 вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71 с = 570	18	0.72 кг

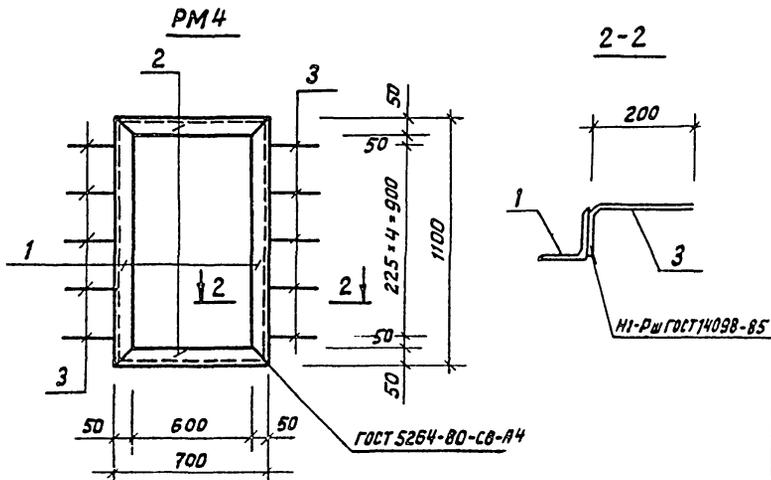
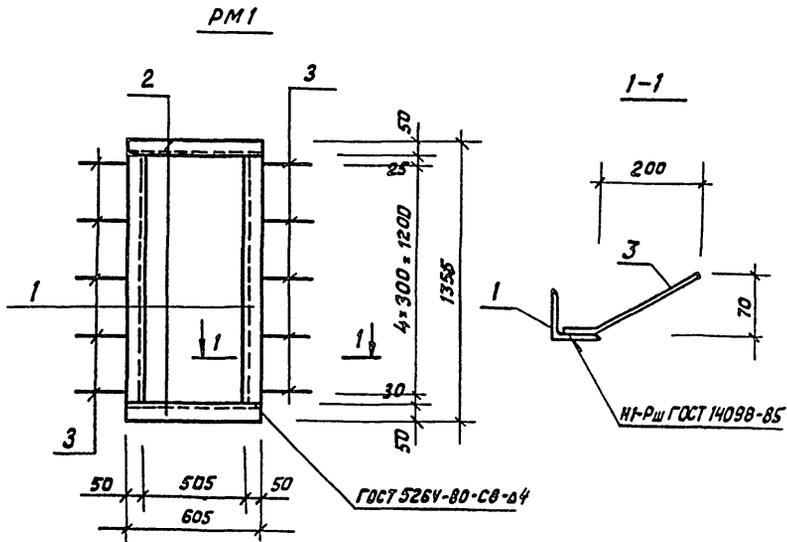
объем 1320

Шив и тп. Подпись и дата. Взам. инв. н.

			ТП-503-4-57С.88-КЖИ-01		
			Решетки РШ1, РШ2	Стадия	Масса
И.контр.	Помазов	<i>[Signature]</i>		РП	15.5
И.контр.	Иванов	<i>[Signature]</i>		Лист	19.8
Л.контр.	Помазов	<i>[Signature]</i>		Листов	
Вед. инж.	Никитина	<i>[Signature]</i>		ГИПРОАВТОТРАНС	
Инж.	Пигорова	<i>[Signature]</i>		Ленинградский филиал	

