

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-57

ЗАТВОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ КОЛЕСНЫЕ
ПК-85

ВЫПУСК 3

ЗАТВОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ КОЛЕСНЫЙ
В-Н=5-2.5 м

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАЗАХСКИЙ СЪЮЗАЛ

Заказ № 4182 Тираж 200 экз. Цена 110 Изд. № 3.820.1-57 Сдано в печать

83

25/7-86

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-57

ЗАТВОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ КОЛЕСНЫЕ ПК-85

ВЫПУСК 3

ЗАТВОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ КОЛЕСНЫЙ В-Н=5-2.5 м

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ:

Выпуск 1 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=4-2 м
Выпуск 2 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=4-2.5 м
Выпуск 3 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=5-2.5 м
Выпуск 4 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=3-3 м
Выпуск 5 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=4-3 м
Выпуск 6 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=5-3 м
Выпуск 7 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=6-3 м

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

Серия 3.820.2-44 „Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 т.с. Модели В-83.

Выпуск 4 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×25 т.с. Марки 5ВД

Выпуск 11 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×25 т.с. Марки 5ЭВД
РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП.

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК”

Главный инженер института

Главный инженер проекта



Зингорн Ф.Я.

Мажугин Ю.И.

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ № 459 ОТ 10.10.85 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК”
ПРИКАЗ № 810. ОТ 25.12.85 г.

Наименование	Обозначение	Стр.
Затвор поверхностный колесный		
В-Н = 5-2,5 м.	525 ПК.000.00	4
Затвор поверхностный колесный		
В-Н = 5-2,5 м. Сборочный чертеж.	525 ПК.000.00 СБ	5
Затвор поверхностный колесный		
В-Н = 5-2,5 м. Ведомость покупных изделий	525 ПК.000.00 ВП	7
Закладные части.	525 ПК.100.00	8
Закладные части. Сборочный чертеж	525 ПК.100.00 СБ	9
Стойка пазовая	525 ПК.110.00	11
Стойка пазовая. Сборочный чертеж	525 ПК.110.00 СБ	12
Марка ванная	525 ПК.120.00	13
Марка ванная Сборочный чертеж	525 ПК.120.00 СБ	14
Узелок	525 ПК.100.01	15
Основание	525 ПК.100.02	15
Затвор	525 ПК.200.00	16
Затвор. Сборочный чертеж.	525 ПК.200.00 СБ	17
Металлоконструкция	525 ПК.210.00	20
Металлоконструкция. Сборочный чертеж.	525 ПК.210.00 СБ	21
Обшивка	525 ПК.210.01	25
Вертикаль крайняя	525 ПК.210.02	26
Вертикаль	525 ПК.210.03	26
Вертикаль	525 ПК.210.04	27
Вертикаль	525 ПК.210.05	27
Ригель	525 ПК.210.06	28
Палава	525 ПК.210.07	28
Проушина	525 ПК.210.08	29

Наименование	Обозначение	Стр.
Накладка	525 ПК.210.09	29
Накладка	525 ПК.210.10	30
Накладка	525 ПК.210.11	30
Отбой торцовый	525 ПК.220.00	31
Отбой торцовый. Сборочный чертеж	525 ПК.220.00 СБ	31
Полоса	525 ПК.200.01	32
Узелок прижимной	525 ПК.200.02	33
Ось	525 ПК.200.03	34
Колесо	525 ПК.200.04	35
Втулка	525 ПК.200.05	35
Шайба торцовая	525 ПК.200.06	36
Шайба стопорная	525 ПК.200.07	36
Подшипник	525 ПК.200.08	37
Подшипник	525 ПК.200.09	37
Ось вращатель	525 ПК.200.10	38
Пробка	525 ПК.200.11	38
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5 тс марки 5ЭВД		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.110.000 ГЧ	39
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом. г.п. 2x2,5 тс марки 5ВД		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.040.000 ГЧ	(40)

				3.820.2-57 525 ПК.000.00 СБ			
Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный колесный В-Н=5-2,5 м	Лист 1	Лист 1	Листов 2
Разработ	Яковлева	Яковл.	2.00				
Проект	Верилл	Верилл	2.00				
Г.П.	Мажуев	Мажуев	16.00				
Н.контр.	Карнавалова	Карнавалова	18.00				
Утв.	Филиппенко	Филиппенко	22.00	Содержание			

Копировал: Пужко

Формат А3

525 ПК.000.00СБ

Рис. 1

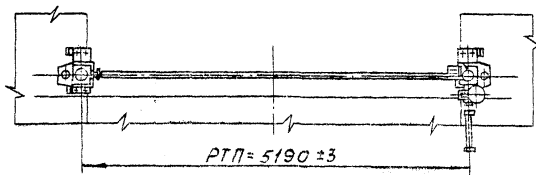
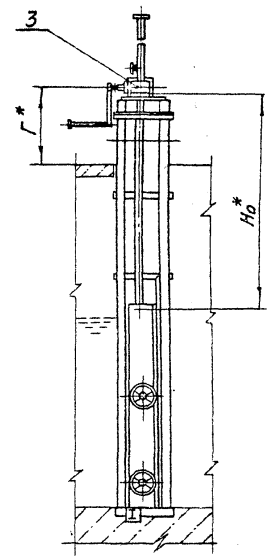
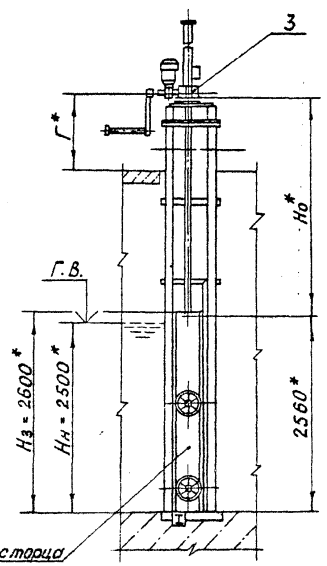
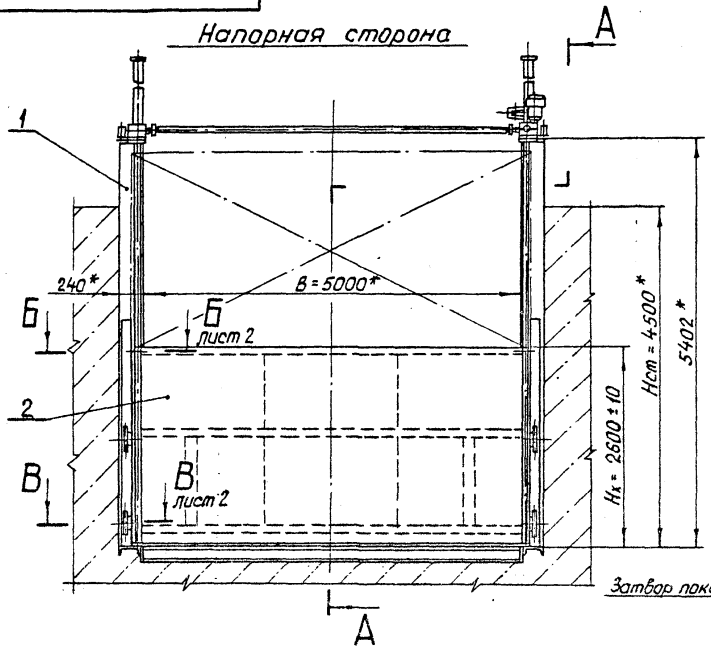
A-A

Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

Выпуск 3
Серия 3.820.2-57

Лист и дата
Взам. инв. №
Инв. №
Лист и дата
Шифр листа



1. * размеры для справок.
2. Площадь окраски: затвора - 47 м², закладных частей - 10 м²
3. Площадь очистки поверхности закладных частей, соприкасающейся с бетоном - 18 м²

Таблица 1

Обозначение	Рис.	Размер Но мм	Размер Г мм	Масса кв
525 ПК. 000. 00	1	2890	1030	2525
525 ПК. 000. 00-01	2	2852	992	2615

				3.820.2-57 525 ПК.000.00СБ	
Разработчик	Яковлева	Подп.	Дат	Затвор поверхностный	
Проб.	Вермил		2.09	колесный В-Н=5-2,5м	
Г.конт.	Иванцова		12.09	Оборочный чертеж	
Г.проект.	Мажугин		16.09	Лит.	Масса
Н.конт.	Савенко		19.09	И	см.
Н.д.д.	Филиппенко		19.09	Табл. 1	Масштаб
				Лист 1	Листов 2

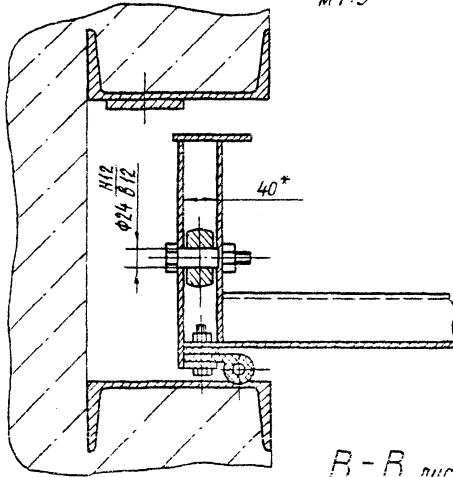
525 ПК. 000. 00 СБ

Б-Б лист 1
М 1:5

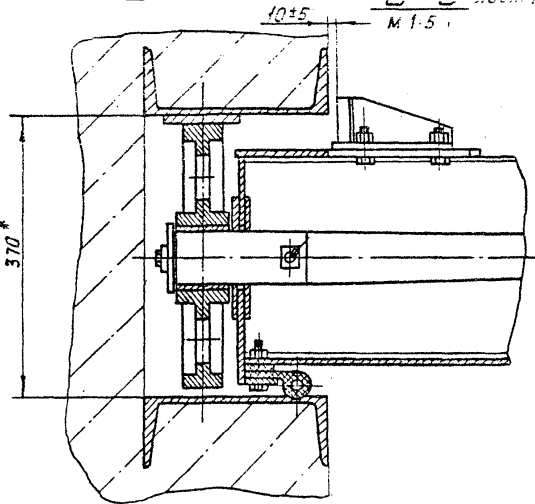
Таблица 2

Характеристика затвора

Тип затвора	колесный
Ширина отверстия в свету в м	$B=5$
Расчетный напор в м	$H_n=2.5$
Расстояние от подшвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	по см. табл. 1
Полный ход затвора в м	$H_x=2.6$
Высота от порога до служебного мастика в м	$H_{ст}=4.5$
Расстояние между точками подвеса в м	$PTП=5.19$
Расчетное усилие тяговое в тс	$T=3.5$
Расчетное усилие посадочное в тс	$П=0.4$



В-В лист 1
М 1:5



Серия 3820-57 Выпуск 3

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата.

				3820-57 525 ПК. 000. 00 СБ		
Изм. лист	№ док. инв.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный колесный В-Н=5-2.5м	Лит.	Масш.
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09		Сборочный чертеж	Лист 2
Проб.	Вермил	Вермил	9.09			
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09			
Гл. инж. проекта	Мажуев	Мажуев	16.09			
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09			
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09			

Копировал: Пушка

формат А3

Выпуск 3

Серия З.820.2-57

Важ шп. № Шиф. х. д. таб. Подп. и дата

Шиф. № таб. Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекте	на ре-гулir.	всего	
1										
2	Масленка 2.2 кв.б		ГОСТ 19853-74		525 ПК. 200. 00	4			4	
3										
4	Уплотнение тип II ^о		ТУ38-105417-77		525 ПК. 200. 00	5,2м			5,2м	
5										
6	<u>Крепежные</u>									
7	<u>изделия</u>									
8										
9	Болт М12-89х25.36.029		ГОСТ 7798-70*		525 ПК. 200. 00					
10	М12-89х35.36.029				525 ПК. 200. 00	26			26	
11	М12-89х45.36.029				525 ПК. 200. 00	36			36	
12	М12-89х60.36.029				525 ПК. 200. 00	44			44	
13	М16-89х40.36.029				525 ПК. 200. 00	2			2	
14	М16-89х40.36.029				525 ПК. 100. 00	8			8	
15	М16-89х60.36.029				525 ПК. 100. 00	24			24	
16	Гайка М12-7Н.4.029		ГОСТ 5915-70*		525 ПК. 200. 00	8			8	
17	М16-7Н.4.029				525 ПК. 200. 00	92			92	
18	М16-7Н.4.029				525 ПК. 100. 00	8			8	
19	Шайба 12.65Г.029		ГОСТ 6402-70*		525 ПК. 200. 00	32			32	
20	Шайба 16.02.3т3.029		ГОСТ 10906-78		525 ПК. 100. 00	8			8	
21						24			24	
22										
23										
24										

Ведомость покупных изделий на подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 тс марки 5ВД и подъемник двухвинтовой с электро-приводом г.п. 2x2,5 тс марки 5ЭВД приведена в соответствующих выпусках 4.11, серия 3.820.2-44

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3820.2-57	525 ПК. 000. 00 В.П		
Разраб.	Яковлева	Я.А.	2.09		Затвор поверхностный колесный В-Н=5-2,5м	Лист	Лист	Листов
Проб.	Бернина	З.М.	9.09			И		
Г.П.	Мажулин	М.А.	16.09		Ведомость покупных изделий			
И.контр.	Козачкова	Н.А.	14.09		Копировал: Пужко			
Учл.	Скитанкина	Л.В.	10.09		формат А3			

Имя, лист, № докум. Подп. Дата
 Имя, лист, № докум. Подп. Дата
 Имя, лист, № докум. Подп. Дата

Документ	Лист	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		525 ПК. 100. 00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	525 ПК. 110. 00	Стойка пазовая	1	329
	2	525 ПК. 110. 00-01	Стойка пазовая	1	329
A4	3	525 ПК. 120. 00	Марка донная	1	79
			<u>Детали</u>		
A4	4	525 ПК. 100. 01	Узелок	10	2,6
A4	5	525 ПК. 100. 02	Основание	2	27,4
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70*		
	6		M16-8g x 40. 36. 029	24	
	7		M16-8g x 60. 36. 029	8	

525 ПК. 100. 00				
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Савенко	Ильин	2.09
Проб.		Вермун	Ильин	8.09
ГП		Мажугин	Ильин	16.09
И.контр.		Карнаухова	Ильин	19.09
Утв.		Филоменко	Ильин	23.09

