

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503 - I - 97.91

Производственный корпус эксплуатационного филиала
ПАТО на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО

А Л Б О М 7

Ведомости потребности в материалах

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503 - I - 97.9I

Производственный корпус эксплуатационного филиала
ПАТО на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО


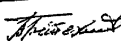
А Л Б О М 7

Ведомости потребности в материалах

Разработан Новосибирским
арендным предприятием
"Гипроавтотранс"

Утвержден и введен в действие
концерном "Росавтотранс"
Протокол от 13.02.92, № I

Главный инженер
Главный инженер
проекта

Я.И.Вильбергер

В.Ф.Бетехтин

г.Новосибирск

1991 г.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

№№ пп	Наименование	Стр.
1	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ТХ	3
2	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	5
3	Ведомость потребности в материалах на изготовление сборных железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ	13
4	Ведомость потребности в материалах на изготовление монолитных железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ	21
5	Ведомость потребности в материалах на изготовление металлических конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КМ	26
6	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ	29
7	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК	33
8	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО	37
9	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ПС	39
10	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки АОВ, АВК, АТХ	41

НОМЕР ОБЪЕКТА: 503-ТХ,ВМ

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ТХ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА

НОМЕР СТРУКЦИИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д МАТЕРИАЛА :	Е Д, И З М. :	К О Л И Ч Е С Т В О	П Р И М Е Ч А Н И Я
1	2	3	4	5	6
1.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ		Т		
2.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	13 8500 0000	М	6	722,62
3.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	13 8500 0001	Т	168	2,46
4.	МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСочНЫЕ		КГ		
5.	ГРУНТЫ РАЗНЫЕ	23 1000 2235	КГ	166	10,58
6.	ЛАКИ БИТУМНЫЕ	23 1113 0000	КГ	166	10,70
7.	КРАСКИ ГУСТОТЕРТЫЕ И ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ	23 1700 0000	КГ	166	2,45
8.	СЛИФЫ	23 1800 2751	КГ	166	12,62
9.	РАСТВОРИТЕЛИ	23 1910 2986	КГ	166	3,44
10.	БЕЛИЛА	23 2120 0000	КГ	166	10,01
11.	ЗАТРАТЫ ТРУДА	99 0000 0001	Ч-ЧАС		90,38

ИНВ.И ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ, ИНВ.И:

: 503-ТХ,ВМ, .ВМ

: ЛИСТ:

: 1 :

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

(П.Н.= 4)

=====

21	1	Э107584' М1' ' ' ' ' ' ' ' ' *
22	2	0' ' ' ' 503-ТХ.ВМ' ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ТХ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА' Р0' ' ' ' ' *
23	3	А7-И*
24	4	А1-М1*
25	5	Т (=19)' 410.1,025' ' ' ' ' 10301.1*
26	6	Т (=19)' 1,099' ' ' ' ' 10302.1*
27	7	Т (=19)' 295.1,025' ' ' ' ' 10301.1*
28	8	Т (=19)' 1,365' ' ' ' ' 10302.1*
29	9	Е13-121' 123*
30	10	Е13-614' 123*
31	11	Е13-125' 123*
32	12	А' БОЛЬШЕНИНА*

НОМЕР ОБЪЕКТА: 503

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО КОРПУСА

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д	К О Л И Ч Е С Т В О	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5
		МАТЕРИАЛА	ЕД.ИЗМ.	
1.	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ Ч. СЛАНЦЕВЫЕ	02 5000 0000	168	40,48
2.	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТВЕРДЫХ МАРОК	02 5621 0000	168	1,71
3.	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА			
4.	Д=12мм	09 3004 0012	168	,01
5.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-3	09 3004 0099	168	,01
6.	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	09 3098 0099	168	,01
7.	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	09 7309 9091	168	,01
8.	В,Т,4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	09 7309 9094	168	,01
9.	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ			
10.	ПРОВОЛОКА ВР-1	12 1400 0000	168	,01
11.	ИТОГО МЕТАЛЛОИЗДЕЛИИ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	12 9999 0091	168	,01
12.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А1	12 9999 0092	168	,03
13.	ВСЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	12 9999 0094	168	,03
14.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ			
15.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	12 9999 0973	168	12,85
16.	ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ	12 9999 0974	168	,31
17.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	12 9999 0977	168	13,16
18.	В,Т,4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	12 9999 0978	168	2,42
19.	В,Т,4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	12 9999 0979	168	2,82
20.	В,Т,4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	12 9999 0980	168	,12
21.	В,Т,4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	12 9999 0981	168	1,88
:ИНВ.№ ПОДЛ.:ПОДПИСЬ, ДАТА :ВЗАМ.ИНВ.№:		: 503..ВМ		: ЛИСТ:
:		:		: 1 :

НОМЕР :	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛ :	КОЛИЧЕСТВО :	ПРИМЕЧАНИЕ :	
СТРОКИ :	МАТЕРИАЛА :	ЕД.ИЗМ. :			
1 :	2 :	3 :	4 :	5 :	
6					
22.	В.Т.4.КАТАНКА	Т	12 9999 0982	168	,92
23.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	Т	12 9999 0983	168	1,90
24.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9М	Т	12 9999 0984	168	1,28
25.	В.Т.4.СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	Т	12 9999 0985	168	1,60
26.	ВСЕГО СТАЛИ СОРТОВОГО КОНСТРУКЦИОННОГО ПРИВЕДЕННОЕ К СТАЛИ КЛАССА С 50/23	Т	12 9999 0987	168	13,20
27.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОГО КОНСТРУКЦИОННОГО, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	Т	12 9999 0988	168	13,16
28.	В.Т.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	Т	12 9999 0989	168	2,42
29.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0990	168	2,82
30.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	Т	12 9999 0991	168	,12
31.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0992	168	1,89
32.	В.Т.4.КАТАНКА	Т	12 9999 0993	168	,92
33.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	Т	12 9999 0994	168	1,90
34.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	Т	12 9999 0995	168	1,28
35.	В.Т.4.СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	Т	12 9999 0997	168	1,60
36.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И С1.3	Т	12 9999 0998	168	13,23
37.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИИ	Т	12 9999 1102	168	,03
38.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	Т	12 9999 1103	168	7,69
39.	ВТЧ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	Т	12 9999 1106	168	5,31
40.	ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ (ДИАМ. ОТ 114 ДО 480 ММ)	Т	13 8300 0001	168	2,82
41.	ПЛАСТМАССЫ	КГ	22 4000 0000	166	83,82
42.	МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ	КГ			
43.	ГРУНТЫ РАЗНЫЕ	КГ	23 1000 2235	166	70,00
44.	ЭМАЛИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ	КГ	23 1000 3400	166	601,95
45.	ЛАКИ НА КОНДЕНСАЦИОННЫХ СМОЛАХ	КГ	23 1100 0000	166	,63
46.	ШПАТЛЕВКИ НА ПРИРОДНЫХ СМОЛАХ	КГ	23 1284 0000	166	25,24
47.	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	КГ	23 1600 0000	166	1210,02
48.	КРАСКИ ГУСТОТЕРТЫЕ И ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ	КГ	23 1700 0000	166	1,09
49.	ОЛИФЫ	КГ	23 1800 2751	166	1,12
50.	РАСТВОРИТЕЛИ	КГ	23 1910 2986	166	169,66
51.	БЕЛИЛА	КГ	23 2120 0000	166	,65
52.	СРЕДСТВА КЛЕЯЩИЕСЯ	КГ	23 8510 0000	166	54,79
53.	ПРОДУКЦИЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ И	МЗ			

ИНВ.№ ПОДЛ.ПОДПИСЬ,ДАТА :ВЗАМ.ИНВ.№:

: : ЛИСТ :
: 503..8М :
: : 2 :

НОМЕР : СТРОКИ :	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д	К О Л И Ч Е С Т В О	П Р И М Е Ч А Н И Е
1 :	2	3	4	5
ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ-ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ				
54.	ПЛОСКОМАТЕРИАЛЫ КАЧЕСТВЕННЫЕ	М3	53 3100 0000	113 35,57
55.	БЛОКИ ДВЕРНЫЕ В СБОРЕ (КОМПЛЕКТНО)	М2	53 6110 0000	55 62,25
56.	БЛОКИ ОКОННЫЕ В СБОРЕ (КОМПЛЕКТНО)	М2	53 6130 0000	55 89,00
57.	ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ МЯГКИЕ	М2	55 3610 0000	55 30,00
58.	ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫЕ ТВЕРДЫЕ	М2	55 3622 0000	55 118,09
59.	ИТОГО ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ В УСЛОВНОМ КРУГЛОМ ЛЕСЕ	М3	55 9999 0099	113 56,34
60.	ЩЕБЕНЬ	М3	57 1110 0000	113 495,15
61.	ГРАВИЙ	М3	57 1120 0000	113 32,24
62.	ПЕСОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРИРОДНЫЙ	М3	57 1140 0000	113 490,20
63.	АСБЕСТ	Т	57 2100 0000	168 4,36
64.	ЦЕМЕНТ	Т		
65.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400	Т	57 3112 0000	168 24,16
66.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 300	Т	57 3151 0000	168 96,11
67.	ЦЕМЕНТ ВСЕГО, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	Т	57 3999 0099	168 110,66
68.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Т	57 3999 0111	168 87,44
69.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Т	57 3999 0112	168 ,16
70.	ВТЧ НА РАСТВОРЫ	Т	57 3999 0113	168 22,56
71.	ВТЧ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	Т	57 3999 0114	168 ,50
72.	КИРПИЧ СТРОИТЕЛЬНЫЙ (ВКЛЮЧАЯ КАМНИ)	1000ШТ.	57 4120 0000	798 60,77
73.	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ	Т	57 4410 0000	168 14,52
74.	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАЗУРОВАННЫЕ	М2	57 5210 0000	55 667,00
75.	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОЛОВ (МЕГЛАХСКИЕ)	М2	57 5240 0000	55 14,79
76.	ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ТЕПЛО- И ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	М3	57 6200 0000	113 100,91
77.	ЛИНОЛЕУМ (РУЛОНЫ И ПЛИТКИ)	М2	57 7100 0000	55 30,80
78.	МАТЕРИАЛЫ РУЛОНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	М2	57 7400 0000	55 903,05
79.	РУБЕРОИД	М2	57 7402 0000	55 19192,60
80.	ИЗОЛ (ВКЛЮЧАЯ ФОЛЬГОИЗОЛ)	М2	57 7403 0000	55 168,00
81.	ТОЛЬ КРОВЕЛЬНЫЙ И ТОЛЬ -КОЖА	М2	57 7404 0000	55 130,03
82.	ПЕРГАМИН	М2	57 7431 2792	55 3,21
83.	ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ ВОЛНИСТЫЕ ОБЫКНОВЕННОГО ПРОФИЛЯ	1000У.П.	57 8111 0000	732 ,85
84.	СТЕКЛО СТРОИТЕЛЬНОЕ	М2		