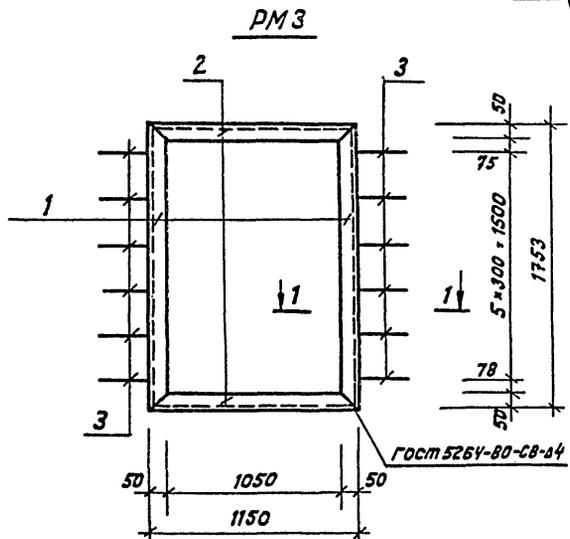
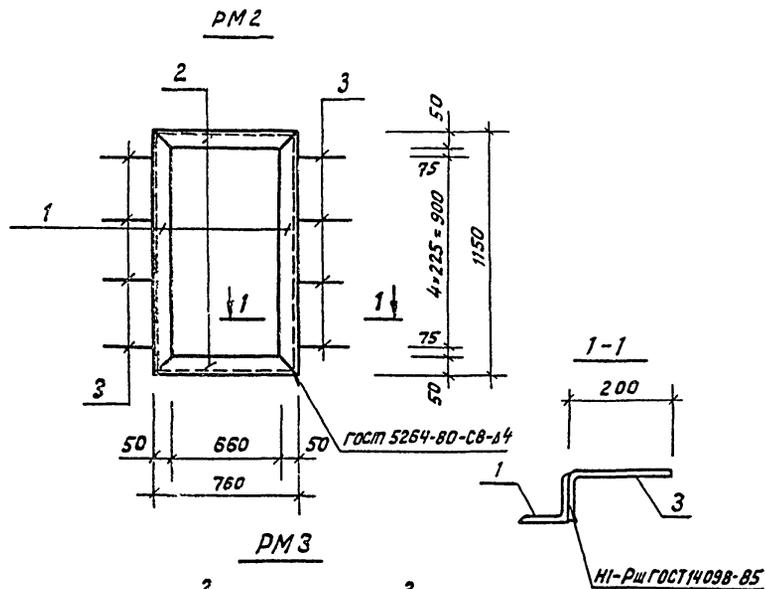
Объект  
1320

Шифр проекта  
Подпись и дата  
Зачин-инв. №



Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
				<b>PM1</b>		
				<b>Документация</b>		
А3			ТП 503-4-57С-88-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<b>Детали</b>		
Б4	1		Уголок 50*5 ГОСТ 8509-86, Аст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	Уголок	2	4,8 кг
				ρ = 1255		
Б4	2		Уголок 50*5 ГОСТ 8509-86, Аст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	Уголок	2	2,3 кг
				ρ = 605		
Б4	3		φ 8 АШ ГОСТ 5781-82, ρ = 250	φ 8 АШ	10	0,14 кг
				<b>PM4</b>		
				<b>Документация</b>		
А3			ТП 503-4-57С-88-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<b>Детали</b>		
Б4	1		Уголок 50*5 ГОСТ 8509-86, Аст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	Уголок	2	4,5 кг
				ρ = 1100		
Б4	2		Уголок 50*5 ГОСТ 8509-86, Аст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	Уголок	2	3,0 кг
				ρ = 700		
Б4	3		φ 8 АШ ГОСТ 5781-82, ρ = 250	φ 8 АШ	10	0,14 кг

ТП-503-4-57С.88-КЖИ-02 Рамы металлические РМ1; РМ4			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	15,6 16,4	
И.контр. Лоназов Нач. отд. Цыганов Гл.контр. Лоназов Вед. инж. Лихитина Ст. инж. Фомичев			Лист	Листов	
			ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

