

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-9-8.85

КОНТРОЛЬНО ПРОПУСКНОЙ ПУНКТ ГРУЗОВЫХ АВТОТРАНСПОРТНЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ НА 4 ПОСТА

А Л Ь Б О М III

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ДЛЯ К П П

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-9-8.85

КОНТРОЛЬНО - ПРОПУСКНОЙ ПУНКТ ГРУЗОВЫХ АВТОТРАНСПОРТНЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ НА 4 ПОСТА

СОСТАВ ПРОЕКТА :

АЛЬБОМ I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ.
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.
ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.
ЭЛЕКТРОСВЕЩЕНИЕ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.

АЛЬБОМ II СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

АЛЬБОМ III ВОРОТА РАСПАШНЫЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ДЛЯ КПП

АЛЬБОМ IV СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

АЛЬБОМ V СМЕТЫ .

АЛЬБОМ VI ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

А Л Б О М III

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ «ГИПРОАВТОТРАНС»

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.Н.КРИКОВ
М.Б.ГЕЛЬФГАТ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ N° 15 ОТ 01.02. 1985 г.

Содержание

	Обозначение	Наименование	Стр.		Обозначение	Наименование	Стр.
Листов №		Титульный лист	1		9405-0503202	Кольцо	33
		Содержание	2		9405-0503001	Корпус	34
Типовой проект 503-9-В-05	9405-0000001	Ворота распашные механизированные для КПП	3, 15		9405-0503002	Диск привинной	34
	9405-0000002Б	Ворота распашные механизированные для КПП. Сборочный чертёж	4, 5		9405-0503003	Гайка	34
	9405-00000033	Схема электрическая принципиальная	6		9405-0503004	Пружина	34
	9405-00000035	Схема электрическая включения	7		9405-0504000	Муфта фланцевая	35
	9405-00000036	Ведомость спецификаций	8		9405-0504000Б	Муфта фланцевая. Сборочный чертёж	35
	9405-00000037	Ведомость покупных изделий	9, 10, 11		9405-0504001	Полумуфта	35
	9405-00000038	Технические условия	12, 13, 14, 15		9405-0504002	Полумуфта	36
	9405-00000039	Техническое описание и инструкция по эксплуатации	16, 17		9405-0505000	Рычаг в сборе	37
	9405-0100000	Полотно правое	3		9405-0505000Б	Рычаг в сборе. Сборочный чертёж	37
	9405-0100000Б	Полотно правое. Сборочный чертёж	18		9405-0505001	Вилка	36
	9405-0100001	Труба	19		9405-0505002	Рычаг	37
	9405-0100002	Труба	19		9405-0506000	Серьга	38
	9405-0100003	Косынка	20		9405-0506000Б	Серьга. Сборочный чертёж	38
	9405-0100005	Лист	19		9405-0506001	Вилка	38
	9405-0100006	Косынка	41		9405-0506002	Винт	39
	9405-0100007	Ушко	20		9405-0507000	Стяжка в сборе	40
	9405-0100008	Втулка	20		9405-0507000Б	Стяжка в сборе. Сборочный чертёж	40
	9405-0100009	Накладка	20		9405-0507001	Вставка	40
	9405-0100010	Лист	19		9405-0507002	Гайка	40
	9405-0200000	Полотно левое	3		9405-0507003	Гайка	36
	9405-0200000Б	Полотно левое. Сборочный чертёж	21		9405-0508000	Серьга	41
	9405-0300000	Ограничение	22		9405-0508000Б	Серьга. Сборочный чертёж	41
	9405-0300000Б	Ограничение. Сборочный чертёж	22		9405-0508001	Вилка	41
	9405-0400000	Расцепитель	23		9405-0508002	Винт	50
	9405-0400000Б	Расцепитель. Сборочный чертёж	23		9405-0508001	Палец	22
	9405-0401000	Кронштейн	24		9405-0508002	Гайка	46
	9405-0401000Б	Кронштейн в сборе. Сборочный чертёж	24		9405-0600000	Привод левый	42
	9405-0401001	Кронштейн	24		9405-0600000Б	Привод левый. Сборочный чертёж	43, 44
	9405-0401002	Ребро	24		9405-0601000	Рама	42
	9405-0400001	Палец	23		9405-0601000Б	Рама. Сборочный чертёж	45
	9405-0400002	Пружина	39		9405-0602000	Опора	46
	9405-0400003	Гильза	39		9405-0602000Б	Опора. Сборочный чертёж	46
	9405-0400004	Гайка	39		9405-0700000	Петля правая	47
	9405-0500000	Привод правый	25		9405-0700000Б	Петля правая. Сборочный чертёж	47
	9405-0500000Б	Привод правый. Сборочный чертёж	26, 27		9405-0700001	Полупетля верхняя	48
	9405-0501000	Рама	25		9405-0700002	Полупетля нижняя	48
	9405-0501000Б	Рама. Сборочный чертёж	28		9405-0700003	Ось	49
	9405-0501002	Швеллер	29		9405-0700004	Втулка	49
	9405-0501003	Ребро	29		9405-0700005	Болт	49
	9405-0501006	Ребро	29		9405-0700006	Прокладка	47
	9405-0502000	Опора	30		9405-0800000	Болт фундаментный	49
	9405-0502000Б	Опора. Сборочный чертёж	30		9405-0800000Б	Петля левая	50
	9405-0502001	Плечо	29		9405-0800000Б	Петля левая. Сборочный чертёж	50
	9405-0503000	Муфта фрикционная	31		9405-0800001	Полупетля верхняя	51
	9405-0503000Б	Муфта фрикционная. Сборочный чертёж	31		9405-0800002	Полупетля нижняя	51
	9405-0503100	Полумуфта	32		9405-0900000	Котух правый	52
	9405-0503100Б	Полумуфта. Сборочный чертёж	32		9405-0900000Б	Котух правый. Сборочный чертёж	52
	9405-0503101	Кольцо	32		9405-0900001	Лист	53
	9405-0503102	Корпус	30		9405-0900002	Лист боковой	52
	9405-0503200	Диск	33		9405-1000000	Котух левый	53
	9405-0503200Б	Диск. Сборочный чертёж	33		9405-1000000Б	Котух левый. Сборочный чертёж	53
	9405-0503201	Шайба	33		9405-1100000	Стойка правая	54
					9405-1100000Б	Стойка правая. Сборочный чертёж	54
					9405-1100004	Ребро	54
					9405-1100005	Ребро	55
					9405-1200000	Стойка левая	55
					9405-1200000Б	Стойка левая. Сборочный чертёж	55

3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			9405-01000005	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
AУ	1		9405-0100001	Труба	2	
AУ	2		9405-0100002	Труба	2	
AУ	3		9405-0100003	Косынка	4	
БУ	4		9405-0100004	Пруток Круг 616 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79 $R=1630$ h14	23	2,8 кг
AУ	5		9405-0100005	Связка	2	
AУ	6		9405-0100006	Косынка	1	
AУ	7		9405-0100007	Ушко	1	
AУ	8		9405-0100008	Втулка	1	
AУ	9		9405-0100009	Накладка	2	
AУ	10		9405-0100010	Лист	1	

9405-0100000

Изм. Лист и др. докум. Попр. Дата
Разраб. Герасимова Г.И. К.89
Провер. Янчос

Лит Лист Листов
И 1 7 3

И комп. Сидорова И.И.
И-1 (25.10.2014)

Копировал

Гипроавтотранс
г. Москва
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			9405-02000005	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
AУ	1		9405-0100001	Труба	2	
AУ	2		9405-0100002	Труба	2	
AУ	3		9405-0100003	Косынка	4	
БУ	4		9405-0200001	Пруток Круг 616 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79 $R=1630$ h14	23	
AУ	5		9405-0100005	Связка	2	
AУ	6		9405-0100006	Косынка	1	
AУ	7		9405-0100007	Ушко	1	
AУ	8		9405-0100008	Втулка	1	
AУ	9		9405-0100009	Накладка	2	
AУ	10		9405-0100010	Лист	1	

9405-0200000

Изм. Лист и др. докум. Попр. Дата
Разраб. Герасимова Г.И. К.89
Провер. Янчос

Лит Лист Листов
И 1 7 3

И комп. Сидорова И.И.
И-1 (25.10.2014)

Копировал

Гипроавтотранс
г. Москва
Формат А4

3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Ж			9405-00000005	Сборочный чертеж		*2x12
			9405-00000003	Схема электрическая принципиальная		
			9405-00000003	Схема электрическая подключения		
A3			9405-00000008	Ведомость спецификаций		
A3			9405-00000008	Ведомость покупных изделий		
AУ			9405-00000007	Технические условия		
AУ			9405-00000007	Техническое описание и инструкция по эксплуатации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
AУ	1		9405-0100000	Полотно правое	1	
AУ	2		9405-0200000	Полотно левое	1	
AУ	3		9405-0300000	Ограждение	2	
AУ	4		9405-0400000	Расцепитель	2	
AУ	5		9405-0500000	Привод правый	1	
AУ	6		9405-0600000	Привод левый	1	
AУ	7		9405-0700000	Петля правая	2	
AУ	8		9405-0800000	Петля левая	2	
AУ	9		9405-0900000	Кожух правый	1	
AУ	10		9405-1000000	Кожух левый	1	
AУ	11		9405-1100000	Стойка правая	1	
AУ	12		9405-1200000	Стойка левая	1	

9405-0000000

Изм. Лист и др. докум. Попр. Дата
Разраб. Герасимова Г.И. К.89
Провер. Янчос

Лит Лист Листов
И 1 7 3

И комп. Сидорова И.И.
И-1 (25.10.2014)

Копировал

Гипроавтотранс
г. Москва
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БУ	13		9405-0000001	Ребро Лист Б-ЛН-10 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 14637-79 370 h14 x 300 h14	4	8,6 кг
AУ	14		9405-0000002	Болт фундаментный	8	
БУ	15		9405-0000003	Швеллер Швеллер 16 ГОСТ 8240-78 ст.3 ГОСТ 535-79 $R=722$ h14	2	10,1 кг
БУ	16		9405-0000004	Упор Квадрат 530 ГОСТ 2591-71 ст.3 ГОСТ 535-79 $R=35 \pm \frac{0,1}{2}$	2	0,1 кг
БУ	17		9405-0000005	Пластина Лист Б-ЛН-3 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 14637-79 50 h14 x 40 h14	2	0,02 кг
БУ	18		9405-0000006	Пластина Пластина I лист ТКМЦ-С-1240x50 ГОСТ 7338-77	2	
	21			Виты М16 x 25.58.019 ГОСТ 1491-80	32	
	22			Болт М6 x 25.5.019 ГОСТ 7798-70	8	
	23			Шайба Б.01.019 ГОСТ 10906-74	8	
	24			Гайка М6.5.019 ГОСТ 5915-70	8	
	25			Виты М8 x 12.58.019 ГОСТ 1491-80	4	

9405-0000000

Изм. Лист и др. докум. Попр. Дата
Разраб. Герасимова Г.И. К.89
Провер. Янчос

Лит Лист Листов
И 1 7 3

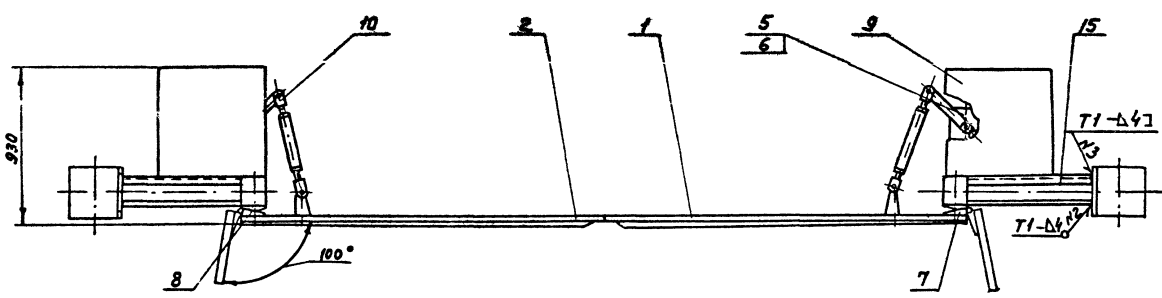
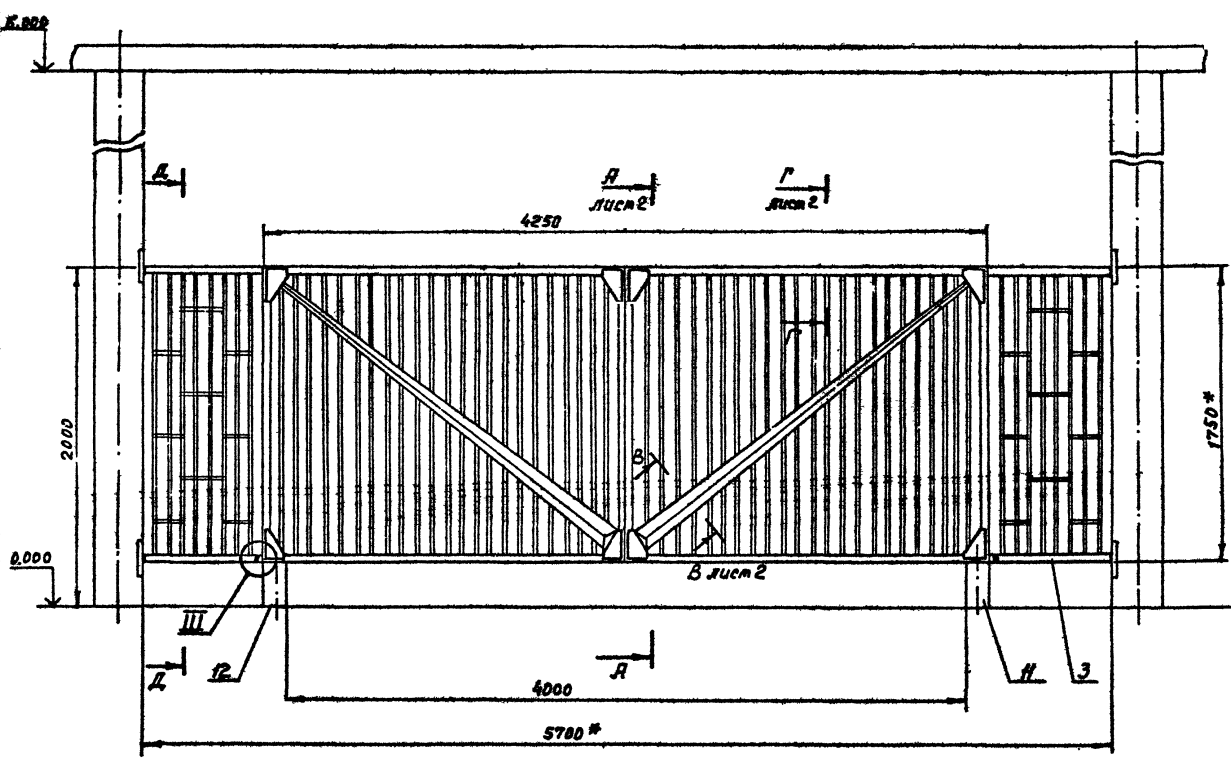
И комп. Сидорова И.И.
И-1 (25.10.2014)

Копировал

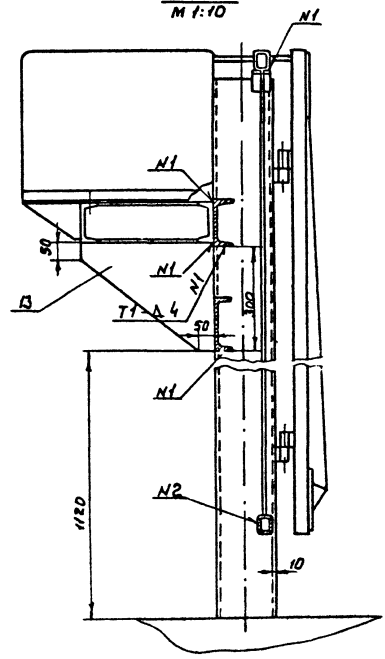
Гипроавтотранс
г. Москва
Формат А4

9405-0000000006

Тилобой проект 583-9-1.85



Д-Д
М 1:10



Техническая характеристика.

- 1 Тип - распашные механизированные
- 2 Время открывания, с - 17
- 3 Привод - электромеханический
электродвигатель - 4,80 АЧ У1
мощность, кВт - 1,1
скорости вращения, об/мин. - 1420
- 4 Ширина проема, мм. - 4000
- 5 Габаритные размеры, мм.
длина - 5700
ширина - 930
высота - 2000
- 6 Масса, кг - 840

Технические требования

- 1 ± 1/2
- 2 Сварные швы по гост 5264-80
- 3* Размеры для справок

				9405-0000000006			
№	Лист	Изм.	Дата	Ворота распашные механизированные для КПП Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
1	1	1	1		и	840	1:20
Исполн.	Провер.	Инж.	Дата			Гипроавтотранс г. Москва	
				Формат А2			

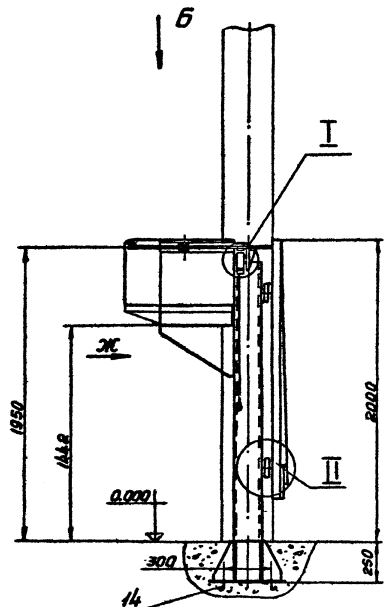
Заказ № 4836
ЦНБ, Москва, Попр. и 9 этаж
Стам. инж. Л. Унг. и др.
Попр. и 9 этаж

Копировал Иван

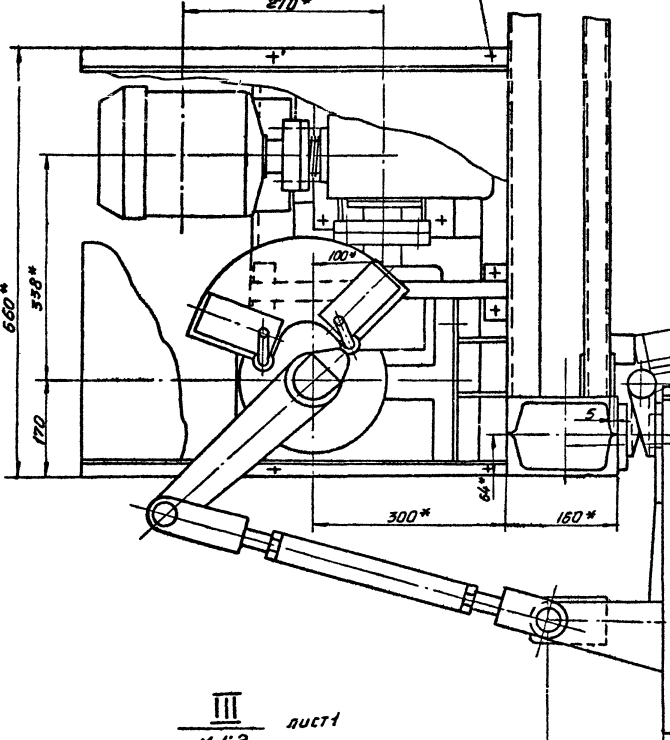
Архив № 11

Техническое задание 503-9-85

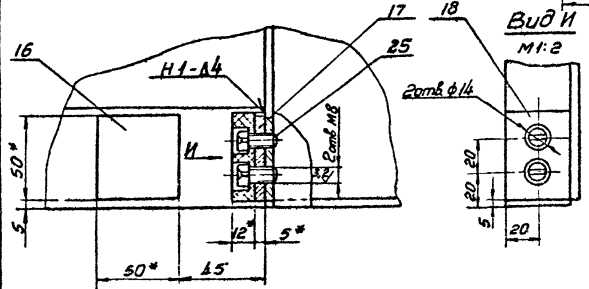
A-A лист 1
М 1:20



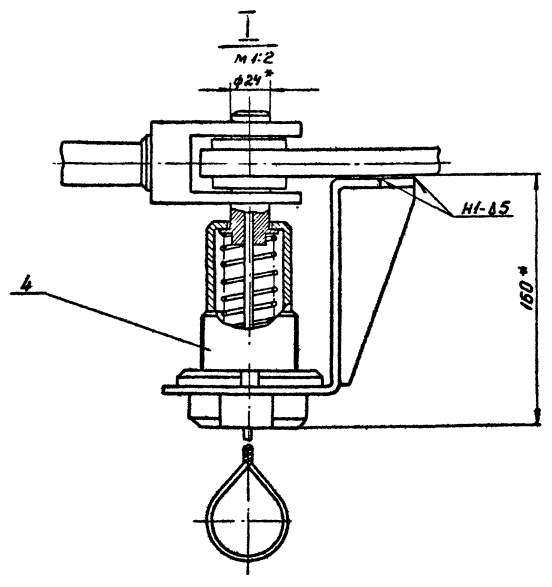
Вид Б
М 1:5



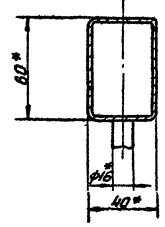
III лист 1
М 1:2



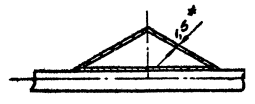
Вид И
М 1:2



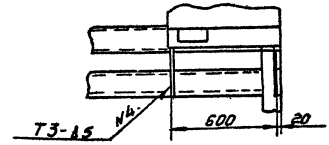
Г-Г лист 1
М 1:2



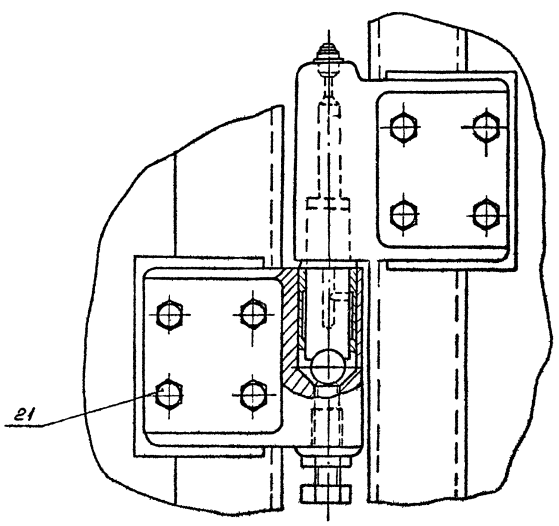
В-В повернуто, лист 1
М 1:2



Вид Ж повернуто
М 1:20



II лист 1
петля условно раскрыта

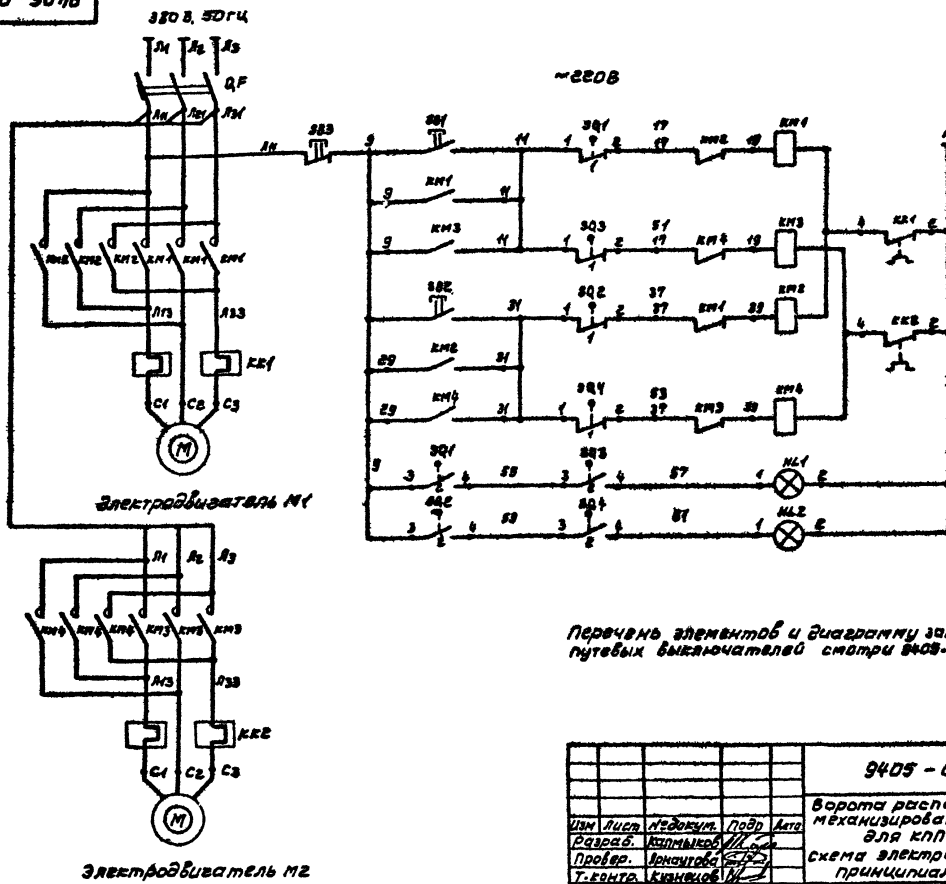


Формат А3

Шкала: 1:1, 2:1, 0,5:1, 5:1, 10:1, 20:1, 50:1, 100:1, 200:1, 500:1, 1000:1, 2000:1, 5000:1, 10000:1