ИНВ.№ ПОДЛ.: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ.№:

: : ЛИСТ:

: 503. .8М

: : : 3 :

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЭС (РЕДАКЦИЯ 7.0)

4

107589

НОМЕР :	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д	К О Л И Ч Е С Т В О	П Р И М Е Ч А Н И Е
СТРОКИ :		МАТЕРИАЛА : ЕД.ИЗМ. :		
1 :	2	3	4	5

85. СТЕКЛО ОКОННОЕ	М2	59 1120 0000	55	122,11
86. СТЕКЛО ПРОФИЛЬНОЕ СТРОИТЕЛЬНОЕ	М2	59 1310 0000	55	191,83
87. БЛОКИ СТЕКЛЯННЫЕ ПУСТОТЕЛЫЕ	М2	59 1330 0000	55	12,62
88. ЗАТРАТЫ ТРУДА	Ч-ЧАС	99 0000 0001		25025,55

: ИНВ. N ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ, ИНВ. N :

: :
: 503. .ВМ: ЛИСТ:
: 4 :

НОМЕР ОБЪЕКТА: 503

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 21.503-80ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО КОРПУСА

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛИЧЕСТВО, МЗ	ПРИМЕЧАНИЕ
1		3	4	5
1.	ПЕРЕНЫЧКИ	МЗ	58 2800 0000	,55
2.	ИТОГО СБОРНЫХ Ж/Б КОНСТРУКЦИИ	МЗ	58 9999 0099	,55

ИНВ, N ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ, N:

503..ВМ

ЛИСТ:

1

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
=====

(П,Н,= 9)

329	1	Э107589' М1' ' ' 1' ' ' ' ' *
330	2	Ю' ' ' ' 503' ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА' РИ' ' ' ' ' *
331	3	Д7-И*
332	4	Д2-М*
333	5	Д2-Т*
334	6	Д2-С*
335	7	Д2-б*
336	8	Д3-Д*
337	9	Д4-А*
338	10	Д4-Ж*
339	11	582821-0553' 19*
340	12	582821-0594' 2*
341	13	582821-0554' 10*
342	14	582821-0564' 2*
343	15	582821-0566' 1*
344	16	T (=19)' 1' ' ' ' ' ' 10261,5,775/10266,2,21/10267,2,378/10269,1,088/10268,0,098/10272,0,001*
345	17	T (=19)' 1' ' ' ' ' ' 10308,2,819/6162,1,02*
346	18	536114-2200' 4*
347	19	536114-1100' 4*
348	20	536114-0200' 13*
349	21	536114-0400' 5*
350	22	536134-0302' 34*
351	23	536134-0301' 1*
352	24	T (=19)' 22' ' ' ' ' ' 10261,0,06/10269,0,001/10268,0,001/10267,0,007/10272,0,049/10271,0,002*
353	25	T (=19)' 22' ' ' ' ' ' 10263,0,007/10267,0,007*
354	26	T (=19)' 1' ' ' ' ' ' 10261,0,092/10269,0,003/10268,0,002/10267,0,008/10272,0,075/10271,0,004*
355	27	T (=19)' 1' ' ' ' ' ' 10263,0,013/10267,0,013*
356	28	T (=19)' 1' ' ' ' ' ' 10261,0,107/10269,0,003/10268,0,002/10267,0,008/10272,0,09/10271,0,004*
357	29	T (=19)' 1' ' ' ' ' ' 10263,0,014/10267,0,014*
358	30	536111-1009' 2*
359	31	T (=19)' 1' ' ' ' ' ' 10261,0,01/10267,0,01*
360	32	T (=19)' 1' ' ' ' ' ' 10263,0,128/10266,0,128*
361	33	E8-36' 4,1*
362	34	E8-27' 16,2*
363	35	E7-447' 34*
364	36	E12-289' 2815,9*
365	37	E12-286' 2620*
366	38	E12-289' 2733,3*
367	39	E8-59' 0,12*
368	40	E12-269' 72*
369	41	E12-284' 72*
370	42	E12-74' 72*
371	43	E12-310(ВП)' 72*
372	44	E12-289' 347,6*
373	45	E12-286' 419,9*
374	46	E12-2' 3085,7*
375	47	E12-289' 599,6*
376	48	E12-280' 114,5*
377	49	E12-277' 1843,7*
378	50	E26-40' 1,14*
379	51	E12-299' 2,2*
380	52	E8-59' 0,265*
381	53	E8-44' 804,8*
382	54	E8-45' 118,73*
383	55	E8-46' 249,42*
384	56	E8-194' 207,4*

385	57	E8-195' 124*
386	58	E10-289' 855*
387	59	E10-301' 1104,4*
388	60	E8-173' 9*
389	61	E8-45' 1,92*
390	62	E10-155' 12*
391	63	E8-59' 0,018*
392	64	E26-35' 10,8*
393	65	E15-298' 180*
394	66	E15-304' 180*
395	67	E6-83' 0,13*
396	68	E6-84' 0,104*
397	69	E15-298' 75*
398	70	E15-304' 75*
399	71	E6-83' 0,005*
400	72	E10-84' 84,12*
401	73	E10-28' 0,021*
402	74	E6-84' 0,011*
403	75	E7-745' 0,8*
404	76	E12-280' 0,36*
405	77	E8-176' 2,19*
406	78	E10-80' 78*
407	79	E15-747' 77,6,2*
408	80	E15-747' 3,39*
409	81	E10-106' 8,94*
410	82	E10-105' 6,15*
411	83	E10-105' 2,05*
412	84	E10-140' 8,2*
413	85	E10-141' 8,94*
414	86	E10-107' 29,55*
415	87	E10-108' 12,2*
416	88	E10-129' 2,05*
417	89	E10-133(ВП)' 2,05*
418	90	E26-35' 0,142*
419	91	E7-701' 46*
420	92	E26-73' 48,25*
421	93	E26-73' 33,16*
422	94	E20-409' 16*
423	95	E6-84' 0,043*
424	96	E10-28' 0,01*
425	97	E26-65' 10,6*
426	98	E12-304' 229,2*
427	99	E15-767' 161,2*
428	100	E26-27' 0,9*
429	101	E7-763' 94,6*
430	102	E26-50' 140,4*
431	103	E10-28' 0,3*
432	104	E11-2' 2788,5*
433	105	E11-11' 268*
434	106	E11-11' 131,22*
435	107	E11-55' 30,2*
436	108	E11-55' 8,7*
437	109	E11-56(ВП)' 8,7,2*
438	110	E11-55' 66,3*
439	111	E11-56' 66,3,4*
440	112	E11-53' 30,2*
441	113	E11-52' 66,3*
442	114	E13-291' 8,7*
443	115	E11-47' 8,7*

444	116	E11-18' 75*
445	117	E11-19' 75*
446	118	E13-225' 66,3*
447	119	E11-67' 1598,4*
448	120	E11-68(ВП)' 1598,4*
449	121	E11-67' 1112*
450	122	E11-68(ВП)' 1112.2*
451	123	E11-78' 971,4*
452	124	E11-205' 30,2*
453	125	E11-135' 14,5*
454	126	E11-69' 327,4*
455	127	E11-132' 99,7*
456	128	E15-294' 1377,2*
457	129	E15-530' 1463,6*
458	130	E15-297' 3647,3*
459	131	E7-715' 1394,1*
460	132	E15-509' 4050,8*
461	133	E13-138' 1562,6.2*
462	134	E15-294' 5843,1*
463	135	E15-254' 1880,4*
464	136	E15-509' 5535,2*
465	137	E15-508' 1170,5*
466	138	E13-138' 1645,7.2*
467	139	E15-82' 667*
468	140	E8-194' 3237,8*
469	141	E8-195' 2844,1*
470	142	E15-624' 41,75.0,3*
471	143	E15-563' 3,02*
472	144	E13-153' 151,74.2*
473	145	E13-153' 1,9.1,1*
474	146	E15-639' 2,05.2,4.0,5*
475	147	E8-10' 51,5*
476	148	E11-2' 17,2*
477	149	E11-11' 2,3*
478	150	E11-71' 14,4*
479	151	E11-73' 14,4.4*
480	152	E8-61' 0,079*
481	153	E6-83' 0,065*
482	154	E27-173' 103,1*
483	155	E27-169' 103,1*
484	156	E11-2' 3,74*
485	157	E11-11' 0,35*
486	158	E6-86' 0,004*
487	159	E11-67' 3,2*
488	160	E11-68(ВП)' 3,2*
489	161	E6-83' 0,042*
490	162	E7-746' 21,9*
491	163	E26-65' 3,75*
492	164	E10-28' 0,042*
493	165	E6-83' 0,004*
494	166	E26-31' 0,36*
495	167	E7-700' 3*
496	168	E7-763' 1,3*
497	169	К' БУЛДАКОВА*

НОМЕР ОБЪЕКТА: 503

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО
РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО КОРПУСА

