

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
501-5-080.86

Автоматическая очистка
стрелок
ТО-167

Выпуск I Часть I
Пояснительная записка

РАЗРАБОТАНЫ

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОТРАНССИГНАЛ СВЯЗЬ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А.П. Гоголев
Соловьев Ю.Р. Соловьев

УТВЕРЖДЕНЫ

МИНИСТЕРСТВОМ ПУТЕЙ
СООБЩЕНИЯ СССР
Письмом № ЦПП-23/21 от 14.10.86.
Введен в действие с 01.01.87г.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Введение	— 2
2. Назначение	— 3
3. Технические данные	— 4
4. Рекомендации по проектированию	— 5
5. Описание устройств	— 8
5.2. Трубопроводы	— 8
5.3. Арматура трубопроводная	— 9
5.4. Компенсаторы П-образные	— 10
5.5. Воздухоохладитель	— 11
5.6. Водоотделитель проходной	— 12
5.7. Водоотделитель с ковером	— 12
5.8. Воздухоохладитель	— 12
5.9. Электр пневматический клапан типа ЭПК-84	— 12
5.10. Арматура пневматической очистки стрелки	— 13
5.11. Монтажные детали	— 14
5.12. Фундаменты	— 14
5.13. Детали заземления	— 14
5.14. Колодцы	— 14
6. Методика расчета программы очистки стрелок от снега	— 15
7. Расчет общего расхода воздуха	— 17
8. Выбор компрессорной установки	— 19
9. Расчет компенсации трубопровода	— 21
10. Расчет диаметра труб	— 22
11. Правила монтажа, испытаний и приемки	— 23
12. Защита трубопровода. Заземление	— 25
13. Технико-экономические показатели	— 26

ТО-167 ПЗ

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Итого
Разраб.	Мухомов				1	57
Проб.	Ситникова				2	57
Руч.	Соловьев					
Исполн.	Королев					
Чтв.	Степанов					

Автоматическая очистка стрелок

Пояснительная записка

Копирован в Фабрику АУ

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Типовые проектные решения „Автоматическая очистка стрелок ТО-167“ разработаны на основании плана типового проектирования на 1986г., тема 5.2.6 и в соответствии с заданием Главного управления пути, утвержденным 12.02.86г.

1.2. Ранее выпущенные типовые решения 501-0-26 „Автоматическая очистка стрелок, ТО-146. Том 1. Устройство пневматики“ с выпуском настоящих типовых проектных решений отменяются.

1.3. Типовые проектные решения „Автоматическая очистка стрелок“ состоят из 2-х частей:

„Выпуск 1, Часть 1 Пояснительная записка“;
 „Выпуск 1, Часть 2 Чертежи“.

1.4. В пояснительной записке, в расчетах и в других разделах даны ссылки на рисунки и чертежи, которые помещены в частях 1 и 2.

1.5. Разработка типовых проектных решений выполнена как руководящий материал для проектирования и строительства воздухопроводной сети с установкой наружных устройств автоматической очистки стрелок на станциях с ЭЦ, имеющих от 10 и более централизованных стрелок, и на механизированных сортировочных горках.

1.6. При проектировании в соответствии с типовыми проектными решениями выполняется: разработка программы очистки стрелок, расчет

ТО-167 ПЗ

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Итого
						3

Копирован в Фабрику АУ

Типовые проектные решения 501-5-080.86

Типовые проектные решения

Часть 1

Выпуск 1

Типовые проектные решения

Типовые проектные решения

Типовые проектные решения

Типовые проектные решения
501-5-080.86

Лист № 4

общего расхода воздуха, выбора компрессорной установки, выбора средств осушки воздуха и их количества, проектирование воздухопроводной сети, выбора оборудования стрелки пневматическими устройствами, выбора защиты трубопровода и его заземления.

1.7. При строительстве в соответствии с типовыми проектными решениями выполняются: монтаж воздухопроводных сетей и оборудования, применяемого для автоматической очистки стрелок, изготавливаются на месте отдельные узлы и детали.

1.8. При эксплуатации в соответствии с типовыми проектными решениями может выполняться: ремонт и модернизация существующих воздухопроводных сетей и оборудования, проверочный расчет соответствия производительности существующих компрессорных и фактической потребности в сжатом воздухе.

1.9. Типовыми проектными решениями предусматривается проектирование воздухопроводных сетей, начиная от компрессорной.

1.10. Типовые проектные решения не распространяются на проектирование воздухопроводных сетей для вагонных замедлителей на механизированных горках.

1.11. В составе типовых проектных решений, на стр. 27 и 28, приведен примерный план станции с изображением воздухопроводной сети и оборудования, применяемого при автоматичес-

Типовые проектные решения
501-5-080.86

Лист № 4

кой очистки стрелок, поделенный по длине на 4 отдельные части по линиям разреза А-А, Б-Б и т.д.

1.12. Принятые в типовых проектных решениях обозначения составных элементов автоматической очистки стрелок приведены на стр. 29.

1.13. Перечень оборудования, поставляемого с заводов-изготовителей для автоматической очистки стрелок, приведен на стр. 30, 31.

1.14. В типовые проектные решения включены железобетонные изделия, изготавливаемые на заводах - изготовителях в соответствии с "Каталогом сборных железобетонных конструкций и изделий для транспортного строительства. Раздел III. Железные дороги".

Приведены чертежи железобетонных изделий с начальным обозначением МГ-36, входящие в перечень каталога. Эти изделия можно заказать на заводе-изготовителе, но серийно их не изготавливают.

Приведенные в выпуске чертежи под обозначением настоящих типовых проектных решений в каталоге не вошли и могут изготавливаться на месте.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

2.1. Устройства автоматической (пневматической) очистки стрелок предназначены для обеспечения бесперебойности движения поездов в период снегопада и метелей.

ТО - 167 ПЗ

Лист 4

Копирован

Формат АУ

ТО - 167 ПЗ

Лист 5

Копирован

Формат АУ

2.2. Введение на станциях автоматической (пневматической) очистки стрелок имеет целью свести к минимуму всякие виды ручных работ по обметанию и очистке стрелок от снега во время снегопадов и метелей. Это сократит количество низкоквалифицированных временных рабочих, незнакомых с условиями работы станций, привлекаемых для снегоборьбы, и предотвратит перерывы в движении поездов и маневровой работе.

2.3. Автоматическая очистка стрелок возможна в любое время суток. При автоматической очистке повышается качество очистки, соблюдаются правила по технике безопасности, экономно расходуется сжатый воздух и электроэнергия.

2.4. Устройство автоматической очистки стрелок может быть дополнено ручной шланговой очисткой, применяемой, как правило, после снегопада.

Для этой цели у стрелки устанавливается одна или две (в зависимости от длины стрелочного перевода) колонки с краном на трубопроводе для подключения переносного шланга для ручной очистки (см. часть 2 стр. 115, 121, 122).

Шланговая ручная очистка позволяет производить полностью очистку стрелок от снега, но требует большого расхода сжатого воздуха и может производиться только в перерывы между поездами.

2.5. Как правило, ручную шланговую очистку применяют для очистки крестовин,

ТО-167 ПЗ

Лист 6

корней остряков и шпальных эшпакле с тягами стрелок.

2.6. Автоматическая и ручная шланговая очистка не предназначены для удаления снега со станций. По мере накопления, снег должен убираться со стрелок и станционных путей привлекемыми на станции средствами снегоборьбы.

2.7. Автоматическая очистка стрелок производится следующим образом: сжатый воздух подается от компрессорной по специально проложенному воздухопроводу и через распределительные устройства поступает на стрелки, оборудованные специальными арматурами-трубами с колпачки. Производится очистка только пространства между отжатым остряком и рамным рельсом. Выбор подачи сжатого воздуха только в пространство между отжатым остряком и рамным рельсом производится автоматически контактами автопереключателя стрелочного электропривода. Снег выдувается сильной продольной струей сжатого воздуха с подушек и из зазора между упорными накладками и остряком.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1. Рабочее давление до 0,8 МПа (8 кгс/см²).

3.2. Воздухоохладитель трехсекционный шестирядный в круглом колодце рассчитан на расход свободного воздуха до 30 м³/мин.

ТО-167 ПЗ

Лист 7

Типовые проектные решения Выпуск 1 Часть 1

Лист № 8 Подп. и дата

3.3. Объем выпадющей влаги в одном воздухоохладителе 150-240 л в сутки при средней влажности окружающего воздуха 70% и температуре его от минус 10 до 0°С.

3.4. Максимальная температура сжатого воздуха, поступающего в воздухоохладитель, +150°С.

3.5. Воздухопровод выполняется из облегченных труб по ГОСТ 3262-75 с условным проходом 50, 65, 80, 100, 150 мм и труб по ГОСТ 8732-78 с условным проходом 200 мм.

3.6. Водоотделители применены проходные и с ковером.

3.7. Воздухоохладители применены емкостью 6,3 м³ по ГОСТ 3028-76.*

3.8. Применен клапан электропневматический ЭПК-84.

3.9. Колодцы для водоотделителей применены железобетонные круглые.

3.10. Соединения трубопроводов применены фланцевые и сварные.

4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ

4.1. Рост объема переработки вагонопотока на станциях и механизированных сортировочных горках выдвигает задачу повышения надежности устройств воздухообогревания и распределения сжатого воздуха в пневматическом устройстве, входящим в состав оборудования автоматической

Типовые проектные решения Выпуск 1 Часть 1

Лист № 8 Подп. и дата

очистки стрелок.

4.2. Для повышения надежности работы устройств автоматической очистки стрелок необходимо подавать осушенный сжатый воздух. Это решается установкой воздухоохладителей.

Принцип действия воздухоохладителя основан на охлаждении сжатого воздуха за счет теплообмена с окружающей средой, при этом из сжатого воздуха выделяется влага. Чем интенсивнее обдувается наружным воздухом воздухоохладитель, тем больше охлаждается сжатый воздух и большее количество влаги выпадает в воздухоохладителе, осушая воздух.

При выборе места установки воздухоохладителя необходимо располагать его так, чтобы трубки воздухоохладителя продувались со всех сторон ветром.

Необходимо учесть преобладающее направление ветра и располагать продольную ось воздухоохладителя перпендикулярно этому направлению.

Нельзя устанавливать воздухоохладитель рядом со зданиями, заборами, посадками и другими преградами для ветра. Количество устанавливаемых воздухоохладителей принимается согласно табл. 1.

Таблица 1

Общий расход сжатого воздуха на станциях, м ³ /мин.		Количество трехсекционных воздухоохладителей, шт
св. 30	до 30	1
св. 30	до 60	2
св. 60	до 90	3
св. 90		4

ТО-167 ПЗ

ТО-167 ПЗ

Типовые проектные решения
 501-5-002.85
 Выпуск 1 Часть 1

При групповом включении воздухоохлаждаителей они соединяются параллельно, секции же каждого воздухоохлаждаителя соединяются последовательно.

