

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-1-97.91

Производственный корпус эксплуатационного филиала  
ПАТО на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО

Альбом 3

АР	Архитектурные решения	стр.	4-12
КЖ	Конструкции железобетонные	стр.	13-46
КМ	Конструкции металлические	стр.	47-63
ОВ	Отопление и вентиляция	стр.	64-94
ВК	Внутренние водопровод и канализация	стр.	95-114

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-1-97.91

Производственный корпус эксплуатационного филиала  
ПАТО на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО

Альбом 3

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
Альбом 2	ТХ	Технология производства
	ЭМ	Силовое электрооборудование
	СС	Связь и сигнализация
	ПС	Пожарная сигнализация
Альбом 3	АР	Архитектурные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
	ОВ	Отопление и вентиляция
	ВК	Внутренние водопровод и канализация
Альбом 4	АТХ	Автоматизация технологии производства
	АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции
	АВК	Автоматизация внутреннего водопровода и канализации
Альбом 5	КСЖИ	Строительные изделия
Альбом 6	СО	Спецификации оборудования
Альбом 7	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 8	С	Сметы, книги 1, 2
Альбом 9		Проектная документация по переводу помещений производственного корпуса на режим санитарной обработки транспорта

**РАЗРАБОТАН**  
Новосибирским арендным  
предприятием  
ГИПРОАВТОТРАНС

Главный инженер  Я.И. Вильбергер  
Главный инженер проекта  В.Ф. Бетехтин

**УТВЕРЖДЕН  
И ВВЕДЕН  
В ДЕЙСТВИЕ**  
концерном Росавтотранс  
протокол от 13.02.92. N1

Лист 3

Лист	Наименование	Примечание
АР-1	Общие данные	4
АР-2	План на отм. 0.000	5
АР-3	План на отм. 3.300; 0.000	6
АР-4	Фрагменты 1; 2; 3	7
АР-5	Фасад 1-10; Фасад 10-1. Узлы 1-4	8
АР-6	Фасад А-Е; Фасад Е-А. Узлы 5-7	9
АР-7	Разрез 1-1. План кровли	10
АР-8	Планы полов. Узлы 8.9.10	11
АР-9	Планы подвесных потолков. Узлы 11, 12	12
КЖ-1	Общие данные (начало)	13
КЖ-2	Общие данные (окончание)	14
КЖ-3	Схема расположения элементов фундаментов.	15
КЖ-4	Узлы 1...4	16
КЖ-5	Узлы 5...10	17
КЖ-6	Узлы 11...13. ФМ 11.	18
КЖ-7	Фундаменты ФМ 1... ФМ 4	19
КЖ-8	Фундаменты ФМ 5, ФМ 6, ФМ 8... ФМ 10	20
КЖ-9	Фундамент ФМ 7	21
КЖ-10	Схема расположения элементов подземного хозяйства.	22
КЖ-11	Подземное хозяйство. Фундаменты ФО м 1... ФО м 4, ФО м 18. Разрезы. Лючок Л 1.	23
КЖ-12	Подземное хозяйство. Фундаменты ФО м 5, ФО м 6, ФО м 7. Разрезы.	24
КЖ-13	Подземное хозяйство. Фундамент ФО м 8. Разрезы 1-1... 3-3.	25
КЖ-14	Подземное хозяйство. Фундамент ФО м 8. Разрезы 4-4... 6-6. Узлы 1...3.	26
КЖ-15	Подземное хозяйство. Фундамент ФО м 8. Фрагмент плана 1.	27
КЖ-16	Подземное хозяйство. Фундамент ФО м 8. Фрагмент плана 2.	28
КЖ-17	Подземное хозяйство. Фундаменты ФО м 9, ФО м 14, ФО м 15. Колодец К 1. Канал КЛ 1.	29
КЖ-18	Подземное хозяйство. Фундамент ФО м 9. Крышка КМ 1. Узлы 1, 2.	30
КЖ-19	Подземное хозяйство. Фундамент ФО м 9. Плита основания ЛМ 1.	31
КЖ-20	Подземное хозяйство. Фрагмент плана 1. Фундаменты ФО м 10... ФО м 13.	32
КЖ-21	Подземное хозяйство. Фундамент ФО м 17.	33
КЖ-22	Приемный резервуар. План. Разрезы 1-1, 2-2 ФО м 16.	34
КЖ-23	Приемный резервуар. Схема расположения плит перекрытия и штров. Узел 1.	35

Лист	Наименование	Примечание
КЖ-24	Приемный резервуар. Схема расположения панелей стен.	36
КЖ-25	Приемный резервуар. Днище монолитное ДМ 1.	37
КЖ-26	Схема расположения колонн. Сечения 1-1... 3-3	38
КЖ-27	Схема расположения балок перекрытия и ригелей перекрытия.	39
КЖ-28	Сечения 6-6... 16-16	40
КЖ-29	Спецификация к схеме расположения колонн, балок, ригелей, стоек.	41
КЖ-30	Схема расположения элементов плит перекрытия. Разрез 1-1, ФО м.	42
КЖ-31	Схема расположения плит перекрытия. Участки монолитные	43
КЖ-32	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия и перекрытия.	44
КЖ-33	Схема расположения стеновых панелей.	45
КЖ-34	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Узел А.	46
КМ-1	Общие данные (начало)	47
КМ-2	Общие данные (продолжение)	48
КМ-3	Общие данные (продолжение)	49
КМ-4	Общие данные (продолжение)	50
КМ-5	Общие данные (продолжение)	51
КМ-6	Общие данные (продолжение)	52
КМ-7	Общие данные (окончание)	53
КМ-8	Схема расположения балок перекрытия. Узлы 1...4. Сечения 1-1... 4-4.	54
КМ-9	Схемы расположения стоек, балок, лестничных ограждений, перекрытия на отм. 3.000. СК 1, СК 2.	55
КМ-10	Разрезы 3-3... 4-4. Сечения 5-5... 12-12. Узлы 1...5.	56
КМ-11	Схемы расположения стоек, балок и перекрытия на отм. -2.000. Стойки С 2... С 4.	57
КМ-12	Схемы расположения элементов лестниц Л 1... Л 3. Виды 1-1... 10-10. Стойка СК 1.	58
КМ-13	Схема расположения элементов подвесного оборудования. Разрезы 1-1... 8-8. Узлы 1...4.	59
КМ-14	Узлы 5, 6. Стойки СК 5, СК 6.	60
КМ-15	Схемы расположения элементов площадки на отм. 3.500. Узел 1.	61
КМ-16	Схема расположения элементов пожарной лестницы Л 4. Узлы 1, 2, 3. Сечения.	62
КМ-17	Схемы расположения зенитных фонарей,	63

Лист	Наименование	Примечание
	ворота, сетчатых перегородок.	
ОВ-1	Общие данные (начало)	64
ОВ-2	Общие данные (продолжение)	65
ОВ-3	Общие данные (продолжение)	66
ОВ-4	Общие данные (продолжение)	67
ОВ-5	Общие данные (продолжение)	68
ОВ-6	Общие данные (продолжение)	69
ОВ-7	Общие данные (продолжение)	70
ОВ-8	Общие данные (продолжение)	71
ОВ-9	Общие данные (продолжение)	72
ОВ-10	Общие данные (продолжение)	73
ОВ-11	Общие данные (продолжение)	74
ОВ-12	Общие данные (продолжение)	75
ОВ-13	Общие данные (окончание)	76
ОВ-14	Отопление, теплоснабжение. План на отм. 0.000. Вентиляция. План на отм. 0.000.	77
ОВ-15	Вентиляция. План на отм. 0.000	78
ОВ-16	Схема системы отопления.	79
ОВ-17	Схема системы теплоснабжения установка П 1... П 15, .. Узлы 1... 15.	80
ОВ-18	Схема системы теплоснабжения установка У 1... У 30. Узлы 1... 7.	81
ОВ-19	Узлы 8... 15.	82
ОВ-20	Схемы систем П 1... П 9.	83
ОВ-21	Схемы систем П 10... П 15, У 1... У 30, В 1... В 4.	84
ОВ-22	Схемы систем В 5... В 23.	85
ОВ-23	Схемы систем В 24... В 32, ВЕ 1... ВЕ 31.	86
ОВ-24	Установки систем П 1... П 6, В 2, В 3, В 9, В 11, В 20, В 22.	87
ОВ-25	Установки систем П 7... П 12	88
ОВ-26	Установки систем П 13... П 15; В 13; В 14; В 31.	89
ОВ-27	Установки систем В 1; В 4; В 6... В 8; В 10; В 12; В 16... В 19; В 21; В 23... В 28; В 32 на кровле.	90
ОВ-28	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П 1... П 5.	91
ОВ-29	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П 6... П 9 (начало).	92

		503-1-97.91			
Лист	Ветеринар	Лист	Листов		
Лист	Судорова	РП	1	2	
Содержание альбома				ИЗДАТЕЛЬСТВО АРЕНДНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ГИПРОАВТОТРАНС	

Копирован: Тимареева

формат: А2

Шкала: 1:1000

Лист 3

Лист	Наименование	Примечание
08-30	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П9 (окончание), П14 (начало).	93
08-31	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П14 (окончание); П15; В2; В3; В9; В13; В20.	94
ВК-1	Общие данные (начало)	95
ВК-2	Общие данные (продолжение)	96
ВК-3	Общие данные (окончание)	97
ВК-4	План с сетями водопровода и канализации	98
ВК-5	План кровли. Схемы системы К2.	99
ВК-6	Схемы систем В1; 2.	100
ВК-7	Схемы систем Т3; К1; К3; 1.	101
ВК-8	Фрагмент 1. План расстановки технологического оборудования на отм. 0.000.	102
ВК-9	Фрагмент 1. План расстановки технологического оборудования на отм. 3.000.	103
ВК-10	Фрагмент 1. План на отм. 0.000.	104
ВК-11	Фрагмент 1. План на отм. 3.000.	105
ВК-12	Технологическая схема очистки сточных вод и обезвреживания осадка. Фрагмент 1.	106
ВК-13	Фрагмент 1. Разрез 1-1.	107
ВК-14	Фрагмент 1. Разрез 2-2; 3-3.	108
ВК-15	Фрагмент 1. Схемы систем 1; 2; 12; 16; 17; 18.	109
ВК-16	Фрагмент 1. Схемы систем 3; 4.	110
ВК-17	Фрагмент 1. Схемы систем 5; 7; 8; 14.	111
ВК-18	Фрагмент 1. Схемы систем 6.	112
ВК-19	Фрагмент 1. Схемы систем 9; 10. Таблица колодезев.	113
ВК-20	Фрагмент 1. Схемы систем 10; Т3; В1.	(114)

Лист 3

503-1-97.91			
Гип	Котелкин	И.С.	Содержание альбома
Исполн	Копирова	С.А.	
			Страна: СССР
			РП: 2
			Новосибирское отделение проектного института ГИПРОАВТОМАК

Копирова С.А. Формат А2



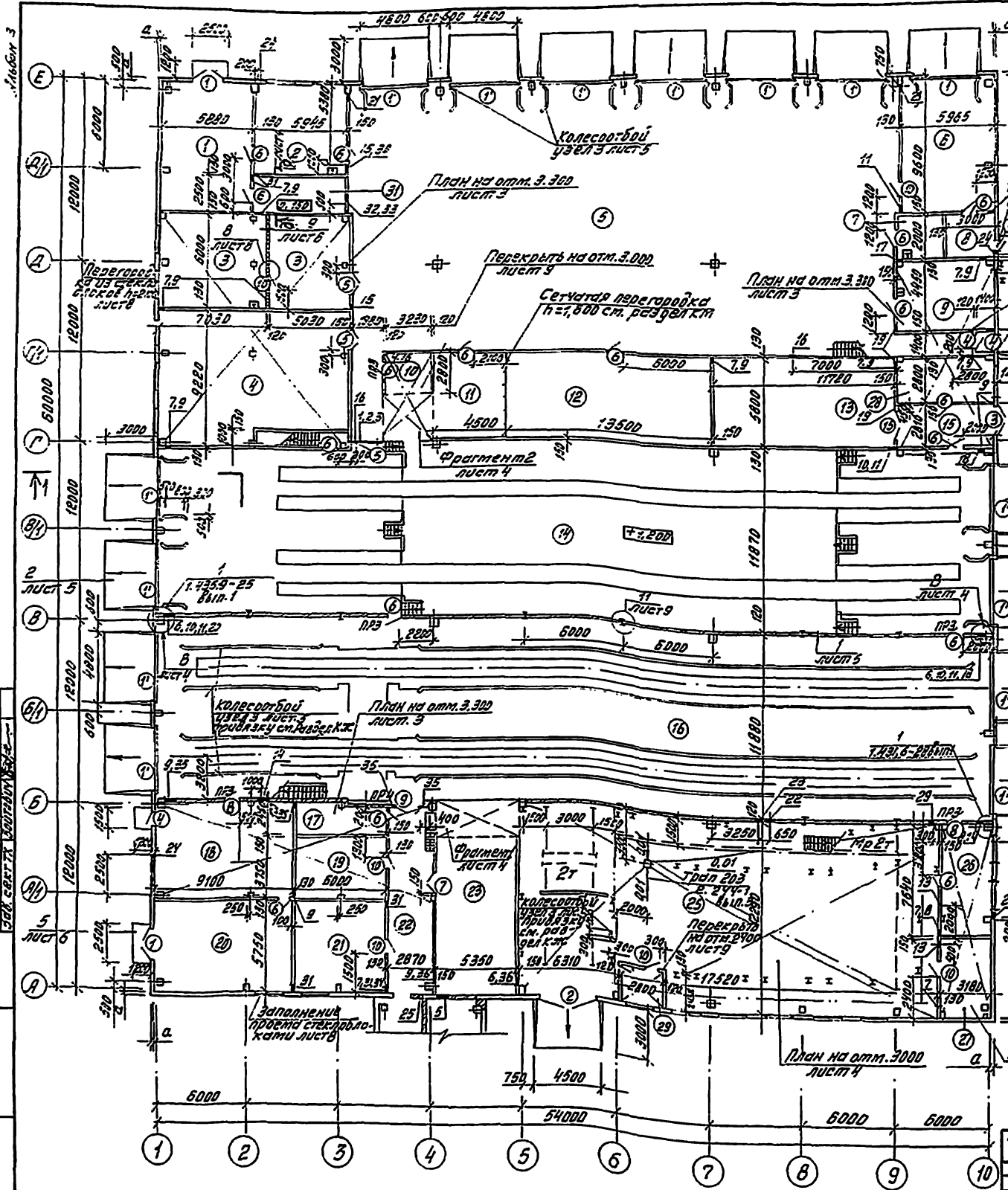


Таблица отверстий

№ отв.	Размер в х в	выс	Назначение
1	650x650	3800	ОВ
2	1100x700	5,300	ОВ
3	650x650	4,650	ОВ
4	950x350	2,650	ОВ
5	1200x500	2,100	ОВ
6	300x300	4,200	ОВ
7	300x300	0,000	ОВ
8	300x300	2,300	ОВ
9	300x300	2,700	ОВ
10	300x300	5,300	ОВ
11	300x300	4,500	ОВ
12	660x220	5,000	ОВ
13	170x170	2,300	ОВ
14	100x100	2,750	ВК
15	150x150	2,450	ВК
16	400x200	2,450	ВК
17	200x200	2,400	ВК
18	200x200	4,500	ВК
19	200x200	2,450	ВК
20	300x400	4,500	ВК
21	300x300	5,900	ВК
22	500x200	2,600	ВК
23	500x200	4,400	ВК
24	100x100	0,150	ВК
25	400x300	2,150	ВК
26	100x100	2,150	ВК
27	300x200	2,150	ВК
28	400x400	2,000	ОВ
29	150x200	2,450	ВК
30	1500x500	7,500	ОВ
31	250x250	2,500	ЗЛ
32	790x450	0,000	ЗЛ
33	790x450	2,500	ЗЛ
34	250x250	0,000	ЗЛ
35	300x300	2,700	ВК
36	150x150	2,700	ВК
37	530x210	2,500	ЗЛ

Экспликация помещений

№ по плану	Наименование	Площадь кв. м	Категория производств по 6-ти уровневой градации помещений
1	КТП-2	51,3	В
2	Участок ремонта топливной аппаратуры	36,9	Д
3	Шинномонтажный участок	72,36	В
4	Склад шин	112,3	В
5	Участок ЕТО и ТР	655,8	В
6	Прост. контроля газовой смеси и питательных топливов	57,3	В
7	Инвентарная	6,1	
8	Машинное отделение	6,0	Д
9	Участок ремонта электродвигателей	28	Д
10	Комната мастера	9,04	
11	УРК	26,1	Д
12	Промкладовая	78,3	Д
13	Склад масел	67,98	В
14	Участок ТО-1 и диагностики	641,7	В
15	Платформы	19,32	
16	Участок мойки автомобилей	642,2	Д
17	Кладовая	74,0	В
18	Участок ОГМ	57,9	Д
19	Компрессорная	22,5	Д
20	КТП-1	52,3	В
21	Анализаторное помещение	34,5	Д
22	Коридор	34,4	
23	Кладовая запчастей	51,6	В
24	Пульт управления	15,1	
25	Очистные сооружения	322,3	Д
26	Кладовая материалов	24,3	В
27	Электрощитовая	14,3	Д
28	Насосная	7,3	В
29	Операторская	6,83	
30	Санузлы	8,7	
31	Анализаторное помещение	15,0	Д

Дверной блок (24) утеплить слоем войлока и обшить деревянной рейкой

503-1-97.91-АР

Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО

Производственный корпус

План на отм. 0.000

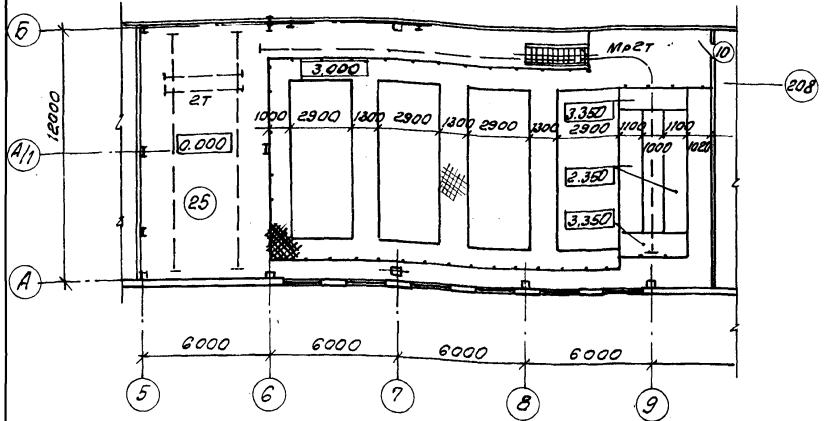
ГИПР-ОБЪЕКТЫ  
Рис. в. Чирков  
Зав. в. Бродов  
Арх. Т. Педлова

Стекло Лист Листов  
РП 2

Подобранное оборудование  
ГИПРОАВТОТРАНС

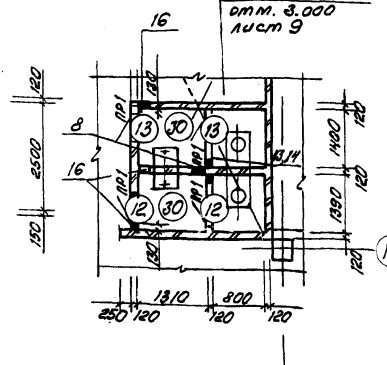
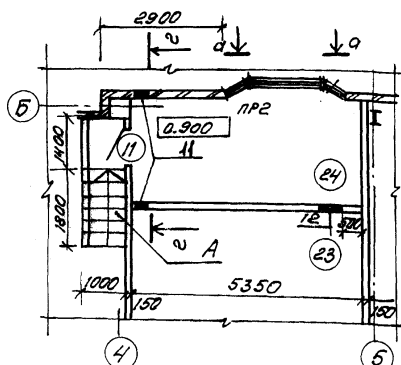


План на дтм. 3.000

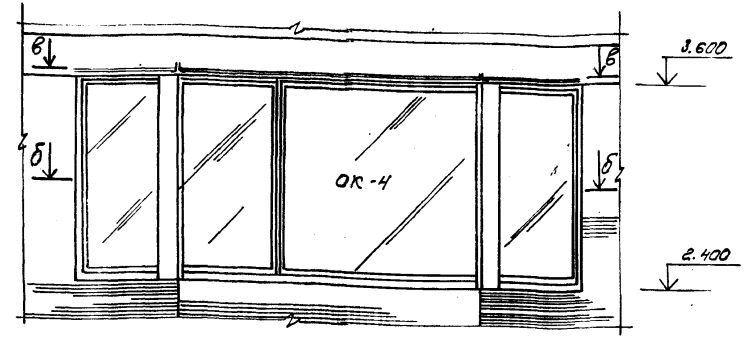


Фрагмент 1 (ст. прит.)

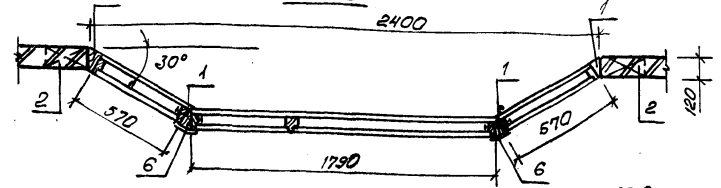
Фрагмент 2



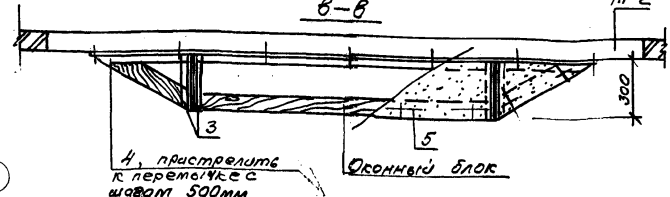
а-а



б-б

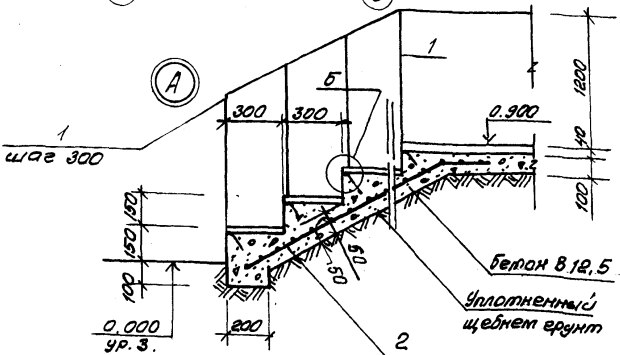


в-в

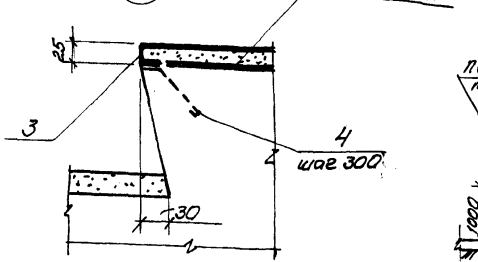


Спецификация на узлы, замаркированные на листе

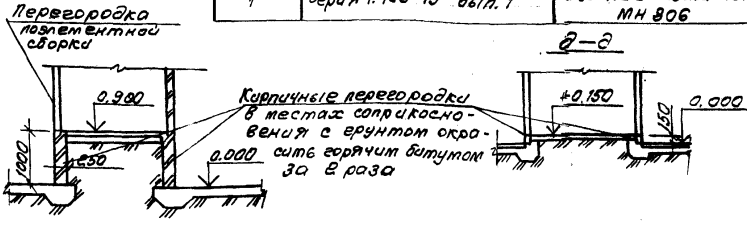
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
на ОК-4					
1	ГОСТ 8486-86*	Брусек 90x60/2, E=1200	4	-	шт
2	ГОСТ 8486-86*	Брусек 65x120, E=250	4	-	шт
3	ГОСТ 8509-86	∠32x3, E=300	4	0.44	шт
4	ГОСТ 8509-86	∠50x4, E=3000	1	9.15	шт
5	ГОСТ 18124-75*	Лист асбестоцементный δ=6мм	0.8	-	м <sup>2</sup>
6	ГОСТ 14918-80*	Цинкованная сталь δ=0.5	0.36	-	м <sup>2</sup>
на элементы лестницы					
1	ГОСТ 5781-82*	φ10 A I	5.7	-	кг
2	ГОСТ 8478-81	Сетка 5Br 200 2350	3.7	-	кг
3	ГОСТ 8509-86	∠25x4, E=900	8	1.3	шт
4	ГОСТ 5781-82*	φ6 A I, E=200	32	0.34	шт
Узел В					
1	Серия 1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН 906	10	0.44	шт



б

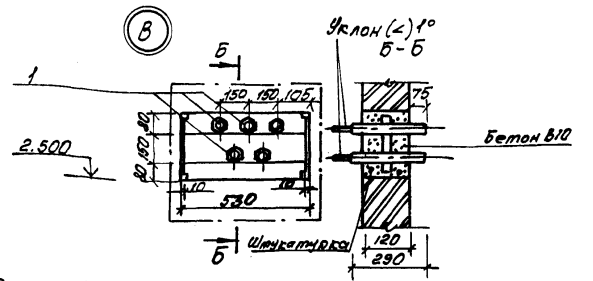


г-г



Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Дп.407-3-517.88 Ал2	Дверь ДН24-19Г-1Ж	2		
1'	1.435.9-25 вып.0	Ворота лубежно-слюдячатые ВЛС 42x42А	15		
2	1.435.9-17 вып.1	Ворота распашные ВР 36x36.Г	1		
3	1.435.3-19 вып.0	Дверной блок ДНС 19-24 2Г	1		
4	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 21-10АЛ	4		
5	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 21-15	3		
6	1.436.2-22	ДМП 21x9/0.75Б	21	74.8	
7	1.436.2-22	ДМП 21-14/0.75Б	1	118.3	
8	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 21-9 Б	3		в модуль по ГОСТ 6629-88
9	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 21-15 Б	1		
10	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 21-9	7		в модуль по ГОСТ
11	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 21-8А	1		
12	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 21-8 Б	2		6629-88
13	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 21-8 АБ	2		
14	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 21-9А	1		
15	1.436.2-22	ДМП 21-18/0.75Б	1	136.7	
ОК-1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПБА 12-18.1П	15		
ОК-2	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПБА 12-18.1П	22		
ОК-3	ГОСТ 12506-81, чертёж марки 08	Оконный блок ПБА 12-18.1А железный решетки	2		
ОК-4	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПГО 12-18.1П	1		
		Оконный блок СГО 6-12	2		
ОК-5	ГОСТ 9272-81*	Стеклоблоки 194/98	54		Ст. платв
	1.464-17 вып.1	Земельный фомарь 2.7x2.7	20		

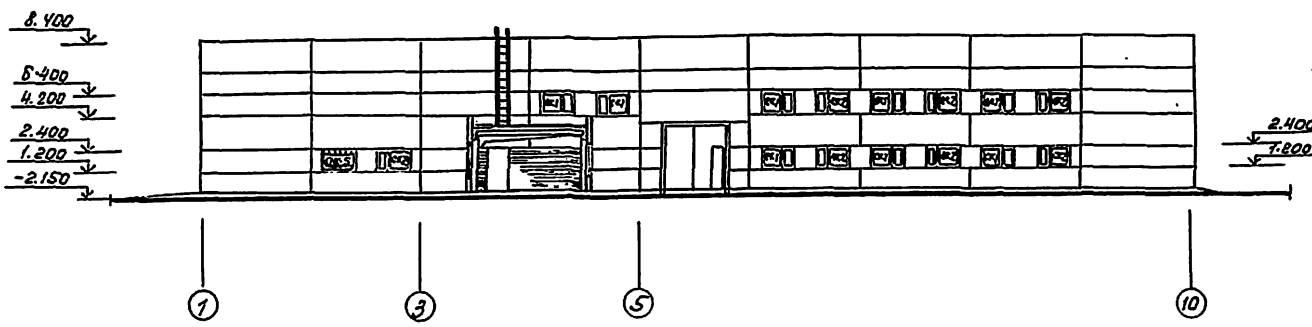


Таблицу отверстий, замаркированных на фрагментах 1, 2 см. лист 2

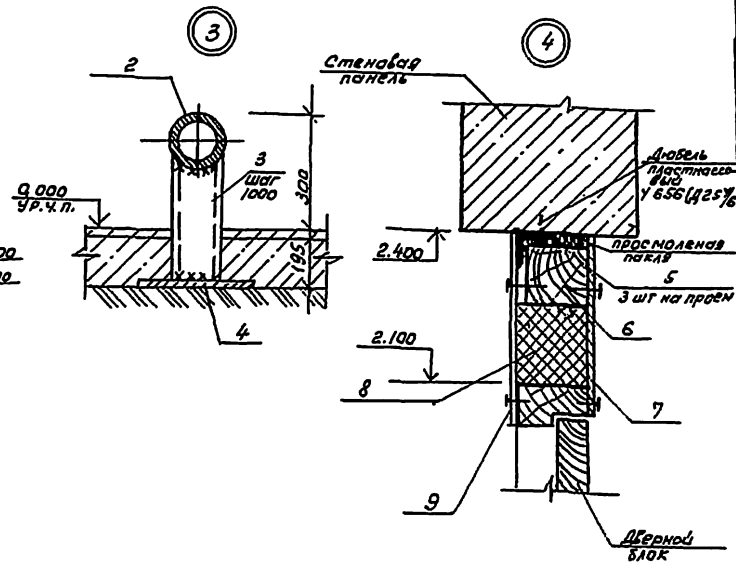
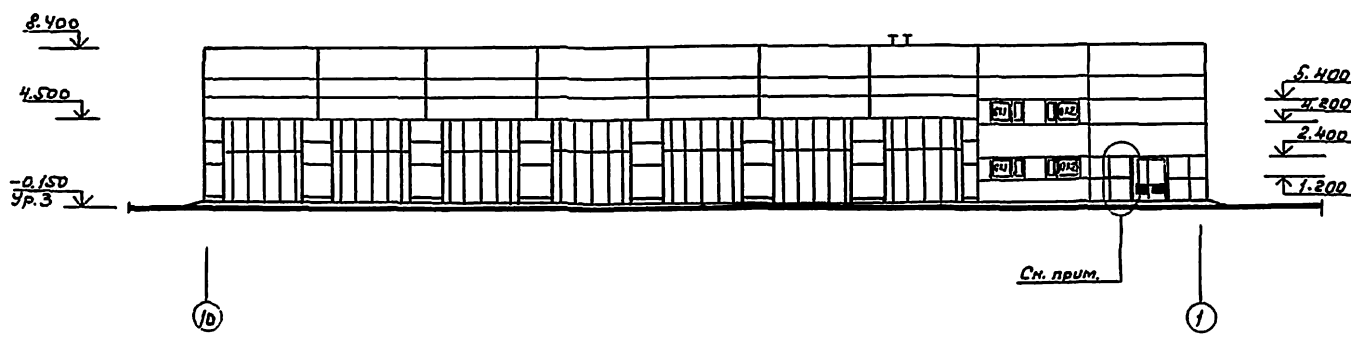
503-1-97. 91-АР	
Гип. Бр. Сидорова	Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплектом ЕД
Зав. сект. Ершов	Производственный корпус
Инж. Титов, Павлова	Стадия: Лист Листов 4
	Фрагменты 1, 2
	Новосибирское отделение предприятия «Гипроавтоматранс»



Фасад 1-10



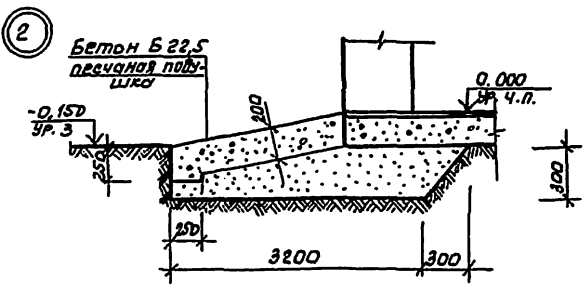
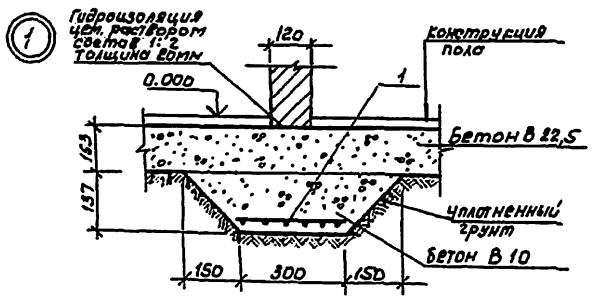
Фасад 10-1



Спецификация на узлы замаркированные на листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	ГОСТ 8478-81	сетка 5Br 100 2350	81	—	кг
2	ГОСТ 10704-76	φ 133×4	222	12,7	мп
3	ГОСТ 8240-72	С 12 е=380	260	8,95	шт
4	ГОСТ 103-76	-300×10 е=300	260	7,07	шт
5	ГОСТ 8509-86	Л 50×5, е=150	6	0,57	шт
6	ГОСТ 8486-86*	Брус 90×75	0,04	—	м³
7	ГОСТ 8486-86*	Рейка 50×20, е=100	0,04	—	м³
8	ГОСТ 9573-82	Минераловатная плита δ=200 кг/м³	0,36	—	м³
9	ГОСТ 18124-75*	Лист асбестоцементный δ=6 мм	31,2	—	кг

Для t<sub>н</sub> = -40°С данные участки заменить на кирпичную кладку δ = 250 мм с утеплителем по типу узла 12 лист 9



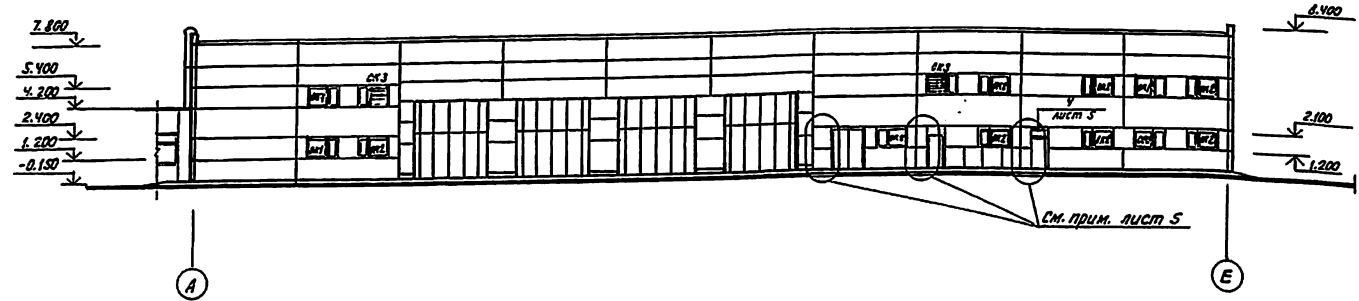
503-1-97.91		АР
Эксплуатационный фронтон на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО		
Производственный корпус	Лист 5	Лист 5
Фасад 1-10, Фасад 10-1, узлы 1-4	Информация о проекте	
ГИПРОАВТОТРАНС		

УИИ.И.Т.№21. (Архивное и фото. УИИ.И.Т.№21)

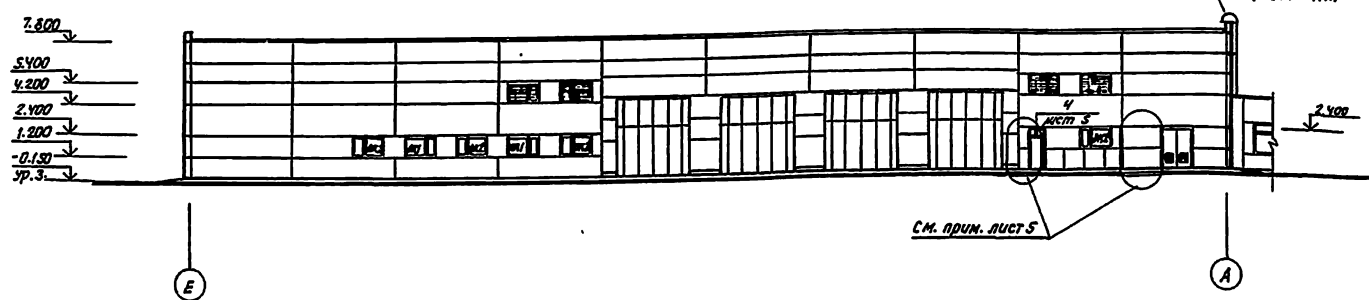
Копирован в формате

Лист 3

Фасад А-Е

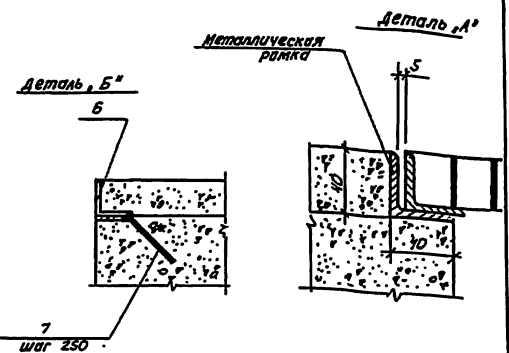
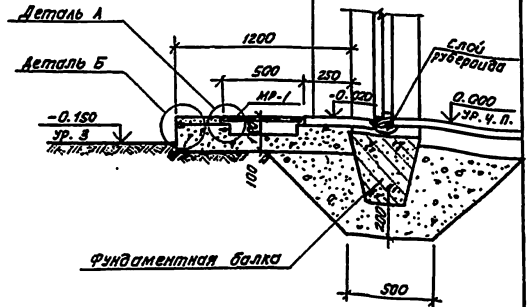


Фасад Е-А



5

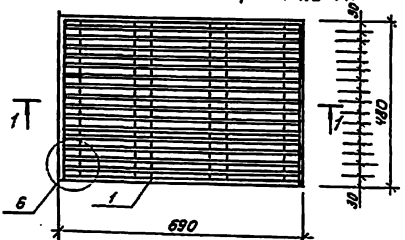
Маточный бетон В 22,5-40 мм  
Бетон В 7,5 - 160 мм  
Уплотненный щебнем грунт



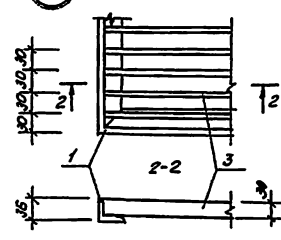
Спецификация на элементы крыльца

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 8509-86	L 36x4, l=2340	5	5.05	шт
2	ГОСТ 103-76	-4x18, l=408	10	0.23	шт
3	ГОСТ 103-76	-3x30, l=678	75	0.48	шт
4	ГОСТ 8506-86	L 36x4, l=500	10	1.1	шт
5	ГОСТ 8506-86	L 36x1, l=700	10	1.5	шт
6	ГОСТ 8506-86	L 40x4	105	2.42	мп
7	ГОСТ 5781-82	φ6 А I, l=200	42	0.05	шт

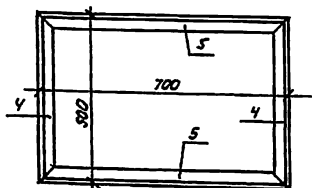
Металлическая решетка МР



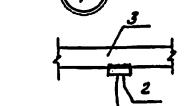
6



Рамка



7



Сварка  
h шва = 4 мм

503-1-97.91 ЛР

Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЭО

Производственный корпус

Фасад А-Е, фасад Е-А. Улицы 5-7

Исполнитель: *И.И. Сидорова*  
 Инж.проект. *Е.И. Рылова*  
 Инж.проект. *Л.А. Павлова*

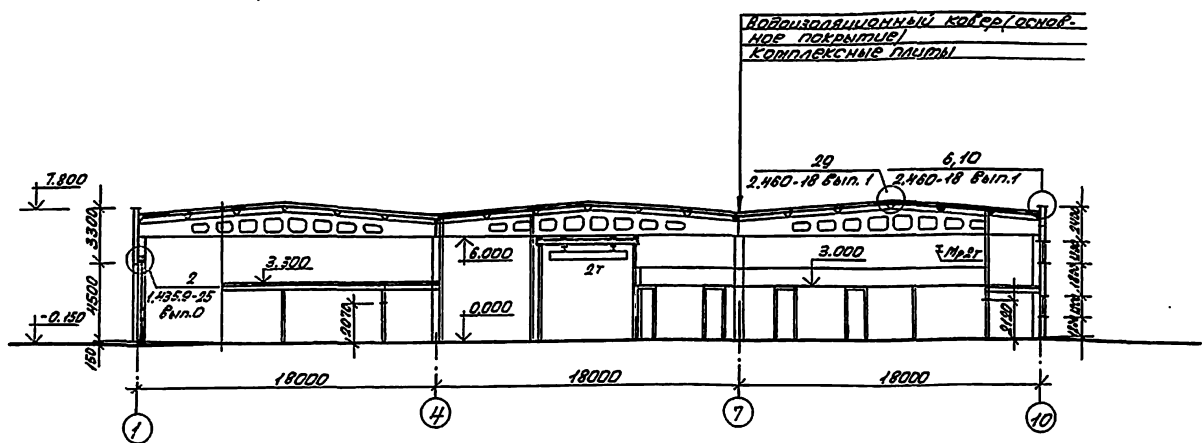
Состав: лист 6

НАЧИСЛЕННЫЕ АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЕ РАБОТЫ  
 АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
 ГИПРОДВОТРАНС

Копировал: Тимафеева

формат: А2

Разрез 1-1



Водонепроницаемый ковер (основное покрытие)  
Комплексные плиты

Водонепроницаемый ковер состоит из 3-х слоев рубероида марки РКМ-350Б (ГОСТ 10923- ) на битумной мастике МБК-Г-65А (ГОСТ 2809-80) с защитным слоем толщиной 10мм из гравия, с крупностью зерен 5-10мм на горячей битумной мастике толщиной слоя 2мм.

Водонепроницаемый ковер усилить:  
- в местах примыкания кровли к парапетам, шахтам и арканс. руктивных элементам, в местах перепадов высот одним слоем рубероида марки РКМ-500А (бершиный) по двум слоям рубероида марки РКМ-350Б на битумной мастике марки МБК-Г-85А;  
- в ендовах на ширину 1,5м двумя слоями рубероида марки РКМ-350Б;  
- в коньке кровли на ширину 0,5м одним слоем рубероида марки РКМ-350Б.

На плане кровли места пропуск сантехнических устройств усилить на не показаны. Заделку рулонного ковра в этих местах выполнить в соответствии с деталями серии 2.460-14, 2.460-15, 2.460-18.

Кровельные работы вести с учетом мероприятий по противопожарной защите с соблюдением правил безопасности при производстве строительного-монтажных работ и правил техники безопасности в строительстве.

На плиты покрытия под слой водонепроницаемого ковра уложить молниеприемную сетку.

Сетку выполнить из ф 6 АГ (ГОСТ 5781-82\*) с ячейками 6x6 (см. план кровли). Узлы сетки проварить. Все металлические элементы здания, расположенные на кровле, соединить с сеткой. Сетку присоединить к токоотводу из ф 6 АГ, проложенным в вертикальных швах между стеновыми панелями. Сетку соединить с арматурой всех колонн и фундаментов. Расход ф 6 АГ на кровле 265 кг.