НОМЕР СТРОК:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К	П	Л	КОЛИЧЕСТВО	ПРИМЕЧАНИЕ	
1	2	3	4	5	6		
1.	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ И СЛАНЦЕВЫЕ	T	02	5600	0000	168	,10
2.	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	T					
3.	Д=10MM	T	09	3003	0010	168	,02
4.	Д=12MM	T	09	3003	0012	168	,17
5.	Д=14MM	T	09	3003	0014	168	,12
6.	Д=16MM	T	09	3003	0016	168	,05
7.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-2	T	09	3003	0099	168	,36
8.	Д=6MM	T	09	3004	0006	168	1,60
9.	Д=8MM	T	09	3004	0008	168	2,67
10.	Д=10MM	T	09	3004	0010	168	4,36
11.	Д=12MM	T	09	3004	0012	168	4,38
12.	Д=14MM	T	09	3004	0014	168	4,67
13.	Д=16MM	T	09	3004	0016	168	2,41
14.	Д=18MM	T	09	3004	0018	168	1,07
15.	Д=20MM	T	09	3004	0020	168	1,31
16.	Д=22MM	T	09	3004	0022	168	,17
17.	Д=25MM	T	09	3004	0025	168	,17
18.	Д=32MM	T	09	3004	0032	168	,69
19.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-3	T	09	3004	0099	168	23,00
20.	Д=9MM	T	09	3006	0009	168	,01
21.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-4	T	09	3006	0099	168	,01
22.	Д=12MM	T	09	3007	0012	168	1,42
23.	Д=14MM	T	09	3007	0014	168	,77
24.	Д=20MM	T	09	3007	0020	168	7,15
25.	Д=22MM	T	09	3007	0022	168	1,56
26.	Д=25MM	T	09	3007	0025	168	3,56
27.	ИТОГО ПО КЛАССУ АТ-5 И АТ-6	T	09	3007	0099	168	14,45
28.	Д=18MM	T	09	3008	0018	168	5,27
29.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-5	T	09	3008	0099	168	5,27
30.	Д=6MM	T	09	3009	0006	168	,22
31.	Д=8MM	T	09	3009	0008	168	,86

ИНВ.М ПОДЛ:ПОДПИСЬ,ДАТА :ВЗАМ.ИНВ.Н:

: 503..BM

: ЛИСТ:

: 1 :

НОМЕР : СТРОКИ :	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ :	К О Л :	К О Л И Ч Е С Т В О :	П Р И М Е Ч А Н И Е :	
1 :	2 :	3 :	4 :	5 :	
		М А Т Е Р И А Л А :	Е Д . И З М . :		
32.	д=10мм	Т	09 3009 0010	168	,23
33.	д=12мм	Т	09 3009 0012	168	,50
34.	д=14мм	Т	09 3009 0014	168	,15
35.	д=16мм	Т	09 3009 0016	168	,17
36.	д=18мм	Т	09 3009 0018	168	,39
37.	д=20мм	Т	09 3009 0020	168	,34
=====					
38.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-1	Т	09 3009 0099	168	2,91
=====					
39.	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	Т	09 3098 0099	168	46,60
=====					
40.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ	Т	09 5309 9099	168	2,00
41.	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ	Т	09 7309 9090	168	6,75
=====					
42.	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	Т	09 7309 9091	168	55,37
43.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	Т	09 7309 9092	168	6,21
44.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	Т	09 7309 9093	168	14,29
45.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	Т	09 7309 9094	168	26,29
46.	В.Т.4.КАТАНКА	Т	09 7309 9095	168	5,35
47.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ(ОТ4мм)	Т	09 7309 9096	168	3,22
=====					
48.	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	Т			

49.	ПРОВОДОКА В-1 ⁰	Т	12 1300 0000	168	,22
50.	ПРОВОДОКА ВР-1	Т	12 1400 0000	168	4,75
=====					
51.	ИТОГО МЕТАЛЛОИЗДЕЛИИ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	Т	12 9999 0091	168	9,95
=====					
52.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А1	Т	12 9999 0092	168	95,11
=====					
53.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА СТ.3	Т	12 9999 0093	168	8,76
=====					
54.	ВСЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	Т	12 9999 0094	168	103,88
=====					
55.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	Т			

56.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	Т	12 9999 0973	168	11,56
=====					
57.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	Т	12 9999 0977	168	11,56
=====					
58.	В.Т.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	Т	12 9999 0978	168	5,46
59.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0979	168	4,42
60.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	Т	12 9999 0980	168	1,31
61.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4мм	Т	12 9999 0983	168	,29
=====					
:ИНВ.Н ПОДЛ:ПОДПИСЬ,ДАТА :ВЗАМ.ИНВ.Н:					: ЛИСТ:
			: 503.,8М		: : :
					: 2 :

НОМЕР : СТРОКИ :	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д	К О Д И Ч Е С Т В О	П Р И М Е Ч А Н И Я
1	2	3	4	5
62.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9М	T	12 9999 0984	168 ,05
63.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8ММ	T	12 9999 0985	168 ,01
64.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	T	12 9999 0987	168 11,50
65.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЪЕДИНЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИИ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0988	168 76,87
66.	В.Т.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	T	12 9999 0989	168 5,46
67.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999 0990	168 10,65
68.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	12 9999 0991	168 15,60
69.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0992	168 26,29
70.	В.Т.4.КАТАНКА	T	12 9999 0993	168 5,36
71.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	T	12 9999 0994	168 3,51
72.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	T	12 9999 0995	168 ,05
73.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8ММ	T	12 9999 0996	168 ,01
74.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННЫХ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	T	12 9999 0998	168 115,45
75.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	T	12 9999 1102	168 103,69
76.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	T	12 9999 1103	168 11,53
77.	ВТЧ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	T	12 9999 1106	168 ,21
78.	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	12 9999 1200	166 413,60
79.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА КОНСТРУКЦИИ	T		
80.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА КОНСТРУКЦИИ	T	12 9999 6000	168 ,03
81.	ВТЧ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ Ж/Б КОНСТРУКЦИИ	T	12 9999 6001	168 ,03
82.	ПЛАСТМАССЫ	КГ	22 4000 0000	166 36,00
83.	МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ	КГ		
84.	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	КГ	23 1600 0000	166 60,52
85.	СРЕДСТВА КЛЕЯЩИЕСЯ	КГ	23 8510 0000	166 841,20
86.	ПРОДУКЦИЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ И ЛЕСОПИЛЬНО-ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	МЗ		

ИНВ.Н ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ.Н:

: : ЛИСТ:

: 503.08М

: : 3 :

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЭС (РЕДАКЦИЯ 7.0)

4

107586

НОМЕР : СТРОКИ :	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д	К О Л И Ч Е С Т В О	П Р И М Е Ч А Н И Е
1 :	2	3 :	4 :	5 :
		МАТЕРИАЛА :	ЕД.ИЗМ. :	
87.	ПЕЛЛОМАТЕРИАЛЫ КАЧЕСТВЕННЫЕ	МЗ	53 3100 0000	113 ,30
88.	ШТОК ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ В УСЛОВНОМ КРУГЛОМ ЛЕСЕ	МЗ	55 9999 0099	113 ,45
89.	БЕБЕНЬ	МЗ	57 1110 0000	113 432,31
90.	ПЕСОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРИРОДНЫЙ	МЗ	57 1140 0000	113 391,63
91.	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ПУРНОСТЬЕ	МЗ	57 1200 0000	113 204,87
92.	ПЕСОК ИСКУССТВЕННЫЙ	МЗ	57 1201 0001	113 113,78
93.	АЛБЕСТ	Т	57 2100 0000	168 2,55
94.	ЦЕМЕНТ	Т		
95.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400	Т	57 3112 0000	168 170,59
96.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 500	Т	57 3113 0000	168 66,04
97.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 600	Т	57 3115 0000	168 39,42
98.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 300	Т	57 3151 0000	168 15,00
99.	ЦЕМЕНТ ВСЕГО, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	Т	57 3999 0099	168 308,02
100.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Т	57 3999 0111	168 15,48
101.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Т	57 3999 0112	168 269,25
102.	ВТЧ НА РАСТВОРЫ	Т	57 3999 0113	168 23,29
103.	РУБЕРСОИД	М2	57 7002 0000	55 78,36
104.	ЗАТРАТЫ ТРУДА	Ч-ЧАС	99 0000 0001	3986,48

ИНВ.Н ПОДЛ:ПОДПИСЬ,ДАТА :ВЗАМ.ИНВ.Н:

: 503..ВМ

: ЛИСТ:

: 4 :

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЕС (РЕДАКЦИЯ 7.0)

1

107586

НОМЕР ОБЪЕКТА: 503

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 21.503-87НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО
РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО КОРПУСА

НОМЕР СТРОКИ :	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	:	КОД	:	КОЛИЧЕСТВО, М3	:	ПРИМЕЧАНИЕ
1 :	:	:	3	:	4	:	5
1.	КОЛОННЫ	МЗ	58 2100 0000		61,52		
2.	БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ И ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ	МЗ	58 2200 0000		74,70		
3.	БАЛКИ ОБВЯЗОЧНЫЕ. ФУНДАМЕНТНЫЕ И СБОРУЖЕНИЯ	МЗ	58 2400 0000		5,48		
4.	РИГЕЛИ И ПРОГОНЫ	МЗ	58 2500 0000		11,08		
5.	ПЕРЕМЫЧКИ	МЗ	58 2800 0000		1,41		
6.	ПАНЕЛИ СТЕНОЧНЫЕ НАРУЖНЫЕ	МЗ	58 3100 0000		247,15		
7.	ПЛАТЫ ПОКРЫТИЯ	МЗ	58 4100 0000		272,15		
8.	ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	МЗ	58 4200 0000		35,80		
9.	КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАНАЛОВ И ОТКРЫТЫХ ВОДОСВОДОВ	МЗ	58 5800 0000		7,46		
10.	ДЕТАЛИ ДЫМОВЫХ И ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ	МЗ	58 9600 0000		4,64		
11.	ИТОГО СБОРНЫХ Ж/Б КОНСТРУКЦИИ	МЗ	58 9999 0099		721,39		

ИНВ.Н ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ.Н:

: 503..ВМ

: ЛИСТ:

: 1 :

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

(П.Н.= 6)