Схема соединения трехсекционных воздухоохлаждаителей при групповом включении должна обеспечивать возможность отключения каждого из них для ремонта или испытания.

Это отключение не должно влиять на действия оставшихся включенными воздухоохлаждаителей.

Схема соединений должна допускать возможность отключения всех включенных в группу воздухоохлаждаителей, при этом подача воздуха должна осуществляться, минуя воздухоохлаждители.

4.3. В конечных точках сети должны быть задвижки или вентили для продувки при сезонных периодических осмотрах или ремонте сети.

4.4. Воздухопроводная сеть проектируется, как правило, с надземной прокладкой трубопровода и монтируется на стойках. Расстояние между стойками не должно приниматься более следующих величин:

(3,5-4) м - для трубопроводов условным проходом 50, 65 мм,		
8 м -	То же	80, 100 мм,
12 м -	—	150 мм,
15 м -	—	200 мм.

4.5. Последовательность расположения устройств воздухопроводной сети следующая: от воздухоотборников, расположенных у компрес-

Типовые проектные решения
 501-5-002.85
 Выпуск 1 Часть 1

сорной, прокладывается трубопровод до узла разветвления с разводящей воздухопроводной сетью. К трубопроводу подключается воздухоохлаждаитель до разветвления.

Рекомендуется точки подключения размесить для обеспечения надежности воздушноснабжения при различных аварийных ситуациях с возможностью отключения аварийного участка.

Сжатый воздух при обычной работе на станцию подается только по трубопроводу через воздухоохлаждители. Допускается сквозная подача сжатого воздуха без воздухоохлаждителя при его неисправности..

4.6. В воздухе, поступающем из воздухоохлаждителя, остается некоторое количество паров влаги, и по мере продвижения воздуха по трубопроводам и охлаждению его, пары конденсируются на стенках трубопровода.

Поэтому трубопроводы необходимо укладывать с уклоном не менее 0,005 в сторону водоотделителей. Должно быть обеспечено отсутствие мертвых зон, где может скапливаться конденсат.

Водоотделители устанавливаются в колодцах при подземной прокладке, при надземной прокладке воздухопроводной сети предусматривается установка водоотделителей с коверами в наиболее низких и конечных точках сети (см. раздел 5.14).

Лист № 1

Изм. № 1
 Исполн. № докум. Подп. Дата

ТО-167 ПЗ

Лист 10

Копировал

Формат А4

16

Лист № 1

Изм. № 1
 Исполн. № докум. Подп. Дата

ТО-167 ПЗ

Лист 11

Копировал

Формат А4

4.7. Для компенсации изменения длин проводов при изменении температуры наружного воздуха на длинных прямых участках трубопровода должны применяться П-образные компенсаторы. Выбор количества их определяется расчетом. Для обеспечения нормальной работы компенсаторов, участок, защищаемый компенсаторами, должен иметь фиксированные точки для крепления проводов.

4.8. При расчете сечений воздухопроводной сети в соответствии с разделом 10 необходимо принимать только шесть диаметров трубопровода, т.к. все элементы воздухопроводных сетей разработаны для труб с условным проходом 50, 65, 80, 100, 150, 200 мм.

Для трубопроводов с условным проходом 50, 65, 80, 100 и 150 мм применяются трубы по ГОСТ 3262-75* (рекомендуемая марка стали ВСт 2 кп 2 по ГОСТ 380-71), а для трубопроводов с условным проходом 200 мм - стальные бесшовные горячекатаные трубы по ГОСТ 8732-78* (рекомендуется марка стали ВСт 4сп по ГОСТ 380-71*).

4.9. Переходы под путями должны осуществляться перпендикулярно к оси пути в лотках. Под стрелками (остряками, крестовинами), служебными пересечениями, стыками трубопровод не должен прокладываться.

4.10. Воздухопроводники на станциях, оборудованные электроотягой переменного тока, и на

станциях, не оборудованные электроотягой, должны быть заземлены на самостоятельный контур с сопротивлением не более 10 Ом в любое время года.

4.11. На станциях, которые электрофицированы на переменном токе, для защиты трубопровода, расположенного вдоль железнодорожного пути, от повышенных индуктивных напряжений трубопровод необходимо заземлять. Величина сопротивления заземляющего контура не должна быть более 10 Ом в любое время года.

4.12. На станциях, электрофицированных на постоянном токе, на случай обрыва контактного провода и соединения его с трубопроводом, трубопровод должен быть заземлен на средний вывод трансформатора при двухточечных рельсовых цепях или с тяговым рельсом не менее, чем в двух точках при одноточечных рельсовых цепях. Соединение производится через искровой промежуток.

4.13. Для защиты от внесения вредных потенциалов в помещении компрессорной на выходе из компрессорной, в соответствии с проектом компрессорной, должны устанавливаться изолирующие фланцы.

4.14. Места установки контуров заземления, места подключения к дрессель-трансформатору или соединение с тяговым рельсом должны быть указаны на чертеже плана воздухопроводной сети.

4.15. Способ защиты от электрокоррозии должен предусматриваться комплексным проектом защиты для всей станции.

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	ТД-167 ПЗ	Лист 12

Копировал

Формат А4

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	ТД-167 ПЗ	Лист 13

Копировал

Формат А4

Трубопроводы, прокладываемые под землей в зоне движущихся токов, должны иметь усиленное защитное покрытие, независимо от коррозионной активности грунта.

4.16. При составлении проектов воздухопроводных сетей для конкретной станции и сортировочной горки необходимо пользоваться настоящими типовыми проектными решениями в качестве руководящего материала, оформляя чертежи в соответствии с примерами, показанными в части 2.

Кроме спецификаций, к каждому узлу сети составляется единая спецификация всех необходимых материалов и оборудования для строительства. Составляется также ведомость объемов работ.

4.17. Расчет производительности компрессорной станции, определение диаметров трубопроводов участков воздухопроводной сети и необходимости установки дополнительных воздушных ресиверов выполняется в соответствии с указаниями разделов записки в, 10.

Для расчетов диаметров трубопроводов составляется расчетная схема воздухопроводной сети.

5. ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВ

5.1. Воздухопроводная сеть автоматической очистки стрелок состоит из следующих устройств:

- 1) трубопроводов;
- 2) арматуры трубопроводной;
- 3) компенсаторов П-образных;

ТО-167 ПЗ

Лист

14

Формат А3

- 4) воздухоохладителей;
- 5) водоотделителей проходных;
- 6) водоотделителей с ковером;
- 7) воздушных ресиверов емкостью 6,3 м³;
- 8) электропневматических клапанов ЭПК-84;
- 9) арматуры пневматической очистки стрелок;
- 10) монтажных деталей;
- 11) деталей заземления;
- 12) фундаментов для установки различных устройств.
- 13) колодцев.

5.2. Трубопроводы

5.2.1. Воздухопроводная сеть для автоматической очистки стрелок может быть трех видов:

- 1) вновь прокладываемая воздухопроводная сеть;
- 2) используется существующая сеть для ручной, шланговой очистки, если диаметры труб удовлетворяют условиям по потерям давления и если состояние труб пригодно для дальнейшей эксплуатации;
- 3) на механизированных горках используется существующая воздухопроводная сеть для замедлителей, при этом воздухопроводная сеть для пневматической очистки стрелок подключается к существующей в необходимых местах.

5.2.2. Магистральный трубопровод должен изготавливаться из труб, имеющих условный проход 80, 100, 150 мм. Допускается применение труб с

ТО-167 ПЗ

Лист

15

Формат А3

Формат А3

Типовые проектные решения 501-5-080.86

Лист № 16

условным проходом 50 и 65 мм по концам трубопровода.

5.2.3. Разводящие трубопроводы должны изготавливаться из труб, имеющих условный проход 50,65 мм.

5.2.4. Участок воздухопровода, проложенный под путями сразу после воздухоохладителя, не следует зарываться в землю, так как имеющееся разное фланцевое соединение в междупутье, трюник и задвижки обеспечивают возможность разборки, чистки от обмерзания в случае появления последнего в эксплуатации.

5.2.5. Пересечение путей трубопроводом, прокладываемым в земле, должно выполняться на участках, удаленных от осушителя не менее как на 400 метров и находящиеся за дополнительными средствами осушки воздуха.

5.2.6. Для уменьшения утечки воздуха рекомендуется соединения труб выполнять сваркой. Фланцы предусматривать только в местах соединения с арматурой и другими изделиями, имеющими присоединительные фланцы.

5.2.7. Все трубы трубопровода, прокладываемые в земле, см. стр.100 часть 2, должны быть защищены усиленной гидроизоляцией. Гидроизоляция должна быть многослойная, выполнена в соответствии с действующими нормативными указаниями. Минимальная толщина изоляции должна быть 9-10 мм. Гидроизоляция трубы должна начинаться за 0,2-0,3 м до места вхождения трубы

Часть 1
Выпуск 1
решения
501-5-080.86

Типовые проектные решения 501-5-080.86

Лист № 16

в землю.

5.2.8. Трубопровод укладывают от воздухоохладителя до водоотделителей, установленных на воздухе или в колодцах, с уклоном не менее 5:1000 в сторону водоотделителей.

5.2.9. Если этот уклон не обеспечивается профилем трассы, необходимо сразу за воздухоохладителем поднять трубопровод над землей, выдержав указанный уклон.

5.2.10. В типовых проектных решениях даны примеры, как необходимо укладывать трубопроводы в междупутьях и на обочине с учетом работы снегоуборочной машины СМ-3 или СМ-4, рабочий габарит которой от оси пути отстоит на 2550 мм, а по высоте - на уровне постели шпалы.

5.3. Арматура трубопроводная

5.3.1. На концах магистрального трубопровода всех горловин станции должны быть установлены задвижки. Задвижки предназначаются для продувки магистрального трубопровода.

5.3.2. Продувка трубопровода производится после монтажа перед вводом в эксплуатацию, а также сезонная и в процессе эксплуатации.

5.3.3. Задвижки должны быть установлены на трубопроводах в местах, обеспечивающих возможность отключения каждого из устройств, входящих в автоматическую систему стрелок.

ТО-167 ПЗ

Лист 16

Изм. Лист № Вокруг Подп. Дата

Копиробел

Формат А4

ТО-167 ПЗ

Лист 17

Изм. Лист № Вокруг Подп. Дата

Копиробел

Формат А4

5.4. Компенсаторы П-образные.

5.4.1. Для компенсации изменений длины трубопровода при надземной прокладке на прямых участках должны применяться П-образные компенсаторы.

На участках небольшой длины, при укладке трубопровода с поворотами, зигзагами происходит самокомпенсация температурных удлинений, и специально П-образные компенсаторы можно не устанавливать.