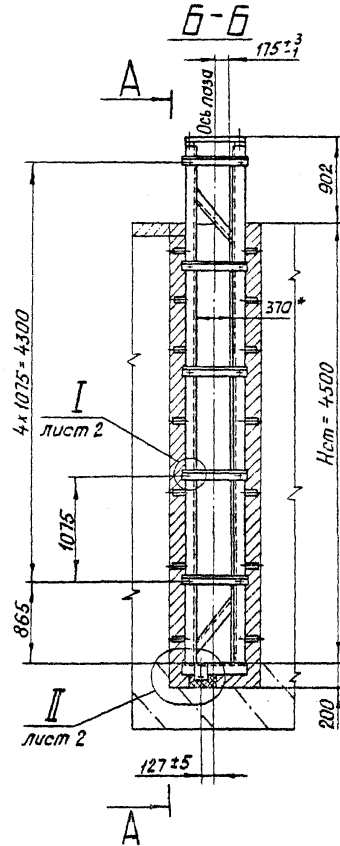
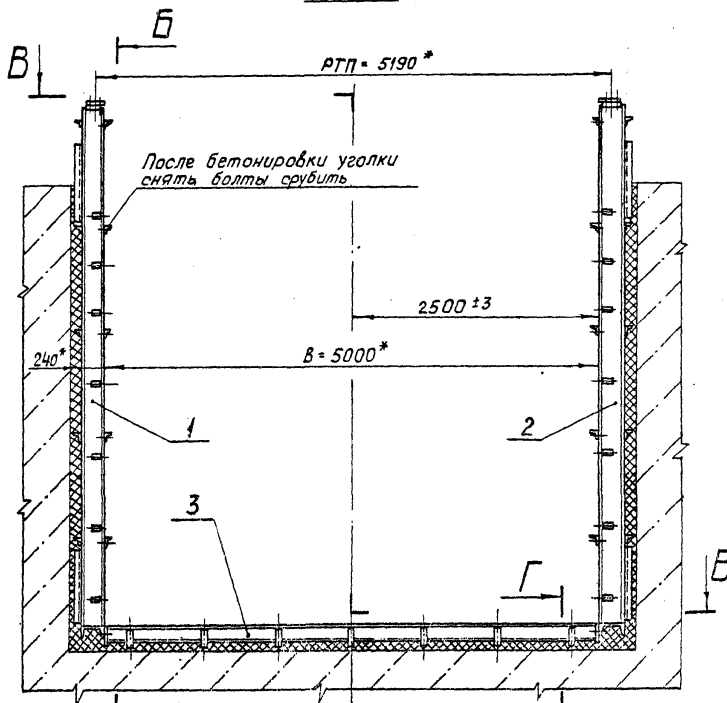
Закладные части

Имя, лист, № докум. Подп. Дата
 Имя, лист, № докум. Подп. Дата
 Имя, лист, № докум. Подп. Дата

Документ	Лист	Обозначение	Наименование	№	Примечание
	8		Гайка M16-7H.4.029		
			ГОСТ 5915-70*	32	
	9		Шайба 16.02.Ст.3.029		
			ГОСТ 10906-78*	24	

3.820-2-57 525 ПК. 100. 00				
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

A-A

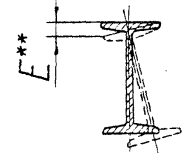


Вид на штрабой бетон

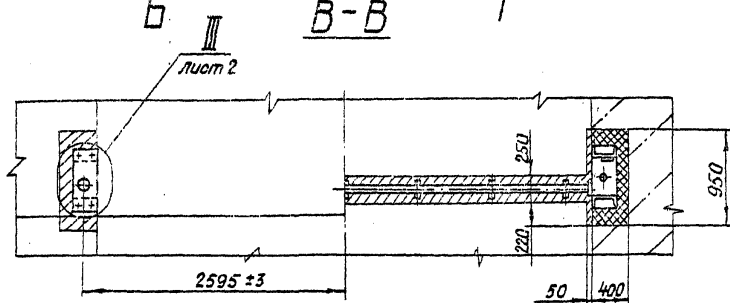
Штрабой бетон в разрезе

Г-Г

Штрабой бетон не показан



1. Размеры для справок.
- 2.** Винтообразность данной марки E не более ± 3 мм.
3. Превышение одного конца данной марки над другим не более 1 мм.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1/16.
5. Электроды АНО-5-4.0-2 ГОСТ 9466-75.



				3820.2-57 525 ПК.100.00 СБ		Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладные части Сборочный чертеж	И	023	1:40
						Лист 1	Листов 2	
Разраб.	Савенко	Валин	2.09					
Проб.	Вермил	Зрст	9.09					
Инж.пр.	Карнаушова	К.И.	13.09					
Инж.пр.	Мажукин	И.	16.09					
Инж.пр.	Яковлева	Э.А.	19.09					
Инж.пр.	Сидоркина	Л.В.	23.09					

525 ПК.100.00 СБ

Выпуск 3

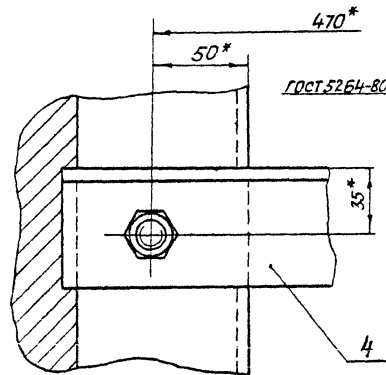
Серия З 820.2-57

Шиф. № подл. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № вх. / Подп. и дата

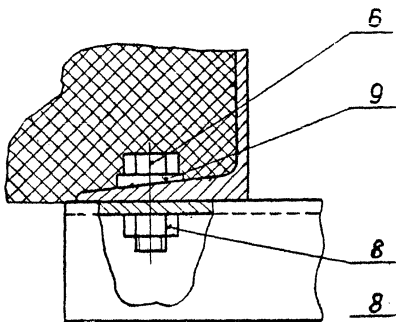
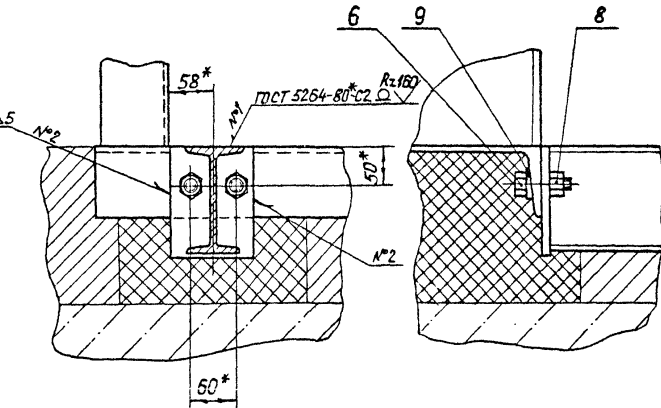
I лист 1
M1:2

II лист 1
M1:5

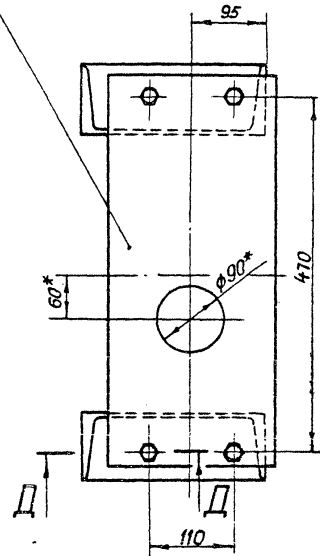
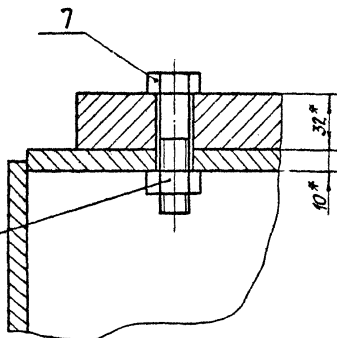
III лист 1
M1:5



ГОСТ 5264-80*Н1-Д5 №2



Д - Д
M1:2



				З 820.2-57 525 ПК.100.00 СБ		Лит.		Масса		Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладные части Сборочный чертеж						Лист 2	Листов
Разраб.	Савенко	Савенко		2.09								
Проб.	Вермил	ТММ		9.09								
Контр.	Кавчукова			13.09								
Р. инж.	Мажуев			16.09								
Проект.	Мажуев			19.09								
И. контр.	Яковлева			19.09								
Утв.	Филоменко			19.09								

Копировал: Пужко

формат А3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
A3			525 ПК. 110. 00 СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>			
Б4	1		525 ПК. 110. 01	Стойка			
				Швеллер 24-ГОСТ 8240-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79* L = 5365	2	128,8 кг	
Б4	2		525 ПК. 110. 02	Порог			
				Швеллер 24-ГОСТ 8240-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79* L = 570	1	13,7 кг	
Б4	3		525 ПК. 110. 03	Раскос			
				Уголок 63*63*5-Б-ГОСТ 8509-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79* L = 900	2	4,3 кг	
Б4	4		525 ПК. 110. 04	Распорка			
				Уголок 63*63*5-Б-ГОСТ 8509-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79* L = 570	5	2,8 кг	
Б4	5		525 ПК. 110. 05	Усиление			
				Полоса 5-2-6х50 ГОСТ 103-76* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79* L = 3000	1	23,7 кг	
			525 ПК. 110. 00				
			Инв. № подл.	№ докум.	Лист	Дата	
			Разроб. Савенко	Взам. 2.09			
			Проб. Вермил	22.11.9.09			
			Г.И.П. Мажусян	21.11.16.09			
			Н.контр. Яковлева	21.11.19.09			
			Утв. Мухоморова	21.11.19.09			
			Стойка позбоя			Лист	Лист
					1	2	

Копировал: Пужко

формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6		525 ПК. 110. 06	Полка		
				Лист 5-ПК-НО-10 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79 85 x 226	2	1,5 кг
Б4	7		525 ПК. 110. 07	Ребра		
				Лист 5-ПК-НО-10 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79 85 x 130	2	0,6 кг
Б4	8		525 ПК. 110. 08	Янкер		
				Полоса 5-2-6х50 ГОСТ 103-76* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79* L = 240	12	0,6 кг
			3820.2-57 525 ПК. 110. 00			
			Инв. № подл.	№ докум.	Лист	Дата

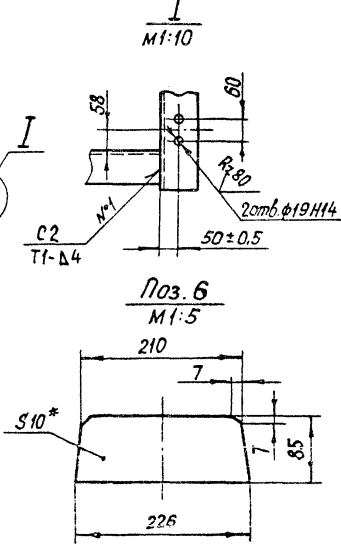
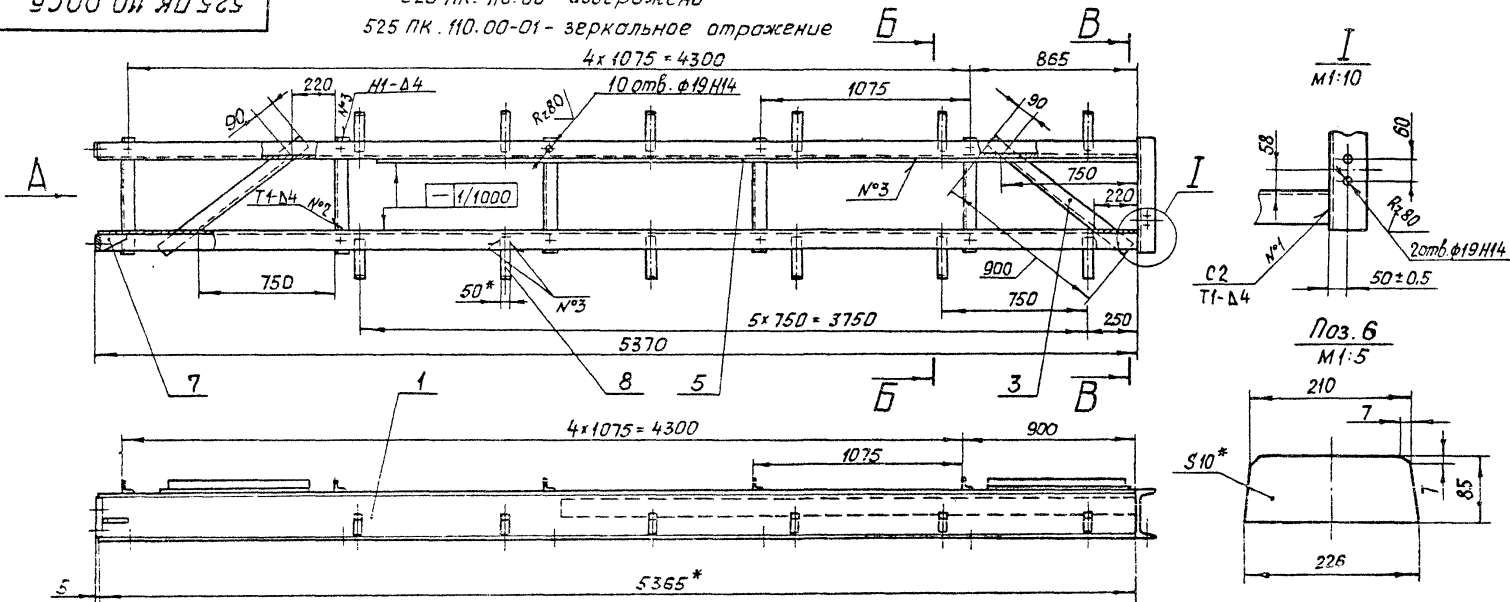
Копировал: Пужко

формат А4

9000 0H.110.00СБ

525 ПК. 110.00 - изображено
525 ПК. 110.00-01 - зеркальное отражение

4x 1075 = 4300

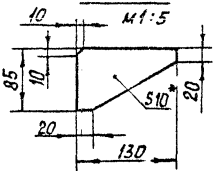
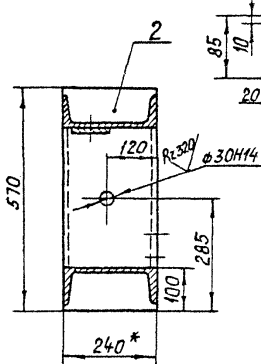
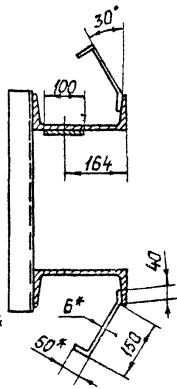
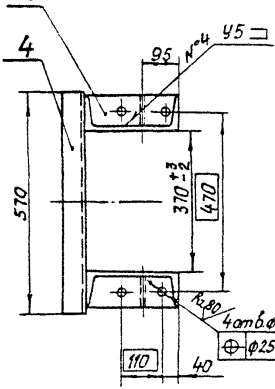


Вид А
M1:10

Б-Б
M1:10

В-В
M1:10

Поз. 7
M1:5



- 1.* Размеры для справок.
2. Винтообразность стойки пазовой, измеряемая по концам, не более ±2 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.2/16.
4. Сварка электродуговая в углекислом газе ГОСТ 14771-76*.
5. Сварку вести швом ТЗ-Д4 по периметру прилегания свариваемых деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
6. Проболока ЗСВ-08А по ГОСТ 2246-70*.