=====

67	1	3107586' М1' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' *
68	2	Ю' ' ' ' ' 503' НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИИ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА БА РКИ КЖ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО КОРПУСА' РП' ' ' ' ' ' ' *
69	3	Д7-И*
70	4	Д2-И*
71	5	Д2-Т*
72	6	Д2-С*
73	7	Д2-Б*
74	8	Д3-Д*
75	9	Д4-А*
76	10	Д4-Ж*
77	11	589321-0609' 11*
78	12	589321-0611' 11*
79	13	589321-0613' 11*
80	14	589321-0615' 6*
81	15	589321-0617' 2*
82	16	585821-А315' 3*
83	17	585821-А321' 51*
84	18	585821-А333' 24*
85	19	582511-П030' 10*
86	20	582511-П011' 0,5*
87	21	582521-П011' 4*
88	22	582521-П013' 1*
89	23	T (=19)' 1' ' ' ' ' ' 3904.1,16/3906.1,251/3907.0,62/3908.0,52/3932.1,63/3934.1,64/3937.0,41/3938.1,406/3450. 2,46/3545.0,08/3658.5,82/3652.0,76/3655.4,9/2076.0,15/3900.0,02/3907.1,04/3930.0,49/3649.3,77/35 14.0,57/3931.8,22/3625.0,48/3465.0,79/3451.12,92/3559.4,47/3627.10,06/3905.0,24/3935.0,40/3938.0 ,245/3464.0,756/3543.0,13/3651.0,684/3605.1,62/3651.0,96/3693.4,78/3603.1,23/3625.0,41/3520.1,5/ 3448.0,85/3607.11,73*
90	24	T (=19)' 1' ' ' ' ' ' 10261.11,158/10267.4,253/10266.5,289/10268.1,272/10271.0,204/10272.0,048/10273.0,012*
91	25	T (=19)' 12' ' ' ' ' ' 12006.0,88/3933.0,248/3900.0,02/3692.0,04/3933.0,361*
92	26	T (=19)' 6' ' ' ' ' ' 12006.0,83/3270.0,234/3900.0,02/3692.0,03/3932.0,244*
93	27	T (=19)' 5' ' ' ' ' ' 12006.1,1/3270.0,31/3934.0,432/3902.0,08/3692.0,03*
94	28	T (=19)' 7' ' ' ' ' ' 12006.1,1/3270.0,31/3936.0,676/3902.0,08/3692.0,04*
95	29	T (=19)' 12' ' ' ' ' ' 12006.1,7/3270.0,479/3935.0,55/3902.0,12/3693.0,05*
96	30	T (=19)' 4' ' ' ' ' ' 12006.1,2/3270.0,338/3936.0,74/3902.0,08/3693.0,04*
97	31	T (=19)' 8' ' ' ' ' ' 12006.0,38/3270.0,138/3900.0,03/3931.0,01/3934.0,26/3902.0,01/3932.0,003/3930.0,03/3938 .0,04/3595.0,02/3628.0,03/3658.0,05*
98	32	T (=19)' 18' ' ' ' ' ' 12007.4,15/3272.2,19/3954.2,87/3928.0,184/3930.0,451/3931.0,07/3932.0,454/3935.0,12/39 00.0,01/3902.0,246/3693.0,41/3658.0,09/3933.0,12*
99	33	T (=19)' 10' ' ' ' ' ' 12006.0,38/3270.0,138/3900.0,03/3931.0,01/3934.0,27/3902.0,004/3932.0,002/3936.0,02/39 36.0,03/3595.0,01/3628.0,06*
100	34	T (=19)' 2' ' ' ' ' ' 12006.0,37/3270.0,134/3900.0,03/3931.0,01/3934.0,27/3628.0,03*
101	35	T (=19)' 41' ' ' ' ' ' 12015.1,17/3270.0,266/4245.0,14/3917.0,02/3928.0,132/3930.0,001/3931.0,002/3692.0,02/3 693.0,04/4243.0,11*
102	36	T (=19)' 4' ' ' ' ' ' 12015.1,22/4245.0,15/4243.0,11/3917.0,02/3928.0,138/3930.0,001/3931.0,002/3692.0,03/369 3.0,04/3270.0,277*
103	37	T (=19)' 6' ' ' ' ' ' 12015.1,22/4245.0,15/3917.0,02/3928.0,138/3930.0,001/3931.0,002/3692.0,03/3693.0,04/424 3.0,11/3270.0,277*
104	38	T (=19)' 34' ' ' ' ' ' 12015.1,17/4245.0,14/4243.0,11/3917.0,02/3930.0,001/3931.0,37/3692.0,03/3693.0,04/3270 .0,226*
105	39	T (=19)' 1' ' ' ' ' ' 12015.1,22/4245.0,15/4243.0,11/3917.0,02/3930.0,001/3931.0,385/3692.0,03/3693.0,04/3270 .0,277*
106	40	T (=19)' 16' ' ' ' ' ' 12015.1,76/4245.0,21/4243.0,16/3918.0,03/3930.0,329/3931.0,005/3692.0,03/3693.0,05/327 .0,0,4*
107	41	T (=19)' 3' ' ' ' ' ' 12015.1,83/4245.0,22/4243.0,17/3918.0,03/3930.0,343/3931.0,005/3692.0,03/3693.0,05/3270 .0,415*

108	42	T (=19) 3' ' ' ' 12015.1,83/4245.0,22/4243.0,17/3918.0,03/3930.0,343/3931.0,005/3692.0,03/3693.0,05/3270.0,415*
109	43	T (=19) 18' ' ' ' 12015.1,76/4245.0,21/4243.0,16/3918.0,03/3931.0,52/3692.0,03/3693.0,05/3270.0,4*
110	44	T (=19) 1' ' ' ' 12015.1,83/4245.0,22/4243.0,17/3918.0,03/3931.0,54/3692.0,03/3693.0,05/3270.0,415*
111	45	T (=19) 7' ' ' ' 12015.0,58/4245.0,07/4243.0,05/3904.0,01/3928.0,07/3931.0,002/3692.0,01/3693.0,03/3270.0,132*
112	46	I (=19) 7' ' ' ' 12015.0,39/4245.0,05/4243.0,03/3904.0,01/3930.0,001/3692.0,02/3693.0,02/3270.0,09*
113	47	T (=19) 37' ' ' ' 12015.0,23/4245.0,03/4243.0,02/3904.0,007/3930.0,001/3692.0,02/3693.0,01/3270.0,05*
114	48	T (=19) 20' ' ' ' 12015.0,21/4245.0,03/4243.0,02/3902.0,004/3930.0,001/3692.0,01/3693.0,01/3270.0,05*
115	49	I (=19) 1' ' ' ' 12015.0,22/4245.0,04/4243.0,03/3904.0,007/3930.0,001/3692.0,015/3693.0,02/3270.0,07*
116	50	I (=19) 24' ' ' ' 12015.0,34/4245.0,04/4243.0,03/3904.0,013/3930.0,001/3692.0,015/3693.0,010/3270.0,00*
117	51	I (=19) 12' ' ' ' 12015.0,51/4245.0,06/4243.0,05/3904.0,01/3930.0,001/3692.0,02/3693.0,025/3270.0,116*
118	52	T (=19) 12' ' ' ' 12015.0,16/4245.0,02/4243.0,02/3902.0,004/3930.0,001/3692.0,008/3693.0,01/3270.0,04*
119	53	I (=19) 5' ' ' ' 12015.0,24/4245.0,03/4243.0,02/3904.0,007/3930.0,001/3692.0,01/3693.0,015/3270.0,05*
120	54	I (=19) 13' ' ' ' 12015.0,07/4245.0,11/4243.0,08/3916.0,013/3920.0,11/3930.0,002/3692.0,02/3693.0,03/3270.0,197*
121	55	T (=19) 1' ' ' ' 12015.0,91/4245.0,11/4243.0,08/3916.0,01/3920.0,11/3930.0,002/3692.0,02/3693.0,035/3270.0,207*
122	56	I (=19) 39' ' ' ' 12015.0,11/4245.0,01/4243.0,1/3902.0,004/3930.0,001/3692.0,006/3693.0,01/3270.0,02*
123	57	T (=19) 23' ' ' ' 12020.1,04/3270.0,33/3968.0,251/3905.0,04/3692.0,15*
124	58	T (=19) 1' ' ' ' 12020.0,08/3270.0,254/3968.0,201/3904.0,03/3692.0,122*
125	59	I (=19) 2' ' ' ' 12020.1,04/3270.0,33/3968.0,251/3933.0,143/3905.0,04/3692.0,172/3651.0,03*
126	60	T (=19) 6' ' ' ' 12020.0,37/3270.0,13/3930.0,06/3905.0,03/3691.0,03/3692.0,01*
127	61	T (=19) 13' ' ' ' 12014.3,17/3271.1,385/3972.1,19/3930.0,04/3931.0,10/3932.0,347/3933.0,5/3964.0,172/3691.0,07/3692.0,21/3693.0,38/3909.0,08/3649.0,02/3652.0,1*
128	62	I (=19) 11' ' ' ' 12019.3,14/3271.1,372/3972.1,372/3972.1,19/3930.0,04/3931.0,1/3932.0,347/3933.0,5/3969.0,172/3691.0,07/3692.0,21/3693.0,38/3909.0,08/3649.0,02/3652.0,1*
129	63	I (=19) 16' ' ' ' 12019.3,31/3271.1,446/3972.1,19/3930.0,04/3931.0,1/3932.0,657/3934.0,46/3969.0,172/3691.0,07/3692.0,209/3693.0,371/3909.0,08/3649.0,02/3652.0,1*
130	64	T (=19) 2' ' ' ' 12019.3,31/3271.1,446/3972.1,19/3930.0,04/3931.0,1/3932.0,733/3934.0,46/3969.0,172/3691.0,07/3692.0,209/3693.0,371/3909.0,08/3649.0,02/3652.0,1*
131	65	T (=19) 36' ' ' ' 12019.2,92/3270.1,203/3974.0,932/3930.0,05/3931.0,07/3932.0,09/3933.0,396/3968.0,120/3691.0,07/3692.0,21/3693.0,378/3908.0,07/3652.0,1*
132	66	T (=19) 10' ' ' ' 12019.2,71/3270.1,12/5973.1,44/3928.0,278/3930.0,03/3931.0,08/3932.0,146/3934.0,329/3691.0,04/3692.0,158/3693.0,362/3908.0,07/3649.0,04/3652.0,1*
133	67	T (=19) 2' ' ' ' 12019.2,3/3271.1,155/3972.1,19/3930.0,535/3931.0,07/3932.0,437/3691.0,001/3692.0,139/3693.0,284/3908.0,07/3652.0,1*
134	68	T (=19) 5' ' ' ' 12009.0,27/3270.0,109/3931.0,06/3936.0,25/3693.0,04*
135	69	T (=19) 11' ' ' ' 12009.0,25/3270.0,1/3931.0,06/3936.0,23/3693.0,04*
136	70	T (=19) 3' ' ' ' 12009.0,24/3270.0,1/3931.0,05/3936.0,22/3693.0,03*
137	71	T (=19) 2' ' ' ' 12009.0,23/3270.0,09/3931.0,05/3693.0,21/3693.0,03*
138	72	T (=19) 2' ' ' ' 12009.0,21/3270.0,08/3931.0,05/3693.0,2/3693.0,03*
139	73	T (=19) 1' ' ' ' 12009.0,32/3270.0,372/3930.0,04/3931.0,02/3693.0,07/3783.0,12*
140	74	T (=19) 6' ' ' ' 12020.1,13/3270.0,415/3968.0,4/3930.0,09/3931.0,1/3933.0,27/3905.0,03/3692.0,05/3693.0,19/3651.0,04*
141	75	582821-0021' 8*
142	76	582821-0580' 2*
143	77	585821-4391' 4*
144	78	585821-1783' 0,5*
145	79	T (=19) 1' ' ' ' 10302.0,003*
146	80	490000-0043' 2*
147	81	490000-0055' 3*
148	82	490000-0059' 2*
149	83	T (=19) 2' ' ' ' 12049.2,45/3270.0,86/3928.0,1/3930.0,671/3931.0,218/3932.0,256/3933.0,08/3693.0,34/3649.0,166/3660.0,09/3919.0,06*
150	84	T (=19) 6' ' ' ' 12049.2,45/3270.0,86/3693.0,08/3930.0,261/3931.0,01/3932.0,283/3933.0,624/3559.0,03/3649.0,2/3919.0,06*
151	85	E7-15' 22*
152	86	E7-447' 4*