5.4.2. Для обеспечения нормальной работы компенсаторов, участок, защищаемый компенсаторами, должен иметь неподвижные опоры (фиксипункты), воспринимающие усилие от компенсатора. Неподвижные опоры необходимо устанавливать вблизи воздухоотделителей, отводов, водостокителей и др. устройств, чтобы в этих местах были наименьшие перемещения трубопровода от изменения температуры. Это необходимо для того, чтобы не было повреждения коротких, негибких подводов к распределительному трубопроводу.

5.4.3. При прокладке магистрального трубопровода в минимальном междупутье 5,3 м устанавливаются компенсаторы с уменьшенным вылетом. Компенсирующая способность этих компенсаторов меньше, поэтому их необходимо устанавливать чаще.

ТО-167 ПЗ

Лист
18

Копировать

Формат А4

5.4.4. При напряжениях сжатия труба поведет себя более свободно за счет неустойчивости ее в горизонтальной плоскости, т.к. она на опорах имеет возможность несколько сместиться в сторону. Поэтому дополнительные удлинения будут компенсированы волнообразным изгибом трубопровода по его длине.

5.4.5. Наличие недостаточно гибких, перпендикулярно направленных отводов на участках магистрального воздухопровода, на котором установлен компенсатор, будет приводить к разгрузке компенсатора, т.к. это будет являться в какой-то мере сокращением длины компенсируемого участка. Но, в свою очередь, будет вызывать перегрузку крепления отводящей трубы, например, в месте ввода в грунт для перехода под путями.

В зимних условиях это место может быть как бы жестким креплением отвода вследствие обмерзания грунта вокруг трубы.

5.4.6. На приведенных в типовых проектных решениях компенсаторах предусмотрены фланцы для удобства монтажа или замены и ремонта при необходимости.

Ввиду наличия больших изгибающих напряжений на коротких отводах (участках с фланцами) компенсаторов, на фланцах компенсаторов Ду50, Ду65, Ду80 увеличено число болтов с 4 до 8, для постановки которых чертежами компенсаторов предусмотрена сверловка 4 дополнительных

ТО-167 ПЗ

Лист
19

Копировать

Часть 1

Выпуск 1

решения

проектные

Типовые

Лист № Подп. и дата

Часть 1

Выпуск 1

решения

проектные

Типовые

Лист № Подп. и дата

Типовые проектные решения Выпуск 1 часть 1

Лист № Подп. и дата

ных отверстий во фланцах компенсатора. Компенсаторы Ду 100 и Ду 150 имеют по восемь болтов во фланцевом соединении.

5.4.7. Также приведены чертежи фиксунктов. Для фиксунктов Ду 50, Ду 65 и Ду 80 применяется тот же фундамент, что и для корпунктов светофоров, для фиксунктов Ду 100 и Ду 150 - фундамент, применяемый для светофоров, на металлической мауте.

5.4.8. Фиксункты имеют фланцевые соединения. Конструкция фиксунктов рассчитана на изготовление ее в мастерской, так что не требуется сварочного сержанта для монтажа фиксункта.

5.5. Воздухоохладитель

5.5.1. Воздухоохладитель предназначен для осушки сжатого воздуха за счет охлаждения струя сжатого воздуха, поступающего в воздухоохладитель, разделяется на 18 струй, отчего площадь охлаждения значительно увеличивается. Это приводит к интенсивному теплообмену между окружающей средой и сжатым воздухом, температура сжатого воздуха понижается, и происходит конденсация влаги.

5.5.2. Трехсекционный воздухоохладитель шестирядный с водоотделителями в круглом колодце 384.79.00000 приведен в типовых проектных решениях в части 2 на стр. 8, 35, 49, 55.

Типовые проектные решения Выпуск 1 часть 1

Лист № Подп. и дата

Воздухоохладитель состоит из: трех секций,

колодца с водоотделителями, двух коллекторов, соединительных деталей.

каждая секция воздухоохладителя имеет два вертикальных цилиндра, соединенных между собой 18 трубками.

Три секции воздухоохладителя соединены между собой последовательно.

Внизу вертикальные цилиндры присоединены к сварному коллектору, по которому выпадающая влага стекает в водоотделитель.

Коллектор должен теплоизолироваться для исключения замерзания стекающей влаги. Водоотделители размещены для защиты от обмерзания в круглом железобетонном колодце.

Различные варианты установок воздухоохладителей показаны в части 2.

5.5.3. При расходах воздуха более 30 м³/мин. необходимо применять большее число воздухоохладителей, при этом подключение их должно быть параллельным.

5.5.4. Воздухоохладитель не обеспечивает полной осушки воздуха, так как охлаждается при температуре наружного воздуха. Поэтому типовыми проектными решениями предусматривается ликвидация оставшейся влаги за счет продувочных задвижек, водоотделителей, разборных участков трубопровода.

ТО-167 ПЗ

Лист 20

Изм./Исп. № докум. Подп. Дата

Копирован

Формат А4

ТО-167 ПЗ

Лист 21

Изм./Исп. № докум. Подп. Дата

Копирован

Формат А4

5.5.5. Дополнительные средства осушки воздуха должны применяться для климатических районов с преобладающей относительной влажностью воздуха более 60%, а также же при расходах воздуха, близких к предельным (30 м³/мин) или немного превышающих их (30 ± 5) м³/мин. В остальных случаях необходимо дополнительно ставить воздухоохладители.

5.6. Водоотделитель проходной

5.6.1. При больших расходах воздуха в качестве дополнительного средства осушки применяется водоотделитель (см. часть 2 стр. 37).

5.6.2. Периодическая продувка водоотделителя, установленного на открытом воздухе на фундаменте, производится через кран, предусмотренный под водоотделителем.

5.6.3. Установка водоотделителя в колодцах уменьшает вероятность замерзания в них выпадающего конденсата (см. часть 2 стр. 57)

5.6.4. Для удаления влаги из водоотделителя, установленного в колодце, под откидной крышечкой предусмотрен кран и шланг для продувки водоотделителя.

5.7. Водоотделитель с кобером

5.7.1. Водоотделитель с кобером врезают непосредственно в воздухопроводную сеть в местах,

ТО-167 ПЗ

Лист

22

где расположить колодец невозможно, а профиль воздухопроводной сети таков, что в этом месте получается наиболее низкая точка, где может скапливаться влага.

Для того, чтобы удалить влагу из водоотделителя, необходимо в кобере открыть кран, и влага, под действием сжатого воздуха выводится наружу.

Продувка прекращается, когда из трубки пойдет воздух.

Таким же путем удаляется влага из водоотделителей, установленных в колодце.

Водоотделитель с кобером показан на стр. 111, 112 части 2.

5.8. Воздухооборник

5.8.1. Воздухооборники емкостью 6,3 м³ изготавливаются заводами в соответствии с ГОСТ 9028-76*.

Выбором необходимого количества воздухооборников создается требуемый общий объем сети, обеспечивающий необходимую надежность с качеством автоматической очистки стрелок.

5.9. Электропневматический клапан типа ЭПК-84

5.9.1. Клапан ЭПК-84 устанавливается над двумя типовых железобетонных основаниях вблизи стрелки согласно чертежам, приведенным на

ТО-167 ПЗ

Лист

23

Выпуск 1 Часть 1

решения

проектные 501-5-080.86

Технические

Подп. и дата

Лист №

стр. 114, 116, 120-124, 129, 130, 131, 132 части 2.

5.9.2. Минимальное расстояние от рабочего канти рельса до кожуха клапана может быть принято ~ 1400 мм, верх кожуха выше уровня головки рельса на 120 мм. Для осуществления такой установки необходимо укоротить подводящие шланги.

5.9.3. При необходимости, как исключение, клапан ЭПК-84 может быть установлен от стрелки на расстояние большее, чем предусмотрено чертежами. В этом случае применяют удлиняющие трубы между арматурой пневматической очистки стрелок и шлангами клапана.

5.9.4. Под кожухом установлены два управляющих клапана и клеммник. Кожух клапана ЭПК-84 съемный.

5.9.5. Для разделки кабеля предусматривается установка кабельной муфты.

5.9.6. Подвод воздуха к управляющим клапанам и отвод к арматуре пневматической очистки стрелки выполнен снизу основания ЭПК.

Соединение с арматурой пневматической очистки стрелки выполняется резиновыми шлангами.

5.9.7. Потери давления в клапане ЭПК-84, при установившемся давлении на входе $0,42$ МПа ($4,2$ кгс/см²) и расходе свободного воздуха 12 м³/мин не должны быть более $0,05$ МПа ($0,5$ кгс/см²).

ТО - 167 ПЗ

Лист 24

Копировал

Формат АУ

Выпуск 1 Часть 1

решения

проектные 501-5-080.86

Технические

Подп. и дата

Лист №

5.10. Арматура пневматической очистки стрелки

5.10.1. конструкции арматур рассчитаны на возможность установки их на соответствующих стрелках и обеспечение при этом, с помощью сопел, удаления снега сжатым воздухом из пространства между отжатым острием и рамным рельсом.

5.10.2. Для увеличения эффективности очистки первой подушки диаметр первого сопла 7 мм, остальные сопла имеют диаметр 6 мм.

5.10.3. Подводящий трубопровод к отводам с соплами выполнен из дюймовых труб и размещен с внешней стороны колеи вдоль рамных рельсов.

5.10.4. Арматуры изготавливают по чертежам, приведенным в табл. 2.

Таблица 2

Обозначение	Стрелка			Обозначение	Масса, кг
	Тип	Рельс	Марка		
14256-00-00А	Обыкновенная	Р-43, Р-50	1/9, 1/11	741-И-000-000	88
				1329.01.00	
14257-00-00А	Перекрестная	Р-43	1/9	619-000-000	174
				619-100-00 В	
14258-00-00А	Перекрестная	Р-50	1/9	871.000.000	185
				088-100-00	
				1623-00-00	
14259-00-00	Обыкновенная	Р-50	1/18	0120-100-00	207
				1311.01.00	
14260-00-00	Обыкновенная	Р-65	1/22	0195-100-00	260

ТО - 167 ПЗ

Лист 25

Копировал

Формат АУ

Продолжение табл. 2.

Обозначение	Стрелка				Масса, кг
	Тип	Рельс	Марка	Обозначение	
14261-00-00	Обыкновенная	P-50, P-43	1/6	646-000-000 646-00-00 0126-100-00	72
14262-00-00	Обыкновенная с подукладкой	P-65	1/11	0511-100-00	136
14263-00-00	Обыкновенная	P-65	1/3, 1/11	846-000-000A 1327-01-000	115
14264-00-00	Обыкновенная	P-43	1/5	НД-5 296	77
14265-00-00	Обыкновенная	P-65	1/18	0368-100-00 1323-01-000	206
14290-00-00	Перекрестная	P-65	1/9	015851-100-00	187
16013-00-00	Подвижный сердечник	P-65	1/11	1324.02.00	86
16037-00-00	Обыкновенная	P-75	1/11	1161.01.00	106

5.11. Монтажные детали

Монтажными деталями являются различные сварные детали трубопроводов.

