

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-57

ЗАТВОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ КОЛЕСНЫЕ
ПК-85

ВЫПУСК 2

ЗАТВОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ КОЛЕСНЫЙ
В-Н=4-2.5 м

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ

Заказ № 4481 Тираж 300 экз. Цена 156 Инв № 3.496.2.57 Сдано в печать
20.07.86.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-57

ЗАТВОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ КОЛЕСНЫЕ ПК-85

ВЫПУСК 2

ЗАТВОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ КОЛЕСНЫЙ В-Н=4-2.5 м

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ:

Выпуск 1 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=4-2 м
Выпуск 2 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=4-2.5 м
Выпуск 3 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=5-2.5 м
Выпуск 4 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=3-3 м
Выпуск 5 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=4-3 м
Выпуск 6 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=5-3 м
Выпуск 7 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=6-3 м

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

Серия 3.820.2-44 „Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений
грузоподъемностью до 20 т.с. Модели В-83.

Выпуск 4 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2.5 т.с. Марки 5 ВД

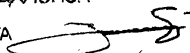
Выпуск 11 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2.5 т.с. Марки 5 ЭВД


РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП.

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

Главный инженер института

Главный инженер проекта





Эйнгорн Ф.Я.

Мажугин Ю.И.

УТВЕРЖДЕН Минводхозом СССР
ПРОТОКОЛ № 459 ОТ 10.10.85 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“
ПРИКАЗ № 810 ОТ 25.12.85 г.

Формат	Взам. инв. №	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>			
A3				425 ПК. 000. 00 СБ	Сборочный чертеж		
A3				425 ПК. 000. 00 ВП	Ведомость покупных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1			425 ПК. 100. 00	Закладные части	1	695
A4	2			425 ПК. 200. 00	Затвор	1	934
				<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
				<u>425 ПК. 000. 00</u>			
				<u>Документация</u>			
A3				26. 058. ПВ. 110. 000 ГЧ	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2х2,5 т.с. марки 5ЭВД. Габаритный чертеж.		

425 ПК. 000. 00

Затвор поверхностный колесный В-Н=4-2,5м

Лит. Лист Листов
Н 1 2

Копировал: Пужко

формат А4

Формат	Взам. инв. №	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4	3			26. 058. ПВ. 110. 000	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2х2,5 т.с. марки 5ЭВД	1	271
				<u>425 ПК. 000. 00 - 01</u>			
				<u>Документация</u>			
A3				26. 058. ПВ. 040. 000 ГЧ	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х2,5 т.с. марки 5ВД. Габаритный чертеж.		
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4	3			26. 058. ПВ. 040. 000	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х2,5 т.с. марки 5ВД	1	261
				<u>3.820.2-57</u>			
				<u>425 ПК. 000. 00</u>			

425 ПК. 000. 00

Копировал: Пужко

формат А4

425 ПК.000.00 СБ

Серия 3.820.2-57 Выпуск 2

Шифр по ГОСТ (Подп. и дата) / Взам. инв. № (Фаб. №) / Изм. № (Подп. и дата)

Рис. 1

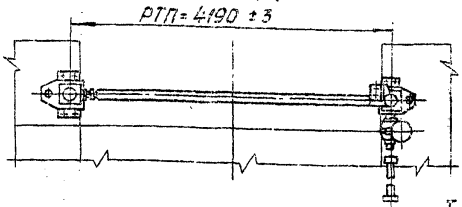
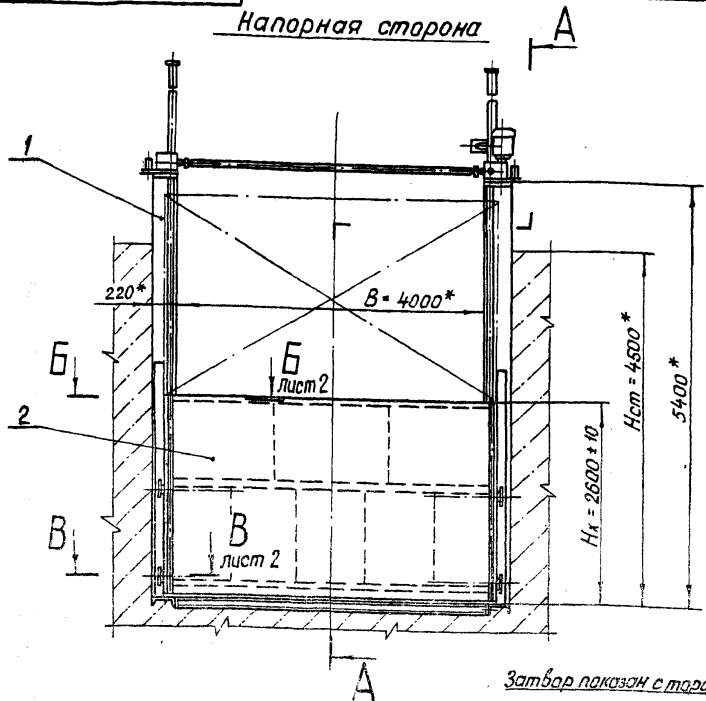
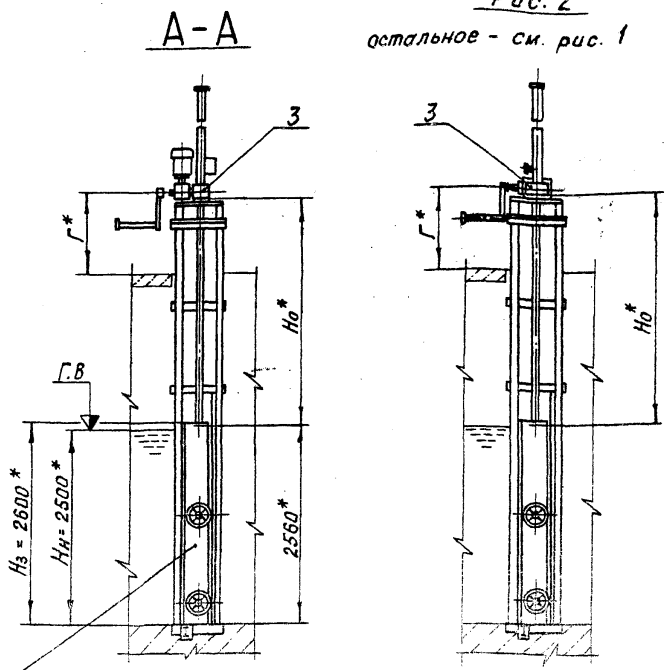


Таблица 1

Обозначение	Рис.	Но, мм	Г, мм	Масса, кг
425 ПК.000.00	1	2888	1028	1900
-01	2	2850	990	1890

Рис. 2

остальное - см. рис. 1



- 1.* Размеры для справок
- 2. Площадь окраски: затвора - 37 м², закладных частей - 9 м²
- 3. Площадь очистки поверхности закладных частей, соприкасающейся с бетоном - 15 м².

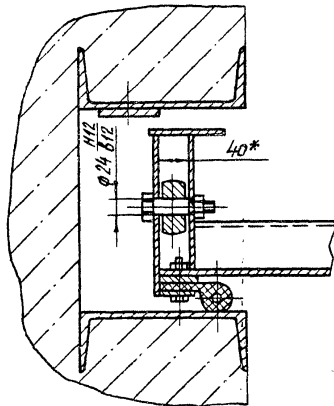
3.820.2-57 425 ПК.000.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный колесный В-Н=4-2,5м	Лит.	Масса см. табл.1	Масштаб 1:50

Копировал: Пужка

формат А3

Б-Б лист 1
М 1:5



В-В лист 1
М 1:5

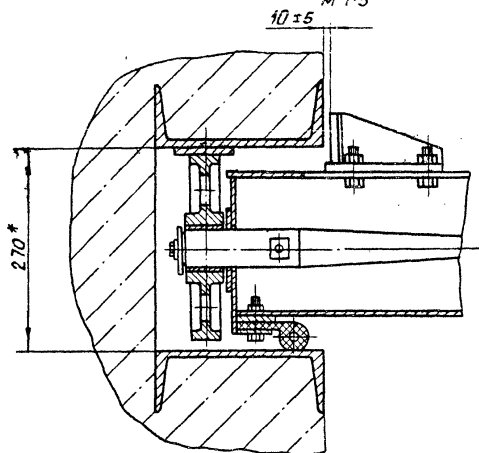


Таблица 2

Характеристика затвора

Тип затвора	колесный
Ширина отверстия в свету в м.	$B=4$
Расчетный напор в м.	$H_H=2.5$
Расстояние от подошвы подвемника до оси проушины опущенного затвора в м	Но см. табл. 1
Полный ход затвора в м.	$H_k=2.6$
Высота от парава до служебного мостика м	$H_{ст}=4.5$
Расстояние между точками подвеса в м	$r_{гп}=4.19$
Расчетное усилие тяговое в тс	$T=2.6$
Расчетное усилие посадочное в тс	$P=0.4$

Выпуск 2
Серия 3.820.2-57

Изд. № 10/1991 Подп. и вып. Всесоюз. ин-т. Укр. ин-т. Подп. и вып. Водна

3.820.2-57 425 ПК.000.00 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный колесный В-Н=4-2.5 м Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Яковлева	Яковл	2.09			Лист 2	Листов	
Проб.	Вермил	Вермил	9.09					
Т. контр.	Карачикова	Карач	13.09					
И. контр.	Мажулин	Маж	16.09					
И. контр.	Савенко	Савен	19.09					
Утв.	Филанченко	Филан	23.09					

Копировал: Пужко

формат А3

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на ре-гулир.	всего	
1										
2	Масленка 2,2 КД.6		ГОСТ 19853-74		425 ПК. 200. 00	4			4	
3										
4	Уплотнение тип IIa		ТУ 38-105417-77		425 ПК. 200. 00	5,2м			5,2м	
5										
6	<u>Крепежные изделия</u>									
7										
8										
9	Болт М10-8g x 25.36. 029		ГОСТ 7798 - 70 *		425. ПК. 200. 00	8			8	
10	М12-8g x 25.36. 029				425. ПК. 200. 00	18			18	
11	М12-8g x 35.36. 029				425 ПК. 200. 00	29			29	
12	М12-8g x 45.36. 029				425 ПК. 200. 00	44			44	
13	М12-8g x 60.36. 029				425 ПК. 200. 00	2			2	
14	М16-8g x 40.36. 029				425 ПК. 200. 00	8			8	
15	М16-8g x 50.36. 029				425. ПК. 100. 00	32			32	
16	Гайка М12-7Н.4. 029		ГОСТ 5915-70 *		425 ПК. 200. 00	85			85	
17	М16-7Н.4. 029				425. ПК. 200. 00	8			8	
18	М16-7Н.4. 029				425 ПК. 100. 00	32			32	
19	Шайба 12.65Г. 029		ГОСТ 6402 - 70 *		425 ПК. 200. 00	8			8	
20	Шайба 16.02.Ст 3. 029		ГОСТ 10906-78		425 ПК. 100. 00	24			24	
21										
22										
23										
24										

Ведомость покупных изделий на подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 тс марки 5ВД и подъемник двухвинтовой с электро-приводом г.п. 2x2,5 тс марки 5ЭВД приведена в соответствующих выпусках 4,11 серия 3.820.2-44

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-57	425 ПК. 000. 00 ВП		
Разраб.	Яковлева	Вал.	2.09	Затвор поверхностный колесный 8-Н-4-2,5 м.	Лит.	Лист	Листов
Проб.	Вермил	И.И.	9.09		Н		1
ГИП	Мажевин	И.И.	16.09				
Н.контр.	Корнилова	И.И.	19.09				
Утв.	Филоненко	И.И.	23.09	Ведомость покупных изделий			

Копировал: Пушка

формат А3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			425 ПК. 100. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Оборочные единицы</u>		
A4	1		425 ПК. 110. 00	Стойка пазовая	1	285,5
	2		425 ПК. 110. 00 - 01	Стойка пазовая	1	
A4	3		425 ПК. 120. 00	Марка данная	1	62,6
				<u>Детали</u>		
A4	4		425 ПК. 100. 01	Уголок	10	2,1
A4	5		425 ПК. 100. 02	Основание	2	17,5
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болт М16-Врх.50.36.029 ГОСТ 7798-70*	32	
	7			Гайка М16-7Н.4.029 ГОСТ 5915-70*	32	
425 ПК. 100. 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Яковлева	Дач	2.09		Лит.	Лист
Проб.	Вермил	2024	2.09		Н	1 2
Г.Н.П.	Мажулин	И.И.	16.09		Закладные части	
Н.контр.	Короненкова	И.И.	18.09			
Утв.	Филоменко	И.И.	23.09			

Копировал: Пужко

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		8		Шайба 16.02.Ст.3 029. ГОСТ 10906-78	24	
3.820.2-57 425 ПК. 100. 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
					Лит.	Лист
					Н	2

