

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-2-19.86

**АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
НА 100 АВТОБУСОВ**

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС

АЛЬБОМ IV

ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ

					<i>Примечание</i>	

Лист	Наименование	Стр.	Примечание
	Содержание альбома		
1	Общие данные (начало)	3	
2	Общие данные (продолжение)	4	
3	Общие данные (продолжение)	5	
4	Общие данные (продолжение)	6	
5	Общие данные (окончание)	7	
6	План на отм. 0,000 между осями А-Б и 1-5. I вариант водоснабжения	8	
7	План на отм. 0,000 между осями Б-В и 1-5. I вариант водоснабжения.	9	
8	План на отм. 0,000 между осями В-Г и 1-5. I вариант водоснабжения	10	
9	План на отм. 0,000 между осями А-Б и 5-9. I вариант водоснабжения	11	
10	План на отм. 0,000 между осями Б-В и 5-9. I и II варианты водоснабжения	12	
11	План на отм. 0,000 между осями В-Г и 5-9. I и II варианты водоснабжения	13	
12	План на отм. 0,000 между осями А-Б и 1-5. II вариант водоснабжения	14	
13	План на отм. 0,000 между осями Б-В и 1-5. II вариант водоснабжения	15	
14	План на отм. 0,000 между осями В-Г и 1-5. II вариант водоснабжения	16	
15	План на отм. 0,000 между осями А-Б и 5-9. II вариант водоснабжения	17	
16	Планы на отм. 0,000 между осями 1-2 и А-А'; 1-7 и Г-Г'; 5-5'; 6-6'; 4 и А-А'; 3 и Г-Г'	18	

Лист	Наименование	Стр.	Примечание
	7-В и Г-Г'; 1-7 и Г-Г'; 5-5'; 6-6'; 4 и А-А'; 3 и Г-Г'		
17	Схема системы в1. I вариант водоснабжения	19	
18	Схема системы в1. II вариант водоснабжения	20	
19	Схема системы в1. III вариант водоснабжения	21	
20	Схема системы в3. II вариант водоснабжения	22	
21	Схема системы т3. Схемы водомерного узла 1 и 2	23	
22	Схемы систем к1; к3; к8.	24	
23	Схемы системы к2. I вариант. План кровли.	25	
24	Схемы системы к2. I вариант.	26	
25	Схемы системы к2. II вариант	27	
26	Схемы системы к2. Установка гидравлического затвора. (II вариант).	28	
27	Принципиальная схема очистки стоков участка подкраски. Схемы систем к4; к16; к17.	29	
28	Принципиальная схема обратной системы моющих растворов. Схемы систем к6; к9; к13; 1	30	
	Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций систем водопровода и канализации (вкн)		
1	Опора 1	31	
2	Опора 1.2	31	
3	Воронка стальная сварная 1	32	
4	Прочистка в лючке 1	32	
5	Изоляция емкости для моющего раствора		

Привязан	
№ д. №	
Т П 503-2-19.86-БК	
Автотранспортное предприятие на 100 автомоб.	
Ген. дир. Короткий	Инж. Сидорова
Н.контр. Бабкина	Инж. Сидорова
Инж. Сидорова	Инж. Сидорова
Инж. Сидорова	Инж. Сидорова
Ст. инж. Цыбаев	Инж. Сидорова
Производственный корпус	Лист 1
Содержание альбома	Лист 1
ГИРДАЗТ РМПС. Барнаулский филиал	

Ллобон проект

Ллобон проект

Альбом

Тепловой проект

Ведомость расчетов энергетической основы комплекса ВК

Table with 3 columns: List, Name, Remarks. Contains detailed entries for various system and plan drawings (e.g., General data, Plans for various points between points 6 and 7).

Ведомость ссылочных и прилагательных документов

Table with 3 columns: Designation, Name, Remarks. Lists referenced documents including 'Ссылочные документы', 'Типовые конструкции и детали зданий и сооружений', 'Детали тепловой изоляции промышленных объектов', etc.

Общие указания

- 1. Общие данные. Раздел 'Водоснабжение и канализация' производственного корпуса с закрытой стоянкой разработан на основании: - задания технологического отдела; - задания строительного отдела; - действующих норм и правил; Расчет систем водопровода и канализации произведен по СНиП II-30-76, II-34-76, 2.04.02-84, 2.04.03-85. 2. Водоснабжение. В проекте разработано два варианта водоснабжения производственного корпуса с закрытой стоянкой. В первом варианте водоснабжения запроектированы следующие системы: - объединенный-хозяйственно-производственно-противопожарный водопровод; - система горячего водоснабжения; - система автоматического пожаротушения участка покраски; - обратная система намоющих растворов; - система обратного водоснабжения участка покраски. При втором варианте водоснабжения запроектированы следующие системы: - хозяйственно-противопожарный водопровод; - производственный водопровод; - система горячего водоснабжения; - система автоматического пожаротушения участка покраски; - обратная система намоющих растворов; - система обратного водоснабжения участка покраски;

Условные обозначения
н.п. - нефтепродукты
в.в. - взвешенные вещества
I - Трубопровод кальцево-теплого деаэралятора.
к9 - Трубопровод заземленного намоющего раствора
к9 - Трубопровод очищенного намоющего раствора
к16 - Подтощий трубопровод стоков окрасочного участка
к17 - Обратный трубопровод стоков окрасочного участка
2 - Трубопровод коагулянта ТУ-ОП-1-70.
o - Реэвлия на подвесной сети водосток.
П - Прочистка в мочке.
Ом. П - Коллещ-наслауливатель составной частью Пылочный кран с термостатическим смесителем
Остальные условные обозначения приняты по ГОСТ 2.785-70; ГОСТ 2.786-70; ГОСТ 2.106-78 и ГОСТ 2.784-70.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и соответствует требованиям, предъявляемым к взрывобезопасной и пожаробезопасности при эксплуатации здания.
Лицензия проекта АЛ-77 А.И.Каросталев

Table with project details: Project No. 77 503-2-19.86-BK, Client: Avtotransпортное предприятие на автодорогах, Contractor: Производственный корпус, General data (начало), and other administrative information.

К.С.КОЛОДИЦ

Типовой проект

УСН ПРОВОД ВОДОСНАБЖЕНИЯ И СЕТИ

3. За источник водоснабжения приняты внутри-
площадочные сети АТП.
На вводе водопровода при первом варианте принят
водомер СТВ-80, при втором варианте на хозяйствен-
но-противопожарном водопроводе - водомер СТВ-80,
на производственном водопроводе - УВК-40,
расчетные на пропуск расходов воды на
весь комплекс автотранспортного пред-
приятия.

4. Внутренние сети хозяйственно-производ-
ственно-противопожарного водопровода в
первом варианте предусмотрены из стальных
водогазопроводных легких оцинкованных труб
φ 15 ÷ 100 мм по ГОСТ 3262-75^а, из стальных
бесшовных труб φ 219,4 мм по ГОСТ 8732-78^а
и из чугунных напорных труб φ 200 мм по
ГОСТ 9583-75.

При втором варианте внутренние сети хо-
зяйственно-противопожарного водопровода
запроектированы из стальных водогазопро-
водных оцинкованных легких труб φ 15-32 мм
по ГОСТ 3262-75^а; из стальных бесшовных труб
φ 219,4 мм по ГОСТ 8732-78^а и из чугунных на-
порных труб φ 200 мм по ГОСТ 9583-75;
сети производственного водопровода - из стальных
водогазопроводных легких неоцинкованных труб
φ 15-50 мм по ГОСТ 3262-75^а и чугунных напорных
труб φ 50 мм по ГОСТ 9583-75.

Предусмотрена изоляция водопроводных
магистральных трубопроводов минералобат-
ными скорлупами с покрывным слоем лако-
стеклоткани по пергамину.

5. Система горячего водоснабжения запренти-
рована из стальных водогазопроводных легких
оцинкованных труб φ 15 ÷ 50 мм по ГОСТ 3262-75^а.
Магистральные трубопроводы системы горячего
водоснабжения изолируются асбопеллинуром с
покрывным слоем фольгоизола по пергамину.

6. Для участка подираски и помещений краско-
приготовительной запроектирована система
автоматического пожаротушения; общие указа-
ния по системе даны в альбоме VII.

7. Наружное пожаротушение предусмотрено от
пожарных гидрантов, установленных на внутри-
площадочных сетях АТП.

8. Системы обратного водоснабжения запроекти-
рованы из стальных водогазопроводных неоцинко-
ванных труб φ 50 ÷ 80 мм по ГОСТ 3262-75^а и из
напорных труб из полиэтилена низкой плот-
ности φ 25 мм по ГОСТ 18599-83.

9. Канализация. В производственном корпусе
запроектированы следующие системы канали-
зации:
- хозяйственно-бытовая;
- производственная канализация;
- кислотосодержащих сточных вод;
- внутренние водостоки.

10. Отвод хозяйственно-бытовых стоков предусмотрен
во внутриплощадочную хозяйственно-бытовую
канализацию АТП, производственных сточных вод
и дождевых вод с кровли корпуса - во внутри-
площадочную производственно-дождевую канали-
зацию АТП.

11. В проекте предусмотрен вариант сброса дожде-
вых вод с кровли корпуса на отстойку с
устройством гидравлического затвора с отводом
талых вод в зимний период года в хозяйственно-
бытовую канализацию.

При этом предусматриваются дополнительные
выпуски хозяйственно-бытовой канализации
К1-4.5.6.7.8.

12. Хозяйственно-бытовая и производственная кана-
лизиции запроектированы из пластмассовых ка-
нализационных труб по ГОСТ 22689.0-77 φ 50 ÷ 100 мм.
Сети внутренних водостоков предусмотрены из
асбестоцементных труб φ 100-150 мм по ГОСТ 1839-80
с чугунной фасонной по ГОСТ 5525-61^а, из пласт-
массовых канализационных труб по ГОСТ
22689.0-77.

13. Канализация кислотосодержащих сточных вод
проложена в специальном канале из напорных
полиэтиленовых труб низкой плотности φ 100 по
ГОСТ 18599-83.

14. Уборка пола в помещениях предусмотрена
подметально-вакуумной машиной КУ-406.

15. Все производственные сточные воды, загрязнен-
ные взвешенными веществами и нефтепродук-
тами, будут проходить очистку в очистных со-
оружениях дождевых вод. Очистные сооружения
дождевых вод разрабатываются в каждом кон-

кретном случае при привязке проекта.

16. При отсутствии дождей канализация на
площадке, вариант выпуска дождевых сто-
ков на рельеф, производственные сточные
воды загрязненные взвешенными веществами
и нефтепродуктами сбрасываются в сеть
хозяйственно-бытовой канализации. Загряз-
нения стоков в общем потоке по взве-
шенным веществам - 40 мг/л , по нефтепродуктам
- 2.0 мг/л .

17. Сточные воды аккумуляторного участка,
загрязненные кислотами, очищаются в
колодце с доломитовым фильтром. Объем доломита - $0,22 \text{ т}$.

18. Сточные воды теплового участка, загряз-
ненные взвешью, нефтепродуктами и
кислотами, проходят очистку в ко-
лодце-наслоубовителе с отстойной частью и
в колодце с доломитовым фильтром.
Контроль за очисткой будет осущест-
вляться лабораторным РН-метром типа
РН-673 м.

19. Регенерация моющих растворов пре-
дусмотрена путем длительного отапливания
и реактивной обработки кальцево-нат-
риевым деэмульгатором. Состав химически
чистых деэмульгаторов: $\text{CaCl}_2 - 1,5\%$; $\text{MgCl}_2 - 0,5\%$;
 $\text{MgSO}_4 - 0,5\%$. Расход реагента $\text{CaCl}_2 - 3,8 \text{ кг}$, $\text{MgCl}_2 - 1,2 \text{ кг}$,
 $\text{MgSO}_4 - 1,2 \text{ кг}$ раз в 2 недели.

Привязка			

				ТП 503-2-19.86-ВК			
				Автотранспортное предприятие на по- дшипниках			
				Производственный корпус		Строит.	Инж.
				РП		2	
				Общие данные (продолжение)		ГИПРОАВТОТРАНС Борометский филиал	
И.П.	Подпись	Дата					
И.П.Инт.	Подпись	Дата					
И.П.ОТ.	Подпись	Дата					
И.П.Сл.	Подпись	Дата					
И.П.Сл.	Подпись	Дата					
И.П.Сл.	Подпись	Дата					
И.П.Сл.	Подпись	Дата					

Рекомендуется приготовление 10% раствора дезмульгатора в качестве растворено-расходного сырья 10% растворов дезмульгатора принят сварник эмалированный СЭН 0063-1-10(П).

Схема очистки моющих растворов дана на л. ВК-28. После отстаивания раствора в течение 12 часов в аппарат в среднюю зону с малым расходом подается горячая вода до тех пор, пока всплывшие нефтепродукты не будут удалены из аппарата по переливной трубе. Далее очищенный раствор перекачивается в технологическое оборудование. Осадок из аппарата удаляется путем выдувания его сжатом воздухом.

20 Очистка сточных вод окрасочного участка предусмотрена непосредственно в подземном хозяйстве окрасочного участка. Туда подается коагулянт ТУ-625-13-74, сжатый воздух для перемешивания коагулянта со стоками. Схема очистки дана на листе 27. Коагулянт ТУ-625-13-74 содержится в своем составе сернокислый алюминий 9-10%, соды кальцинированной 29-30%, тринатрий фосфат 18-19%, едкий натрий 22-23%, силикат натрия 7-8%. Доза коагулянта принята 8 г/л. Коагулянт готовится в сборнике чужбном эмалированном (1). Расход - 96 кг за 2 недели.

После не менее 2 часов отстаивания стоки технологического хозяйства перекачиваются на фильтр ФОВ-10-06(2). В качестве фильтрующего материала принят кокс; величина кусков 5-10 мм, скорость фильтрации 30-50 м/час. При принятых скоростях фильтрации происходит самоочищение фильтрующей загрузки и промывка фильтров не требуется. Отфильтрованные стоки с остаточным напором подносятся в емкостной стальной сварной аппарат (3), в котором происходит осаживание вынесенных из фильтра частиц краски.

Подземное хозяйство участка подкраски необходимо будет очистить от осадка вручную. После того, как подземное хозяйство окрасочного участка будет приведено в готовность, очищенные сточные воды (отвод сточных вод предусмотрен выше осадочной части) самотеком будут выпущены из емкости в подземное хозяйство, а недостающий объем дополнен водой из водопровода ручным открытием задвижки. Осадок из емкости удаляется через отверстие в нижней части днища путем открытия воды из переливного края. Вентиляция аппарата (3) осуществляется через открытый люк.

21 В проекте использовано авторское свидетельство к изобретению № 865 635.