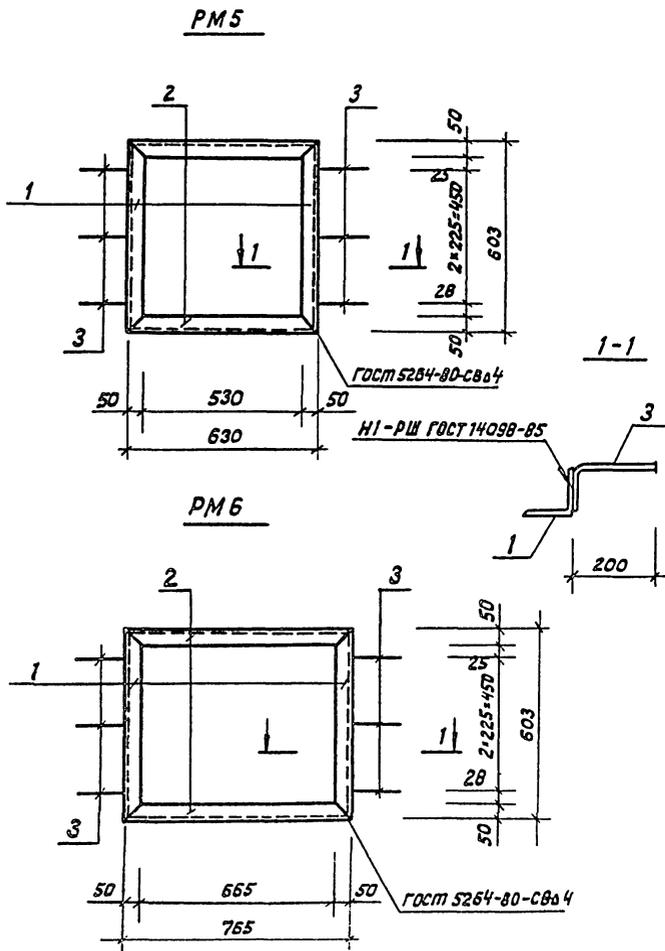


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>RM2</u>		
				<u>Документация</u>		
А3		ТП	КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Уголок 50x5 ГОСТ 8509-86 Вст 3 кн 2 ГОСТ 380-71 e = 1150	2	4,7кг
Б4	2			Уголок 50x5 ГОСТ 8509-86 Вст 3 кн 2 ГОСТ 380-71 e = 760	2	3,2кг
Б4	3			φ8АIII, ГОСТ 5781-82, e=250	8	0,14кг
				<u>RM3</u>		
				<u>Документация</u>		
А3		ТП	КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Уголок 50x5 ГОСТ 8509-86 Вст 3 кн 2 ГОСТ 380-71 e = 1753	2	7,0кг
Б4	2			Уголок 50x5 ГОСТ 8509-86 Вст 3 кн 2 ГОСТ 380-71 e = 1150	2	4,7кг
Б4	3			φ8АIII ГОСТ 5781-82, e=250	12	0,14кг

Объект  
1320

Имя, № табл., Подпись и дата

ТП-503-4-57С 8В - КЖИ-03			
Рамы металлические RM2 ; RM3	Стандия	Масса	Масштаб
	РП	16,9 25,1	
И.контр. Помазов		Лист	Листов
Нач. отд. Иванов		8	
Гл. инж. Помазов		8	
Вед. инж. Искитина		8	
Ст. инж. Фомичев		8	
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал			



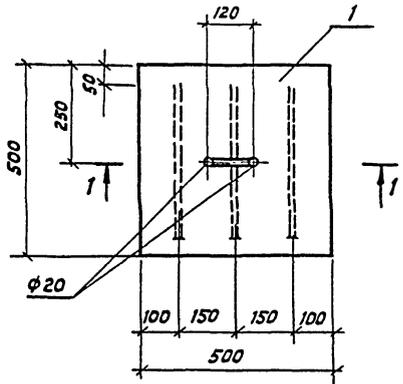
Фракц. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>PM5</u>		
			<u>Документация</u>		
13		ТП 503-4-57С.88-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
			<u>Детали</u>		
54	1		Уголок 50*5 Гост 8509-85 Вст 3 кл 2 Гост 380-71 C = 603	2	2.7 кг
54	2		Уголок 50*5 Гост 8509-85 Вст 3 кл 2 Гост 380-71 C = 630	2	2.8 кг
54	3		Ф8А III, Гост 5781-82, C=250	6	0.14 кг
			<u>PM6</u>		
			<u>Документация</u>		
13		ТП 503-4-57С.88.-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
			<u>Детали</u>		
54	1		Уголок 50*5 Гост 8509-85 Вст 3 кл 2 Гост 380-71 C = 603	2	2.7 кг
54	2		Уголок 50*5 Гост 8509-85 Вст 3 кл 2 Гост 380-71 C = 785	2	3.3 кг
54	3		Ф8А II, Гост 5781-82, C=250	6	0.14 кг

		ТП-503-4-57С.88-КЖИ-04	
		Рамы металлические PM5; PM6	Стандарт
			Масса
			Максимальная
			РП
			11.8
			12.8
			Лист
			Листов
		ГИПРОАВТСТРАНС	
		Ленинградский филиал	

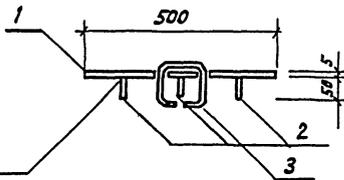
И.контр.	Поназов	
И.контр.	Иванов	
Гл.контр.	Поназов	
Вед.инж.	Никитина	
Ст.инж.	Фомичев	