Сварные соединительные детали разработаны двух разновидностей:

фланцевые - применяются для трубопроводов, укладываемых над землей и в колодцах, под сварку - применяются для трубопровода, укладываемого в земле и при надземной прокладке.

Имеются следующие элементы трубопроводов: переходы конические, угольники прямые,

ТО-167 ПЗ

Лист
26

Копировал

Формат А4

тройники прямые,
тройники переходные,
кресты прямые.

Все элементы трубопроводов разработаны для условных проходов 50, 65, 80, 100, 150 и 200 мм.

5.12. Фундаменты

Для установки воздухоохладителей, воздухо-сборников, лестницы у воздухо-сборников, монтажа трубопроводов применяются различные фундамен-ты и стойки, рабочие чертежи которых при-ведены в типовых проектных решениях, часть 2.

5.13. Детали заземления

В типовых проектных решениях, часть 2, приведены: чертежи деталей для заземления трубопроводов, изготавливаемых на месте, монтажные чертежи вариантов заземления через дроссель - трансформатор, заземления при переменном токе и при автономной тяге, зазем-ление через искровой промежуток.

5.14. Колодцы

5.14.1. В типовых проектных решениях приме-нен колодец круглой формы в основании для раз-мещения водоотделителя и различной арматуры.

ТО-167 ПЗ

Лист
27

Копировал

Формат А4

Типовые проектные решения
501-5-080.86
Выпуск 1
Часть 1

Типовые проектные решения
501-5-080.86
Выпуск 1
Часть 1

Лист № Подп. листа

Лист № Подп. листа

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Типовые проектные решения
501-5-080.86
Выпуск 1
Часть 1

5.14.2. Сборка железобетонных элементов колодца должна выполняться на цементном растворе М-50.

5.14.3. Плита днища в сухих грунтах устанавливается на утрамбованный грунт. При наличии грунтовых вод, а также при микропористых просадочных грунтах плита днища устанавливается на двухслойную подушку - нижний слой толщиной 100 мм из бетона М-50, верхний слой из асфальта толщиной 20 мм.

5.14.4. Колодец внутри железнить песчано-цементным раствором состава 1:3 с добавлением в раствор жидкого стекла и церезита.

5.14.5. При наличии грунтовых вод наружные стенки колодца оштукатурить цементным раствором состава 1:3 с церезитом с последующей окраской горячим битумом на высоту, превышающую предельный уровень грунтовых вод на 500 мм, после чего сделать глиняный замок толщиной 300 мм.

5.14.6. При микропористых просадочных грунтах в основании колодца производится уплотнение грунта согласно требованиям ННТУ-137-5. Внутреннюю гидроизоляцию производить согласно п. 5.14.3.

5.14.7. При установке на участках с электро тягой переменного тока трубопровод покрыть гудроном толщиной не менее 5 мм и обернуть бумажной лентой.

ТО - 167 ПЗ

Лист
28

Копировал

Формат А4

6. МЕТОДИКА РАСЧЕТА ПРОГРАММЫ ОЧИСТКИ СТРЕЛОК ОТ СНЕГА

6.1. Расчет программы, по которой подключаются ЭПК-84 к устройствам управления, должен производиться по двум направлениям:

- 1) определение времени работы ЭПК-84 и порядка подключения стрелок к устройствам управления за период цикла;
- 2) определение баланса подачи сжатого воздуха в сеть и расхода его на очистку стрелок с учетом утечек за период цикла.

6.2. Программное управление используется двух видов:

- 1) индивидуальное управление (выборочное);
- 2) циклическое управление.

6.3. Общее, что объединяет обе указанные системы - это временной принцип регулирования продолжительности очистки стрелок, с обеспечением бесперебойности воздухопоставления устройств очистки, при котором поддерживается заданное в сети рабочее давление.

6.4. Экспериментально установлено, что минимальное время, необходимое для очистки стрелки, составляет 4 секунды.

6.5. Цикл очистки стрелок, т.е. время, через которое, при нормальном режиме, стрелка очищается повторно, принимается равным 6 мин

ТО - 167 ПЗ

Лист
29

Копировал

Формат А4

Типовые проектные решения
501-5-080.86
Выпуск 1
Часть 1

Лист и дата

Типовые проектные решения Выпуск 1 Часть 1

Подп. и дата

При необходимости может применяться и меньший цикл очистки. Это должно быть обеспечено соответствующим техническим оснащением комплекса автоматической очистки стрелок.

6.6. Расход воздуха на очистку одной стрелки показан в табл. 3. В этой же таблице дана необходимость интервала между очистками, который надо соблюдать при подключении очередных стрелок после очистки стрелок, требующих большего, чем обыкновенные, расхода воздуха.

Таблица 3

Стрелки			кол-во ЭПК-84 у стрелки	Q* м ³ /мин	Потери давления в арматуре кПа	Необходимость интервала
Тип	Реле	Марка				
Обыкновенная	P43	1/9	1	12	70	Нет
	P50	1/11				
Перекрестная	P43	1/9	2	24	70	Нет
Перекрестная	P50	1/9	2	24	70	Имеется
Обыкновенная	P50	1/18	2	32	90	Имеется
Обыкновенная	P65	1/22	2	38	100	Имеется
Обыкновенная	P43	1/6	1	12	70	Нет
	P50					
Обыкновенная подвучлонкой	P65	1/11	1	17	80	Нет
Обыкновенная	P65	1/9, 1/11	1	14,5	80	Нет

ТО-167 ПЗ

Лист 30

Формат А4

Продолжение табл. 3

Стрелки			Кол-во ЭПК-84 у стрелки	Q* м ³ /мин	Потери давления в арматуре кПа	Необходимость интервала
Тип	Реле	Марка				
Обыкновенная	P43	1/5	1	9	50	нет
Обыкновенная	P65	1/18	2	32	90	имеется
Перекрестная	P65	1/9	2	24	70	имеется
Подвижной сердечник	P65	1/11	1	15,6	80	нет
Обыкновенная	P75	1/11	1	14,5	80	нет

Q* - расход воздуха на очистку одной стрелки.

6.7. При проектировании устройств управления для конкретной станции выполняется следующее:

1) принимается циклическая система управления с группированием стрелок по районам управления с последовательностью включения районов управления, а внутри района - включение в заданном порядке;

2) определяется, в зависимости от необходимости, количество одновременно очищаемых стрелок на станции. В соответствии с этим проектируется необходимая производительность компрессорной.

6.8. При циклическом управлении предусмотрено два способа управления:

ТО-167 ПЗ

Лист 31

Копировал

Формат А4

Выпуск 1 Часть 1

Типовые проектные решения

Подп. и дата

Лист 31

нормальный - для всех стрелок станции;
 усиленный - для отдельных групп стрелок на-
 иболее заезженных районов станции и обеспечен-
 ный для отдельных стрелок по выбору дежурного
 по станции.

Необходимые зависимости по времени исполь-
 зования того или иного способа управления,
 возможная одновременность использования раз-
 ных способов управления должны устанавли-
 ваться при проектировании с учетом обеспечения
 работы устройств сжатым воздухом.

6.9. При циклическом управлении очисткой
 стрелок могут предусматриваться различные ре-
 жимы по продолжительности очистки.

6.10. При компрессоре производительностью
 $10 \text{ м}^3/\text{мин.}$, нормируемом расходе воздуха на утеч-
 ки 15% от производительности компрессора,
 потреблении воздуха на шланговую очистку поряд-
 ка 20% от производительности компрессора до-
 пустимо подключать до 48 штук ЗПК-84.

Эти данные являются ориентиром для про-
 ектирования. Если количество клапанов больше,
 то необходимо увеличить производительность
 компрессорной и включать параллельно по два
 клапана и более.

Если количество ЗПК-84 на станции меньше,
 то рекомендуется наиболее ответственные
 стрелки подключать в цикле повторно.

7. РАСЧЕТ ОБЩЕГО РАСХОДА ВОЗДУХА

7.1. Потребное количество воздуха на автома-
 тическую очистку стрелок зависит от количества
 одновременно очищаемых стрелок и расхода воз-
 духа на очистку одной стрелки.

7.2. Расход воздуха на очистку стрелки зави-
 сит от его давления, поддерживаемого перед ЗПК-84
 стрелки в момент очистки. Чем больше давление,
 тем больше расход.

7.3. Для расчета расхода воздуха принимается
 среднее установившееся давление перед ЗПК-84, раб-
 ное 0,47-0,5 МПа ($4,7-5 \text{ кгс/см}^2$).

7.4. В табл. 3 указан средний расход воздуха
 на очистку при этом давлении перед ЗПК и зави-
 симости от типа стрелки.

7.5. Кроме расхода воздуха на автоматичес-
 кую очистку, воздух расходуется на шланговую
 ручную очистку стрелок.

7.6. Наличие утечек через неплотности сборных
 элементов воздухопроводной сети, а также через
 возможные неплотности в некоторых клапанах,
 приводит к дополнительному расходу воздуха.

На основании опыта, в среднем расход на утеч-
 ку воздуха составляет 12-15% от производи-
 тельности компрессора, работающего на очистку
 стрелок.

7.7. Определим расход воздуха на автома-
 тическую очистку стрелок.

Обычно станция имеет стрелки различного типа, различающиеся как расходом воздуха, так и количеством установленных около них ЭПК-84.

Поэтому необходимо определить средний расход воздуха с учетом очистки станции при шестиминутном цикле.

$Q_{\text{ср.}}$ определяется по формуле:

$$Q_{\text{ср.}} = \frac{\sum_i^n Q_i \cdot n_i}{n} \text{ м}^3/\text{мин}, \quad |7.1|$$

где Q_i - расход воздуха на i -той стрелке, $\text{м}^3/\text{мин}$;
 n_i - количество стрелок i -того типа;
 n - общее число автоматически очищаемых стрелок станции.

Значения Q_i берутся из табл. 3.

Суммарный расход воздуха на очистку за цикл составит

$$Q_4 = \frac{4n}{60} \cdot Q_{\text{ср.}}, \quad |7.2|$$

где $\frac{4n}{60}$ - суммарное время за цикл, в течение которого непрерывно расходуется воздух на очистку, мин.

Время на очистку одной стрелки принято равным $t_{\text{с}}$.

7.8. Определим расход воздуха на дополнительную шланговую очистку.

Количество одновременно включенных шлангов $n_{\text{ш}}$ равно количеству одновременно очищаемых

стрелок n определяется по формуле:

$$n_{\text{ш}} = \frac{n}{20}, \quad |7.3|$$

где 20 - число стрелок, приходящихся на одного чистильщика (с чистильщиком одновременно работает сигнарист).

7.9. Время шланговой очистки одной стрелки принимается в среднем 3-4 мин., время перехода чистильщика с одной стрелки на другую составляет в среднем 3 мин., т.е. на одну стрелку требуется не менее 6 мин.