Копировал: Пужко

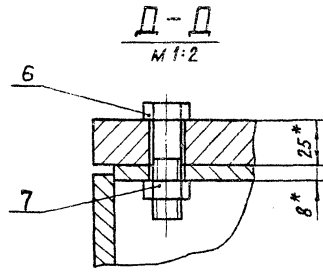
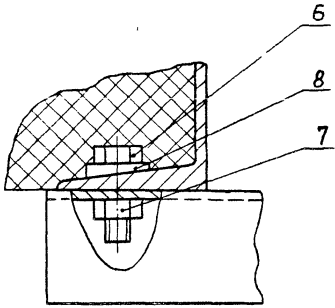
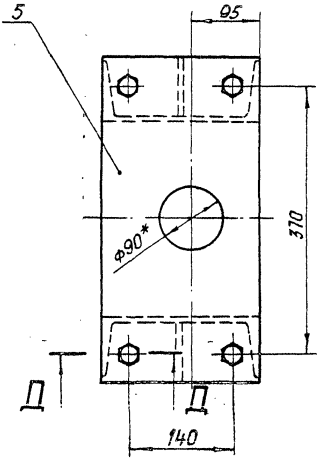
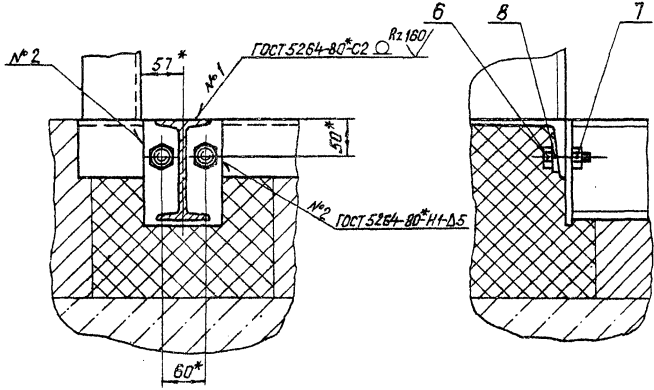
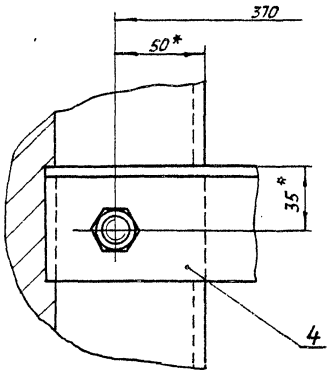
Формат А4

425 ПК. 100. 00 СБ

лист 1
М1:2

II лист 1
М1:5

III лист 1
М1:5



3.8202.57 425 ПК. 100. 00 СБ				Лит. Масса Масштаб		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладные части Сборочный чертеж		
Разраб.	Якобледа	Я	2.09			
Проб.	Вермуд	В	2.09			
Т. контр.	Карачаева	К	13.09			
И. в. инж.	Мажукин	М	16.09			
И. контр.	Савенко	С	19.09	Лист 2	Листов	
Утв.	Филаненко	Ф	23.09			

Копировал: Лушко

формат А3

2027-02

Выпуск 2

Серия 3.8202-57

Шифр серии, листы и дата / Шифр листа, листы и дата / Шифр докум. подл. дата / Шифр автор. версия / Шифр автор. версия / Шифр автор. версия

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			425 ПК. 110. 00 СБ	сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		425 ПК. 110. 01	Стойка		
				Швеллер 22-ГОСТ 8240-72* вст 3 лс 5 ГОСТ 535-79*		
				L = 5370	2	112,8 кг
Б4	2		425 ПК. 110. 02	Порог		
				Швеллер 22-ГОСТ 8240-72* вст 3 лс 5 ГОСТ 535-79*		
				L = 450	1	9,5 кг
Б4	3		425 ПК. 110. 03	Раскос		
				Угловой 63*63*5-6 ГОСТ 8509-72* вст 3 лс 5 ГОСТ 535-79*		
				L = 800	1	3,8 кг
Б4	4		425 ПК. 110. 04	Распорка		
				Угловой 63*63*5-6 ГОСТ 8509-72* вст 3 лс 5 ГОСТ 535-79*		
				L = 450	5	2,2 кг
Б4	5		425 ПК. 110. 05	Усиление		
				Полоса 5-2-10*80 ГОСТ 103-76* вст 3 лс 5 ГОСТ 535-79*		
				L = 4100	1	25,6 кг

425 ПК. 110. 00

Шифр серии	Шифр докум.	Подл.	Дата
Б.А.А.А.	А.А.А.А.А.	А.А.	2.09
Проб.	Версия	Изд.	9.09
Г.И.П.	Мажулин	Изд.	19.09
Н.Контр.	Равенко	Изд.	19.09
Утв.	Филонович	Изд.	23.09

Стойка пазовая

Лист	Лист	Листов
Н	1	2

Копировал: Пужко

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6		425 ПК. 110. 06	Полка		
				Лист 5-ПН-40-8 ГОСТ 19903-76* вст 3 лс 5 ГОСТ 14637-79		
				78 x 206	2	1,62
Б4	7		425 ПК. 110. 07	Ребро		
				Лист 5-ПН-40-8 ГОСТ 19903-76* вст 3 лс 5 ГОСТ 14637-79		
				75 x 130	2	0,4 кг
Б4	8		425 ПК. 110. 08	Янкер		
				Полоса 5-2-6*50 ГОСТ 103-76* вст 3 лс 5 ГОСТ 535-79*		
				L = 240	12	0,6 кг

Шифр серии, листы и дата / Шифр докум. подл. дата / Шифр автор. версия / Шифр автор. версия / Шифр автор. версия

3.8202-57

425 ПК. 110. 00

Лист
2

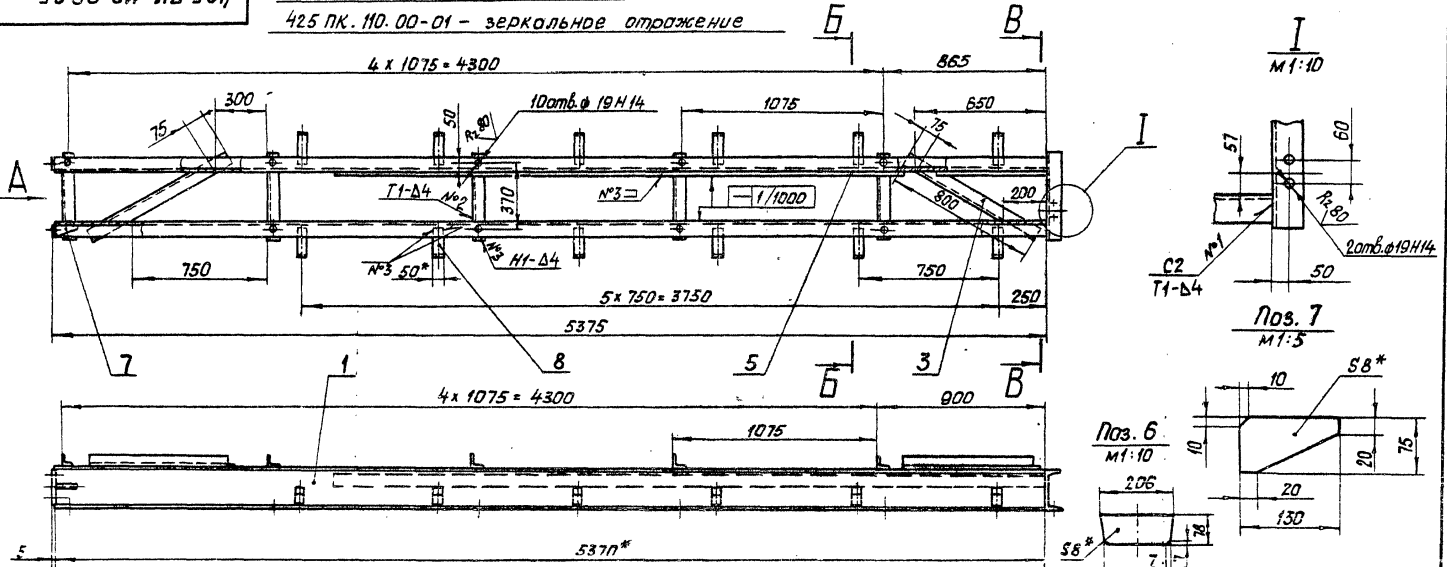
Копировал: Пужко

Формат А4

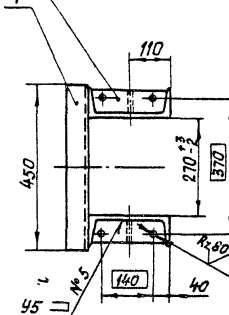
425 ПК. 110.00 СБ

425 ПК. 110.00 - изображено

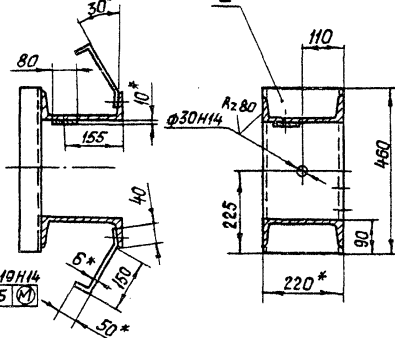
425 ПК. 110.00-01 - зеркальное отражение



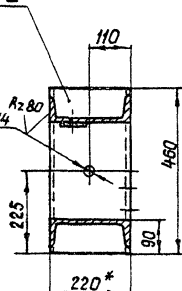
Вид А
М 1:10



Б-Б
М 1:10



В-В
М 1:10



- 1.* Размеры для справок
2. Винтовая стойка пазовая, измеряемая по концам, не более ± 2 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.16.
4. Сварка электродуговая в углекислом газе ГОСТ 14771-76.*
5. Сварку вести швом ТЗ-Δ4 по периметру прилегания свариваемых деталей кроме швов, указанных на чертеже.
6. Проболака зсб-08А по ГОСТ 2246-70.*

3 8202-57 425 ПК. 110.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка пазовая Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	1	Яковлева	Смирн.	2.09		И	285.5	1:20
Прооб.		Варвил	28.2	29.09				
Т.контр.		Савенко	Савиц	13.09				
Пр. инж.		Михайлич	ПШ	16.09				
Пр. инж.		Корюкочко	ПШ	19.09				
Утв.		Криланенко	ПШ	23.09				

Копировал: Пужко

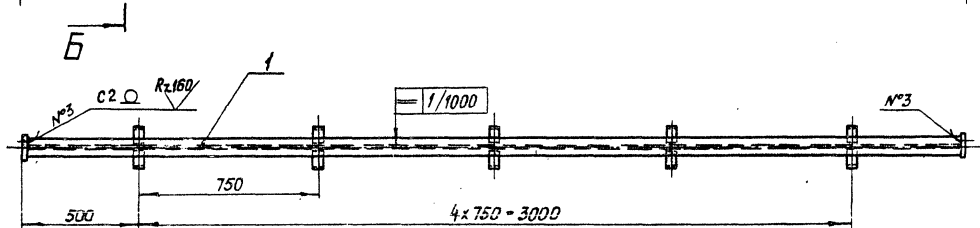
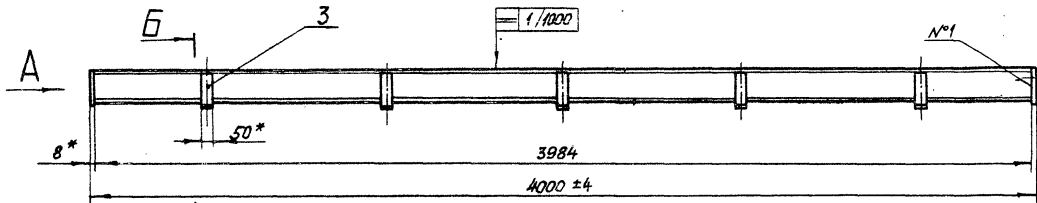
формат А3

Шиб. № подл. Подп. и дата. Верн. шиб. № Шиб. № подл. Подп. и дата.