ЭЭ000000-5076

Технический проект ЭЭ05-9-6-83 Альбом 8



Защита силовых цепей	
Левая створка	Открытие ворот
Правая створка	
Левая створка	Закрывание ворот
Правая створка	
Световая сигнализация	Открыто
Звон	Закриво

Перечень элементов и диаграмму замыкания контактов путевых выключателей смотри ЭЭ05-00000033 лист 6

9405-00000033			
Изм	Лист	№ докум	Подп
Разраб	Картинка	И.И.	И.И.
Провер	Исполн	И.И.	И.И.
Т. контр	Кучинов	И.И.	И.И.
И. контр	Кучинов	И.И.	И.И.
Итв	Бочаров	И.И.	И.И.
Ворота распашные механизированные для КПП			
Схема электрическая принципиальная			
Лист 1	Листов 2	Масштаб	Масштаб
ГИПРОАВТОТРАНС			
г. Москва			
Формат А3			

ЭЭ000000-5076

Диаграмма работы контактов путевых выключателей

Обозначение	Контакт	Открыто	Промежуточное положение	Закриво
SQ1	3-4	■		
	1-2		■	
SQ2	3-4	■		
	1-2		■	
SQ3	3-4	■		
	1-2		■	
SQ4	3-4	■		
	1-2		■	

Схему принципиальную управления смотри ЭЭ05-00000033 лист 1

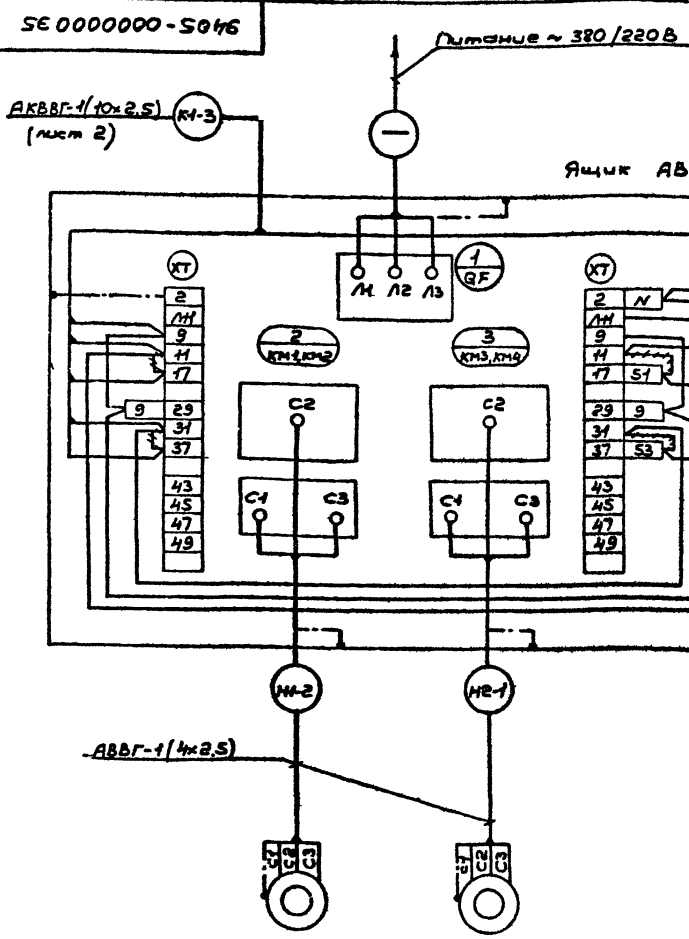
Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Ящик ЯВ</u>			
QF	выключатель автоматический	1	комплектно с ящиком типа
КМ1, КМ2	пускатели магнитный	2	ЯУ518-0382К
КМ3, КМ4	реверсивный	2	
КК1, КК2	Реле тепловое	2	
<u>Аппаратура по месту</u>			
М1, М2	Электродвигатель, n=1,1квт	2	смотри докумен-
SA1, SA2	Путевой выключатель ВК200	4	таблицу конст-
SA3, SA4		4	рукторской
			части проекта
SB1, SB2	Пост управления	1	Обозначение
НЛ1, НЛ2	ПКУ15-19.231-4043	1	АН

9405-00000033			
Изм	Лист	№ докум	Подп
Разраб	Картинка	И.И.	И.И.
Провер	Исполн	И.И.	И.И.
Т. контр	Кучинов	И.И.	И.И.
И. контр	Кучинов	И.И.	И.И.
Итв	Бочаров	И.И.	И.И.
Ворота распашные механизированные для КПП			
Схема электрическая принципиальная			
Лист 2	Листов 2	Масштаб	Масштаб
ГИПРОАВТОТРАНС			
г. Москва			
Формат А3			

Заказ № 4836
И.И. Кучинов, И.И. Бочаров, И.И. Кучинов, И.И. Бочаров, И.И. Кучинов, И.И. Бочаров

Зачек № 4836
 ИДБ в левом поле и дата ввода в эксплуатацию (ИДБ, № документа, год, и дата)

Альбом И
 SE 0000000 - 5046
 Типовой проект 503-9-8-65



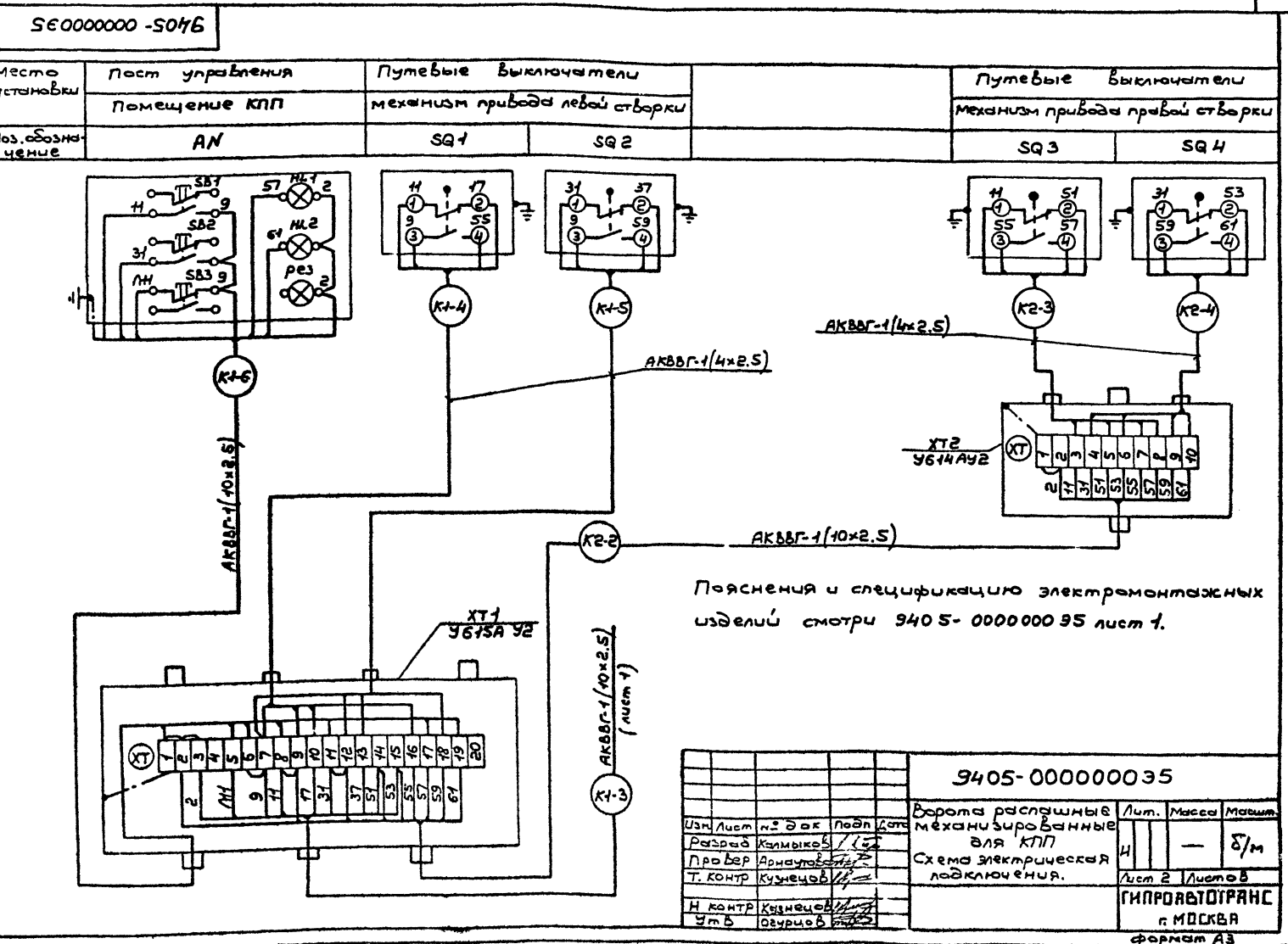
Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Коробки соединительные:			
	УБ14А У2	1	
	УБ15А У2	1	

1. Первая цифра в маркировке кабелей обозначает номер прибора.
2. Установку путевого выключателя и клеммных коробок смотри конструкторскую часть проекта.
3. Ввод кабелей к путевым выключателям приборного механизма осуществлять через сальники У261, устанавливаемые в кожухе.

Поз. обозначение	М1	М2
Место установки	Электродвигатель	Электродвигатель
	Механизм привода левой створки	Механизм привода правой створки

9405-000000035			
Изм. Лист	№ Док	Подп.	Дата
Разраб.	Калмыков	///	///
Провер.	Аристов	///	///
Т. контр.	Кузнецов	///	///
И. контр.	Кузнецов	///	///
Утв.	Суриков	///	///
Ворота распашные механизированные для КПП. Схема электрическая подключения			Лит. Масса Машин.
И			Б/м
			Лист 1 / Листов 2
ГИПРОАВТОТРАНС г. МОСКВА формат А3			

Зачек № 4836
 ИДБ в левом поле и дата ввода в эксплуатацию (ИДБ, № документа, год, и дата)



Пояснения и спецификацию электрооборудования изделий смотри 9405-000000095 лист 1.

9405-000000035			
Изм. Лист	№ Док	Подп.	Дата
Разраб.	Калмыков	///	///
Провер.	Аристов	///	///
Т. контр.	Кузнецов	///	///
И. контр.	Кузнецов	///	///
Утв.	Суриков	///	///
Ворота распашные механизированные для КПП. Схема электрическая подключения.			Лит. Масса Машин.
И			Б/м
			Лист 2 / Листов 5
ГИПРОАВТОТРАНС г. МОСКВА формат А3			

Листы	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Код	
1	9405 - 0000000	Ворота распашные механиз-			
2		рабанные для кпп			
3	9405 - 0100000	Полотно правое	9405 - 0000000	1	
4	9405 - 0200000	Полотно левое		1	
5	9405 - 0300000	Ограждение		2	
6	9405 - 0400000	Расцепитель		2	
7	9405 - 0401000	Кранштейн	9405 - 0400000	1 2	
8					
9	9405 - 0500000	Привод правый		1	
10	9405 - 0501000	Рама	9405 - 0500000	1 1	
11	9405 - 0502000	Опора	--	1 1	
12	9405 - 0503000	Муфта фрикционная	9405 - 0500000	1	
13			9405 - 0600000	1	
14				2	
15	9405 - 0503100	Полумуфта	9405 - 0503000	1 2	
16	9405 - 0503200	Диск	--	1 2	
17	9405 - 0504000	Муфта фланцевая	9405 - 0500000	1	
18			9405 - 0600000	1	
19				2	
20	9405 - 0505000	Рычаг в сборе	9405 - 0500000	1	
21			9405 - 0600000	1	
22				2	
23	9405 - 0506000	Серьга	9405 - 0500000	1	
24			9405 - 0600000	1	
25				2	

Альбом 17
 Тилобой проект 503-9-85
 УИВ № 200 Подп. и дата Взам. инв. № 118.8.85 Подп. и дата

9405 - 00.00.000 ВС				
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата
Разраб	Пересчитана	Удп	К.Ф.	
Провер	Янв			
И. контр	Синица			
Умб.	Иркутская			

Ворота распашные механизированные для кпп. Ведомость спецификаций.

Лист	Лист	Листов
1	1	2

ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва
Формат А3

Листы	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Код	
1	9405 - 0507000	Стяжка в сборе	9405 - 0500000	1	
2			9405 - 0600000	1	
3				2	
4	9405 - 0508000	Серьга	9405 - 0500000	1	
5			9405 - 0600000	1	
6				2	
7	9405 - 0600000	Привод левый	9405 - 0000000	1	
8	9405 - 0601000	Рама	9405 - 0600000	1 1	
9	9405 - 0602000	Опора	--	1 1	
10					
11	9405 - 0700000	Петля правая		2	
12	9405 - 0800000	Петля левая		2	
13	9405 - 0900000	Котух правый	9405 - 0000000	1	
14	9405 - 1000000	Котух левый		1	
15	9405 - 1100000	Стойка правая		1	
16	9405 - 1200000	Стойка левая		1	
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

Формат А3
 УИВ № 200 Подп. и дата Взам. инв. № 118.8.85 Подп. и дата

9405 - 00.00.000 ВС				
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата
Разраб	Пересчитана	Удп	К.Ф.	
Провер	Янв			
И. контр	Синица			
Умб.	Иркутская			

Котурова Максимова

Лист	Лист	Листов
2	2	2

Формат А3

№ строчки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На изделие	В комплект	На резерв	
1	Крепежные изделия							
2	Гайка М 6. 5. 019	ГОСТ 5915-70		9405-000000			4	
3				9405-060000			8	
4				9405-050000			8	
5							20	
6	М 8. 5. 019	— " —		9405-050000			4	
7				9405-060000			4	
8							8	
9	М 12. 5. 019	ГОСТ 5916-70		9405-050000			4	
10				9405-060000			4	
11				9405-070000			1	
12				9405-080000			1	
13							10	
14	М 16. 5. 019	ГОСТ 5915-70		9405-050000			8	
15				9405-060000			8	
16							16	
17	М 24. 5. 019	— " —		9405-050000			1	
18				9405-060000			1	
19							2	
20	М 56. 5. 019	ГОСТ 1187-80		9405-040000			1	
21								

9405-000000 ВП			
Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Инж. А. М. С.	И. П.	
Провер.	Инж. С. М. В.		
И. П.	С. М. В.		
И. П.	С. М. В.		
И. П.	С. М. В.		
Вариант распашные механизированные для КПП			Лист 1 из 6
Ведомость покупных изделий.			ГИПРОАВТОТРАНС г. МОСКВА
Копирован Качаева			Формат А3

№ строчки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На изделие	В комплект	На резерв	
1	Болт М 6 x 25. 58. 019	ГОСТ 7798-70		9405-050000			8	
2				9405-060000			8	
3				9405-000000			4	
4							20	
5	М 8. x 50	— " —		9405-050000			4	
6				9405-060000			4	
7							16	
8	М 12 x 80	— " —		9405-050000			4	
9				9405-060000			4	
10							8	
11	М 16 x 60	— " —		9405-050000			8	
12				9405-060000			8	
13							16	
14								
15	Шайба 6. 01. 019	ГОСТ 10906-74		9405-000000			4	
16	12. 01. 019	— " —		9405-050000			4	
17				9405-060000			4	
18							8	
19	16. 01. 019	— " —		9405-050000			4	
20				9405-060000			4	
21							8	
22	Шайба 6. 01. 019	ГОСТ 6402-70		9405-050000			8	
23				9405-060000			8	
24							16	

9405-000000 ВП			
Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата
Копирован Качаева			Лист 2
			Формат А3

Листы страницы	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Приме- чание
					на из- делие	в комп- лекты	на ре- гуляц	
1	Шайба 8.01.019	ГОСТ 5402-70		9405-0500000		1	4	
				9405-0500000			4	
3							8	
4	12.01.019	— " —		9405-0500000			4	
5				9405-0500000			4	
6							8	
7	16.01.019	— " —		9405-0500000			4	
8				9405-0600000			4	
9							8	
10	Шайба 12.01.019	ГОСТ 11371-78		9405-0700000			1	
11				9405-0800000			1	
12							2	
13	24.01.019	— " —		9405-0500000			1	
14				9405-0500000			1	
15							2	
16	Винт М6х25.58.019	ГОСТ 1481-70		9405-0000000			16	
17	М6х12.58.019	ГОСТ 1476-78		9405-050300000			1	
18	М8х8.58.019	— " —		9405-0500000			1	
19				9405-0500000			1	
20	М8х12.58.019	ГОСТ 1491-70					4	
21	Шплицт 5х32-019	ГОСТ 397-78		9405-0500000			1	
22				9405-0600000			1	
								2

Типовой проект 503-9-85 Альбом П
Изд. Дробяк Павл. и Дятл. В. И. Дятл. Павл. и Дятл. Лосл. и Дятл.

4405-0000000081

Лист 3

Формат А3

Листы страницы	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Приме- чание
					на из- делие	в комп- лекты	на ре- гуляц	
1	Шпонка 8х7х20	ГОСТ 23360-78		9405-0503000	1		2	
2	Защелка 3х14.35.019	ГОСТ 10300-80		— " —	6		12	
3	Шарик ф16.668H	ГОСТ 3722-60		9405-0700000			1	
4				9405-0800000			1	
5							2	
7	Электродвигатель	ГОСТ 19523-81	г.Ереван, электромеханический з-д	9405-0500000			1	
8	ЧЯ80Я4 Ч1 №11471780078			9405-0500000			1	
9		Прочие изделия					2	
10	Редуктор 4-63-40	ТУ-27-3-2512-78	г.Кемен, механический з-д	9405-0500000			1	
11	55-1-2-У1							
12	Редуктор 4-63-40	— " —	— " —	9405-0600000			1	
13	55-1-2-У1							
14	Редуктор 4-100-20	ТУ-056-178-79	Барышский редукторный з-д	9405-0500000			1	
15	51-4-У1		Минетанвопром					
16	Редуктор 4-100-20	— " —	— " —	9405-0600000			1	
17	55-4-У1							
18	Выключатель пультной	ТУ 16526.351-74	г.Харьков, Электро-станок.	9405-0500000			2	
19	Конечный 8к-200Д							
20	Исполнитель 1, ступень 2 ход слева							
21								
22	Выключатель пультной	ТУ 16526.351-74	— " —	9405-0500000			2	
23	Конечный 8к-200Д							
24	Исполнитель 1, ступень 2 ход слева							

Листы 4036
Изд. Дробяк Павл. и Дятл. В. И. Дятл. Павл. и Дятл. Лосл. и Дятл.

4405-0000000081

Лист 4

Формат А3

№	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплект	на рекультивацию	всего	
1	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором	ТУ 16.536.042-71	Каслиэлектродлидрат	9405-0000000	1			1	
2	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								
3	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								
4	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								
5	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								
6	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								
7	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								
8	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								
9	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								
10	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								
11	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								
12	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								
13	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								
14	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								
15	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								
16	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								
17	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								
18	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								
19	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								
20	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								
21	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								
22	Щиток управления реверсивными электродвигателями с к.з. ротором								

9405-0000000 ВП
 Колірвал Качеба
 формат А3
 Лист 5

№	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплект	на рекультивацию	всего	
1	Пост управления с	ТУ 16.526.333-80	Каменец-Подольский	9405-0000000	1			1	
2	сальником ϕ 22 мм		электромеханический						
3	ПКУ 15-19 231-10У3		завод						
4	Н1-„КУ“, „Ц“, „1Р+3“ - „открыть“								
5	Н2-„КУ“, „Ц“, „1Р+3“ - „закрывать“								
6	Н3-„КУ“, „К“, „1Р+3“ - „стоп“								
7	Н4-„АСТ3“, ТР. 220В - „открыто“								
8	Н5-„АСТ“, ТР. 220В - „закрывать“								
9	Н6-„АСТЖ“, ТР. 220В - „резерв“								
10	Обозначение поста - „АН“								
11									
12									
13	Коробка У614АУ2	ТУ 36.12-80	Усть-Каменогорский	9405-0000000	1			1	
14			завод электромон-						
15			тажных изделий						
16	Коробка У615АУ2	ТУ 36.12-80	Усть-Каменогорский	9405-0000000	1			1	
17			завод электромон-						
18			тажных изделий						
19									
20	Сальник привертной	ТУ 36.1952-81	Красноярский завод	9405-0000000	4			4	
21	У261У2		электромонтажных						
22			изделий						
23									
24									

9405-0000000 ВП
 Колірвал Качеба
 формат А3
 Лист 6

Министерство автомобильного транспорта РСФСР
Гипроавтотранс

Утверждаю
Директор Гипроавтотранса
Ю.М. Газарев
1984г

Ворота распашные механизированные
для КПП
Модель 9405
Технические условия
9405-000000ТУ

Главный инженер
В.Н. Крюков
1984г

1984

Копировал

Формат А4

Настоящие технические условия распространяются на Ворота распашные механизированные для КПП модель 9405

Данное изделие предназначено для контрольно-пропускного пункта в грузовых автотранспортных предприятиях на 4 поста.

Конструкция изделия предусматривает климатическое исполнение "У" для категории размещения "1" по ГОСТ 15150-69.

Пример обозначения изделия при заказе: Ворота распашные механизированные для КПП
Модель 9405

1 Технические требования

Изделие модель 9405 должно соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекту конструкторской документации 9405-00 00 000ТУ утвержденной директором института.

- 1.1. Основные параметры и размеры
- 1.1.1. Тип — распашные, механизированные
 - 1.1.2. Время открывания, с — 17
 - 1.1.3. Привод — электромеханический
 - электродвигатель — ЧАВОАЧ 41
 - мощность, кВт — 1,1
 - скорость вращения, об/мин — 1420
 - 1.1.4. Ширина проема, мм — 4000
 - 1.1.5. Габаритные размеры:
 - длина — 5700
 - ширина — 930
 - высота — 2000
 - 1.1.6. Масса, кг — 840

9405-000000 ТУ

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Ворота распашные механизированные для КПП Технические условия	Лист	Лист	Листов
Разраб	Герасимов	У.С.	Х.В.			И	2	15
Провер	Янчук				ГИПРОАВТОТРАНС			
И контр	Синицын				г. Москва			
Утв	Григорьев				Фирма Р4			

1.2. Характеристика

1.2.1. Все детали, сборочные единицы и изделие в целом должны изготавливаться по технологическому процессу, обеспечивающему выполнение требований, утвержденных чертежей и настоящих технических условий.

1.2.2. Материалы, используемые для изготовления изделия, механическая обработка, сварка, сборка изделия, внешняя отделка, грунтовка и окраска, методы контроля, приемка и сдача, упаковка, хранение и транспортировка должны соответствовать требованиям действующих стандартов.

1.2.3. Упаковочные детали и изделия, применяемые для изготовления, должны соответствовать действующим стандартам и установленным для них техническим условиям заводов-изготовителей.

1.2.4. Защита от коррозии должна осуществляться лакокрасочными и гальваническими покрытиями по группе "Ж" по ГОСТ 14007-68 (для гальванических покрытий) по ГОСТ 9.104-79 (для лакокрасочных покрытий).

Изделие не должно иметь царапин, ржавки и других наружных защитных покрытий, ухудшающих ее внешний вид.

1.2.5. Технические требования к гальваническим покрытиям по ГОСТ 9.301-78.

1.2.6. Лакокрасочные покрытия должны соответствовать III классу для наружных поверхностей, "У" классу для внутренних поверхностей по ГОСТ 9.032-74 с применением следующих материалов:

- для грунтовки — ФЛ-03К ГОСТ 9109-81.
- для окраски — эмаль ПФ-115, серой, ГОСТ 6465-76, ПУ.