153	87	E7-348' 4,9*
154	88	E7-345' 6,6*
155	89	E7-291' 0,002*
156	90	E7-366' 4*
157	91	E11-2' 33,25*
158	92	E7-357' 0,17*
159	93	E7-129' 8*
160	94	E34-304' 1,73*
161	95	E7-42' 12*
162	96	E7-40' 22*
163	97	E7-39' 12*
164	98	E7-38' 20*
165	99	E7-152' 10*
166	100	E7-114' 2*
167	101	E7-117' 12*
168	102	E7-291' 0,51*
169	103	E7-290' 1,135*
170	104	E7-247' 107*
171	105	E7-249' 41*
172	106	E7-261' 154*
173	107	E7-291' 0,477*
174	108	E7-714' 1434,14*
175	109	E7-708' 235,8*
176	110	E7-713' 1434,14*
177	111	E10-28' 0,215*
178	112	E7-193' 90*
179	113	E7-279' 41*
180	114	E7-291' 1,461*
181	115	E46-56' 12,1,1*
182	116	E46-95' 54,5*
183	117	E12-286' 54,5*
184	118	E12-289' 35,3*
185	119	E12-286' 35,3*
186	120	E12-289' 35,3*
187	121	E7-228' 35*
188	122	E7-240' 81*
189	123	E7-291' 0,007*
190	124	K' БУЛАКОВА*

НОМЕР ОБЪЕКТА: 503

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО
РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО КОРПУСА

НОМЕР СТРОКИ :	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ :	К О Д :	К О Л И Ч Е С Т В О :	П Р И М Е Ч А Н И Я :	
1 :	2 :	3 :	4 :	5 :	
		МАТЕРИАЛА :	Ф.Д.ИЗМ. :		
1.	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ И СЛАНЦЕВЫЕ	T	02 5600 0000	168	3,40
2.	РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ УЗКОЙ КОЛЕИ	T	09 2300 3000	168	,60
3.	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	T			
4.	л=6мм	T	09 3004 0006	168	,63
5.	л=8мм	T	09 3004 0008	168	1,12
6.	л=10мм	T	09 3004 0010	168	2,33
7.	л=12мм	T	09 3004 0012	168	3,70
8.	л=16мм	T	09 3004 0016	168	,13
9.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-3	T	09 3004 0099	168	7,91
10.	л=6мм	T	09 3009 0006	168	,20
11.	л=10мм	T	09 3009 0010	168	,44
12.	л=20мм	T	09 3009 0020	168	,01
13.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-1	T	09 3009 0099	168	,66
14.	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	T	09 3098 0099	168	8,56
15.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ	T	09 5309 9099	168	3,44
16.	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	09 7309 9091	168	12,00
17.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	09 7309 9092	168	2,54
18.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	09 7309 9093	168	,01
19.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	09 7309 9094	168	6,61
20.	В.Т.4.КАТАНКА	T	09 7309 9095	168	1,95
21.	ВТЧ БАЛКИ И ШВЕЛЕРЫ	T	09 7309 9099	168	,91
22.	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	T			
23.	ПРОВОЛОКА ВР-1	T	12 1400 0000	168	,03
24.	ИТОГО МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	T	12 9999 0091	168	,03
25.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А1	T	12 9999 0092	168	12,01
ИНВ.№ ПОДЛ:ПОДПИСЬ, ДАТА :ВЗАМ.ИНВ.№:				ЛИСТ:	
		503.08М		1 :	

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЕС (РЕДАКЦИЯ 7.0)

2

107588

НОМЕР : СТРОКИ :	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Л	К О Л И Ч Е С Т В О	П Р И М Е Ч А Н И Е	
1 :	2 :	3 :	4 :	5 :	
1 :	2 :	3 :	4 :	5 :	
26.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА СТ.3	T	12 9999 0093	168	3,45
27.	ВСЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	T	12 9999 0094	168	15,46
28.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	T			
29.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	T	12 9999 0973	168	,19
30.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0977	168	,19
31.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999 0979	168	,19
32.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0961	168	,09
33.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	T	12 9999 0987	168	,19
34.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИИ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0988	168	12,23
35.	В.Т.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	T	12 9999 0989	168	,91
36.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999 0990	168	2,64
37.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	12 9999 0991	168	,01
38.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0992	168	6,70
39.	В.Т.4.КАТАНКА	T	12 9999 0993	168	1,95
40.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	T	12 9999 0998	168	15,65
41.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	T	12 9999 1101	168	15,46
42.	ВТЧ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	T	12 9999 1106	168	,19
43.	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	12 9999 1200	166	5,13
44.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	М	13 8500 0000	6	,60
45.	ПРОДУКЦИЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ И ЛЕСПИЛЬНО-ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	МЗ			
46.	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ, ИСПОЛЗУЕМЫЕ БЕЗ ПЕРЕРАБОТКИ	МЗ	53 1490 0000	113	2,22
47.	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ КАЧЕСТВЕННЫЕ	МЗ	53 3100 0000	113	31,50
48.	ИТОГО ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ В УСЛОВНОМ КРУГЛОМ	МЗ	55 9999 0099	113	49,50
:ИНВ.Н ПОДЛ.:ПОДПИСЬ,ДАТА :ВЗАМ.ИНВ.Н:		:	: ЛИСТ:		
:	:	:	: 503,.8М		
:	:	:	: 2 :		

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЭС (РЕДАКЦИЯ 7.0)

3

107588

НОМЕР :	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ :	К О Д :	К О Л И Ч Е С Т В О :	ПРИМЕЧАНИЕ :
СТРОКИ :	М А Т Е Р И А Л А : Е Д . И З М . :	3	4	5
1	2	3	4	5
ДЕСЕ				
49. ШЕБЕНЬ	МЗ	57 1110 0000	113	546,17
50. ПЕСОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРИРОДНЫЙ	МЗ	57 1140 0000	113	404,71
51. ЗАПОЛНИТЕЛЬ ПОРЫСТЫЙ	МЗ	57 1200 0000	113	41,03
52. ЦЕМЕНТ				

53. ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400	Т	57 3112 0000	168	87,89
54. ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 300	Т	57 3151 0000	168	73,00
=====				
55. ЦЕМЕНТ ВСЕГО, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	Т	57 3999 0099	168	153,64
56. ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИИ	Т	57 3999 0111	168	151,00
57. ВТЧ НА РАСТВОРЫ	Т	57 3999 0113	168	1,84
58. ТРУБЫ И МУФТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ НАПОРНЫЕ	М.У.ТР.	57 8610 0000		7,60
59. ЗАТРАТЫ ТРУДА	Ч-ЧАС	99 0000 0001		5468,17

ИНВ.Н ПОДЛ:ПОДПИСЬ, ДАТА :ВЗАМ.ИНВ.Н:

: 503. .ВМ

: ЛИСТ:
: 3 :

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

(П.Н.= 8)

=====

242	1	3107588' М1' ' ' ' ' ' ' ' ' *
243	2	Ю' ' ' ' ' 503' НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО КОРПУСА' РП' ' ' ' ' ' *
244	3	Д7-П*
245	4	Д2-П*
246	5	Д2-Т*
247	6	Д2-С*
248	7	Д2-Б*
249	8	Д5-П*
250	9	Д4-Л*
251	10	Д4-М*
252	11	Г (=19)' 1' ' ' ' ' ' 10500.0,203/10502.0,002/10540.0,622/10542.1,113/10544.2,313/10545.3,561/10504.0,151/105 82.0,014/10504.0,266/11524.0,88/10509.0,006/11521.0,026/10547.0,126*
253	12	Г (=19)' 1' ' ' ' ' ' 2076.0,744*
254	13	Г (=19)' 1' ' ' ' ' ' 10580.2,504/10582.2,504*
255	14	Е6-1' 37,92*
256	15	Е6-5' 160,14*
257	16	Е6-6' 63,84*
258	17	Е6-79' 0,744*
259	18	Е6-13(Р11536Р11538)' 41*
260	19	Е6-79' 0,144*
261	20	Е6-13(Р11536Р11538)' 0,03*
262	21	Е6-83' 0,001*
263	22	Е8-27' 996,7*
264	23	Е6-83' 0,046*
265	24	Е11-55' 31,4*
266	25	Е11-56' 31,4,2*
267	26	Е11-11' 17,77*
268	27	Е6-86' 0,081*
269	28	Е11-55' 24,8*
270	29	Е11-2' 160,8*
271	30	Е8-10' 6,7*
272	31	Е6-30(Р11536Р11537)' 26,34*
273	32	Е6-31(Р11536Р11537)' 23,2*
274	33	Е6-33(Р11581Р11580)' 5,68*
275	34	Е6-33' 0,9*
276	35	Е6-34(Р11581Р11580)' 10,22*
277	36	Е6-16(Р11581Р11580)' 1*
278	37	Е6-15(Р11536Р11537)' 3,74*
279	38	Е6-127(Р11533Р11532)' 1,6*
280	39	Е6-128(Р11531Р11532)' 4,86*
281	40	Е8-27' 146,8*
282	41	Е6-37' 22,88*
283	42	Е6-73' 5,12*
284	43	Е6-74' 5,12,3*
285	44	Е6-84' 0,088*
286	45	Е8-61' 0,157*
287	46	Е16-40' 0,6*
288	47	Е22-1' 17,8*
289	48	Е11-2' 376,4*
290	49	Е6-35(Р11581Р11580)' 164*
291	50	Е6-84' 3,417*
292	51	Е6-37' 164*
293	52	Е6-222' 322*
294	53	Е8-61' 2,228*
295	54	Е8-27' 361,9*