22 Расход кокса 0,785 м³ на 1 загрузку.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ СИСТЕМЫ	ИСТРЕБИТЕЛЬ НАПОР НА ВОДВЕ, м (Па)	РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД			ИСТРЕБИТЕЛЬ МОЖИЗ. ЭЛЕКТРОПРИП. ПАТЕНТ, кВт	ДИАМЕТР, мм
		м ³ /сут.	м ³ /ч	л/с		
ВОДОПРОВОД						
I В А Р И А Н Т						
О Х О Я З И В Е Н Н О - П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е						
ЖИЛЬНЫЕ КВАРТАЛЫ	15,0/1,5·10 ⁴	0,48	0,06	0,02	-	
П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴	8,84	3,05	1,74	-	
С Т О Ч Н Ы Е						
ЖИЛЬНЫЕ КВАРТАЛЫ	15,0/1,5·10 ⁴					
П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
И Т О Г О						
ПРОФИЛАКТОРИЙ	10,0/1,0·10 ⁴	29,64	5,24	1,63	0,52	ТРАНЗИТНЫЕ РАСХОДЫ
ЖИЛЬНЫЕ КВАРТАЛЫ	15,0/1,5·10 ⁴	20,28	6,68	2,31	1,17	
О Х О Я З И В Е Н Н О - П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
ЖИЛЬНЫЕ КВАРТАЛЫ	15,0/1,5·10 ⁴					
П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
И Т О Г О						
ПРОФИЛАКТОРИЙ	10,0/1,0·10 ⁴	29,64	5,24	1,63	0,52	ТРАНЗИТНЫЕ РАСХОДЫ
ЖИЛЬНЫЕ КВАРТАЛЫ	15,0/1,5·10 ⁴	20,28	6,68	2,31	1,17	
О Х О Я З И В Е Н Н О - П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
ЖИЛЬНЫЕ КВАРТАЛЫ	15,0/1,5·10 ⁴					
П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
И Т О Г О						
ПРОФИЛАКТОРИЙ	10,0/1,0·10 ⁴	29,64	5,24	1,63	0,52	ТРАНЗИТНЫЕ РАСХОДЫ
ЖИЛЬНЫЕ КВАРТАЛЫ	15,0/1,5·10 ⁴	20,28	6,68	2,31	1,17	
О Х О Я З И В Е Н Н О - П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
ЖИЛЬНЫЕ КВАРТАЛЫ	15,0/1,5·10 ⁴					
П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
И Т О Г О						
ПРОФИЛАКТОРИЙ	10,0/1,0·10 ⁴	29,64	5,24	1,63	0,52	ТРАНЗИТНЫЕ РАСХОДЫ
ЖИЛЬНЫЕ КВАРТАЛЫ	15,0/1,5·10 ⁴	20,28	6,68	2,31	1,17	
О Х О Я З И В Е Н Н О - П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
ЖИЛЬНЫЕ КВАРТАЛЫ	15,0/1,5·10 ⁴					
П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
И Т О Г О						

НАИМЕНОВАНИЕ СИСТЕМЫ	ИСТРЕБИТЕЛЬ НАПОР НА ВОДВЕ, м (Па)	РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД			ИСТРЕБИТЕЛЬ МОЖИЗ. ЭЛЕКТРОПРИП. ПАТЕНТ, кВт	ДИАМЕТР, мм
		м ³ /сут.	м ³ /ч	л/с		
ПРОФИЛАКТОРИЙ	15,0/1,5·10 ⁴	15,86	2,06	0,74	0,52	
О Х О Я З И В Е Н Н О - П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
ЖИЛЬНЫЕ КВАРТАЛЫ	15,0/1,5·10 ⁴					
П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
И Т О Г О						
ПРОФИЛАКТОРИЙ	15,0/1,5·10 ⁴	15,86	2,06	0,74	0,52	
О Х О Я З И В Е Н Н О - П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
ЖИЛЬНЫЕ КВАРТАЛЫ	15,0/1,5·10 ⁴					
П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
И Т О Г О						
ПРОФИЛАКТОРИЙ	15,0/1,5·10 ⁴	15,86	2,06	0,74	0,52	
О Х О Я З И В Е Н Н О - П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
ЖИЛЬНЫЕ КВАРТАЛЫ	15,0/1,5·10 ⁴					
П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
И Т О Г О						
ПРОФИЛАКТОРИЙ	15,0/1,5·10 ⁴	15,86	2,06	0,74	0,52	
О Х О Я З И В Е Н Н О - П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
ЖИЛЬНЫЕ КВАРТАЛЫ	15,0/1,5·10 ⁴					
П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
И Т О Г О						
ПРОФИЛАКТОРИЙ	15,0/1,5·10 ⁴	15,86	2,06	0,74	0,52	
О Х О Я З И В Е Н Н О - П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
ЖИЛЬНЫЕ КВАРТАЛЫ	15,0/1,5·10 ⁴					
П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
И Т О Г О						
ПРОФИЛАКТОРИЙ	15,0/1,5·10 ⁴	15,86	2,06	0,74	0,52	
О Х О Я З И В Е Н Н О - П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
ЖИЛЬНЫЕ КВАРТАЛЫ	15,0/1,5·10 ⁴					
П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Е	15,0/1,5·10 ⁴					
И Т О Г О						

ПРИВАЗОВ				
ИЗБ. П. С.				

ТИП 503-2-19.86 - ВК

ВОЗОТРАНСПОРТНОЕ ОБЕЗПЕЧЕНИЕ НА 100 РАБОЧЕГО

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКТ

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Архив 17

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ

Main data table with columns for consumer name, water consumption (two variants), water disposal, and concentration. Includes sections for 'Кислотная' (acidic) and 'Участок ремонта оккумуляторов' (battery repair area).

Под терминем "техническая вода" подразумевается вода со следующими показателями:
1. Моечное оборудование - t = 5+40°C; в.в. - 200 мг/л; з.р.р.растворимые - 200 мг/л; БПК-20;
2. Окрасочное оборудование - t = 5+40°C; в.в. - 30 мг/л; з.р.р.растворимые - 20 мг/л; pH = 6,5-8,5; БПК-20;
3. Испытательное оборудование - t = 5+70°C; в.в. - 40 мг/л; з.р.р.растворимые - 15 мг/л; pH = 7-8,5; БПК-20;
4. Сварочное и нагревательное оборудование - t = 5+30°C; в.в. - 30 мг/л; з.р.р.растворимые - 15 мг/л;
электропроводность - 4 ком; pH = 6,5-8,5; жесткость - 8,5 мг экв.; БПК-20

Administrative information block including company name 'ТТ 503-2-19.86-ВК', address 'г. Ленинград, ул. Школьная, д. 10', and contact details for 'Гипроавтотранс'.

Титуловый проект

Имя, фамилия, должность, дата

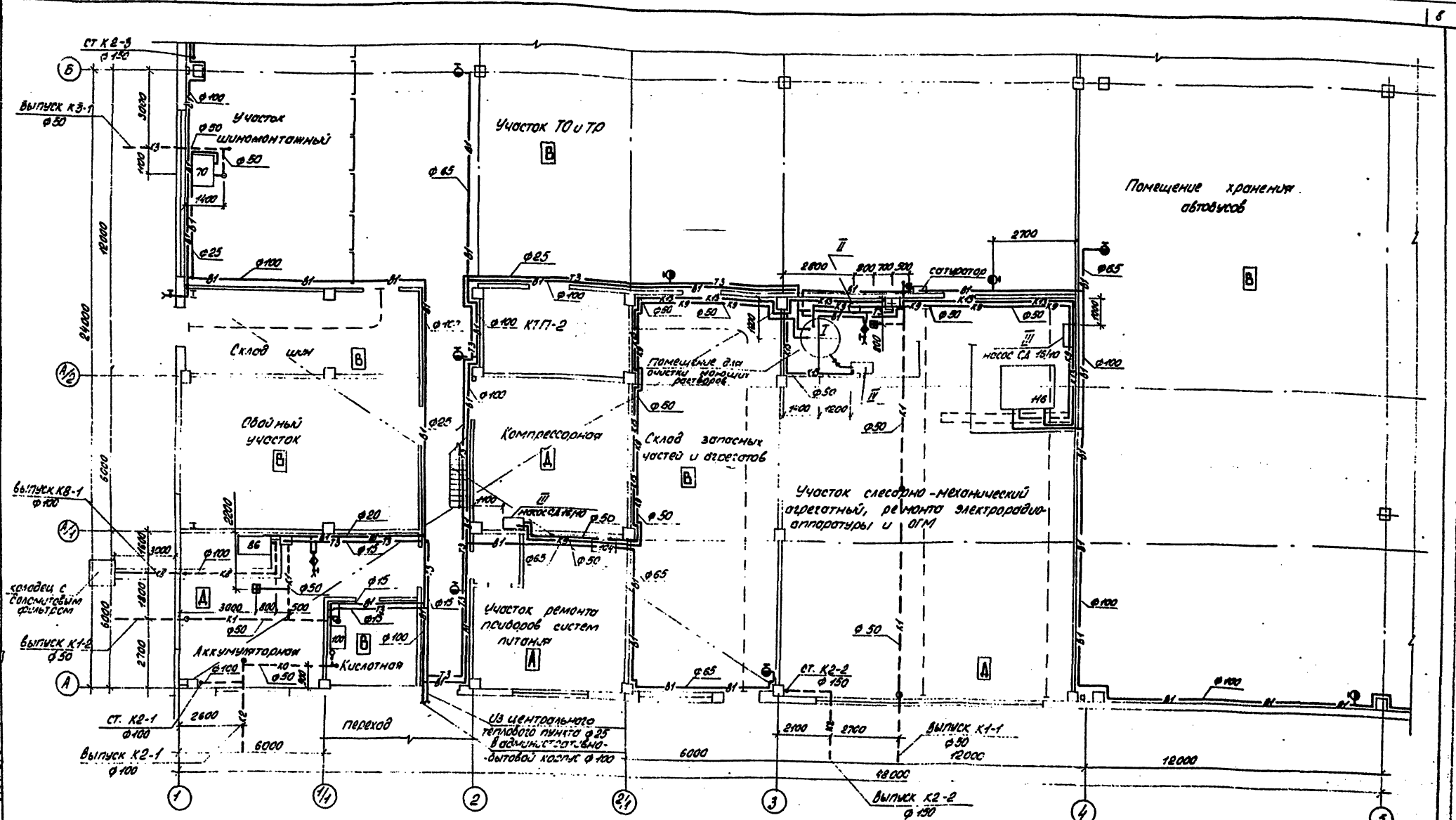
Данные по производственному водопотреблению и водоотведению (продолжение)

Материалы по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление									Водоотведение			Концентрация загрязнений сточных вод после максимальных очистных сооружений, мг/л	Примечание													
				Техническое водопотребление	Производственное водопотребление	Режим водопотребления	Расход воды по санитарно-гигиеническим нормам	I вариант			II вариант			Оборотное водоснабжение	Характеристика сточных вод			Режим водоотведения	В бытовую канализацию			В производственную канализацию								
								л/сут	л/ч	л/с	л/сут	л/ч	л/с						л/сут	л/ч	л/с	л/сут	л/ч	л/с	л/сут	л/ч	л/с			
Участок слесарно-механический, сероватный, ремонта электрорадиопараметры и ОГМ																														
116	Установка для мойки деталей, НЗ16	1	6	техни-500 нескоп (450л)	непрерывный периодический	0,01	0,06	0,01	0,003	—	—	—	0,06	0,01	0,003	б.медленно	лаборатор.-0,15%/л в.в.-1,50%/л н.п.-200%/л	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Лаборатор-0,15%/л в.в.-14,5%/л н.п.-40%/л	Установка биологиче- ских растворов		
Тепловой участок																														
27	Ванна для омывания деталей при закалке в воде Н-301А	1	3	техни-5,00 нескоп (450л)	периодический								залив граза втекло	—	—	—	в.в.всв-40%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Очистные сооружения даждевых вод			
21	Установка для промывки и пропаривания топливных баков Н-424	1	2	техни-500 нескоп (450л)	непрерывный	0,30	0,60	0,30	0,08	—	—	—	0,60	0,30	0,08	—	деким-0,25%	—	—	—	—	—	—	0,60	0,30	0,08	—	Очистные сооружения даждевых вод		
23	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов Р-209	1	14	техни-500 нескоп (450л)	периодический непрерывный								залив граза втекло	—	—	—	н.п.-0,20%/л в.в.-10%/л н.п.-10%/л	периодический	—	—	—	—	—	—	—	—	—	залив граза втекло н.п.-0,20%/л в.в.-10%/л н.п.-10%/л	стационар- ные очистные сооружения	
Участок шиномонтажный																														
70	Ванна для промывки камер Ш-902	1	8	техни-500 нескоп (450л)	периодический непрерывный								залив граза втекло	—	—	—	в.в.-0,4%/л	периодический	—	—	—	—	—	—	—	—	—	залив граза втекло 0,27м³ за 10 мин. 0,27 0,27 0,45 0,27 0,27 0,45	Очистные сооружения даждевых вод	
	Найка пола					0,03	0,24	0,03	0,01	—	—	—	0,24	0,23	0,01	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Итого:					8,84	3,05	1,74	1,66	0,56	0,52	7,18	2,49	1,22	194,58	134,58	40,63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	в.в.-0,01%/л	—

Все производственные стоки проходят очистку в очистных сооружениях даждевых вод. Очистные сооружения и степень очистки стоков в них разрабатываются в каждом конкретном случае при привязке проекта. Расходы, отмеченные знаком*, в расчетный расход воды не включены, как несоблюдающие по времени. Расходы, отмеченные знаком**, относятся к расходам циркуляционной системы внутри технологического оборудования участка покраски.

Приблизон

Ген. проект	Коростелев	в.в.	ТП 573-2-19.86-ВК
М. проект	Борисов	в.в.	Автора: старший проектировщик на ПОО
М. проект	Лавров	в.в.	Проектировщик: главный конструктор
М. проект	Савин	в.в.	Лист 5
М. проект	Савин	в.в.	Общие данные (окончательные)
М. проект	Савин	в.в.	ГИПРОАВТОТРАНС



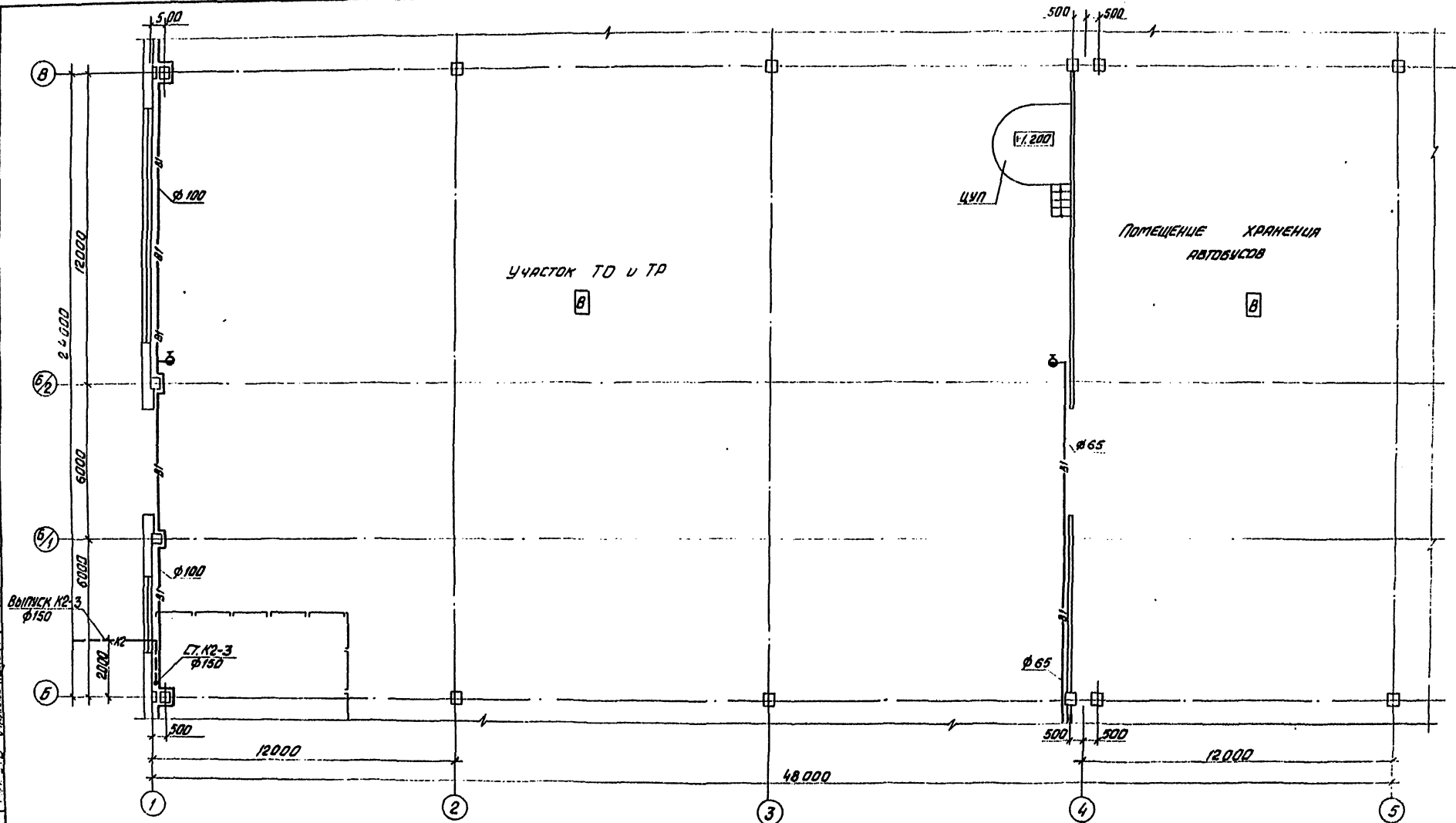
Экспликация оборудования очистки моющих растворов