9405-000000 ТУ

Лист 3

Копировал

Формат А4

1.3. Комплектность

1.3.1. В комплект поставки должны входить:

- а) изделие в сборе, модель 9405 — 1шт.
- б) техническое описание и инструкция по эксплуатации 9405-000000 ТО — 1экз.
- в) паспорт 9405-000000 ПС — 1экз.

1.3.2. Упаковочный лист поставляется совместно с изделием.

1.4. Маркировка

1.4.1. На изделии должна быть укреплен фирменная табличка, выполненная в соответствии с требованиями ГОСТ 12969-67 и ГОСТ 12971-67, содержащая:

- а) Наименование или товарный знак завода-изготовителя
- б) модель изделия
- в) климатическое исполнение и категория размещения
- г) заводской номер
- д) год выпуска

1.4.2. Маркировка транспортной тары должна производиться в соответствии с требованием ГОСТ 14132-77.

9405-000000 ТУ

Лист 4

Копировал Конюба

Формат А4

1.3. Упаковка

1.3.1. Упаковка изделий должна производиться в соответствии с требованиями по чертежам завода-изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 499-76 или 10198-78

Техническая и товаросопроводительная документация, сопровождающая комплектующие изделия должны быть заверены в форме ГОСТ 9563-79 или ГОСТ 8818-79

1.3.2. Изделия должны быть подвергнуты консервации по группе II ГОСТ 9.016-78 на расчетный фактический срок хранения в средних условиях.

2. Требования безопасности

2.1. Конструкция изделий должна соответствовать требованиям ГОСТ 2.1.001-80

3. Правила приемки

3.1. Все детали, сборочные единицы и изделия в целом должны быть приняты ОТК.

3.2. Изделия подвергаются приемно-сдаточным испытаниям.

3.3. При приеме - сдаточных испытаниях изделия проверяются на соответствие следующим пунктам ТУ:

1.1.1; 1.1.2; 1.1.3; 1.1.4; 1.1.5; 1.1.6;
1.3.1; 1.4.1; 1.4.2; 1.5.1; 1.5.2; 2.1

3.4. Соответствие изделий требованиям пунктов 1.2.1, 1.2.2; 1.2.3; 4.2.4; 1.2.5; 1.2.6 должно проверяться в процессе изготовления.

3.5. Изделия, по результатам приемно-сдаточных испытаний имеющие отклонения от требований ТУ бракуются и возвращаются для устранения неисправностей

Результаты испытаний исправленного образца являются окончательными.

4. Методы контроля

4.1. Проверка изделия на соответствие требованиям пунктов: 1.1.1; 1.1.3; 1.3.1; 1.3.2; 1.4.1; 1.4.2; 1.5.1; 2.1 производится внешним осмотром.

4.2. Проверке требований пункта 1.1.4; 1.1.5 производится рулеткой измерительной металлической по ГОСТ 1504-80.

4.3. Проверка требований пункта 1.1.6 производится на весах для статистического взвешивания по ГОСТ 43744-79.

4.4. Проверка требований пункта 1.1.2 производится с помощью секундомера по ГОСТ 5072-79.

5. Транспортирование и хранение

5.1. Транспортирование изделий, упакованных в деревянные транспортные ящики, можно производить автомобильным и железнодорожным транспортом в соответствии, с ТУ ИПС Технические условия погрузки и крепления грузов.

5.2. Хранение изделий должно производиться по группе «В» ГОСТ 15150-69 в транспортной таре при температуре воздуха от +40 до -50°C.

5.3. Условия складирования должны обеспечивать сохранность транспортной тары и барьерной упаковки.

5.4. При сроках хранения превышающих срок консервации, должно быть произведено переконсервация изделий в соответствии с ГОСТ 9.104-78.

6. Указания по эксплуатации

6.1. Эксплуатация изделия должна производиться в соответствии с требованиями инструкции по эксплуатации, входящей в комплект технической документации, отпущенной потребителю вместе с изделием.

7. Гарантии поставщика

7.1. Завод гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения

Гарантийный срок эксплуатации - один год со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Дальбом II

Турбовой проект 503-3-3 85

Лист № 5

9405-00000007У Лист 5

И.И.Исх. N докум Подп. Дата
Копиров. СИ/Фр/И/К

Формат А4

1/3

Лист № 6

9405-00000007У Лист 6

И.И.Исх. N докум Подп. Дата
Копиров. СИ/Фр/И/К

Формат А4

Зеркало 4015

Лист № 7

9405-00000007У Лист 7

И.И.Исх. N докум Подп. Дата
Копиров. СИ/Фр/И/К

Формат А4

Лист № 8

9405-00000007У Лист 8

И.И.Исх. N докум Подп. Дата
Копиров. СИ/Фр/И/К

Формат А4

Приложение 1

Перечень документов, на которые даны ссылки и в данных технических условиях

Обозначение	Группа	Наименование
9.301-78	T 94	ЕСЗКС Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Технические требования.
ГОСТ 9.104-79	T 95	ЕСЗКС Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации.
ГОСТ 9.032-80	T 95	ЕСЗКС Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения.
ГОСТ 2991-76	Д 71	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия.
ГОСТ 166-80	П 53	Штангенциркули. Типы. Основные параметры. Технические требования.
ГОСТ 3002-70	В 86	Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Технические требования. Правила приемки. Грунтовка.
ГОСТ 9109-81	Л 25	Эмали и краски для статического взвешивания. Общие технические требования.
ГОСТ 6465-76	Л 29	
ГОСТ 237Н-79	П 16	

9405-0000000ТУ

Лист 9

Продолжение

Обозначение	Группа	Наименование
ГОСТ 427-75	П 53	Линейки измерительные металлические. Основные параметры и размеры. Технические требования.
ГОСТ 7502-80	П 42	Рулетки измерительные металлические.
ГОСТ 8828-75	К 63	Бумага двухслойная упаковочная. Общие технические условия.
ГОСТ 9569-79	К 68	Бумага парафинированная.
ГОСТ 10198-78	Д 71	Ящики дощатые неразборные для грузов массой свыше 200 до 10000 кг. Типы, размеры деталей. Общие технические требования.
ГОСТ 10277-76	Л 25	Шпательки.
ГОСТ 12969-67	Г 00	Таблички для машин и приборов. Технические требования.
ГОСТ 12971-67	Г 00	Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры.
ГОСТ 9.014-78	T 96	ЕСЗКС. Временная противокоррозийная защита изделий. Общие технические требования.

9405-0000000 ТУ

Лист 10

Альбом 17
Титловое изображение проекта 503-9-85

Услов. обозначения: ЦИЛ, Лист, № докум., Подп., Дата. Колорвал

Услов. обозначения: ЦИЛ, Лист, № докум., Подп., Дата. Колорвал

Продолжение

Обозначение	Группа	Наименование
ГОСТ 14 207-68	В 86	ЕСЗКС. Металлы, сплавы, покрытия металлические и неметаллические неорганические. Группа условий эксплуатации. Тара транспортная. Маркировка.
ГОСТ 14 192-77	Д 79	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
ГОСТ 15 150-69	Г 08	
ГОСТ 16875-71	В 86	Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля.
9405-0000000ТУ		Техническое описание и инструкция по эксплуатации.

9405-0000000ТУ

Лист 11

Приложение 2

Перечень оборудования, необходимого для контроля продукции

Наименование и характеристика	Область применения
Рулетка измерительная металлическая типа РЗ-10 ГОСТ 7502-80	Для измерения габаритов изделия
Весы для статического взвешивания. Общие технические требования. ГОСТ 237Н-79	Для определения массы изделия
Секундомер механический двухстрелочный ГОСТ 5072-79 3 класса точности с пределом измерения 60 сек. и 30 мин.	Для определения времени при замере скорости
Штангенциркули ЦЦ-1-125-01 ГОСТ 166-80	Для определения диаметров болтов заземления.

9405-0000000 ТУ

Лист 12

Заказ №4836

Услов. обозначения: ЦИЛ, Лист, № докум., Подп., Дата. Колорвал

Услов. обозначения: ЦИЛ, Лист, № докум., Подп., Дата. Колорвал

Лист поправок

Номер пункта	Наименование	Дата	Основание	Сделано
--------------	--------------	------	-----------	---------

9405-00000007У

лист 49

Формат А4

Альбом 17

Тир ввот проект 503-9-8-85

Шифр шифра и дата Шифр шифра и дата Шифр шифра и дата Шифр шифра и дата

Изм. И лист. И док. И подл. И дата

Копировать. Шифр шифра

Лист регистрации изменений

Изменения	Номера листов			Изо-контент	Входной № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	исходных	дополнительных	новых				

9405-00000007У

лист 14

Формат А4

Шифр шифра и дата Шифр шифра и дата Шифр шифра и дата Шифр шифра и дата

Изм. И лист. И док. И подл. И дата

Копировать. Шифр шифра

Содержание

№ п/п	Наименование
-------	--------------

1. Технические условия
2. Приложение 1
3. Приложение 2
4. Лист поправок
5. Лист регистрации изменений

9405-00000007У

лист 45

Формат А4

Заказ 44236

Шифр шифра и дата Шифр шифра и дата Шифр шифра и дата Шифр шифра и дата

Изм. И лист. И док. И подл. И дата

Копировать. Шифр шифра

Формат	Зона	Пор.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	86			Источники из области Источники управления реверсивными осн. хронными двигателями с КЭ, ротором ЯЧ 6418-03В2К в нормальном исполнении	1	На черт. не показан «Копии: электро-монтажный изданий»
		87		Пост управления с сельником ФЭМ ПКЧ 45-19 831-4043 ТУ 36-946.333-80	1	На черт. не показан «Копии: Подписной электро-монтажный изданий»
		88		Коробка 4614АУР ТУ 36.12-80	1	На черт. не показан «Копии: электро-монтажный изданий»
		89		Коробка 4615АУР ТУ 36.12-80	1	На черт. не показан «Копии: электро-монтажный изданий»
		90		Сельник привертной 4861У2 ТУ 36.1952-81	4	На черт. не показан «Копии: электро-монтажный изданий»

9405-0000000

лист 3

Формат А4

Шифр шифра и дата Шифр шифра и дата Шифр шифра и дата Шифр шифра и дата

Изм. И лист. И док. И подл. И дата

Копировать. Шифр шифра

3.5 Габаритные размеры, мм

длина	— 5700
ширина	— 930
высота, кг	— 2000

3.6. Масса, кг — 840

4 Устройство и принцип работы.
Ворота распашные механизированные двусторонние, выполнены с полотнами открывающимися наружу.

Для открывания и закрывания ворот предусмотрены индивидуальные электромеханические приводы на каждое полотно ворот с ограничением перемещения при помощи конечных выключателей.

Полотна ворот представляют собой сварную конструкцию из профильного проката, трубы 60x40x4 и прутков из стали ϕ 16.

Приводы ворот предназначены для открывания и закрывания ворот по сигналу с поста управления.

Каждый привод состоит из электродвигателя и двух редукторов ζ -100 и ζ -63. Электродвигатель соединен с редуктором ζ -63 фрикционной муфтой.

Открывание и закрывание ворот осуществляется при помощи рычага, тяги и расцепителя.

Расцепитель позволяет в экстренных случаях отсоединить тягу от полотна ворот.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

9405-0000000 ТО Лист 3

Копировал: Кузнецов Формат А4

Алгоритм 37
Технический проект 503-9-4 85

Ворота распашные механизированные для КПП

Модель 9405

Техническое описание и инструкция по эксплуатации

9405-0000000 ТО

1984

Копировал: Кузнецов Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

1 Введение

1.1. Техническое описание и инструкция по эксплуатации на ворота распашные механизированные для КПП модель 9405 предназначены для работников автотранспортных предприятий и станций технического обслуживания.

1.2. Т.О. содержит необходимые сведения о конструкции ворот, принципе работы, необходимые данные по их эксплуатации и обслуживанию.

2 Назначение.

2.1. Ворота распашные механизированные для КПП модель 9405, предназначены для контрольно-пропускного пункта в грузовых автотранспортных предприятиях на 4 поста.

2.2. Конструкция ворот предусматривает климатическое исполнение У¹ для категории размещения I по ГОСТ 15150-69.

3. Технические характеристики.

- 3.1 Тип — распашные, механизированные
- 3.2 Время открывания, с — 17
- 3.3 Привод — электромеханический
 - электродвигатель — 4А80А4 У1
 - мощность, кВт — 1,1
 - скорость вращения, об/мин — 1420
- 3.4 Ширина проема, мм — 4000

9405-0000000 ТО

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Ворота распашные механизированные для КПП
Техническое описание и инструкция по эксплуатации
ГИПРОАВТОТРАНС - Москва

Копировал: Кузнецов Формат А4

Заказ 4 836
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

5 Указание мер безопасности.

Механизм привода и рама, на которой он устанавливается, должны быть заземлены до подключения к источнику питания электроэнергией.

При проведении всех работ, связанных с электрооборудованием приводов, они должны быть отключены от источника электропитания.

При включении электродвигателя механизма привода люди должны находиться не ближе 1 метра от него.

При работе с приводами следует руководствоваться:

правилами техники эксплуатации электроустановок потребителей и правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей; специальными инструкциями по технике безопасности для персонала, допущенного к обслуживанию и ремонту приводов.

6 Подготовка изделия к работе.

После монтажа приводов и их подключения к электропитанию необходимо подготовить к работе редуктора

Для этого нужно открыть крышку редуктора, проверить чистоту полости корпуса, промыть полость корпуса и все его элементы керосином и залить редуктор маслом

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

9405-0000000 ТО Лист 4

Копировал: Кузнецов Формат А4

Титов В.А. Проект 503-9-8-85

требуемого уровня.
После подготовки редукторов необходимо проверить правильность регулировки фрикционной муфты на передачу необходимого усилия на рычаг редуктора.

Далее производится регулировка положения конечных выключателей и длины тяги в соответствии с заданным углом перемещения полотна (100°)

После регулировки производится опробывание приводов в рабочем режиме. Опробывание производится путем трехкратного открывания и закрывания ворот. Оба полотна должны закрываться одновременно.

7. Порядок работы

Открывание и закрывание ворот производится по сигналу с поста управления.

Перемещение полотен осуществляется путем пуска электродвигателей приводов в нужном направлении.

При перемещении полотен до крайнего положения, срабатывают конечные выключатели и отключают электродвигатели, блокируя дальнейшее перемещение полотен.

8. Техническое обслуживание.

К проведению работ допускаются

Обслуживание ворот заключается в систематическом наблюдении за их работой, регулярной проверке технического состояния оборудования привода, своевременном устранении неисправностей, возникающих во время работы, периодической регулировке механизмов, периодической смазке узлов, замене неисправных или изношенных элементов и выполнении мер безопасности.

Смазка трущихся поверхностей, узлов ворот производится смазкой Ус-3 ГОСТ 1033-79.

Ежемесячно производится проверка уровня масла в редукторах и при необходимости долить его до требуемого уровня.

Выбор марки масла для заливки редукторов производится согласно рекомендации заводов изготовителей редукторов.

Периодически необходимо производить слив с редукторов. После слива масла необходимо промыть внутренние полости редукторов керосином и затем заполнить профильтрованным маслом выбранной марки.

Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
9405-000000070				Лист
				6

Формат А4

Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
9405-000000070				Лист
				6

Формат А4

9. Характерные неисправности и методы их устранения.

Перечень наиболее часто встречающихся или возможных неисправностей.

Наименование неисправности, внешние проявления и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
--	-------------------	------------------	------------

--	--	--	--

Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
9405-000000070				Лист
				7

Формат А4

10. Транспортирование и хранение
10.1. Транспортирование изделия может производиться автомобильным, железнодорожным или водным транспортом при условии выполнения действующих инструкций.

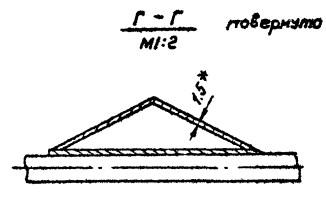
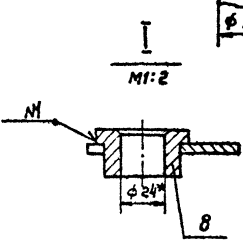
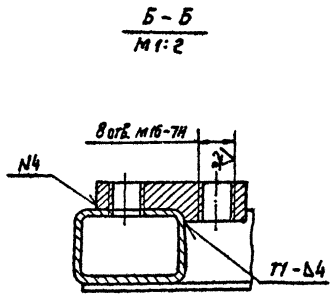
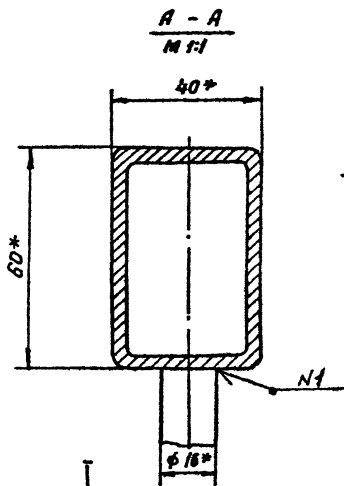
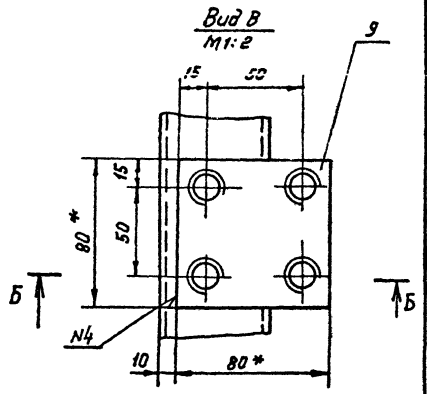
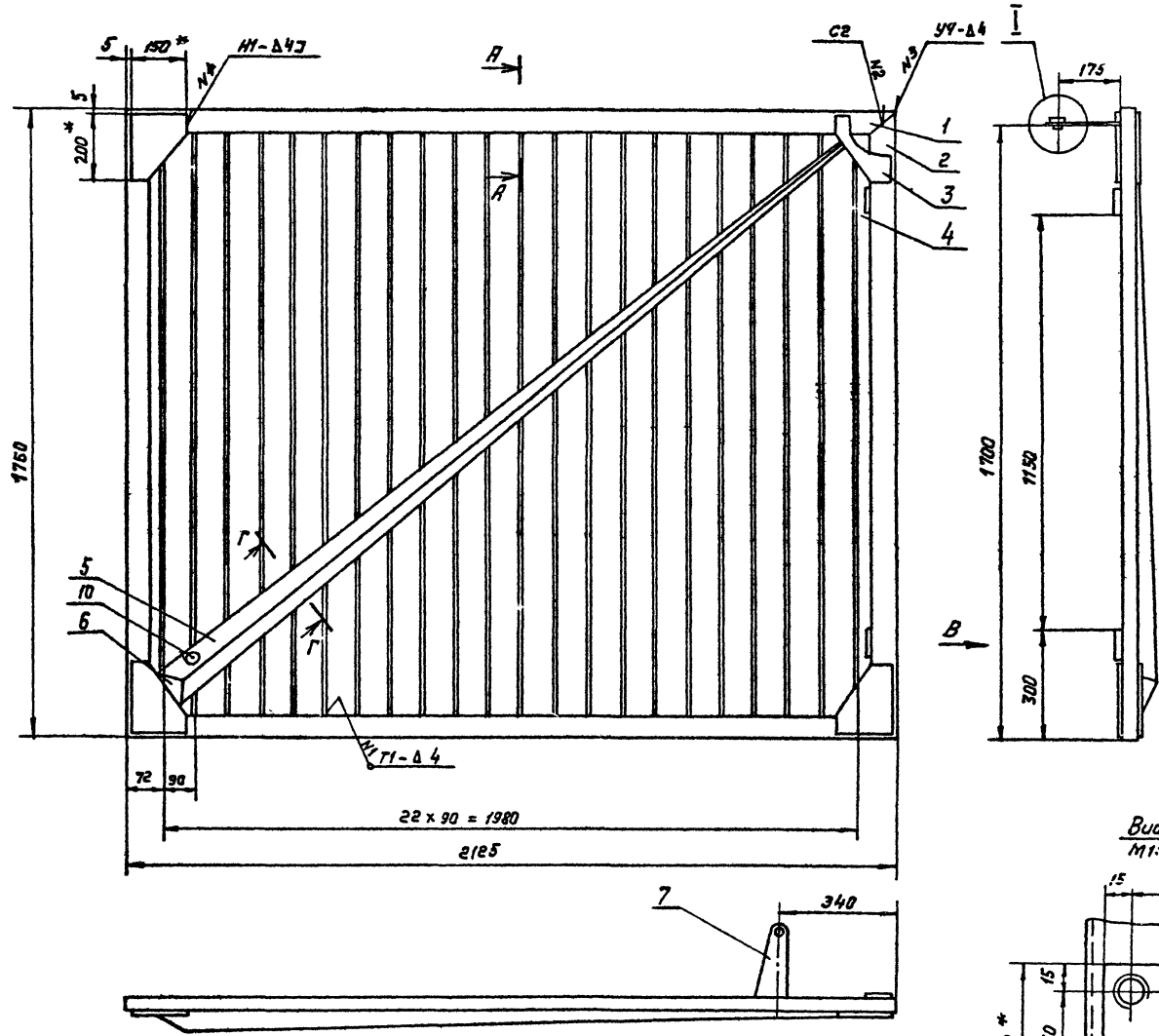
10.2. Принятое ОТК завода-изготовителя изделие во его отправку потребителю, должно храниться в условиях, обеспечивающих сохранность его качества и товарного вида.

Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
9405-000000070				Лист
				8

Формат А4

Заказ 4836

Технический проект 503-9-8.85



1. Покрытие: эмаль ПФ-115, серый, гост 6465-76, 40 м.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертета под сварку $12.5\sqrt{}$.
3. $\pm \frac{1}{2}$.
4. Сварные швы по гост 5264-80.
5. * Размеры для справок.

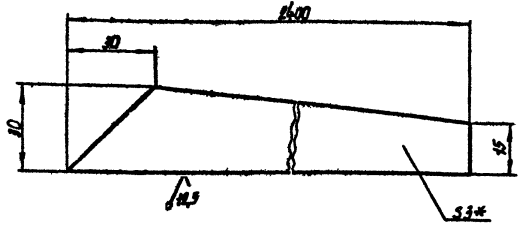
Заказ 4836
УИТ №1000/План и дата изготовления УИТ № дубл. План. и дата

				9405-0100000 СБ		
Цв. лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Полотно правое.	Лист	Масштаб
Разработ.	Горюхинова	С.С.	1.10		126	1:10
Проект.	Януос	С.С.		сварочный чертет.	Лист	Листов
Г. центр	Синицын	С.С.				
Н. контрол.	Синицын	С.С.		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
Утв.	Григоренко	С.С.		Формат А2		

Калировал Каннава

500010-5076

✓(✓)



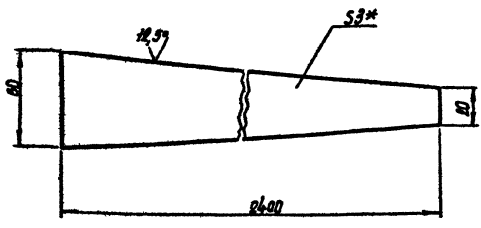
- 1. ± 1/2
- 2. * Размер для справок

9405-0100005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Евстигнев	10/76	Л.П.	1.87			
Провер.	Янков				Лист	Листов 1	
Т.контр.	Синичин				Лист 5 от 30 гост 19003-74		
И.контр.	Синичин				Лист 3-IV от 31 гост 16523-70		
Умб.	Григорьев				Гипроавтоматрапн в Москва		
Копиров. Шварцман					Формат А4		

0100010-5076

✓(✓)



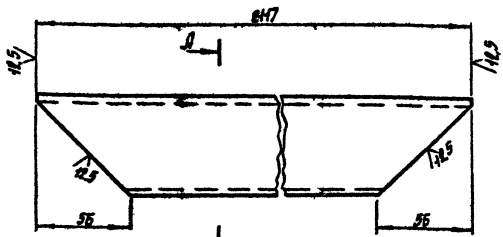
- 1. ± 1/2
- 2. * Размер для справок

9405-0100010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Евстигнев	10/76	Л.П.	1.87			
Провер.	Янков				Лист	Листов 1	
Т.контр.	Синичин				Лист 5 от 30 гост 19003-74		
И.контр.	Синичин				Лист 3-IV от 31 гост 16523-70		
Умб.	Григорьев				Гипроавтоматрапн в Москва		
Копиров. Шварцман					Формат А4		

1000010-5076

✓(✓)



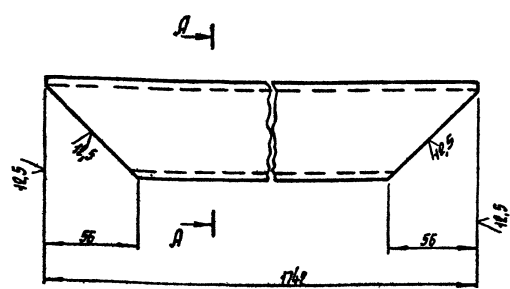
- 1. h 1/4
- 2. * Размеры для справок

9405-0100001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Масса	Масштаб
Разработ.	Евстигнев	10/76	Л.П.	1.87			
Провер.	Янков				Лист	Листов 1	
Т.контр.	Синичин				Лист 5 от 30 гост 19003-74		
И.контр.	Синичин				Лист 3-IV от 31 гост 16523-70		
Умб.	Григорьев				Гипроавтоматрапн в Москва		
Копиров. Шварцман					Формат А4		

2000010-5076

✓(✓)



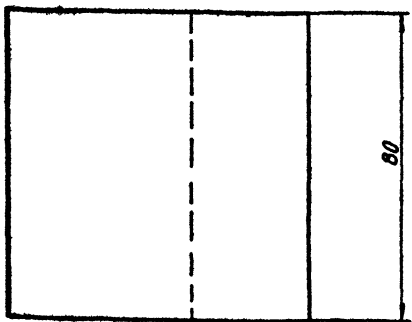
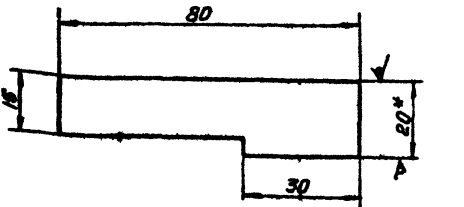
- 1. h 1/4
- 2. * Размеры для справок

9405-0100002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Масса	Масштаб
Разработ.	Евстигнев	10/76	Л.П.	1.87			
Провер.	Янков				Лист	Листов 1	
Т.контр.	Синичин				Лист 5 от 30 гост 19003-74		
И.контр.	Синичин				Лист 3-IV от 31 гост 16523-70		
Умб.	Григорьев				Гипроавтоматрапн в Москва		
Копиров. Шварцман					Формат А4		

6000010-5046

12,5 (✓)



1. $h14; \pm \frac{t_2}{2}$
 2. * Размер для справок

9405-0100009

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
И	1,0	1:1
Лист		Листов 1

Лист Б-20 ГОСТ 19903-74
 СТЗ ГОСТ 14637-79

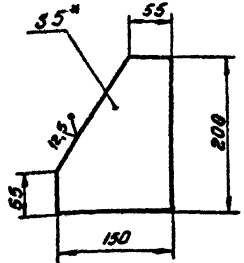
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Копировал: Кузнецова

Формат А4

6000010-5046

12,5 (✓)



1. $\pm \frac{t_2}{2}$
 2. * Размер для справок.