3.820.2-57 525 ПК. 110.00СБ

Изм	Лист	№ экз	Подп.	Дата
Разработ		Собенко	Солы	2.09
Проб		Вермил	Солы	9.00
Т.контр.		Карнаухова	Солы	13.00
И.контр.		Мажугин	Солы	16.00
Утв.		Яковлева	Солы	19.00
		Филиппенко	Солы	23.00

Стойка пазовая
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Н	329	1:20
Лист		Листов 1

Копировал: Пуужо

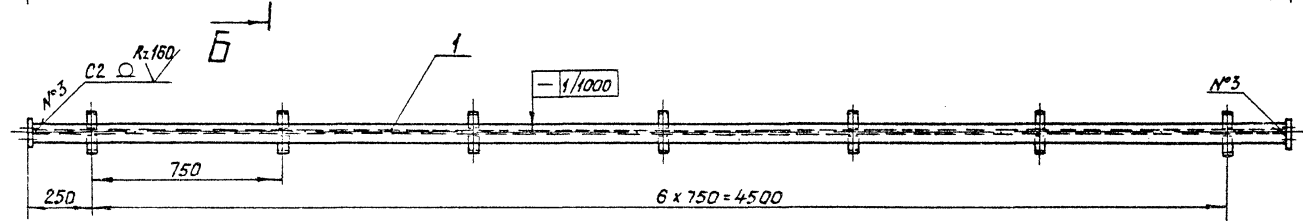
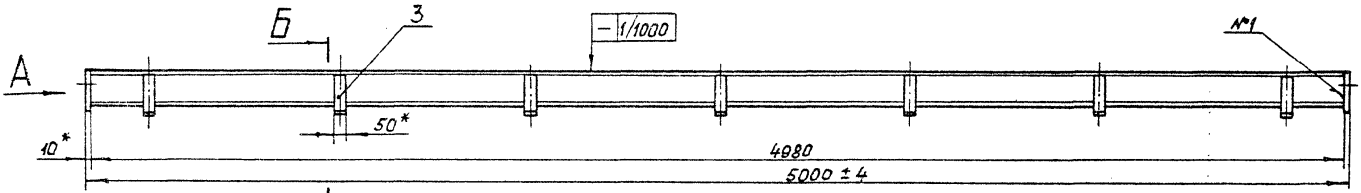
формат А3

Выпуск 3
Серия 3.820.2-57

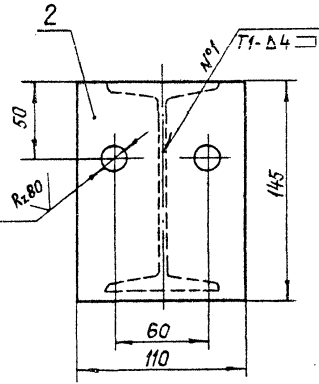
Шаб. к.проб. Пробн. и. форма
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и. дата

525 НК. 120.00 СБ

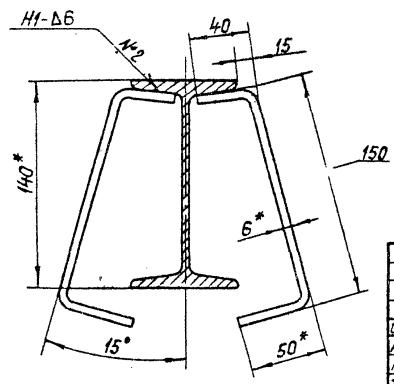
Выпуск 3
Серия 3.820.2-57



ВудА
М1:25



Б-Б
М1:25



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Винтообразность, измеренная по концам марки ванной не более 3 мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T16}{2}$.
- 4. Сварка дуговая в углекислом газе ГОСТ 14771-76.*
- 5. Провалка ЗСВ-08А ГОСТ 2246-70.*

Шиб. № подл. и дата
Взам. инв. №
Инв. № инв.
Лист и вета

3.820.2-57 525 НК. 120.00 СБ

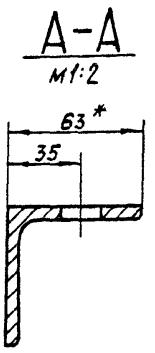
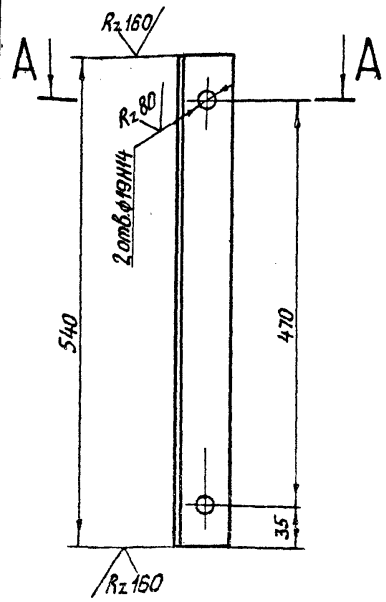
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Собенко		2009
		Вермил		2009
		Карачиба		13.09
		Мажугин		16.09
		Яковлева		19.09
		Филоненко		23.09

Марка ванная
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	79	1:15
Лист	Листов 1	

525 ПК. 100.01

(V)A



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

525 ПК. 100.01

Уголок

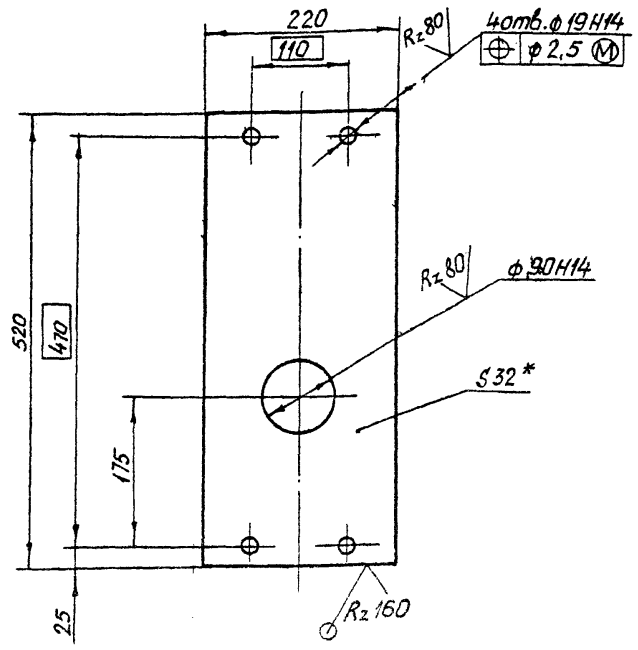
Лит.	Масса	Масштаб
H	2,6	1:5
Лист		Листов 1

Уголок 63x63x5-Б ГОСТ 509-72*
ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Савенко	Савенко	Савенко	2.09
Проб.	Вермил	Вермил	Вермил	9.09
Т.контр.	Корнаухов	Корнаухов	Корнаухов	15.09
И.контр.	Мажугин	Мажугин	Мажугин	16.09
Н.контр.	Яковлева	Яковлева	Яковлева	17.09
Ч.контр.	Филова	Филова	Филова	23.09

525 ПК. 100.02

(V)A



- 1.* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

3.820.2-57

525 ПК. 100.02

Основание

Лит.	Масса	Масштаб
H	27,4	1:5
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-НО-32 ГОСТ 19903-74*
ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Савенко	Савенко	Савенко	2.09
Проб.	Вермил	Вермил	Вермил	9.09
Т.контр.	Корнаухов	Корнаухов	Корнаухов	13.09
И.контр.	Мажугин	Мажугин	Мажугин	16.09
Н.контр.	Яковлева	Яковлева	Яковлева	17.09
Ч.контр.	Филова	Филова	Филова	23.09

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			525 ПК. 200.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		525 ПК. 210.00	Металлоконструкция	1	1277
A4	2		525 ПК. 200.00	Отбой торцовый	2	3.5
				Детали		
A3	3		525 ПК. 200.01	Полоса	1	5
	4		525 ПК. 200.01-01	Полоса	1	5
A3	5		525 ПК. 200.02	Уголок прижимной	1	25
A3	6		525 ПК. 200.-03	Ось	4	223
A4	7		525 ПК. 200.04	Колесо	4	18.2
A4	8		525 ПК. 200.05	Втулка	4	0.7
A4	9		525 ПК. 200.06	Шайба торцовая	4	0.4
A4	10		525 ПК. 200.07	Шайба стопорная	4	0,015
A4	11		525 ПК. 200.08	Подшипник	8	1
A4	12		525 ПК. 200.09	Подшипник	4	0,9
A4	13		525 ПК. 200.10	Оседержатель	4	0,15
A4	14		525 ПК. 200.11	Пробка	4	0,005
B4	15		525 ПК. 200.12	Уплотнение боковое		
				Уплотнение тип II		
				ТУ38-105 417-77		

525 ПК. 200.00

Затвор

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.		Собенко	Селин	2009
Проб.		Ведюлн	7234	0.08
ГНП		Мажуев	16.08	16.08
Н.контр.		Яковлева	19.09	19.09
Утв.		Филоненко	23.09	23.09

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 2600	2	4,8 кг
B4	16		525 ПК. 200.13	Уплотнение зонное		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-С-10х80х5230		
				ГОСТ 7338-77*	1	7,2 кг
B4	17		525 ПК. 200.14	Подкладок		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЩ-С-10х45х2600		
				ГОСТ 7338-77*	2	2 кг
B4	18		525 ПК. 200.15	Подкладок		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЩ-С-6х45х70		
				ГОСТ 7338-77*	2	0,03 кг
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
				M12-8g x 25.36.029	26	
				M12-8g x 35.36.029	36	
				M12-8g x 45.36.029	44	
				M12-8g x 60.36.029	2	
				M16-8g x 40.36.029	8	
				Гайки ГОСТ 5915-70*		
				M12-7H. 4.029	92	
				M16-7H. 4.029	8	
				Шайба 12.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70*	8	
				Масленка 2.2.КД.6		
				ГОСТ 19853-74	4	

3820.2-57 525 ПК. 200.00

Лист

2

525 ПК.200.00 СБ

Безнапорная сторона

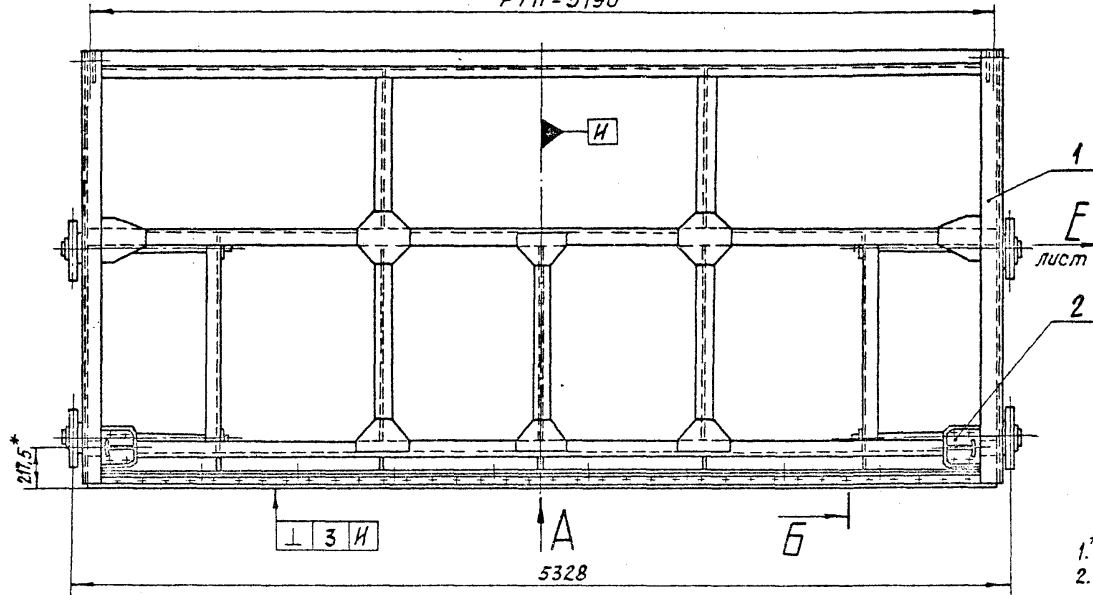
РТП = 5190

Б

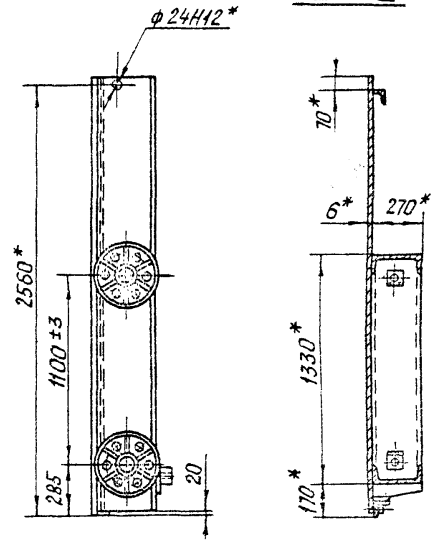
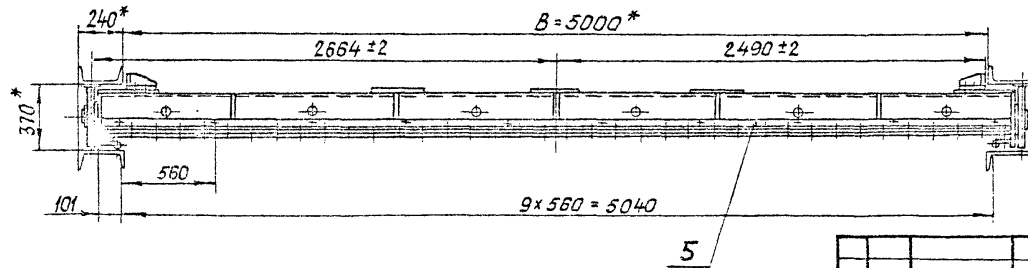
Б-Б

Выпуск 3

Серия 3.820.2-57



Вид А



- 1.* Размеры для справок
2. Отклонение четвертого колеса от плоскости, касающейся трех других колес, не более 4 мм.
3. Тангенс угла геометрической оси вращения колеса к горизонтальной оси затвора ± 0.003 .
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
5. Проволока ЗСВ-08А ГОСТ 2246-70 *

Исполн.	Провер.	Св. №	Дата
Взам. инж. №	Инж. №	Инж. №	Инж. №
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист

				3.820.2-57 525 ПК.200.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Затвор	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Савенко	Савенко	2.09		И	1527	1:25
Провер.	Вермил	Вермил	9.09	Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 3	
Инж. №	Корнилова	Корнилова	13.09				
Инж. №	Мажулин	Мажулин	16.09				
Инж. №	Яковлева	Яковлева	19.09				
Инж. №	Филонов	Филонов	23.09				