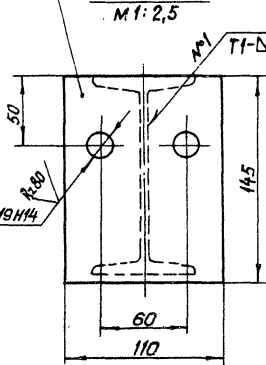
425 ПК.200.00 СБ

выпуск 2

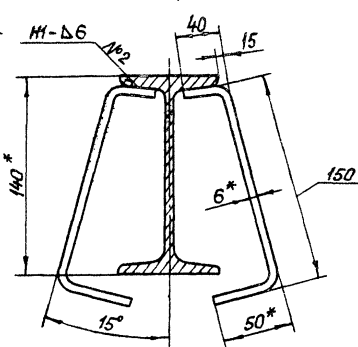
Серия 3.820.2-57



Вид А
M1:2,5



Б-Б
M1:2,5



- 1.* Размеры для справок.
2. Винтообразность, измеренная по концам марки данной, не более 3 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 2/16.
4. Сварка дуговая в углекислом газе ГОСТ 14771-76*.
5. Проволока ЗСВ-08А ГОСТ 2246-70*

3.820.2-57 425 ПК.120 00 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Марка данная	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09			Сборочный чертеж	И	62,6
Проб.	Вернул	МТ	9.09		Лист			Листов
Т.контр.	Харанчука	ХТ	13.09					
Пр.контр.	Мансукян	МД	16.09					
И.контр.	Мышкин	МШ	19.09					
Утв.	Филиппова	ФФ	23.09					

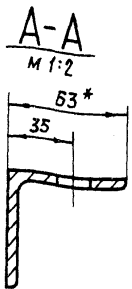
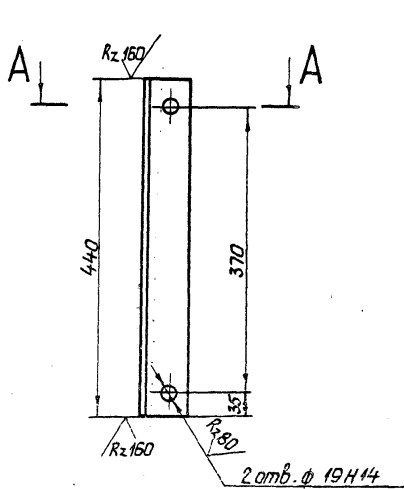
Копировал: Пуужа

формат А3

Шифр № листа (слева и справа) Взам. шифр № шифр. докум. (сверху и снизу)

425 ПК. 100. 01

(M) ✓



- 1.* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.16}{2}$

425 ПК. 100. 01

Углок

Лит.	Масса	Масштаб
И	2.1	1:5
Лист Листов 1		

Углок 63x63x5-Б-ГОСТ 8509-72*
8Ст3пс ГОСТ 335-79*

Копировал: Пужко

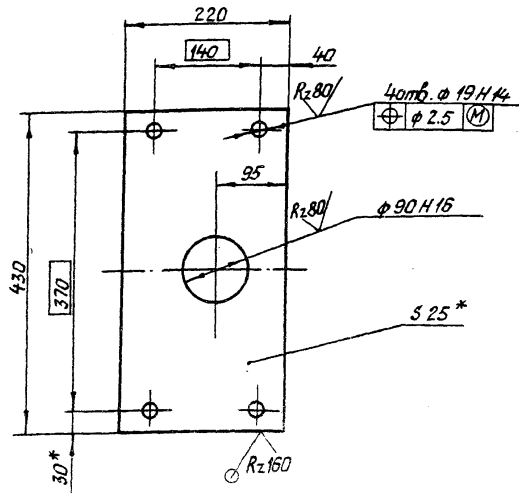
формат А4

Шиф. № докум.	Лист и дата	Взам. шифр	Шиф. № докум.	Лист и дата

Шиф. № докум.	Лист и дата	Взам. шифр	Шиф. № докум.	Лист и дата
ЭМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	Яковлева	Яковлева	Яковлева	2.09
ПРОБ.	Вермил	Вермил	Вермил	2.09
КОНТР.	Карнаухова	Карнаухова	Карнаухова	18.09
П.И.И.Ж.	Мажугин	Мажугин	Мажугин	16.09
И.КОНТР.	Савенко	Савенко	Савенко	19.09
УТВ.	Филоменко	Филоменко	Филоменко	23.09

425 ПК. 100. 02

(M) ✓



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.16}{2}$

3.820.2-57 425 ПК. 100. 02

Основание

Лит.	Масса	Масштаб
И	17.5	1:5
Лист Листов 1		

Лист Б-ПН-НО-25 ГОСТ 19903-74*
8Ст3пс5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко

формат А4

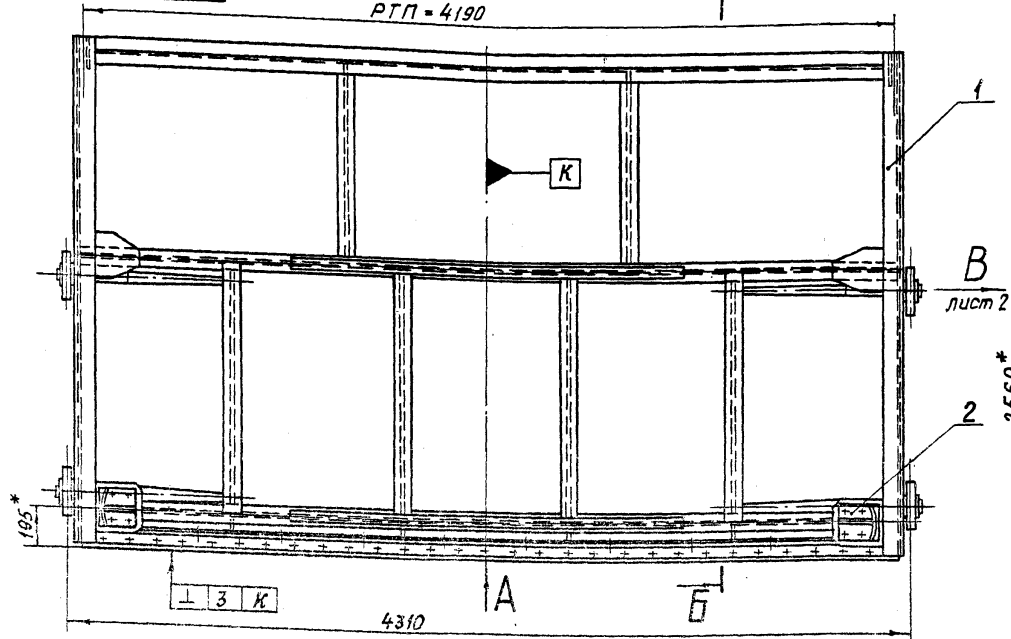
Шиф. № докум.	Лист и дата	Взам. шифр	Шиф. № докум.	Лист и дата

Шиф. № докум.	Лист и дата	Взам. шифр	Шиф. № докум.	Лист и дата
ЭМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	Яковлева	Яковлева	Яковлева	2.09
ПРОБ.	Вермил	Вермил	Вермил	4.09
КОНТР.	Карнаухова	Карнаухова	Карнаухова	13.09
П.И.И.Ж.	Мажугин	Мажугин	Мажугин	16.09
И.КОНТР.	Савенко	Савенко	Савенко	19.09
УТВ.	Филоменко	Филоменко	Филоменко	23.09

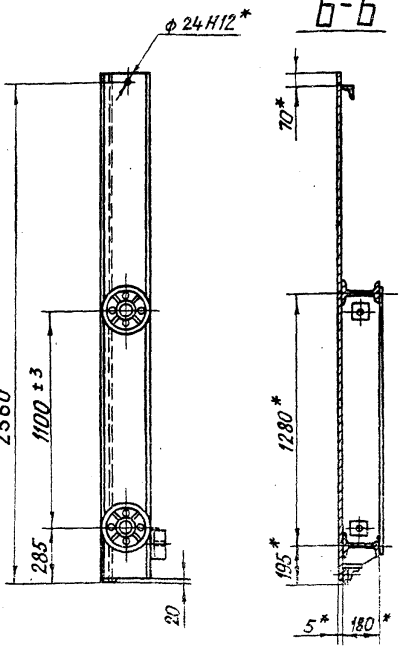
425 ПК. 200. 00 СБ

Безнапорная сторона

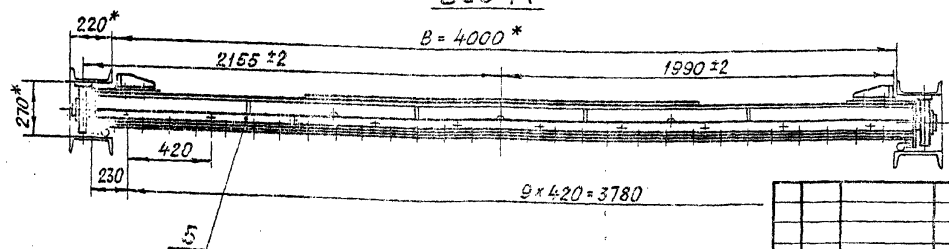
РТП = 4190



В
лист 2



Вид А



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Отклонение четвертого колеса от плоскости, касающейся трех других колес, не более 4 мм.
- 3. Тангенс угла геометрической оси вращения колец к горизонтальной оси затвора 0,003.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

5. Проволока 30В-08А ГОСТ 2246-70*

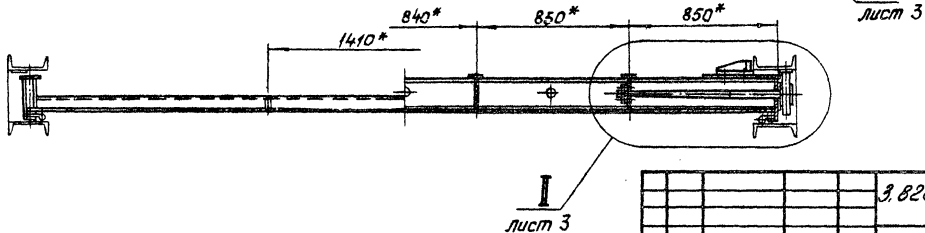
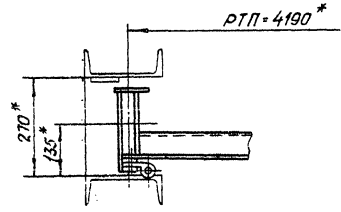
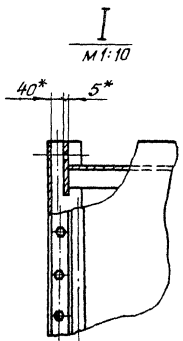
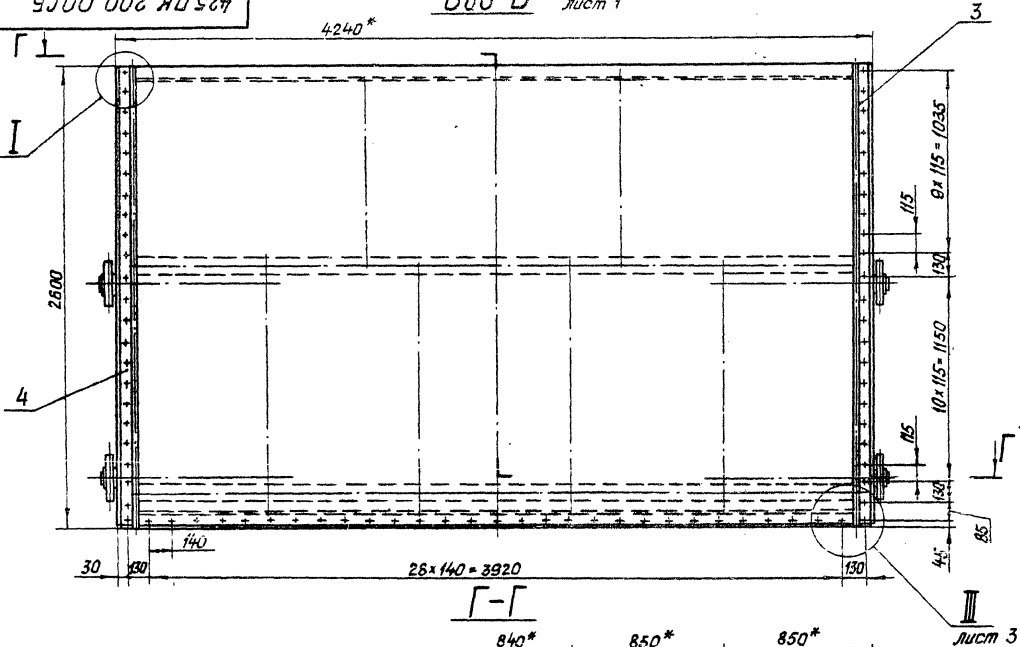
3.820.2-57 425 ПК. 200. 00 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Яковлева	3.820.2-57		2.09
Проб.	Варшум	тмч		9.09
Т.контр.	Корнаушова	Колос		12.09
Ин.цех	Моргушин	Моргушин		16.09
Проект	Собенко	Собенко		19.09
Ч.контр.	Собенко	Собенко		19.09
Утв.	Филанов	Филанов		23.09

Затвор		Лит	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж		И	334	1:20
		Лист 1	Листов 3	

425 ПК.200.00СБ

Вид В лист 1

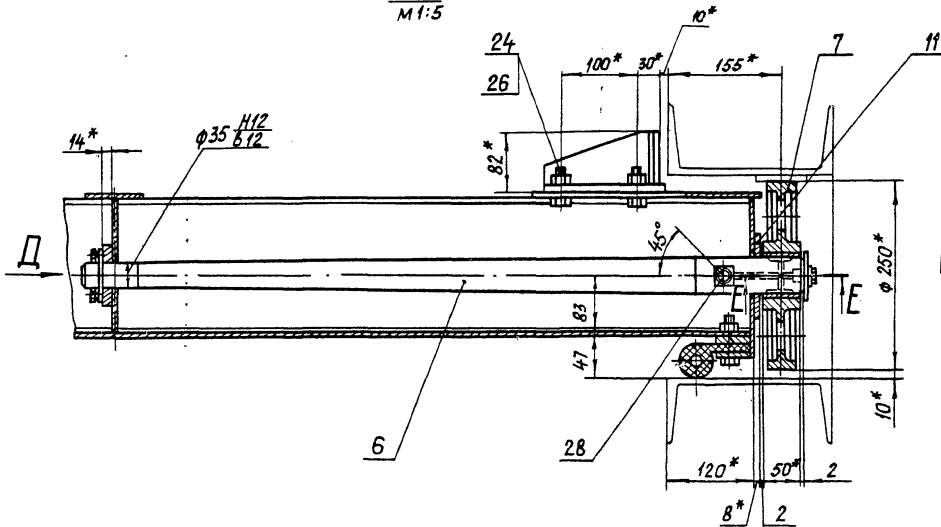


				3-820-2-57 425 ПК.200.00СБ	
Изм. лист №	Взам. №	Лист	Дата	Затвор Сборочный чертеж	
Разраб.	Вклад. №	Экз.	2.09		
Проб.	Вернул	№	2.09		
Т. контр.	Корнилова	№	13.09		
Пр. контр.	Можуев	№	16.09	Лист 2 Листов	
И. контр.	Савенко	№	19.09		
Утв.	Филоненко	№	23.09		