296	55	E11-2' 28,7*
297	56	E6-241(P11569P11567)' 11,2*
298	57	E6-1' 3,5*
299	58	E6-240(P11575P11573)' 1,6*
300	59	E6-83' 0,044*
301	60	E34-304' 5*
302	61	E9-152' 0,107*
303	62	E16-223' 2*
304	63	E16-224' 5*
305	64	E8-27' 62,2*
306	65	E6-30(P11536P11537)' 0,5*
307	66	E6-83' 0,005*
308	67	E6-15(P11536P11537)' 2,72*
309	68	E6-15(P11536P11538)' 0,54*
310	69	E6-125' 0,9*
311	70	E6-125(P11533P11532)' 0,2*
312	71	E6-126(P11533P11532)' 0,31*
313	72	E6-127(P11533P11532)' 4,18*
314	73	E8-27' 32,9*
315	74	E6-20(P11536P11537)' 0,25*
316	75	E6-222' 51*
317	76	E6-33(P11581P11580)' 5,72*
318	77	E6-179(P11573P11572)' 1,96*
319	78	E6-84' 0,166*
320	79	E6-168(P11567P11566)' 0,04*
321	80	E6-73' 9,6*
322	81	E6-74' 9,8*
323	82	E6-73' 10,7*
324	83	E6-74' 10,7,3*
325	84	E6-13(P11536P11537)' 0,24*
326	85	E6-15(P11536P11540)' 46,9*
327	86	E6-30(P11536P11537)' 0,14*
328	87	К' БУЛДАКОВА*

НОМЕР ОБЪЕКТА: 503

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ
 ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КМ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
 КОРПУСА

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д	М А Т Е Р И А Л А	Е Д. ИЗМ.	К О Л И Ч Е С Т В О	П Р И М Е Ч А Н И Я
1	2	3	4	5	6	
1.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ			Т		
2.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	12 9999 0973	168	Т	48,69	
3.	ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ	12 9999 0974	168	Т	12,72	
4.	ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ	12 9999 0975	168	Т	,36	
5.	ВТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	12 9999 0977	168	Т	61,76	
6.	В.Т.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	12 9999 0978	168	Т	37,89	
7.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	12 9999 0979	168	Т	1,16	
8.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	12 9999 0980	168	Т	1,58	
9.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	12 9999 0981	168	Т	1,46	
10.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	12 9999 0983	168	Т	8,12	
11.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9М	12 9999 0984	168	Т	11,57	
12.	ВТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	12 9999 0987	168	Т	63,79	
13.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	12 9999 0988	168	Т	61,77	
14.	В.Т.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	12 9999 0989	168	Т	37,89	
15.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	12 9999 0990	168	Т	1,16	
16.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	12 9999 0991	168	Т	1,58	
17.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	12 9999 0992	168	Т	1,46	
18.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	12 9999 0994	168	Т	8,12	
19.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	12 9999 0995	168	Т	11,57	
20.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	12 9999 0998	168	Т	63,79	
21.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	12 9999 1103	168	Т	63,79	
22.	ЭЛЕКТРОДЫ	12 9999 1200	166	КГ	613,77	
23.	МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ			КГ		

ИНВ. N ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ. N:

: 503. ВМ

: ЛИСТ:

: 1 :

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЕС (РЕДАКЦИЯ 7,0)

2

107587

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Л	К О Л И Ч Е С Т В О	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5
		МАТЕРИАЛА	ЕД.ИЗМ.	
24.	КРАСКИ ГУСТОТЕРТЫЕ И ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ	КГ	23 1700 0000	166 42,26
25.	ОЛИФН	КГ	23 1800 2751	166 151,05
26.	БЕЛЫЙ	КГ	23 2120 0000	166 258,25
27.	ЗАТРАТЫ ТРУДА	Ч-ЧАС	99 0000 0001	3458,96

ИНВ. N ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ. N:

: : ЛИСТ:
 : 503, .ВМ : :
 : : : 2 :

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

(П.Н.= 7)

=====

191	1	3107587' М1' ' ' ' ' ' ' ' ' *
192	2	Ю' ' ' ' 503' НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИИ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КМ ПР ОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА' РИ' ' ' ' ' ' *
193	3	Д7-и*
194	4	Д2-а*
195	5	Д2-Т*
196	6	Д2-С*
197	7	Д2-б*
198	8	Д3-д*
199	9	Д4-А*
200	10	Д4-к*
201	11	Т (=19)' 1' ' ' ' ' ' 10261.33,201/10266.24,332/10267.0,206/10268.0,053/10269.0,018/10271.4,302/10272.3,989/1 0268.0,341*
202	12	Т (=19)' 1' ' ' ' ' ' 10263.1,047/10266.1,008/10267.0,039*
203	13	Т (=19)' 20' ' ' ' ' ' 10261.0,337/10272.0,2/2/10266.0,041/10269.0,024*
204	14	Т (=19)' 20' ' ' ' ' ' 10263.0,107/10266.0,07/10268.0,023/10267.0,014*
205	15	Т (=19)' 20' ' ' ' ' ' 2076.0,002*
206	16	Т (=19)' 1' ' ' ' ' ' 10261.0,393/10269.0,014/10267.0,026/10271.0,018/10272.0,025/10268.0,31*
207	17	Т (=19)' 1' ' ' ' ' ' 10264.0,348/10271.0,348*
208	18	Т (=19)' 15' ' ' ' ' ' 10261.0,448/10267.0,037/10272.0,116/10271.0,21/10269.0,06/10268.0,025*
209	19	Т (=19)' 15' ' ' ' ' ' 10263.0,608/10266.0,608*
210	20	Е9-118' 0,101*
211	21	Е9-94' 0,042*
212	22	Е15-614' 0,234.27*
213	23	Е15-614' 0,154.27*
214	24	Е9-122' 1,713*
215	25	Е15-614' 55,84*
216	26	Е9-116' 0,211*
217	27	Е9-46' 0,021*
218	28	Е15-614' 0,237.27*
219	29	Е9-118' 0,205*
220	30	Е15-614' 0,205.27*
221	31	Е9-33' 2,87*
222	32	Е9-33' 0,358*
223	33	Е9-34' 61,24*
224	34	Е9-49' 16,59*
225	35	Е9-251' 164,2*
226	36	Е9-51' 11,158*
227	37	Е9-116' 22,04*
228	38	Е9-46' 0,073*
229	39	Е9-41' 45,85*
230	40	Е9-94' 2,49*
231	41	Е9-245' 14,4*
232	42	Е9-46' 0,816*
233	43	Е9-47' 4,574*
234	44	Е15-614' 43,485.27*
235	45	Е15-614' 18,673.27*
236	46	Е9-209' 5,914*
237	47	Е9-46' 0,006*
238	48	Е15-614' 0,006.27*
239	49	Е9-50' 0,271*
240	50	Е15-614' 0,271.27*
241	51	К' БУЛДАКОВА*

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЕС (РЕДАКЦИЯ. 7.0)

1

167597

НОМЕР ОБЪЕКТА: 503-0В

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-86

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ 0В
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО КОРПУСА

НОМЕР : СТРОКИ :	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д	К О Л И Ч Е С Т В О	П Р И М Е Ч А Н И Е
1 :	2 :	3 :	4 :	5 :
		МАТЕРИАЛ :	ЕД.ИЗМ. :	
1 :	2 :	3 :	4 :	5 :
1.	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ	T	09 7309 9090	168 ,03
2.	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	09 7309 9091	168 ,03
3.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	T	09 7309 9097	168 ,02
4.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8ММ	T	09 7309 9098	168 ,01
5.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С1,3	T	12 9999 0093	168 ,03
6.	ВСЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И С1,3	T	12 9999 0094	168 ,03
7.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	T		
8.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ,3	T	12 9999 0973	168 35,77
9.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0977	168 35,77
10.	В.Т.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	T	12 9999 0978	168 ,43
11.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999 0979	168 ,21
12.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	12 9999 0980	168 ,99
13.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0981	168 1,48
14.	В.Т.4.КАТАНКА	T	12 9999 0982	168 ,01
15.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	T	12 9999 0983	168 2,30
16.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	T	12 9999 0984	168 28,65
17.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8ММ	T	12 9999 0985	168 ,97
18.	В.Т.4.СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12 9999 0986	168 ,64
19.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	T	12 9999 0987	168 35,77
20.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0988	168 35,82
21.	В.Т.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	T	12 9999 0989	168 ,43
22.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999 0990	168 ,28
23.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	12 9999 0991	168 ,99
24.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0992	168 1,48
25.	В.Т.4.КАТАНКА	T	12 9999 0993	168 ,01
ИНВ.Н ПОДЛ:ПОДПИСЬ,ДАТА :ВЗАМ.ИНВ.Н:		:	:	ЛИСТ:
		:	503-0В..8М	1 :

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЕС (РЕДАКЦИЯ 7.0)