Копировал: Пужко

формат А3

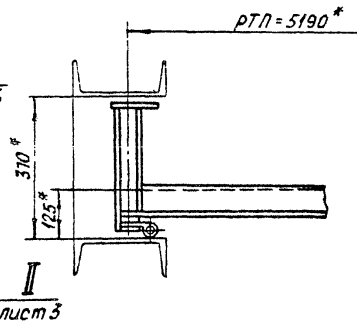
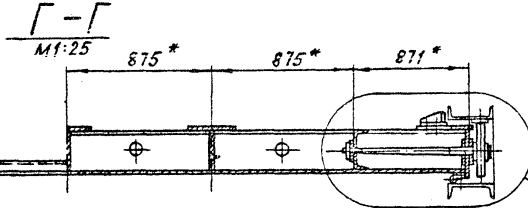
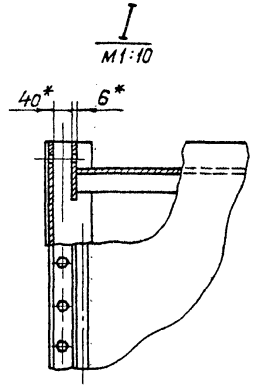
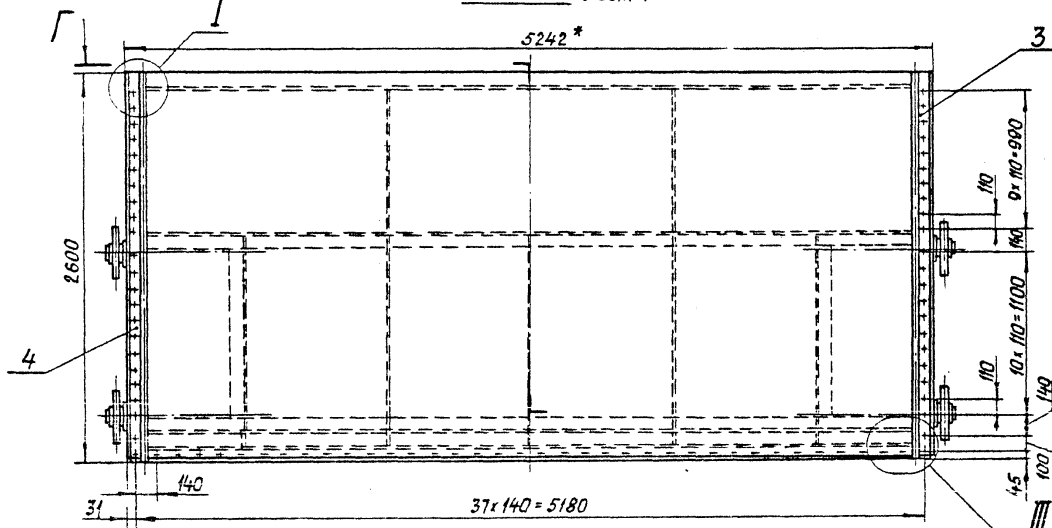
525 ПК.200.00СБ

Вид В лист 1

Выпуск 3

Серия З.820.2-57

Шифр по дт. Подп. и дата. Изом. шифр. № Шифр. № Шифр. Подп. и дата.



З.820.2-57 525 ПК.200.00СБ

Шифр по дт.	Подп.	Дата
Разраб. Савенко	Савенко	2.09
Проб. Вермил	Вермил	9.09
Т.контр. Карачкова	Карачкова	13.09
Ф.инж. Фабрика	Можугин	16.09
Н.контр. Яковлева	Яковлева	19.09
Утв. Филоменко	Филоменко	23.09

Затвор
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 2		Листов

Копировал: Пушко

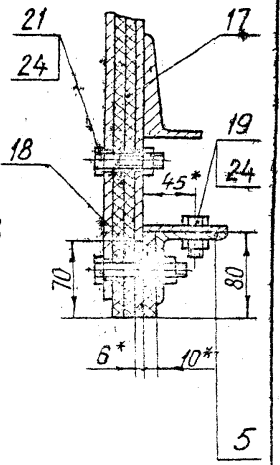
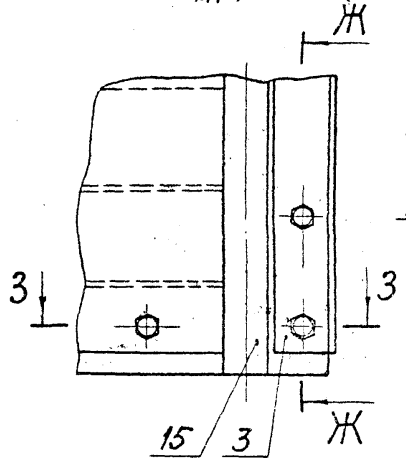
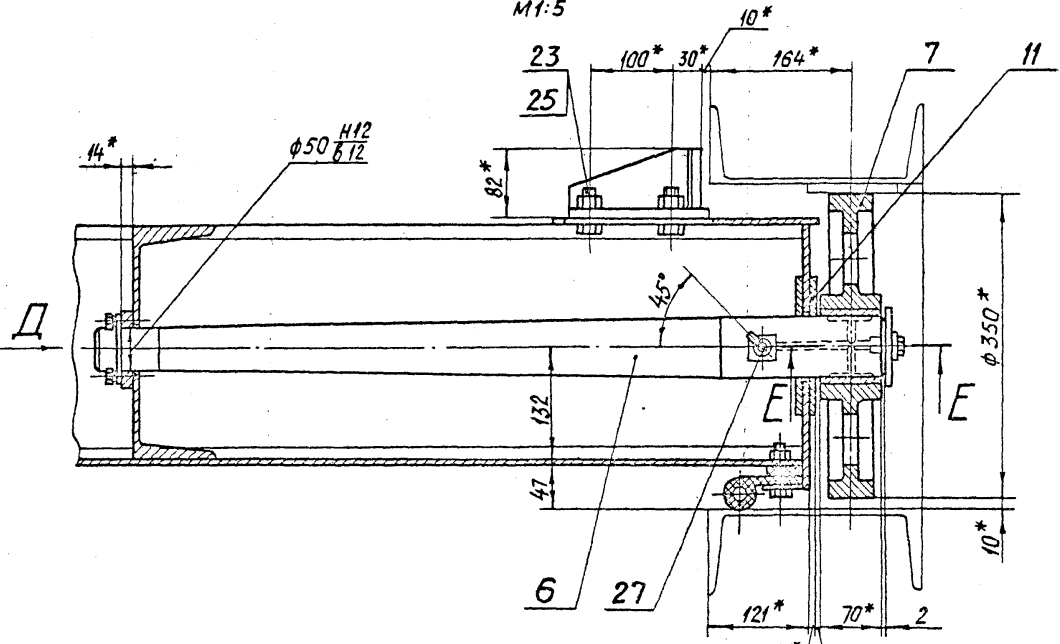
Формат А3

II лист 2
М1:5

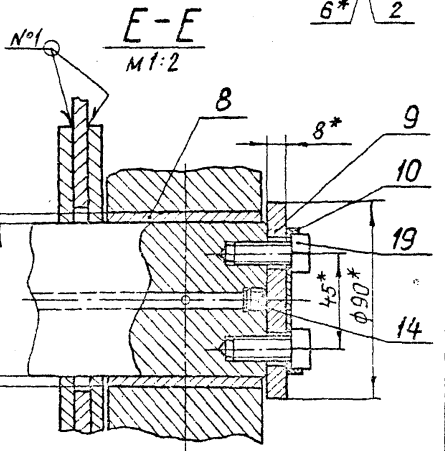
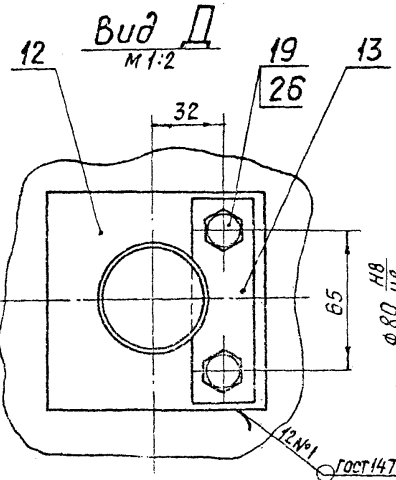
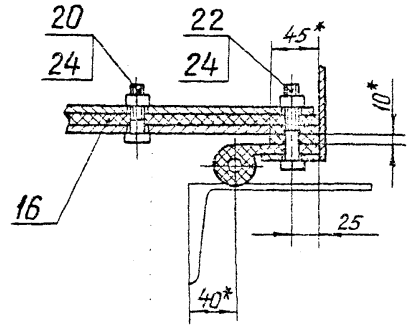
III лист 2
М1:4

Ж-Ж
М1:4

Серия 3.320.2-57 Выпуск 3



3-3
М1:4



Имя и дата
Имя и дата
Имя и дата
Имя и дата
Имя и дата
Имя и дата
Имя и дата
Имя и дата
Имя и дата
Имя и дата

3.320.2-57 525 ПК. 200.00 СБ

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09
Пров.	Вермил	Вермил	9.09
Т.контр.	Карнехова	Карнехова	13.09
П.ч.контр.	Макушин	Макушин	16.09
Н.контр.	Яковлева	Яковлева	19.09
Исп.	Филиппова	Филиппова	02.10

Затвор
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 3		Листов

Копировал: Пужка

Формат А3

ГОСТ 14771-76 М4-УП-А5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			525 ПК. 210. 00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		525 ПК. 210. 01	Обшивка	1	
A4	2		525 ПК. 210. 02	Вертикаль крайняя	2	
A4	3		525 ПК. 210. 03	Вертикаль	2	
A4	4		525 ПК. 210. 04	Вертикаль	3	
A4	5		525 ПК. 210. 05	Вертикаль	2	
A4	6		525 ПК. 210. 06	Ригель	1	
A4	7		525 ПК. 210. 07	Полоса	1	
A4	8		525 ПК. 210. 08	Пружина	2	
A4	9		525 ПК. 210. 09	Накладка	2	
A4	10		525 ПК. 210. 10	Накладка	2	
A4	11		525 ПК. 210. 11	Накладка	4	
B4	12		525 ПК. 210. 12	Ригель		
				Швеллер 27-ГОСТ 8240-72* ВСтЗпс5ГОСТ 535-79		
				L = 5230	1	144,8 кг
B4	13		525 ПК. 210. 13	Накладка		
				Лист 6-ПН-40-8ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс5ГОСТ 4637-79		
				240 x 240	2	2,9 кг

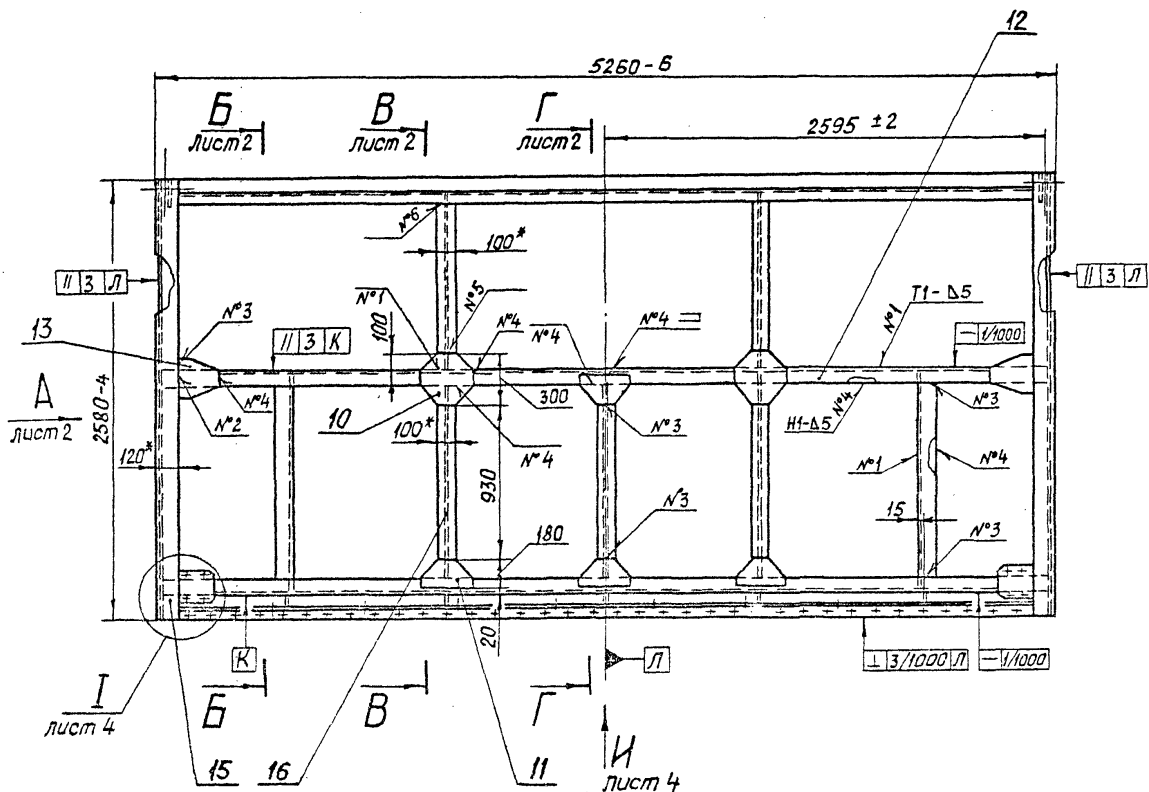
525 ПК. 210. 00

Металлоконструкция

Лит	Лист	Листов
Н1	1	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	14		525 ПК. 210. 14	Ребро		
				Лист 6-ПН-40-6ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс5ГОСТ 4637-79		
				84 x 270	5	0,8 кг
B4	15		525 ПК. 210. 15	Обвязка крайняя		
				Полоса 6-2-8x120ГОСТ 103-76* ВСтЗпс5ГОСТ 535-79*		
				L = 2580	2	19,4 кг
B4	16		525 ПК. 210. 16	Обвязка		
				Полоса 6-2-8x100ГОСТ 103-76* ВСтЗпс5ГОСТ 535-79*		
				L = 930	3	5,8 кг
B4	17		525 ПК. 210. 17	Обвязка		
				Полоса 6-2-8x100ГОСТ 103-76* ВСтЗпс5ГОСТ 535-79*		
				L = 890	2	5,6 кг
B4	18		525 ПК. 210. 18	Стрингер		
				Уголок 63x63x5-6ГОСТ 8509-72* ВСтЗпс5ГОСТ 535-79*		
				L = 5138	1	24,7 кг

3.820.2-52 525 ПК. 210. 00



1. * Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей *H* не более 5 мм.
3. Стрела кривизны обшивки и ригелей в горизонтальной плоскости (только в напарную сторону) 2,5 мм, в вертикальной плоскости 2,5 мм.
4. Винтообразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнение 4 мм.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{3T}{2}$.
6. Сварные швы выполнять электродуговой сваркой в углекислом газе гост 14771-76*, кроме швов №5,6.
7. Сварку вести швом ТЗ-Δ4 на периметру прилегания свариваемых деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
8. Проболока ЗСВ-08А гост 2246-70*

Шиф. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № докум. Подп. и дата

				3.820.2-57 525 ПК.210.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция	Лит	Масса	Масштаб
						И	1277	1:25
Сборочный чертеж						Лист 1	Листов 4	
И.контр.	Яковлева	Я	19.09					
Н.контр.	Сидоренко	С	22.09					

525 ПК. 210.00 СБ

Выпуск 3

Серия 3.820.2-57

Шифр по разделу, листу и варианту. Шифр по таблице. Шифр по варианту. Шифр по листу.