Г	ВК-8	ВК-11
Б	ВК-7	ВК-10
Б		ВК-9
А		
1	5	9

Позиция	Наименование оборудования	Примечание
I	Сварная емкость моющих растворов V=3,2м ³	8937-1-3,2-06
II	Растворно-расходный бак реагента V=0,03м ³	СЭД063-1-10-01
III	Насос для перекачки загрязненных моющих растворов	СД 16/10
IV	Насос для перекачки очищенных моющих растворов	СД 16/10

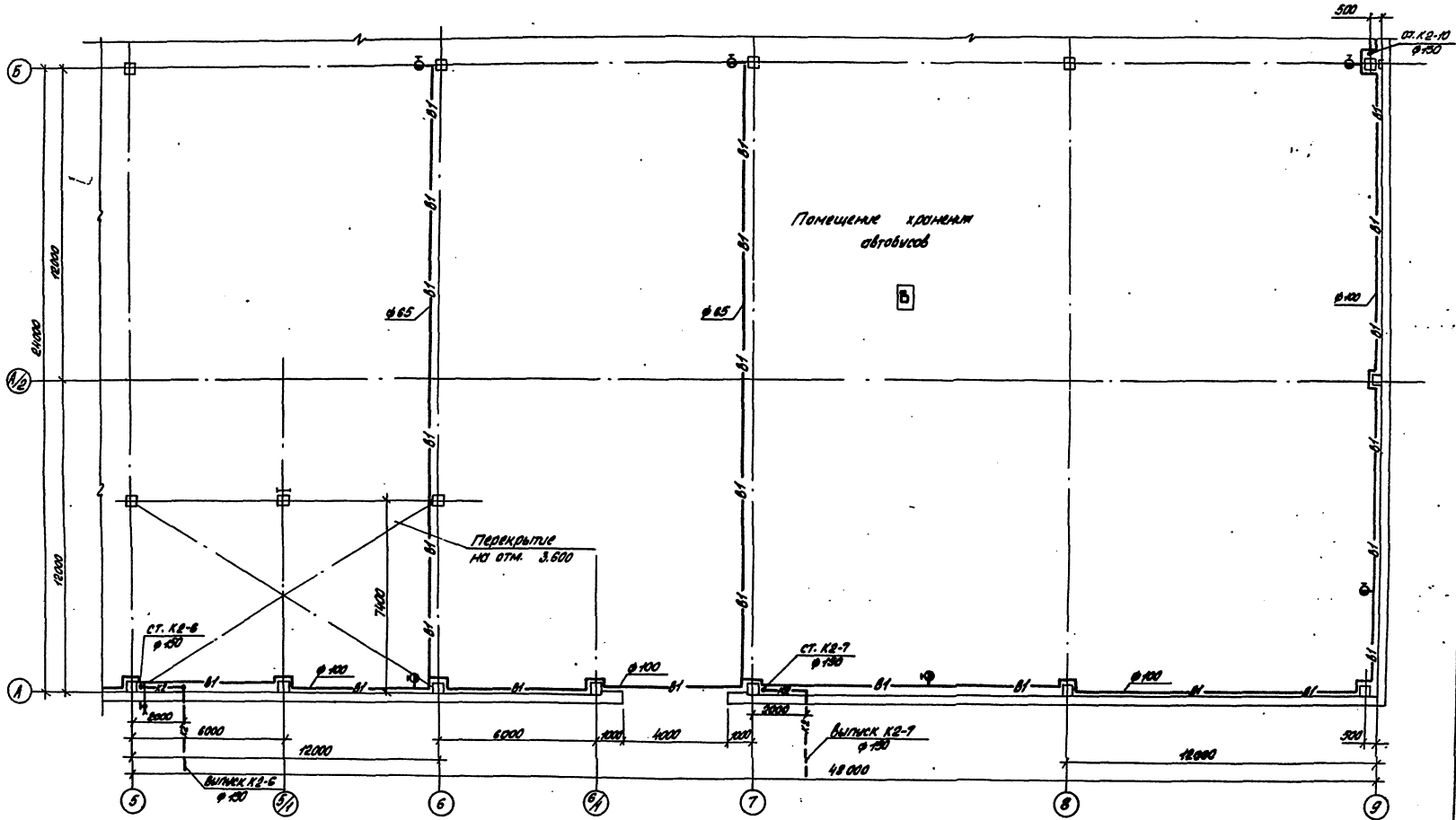
Привязан		ТТ 303-2-19.86-ВК	
Г/ИТ	Коростов	И/М	Металлообрабатывающее предприятие №100
Н/М/П	Н/М/П	И/М	Производственный корпус
П/Контр	Семин	И/М	План № от 0.000 № 100
П/С/С	Семин	И/М	Фундаменты А-Б и 1-5
П/С/С	Семин	И/М	Фундаменты В-Г и 1-5
П/С/С	Семин	И/М	Фундаменты Д-Е и 1-5
П/С/С	Семин	И/М	Фундаменты Ж-З и 1-5
П/С/С	Семин	И/М	Фундаменты И-К и 1-5
П/С/С	Семин	И/М	Фундаменты Л-М и 1-5
П/С/С	Семин	И/М	Фундаменты Н-О и 1-5
П/С/С	Семин	И/М	Фундаменты П-Р и 1-5
П/С/С	Семин	И/М	Фундаменты С-Т и 1-5
П/С/С	Семин	И/М	Фундаменты У-Ф и 1-5
П/С/С	Семин	И/М	Фундаменты Ц-Ч и 1-5
П/С/С	Семин	И/М	Фундаменты Ш-Щ и 1-5
П/С/С	Семин	И/М	Фундаменты Ъ-Ы и 1-5
П/С/С	Семин	И/М	Фундаменты Э-Ю и 1-5
П/С/С	Семин	И/М	Фундаменты Я-Щ и 1-5
П/С/С	Семин	И/М	Фундаменты Ъ-Ы и 1-5
П/С/С	Семин	И/М	Фундаменты Э-Ю и 1-5
П/С/С	Семин	И/М	Фундаменты Я-Щ и 1-5

Альбом №
Трудовой проект



Г	ВК-8	ВК-11
В		ВК-10
Б	ВК-6	ВК-9
А		
	1	5
	7	9

			ТП 503-2-19.86-ВК	
			АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ № 100	
			ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КОРПУС	
			РП	7
			ПЛАН НА ОТМ. 0,000 МЕЖДУ	
			ОСЯМИ Б-Б И Г-Г.	
			(В АКСИОНТ ВОДОСБЕСПЕЧЕНИЯ)	
ГЛАВ. ИНЖ. КОРОТКОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	САМОВАР		
НАЧ. ОТД. ВОДОСБ.	И. КОТЛ.	СЕМЕНЦОВА		
П. СПЕЦ.	СЕМЕНЦОВА	С. П.		
ВК. Т.С.	САМОВАР	С. П.		
С. П. И. И.	КОРЖЕВИН	С. П.		
И. И. И.	САМОВАР	С. П.		



7	БК-8	БК-11
8	БК-7	БК-10
6	БК-6	
А		

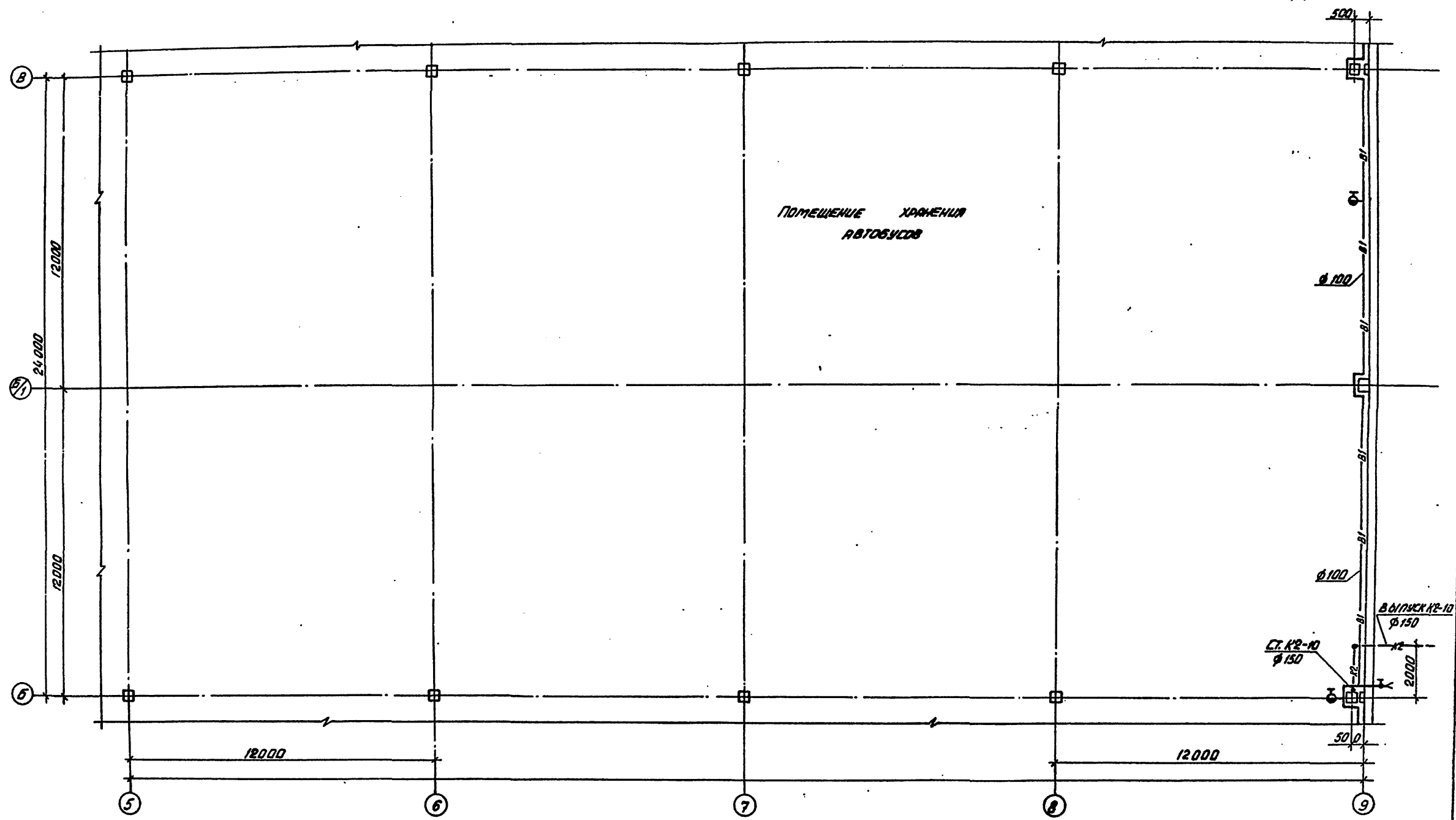
ТП 503-2-19.86-БК			
Мультиэтажное предприятие по производству			
Трубопроводный завод			
		Колонн	Линей
		РП	9
		Гипрострой Восточный район	

1. Проект выполнен в соответствии с требованиями СНиП 3-05-86
 2. Проект выполнен в соответствии с требованиями СНиП 3-05-86
 3. Проект выполнен в соответствии с требованиями СНиП 3-05-86
 4. Проект выполнен в соответствии с требованиями СНиП 3-05-86
 5. Проект выполнен в соответствии с требованиями СНиП 3-05-86
 6. Проект выполнен в соответствии с требованиями СНиП 3-05-86
 7. Проект выполнен в соответствии с требованиями СНиП 3-05-86
 8. Проект выполнен в соответствии с требованиями СНиП 3-05-86
 9. Проект выполнен в соответствии с требованиями СНиП 3-05-86
 10. Проект выполнен в соответствии с требованиями СНиП 3-05-86

ЭЛЕМЕНТ IV

Технический проект

Составлено
 1984 г. 02. 08
 1/III. С.А.
 Проект № 503-2-19.86-ВК
 1/III. С.А.
 Проект № 503-2-19.86-ВК



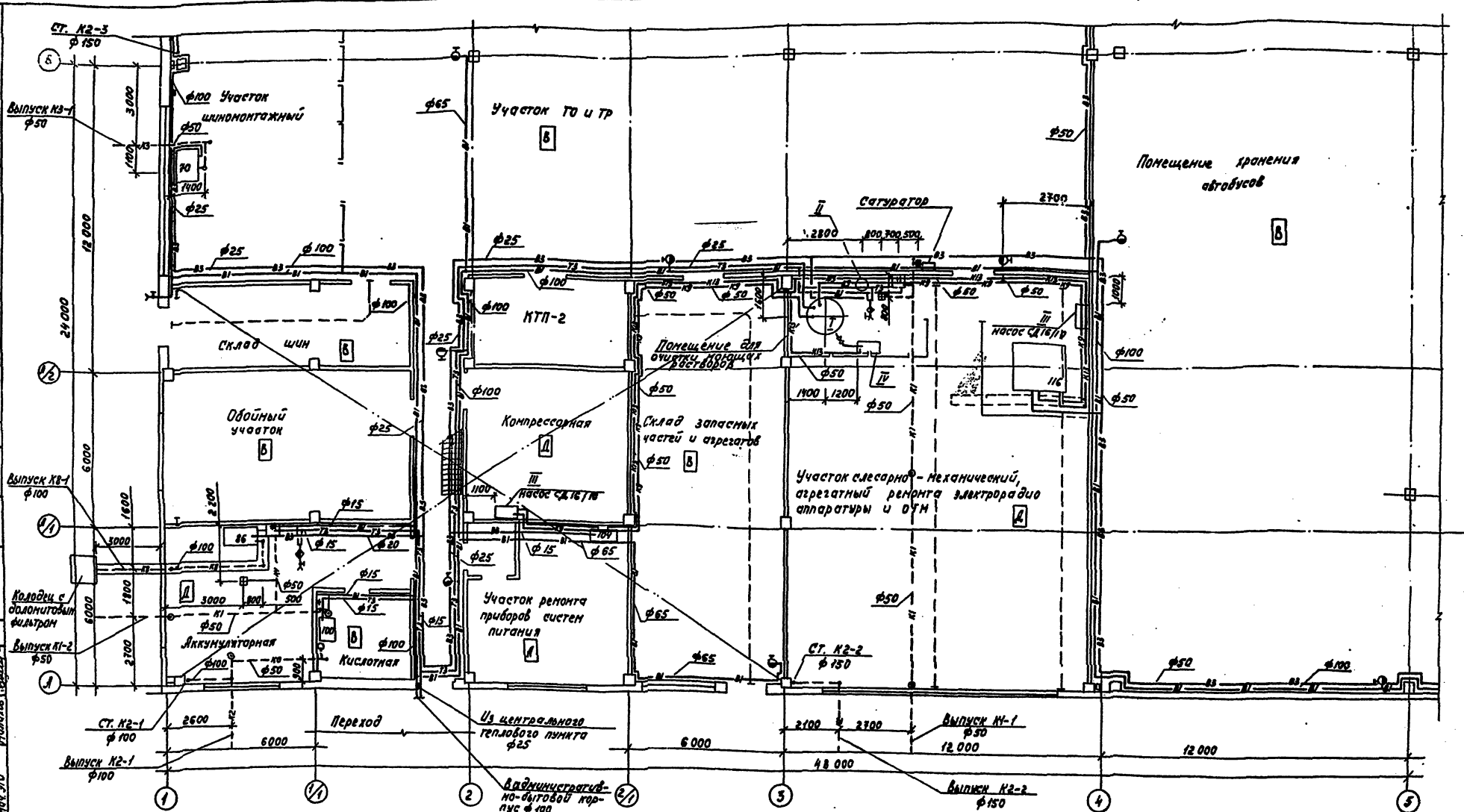
7	ВК-8; 14	ВК-11
8	ВК-7; 13	
9	ВК-6; 12	ВК-9; 15
1		
5		
9		

				ТП 503-2-19.86-ВК			
				АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 100 АВТОБУСОВ			
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС			
				Лист 10		Листов	
				ГИПРОАВТОТРАНС			
				РОССИЙСКИЙ ФИЛИАЛ			

ГЛАВ	КОРОСТЕВ	И.И.
И.О.И.П.	ГОЛОВЕВ	И.И.
И.О.И.П.	СЕРЕНЦОВА	С.Р.
И.О.И.П.	СЕРЕНЦОВА	С.Р.
И.О.И.П.	СЕРЕНЦОВА	С.Р.
И.О.И.П.	ХОДЯСЕВ	И.И.
И.О.И.П.	ИЗЮК	С.И.