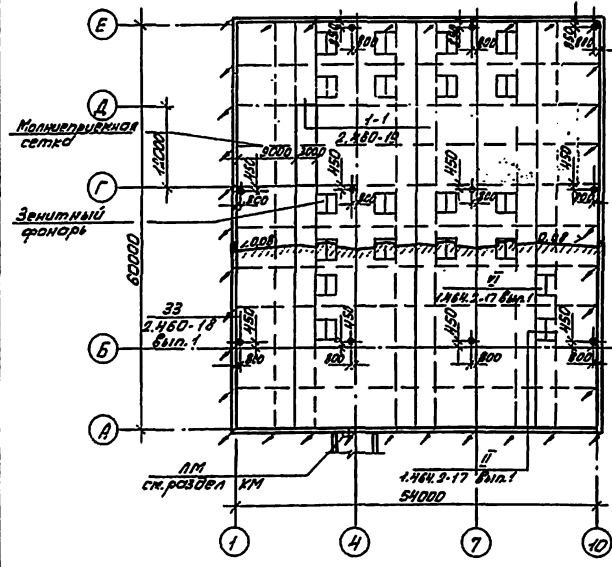
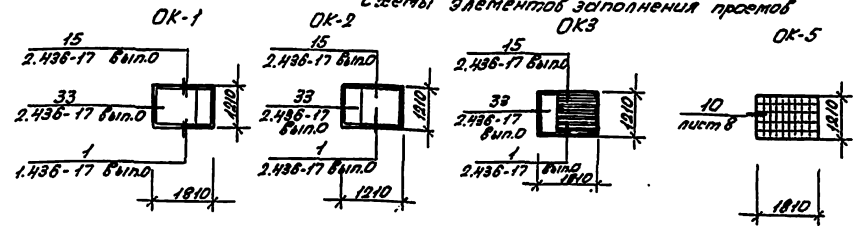
Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	1.038.1-1 Вып.1	1 ПБ 10-1	18	20	
2		3 ПБ 36-4	2	240	
3		1 ПБ 13-1	10	25	
4		2 ПБ 19-3	2	81	
5		2 ПБ 22-3	1	92	

Ведомость перемычек

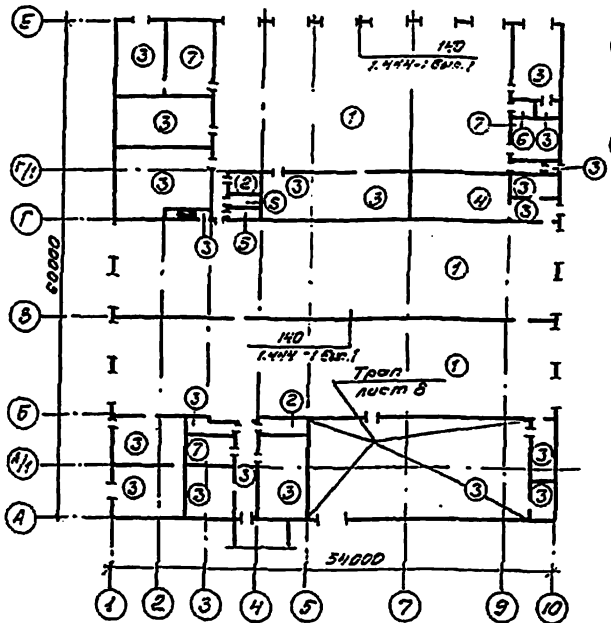
Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	1
ПР2	2
ПР3	3
ПР4	4 (для ПР4)
ПР5	5 (для ПР5)

Схемы элементов заполнения проемов



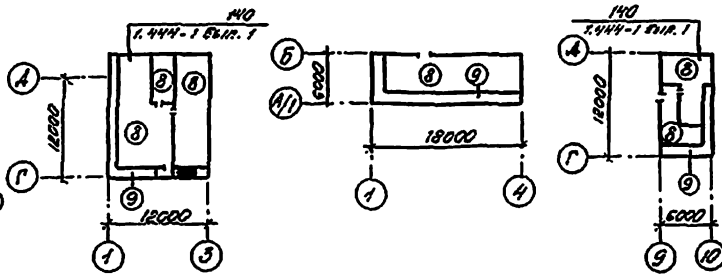
ГМП	Ветеринар	С.С.	503-1-97.91-АР
Вук. Др. Сидорова	О.С.	С.С.	Эксплуатационный филиал на 300 автомобилей с комплексом ЕЗ
Забелко Е.И.	С.С.	С.С.	Производственный филиал
Арх. Павлова	С.С.	С.С.	корпус
Произведен			Разрез 1-1.
			План кровли
			РП 7
			Необходима проверка
			ГНПРОВОТРАНС

План полов на отм. 0.000

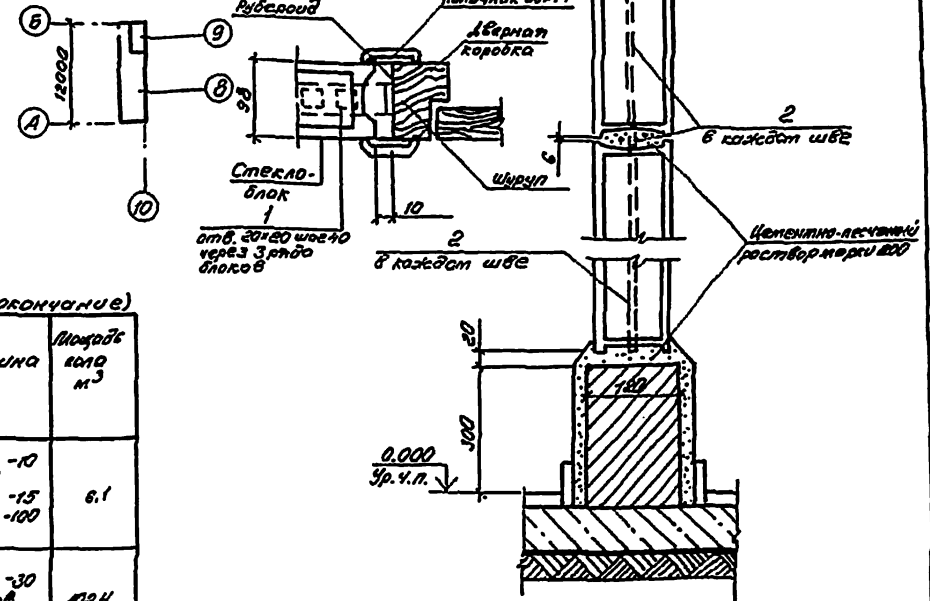


Экспликация полов (начало)

Планы полов на отм. 3.300



План полов на отм. 3.000

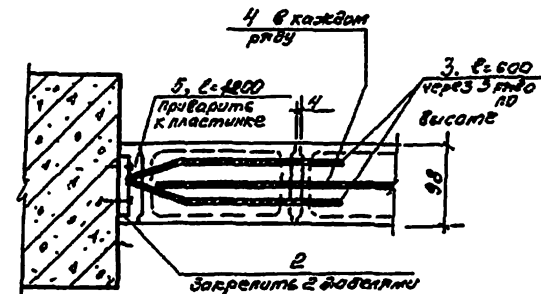


Экспликация полов (окончание)

Комплексо-вые или номер помещения по проекту	Тип пола по назначению	Схема пола и номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
7	6		Керамич. плитка ГОСТ 6787-80 Прокладка и заполнение швов из цемент. песка р-ра М-150 бетон В-10 Уплотненный щебнем грунт	6,1
2, 9, 19	7		Мозаичные плитки М-200 Прокладка и заполнение швов из цемент. песка р-ра М-150 бетон В-10 Уплотненный щебнем грунт	102,4
вентка-меры 201-207	8		Цементно-песчаный р-р М-150 Плита перекрытия	322,4
воздухо-заборные шахты вентка-мер	9		Бетон цементный В15 Цементно-песчаный р-р М-200 - 40 Плиты минераловатные ГОСТ 9757-80-40 Слой куберойда по бит. мастике Плита перекрытия	66,3

Спецификация элементов

Марка пад.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
Перегородки из стеклоблоков					
1	ГОСТ 19903-74*	-1,6x40x450	6	0,227	кг
2	ГОСТ 6787-80*	φ4 ВЗ	170	0,126	мп
3	ГОСТ 3272-81*	Стеклоблок 8к 194/98	240	2,8	шт
4	ГОСТ 8485-86*	Наличник 80x14	201	-	м <sup>3</sup>
ОК-5					
1	ГОСТ 9242-81*	Стеклоблок 8к 194/98	54	-	шт
2	ГОСТ 19903-74*	-6x60x110	4	0,3	кг
3	ГОСТ 6787-80*	φ6 ВЗ	6,2	0,222	мп
4	ГОСТ 6787-80*	φ4 ВЗ	16	0,126	мп
5	ГОСТ 6787-80*	φ6 ВЗ	2,4	0,222	мп



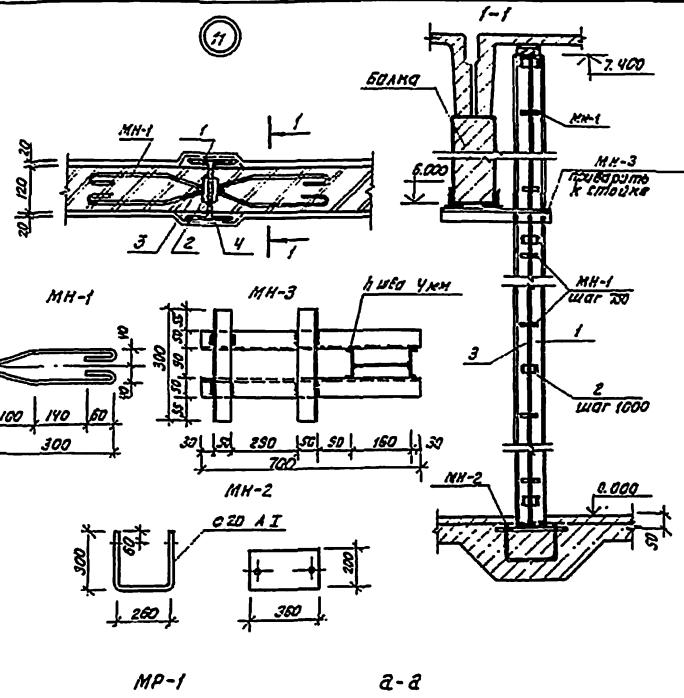
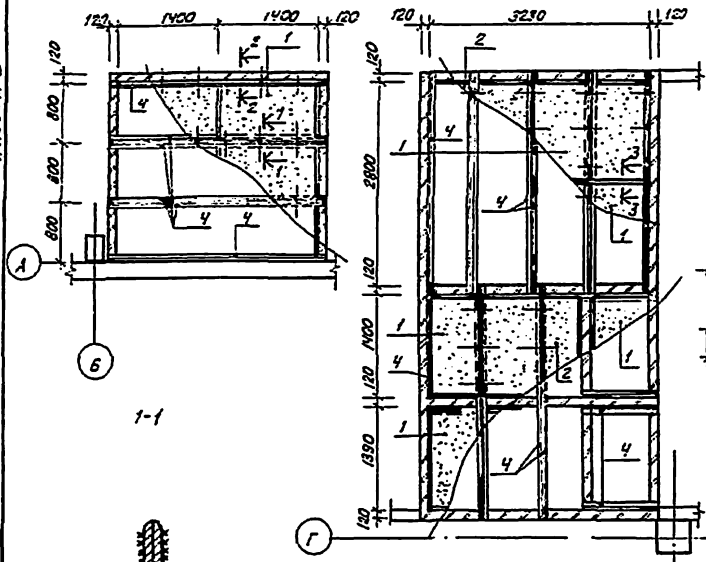
Примечание или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола и номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
5, 14, 16	1		Бетон В22,5 Бетон В 22,5 Уплотненный щебнем грунт	199,3
10, 24, 29	2		Линолеум ГОСТ 7251-77 Хлорид. маст. на б/базе, б/жс. Древесноволокнистая плита ГОСТ 4538-86 Цементно-песчан. р-р М-150 бетон В-10 Уплотненный щебнем грунт	30,97
1, 3, 4, 6, 8, 11, 12, 13, 17, 18, 20-23, 25-28	3		Бетон цементный В15(линол.) - 20 бетон В-10 Уплотненный щебнем грунт	1046
13	4		бетон цементный В15 бетон В 22,5 Уплотненный щебнем грунт	67,98
30	5		Керамич. плитка ГОСТ 6781-80 Прокладка и заполнение швов из цемент. песка р-ра М-150 битумн. маст. с асбест. песком 2 слоя изв.л. ГОСТ 10286-78 на битумной мастике цементно-песчан. р-р М-150 бетон В-10 Уплотненный щебнем грунт	8,7

503-1-97.91 ЛР		Эксплуатационный филиал №300 завода автомотовелосипедов с камплексом КД	
Производственный корпус		П/В	В
Планы полов. Узлы 8, 9, 10		НОВОСИБИРСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНО-ИСТРАЖАТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	

Лист 3

План подвесного потолка на отм. 2.400

План подвесного потолка на отм. 3.000

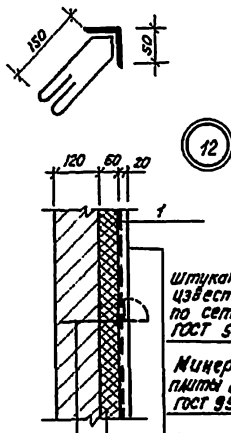
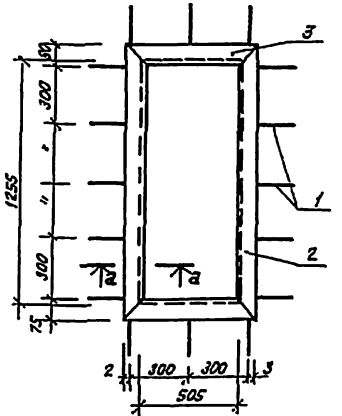
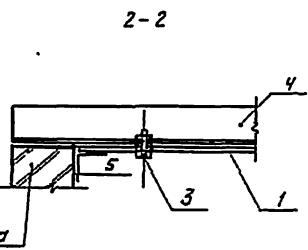
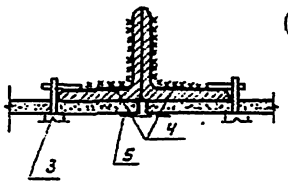


Спецификация элементов подвесного потолка

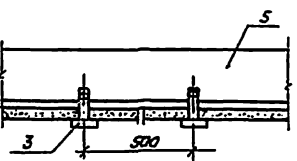
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.к.	Примечание
1	ГОСТ 18124-75	Плоский асбестоцементный лист 800 x 1200	18	14.5	δ = 6мм
2	ГОСТ 18124-75	Плоский асбестоцементный лист 310 x 1400	4	5.6	δ = 6мм
3	см. чертеж	крепежный элемент	150	0.05	шт
4	ГОСТ 8509-86	L 50 x 5	67	5.77	мп
5	—	Тканевая лента, 50мм	75	—	мп

Спецификация на узлы замаркированные на листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.к.	Примечание
Узел 11					
1	ГОСТ 8239-89	I 16 H-7400	10	118	
2	ГОСТ 103-75*	-100 ± 100 x 10	120	0.875	
3	ГОСТ 5781-82*	φ 12 А I ℓ = 6900	20	5.13	
MN1	ГОСТ 5781-82*	φ 6 А I ℓ = 750	180	0.17	
MN2	ГОСТ 103-75*	-200 x 360 x 6	10	3.59	
	ГОСТ 5781-82*	φ 20 А I ℓ = 880	10	2.16	
MN3	ГОСТ 103-76*	-80 x 650 x 6	10	1.79	
	ГОСТ 8509-86	L 50 x 5, ℓ = 100	40	0.4	
	ГОСТ 5336-80*	Сетка H 20-2.0	75	2.66	м <sup>2</sup>
Металлическая рамка МР-1					
1	ГОСТ 5781-82*	φ 6 А I, ℓ = 520	18	0.12	
2	ГОСТ 8509-86	L 50 x 5, ℓ = 1355	2	5.11	
3	ГОСТ 8509-86	L 50 x 5, ℓ = 605	2	2.88	
Узел 12					
1	ГОСТ 5336-80*	Сетка H 20 x 2.0	180	2.66	
2	ГОСТ 5781-82*	φ 6 А I, ℓ = 260	2160	0.06	шт
3	ГОСТ 9573-82*	Минераловатная плита 1200	18	—	м <sup>3</sup>



Плоский асбестоцементный лист



Штукатурка цементно-известковым раствором по сетке H 20-2.0 ГОСТ 5336-80  
 Минераловатные плиты δ = 200 кг/м<sup>3</sup> ГОСТ 9573-82\*  
 Кирпичная перегородка  
 2 шаг 500  
 заложить в швы кладки

503-1-97.91.1P		Эксплуатационный филиал № 300 грушевых автомобильный складской № 60	
Ген. дир.	Бетина	Прод. директор	Сидорова
Зам. ген. дир.	Ермав	Инженер	Павлова
Приказ:		Производственный корпус	Содерж. лист 9
Имя:		Планы подвесных потолков. Узлы 11-12.	Исполнитель: АЛЕКСАНДР ПРЕДМЕТРАНС

Копировал: Тимофеева

Формат: А2

Имя на листе: подвесной и балка в узле 11-12

Лист 3

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения элементов фундамента	
4	Узлы 1...4	
5	Узлы 5...10	
6	Узлы 11...13. Фн 11	
7	Фундаменты Фн 1... Фн 4	
8	Фундаменты Фн 5, Фн 6, Фн 8... Фн 10	
9	Фундамент Фн 7	
10	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
11	Подземное хозяйство. Фундаменты Ф0м1... Ф0м4, Ф0м18. Разрезы. Лючок Л1	
12	Подземное хозяйство. Фундаменты Ф0м5, Ф0м6, Ф0м 7. Разрезы.	
13	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м8. Разрезы 1-1...3-3	
14	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м8. Разрезы 4-4...6-6. Узлы 1...3	
15	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м8. Фрагмент плана 1.	
16	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м8. Фрагмент плана 2	
17	Подземное хозяйство. Фундаменты Ф0м9, Ф0м14, Ф0м15. Колодец К1. Канал КЛ1	
18	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м9. Крышка КМ1. Узлы 1,2.	
19	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м9. Плита основания ПМ1	
20	Подземное хозяйство. Фрагмент плана 1. Фундаменты Ф0м10... Ф0м13	
21	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м17.	
22	Приёмный резервуар. План. Разрезы 1-1, 2-2. Ф0м16.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Бетехтин В.Ф.* [Бетехтин В.Ф.]

Лист	Наименование	Примечание
23	Приёмный резервуар. Схема расположения плит перекрытия и щитов. Узел 1	
24	Приёмный резервуар. Схема расположения панелей стен.	
25	Приёмный резервуар. Днище монолитное ДМ1.	
26	Схема расположения колонн. Сечения 1-1 ... 3-3	
27	Схема расположения балок покрытия и ригелей перекрытия	
28	Сечения 6-6...16-16	
29	Спецификация к схеме расположения колонн, балок, ригелей, стоек	
30	Схема расположения элементов плит покрытия. Разрез 1-1, Ф0м.	
31	Схема расположения плит перекрытия. Участки монолитные	
32	Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия	
33	Схема расположения стеновых панелей	
34	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Узел А.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.412.1-6 вып. 0,2	<b>Ссылочные документы</b> Фундаменты монолитные железобетонные на естественном основании под типовые железобетонные колонны одноэтажных и многоэтажных производственных зданий	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка. Материалы для проектирования и рабочие чертежи	
1.415.1-2 вып. 1,2	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий	

Обозначение	Наименование	Примечание
3.900.1-10 вып. 0-1.1-1-2	Конструкции железобетонные прямоугольных емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
3.006.1-2.87 вып. 1, 2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.020 -1/83 вып. 0,2-1,3-1	Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.423.1-3/88	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий высотой до 9,6 м без массивных опорных кранов	
1.427.1-3 вып. 0, 1/87	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-16,4 м.	
1.462.1 -3/89 вып. 1	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий	
1.438.1-3 вып. 1	Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий	
1.041.1-3 вып. 1,5	Сборные железобетонные многоспустные плиты перекрытий многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.465.1-15 вып. 1,3,5,7	Плиты железобетонные ребристые размером 3x12 м для покрытия одноэтажных производственных зданий	

Инв. №		Проект	
Гип	Бетехтин В.Ф.	503-1-97.91-КЖ	
Рук.бр.	Сидорова	Эксплуатационный филиал на ЗВО грузовых автомобилей с комплексом ЕО	
Т.л. спец.	Питиев	Производственный корпус	
Рук.бр.	Лятова	Стр. №	Лист
Вед. инж.	Саргисев	РП	1
Инженер	Сметчикова	Лист №	34
Общие данные (начало)		Исполнительское архивное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

МАШТАБ: 1:50 (по плану) 1:100 (по фасаду)

Альбом 3

Обозначение	Наименование	Примечан.
1.465.1-10;62 Был. 2	Комплексные железобетонные плиты перекрытия с элементами промышленных зданий.	
1.030.1-1 Был. 1-1, 4-1, 4-2	Стены наружные из сборных элементов для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.494-24 был. 1	Стагоны для крепления свисших вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
2.460-14 был. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт.	
2 400.7 был. 2	Монтажные узлы соединений сборных конструкций общественных производственных зданий	
1.400-6/76 был. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
1.400-15 был. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
5.900-2	Сальники набивные Д50-100 для пропуска труб через стены	
3.400-7 был. 1/87	Унифицированные монтажные петли для подвеса сборных бетонных и железобетонных изделий.	
503-1-97.91	Прилагаемые документы Строительные изделия ведомость потребности в материалах	Альбом 5 Альбом 7

ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ.

№ п/п	Наименование группы элементов	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примеч.
1	Балки фундаментные	582421		
2	Колонны	582121		
3	Балки покрытия	582421		
4	Регели	582421		
5	Плиты перекрытия	584221		
6	Плиты покрытия	58411		
7	Панели стеновые	583123		
8	Стагоны	589421		
9	Плиты каналов	585821		
всего бетона и железобетона:				

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Таблица нагрузок в Н на 1м<sup>2</sup> покрытия

вид нагрузки	Корр. коэффициент	t = -20°C снег II район		t = -30°C снег III район		t = -40°C снег IV район	
		q <sub>н</sub>	q <sub>р</sub>	q <sub>н</sub>	q <sub>р</sub>	q <sub>н</sub>	q <sub>р</sub>
Слой грабля втапленный в горячую битумную мастику	1.3	200	260	200	260	200	260
3 слоя рубероида на битумной мастике	1.3	120	156	120	156	120	156
Комплексные железобетонные плиты	1.1	2100	2310	2400	2640	2400	2640
Эквивалентная нагрузка от вентилятора	1.3	800	1040	800	1040	800	1040
Снеговая нагрузка	1.4	700	980	1000	1400	1500	2100
Суммарная нагрузка		3920	4746	4520	5496	5020	6196

- для II ветрового района, для III ветрового района.  
 - нормативное значение веса снегового покрова для II района, для III района (основной вариант), для IV снегового района.  
 4. Антикоррозионную защиту выполнять в соответствии со СНиП 2.03.11-85. Защита строительных конструкций от коррозии. Монтажные и соединительные элементы в стыках наружных ограждающих конструкций должны быть защищены путем металлизации цинком, толщина цинкового покрытия 120 мкм.  
 5. Монтаж конструкций здания необходимо производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 и указаний соответствующих серий.  
 6. После разработки и утверждения с ГОССТРОЕМ СССР серии 1.030.1-1/88 в полном объеме при привязке проекта необходимо выполняться указаниями и номенклатурой изделий указанной серии.

Таблица нагрузок по обрезу фундамента

Марка фундамента	Схема нагрузок	Нагрузки расчетные N, Q; K <sub>н</sub> , M = K <sub>н</sub> M
Фм 1		N = 254 Q <sub>к</sub> = 26.7 M <sub>к</sub> = 115 Q <sub>у</sub> = 4.2 M <sub>у</sub> = 51
Фм 2		N = 1687 Q <sub>к</sub> = 10 M <sub>к</sub> = 157 Q <sub>у</sub> = 8.2 M <sub>у</sub> = 63.4
Фм 3, Фм 4		N = 938 Q <sub>к</sub> = 36.7 M <sub>к</sub> = 93 Q <sub>у</sub> = 12.4 M <sub>у</sub> = 120
Фм 5		N = 991 Q <sub>к</sub> = 26.7 M <sub>к</sub> = 115 Q <sub>у</sub> = 4.2 M <sub>у</sub> = 50.8
Фм 7		N = 507 Q = 10

Общие указания

- За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола здания стайки, соответствующий абсолютной отметке
- Рельеф территории спокойный, грунты в основании отсутствуют, грунты сухие, мелкозернистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: нормативный угол внутреннего трения  $\varphi_n = 0.49 \text{ рад. (28^\circ)}$ , нормативное удельное сцепление  $c = 2 \text{ кПа (0.02 кгс/см}^2\text{)}$ , модуль деформации грунта  $E = 14.7 \text{ МПа (150 кгс/см}^2\text{)}$ , плотность грунта  $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$ . Коэффициент надежности по грунту КГ = 1.
- Проект разработан для следующих условий строительства:
  - расчетная сейсмичность не более 6 баллов;
  - расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 20°C, минус 30°C (основной вариант), минус 40°C;
  - нормативное значение ветрового давления для I района (основной вариант).

ведомость спецификаций

лист	Наименование	Примеч.
3, 10, 14, 18, 24, 29, 32, 34	Спецификация к схеме расположения	
6, 9, 11, 12, 14, 17, 23, 25, 32	Спецификация на монолитные конструкции.	

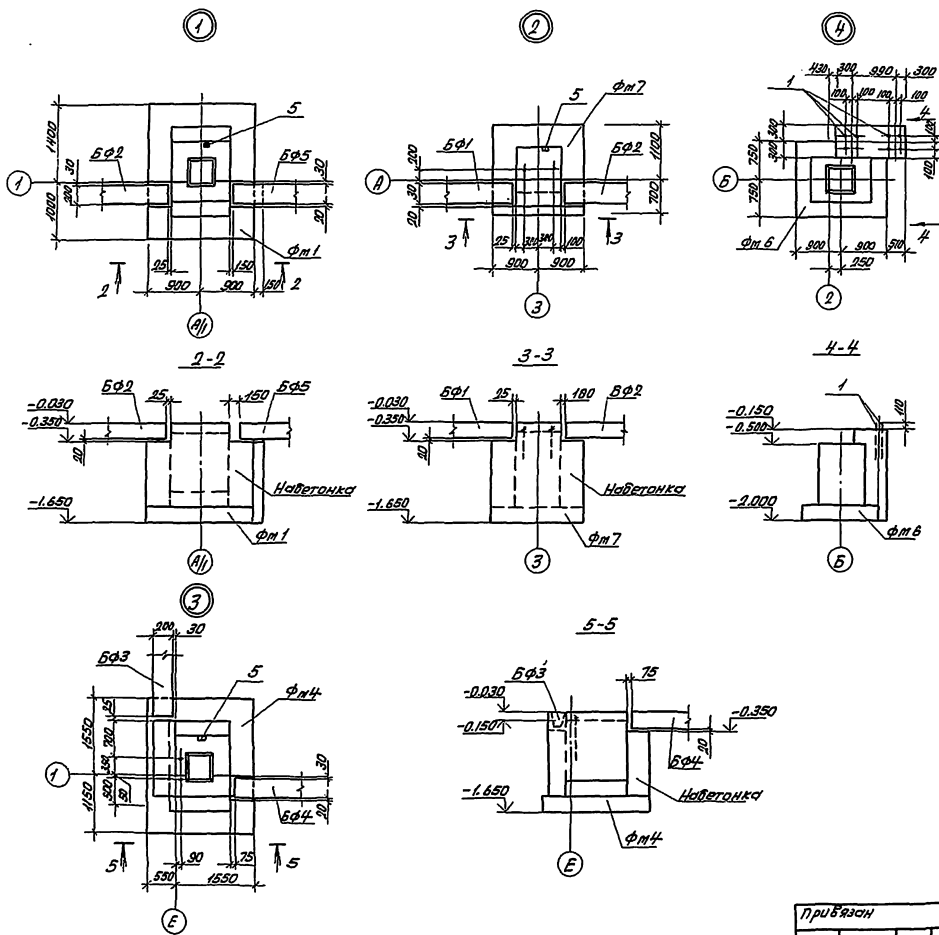
7. При привязке проекта по согласованию с подрядной организацией рекомендуется применение плит покрытия по серии 1.465.1-18.

ГИП	Колесников А.С.	503-1.97.91	КЖ
ЧК. ВР	Сидорова Т.А.		
П.сл.в.	Литвинов С.В.		
ЧК. в.д.	Литвинов С.В.		
В.д.м.к.	Вартиков В.А.		
Инженер	Сидорова Т.А.	Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЭО.	Производственный корпус
Имя. №		Общие данные (окончание)	
		Новосибирское областное предприятие Гипроавтотранс	





Лист 3



1. Под все фундаменты выполнить бетонную подложку из бетона класса B 3.5 толщиной 100мм, превышающую толщину фундаментов на 100мм с каждой стороны.
2. Набетонки для опирания фундаментных балок и стоек выполнять из бетона класса B15 одновременно с бетонированием фундаментов.
3. Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора M 100 толщиной 20мм, зазоры между торцами балок и фундаментом заделать бетоном B15.
4. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять по верху фундаментных балок из цементного раствора 1:2 толщиной 30мм на отм. -0.030.
5. Поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 3раза.
6. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоями не более 200 мм до  $\gamma_{ср} = 1,6 \text{ тс/м}^3$ .
7. Анкерные болты для крепления фронтовых стоек устанавливать при бетонировании фундаментов.
8. Расход бетона класса B15 на набетонку - 41,0 м<sup>3</sup>.
9. Отверстия под стойки ворот выполняются методом сверления.
10. Болты для рамы ворот устанавливать в просверленные отверстия на эпоксидном клее.

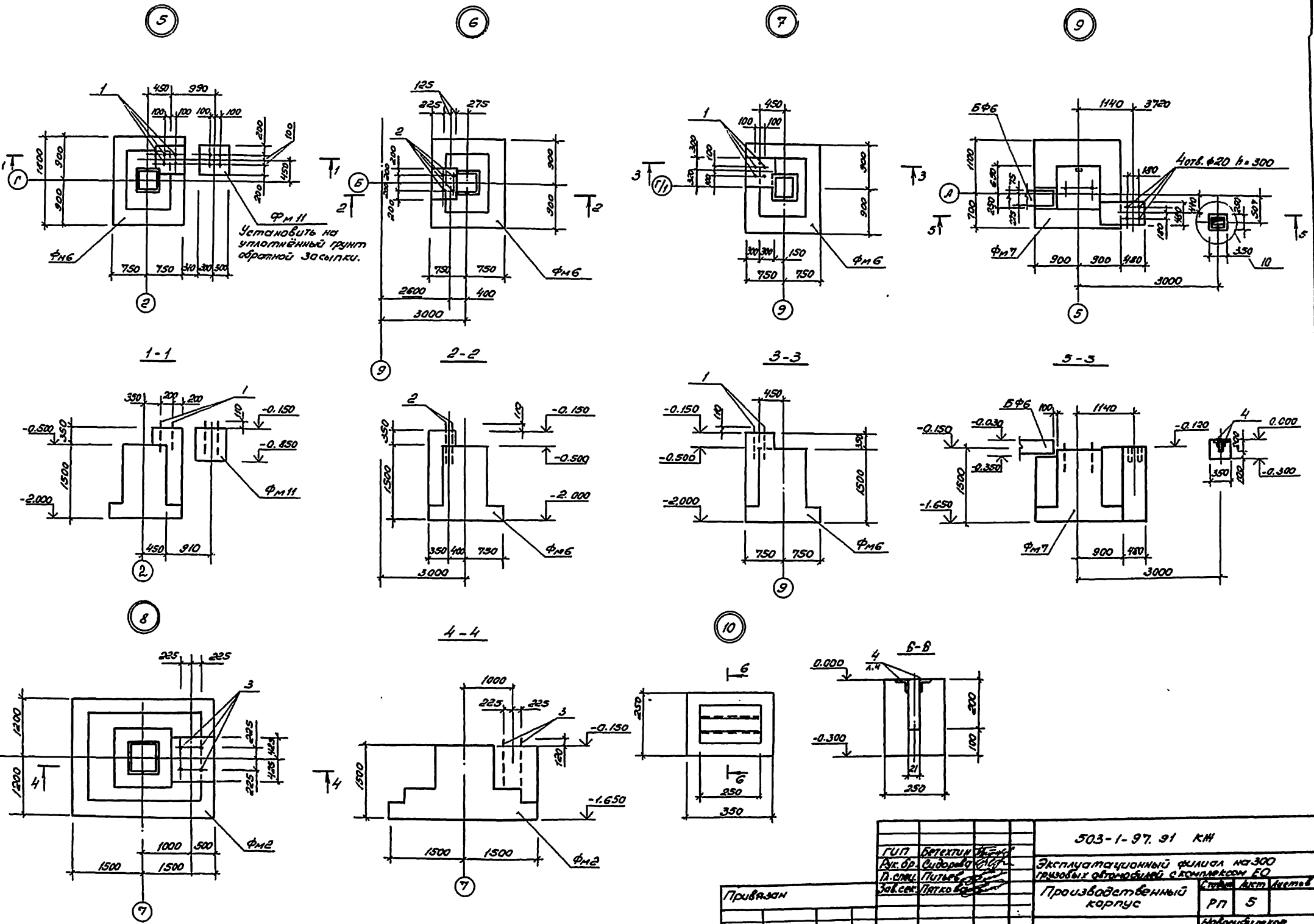
Внимание!

11. Приемный резервуар выполнять до сооружения фундаментов Фм 6, 9. 10. Вокруг резервуара паццы засыпать песчаным грунтом с газлобным уплотнением до получения  $\gamma_{ср} = 1,65 \text{ тс/м}^3$

503-1-97.91-КВ		Эксплуатационный фундамент на 200	
Фун. для оборудования		всего 200 тс/м <sup>3</sup> с газлобным уплотнением 50	
300 тс/м <sup>3</sup> с газлобным уплотнением		состав: песок 100 тс/м <sup>3</sup>	
Привезен		Производственный корпус	мл 4
Указано		Узлы 1... 4	Насосостанция
			гидроизоляция

Масштаб: 1:50

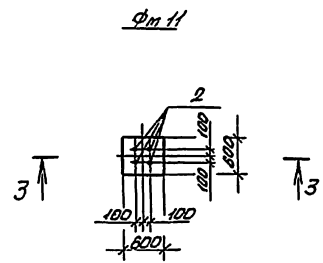
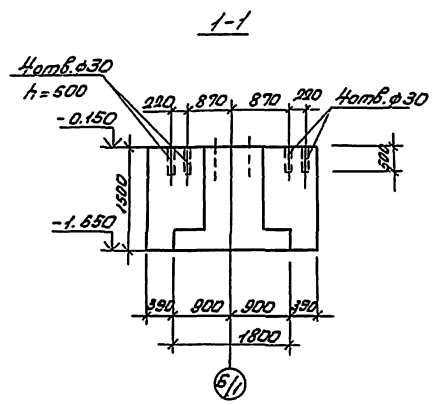
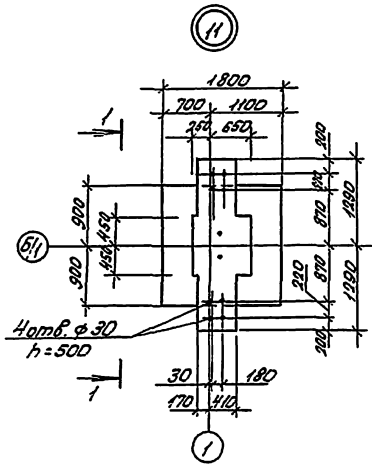
Листов 3



Уч. № 10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100

Привязан		503-1-97.91 КМ	
Гип. Бетехин		Эксплуатационный филиал №300	
Рис. др. Сидорова		ГРЭСовых объектов с комплексом ЭО	
Д. ст. Путьев		Производственный корпус	
Заб. сек. Пятко		РП 5	
Узлы 5...10		Новосибирское производственное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	
Копировал <i>с.ж.</i>		Формат А2	

Лист 3

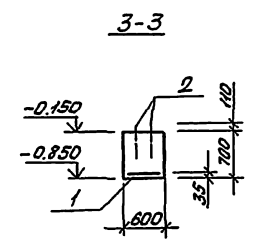
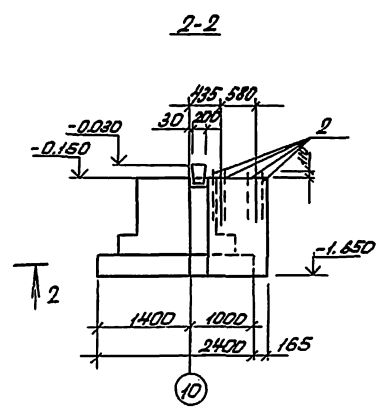
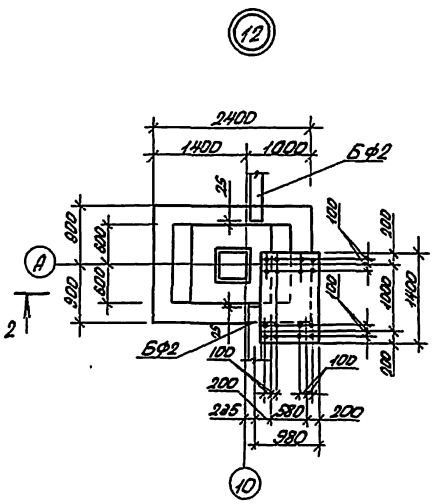


Спецификация фундамента ФМ 11

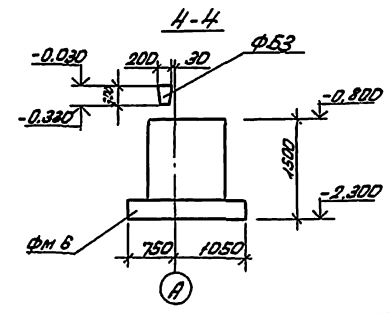
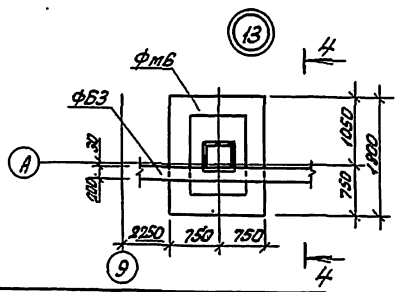
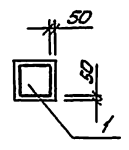
Кол-во	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ФМ 11		
			Сборочная единица		
1	ГОСТ 23279-85		Сетка арматурная		
			Сетка № 5/11-10/50х35	1	
2	ГОСТ 24379.1-80+		Удлинение закладное	4	
			Болт 1.1 М24 x 600		
			Материалы		
			Бетон класса В15	1,22	м <sup>2</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Удлинение арматуры		Удлинение закладное		Общий расход
	Арматура класса АIII 25 ГРС	ГОСТ 5781-82	Прокат марки ВСт3КП3-1	Болт 1.1 М24	
ФМ 11	1,4	1,4	1,4	9,4	10,8



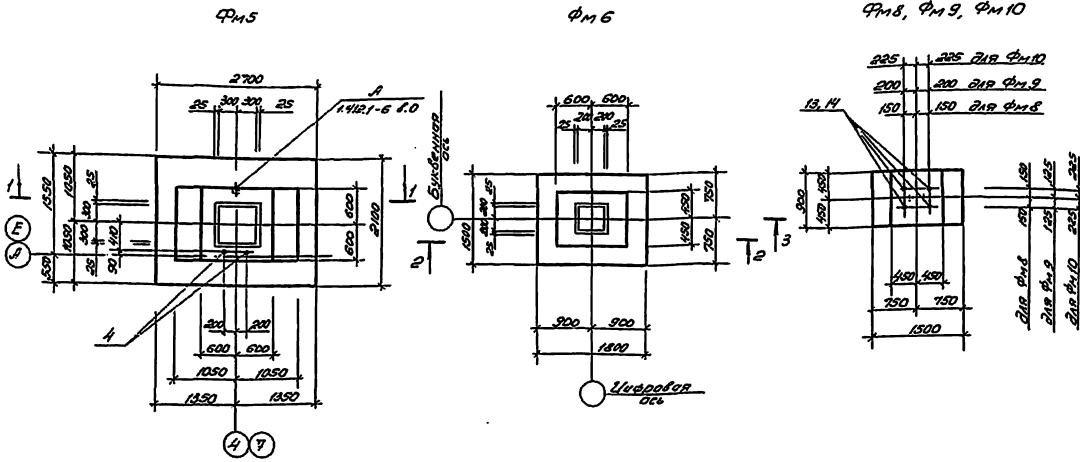
План сетки подшвы ФМ 11



ГИП	Бетонный	503-1-97.91-КМ	503-1-97.91-КМ
Рис. ФМ 11	ФМ 11	ФМ 11	ФМ 11
Таблица	Таблица	Таблица	Таблица
Заб. №	Заб. №	Заб. №	Заб. №
Прив. в/шт		Производственный корпус	Корпус
		Узлы Н... 13, ФМ 11	Лист 6
Уч. №		Носильская	Лист 6
		Генеральный директор	

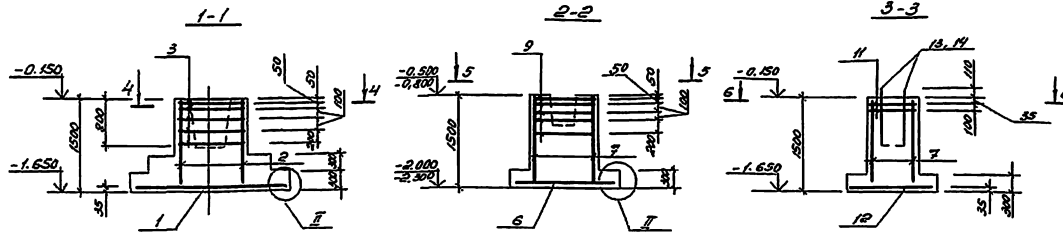


Лист 3



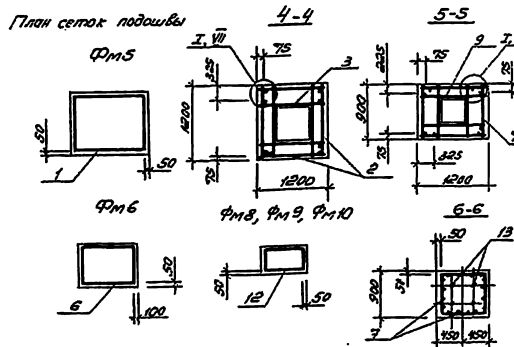
Спецификация фундаментов ФМ5, ФМ6, ФМ8... ФМ10

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
		ФМ5 (ФБ.2.4.1)		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.412.1-6 вып.2	С1-65	1	
2	1.412.1-6 вып.2	С2-57	4	
3	1.412.1-6 вып.2	С3-25	5	
		Узлы закладные		
4	ГОСТ 24379.1-80*	Болт 1.1 М24 х 900	2	
		Детали		
5*		ФМ10 ГОСТ 5781-82 ФМ10	4	0,29 кг
		Материалы		
		Бетон класса В15	3,49	м <sup>3</sup>
		ФМ6 (ФБ.1.2.1)		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
6	1.412.1-6 вып.2	С1-2	1	
7	1.412.1-6 вып.2	С2-1	2	
8	1.412.1-6 вып.2	С2-57	2	
9	1.412.1-6 вып.2	С3-9	5	
		Детали		
10*		ФМ10 ГОСТ 5781-82 ФМ10	4	0,26 кг
		Материалы		
		Бетон класса В15	2,1	м <sup>3</sup>
		ФМ8, ФМ9, ФМ10		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
11	ГОСТ 23279-85	С1-100 85х85 25	2	
12	ГОСТ 23279-85	С2-100 85х85 25	1	
7	1.412.1-6 вып.2	С2-1	4	
		Узлы закладные		
13	ГОСТ 24379.1-80*	Болт 1.1 М24 х 900	4	ФМ5
14	ГОСТ 24379.1-80*	Болт 1.1 М30 х 900	4	ФМ6
		Материалы		
		Бетон кл. В. 15	1,9	м <sup>3</sup>



Ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элемента	Узлы арматурные				Узлы закладные				
	Арматура класса А III - А2С		Прокат марки Всп		Прокат марки ст 3 кл.3-1		Всп		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 24379.1-80*	ГОСТ 24379.1-80*	ГОСТ 24379.1-80*	ГОСТ 24379.1-80*	ГОСТ 24379.1-80*	Общий расход		
ФМ5	3,64	16,0	39,7	25,8	87,3	87,3	15,1	15,1	102,4
ФМ6	9,35	16,0	22,4	23,2	62,7	62,7			62,7
ФМ8	9,76		12,6	20,6	43,1	43,1	15,1	15,1	58,2
ФМ9	9,76		12,6	20,6	43,1	43,1	15,1	15,1	58,2
ФМ10	9,76		12,6	20,6	43,1	43,1	24,9	24,9	68,0



1. Узлы замаркированы по серии 1.412.1-6 вып.0 в. Паз. 5, 10 см. узел III по серии 1.412.6-6 вып.0

Приказ

№	Дата

503-1-97.91 КМ

Эксплуатационный чертеж на 200 грузовой автомобилей с комплексом 80

Производственный чертеж

Инв. №

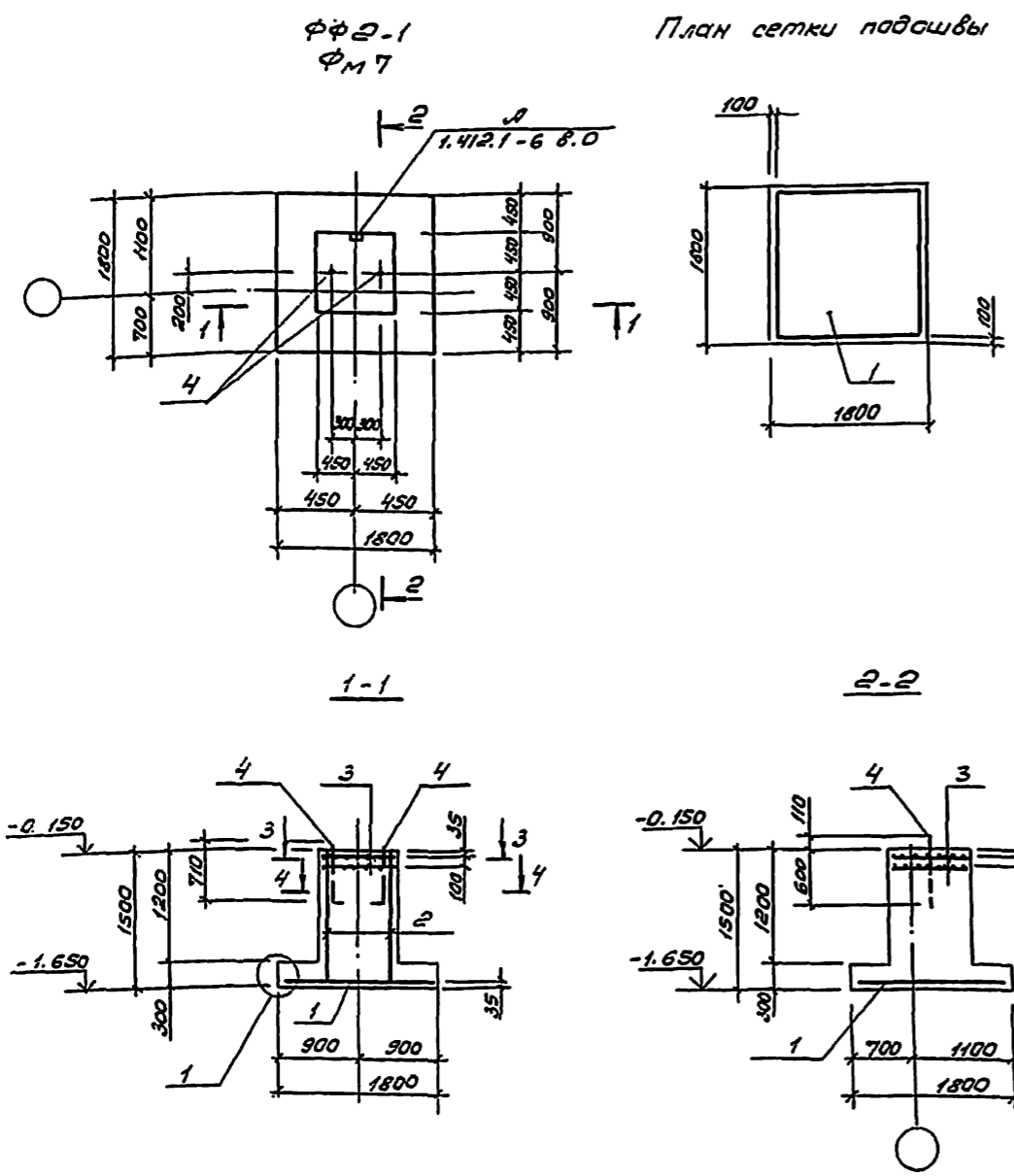
Копировал С.Б. Формат А2

Л.1680м.3

Спецификация на фундамент ФМ 7

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
		ФМ 7		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.410-3.1-12	2с 12АIII 175x175	1	
2	1.410-3.1-01	1с 12АIII 85x145	2	
3	1.412.1-4.050	СН-6АГ	2	
		Узлы закладные		
4	1.412.1-4	МН1	2	
		Узлы соединительные		
	1.412.1-4.080	МН1	4	см. прим. п.1
	1.412.1-4.080	МН2	4	
	1.412.1-4.080	МН3	4	
		Материалы		
		Бетон класса В15	2,05 м <sup>3</sup>	

1. Схему М1, сборки пространственного каркаса вертикального армирования под колонника, см. серию 1.412.1-4.070.
2. В маркировке фундамента в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения фундаментов.