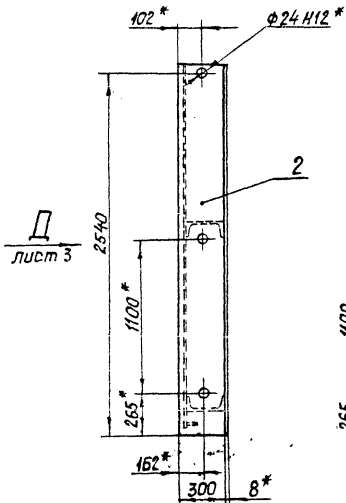
Вид А лист 1

Б-Б лист 1

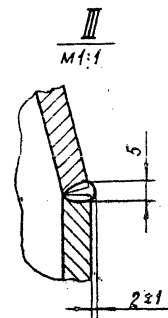
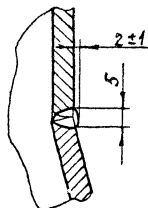
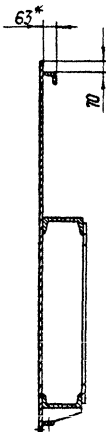
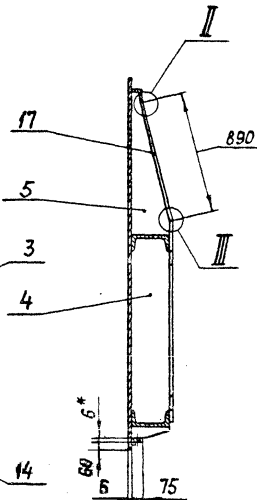
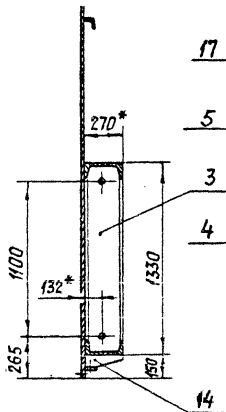
В-В лист 1

Г-Г лист 1

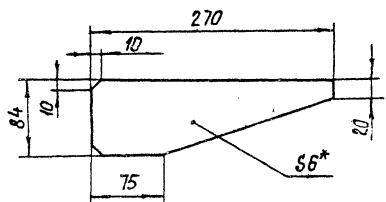
II
M 1:1



II
лист 3



Поз. 14
M 1:4



				3.820.2-57 525 ПК. 210.00 СБ		Лит.		Масса		Масштаб	
Изм/Лист	№ докум.	Разр.	Дата	Металлоконструкция				Лист 2 Листов			
Разроб.	Собенко	ШМ	2.09	Сборочный чертеж							
Проб.	Вермил	ВМ	19.09								
Т. контр.	Карнаухова	КМ	13.09								
Пр. инж.	Мажуев	ММ	16.09								
И. контр.	Яковлева	ЯМ	19.09								
Утв.	Филоненко	ФМ	23.09								

Копировал: Пунжа

формат А3

525 ПК. 210. 00 СБ

Вид Д лист 2

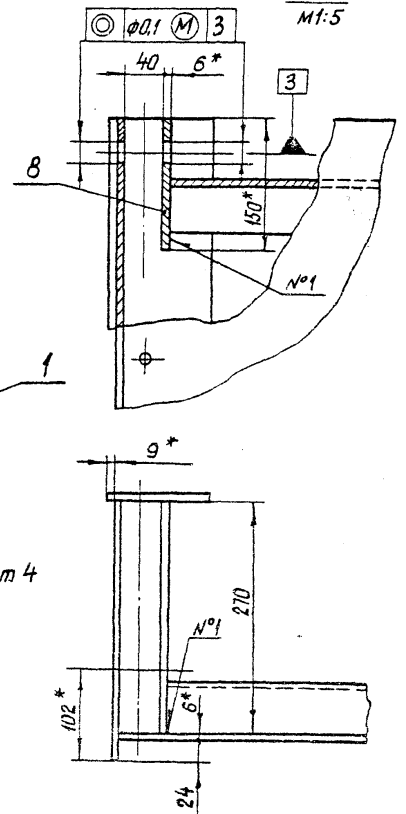
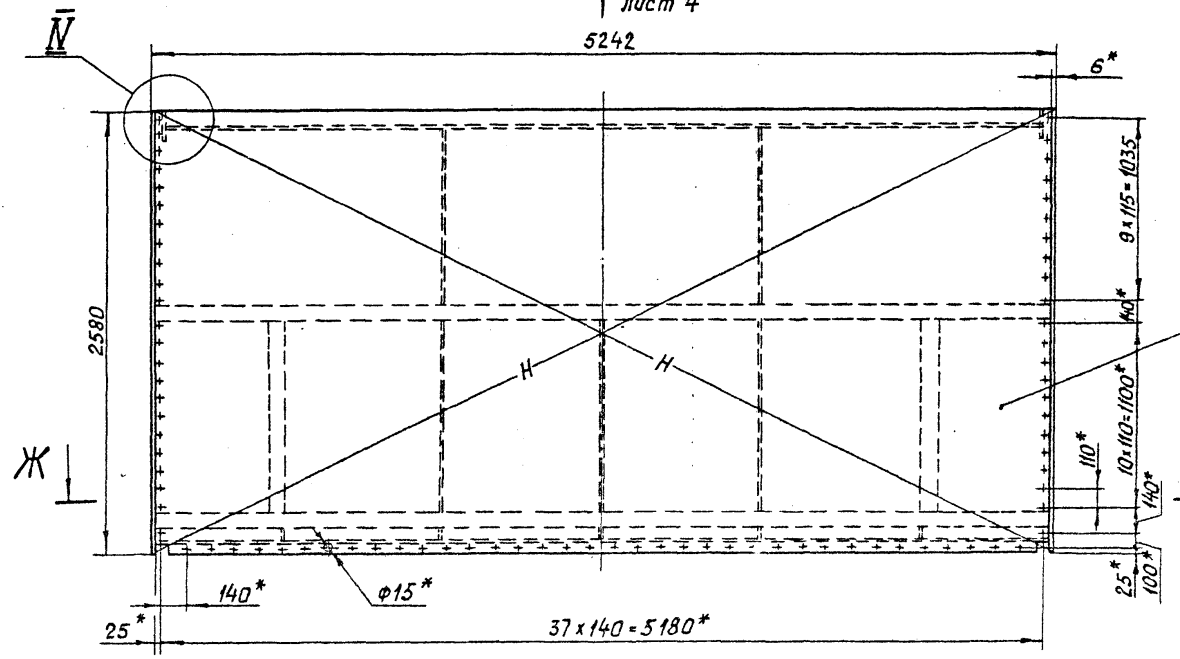
↓ E
лист 4
5242

N
M1:5

Выпуск 3

Серия 3.820.2-57

Изд. №, дата, Подп. и дата, Изм. инв. №, Изм. №, дата



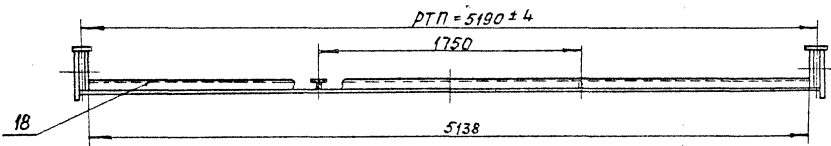
				3.820.2-57 525 ПК. 210. 00 СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция сборочный чертеж	Лит.	Масштаб
Разраб.	Савенко	Солж	2.09			
Проаб.	Вермил	Савен	9.09			
Т.контр.	Корсаков	Савен	13.00		Лист 3	Листов
Пр.инж.	Моргуш	Савен	16.09			
И.контр.	Яковлева	Савен	19.09			
Утв.	Филатенко	Савен	23.00			

Копировал: Пужко

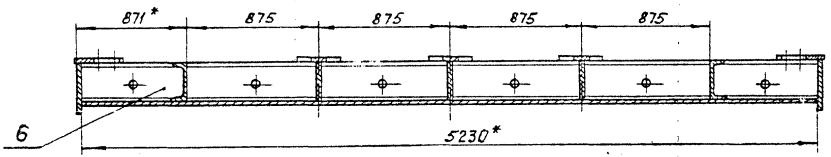
Формат А3

9000 ПЗ КУ 525

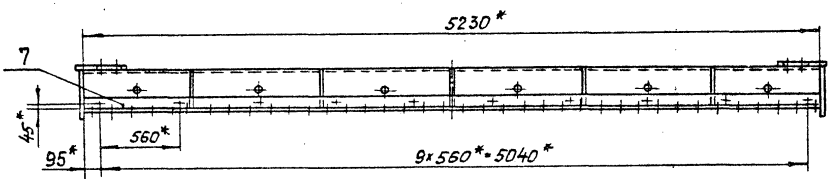
Вид Е лист 3



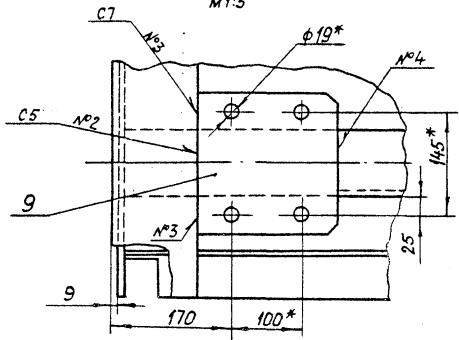
Ж-Ж лист 3



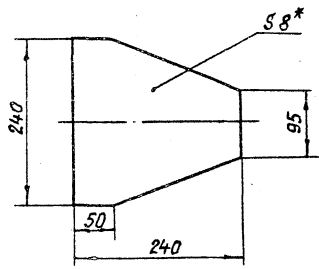
Вид И лист 1



I лист 1
М 1:5



Пос. 13
М 1:5



Изм. в подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. в подл. Подп. и дата.

Серия 3.820.2-57 Выпуск 3

				3.820.2-57 525 ПК. 210. 00СБ			
Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Металлоконструкция Сборочный чертеж		Лист	Масштаб
Разработ.	Собенко	Лавин	2.09				
Проб.	Вермил	2017	9.09				
Т. контр.	Королюкова	Кли	13.09				
Л. инж.	Мажуев	В	16.09				
И. контр.	Яковлева	В	19.09				
Утв.	Филоменко	В	23.09			Лист 4 / Листов	

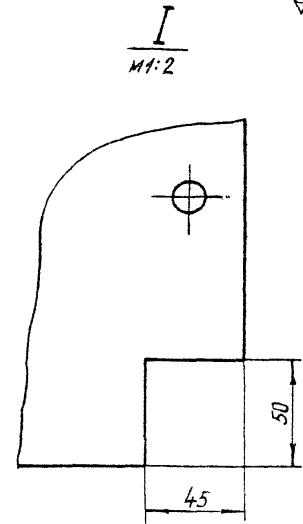
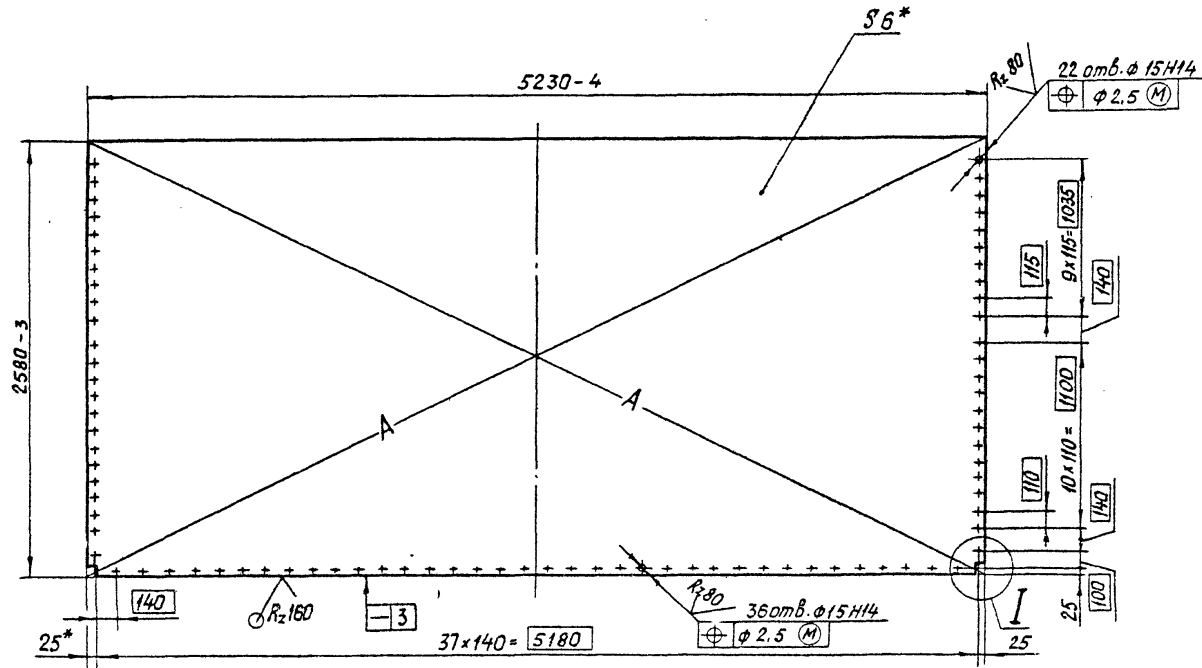
Калирован: Пужко

Формат А3

525 ПК.210.01

Серия З.820.2-57
Выпуск 3

✓(✓)



- 1.* Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей А не более 4 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

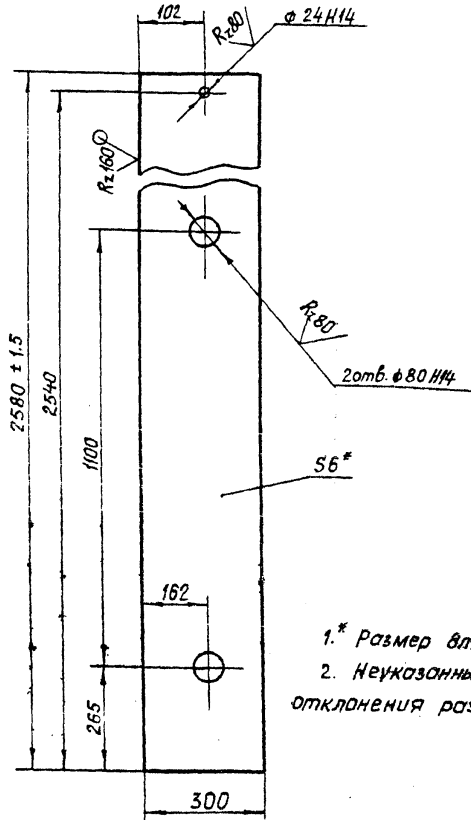
Шифр по зад. / Шифр № по зад. / Дата / Изм. / Шифр № по вкл. / Шифр № вкл. / Подп. и дата

				З.820.2-57 525 ПК.210.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обшивка	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Собенко	Селин	2.09			И	634,6	1:2,5
Прооб.	Вермил	МЗМ	07.09			Лист		
Г.КОНТР.	Карнаева	МЗМ	13.09			Листов 1		
И.И.С.Б.	Мажугин	МЗМ	16.09					
Н.КОНТР.	Яковлева	МЗМ	19.09		Лист 5-ПН-НО-Б ГОСТ 19903-74*			
Чл.А	Свинонькин	МЗМ	03.10		ВДП №5 ГОСТ 14637-79			