Лист № 17

Тех. проект



Составлено: [Blank]

Проверено: [Blank]

Нач. СМ: [Blank]

Нач. МС: [Blank]

Нач. СД: [Blank]

Нач. АС: [Blank]

Нач. ИС: [Blank]

Нач. КС: [Blank]

Нач. ОИ: [Blank]

Нач. ОМ: [Blank]

Нач. ОЭ: [Blank]

Нач. ОИ: [Blank]

Нач. ОМ: [Blank]

Нач. ОЭ: [Blank]

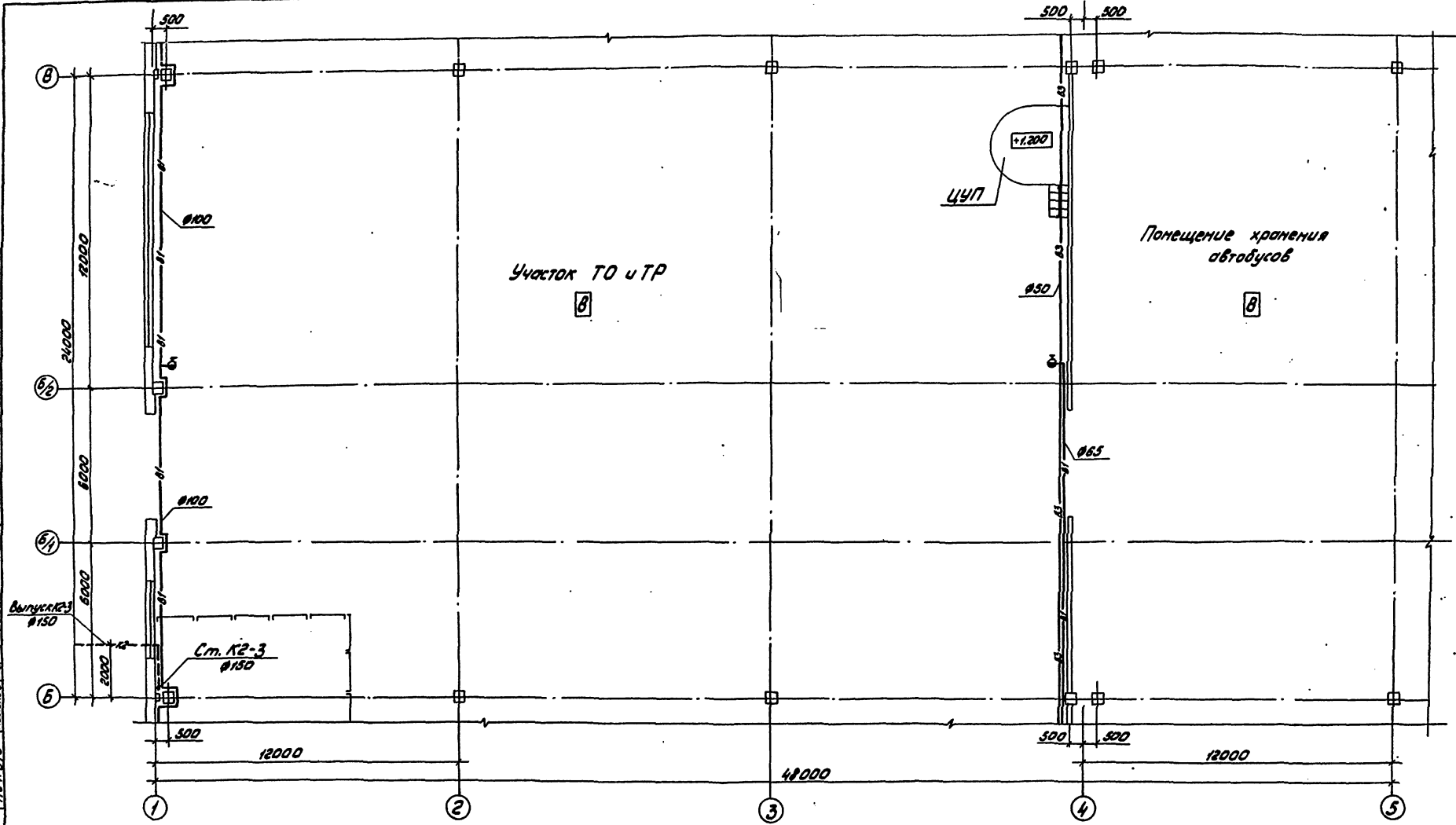
Экспликация оборудования очистки моющих растворов

Г	БК-14	БК-11
В	БК-13	БК-10
Б		БК-15
А		
1	2	3

Позиция	Наименование оборудования	Примечание
I	Сборная ёмкость моющих растворов V=32 м³	ВЭЭ1-1-32-06
II	Растворно-расходный бак реагента V=0,063 м³	СЭ063-1-10-01
III	Насос для перекачки загрязнённых моющих растворов	СА 16/10
IV	Насос для перекачки очищенных моющих растворов.	СА 16/10

		ТП 303-2-19.86-ВК	
		Итпортранспортное предприятие на 100 автобусов	
Приказан	Исполн.	Проверенный	Стор. лист
	Начальн. участка	Стор. лист	Листов
	Уд. спец.	РП	12
ИЛ №	С.И. Сидорова	ИЛ № от 01.09.86 № 000 между осями А-Б и 1-5. В барачке водоснабжения.	
	С.И. Корсаев	ИПРОВАТРАНС	
	С.И. Исеева	Водоснабжение	

Арх.дон IV
 Туполов проект
 Проектная организация
 Проект № 503-2-19.86-БК
 Инженер П.И. С.А.
 Инженер А.С. А.
 Инженер А.С. А.
 Инженер А.С. А.
 Инженер А.С. А.

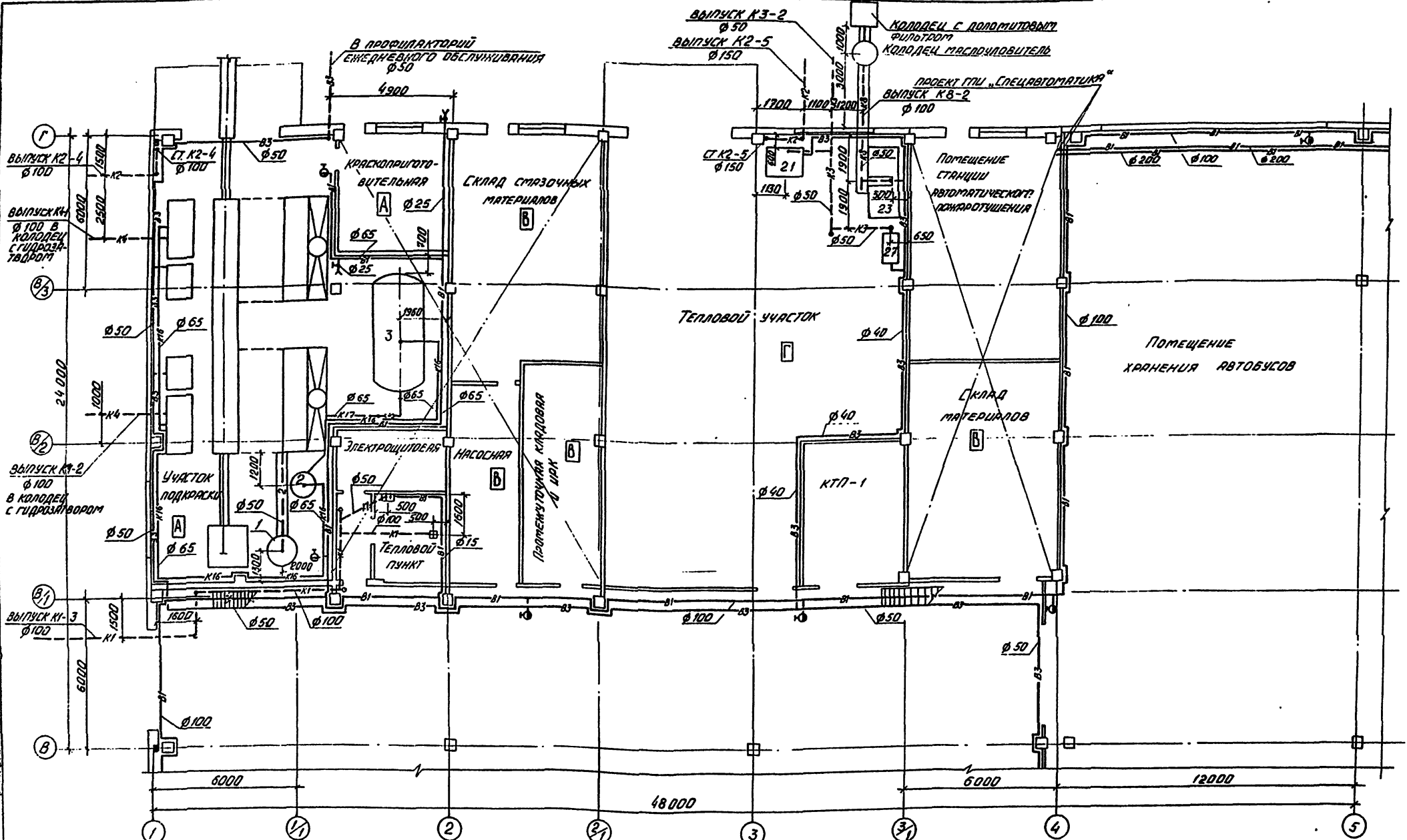


7	БК-14	БК-11
8		БК-10
8/1	БК-12	БК-15
8/2		

Т/П 503-2-19.86-БК			
Мультикартное предприятие № 100 автобусов			
Привязан	Т/П	Корпус 168	Масштаб 1:50
	Инженер	Васильев	12
	Классиф.	Специфика	13
	Инженер	Специфика	13
	Инженер	Специфика	13
	Инженер	Специфика	13
Инв. №	Служба	Кабельная	Л.С.
	Служба	Кабельная	Л.С.
	Служба	Кабельная	Л.С.

Производственный корпус	Стенд	Лист	Листов
	РП	13	
Лист № 071.8.000 между осевыми Б-Б и Г-Г. (вариант водоснабжения)		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Варшавский филиал	

АЛЬБОМ ИР
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 ИР-2-10
 ИР-2-11
 ИР-2-12
 ИР-2-13
 ИР-2-14
 ИР-2-15
 ИР-2-16
 ИР-2-17
 ИР-2-18
 ИР-2-19
 ИР-2-20
 ИР-2-21
 ИР-2-22
 ИР-2-23
 ИР-2-24
 ИР-2-25
 ИР-2-26
 ИР-2-27
 ИР-2-28
 ИР-2-29
 ИР-2-30
 ИР-2-31
 ИР-2-32
 ИР-2-33
 ИР-2-34
 ИР-2-35
 ИР-2-36
 ИР-2-37
 ИР-2-38
 ИР-2-39
 ИР-2-40
 ИР-2-41
 ИР-2-42
 ИР-2-43
 ИР-2-44
 ИР-2-45
 ИР-2-46
 ИР-2-47
 ИР-2-48
 ИР-2-49
 ИР-2-50



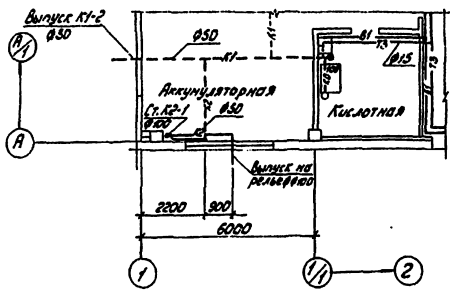
ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБРУДОВАНИЯ ОЧИСТКИ СТОКОВ
УЧАСТКА ПОДКРАСКИ

Г	ВК-11
В	ВК-13
Б	ВК-10
Д	ВК-12
А	ВК-15

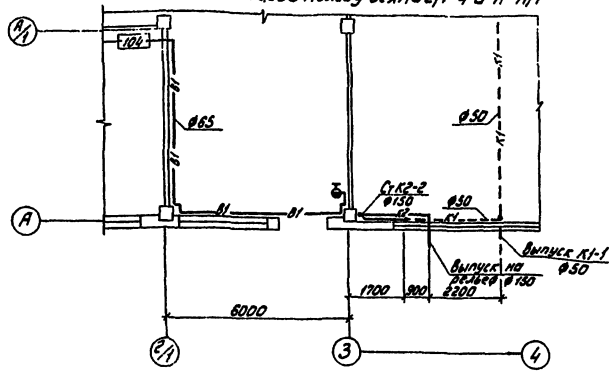
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	РАСТВОРО-РАСХОДНЫЙ БАК КОАГУЛЯНТА	ЧЗН - 1,25-0-12
2	СКОРОСТНОЙ ФИЛЬТР	ФОВ - 1,0-6
3	СБОРНАЯ ЕМКОСТЬ ОЧИЩЕННЫХ СТОКОВ	ГЗ31-1-16-06

			ТИ 503-2-19.86-ВК		
ГИП	КОРОСТЕНБ	ИР	АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 100 АВТОБУСОВ		
ИИЧ.ОП.	ПРОЗДЕВ	ИР	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛ. СТРОИЛ. ДИСТ. ЛИСТОВ		
И.КОНСТ.	СЕМЕНЦОВА	ИР	ДП 14		
РАСЧЕТ.	СЕМЕНЦОВА	ИР	ГИПРОАВТОТРАНС.		
ЭЛ.СХ.	СИДОРОВА	ИР	ВОЗРАЖЕНСКИЙ ФИЛИАЛ		
СХ.УПР.	КОРАСЕНЧУ	ИР	ПЛАН НА ОТМ. 0,000 МЕЖДУ		
СХ.УПР.	УКНЕВА	ИР	ОСЯМИ В-Г И 1-5		
УПР.	УКНЕВА	ИР	И ВАРИАНТ ВОДОСНАБЖЕНИЯ		