Ведомость расхода стали на элемент, кг

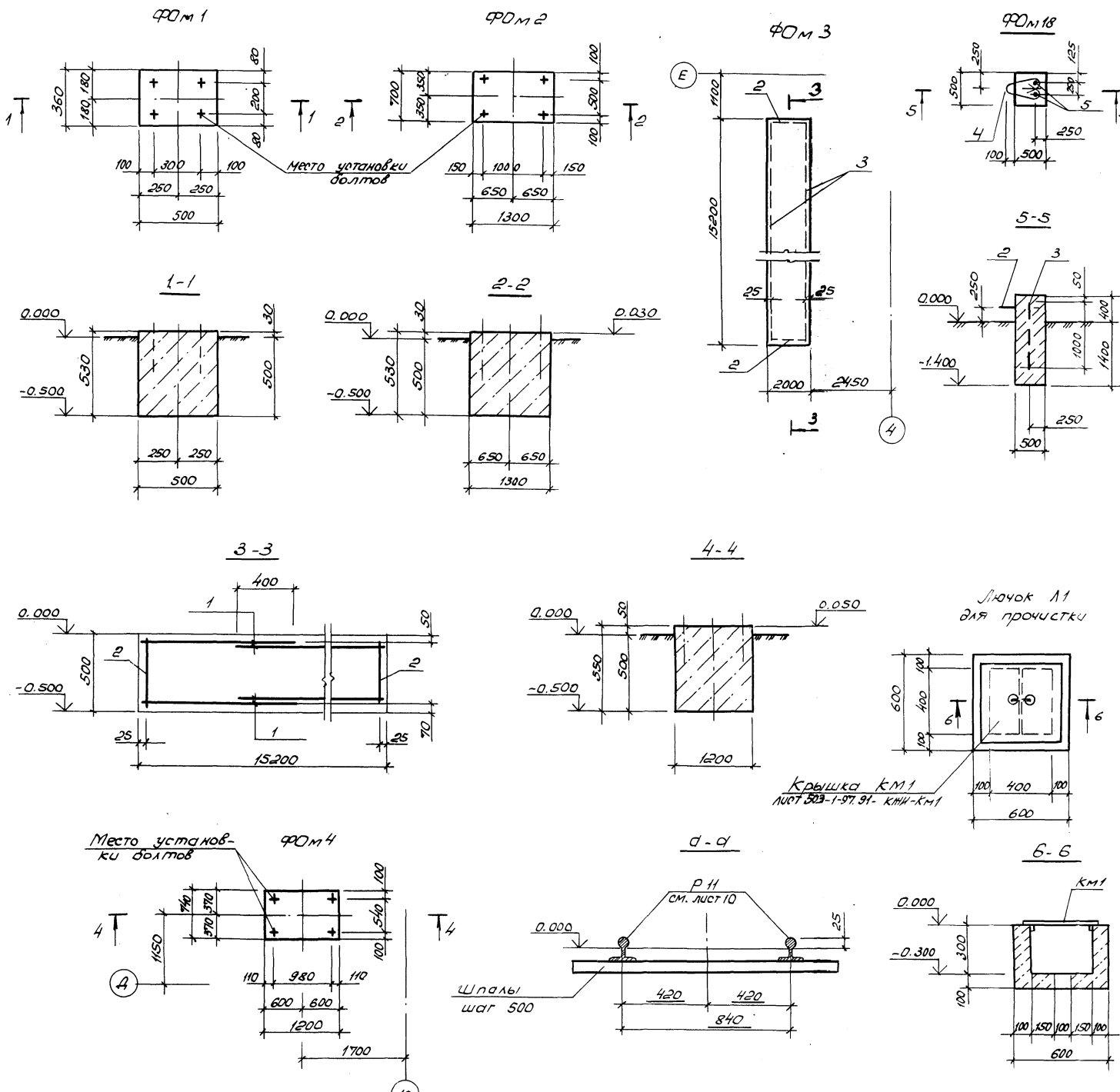
Марка элемента	Узлы арматурные					Узлы закладные							Общий расход		
	Арматура класса А-III, ст3пс					Арматура класса А-III, ст3пс		Прокат марки ст3 кпз-1							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*							
	φ6	Углы φ6	φ12	Углы	Итого	φ10	Углы φ10	Углы φ10	Углы φ10	Углы φ10	Углы φ10	Углы φ10		Углы φ10	
ФМ 7	7,0	7,0	1,2	40,8	4,20	8,4	8,4	0,8	0,8	5,4	5,4	0,6	0,6	15,2	64,2

503-1-97.91 - КМ			
ГУП Бетон	Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО	Производственный корпус	Станция Лист Листов РП 9
Фундамент ФМ 7	Новосибирское предприятие ГИПРОБЭТОПР.ФМС	Формат А2	

Исполнитель: Подп. и дата



Лист 3



Спецификация на фундаменты Ф0М1... Ф0М4

Формат	Зона	7/03	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Ф0М1 - шт.1		
				Материалы:		
				Бетон класса В10	0,1 м <sup>3</sup>	
				Ф0М2 - шт.1		
				Материалы:		
				Бетон класса В10	0,5 м <sup>3</sup>	
				Ф0М3 - шт.1		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
			1	ГОСТ 23279 - 85	4	
				Материалы:		
				Бетон класса В15	15,0 м <sup>3</sup>	
				Ф0М4 - шт.1		
				Материалы:		
				Бетон класса В10	0,5 м <sup>3</sup>	
				Ф0М18 - шт.1		
				Сборочные единицы		
			4	3.400-7 вып. 1/87	1	
			5	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 Р. 1000	2	
				Материалы:		
				Бетон класса В15	0,45 м <sup>3</sup>	
				Лючок М1 - шт.1		
				Материалы:		
				Бетон кл. В15	0,24 м <sup>3</sup>	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

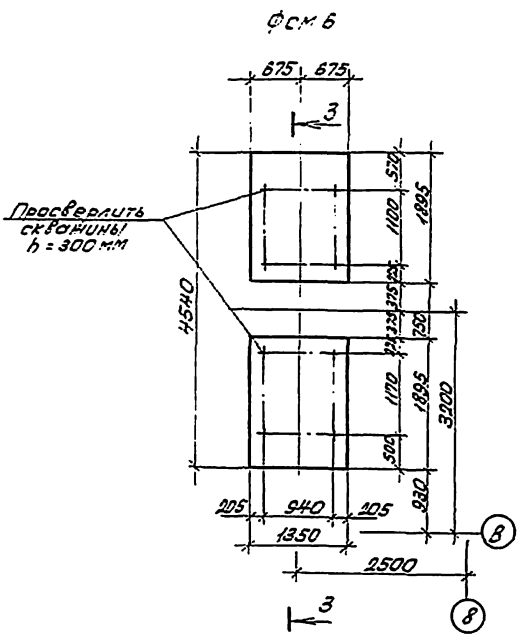
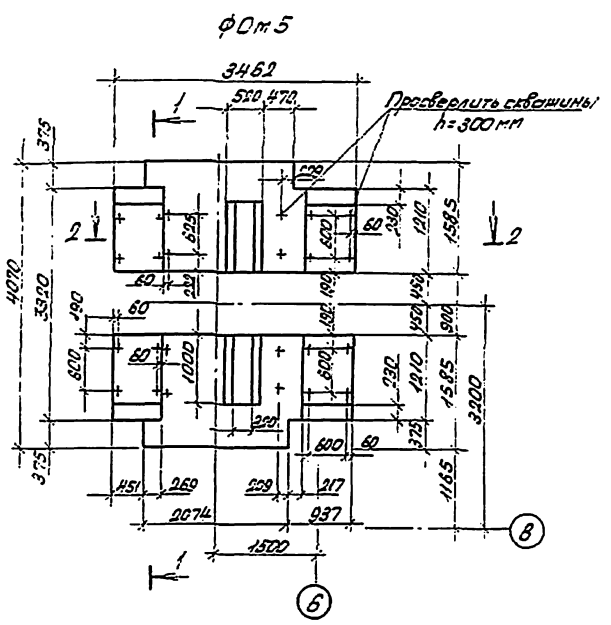
Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса А I		Всего	
	А I	А III		
ГОСТ 5781-82				расход
φ20	Угол φ10	Угол		
Ф0М3		570,6	570,6	570,6
Ф0М18	3,08	3,08	1,25	4,32

Шпалы приняты по ГОСТ 78-89 (шт-104)

503-1-97.91-кн			
Гип	Бетехин	Мин	
Рук. бр.	Сидорова	Мин	
Т. спец.	Путьев	Мин	
Рук. гр.	Пяткова	Мин	
Вед. инж.	Сартикова	Мин	
Инж.	Артюшечкина	Мин	
Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЭО.			
Производственный корпус		Стрела	Лист 11
Подземное хозяйство. Фундаменты Ф0М1... Ф0М4, Ф0М18. Разрезы, Лючок М1		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	
Привязан		Копировал Лф	
Шиб. №		Формат А2	

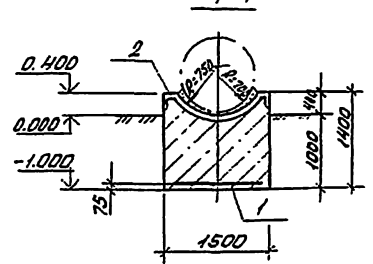
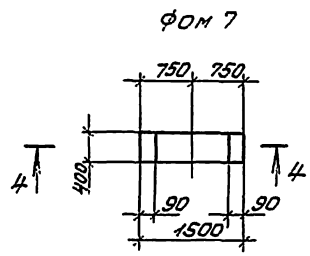
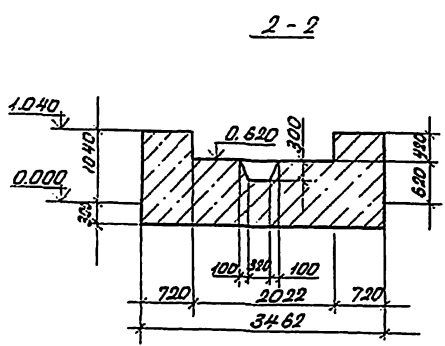
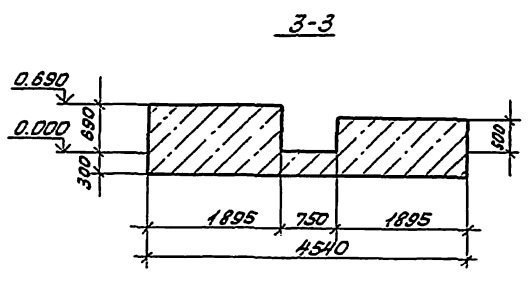
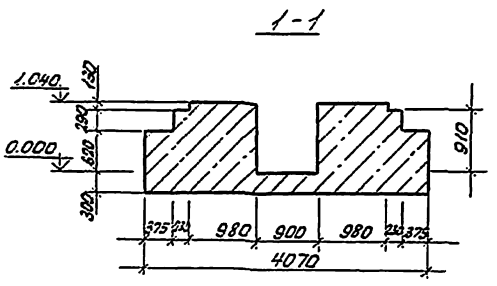


Лист 3



Спецификация на фундаменты ФДм 5, ФДм 6, ФДм 7

Кол. ед.	Обозначение	Наименование	Кол.	Единиц
		<b>ФДм 5-шт.1</b>		
		<b>Материалы:</b>		
		Бетон класса В10	15,3	м³
		<b>ФДм 6-шт.1</b>		
		<b>Материалы:</b>		
		Бетон класса В10	4,9	м³
		<b>ФДм 7-шт.1</b>		
		<b>Сборные единицы:</b>		
		Сетки арматурные		
1	ГОСТ 23279-85	№сп 5801-100 145x35 15	1	
2	ГОСТ 23279-85	№сп 5801-100 160x35 15	1	
		<b>Материалы:</b>		
		Бетон класса В10	0,71	м³



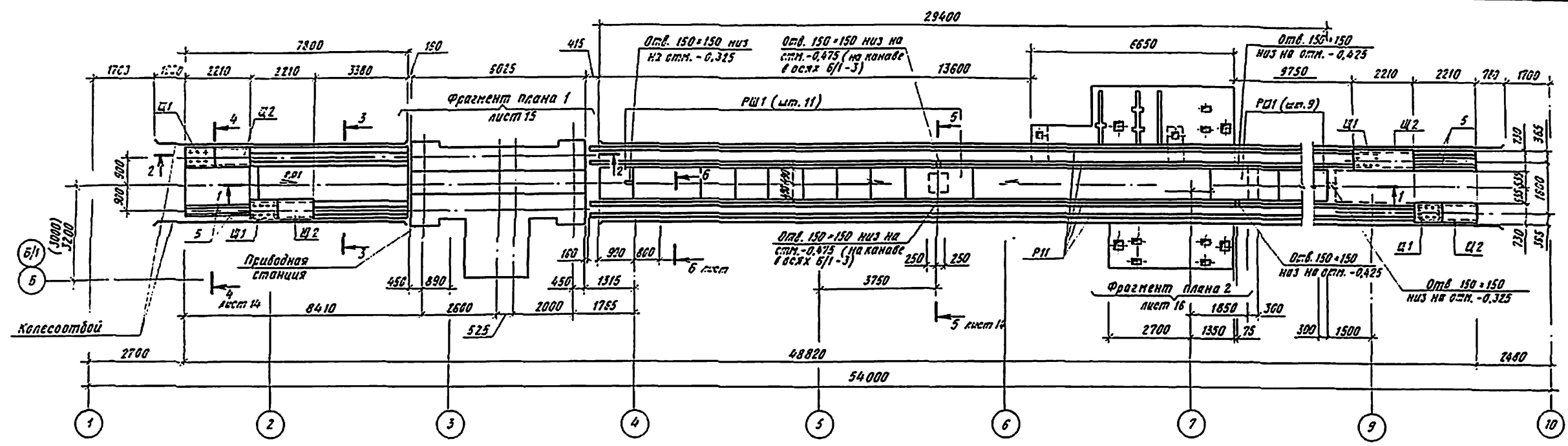
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Сетка арматурная			Общий расход
	Арматура класса ВР1		Вес	
	ГОСТ 6727-80*			
ФДм 7	3,2	3,2	3,2	3,2

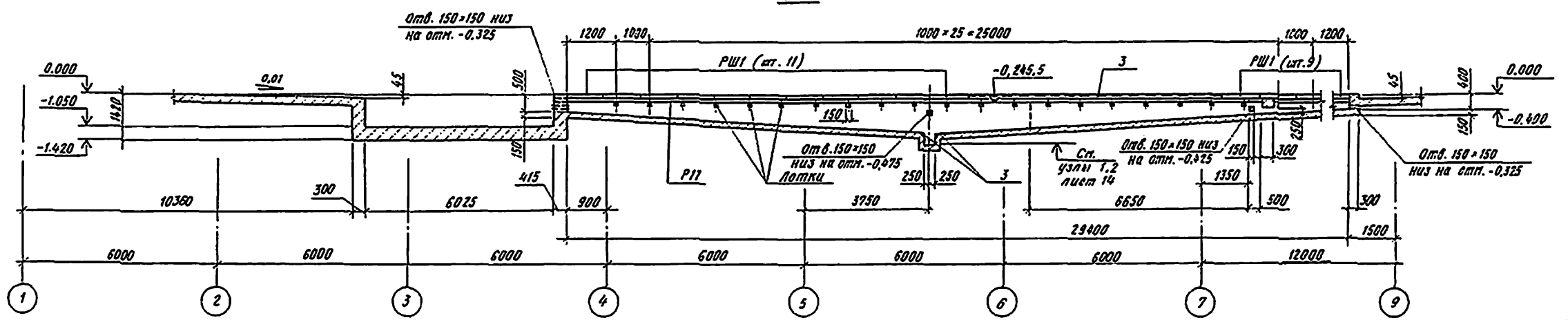
1. Зазор между резервуаром и фундаментом ФДм 7 заполнить цементным раствором марки 50.
2. Наружные поверхности фундаментов находящиеся в земле, обмазать горячим битумом за 2 раза.

ГНП	Бетон	В10	503-1-97.91-КН
РК	Бетон	В10	Эксплуатационный филиал на заводской территории с комплексом ЕО
Г	Бетон	В10	Сеть
В	Бетон	В10	Производственный корпус
И	Бетон	В10	Корпус
И	Бетон	В10	Производственный корпус
И	Бетон	В10	Производственный корпус

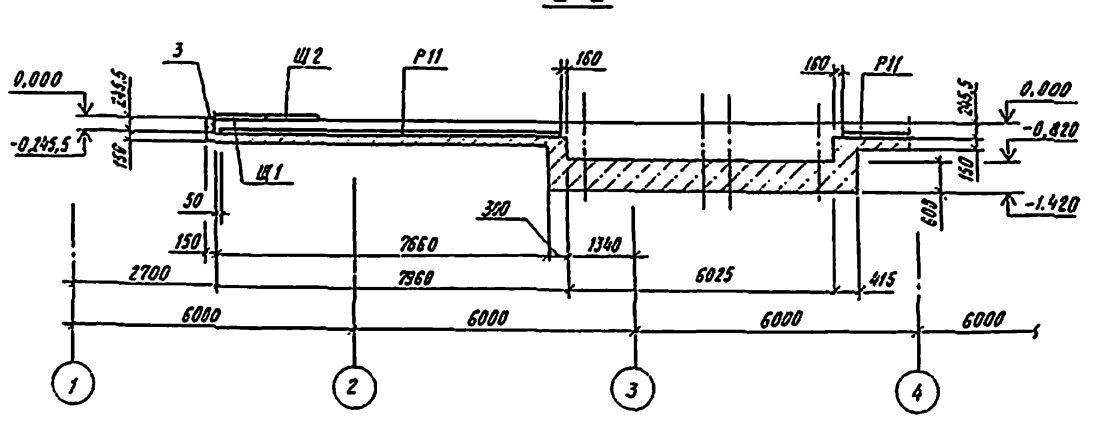
Лист 3



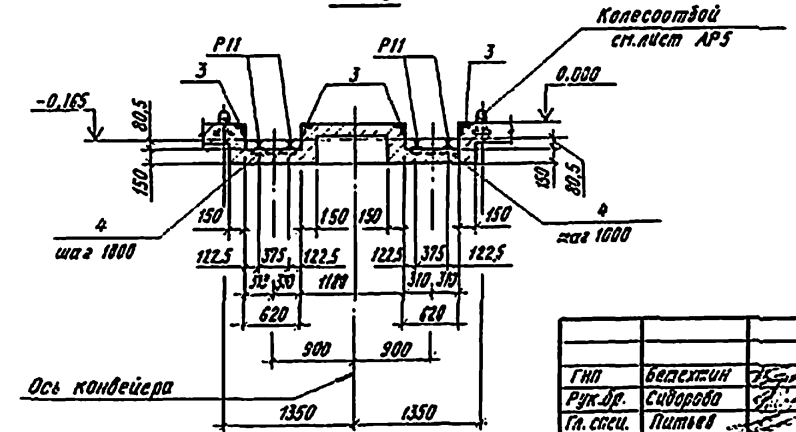
1-1



2-2

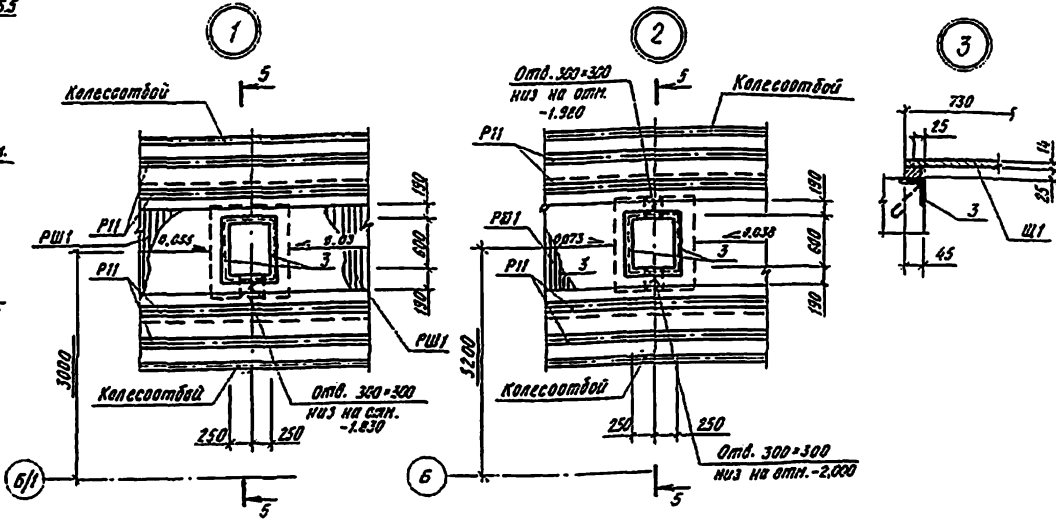
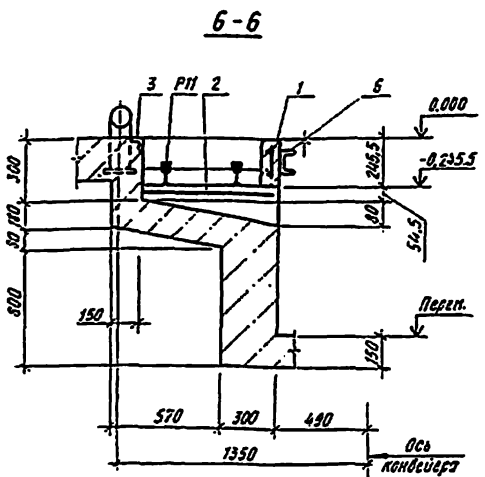
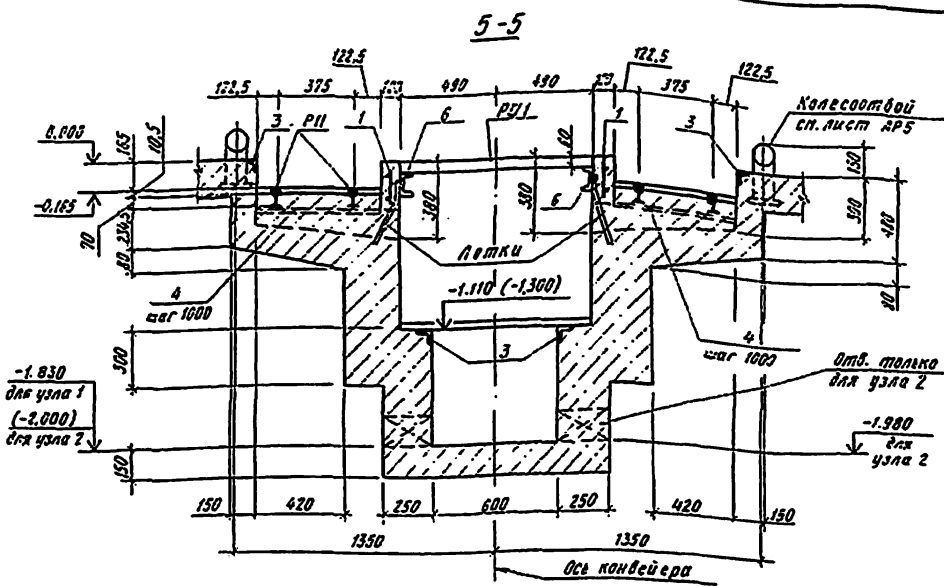
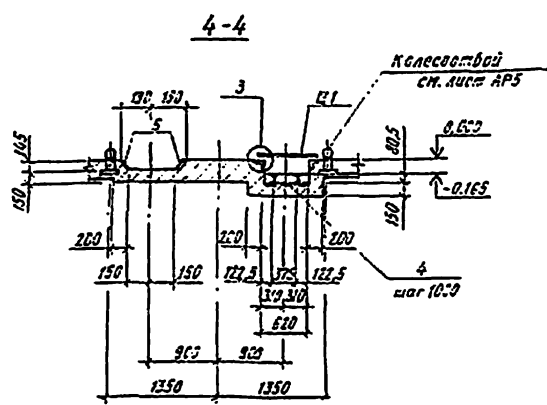


3-3



<b>503-1-97.91-КЖ</b>					
Ген. Дир.	Белешкин	И.И.	Эксплуатационный филиал на 300 грузевых автомобилей с комплексом ЕО		
Рук. Др.	Сидорова	В.И.			
Инж.	Питюев	В.И.	Производственный корпус		
Рук. с/р.	Пяткова	В.И.			
Инж.	Саргисен	В.И.	Подземное хозяйство. Фундамент ФОН-8 Разрезы 1-1... 3-3		
Инж.	Алтайский	В.И.			
Привязан			Станция	Лист	
			РП	13	
Инд. №			Исполнительное задание разработано ГИПРОАВТОТРАНС		

Лист 3



Спецификация к схеме расположения фундамента

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	масса, кг	Примечание
Р11	ГОСТ 6368-82°	Рельс Р11	516м	11.2	1п
РШ1	503-1-97.91	-КЖ-РШ1 Решетка РШ1	20	55.7	
Щ1		-Щ1 Щит Щ1	4	96.0	
Щ2		-Щ2 Щит Щ2	4	118.1	

Спецификация на монолитный фундамент Ф0мв

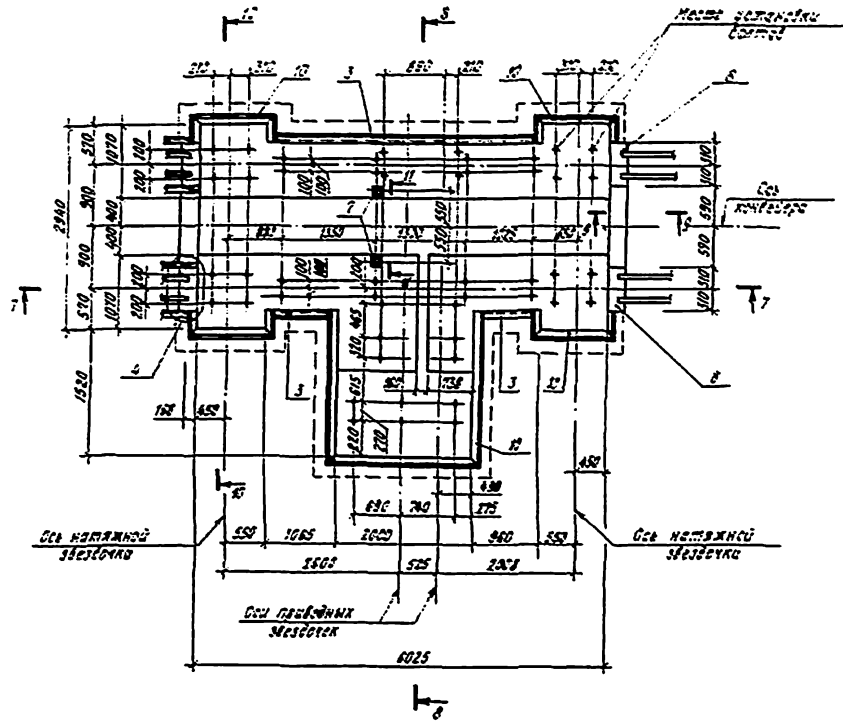
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Ф0м-в - шт.1</b>		
				<b>Сборочные единицы</b>		
				<b>Сетки арматурные</b>		
		1	503-1-97.91	-КЖ-С1	С1	64м
		2		-КЖ-С2	С2	28
				<b>Изделия закладные</b>		
		3	1.400-15	вып.1	МН553	172,6м
		4	б/черт	-10x100 ГОСТ 103-76°, с-620	86	4,9 кг
		5	503-1-97.91	-КЖ-МН1	МН1	8,6м
		6		-КЖ-МН2	МН2	54,0м
		7		-КЖ-МН3	МН3	2
		8		-КЖ-МН4	МН4	4
		9		-КЖ-МН5	МН5	4
		10		-КЖ-МН6	МН6	25,0м
				<b>Материалы:</b>		
				бетон класса В12,5		82,0 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

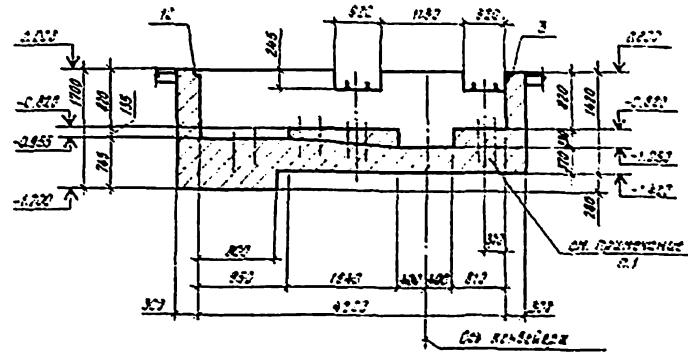
Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные												Общий расход				
	Арматура класса					Арматура класса						Прокат марки										
	А-1 Ст3кп		А-III 25Г2с			А-III 25Г2с			Ст3кп3-1			Ст3кп3-1			Ст3кп3-1							
	ГОСТ 5781-82°					ГОСТ 5781-82°			ГОСТ 8509-86			ГОСТ 8240-89			ГОСТ 103-76°							
φ6	φ10	Итого	φ12	Итого	φ8	φ10	Итого	φ8-5	φ8-6	Итого	С10	Итого	φ8-50	φ8-100	φ8-150	φ8-200	φ8-250	Итого				
Ф0мв	35,2	172,8	178,0	397,8	397,8	575,8	85,7	4,4	90,1	426,0	4,8	430,8	420,4	420,4	64,9	539,9	103,8	38,8	19,8	767,0	1768,3	2284,1

503-1-97.91-КЖ			
ГНП	Ветехин		
Рис. в.	Сидоренко		
Гл. инж.	Литвинов		
Рис. зр.	Литвинов		
Вед. инж.	Сурягин		
Инж.	Литвинов		
Эксплуатационный филиал на ЭО грузовой автомашин с комплектом ЕО		Сталь	Воск
Производственный корпус		РП	14
Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м-в. Размеры 4-4..6-6. Узлы 1..3		Наследственные арматурные предприятия ГИПРОАВТОТРАНС	

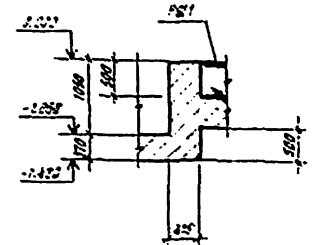
Фрагмент плана 1



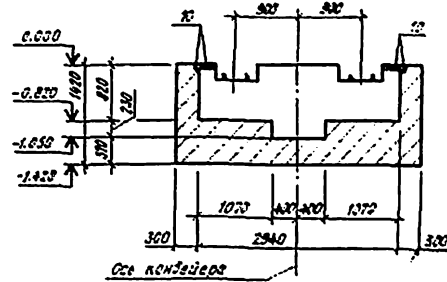
8-8  
(По 7 удерживае на площадке)



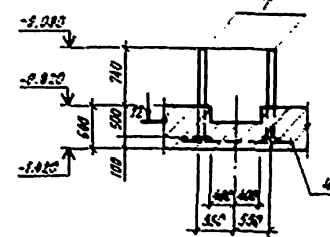
9-9



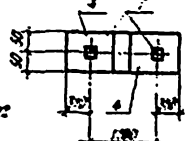
10-10



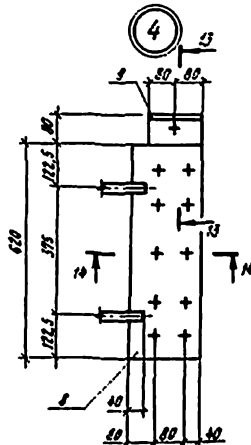
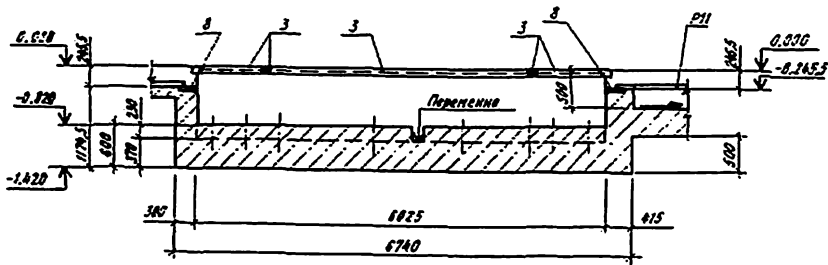
11-11



12-12

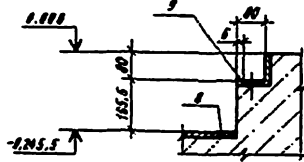


7-7

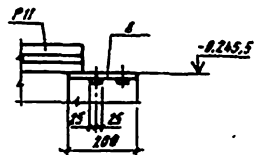


1. Анкерные болты крепить на эпоксидном клее  
отверстия над них сверлить по месту.

13-13



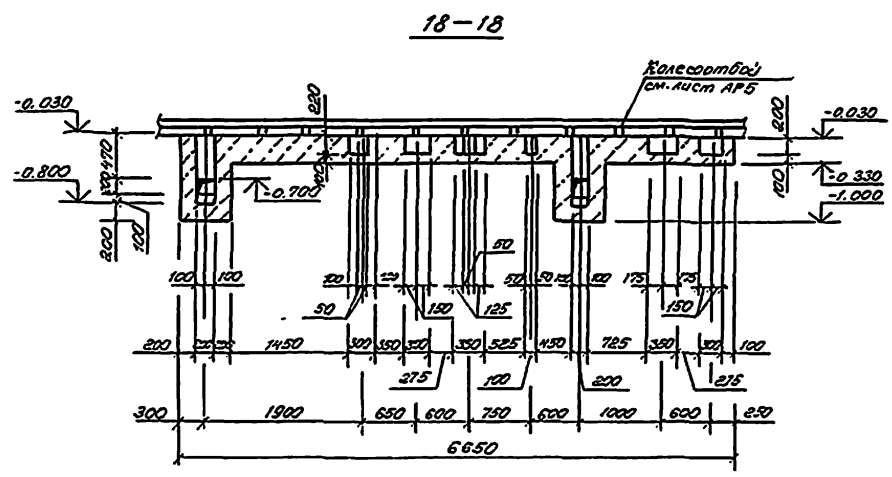
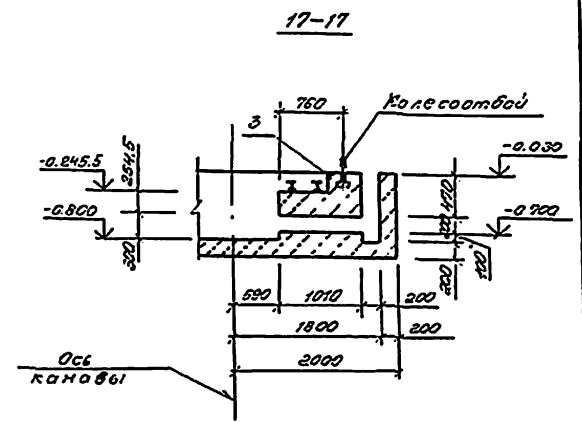
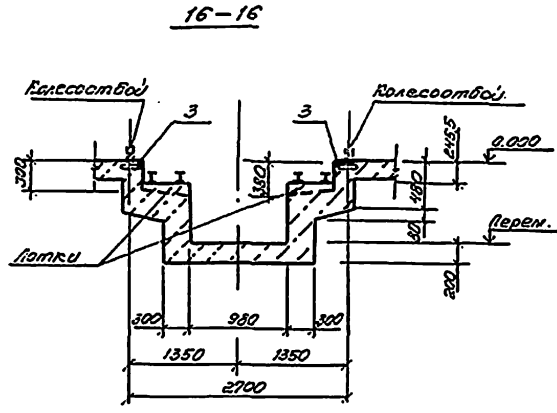
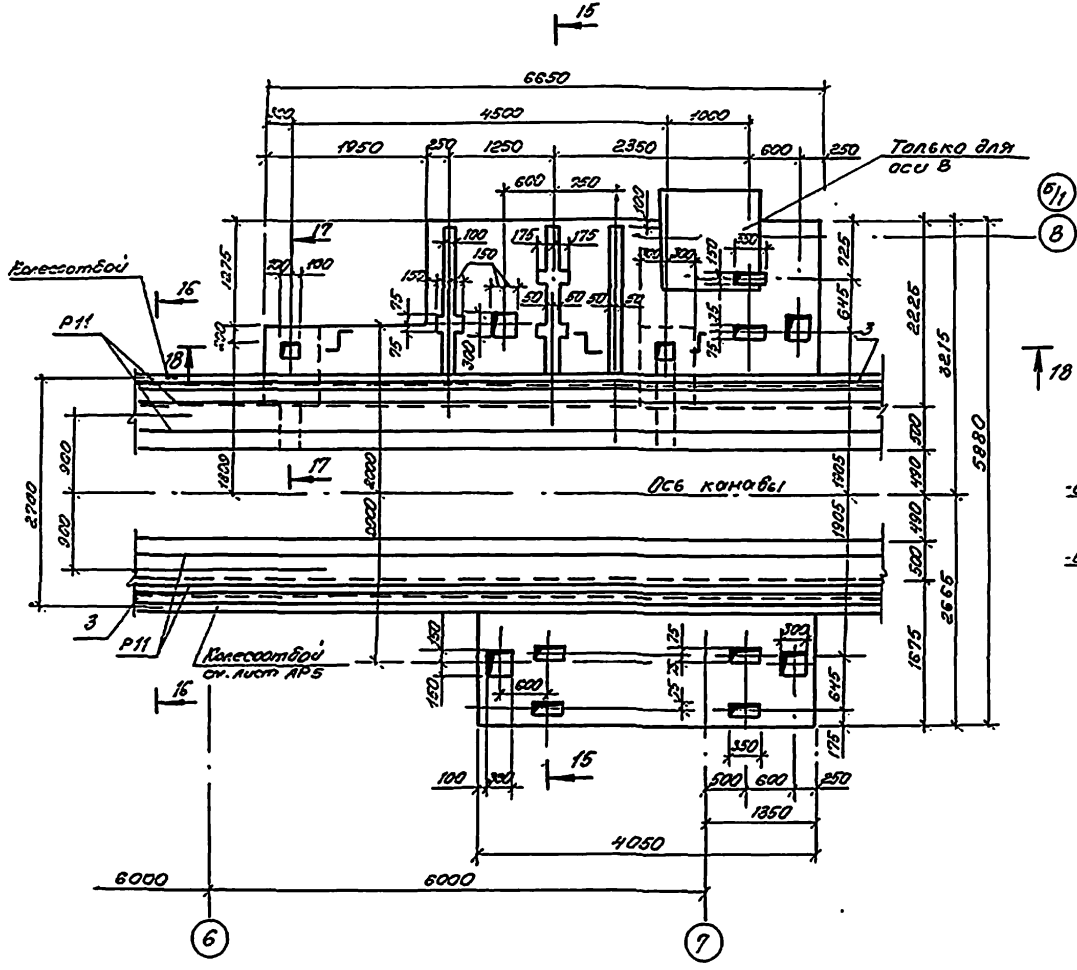
14-14



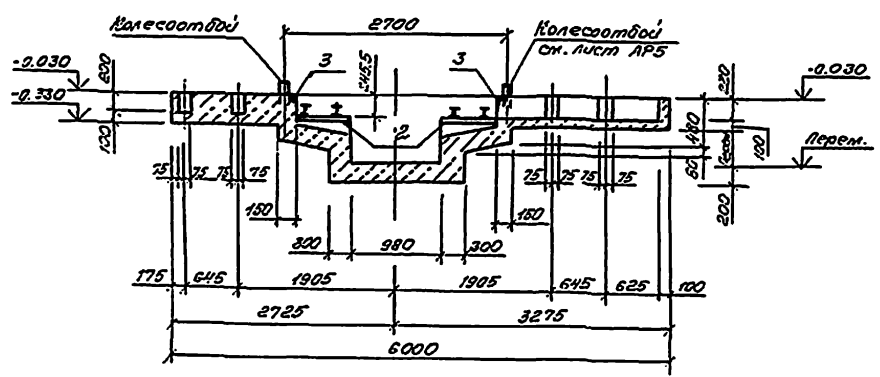
		<b>503-1-97.91-КЖ</b>	
ТНП	Комплекс	Заслуживающий фонда на 300 тысяч автомобилей с количеством 50	
Рис. №	Содержит		
Г. №	Питомец	Производственный квартал	
В. №	Содержит		
И. №	Адрес	Производственный Фонд Ф. № 1 Фрагмент плана 1	
Приложен		Гидроавтотранс	
Имя Ф.И.			

Лист 3

Фрагмент плана 2



15-15



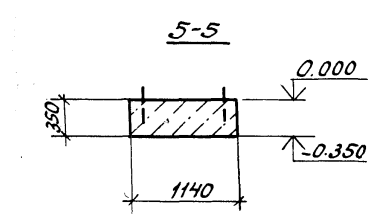
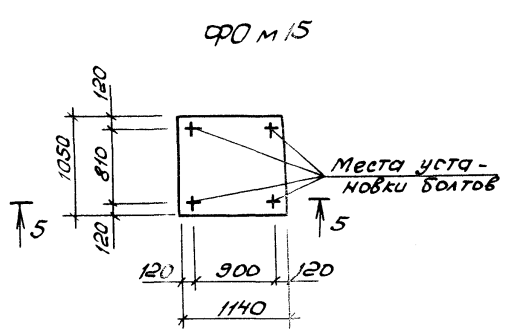
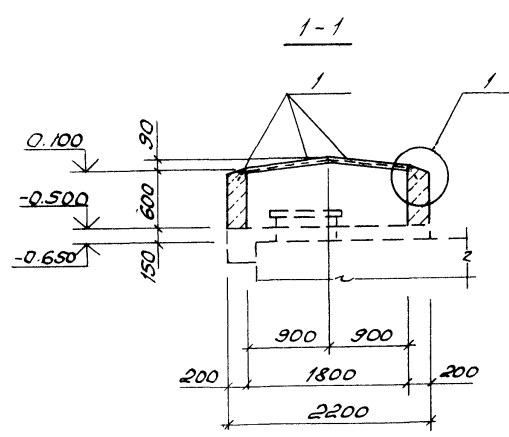
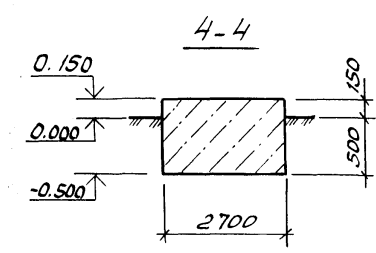
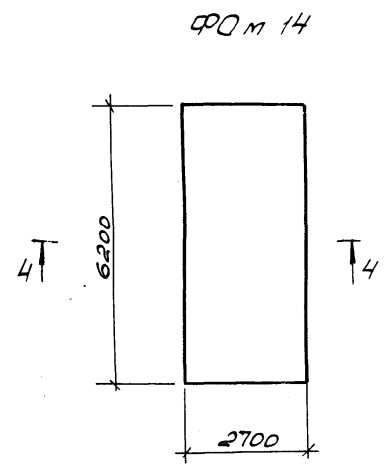
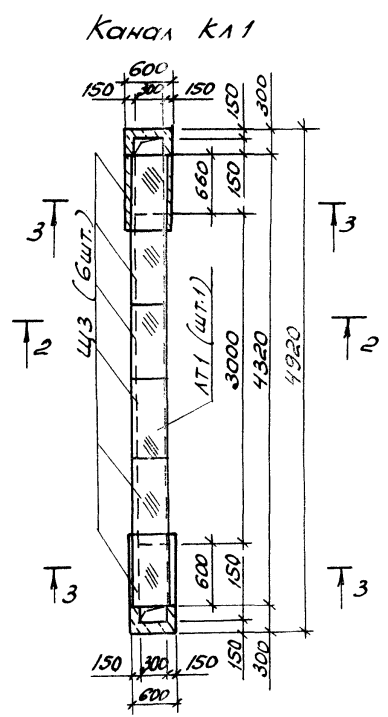
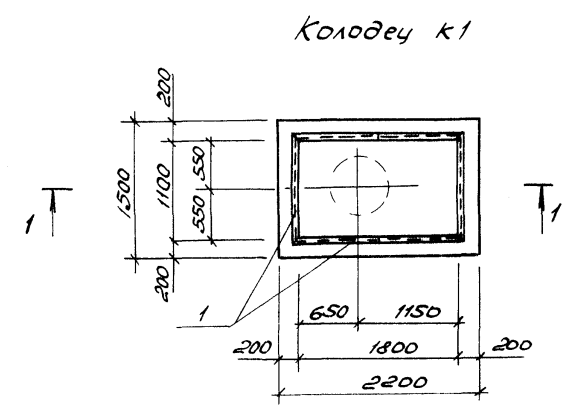
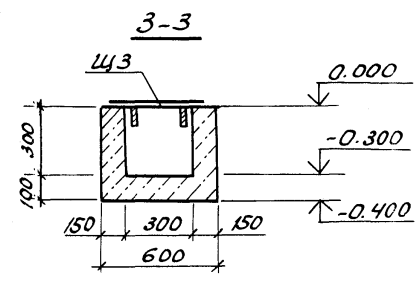
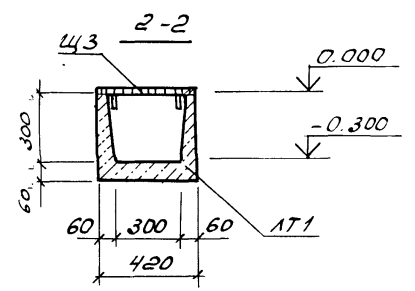
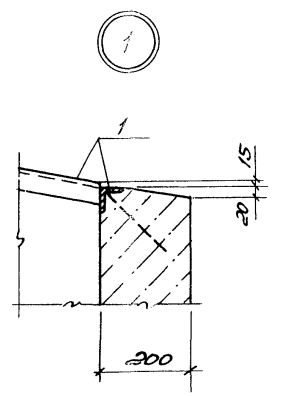
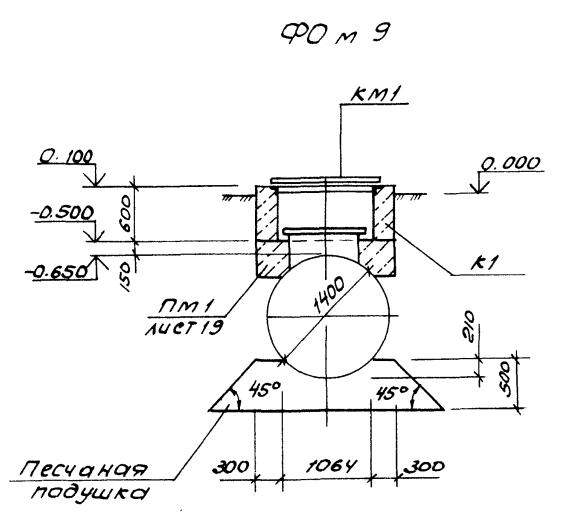
		503-1-97.91	- К.Ж
ГУП Беломинский завод Рук. зр. Сидоров С.В. Инж. Пятков А.В. Рук. зр. Пятков А.В. Инж. Сидоров С.В.		Эксплуатационный филиал на ЗОД грузовых автомобилей с комплексом ЕО Производственный корпус	Склад Акт Лист 16
Притван УИЕ №		Подземное хозяйство. Фундамент ФМ 8. Фрагмент плана 2	Новосибирское арендное предприятие "Газпромтранс"

Копировал Кук-

Формат А2

Листом 3

Спецификация на колодец К1, канал К1, и фундаменты Ф0м14, Ф0м15.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				К1 - шт.1		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		1	1.400-15 вып.1	МН 553	6,2м	
				Материалы:		
				Бетон класса В10	0,8м <sup>3</sup>	
				Канал К1. - шт.1		
				Материалы:		
				Бетон класса В12,5	0,42м <sup>3</sup>	
				Ф0м14 - шт.1		
				Материалы:		
				Бетон класса В12,5	10,9м <sup>3</sup>	
				Ф0м15 - шт.1		
				Материалы:		
				Бетон класса В12,5	0,42м <sup>3</sup>	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки	Вес	
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	кг	
Колодец К1	2,05	2,05 23,45	23,45 25,5	25,5

Рук. техн. - С.В. Бутылин  
 Рук. бур. - Сидорова  
 Рук. сан. - Путьев  
 Рук. гр. - Пяткова  
 Вед. инж. - Сартунов  
 Инж. - Драшкевич

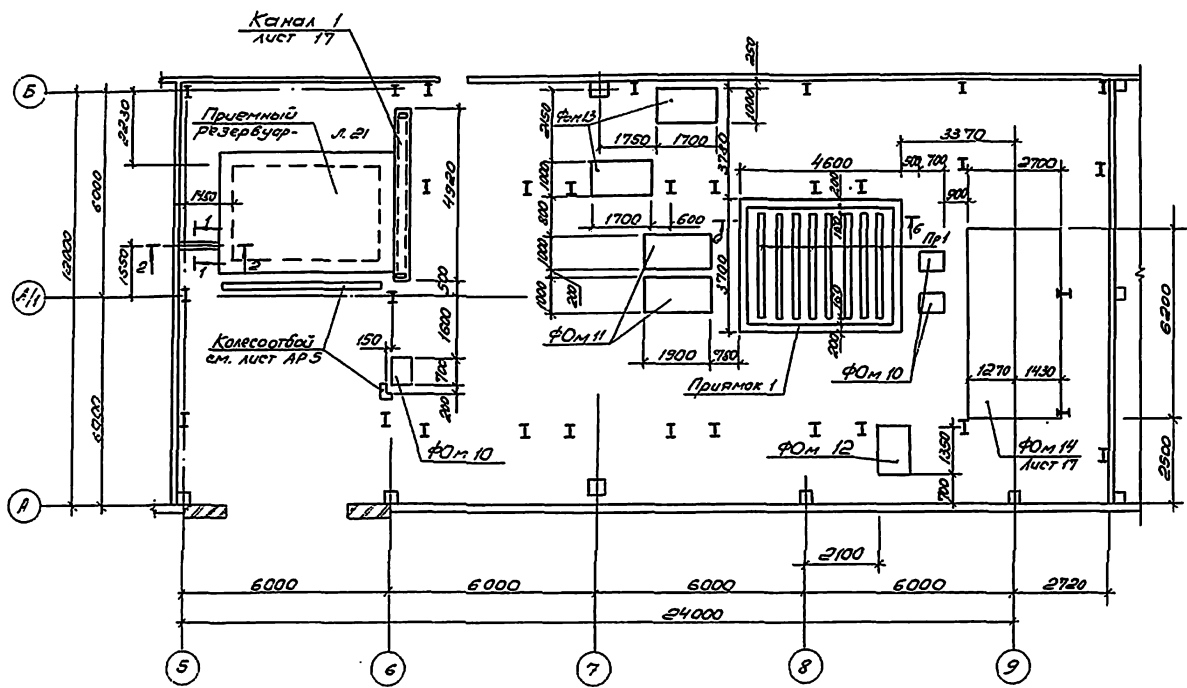
Привязан				503-1-97. 91 - км			
Инв. №				Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО			
				Производственный корпус			
				Подземное хозяйство, фундамента Ф0м9, Ф0м14, Ф0м15, Колодец К1, Канал К1.			
				Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС			
				Стадия Лист Листов			
				РП 17			
				Копировал ЛСФ			
				Формат А2			







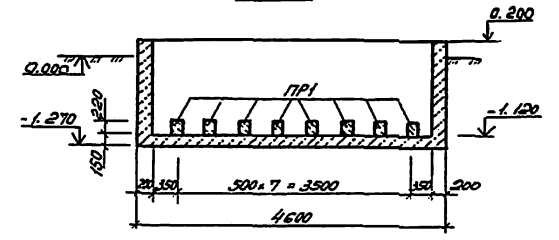
Лист 3



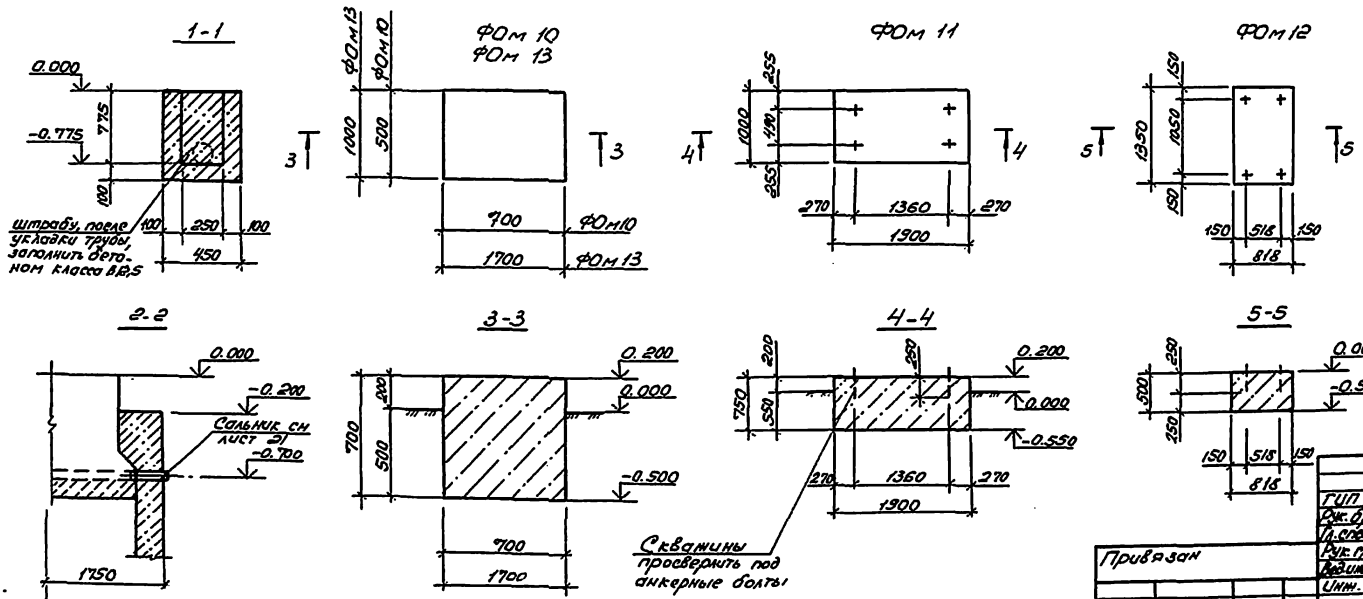
Спецификация на монолитные конструкции

Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Штраба - шт. 1		
				Материалы:		
				Бетон класса В12,5	0,23 м <sup>3</sup>	
				Ф0М 10 - шт. 1		
				Материалы:		
				Бетон класса В12,5	0,25 м <sup>3</sup>	
				Ф0М 11 - шт. 1		
				Материалы:		
				Бетон класса В12,5	1,43 м <sup>3</sup>	
				Ф0М 12 - шт. 1		
				Материалы:		
				Бетон класса В12,5	0,55 м <sup>3</sup>	
				Ф0М 13 - шт. 1		
				Материалы:		
				Бетон класса В12,5	1,19 м <sup>3</sup>	
				Прямая 1		
				Материалы:		
				Бетон класса В12,5	6,73 м <sup>3</sup>	

6-6



1. Болты устанавливать на эпоксидном клее в просверленные скважины по получению оборудования.
2. Перегородки ПР1 укладывать на цементном растворе марки 100. ПР1 - учтены на листе 10.