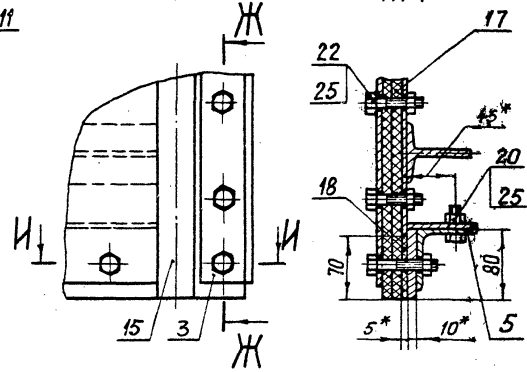
Копировал: Пунжа

формат А3

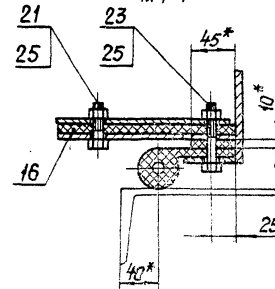
I лист 2
М1:5



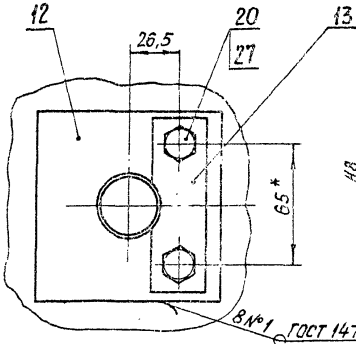
II лист 2
М1:4



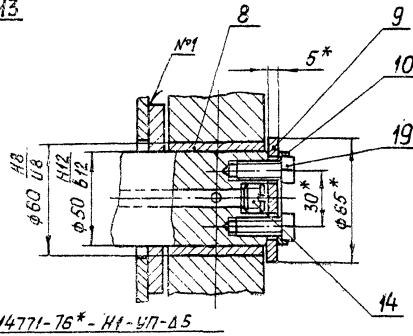
III лист 2
М1:4



Вид Д
М1:2



E-E
М1:2



8 №1 ГОСТ 14771-76* - Н1-У7-А5

Шиф. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

		3.820.2-57 425 ПК. 200.00 СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Затвар Сборочный чертёж
Разраб	Яковлева	Ред 2	Ред 2	2.09	
Проаб	Вармил	2/8/81		3.09	
Т. контр	Крамцова	2/8/81		13.09	
Ул. инж.	Мажуев	2/8/81		16.09	
Н. контр	Савенко	Савенко		19.09	
Утв	Филпенко			23.09	
				Лит. Масса Масштаб	
				Лист 3 Листов	

Серия 3.820.2-57
Выпуск 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	A3		425 ПК.210.00 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	A3	1	425 ПК.210.01	Обшивко	1	
	A4	2	425 ПК.210.02	Вертикаль крайняя	2	
	A4	3	425 ПК.210.03	Вертикаль	2	
	A4	4	425 ПК.210.04	Вертикаль	2	
	A4	5	425 ПК.210.05	Вертикаль	2	
	A4	6	425 ПК.210.06	Решель	2	
	A4	7	425 ПК.210.07	Паласа	1	
	A4	8	425 ПК.210.08	Провушина	2	
	A4	9	425 ПК.210.09	Накладко	2	
	B4	10	425 ПК.210.10	Стрингер		
				Узелок $53 \times 63 \times 5$ ГОСТ 8509-72 К173 п.5 ГОСТ 535-79*		
				L = 4140	1	19,9 кг
	B4	11	425 ПК.210.11	Накладко		
				Лист Б-ПН-Н0-3 ГОСТ 19903-78* Вст 3 п.5 ГОСТ 14637-79		
				240 x 240	2	2,6 кг
	B4	12	425 ПК.210.12	Ребро		
				Лист Б-ПН-Н0-5 ГОСТ 19903-78* Вст 3 п.5 ГОСТ 14637-79		

Изм. Лист № докум. Подп. и дата
Изм. Лист № докум. Подп. и дата
Изм. Лист № докум. Подп. и дата

425.ПК.210.00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Яковлева	2.09
		Ведмил	9.02
		Мазуркин	16.04
		Савенко	19.09
		Филиппова	23.09
Металлоконструкция		Лист	Лист
		1	2
Копировал: Пужко			
формат А4			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	B4	13	425 ПК.210.13	Обвязка крайняя	4	0,6 кг
				Паласа Б-2-В100 ГОСТ 103-76* Вст 3 п.5 ГОСТ 535-79*		
				L = 2580	2	16,2 кг
	B4	14	425 ПК.210.14	Усиление		
				Паласа Б-25x80 ГОСТ 103-76* Вст 3 п.5 ГОСТ 535-79*		
				L = 2000	2	7,5 кг
	B4	15	425 ПК.210.15	Обвязка		
				Паласа Б-2-6x80 ГОСТ 103-76* Вст 3 п.5 ГОСТ 535-79*		
				L = 1280	2	4,8 кг
	B4	16	425 ПК.210.16	Обвязка		
				Паласа Б-2-6x80 ГОСТ 103-76* Вст 3 п.5 ГОСТ 535-79*		
				L = 1200	2	4,5 кг
	B4	17	425 ПК.210.17	Обвязка		
				Паласа Б-2-6x80 ГОСТ 103-76* Вст 3 п.5 ГОСТ 535-79*		
				L = 952	2	3,6 кг

Изм. Лист № докум. Подп. и дата
Изм. Лист № докум. Подп. и дата
Изм. Лист № докум. Подп. и дата

425.ПК.210.00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
3.820.2-57			
425 ПК.210.00			
			Лист
			2
Копировал: Пужко			
формат А4			

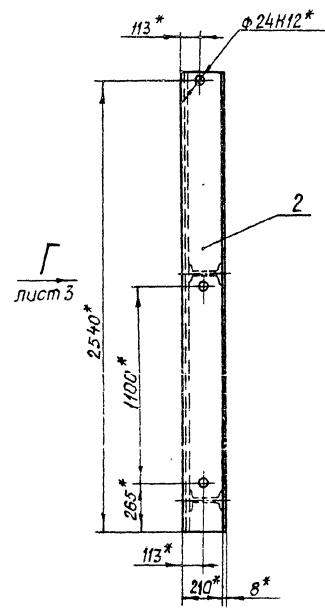
Шифр листа Лист и дата Взам. инв. № Инв. № дроб. Лист и дата

Серия 3.820.2-57

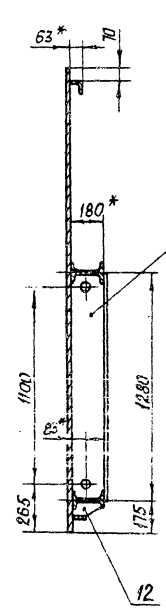
Выпуск 2

425 ПК. 210. 00 СБ

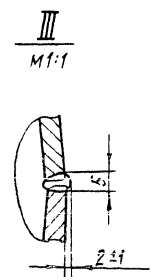
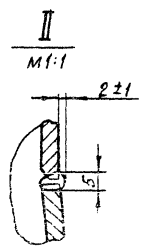
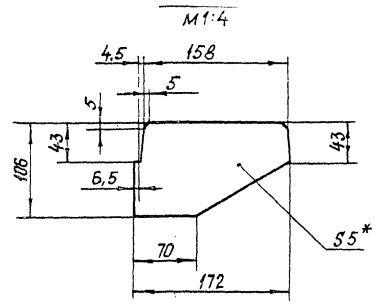
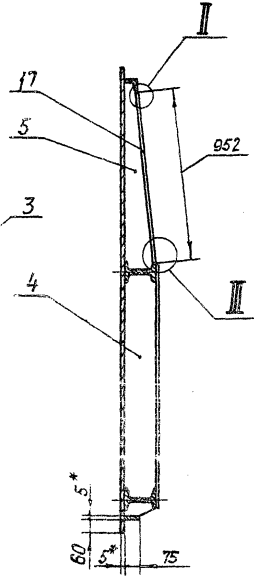
Вид А лист 1



Б-Б лист 1



В-В лист 1



				3.820.2-57 425 ПК. 210. 00 СБ		Лист		Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция				Лист 2		Листов
Разраб.	Яковлева	Яковл	2.00		Сборочный чертёж						
Проф.	Вермил	Верм	9.09								
Т. контр.	Карачулова	Карач	13.00								
Н. контр.	Мажулин	Маж	16.00								
И. контр.	Рабенко	Раб	19.00								
Утв.	Филаненко	Фил	23.00								

Копировал: Луцко

формат А3

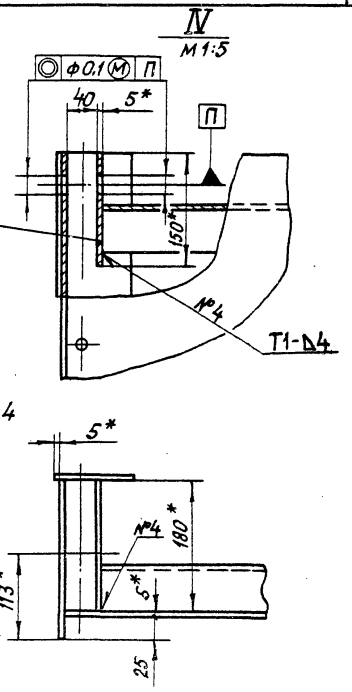
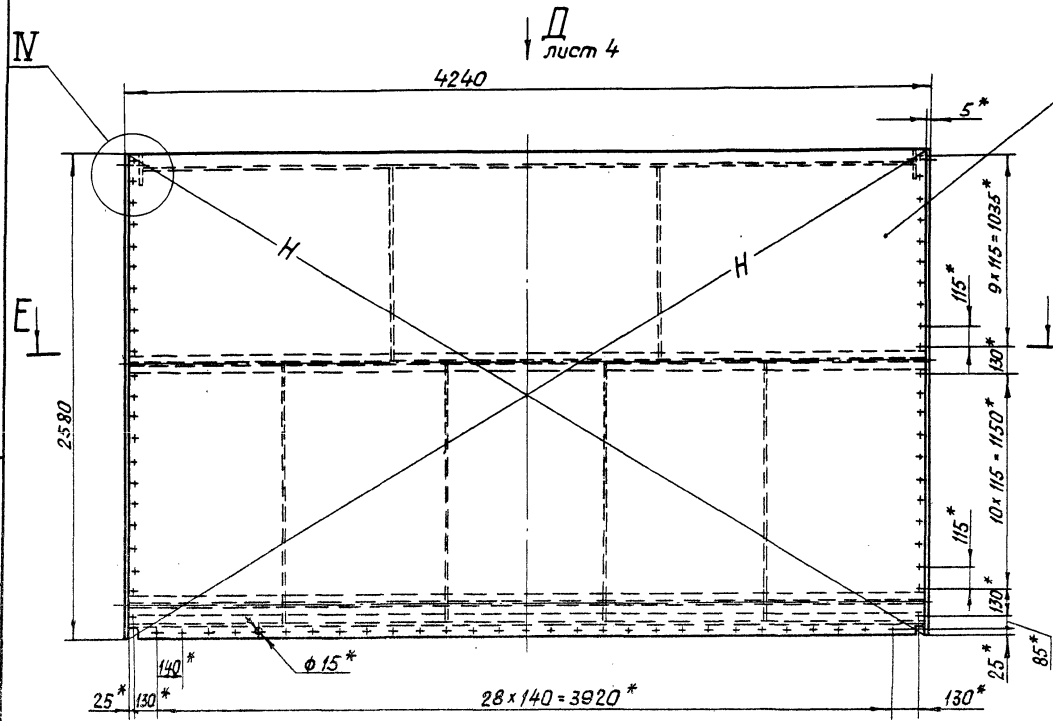
425 ПК. 210.00 СБ

Вид Г лист 2

Выпуск 2

Серия З. 820.2-57

Изд. №, год, лист, дата, автор, дата, лист, дата, автор, дата, лист, дата



				З. 820.2-57 425 ПК. 210.00 СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция Сборочный чертеж	Лит.	Масштаб
Разраб.	Яковлева	Яковл	2.09		Лист 3	Листов
Проаб.	Вермил	Мил	9.09			
Т.контр.	Карачулова	Карач	13.09			
И.инж.проект.	Мажугин	Маж	16.09			
И.контр.	Савенко	Сав	19.09			
Утв.	Филоменко	Фил	23.09			