2

107597

НОМЕР :	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д	К О Л И Ч Е С Т В О	П Р И М Е Ч А Н И Е	
СТРОКИ :		МАТЕРИАЛА : ЕД.ИЗМ.			
1	2	3	4	5	
26.	Б.Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	T	12 9999 0994	168	2,30
27.	Б.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	T	12 9999 0995	168	28,67
28.	Б.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8ММ	T	12 9999 0996	168	,98
29.	Б.Т.4.СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12 9999 0997	168	,64
30.	ВСЕГО ПРИБЛИЖЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И С1.3	T	12 9999 0998	168	35,80
31.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	T	12 9999 1102	168	,05
32.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	T	12 9999 1103	168	30,07
33.	ВТЧ НА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЮ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ	T	12 9999 1104	168	,49
34.	ВТЧ НА ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА	T	12 9999 1105	168	5,20
35.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	T			
36.	ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ БЕСШОВНЫЕ	M	13 1700 0000	6	63,77
37.	ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ БЕСШОВНЫЕ	T	13 1700 0001	168	1,18
38.	ТРУБЫ КАТАНЫЕ (ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ)	M	13 1900 0000	6	404,48
39.	ТРУБЫ КАТАНЫЕ (ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ)	T	13 1900 0001	168	7,28
40.	ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ (ДИАМ. ОТ 114 ДО 480ММ)	M	13 8300 0000	6	434,30
41.	ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ (ДИАМ. ОТ 114 ДО 480 ММ)	T	13 8300 0001	168	4,83
42.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	M	13 8500 0000	6	2702,06
43.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	T	13 8500 0001	168	4,81
44.	ПЛАСТМАССЫ	KГ	22 4000 0000	166	1,12
45.	МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ	KГ			
46.	ГРУНТЫ РАЗНЫЕ	KГ	23 1000 2235	166	6,02
47.	ЛАКИ НА КОНДЕНСАЦИОННЫХ СМОЛАХ	KГ	23 1100 0000	166	347,20
48.	ЛАКИ БИТУМНЫЕ	KГ	23 1113 0000	166	36,71
49.	КРАСКИ ГУСТОТЕРТНЫЕ И ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ	KГ	23 1700 0000	166	25,28
50.	ОЛИФЫ	KГ	23 1800 2751	166	16,24
51.	РАСТВОРИТЕЛИ	KГ	23 1910 2986	166	96,68
52.	БЕЛИЛА	KГ	23 2120 0000	166	22,70
53.	КОНВЕКТОРЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ	ЭКМ	49 3520 0000		95,50
54.	ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ТЕПЛО- И ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	MЗ	57 6200 0000	113	10,58
55.	ЗАТРАТЫ ТРУДА	Ч-ЧАС	99 0000 0001		679,71

ИНВ.Н ПОДЛ:ПОДПИСЬ,ДАТА :ВЗАМ.ИНВ.Н:

: : 503-08, .8M

: ЛИСТ:

: : 2 :

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
=====

(П.Н.= 10)

498	1	Э107597' М1' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' *
499	2	Ю' ' ' ' ' 503-0В' ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ 0В ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА: РИИ ' ' ' ' *
500	3	Д7-И*
501	4	Д2-И*
502	5	Д2-Т*
503	6	Д2-С*
504	7	Д2-Б*
505	8	Д3-Д*
506	9	Д4-А*
507	10	Д4-Ж*
508	11	Т (=19)' 2000.1,025' ' ' ' ' 10301.1*
509	12	Т (=19)' 4,763' ' ' ' ' 10302.1*
510	13	Т (=19)' 300.1,010' ' ' ' ' 10307.1*
511	14	Т (=19)' 3,218' ' ' ' ' 10308.1*
512	15	Т (=19)' 12' ' ' ' ' 10614.1*
513	16	Т (=19)' 95,5' ' ' ' ' 0834.1*
514	17	Т (=19)' 395' ' ' ' ' 10628.1*
515	18	Т (=19)' 2' ' ' ' ' 10614.1*
516	19	Т (=19)' 10' ' ' ' ' 10615.1*
517	20	Т (=19)' 0' ' ' ' ' 10261.0,06764/10270.0,00125/10268.0,0025/10268.0,0323/10275.0,0304/10272.0,00016/10271.0,00103*
518	21	Т (=19)' 8' ' ' ' ' 2838.0,1*
519	22	Т (=19)' 8' ' ' ' ' 2065.0,706*
520	23	Т (=19)' 1' ' ' ' ' 10261.0,09995/10270.0,00192/10269.0,0054/10268.0,0465/10273.0,0224/10272.0,0227/10271.0,00103*
521	24	Т (=19)' 1' ' ' ' ' 2343.0,82*
522	25	Т (=19)' 1' ' ' ' ' 2783.0,00016*
523	26	Т (=19)' 1' ' ' ' ' 2065.0,00226*
524	27	Т (=19)' 2' ' ' ' ' 10261.0,11447/10270.0,002/10268.0,0517/10273.0,0493/10272.0,00987/10271.0,0016*
525	28	Т (=19)' 2' ' ' ' ' 2343.0,85*
526	29	Т (=19)' 2' ' ' ' ' 2783.0,0001*
527	30	Т (=19)' 2' ' ' ' ' 2065.2,65*
528	31	Т (=19)' 8' ' ' ' ' 10261.0,033/10266.0,0078/10273.0,0046/10272.0,0207*
529	32	Т (=19)' 1' ' ' ' ' 10261.0,0705/10266.0,027/10273.0,0134/10272.0,0301*
530	33	Т (=19)' 1' ' ' ' ' 2065.12,6*
531	34	Т (=19)' 2' ' ' ' ' 10261.0,06072/10269.0,0001/10266.0,0001/10272.0,0599/10271.0,00062*
532	35	Т (=19)' 2' ' ' ' ' 2065.10,361*
533	36	Т (=19)' 8' ' ' ' ' 10261.0,0896/10268.0,0064/10266.0,0215/10273.0,0486/10272.0,0113/10271.0,0018*
534	37	Т (=19)' 8' ' ' ' ' 2838.0,01*
535	38	Т (=19)' 8' ' ' ' ' 2783.0,0001*
536	39	Т (=19)' 8' ' ' ' ' 6205.0,9*
537	40	Т (=19)' 8' ' ' ' ' 2065.0,15*
538	41	Т (=19)' 1' ' ' ' ' 10261.0,10465/10268.0,0088/10266.0,0366/10273.0,0477/10272.0,0105/10271.0,00105*
539	42	Т (=19)' 1' ' ' ' ' 2838.0,08*
540	43	Т (=19)' 1' ' ' ' ' 2783.0,0001*
541	44	Т (=19)' 1' ' ' ' ' 6205.0,92*
542	45	Т (=19)' 1' ' ' ' ' 2065.0,15*
543	46	Т (=19)' 2' ' ' ' ' 10261.0,11399/10268.0,0035/10266.0,061/10273.0,0453/10272.0,00316/10271.0,00103*
544	47	Т (=19)' 2' ' ' ' ' 2838.0,08*
545	48	Т (=19)' 2' ' ' ' ' 2783.0,0001*
546	49	Т (=19)' 2' ' ' ' ' 6205.1,23*
547	50	Т (=19)' 2' ' ' ' ' 2065.0,2*
548	51	Т (=19)' 132' ' ' ' ' 10783.1*
549	52	Т (=19)' 5' ' ' ' ' 10814.1*
550	53	Т (=19)' 1,92' ' ' ' ' 10791.1*
551	54	Т (=19)' 17,53' ' ' ' ' 10792.1*

552	55	T (=19)' 0,72' ' ' ' ' 10793.1*
553	56	T (=19)' 42,36' ' ' ' ' 10794.1*
554	57	T (=19)' 20' ' ' ' ' 10261.0,0008/10271.0,00046/10268.0,00034*
555	58	T (=19)' 19' ' ' ' ' 10731.1*
556	59	T (=19)' 1' ' ' ' ' 10733.1*
557	60	T (=19)' 2' ' ' ' ' 10735.1*
558	61	T (=19)' 1' ' ' ' ' 10261.5,7/10272.5,7*
559	62	T (=19)' 1' ' ' ' ' 10261.0,05/10272.0,05*
560	63	406000-0084' 4*
561	64	T (=19)' 6' ' ' ' ' 10690.1*
562	65	T (=19)' 5' ' 11:6' ' ' 10261.0,02427/10268.0,00145/10269.0,00134/10270.0,00048/10272.0,021*
563	66	T (=19)' 3' ' 1:09' ' ' 10261.0,03391/10268.0,0041/10269.0,002/10270.0,000297/10272.0,027513*
564	67	T (=19)' 18' ' ' ' ' 3052.1*
565	68	T (=19)' 1' ' ' ' ' 10712.1*
566	69	T (=19)' 7' ' ' ' ' 10781.1*
567	70	T (=19)' 8' ' ' ' ' 10782.1*
568	71	T (=19)' 1' ' ' ' ' 10757.1*
569	72	T (=19)' 3' ' ' ' ' 10758.1*
570	73	T (=19)' 3' ' ' ' ' 10759.1*
571	74	T (=19)' 3' ' ' ' ' 10760.1*
572	75	T (=19)' 5' ' ' ' ' 10760.1*
573	76	T (=19)' 42' ' ' ' ' 10261.0,05/10272.0,05*
574	77	T (=19)' 5' ' ' ' ' 10729.1*
575	78	T (=19)' 1' ' ' ' ' 10261.2,8267/10269.0,4884/10271.1,54572/10272.0,79258*
576	79	T (=19)' 1' ' ' ' ' 10261.15,818/10272.15,818*
577	80	T (=19)' 25.1,025' ' ' ' ' 10301.1*
578	81	T (=19)' 0,029' ' ' ' ' 10302.1*
579	82	T (=19)' 70.1,010' ' ' ' ' 10307.1*
580	83	T (=19)' 1,613' ' ' ' ' 10308.1*
581	84	E13-131' 2170.2*
582	85	E13-402' 20*
583	86	E26-15' 4,34*
584	87	E26-81' 145*
585	88	E13-121' 60*
586	89	E15-612' 60.2*
587	90	E13-125' 165.2*
588	91	E13-133' 165*
589	92	E26-15' 0,65*
590	93	E26-81' 35*
591	94	E13-121' 10*
592	95	E13-133' 92*
593	96	E13-125' 92*
594	97	E15-612' 10.2*
595	98	K' БОЛЖЕНИНА*

НОМЕР ОБЪЕКТА: 503-ВК,ВМ,

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ВК
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА

НОМЕР : СТРОКИ :	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ :	К О Д :	К О Л И Ч Е С Т В О :	П Р И М Е Ч А Н И Е :
1 :	2 :	3 :	4 :	5 :
		МАТЕРИАЛА :	ЕД.ИЗМ. :	
1.	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	T		
2.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-2	T	09 3003 0099	168 ,01
3.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-3	T	09 3004 0099	168 ,02
4.	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	T	09 3098 0099	168 ,04
5.	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	T		
6.	ПРОВОЛОКА В-1	T	12 1300 0000	168 ,01
7.	ИТОГО МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	T	12 9999 0091	168 ,01
8.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	T		
9.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	T	12 9999 0973	168 ,50
10.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0988	168 ,54
11.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0992	168 ,03
12.	В.Т.4.СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12 9999 0997	168 ,49
13.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	T	12 9999 0998	168 ,57
14.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	T	12 9999 1102	168 ,07
15.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	T	12 9999 1103	168 ,01
16.	ВТЧ НА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЮ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ	T	12 9999 1104	168 ,49