Копировал: Пужко

формат А3

525 ПК 210.02



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

525 ПК 210.02

Вертикаль
крайняя

Лит. Масса Масштаб

Н 36 1:10

Лист Листов 1

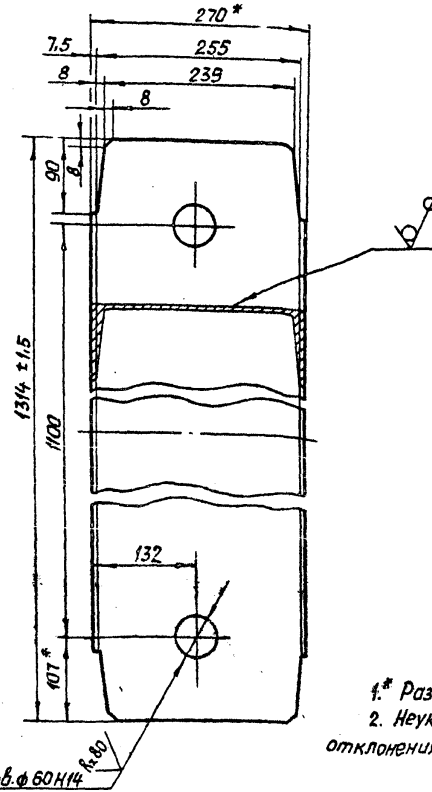
Лист Б-ПК-НО-Б ГОСТ 19903-74*
Вст.3 пс 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко

формат А4

525 ПК 210.03

Rz 160



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57 525 ПК.210.03

Вертикаль

Лит. Масса Масштаб

Н 33,5 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПК-НО-Б ГОСТ 19903-74*
Вст.3 пс 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко

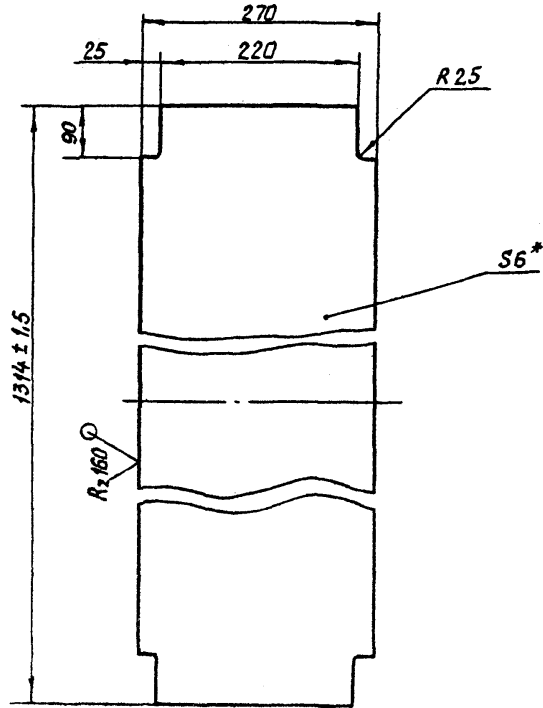
формат А4

Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разр.	Савенко	Савенко	2.09
Проб.	Вормул	Вормул	9.09
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09
Пр. и др. проекта	Мажуев	Мажуев	16.09
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09
Утв.	Филоненко	Филоненко	23.09

Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разр.	Савенко	Савенко	2.09
Проб.	Вормул	Вормул	9.09
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09
Пр. и др. проекта	Мажуев	Мажуев	16.09
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09
Утв.	Филоненко	Филоненко	23.09

525 ПК. 210.04

(✓) A



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

525 ПК. 210.04

Вертикаль

Лит. Масса Масштаб

И 16,3 1:5

Лист Листов 1

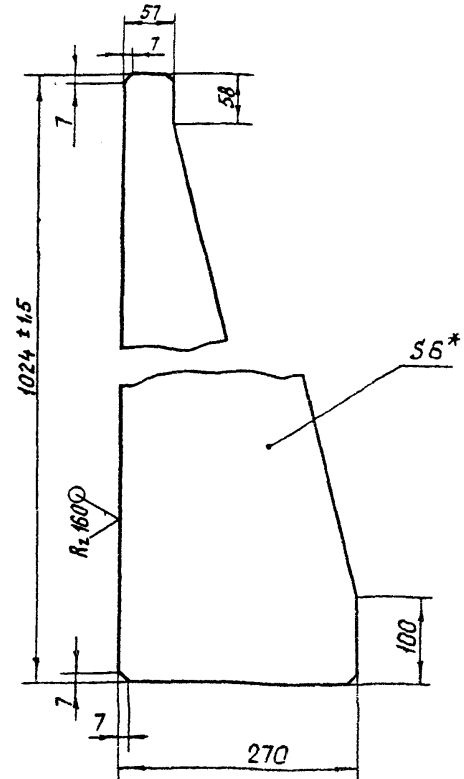
лист 5-Пл-10-6 ГОСТ 19903-74*
Вст 3 п. 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пушко формат А4

Шифр	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09	
Проб.	Вермун	Вермун	9.09	
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09	
Ср. инж.	Мажугин	Мажугин	16.09	
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Филометова	Филометова	23.09	

525 ПК. 210.05

(✓) A



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57 525 ПК. 210.05

Вертикаль

Лит. Масса Масштаб

И 8,1 1:5

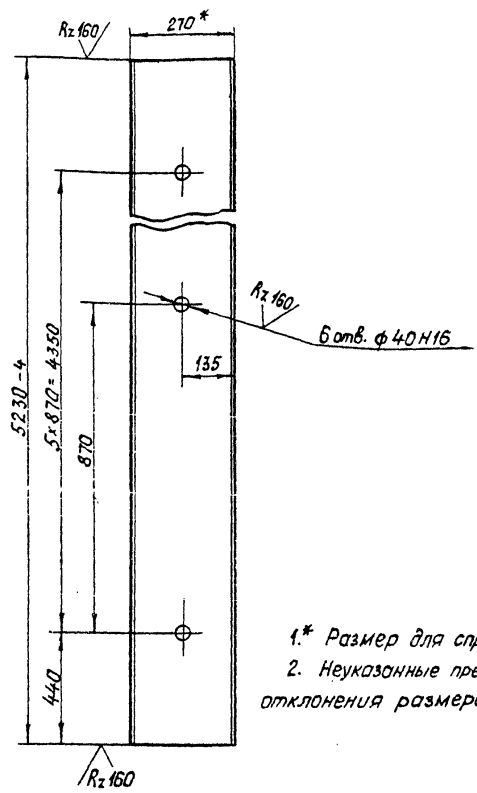
Лист Листов 1

лист 5-Пл-10-6 ГОСТ 19903-74*
Вст 3 п. 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пушко формат А4

Шифр	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09	
Проб.	Вермун	Вермун	9.09	
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09	
Ср. инж.	Мажугин	Мажугин	16.09	
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Филометова	Филометова	23.09	

525 ПК. 210.06



(M) ✓

- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

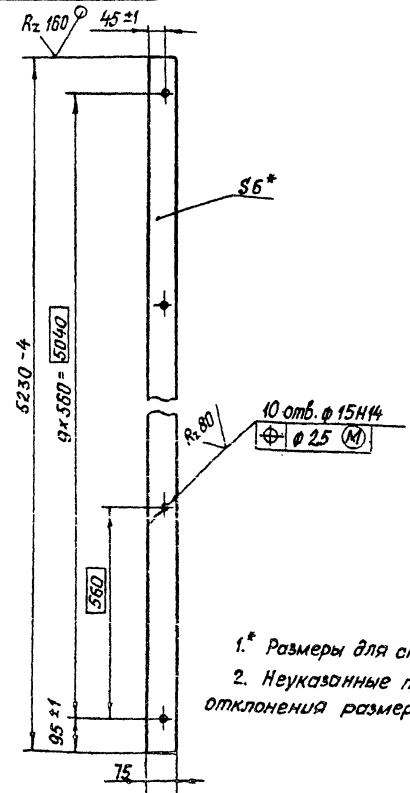
525 ПК. 210.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Савенко	Савенко	2.09	
Проб.	Вермил	Вермил	9.09	
Т.контр.	Каржанова	Каржанова	13.09	
Н.контр.	Мажуев	Мажуев	16.09	
Утв.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09	

Лит.	Масса	Масштаб
И	14,6	1:10

Швеллер 27-ГОСТ 8240-72*
ВЛЭПС ГОСТ 535-79*

525 ПК. 210.07



(M) ✓

- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57 525 ПК. 210.07

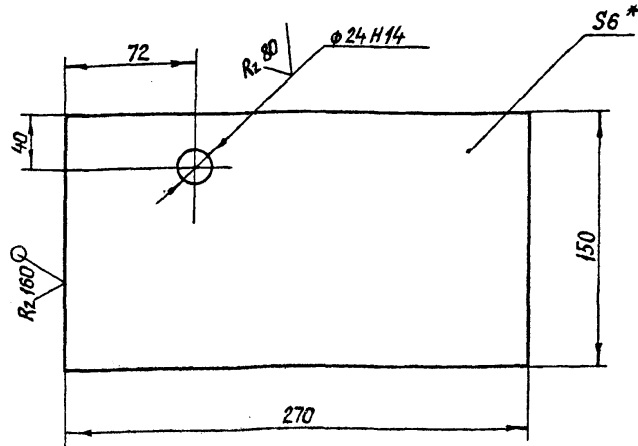
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Савенко	Савенко	2.09	
Проб.	Вермил	Вермил	9.09	
Т.контр.	Каржанова	Каржанова	13.09	
Н.контр.	Мажуев	Мажуев	16.09	
Утв.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09	

Лит.	Масса	Масштаб
И	18,4	1:10

Лист 5-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*
ВЛЭПС ГОСТ 14637-79

525 ПК.210.08

(✓)A



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

525 ПК.210.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Савенко	Сав.	2.09
	Проб.	Вермил	В.В.	9.09
	Т.контр.	Корнаухова	Кор.	13.09
	Н.контр.	Мажугин	Маж.	16.09
	Утв.	Яковлева	Як.	19.09
		Филоненко	Фил.	23.09

Проушина

Лит.	Масса	Масштаб
H	1,9	1:2,5

Лист Листов 1

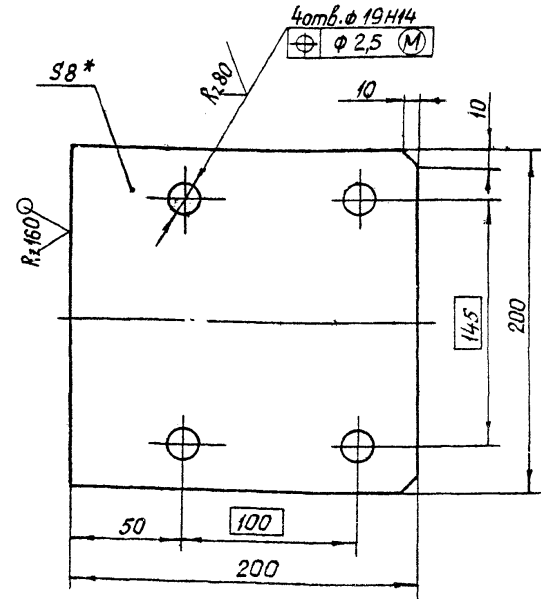
Лист 5-ПН-НО-8 ГОСТ 14903-74*
Вст.Зпс 5 ГОСТ 14537-79

Копировал: Пужко

формат А4

525 ПК.210.09

(✓)A



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57 525 ПК.210.09

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Савенко	Сав.	2.09
	Проб.	Вермил	В.В.	9.09
	Т.контр.	Корнаухова	Кор.	13.09
	Н.контр.	Мажугин	Маж.	16.09
	Утв.	Яковлева	Як.	19.09
		Филоненко	Фил.	23.09

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
H	2,4	1:2,5

Лист Листов 1

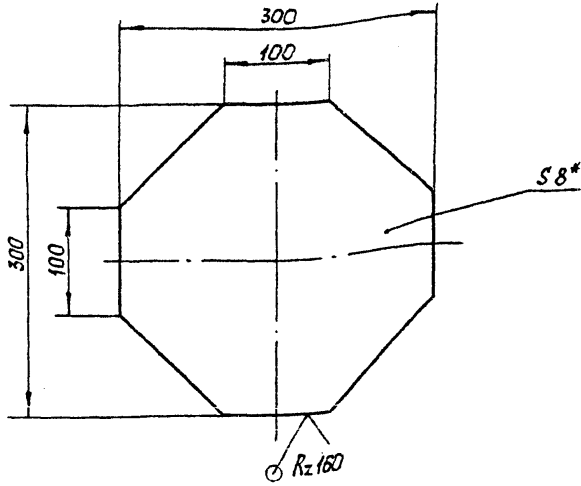
Лист 5-ПН-НО-8 ГОСТ 14903-74*
Вст.Зпс 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко

формат А4

525 ПК. 210.10

(✓) A



- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

525 ПК. 210.10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Савенко	Селин	2.09
	Проб.	Вермил	Селин	9.09
	Т. контр.	Карнаухова	Селин	13.09
	Гр. инж. проекта	Мажневич	Селин	16.09
	Н. контр.	Яковлева	Селин	19.09
	Утв.	Филанецкий	Селин	23.09

Накладка

Лит. Масса Масштаб

И 4,4 1:4

Лист Листов 1

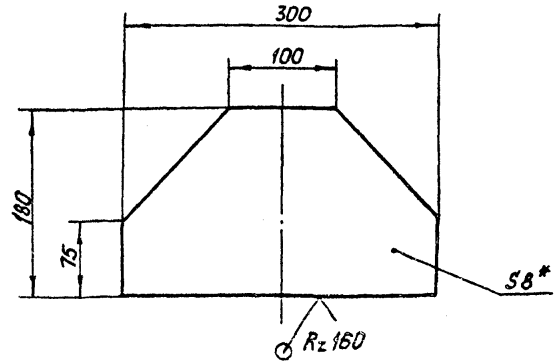
Лист 6-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74*
ВСтЗ п.5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко

формат А4

525 ПК. 210.11

(✓) A



- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

З.820.2-57 525 ПК. 210.11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Савенко	Селин	2.09
	Проб.	Вермил	Селин	9.09
	Т. контр.	Карнаухова	Селин	13.09
	Гр. инж. проекта	Мажневич	Селин	16.09
	Н. контр.	Яковлева	Селин	19.09
	Утв.	Филанецкий	Селин	23.09

Накладка

Лит. Масса Масштаб

И 2,8 1:4

Лист Листов 1

Лист 6-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74*
ВСтЗ п.5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко

формат А4

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шиф. № докум., Подп. и дата

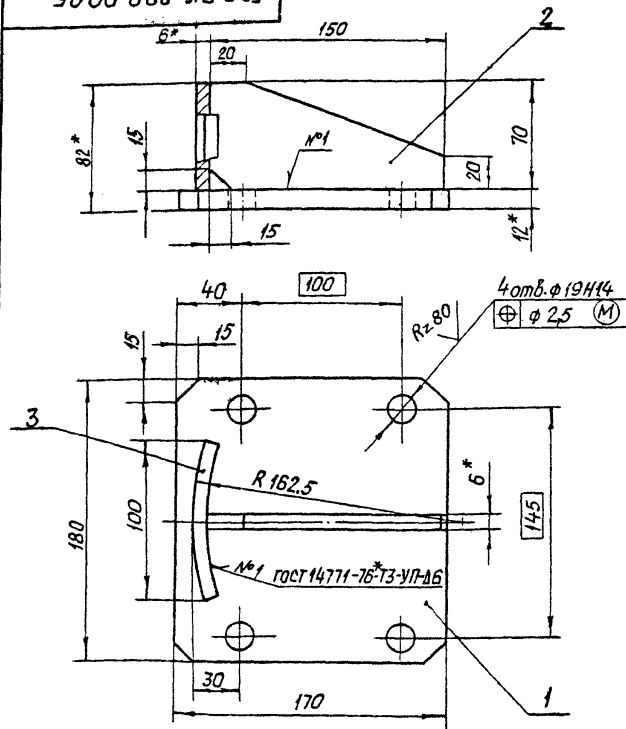
Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			525 ПК. 220. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		525 ПК. 220. 01	Основание		
				Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ п.5 ГОСТ 14637-79		
				170 x 180	1	2,8 кг
Б4	2		525 ПК. 220. 02	Ребра		
				Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ п.5 ГОСТ 14637-79		
				70 x 150	1	0,35 кг
Б4	3		525 ПК. 220. 03	Упор		
				Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ п.5 ГОСТ 14637-79		
				70 x 100	1	0,35 кг

525 ПК. 220. 00

Отбой торцовый

Лист	Лист	Листов
1		1

525 ПК. 220. 00 СБ



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Провалочка 3СВ-08А ГОСТ 2246-70*

3.820.2-57 525 ПК. 220. 00 СБ

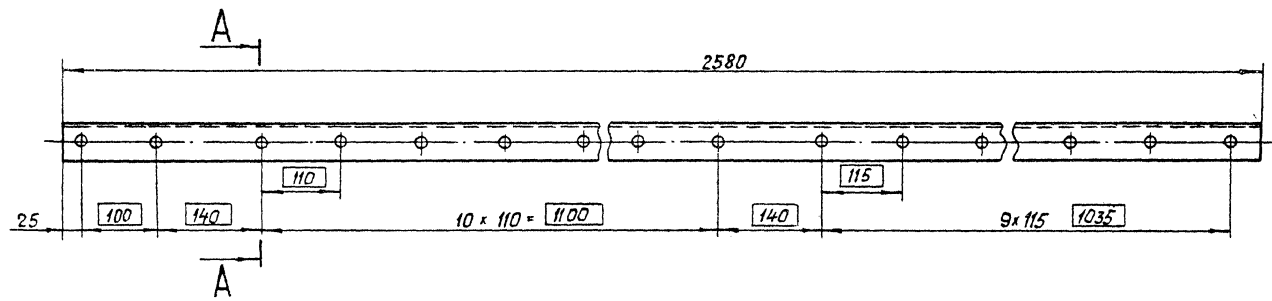
Отбой торцовый
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,5	1:2,5
Лист		Листов 1

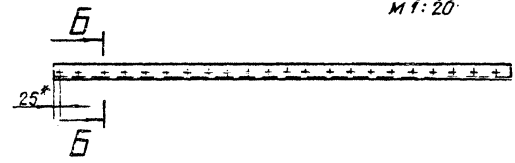
Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шиф. № докум., Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Яковлева	2.09		2.09
Проб.	Васмул	2.09		2.09
Т. контр.	Морозова	13.09		13.09
И. контр.	Мажукин	16.09		16.09
Н. контр.	Мышкин	19.09		19.09
Утв.	Сидоренко	23.09		23.09

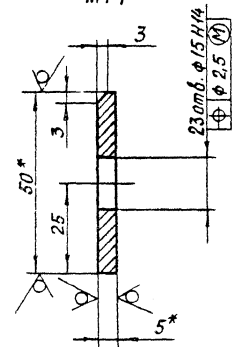
525 ПК. 200. 01



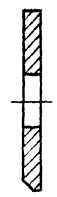
525 ПК. 200. 01- 01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 525 ПК. 200. 01
M 1: 20



A-A
M 1: 1



B-B
M 1: 1



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Упр. № 0101 / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № дроб. / Подп. и дата

				3820.2-57 525 ПК.200.01			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полоса	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09		H	5	1:5
Проб.	Вермил	Савенко	9.09	Полоса	Лист Листов 1		
Т. контр.	Кадничуба	Савенко	13.09				
Тех. экз.	Мажугелин	Савенко	16.09				
И. контр.	Яковлева	Савенко	19.09				
Утв.	Филоменко	Савенко	23.09	Полоса Б-2-5x50 ГОСТ 103-76*			
				В Ст 3 по 5 ГОСТ 535-79*			

Копировал: Пужко

формат А3

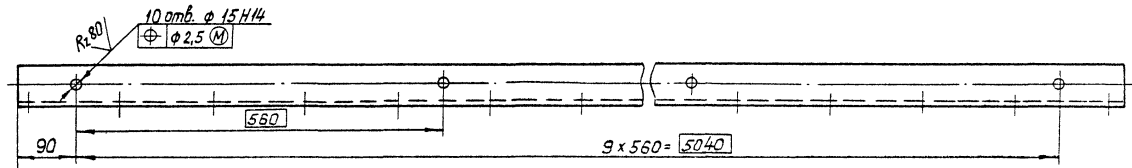
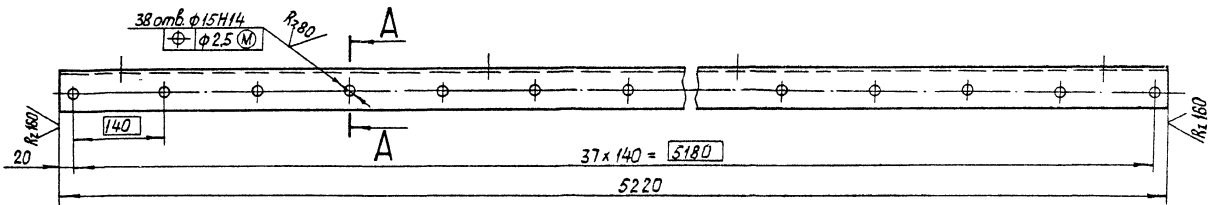
525 ПК. 200.02

(V) ✓

Выпуск 3

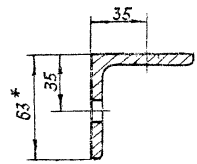
Серия 3.820.2-57

Угол, лист, левый и правый, диаметр, шаг, количество отверстий, радиус, толщина, ширина, высота



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT16$.

A-A
M1-2



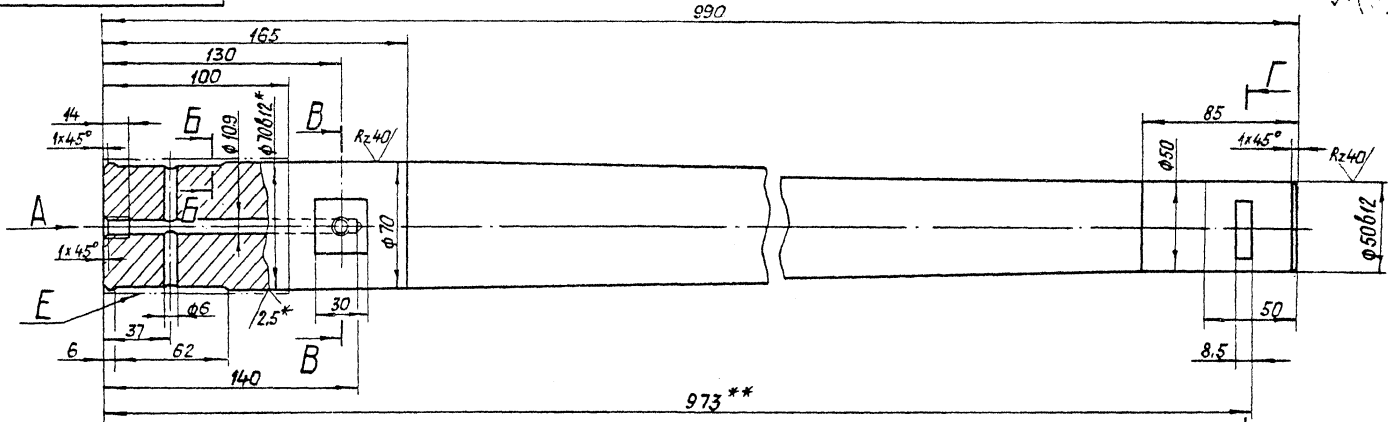
				3.820.2-57 525 ПК. 200.02				
Изд. Лист	№ докум.	Лист	Дата	УГОЛОК ПРИЖИМНОЙ		Лист	Масштаб	
Разработ	Собенко	Сельва	7.09			И	25	1:5
Проект	Вермил	ИМ/И	19.09			Листов 1		
Проверка	Карявалов	С/Л	17.09	Уголок		63x63x5-Б ГОСТ 8509-72*		
Изобрет	Иванович	И/И	16.09	М.контр		803 на С ГОСТ 535-79*		
И.контр	Яковлева	С/С	16.09	И.контр				
И.пр.	Криленко	Л/Л	17.09	И.пр.				

Копировал: Пужка

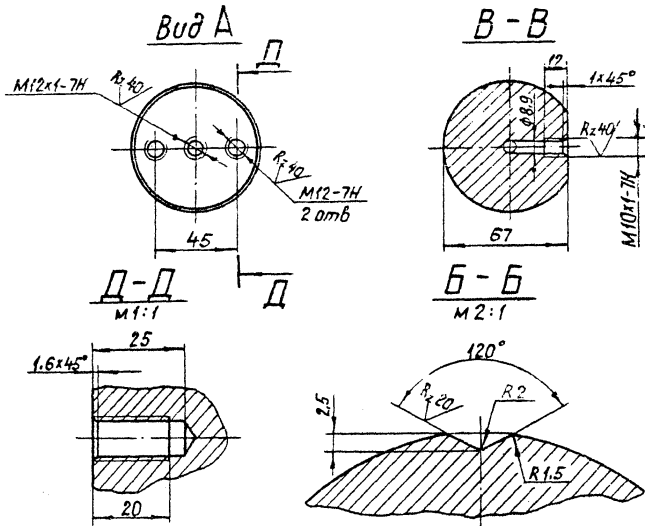
формат А3

525 НК. 200.03

Rz.80



973**



1. * Размеры шероховатость поверхности после покрытия.
2. ** Обработать при сборке затвора
3. Неуказанные предельные отклонения размер: диаметров H14; h14; прочих $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Покрытие поверхности E х 36. тв. ГОСТ 9.073-77.*

3 820 2-57 525 НК. 200.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Собенко	Соб		2.09			
Проб.	Вермун	ВВ		9.09			
Г. контр.	Корчаковский	КК		12.05			
Исп.	Макушин	ММ		16.09			
К. контр.	Яковлева	ЯЯ		19.09			
Утв.	Филоненко	ФФ		23.09	Лист	Листов	1

Криве 75-В ГОСТ 2590-71*
Ст.5 по 2-й ГОСТ 535-79*

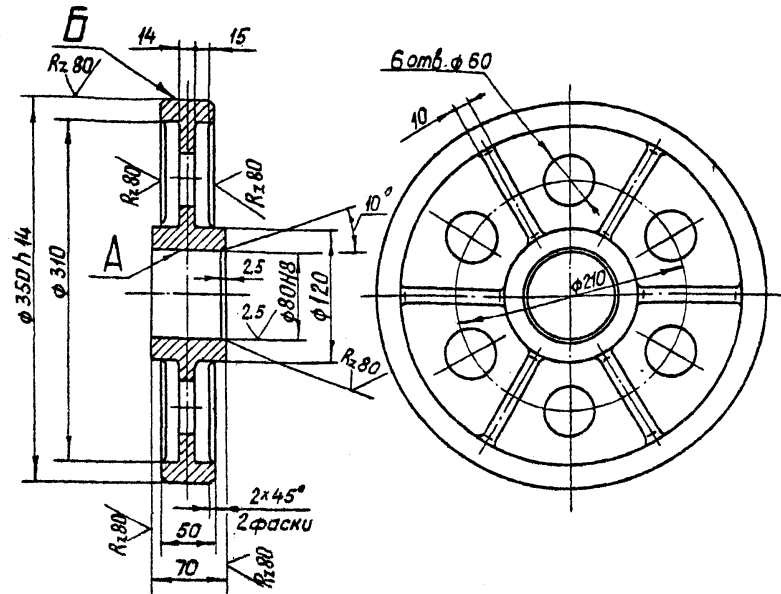
Копировал: Лушка

Формат А3

Инд. № подл. Подп. и дата Взам инд. № (инв. №) докум. Подп. и дата

525 ПК.200.04

✓(✓)



- 1.* Литые III класса точности по ГОСТ 2009-55.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.*
3. Отливку отжечь.
4. Раковины и трещины на поверхности А и Б не допускаются.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
6. Неуказанные радиусы $R 5 \pm 10$ мм.

525 ПК.200.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	18,2	1:4
Разработ.	Савенко		Селин	2.09			
Проб.	Вермил		Ивч	9.09			
Т.контр.	Карнакова		Ивч	13.09			
Т.контр. проекта	Мажушич		Ивч	16.09			
Н.контр.	Яковлева		Ивч	19.09			
Утв.	Иванов		Ивч	23.09			

Колесо

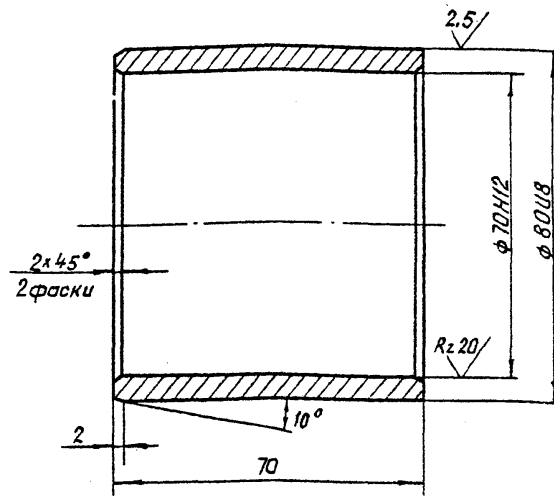
Отливка 35Л-Г
ГОСТ 977-75*

Копировал: Пужко

Формат А4

525 ПК.200.05

Rz 80 ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3.820.2-57

525 ПК.200.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	0,7	1:1
Разработ.	Савенко		Ивч	2.09			
Проб.	Вермил		Ивч	9.09			
Т.контр.	Карнакова		Ивч	13.09			
Т.контр. проекта	Мажушич		Ивч	16.09			
Н.контр.	Яковлева		Ивч	19.09			
Утв.	Иванов		Ивч	23.09			

Втулка

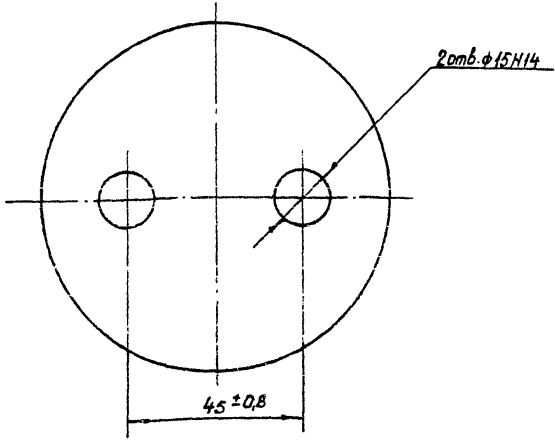
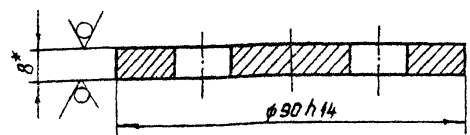
Латунь ЛЦ30А3
ГОСТ 17711 - 80*

Копировал: Пужко

Формат А4

525 ПК 200.06

Rz 80 ✓(✓)



1.* Размер для справок.