Копировал: Пужка

формат А3

425 НК 210.00 СБ

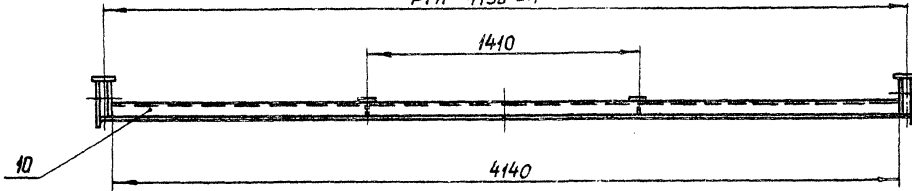
Вид Д лист 3

И лист 1
М 1:5

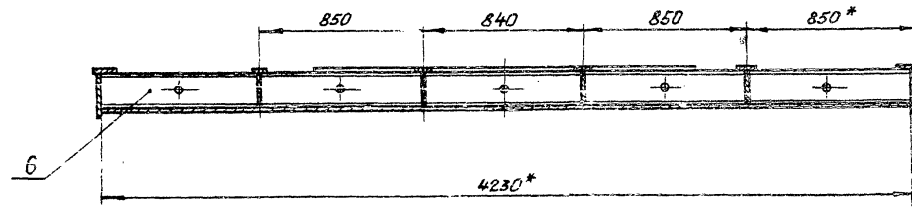
Выпуск 2

Серия 3.820.2-57

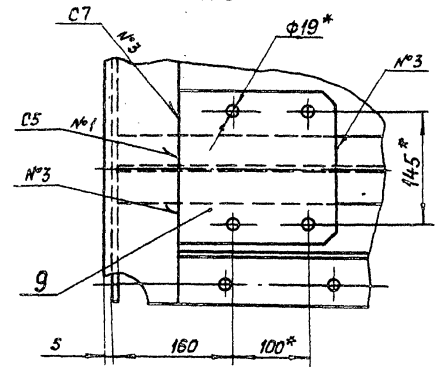
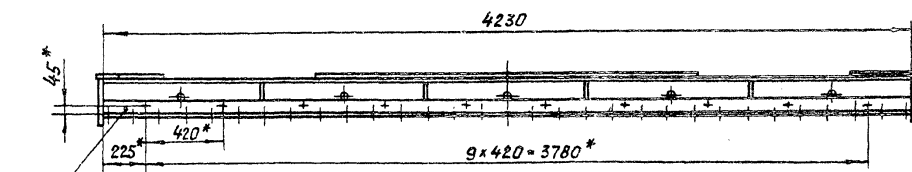
РГП = 4190 ± 4



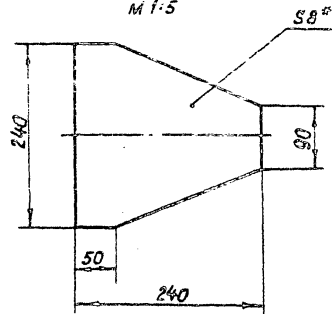
E-E лист 3



Вид Н лист 1



Пос. 11
М 1:5



Имя, фамилия, Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № 01/01 Подп. и дата

3.820.2-57 425 НК 210.00 СБ

Имя	№ Взам.	Подп.	Дата
Разраб.	Яковлева	Я.А.	2.09
Проб.	Воронин	В.И.	9.09
Г. контр.	Корчагина	К.И.	13.09
И. контр.	Морискин	М.И.	18.09
И. контр.	Савенко	С.И.	19.09
Утв.	Филиппов	Ф.И.	23.09

Металлоконструкция

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 4		Листов

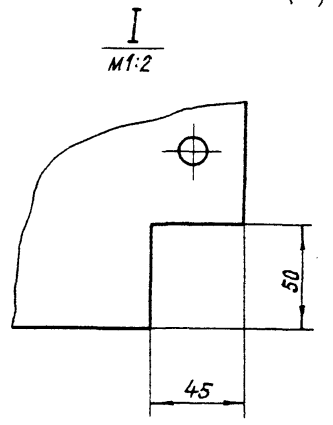
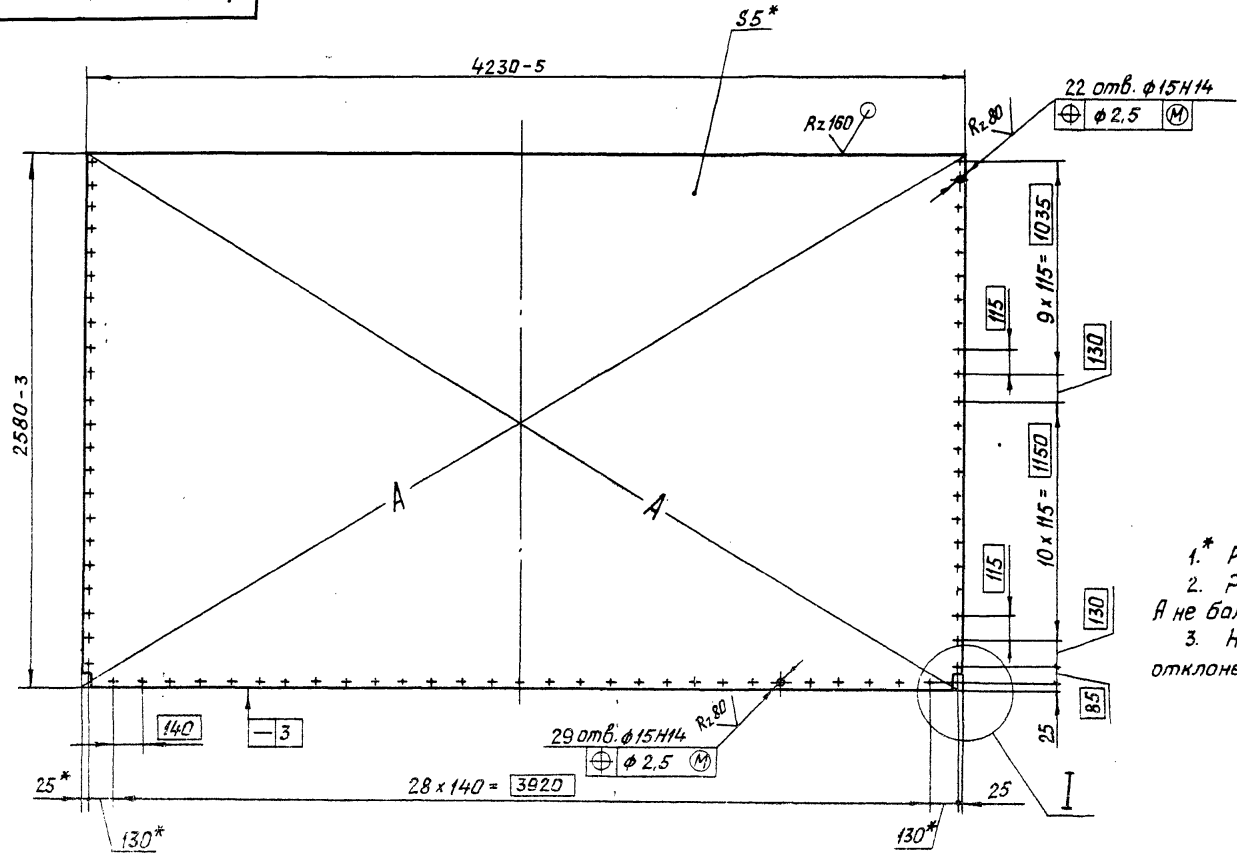
Копировал: Пушка

Формат А3

425 ПК. 210. 01

Серия 3 820.2-57 Выпуск 2

(V) A



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Разность длин диагоналей А не более 4 мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

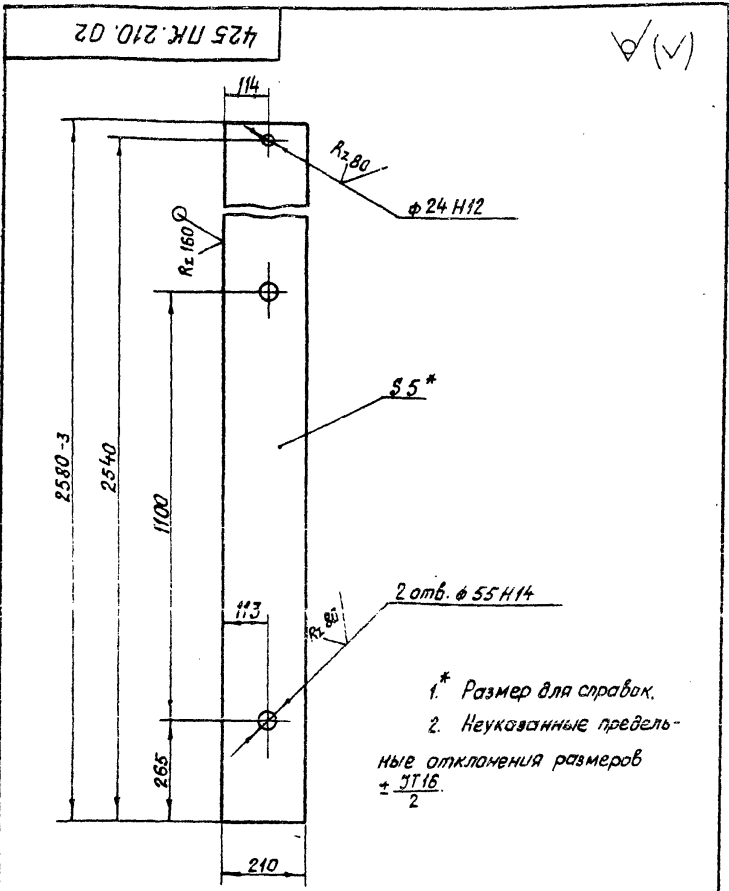
Шифр, № листа, Подп. и дата, Изм. шифр, № докум. Подп. и дата

				3.820.2-57 425 ПК. 210. 01			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
			Яковлева	2.09	4	427,4	1:20
			Бермун	20.09			
			Корнелюва	13.09			
			Мажуев	16.09			
			Савенко	19.09			
			Солдатов	23.09			
					Лист 5-ПН-40-5 ГОСТ 19903-74* 8 Ст 3 по 5 ГОСТ 14637-79		
					Копировал: Пужко		
					формат А3		

Обшивка

Копировал: Пужко

формат А3

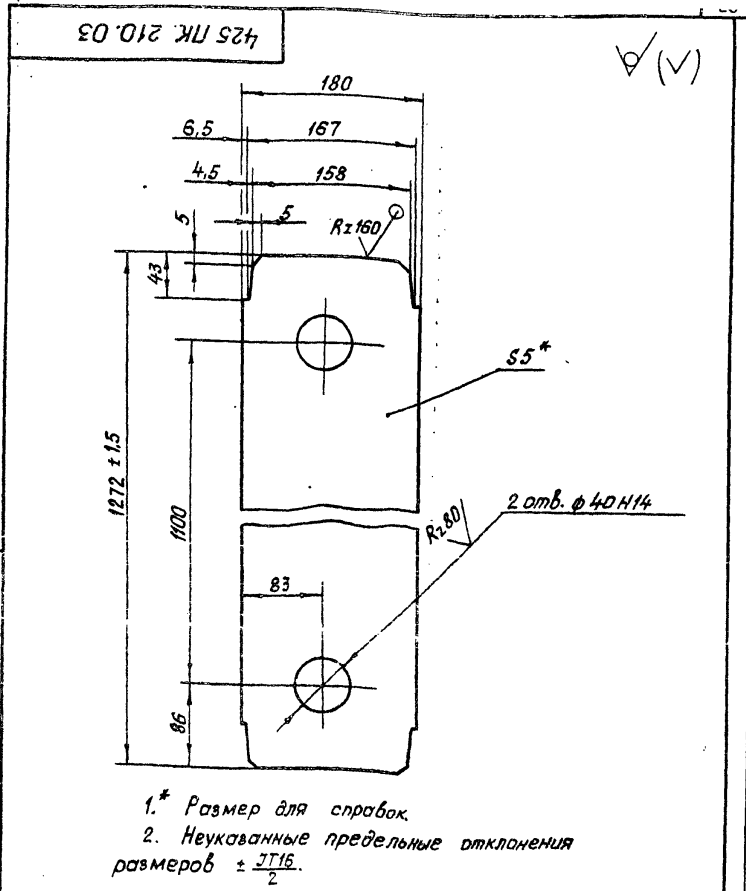


1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

425 ПК. 210. 02

Шиф. № подл.	Шиф. № табл.	Взам. шиф. №	Шиф. № докум.	Лист	и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вертикаль крайняя
Разраб.	Яковлева	2.09			
Проб.	Вермил	17.07	9.09		
Т. контр.	Карачунова	24.07	13.09		
Пр. и тех. проекта	Мажугин	30.08	16.09		
Н. контр.	Савенко	Салы	19.09		
Утв.	Филаненко	23.09			
Лист 5-ПК-НО-5 ГОСТ 19903-74*					
Вст 3 п. 5 ГОСТ 14637-79					