7.10. Таким образом, для ручной очистки 20 стрелок чистильщику потребуется 120 мин плюс перерывы на 15 мин. через каждый час для обогрева и отдыха.

Следовательно, повторная очистка стрелки будет только через 2,5 ч.

Считая среднее давление перед соплом шланга равным 0,5 МПа ($5,0 \text{ кгс}/\text{см}^2$), имеем расход свободного воздуха через сопло диаметром 6 мм равным $1,84 \text{ м}^3/\text{мин}$.

Конструкция шланга с соплом приведена в типовых проектных решениях части 2 на стр. 134

7.11. Определим расход воздуха на шланговую очистку по формуле:

$$Q_{\text{ш}} = K_{\text{ш}} \cdot n_{\text{ш}}, \quad |7.4|$$

где $Q_{\text{ш}}$ - расход воздуха на дополнительную шланговую очистку, $\text{м}^3/\text{мин}$;

$K_{\text{ш}}$ - коэффициент расхода на шланговую очистку.

$$K_{\text{ш}} = \frac{1,84}{20} \cdot \frac{3}{3+3} = 0,46$$

Типовые проектные решения выпуск 1 часть 1

Пример, если $n = 48$ - число стрелок на станции, то

$$Q_{ш} = 0,046 \cdot 48 = 2,2 \text{ м}^3/\text{мин.}$$

7.12. Пример расчета общего расхода воздуха для станции с 48 стрелок типа Р-43, Р-50м 1/3, 1/11.

Расход на автоматическую очистку составит:

$$Q_{ср} = \frac{12 \cdot 48}{48} = 12 \text{ м}^3/\text{мин.}$$

$$Q_4 = \frac{4 \cdot 48}{60} \times 12 = 38,4 \text{ м}^3/\text{цикл.}$$

Расход на шланговую очистку составит

$$Q_{ш} = 0,046 \times 48 = 2,2 \text{ м}^3/\text{мин.}$$

при цикле 6 мин расход на очистку определяется по формуле:

$$Q_{оч.ч} = Q_4 + Q_{ш} \times 6 \quad |7.5|$$

где $Q_{оч.ч}$ - расход воздуха на очистку за цикл, $\text{м}^3/\text{мин}$

Подставляя значения получаем

$$Q_{оч.ч} = 38,4 + 2,2 \times 6 = 51,6 \text{ м}^3/\text{мин.}$$

Необходимая производительность компрессора определяется для данного частного случая по формуле:

$$Q_k (1 - 0,15) \times 6 = Q_{оч.ч} \quad |7.6|$$

Подставляя значения получаем

$$Q_k = \frac{51,6}{6 \cdot 0,85} = 10,015 \approx 10 \text{ м}^3/\text{мин.}$$

Следует иметь ввиду, что при увеличении сечения сопла на шлангах и увеличении числа чистильщиков против определенных расчетов, увеличится расход на шланговую очистку, упадет давление в магистрали и соответственно ухудшится авто-

матическая очистка стрелок.

8. ВЫБОР КОМПРЕССОРНОЙ УСТАНОВКИ

8.1. Выбор компрессорной установки должен быть выполнен в соответствии с определенным расходом воздуха для станции на автоматическую и шланговую очистку.

При этом должны быть учтены и потери воздуха на утечки.

Необходимая производительность компрессорной установки определится по формуле:

$$Q_k = \frac{Q_4 + Q_{ш} \cdot t_4}{t_4 (1 - 0,15)} = \left(\frac{4n}{60} \cdot Q_{ср} + k_{ш} \cdot n \cdot t_4 \right) \times$$

$$\times \frac{1}{t_4 (1 - \alpha)}, \quad |8.1|$$

где Q_4 - суммарный расход воздуха за цикл, $\text{м}^3/\text{цикл}$;

$Q_{ш}$ - расход воздуха на шланговую очистку, $\text{м}^3/\text{мин}$;

$Q_{ср}$ - средний расход воздуха при шестиминутном цикле, $\text{м}^3/\text{мин}$;

t_4 - время выбранного цикла, мин;

$t_ч = 6$ мин;

$k_{ш}$ - коэффициент расхода на шланговую очистку;

$k_{ш} = 0,046$;

α - коэффициент, учитывающий утечки воздуха из магистрали;

$\alpha = 0,15$ (15% от производительности компрессоров, работающих на пневматическую очистку).

Часть 1

Выпуск 1

решения

Типовые проектные решения 501-5-080-86

Типовые

Подпись

ТО-167ПЗ

Лист 36

Копировал

Формат А4

Лист №

ТО-167ПЗ

Лист 37

Копировал

Формат А4

8.2. При выборе производительности компрессорной следует иметь в виду, что кратковременное повышение расхода воздуха на шланговую очистку или на индивидуальную очистку в некоторых (рассчитываемых) пределах можно допускать за счет использования емкости сети.

Дополнительным резервом емкости являются воздухоохладитель и главные воздухохранилища, которые установлены рядом с компрессорной.

Общая емкость воздухопроводной сети (исключая емкость главных воздухохранилищ и воздухоохладителя), на один установленный ЭПК-84, должна быть не менее $0,45 \text{ м}^3$.

8.3. Для обеспечения этой нормы предусматриваются дополнительные воздухохранилища емкостью $6,3 \text{ м}^3$.

Воздухохранилища следует устанавливать, по возможности, в центре сосредоточения стрелок горловины станции или её отдельно расположенного района, с учетом рациональных размеров магистрального трубопровода, исходя из допустимых потерь в нем до $0,16 \text{ МПа}$ ($1,6 \text{ кгс/см}^2$), при принятом расчетном расходе сжатого воздуха к наиболее удаленной обыкновенной стрелке $20 \text{ м}^3/\text{мин}$. (с учетом шланговой очистки).

Перекрестные и пологие стрелки, требующие увеличенного расхода сжатого воздуха, при расчете размеров трубопровода не учитываются.

Потери в отводах от магистрального трубопровода принимаются равными $0,02 \text{ МПа}$ ($0,2 \text{ кгс/см}^2$).

ТО-167ПЗ

Лист

38

Расчет размеров трубопровода производится по нормам расхода воздуха, потребляемого арматурой конкретной стрелки (обыкновенной, перекрестной, пологой и т.д.).

При выборе компрессоров необходимо учитывать возможность обеспечения сжатым воздухом устройств автоматической очистки стрелок за счет имеющихся на узлах и станциях резервов мощностей действующих компрессорных установок и воздухохранилищ, устраивая, где это необходимо, кольцевые воздухопроводной сети с установкой разобщительных задвижек.

При этом необходимо учитывать, чтобы обеспечивалась бесперебойная подача сжатого воздуха в магистралу всех потребителей, обслуживаемых действующими компрессорными установками.

8.4. Для снабжения сжатым воздухом в зависимости от расхода воздуха рекомендуется применять следующие компрессорные станции:

1) компрессорная станция производительностью 6 м^3 воздуха в минуту с компрессором воздушного охлаждения ВУ₈₃-3/8. Типовой проект 904-1-53.83.

Количество компрессоров - 2 шт;

Производительность компрессоров - $3 \text{ м}^3/\text{мин}$;

Мощность электродвигателя - 22 кВт;

Рабочее давление - $0,8 \text{ МПа}$ (8 кгс/см^2);

Напряжение - 220/380 В.

ТО-167ПЗ

Лист

39

2) компрессорная станция производительностью 10 м^3 воздуха в минуту с компрессором воздушного охлаждения 4ЗУ1-5/9 М2. Типовой проект 904-1-54.83.

Количество компрессоров - 2 шт;
 Производительность компрессора - $5 \text{ м}^3/\text{мин}$;
 Мощность двигателя - 40 кВт;
 Рабочее давление - 0,9 МПа ($9 \text{ кгс}/\text{см}^2$).
 Напряжение - 220/380 В.

3) компрессорная станция автоматизированная, отдельно стоящая 4К-20А производительностью 80 м^3 воздуха в минуту с вариантами для блокирования. Типовой проект 904-1-58.85.

Компрессор двухступенчатый поршневой марки ВПЗ-20/9
 Количество компрессоров - 4 шт
 Производительность компрессора - $22 \text{ м}^3/\text{мин}$,
 Мощность двигателя - 132 кВт.
 Рабочее давление - 0,9 МПа ($9 \text{ кгс}/\text{см}^2$)
 Напряжение - 380 В

4) компрессорная станция автоматизированная отдельно стоящая 5/4/К-24А производительностью $120/96 \text{ м}^3$ воздуха в минуту с вариантом для блокирования. Типовой проект 904-1-59.85.

Компрессор двухступенчатый, оппозитный, двойного действия, марки 2ВМ4-24/9.
 Количество компрессоров - 5/4/шт.
 Производительность - $24 \text{ м}^3/\text{мин}$.
 Мощность двигателя - 160 кВт.
 Напряжение - 380 В.

ТО-167ПЗ

Лист 40

9. РАСЧЕТ КОМПЕНСАЦИИ ТРУБОПРОВОДА

9.1. Расстояние между компенсаторами L определяется по следующей формуле:

$$L = \frac{\Delta L}{\Delta t \cdot \alpha \cdot 1000} \quad |9.1|$$

где ΔL - допустимая компенсирующая способность компенсатора, мм;

Δt - максимальный перепад температур за год для данной местности, $^{\circ}\text{C}$,

$\Delta t = t_{\text{max}}$ (максимальная плюсовая температура) + t_{min} (максимальная минусовая температура),

α - коэффициент линейного расширения для стали, $\alpha = 0,00012$.

После подстановки значений получаем окончательную расчетную формулу:

$$L = 83,3 \times \frac{\Delta L}{\Delta t} \quad |9.2|$$

9.2. Для возможности использования полностью компенсационной возможности компенсатора рекомендуется окончательную сборку или разборку на болтах трубопровода с установленными компенсаторами производить при средней температуре воздуха в данной местности:

$$t_{\text{cp}} = \frac{t_{\text{max}} - t_{\text{min}}}{2}$$

Если же температура, при которой производится окончательная стыковка трубопровода, отличается от этой температуры более чем на $\pm 5^{\circ}\text{C}$, то необходимо при монтаже делать предварительную

ТО-167ПЗ

Лист 41

Часть 1
Выпуск 1
Типовые проектные решения
501-5-080.86

растяжку или стяжку компенсатора. При этом необходимо предварительно собрать на болты фланцевое соединение компенсатора с трубопроводом. Образующиеся перекосы трубопровода вследствие растяжки и сжатия компенсатора устранять в слесующем стыке (сварном или фланцевом) трубопровода.

Величина хода ΔK , на которую необходимо раздвинуть или сдвинуть концы компенсатора, определяется по формуле:

$$\Delta K = \frac{\Delta l}{\Delta t} \times (t_{уст.} - t_{ср.}) \quad 19.3/$$

где $t_{уст.}$ - температура, при которой происходит монтаж компенсатора.