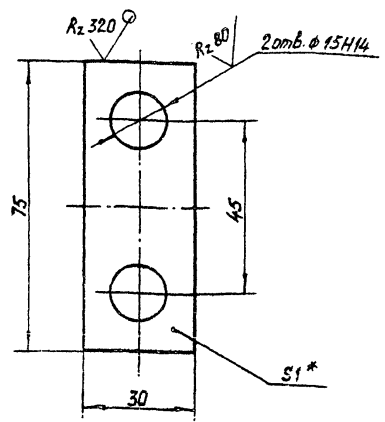
Шиб. № лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09	
Проб.	Вермил	Вермил	9.09	
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09	
сл. контр.	Мажушин	Мажушин	16.09	
И. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Филоненко	Филоненко	23.09	

525 ПК 200.06		
Шайба	Лист	Масса
торцовая	И	0.4
	Листов	1
Лист Б-ПН-НО-В ГОСТ 19903-74*		
ВСтЗ пс.5 ГОСТ 14637-79		

Копировал: Пушко формат А4

525 ПК 200.07

✓(✓)



1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16/2.

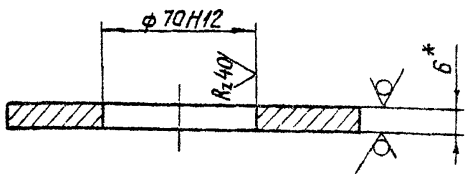
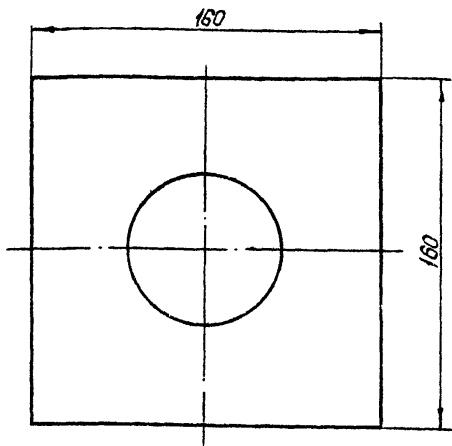
Шиб. № лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09	
Проб.	Вермил	Вермил	9.09	
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09	
сл. контр.	Мажушин	Мажушин	16.09	
И. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Филоненко	Филоненко	23.09	

3.820.2-57 525 ПК 200.07		
Шайба	Лист	Масса
стопорная	И	0,015
	Листов	1
Лист Б-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74*		
4-И-Н СтЗ ГОСТ 16528-70*		

Копировал: Пушко формат А4

525 ПК. 200.08

Rz 320 (✓) (✓)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

525 ПК. 200.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Собенко	Соб. 2.09					
Проб.	Вермил	2.09			Лист Листов 1		
Т. контр.	Карнаухова	13.09					
Проб.	Мажугин	16.09					
Н. контр.	Яковлева	19.09					
Утв.	Силаненко	23.09					

Подшипник

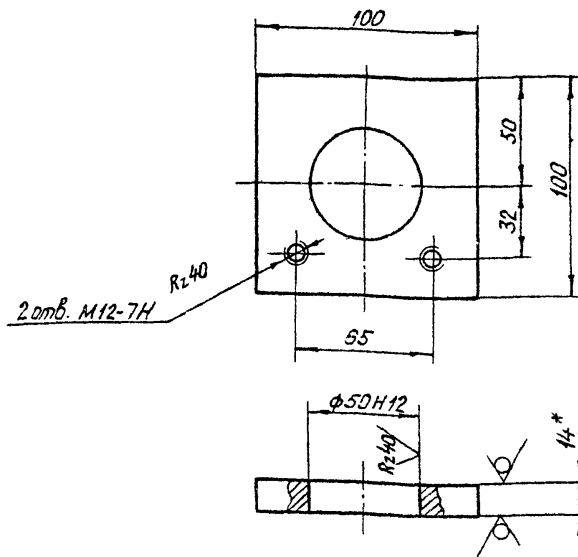
Лист 5-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*
В Ст. 3 по 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко

формат А4

525 ПК. 200.09

Rz 320 (✓) (✓)



- 1.* Размер для справок.

- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57 525 ПК. 200.09

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Собенко	Соб. 2.09					
Проб.	Вермил	2.09			Лист Листов 1		
Т. контр.	Карнаухова	13.09					
Проб.	Мажугин	16.09					
Н. контр.	Яковлева	19.09					
Утв.	Силаненко	23.09					

Подшипник

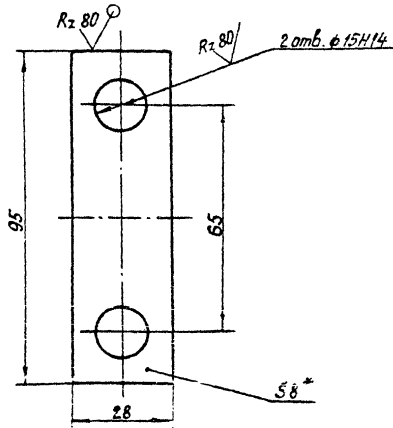
Лист 5-ПН-НО-14 ГОСТ 19903-74*
В Ст. 3 по 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко

формат А4

525 ПК. 200.10

(M) ✓



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

525 ПК. 200.10

Оседержатель

Лист 5-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74*
8 Ст.3 п.5 ГОСТ 14637-79

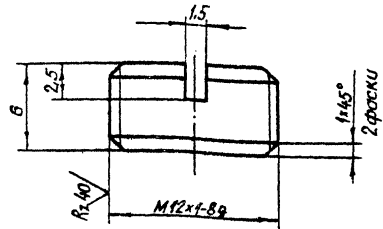
Калибрвал: Пужко

формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Собенко	16.08	2009	
Прооб.	Вермил	16.08	2009	
Т. контро.	Карноухова	16.08	2009	
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	Мажуевин	16.08	2009	
И. контро.	Яковлева	16.08	2009	
Утв.	Филоменко	16.08	2009	

525 ПК. 200.11

Rz 80/ (M) ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3.820.2-57 525 ПК. 200.11

Пробка

Лист 14-В-ГОСТ 2590-71*
Ст 3 - I ГОСТ 535-79*

Калибрвал: Пужко

формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Собенко	16.08	2009	
Прооб.	Вермил	16.08	2009	
Т. контро.	Карноухова	16.08	2009	
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	Мажуевин	16.08	2009	
И. контро.	Яковлева	16.08	2009	
Утв.	Филоменко	16.08	2009	

26.058.ПВ.110.000 ГЧ

Выпуск 3

Серия 3.820.2-57

Шифр проекта, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр в/ва, Подп. и дата

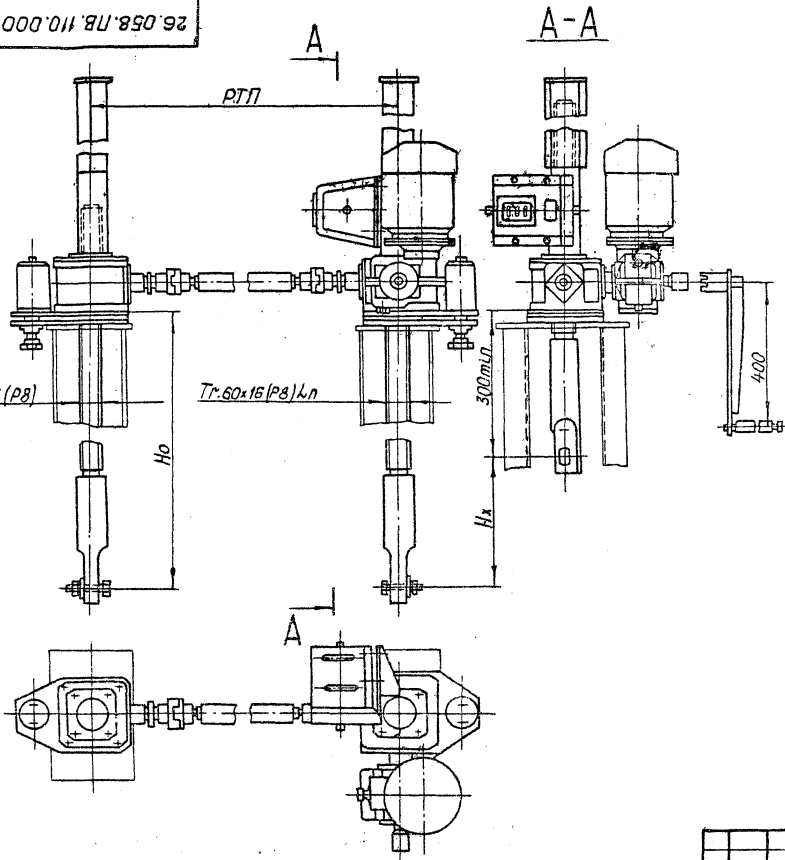


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Рельса грузовой винта	Усилие в тс Тяговое	Усилие в тс Посадочное	№ в м. наиб.	Электромотор ЧАС 80 ВВУ1 исп. М 302	Станция управления электромотора ЯАА 5404-2874У1	Усилие на рукоятке при 1 в. кес	Время емо захода на 1 м. в. кес.
Tr-60x16 (P8)	2x2,5	2x2,5	3,65	П-3800 мм М-1,2 кВт		30	8

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Па	0,4
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р	0,15
Расстояние от папашы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но	2,89
Полный ход затвора в м.	Нх	2,6
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП	5,19
Датчик ДПМ1. Шаг гр. винта	Р	16 (P8)
Теоретическая масса подъемников кг	Q	275

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=3 м

Нх, м	На, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
	Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг				
1,0	209	239	269	299	337
1,5	—	225	255	287	323
2,0	—	—	245	275	311
2,5	—	—	—	269	298
3,2	—	—	—	—	283

3.820.2-57 26.058.ПВ.110.000 ГЧ

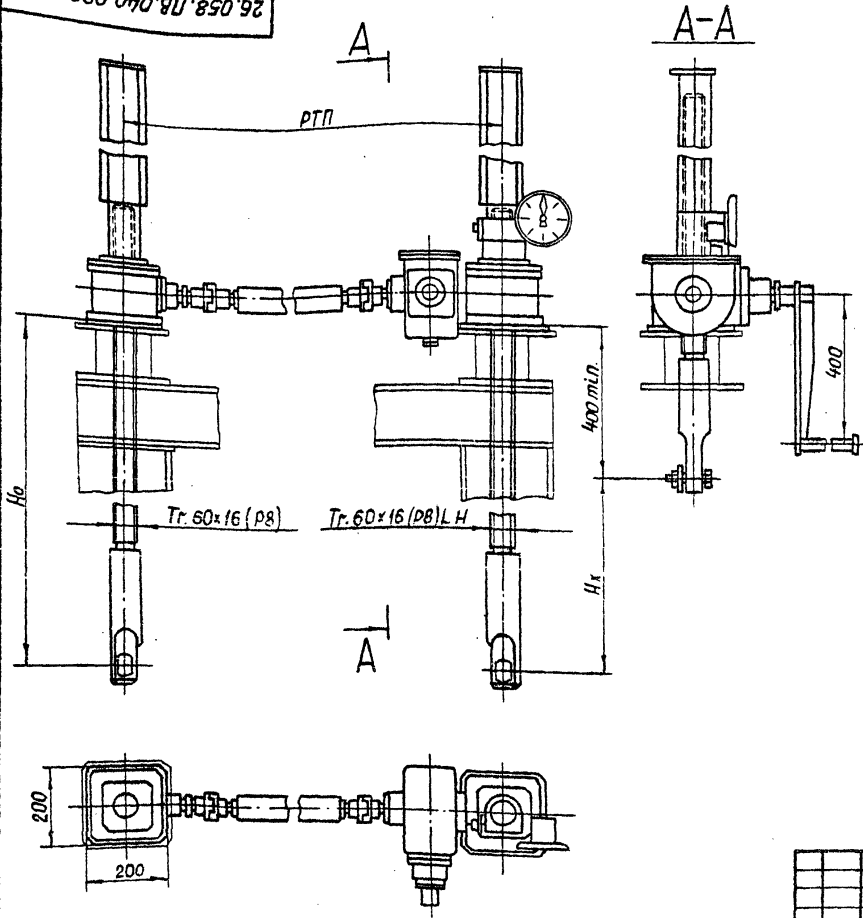
Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. табл. 2).

Исполн.	№ докум.	Дата	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5 тс. марки 538Д Габаритный чертеж	Лит. Масса в кг	Лист 1
С.В.С.	С.В.С.	2.09				
С.В.С.	С.В.С.	0.09				
С.В.С.	С.В.С.	13.09				
С.В.С.	С.В.С.	16.09				
С.В.С.	С.В.С.	19.09				
Исполн.	№ докум.	Дата	Дата	Лит. Масса в кг	Лист 1	
С.В.С.	С.В.С.	2.09				
С.В.С.	С.В.С.	0.09				
С.В.С.	С.В.С.	13.09				
С.В.С.	С.В.С.	16.09				
С.В.С.	С.В.С.	19.09				

Копировал: Пужко

Формат А3

26.058.ПВ.040.000.ГЧ



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от H_k ; при $H_k \leq 2,5$ м установить УПР-25В, при $2,5 < H_k < 6$ м установить УПР-50В.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Размер грузового винта	Усилие в тс. наиб.		Но, м наиб.	Усилие на рукоятке при H_k в кгс	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	Грузовое Т	Посадочное П			
Tr. 60x16 (P8)	2x2,5	2x2,5	3,65	12	18

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс	Пз	0,4
Расстояние от поводья подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но	2,852
Полный ход затвора в м.	Нк	2,6
Расстояние точек подвеса затвора в м	РТП	5,19
Указатель положения затвора	-	УПР-50В
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	265

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=3 м

$H_k, м$	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
	Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора, кг				
1,0	193	223	253	285	325
1,5		214	246	276	316
2,0			237	269	309
2,5				262	302
3,2					282

3.820.2-57

26.058.ПВ.040.000.ГЧ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ред. 01	Морозов	М.И.	2.02
Лист 1	Искандеров	И.И.	2.09
Т. контр.	Грош	Г.И.	23.09
И. контр.	Ногов	Н.И.	16.09
Н. контр.	Мышкин	М.И.	12.09
Утв.	Филоненко	Ф.И.	23.09

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 тс. марки 5ВД
Габаритный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб	
		см	Табл. 3 1:10
Лист	Листов 1		

Копировал: Пужко

формат А3