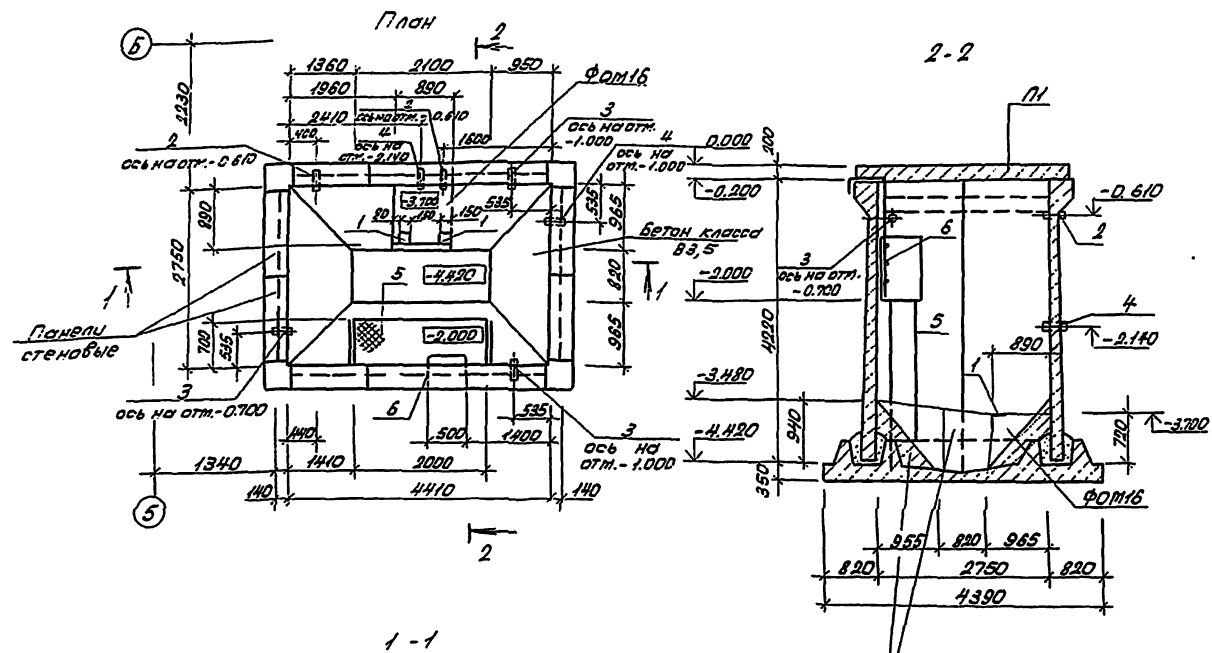


Скважины просверлить под анкерные болты

Привязан		503 - 1 - 97. 91 - кш	
Инв. №		Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЭО	
		Производственный корпус	
		Подземное хозяйство	
		Фундаменты Ф0М 10, Ф0М 11, Ф0М 12	
		Нобелинское производственное предприятие	
		Гипроавтотранс	
		Копирован	
		Формат А2	

Лист 3





Спецификация на сборные конструкции

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв.м	Примеч.
<b>Сальники</b>					
2	5.900-2	Дч80 $\rho=200$	2	6,90	
3	5.900-2	Дч150 $\rho=200$	3	30,30	
4	5.900-2	Дч200 $\rho=200$	2	16,00	
5	Лист км11	Площадка металлич. на отм.-3,000	1		
6	503-1-97.91 кмн-П1	Лестница П1	1		

Спецификация на фундамент под оборудование Фом16

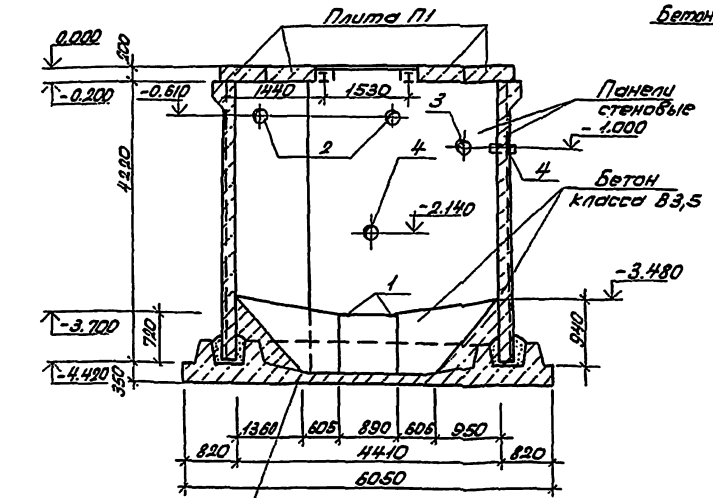
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Сторонние единицы</b>					
<b>Изделия заводские</b>					
1	1.400-6/76 вып.1	лист 90	МН-36	2	
<b>Материалы</b>					
				Бетон класса В12,5	0,5м <sup>3</sup>

Бетон класса В3,5 - V=3,5м<sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия заводские			Всего	Общий расход
	Арматура	Прокат	Ст3 КР2		
	класс	марки			
Фом16	1,0	1,0	4,0	4,0	5,0

Поверхности стен соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за 2раза.

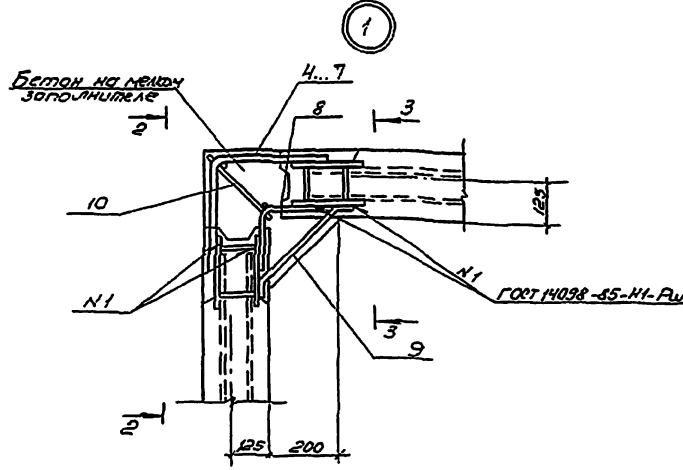
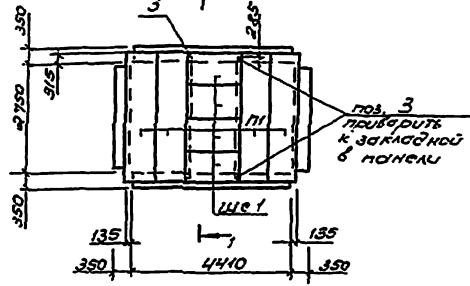


Длины монолитные Дм1 лист 24

ГНП	Безруцкий	503-1-97.91-КН	Эксплуатационный филиал на 300 автомобилей автомобилей с комплектом 60	Сталь, лист, Вистол			
Рук.пр.	Сидорова	Промышленный корпус			А7 22		
Инжен.	Литвин					Применный резервуар. План. Разрез 1-1, 3-3, Фом16	Новосибирское центральное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС
Рук.пр.	Петрова						
Инжен.	Саргисян						
Инжен.	Степанов						
Привязан							
ИМ №							

Лист 3

Схема расположения плит перекрытия и щитов



Спецификация к схеме расположения плит перекрытия и щитов

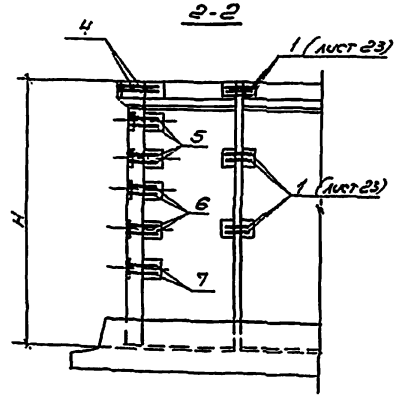
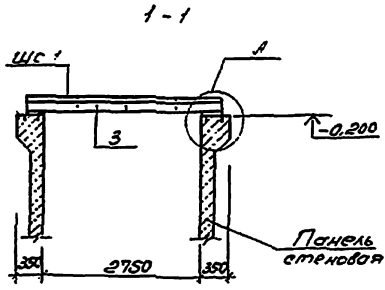
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
П1	3006.1-287.2-26	Плита П269 -5	4	1250	
ЩС1	503-1-97.91-КНЩ	Щит ЩЩ	4	103.91	
1		φ14 АІІ ГОСТ 5781-82* P-300	2	3.20	
2		φ14 АІІ ГОСТ 5781-82* P-550	4	1.3	
3		φ12 АІІ ГОСТ 5781-82* P-300	2	10.6	

Спецификация на узел 1

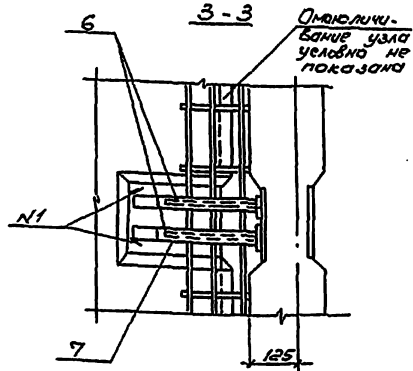
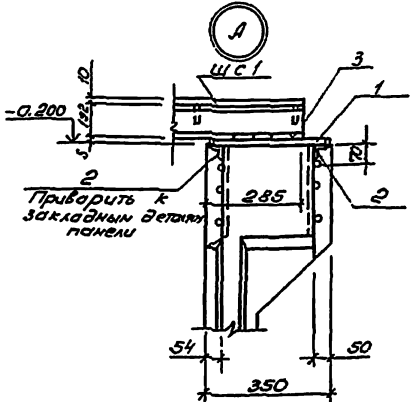
Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	Узел 1 (Щ.1)	4	
	Оборудованные единицы		
	Изделие соединительное		
4	φ14 АІІ ГОСТ 5781-82* P-300	2	2.38
5	φ14 АІІ ГОСТ 5781-82* P-550	4	2.50
6	φ14 АІІ ГОСТ 5781-82* P-550	4	3.08
7	φ14 АІІ ГОСТ 5781-82* P-650	2	1.64
8	φ14 АІІ ГОСТ 5781-82* P-300	12	4.32
9	503-1-97.91 - КНЩ-МС1	МС1	12
10	- КР1	КР1	1
	<u>Материалы</u>		
	Бетон кл В15		0.40 м <sup>3</sup>

Ведомость деталей

Поз.	Экз
4	490   490
5	230   230
6	320   320
7	310   310
8	150   150



1. Швы между плитами заделать цементным раствором М200.



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А ІІ 25 Г2С	Прокал марки СТ 3 ПС 5-1	Вс.	гс	
Узел 1	φ12	φ14	Угол 40х8	Угол	37.35
	7.36	19.05	26.13	19.32	

503-1-97.91 - КН

Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО

Производственный корпус

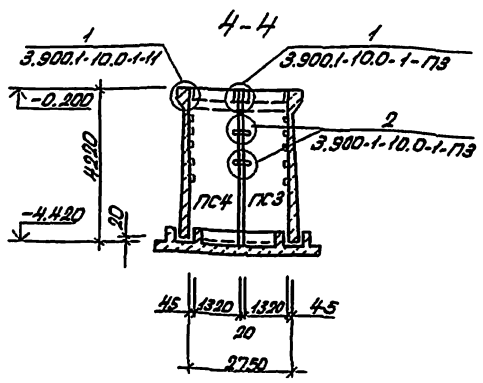
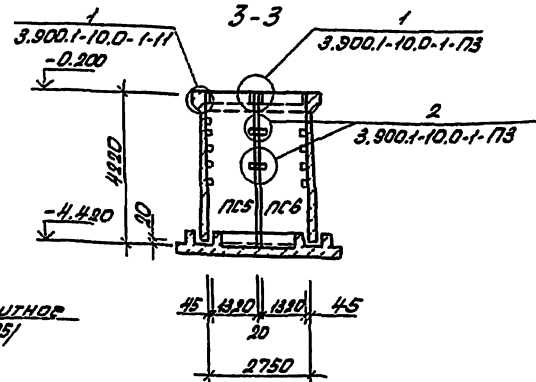
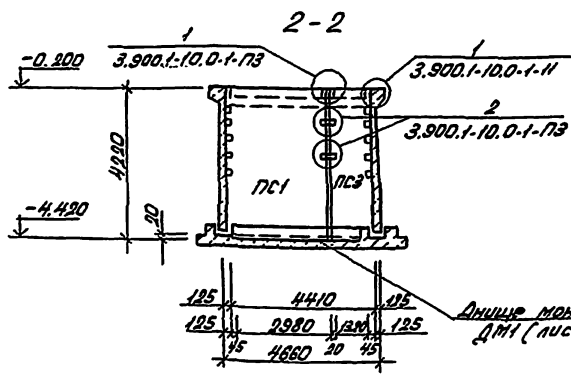
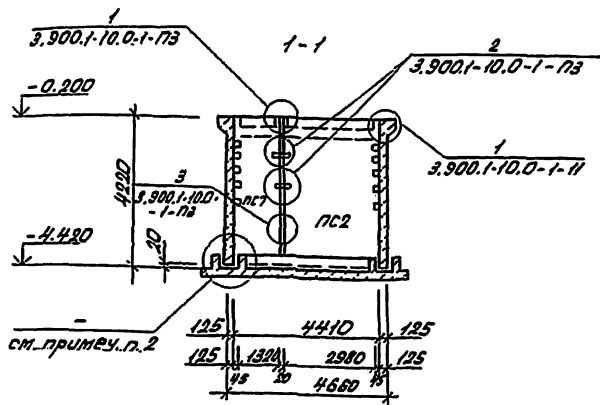
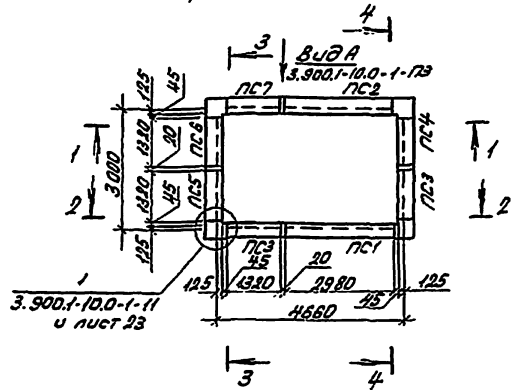
Сталь лист Листов РП 23

Новосибирское отделение производств плит перекрытия и щитов: Завод ГИПРОАВТОТРАНС

Копировал А.В. Формат А2

Лист 3

Схема расположения панелей стен



Спецификация к системе расположения панелей стен, плит перекрытия и щитов

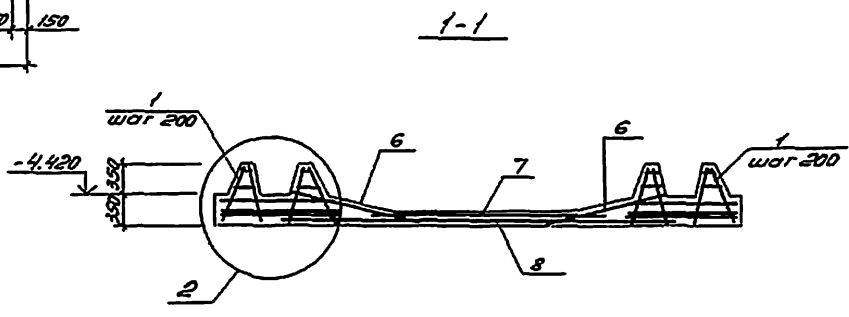
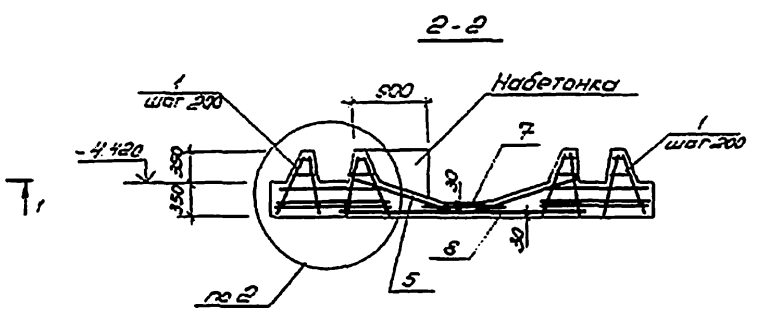
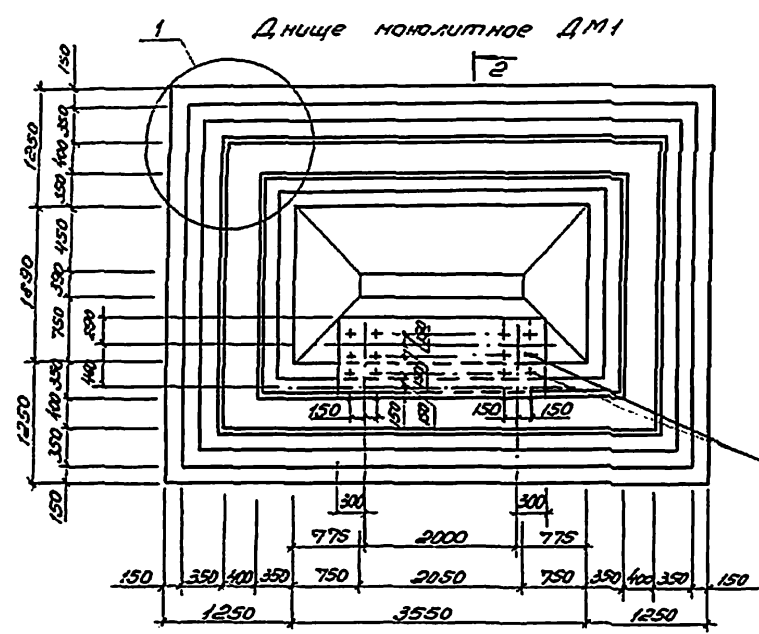
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Панели					
ПС1	503-1-97.91-КМН-ПС1, ПС2, ПС4	ПС1-42-БГЗ-С	1	6100	
ПС2	" - ПС1, ПС2, ПС4	ПС1-42-БГЗ-Б	1	6100	
ПС3	" - ПС1-42-БГЗ-1	ПС1-42-БГЗ-1	2	2750	
ПС4	" - ПС1, ПС2, ПС4	ПС1-42-БГЗ-2С	1	2750	
ПС5	" - ПС5... ПС7	ПС1-42-БГЗ-2Б	1	2750	
ПС6	" - ПС5... ПС7	ПС1-42-БГЗ-1С	1	2750	
ПС7	" - ПС5... ПС7	ПС1-42-БГЗ-2Б	1	2750	
Узел 1	Лист 23	Узел 1	4		
Щитовые соединительные					
1		Щитовые соединительные Ф1200 ГОСТ 5781-82 С-250	56	0,22	

1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Узел выполнить по рис.1 документ 3.900.1-10.0-1-П3 для фундамента 5ФН-Б.
3. При монтаже панелей руководствоваться указаниями серии 3.900.1-10 вып. Д-1.

ГНП	Богданов	503-1-97.91-КМН	Эксплуатационный щиток на 3000мм с автоматическим ВЭ
Рис. 1	Сидоров		Производственный корпус
Рис. 2	Петров		Применный реверсивар.
Рис. 3	Сидоров		Система расположения панелей стен
УМК	Сидоров		Нобасидурское предприятие по производству щитов

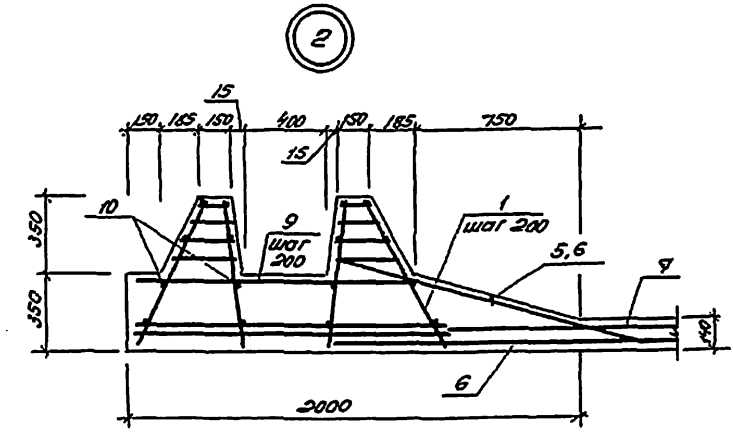
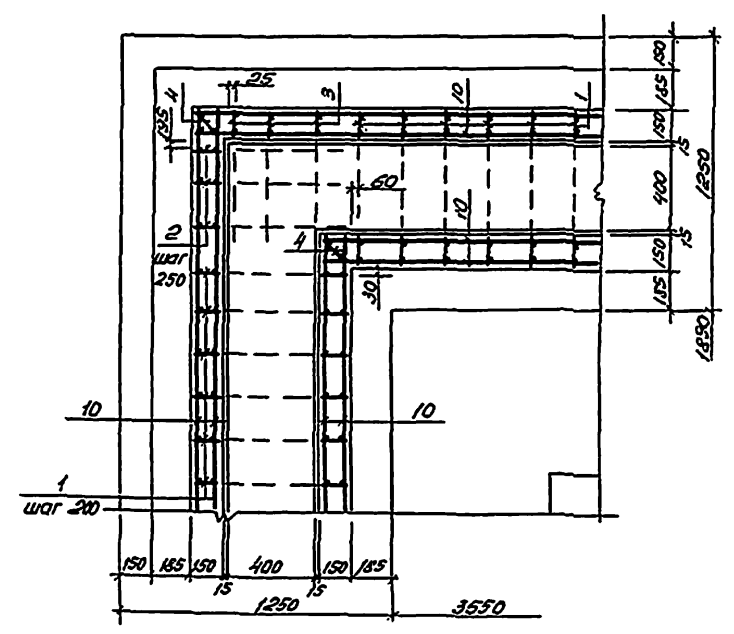
Привязан	
УМК	

Альбом 3



1

2



Спецификация днища монолитного ДМ1

Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Свободные единицы</u>		
				Кордае плоский		
1			3.900.1-10.0-1-36	5КР-3	64	
2			503-1-97.91 -КНУ-КР2	КР 2	12	
3			-КР3	КР 3	12	
4			-КР4	КР 4	4	
				<u>Сетки арматурные</u>		
5			-С3	С3	2	
6			-С4	С4	2	
7			-С5	С5	1	
8			-С6	С6	1	
				<u>Детали</u>		
9			ФКАТ ГОСТ 5781-82 <sup>φ</sup> φ12	φ2	0,78 кг	
10			ФКАТ ГОСТ 5781-82 <sup>φ</sup>	φ2	2352 мм	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон К1 В15	11,2 м <sup>3</sup>	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса А II 25Г2С						
	ГОСТ 5781-82 <sup>φ</sup>						
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	Итого	
ДМ1	1978	8142	2978	9168	12581	58345	68345

При изготовлении днища руководствоваться указаниями серии 3.900.1-10 вып. 0-1

503-1-97.91 - КН			
Дир.б.р. Сударова	Инж. Путьев	Инж. Сартков	Инжен. Рязанцев
Эксплуатационный формуляр на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО			Стр. №
Производственный корпус			Лист 25
Приёмный резервуар Днище монолитное ДМ1.			Лист 25
Копировал			Формат А2

Лист № 001

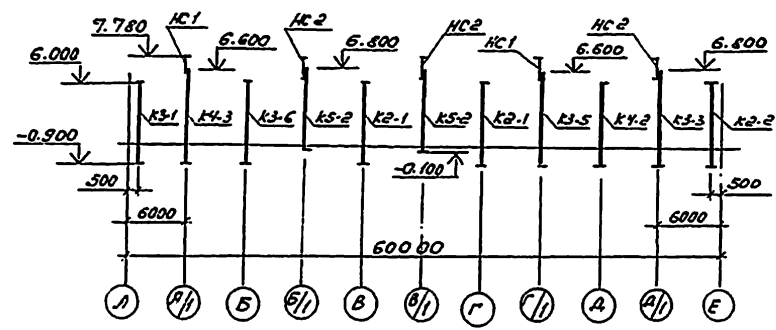




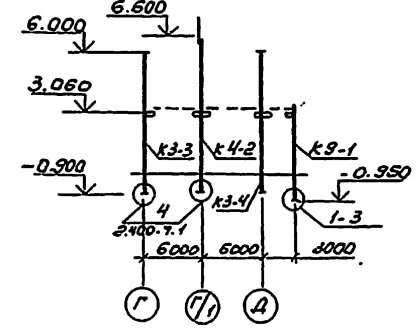


Андрей 3

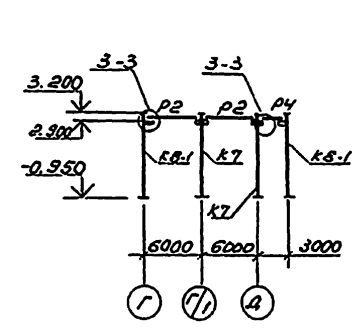
6-6



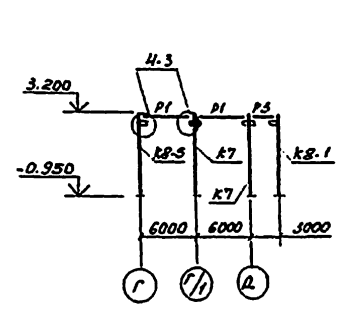
7-7



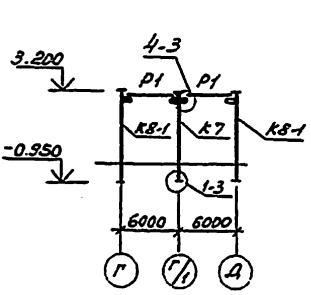
8-8



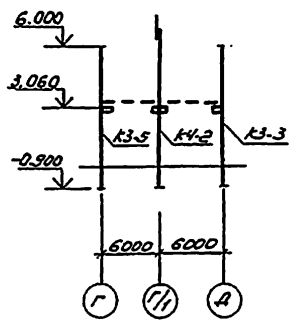
9-9



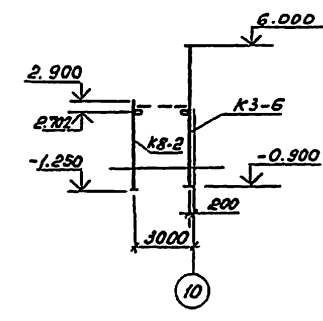
10-10



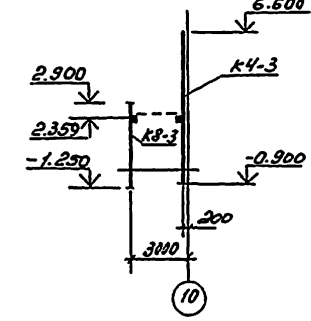
11-11



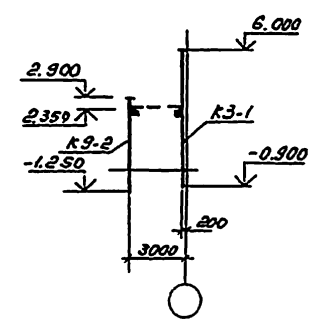
12-12



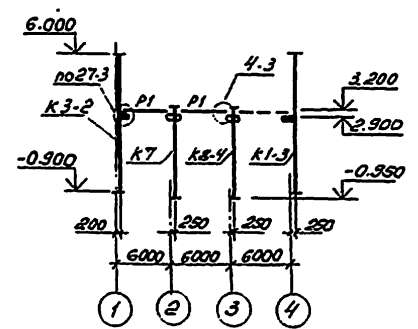
13-13



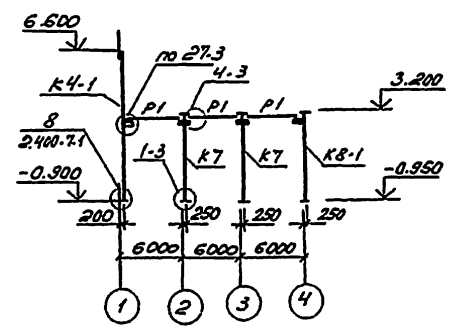
14-14



15-15



16-16



Узлы замаркированы по серии 1.020-1/83 вып. 6-1

Уч. № 12 (2021) Плана и Верно (Сер. Умф)

Привязан		503 - 1 - 97. 91 КИ	
ГЦП Бетекчи		Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплектом ЕО	
Рук. Др. Вадарова		Производственный корпус	
Инж. Путьев		Стор. 1	Лист 28
Инж. Дяткова		Новосибирское отделение ГИПРОСТАЛК	
Инж. Сергеев		Копирова С.В.	
Инв. №		98чет 12	

Спецификация к схеме расположения колонн, балок, ригелей, стоек

Листов 3

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	начало	
				Масса	Примечание
		<u>Колонны</u>			
		$t = -20^{\circ}\text{C}$			
		<u>Ветер II район</u>			
K1-1	503-197.91-КЖУ-К1-1-К1-3	6К60-1м2-1	7	4300	
K1-2	КЖУ-К1-1-К1-3	6К60-1м2-2	4	4300	
K1-3	КЖУ-К1-1-К1-3	6К60-2м2-1	1	4300	
K2-1	КЖУ-К2-1-К2-3	2К60-2м2-1	2	2800	
K2-2	КЖУ-К2-1-К2-3	2К60-2м2-2	2	2800	
K2-3	КЖУ-К2-1-К2-3	2К60-2м2-3	1	2800	
K3-1	КЖУ-К3-1-К3-2	2К60-3м2-1	1	2800	
K3-2	КЖУ-К3-1-К3-2	2К60-3м2-2	1	2800	
K3-3	КЖУ-К3-3-К3-6	2К60-3м2-3	2	2800	
K3-4	КЖУ-К3-3-К3-6	2К60-3м2-4	1	2800	
K3-5	КЖУ-К3-3-К3-6	2К60-3м2-5	1	2800	
K3-6	КЖУ-К3-3-К3-6	2К60-3м2-6	1	2800	
K4-1	КЖУ-К4-1-К4-3	2К66-3м2-1	1	3000	
K4-2	КЖУ-К4-1-К4-3	2К66-3м2-2	2	3000	
K4-3	КЖУ-К4-1-К4-3	2К66-3м2-3	1	3000	
K5-1	КЖУ-К5-1-К5-2	2КФ69-2-1	2	2100	
K5-2	КЖУ-К5-2-К5-3	2КФ69-2-2	4	2100	
K6-1	КЖУ-К6-1-К6-4	6КФ73-2-1	5	2000	
K6-2	КЖУ-К6-2-К6-3	6КФ73-2-2	2	2000	
K6-3	КЖУ-К6-3-К6-4	6КФ73-2-3	4	2000	
K6-4	КЖУ-К6-4-К6-1	6КФ73-2-4	1	2000	
		$t = -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$			
		<u>Ветер IV район</u>			
K1-1	503-197.91-КЖУ-К1-1-К1-3	6К60-1м2-1	7	4300	
K1-2	КЖУ-К1-1-К1-3	6К60-1м2-2	4	4300	
K1-3	КЖУ-К1-1-К1-3	6К60-1м2-3	1	4300	
K2-1	КЖУ-К2-1-К2-3	2К60-1м2-1	2	2800	
K2-2	КЖУ-К2-1-К2-3	2К60-1м2-2	2	2800	
K2-3	КЖУ-К2-1-К2-3	2К60-1м2-3	1	2800	
K3-1	КЖУ-К3-1-К3-2	2К60-3м2-1	1	2800	
K3-2	КЖУ-К3-1-К3-2	2К60-3м2-2	1	2800	
K3-3	КЖУ-К3-3-К3-6	2К60-3м2-3	2	2800	
K3-4	503-197.91-КЖУ-К3-3-К3-6	2К60-3м2-4	1	2800	
K3-5	КЖУ-К3-3-К3-6	2К60-3м2-5	1	2800	
K3-6	КЖУ-К3-3-К3-6	2К60-3м2-6	1	2800	
K4-1	КЖУ-К4-1-К4-3	2К66-3м2-1	1	3000	
K4-2	КЖУ-К4-1-К4-3	2К66-3м2-2	2	3000	
K4-3	КЖУ-К4-1-К4-3	2К66-3м2-3	1	3000	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	расположение	
				Масса	Примечание
K5-1	503-197.91-КЖУ-К5-1-К5-2	2КФ69-1-1	2	2100	
K5-2	-	2КФ69-1-2	4	2100	
K6-1	КЖУ-К6-1-К6-4	6КФ73-1-1	5	2000	
K6-2	КЖУ-К6-2-К6-3	6КФ73-1-2	2	2000	
K6-3	КЖУ-К6-3-К6-4	6КФ73-1-3	4	2000	
K6-4	КЖУ-К6-4-К6-1	6КФ73-1-4	1	2000	
		<u>Балки перекрытия</u>			
		$t = -20^{\circ}\text{C}$			
		<u>Снег II район</u>			
Б1-1	503-197.91-КЖУ-Б1-1-Б1-2	2БДР18-3АИ-1	12	13400	
Б1-2	КЖУ-Б1-1-Б1-2	2БДР18-3АИ-2	6	13400	
		$t = -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$			
		<u>Снег III и IV район</u>			
Б1-1	503-197.91-КЖУ-Б1-1-Б1-2	2БДР18-4АИ-1	12	10400	
Б1-2	КЖУ-Б1-1-Б1-2	2БДР18-4АИ-2	6	10400	
		$t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$			
		<u>Колонны</u>			
K7	1.020-1/83.2-1 03	1.КА 3.33	8	967	
K8-1	КЖУ-К8-1-К8-4	1.КО 3.33-1	6	950	
K8-2	КЖУ-К8-1-К8-4	1.КО 3.33-2	1	950	
K8-3	КЖУ-К8-1-К8-4	1.КО 3.33-3	1	950	
K8-4	КЖУ-К8-1-К8-4	1.КО 3.33-4	1	950	
K8-5	КЖУ-К8-5-К8-3	1.КО 3.33-5	1	950	
K9-1	КЖУ-К9-1-К9-2	1К 3.33-1	1	934	
K9-2	КЖУ-К9-1-К9-2	1К 3.33-2	1	934	
		<u>Ригели</u>			
P1	1.020-1/83 6м.3-1	РОП 4.57-45	10	2070	
P2	1.020-1/83 6м.3-1	РАП 4.57-80 АТН	2	2600	
P3	1.020-1/83 6м.3-1	РОП 4.27-45	1	940	
P4	1.020-1/83 6м.3-1	РАП 4.27-80	1	1180	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	расположение	
				Масса	Примечание
		<u>Стойки</u>			
СФ1	1.030.1-1 6м.4-2	СФ4	8	37.1	
		<u>Насадки</u>			
НУ1	1.030.1-1 6м.4-1	НУ5	2	37.2	
НУ2	1.030.1-1 6м.4-1	НУ6	2	37.2	
НФ1	1.030.1-1 6м.4-1	НФ2	4	49.9	
НФ2	1.030.1-1 6м.4-1	НФ4	8	35.2	
НС1	503-197.91-КЖУ-НС1	НС1	4	34.9	
НС2	КЖУ-НС2	НС2	6	47.5	
		<u>Устройства соединительные</u>			
МС2	2.400-7 6м.2	МС2	12	5.7	
МС41	2.400-7 6м.2	МС41	12	6.2	
МС46	2.400-7 6м.2	МС46	14	22.0	
МС48	2.400-7 6м.2	МС48	10	1.2	
МС50	2.400-7 6м.2	МС50	10	1.1	
Т24	1.030.1-1 6м.4-1	Т24	32	1.1	
		Балка К12 ГОСТ 7798-70*	16	2.003	
		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	16	0.002	
		Шайба М12 ГОСТ 1871-78	32	0.001	
		Гайка М24 ГОСТ 5915-70*	28	0.011	
		20*70 ГОСТ 103-76* 2-70	28	0.015	

Унифицированные и общие сведения

Примечание	
Униф. №	

503-1-97.91		КЖС	
Ген. Дир. Дворов	Инженер	Эксплуатационный филиал № 300 завода № 50	
Инженер	Инженер	автомобилей с комплексом 50	
Инженер	Инженер	Производственный корпус	
Инженер	Инженер	Спецификация к схеме расположения колонн, балок, ригелей, стоек.	Новосибирское отделение проектного института "Гипроавтомобилестроение"
Инженер	Инженер	РР	29





Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия на листах начало.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв.м.	Примечание
		t = -20°C, Снег II район			
		Плиты покрытия			
п1	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	1П12-САТ $\bar{V}$ -50 ФПН-100 п	19	7050	
п2	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	1П6 12-6АТ $\bar{V}$ -4-50 ФПН-100 п	5	7850	
п3	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	1П8 12-6АТ $\bar{V}$ -7-50 ФПН-100 п	8	8300	
п4	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	1П8 12-6АТ $\bar{V}$ -10-50 ФПН-100 п	8	7750	
п5	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	1П8 12-6АТ $\bar{V}$ -11-50 ФПН-100 п	2	8250	
п6	503-1-97.91-КХН-121-121	1ПГ12-5АТ $\bar{V}$ -50 ФПН-100 п-б	9	7050	
п7	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	1ПГ12-5АТ $\bar{V}$ -50 ФПН-100 п-б	6	7050	
п8	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	1ПГ12-5АТ $\bar{V}$ -50 ФПН-100 п-б	4	7050	
п9	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	1П8 12-6АТ $\bar{V}$ -4-50 ФПН-100 п-а	1	7850	
п10	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	1П8 12-6АТ $\bar{V}$ -4-50 ФПН-100 п-а	7	7850	
п11	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	1П8 12-6АТ $\bar{V}$ -7-50 ФПН-100 п-а	3	8300	
п12	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	1П8 12-6АТ $\bar{V}$ -10-50 ФПН-100 п-а	4	7750	
п13	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	1П8 12-6АТ $\bar{V}$ -10-50 ФПН-100 п-а	4	7750	
п14	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	1ПФ12-4АТ $\bar{V}$ -50 ФПН-100 п	6	5650	
п15	503-1-97.91-КХН-121-121	1ПФ12-4АТ $\bar{V}$ -50 ФПН-100 п-а	4	5650	
		t = -30°C, -48°C, Снег III район			
		Плиты покрытия			
п16	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	2ПГ12-3АТ $\bar{V}$ -50 ФПН-100 п	19	8250	
п17	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	2П8 12-4АТ $\bar{V}$ -4-50 ФПН-100 п	5	8850	
п18	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	2П8 12-4АТ $\bar{V}$ -7-50 ФПН-100 п	8	9350	
п19	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	2П8 12-4АТ $\bar{V}$ -10-50 ФПН-100 п	8	9250	
п20	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	2П8 12-4АТ $\bar{V}$ -14-50 ФПН-100 п	2	9050	
п21	503-1-97.91-КХН-121-121	2ПГ12-3АТ $\bar{V}$ -50 ФПН-100 п-а	9	8250	
п22	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	2ПГ12-3АТ $\bar{V}$ -50 ФПН-100 п-б	6	8250	
п23	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	2ПГ12-3АТ $\bar{V}$ -50 ФПН-100 п-б	4	8250	
п24	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	2П8 12-4АТ $\bar{V}$ -4-50 ФПН-100 п-а	1	8850	
п25	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	2П8 12-4АТ $\bar{V}$ -4-50 ФПН-100 п-а	7	8850	
п26	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	2П8 12-4АТ $\bar{V}$ -7-50 ФПН-100 п-а	3	9350	
п27	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	2П8 12-4АТ $\bar{V}$ -10-50 ФПН-100 п-а	4	9250	
п28	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	2П8 12-4АТ $\bar{V}$ -10-50 ФПН-100 п-а	4	9250	
п29	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	2ПФ12-3АТ $\bar{V}$ -50 ФПН-100 п	6	7750	
п30	503-1-97.91-КХН-121-121	2ПФ12-3АТ $\bar{V}$ -50 ФПН-100 п-а	4	7750	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные			Общий расход
	Арматура класса А III 25Г2С			
	ф6	ф8	Уточ.	
Ум1	4.86		4.86	4.86
Ум2	3.66		3.66	3.66
Ум3: 4 м5	10.0		10.0	10.0
Ум4	6.95	0.56	7.51	7.91

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв.м.	Примечание
		t = -20°C, t = -30°C, t = -40°C			
		Фундамент монолитный			
Ф0м	лист 30	Ф0 м1	26		Метр. л. 15 У = 0.22 м
		Стананы			
СБ1	1.494 - 24 вып.1	СБ 4. Б-1	11	160	
СБ2	1.494 - 24 вып.1	СБ 7. Б-1	11	320	
СБ3	1.494 - 24 вып.1	СБ 10 Б-1	11	280	
СБ4	1.494 - 24 вып.1	СБ 12 Б-1	6	400	
СБ5	1.494 - 24 вып.1	СБ 14 Б-1	2	460	
		Плиты перекрытия			
п31	1.041.1-3 вып.1	пк 56.15 - 10АТ $\bar{V}$	24	2600	
п32	1.041.1-3 вып.1	пк 56.12 - 10АТ $\bar{V}$	1	2000	
п33	1.041.1-3 вып.1	пк 56.15 - 10АТ $\bar{V}$ -2	2	2600	
п34	503-1-97.91-КХН-121-121	пк 56.15 - 15АТ $\bar{V}$ -1	1	2890	
п35	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	пк 56.15 - 15АТ $\bar{V}$ -2	1	2890	
п36	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	пк 56.15 - 15АТ $\bar{V}$ -3	1	2890	
п37	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	пк 56.15 - 15АТ $\bar{V}$ -4	1	2890	
п38	1.465.1-15 в.п.1; 1.465.1-10/82 в.п.2	пк 56.15 - 15АТ $\bar{V}$ -5	1	2890	
п39	1.041.1 - 3 вып.1	пк 27.12 - 12 А III	6	900	
п40	3.006.1 - 2.87, вып.2	п 59 - 8б	3	100	
п41	3.006.1 - 2.87, вып.2	п 79 - 5б	51	150	
п42	3.006.1 - 2.87, вып.2	п 109 - 5б	24	190	
		Участки монолитные			
Ум1	503-1-97.91 лист 31	Ум1	6		
Ум2	лист 31	Ум2	1		
Ум3	лист 31	Ум3	1		
Ум4	лист 31	Ум4	1		
Ум5	лист 31	Ум5	1		
		Узлы соединительные			
МС1	2.460-14 вып.0	МС1	152	0.40	
МС15	16.011.300	Ф16 А I ГОСТ 5781-82*, L=300	4	0.45	без черт.
МС18	14.011.350	Ф14 А I ГОСТ 5781-82* L=350	8	0.41	без черт.
МС21	260.10.070.260	Ф14 А I ГОСТ 19903-71*, L=260	4	0.55	без черт.
МС22	2.400-7 вып.2	МС22	34	1.20	
2	503-1-97.91-КХН - МС3, МС6	МС3	8	21.5	
3	МС3, МС6	МС4	16	23.4	
4	МС3, МС6	МС5	16	25.3	
5	МС3, МС6	МС6	12	27.2	
6		L50*5 ГОСТ 8509-86, L=1400	16	5.3	
7		Ф10 А I ГОСТ 8781-82, L=700	234	0.43	см. л. 30
8	ГОСТ 23279-85	Усп 503-1-97-100 11*5.5 50	26	1.83	см. л. 30

Спецификация на монолитные участки Ум1... Ум5

Размер	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Ум1		
			Сборочные единицы		
			Детали		
			ФБ А III ГОСТ 5781-82*		
	1		L=260	39	0.06
	2		L=5700	2	1.26
			Материалы:		
			Бетон кл. В 12.5		0.14 м³
			Ум2		
			Сборочные единицы		
			Детали		
			ФБ А III ГОСТ 5781-82*		
	3		L=420	15	0.12
	4		L=2800	3	0.62
			Материалы:		
			Бетон кл. В 12.5		0.07 м³
			Ум4		
			Сборочные единицы		
			Детали		
			ФБ А III ГОСТ 5781-82*		
	5		L=950	12	0.21
	6		L=1500	11	0.33
	7		L=300	11	0.07
	8		ФБ А III ГОСТ 5781-82*, L=800	3	0.52
			Материалы:		
			Бетон кл. В 12.5		0.09 м³
			Ум3, Ум5		
			Сборочные единицы		
			Детали		
			ФБ А III ГОСТ 5781-82*		
	3		L=400	39	0.16
	4		L=5700	3	1.26
			Материалы		
			Бетон кл. В 12.5		0.18 м³

503-1-97-91 КХН

Эксплуатационный филиал на 500 грузовых автомобилей с комплексом БЭ

Производственный корпус

Спецификация к схеме расположения плит покрытия, перекрытия

Исполнитель: Тимофеева

Новосибирское АРЕНДНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ГИПРОАВТОТРАНС

Формат: А2

Узнайте больше о продуктах и услугах компании









Лист 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по эле- ментам конструкции						Общая масса, т	Масса потреб- ности в ме- талле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Код	элемент	конструкция	Код	I	II		III	IV			
																		Подвесные оборудова- ние	Строитель- ство	
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	С 255 ГОСТ 27772-88*	I 40ш1	1										7,40							
		I 35ш2	2											4,23						
		I 26ш1	3											1,73						
		I 20ш1	4											1,65						
		I 30Б1	5											1,60						
		I 26Б1	6											0,53						
		I 30к2	7											2,75						
		I 20к2	8											2,70						
Итого:			9	087020									22,59							
Всего профиля:			10	092505									22,59							
Балки двутавро- вые для моно- рельсов ГОСТ 19425-74*	С 255 ГОСТ 27772-88*	I 30М	11					2,13						2,13						
		Итого:	12	087020				2,13						2,13						
Всего профиля:			13	092500				2,13						2,13						
Сталь горячекатанная Балки двутавровые ГОСТ 8239-89	С 245 ГОСТ 27772-88*	I 16	14							0,026				0,026						
		Итого:	15	087018							0,026				0,026					
		С 255 ГОСТ 27772-88*	I 16	16							0,230				0,230					
Итого:			17	087020					0,230					0,230						
Всего профиля:			18						0,230	0,026				0,256						
Сталь горячекатанная швеллеры ГОСТ 8240-89	С 255 ГОСТ 27772-88*	С 24	19							0,150				0,150						
		С 22	20							2,000				2,000						
		С 16	21							3,940				3,940						
		Итого:	22	087020						6,090					6,090					
Всего профиля:			23	092500					6,090					6,090						
Сталь прокатная угловая равно- полочная ГОСТ 8509-86	С 245 ГОСТ 27772-88*	L 100x7	24						0,013					0,013						
		L 75x6	25							0,060				0,060						
		Итого:	26	087018						0,073					0,073					

Упл. листов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

503-1-97.91		КМ	
ГЧП	Ветехин	И.С.	
Ремонт	Сидорова	И.И.	
П.С.И.	Пильев	И.И.	
П.С.И.	Пильев	И.И.	
П.С.И.	Пильев	И.И.	
П.С.И.	Пильев	И.И.	
Привезен			
Изм. №			
Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом 50		Производственный корпус	
Общие данные (продолжение)		Итого	Лист 2 из 2
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		РП	2