9.3. Пример расчета компенсатора

Условия расчета: $t_{max} = +30^\circ C$,

$$t_{min} = -40^\circ C,$$

$$\Delta L = 100 \text{ мм},$$

$$t_{уст.} = +15^\circ C,$$

$$l = 93,3 \frac{100}{70} = 119 \text{ м}$$

Следовательно, расстояние между компенсаторами и неподвижными пунктами компенсаторов могут быть приняты не более 119 м.

$$\text{при } t_{ср.} = \frac{+30 - 40}{2} = -5^\circ C,$$

$$\text{и } t_{уст.} - t_{ср.} = +15 - (-5) = 20^\circ C \text{ получаем}$$

$$\Delta K = \frac{100}{70} \times 20 = 29 \text{ мм}, \text{ следовательно,}$$

при установке необходимо концы компенсатора сдвинуть на 29 мм с тем, чтобы при средней темпе-

ТО-167ПЗ

Лист

42

Изм. №

Копировал

Формат А4

Часть 1
Выпуск 1
Типовые проектные решения
501-5-080.86

ратуре минус $5^\circ C$ компенсатор находился в исходном ненапряженном состоянии.

10. РАСЧЕТ ДИАМЕТРА ТРУБ

10.1. Для нормальной работы устройств звуцки стрелок необходимо обеспечить у самой удаленной стрелки перед электропневматическим клапаном давление не ниже 0,47 МПа ($4,7 \text{ кгс/см}^2$).

10.2. Задача расчета заключается в определении наименьшего диаметра труб магистрали и отводов, обеспечивающих получение требуемого давления 0,47 МПа ($4,7 \text{ кгс/см}^2$) на удаленной стрелке.

Для стрелок, арматуры которых имеют потерю давления более 0,07 МПа ($0,7 \text{ кгс/см}^2$), требуемое давление необходимо соответственно повысить.

10.3. Потери давления воздуха в магистральном трубопроводе и подводящих отводах к стрелке зависят от минутного расхода воздуха на очистку и принятого диаметра трубы.

При давлении у компрессорной 0,65 МПа ($6,5 \text{ кгс/см}^2$) и давлении у удаленной стрелки 0,47 МПа ($4,7 \text{ кгс/см}^2$) допустимая потеря давления составит $0,65 - 0,47 = 0,18 \text{ МПа}$ ($1,8 \text{ кгс/см}^2$).

10.4. Определение потери давления в зависимости от диаметра труб и расхода воздуха производится по номограмме, приведенной на стр. 32 части 1.

На номограмме указано правило пользования ею при расчетах.

ТО-167ПЗ

Лист

43

Изм. №

Копировал

Формат А4

Типовые проектные решения 501-5-080.86 Выпуск 1 Часть 1

В зависимости от расхода воздуха в большинстве случаев магистральный трубопровод выбирают с условным проходом $D_u = 80$ или $D_u = 100$ мм.

Так, в соответствии с номограммой для расхода воздуха $12 \text{ м}^3/\text{мин}$ при давлении $0,65 \text{ МПа}$ ($6,5 \text{ кгс/см}^2$) для трубы с внутренним диаметром 80 мм имеем удельное падение давления на 1 погонный метр $0,00004 \text{ МПа}$ ($0,0004 \text{ кгс/см}^2$), для трубы 100 мм - $0,000015 \text{ МПа}$ ($0,00015 \text{ кгс/см}^2$).

10.5. Наибольшее расстояние, для которого при расходе $12 \text{ м}^3/\text{мин}$ свободного воздуха будет обеспечена нормальная работа устройств пневматической очистки стрелок, определяется по формуле:

$$L = \frac{1,8 - \Delta P}{\Delta P_{уд}}, \quad | 10.1 |$$

где ΔP - падение давления на отводе от магистрали до электропневматического клапана, рассчитанное по расходу воздуха на автоматическую очистку одной стрелки, равному $12 \text{ м}^3/\text{мин}$.

$$\Delta P = 0,02 \text{ МПа} (0,2 \text{ кгс/см}^2),$$

$$\Delta P_{уд} - \text{удельная потеря давления на } 1 \text{ погонный метр, МПа (кгс/см}^2\text{)} \text{ (по номограмме)}.$$

Для выполнения этого условия размеры труб должны соответствовать табл. 4.

ТО-167ПЗ

Лист 44

Копирова

Формат АУ

таблица

Расстояние от магистрали до стрелки, м	Внутренний диаметр трубы, мм
до 30	52
свыше 30 до 75	62
свыше 75 до 125	68

После подстановки $\Delta P = 0,2$ формула примет вид:

$$L = \frac{1,6}{\Delta P_{уд}}, \quad | 10.2 |$$

где L - расстояние по магистрали от компрессорной до отвода к стрелке, м.

11. ПРАВИЛА МОНТАЖА, ИСПЫТАНИЙ И ПРИЕМКИ

11.1. В разделе 11 приведены правила монтажа, испытаний и приемки воздухопроводных сетей на станциях и сортировочных горках.

11.2. Настоящие правила действуют одновременно с правилами глав "Строительные нормы и правила" (в дальнейшем СНиП):

Глава СНиП Ш-31-74. Технологическое оборудование.

Основные положения;

Глава СНиП Ш-Р-9-62*. Технологические трубопроводы.

Правила производства и приемки работ,

Глава СНиП Ш-Д-10-72. Магистральные трубопроводы.

Правила организации строительства, производства и приемки работ;

Типовые проектные решения 501-5-080.86 Выпуск 1 Часть 1

Лист № 44

ТО-167ПЗ

Лист 45

Копирова

Формат АУ

Выпуск 1 Учетный
Типовые проектные решения
СП-5 - 080.86

Глава СНиП Ш-А. 11-70. Техника безопасности в строительстве.

11.3. Работы по монтажу, изготовлению, приемке и сдаче должны производиться с соблюдением требований настоящих правил техники безопасности, охраны труда и противопожарной безопасности.

11.4. Трубопроводы и соединительные детали изготавливаются из облегченных труб по ГОСТ 3262-75* (для труб с условным проходом 50, 65, 80, 100, 150 мм) и по ГОСТ 8732-78* (для труб с условным проходом 200 мм) в соответствии с указаниями чертежей. Допускается применение труб по ГОСТ 8732-78* и для трубопровода и соединительных деталей с условным проходом 50, 65, 80, 100, 150 мм.

11.5. Трубопроводы в соответствии с классификацией технологических трубопроводов, приведенной в СНиП Ш-Г. 9-62*, относятся к группе Д категории IV.

11.6. Повороты трубопровода в вертикальной и горизонтальной плоскостях при уклоне до 8° (1/10 0/00) осуществляются упругим прогибом при среднем радиусе изгиба $R_{изг.}$ не менее:
 $R_{изг.} \geq 900 D нар.,$ [11.9]

где $D нар.$ - наружный диаметр трубы, мм.

Упругий изгиб трубопровода, сваренного в плет, осуществляется при помощи кранов - трубоукладчиков или других механизмов в процессе монтажа

и укладки трубопровода на опоры или в траншеи.

11.7. Целесообразно сваривать отдельные плеты длиной 30-60 м на стройплощадках и транспортировать на место строительства.

11.8. Сварка трубопровода должна производиться в соответствии с требованиями СНиП Ш-Г. 9-62*.

11.9. Для защиты от коррозии, трубы, прикладываемые в земле, должны покрываться противокоррозийной битумной изоляцией в соответствии с требованиями СНиП Ш-Д. 10-72.

11.10. Трубопровод, прокладываемый на бетонных опорах, должен окрашиваться эмалью ХВ-124 голубая ГОСТ 10144-74* УХЛ1 по грунтовке ФЛ-03Ж ГОСТ 9109-81.

11.11. Проход трубопроводом под путями, автомобильной дорогой выполняется при подземной прокладке в специальном защитном кожухе из асбоцементной трубы; при наземной прокладке трубопровод под путями прокладывается в железобетонном желобе, уложенном в шпальном ящике.

11.12. Земляные работы, монтаж трубопровода, укладка в траншеи должны производиться в соответствии с требованиями СНиП Ш-Д. 10-72, СНиП Ш-Г. 9-62*.

11.13. Для удаления из трубопровода влаги в самых низких точках подземной трассы устанавливаются, в специальных колодцах, водоотделители или специальные водоотделители с ковером.

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

ТО-167 ПЗ

Лист 46

Копировать

Формат А4

Выпуск 1 Учетный
Типовые проектные решения
СП-5 - 080.86

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

ТО-167 ПЗ

Лист 47

Копировать

Формат А4

Итоговые проектные решения
501-5-080.86
Выпуск 1 Часть 1

11.14. Для компенсации температурных удлинений трубопровода устанавливаются П-образные компенсаторы и неподвижные опоры. Установка компенсаторов выполняется в соответствии с указаниями чертежей, выполняя при необходимости, в зависимости от температуры при монтаже, стяжку или растяжку компенсатора в соответствии с п.9.2. пояснительной записки.

11.15. Трубопроводы должны прокладываться от электрокабелей, электропроводов и электрооборудования на расстоянии не менее 0,5 м.

11.16. Трубопроводы должны укладываться с уклоном 0,005 в сторону водоотделителей.

11.17. Трубопроводы должны быть подвергнуты пневматическому испытанию давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²) в соответствии с указаниями СНиП Ш-Г.9-62^а.

11.18. Защита трубопровода от индуктированных напряжений, от обрыва контактного провода, от электрокоррозии выполняется в соответствии с указаниями чертежей и п.п. 4.10, 4.11, 4.12, 4.13, 4.14, 4.15 пояснительной записки.

11.19. Подземная часть стоек и надземная на высоту 200 мм должна быть покрыта горячим битумом за два раза. При креплении труб хомутами необходимо обеспечить свободное перемещение трубы при её температурном расширении.

11.20. При сдаче - приемке воздухопроводных сетей необходимо руководствоваться правилами:

Типовые проектные решения
501-5-080.86
Выпуск 1 Часть 1

СНиП Ш-Г.9-62^а. Технологические трубопроводы. Правила производства и приемки работ. Раздел 4. Сдача и приемка трубопровода в эксплуатацию. С предъявлением монтажной организацией комиссии необходимой технической документации (акты, сертификаты и пр.).

12. ЗАЩИТА ТРУБОПРОВОДА. ЗАЗЕМЛЕНИЕ

12.1. На станциях, которые электрифицированы на постоянном токе, должны предусматриваться меры по защите трубопровода открытой прокладки от электрокоррозии.

Способ защиты предусматривается комплексным проектом защиты от электрокоррозии всей станции после выявления анодных и катодерогенных зон. Учитывая, что трубопровод прокладывается над землей, устройства специальных контрольных точек для измерения потенциала блуждающих токов не требуется. При разработке комплексного проекта защиты необходимо руководствоваться ГОСТ 16149-70.