9405-0100003

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,6	1:5
Лист		Листов 1

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74
 СТЗ ГОСТ 14637-79

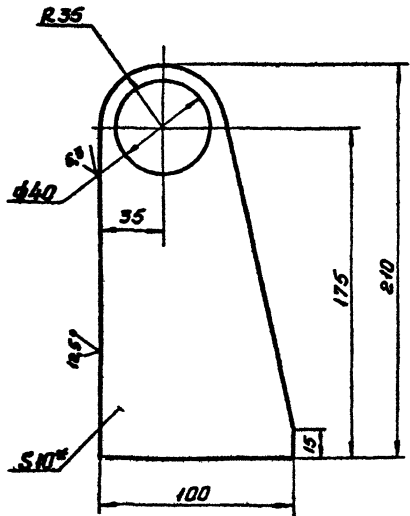
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Копировал: Кузнецова

Формат А4

6000010-5046

12,5 (✓)



1. $h14; \pm \frac{t_2}{2}$
 2. * Размер для справок

9405-0100007

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
И	1,2	1:2
Лист		Листов 1

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
 СТЗ ГОСТ 14637-79

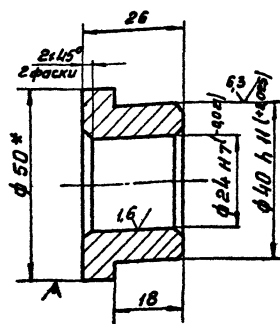
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Копировал: Кузнецова

Формат А4

8000010-5046

12,5 (✓)



1. $h14; \pm \frac{t_2}{2}$
 2. * Размер для справок.

9405-0100008

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,3	1:1
Лист		Листов 1

Лист В50 ГОСТ 2590-71
 СТЗ ГОСТ 535-79

ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Копировал: Кузнецова

Формат А4

Закос 4836

Листов 1, Подпись и дата

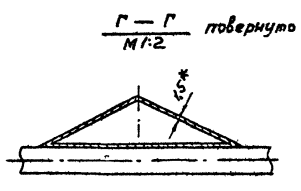
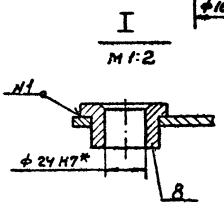
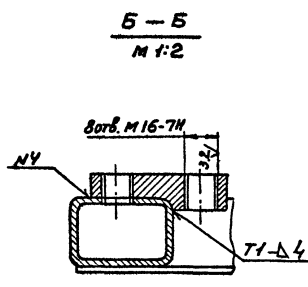
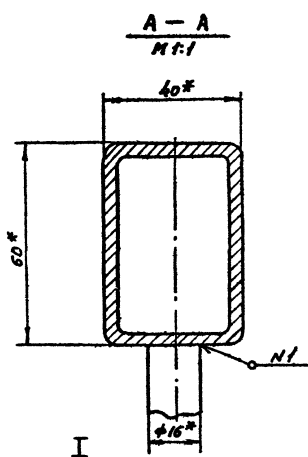
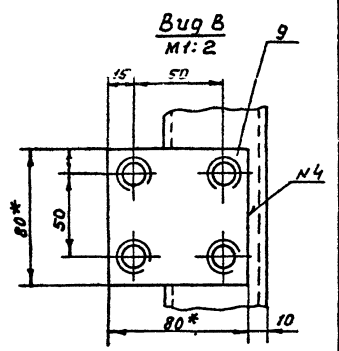
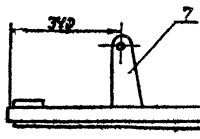
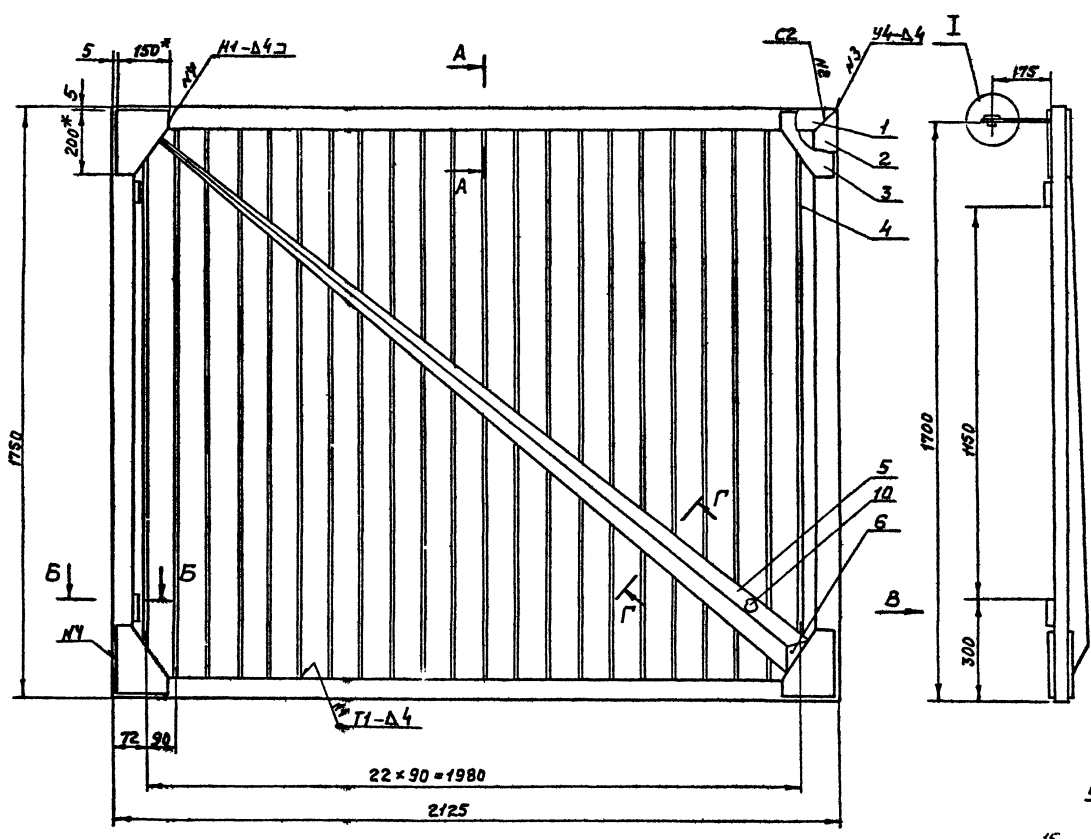
Листов 1, Подпись и дата

Листов 1, Подпись и дата

Листов 1, Подпись и дата

Листов 1, Подпись и дата

Технический проект 509-9-8.85
Альбом 21



1. Покрытие : эмаль ПФ-115, серый, ГОСТ 6465-76, III У1
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа по сварку 12.9.
3. $\pm \frac{t_z}{2}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 5 * Размеры для справок

Заказ №1836
Имя и фамилия, Имя и фамилия, Имя и фамилия, Имя и фамилия

				9405-02000000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пользователь: левое	
Разраб	Горюхов	Л.В.	Л.В.	Л.В.		
Провер	Якубов				Сборочный чертеж	
Г. конт	Синицын					
И. конт	Синицын				Лист 126 из 110 Листов 1	
И. конт	Волгоренко					
Копировал					ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва Формат А2	

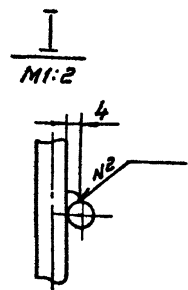
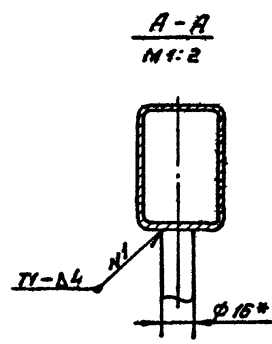
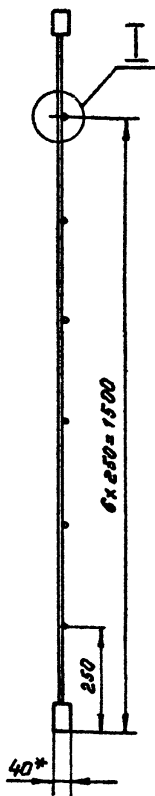
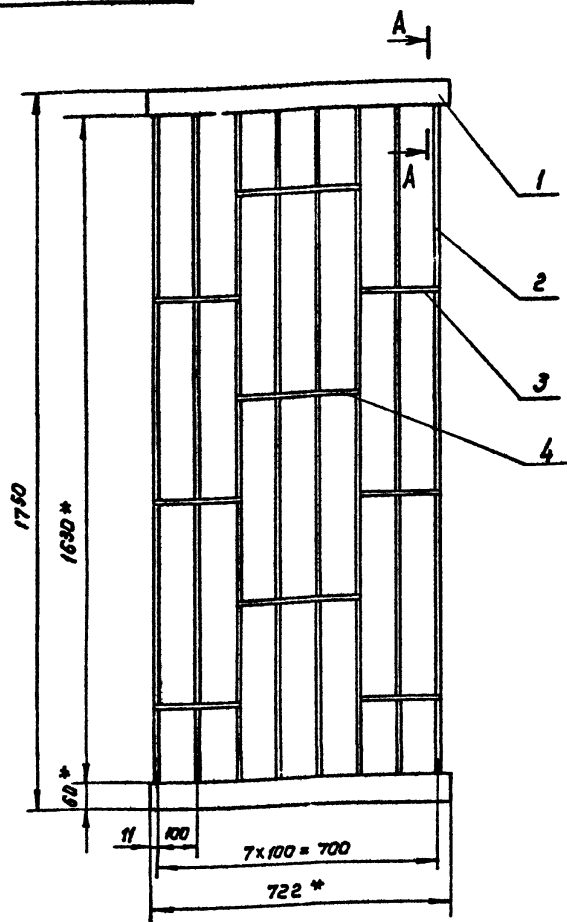
9405-0300000 СБ

Альбом 17

Туполов проект 503-9-85

Дата вост. инв. Инв. №, год, подп. и дата

Инв. №, год

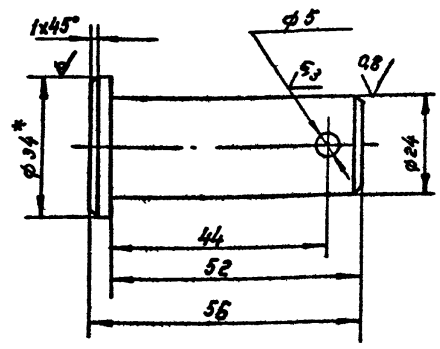


1. Покрyтие : эмаль ПФ - 115, сервiй, гост 6465-76. II уи.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа под сварку R_a
- 3 $\pm \frac{0.2}{2}$.
4. * Размеры для справок.
5. Сварные швы по гост 5264-80.
6. Шов N2 сварка электродуговая

				9405 - 0300 000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение Сборочный чертёж	Лист	Масса	Максимум
Разраб	Горюхинов	О.П.	Х.84	И		35.3	1 10	
Провер	Януос	В.М.		Лист		Листов	1	
И контр	Синицын	В.М.		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва				
И контр	Синицын	В.М.		Утв	Григорченко	Коллеж	Формат А3	

1000050 - 5046

№5 (V)



1. H14; h14; $\pm \frac{0.2}{2}$.
2. Размер для справок.

Риски 4856
Инв. №, год
Дата вост. инв. Инв. №, год, подп. и дата

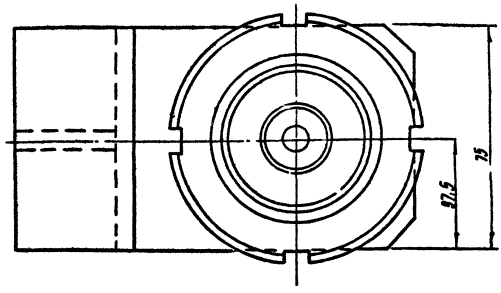
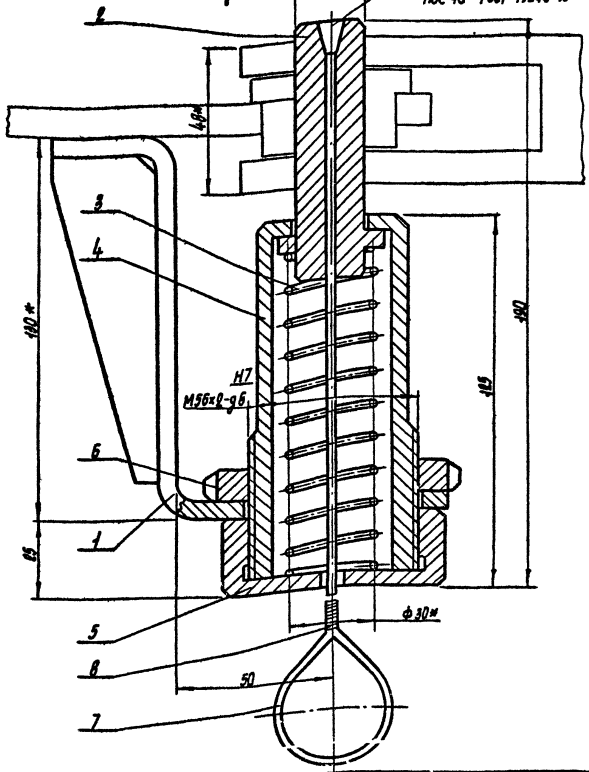
				9405 - 0500001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец	Лист	Масса	Максимум
Разраб	Умринова	О.П.	Х.84	И		0.21	1:1	
Провер	Януос	В.М.		Лист		Листов	1	
И контр	Синицын	В.М.		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва				
И контр	Синицын	В.М.		Утв	Григорченко	Коллеж	Формат А4	

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
					9405 - 0300000 СБ	Сборочный чертёж		
						Детали		
	Б4	1	9405 - 0300001		Труба	Труба 60x40x4 - ст. 8 гост 8645-68 L = 722 h14	2	3,8 кг
	Б4	2	9405 - 0300002		Круг	Круг $\frac{816}{8}$ гост 2590-71 ст. 3 гост 535-79 L = 1630 h14	8	2,8 кг
	Б4	3	9405 - 0300003		Круг	Круг $\frac{816}{8}$ гост 2590-71 ст. 3 гост 535-79 L = 220 $\pm \frac{0.2}{2}$	6	0,35 кг
	Б4	4	9405 - 0300004		Круг	Круг $\frac{816}{8}$ гост 2590-71 ст. 3 гост 535-79 L = 320 $\pm \frac{0.2}{2}$	3	0,47 кг
				9405 - 0300000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение	Лист	Лист	Листов
Разраб	Горюхинов	О.П.	Х.84	И		1	1	
Провер	Януос	В.М.		Лист		Листов	1	
И контр	Синицын	В.М.		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва				
И контр	Синицын	В.М.		Утв	Григорченко	Коллеж	Формат А4	

Вид А

930000070-5076

Разверсты нити и залить припоет
пос 10 ГОСТ 19248-75

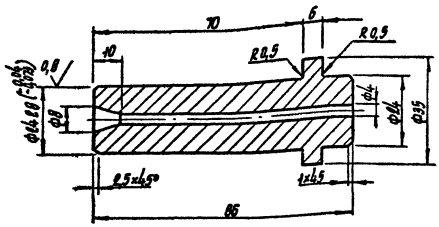


Размеры для справок

		9405-04000005			Лист	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Расчетчик		
Разработ	Уточнил	И.С.			Оборачный чертёж		
Провер	Январь				и	2,5	1:1
Технический	Синичин				Лист	Листов 1	
И.контр	Синичин				Гипроавтотранс		
Черт	Булгаренки				в Москва		
Копиров	Парфимова				Формат А3		

1000070-5076

63/√



H14; H16

9405-0400001

Палец

Круж В 38 ГОСТ 2390-74
43-8 ГОСТ 1051-73

Лист	Масса	Масшт
и	0,32	1:1
Лист	Листов 1	
Гипроавтотранс		
в Москва		
Формат А1		

9405-0400000

Расчетчик

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата. Разработ. Уточнил. Провер. Янв. Технический. Синичин. И.контр. Синичин. Черт. Булгаренки. Копиров. Парфимова.

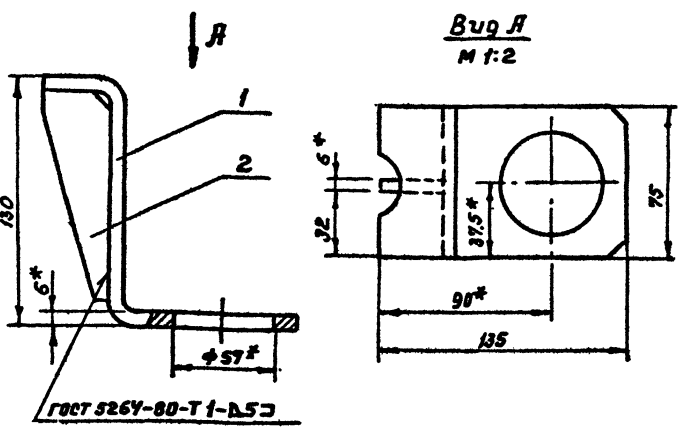
Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			9405-04000005	Оборачный чертёж		
				<u>Оборачные единицы</u>		
А4	1		9405-0401000	Кранштейн	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2		9405-0400001	Палец	1	
А4	3		9405-0400002	Пружина	1	
А4	4		9405-0400003	Гильза	1	
А4	5		9405-0400004	Гайка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Гайка М 36-58-019 ГОСТ 1171-80	1	
	7			Канат 3.5-140 Т-ПС ГОСТ 3066-80 P=600-9	1	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Расчетчик	
Разработ	Уточнил	И.С.			и	
Провер	Январь				Лист Листов 1	
Технический	Синичин				Гипроавтотранс	
И.контр	Синичин				в Москва	
Черт	Булгаренки				Формат А1	
Копиров	Парфимова					

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата. Разработ. Уточнил. Провер. Янв. Технический. Синичин. И.контр. Синичин. Черт. Булгаренки. Копиров. Парфимова.

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата. Разработ. Уточнил. Провер. Янв. Технический. Синичин. И.контр. Синичин. Черт. Булгаренки. Копиров. Парфимова.

9405-04010005

Типовой проект 503-9-85 Архив Д



Вид А
М 1:2

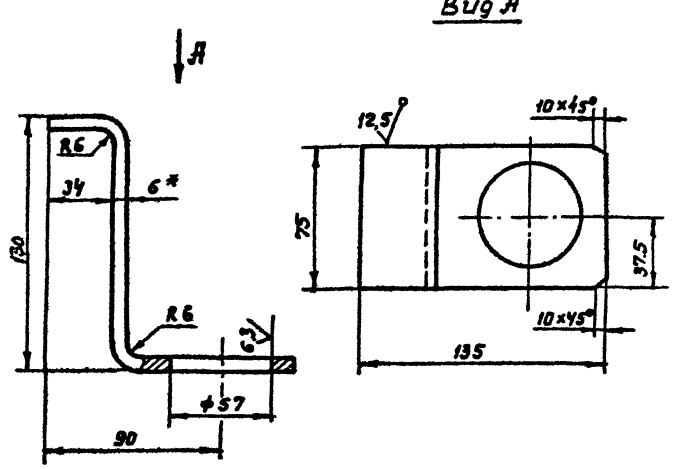
* Размеры для справок.

