

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

704 - 6 - 3.87

СЛИВНАЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ЗСТАКАДА
ДЛЯ ПРИЕМА СВЕТЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
НА 6 ВАГОНЦИСТЕРН

АЛЬБОМ III

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

УТВЕРЖДЕН МГА
РАСПОРЯЖЕНИЕ ОТ 24.02.85 г

РАЗРАБОТАН
ГПИ и НИИ ГА АЗРОПРОЕКТ
НАЧАЛЬНИК ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫМ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.И. Иванов
В.И. ИВАНОВ
А.Д. ВАСИЧЕВ

					Прибыл

Формат А3

*Перечень
спецификаций оборудования*

<i>Страница</i>	<i>Наименование основного комплекта рабочих чертежей и его марка</i>	<i>Обозначение спецификации</i>	<i>Проектная организация</i>
1	<i>Титульный лист</i>		<i>ГПИ и НИИ ГА Израпроект</i>
2	<i>Перечень спецификаций оборудования</i>		"
3	<i>Авиатопливоснабжение ГСМ</i>	<i>ТП 704 - 6-3.87 - ГСМ.СО</i>	"
8	<i>Электротехнический раздел проекта ЭП</i>	<i>ТП 704 - 6-3.87 - ЭП.СО</i>	"

АЛЬБОМ Ш
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-6-3.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
Сливная железнодорожная эстакада для приёма светлых нефтепродуктов на 6 вагоноплатформ									
I	Установка для нижнего слива	АСН-7Б	шт	796				12	158,00
	Задвижка Ру 1,6 МПа (16кгс/см ²) с ответными фланцами и крепежными изделиями								
2	Ø 80	ЗКЛ2-16	шт	796		374I2I9066		13	38,00
3	Ø 150	ЗКЛ2-16	шт	796		374I2I9068		12	100,00
4	Ø 200	ЗКЛ2-16	шт	796		374I2I9I67		1	145,00
Вентиль запорный муфтовый									
5	Ру 1,6 МПа (16 кгс/см ²) Ø 32	15кч 18п	шт	796		3732I2I03I		11	2,4
6	Ру 2,5 МПа (25 кгс/см ²) Ø 80	15кч 16мж	шт	796		3732I4I0I3		7	32,00
Наконечник к рукаву									
7	Ø 40	нз-40	шт	796				11	
8	Ø 80	нп-80	шт	796				11	

Инд. № подл. Подпись и дата В зам. инв. №

Инд. № подл.	Подпись и дата	В зам. инв. №

ПРИВЯЗАН

Исполн. Д. В. Карлов 09.08.84
 Т. В. Спец. Щербеткин 09.08.84
 В. К. Сер. Асеева 09.08.84
 И. В. Монт. Зорина 09.08.84
 И. В. Монт. Пузырева 09.08.84

ТН 704-6-3.87 -ТСМ.СО

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5
АЭРОПРОЕКТ Москва		

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2		4	5	6	7	8	9	10
	Рукав пр.П тип. Б-5								
9	∅ 38, ℓ = 8,0м	ГОСТ 5398-78 ^х	шт	796				11	2,40
10	∅ 75, ℓ = 8,0м							11	4,50
11	Трубное соединительное устройство	УВС-Б5	шт	796				3	
	Труба нефтепроводная бесшовная с внутренним оцинкованием								
12	∅ 89 x 4	ГОСТ 8732-78 ^х	м	006		131700		150	8,38
		ТУ4-3-441-76							
13	∅ 108 x 4	ГОСТ 8732-78 ^х	м	006		131700		65	10,26
		ТУ4-3-441-76							
14	∅ 159 x 5	ГОСТ 8732-78 ^х	м	006		131700		20	18,99
		ТУ4-3-441-76							
15	∅ 219 x 6	ГОСТ 8732-78 ^х	м	006		131700		170	31,52
16	∅ 325хδ		м	006		131700		85	62,54
	Нестандартизованное оборудование								
17	Вантуз Ду 25/Ду 50	ТП704-6-3.87							
		ГСМ Н I-I	шт	006				7	22,00

В зам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПРИВЯЗАН

Инв. №

ТП 704-6-3.87

-ГСМ.00

Лист

2

Ш
АЛЬБОМ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-6-3.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ									
	Труба сварная водопроводная								
20	Ø 32 x 2,8	ГОСТ 3262-75	м	006		138500		50	2,73
	Труба асбестоцементная с муфтами								
21	Ø 274, l = 6,0м	ГОСТ 539-80	шт	796		578630		3	
22	Ø 373, l = 6,0м	ГОСТ 539-80	шт	796		578630		1	
23	Ø 528, l = 6,0м	ГОСТ 539-80	шт	796				1	
	Отвод 90°								
	89x3,5	ГОСТ 17375-77	шт	796				20	1,59
	108x4	ГОСТ 17375-77	шт	796				4	2,42
	159x4 б	ГОСТ 17375-77	шт	796				12	6,95
	219x7	ГОСТ 17375-77	шт	796				3	18,80
	325x9	ГОСТ 17375-77	шт	796				1	44,80
	Отвод 45°, 89 x 3,5	ГОСТ 17375-77	шт	796				11	0,80
	Заглушка фланцевая Ру 1,0 МПа (10кгс/см ²)								
24	Ø 80	ГОСТ 17375-77	шт	796				1	2,44
25	Ø 200	ГОСТ 17375-77	шт	796				2	9,09
26	Ø 300	ГОСТ 17375-77	шт	796				1	19,88

Инв. № подл.
Подпись и дата
В зам. инв. №

ПРИВЯЗАН			

ТН 704-6-3.87

ТСМ.СО

Лист
4

АЛЬБОМ Ш
704 -6-3.87
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1		3	4	5	6	7	8	9	10
	Заглушка приварная								
27	∅ 108x4	ГОСТ 17379-77	шт	796				2	0,65
28	∅ 159x5	ГОСТ 17379-77	шт	796				12	1,46
29	∅ 219x6	ГОСТ 17379-77	шт	796				1	3,13
30	∆ 325x10	ГОСТ 17379-77	шт	796				1	11,60
	Фланец Ру 1,0 МПа (10 кгс/см ²)								
31	∅ 80	ГОСТ 12820-80 ^к	шт	796				1	3,19
32	∅ 200	ГОСТ 12820-80 ^к	шт	796				2	8,05
33	∅ 300	ГОСТ 12820-80 ^к	шт	796				1	12,90
	Краска масляная	ГОСТ 10503-71 ^к	кг	166				90	
	Паранит δ = 2 мм	ГОСТ 481-80 ^к	кг	166				5	

Имя, № подл. Подпись и дата В зам инв. №

ПРИВЯЗАН			
Имя В			

ТИ704- 6-3.87

ГОМ.СО

Лист
5