12.2. В соответствии с требованиями инструкции по заземлению устройств электрооборудования на электрифицированных железных дорогах ЦЭ/4173 для обеспечения требований техники безопасности на случай обрыва контактной сети и соединения её с трубопроводом, последний должен быть заземлен на средний вывод трансформатора или тяговый рельс через искровой промежуток, если он

ТО-167 ПЗ

Лист 48

Изм. № Подп. Дата
Лист № докум. Подп. Дата

ТО-167 ПЗ

Лист 49

Изм. № Подп. Дата
Лист № докум. Подп. Дата

Копирован

Формат А4

Часть 1
Выпуск 1
Типовые проектные решения
501-5-080.86

частично или полностью находится в зоне, рас-
положенной на 5 метров в сторону поля от проек-
ции любого провода напряжением выше 1 кв, подве-
шенного на опорах контактной сети электрофициро-
ванных железных дорог. Заземление производить в
одной точке по T-образной схеме. Трубы воздухопрово-
дов не должны иметь металлической связи (кроме ука-
занной) с рельсами, рельсовыми скреплениями, стрелоч-
ными приводами, конструкциями, заземленными на рельсе.

12.3. На станциях, которые электрофицирован-
ны на переменном токе промышленной частоты, для
защиты трубопровода скрытой прокладки от повы-
шенных индуктированных напряжений трубопровод
подлежит дополнительному к п.12.2 заземлению
по концам и вдоль трассы.

Заземление трубопровода выполняется с шагом
200-300 м на стальные электроды длиной 1,0 м,
забиваемые в грунт.

12.4. Для защиты от внесения в компрессорную
наводимых потенциалов в трубопроводе на выходе
из компрессорной должны устанавливаться изолирую-
щие фланцы.

Сопrotивление изоляции всех изолирующих флан-
цев не должно быть менее 10 Мом.

Измерения необходимо производить мегомметром
при напряжении 500 в. Допустимая погрешность
измерения ± 5%.

12.5. На станциях, не оборудованных электро-
тягой, трубопровод не менее чем в двух точках
(по горловинам станций) должен быть заземлен

ТД-167 ПЗ
Лист 50

Часть 1
Выпуск 1
Типовые проектные решения
501-5-080.86

на самостоятельный контур. Сопrotивление заземля-
ющего контура не должно быть более 10 Ом в любое
время года.

12.6. Воздухооборники на станциях, оборудованных
электротягой переменного тока и на станциях, не
оборудованных электротягой должны быть заземлены
на самостоятельный контур с сопротивлением не
более 10 Ом в любое время года.

13. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

13.1. Технико-экономический эффект складывается
из следующих показателей:

13.1.1. Экономического:

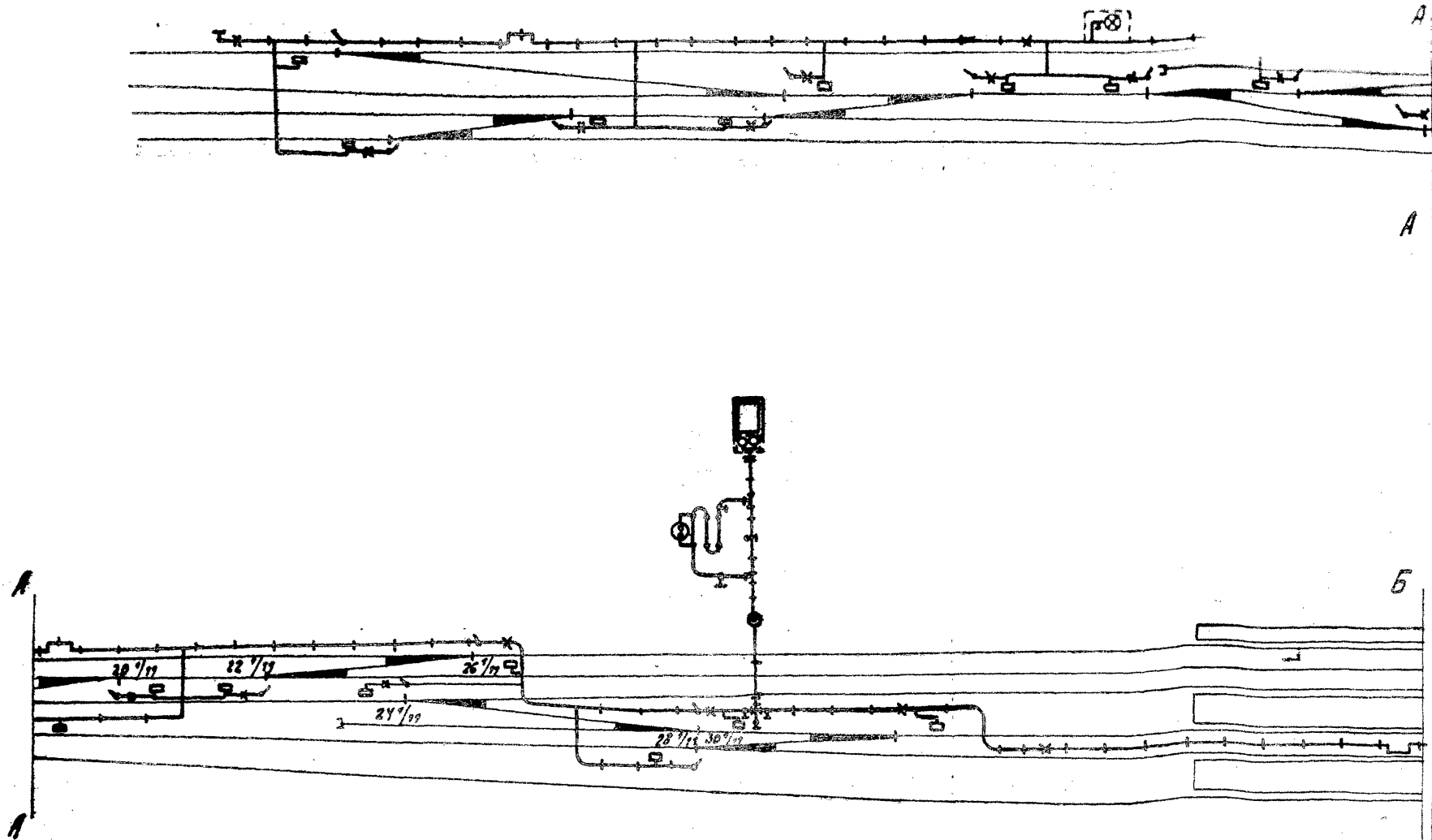
- 1) Использование типовых проектных решений сокращает сроки проектирования.
- 2) Применение осушки воздуха, использование правильной методики расчета производительности компрессорных станций, выбор необходимого объема воздухопроводных сетей позволяет увеличить надежность работы автоматической очистки стрелок и, вследствие этого, обеспечивается бесперебойное движение подвижного состава при распуске с горки и по станции.
- 3) За счет создания надежных фланцевых соединений в сбором необходимых уплотнительных материалов, увеличением числа сварных соединений уменьшается утечка воздуха, что позволяет уменьшить расход электроэнергии на работу компрессоров.

13.1.2. Социального:

- 1) Заменяет тяжелый ручной труд по очистке стрелок механизированным.
- 2) Увеличивает безопасность работающих на снегоборьбе и особенно привлеченных со сторо-ны.

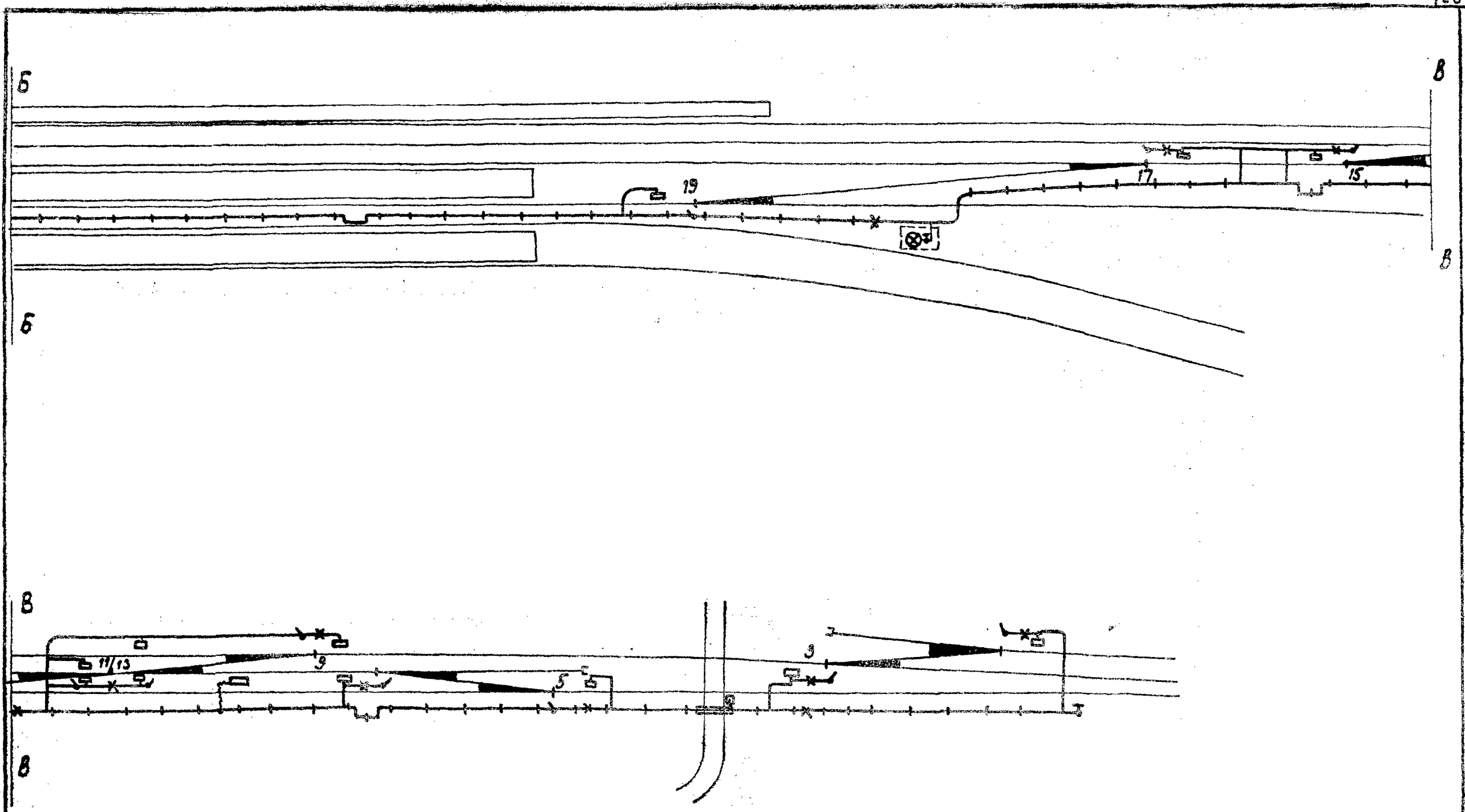
ТД-167 ПЗ
Лист 51

ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕШЕНИЯ Выход 1 Ясене 7
 501-5-080.86



Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	ТД-167 ПЗ	Лист
					Конуров А. А.	52
						Формат А3

проектные решения Выпуск 1 лист 9
501-5-080.86






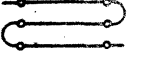




Лист	№ докум.	Подп.	Дата

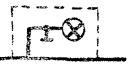





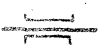
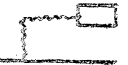
Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТО-167 ПЗ

Лист
53

501-5-080.86
 1987 г. 10 мес. 10 дн.
 1987 г. 10 мес. 10 дн.
 1987 г. 10 мес. 10 дн.

