

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

704-6-3.87

СЛИВНАЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ЭСТАКАДА
ДЛЯ ПРИЕМА СВЕТЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
НА 6 ВАГОНОЦИСТЕРН

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

УТВЕРЖДЕН МГА
РАСПОРЯЖЕНИЕМ ОТ 24.02.1985 г.

РАЗРАБОТАН
ГПИ И НИИ ГА АЗРОПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *М. Г. ПИСКОВ*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В. А. ВАСИЧЕВ*

						ПРОВЕРЕН	

УИВ.Н°

Котирован Савин

СНГ и госпл. Удобрения и добавки для бетона

Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
	Титульный лист	1	
	Содержание	2	
ТП704 6-387-АСИ-ТУ	Технические условия	2	
-01.00	Плита ПЗ-1А ЮТ-а	3	
-02.00	Молочеприемник МН1	4	
-03.00	Изделие соединительное МН2	5	

Альбом 2

Альбом содержит рабочие чертежи индивидуальных железобетонных и металлических изделий, выполненных с учетом действующих типовых и унифицированных решений.

Плиты перекрытия

Техническое описание, требования и перечень нормативных документов см типовую серию 1.042.1-4, вып.1. Плиты перекрытия отличаются от типовых наличием дополнительных закладных деталей.

Металлические изделия

Для изготовления металлических соединительных изделий применять прокатную сталь марки ВСт3кп2-1 по ТУ-14-1-3023-80 и ручную сварку электродом Э-42 по ГОСТ 9467-75 Типы сварных швов по ГОСТ 5264-80.

Небетонируемые поверхности закладных изделий и соединительные изделия покрыты антикоррозионной защитой в виде цинковой металлизации толщиной 100...150 мкм.

Требования по изготовлению закладных изделий см пояснительную записку типовой серии 3.400-6/78, Унифицированные закладные детали сварных железобетонных конструкций.

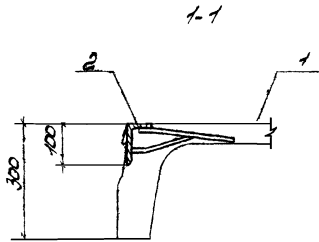
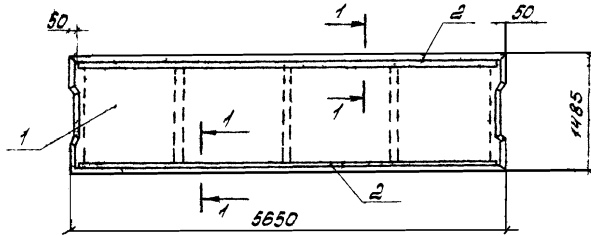
Привязки			
Цикл №			

Цикл № 1. Технические условия. Внутренний

ТП704-6-387-АСИ-ТУ		Технические условия		Страна	Земля	Листов
				Р	1	
				АЭРОПРОЕКТ Москва		
				Формат А4		

Копировать Сами

Альбом II



№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
	ТП 704-6-3.87 - АСИ-7У	Техническое задание		
		Сборочные единицы		
1	1.042. 1-4 Вып.1	Плита ПЗ-1А IV Т	1	
		Изделие закладное		
2	1.400-13. ВЛ 540-01	МН 540, В=5550	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кс

Марка элемента	Изделия закладные			Итого расход	Объем
	Артикул класса	Прокат марки			
	ГОСТ 5781 62	Всего	ГОСТ 6509.12		
ПЗ-1А IV Т-а	Ф8	Уголок	Уголок	83,60	94,80
	11,20	11,20	83,60	83,60	94,80

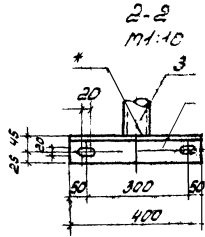
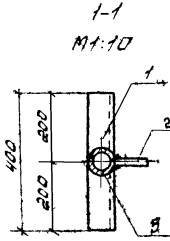
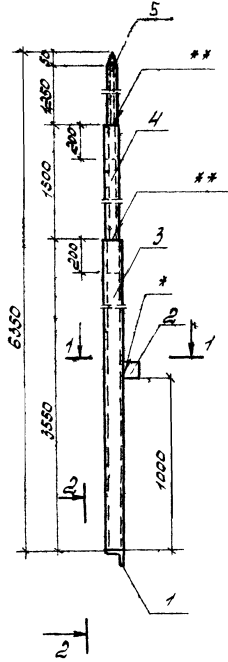
Число листов (включая и для заготовок)

Привезан				ТП 704-6-3.87 -АСИ-0100			Сталь		Масса		Мощность	
							Р	1880	1,50			
				Плита ПЗ-1А IV Т-а			Лист		Листов	7		
							АЭРОПРОЕКТ		МОСКВА			

Копирова Л. А.

Формат А3

Арсенал 2



* Ручная сварка Δ 5
 ** Ручная сварка Δ 3

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
	ТП 704-6-3.87-АСУ-ТУ	Технические условия		
		<u>Детали</u>		
				масса по ЭО
1	ТП 704-6-3.87-АСУ-02.01	Узелок В 1515 ГОСТ 10518-82 Р-100 В ст. 3.112-174-М1 3023 80	1	2,8
2	-02.02	Канал В 10120 ГОСТ 10316 Е 100 В ст. 3.112-174-М1 3023 80	1	9,8
3	-02.03	Труба В 1515 ГОСТ 10518 4 75 В ст. 3.112-174-М1 3023 80	1	33,9
4	-02.04	Труба В 1515 ГОСТ 10518 4 75 В ст. 3.112-174-М1 3023 80	1	6,4
5	-02.05	Труба В 1515 ГОСТ 10518 4 75 В ст. 3.112-174-М1 3023 80	1	5,8

Шкала и размеры в мм

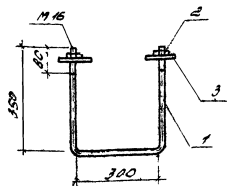
					ТП 704-6-3.87 АСУ-02.00		
					Молниеприемник МН1		
					Стандарт	Масса	Масштаб
					Р	48,9	1:20
					Исполн	Исполн	
					Аэропроект Москва		

Привезен	ГРП	Восчувств	А. 21
	И. Комитет	Специально	10.85
	И. Комитет	Фронт	10.85
	И. Комитет	Урал	10.85
	И. Комитет	Департамент	10.85

Копировал [подпись]

Формат А3

Альбом №



№	Обозначение	Наименование	Кол	Материал
		<u>Документация</u>		
	ТП 704-6-3.87-АСИ-ТУ	Технические условия		
		<u>Детали</u>		Материал
1	ТП 704-6-3.87-АСИ-03.01	Фланец ГОСТ 5781-82 Е=1000	1	Ст 3
		<u>Стандартные изделия</u>		
2		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	2	Ст 3
3		Шайба 16.02 ГОСТ 11374-78	2	Ст 3

Привязан

УИВ №

ТП 704-6-3.87 АСИ-0300

Издание сопроводительное
МНЭ

Годовая масса Москва

Р 1,69 110

Лист 1 из 2

АЭРОПРОЕКТ
МОСКВА

Формат А4

Копирован СЭА

5

Привязан

Стандарт Москва Альбом №

Лист 1 из 2

АЭРОПРОЕКТ
МОСКВА

Формат А4

Копирован СЭА

УИВ №

УИВ №