ИНВ. N ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ. N:

: 503-ВК,ВМ.,ВМ

: ЛИСТ:

: 1 :

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЭС (РЕДАКЦИЯ 7,0)

2

107585

НОМЕР : : К О Д :
 СТРОКИ : НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ : : КОЛИЧЕСТВО : ПРИМЕЧАНИЕ :
 : : МАТЕРИАЛА : ЕД.ИЗМ. : :

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6

1	2	3	4	5	6
17.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	Т			
18.	ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ (ДИАМ. ОТ 114 ДО 486ММ)	М	13 8300 0000	6	520,23
19.	ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ (ДИАМ. ОТ 114 ДО 486 ММ)	Т	13 8300 0001	168	5,02
20.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	М	13 8500 0000	6	1407,32
21.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	Т	13 8500 0001	168	4,88
22.	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ	Т	14 6100 0000	168	5,17
23.	ТРУБЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИОЛЕФИНОВ	М	22 4811 0000	6	128,12
24.	МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСочные	КГ			
25.	ЛАКИ НА КОНДЕНСАЦИОННЫХ СМОЛАХ	КГ	23 1100 0000	166	23,12
26.	ЛАКИ БИТУМНЫЕ	КГ	23 1113 0000	166	10,20
27.	РАСТВОРИТЕЛИ	КГ	23 1910 2980	166	9,62
28.	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ К НИМ	Т	49 2500 0000	168	,45
29.	РАКОВИНЫ И МОЙКИ	ШТ.	49 4300 0000	796	4,00
30.	УМЫВАЛЬНИКИ	ШТ.	49 4400 0000	796	2,00
31.	УНИТАЗЫ	ШТ.	49 6500 0000	796	2,00
32.	ЩЕБЕНЬ	МЗ	57 1110 0000	113	,46
33.	ПЕСОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРИРОДНЫЙ	МЗ	57 1140 0000	113	,35
34.	ЦЕМЕНТ	Т			
35.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400	Т	57 3112 0000	168	,17
36.	ЦЕМЕНТ ВСЕГО, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	Т	57 3999 0099	168	,17
37.	БТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Т	57 3999 0112	168	,17
38.	ТРУБЫ И МУФТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ НАПОРНЫЕ	М.У.ТР.	57 8610 0000		64,48
39.	ЗАТРАТЫ ТРУДА	Ч-ЧАС	99 0000 0001		570,09

ИНВ.№ ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ.№:

: :
: 503-ВК.ВМ...ВМ

: ЛИСТ:

: 2 :

НОМЕР ОБЪЕКТА: 503-ВК,ВМ.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 21,503-80ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ВК
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО КОРПУСА

НОМЕР : СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛИЧЕСТВО, М3	ПРИМЕЧАНИЕ
1		3	4	5
1.	ДЕТАЛИ СЛОТОВЫХ КОЛОДЕЦ	МЗ	58 5500 0000	,58
2.	ИТОГО СБОРНЫХ Ж/Б КОНСТРУКЦИИ	МЗ	58 9999 0000	,58

ИНВ. N ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ. N:

: 503-ВК,ВМ,.,ВМ

: ЛИСТ:

: 1 :

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

(П.Н. = 5)

=====

33	1	3107585' М1' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' *
34	2	Ю' ' ' ' ' 503-ВК.ВМ.' ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ВК ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА' РВ' ' ' ' ' ' *
35	3	Д7-И*
36	4	Д1-М1*
37	5	Г (=19)' 1373.1,ø25' ' ' ' ' ' 10301.1*
38	6	Г (=19)' 4,88' ' ' ' ' ' ' 10302.1*
39	7	Г (=19)' 90.1,ø25' ' ' ' ' ' 7222.1*
40	8	Г (=19)' 35.1,ø25' ' ' ' ' ' 7224.1*
41	9	Г (=19)' 28.1,ø20' ' ' ' ' ' 11183.1*
42	10	Г (=19)' 86.1,ø20' ' ' ' ' ' 11184.1*
43	11	Г (=19)' 32.1,ø50' ' ' ' ' ' 11073.1*
44	12	Г (=19)' 5,175' ' ' ' ' ' 10309.1*
45	13	Г (=19)' 523.1,ø10' ' ' ' ' ' 10307.1*
46	14	Г (=19)' 5,ø2' ' ' ' ' ' 10308.1*
47	15	585521-0121' 1*
48	16	585521-0133' 1*
49	17	585521-0118' 1*
50	18	585521-0136' 1*
51	19	Г (=19)' 1' ' ' ' ' ' 10261.ø,øø656/10269.ø,øø196/10267.ø,øø46*
52	20	Г (=19)' 1' ' ' ' ' ' 10261.ø,øøø9/10272.ø,øøø9*
53	21	Г (=19)' 2' ' ' ' ' ' 7235.1*
54	22	Г (=19)' 2' ' ' ' ' ' 7232.1*
55	23	Г (=19)' 4' ' ' ' ' ' 6976.1*
56	24	E26-15' 2*
57	25	E26-81' 92*
58	26	E26-15' ø,5*
59	27	E26-81' 3*
60	28	E13-131' 203*
61	29	E13-130' 19*
62	30	E13-130' 109*
63	31	E26-15' 2*
64	32	E13-131' 86*
65	33	E26-81' 84*
66	34	К' ВОЛЖЕНИНА*

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЕС (РЕДАКЦИЯ 7.0)

1

107582

НОМЕР ОБЪЕКТА: 503-ЭО.ВМ

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКСА МАРКИ ЭО
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д МАТЕРИАЛА	Е Д И Ц М. :	К О Л И Ч Е С Т В О	П Р И М Е Ч А Н И Я
1	2	3	4	5	6
1.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ		Г		
2.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	12 9999 0973	Т	168	,28
3.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИИ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	12 9999 0988	Т	168	,28
4.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДЬСОРТНАЯ	12 9999 0991	Т	168	,02
5.	В.Т.4.СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	12 9999 0997	Т	168	,26
6.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	12 9999 0998	Т	168	,28
7.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	12 9999 1103	Т	168	,22
8.	ВТЧ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	12 9999 1106	Т	168	,26
9.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ		Т		
10.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	13 8500 0000	М	6	153,25
11.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	13 8500 0001	Т	168	,19

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ. И :

: 503-ЭО.ВМ. .ВМ

: ЛИСТ:

: 1 :

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЕС (РЕДАКЦИЯ 7.0)

2

107582

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

(П.Н.= 2)

=====

4	1	Э107582' М1' ' ' 1' ' ' ' ' *
5	2	Ю' ' ' ' 503-Э0,ВМ' ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКСА МАРКИ Э0 ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА' РР' ' ' ' ' *
		*
6	3	Д7-М*
7	4	Д1-Р1*
8	5	Т (=19)' 130,1,025' ' ' ' ' 10301.1*
9	6	Т (=19)' 0,195' ' ' ' ' 10302,1*
10	7	Т (=19)' 1' ' ' ' ' 10261,0,021/10268,0,021*
11	8	Т (=19)' 200' ' ' ' ' 2598,1*
12	9	К' ВОЛКЕНАНА*

НОМЕР ОБЪЕКТА: 503-СС.ВМ

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ПС
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д	К О Л И Ч Е С Т В О	П Р И М Е Ч А Н И Е	
1	2	3	4	5	
		МАТЕРИАЛА	ЕД.ИЗМ.		
1.	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ	T	09 7309 9090	168	,09
2.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	T			
3.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	T	12 9999 0973	168	,15
4.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0988	168	,24
5.	В.Г.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТОВАЯ	T	12 9999 0990	168	,09
6.	В.Г.4.СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12 9999 0997	168	,15
7.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	T	12 9999 0998	168	,24
8.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	T	12 9999 1102	168	,09
9.	ВТЧ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	T	12 9999 1106	168	,15
10.	ТРУБЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭФИНОВ	М	22 4811 0000	6	5,10

ИНВ. N ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ. N:

: 503-СС.ВМ.ВМ

: ЛИСТ:

: 1 :

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

(П.Н.= 3)

=====

13	1	Э107583' М1' ' ' 1' ' ' ' ' *
14	2	Ю' ' ' ' 503-СС.ВН' ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ РС ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА' РН' ' ' ' ' *
15	3	Д7-И*
16	4	Д1-М1*
17	5	Т (=19)' 5.1,020' ' ' ' ' 7222.1*
18	6	Т (=19)' 150' ' ' ' ' 2598.1*
19	7	Т (=19)' 0,90' ' ' ' ' 3623.1*
20	8	А' ВОЛЖЕНКА*

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЕС (РЕДАКЦИЯ 7.0)

1

107598

НОМЕР ОБЪЕКТА: 503-АВК, АТХ, АОВ

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21,109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АВК, АТХ, АОВ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИИ	К О Д	К О Л И Ч Е С Т В О	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5
		МАТЕРИАЛА	ЕД.ИЗМ.	
1.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	T		
2.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	T	12 9999 0973	168 ,01
3.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИИ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0988	168 ,01
4.	В.Т.Д.СТАЛЬ ГОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	T	12 9999 0995	168 ,01
5.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	T	12 9999 0998	168 ,01
6.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	T	12 9999 1103	168 ,01
7.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	T		
8.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	M	13 8500 0000	6 4632,99
9.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	T	13 8500 0001	168 5,80
10.	ТРУБЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИОЛЕФИНОВ	M	22 4811 0000	6 328,00

ИНВ.№ ПОДЛ:ПОДПИСЬ, ДАТА :ВЗАМ.ИНВ.№:

: 503-АВК, АТХ, АОВ., ВМ

: ЛИСТ:

: 1 :

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

(П.Н.= 11)

=====

596	1	Э107598' М1' ' ' 1' ' ' ' ' *
597	2	Ю' ' ' ' 503-АВК, АТХ, АОВ' ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АВК, АТХ, АОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА' РП' ' ' ' ' *
598	3	Д7-И*
599	4	Д1-И1*
600	5	Т (=19)' 320.1, 025' ' ' ' ' 7222.1*
601	6	Т (=19)' 4520.1, 025' ' ' ' ' 10301.1*
602	7	Т (=19)' 5, 656' ' ' ' ' 10302.1*
603	8	Т (=19)' 1' ' ' ' ' 10261.0, 0075/10272.0, 0075*
604	9	К' В.Д.ЖЕНИНА*