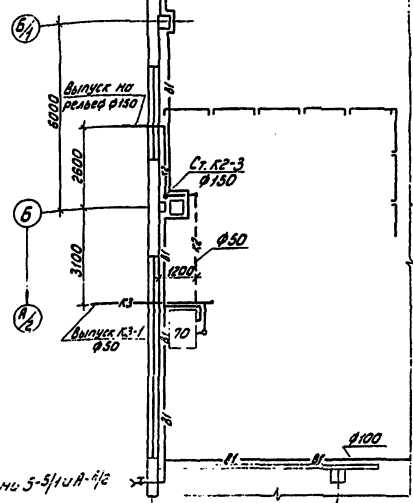
План на отн. 0.000 между осями 1-2 и А-А/1



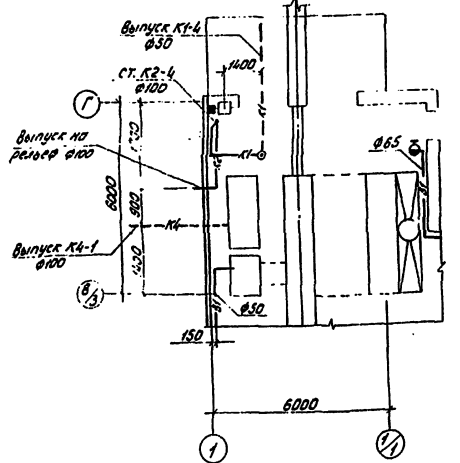
План на отн. 0.000 между осями 2/1-4 и А-А/1



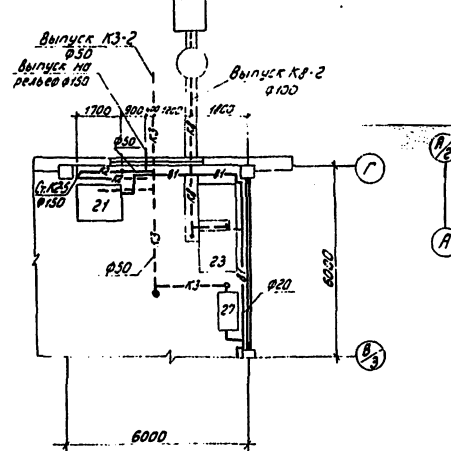
План на отн. 0.000 между осями 1-1/1 и 5/1-А/2



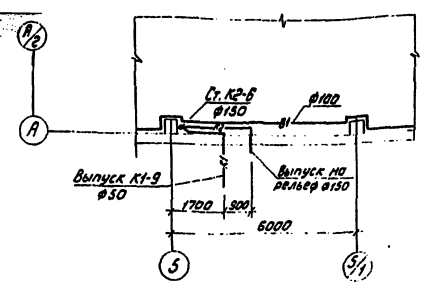
План на отн. 0.000 между осями 1-1/1 и Г-В/3



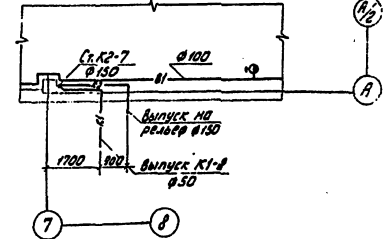
План на отн. 0.000 между осями 3-3/1 и Г-В/3



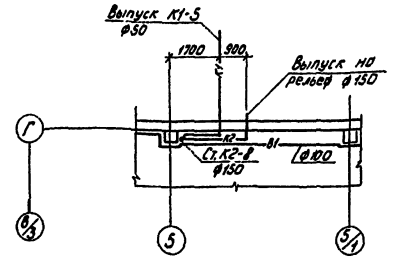
План на отн. 0.000 между осями 5-5/1 и А-А/2



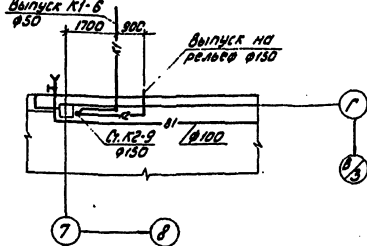
План на отн. 0.000 между осями 7-8 и А-А/2



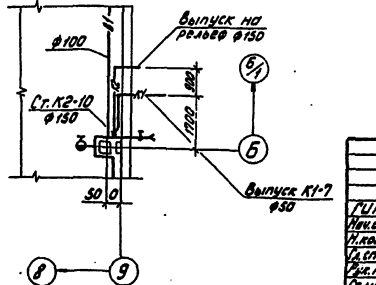
План на отн. 0.000 между осями 5-5/1 и Г-В/3



План на отн. 0.000 между осями 7-8 и Г-В/3



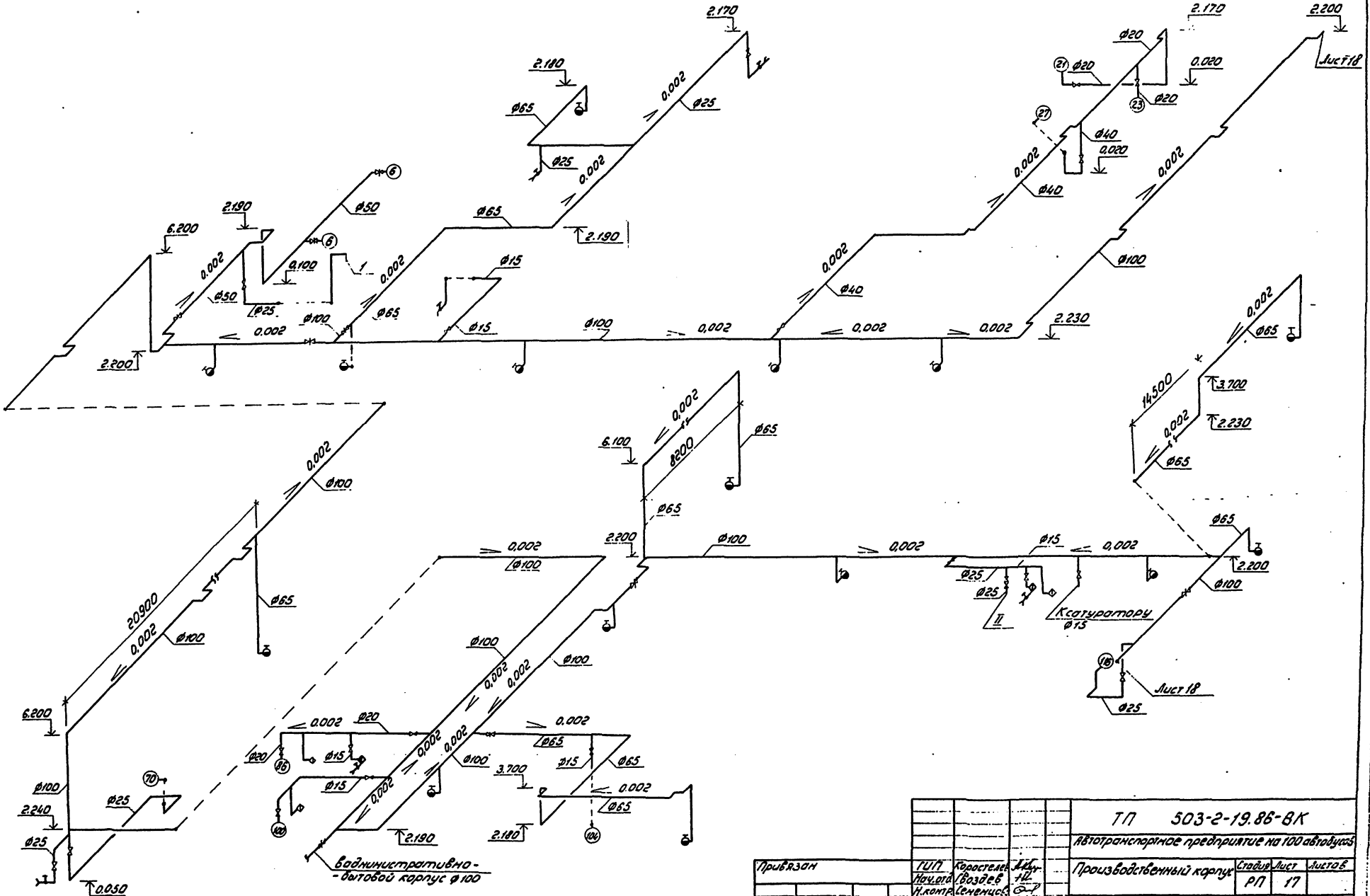
План на отн. 0.000 между осями 8-9 и Б-Б/1



Привязка			

Лист №3			
ТП 503-2-19.86 - 8К			
Автомобильное предприятие на 100 автомашин			
Производственный корпус		Судил	Лук
РП 15		Лук	Лук
Гипроавтотранс			
Брянский филиал			

1. Проект составлен в соответствии с требованиями СНиП 11-01-82 "Железнодорожные здания".
 2. Проект разработан на основании задания № 100/86 от 10.05.86 г.
 3. Проект составлен в соответствии с требованиями СНиП 11-01-82 "Железнодорожные здания".
 4. Проект разработан на основании задания № 100/86 от 10.05.86 г.
 5. Проект составлен в соответствии с требованиями СНиП 11-01-82 "Железнодорожные здания".
 6. Проект разработан на основании задания № 100/86 от 10.05.86 г.
 7. Проект составлен в соответствии с требованиями СНиП 11-01-82 "Железнодорожные здания".
 8. Проект разработан на основании задания № 100/86 от 10.05.86 г.
 9. Проект составлен в соответствии с требованиями СНиП 11-01-82 "Железнодорожные здания".
 10. Проект разработан на основании задания № 100/86 от 10.05.86 г.



М.В.В. Водоснабжение

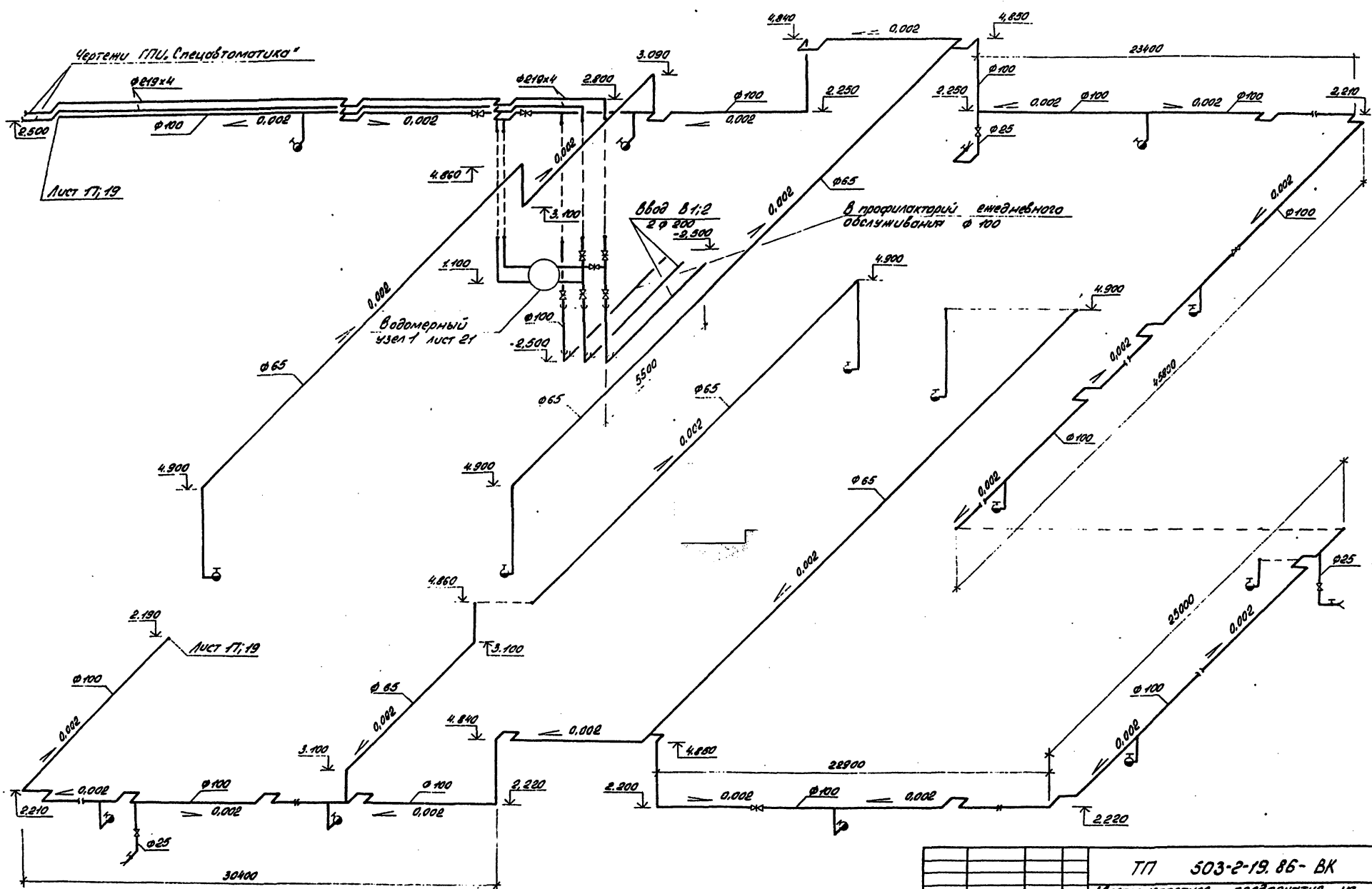
ТН 503-2-19.86-8К	
Автотранспортное предприятие на 100 автомашин	
Производственный корпус	Станд. лист 17
Схема системы вл.	
I вариант водоснабжения	

Прил. №	ТН	Коростель	М.В.
		Почта Воздв.	ИЛ
		М.В.В. Водоснабжение	М.В.
		Г.п.М.М.М.М.	М.В.
		Рук. гр. Водоснаб.	М.В.
		Ст. инж. Водоснаб.	М.В.