Копировал: Пужко формат А4



1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

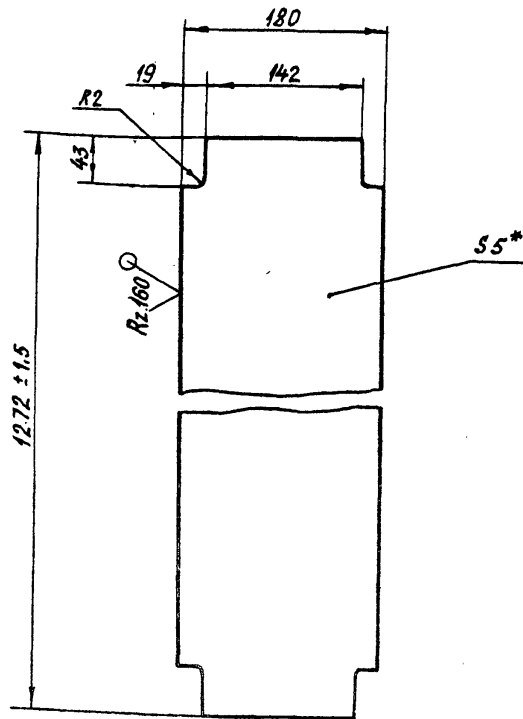
3.820.2-57 425 ПК. 210. 03

Шиф. № подл.	Шиф. № табл.	Взам. шиф. №	Шиф. № докум.	Лист	и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вертикаль
Разраб.	Яковлева	2.09			
Проб.	Вермил	17.07	9.09		
Т. контр.	Карачунова	24.07	13.09		
Пр. и тех. проекта	Мажугин	30.08	16.09		
Н. контр.	Савенко	Салы	19.09		
Утв.	Филаненко	23.09			
Лист 5-ПК-НО-5 ГОСТ 19903-74*					
Вст 3 п. 5 ГОСТ 14637-79					

Копировал: Пужко формат А4

425 ПК. 210. 04

(V) A



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

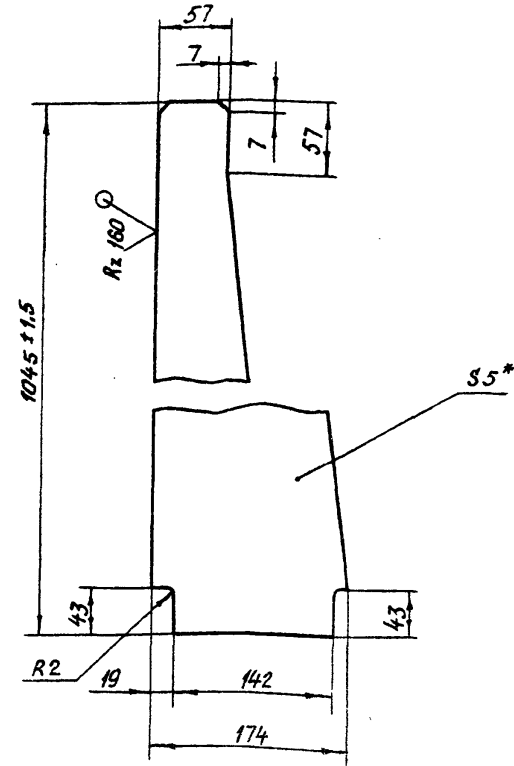
425 ПК. 210. 04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Яковлева	282/1	2.09				
Проб.	Вермил	282/1	19.09				
Т. контр.	Карнаухова	Жакм	13.09		Лист Листов 1		
Пл. контр.	Мажукин	ЖМ	16.09		Лист Б-ПН-40-5 ГОСТ 19903-74*		
И. контр.	Савенко	Савен	19.09		8Ст3пс5 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Филоменко	ЖФ	23.09				

Копировал: Пужко формат А4

425 ПК. 210. 05

(V) A



- 1.* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

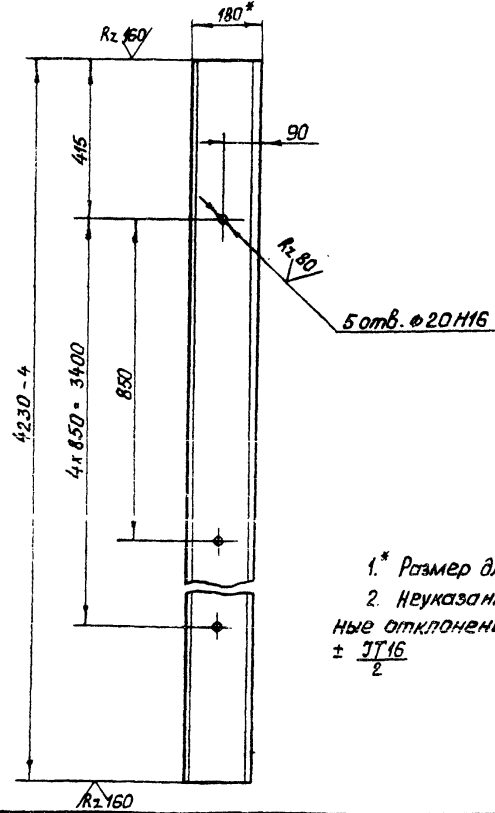
3.820.2-57 425 ПК. 210. 05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Яковлева	282/1	2.09				
Проб.	Вермил	282/1	19.09				
Т. контр.	Карнаухова	Жакм	13.09		Лист Листов 1		
Пл. контр.	Мажукин	ЖМ	16.09		Лист Б-ПН-40-5 ГОСТ 19903-74*		
И. контр.	Савенко	Савен	19.09		8Ст3пс5 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Филоменко	ЖФ	23.09				

Копировал: Пужко формат А4

425 НК. 210.06

(V)✓



- 1.* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

425 НК. 210.06

Изм.№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Яковлева	Яковл	2.09
	Прооб.	Вермил	Вермил	9.09
	Т.контр.	Карякина	Каряк	13.09
	Н.контр.	Мажуев	Мажуев	16.09
	Утв.	Савенко	Савенк	19.09
		Филоменко	Филоменко	23.09

Ригель

Лит.	Масса	Масштаб
H	77.8	1:10
Лист	Листов 1	

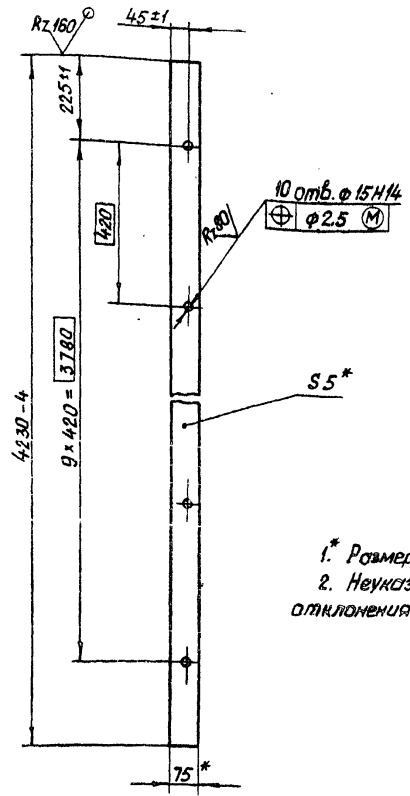
Июль 18-ГОСТ 8239-72*
Вст3 по ГОСТ 535-79*

Копировал: Пужко

формат А4

425 НК. 210.07

(V)✓



- 1.* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

3.820.2-57

425 НК. 210.07

Изм.№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Яковлева	Яковл	2.09
	Прооб.	Вермил	Вермил	9.09
	Т.контр.	Карякина	Каряк	13.09
	Н.контр.	Мажуев	Мажуев	16.09
	Утв.	Савенко	Савенк	19.09
		Филоменко	Филоменко	23.09

Полоса

Лит.	Масса	Масштаб
H	12.3	1:10
Лист	Листов 1	

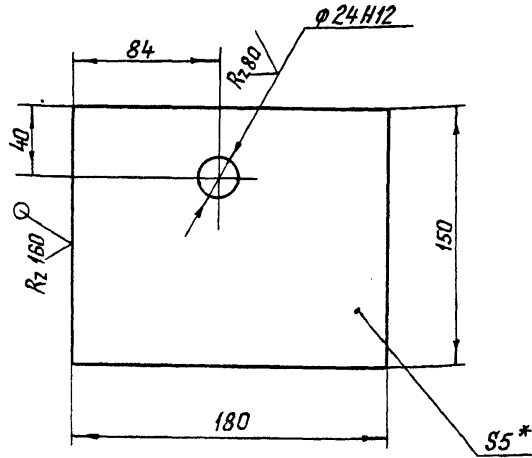
Июль 18-ГОСТ 19903-74*
Вст3 по ГОСТ 4657-79

Копировал: Пужко

формат А4

Выпуск 2

Серия 3.820.2-57



- 1.* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

425 ПК. 210.08

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Яковлева	Яковлева	2.09
	Проб.	Вермил	Вермил	9.09
	Т. контр.	Каранюкова	Каранюкова	13.09
	Н. контр.	Мажугин	Мажугин	16.09
	Утв.	Мышкин	Мышкин	19.09
	Утв.	Сидоранко	Сидоранко	23.09

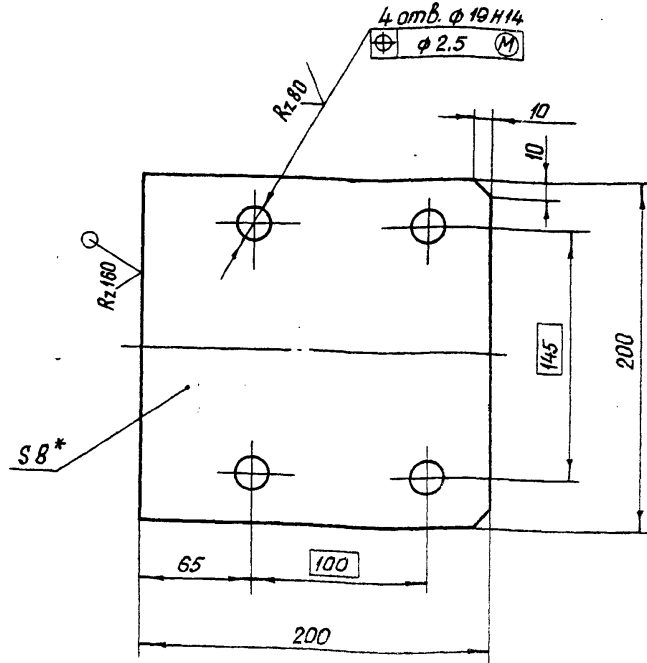
Проушина

Лит.	Масса	Масштаб
И	1	1:2.5
Лист		Листов 1

Лист Б-ЛН-НО-5 гост 19903-74*
ВСтЗ пс 5 гост 14637-79

Копировал: Пужко

формат А4



- 1.* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

3.820.2-57 425 ПК. 210.09

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Яковлева	Яковлева	2.09
	Проб.	Вермил	Вермил	9.09
	Т. контр.	Каранюкова	Каранюкова	13.09
	Н. контр.	Мажугин	Мажугин	16.09
	Утв.	Мышкин	Мышкин	19.09
	Утв.	Филипенко	Филипенко	23.09

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	2.4	1:2.5
Лист		Листов 1

Лист Б-ЛН-НО-8 гост 19903-74*
ВСтЗ пс 5 гост 14637-79

Копировал: Пужко

Формат А4

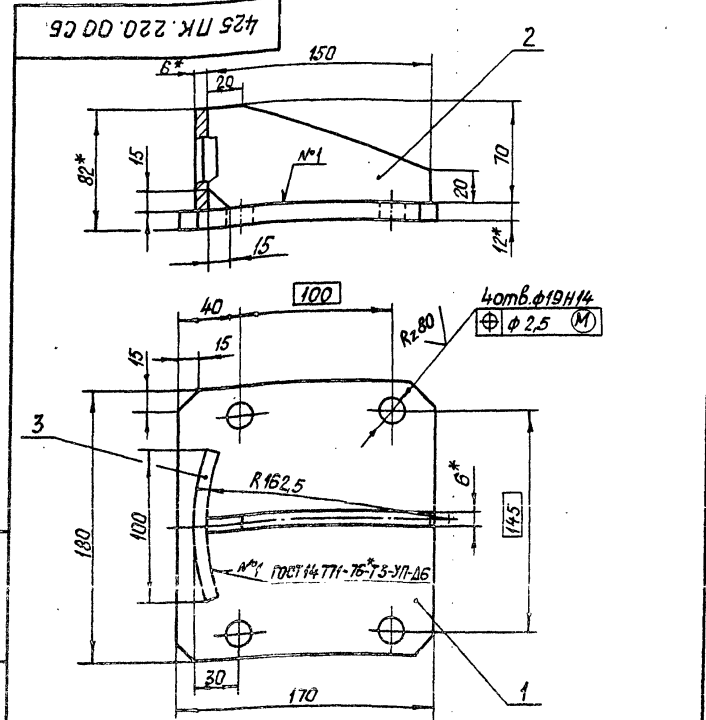
Имя, № листа	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
А4				425 ПК. 220.00СБ	Сборочный чертеж		
					<u>Детали</u>		
Б4	1			425 ПК. 220.01	Основание		
					Лист Б-ИИ-ИО-12 ГОСТ 19003-74*		
					ВСтЗпс 5 ГОСТ 14637-79		
					170 x 180	1	2,8 кг
Б4	2			425 ПК. 220.02	Ребра		
					Лист Б-ИИ-ИО-6 ГОСТ 19003-74*		
					ВСтЗпс 5 ГОСТ 14637-79		
					70 x 150	1	0,35 кг
Б4	3			425 ПК. 220.03	Упор		
					Лист Б-ИИ-ИО-6 ГОСТ 19003-74*		
					ВСтЗпс 5 ГОСТ 14637-79		
					70 x 100	1	0,35 кг