Лист 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции						Общая масса, т	Масса потреб- ности в ме- талле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в/у								
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Полоса	Лист	Площад- ка	Полоса	Лист	Площад- ка		Полоса	Лист	I	II		III	IV						
																							Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции		
Сталь прокатная угловая равно- полочная ГОСТ 8509-86	С 255 ГОСТ 27772-88*	L 100x8	27											0,171														
		L 63x5	28												0,036						0,050	0,086						
		Итого:	29	087020												0,207						0,050	0,257					
<b>Всего профиля:</b>			30		093100									0,073	0,207						0,050	0,330						
Листы стальные с ром- бическим и чеعبич- ным рифлением ГОСТ 8568-77*	С 235 * ГОСТ 27772-88	рифл. - δ=5	31																					3,850	3,850			
		Итого:	32	087016																						3,850	3,850	
<b>Всего профиля:</b>			33																							3,850	3,850	
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	С 255 * ГОСТ 27772-88	- δ=20	34												0,902											0,902	0,902	
		- δ=18	35												0,311												0,311	0,311
		- δ=16	36												1,030												1,030	1,030
		- δ=14	37												0,168	0,450											0,618	0,618
		- δ=12	38												0,780												0,780	0,780
		- δ=10	39												1,230												1,230	1,230
		- δ=8	40												0,010												0,010	0,010
<b>Итого:</b>			41	087020										0,168	4,713											4,881	4,881	
<b>Всего профиля:</b>			42		097100									0,168	4,713											4,881	4,881	
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	С 245 * ГОСТ 27772-88	- δ=20	43												0,110											0,110	0,110	
		- δ=14	44												0,070											0,070	0,070	
		- δ=10	45												0,024											0,008	0,032	
		- δ=8	46												0,001											0,007	0,008	
<b>Итого:</b>			47	087019										0,024	0,181										0,015	0,220		
<b>Всего профиля:</b>			48		097100									0,024	0,181											0,015	0,220	

Шифр, номер, дата, автор, редактор

503-1-97. 91 км	
ГЛП Бетехин	Эксплуатационный филиал на 200 привязан
Рук. Фр. Сидорова	автомобиль с комплексом ЕО
Лектор Путьев	Производственный корпус
Рис. Гр. Пятков	Сталь Лист Листов
Вед. Инж. Сидорова	рп 3
Привязан	Общие данные (продолжение)
2. Инв. №	Новосибирское среднее предприятие ТУПРОМОТРАНС
	Копировал Инж. Формат АЕ

Альбом 3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профи- ля мм	№	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции							Общая масса т	Масса потреб- ности в ме- талле по кварталам (заполняется исполнителем)				Заполняется в/ч
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции		Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	
1	2	3	4	5	6	7	8	9													
Арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-82*	Ст-5СП ГОСТ 27772-88*	φ 18	49												0,005	0,005					
Итого:			50	08700											0,005	0,005					
Всего профилей:			51	083001											0,005	0,005					
Всего массы металла			52						2,395	33,830	0,207	3,850	0,070		40,352						
Лестницы, площадки															1,389						
Перегородки сетчатые															0,110						
Зенитные ограды															8,786						
Ворота															16,385						
Итого масса металла															26,670						
С 135 ГОСТ 27772-88*			53											3,850	3,850						
С 145 ГОСТ 27772-88*			54						0,097	0,207				0,015	0,319						
С 155 ГОСТ 27772-88			55						2,290	33,83				0,050	38,178						
С 160 ГОСТ 27772-88			56											0,005	0,005						
Масса поставки элементов по квар- талам (заполня- ется заказчиком)	I																				
	II																				
	III																				
	IV																				

Привязан		Ген. директор		503-1-97.91-КМ	
		Инженер		Эксплуатационный филиал машиностроительных предприятий с комплексом БС	
		Инженер		Производственный корпус	
		Инженер		Общие данные (продолжение)	
		Инженер		Новосибирское отделение предприятия ГИПРОСТАЛЬНИК	
		Инженер		Лист 4	



Листов 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементу конструкции					Общая масса	Масса потреб- ности в ме- талле по кварталом (заполняется изготовителем)				Заполняется ВУ
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Метриче- ские марки	Глиноза- щит кг	Сурож- дены кг	Сталь ремес- ло	Корроз- зион- ная		И	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Код элемента конструкции						I	II	III	IV	
Уголки стальные знутые неравнопо- лочные ГОСТ 19772-74*	ВстЗ КП2	140x32x2,5	27											0,004					0,004
	ГОСТ 11474-76																		
Итого:			27	087016										0,004					0,004
Всего профиля:			29											0,004					0,004
Профиль ГС-280 ТУ-14-2-815-88	ВстЗ КП2	ГС-280	30											0,225					0,225
	ГОСТ 16523-89																		
Итого:			31	087016										0,225					0,225
Всего профиля:			32											0,225					0,225
Профиль ГПЗ-150 ТУ-14-2-814-88	СтЗ КП2	ГПЗ-150	33											0,003	0,083				0,086
	ГОСТ 16523-89																		
Итого:			34	087016										0,003	0,083				0,086
Всего профиля:			35											0,003	0,083				0,086
Сетки стальные плетеные одинар- ные ГОСТ 5336-80*	ВстЗ КП2	СН45-2,0	36																0,012
	ГОСТ 14964-79																		
Итого:			37	087016															0,012
Всего профиля:			38																0,012
Сталь горячеква- танная круглая ГОСТ 2590-88	ВстЗ КП2	В5	39																0,012
	ГОСТ 5781-82*																		0,012
Итого:			40	087016															0,012
Всего профиля:			41																0,012
Всего масса металла:	СН45		42																0,018
	ГОСТ 19772-88																		0,018
В том числе по маркам	ВстЗ КП2		43											0,546	0,169	0,570	0,110		1,396
	ГОСТ 14964-79*		44											0,003					0,080
	ВстЗ КП2		45											0,004	0,011	0,009			0,024
	ГОСТ 1474-76*		46											0,311	0,075	0,661			1,047
	ВстЗ КП2		47											0,228	0,083				0,311
	ГОСТ 14954-79		48																0,012
Масса поставки элементов по кварталом (заполняется заказчиком)	ВстЗ КП2																		0,018
	ГОСТ 5781-82																		0,018
		I																	
		II																	
		III																	
		IV																	

ИПН Катерининский		503-197.91-КМ	
Инв. №		Эксплуатационный филиал на территории	
Привезан		ИТЭВ-ИЭС комплекса ГО	
Инв. №		Производственный корпус	
		Общая лист (листы)	
		РН 6	
		Общие данные (проектменше)	
		Новосибирское	
		ИЭС ГО	

Наименование конструкций по номенклатуре. Прейс-куранта №01-09	Позиции по прейс-куранту №01-09	№ пп	Код конструкции	Масса конструкций, т												Всего	Количество, шт.	Серия типовых конструкций	
				по видам профилей стали															
				Всего стали повышенной и обычной пр.	Балки швеллеры	Крупно-сортная сталь	Средне-сортная сталь	Мелко-сортная сталь	Толсто-листовая сталь	Знаменательная сталь	Тонко-листовая сталь	Листовые и листовые	Трубы	Прочие					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
Типовые конструкции:																			
Лестницы, площадки, ограждения			526392							0,008		0,023	1,047		0,311	1,403			
Зенитные фонари																8,874			
Ворота																16,548			
Сетчатые перегородки						0,010	0,053	0,013	0,004						0,03	0,111			
Нетиповые конструкции:																			
Подвесное оборудование						1,69	0,075			0,366						2,152			
Стойки, балки площадок						29,77	0,213			4,682						35,012			
Стойки и балки лестниц						0,027				0,186						0,215			
Площадки												3,966				4,004			
Пожарная лестница							0,052		0,005	0,016						0,073			
Итого:						31,487	0,556	0,053	0,018	4,342		3,989	1,047		0,341	68,392			
Контрольная сумма:																			

Инв. № (подл.) Подл. и дата Взам. Инв. №

ГЧП Бетехтин		503-1-97.91 - км	
Рук. гр. Сидорова		Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО	
Гл. свх. Пытьев		Производственный корпус	
Рук. гр. Пятков		Стация	Лист Листов
Бед. инж. Сартисан		РП	7
Инв. №		Общие данные (окончание)	
		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

Схема расположения балок в осях 1...3, Г...Д

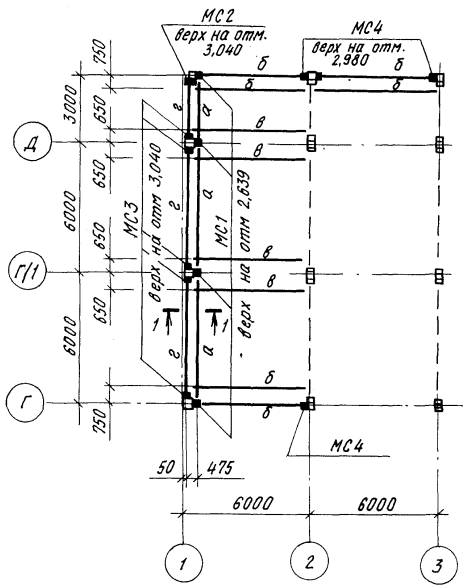


Схема расположения балок в осях 9-10, Г...Д

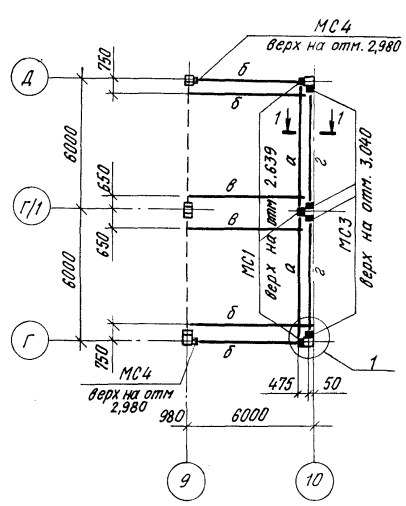
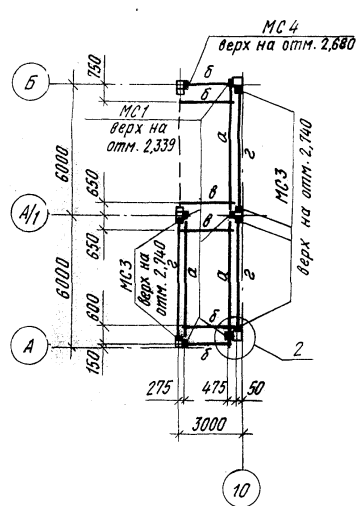
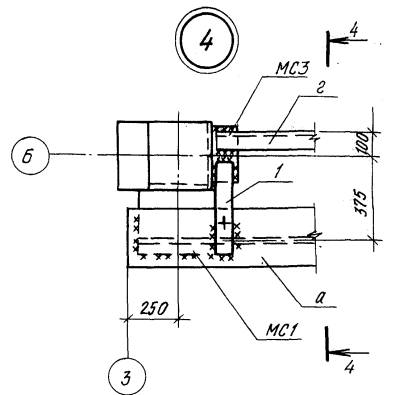
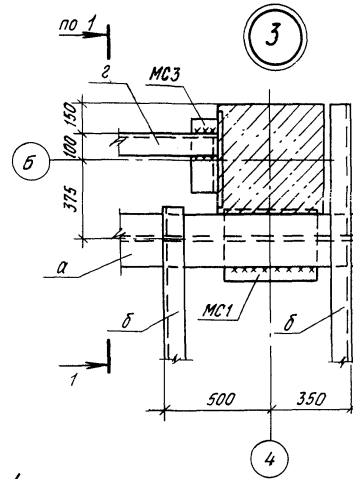
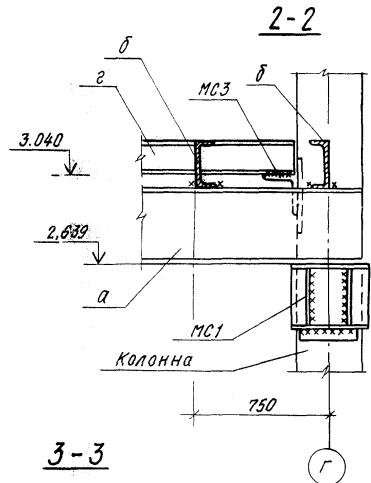
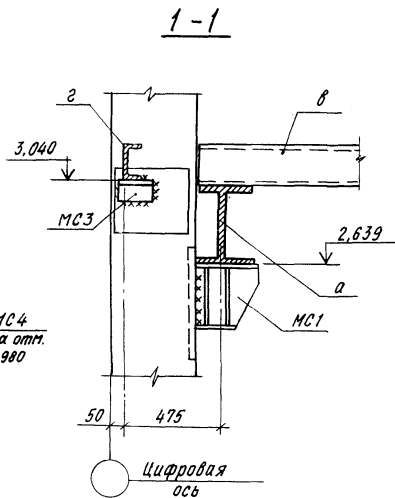
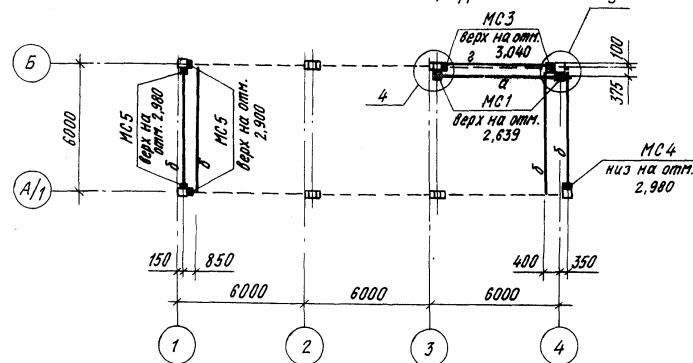


Схема расположения балок в осях А-Б, ...10

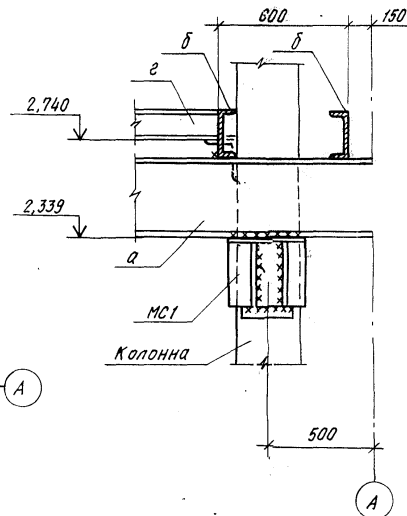


Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М тсм	Н тс	Q тс			
а	I	I 35 щ 2	16,8	-	11,2	2	С 255	
б	C	C 22	конструктивно			2	С 255	
в	I	I 20 щ 1	2,9	-	2,8	2	С 255	
г	C	C 16	0,03	-	0,01	2	С 255	
Поз. 1		2 - 8x50				3	С 245	l=400
MC1	1. 438. 1 - 3	вып. 1	ОКС 2 (шт. 14)			2	С 255	
MC2	503-	КЖИ - MC2	MC2 (шт. 1)			2	С 255	
MC3	L 100x8	ГОСТ 8509-86	l=150 (шт. 17)			2	С 255	
MC4	1. 020 - 1/83	вып. 7-1	MC27 (шт. 8)			2	С 255	
MC5	1. 020 - 1/83	вып. 7-1	MC28 (шт. 4)			2	С 255	

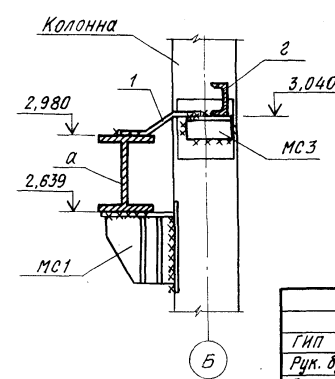
Схема расположения балок в осях 1...4, А/1...Б



3-3



4-4



1. Сварку металлических конструкций производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
2. Швы назначаются конструктивно и по усилиям
3. Металлические конструкции окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза.

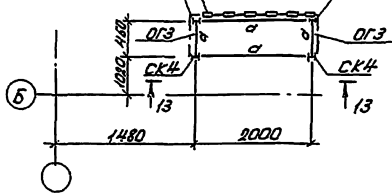
503-1-97.91-КМ		Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО	
Гип	Бетехтин	Проектант	Студия
Рук. впр.	Сидорова	Инженер	Лист
Гл. спец.	Питъев	Инженер	Листов
Рук. гр.	Пяткова	Инженер	РП
Вед. инж.	Саргисян	Инженер	8
Привязан		Производственный корпус	
Инв. №		Схема расположения балок перекрытия. Узлы 1...4. Сечения 1-1...4-4	
		Новосибирское арендное предприятие ГИПРАВОТРАНС	



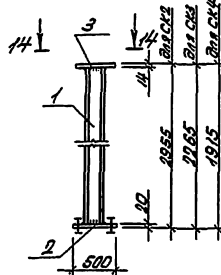




Схема расположения стоек и балок площадки на отм. -2,000  
СК3 Цель ГИСТ 7070-75 СК4



СК2, СК3, СК4



14-14

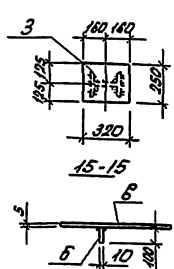
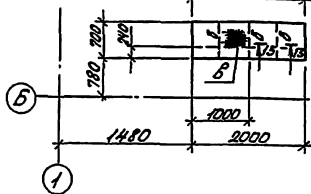
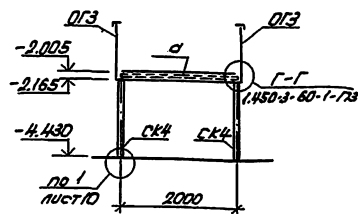


Схема расположения перекрытия площадки на отм. -2,000  
4x500=2000



13-13



Начало

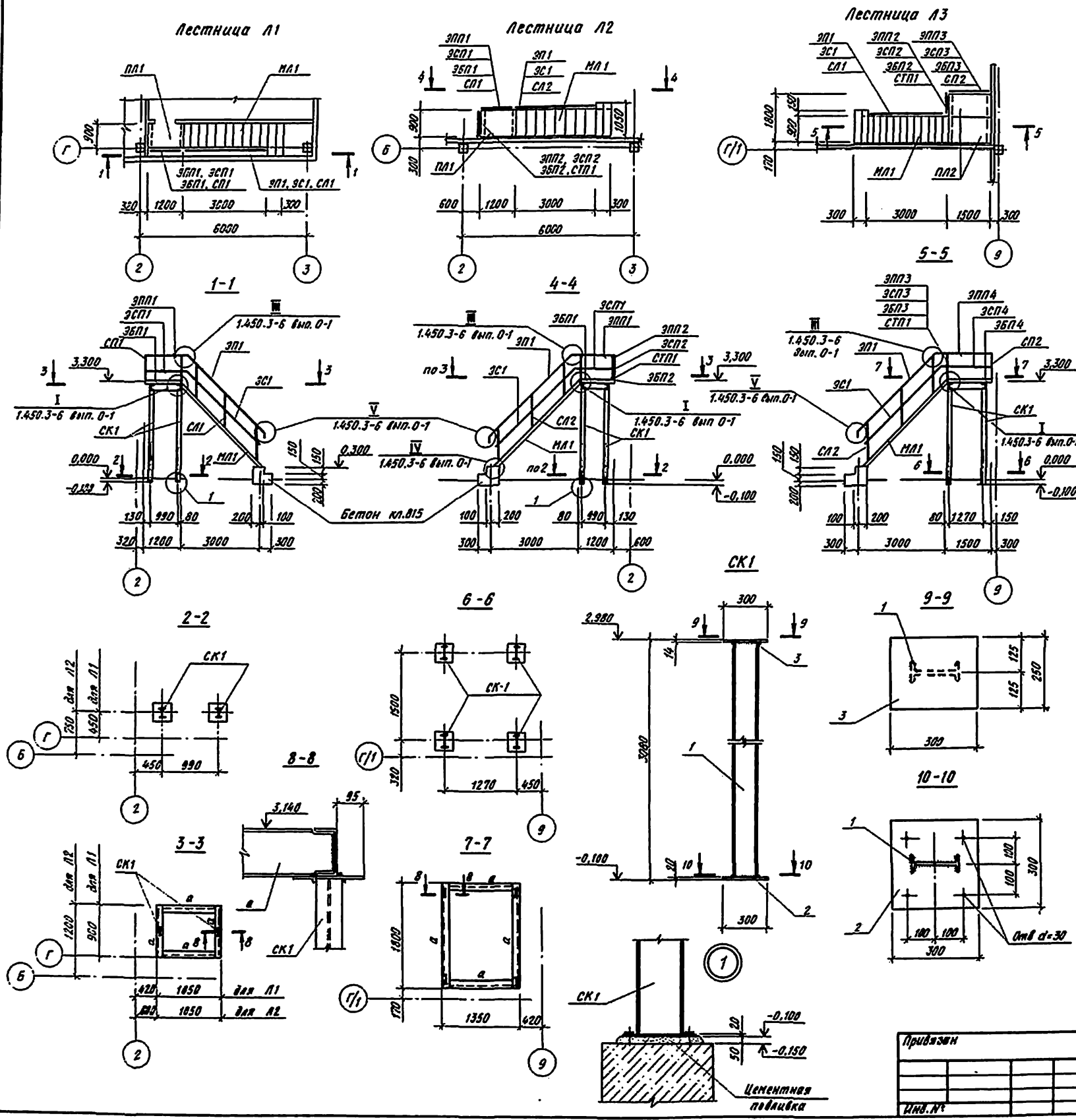
ведомость элементов							
Марка	Сечения		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пол. Состав	М кН	Н кН	Q кН		
		Площадка					
а	Г	Г16	3,1		2,3	2	С235
б	—	-δ=10				2	С235
в	—	распорка -δ=5				2	С235
		Стойки					
СК2 (шт.1)	I	1 Г20 ш1		4,1		3	С235
СК3 (шт.2)	—	2 -δ=20				3	С235
СК4 (шт.2)	—	3 -δ=14				3	С235
Ограждения							
ОГ4	1.450.3-6 Вып.1	СГЛХ			(шт.2)	4	С235
	1.450.3-6 Вып.1	ЭПГХ-12			(шт.1)	4	С235
	1.450.3-6 Вып.1	ЭСПХ-12			(шт.1)	4	С235
	1.450.3-6 Вып.1	ЭВГХ-12			(шт.1)	4	С235
ОГ5	1.450.3-6 Вып.1	СГЛХ			(шт.2)	4	С235
	1.450.3-6 Вып.1	ЭПГХ-15			(шт.1)	4	С235
	1.450.3-6 Вып.1	ЭСПХ-15			(шт.1)	4	С235
	1.450.3-6 Вып.1	ЭВГХ-15			(шт.1)	4	С235

Марка	Сечения		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пол. Состав	М кН	Н кН	Q кН		
ОГ6	1.450.3-6 Вып.1	СГЛХ			(шт.8)	4	С235
	1.450.3-6 Вып.1	ЭПГХ-30			(шт.2)	4	С235
	1.450.3-6 Вып.1	ЭСПХ-30			(шт.2)	4	С235
	1.450.3-6 Вып.1	ЭВГХ-30			(шт.2)	4	С235
ОГ7	1.450.3-6 Вып.1	СГЛХ			(шт.4)	4	С235
	1.450.3-6 Вып.1	ЭПГХ-36			(шт.1)	4	С235
	1.450.3-6 Вып.1	ЭСПХ-36			(шт.1)	4	С235
	1.450.3-6 Вып.1	ЭВГХ-36			(шт.1)	4	С235
ОГ8	1.450.3-6 Вып.1	СГЛХ			(шт.35)	4	С235
	1.450.3-6 Вып.1	ЭПГХ-60			(шт.5)	4	С235
	1.450.3-6 Вып.1	ЭСПХ-60			(шт.5)	4	С235
	1.450.3-6 Вып.1	ЭВГХ-60			(шт.5)	4	С235
Элементы крепления							
	1.450.3-6 Вып.1	ДПГХ-90			(шт.4)	4	С235
	1.450.3-6 Вып.1	ДСГХ-90			(шт.4)	4	С235
	1.450.3-6 Вып.1	ДБГХ-90			(шт.4)	4	С235
	1.450.3-6 Вып.1	ДПГХ			(шт.8)	4	С235
	1.450.3-6 Вып.1	ДСГХ			(шт.8)	4	С235
	1.450.3-6 Вып.1	ДБГХ			(шт.8)	4	С235

ведомость элементов на ОГ1 см. лист 2

Ген. директор	Иванов И.И.	503-1-97.01-КМ	Эксплуатационный отдел №300
Зам. директора	Петров П.П.		Участок автомобильных дорог
Инженер	Сидоров С.С.		Сметный отдел
Инженер	Кузнецов К.К.		Производственный корпус
Инженер	Левченко Л.Л.		Арх. отдел
Инженер	Михайлов М.М.		Арх. отдел
Инженер	Новиков Н.Н.		Арх. отдел
Инженер	Орлов О.О.		Арх. отдел
Инженер	Попов П.П.		Арх. отдел
Инженер	Рябенко Р.Р.		Арх. отдел
Инженер	Смирнов С.С.		Арх. отдел
Инженер	Тихонов Т.Т.		Арх. отдел
Инженер	Федотов Ф.Ф.		Арх. отдел
Инженер	Харьков Х.Х.		Арх. отдел
Инженер	Цыганов Ц.Ц.		Арх. отдел
Инженер	Чайков Ч.Ч.		Арх. отдел
Инженер	Шаров Ш.Ш.		Арх. отдел
Инженер	Щербинин Щ.Щ.		Арх. отдел
Инженер	Юрьев Ю.Ю.		Арх. отдел
Инженер	Яковлев Я.Я.		Арх. отдел

АИВ-001У3

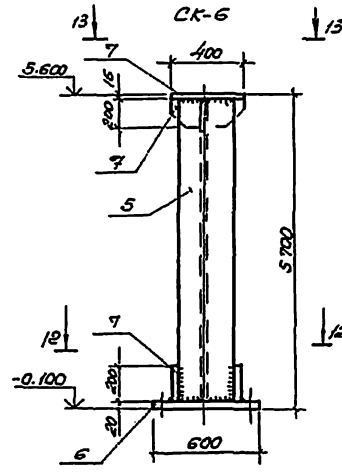
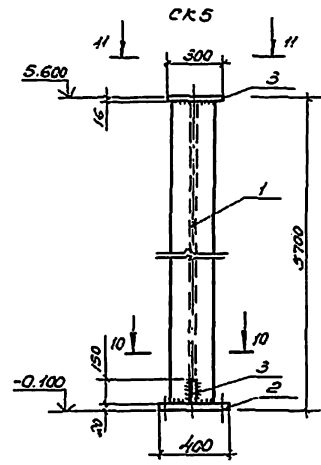
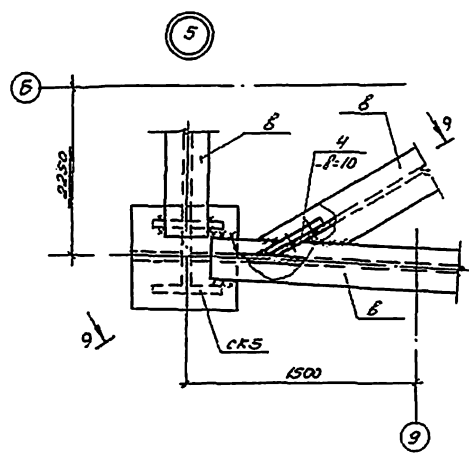


Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пох	Состав	М, кН	N, кН		
<b>Марш лестничный</b>							
МК1	1.450.3-6	вып. 1	ЛХФ 45-30.9	(шт.3)		4	С235
<b>Площадка</b>							
МК1	1.450.3-6	вып. 1	ЛХФ 12.9	(шт.2)		4	С235
МК2	1.450.3-6	вып. 1	ЛХФ 15.9	(шт.2)		4	С235
<b>Ограждения</b>							
СК1	1.450.3-6	вып. 1,0-1	СЛХ 45п	(шт.9)		4	С235
СК2	1.450.3-6	вып. 1,0-1	СЛХ 45л	(шт.9)		4	С235
ЭП1	1.450.3-6	вып. 1	ЭПХ 45-30	(шт.3)		4	С235
ЭС1	1.450.3-6	вып. 1	ЭСЛХ 45-30	(шт.3)		4	С235
СП1	1.450.3-6	вып. 1,0-1	СПХ	(шт.12)		4	С235
СТП1	1.450.3-6	вып. 1,0-1	СТПХ	(шт.11)		4	С235
ЭПП1	1.450.3-6	вып. 1	ЭППХ-12	(шт.2)		4	С235
ЭПП2	1.450.3-6	вып. 1	ЭППХ-9	(шт.2)		4	С235
ЭПП3	1.450.3-6	вып. 1	ЭППХ-15	(шт.1)		4	С235
ЭСП1	1.450.3-6	вып. 1	ЭСПХ-12	(шт.2)		4	С235
ЭСП2	1.450.3-6	вып. 1	ЭСПХ-9	(шт.2)		4	С235
ЭСП3	1.450.3-6	вып. 1	ЭСПХ-15	(шт.1)		4	С235
ЭБП1	1.450.3-6	вып. 1	ЭБПХ-12	(шт.2)		4	С235
ЭБП2	1.450.3-6	вып. 1	ЭБПХ-9	(шт.2)		4	С235
ЭБП3	1.450.3-6	вып. 1	ЭБПХ-15	(шт.1)		4	С235
<b>Элементы крепления</b>							
	1.450.3-6	вып. 1	ДПУХ-45	(шт.4)		4	С235
	1.450.3-6	вып. 1	ДСУХ-45	(шт.4)		4	С235
	1.450.3-6	вып. 1	ДПУХ-90	(шт.2)		4	С235
	1.450.3-6	вып. 1	ДСУХ-90	(шт.2)		4	С235
	1.450.3-6	вып. 1	ДБУХ-90	(шт.2)		4	С235
	1.450.3-6	вып. 1	НФ	(шт.2)		4	С235
СК1	I	1	I 16	конструктивно		3	С255
	-	2	-8=20	конструктивно		3	С255
	-	3	-8=14	конструктивно		3	С255
а	С		С 16	конструктивно		4	С235

<b>503-1-97.91-КМ</b>			
Гид	Ветехин	Эксп.	Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО
Рук.вр.	Ситникова	СМ	
Гл.инж.	Пятков	СМ	
Рук.пр.	Пятков	СМ	Производственный корпус
Вед.инж.	Сергеев	СМ	
			Стр. 12
Схемы расположения элементов лестниц Л1...Л3. Виды 1-1...В-В. Стойки СК-1			Исполнитель: ГИПРОАВТОТРАНС



Лист 3



Вводимость элементов								
Марка	Сечение			Опорные узлы			Марка металла	Примечание
	Эскиз	№	Состав	М т.ч.	Н т.ч.	В т.ч.		
CK5 (шт.10)	I	1	I 20 K2	-	5,5	-	1	C 255
	-	2	-δ=18				3	C 255
	-	3	-δ=14				3	C 255
CK6 (шт.5)	I	5	I 30 K2	3,5	2,3		1	C 255
	-	6	-δ=20				3	C 255
	-	7	-δ=16				3	C 255

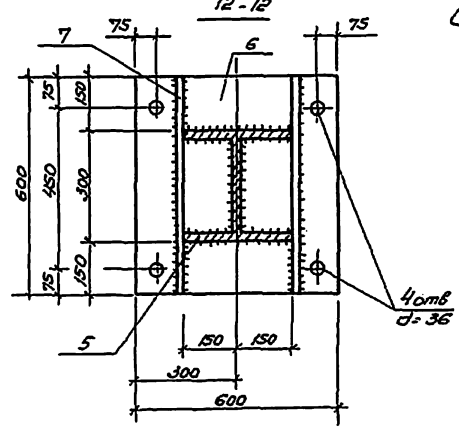
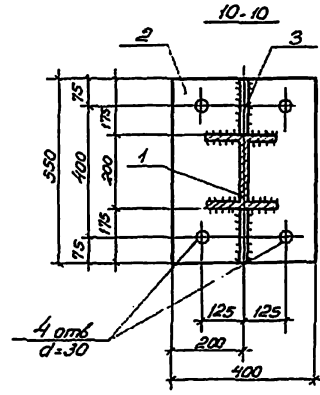
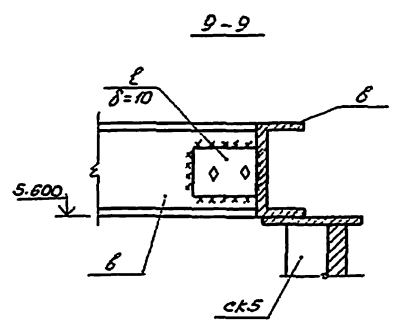
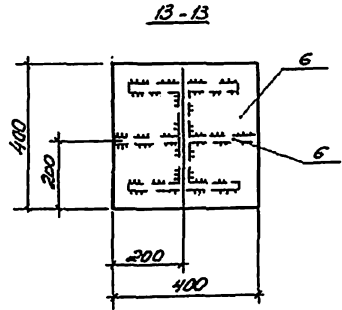
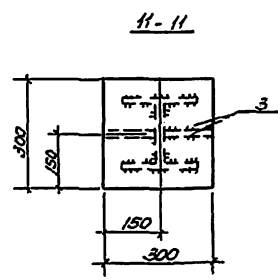
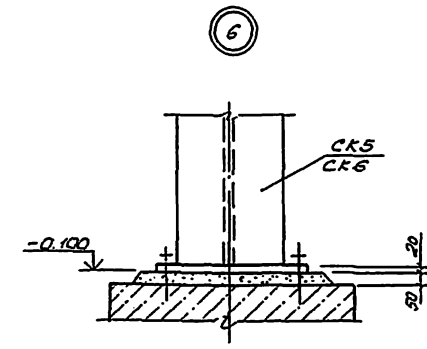


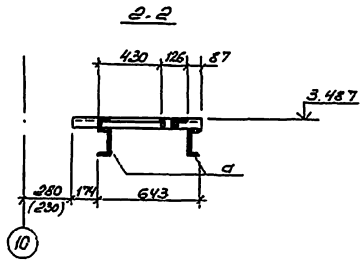
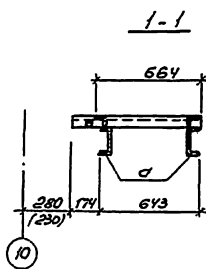
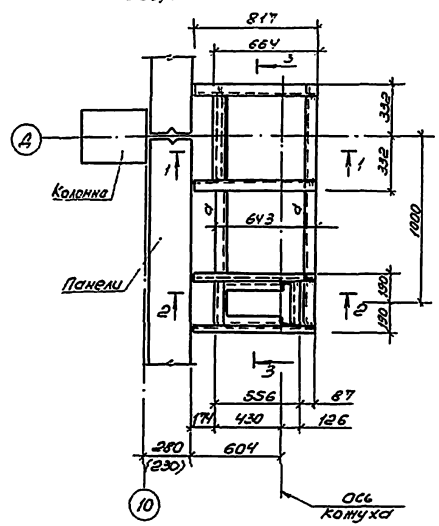
Схема расположения CK5, CK6 на листе 13



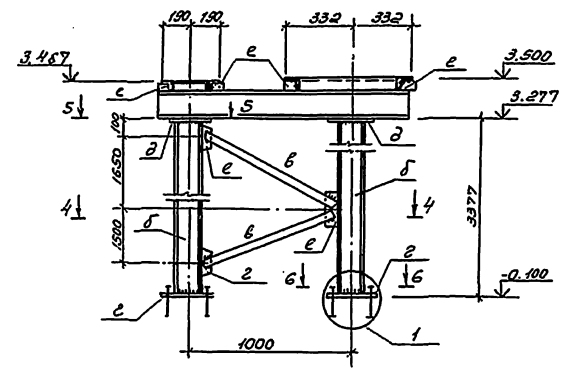
503.1-97.91 - КМ			
ИП	Ветерин	Иванов	
Дир.пр.	Сидоркин	Сидоркин	
Дир.пр.	Путылин	Путылин	
Дир.пр.	Троцкий	Троцкий	
Дир.пр.	Коробов	Коробов	
503.1-97.91 - КМ			Систематизационный проект на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЭО
Производственный корпус			Страна лет металл
Узлы 5, 6. Стойки CK5, CK6			Новокузнецкое отделение предприятия ГИПО МОТ МС
Коробов И.С.			Формат А2

Лист 3 из 3

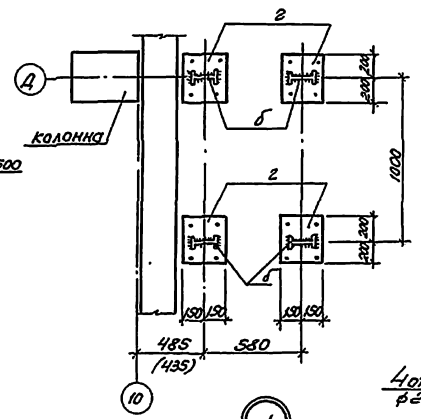
Схема расположения элементов площадки на стлм. 3.500



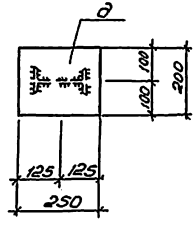
3-3



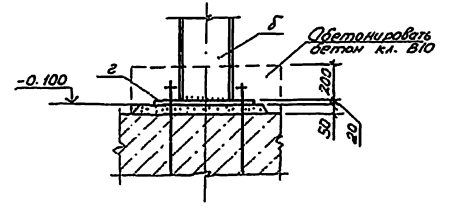
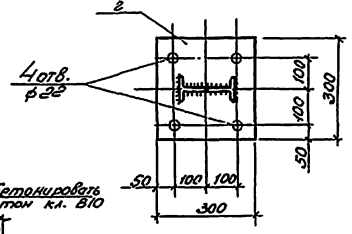
4-4



5-5



6-6



Марка	Сечение		Отверстия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Паз	М	N	Q		
d	[		16			3	С 255
δ	I		16			3	С 255
в	L		163х5			3	С 255
z	-		-δ=16			4	С 245
д	-		-δ=12			4	С 245
e	-		-δ=8			4	С 245

1. Незамаркированные элементы см. листы 08 с0 и в сварку вести электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

503-1-97.91 - КМ

ГЛП	Бегежин	Э.Е.	Эксплуатационный филиал на 300 рабочих автомобилей с комплексом ЭО	Сторона	Лист	Листов
Вик. пр.	Видарова	С.И.				
П. пр.	Путев	С.В.				
Вик. пр.	Патков	С.В.				
Вед. инж.	Саргисов	В.В.				

Производственный корпус

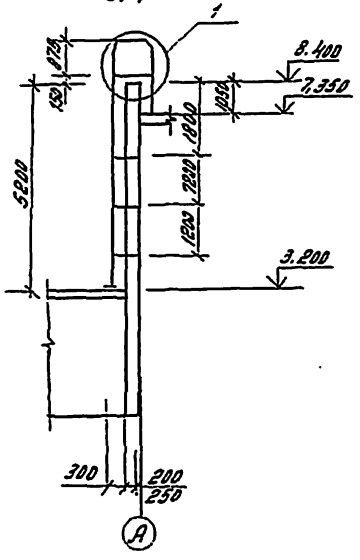
Привязан

Лист №

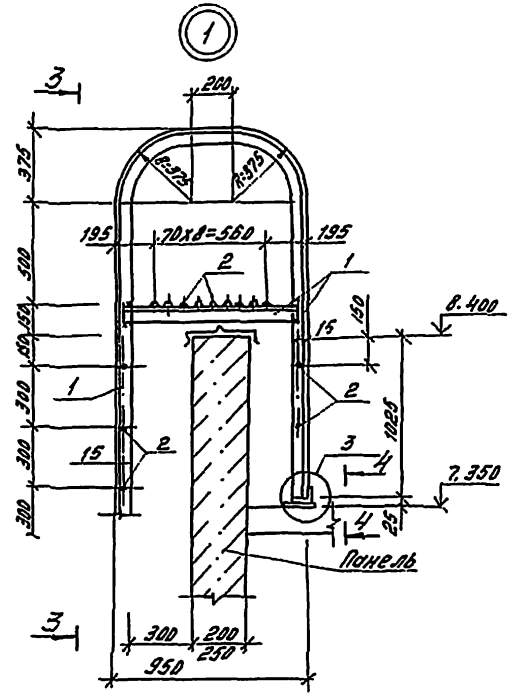
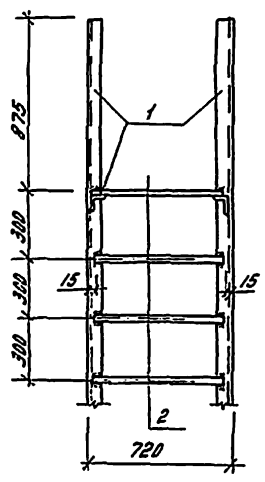
Копирован сф. Формат А2

Албом 5

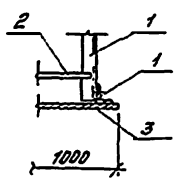
Схема расположения элементов лестницы Л4



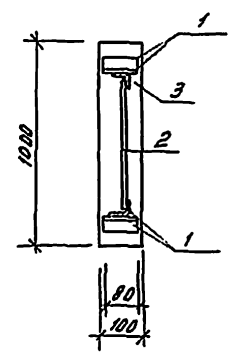
3-3



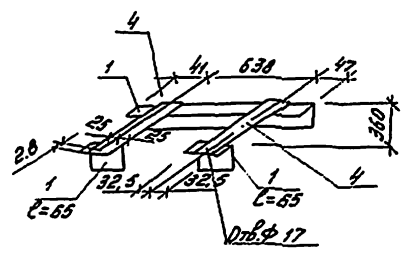
4-4



3

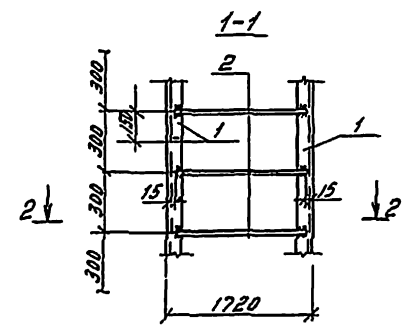
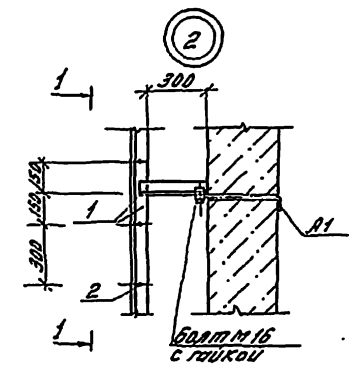


A1

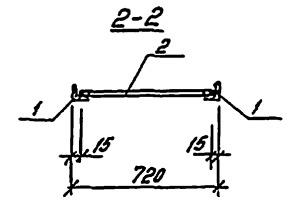


Ведомость элементов

Мар-ка	Сечение		Опорные усилия			Марка стали	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М ТС	Н ТС	Q ТС		
Л4	L	1 L63x5	конструктивно	4	С235		
	.	2 ф18A1	конструктивно	4	С235		
	-	3 -σ=10	конструктивно	4	С235		
	-	4 -σ=8	конструктивно	4	С235		



1. Схему расположения лестницы см. АР  
2. Сварку вести электродом Э42.А ГОСТ 9467-75



Тип	бетонный	503-1-97.91	КМ
Исполн.	Сидорова	Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом БР	
Исполн.	Питиев	Производственный корпус	Лист 15
Исполн.	Питиев	Схема расположения элементов пожарной лестницы Л4. Узлы, сечения	Листов
Исполн.	Питиев		Гипроавтотранс

копировала Лурт

Формат А2









## Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначения	Кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки агрегата	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ				ФИЛЬТР				Примечание																
				Тип, условн. обозначение	№	Сек. по-мо-щности	L, м	P, Па	Q, м³/мин	Тип, исполнение по взрыво-щитости	N, кВт	η, %	Тип	№	Кол.	Т-ра на-грева, °C	Расход тепла, Вт/кВтч	ΔP, Па	Тип		№	Кол.	ΔP, Па													
П1	1	Участок ЕТО и ТР венткамера	Е6.310.25	В-44.75	6.3	1	100°	9340	610	1455	4A132M4	11	1455	КС-3.02	10	1	-20	+26.2	128725	1041	—	—	—	—												
П2	1	Участок ЕТО и ТР, комната мастера	Е8110.16	В-44.75	8	1	100°	12310	550	700	4A132SB	4	700	КС-3.02	10	1	-20	+16	148050	2261	—	—	—	—												
П3	1	Участок ТО-1 и диагностики	Е5.015.2	В-44.75	5	1	100°	5000	580	1100	4A80B4	1.5	1100	КС-3.02	10	1	-20	+31.7	86365	40.6	—	—	—	—												
П4	1	Участок ТО-1 и диагностики	Е6.3.020.5	В-44.75	6.3	1	100°	10040	600	1420	4A100L4	4	1420	КС-3.02	10	1	-20	+16	120750	1679	—	—	—	—												
П5	1	Участок ремонта топливной аппарату- ры и шинномонта- жн. участок	Е6.3.020.5	В-44.75	6.3	1	100°	1165	600	1420	4A100L4	4	1420	КС-3.02	10	1	-20	+17.35	120100	208	—	—	—	—												

Вентиляторы подобраны на производительность с коэффициентом  $\eta$  - на подсос воздуха

Группа: Бетехник		Исполнители: Павлова		503-1-97.91-08	
Место: Биробиджан		Исполнители: Павлова		Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексами ЕО	
Место: Биробиджан		Исполнители: Павлова		Производственный корпус	
Место: Биробиджан		Исполнители: Павлова		Общие данные (продолжение)	
Место: Биробиджан		Исполнители: Павлова		Новосибирское отделение филиала ГУПР. АВТОТРАНС	
Место: Биробиджан		Исполнители: Павлова		Копировал: Павлова	
Место: Биробиджан		Исполнители: Павлова		Формат А2	

Лист 3 из 3



Львов 3

Объ- ем мощ- ности сис- темы	Ком- су- стен- а адресный/техноло- гического оборудо- вания	Наименование обслуживаемого оборудования	Тип установка наблюдения адресности	ВЕНТИЛЯТОР						Электродвигатель				Воздушная решетка				Фильтр				Примечание			
				Тип, модель, марка, завод	№ по пасп. порт.	Сис- тема по мар- ке	Ро- та- ция, м³/ч	P, Па	n, об/мин	Тип, модель, марка, завод	N, кВт	n, об/мин	Тип, №, марка	N, кВт	n, об/мин	Темп, °C	Размер, мм	AR, Па	Тип, №, марка	N, кВт	n, об/мин				
П13	1	Пост контроля газо- вой системы пита- ния автомобилей		В-14-70	2,5	1	Р70	700	210	1370	В 63 А4	0,25	1370	КХЗ-02	6	1	-20	+37,9	12445	22,3	-	-	-	-	
				Н1-01						(21)	ДЕХДИТАЗ			КХЗ-02	6	1	-30	+41,6	15745	11	-	-	-	-	
														КХЗ-02	6	1	-40	+45	13880	5,4	-	-	-	-	
П14	1	Участок ремонта электрооборудования вентилатора, тамбу- р-шлюз		В-14-70	4	1	Р70	3620	350	1385	В 20 А4	1,1	1385	КХЗ-02	6	1	-20	+17,3	51340	5,3	-	-	-	-	
				Н1-01						(35)	ДЕХДИТАЗ			КХЗ-02	6	1	-30	+17,3	66105	5,3	-	-	-	-	
														КХЗ-02	6	1	-40	+17,2	78770	5,3	-	-	-	-	
У1-У8	8	Участок ТО-1 и диагностики		В-14-70	6,3	1	Р70	15475	1000	1453	А 13 2 М4	7,5	1455	К85	86	2	+16	+38,9	115805	119,2	-	-	-	-	Вяжн-20г
				В-14-70	6,3	1	Р70	17800	1000	1480	А 13 2 М4	11	1460	К85	86	4	+16	+41,7	170670	184,7	-	-	-	-	Вяжн-30г
				В-14-70	6,3	1	Р70	18200	850	1480	А 13 2 М4	11	1480	К85	86	4	+16	+39,9	212200	191,1	-	-	-	-	Вяжн-40г

Вентиляторы подобраны на производительность с коэффициентом 1,1- на подсос воздуха

Привязан	Тип	Вентиляция	№	503-1-97.91-08
	Мощность	Одноразовая	Зав. №	9кратуционный фильтр на 300г/мин для автомобилей с комплексом 50
ИВ. №	Зав. №	Билет	№	Производственный корпус
	Время	№	Дата	Стор. лист
				лист
				РП 5
				Наставление по применению прибора ПИР-5