Водонапорная вышка $\varnothing 100$

Катура воды $\varnothing 15$

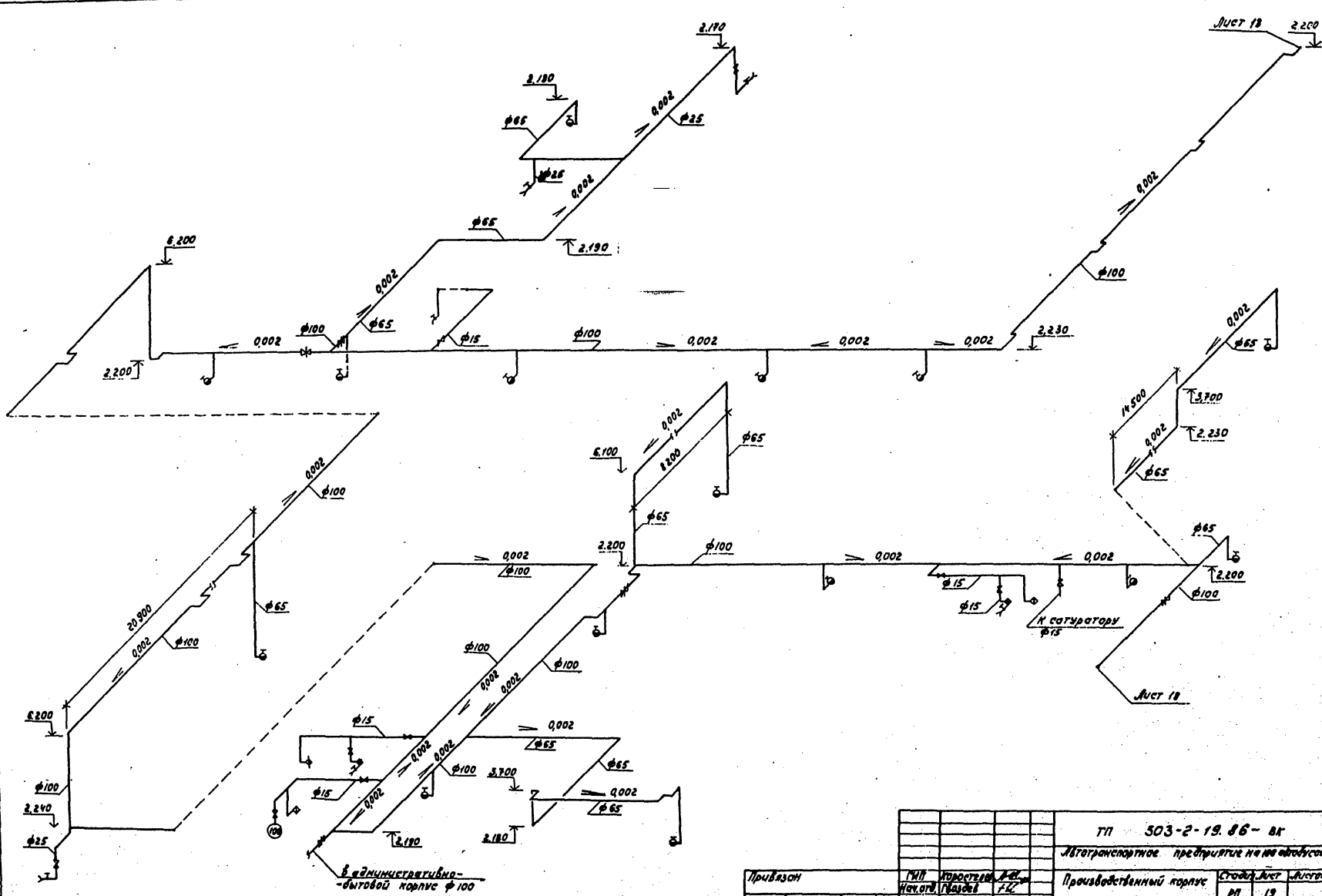
Альбомы
Турбовой проект



		ТТ 503-2-19. 86- ВК	
		Автоматическое предприятие № 100 Автомат	
Привзач	И.И. Коростев	Производственный корпус	Стр. Лист
	Н.И. Копыт		ДП 18
	И.И. Селиванов	Схема системы В. Тул. варианты водоснабжения	Листов
И.И. Селиванов	Дир. гр. Сидорова	ГМРОВАВТОТРАНС	Воронежский филиал
С.И. Мухоморов	И.И. Коростев		

Лист 17, 19

Листовой проект
Тубовый проект

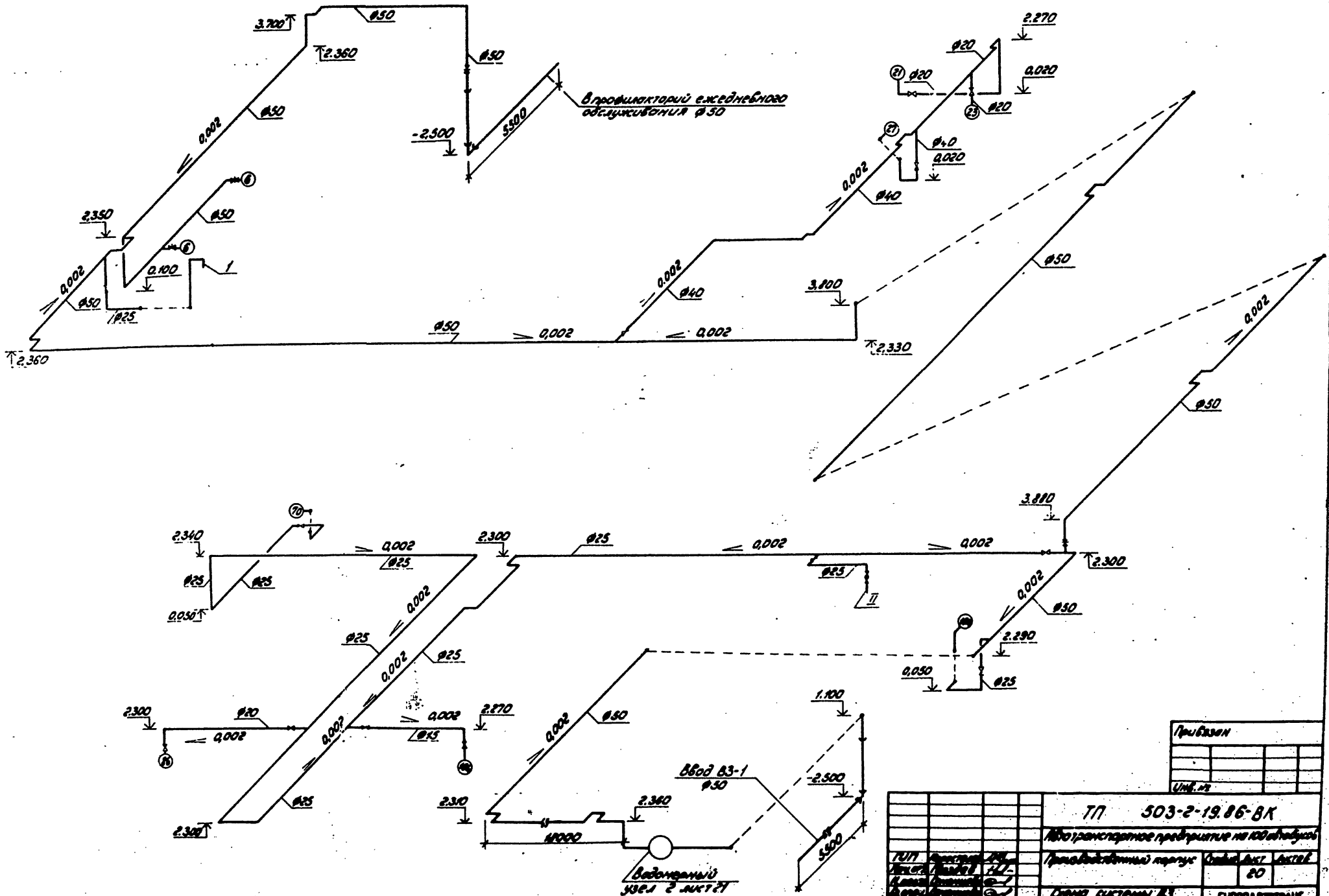


Страна: Украина, город: Львов, завод: 12

				ТН 503-2-19.86-вк	
				Львовское предприятие негидроиспол	
				Производственный корпус	
				Стр. 19	Лист 19
				Схема системы в. II вариант водонабжения	
				СНТРОАСТТРАНС	
				Вариантный план	

Андон V

Трубовой проект



И.И. Иванов

Приказ			
№			
ИИ.ИИ			
ТН 503-2-19.86-8K			
Абонентское предприятие на обслуживание			
Проектный отдел		Служба	Акт
		80	
Служба системы			ГПРОАБОНЕНТ
в отдел обслуживания			Инженер

ТЗ

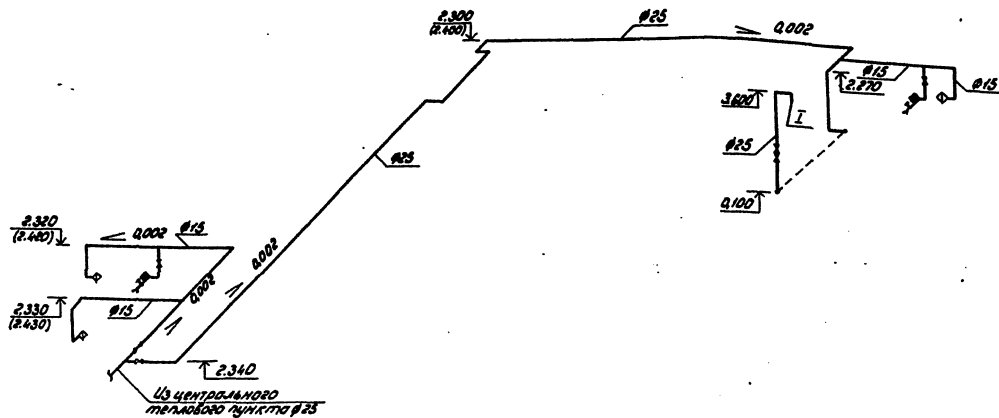


СХЕМА ВОДОМЕРНОГО УЗЛА 2

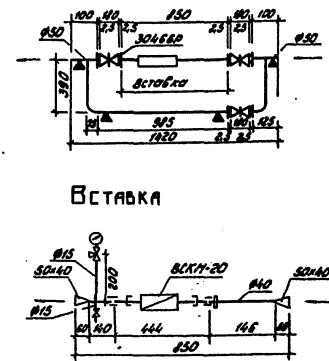
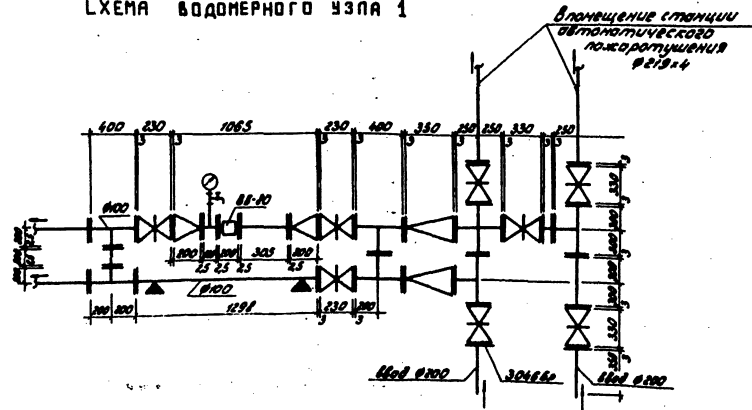
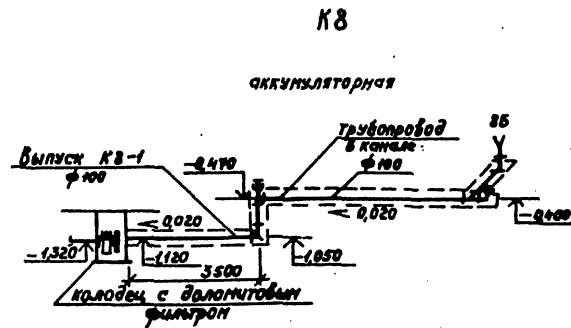
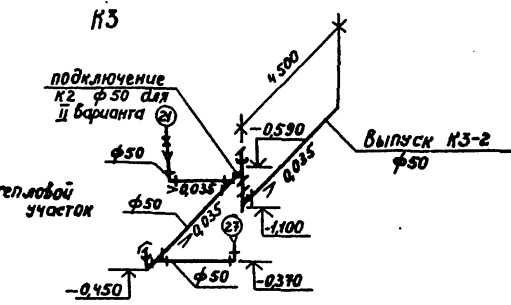
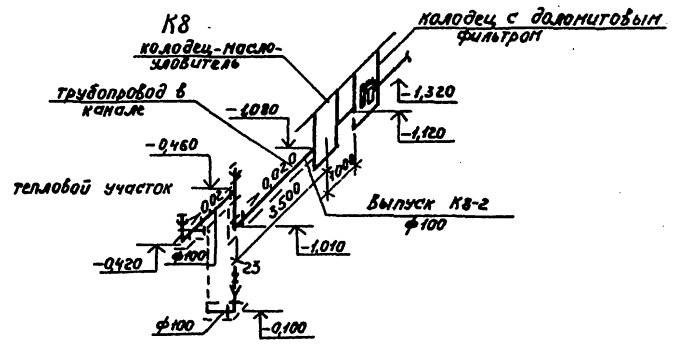
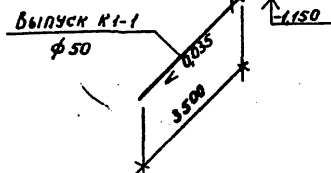
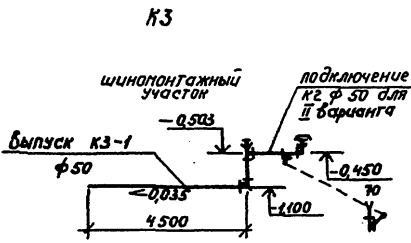
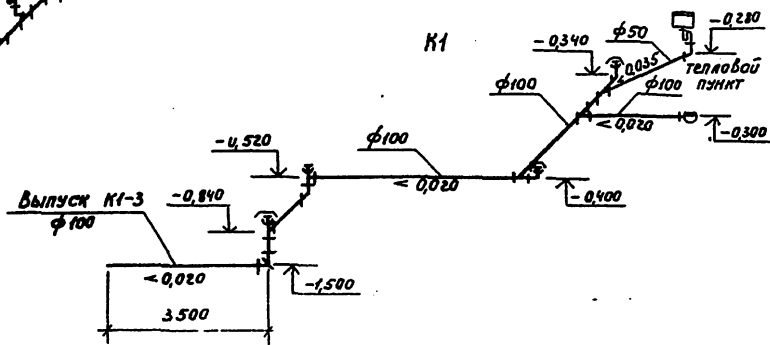
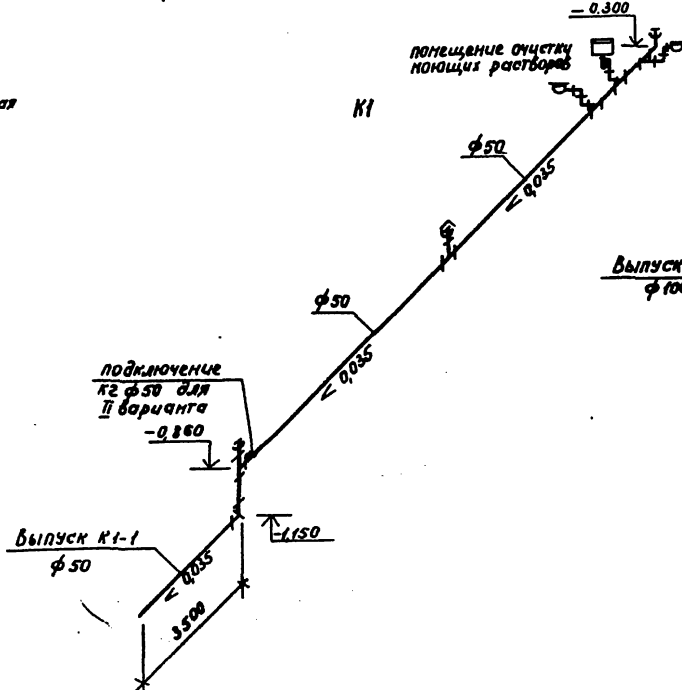
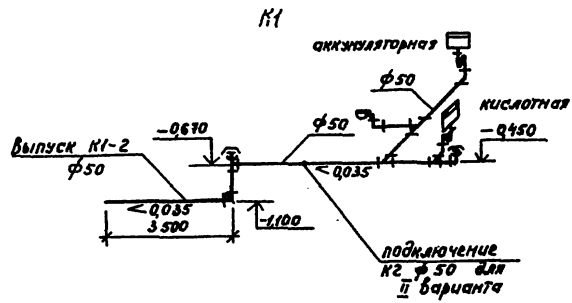