Условное обозначение	Наименование и обозначение	Куда выходит
	Стрелочный перевод одиночный с номером перевода и обозначением центра перевода	
	Воздухопровод	
	Воздухопровод на стойках	Т0-167-01-00 МУ Т0-167-11-00 МУ Т0-167-18-00 МУ Т0-167-21-00 МУ
	Воздухоохладитель 384.79.00.000	Т0-167-01-00 МУ Т0-167-11-00 МУ Т0-167-18-00 МУ Т0-167-21-00 МУ
	Класс пневмоцилиндрический и арматура для пневматической очистки стрелки 26700-00-00	Т0-167-43-00 МУ Т0-167-45-00 МУ Т0-167-48-00 МУ Т0-167-49-00 МУ
	Опора фиксирующая Т0-167-16-00 МУ Т0-167-19-00 МУ Т0-167-47-00 МУ	Т0-167-11-00 МУ Т0-167-18-00 МУ
	Компенсатор в междупутье 5300 Т0-167-27-00	Т0-167-28-00 МУ
	Компенсатор в минимальном междупутье и на откосе Т0-167-27-00	Т0-167-26-00 МУ Т0-167-29-00 МУ

Условное обозначение	Наименование и обозначение	Куда выходит
	Воздухоакумулятор емкостью 6,3 м ³ ГОСТ 3028-76	Т0-167-30-00 МУ
	Ковер с водоотделителем Т0-167-42-00 МУ	Т0-167-11-00 МУ Т0-167-18-00 МУ Т0-167-38-00 МУ
	Задвижка ГОСТ 8437-75	Т0-167-01-00 МУ Т0-167-11-00 МУ Т0-167-18-00 МУ Т0-167-21-00 МУ
	Колонка для ручной очистки стрелок на основании Т0-167-44-00	Т0-167-43-00 МУ Т0-167-49-00 МУ
	Водоотделитель	Т0-167-01-00 МУ Т0-167-21-00 МУ
	Фланцы изолирующие Т0-167-25-00	Т0-167-21-00 МУ
	Трубопровод в защитном кожухе	Т0-167-38-00 МУ
	Заземление трубопровода	Т0-167-53-00 МУ Т0-167-55-00 МУ Т0-167-56-00 МУ

Изм.	Исп.	№ док.	Подп.	Введ.	Т0-167 ПЗ	54 54

Исполнение
План и смета
507-5-080.86
Проектные решения
Выпуск Четвертый

№ п/п	Наименование	Обозначение	Масса, кг	Завод-изготовитель
1	Воздухоохладитель преэкспонционный шестирядный с вододелителем в круглом колодце	38Y.79.00.000	3Y00	Завод „Химмаш“ г. Моршанск
2	Воздухоохорник 8-6,3	ГОСТ 9028-76*	1220	Завод „Химмаш“ г. Кемерово
3	Водоотделитель проходной 4"	Г-465-00-00	138	Убано-Франковский завод ЦТБР
4	Водоотделитель проходной 6"	Г-416-00-00	123	Убано-Франковский завод ЦТБР
5	Клапан электропневматический тип ЗПК-84	26700-00-00	44	Завод „Светотор“ г. Днепрпетровск
6	Арматура пневматической очистки стрелок М19 и 1/11 из рельса Р43 и Р50	14256-00-00	88	Убано-Франковский завод ЦТБР
7	Арматура пневматической очистки перекрестной стрелки из рельса Р43	14257-00-00	174	Убано-Франковский завод ЦТБР
8	Арматура пневматической очистки перекрестной стрелки из рельса Р50	14258-00-00	185	Убано-Франковский завод ЦТБР
9	Арматура пневматической очистки стрелки М 1/13 из рельса Р50	14259-00-00	207	Убано-Франковский завод ЦТБР
10	Арматура пневматической очистки стрелки М 1/22 из рельса Р65	14260-00-00	260	Саранский завод ЦТБР
11	Арматура пневматической очистки стрелки М16 из рельса Р13 и Р50, оборудованной электривисочным приводом	14261-00-00	72	Убано-Франковский завод ЦТБР
12	Арматура пневматической очистки стрелки М17 из рельса Р65 с подувалителем	14262-00-00	136	Убано-Франковский завод ЦТБР

№ п/п	Наименование	Обозначение	Масса, кг	Завод-изготовитель
13	Арматура пневматической очистки стрелок М19 и 1/11 из рельса Р65	14263-00-00	115	Убано-Франковский завод ЦТБР
14	Арматура пневматической очистки стрелки М16 из рельса Р43, оборудованной электривисочным приводом	14264-00-00	77	Саранский завод ЦТБР
15	Арматура пневматической очистки стрелки М 1/18 из рельса Р65	14265-00-00	206	Убано-Франковский завод ЦТБР
16	Арматура пневматической очистки перекрестной стрелки М 1/9 из рельса Р65	14290-00-00	187	Саранский завод ЦТБР
17	Арматура пневматической очистки крестовины М1/11 из рельса Р65, с сборным подвижным сердечником	16013-00-00	86	Саранский завод ЦТБР
18	Арматура пневматической очистки стрелки М 1/11 из рельса Р 75	16057-00-00	106	Саранский завод ЦТБР
19	Компенсатор (Dy 50)	70-167-27-00	20,3	Изготавливается на строительной площадке
20	Компенсатор (Dy 65)	70-167-27-00-01	32,0	Изготавливается на строительной площадке
21	Компенсатор (Dy 80)	70-167-27-00-02	44,8	Изготавливается на строительной площадке
22	Компенсатор (Dy 90)	70-167-27-00-03	38,5	Изготавливается на строительной площадке
23	Компенсатор (Dy 100)	70-167-27-00-04	69,2	Изготавливается на строительной площадке
24	Компенсатор (Dy 150)	70-167-27-00-05	133,4	Изготавливается на строительной площадке

Итого
Дан. Мет. № 20000. Подп. Дата

70-167 ПЗ

№ п/п	Наименование	Обозначение	Марка бетона	Объем м ³	Вес арматуры, кг	Вес изделий, кг	Объем земляных работ, м ³		Завод - изготовитель	Примечание	
							котлобаза	Обратная засыпка			
1	Фундамент под воздухоохладитель (H=2,0 м)	ТО-167-08-00	300	0,72	10,14	1450	1,38	0,8	Изготавливается на строительной площадке	Минимум 1 м	Более 1 м
2	Фундамент под воздухоохладитель (H=1,38)	ТО-167-08-00-01	300	0,5	8,02	1002	0,87	0,55	Изготавливается на строительной площадке		Максимум 1 м
3	Фундамент	МГ-36-68-00	300	0,38	1,4	790	0,6	0,2	Изготавливается на строительной площадке		
4	Фундамент	МГ-36-69-00	300	0,028	0,4	60	0,175	0,15	Изготавливается на строительной площадке		
5	Фундамент тип I для карликового светофора	У-19786-00-00	300	0,125	2,0	274	0,48	0,35	Заводы треста "Транс-сигналстрой" г.г. Харьков, Свердловск		
6	Фундамент тип I для светофора со складной лестницей	13237-00-00	300	0,313	10,61	680	0,6	0,3	Заводы треста "Транс-сигналстрой" г.г. Харьков, Свердловск.		
7	Основание под реле и трансформаторные ящики	13270-00-00	300	0,01	2,5	22,5	0,08	0,07	Заводы треста "Транс-сигналстрой" г.г. Харьков, Свердловск.		
8	Стойка для трубопровода тип I	МГ-36-63-00	300	0,006	0,4	14	-	-	Изготавливается на строительной площадке		
9	Стойка для трубопровода тип II	МГ-36-64-00	300	0,003	0,2	8	-	-	Изготавливается на строительной площадке		
10	Столбик трубопровода	ТО-167-24-00	300	0,019	0,364	40,364	0,091	0,078	Изготавливается на строительной площадке		
11	Стойка под трубу воздухопровода (H=1000)	МГ-36-66-00	300	0,014	3,55	36	0,45	0,43	Изготавливается на строительной площадке		
12	Стойка под трубу воздухопровода (H=1700)	МГ-36-66-00-01	300	0,024	4,85	60	0,45	0,43	Изготавливается на строительной площадке		
13	Подушка бетонная	МГ-36-62-00	300	0,026	2,0	58	-	-	Изготавливается на строительной площадке		
14	Плита днища КЦД-10	ГОСТ 8020-80	200	0,176	-	440	-	-	Заводы промышленности СССР		
15	Плита перекрытия КЦПТ-10	ГОСТ 8020-80	200	0,4	-	250	-	-	Заводы промышленности СССР		
16	Кольцо стеновое КЦ-10-9	ГОСТ 8020-80	200	1,336	-	1960	-	-	Заводы промышленности СССР		

Технические решения
проектные решения
501-5-080-86

Лист № Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТО-167 ПЗ

Лист
36

копирован

Формат А3



Пример пользования номограммой

Требуется определить потерю давления в трубопроводе с внутренним диаметром 80 мм при расходе воздуха 11 м³ свободного воздуха в минуту при среднем давлении воздуха в трубопроводе равном 6,6 кгс/см² и длине трубопровода 1000 м. Правило пользования номограммой показано стрелками. Потеря давления на 1 погонный метр трубопровода равна 0,00037 кгс/см² следовательно падение давления в конце трубопровода длиной 1000 м будет равно:

$$\Delta P = 0,00037 \cdot 1000 = 0,37 \text{ кгс/см}^2$$

Номограмма позволяет определить среднюю скорость сжатого воздуха в трубопроводе.

Точка А на номограмме (φ 80 мм, расход 11 м³ св. возд в мин.) соответствует скорости свободного воздуха $V_{св} = 36 \text{ м/с}$.

Скорость сжатого воздуха при среднем давлении 6,6 кгс/см² равна $V = \frac{V_{св}}{6,6} = \frac{36}{6,6} = 5,5 \text{ м/с}$.

Скорость сжатого воздуха не должна быть больше 15 м/с.