9405-04010005Б

Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	И. док. ум.	Подп.	Дата				
Провер.	Я. н. ч. ос.	Подп.	Дата	Кронштейн в сборе			
Т. контр.	С. и. н. ц. и. н.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж			
И. контр.	С. и. н. ц. и. н.	Подп.	Дата	Гипроавтотранс г. Москва			
Утв.	Г. и. р. и. о. р. е. н. к. а.	Подп.	Дата	Лист 1 из 1			

1001040-5046

√(√)



Вид А

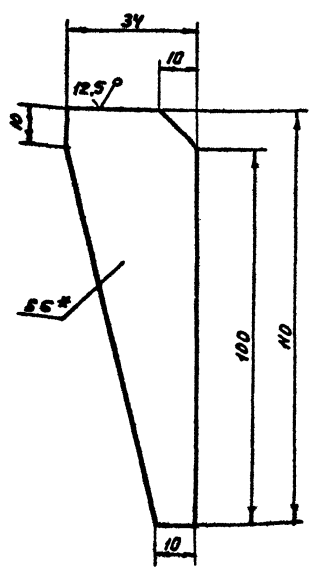
± 1/4; ± 1/2
2 * Размер для справок

9405-0401001

Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	И. док. ум.	Подп.	Дата				
Провер.	Я. н. ч. ос.	Подп.	Дата	Кронштейн			
Т. контр.	С. и. н. ц. и. н.	Подп.	Дата	Лист 1 из 1			
И. контр.	С. и. н. ц. и. н.	Подп.	Дата	6-ЛН-6.0 ГОСТ 19903-79 ст. 3 ГОСТ 14637-79			
Утв.	Г. и. р. и. о. р. е. н. к. а.	Подп.	Дата	Гипроавтотранс г. Москва			

9405-0401002

√(√)



1 ± 1/2
2 * Размер для справок

9405-0401002

Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	И. док. ум.	Подп.	Дата				
Провер.	Я. н. ч. ос.	Подп.	Дата	Ребро			
Т. контр.	С. и. н. ц. и. н.	Подп.	Дата	Лист 1 из 1			
И. контр.	С. и. н. ц. и. н.	Подп.	Дата	5-ЛН-6.0 ГОСТ 19903-79 ст. 3 ГОСТ 14637-79			
Утв.	Г. и. р. и. о. р. е. н. к. а.	Подп.	Дата	Гипроавтотранс г. Москва			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
А4			9405-04010005Б	сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		9405-0401001	Кронштейн	1	
А4	2		9405-0401002	Ребро	1	

9405-0401000

Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	И. док. ум.	Подп.	Дата				
Провер.	Я. н. ч. ос.	Подп.	Дата	Кронштейн			
Т. контр.	С. и. н. ц. и. н.	Подп.	Дата	Лист 1 из 1			
И. контр.	С. и. н. ц. и. н.	Подп.	Дата	Гипроавтотранс г. Москва			
Утв.	Г. и. р. и. о. р. е. н. к. а.	Подп.	Дата	Гипроавтотранс г. Москва			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			9405 - 0501000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		9405 - 0501001	Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 $\lambda = 660 \pm \frac{1}{2}$	2	6,8 кг
А4	2		9405 - 0501002	Швеллер	3	
Б4	3		9405 - 0501003	Уголок Уголок 5-100x63x6 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 $\lambda = 185 \pm \frac{1}{2}$	1	1,5 кг
Б4	4		9405 - 0501004	Плита Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 258 h 14 x 175 h 14	1	3,6 кг
А4	5		9405 - 0501005	Ребра	1	
А4	6		9405 - 0501006	Ребра	2	
Б4	7		9405 - 0501007	Плита Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 260 h 14 x 200 h 14	1	4,0
Б4	8		9405 - 0501008	Пластина Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 110 h 14 x 160 h 14	1	7,1 кг
9405 - 0501000						
Изм Лист			Исх. №		Лист	
Разработ.			Гос. №		Листов	
Провер.			Исх. №		1	
И.КОНТР.			С.М.И.И.И.		Гипроавтоматрис	
Утв.			Г.Москв.		г. Москва	
Рама						
Копирован						

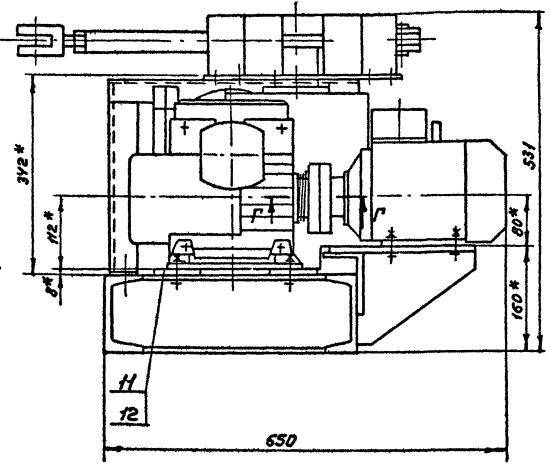
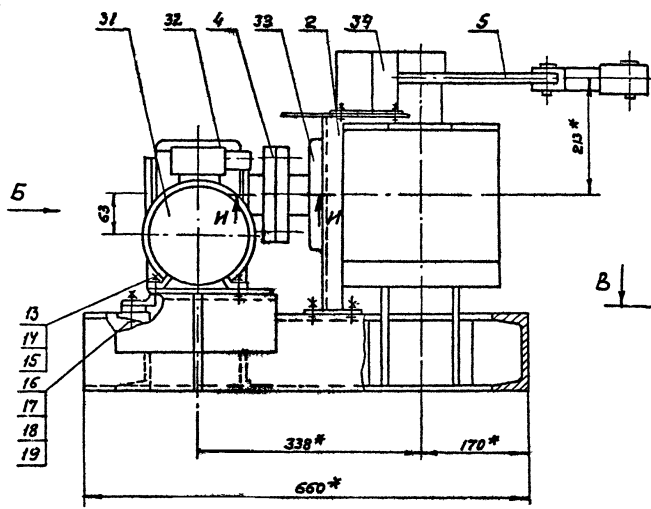
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		29		Гайка М 24.5. 019 ГОСТ 5915-70	1	
		30		Болт М 12x8.58.019 ГОСТ 1476-75		
		31		Электродвигатель 4Я80Л4 У1 N=1,1 кВт., n=1420 об/мин Прочие изделия	1	Ереванская электромеханика 3-9 17,4 кг
		32		Редуктор 4-63-40- -51-1-2-У1	1	13 кг г.Нежин механика
		33		Редуктор 4-100-20- -51-4-У1	1	55 кг 3-9.
		34		Выключатель путевой, конечный ВК-200А	2	г.Харьков электро-станок
				Исполнение-1, ступень-2	1	1,036 кг
				Ход справа ТУ 16.526351-74	1	
		35		Выключатель путевой, конечный ВК-200А ход слева	1	г.Харьков электро-станок
				Исполнение -1 ступень - 2 ТУ 16.526351-74		1,035 кг
9405 - 0500000						
Изм Лист			Исх. №		Лист	
Разработ.			Гос. №		Листов	
Провер.			Исх. №		3	
И.КОНТР.			С.М.И.И.И.		Гипроавтоматрис	
Утв.			Г.Москв.		г. Москва	
Привод правый						
Копирован						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		15		Шайба 8.65Г.019 ГОСТ 6402-70	4	
		16		Болт М12 x 80.58.019 ГОСТ 7798-70	4	
		17		Гайка М12.5.019 ГОСТ 5915-70	4	
		18		Шайба 12.01.019 ГОСТ 10996-74	4	
		19		Шайба 12.65Г.019 ГОСТ 6402-70	4	
		20		Болт М16x60.58.019 ГОСТ 7798-70	8	
		21		Гайка М16.5.019 ГОСТ 5915-70	8	
		22		Шайба 16.65Г.019 ГОСТ 6402-70	4	
		23		Шайба 16.01.019 ГОСТ 10996-74	4	
		24		Болт М6 58.019 ГОСТ 7798-70	8	
		25		Гайка М6.5.019 ГОСТ 5915-70	8	
		26		Шайба 6.65Г.019 ГОСТ 6402-70	8	
		27		Шайба 24.01.019 ГОСТ 11371-78	1	
		28		Шпилька 5x32.019 ГОСТ 397-79	1	
9405 - 0500000						
Изм Лист			Исх. №		Лист	
Разработ.			Гос. №		Листов	
Провер.			Исх. №		2	
И.КОНТР.			С.М.И.И.И.		Гипроавтоматрис	
Утв.			Г.Москв.		г. Москва	
Привод правый						
Копирован						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Ж			9405 - 0500000СБ	Сборочный чертеж		2хА2
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		9405 - 0501000	Рама	1	
А4	2		9405 - 0502000	Опора	1	
А4	3		9405 - 0503000	Муфта фрикционная	1	
А4	4		9405 - 0504000	Муфта фланцевая	1	
А4	5		9405 - 0505000	Рычаг в сборе	1	
А4	6		9405 - 0506000	Серьга	1	
А4	7		9405 - 0507000	Стяжка в сборе	1	
А4	8		9405 - 0508000	Серьга	1	
				<u>Детали</u>		
А4	9		9405 - 0500001	Палец	1	
А4	10		9405 - 0500002	Гайка	1	
Б4	11		9405 - 0500003	Прокладка Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	4	Наиб. кол. 0,04 кг
Б4	12		9405 - 0500004	Прокладка Лист 6-ПН-1 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	4	Наиб. кол. 0,02 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		13		Болт М8x50.58.019 ГОСТ 7798-70	4	
		14		Гайка М8 5.019 ГОСТ 5915-70	4	
9405 - 0500000						
Изм Лист			Исх. №		Лист	
Разработ.			Гос. №		Листов	
Провер.			Исх. №		3	
И.КОНТР.			С.М.И.И.И.		Гипроавтоматрис	
Утв.			Г.Москв.		г. Москва	
Привод правый						
Копирован						

Вид Я лист 1

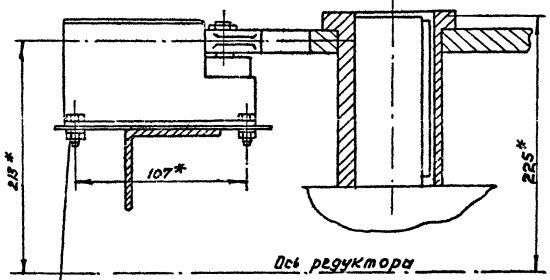
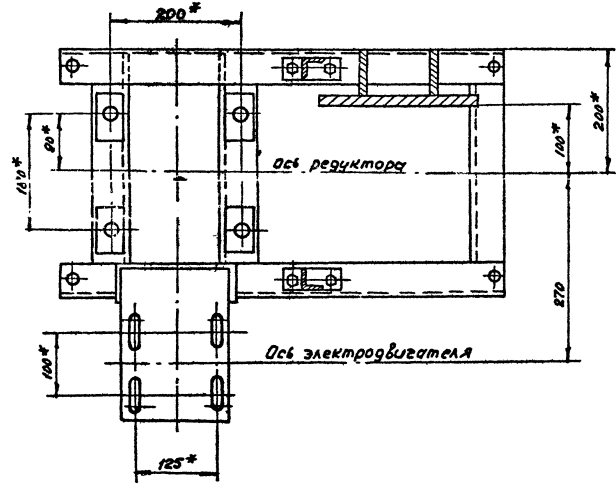
Вид Б



- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19

Б-Б повернута

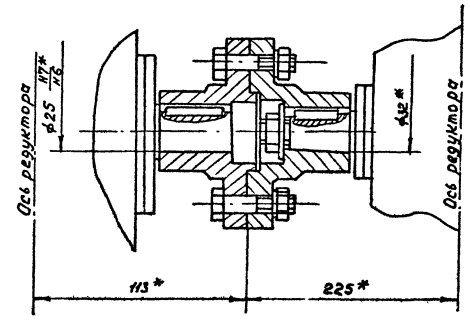
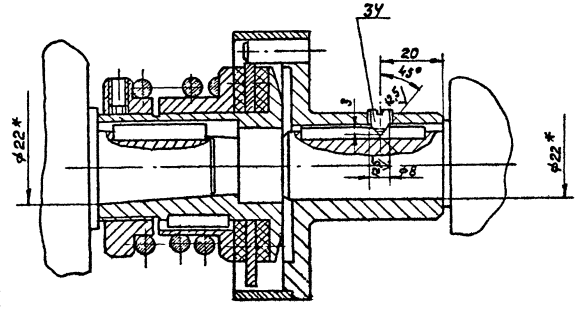
Д-Д повернута, лист 1
М 1:2



- 26
- 24
- 25

Г-Г
М 1:1

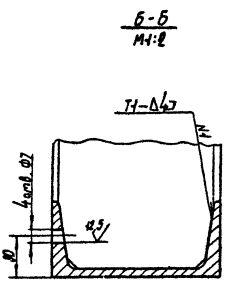
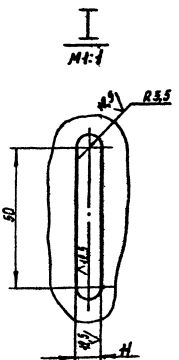
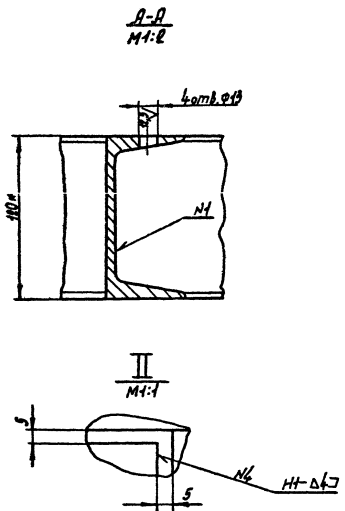
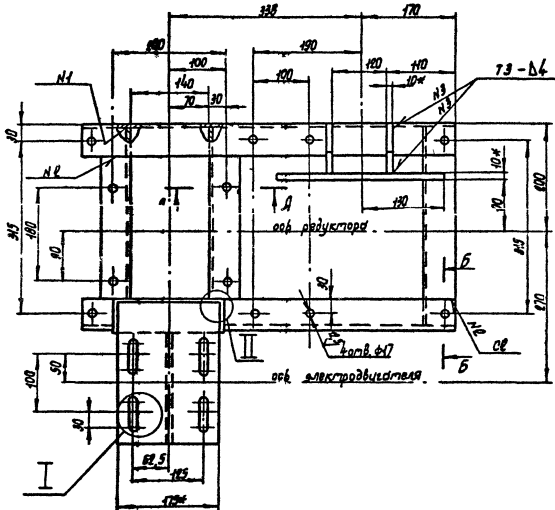
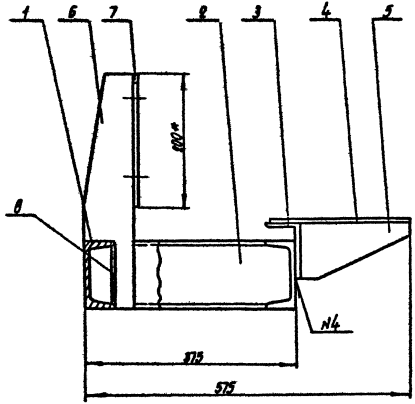
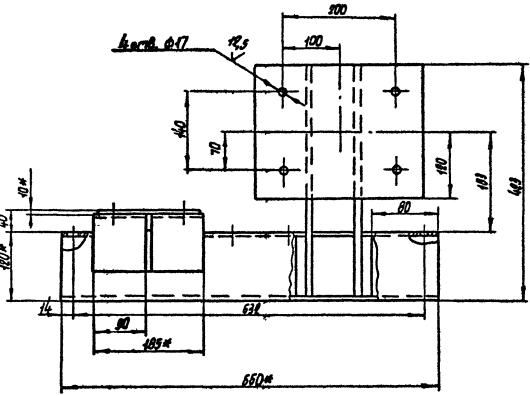
И-И
М 1:2



Проверка и выпуск чертежа
 Инж. И.И. Погодин, 1988 г.
 Проверка и выпуск чертежа
 Инж. И.И. Погодин, 1988 г.

Тубовый проект 503-9-8.85

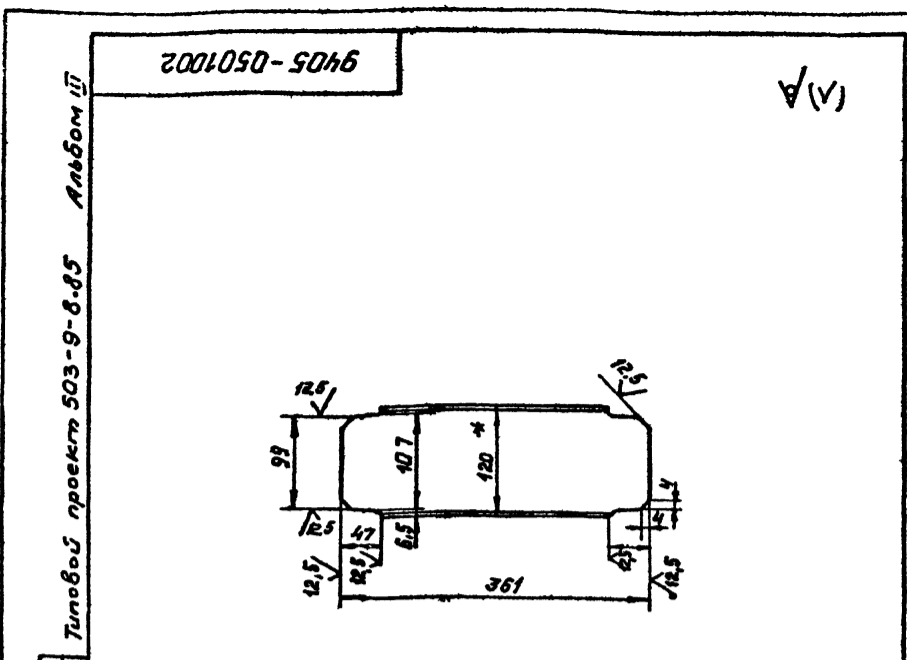
Листов 21



1. Покрытие: эмаль ПФ-Н4, серый, ГОСТ 6665-76 III 94
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа под сварку $R_{a} \sqrt{}$
3. N4, $\pm \frac{1}{2}$
4. * Размеры для справок
5. Сварные швы по ГОСТ 5864-80

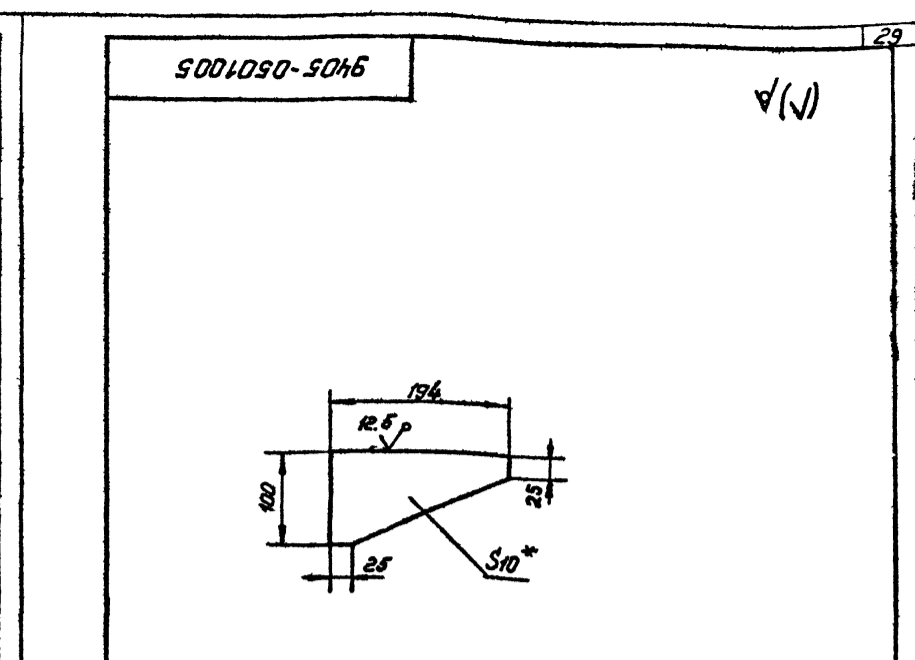
Завод 4916
Имя, инициалы, подпись, дата

94.05-0501000.05				Лист	Масса	Масшт
Рема				1	30,0	1:5
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
				Гипроавтоматрап Москва Формат А3		



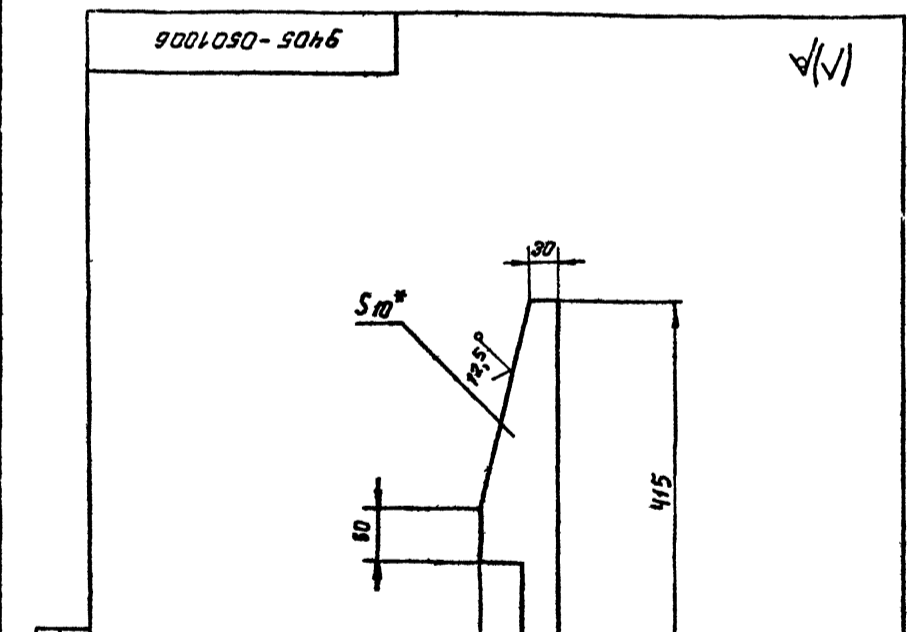
Уч. №	Лист	№ докум	Подп.	Дата	9405-0501002	Швеллер	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Евстигнев	О.И.	Х.М.	И					
Провер	Янчус				Лист		Листов		1
Т.контр	Синицын				Швеллер 12 ГОСТ 8240-12 СТЗ ГОСТ 535-79				
И.контр	Синицын				ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва				
Утв.	Григорьев				Копировал Формат А4				

1. h_{14}
2. * Размер для справок.



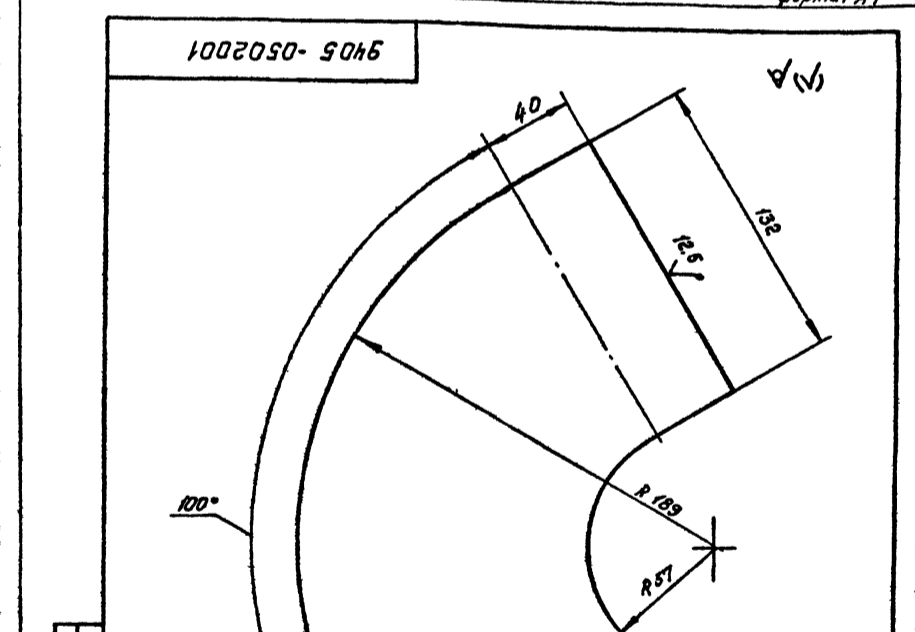
Уч. №	Лист	№ докум	Подп.	Дата	9405-0501005	Ребро	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Евстигнев	О.И.	Х.М.	И					
Провер	Янчус				Лист		Листов		1
Т.контр	Синицын				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79				
И.контр	Синицын				ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва				
Утв.	Григорьев				Копировал Формат А4				

1. $\pm \frac{t_2}{2}$
2. * Размер для справок.



Уч. №	Лист	№ докум	Подп.	Дата	9405-0501006	Ребро	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Евстигнев	О.И.	Х.М.	И					
Провер	Янчус				Лист		Листов		1
Т.контр	Синицын				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79				
И.контр	Синицын				ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва				
Утв.	Григорьев				Копировал Формат А4				

1. $\pm \frac{t_2}{2}$
2. * Размер для справок.



Уч. №	Лист	№ докум	Подп.	Дата	9405-0502001	Плита	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Евстигнев	О.И.	Х.М.	И					
Провер	Янчус				Лист		Листов		1
Т.контр	Синицын				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79				
И.контр	Синицын				ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва				
Утв.	Григорьев				Копировал Формат А4				

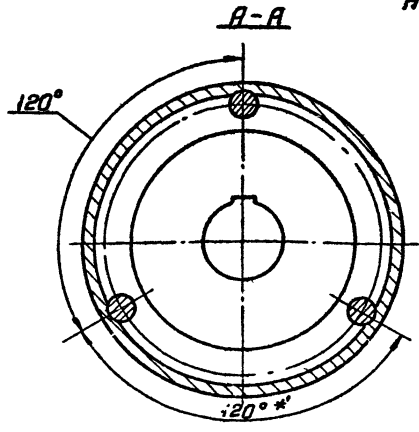
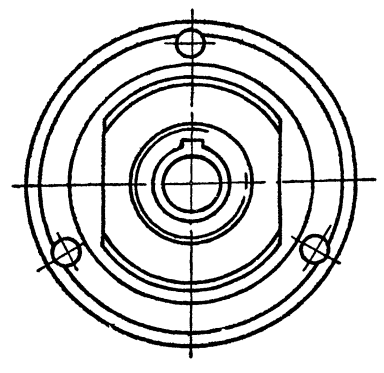
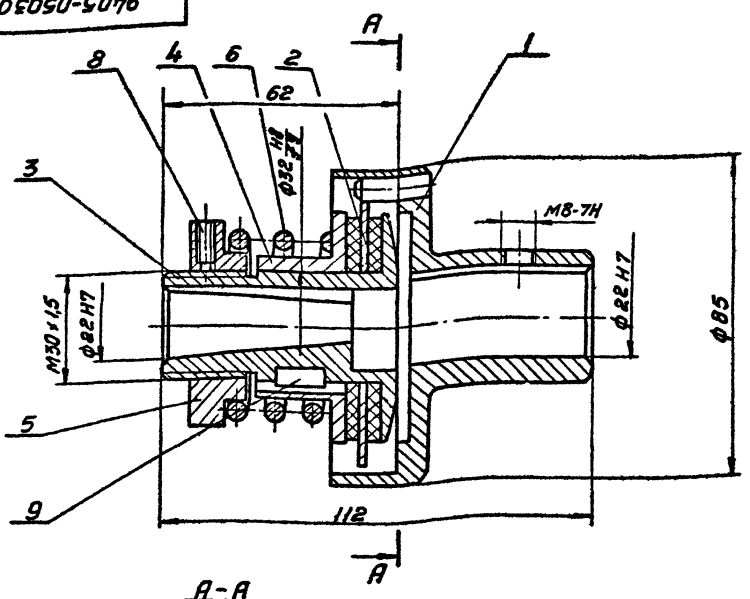
1. $\pm \frac{t_2}{2}$
2. * Размер для справок.