Объем 1320

Лист № 001 Подпись и дата Взам. инв. №



1-1



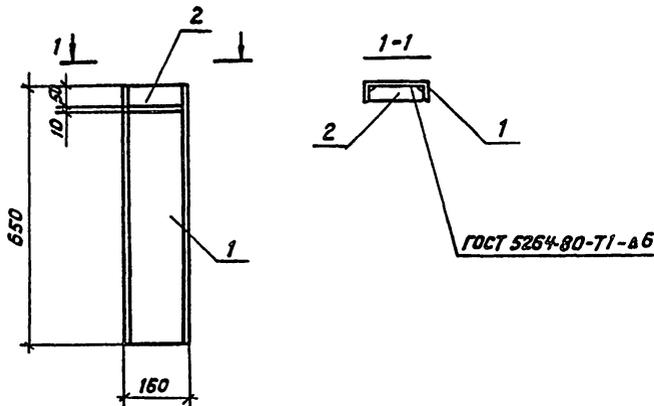
Н1-Рш ГОСТ 14098-85

Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чанье
			<u>Документация</u>		
А3		ТП 503-4-57С.88 - КЖСИ - ТУ	Технические требования к изготовлению арматур- ных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Сталь рифленая $\delta=4$ ГОСТ 8568-77	0,25	12,5 кг
Б4	2		Р <sup>с</sup> 40 ГОСТ 103-76 Полоса $\delta=3$ кп 2 ГОСТ 380-71 $e=400$	3	0,8 кг
Б4	3		$\phi 10A1$ ГОСТ 5781-82 $e=500$	1	0,3 кг.

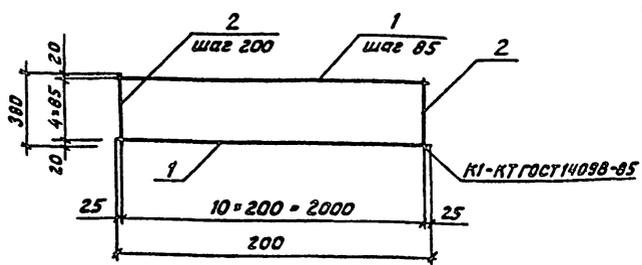
Объект  
1320

Имя, № павла, Подпись и дата, В.п.к. инв. №

ТП 503-4-57С.88-КЖСИ-05			Щит металлический ЩС1		
Н.контр.	Помазов	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	Максимум
Нач. отд.	Иванов	<i>[Signature]</i>	РП	15,2	
Гл.контр.	Помазов	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов	
Вед. инж.	Никитина	<i>[Signature]</i>	ГИПРОАВТОТРАНС		
Инж.с.	Пиворова	<i>[Signature]</i>	Ленинградский филиал		



Объект	1320	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
					ТП 503-4-57с.88-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
						<u>Детали</u>		
				Б4	1	Швеллер 16 ГОСТ 8250-72 вст. экз. 2 ГОСТ 380-71 с. 850	1	9.2 кг
				Б4	2	Полоса 60x10 ГОСТ 103-76 вст. экз. 2 ГОСТ 380-71 с. 143	1	1.0 кг
Шв. и табл.						ТП-503-4-57с.88-КЖИ-06		
Полосы и дата						Изделие закладное МН1		
						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	10,2 кг	
						Лист	Листов 1	
						ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		
И.контр.	Помазов							
Нач. отд.	Шванов							
Гл. конст.	Помазов							
Вед. инж.	Никитина							
Инж.	Горюченко							



Объект	1320	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
					ТП 503-4-57с.88-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
						<u>Детали</u>		
				Б4	1	Ф10А III ГОСТ 5781-82 с-2050	5	1.25 кг
				Б4	2	Ф10А II ГОСТ 5781-82 с-360	11	0.25 кг
Шв. и табл.						ТП-503-4-57с.88-КЖИ-07		
Полосы и дата						Сетка арматурная С1		
						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	9,0 кг	
						Лист	Листов 1	
						ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		
И.контр.	Помазов							
Нач. отд.	Шванов							
Гл. конст.	Помазов							
Вед. инж.	Никитина							
Инж.	Горюченко							