Обозначение системы	Кол-во шт.	Наименование обслуживаемого помещения/технологического оборудования	Тип установки	ВЕНТИЛЯТОР						ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ				ПРОДОЛЖЕНИЕ		
				Тип, марка, модель	№	Произв.	П, кВт	Q, м³/ч	η, %	Тип, модель, № по каталогу	№	П, кВт	Тип, №	№	Кол-во	Длина, м	Сечение, мм	ДР, кВт	Примечание
B17	1	Склад мебели	Б4.030.2Б	Б4.4.70	4	1	120°	1965	320	1400	4А71А4	0,55	1400	-	-	-	-	-	-
B18	1	Участок ТО-1 в туалете		Б4.4.70	5	1	120°	5630	470	1385	Б80Б4	1,5	1385	-	-	-	-	-	-
B19	1	Участок ТО-1 в диагностике		Б4.4.70	4	1	120°	3000	230	1370	БТ1А4	0,55	1370	-	-	-	-	-	с резервным вентилятором
B20	1	Участок ТО-1 в диагностике		Б4.4.70	6,3	1	120°	7660	330	930	Б90Л6	1,5	930	-	-	-	-	-	-
B21	1	Участок ТО-1 в диагностике		Б4.4.70	3,15	1	120°	820	250	1370	Б63А4	0,25	1370	-	-	-	-	-	обслуживать
B22	1	Участок ТО-1 в диагностике		Б4.4.70	8	1	120°	10220	410	700	Б12М8	3	700	-	-	-	-	-	с резервом
B23	1	Участок мойки		Б4.4.70	5	1	120°	5660	400	1385	Б80Б4	1,5	1385	-	-	-	-	-	резервом
B24	1	Участок мойки		Б4.4.70	6,3	1	120°	9640	400	950	Б100Л6	2,2	950	-	-	-	-	-	с резервным вентилятором
B25	1	Участок мойки		Б4.4.70	8	1	120°	18240	500	960	Б13Р56	5,5	960	-	-	-	-	-	работает в режиме промывки мойки
B26																			
B27*	2	Участок мойки		Б4.4.70	6,3	1	120°	10590	400	950	Б100Л6	2,2	950	-	-	-	-	-	То же
B28	1	Участок мойки		Б4.4.70	6,3	1	120°	8960	300	930	Б90Л6	1,5	930	-	-	-	-	-	работает в режиме промывки мойки
B29	1	ЦПК						700		2860	4АХ80А2	1,5	2860	-	-	-	-	-	вместой мойки
B30	1	Участок ОГМ						700		2860	4АХ80А2	1,5	2860	-	-	-	-	-	ПА2-12М
B31	1	Очистные соединительные	Б6.3100-1	Б4.4.70	6,3	1	120°	7660	400	935	Б90Л6	1,5	935	-	-	-	-	-	ПА2-12М
B32	1	Компрессорная	Б3.15100-1	Б4.4.70	3,15	1	120°	950	300	1400	4АА56Б4	0,18	1400	-	-	-	-	-	

\* система с резервным вентилятором на случай аварии в режиме углубленной мойки  
 Вентиляторы подобраны на производительность с коэффициентом 1,1 - на подъем воздуха

Исполн.	Белкина	Проверен																	
Исполн.	Сидорова	Проверен																	
Исполн.	Сидорова	Проверен																	
Исполн.	Зис	Проверен																	
Исполн.	Павлова	Проверен																	

503-1-37.91-03  
 Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕС  
 Производственный корпус  
 Общие данные (продолжение)  
 Компробан С.С. Формат А2



Листов 3

Объёмные единицы	Код системы	Наименование оборудования (полное наименование)	Тип устройства	Вентилятор				Электроизмеритель				Воздушный распределитель				Фильтр			Примечание
				Тип, марка, модель	№ инв. учета	Срок службы, мес	Л, кг/ч	Р, мм	Р, мм	Точность, мм	Точность, мм	Точность, мм	Точность, мм	Точность, мм	Точность, мм	Точность, мм	Точность, мм	Точность, мм	
BE1	1	Склад шин	Д.315.00.000	-	-	-	325	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE2	1	Инвентарная	Д.315.00.000	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE3	1	ИРК и прикладная	Д.315.00.000-04	-	-	-	865	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE4	1	Клавиатура	Д.315.00.000	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE5	1	Чёрные	Д.315.00.000	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE6	1	Клавиатура записей	Д.315.00.000	-	-	-	475	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE7	1	Операторская	Д.315.00.000	-	-	-	150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE8	1	Фильтровальная (ручной режим)	Д.315.00.000	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE9	1	Фильтровальная (флотатор)	Д.315.00.000	-	-	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE10	1	Фильтровальная (флотатор)	Д.315.00.000	-	-	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE11	1	Фильтровальная (флотатор)	Д.315.00.000	-	-	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE12	1	Фильтровальная (флотатор)	Д.315.00.000	-	-	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE13	1	Клавиатура матричная	Д.315.00.000	-	-	-	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE14	1	Электрошито	Д.315.00.000	-	-	-	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE15	1	Участок мойки	Д.315.00.000	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE16	1	Участок мойки	Д.315.00.000	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE17	1	Вентилятор в осн. 3/4	Д.315.00.000	-	-	-	150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE18	1	Вентилятор в осн. 4/4	Д.315.00.000	-	-	-	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE19	1	Участок ЕТО и ТР	Ш.Д.0000-06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	для замены
BE20	1	Участок ЕТО и ТР	Ш.Д.0000-07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ТО же
BE21	2	Участок ТО и диагностики	Ш.Д.0000-06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	"
BE22	2	Участок ТО и диагностики	Ш.Д.0000-07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	"
BE23	1	Участок мойки	Ш.Д.0000-06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	"
BE24	2	Участок мойки	Ш.Д.0000-07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	"
BE28	1	КТП-2	Д.710.00.000	-	-	-	2850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE29	1	КТП-1	Д.710.00.000	-	-	-	2850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE30	1	Пульт управления	Д.315.00.000	-	-	-	150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BE31	1	Вентилятор в осн. 1/4	Д.315.00.000	-	-	-	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

503-1-97.91-08

Эксплуатационный журнал № 400

Пробег: \_\_\_\_\_

Имя: \_\_\_\_\_

Подпись: \_\_\_\_\_

Дата: \_\_\_\_\_

Промоисполнитель: \_\_\_\_\_

Код: \_\_\_\_\_

Имя: \_\_\_\_\_

Подпись: \_\_\_\_\_

Дата: \_\_\_\_\_

## Расчет воздухообменов по вредностям

Наименование помещения	Источник выделения вредностей	Вредные вещества	Данные для определения количества вредных веществ				Количество вредных веществ выходящих в помещения Г/ч				Концентрация в помещении мг/м³	Концентрация в воздухе Сп. ПДК	Концентрация в помещении мг/м³	Объем воздуха в помещении м³	Воздухообмен		Примечания
			Кол-во выделено в час	Удельный вынос в 1 м	Удельный вынос в 1 м³	Удельный вынос в 1 м³	По нормативу	Прорыв от удара газов от соака	По темп. разности	Всего					Формула для расчета $L = \frac{V \cdot C_{п}}{C_{в} - C_{п}}$	Объем воздуха м³/ч	
Участок мойки автомобилей (режим углубленной мойки)	Автомобиль ЗИЛ-4310 Автомобиль КамАЗ-5511	Оксид углерода	6	1,25	0,16	1,4	188	—	—	188	20	6	300	90	$188 \cdot 10^3$	12000	Воздухообмен принят в объеме 15300 м³/ч из условия растворения окиси углерода до ПДК
			6	34,2		4,4	45,98	—	—	45,98					$45,98 \cdot 10^3$		
		Оксиды азота	6,5	7,7	1,0	6,24	—	—	6,24	$6,24 \cdot 10^3$	5	1,5	1783	$5 \cdot 1,5$			
			27,2	11,2	1,2	7,39	—	—	7,39	$7,39 \cdot 10^3$	300	90	149	$5 \cdot 1,5$			
Участок мойки автомобилей (режим тусклой мойки)	Автомобиль ЗИЛ-4310 Автомобиль КамАЗ-5511	Оксид углерода	25	1,25	0,16	1,4	700	—	—	700	20	6	300	90	$700 \cdot 10^3$	50000	Воздухообмен принят в объеме 63680 м³/ч из условия растворения окиси углерода до до ПДК
			25	34,2		4,4	191,52	—	—	191,52					$191,52 \cdot 10^3$		
		Оксиды азота	6,5	7,7	1,0	26	—	—	26	$26 \cdot 10^3$	5	1,5	7429	$5 \cdot 1,5$			
			27,2	11,2	1,2	30,8	—	—	30,8	$30,8 \cdot 10^3$	300	90	632	$5 \cdot 1,5$			
Участок мойки автомобилей (режим санитарной обработки транспорта)	Автомобиль ЗИЛ-4310 Автомобиль КамАЗ-5511	Оксид углерода	4	1,25	0,16	1,4	112	—	—	112	20	6	300	90	$112 \cdot 10^3$	8000	Воздухообмен принят в объеме десятикратного проветривания "чрезной зоны" 54720 м³/ч
			4	34,2		4,4	30,64	—	—	30,64					$30,64 \cdot 10^3$		
		Оксиды азота	6,5	7,7	1,0	4,16	—	—	4,16	$4,16 \cdot 10^3$	5	1,5	1409	$5 \cdot 1,5$			
			27,2	11,2	1,2	4,93	—	—	4,93	$4,93 \cdot 10^3$	300	90	99	$5 \cdot 1,5$			
Пост контроля газовой системы питания автомобилей	Автомобиль ЗИЛ-4310 Автомобиль КамАЗ-5511	Оксид углерода	1	1,25	0,02	1,4	3,5	4,912	—	7,712	20	6	300	90	$3,5 \cdot 10^3$	550	Воздухообмен принят в объеме 700 м³ из условия растворения окиси углерода до ПДК
			1	34,2		4,4	0,96	1,152	—	2,112					$0,96 \cdot 10^3$		
		Оксиды азота	6,5	7,7	1,0	0,13	0,156	—	0,286	$0,13 \cdot 10^3$	5	1,5	82	$0,13 \cdot 1,5$			
			27,2	11,2	1,2	0,154	0,185	—	0,339	$0,154 \cdot 10^3$	300	90	7	$0,154 \cdot 1,5$			
		Углекислый газ								300	90	3	$0,339 \cdot 10^3$				

ГПО	Исполнитель	Дата	503-1-97.91-08
Место	Должность	Подпись	Эксплуатационный филиал на 300 промывочных автомобилей с комплексом 67
Привезен	Проверен	Дата	Производственный журнал
Итого	Итого	Итого	Лист 10
Итого	Итого	Итого	Общие данные (продолжение)

Наименование помещения	Источник выделения среднестой	Вредные вещества	Данные для определения количества вредных веществ				Количество вредных веществ, выделяющихся в помещеним %				Концентрация в воздухе, мг/м <sup>3</sup>	Концентрация в помещении, мг/м <sup>3</sup>	Воздухообмен		Примечания
			Кол-во выделено в час	Средняя скорость выделен, г/км	Нормативная скорость выделен, г/км	Скорость движения воздуха, м/мин	По формуле	Прямой отсчет прибора	По технич. нормативам	Всего			Формула для расчета	Объем воздуха м <sup>3</sup>	
Участок ЕТО и ТР, I смена	Автомобиль ЗИЛ-4310 Автомобиль КамАЗ-5511	Оксид углерода	4	125	0,08	1,4	56	16,8	—	72,8	20	6	$\frac{72,8 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$	5200	Воздухообмен принят в объеме 6625 м <sup>3</sup> из условия растворения оксидов углерода до ПДК
			4	34,2			16,32	4,6	—	19,92			$\frac{19,92 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$	1425	
		Оксиды азота		6,5		1,0	2,08	0,624	—	2,704	5	1,5	$\frac{2,704 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$	773	
				7,7			2,464	0,739	—	3,203			$\frac{3,203 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$	915	
		Углеводороды		27,2		1,2	10,44	3,13	—	13,57	300	90	$\frac{13,57 \cdot 10^3}{300 \cdot 90}$	65	
				11,2			4,3	1,29	—	5,59			$\frac{5,59 \cdot 10^3}{300 \cdot 90}$	27	
Участок ЕТО и ТР, II смена	Автомобиль ЗИЛ-4310 Автомобиль КамАЗ-5511	Оксид углерода	12	125	0,08	1,4	168	16,8	—	184,8	20	6	$\frac{184,8 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$	13200	Воздухообмен принят в объеме 17910 м <sup>3</sup> из условия растворения оксидов углерода до ПДК
			16	34,2			61,29	4,6	—	65,89			$\frac{65,89 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$	4706	
		Оксиды азота		6,5		1,0	6,24	0,624	—	6,864	5	1,5	$\frac{6,864 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$	1961	
				7,7			9,86	0,739	—	10,599			$\frac{10,599 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$	3028	
		Углеводороды		27,2		1,2	31,33	3,13	—	34,46	300	90	$\frac{34,46 \cdot 10^3}{300 \cdot 90}$	164	
				11,2			17,2	1,29	—	18,49			$\frac{18,49 \cdot 10^3}{300 \cdot 90}$	88	
Участок ЕТО и ТР, III смена	Автомобиль ЗИЛ-4310 Автомобиль КамАЗ-5511	Оксид углерода	8	125	0,08	1,4	112	16,8	—	128,8	20	6	$\frac{128,8 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$	9200	Воздухообмен принят в объеме 12770 м <sup>3</sup> из условия растворения оксидов углерода до ПДК
			12	34,2			45,96	4,6	—	50,02			$\frac{50,02 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$	3570	
		Оксиды азота		6,5		1,0	4,16	0,624	—	4,784	5	1,5	$\frac{4,784 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$	1367	
				7,7			7,392	0,739	—	8,131			$\frac{8,131 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$	2323	
		Углеводороды		27,2		1,2	20,89	3,13	—	24,02	300	90	$\frac{24,02 \cdot 10^3}{300 \cdot 90}$	144	
				11,2			12,9	1,29	—	14,19			$\frac{14,19 \cdot 10^3}{300 \cdot 90}$	68	
Участок ТО-1 и диагностики	Автомобиль ЗИЛ-4310 Автомобиль КамАЗ-5511	Оксид углерода	4	125	0,24	1,4	168	6,3	—	174,3	20	6	$\frac{174,3 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$	12450	Воздухообмен принят в объеме 15860 м <sup>3</sup> из условия растворения оксидов углерода до ПДК
			4	34,2			45,96	1,723	—	47,719			$\frac{47,719 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$	3410	
		Оксиды азота		6,5		1,0	6,24	0,234	—	6,474	5	1,5	$\frac{6,474 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$	1824	
				7,7			7,392	0,277	—	7,669			$\frac{7,669 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$	2191	
		Углеводороды		27,2		1,2	130,56	1,174	—	131,734	300	90	$\frac{131,734 \cdot 10^3}{300 \cdot 90}$	627	
				11,2			12,9	0,484	—	13,384			$\frac{13,384 \cdot 10^3}{300 \cdot 90}$	64	

\* Воздухообмен увеличен до 19395 м<sup>3</sup> из конструктивных соображений

ГМП		Безымянный		503-1-97.91 ОВ	
Исполн.	Водолагов	Суров		Эксплуатационный филиал №300 государственных автомобильных комплексов ЕО	
Зав. отд.	Билыба	Мухом		Производственный корпус	
Вед. инж.	Ск	М		Гендир.	Мет
Вед. инж.	Павлова	Валент		РП	И
Привязан				Общие данные (продолжение)	
Инв. №				Необходимо указать наименование ГИПРОТЕХНИК	
				Копирован Скв	
				Формат А2	

И.В. Павлова (Специст и Водитель) ШИП-4310

Местные отсосы от технологического оборудования

Технологического оборудование			Объем вытяжки, м <sup>3</sup> /ч		Характеристика местного отсоса		Обор.-нач.-исп.стели	Примечание
Поз.	Наименование	Кол.	На об. оборуд.	Всего	Обозначение	Применяемые документы		
			Участок ремонта топливной аппаратуры					
1	Верстак для ремонта топливной аппаратуры дизелей Р 968	1	Углеводороды нефти	1240	1240	Панель равн. мерного веса	82	
						Ванна 119 серия 4.904-37		
4	Верстак для ремонта карбюраторов Р-901Н	1	Пары бензина и дизтоплива	1240	1240	То же	81	
8	Ванна для мойки деталей	1	Пары бензина и дизтоплива	1300	1300	- " -	81	
						серия 4.904-37		
6	Стенд для испытания топливных насосов дизельных двигателей (ДМ-800М)	1	Пары дизельного топлива	3000	3000	Зонт 700х800	82	
			Щитомонтажный участок					
1	Станок абразивно-шлифовальный ОМР-86	1	Абразивно-металлическая пыль	700	700	Кожух-отсос	85	Пылеулавливающий агрегат ПАР-12М
4	Верстак слесарный НО-102	1	Пары бензина, окись углерода	935	935	Панель равн. мерного веса	84	
						ссылка 116 серия 4.904-37		
2	Электроуказатель Ш-113	3	Окись углерода, пары бензина	620	1860	Панель равн. мерного веса	84	
						ссылка 116 серия 4.904-37		
3	Муфта Ш-116	1	Окись углерода, сернистый ангидрид, диоксид азота, шлопрех, пары дизельного топлива	1240	1240	Зонт 400х400	83	
			Участок ОГМ			+ 900		
3	Станок абразивно-шлифовальный ОМР-86	1	Абразивно-металлическая пыль	700	700	Кожух-отсос	830	Пылеулавливающий агрегат ПАР-12М

Ум. в. маш. Подп. и дата

503-1-97.91 ОВ

Эксплуатационный филиал на 300 рабочих автомобилей с комплексом ЭО

Производственный корпус

Общие данные (продолжение)

Новосибирское областное предприятие ГОПРОАВТОТРАНС

Копировал Сиз

Формат А2

Г/П/Т	Б/Т/С/П/Н	В/С/П/Т	И/С/П/Т
И/С/П/Т	В/С/П/Т	Б/Т/С/П/Н	Г/П/Т
И/С/П/Т	В/С/П/Т	Б/Т/С/П/Н	Г/П/Т
И/С/П/Т	В/С/П/Т	Б/Т/С/П/Н	Г/П/Т

Лист 3

Технологическое оборудование		Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем выброса, мг/ч		Характеристика местного отсоса		Поз. по чертежам	Примечание
Поз.	Наименование		На об. оборуд.	Всего	Обозначения	Применяемые документы		
<u>ЦРК</u>								
6	Станок обдирочно-шлифовальный ОМР-86	1	Испрашно-металлическая пыль		700	700		829 Пылеуловитель отсоса ПАС-12М
<u>Часток ТО-1 и диагностики (линия ТО-1)</u>								
2	Посты обслуживания автомобилей	1	Оксид углерода, окислы азота		2000	2000		Подвесной Шланговый отсос * 819 Модель 92286-01-П108
<u>Часток ЕТО и ТР</u>								
11	Посты обслуживания автомобилей	2	Оксид углерода, окислы азота		1000	1000		Пробивной шланговый отсос * 8788 работает едич. Модель 9104-П117М
<u>Пост контроля заводской системы питания автомобилей</u>								
4	Пост обслуживания автомобилей	1	Оксид углерода, окислы азота		700	700		Шланговый отсос 812 Модель 9281-П117М
<u>Часток ремонта электрооборудования</u>								
3	Шкаф для зарядки аккумуляторов	1	Пары серной кислоты, водород		2160	2160		Шкафное закрытие 815
9	Стол монтажника ИОБ	1	Пары соляной кислоты, свинец и его соединения		900	900		Панель рабоч. мерного бокса свинца 106 Серия 4.904-37 816
<u>Часток ТО-1 и диагностики (линия диагностики)</u>								
3	Пост обслуживания	1	Оксид углерода, окислы азота		1000	1000		Подвесной шланговый отсос * 819 Модель 92286

\* Шланговый отсос учтен в технологической части проекта.

ГНП	Ветеринар	...
Инициалы	Подпись	...
Возраст	...	...
Время	...	...
Адрес	...	...

503-1-97.91-08

Эксплуатационный филиал на заводе по обслуживанию автомобилей с кондиционером

Производственный корпус

Общие данные (окончание)

№ 13

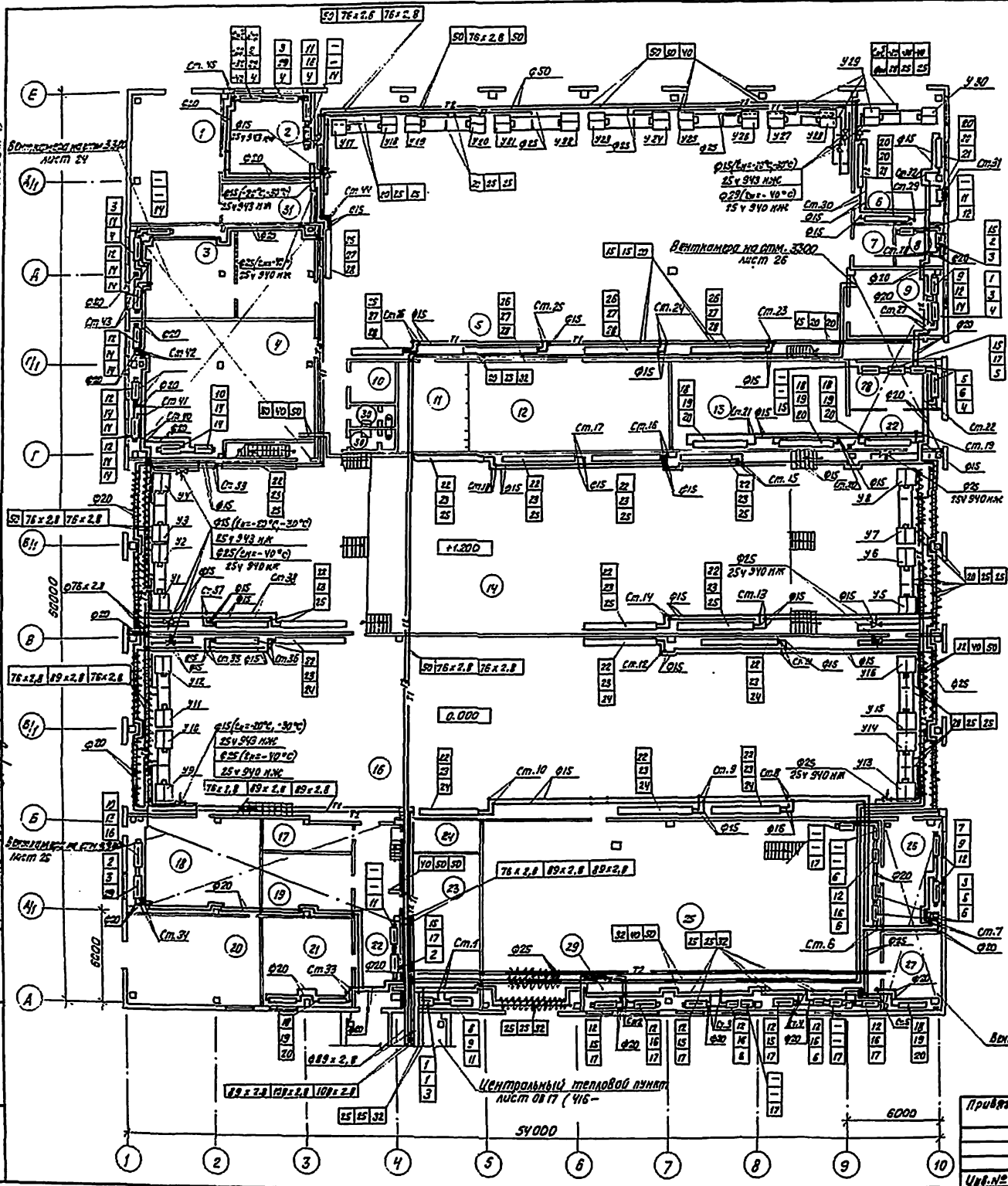
Наименование предприятия

Копировал Севастьянова Формот А.2

Таблица нагревательных приборов

Экспликация помещений

Номера приборов по плану	Наименование	Номер по плану	Наименование	Категория приваждения по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
1	Конвектор Универсал <sup>®</sup> КН20-0,918 П	1	КТП-2	в
2	Толжв. КН20-1,180 П	2	Участок ремонта топливной аппаратуры	А
3	" КН20-1,311 П	3	Щиток монтажный участок	в
4	" КН20-1,573 П	4	Склад шин	в
5	" КН20-1,704 П	5	Участок ЕТО и ТР	в
6	" КН20-1,966 П	6	Пост контроля газовой системы автомобиля	В
7	" КН20-0,653 П	7	Инвентарная	в
8	" КН20-0,797 П	8	Машинное отделение	А
9	" КН20-0,918 П	9	Участок ремонта электроаппаратуры	А
10	" КН20-1,049 П	10	Комната мастера	А
11	" КН20-1,180 П	11	УРК	А
12	" КН20-1,311 П	12	Промкладовая	А
13	" КН20-1,442 П	13	Склад масел	в
14	" КН20-1,573 П	14	Участок ТО-1 и диагностики	в
15	" КН20-1,704 П	15	Участок мойки автомобилей	А
16	" КН20-1,835 П	16	Кладовая	в
17	" КН20-1,966 П	17	Участок ОГМ	А
18	Регистратор трех 175х100х10704-76 <sup>®</sup> φ153,15	18	Компрессорная	А
19	Маж, длиной 2м	19	КТП-1	в
20	" длиной 2,5м	20	Анализаторное помещение	А
21	" длиной 3м	21	Коридор	в
22	" из 4х труб, длиной 3м	22	Кладовая запчастей	в
23	" длиной 3,5м	23	Пульт управления	А
24	" длиной 5м	24	Очистные сооружения	в
25	" длиной 4,5м	25	Кладовая материалов	в
26	" длиной 3м	26	Электрощитовая	А
27	" длиной 3,5м	27	Насосная	в
28	" длиной 4,5м	28	Операторская	в
29	Конвектор Универсал <sup>®</sup> КН20-1,835 П	29	Санузлы	в
30		30	Анализаторное помещение	А
31		31		



Вентилятор на отп. 3300 лист 26

Центральный тепловой пункт лист 08/17 (416-54000)

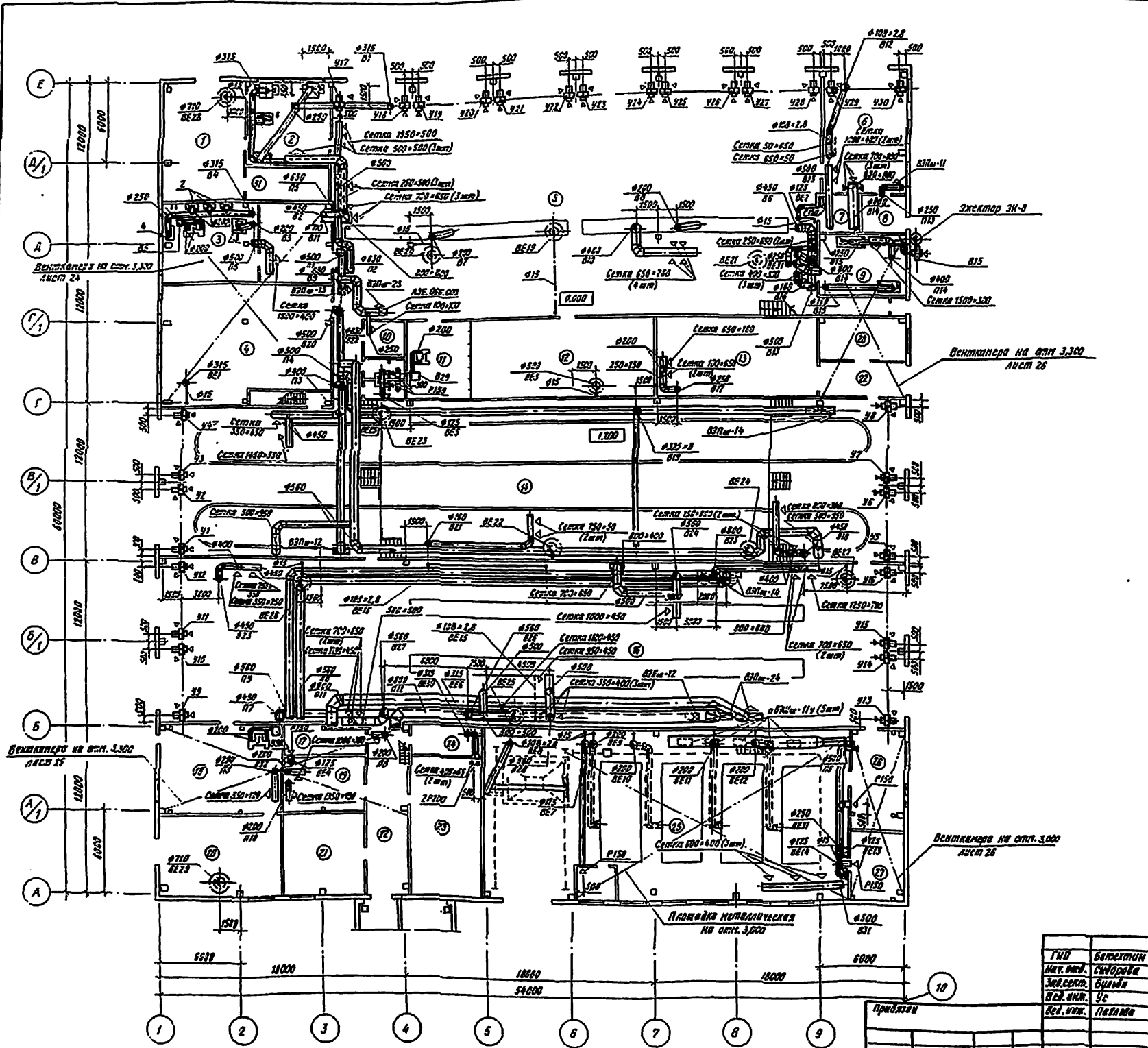
Приказ

Уч. №

ГМП	Бетсити	7/25	503-1-97.91	08
Им. арт.	Сидорова	1/21	Эксплуатационный филиал на 200 грузовых автомобилей с комплексом ЕО	
Фаб. сект.	Бзльба	1/21	Производственный корпус	
Воз. инст.	Ус	1/21	Отопление. Теплоснабжение. План на отп. 0.000	
Воз. инст.	Павлова	1/21	Новосибирский АРЕНДНОЕ ПРАВИТЕЛЬНОЕ ГИПРОАВТОТРАН	
Копирован: Тимофеева			Лист	Листов
			РП	14
			Формат: А2	

Скачать проект в формате PDF  
 Скачать проект в формате DWG  
 Скачать проект в формате DXF  
 Скачать проект в формате IFC  
 Скачать проект в формате RVT  
 Скачать проект в формате STL  
 Скачать проект в формате OBJ  
 Скачать проект в формате 3DS  
 Скачать проект в формате 3MF  
 Скачать проект в формате 3PT  
 Скачать проект в формате 3DS Max  
 Скачать проект в формате Maya  
 Скачать проект в формате Blender  
 Скачать проект в формате SolidWorks  
 Скачать проект в формате AutoCAD  
 Скачать проект в формате Revit  
 Скачать проект в формате ArchiCAD  
 Скачать проект в формате Vectorworks  
 Скачать проект в формате MicroStation  
 Скачать проект в формате BricsCAD  
 Скачать проект в формате KOMPAS-3D  
 Скачать проект в формате Solid Edge  
 Скачать проект в формате CATIA  
 Скачать проект в формате PTC Creo  
 Скачать проект в формате Siemens NX  
 Скачать проект в формате SolidWorks  
 Скачать проект в формате AutoCAD  
 Скачать проект в формате Revit  
 Скачать проект в формате ArchiCAD  
 Скачать проект в формате Vectorworks  
 Скачать проект в формате MicroStation  
 Скачать проект в формате BricsCAD  
 Скачать проект в формате KOMPAS-3D  
 Скачать проект в формате Solid Edge  
 Скачать проект в формате CATIA  
 Скачать проект в формате PTC Creo  
 Скачать проект в формате Siemens NX

Албом 3



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной безопасности
1	КТП-2		В
2	Участок ремонта топливной аппаратуры		Д
3	Шинмонтажный участок		В
4	Склад шин		В
5	Участок ЕТО и ТР		В
6	Пост контроля газовой системы питания автомобилей		В
7	Инвентарная		
8	Машинное отделение		Д
9	Участок ремонта электрооборудования		Д
10	Комната мастера		
11	ИРК		Д
12	Промкладовая		Д
13	Склад носел		В
14	Участок ТО-1 и диагностики		В
15	Тамбуры		
16	Участок мойки автомобилей		Д
17	Кладовая		В
18	Участок ОГМ		Д
19	Компрессорная		Д
20	КТП-1		В
21	Анализаторное помещение		Д
22	Коридор		
23	Кладовая запчастей		В
24	Пульт управления		
25	Очистные сооружения		Д
26	Кладовая материалов		В
27	Электрощитовая		Д
28	Насосная		В
29	Операторская		
30	Санузлы		
31	Анализаторное помещение		Д

Привязки выходов воздухопроводов на кровлю смотри чертежи марки КЖ.

ГМД	Батистин	Иванов
Инж. отдел	Синорова	Иванов
Зав. сект.	Булдин	Иванов
Вед. инж.	Ус	Иванов
Вед. инж.	Павлова	Иванов

503-1-97.91-08

Эксплуатационный филиал № 350 грузовой автомобилей с комплексом ЕО

Производственный корпус	СМН/В	В/С	Л/С
	РП	15	

Вентиляция. План на отп. 0,000

Институт автомобильного транспорта ГИПЕДАВТОТРАН

Система отопления

Диаметры труб шпиль и фурнитура на стояках 2, 7, 27, 28, 33, 34, 4а, 43 аналогичны стояку 1; на стояках 9... 14, 19... 21, 29... 32, 35... 39 аналогичны стояку 8

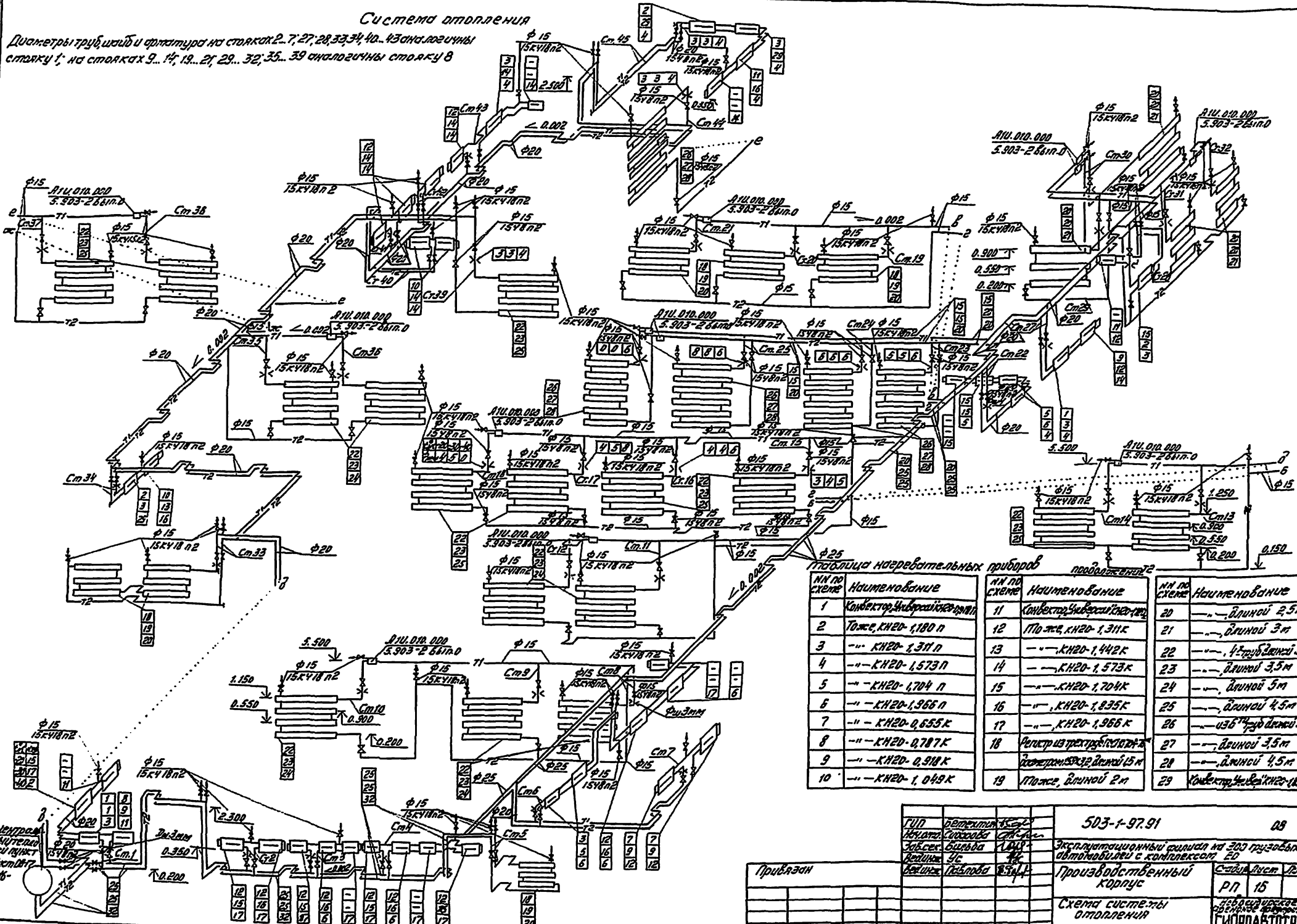


Таблица нагревательных приборов

№ по схеме	Наименование	№ по схеме	Наименование	№ по схеме	Наименование
1	Кондиционер	11	Кондиционер	20	—, длиной 2,5 м
2	Тоже, КН20-1,180 П	12	Тоже, КН20-1,311 К	21	—, длиной 3 м
3	—, КН20-1,311 П	13	—, КН20-1,442 К	22	—, длиной 3,5 м
4	—, КН20-1,573 П	14	—, КН20-1,573 К	23	—, длиной 3,5 м
5	—, КН20-1,704 П	15	—, КН20-1,704 К	24	—, длиной 5 м
6	—, КН20-1,965 П	16	—, КН20-1,835 К	25	—, длиной 4,5 м
7	—, КН20-0,655 К	17	—, КН20-1,965 К	26	—, из 2-х частей длиной 3 м
8	—, КН20-0,787 К	18	Регистр из трех секций	27	—, длиной 3,5 м
9	—, КН20-0,918 К	19	Тоже, длиной 2 м	28	—, длиной 4,5 м
10	—, КН20-1,049 К			29	Кондиционер

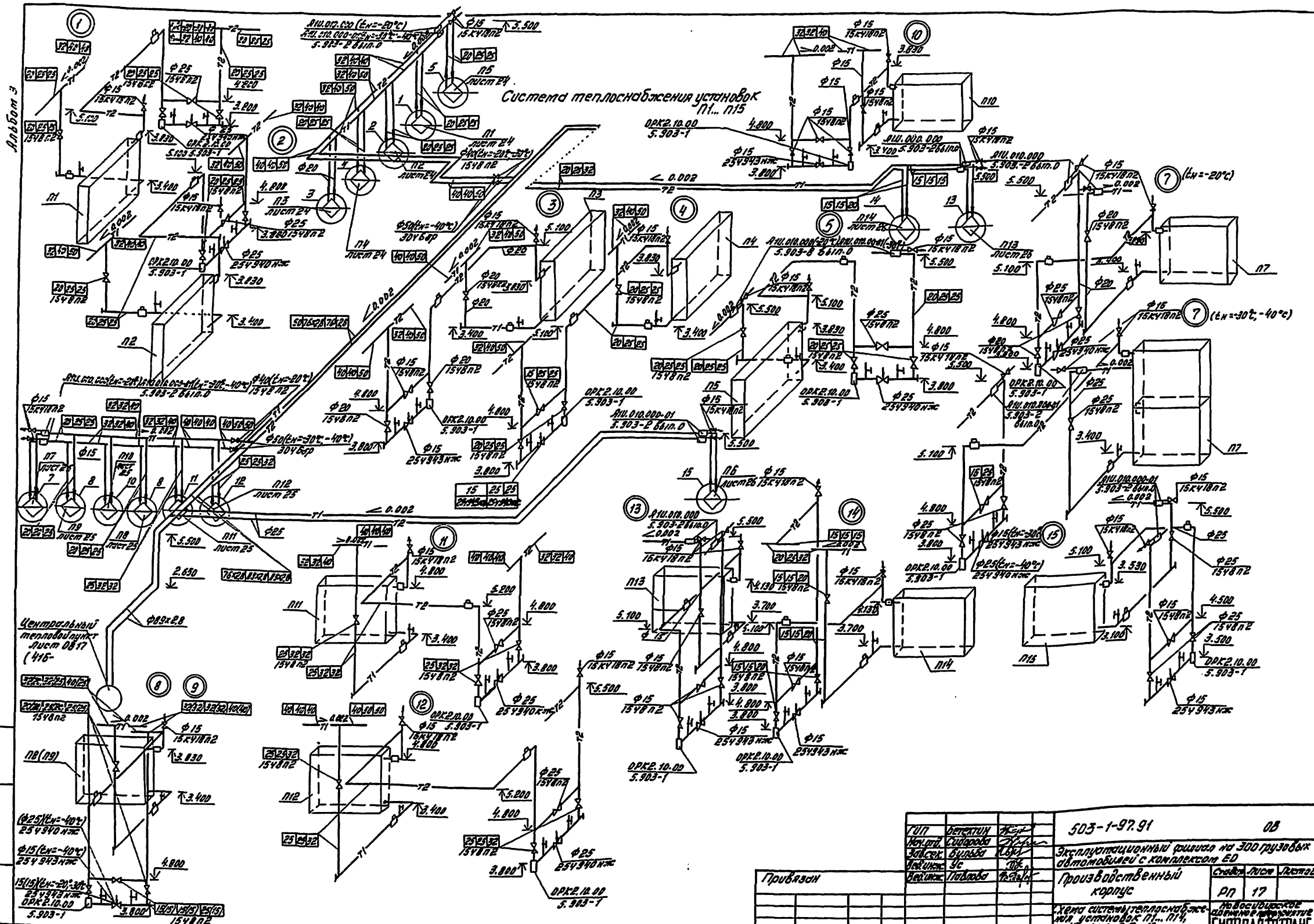
Ген. директор		503-1-97.91	08
Инженер		Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЭО	
Заведующий		Производственный корпус	
Инженер		Схема системы отопления	
Инженер		РП 15	

Привезен					
УИВ. №					

Копирован Инженером Формат А2



Система теплоснабжения установок П1... П15



Листом 3

Центральная тепловая станция  
Лист 0817  
(416-)

(φ25) (tн = -40°C)  
254943 н.к.

(φ15) (tн = -40°C)  
254943 н.к.

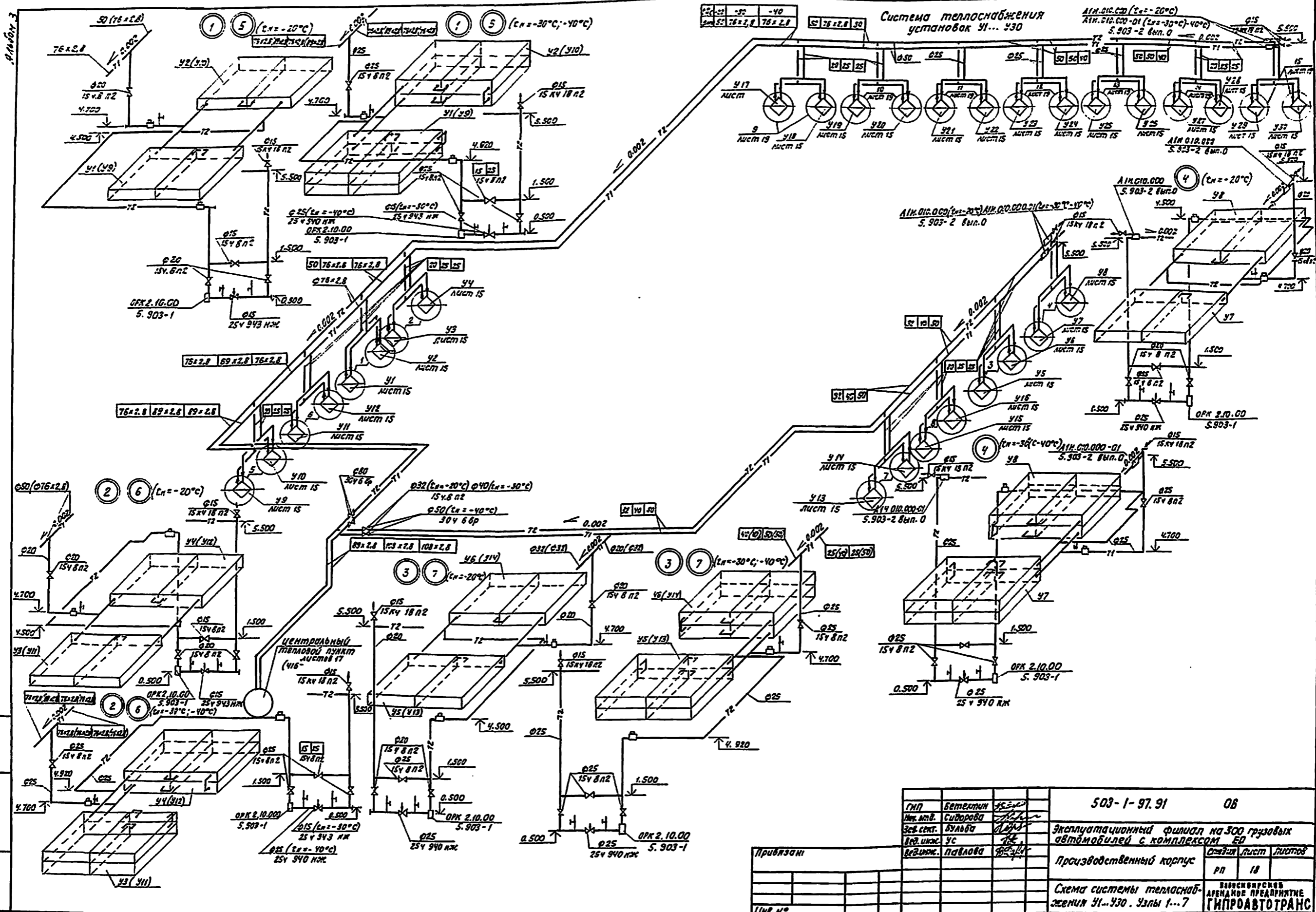
(φ15) (tн = -20°C)  
254943 н.к.