Титової проекту 503-9-8-85 Альбом ДІ
 9405-0501002
 9405-0501005
 9405-0501006
 9405-0502001
 Заказ 4836
 Утв. № Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № Уд. № Подп. и дата
 Копировал
 Формат А4

9405-0503000СБ

Тилобов, проект 503-9-8-85

Лист № 1 из 2. Подпись и дата: Тилобов, 1985.05.03



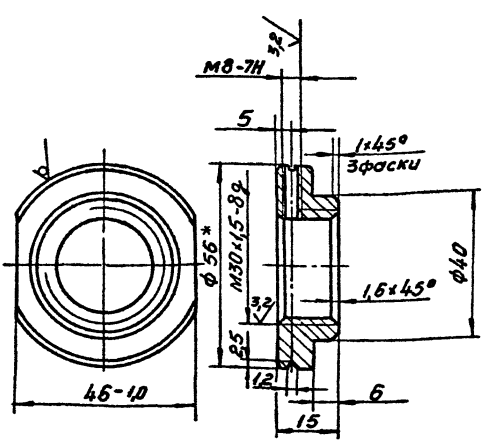
Размеры для справок

				9405-0503000СБ				
Изм/Лист	И.В.Кучум	Подп.	Дата	Муфта фрикционная Сборочный чертёж		Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Терасимава	С/Л	Х/У			И	1,4	1:1
Провер	Янчос					Лист	Листов	1
И.контр.	Синицын	В/Л				ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
И.контр.	Синицын	В/Л					ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	
Утв.	Гуськовичко	В/Л					Формат А3	

Копировал: Кузнецова

9405-0503003

6,3 V(N)



1. H14; h14; ± 1/2
2. Покрытие: Цв1хР
3. *Размер для справок

9405-0503003

				9405-0503003				
Изм/Лист	И.В.Кучум	Подп.	Дата	Гайка		Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Евтушенко	С/Л	Х/У			И	0,12	1:1
Провер	Янчос					Лист	Листов	1
И.контр.	Синицын	В/Л				ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
И.контр.	Синицын	В/Л		Круг В 58 ГОСТ 2590-71 35 ГОСТ 1050-74			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	
Утв.	Гуськовичко	В/Л					Формат А4	

Копировал: Кузнецова

Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			9405-0503000СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		9405-0503100	Полумуфта	1	
А4	2		9405-0503200	Диск	1	
<u>Детали</u>						
А3	3		9405-0503001	Корпус	1	
А4	4		9405-0503002	Диск прижимной	1	
А4	5		9405-0503003	Гайка	1	
А4	6		9405-0503004	Пружина	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
		8		Винт М6×12.58.019 ГОСТ 1476-75	1	
		9		Шпунка 8×7×20 ГОСТ В3360-78	1	

Лист № 1 из 2. Подпись и дата: Тилобов, 1985.05.03

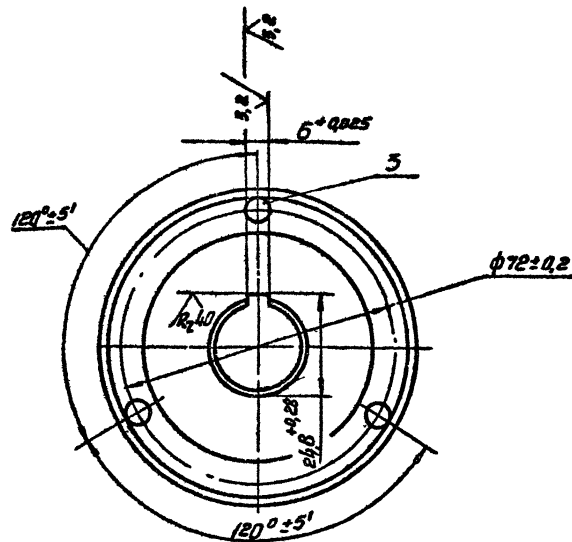
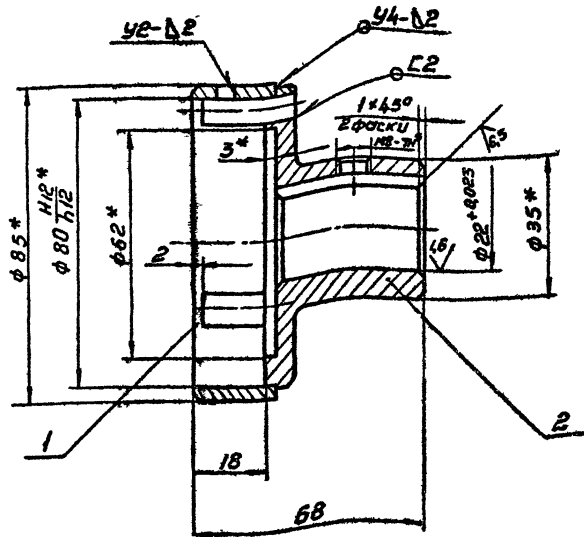
				9405-0503000				
Изм/Лист	И.В.Кучум	Подп.	Дата	Муфта фрикционная		Лист	Листов	1
Разработ	Терасимава	С/Л	Х/У			И	1	1
Провер	Янчос					ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
И.контр.	Синицын	В/Л				ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
И.контр.	Синицын	В/Л					Формат А4	
Утв.	Гуськовичко	В/Л					Копировал: Кузнецова	

9405-0503100 СБ

Листов №

Типовой проект 503-9-0.85

Имя, №, дата Подпись и дата Взам инв. № Инв. № Выбл. Подпись и дата

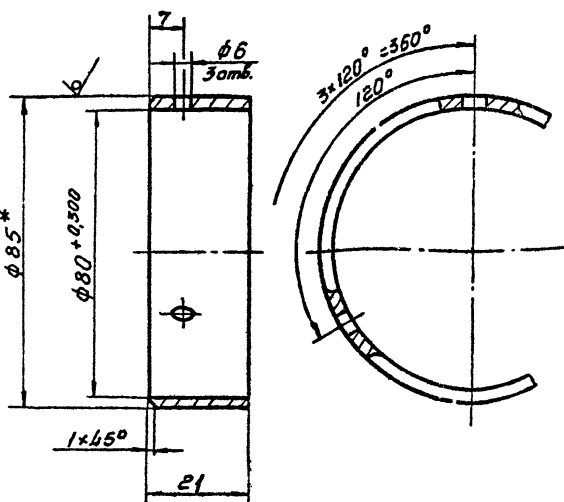


- 1 Покрытие: Ц21хр.
- 2 Н14; h14; ± 1/2
- 3 Сварные швы по гост 5264-80
- 4 * Размеры для справок.

				9405-0503100 СБ			
Изм/Лист	№ док.чм	Подп.	Дата	Полумуфта	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Евстигнев	УС	1.84		И	0,54	1:1
Провер	Янчос			Сборочный чертёж	Лист	Листов	1
Т.контр	Синицын	УС			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
И.контр	Синицын	УС		Формат А4			
Утв.	Тригорченко	УС		Копиравал Кучинова			

9405-0503101

0.3 ✓ (V)



- 1 Н14; h14; ± 1/2
- 2 * Размер для справок.

9405-0503101

Кольцо

Изм/Лист	№ док.чм	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Евстигнев	УС	1.84	И	0,107	1:1
Провер	Янчос			Лист	Листов	1
Т.контр	Синицын	УС		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
И.контр	Синицын	УС		Формат А4		
Утв.	Тригорченко	УС		Копиравал Кучинова		

№ докум.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			9405-0503100 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
А4	1		9405-0503101	Кольцо	1	
А4	2		9405-0503102	Корпус	1	
Б4	3		9405-0503103	Стержень	3	0,008кг
Круг В8 гост 2590-74 35 гост 1050-74						
L=21 h14						

9405-0503100

Полумуфта

Имя, №, дата Подпись и дата Взам инв. № Инв. № Выбл. Подпись и дата

Изм/Лист	№ док.чм	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб	Евстигнев	УС	1.84	И		1
Провер	Янчос			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
И.контр	Синицын	УС		Формат А4		
Утв.	Тригорченко	УС		Копиравал Кучинова		

Заказ 4.036

Имя, №, дата Подпись и дата Взам инв. № Инв. № Выбл. Подпись и дата

9405-0503200 СБ

1. Н14; ± $\frac{1}{2}$
 2. * Размеры для справок.

9405 - 0503200 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Евстигнеев	С.И.	Х.84
Провер.	Янус		
Г. контр.	Синицын		
И. контр.	Синицын		
Утв.	Григорьев		
Лист		Листов	
1		1	
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			
Формат А4			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			9405 - 0503200 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		9405 - 0503201	Шайба	1	
А4	2		9405 - 0503202	Кольцо	2	
				Стандартные изделия		
		3		Заклепка Зк14-37.109		
				ГОСТ 10300-80	6	

9405 - 0503200			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Евстигнеев	С.И.	Х.84
Провер.	Янус		
И. контр.	Синицын		
Утв.	Григорьев		
Лист		Листов	
1		1	
ДИСК			
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			
Формат А4			

9405-0503201

1. Покрытие: цинк хр.
 2. Н14; ± $\frac{1}{2}$.

9405 - 0503201			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Евстигнеев	С.И.	Х.84
Провер.	Янус		
И. контр.	Синицын		
Утв.	Григорьев		
Лист		Листов	
1		1	
Шайба			
Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 16523-70			
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			
Формат А4			

9405-0503202

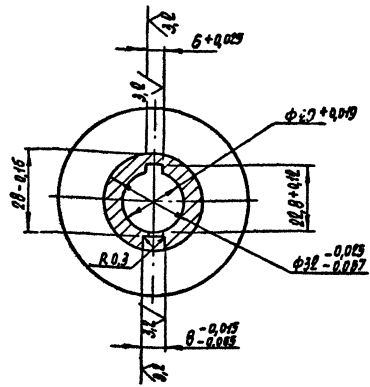
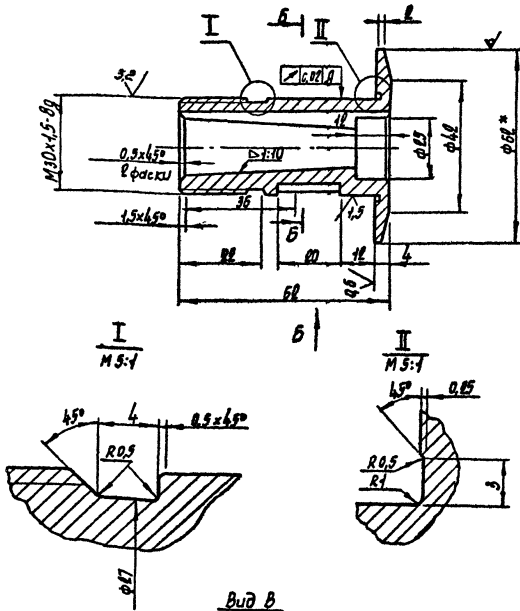
1. Н14; ± $\frac{1}{2}$
 2. * Обработка по дет 9405 - 0503201.

9405 - 0503202			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Евстигнеев	С.И.	Х.84
Провер.	Янус		
Г. контр.	Синицын		
И. контр.	Синицын		
Утв.	Григорьев		
Лист		Листов	
1		1	
Кольцо			
Лента тормозная асбестовая ГОСТ 1198-78			
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			
Формат А4			

1000050-5076

6.3/√

В-В

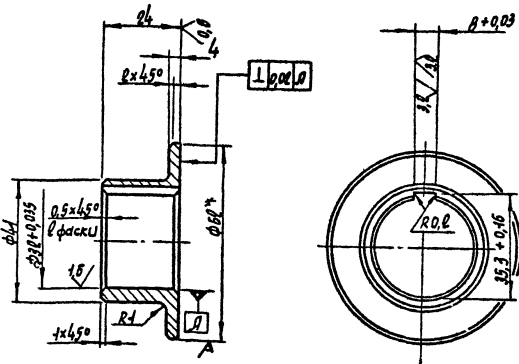


1. Покрытие: ЦНХр
2. H14; h14; ± 1/2
3. * Размер для справок

				9405-0503001		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Лист	Масса	Масшт
Дораб	Исполнитель	№	И.И.	1	0,07	1:1
Проект	Инженер			Корпус		
Т.контр	Инженер			Лист 1 Листов 1		
И.контр	Инженер			Корпус В 62 ГОСТ 7417-75		
Чтв.	Инженер			45 ГОСТ 1051-73		
Копировать				Гипроавтоматронс г. Москва		
				Формат А3		

7000050-5076

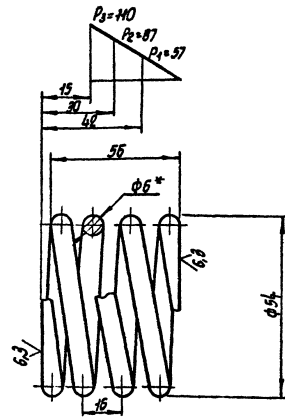
6.3/√



1. Покрытие: ЦНХр.
2. H14; h14; ± 1/2
3. * Размер для справок

7000050-5076

6.3/√



1. HRC 42 ± 4.5
2. Длина развернутой пружины L = 695 мм
3. Число рабочих витков n = 3
4. Число витков полных n1 = 4,5
5. Направление навивки - правое
6. Диаметр контрольного стержня Dc = 4.6 мм
7. * Размер для справок
8. H14, h14, ± 1/2
9. Покрытие: ЦНХр.

9405-0503002

9405-0503004

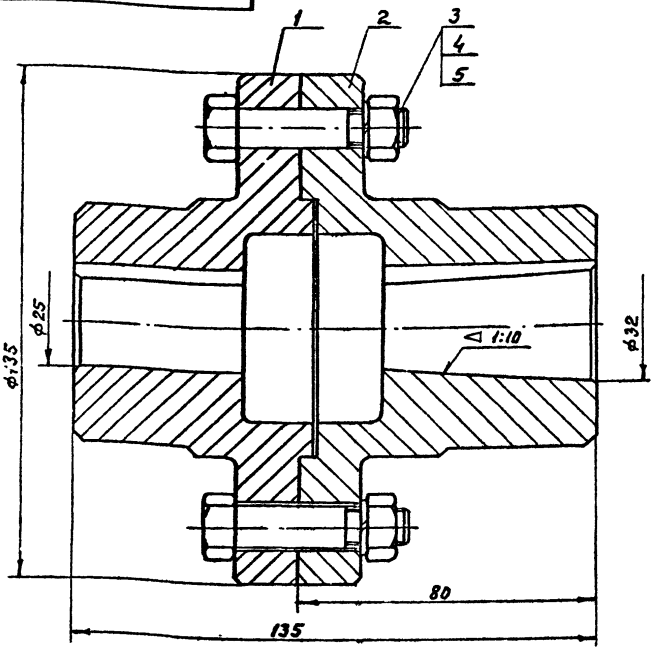
				9405-0503002		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Лист	Масса	Масшт
Дораб	Исполнитель	№	И.И.	1	0,154	1:1
Проект	Инженер			Диск пружинной		
Т.контр	Инженер			Лист 1 Листов 1		
И.контр	Инженер			Корпус В 62 ГОСТ 7417-74		
Чтв.	Инженер			45 ГОСТ 1050-74		
Копировать				Гипроавтоматронс г. Москва		
				Формат А4		

				9405-0503004		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Лист	Масса	Масшт
Дораб	Исполнитель	№	И.И.	1	0,15	1:1
Проект	Инженер			Пружина		
Т.контр	Инженер			Лист 1 Листов 1		
И.контр	Инженер			Провалка II-6,0		
Чтв.	Инженер			ГОСТ 9309-75		
Копировать				Гипроавтоматронс г. Москва		
				Формат А4		

970007050-5076

Альбом III

Таблицы проекта 503-9-6.85



Размеры для справок

9405-0504000 СБ

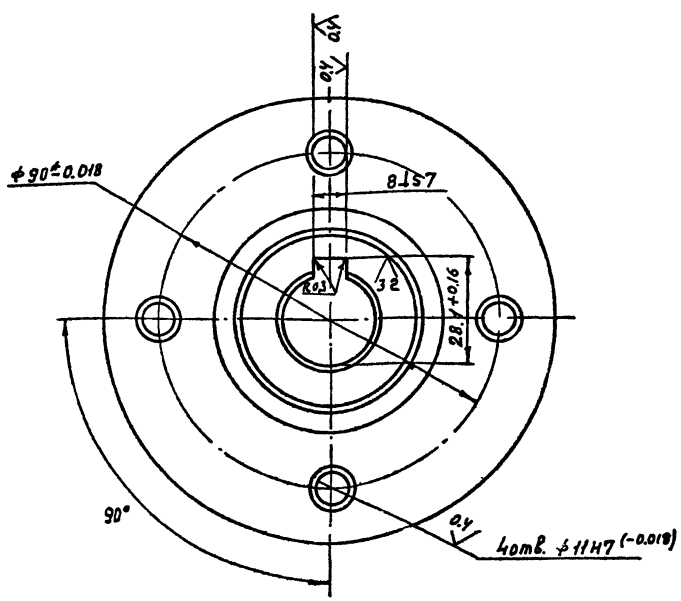
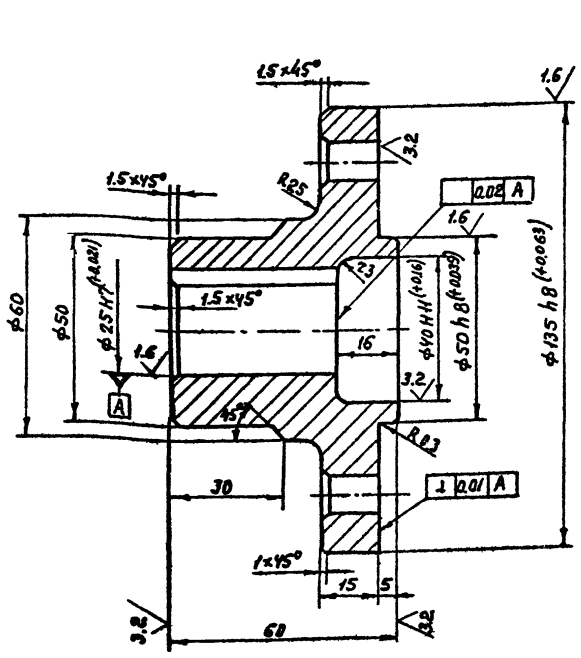
Изм. лист	И докум.	Погр.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разработ.	Герасимов	Л.П.	1.84	И	3.3	1:10
Провер.	Янчос			Лист	Листов	1
Т.контр.	Синицын			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
И.контр.	Синицын			формат АУ		
Утв.	Бригадир					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АУ			9405-0504000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Документация</u>						
<u>Детали</u>						
А3	1		9405-0504001	Полумуфта	1	
А3	2		9405-0504002	Полумуфта	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
	3			Болт М10×50.58.019		
				ГОСТ 1798-70	4	
	4			Гайка М10.5.019		
				ГОСТ 5915-70	4	
	5			Шайба 10.65.Г.019		
				ГОСТ 6402-70	4	

9405-0504000

Изм. лист	И докум.	Погр.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разработ.	Герасимов	Л.П.	1.84	И		1
Провер.	Янчос			Лист	Листов	1
Т.контр.	Синицын			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
И.контр.	Синицын			формат АУ		
Утв.	Бригадир					

1007050-5076



$1. H14; h14; \pm \frac{t_2}{2}$

9405-0504001

Заказ № 4836

Изм. лист

Изм. лист	И докум.	Погр.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разработ.	Евстигнев	Л.П.	1.84	И	1.65	1:1
Провер.	Янчос			Лист	Листов	1
Т.контр.	Синицын			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
И.контр.	Синицын			формат А3		
Утв.	Бригадир					

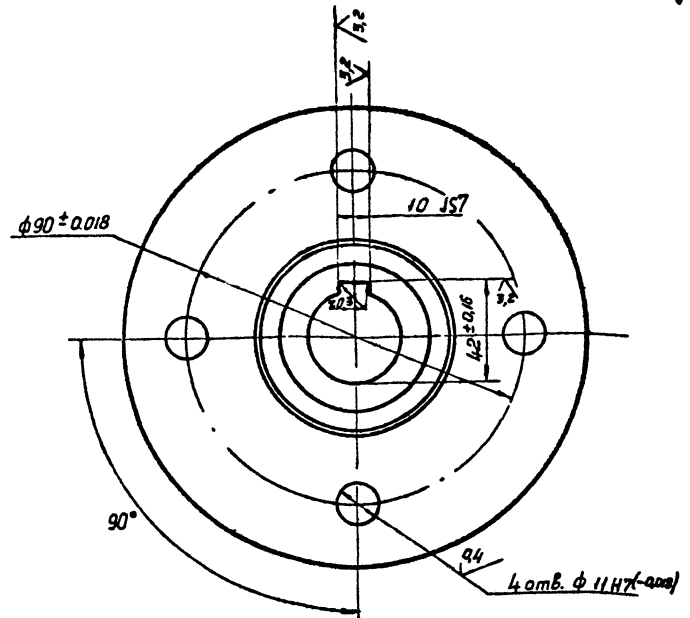
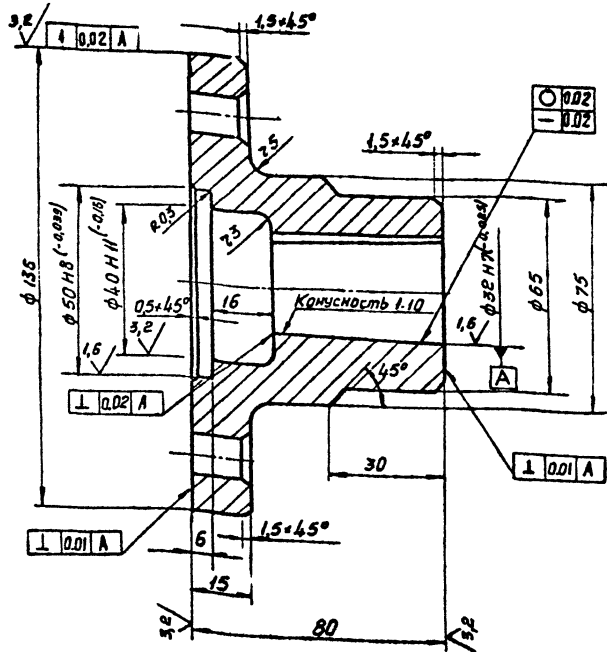
Полумуфта

Круг в 140 ГОСТ 2590-71
45 ГОСТ 1051-73

2074050-5076

36

6,3 V(V)

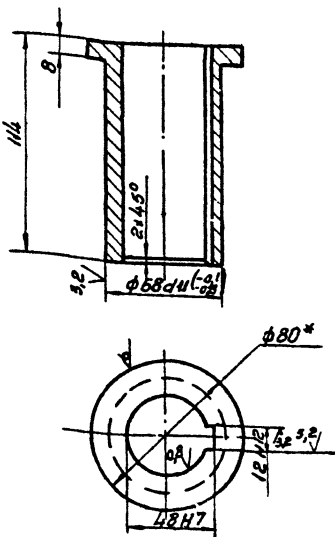


1. H14; h14; $\pm \frac{t_2}{2}$.
2. Острые кромки притупить.

				9405-0504002		
Изм/Лист	ИЗМЕН	Подп	Дата	Полумуфта	Лист	Масса
Разраб	Евстигнеев	ХЗ	Х 84		И	1,6
Провер	Янчос				Листов	1
Т.контр	Синицын			Круг В 140 ГОСТ 7417-75 45 ГОСТ 1051-73		
И.контр	Синицын			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
Ч.контр	Копылов			Формат А3		
				Копировал Кузнецов		

1005050-5076

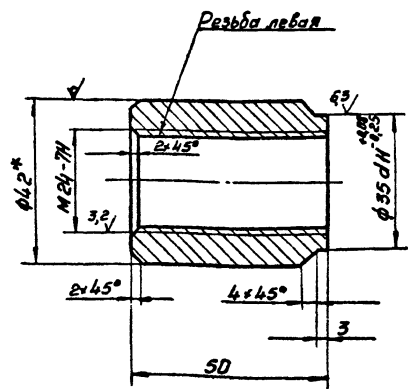
6,3 V(V)



1. $\pm \frac{t_2}{2}$
2. *Размер для справок.