425 ПК. 220.00

Отбой торцовый

Копировал: Пужко

формат А4



- 1.* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 2/16
- 3. Проволока 3СВ-08А ГОСТ 2246-70*

З. 820.2-57 425 ПК. 220.00СБ

Имя, № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Яковлева	Яковл	2.09			
Проб. Вермил	Вермил	9.09			
Т.контр. Карнаухова	Карнаух	18.09			
Проб. Маржувин	Маржувин	16.09			
Н.контр. Мышкин	Мышкин	19.09			
Утв. Филоменко	Филоменко	23.09			

Отбой торцовый
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,5	1:2,5
Лист		Листов 1

Копировал: Пужко

формат А4

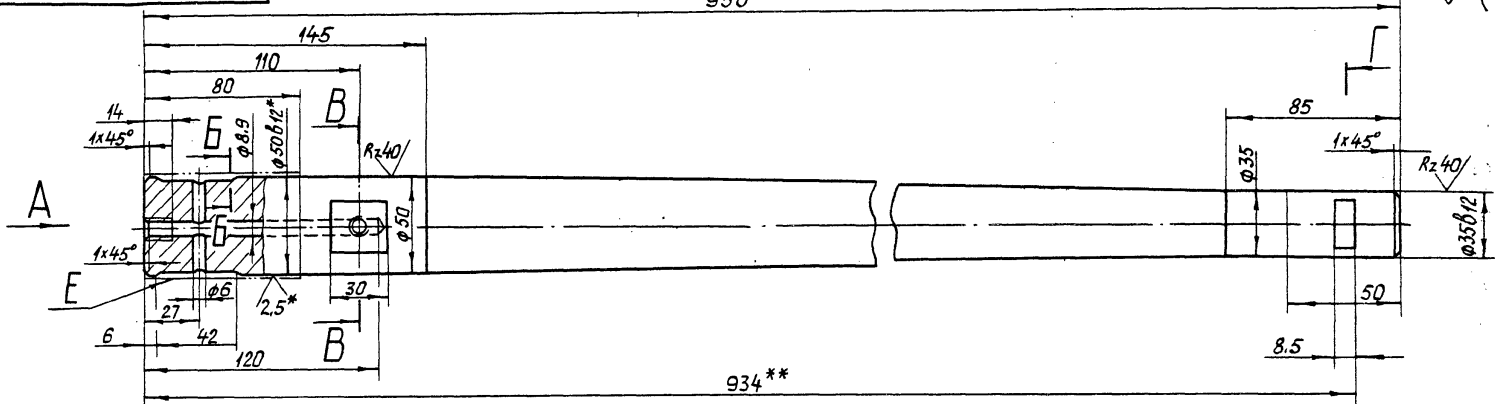
425 НК. 200.03

950

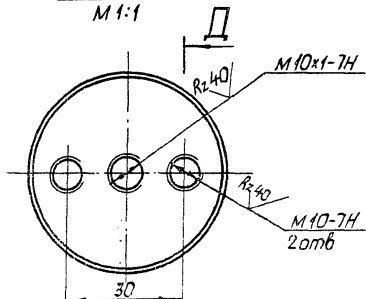
Rz 80 (✓)

Выпуск 2

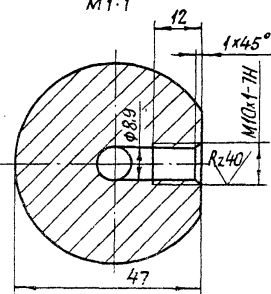
Серия 3.820.2-57



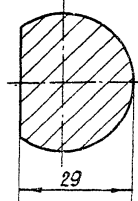
Вид А
M 1:1



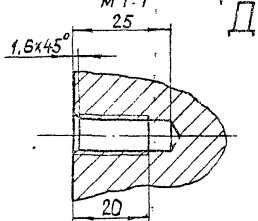
В-В
M 1:1



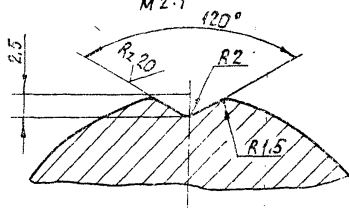
Г-Г
M 1:1



Д-Д
M 1:1



Б-Б
M 2:1



- 1.* Размеры и шероховатость поверхности после покрытия
- 2.** Обработать при сборке затвора
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров H14, h14; прочих $\pm IT14/2$
4. Покрытие поверхности E X36. тв. ГОСТ 9.073-77.*

Изд. № 1. Изд. № 2. Изд. № 3. Изд. № 4. Изд. № 5. Изд. № 6. Изд. № 7. Изд. № 8. Изд. № 9. Изд. № 10. Изд. № 11. Изд. № 12. Изд. № 13. Изд. № 14. Изд. № 15. Изд. № 16. Изд. № 17. Изд. № 18. Изд. № 19. Изд. № 20. Изд. № 21. Изд. № 22. Изд. № 23. Изд. № 24. Изд. № 25. Изд. № 26. Изд. № 27. Изд. № 28. Изд. № 29. Изд. № 30. Изд. № 31. Изд. № 32. Изд. № 33. Изд. № 34. Изд. № 35. Изд. № 36. Изд. № 37. Изд. № 38. Изд. № 39. Изд. № 40. Изд. № 41. Изд. № 42. Изд. № 43. Изд. № 44. Изд. № 45. Изд. № 46. Изд. № 47. Изд. № 48. Изд. № 49. Изд. № 50. Изд. № 51. Изд. № 52. Изд. № 53. Изд. № 54. Изд. № 55. Изд. № 56. Изд. № 57. Изд. № 58. Изд. № 59. Изд. № 60. Изд. № 61. Изд. № 62. Изд. № 63. Изд. № 64. Изд. № 65. Изд. № 66. Изд. № 67. Изд. № 68. Изд. № 69. Изд. № 70. Изд. № 71. Изд. № 72. Изд. № 73. Изд. № 74. Изд. № 75. Изд. № 76. Изд. № 77. Изд. № 78. Изд. № 79. Изд. № 80. Изд. № 81. Изд. № 82. Изд. № 83. Изд. № 84. Изд. № 85. Изд. № 86. Изд. № 87. Изд. № 88. Изд. № 89. Изд. № 90. Изд. № 91. Изд. № 92. Изд. № 93. Изд. № 94. Изд. № 95. Изд. № 96. Изд. № 97. Изд. № 98. Изд. № 99. Изд. № 100.

3.820.2-57 425 НК. 200.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яковлева	Яковл.	2.09	
Проб.	Вермил	Мыл	9.09	
Т. контр.	Карачинова	Жоб	13.09	
Пр. контр.	Мажулин	М.И.	16.09	
Н. контр.	Мельник	М.И.	19.09	
Изд.	Сидякина	Сидяк.	23.09	

Лит.		Масса	Масштаб
Н	10.1	1:2	
Лист	Листов 1		

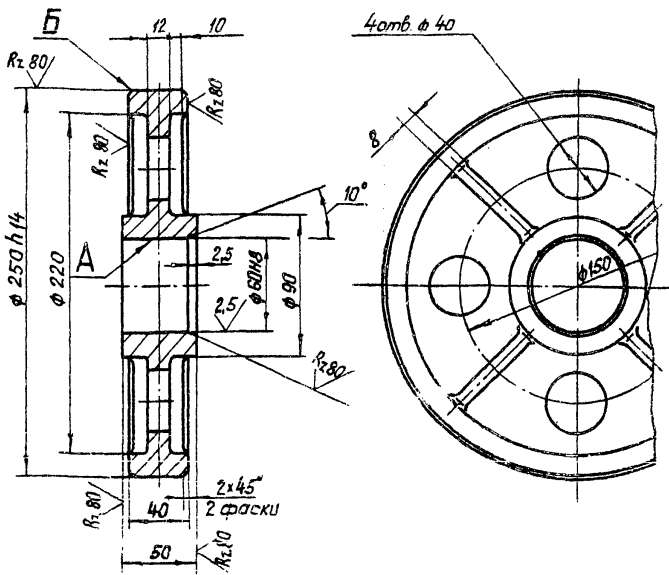
Копировал: Пужко формат А3

2027-02

Серия Выход 2

425 ПК. 200.04

(V) A



1. Литые III класса точности по ГОСТ 2009-55.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80*.
3. Отливку отжечь.
4. Раковины и трещины на поверхности А и Б не допускаются.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.14 .
6. Неуказанные радиусы $R 5 \pm 10$ мм.

425 ПК. 200.04

Колеса

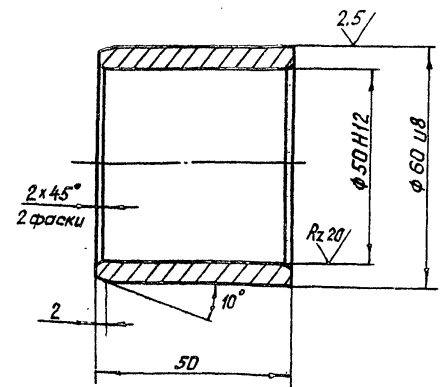
Отливка 35 Л-1
ГОСТ 977-75*

Копировал: Пужко формат А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Яковлева	2.09		
Проб.	Вермил	9.09		
Т. контр.	Кармаева	18.09		
Объект	Мажулин	16.09		
Н. контр.	Мышкин	19.09		
Утв.	Филоменко	23.09		

425 ПК. 200.05

Rz 80 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.16 .

3 820.2-57

425 ПК. 200.05

Втулка

Латунь ЛЦ30А3
ГОСТ 17711-80*

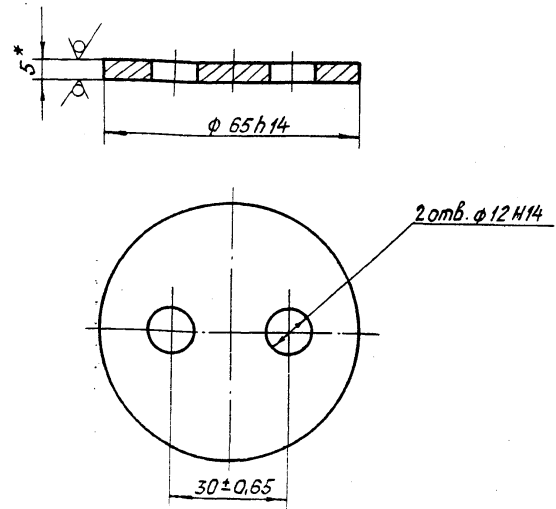
Копировал: Пужко формат А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Яковлева	2.09		
Проб.	Вермил	9.09		
Т. контр.	Кармаева	18.09		
Объект	Мажулин	16.09		
Н. контр.	Мышкин	19.09		
Утв.	Филоменко	23.09		

Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,4	1:1
Лист	Листов 1	

425 ПК. 200. 06

Rz 80 (M)



* Размер для справок

425 ПК. 200. 06

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	Б-ПН-НО-5	Яковлева	2.09
2	Вермил	Яковлева	23.09
3	Кривошубов	Яковлева	23.09
4	Мажукин	Яковлева	23.09
5	Мышкин	Яковлева	23.09
6	Соколов	Яковлева	23.09

Шайба
торцевая

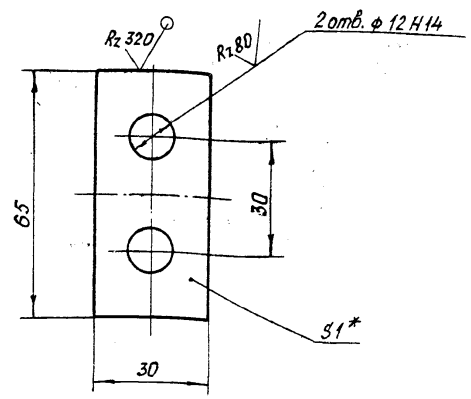
Лист Б-ПН-НО-5 ГОСТ 19903-74*
ВСТ 3 по 5 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,1	1:1
Лист	Листов 1	

Копировал: Пужко Формат А4

425 ПК. 200. 07

Rz 80 (M)



1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16/2

3.8202-57 425 ПК. 200. 07

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	Б-ПН-НО-5	Яковлева	2.09
2	Вермил	Яковлева	23.09
3	Кривошубов	Яковлева	23.09
4	Мажукин	Яковлева	23.09
5	Мышкин	Яковлева	23.09
6	Соколов	Яковлева	23.09