ОРК.2.10.00  
5.903-1

Г/П	Беларусь	Женя	503-1-97.91	08
Монтаж	Суровола	Л.Л.	Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЭО	
Задаток	Бурлава	Л.В.	Производственный корпус	
Вводные	Ус	Ю.С.	Склад Лист Листов	
Ведомое	Павлова	Л.В.	РП 17	
Характеристика теплоснабжения для установок П1... П15			По техническим условиям	
УТВ. №			ГИПРОАВТОТРАНС	
			43.061-3.7.15	

Копирован Липск

Формат А2



Система теплоснабжения установок У1...У30

ГМП	Бетехин		503-1-97.91	06
Инж. н.с.	Сидорова			
Зав. сект.	Бульба			
Вед. инж.	Ус			
Вед. инж.	Павлова			
Привязан				
Уни. №				

Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕР  
 Производственный корпус  
 РП 18  
 ВООСКОВСКОЕ АРЕНДНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ГИПРАВТОТРАНС  
 формат: А2

Копирован: Птичарева

Аннотация

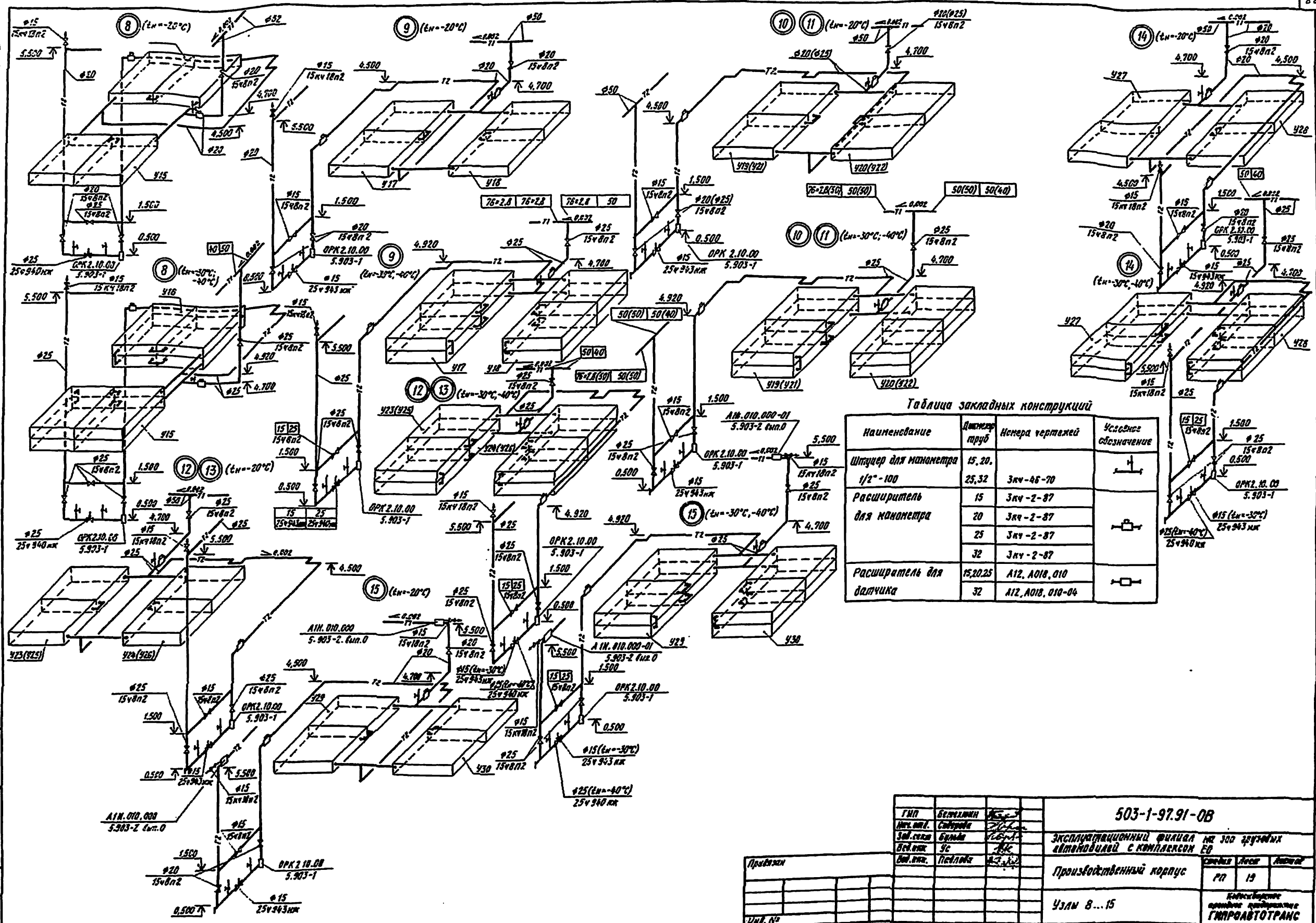


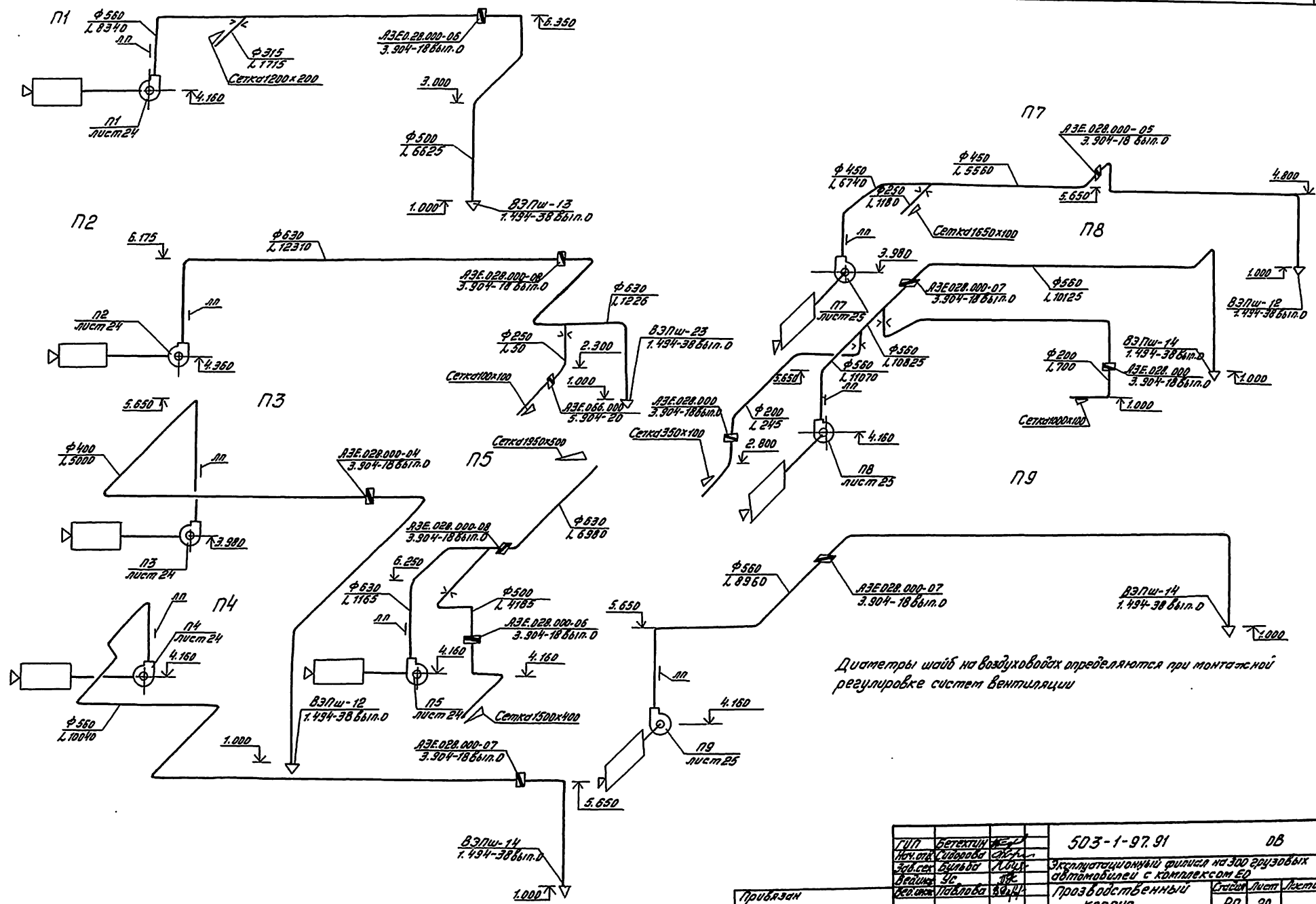
Таблица закладных конструкций

Наименование	Диаметр труб	Номера вертикалей	Условное обозначение
Штуцер для манометра 1/2" - 100	15, 20, 25, 32	3кч-46-70	
Расширитель для манометра	15	3кч-2-87	
	20	3кч-2-87	
	25	3кч-2-87	
Расширитель для датчика	15, 20, 25	А12, А018, 010	
	32	А12, А018, 010-04	

<b>503-1-97.91-08</b>			
ГМП	Безымянный	М.С.	Эксплуатационный филиал на ЗОД грузовой автомобиль с комплексом ЭО
И.И.И.	Сидорова	В.И.	
З.И.И.	Бурда	В.И.	
В.И.И.	Ус	М.С.	
В.И.И.	Павлова	М.С.	Производственный корпус
В.И.И.	Павлова	М.С.	
Узел 8...15			Кодовое обозначение ГИПРОАВТОТРАНС

ИЗДАНИЕ 1987 г.

Лист 5 от 3



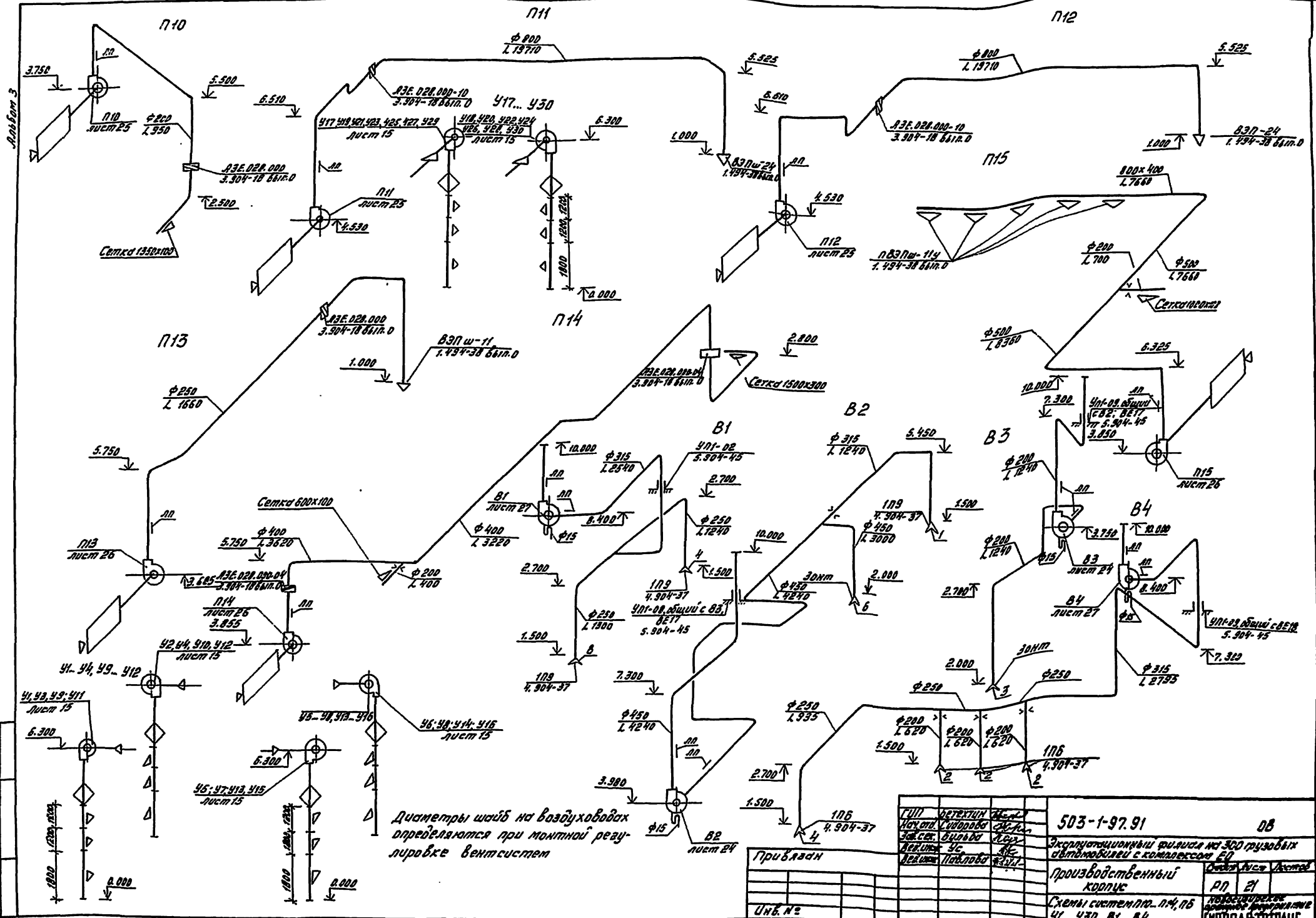
Диаметры шайб на воздуховодах определяются при монтажной регулировке систем вентиляции

ГПП	Бетехин	И.С.	503-1-97.91	08
Мат.отв.	Сидорова	С.А.	Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕР	
Зад.сек.	Билыба	Л.Ю.	Производственный корпус	
Вед.инж.	Ус	И.В.	Сетка	Лист
Вед.инж.	Найлова	В.И.	РП	20
Схемы систем n1...n5, n7...n9			Исполнительное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

копировала Лыжа

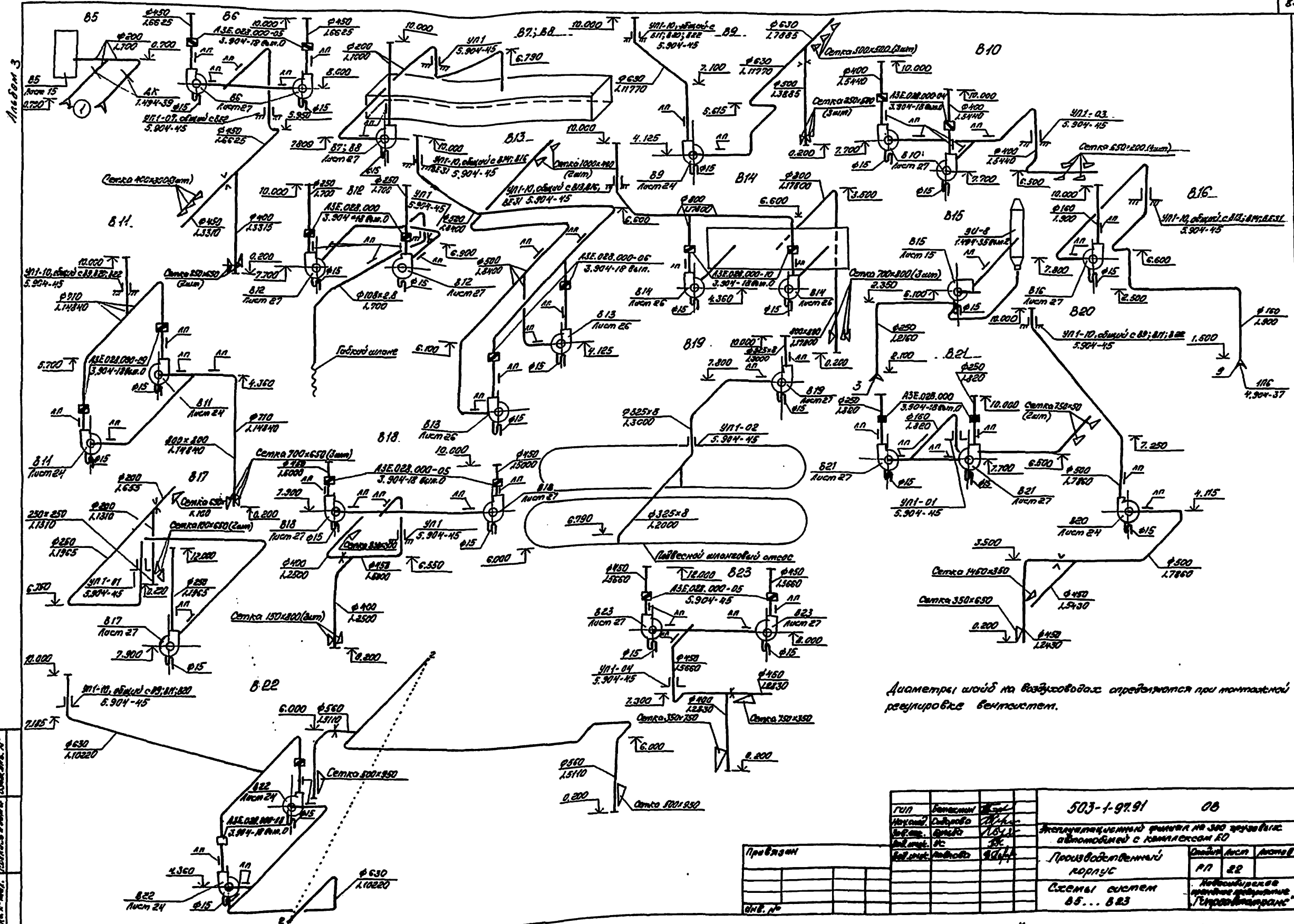
Формат А2

СНТБ-92/2024 Издательство У.И.Петро. ©Бетехин.И.С.



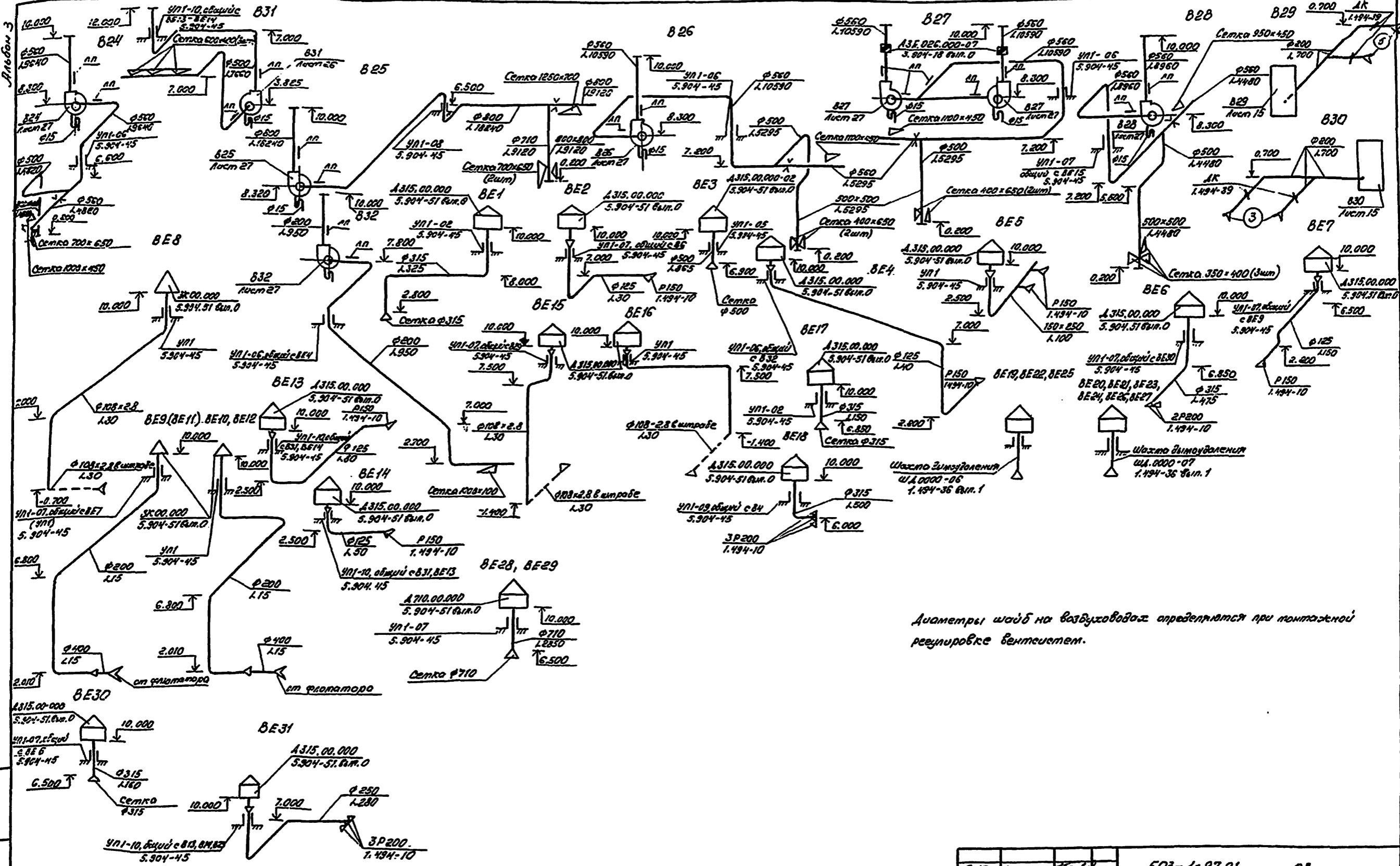
Диаметры шайб на воздуховодах определяются при монтажной регулировке ветктсистем

ГПП	ДЕТЕСТИН	№		503-1-97.91	08
Масштаб	1:100	Дата		Эксплуатационный план на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЭО	
Материал	Сталь	№		Производственный код	Длина
Метод	Лазер	№		Схемы систем п.п. П4, П5	ПД 21
Инв. №				41... 430, В1... В4	ИПРОВАТОРАНС



Диаметры шлангов на воздушных линиях определяются при монтажной регулировке вентилей.

503-1-97.91		08	
ГРН	Батарея	12V	
Наименование	Сила тока	20А	
Исполнение	Вид	1/2"	
Исполнение	Вид	1/2"	
Исполнение	Вид	1/2"	
Исполнение	Вид	1/2"	
Производительный корпус		Лист	Лист
Схемы систем		11	22
85... 823		Нормы и правила проектирования гидравлических систем	



Диаметры шлангов на воздуховодах определяются при монтажной регулировке вентиляцией.

Г/ИП	Коллектор	Исполн	503-1-97.91	08
Инт. инст.	Составитель	Исполн	Эксплуатационный филиал №300 г. Новокузнецк	
Зав. сект.	Инженер	Исполн	автомобильный с комплектом ЭО	
Инж. инст.	Инж.	Исполн	Производственный корпус	Эксп. лист № 23
Инж. инст.	Инж.	Исполн	Схема системы	Новокузнецкая артельная производственная организация
Инж. инст.	Инж.	Исполн	ВЗ... ВЗ2, ВЕ1... ВЕ31.	



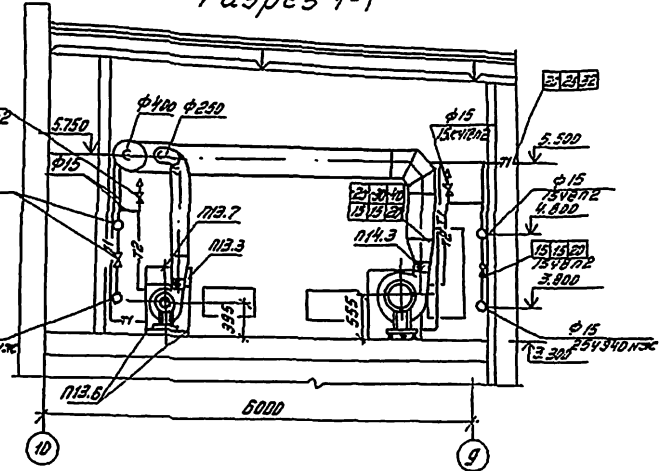
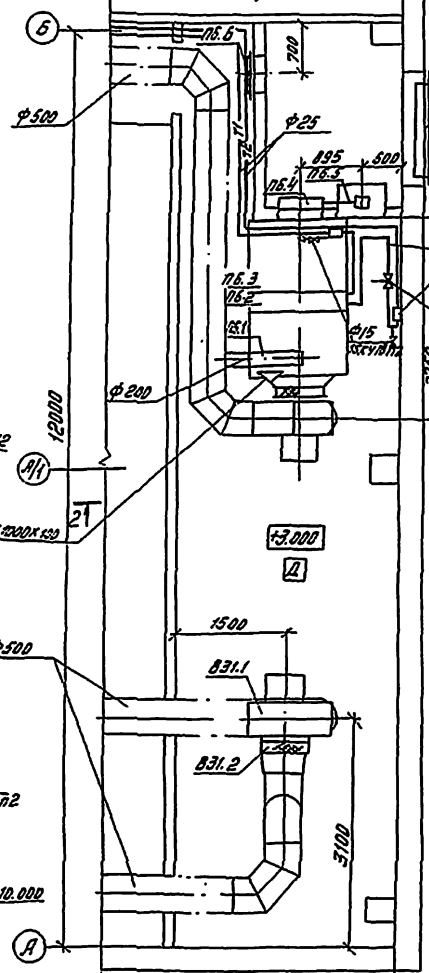
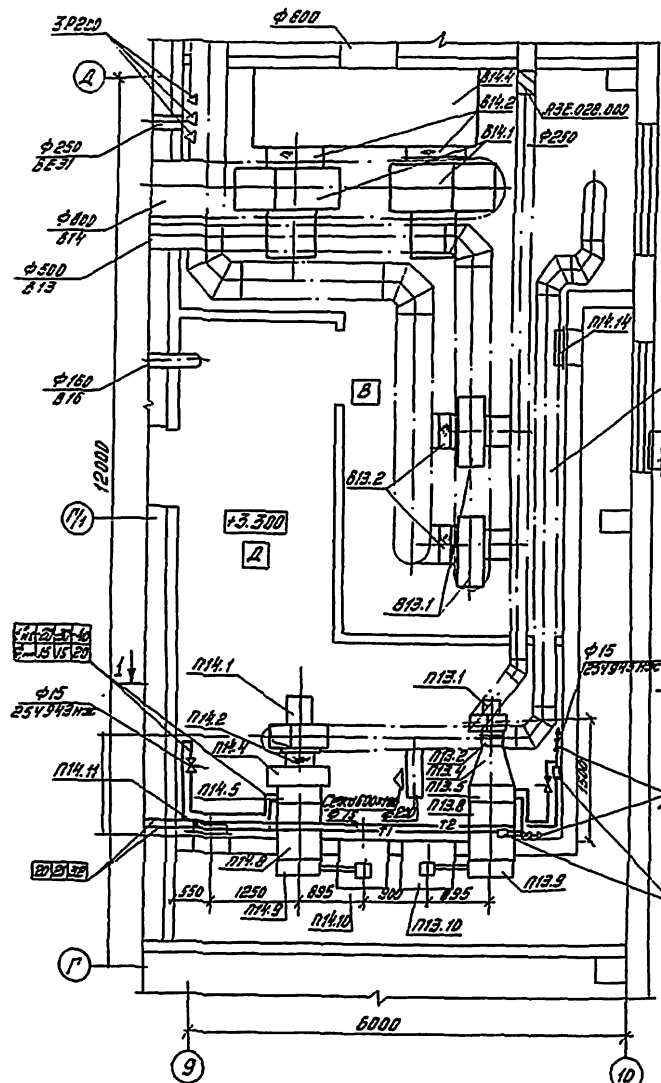




План на отм. 3.300

План на отм. 3.000

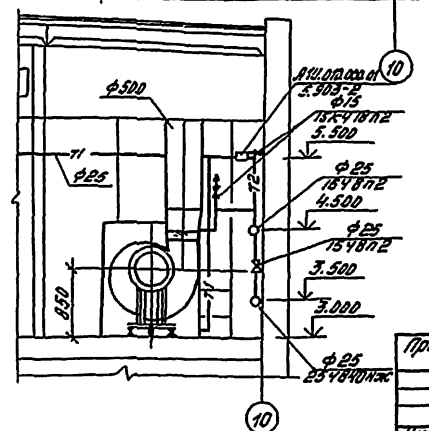
Разрез 1-1



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Модель, поз.	Обозначение	Наименование	Масса кол. ед. кг	Примечание
		<b>В11.1</b>		
B11.1		Вентилятор радиальный		
B14.1		В.ч.4-70х8, исполнение		
		У-01, диаметр колеса		
		0,9Дном, 10°, Про°		
		с виброизоляторами		
		с электродвигателем		
		В11.2 М.Б. 955 об/мин.		
		4кг/т исполнение по		
		взрывозащита 2кВт/3	4	265
B11.2	Серия 5.904-38	Вставка гибкая		
B14.2		В.о.о.о-14	4	269
B11.3	серия 5.904-38	Вставка гибкая		
B14.3		н.о.о.о-17	4	283
B14.4		Короб из тонколисто-		
		вой стали толщиной		
		1мм по ГОСТ 19903-74*		
		2800x 1000x 1600 мм	1	1421

Разрез 2-2



Группа	Ветехник	Инж. А.И. Сидоров	503-1-97.91	ДВ
Поч. отд.	Сидоров	А.И.	Эксплуатационный филиал №300 г.Иркутск	
Экз. отд.	Сидоров	А.И.	автомобилей с камерами для 20	
Инженер	УС	И.И.	Производственный корпус	Страна
Инженер	Ловцова	В.И.	корпус	РП 26
			Установки систем П13... П14; П6, В12, В14, В31	Иркутск
				ГИРПАВТОТРАНС

Контроль Липов

Формат А 2

1. Проектная организация: ГИРПАВТОТРАНС  
 2. Проект: Система отопления и вентиляции  
 3. Этап: Конструктивные чертежи  
 4. Дата: 15.05.92  
 5. Инженер: И.И. Сидоров  
 6. Инженер: В.И. Ловцова  
 7. Инженер: А.И. Сидоров  
 8. Инженер: И.И. Сидоров  
 9. Инженер: И.И. Сидоров  
 10. Инженер: И.И. Сидоров



Листом 3

Спецификация отопительно-вентиляционных установок

(начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>П1 (эпю, левое исполнение)</u>			
п1.1	Серия 5.904-12 вып. 1-1	Секция соединительная А1А.180.000-02 с вентиляторной установкой			
		Е6.3110-2в с гибкими вставками	1	398	
п1.2	Серия 5.904-12 вып. 1-15	Секция калориферная А1А.188.000-02 с одним калорифером КСК3-10-02	1	214	
		(для $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}$ )			
		А1А.188.000-03 с одним калорифером КСК4-10-02	1	262	
		(для $t_{н} = -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$ )			
п1.3	Серия 5.904-12 вып. 1-28	Секция приемная А1А.223.000-01	1	132,9	
п1.4	Серия 5.904-12 вып. 1-35	Установка утепленной заслонки П1000*6003			
		А14М036.000-01	1	69,6	
п1.5	Серия 5.904-12 вып. 1-35	Коробка привода утепленной заслонки			
		А3Д.121.000	1	91,5	
		<u>П2 (эпю, левое исполнение)</u>			
п2.1	Серия 5.904-12 вып. 1-2	Секция соединительная А1А.181.000 с вентиляторной установкой			
		Е8.110-1в с гибкими вставками	1	250	

(продолжение)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
п2.2	Серия 5.904-12 вып. 1-16	Секция калориферная А1А.189.000-02 с одним калорифером КСК3-10-02	1	289	
		(для $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}$ )			
		А1А.189.000-03 с одним калорифером КСК4-10-02	1	350	
		(для $t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$ )			
п2.3	Серия 5.904-12 вып. 1-29	Секция приемная А1А.226.000-01	1	150	
п2.4	Серия 5.904-12 вып. 1-35	Установка заслонки воздушной утепленной			
		П1600*10003			
		А14М036.000-03	1	114,3	
п2.5	Серия 5.904-12 вып. 1-35	Коробка привода утепленной заслонки			
		А3Д.121.000	1	91,5	
		<u>П3 (эпю, правое исполнение)</u>			
п3.1	Серия 5.904-12 вып. 1-1	Секция соединительная А1А.180.000 с вентиляторной установкой			
		Е5.095-2 с гибкими вставками	1	237	
п3.2	Серия 5.904-12 вып. 1-15	Секция калориферная А1А.188.000-02 с одним калорифером КСК3-10-02	1	214	
		(для $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}$ )			
		А1А.188.000-03 с одним калорифером КСК4-10-02	1	262	
		(для $t_{н} = -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$ )			
п3.3	Серия 5.904-12 вып. 1-28	Секция приемная А1А.223.000-01	1	132,9	

(продолжение)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
п3.4	Серия 5.904-12 вып. 1-35	Установка заслонки воздушной утепленной			
		П600*10003			
		А14М036.000-01	1	69,6	
п3.5	Серия 5.904-12 вып. 1-35	Коробка привода утепленной заслонки			
		А3Д.121.000	1	91,5	
п3.6	Серия 1.494-27 вып. 3	Решетки жалюзиные неподвижные размером			
		150*580	48	1,13	
		<u>П4 (эпю, правое исполнение)</u>			
		<u>П5 (эпю, левое исполнение)</u>			
п4.1	Серия 5.904-12 вып. 1-1	Секция соединительная А1А.180.000.00 с вентиляторной установкой			
		Е6.3090-2в с гибкими вставками	2	388	
п4.2	Серия 5.904-12 вып. 1-15	Секция калориферная А1А.188.000-02 с одним калорифером КСК3-10-02	2	214	
		(для $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}$ )			
		А1А.188.000-03 с одним калорифером КСК4-10-02	2	262	
		( $t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$ )			
п4.3	Серия 5.904-12 вып. 1-28	Секция приемная А1А.223.000-01	2	132,9	
п4.4	Серия 5.904-12 вып. 1-35	Установка заслонки воздушной утепленной			
		П600*10003			
		А14М036.000-01	2	69,6	
п4.5	Серия 5.904-12 вып. 1-35	Коробка привода утепленной заслонки			
		А3Д.121.000	2	91,5	

Имя, № гос. авт. свидетельства, дата выдачи, дата окончания

503-1-97.91-08

Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО

Производственный корпус

Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1... П5

Имя, №

ГМП Баталтин  
Имя, дата Сидорова  
Зав. сект Бульва  
Вед. инж Чус  
Вед. инж Павлова

Служба ГИПРОАВТОТРАНС

Листов 28

Исполнитель





Л. 1460М.3

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
П14.2	серия 5.904-38	Вставка гибкая в. 00.00-08	1	1,59	
П14.3	серия 5.904-38	Вставка гибкая н. 00.00-08	1	1,34	
П14.4		Короб из тонколистовой стали толщиной 1 мм по ГОСТ 19903-74* 850x250x900 в	1	19,5	
П14.5		Калорифер биметаллический со спиральной накаткой и ребрами КСКЗ-Б-02	1	38	
П14.6	серия 1.494-25	Подставка под калорифер высотой 100 мм	4	0,8	
П14.7	серия 5.904-49 вып. 0	Заслонка воздушной инфильтрационная Р250x400	1	7,1	
П14.8		Переход из тонколистовой стали толщиной 1 мм по ГОСТ 19903-74* с сечения 600x850 на сечение 600x1000 дли- ной 500 мм	1	12,2	
П14.9	серия 5.904-12 вып. 1-35	Установка заслонки воздушной утепленной П600x1000 Э в 14 МО 36, 000-01	1	68,6	

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
П14.10	серия 5.904-12 вып. 1-35	Коробка привода утепленной заслонки ЛЗД, 121.000	1	91,5	
П14.11	серия 5.904-4	Дверь герметическая утепленная Дчс. 1.25x0,5	2	33,6	
П14.12	серия 1.494-27 вып. 3	Решетка теплоизоляционные неподвижные из ст. ВЭ	18	1,13	
В2.1		Вентилятор радиальный В.Ц4-75 Н5 исполнение 1 диаметр колеса 1,05 дн по с. гидродвигателями с электродвигателем 4А80 Л6, 920 об/мин, 0,75 кВт	1	94,3	
В2.2	серия 5.904-38	Вставка гибкая в. 00.00-09	1	1,71	
В2.3	серия 5.904-38	Вставка гибкая н. 00.00-11 ВЭ	1	1,64	
В3.1		Вентилятор радиальный В.Ц4-75 Н3,15 исполне- ние 1, диаметр колеса 1,05, д. ном. 10°, с гидродвигателями с электродвигателем 4А80 Л4, 1400 об/мин, 0,25 кВт	1	38,1	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
В3.2	серия 5.904-38	Вставка гибкая в. 00.00-05	1	1,29	
В3.3	серия 5.904-38	Вставка гибкая н. 00.00-07 ВЭ, В13	1	1,14	
В9.1		Вентилятор радиальный В.Ц4-70 Л6,3 исполнение И1-01, по ГОСТу гидродви- гателями, с электродвигателем в 100 Л6, 920 об/мин, 2,2 кВт, исполнение по взрывозащите 2Exd IIB T3	3	168	
В9.2	серия 5.904-38	Вставка гибкая в. 00.00-12	3	2,09	
В13.2		Вставка гибкая н. 00.00-15 ВЭ	3	2,11	
В20.1		Вентилятор радиальный В.Ц4-70 Л6,3, исполнение И1-01, диаметр колеса 0,95 д. ном. 10° с гидродви- гателями с электродвигателем в 90 Л6, 920 об/мин, 1,5 кВт, исполнение по взрывозащите 2Exd IIB T3	1	147	
В20.2	серия 5.904-38	Вставка гибкая в. 00.00-12	1	2,09	
В20.3	серия 5.904-38	Вставка гибкая н. 00.00-15	1	2,11	

Л. 1460М.3

ГПП	Ветехин	И.С.	503-1-97.91	03
Место сборки	Л.С.		Эксплуатационный филиал №300 грузобак автомобилей с.категории Е0	
Место сборки	Л.С.		Производственный корпус	
Место сборки	Л.С.		Страна	Россия
Место сборки	Л.С.		РП	31
Место сборки	Л.С.		Специальная технология вен- тиляционных установок Патентные № 2283, 89, 820	
Место сборки	Л.С.		Нобисовское производство	
Место сборки	Л.С.		ГИПРОАВТОТРАНС	

копировать строго Формат Р.2

Листы 3

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта вк

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	План с сетями водопровода и канализации	
5	План кровли. Схемы системы к2	
6	Схемы систем В1; 2	
7	Схемы систем т3; К1; К3, 1	
8	Фрагмент 1. План расстановки технологического оборудования на отм. 0.000	
9	Фрагмент 1. План расстановки технологического оборудования на отм. 3.000	
10	Фрагмент 1. План на отм. 0.000	
11	Фрагмент 1. План на отм. 3.000	
12	Технологическая схема очистки сточных вод и обезвреживания осадка. Фрагмент 1	
13	Фрагмент 1. Разрез 1-1.	
14	Фрагмент 1. Разрез 2-2; 3-3.	
15	Фрагмент 1. Схемы систем 1; 2; 12; 16; 17; 18	
16	Фрагмент 1. Схемы систем 3; 4.	
17	Фрагмент 1. Схемы систем 5; 7; 8; 14.	
18	Фрагмент 1. Схемы систем 6.	
19	Фрагмент 1. Схемы систем 9; 10. Таблица колодцев	
20	Фрагмент 1. Схемы систем 10; т3; В1	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов начало

Обозначение	Наименование	Примечан.
<u>Ссылочные документы</u>		
Серия 4.900-10; вып. I-IV	Альбом оборудования фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации	
Серия 4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
 Главный инженер проекта *Тришнев* / Бегехтин /

окончание

Обозначение	Наименование	Примечан
Серия 3.900-9	Опорные конструкции и средства крепления стальных трубопроводов внутренних санитарно-технических систем	
Серия 3.900.1-14 в.1	Изделия железобетонные для круглых колодцев водопровода и канализации	
ТП 302-2-0415.86 альбом II; III	Фильтр пенополиуритановый с передвижным узлом регенерации для очистки сточных вод от нефтепродуктов «Поли.чер-ПТ-86»	
Т.П. 902-2-385.85 альбом IX	Флотаторы заводского изготовления производительностью 20 м <sup>3</sup> /ч	
<u>Прилагаемые чертежи</u>		
503-1-97.91 вк.св	Спецификация оборудования альбом 6	
503-1-97.91 вк.вм	Ведомость потребности в материалах альбом 7	

Условные обозначения

- Прочистка в лючке
- в.в. - взвешенные вещества
- н.п. - нефтепродукты
- тэс - тетраэтил свинец

Общие указания

1. Исходными данными для разработки рабочих чертежей является задание на проектирование.
2. Расчет систем водопровода и канализации выполнен на основании строительных норм и правил: 2.04.01-85; 2.04.02-84; 2.04.03-85; ВСН-01-89. ОНТП 01-89.
3. Монтаж внутренних санитарно-технических систем производить в соответствии со СНиП 3.05.01-85; ОН 478-80

4. Основные показатели по чертежам водопровода и канализации.

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м	Расчетный расход				Установленная мощность электродвигателей, кВт	Примечание
		м <sup>3</sup> /сут	м <sup>3</sup> /ч	л/с	при п. макс. л/с		
1. Водопровод							
хозяйственно-питьевой производственно-противопожарный							
а. хозяйственно-питьевые нужды	10	0,50	0,44	0,34	0,34	—	
б. производственные нужды	10	40,68	7,99	3,10	—	—	
Итого		41,18	8,43	3,44	0,34		
в том числе горячее водоснабжение	10	0,22	0,24	0,20	—	—	
в) внутреннее пожаротушение	25	—	—	—	10,0	—	
г) наружное пожаротушение	10	—	—	—	20,0	—	
Всего		41,18	8,43	3,44	30,34	—	
2. Обратное водоснабжение от мойки автомобилей	10	39976	76,0	2111	—	61	
3. Бытовая канализация		0,50	0,44	1,94	—	—	
4. Производственная канализация		0,67	0,37	0,33	—	—	
5. Внутренние водостоки		—	—	—	59,89	—	

Привязан			
Инв. №			
Г.П. Бегехтин	И.П. Тришнев		
Нач. отд. Сидорова	И.П. Тришнев		
Зав. сек. Бульба	И.П. Тришнев		
И.П. Т.к. Рахманова	И.П. Тришнев		
И.контр. Бульба	И.П. Тришнев		
503-1-97.91-ВК			
Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО			
Производственный корпус		Стация	Лист
		РП	1
			20
Общие данные (начало)		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	



Лист 3

5. Расходы воды пункта 1 таблицы основных показателей даны с учетом горячей воды.
6. Условные обозначения трубопроводов очистных сооружений для сточных вод от мойки автомобилей даны на листе 12
7.  отметки уточнить при приближке проекта
8. Отметки входящих и выходящих патрубков технологического оборудования уточняются при монтаже.
9. Монтаж технологического оборудования производить по монтажу перекрытия здания.
10. Монтаж трубопроводов производить с уклоном к местам спуска
11. Водоразборные краны, установленные на фильтре и на флотаторах, служат для отбора проб.
12. Оборудование поз. 21, 22, 23, 24, 30, 31, конструкция на трубопроводах отстой, нефтепродуктов и очищенной воды входит в состав флотатора.
13. Гидроциклон крепится к стенке флотатора.
14. Внутренние сети водопровода и канализации запроектированы:
  - системы В1, Т3 из водогазопроводных оцинкованных легких труб под накатку резьбы;
  - системы К1, К3 - из пластмассовых канализационных труб, стояки - из асбестоцементных напорных труб;
  - система К2 - из чугунных канализационных и напорных труб, стояки из асбестоцементных напорных труб;
  - системы 1, 2, 12, 16, 17 из стальных электросварных стальных водогазопроводных легких неоцинкованных труб под накатку резьбы и чугунных напорных труб;
  - системы 5, 7, 8, 14 из стальных электросварных, чугунных напорных и пластмассовых канализационных;
  - системы 3, 4, 9, 11 из стальных электросварных труб;
  - системы 6, 10 из стальных водогазопроводных легких неоцинкованных труб под накатку резьбы
15. Стальные трубопроводы санитарно-технических систем прокладываются открыто, окрасить краской ПФ-170 30 г/раза, чугунные - битумным лаком.
16. Все трубопроводы системы 6 покрыть грунтом ГФ-032, прокладываются открыто окрасить масляной краской в голубой цвет

16. Трубопроводы, прокладываемые над воротами, проходящие через участок мойки автомобилей, магистральные сети систем Т3, изолировать шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты в оплетке из стеклянной и капроновой нити  $\phi$  30мм ТУ36-1095-79 с покрытием слоем из стеклопластика рулонного РСТУ-11-145-80  $\phi$  2мм и рубингом (жгутам) из стеклянных нитей  $\phi$  30мм ГОСТ17139-79 с покрытием слоем из стеклопластика рулонного РСТУ-11-145-80  $\phi$  2мм
17. Относительной отметке 0.000 соответствует абсолютная отметка

Экспликация оборудования очистных сооружений обратного водоснабжения

Позиция	Наименование	Кол-во шт	Примечание	Начало	
				№	Дата
1	Проемный резервуар (подземный)	1			
2	Контейнер проектный	1			
3	Насос для подачи сточной воды в напорный гидроциклон	2			
4	Гидроциклон напорный	4			
5	Флотатор	4			
6	Установка "Гнездовывброс"	4			
7	Установка для сбора отработанного масла	4			
8	Фильтр	1			
9	Емкость для нефтепродуктов	2			
10	Резервуар чистой воды	1			
11	Насос подачи очищенной воды на мойку автомобилей М-129	2			
12	Фильтр-ловкоотделитель	1			
13	Насос подачи воды на регенерацию фильтра	2	резервировать насос на случай аварии		
14	Насос подачи воды на охлаждение компрессора	2	резервировать насос на случай аварии		
15	Компрессор	1			
16	Отстойник-сепаратор	2			
17	Фильтр-транспортер	2			
18	Контейнер для осадка	18			
19	Затворный бак коагулянта	1			

Продолжение

Позиция	Наименование	Кол-во шт	Примечание	Продолжение	
				№	Дата
20	Насос подачи известкового молока	2	резервировать насос на случай аварии		
21	Расходный бак коагулянта	4	водобаста		
22	Бак флокулянта	4	флотатора		
23	Циркуляционный насос	4	"		
24	Напорный бак	4	"		
25	Кран подресной однонапорный	1			
26	Таль электрическая	1			
27	Насос подачи воды для заполнения фильтра	1			
28	Емкость для известкового молока	5			
29	Поддон для фильтра-транспортера	2			
30	Насос подачи флокулянта	2	входит в состав флотатора		
31	Насос подачи коагулянта	2	флотатора		
32	Маслоотстойник	1			
33	Насос подачи очищенной воды на мойку автомобилей М-126	2			

503-1-97.91 ВК

Экспликационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕР

Производственный корпус

Общие данные (продолжение)

Новосибирское проектное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Привязан

Инв. №

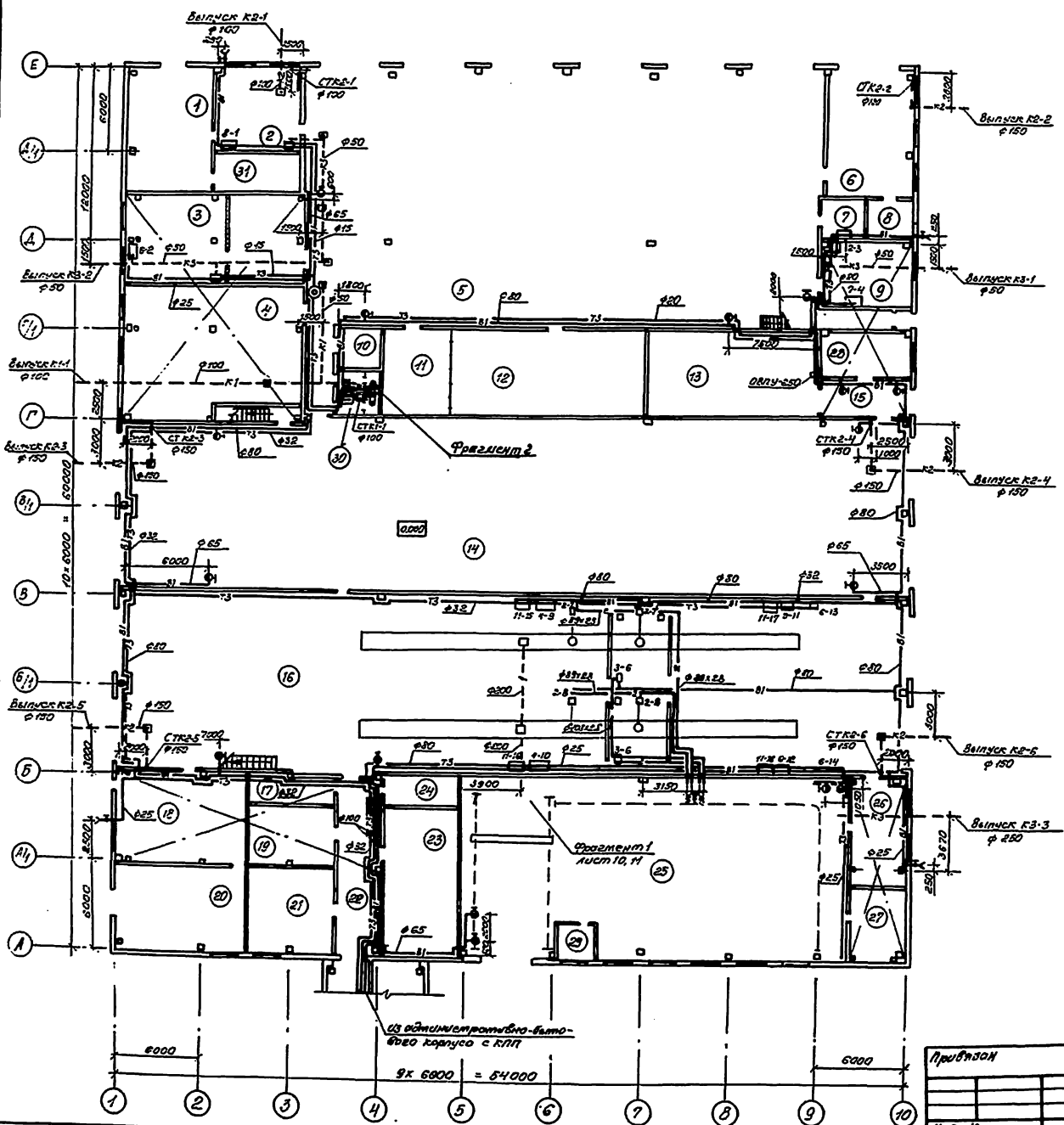
Копировать

Формат А2



Эксплуатация помещений

Номер по плану	Наименование	Категория по назначению, взрыво-пожарной опасности.
1	КТП-2	В
2	Участок ремонта топливной аппаратуры	Д
3	Шкономонтажный участок	В
4	Склад шин	В
5	Участок ЕТО и ТР	В
6	Пост контроля взвешив системы питания автомобилей	В
7	Инвентарная	
8	Кашинное отделение	Д
9	Участок ремонта электроборудования	Д
10	Комната мастера	
11	УРК	Д
12	Промкладовая	Д
13	Склад масел	В
14	Участок ТО-1 и диагностики	В
15	Тамбур	
16	Участок мойки автомобилей	Д
17	Кладовая	В
18	Участок ОГМ	Д
19	Компрессорная	Д
20	КТП-1	В
21	Анализаторное помещение	Д
22	Коридор	
23	Кладовая запчастей	В
24	Пульт управления	
25	Очистные сооружения	Д
26	Кладовая материалов	В
27	Электрошитовая	Д
28	Навесная	В
29	Операторская	
30	Санузлы	
31	Анализаторное помещение	Д