СХЕМА ВОДОМЕРНОГО УЗЛА 1



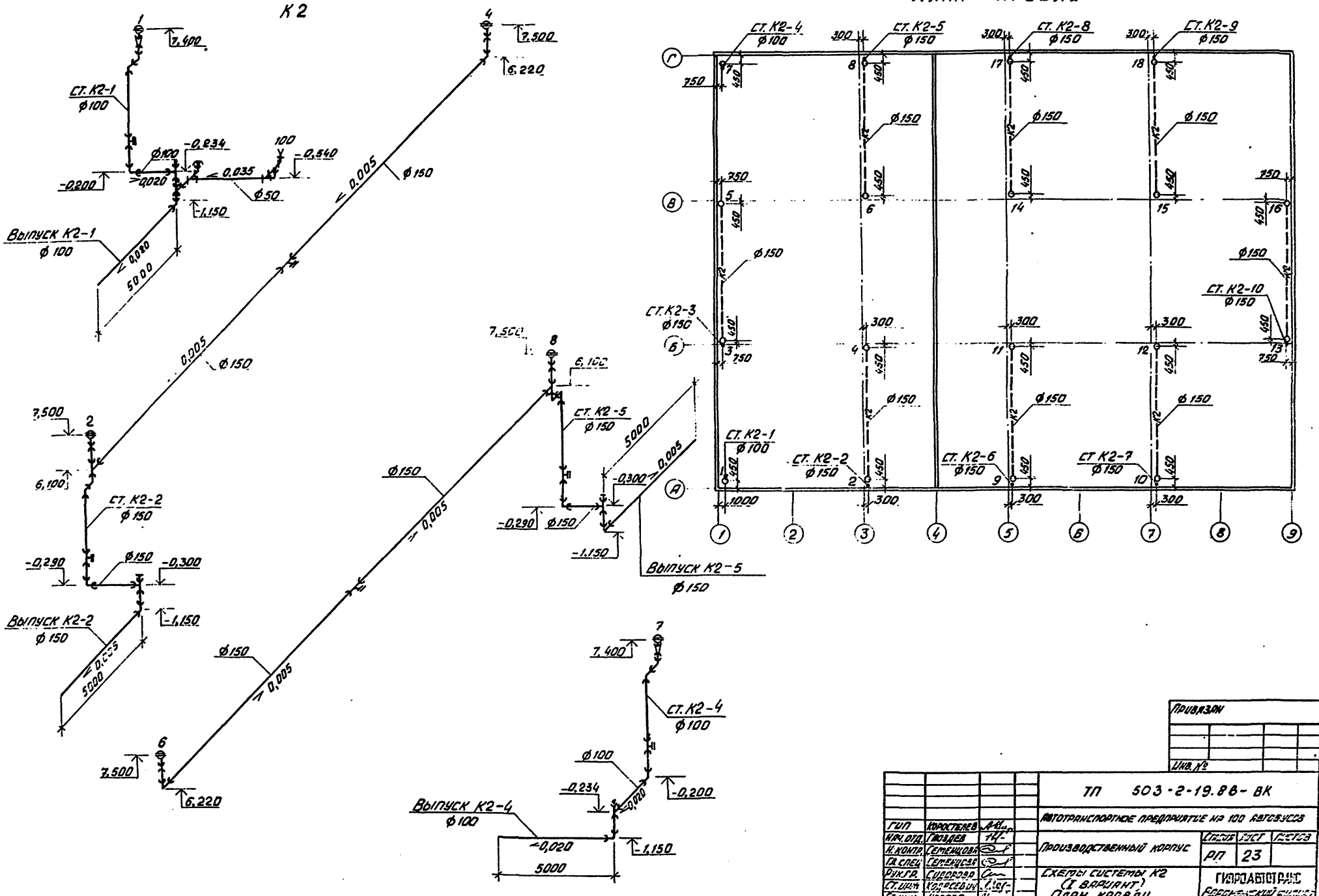
ТТТ 503-2-19.06-БК	
Автоматическое регулирование по заданному	
Проектировщик	Специалист
Проверщик	Инженер
Служба	Гидравлический проект
Лист	21
Гидравлический проект	



		ТН 503-2-19.86-8К	
		Защитное предприятие на 100 автобусов	
ТН	Горючий	АИ	
Материал	Пластик	ПВ	
Монтаж	Сельскохозяйственный	С	
Установка	Сельскохозяйственный	С	
Эксплуатация	Сельскохозяйственный	С	
Срок службы	10 лет		
		Производственный процесс	Стр. 1 из 22
		Стены систем K1, K3, K8	ГИПРОАВТОТРАНС Временный филиал

Лист 12 из 12

ПЛАН КРОВЛИ

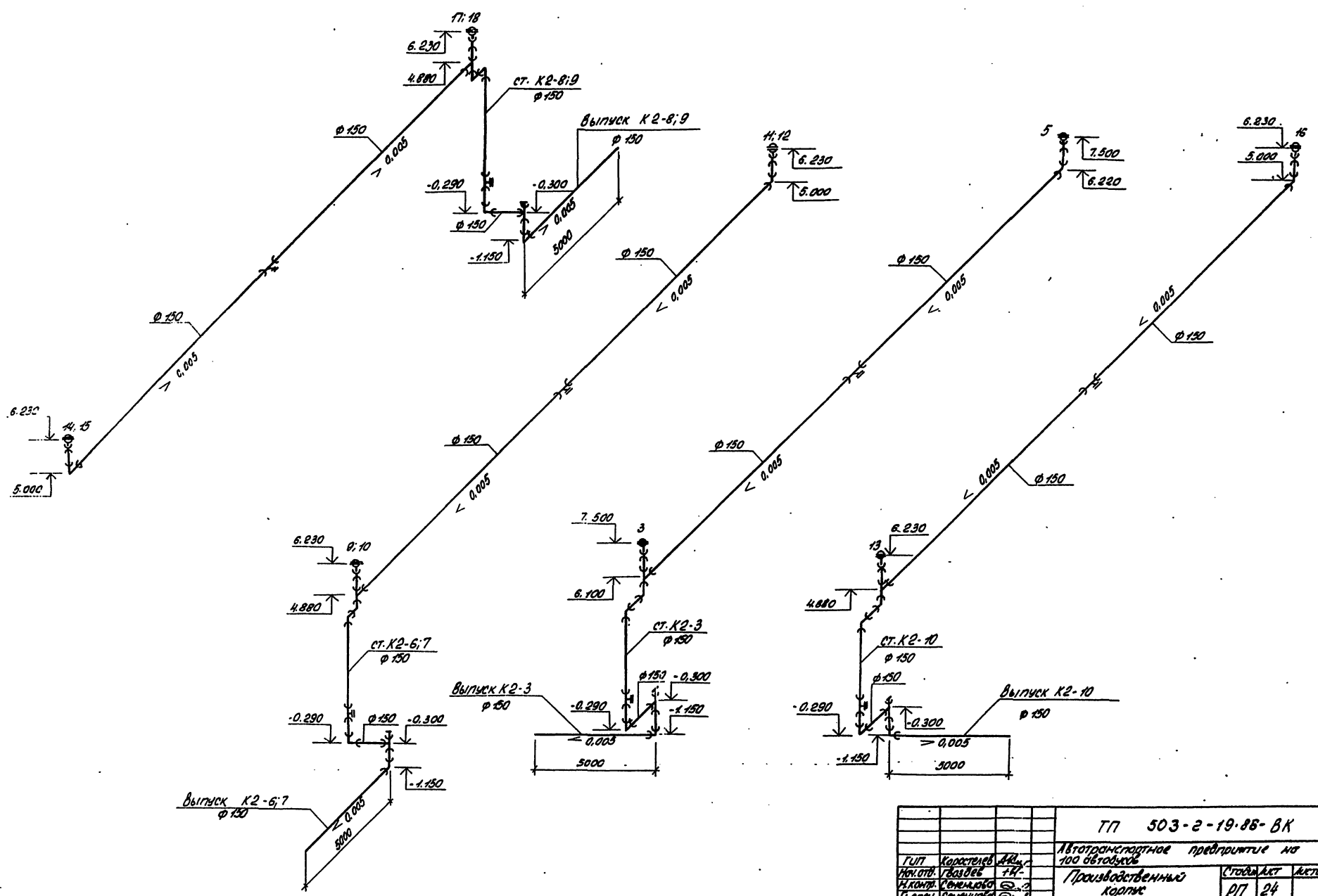


Проект		
№	В.И.	Д.И.

ТТ 503-2-19.88-ВК		
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 100 АВТОБУСОВ		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС		Лист 23
СХЕМА СИСТЕМЫ К2 (I вариант) ПЛАН КРОВЛИ		Гидроабитрис Борисовский филиал

УТВЕРЖДЕНО: _____
 Исполнитель: _____
 Проверено: _____
 Дата: _____
 Число: _____

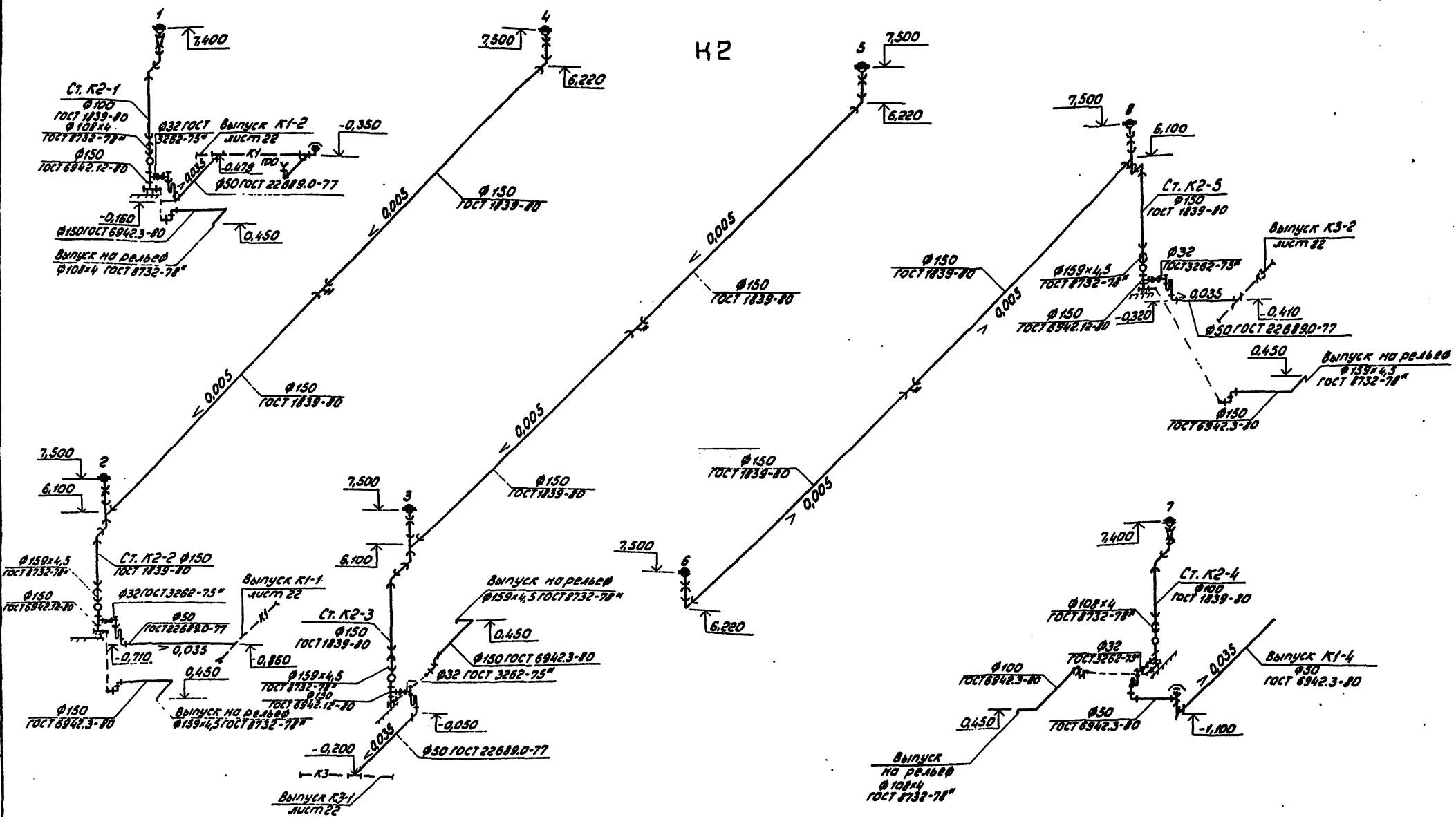
Условный проект



С.В. Воробей, Т.С. Гаврилова, А.В. Воробей

ТП 503-2-19-86-ВК			
Автомобильное предприятие № 100 Октябрьское			
Т.И.П.	Характеристика	И.И.	Станция
Н.И.И.	Гвоздев	И.И.	Летов
Л.И.И.	Семьяков	И.И.	РП 24
Л.И.И.	Семьяков	И.И.	
И.И.И.	Сударова	И.И.	
С.И.И.	Корсаков	И.И.	
В.И.И.	Утева	И.И.	
Схемы системы К2 (I вариант)			ГНПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

К2

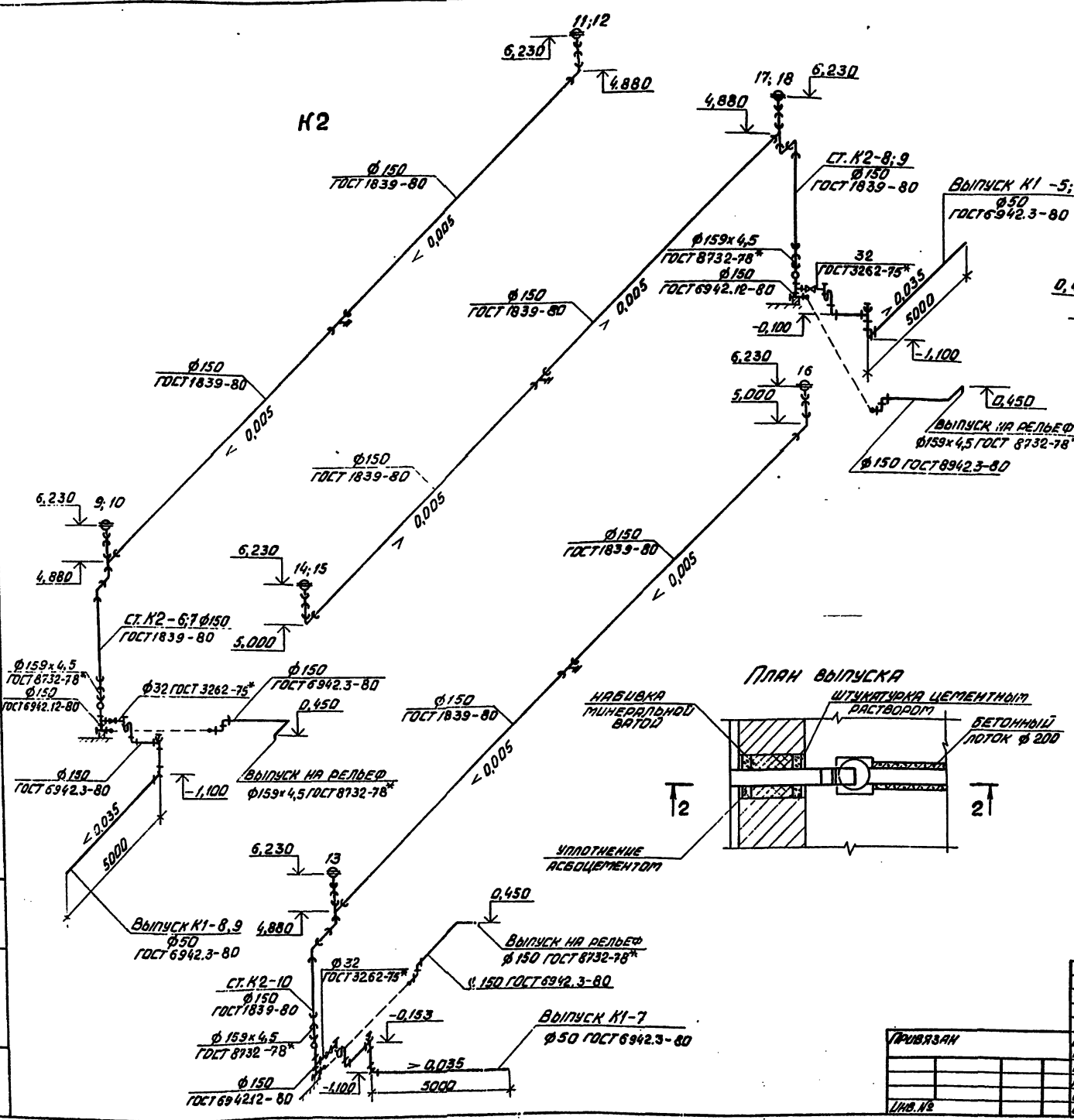


		7П 503-2-19.86-ВК	
		Автотранспортное предприятие на Юго-Востоке	
Ген.пр. Коротков И.И.	14	Производственный корпус	Лист 25
Нач. отд. Воздев Т.А.	14		
Н.контр. Семенов И.И.	14		
Н.спец. Семенов И.И.	14		
Рис.вр. Сидорова С.	14	Схемы системы К2 (2-й вариант)	
Ст.инж. Хоросов В.А.	14	ГИПРОАВТОТРАНС	
Ст.инж. Усачев В.С.	14	Воронежский филиал	