Шайба
стопорная

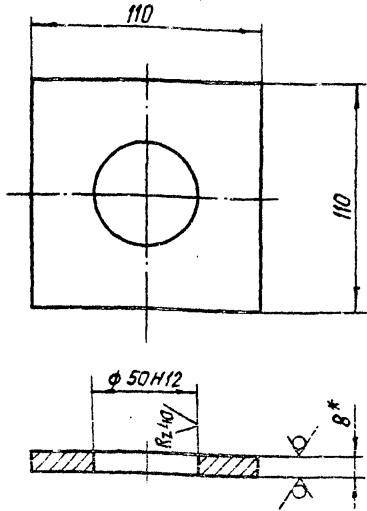
Лист Б-ПН-НО-5 ГОСТ 19903-74*
4-И-Н 3 СТ 3 по 5 ГОСТ 16523-70*

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,01	1:1
Лист	Листов 1	

Копировал: Пужко Формат А4

425 ПК.200.08

Rz 320/ (M)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

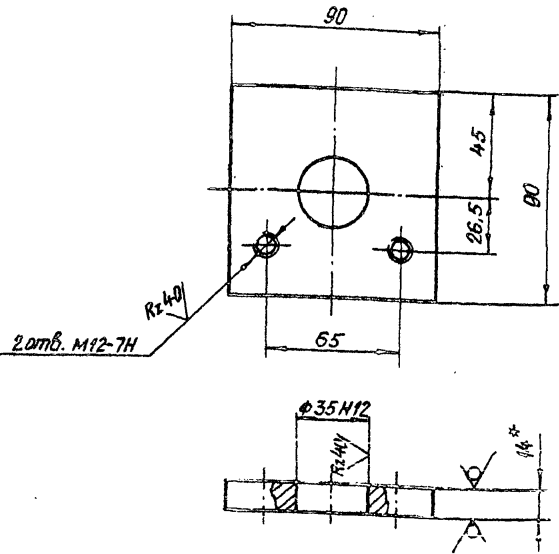
425 ПК.200.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Яковлева	Я.Л.	2.09	Подшипник	Н	0.65	1:2
Проб.	Вермил	В.М.	9.09				
Т.контр.	Карнаухова	К.М.	13.09				
Проект.	Мажугин	М.М.	16.09				
Н.контр.	Мышкин	М.М.	16.09				
Утв.	Филоменко	Ф.М.	23.09	Лист 5-ПК-НО-8 ГОСТ 19903-74*	Лист	Листов 1	
					Лист 5-ПК-НО-8 ГОСТ 19903-74*		
					ВСтЗпс 5 ГОСТ 14637-79		

Копировал: Пужко формат А4

425 ПК.200.09

Rz 320/ (M)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

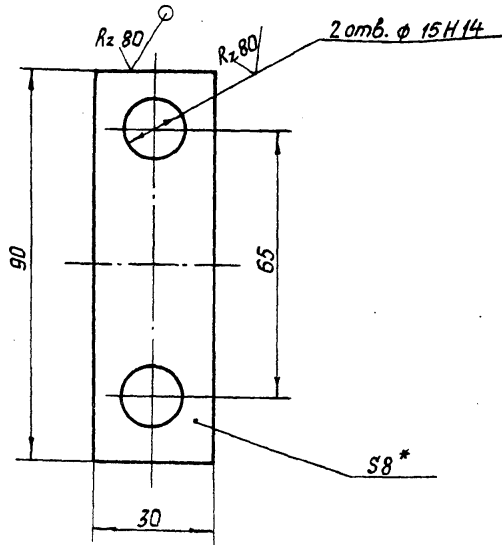
З.820.2-57 425 ПК.200.09

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Яковлева	Я.Л.	2.09	Подшипник	Н	0.8	1:2
Проб.	Вермил	В.М.	9.09				
Т.контр.	Карнаухова	К.М.	13.09				
Проект.	Мажугин	М.М.	16.09				
Н.контр.	Мышкин	М.М.	19.09				
Утв.	Филоменко	Ф.М.	27.09	Лист 5-ПК-НО-14 ГОСТ 19903-74*	Лист	Листов 1	
					Лист 5-ПК-НО-14 ГОСТ 19903-74*		
					ВСтЗпс 5 ГОСТ 14637-79		

Копировал: Пужко формат А4

425 ПК. 200.10

(M) A



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

425 ПК. 200.10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	Яковлева	Яковл	2009
	2	Вермил	Вермил	2009
	3	Карнаухова	Карнаух	2009
	4	Мажуев	Мажуев	16.09
	5	Мышкин	Мышкин	18.09
	6	Филоменко	Филоменко	23.09

Оседержатель

Лит.	Масса	Масштаб
H	0.15	1:1
Лист		Листов 1

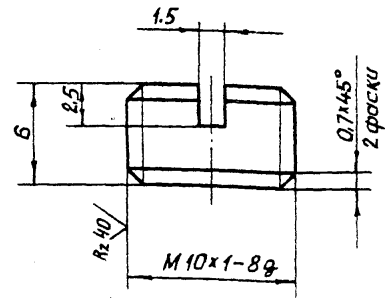
Лист 5ПН-НО-В ГОСТ 19903-74*
Встзпс 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко

формат А4

425 ПК. 200.11

Rz 80 (M) A



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3.820.2-57

425 ПК. 200.11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	Яковлева	Яковл	2009
	2	Вермил	Вермил	2009
	3	Карнаухова	Карнаух	16.09
	4	Мажуев	Мажуев	16.09
	5	Мышкин	Мышкин	18.09
	6	Филоменко	Филоменко	23.09

Пробка

Лит.	Масса	Масштаб
H	0.204	4:1
Лист		Листов 1

Круг 12-Б-ГОСТ 2590-71*
Ст 3-II ГОСТ 535-79*

Копировал: Пужко

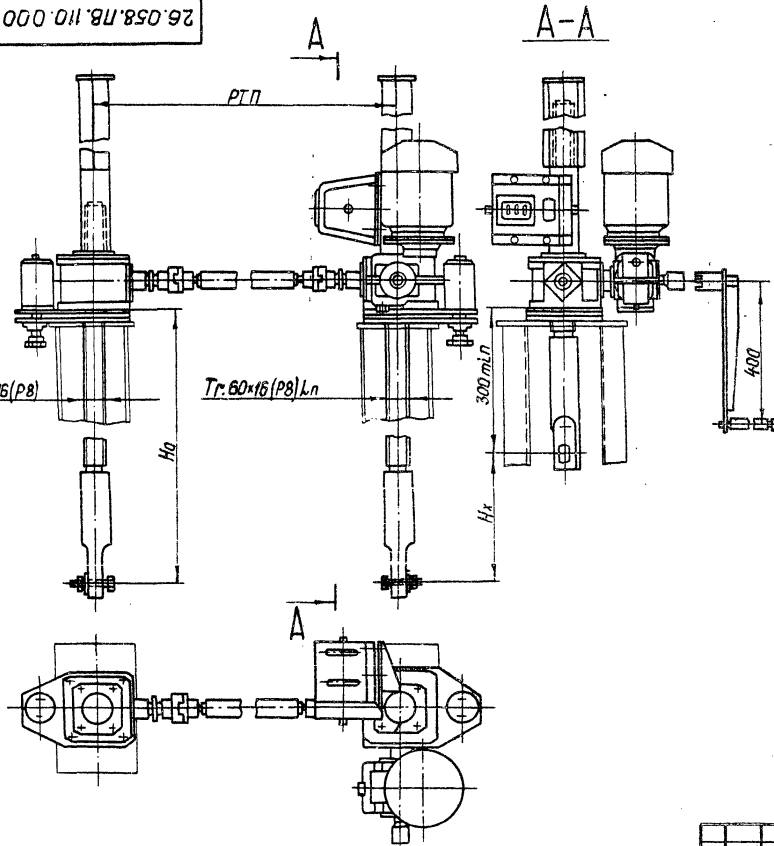
формат А4

Выпуск 2

Серия 3.820.2-57

Шифр проекта Подп. и дата Шифр чертежа Вид и дата Шифр докум. Подп. и дата

26.058.ПВ.110.000 ГЧ



Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. табл. 2).

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс		Но в м наиб.	Электрооб. час. в вв. изсл. м.з.о.з.	Станция управления электр.пр.	Усилие на рукоятке р.ч.т. в кв.с.	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	Г	П					
Тг.60x16(Р8)	2x2,5	2x2,5	3,65	п-0600м.и.и. №12 кв.с.	РАА5401-2674У	30	8 9

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс	Пз	0,4
Усилие регулировки грузового реле в тс	Р	0,15
Расстояние от подшвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Н0	2,888
Полный ход затвора в м	Нх	2,6
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП	4,19
Датчик ДПМ. Шаг эр. винта	Р	16 (Р8)
Теоретическая масса подъемников кг.	Q	271

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=3 м.

Нх, м	Н0, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
	Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг				
1,0	209	239	269	299	337
1,5	—	225	255	287	323
2,0	—	—	245	275	311
2,5	—	—	—	269	298
3,2	—	—	—	—	283

3.820.2-57
26.058.ПВ.110.000 ГЧ

Шифр	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнишев	Ф.З.Ф.		2.09
Проб.	Цеханверов	И.И.И.		9.09
Т.контр.	Грош	С.И.И.		13.09
И.контр.	Натаев	В.И.И.		16.09
И.контр.	Мышкин	В.И.И.		18.09
Утв.	Филоненко	В.И.И.		23.09

Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5тс. марки 538Д
Габаритный чертеж

Копировал: Пушка

формат А3

26.058.ПВ.040.000 ГЧ

Выпуск 2

Серия 3.820.2-57

Изм. №, дата, вкл. и выкл. Имя, № докум. Подп. и дата
Изм. №, дата, вкл. и выкл. Имя, № докум. Подп. и дата

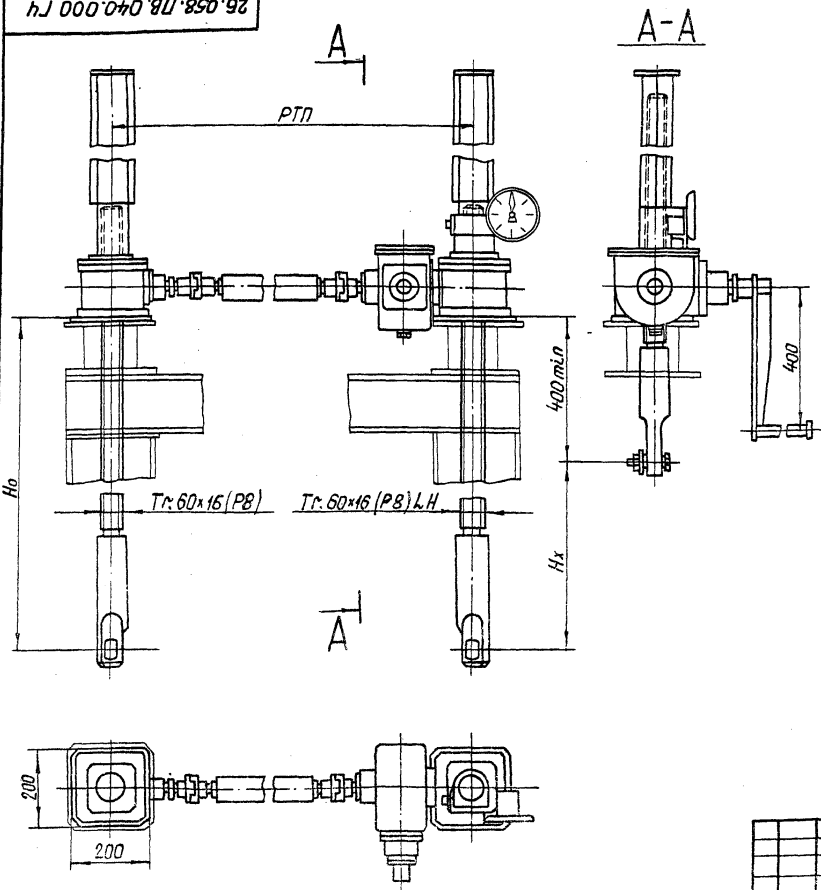


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Размер грузовой винта	Усилие в т.с. наиб.		Но, м наиб.	Усилие на рукоятке при Г в ккс	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	Тяговое Т	Посадочное П			
Тр: 60x16 (Р8)	2x2,5	2x2,5	3,65	12	18

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс	Пз	0,4
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Но	2,85
Полный ход затвора в м.	Нх	2,6
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП	4,19
Указатель положения затвора	-	УПР...-508
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	281

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП-3 м

Нх, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
	Масса 1шт, без учета указателя положения затвора, кг				
1,0	193	223	253	285	325
1,5		214	246	276	316
2,0			237	269	309
2,5				262	302
3,2					292

3.820.2-57

26.058.ПВ.040.000 ГЧ

Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх; при Нх ≤ 2,5 м установить УПР-258, при 2,5 < Нх < 6 м - установить УПР-508.

Изм. лист	№ докум.	Проб.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД Габаритный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
А					См. табл.3	1:10	Лист Листов 1
Разраб.	Морданов	Мельн	2.09				
Проб.	Искандеров	Ильин	9.09				
У.контр.	Грош	Ильин	18.09				
И.контр.	Назаров	Ильин	16.09				
И.контр.	Мышкин	Ильин	18.09				
Утв.	Филоменко	Ильин	22.09				

Копировал: Лужко

формат А3