ГП	Ветеринар	А/А	503-1-97.91	БК
Метр	Сельско	С/С		
Зав. метр	Вулво	В/В		
Инж. метр	Ресторан	Р/Р		
Эксплуатационный филиал на заводском автомобильном комплексе КЭ				
Производственный корпус				
План с сетями водопровода и канализации.				
Привязка			Лист	Листов
			РП	4
Инв. №			Надзирающее предприятие: Голубовский Голубовский	

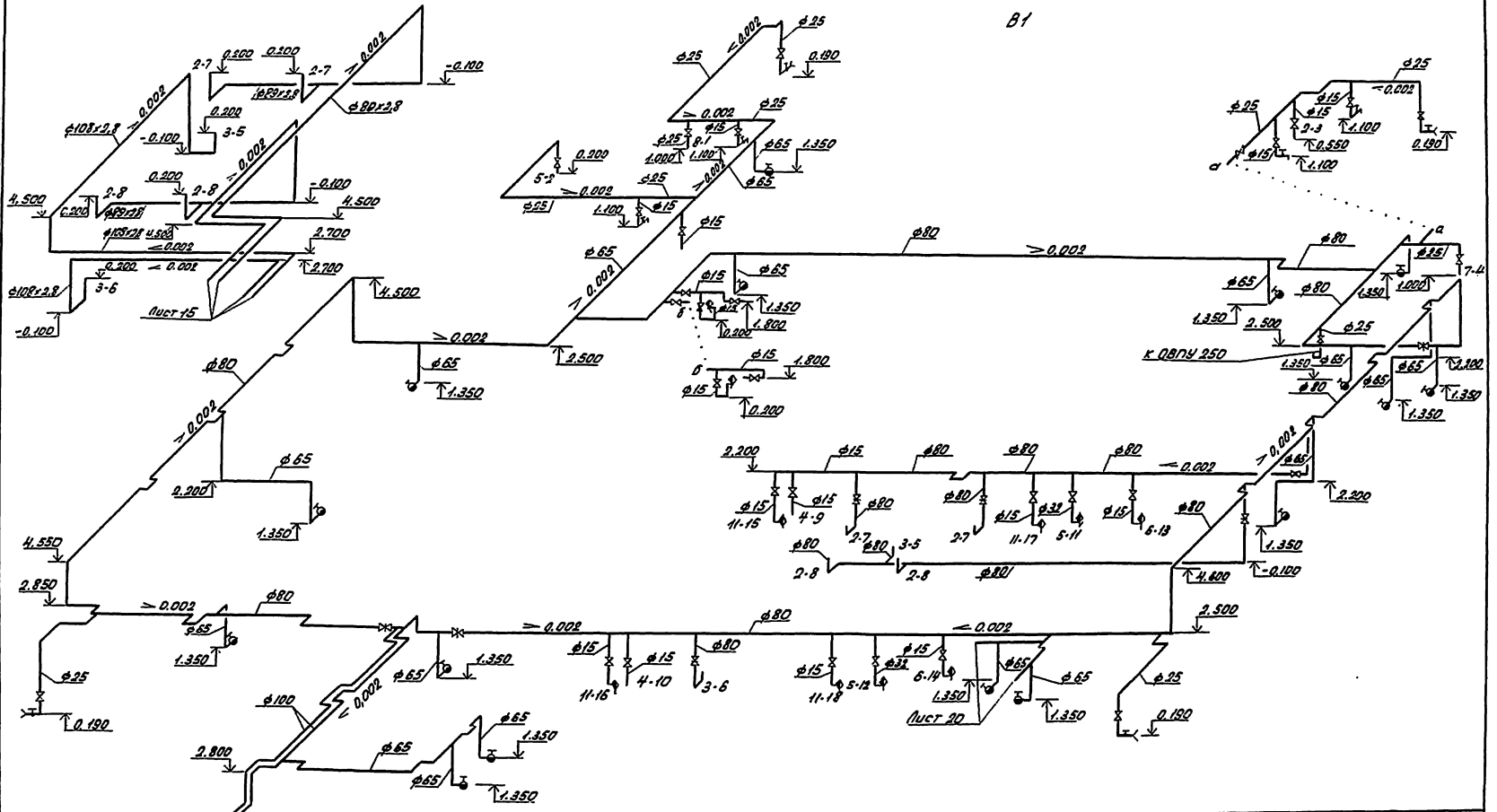
Копировал КЦФ - Формат А2



2

81

Листов 3



Из административно-вытяжного  
корпуса с КПП

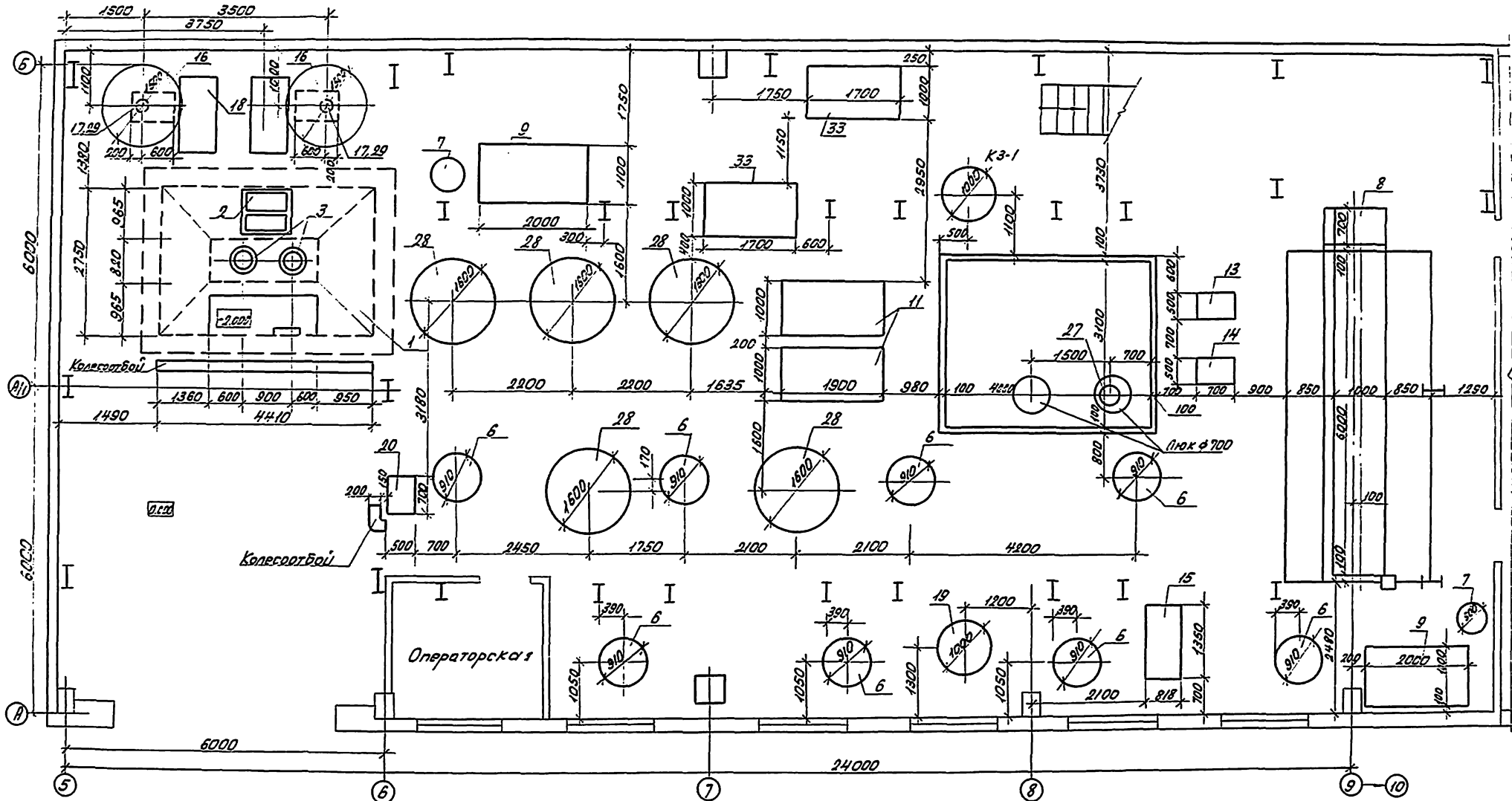
1.завивки к оборудованию 2-7; 2-8; 3-5; 3-6  
на системе 81 запломбированы.

ГНП	Баткин	Л.П.		503-1-97.51-8К		
Начальник	Гуров	Л.П.		Расчетно-технический проект на СДП производств		
Зав.рем.	Буденко	Л.П.		в здании №2 с комплексом №2		
Инж.	Романов	Л.П.		Производственный	Лист	Лист
				корпус	№ 6	Лист
Привязан				Системы систем 81; 2		
				Нормативное		
				техническое задание		
				№ 001/01/11/15		

Копировал Себастьянова Формат А-2



Лист 3



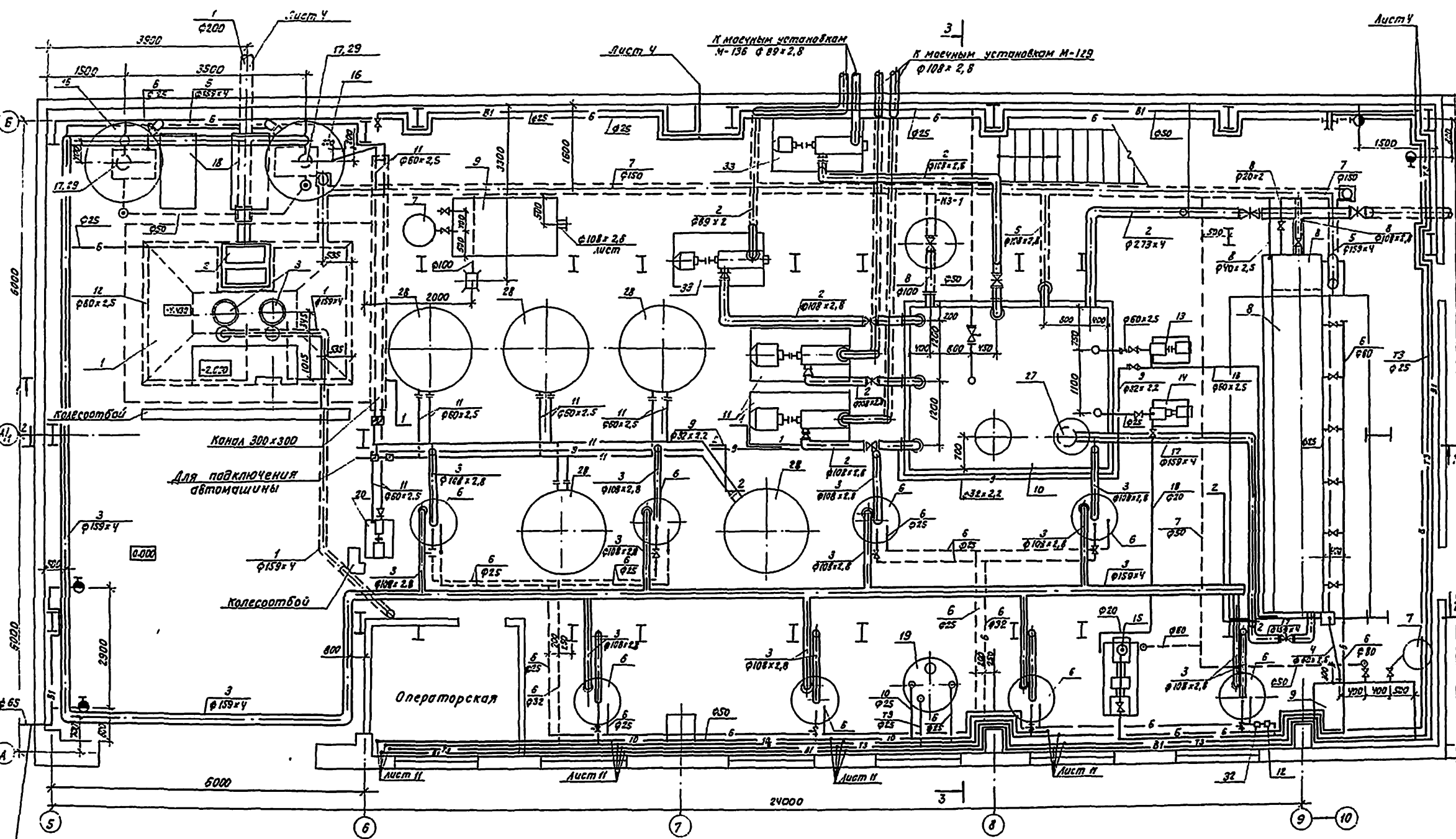
Экспликация оборудования лист 2.

ГНП	Ветехник	Л.И.	<b>503-1-97.91-8К</b> Эксплуатационный филиал на заводе автомобилей с комплексом БУ <b>Производственный корпус</b> Проект № 1. План расстановки Новки технологического оборудования на ст. 0500	Лист	Листов
Почта	Сибирь	Л.И. А.		РП	8
Зав. сек.	Бунин	Л.И.		Новосибирское среднее предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	
Инж. К.	Ватманов	Л.И.			
Привязан					
Инв. №					





Альбом 3



Экспликация оборудования лист 2.

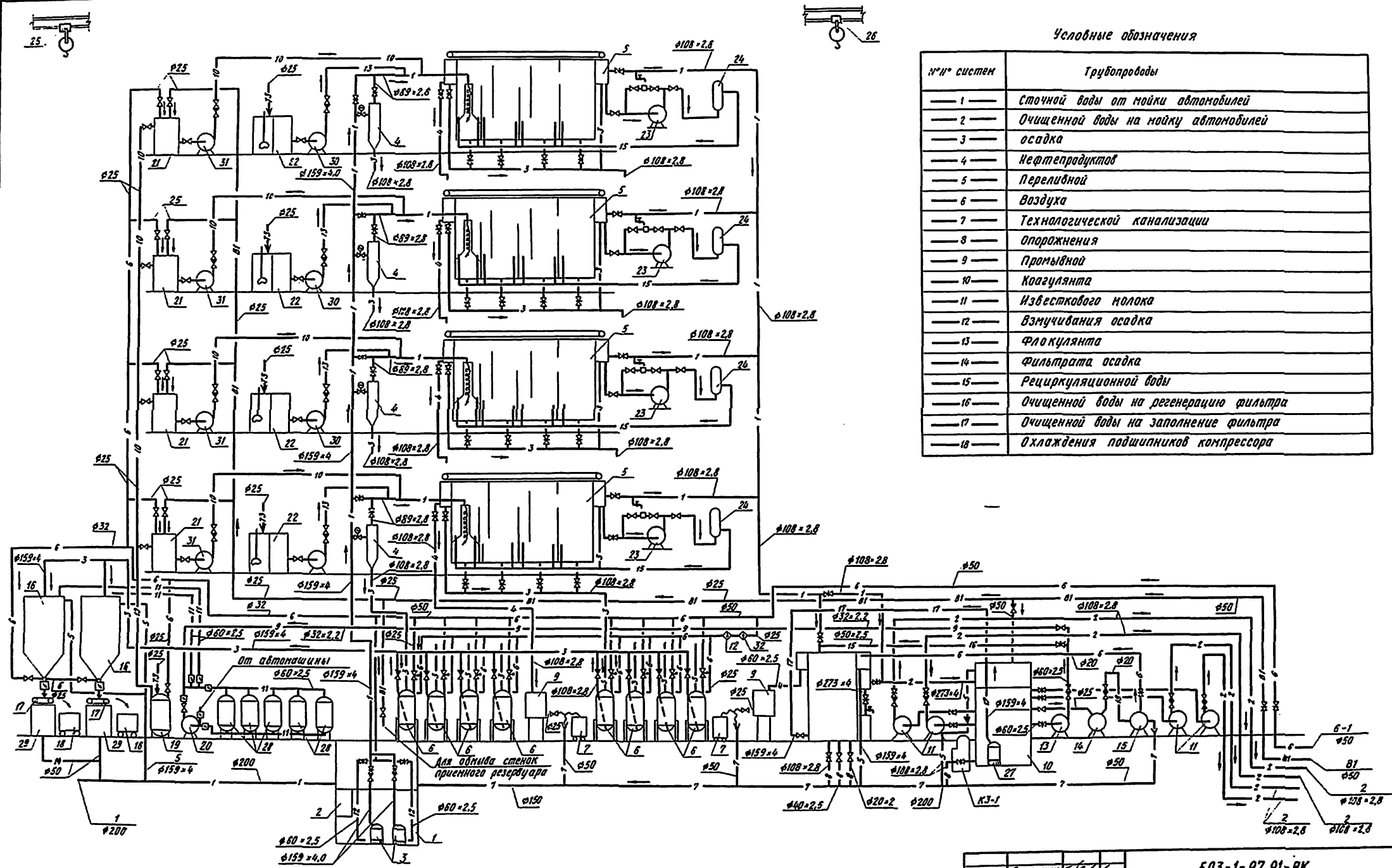
ГИП	Бетехтин	5/12/71	503-1-97.91	БК
Инж.ст.ст.	Сидорова	6/2/71	эксплуатационной филиал на 300 грузовых автомашин с комплексом ЕО	
Инж.ст.ст.	Бульба	16.11.71	Производственный корпус	Сварил
Инж.ст.ст.	Рахманова	12.11.71	Фрагмент 1	Лист
			План на отм. 0.000	10
				НОВОСИБИРСКОЕ АРЕНДНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКО-МОНТАЖНО-СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ГИПРАВТОТРАНС
				Формат: А2

Привязан	
Имя	

Копировал: Тимарова



Альбом 3



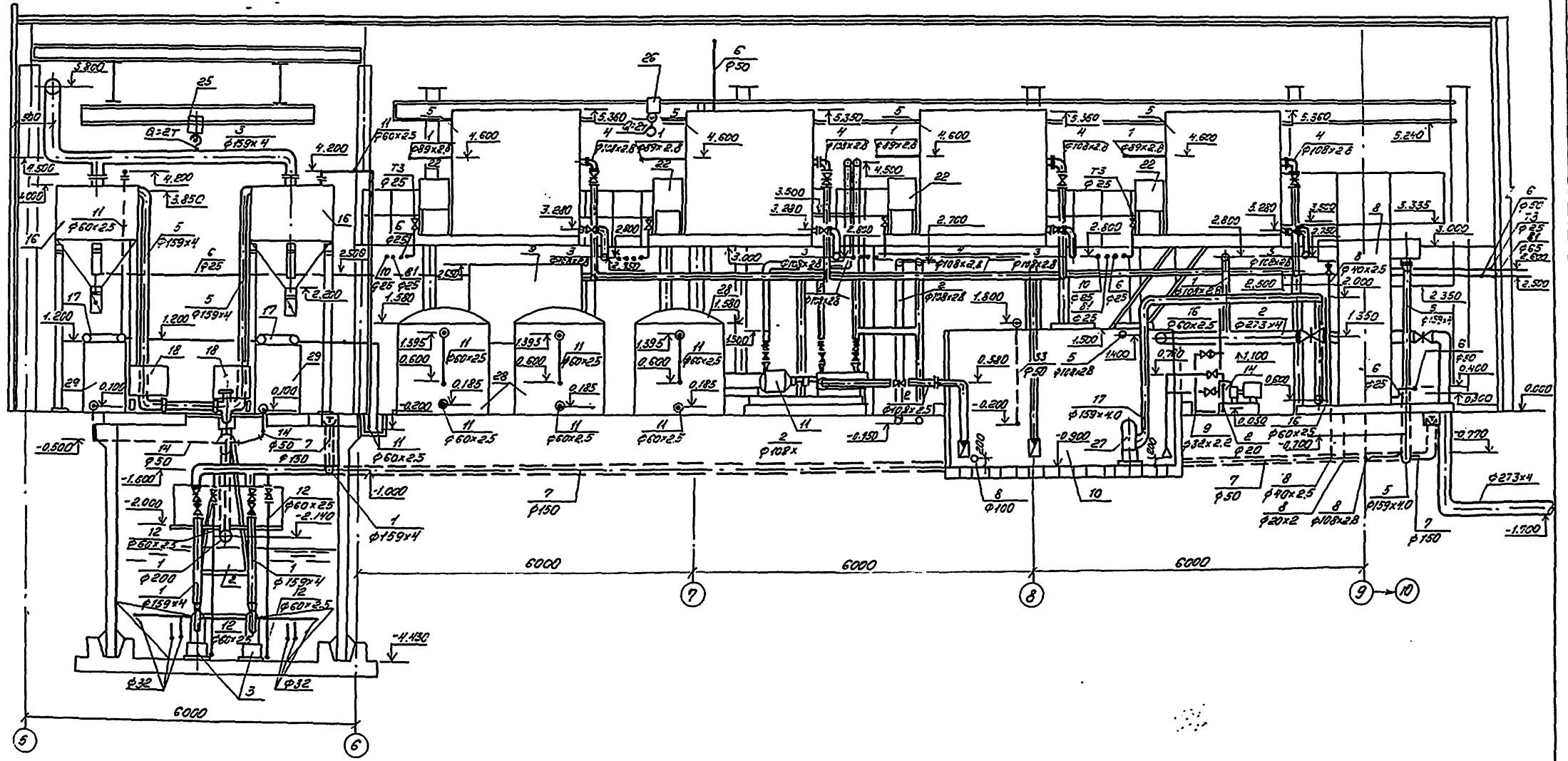
Условные обозначения

№№ систем	Трубопроводы
1	Сточной воды от мойки автомобилей
2	Очищенной воды на мойку автомобилей
3	осадка
4	Нефтепродуктов
5	Переливной
6	Воздуха
7	Технологической канализации
8	Опорожнения
9	Промывной
10	Коагулянта
11	Известкового молока
12	Взмучивания осадка
13	Флокулянта
14	Фильтрата осадка
15	Рециркуляционной воды
16	Очищенной воды на регенерацию фильтра
17	Очищенной воды на заполнение фильтра
18	Охлаждения подшипников компрессора

1. Экспликация оборудования лист 2.

Гип	Бетехин			503-1-97 91-ВК	
Инж. ст.	Сидорова				
Зав. сект.	Бильда				
Инж. I ст.	Рахманова				
Эксплуатационный филиал на 300 грузодых автомобилей с комплексом ЕО					
Производственный корпус				Св/м/л	Л/с/д
				РП	12
Технологическая схема очистки сточных вод и обезжелезивания осадка. Фрагмент 1				Необходимые архивные материалы ГИПРОАВТОТРАНС	

1-1



Упр. 5/мк2, Листовое и общее 150мм. шк. А6

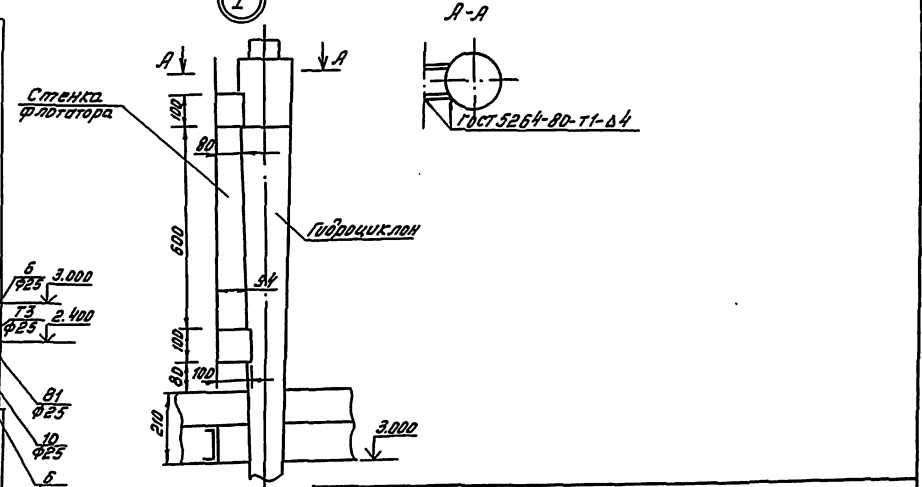
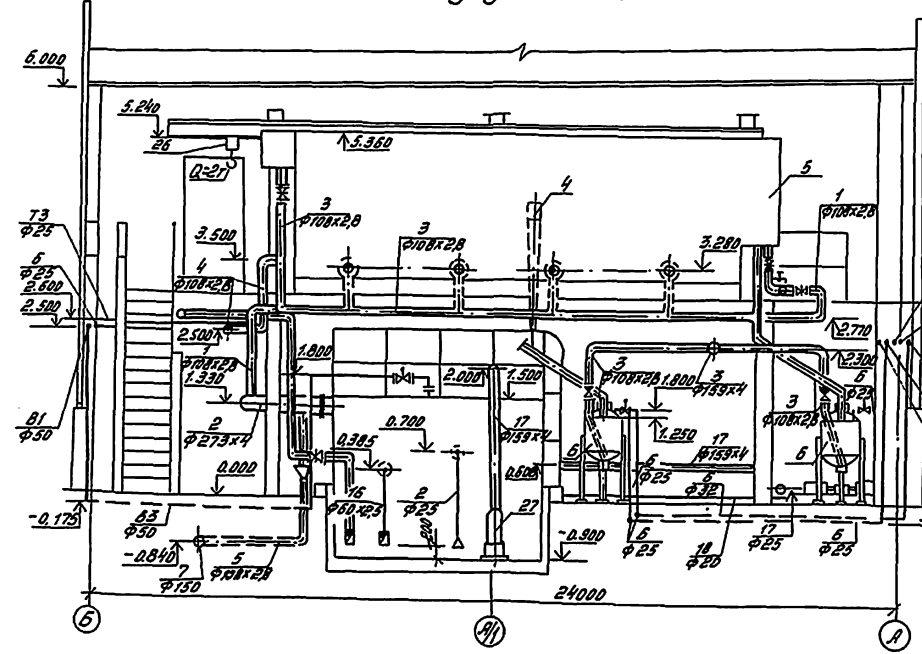
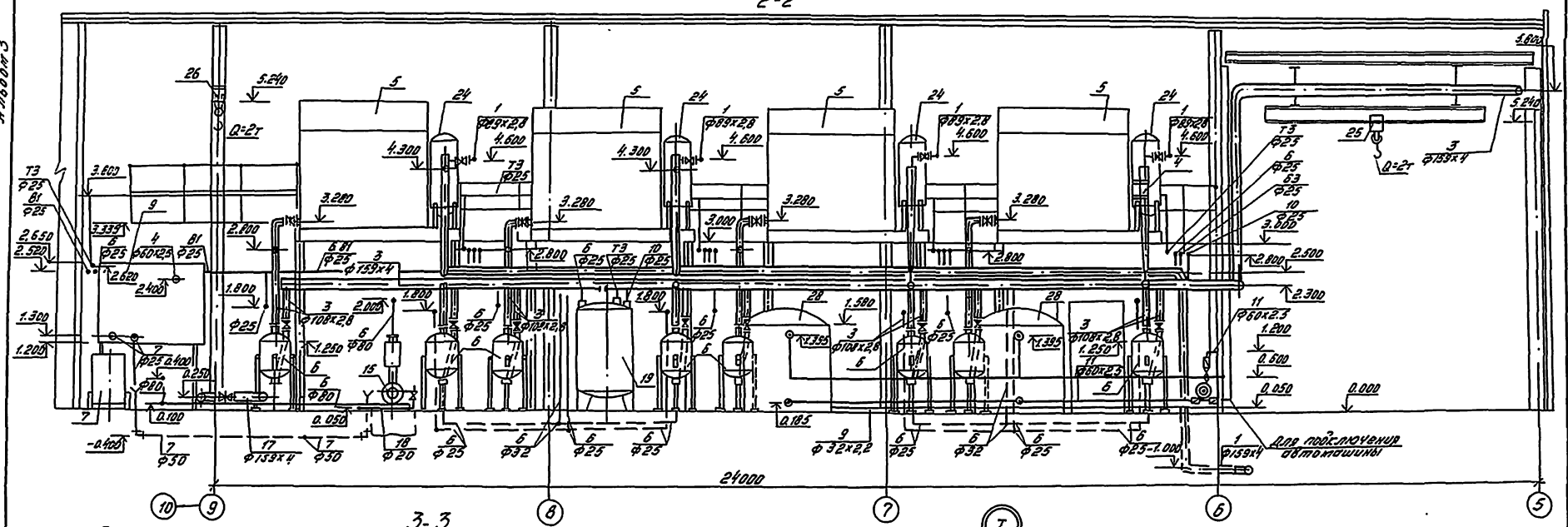
503-1-97.91		БК
Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО		
Производственный корпус	Станок	Лист 13
Фрагмент 1	НОВОСИБИРСКОЕ авиационное предприятие "Авиатранс"	
Разрез 1-1	Газотрансформатор	

Копирован 2/14

Черном А2

2-2

Р.1660р.3

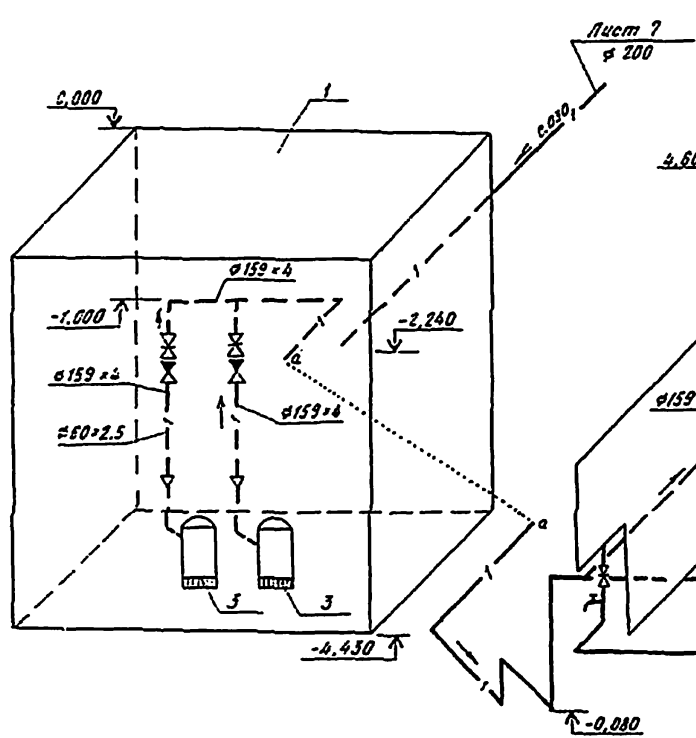
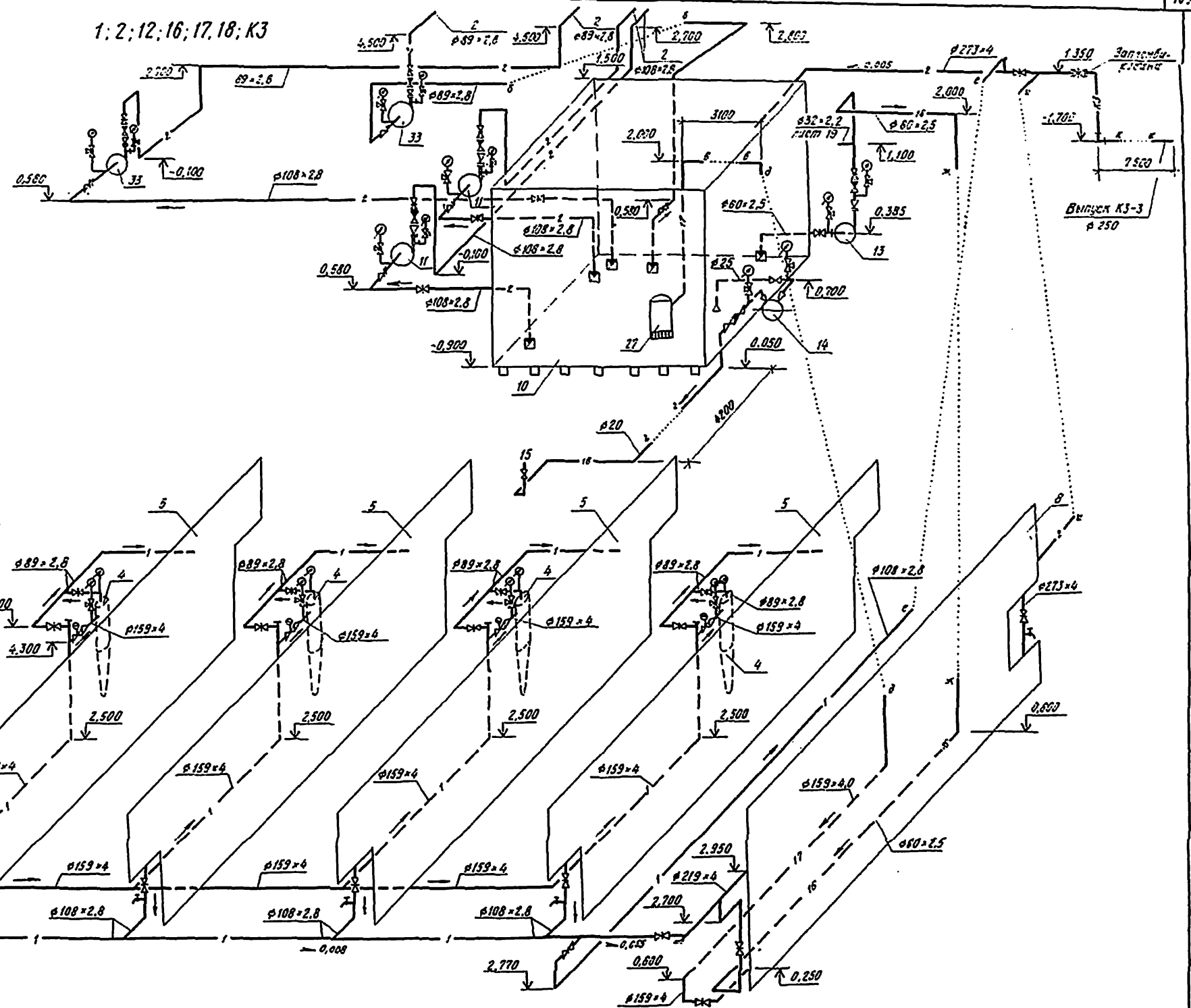


ГПН	Иркутск	Иркутск	503-1-97.91	БК
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Эксплуатационный филиал на 360 турбовых агрегатов с комплексом ЕО	
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Производственный корпус	Лист 14
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Фрагмент 1 Ротор 2-2, 3-3	Новосибирское отделение проектного ГИПРОАВТОТРАНС

Прив.э.э.и.			
Инд.№			

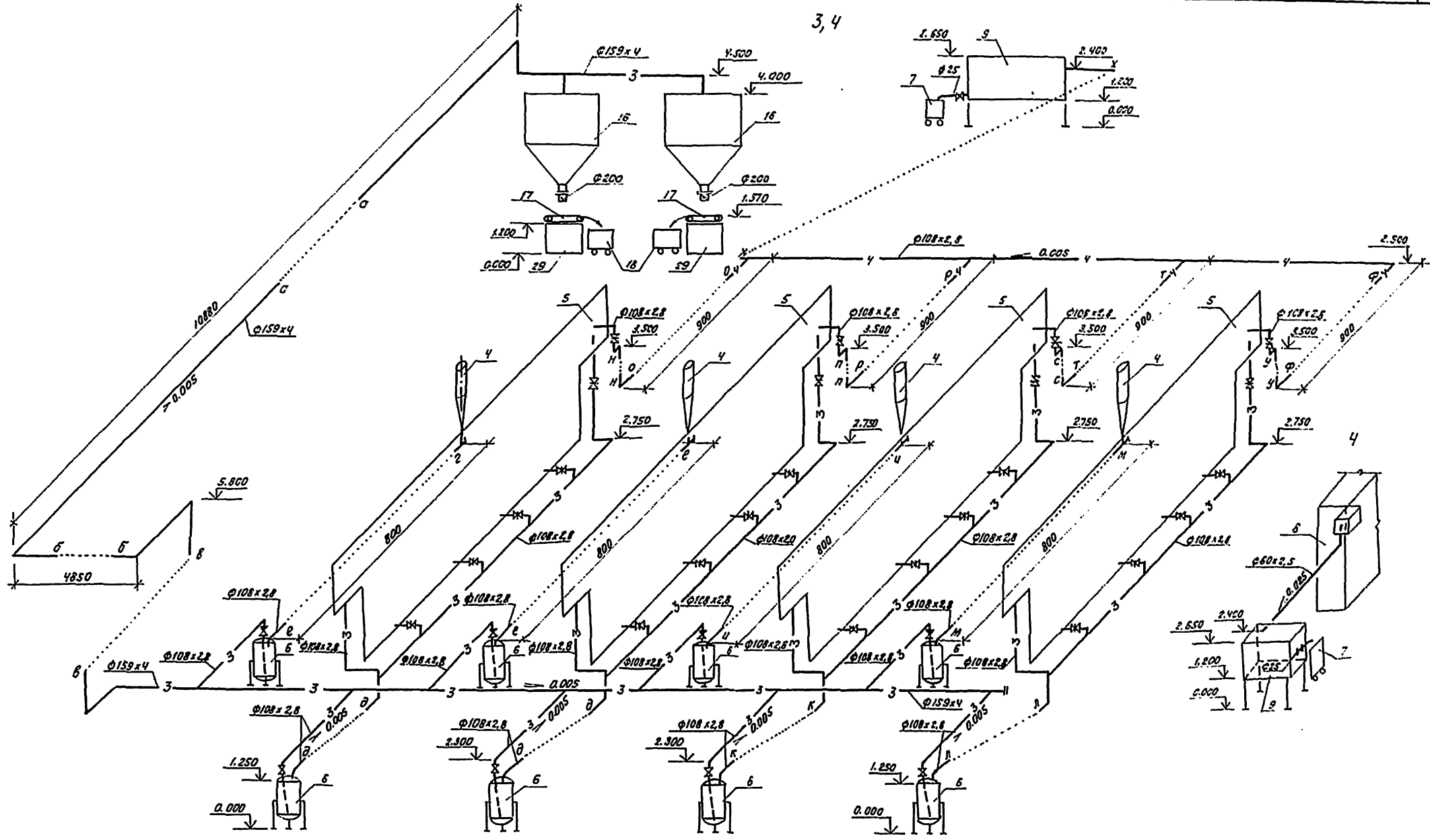
копирава Л. Мур... Форма А.2

1; 2; 12; 16; 17; 18; K3



ГНП батехин		503-1-97.91-ВК	
И.И.О.В.В.	Судогова	Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО	
Зав. сект.	Бульба	Производственный корпус	
И.И.О.В.В.	Рахманова	Фрагмент 1. Схемы систем 1; 2; 12; 16; 17; 18; K3	
Прил. №		РП	15
И.И.О.В.В.		Наблюдение за работой оборудования ГИПРОАВТОТРАНС	

3, 4



Л.А.В. изобрет. Изобретение в области Изобретение изобретения

ГНП	Ветехин	Л.А.В.	503-1-97.91	-51X
Инв. свид.	Сударов	Л.А.В.	Эксплуатационный фильтр на 200 литровых автомобилях с комплексом БО	
Инв. свид.	Сударов	Л.А.В.	Производственный корпус	Сударов
Инв. свид.	Сударов	Л.А.В.	Фрагмент 1. Стены систем ЗУ	Л.А.В.
Инв. свид.	Сударов	Л.А.В.	наименование аппарата: ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ГИДРАВТОПРАНС	

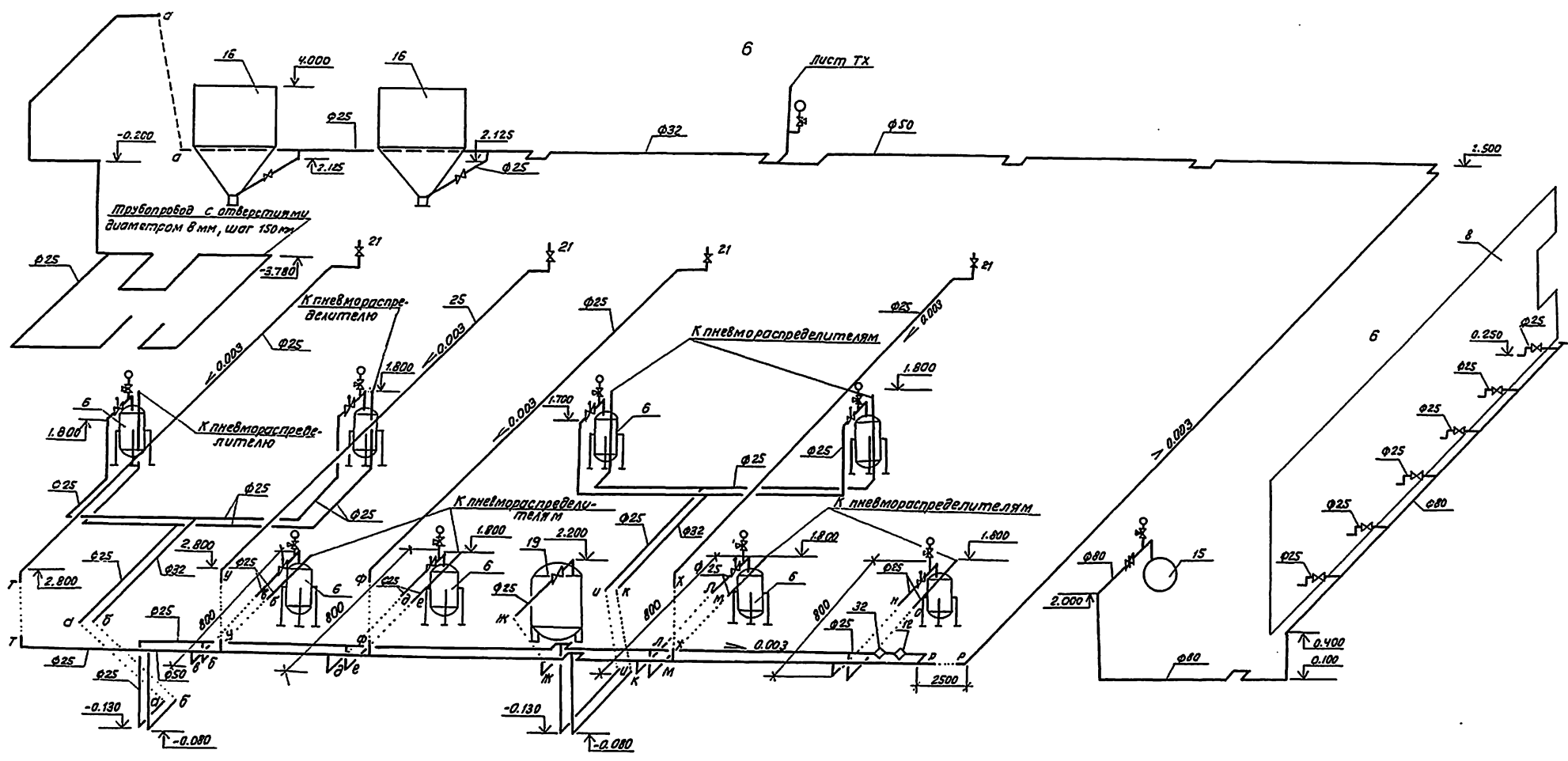
копиревал: Тимофеева

формат: А2





Альбом 3

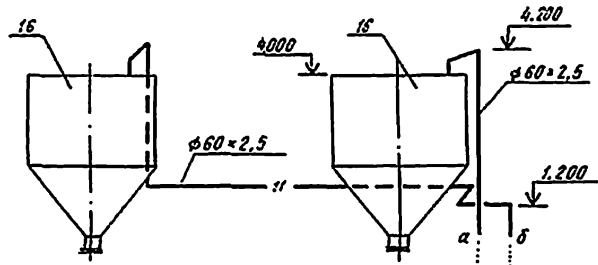


Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Изм. №	Исполнитель	Дата	503-1-97.91 -8К
Изм. № 01	Бетехин	01.07.97	Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом EO
Изм. № 02	Мочалов	01.07.97	
Изм. № 03	Вульба	01.07.97	
Изм. № 04	Рамазова	01.07.97	
Привязан:			Производственный корпус
			Фрагмент 1
			Схемы системы 6
Изм. №			Кладовое
			Лист 18
			Кладовое
			АРЕНАНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ТИПРОАВТОТРАНС

Копировал: Тимофеева

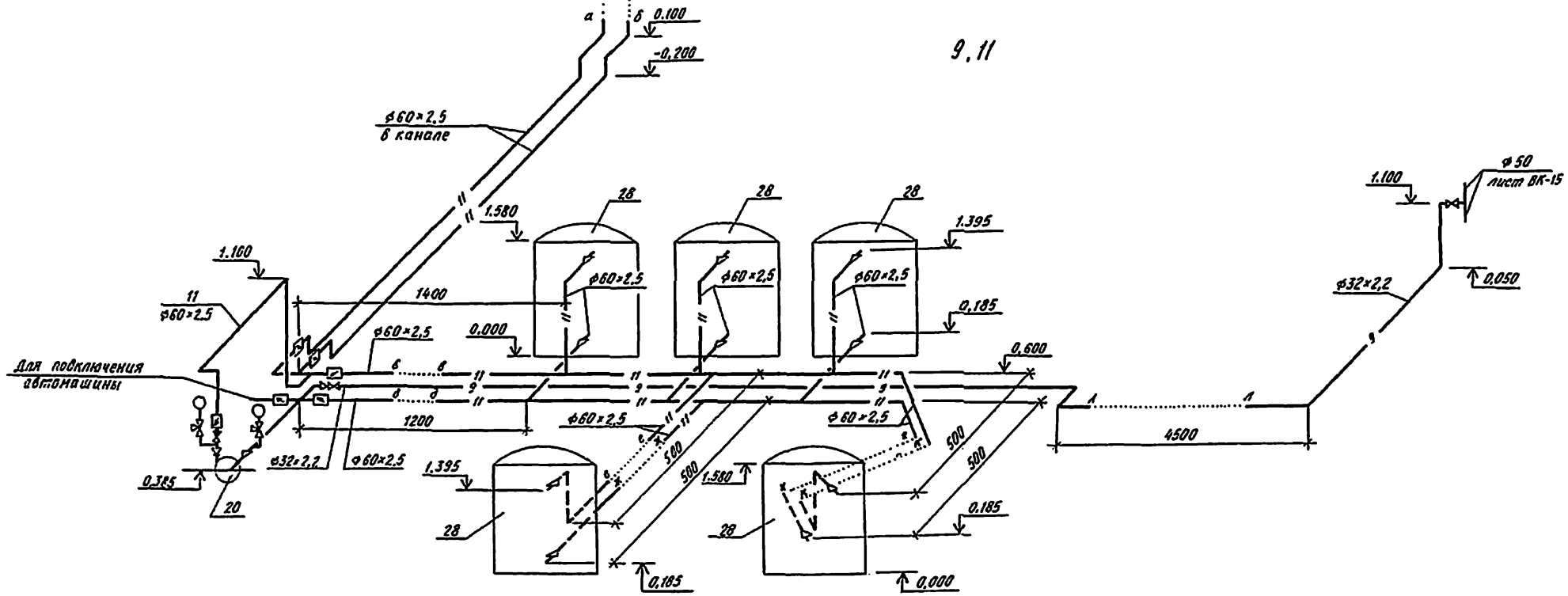
Формат: А2



Экспликация монтажных элементов колодца системы КЗ

№ колодца по плану	Марка колодца	Глубина заложения до низа трубы, мм	Полная глубина колодца, мм	Глубина лотка, мм	Диаметр колодца	Высота рабочей части, мм	Высота горловины, мм	Расход материалов										
								Днище		Рабочая часть		Плита перекрытия		Горловина				Марка стержни
								Сборные железобетонные элементы серия 3.900.1-14 выпуск 1										
								Объем бетона на лоток, м <sup>3</sup>		КС-10-6		ПР-10-1		Тип лотка				
ПН-10	КС-10-6	ПР-10-1	КС-6	Слоб. шт	Л	Т	Рн											
КЗ-1	—	900	1100	—	1000	600	500	1	1	1	1	1	1	—	—	С1		

9.11



Гип	Бетехтин	СВН	503-1-97.91-ВК		
Рук.вр.	Сидорова	СВН	Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО		
Зав.сект.	Бульда	СВН	Производственный корпус		
Инж.ком.	Рахманова	СВН	РП 19		Лицевой
Инд. №			Фрагмент 1. Схемы систем 9.11		