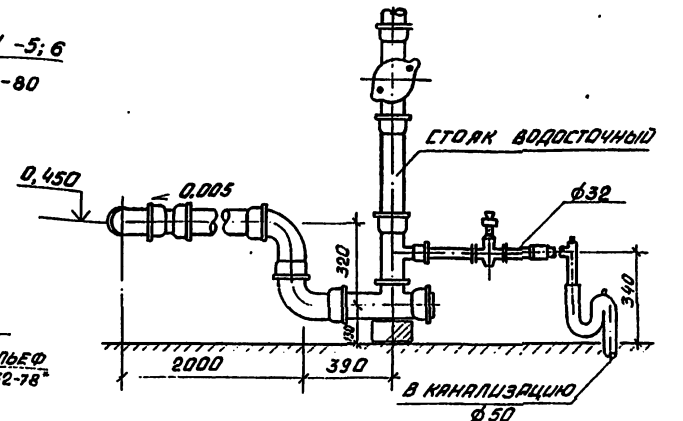
Классификация

Технический проект

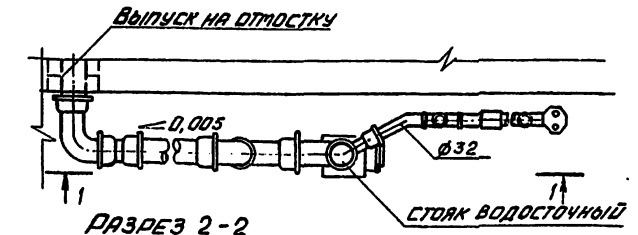
Л.С. 15-2023 (02.02.2023) УТВЕРЖДЕНО И ЗАПИСАНО В РАБОТУ



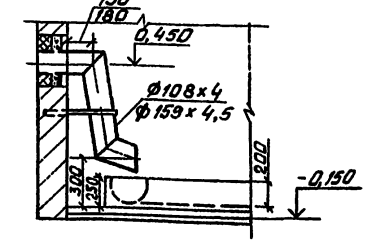
УСТАНОВКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ЗАТВОРА
РАЗРЕЗ 1-1



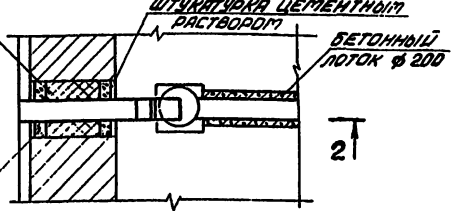
ПЛАН



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН ВЫПУСКА

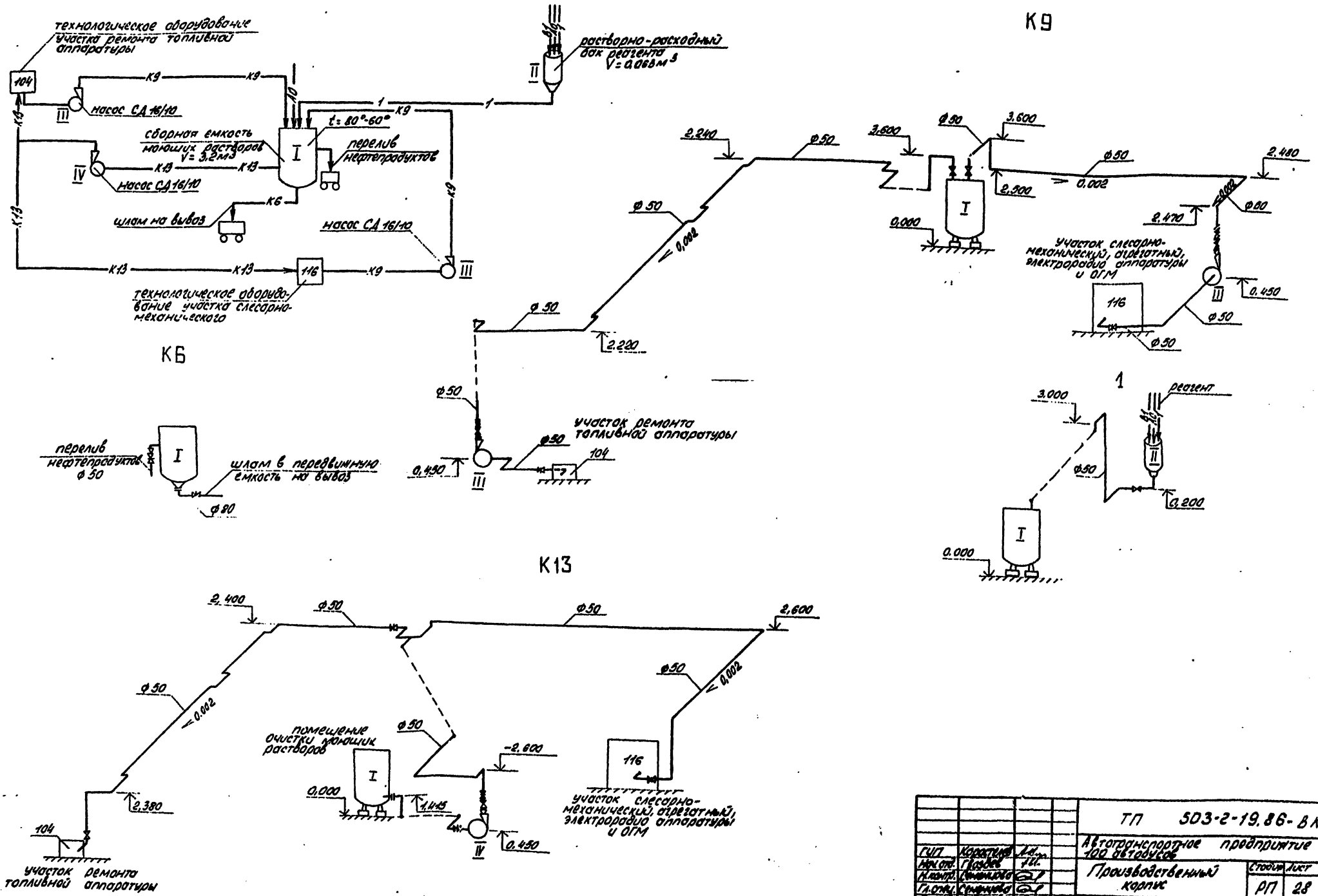


УПЛОТНЕНИЕ АСБОЦЕМЕНТОМ

		ТИП 503-2-19.86- ВК	
Г/ИТ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЛ	АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 100 АВТОБУСОВ
ИЛ: В.В.В.	В.В.В.	ИЛ: Г.М.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС
ИЛ: С.В.	С.В.	ИЛ: С.В.	Лист 26
ИЛ: Г.В.	Г.В.	ИЛ: Г.В.	ГИДРАВТОТРАНС. ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ
ИЛ: И.В.	И.В.	ИЛ: И.В.	
ИЛ: В.В.	В.В.	ИЛ: В.В.	

ИЛ: В.В.	В.В.
ИЛ: С.В.	С.В.
ИЛ: Г.В.	Г.В.
ИЛ: И.В.	И.В.
ИЛ: В.В.	В.В.

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОБОРОТНОЙ СИСТЕМЫ МОЮЩИХ РАСТВОРОВ



ТП 5D3-2-19.86-8К			
Контракт	№	Лист	Автодорожное предприятие № 100 в/д/д/д/д
Исполн.	Проект	ТМ	Производственный картон
Лист	№	Стр.	
Исполн.	Проект	ТМ	Производственный картон
Лист	№	Стр.	
Исполн.	Проект	ТМ	Производственный картон
Лист	№	Стр.	
Гиправотранс			Гиправотранс

Маслов
Туполов проект

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС
 АВТОТРАНСПОРТНОЕ
 ПРЕДПРИЯТИЕ НА 100 АВТОБУСОВ

Альбом IV
 ЭСКИЗНЫЕ
 ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ
 НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
 СИСТЕМ
 ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

УИВ №	Привязан
-------	----------

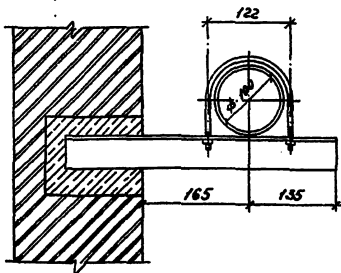
Копирован-Всесоюз. формат А4

Обозначение	Наименование	Примечание
ВКН1	Опора 1,	
ВКН2	Опора 1;2	
ВКН3	Воронка стальная сварная 1	
ВКН4	Прочистка в лючке 1	
ВКН5	Изоляция емкости для моющего раствора.	

Альбом IV
 Типовой проект

УИВ №	Привязан	ТП 503-2-19.86-ВКН	Стандарт Лист Листов
ТП	503-2-19.86-ВКН	Содержание	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Копирован-Всесоюз. формат А4



1. Материал конструкции - сталь Ст3 по ГОСТ 535-79*
2. После монтажа опоры окрасить масляной краской по ГОСТ 695-77*

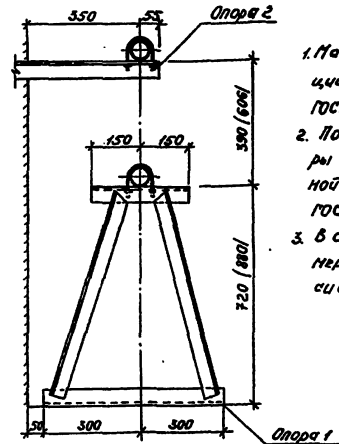
Привязан
УИВ №

ТП 503-2-19.86-ВКН1

Опора 1

Стандарт	Лист	Листов
р	1	1
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Альбом IV
 Типовой проект



1. Материал конструкции - сталь Ст.3 по ГОСТ 535-79*
2. После сварки опоры окрасить масляной краской по ГОСТ 695-77*
3. В скобках даны размеры для водомера системы В1.

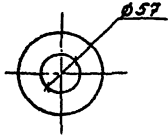
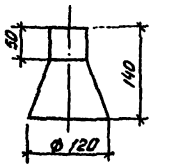
Привязан
УИВ №

ТП 503-2-19.86-ВКН2

Опора 1;2

Стандарт	Лист	Листов
р	1	1
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Копирован-Всесоюз. формат А4



1. Воронку изготовить из листовой стали.
2. Среда нейтральная, неагрессивная. Температура стоков не более 25°C.
3. Воронку окрасить масляной краской по ГОСТ 695-77*.

ПРИВЯЗКА	

ТП 503-2-19.86- ВКНЗ

ГЛП	КОРАСТЕВ	И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

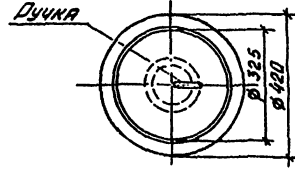
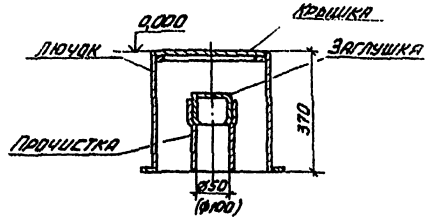
ВОРОНКА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ 1

СТАРЫЙ ЛИСТ	ЛИСТОВ

ГИПРОАВТОТРАНС ВОЛОЖИНСКИЙ ФАБРИК

Копировал Влас

ФОРМАТ А4



1. Лючок изготовить из стальной бесшовной трубы.
2. Среда нейтральная, неагрессивная. Температура стоков не более 25°C.
3. Лючок окрасить внутренним лаком по ГОСТ 1349-77*.

ПРИВЯЗКА	

ТП 503-2-19.86- ВКНУ

ГЛП	КОРАСТЕВ	И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

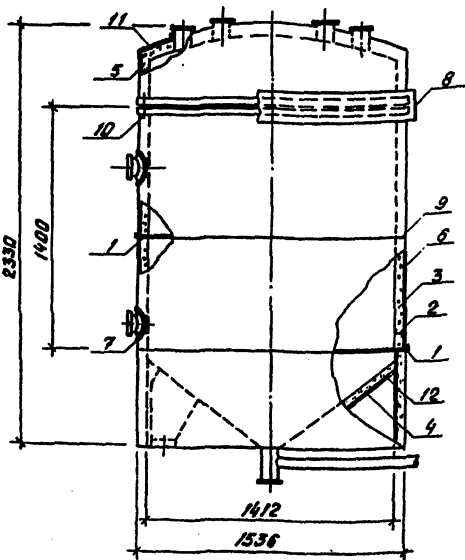
ПЛОСКОСТЬ В ЛЮЧКЕ 1

СТАРЫЙ ЛИСТ	ЛИСТОВ

ГИПРОАВТОТРАНС ВОЛОЖИНСКИЙ ФАБРИК

Копировал Влас

ФОРМАТ А4



№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	РАЗГРУЖАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО	СТАЛЬ
2	УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ	СТАЛЬ
3	ИЗОЛЯЦИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ЧАСТИ	МИНЕРАЛОВАТНОЕ МАТЫ
4	ИЗОЛЯЦИЯ НИЖНЕГО ДНИЩА	МИНЕРАЛОВАТНОЕ МАТЫ
5	ИЗОЛЯЦИЯ ВЕРХНЕГО ДНИЩА	МИНЕРАЛОВАТНОЕ МАТЫ Ø=60
6	СЛОЙ ПОКРОВНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ЧАСТИ	СТЕКЛОПЛАСТИК
7	ОТДЕЛКА ИЗОЛЯЦИИ У ШТУЦЕРОВ	СТАЛЬ
8	СЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ	СТАЛЬ
9	УСТРОЙСТВО ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА	СТАЛЬ
10	ОТДЕЛКА ТОРЦОВ ИЗОЛЯЦИИ У ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ	СТАЛЬ
11	СЛОЙ ПОКРОВНЫЙ ВЕРХНЕГО ДНИЩА	СТАЛЬ ТОЛКОЛИСТАВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ
12	СЛОЙ ПОКРОВНЫЙ НИЖНЕГО ДНИЩА	СТАЛЬ ТОЛКОЛИСТАВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ

ПРИВЯЗКА	

ТП 503-2-19.86- ВКНУ

ГЛП	КОРАСТЕВ	И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ИЗОЛЯЦИЯ ЕМКОСТИ ДЛЯ РАСТВОРА

СТАРЫЙ ЛИСТ	ЛИСТОВ

ГИПРОАВТОТРАНС ВОЛОЖИНСКИЙ ФАБРИК

Копировал Влас

ФОРМАТ А4