9405-0507003

12,5 V(V)



1. h14, $\pm \frac{t_2}{2}$
2. *Размер для справок

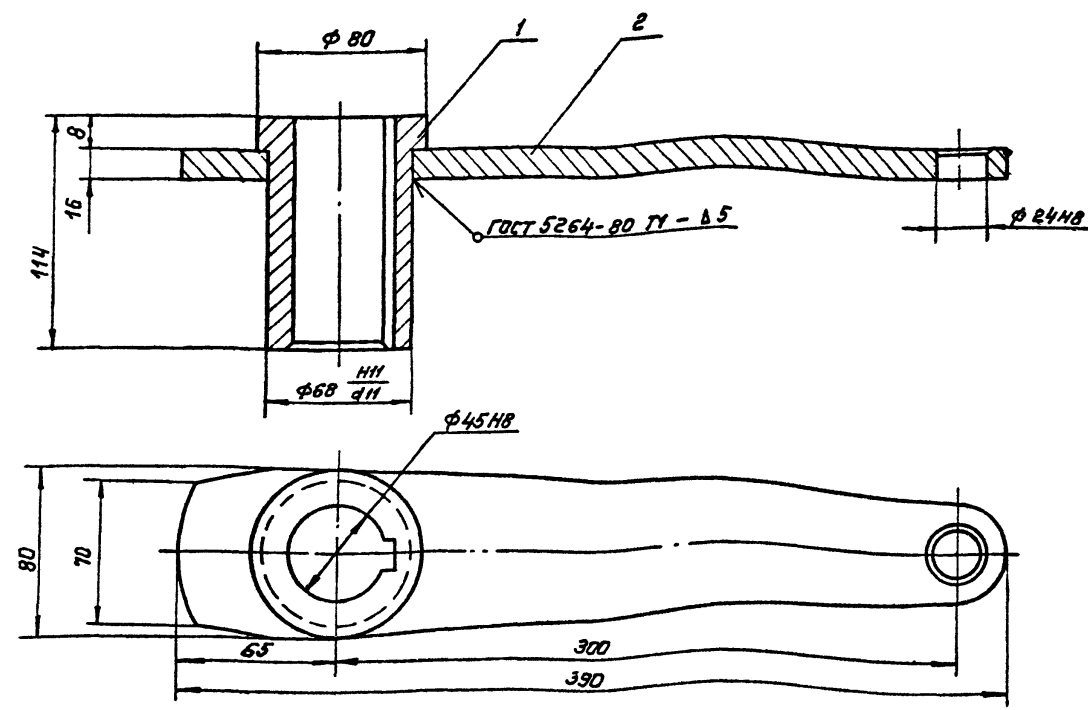
Закос 4836
Имя Исполнителя Подпись и дата Взам инж. Имя Исполнителя Подпись и дата

Имя Исполнителя Подпись и дата Взам инж. Имя Исполнителя Подпись и дата

				9405-0505001		
Изм/Лист	ИЗМЕН	Подп	Дата	Втулка	Лист	Масса
Разраб	Евстигнеев	ХЗ	Х 84		И	4,3
Провер	Янчос				Листов	1
Т.контр	Синицын			Круг В 80 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
И.контр	Синицын			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
Ч.контр	Копылов			Формат А4		
				Копировал Кузнецов		

				9405-0507003		
Изм/Лист	ИЗМЕН	Подп	Дата	Гайка	Лист	Масса
Разраб	Кузнецов	ХЗ	Х 84		И	0,37
Провер	Янчос				Листов	1
Т.контр	Синицын			Круг В 42 ГОСТ 2590-71 ВУ-2-6 ГОСТ 1050-74		
И.контр	Синицын			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
Ч.контр	Копылов			Формат А4		
				Копировал Кузнецов		

930005050 - 5046

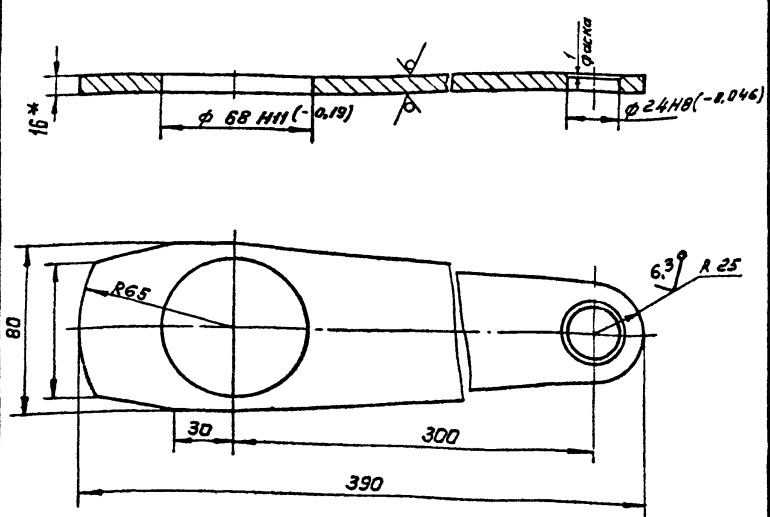


- 1. Покрытие: наружные поверхности: эмаль ПФ-115 серый, ГОСТ 6465-76. III 91.
- 2. Размеры для справок

Шифр листа / Дата / Проверено / Подпись / Дата / Шифр листа / Дата / Проверено / Подпись / Дата

				9405 - 0505000 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычаг в сборе	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Пересимова	С.С.	Х.84		И	64	1:2
Провер	Янчос			Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
Т.контр	Синицын	С.С.		ГИПРОАВТОТРАНС			
И.контр	Синицын	С.С.		г. Москва			
Утв.	Григорченко	С.С.		Формат А3			
Копировал							

9405 - 0505002



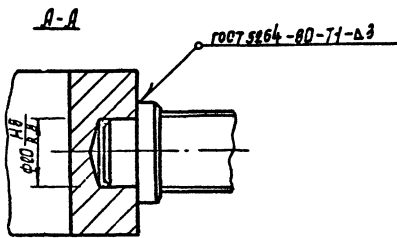
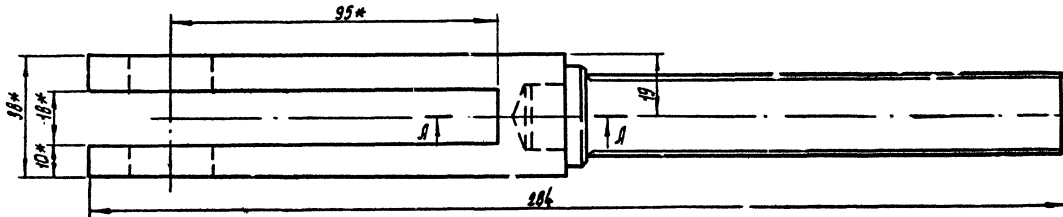
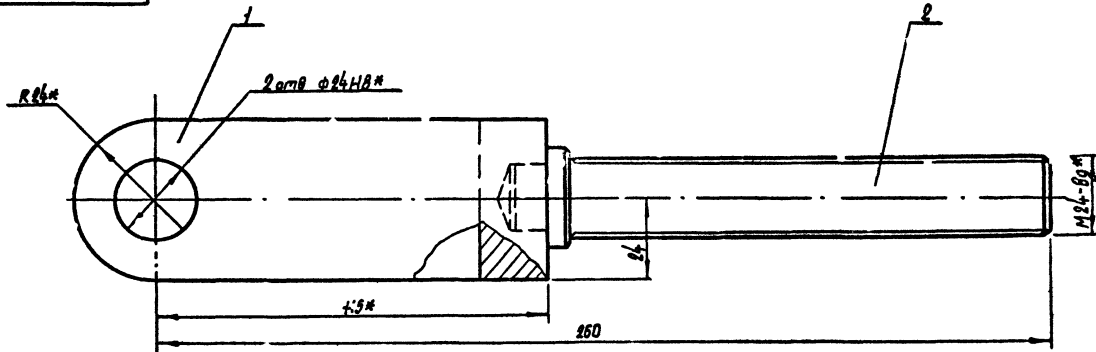
- 1. H14; ± 0.2.
- 2. * Размер для справок.

Шифр листа / Дата / Проверено / Подпись / Дата / Шифр листа / Дата / Проверено / Подпись / Дата

Формат	Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
А3				9405 - 0505000 СБ	Сборочный чертёж		
Детали							
А3	1			9405 - 0505001	Втулка	1	
А3	2			9405 - 0505002	Рычаг	1	
9405 - 0505000							
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычаг в сборе	Лист	Листов	Масштаб
Разраб	Пересимова	С.С.	Х.84		И	1	
Провер	Янчос			ГИПРОАВТОТРАНС			
Т.контр	Синицын	С.С.		г. Москва			
И.контр	Синицын	С.С.		Формат А4			
Утв.	Григорченко	С.С.		Копировал Канова			

				9405 - 0505002			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычаг	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Пересимова	С.С.	Х.84		И	4,1	1:2
Провер	Янчос			Лист	Листов 1		
Т.контр	Синицын	С.С.		ГИПРОАВТОТРАНС			
И.контр	Синицын	С.С.		г. Москва			
Утв.	Григорченко	С.С.		Формат А4			
Копировал							

900009050 - 5076



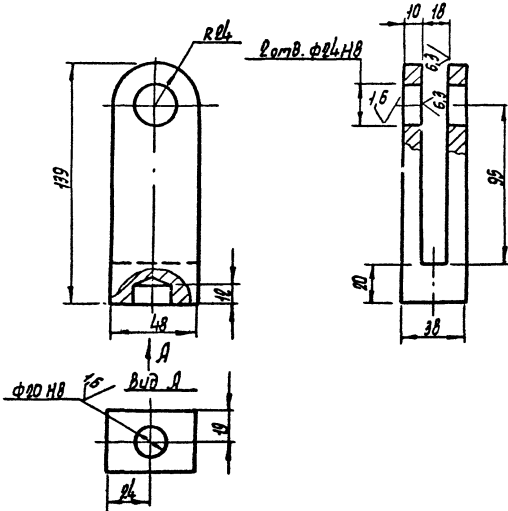
* Размеры для справок

9405-0506000С6				Лист	Масса	Масшт.
Серьга				и	г.	1:1
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Изм. Лист. Н.докум. Подп. Дата				Гипроавтоматизация г. Москва		
Разработ. Угонина К.С. К.С.				Формат А2		
Провер. Янчос						
Т.контр. Сундичин						
Н.контр. Сундичин						
Чтв. Гипроавтоматизация						
Копиринг. Мельнико						

Изм. Лист. Н.докум. Подп. Дата

1009050-5076

18,5
√(√)



H7/h6 ± 1/2

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3	1	1	9405-0506000С6	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
A4	1	1	9405-0506001	Вилка	1	
A4	2	1	9405-0506002	Винт	1	

Изм. Лист. Н.докум. Подп. Дата

9405-0506001

Вилка

Квадрат

50 ГОСТ 2391-78
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист 1.0
Листов 1
Гипроавтоматизация
г. Москва

9405-0506000

Серьга

Гипроавтоматизация
г. Москва

Лист. Н.докум. Подп. Дата

Изм. Лист. Н.докум. Подп. Дата

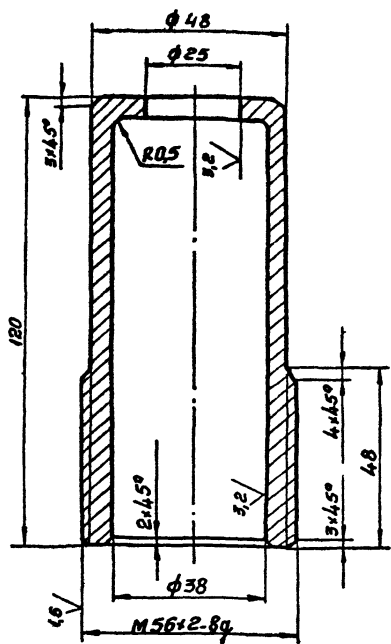
Копиринг. Мельнико

Формат А1

Формат А2

9405-040003

6.3 (V)



Н14, h14

9405-040003

Гильза

Лист Масса Масштаб

И 0,8 1:1

Лист Листов 1

Круг 80-4 ГОСТ 7417-75
10-8 ГОСТ 1051-73

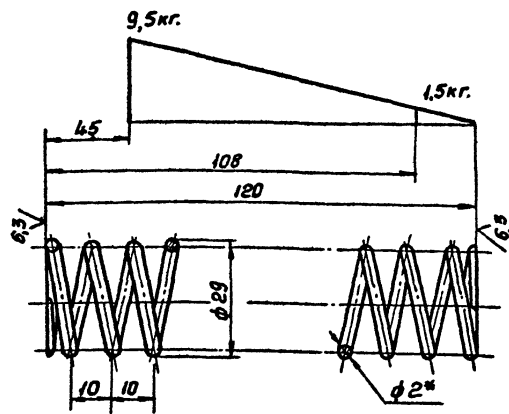
ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал:

Формат А4

9405-040002

1 (V)



1. Модуль сдвига $G = 8 \cdot 10^3$ кгс/мм²
2. Твердость НРС 30 ± 40
3. Напряжения касательное при кручении $\tau_0 = 30$ кгс/мм²
4. Длина развинутой пружины $L = 1002$ мм
5. Число рабочих витков - 11
6. Число витков полных - 12,5
7. Направление навивки пружины - любое
8. ± 1/2
9. * размер для справок

9405-040002

Пружина

Лист Масса Масштаб

И 0,03 1:1

Лист Листов 1

Круг 80-4 ГОСТ 7417-75
10-8 ГОСТ 1051-73

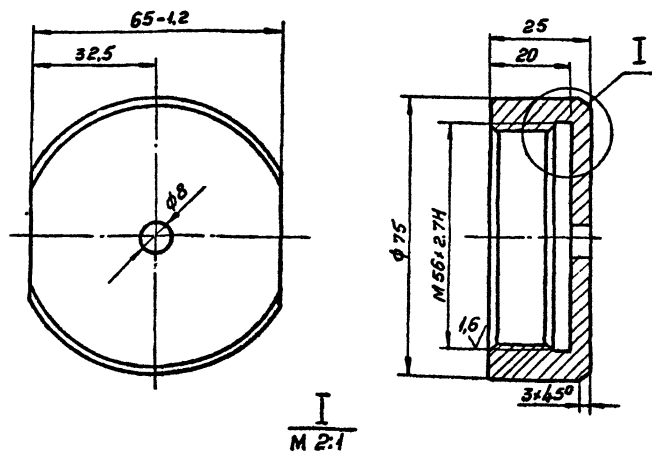
ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал Кузнецова

Формат А4

9405-040004

6.3 (V)



Н14, h14

9405-040004

Гайка

Лист Масса Масштаб

И 0,4 1:1

Лист Листов 1

Круг 80-4 ГОСТ 7417-75
10-8 ГОСТ 1051-73

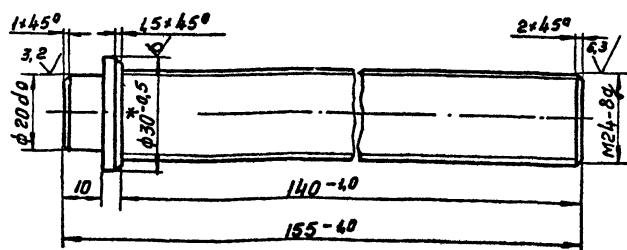
ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал Кузнецова

Формат А4

9405-0506002

12.5 (V)



1. Н14
2. * размер для справок

9405-0506002

Винт

Лист Масса Масштаб

И 0,7 1:1

Лист Листов 1

Круг 80-4 ГОСТ 7417-75
20-2-8 ГОСТ 1050-74

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал Кузнецова

Формат А4

Алгебра м/п

Типовой проект 503-9-8-85

Лист и дата

Взам инв. №

Лист и дата

Лист и дата

Лист и дата

Заказ 4836

Лист и дата

Взам инв. №

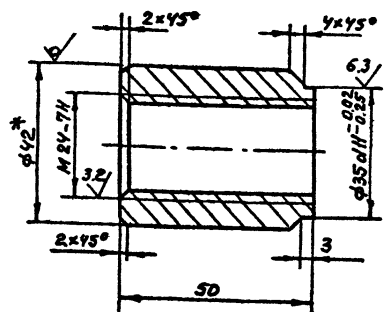
Лист и дата

Лист и дата

Лист и дата

9405-0507002

12.5 (N)



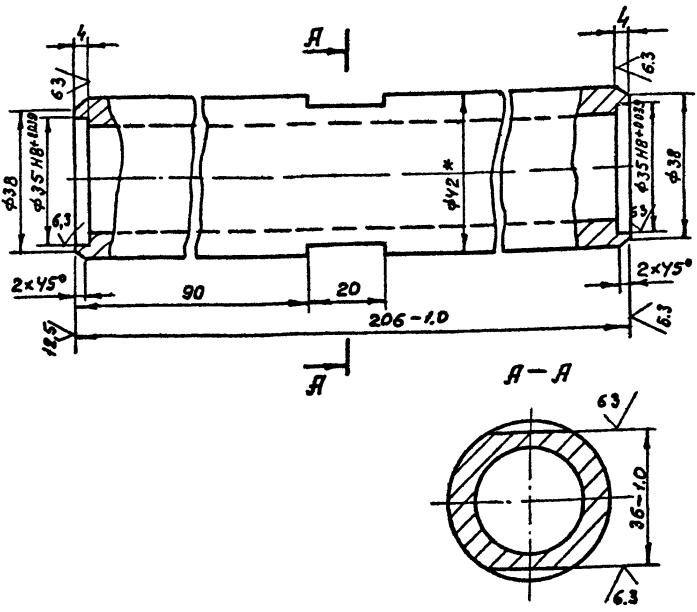
- 1. $h_{14} \pm \frac{t_2}{2}$
- 2 * Размер для справок

9405-0507002

Изм.	Лист	И	Факт	Полн.	Дата	Гайка	Лит	Масса	Масшт
И	И	0.37	1:1	Лист	Листов		Лист	Листов	
И	И	И	И	И	И	Круг В42 ГОСТ 2590-71 20-2-5 ГОСТ 1050-74	Гипроавтотранс г. Москва	Формат А4	

9405-0507001

12.5 (N)

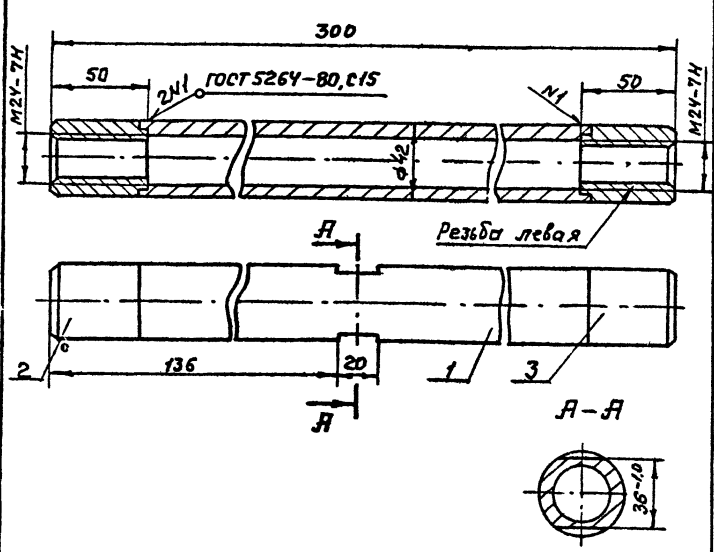


- 1 * Размеры для справок
- 2. $\pm \frac{t_2}{2}$

9405-0507001

Изм.	Лист	И	Факт	Полн.	Дата	Вставка	Лит	Масса	Масшт
И	И	1.3	1:1	Лист	Листов		Лит	Листов	
И	И	И	И	И	И	Труба 42 x 8 ГОСТ 8734-75 В10 ГОСТ 8733-74	Гипроавтотранс г. Москва	Формат А4	

94000-0507000СБ



Размеры для справок

9405-0507000СБ

Изм.	Лист	И	Факт	Полн.	Дата	Стяжка в сборе Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт
И	И	17	1:2	Лист	Листов		Лит	Листов	
И	И	И	И	И	И	Гипроавтотранс г. Москва	Формат А4		

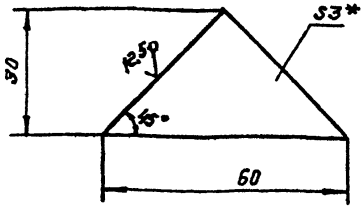
Формат	Юнга	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			9405-0507000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		9405-0507001	Вставка	1	
А4	2		9405-0507002	Гайка	1	
А4	3		9405-0507003	Гайка	1	

9405-0507000

Изм.	Лист	И	Факт	Полн.	Дата	Стяжка в сборе	Лит	Лист	Листов
И	И	1	1:1	Лист	Листов		Лит	Листов	
И	И	И	И	И	И	Гипроавтотранс г. Москва	Формат А4		

9405-0100006

(V)



- 1. ± 1/2
- 2. * Размеры: для справок

9405-0100006

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,35	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-3.0 ГОСТ 19903-74
3-IV-ст 3сп ГОСТ 16523-70

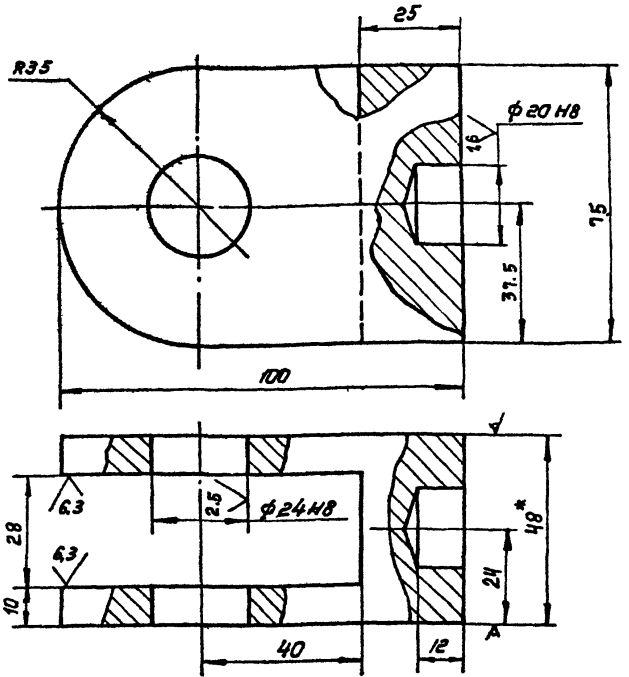
ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал

формат А4

1008050-5046

125 (V)



- 1. ± 1/2
- 2. * Размер для справок

9405-0508001

Вилка

Лист	Масса	Масштаб
И	1,1	1:1
Лист	Листов 1	

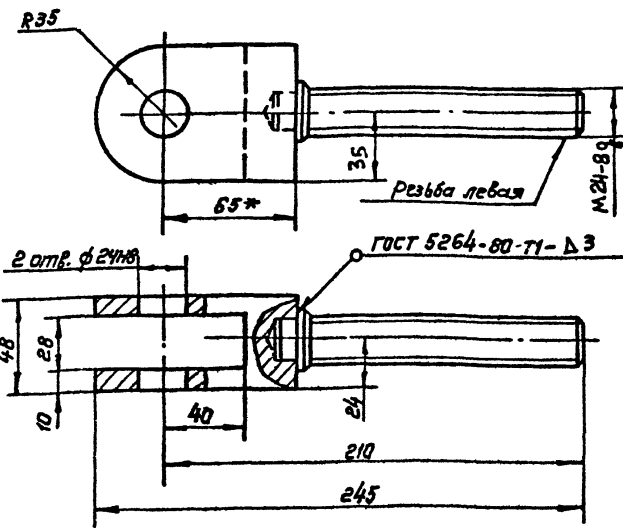
Лист Б-ПН-3.0 ГОСТ 19903-74
3-IV-ст 3сп ГОСТ 16523-70

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал

формат А4

94050508000СБ



размеры для справок.

9405-0508000СБ

Сервга

сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	1,8	1:2
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал

формат А4

№ документа	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
АЧ			9405-0508000СБ	сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
АЧ	1		9405-0508001	Вилка	1	
АЧ	2		9405-0508002	Винт	1	

9405-0508000

Сервга

Лист	Лист	Листов
И		1
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

Копировал Кашова

формат А4

Альбом 11

Технический проект 503-9-8 85

Лист и дата
Взам инв.
Инв. №

Лист и дата
Взам инв.
Инв. №

Лист и дата
Взам инв.
Инв. №

Лист и дата
Взам инв.
Инв. №

Рамбон I

Типовой проект 503-9-8-85

Имя и пол, Подпись и дата, Владелец и дата, Шифр докум., Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			9405-0601000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б.У.	1	9405-0601001	Швеллер	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 с/з ГОСТ 535-72 L = 660 ± 5/2	2	6.8 кг.
А.У.	2	9405-0601002	Швеллер		3	
Б.У.	3	9405-0601002	Угелок	Угелок 5-100 ГОСТ 19903-72 ст. 3 ГОСТ 535-72 L = 185 ± 5/2	1	1.5 кг
Б.У.	4	9405-0601003	Плита	Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 14637-79 258 h 14 x 175 h 14	1	3.5 кг
А.У.	5	9405-0501005	Ребро		1	
А.У.	6	9405-0501006	Ребро		2	
Б.У.	7	9405-0601004	Плита	Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 14637-79 260 h 14 x 200 h 14	1	4.1 кг
Б.У.	8	9405-0601005	Пластина	Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 14637-79 110 h 14 x 160 h 14	1	1.4 кг

9405-0601000

Рама

Изм Лист, Разраб, Провер, Имя и пол, Подпись и дата, Шифр докум., Подпись и дата, Владелец и дата, Шифр докум., Подпись и дата, ГИПРДРАВОТРАНС г. Москва, Формат А4

Имя и пол, Подпись и дата, Владелец и дата, Шифр докум., Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		27		Шайба 24.01.019	1	
				ГОСТ 1371-78		
		28		Шплицт 5x32.019	1	
				ГОСТ 387-79		
		29		Гайка М24.5.019	1	
				ГОСТ 5915-70		
		30		Винт М8x8.58.019	1	
		31		ГОСТ 1476-75		
				Электровингатель 4.8 В 0.4 У1		Завинский за техн 3-3
				M=1.1 кВт, n=1500 об/мин		17.4 кг
				<u>Прочие изделия</u>		
		32		Редуктор Ч-100-20-52-4-4-У1		Барышевский редукторный 3-9.
				ТУ 2-056-178-79		
		33		Выключатель	1	г. Харьков
				путевой, конечный ВК-200С		"Электро-станок"
				Усполнение - 1 ступень 2		1.035
				ход справа, ТУ 16526351-74		
		34		Редуктор Ч-63-40-52	1	г. Немин механич. 3-9
				1-2-У1 ТУ-27-30-32-82		13 кг
		35		Выключатель путевой	1	г. Харьков
				конечный ВК-200С		"Электро-станок"
				Усполнение 1 ход ступень 2 слева		
				ТУ 16526351-74		1.035 кг

9405-0600000

Изм Лист, Разраб, Провер, Имя и пол, Подпись и дата, Владелец и дата, Шифр докум., Подпись и дата, ГИПРДРАВОТРАНС г. Москва, Формат А4

Заказ 4836

Имя и пол, Подпись и дата, Владелец и дата, Шифр докум., Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		13		Болт М8x50.58.019	4	
				ГОСТ 7798-70		
		14		Гайка М8.5.019	4	
				ГОСТ 5915-70		
		15		Шайба 8.65.019	4	
				ГОСТ 6402-70		
		16		Болт М12x80.58.019	4	
				ГОСТ 7798-70		
		17		Гайка М12.5.019	4	
				ГОСТ 5915-70		
		18		Шайба 12.01.019	4	
				ГОСТ 10906-74		
		19		Шайба 16.65.019	4	
				ГОСТ 6402-70		
		20		Болт М16x60.58.019	8	
				ГОСТ 7798-70		
		21		Гайка М16.5.019	8	
				ГОСТ 5915-70		
		22		Шайба 16.65.019	4	
				ГОСТ 6402-70		
		23		Шайба 16.01.019	4	
				ГОСТ 10906-74		
		24		Болт М6.58.019	8	
				ГОСТ 7798-70		
		25		Гайка М6.5.019	8	
				ГОСТ 5915-70		
		26		Шайба 6.01.019	8	
				ГОСТ 6402-70		

9405-0600000

Лист 2

Изм Лист, Разраб, Провер, Имя и пол, Подпись и дата, Владелец и дата, Шифр докум., Подпись и дата, ГИПРДРАВОТРАНС г. Москва, Формат А4

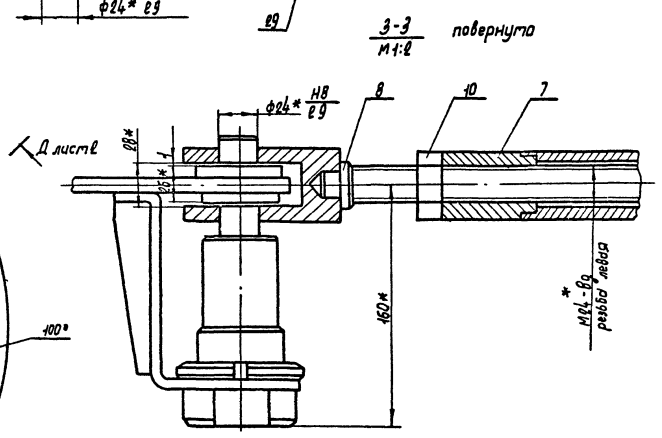
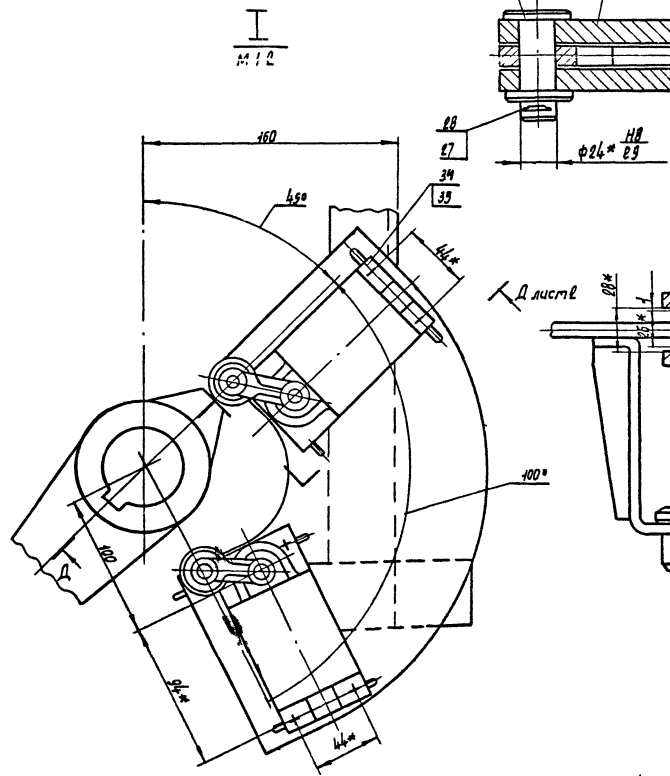
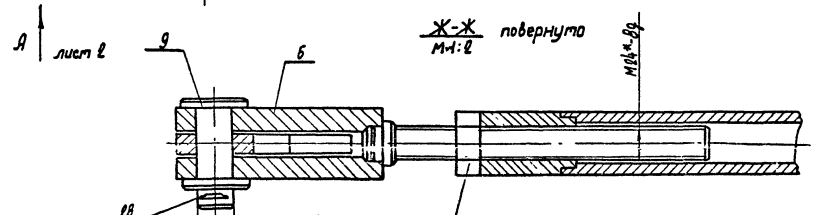
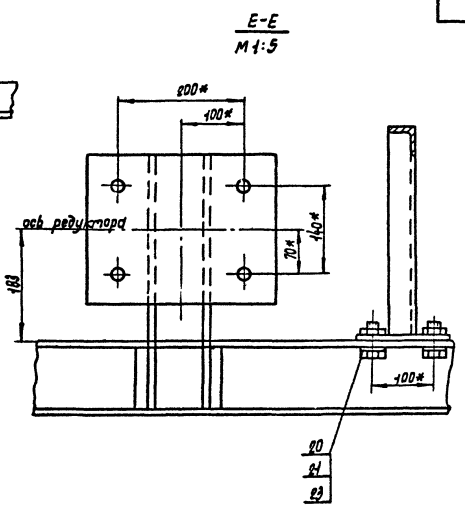
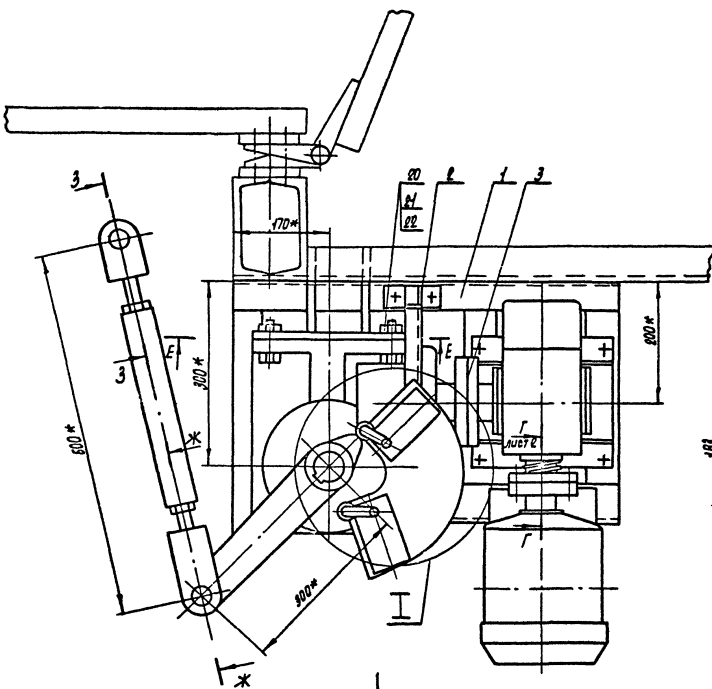
Имя и пол, Подпись и дата, Владелец и дата, Шифр докум., Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			9405-0600000 СБ	Сборочный чертёж		* 2 х А2
				<u>Сборочные единицы</u>		
А.У.	1	9405-0601000	Рама		1	
А.У.	2	9405-0602000	Опора		1	
А.У.	3	9405-0503000	Муфта фрикционная		1	
А.У.	4	9405-0504000	Муфта фланцевая		1	
А.У.	5	9405-0505000	Рычаг в сборе		1	
А.У.	6	9405-0506000	Серьга		1	
А.У.	7	9405-0507000	Стяжка в сборе		1	
А.У.	8	9405-0508000	Серьга		1	
				<u>Детали</u>		
А.У.	9	9405-0500001	Палец		1	
А.У.	10	9405-0500002	Гайка		1	
Б.У.	11	9405-0600001	Прокладка	Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 16523-70	4	"Наиб. кол." 0.04 кг
				50 h 14 x 50 h 14		
Б.У.	12	9405-0600002	Прокладка	Лист 5-ПН-1 ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 16523-70	4	"Наиб. кол." 0.02 кг
				50 h 14 x 50 h 14		

9405-0600000

Привод левый

Изм Лист, Разраб, Провер, Имя и пол, Подпись и дата, Владелец и дата, Шифр докум., Подпись и дата, ГИПРДРАВОТРАНС г. Москва, Формат А4



1 H14, ± 0.02
2 * Размеры для справок

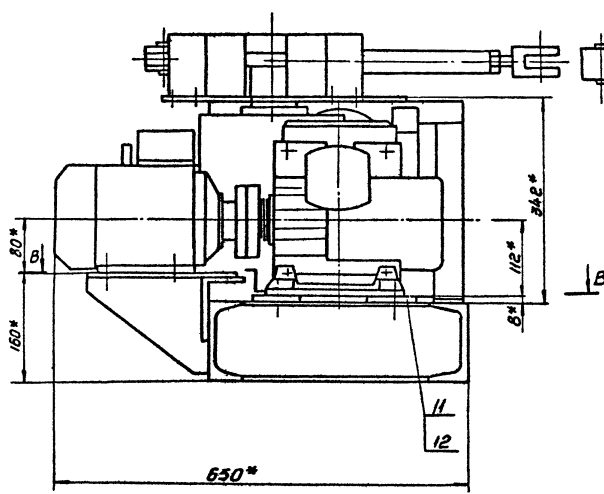
					9405-060000005		
Исполн.	Провер.	Лист	Дата		Лист	Масштаб	Исх.
Дорогов	Сергейчева	1	8.9		1	1:5	140
Лавров	Янина						
Токто	Сидорова				Лист 1	Листов 2	
И.контр.	Сидорова				Копировальная фабрика		
М.контр.	Сергейчева				Липовый тракт г. Москва		
	Колосов	С.И.			Формат А2		

№ 4886
Листы в составе проекта
Листы в составе проекта
Листы в составе проекта

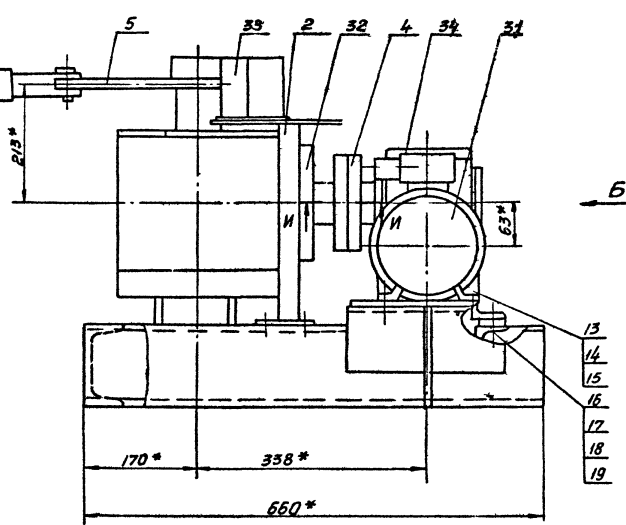
49
9405-0600000055

Типовой проект 503-9-8-85
Кальбоний

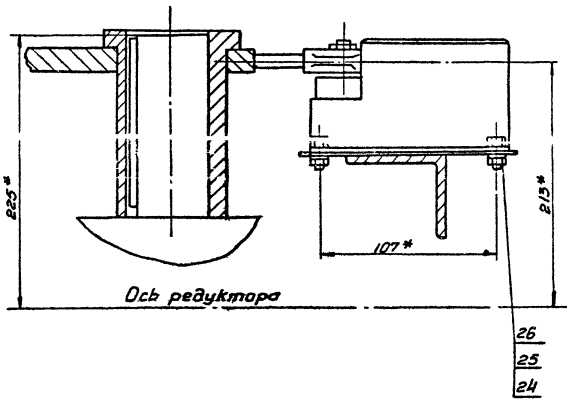
Вид Б



Вид А м.ш.1

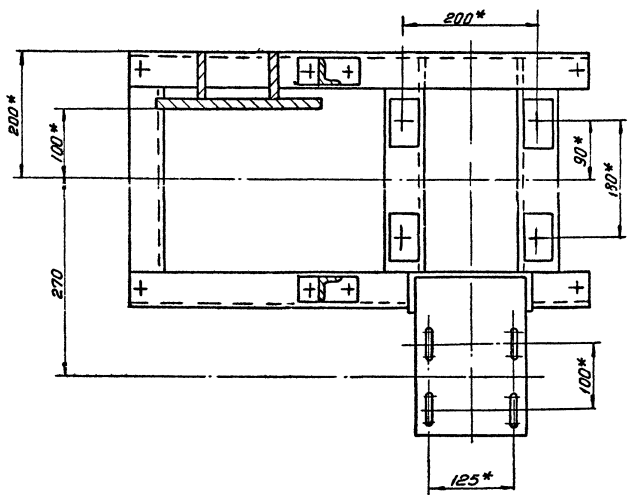


Д-Д повернуто, лист 1
М 1:2

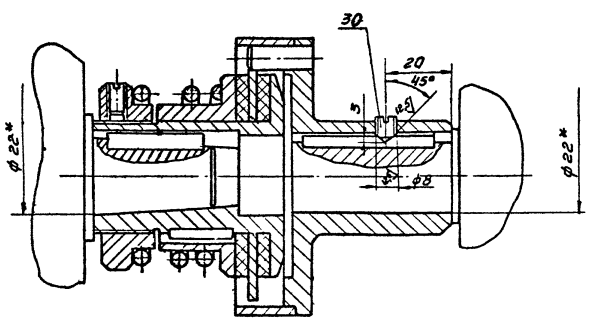


Ось редуктора

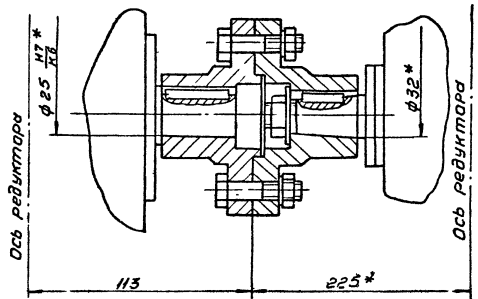
В-В повернуто



Г-Г повернуто, лист 1
М 1:1

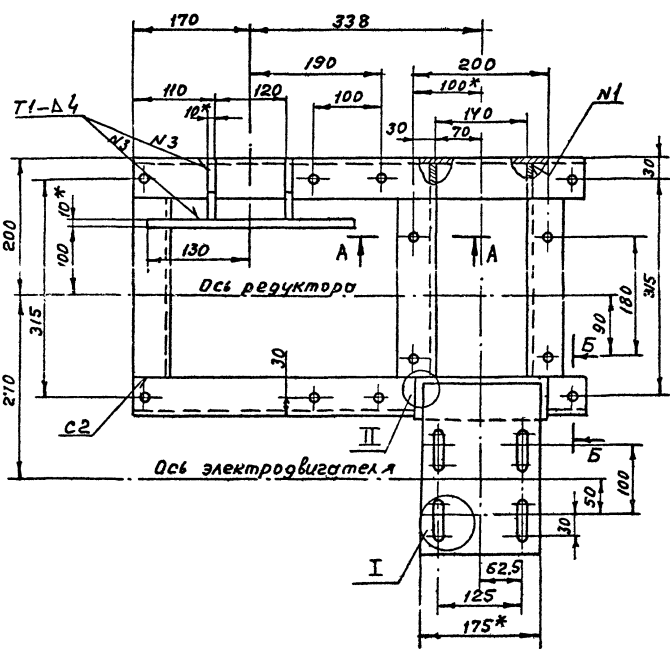
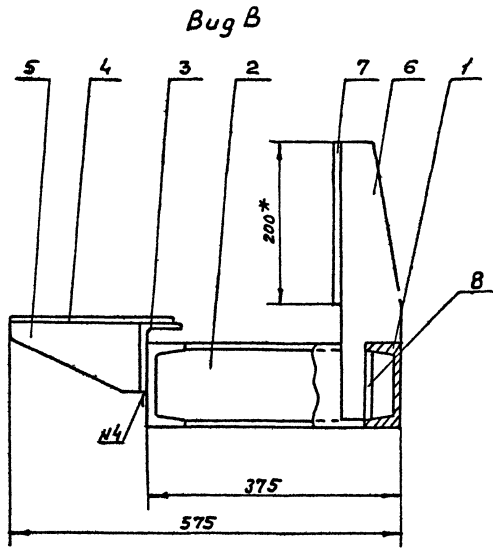
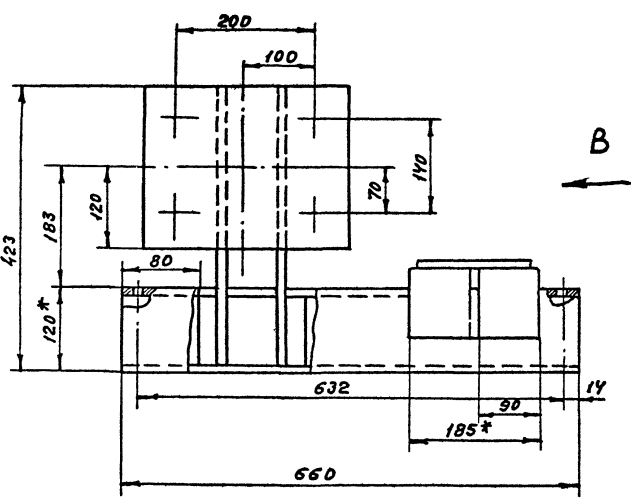


И-И
М 1:2

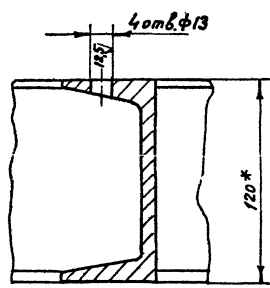


Эк.ч.с. 4.836
И.И. Мухом. Печники и Золта
Ваня мед.ш. Шиб и Вибр. Подпись и Дата

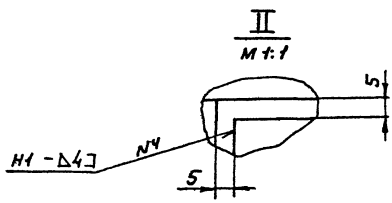
Туполов проект 503-9-р.р.р. Альбом III



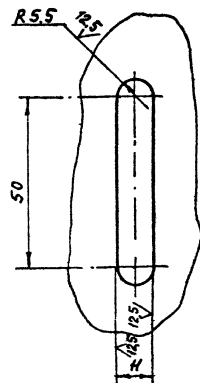
A-A
M 1:2



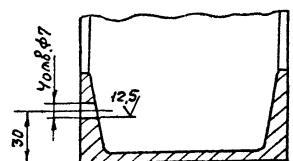
II
M 1:1



I
M 1:1



Б-Б
M 1:2



1. Покрытие: эмаль ПФ-115, серый, ГОСТ 6465-76, III У1
2. шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа по сварку 12.5
3. Н 14, ± 0.2
- 4 * Размеры для справок
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

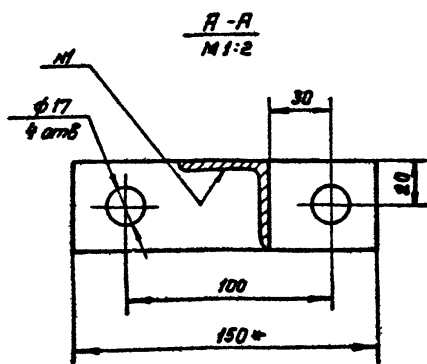
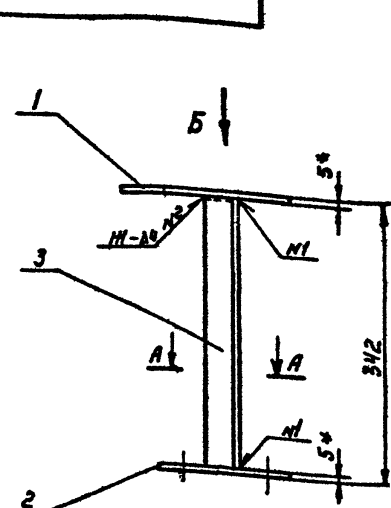
Исполн. М.В.В.Левин, 4.9.80

				9405-0601000СБ			
Изм	Лист	№ док	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб	
				И	300	1:5	
Рама				Сборочный чертёж			
Лист				Листов 1			
Гиправотранс				г Москва			
Формат А2							

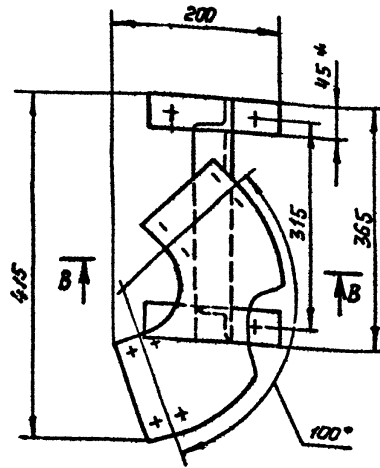
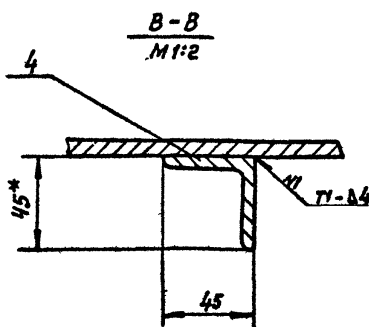
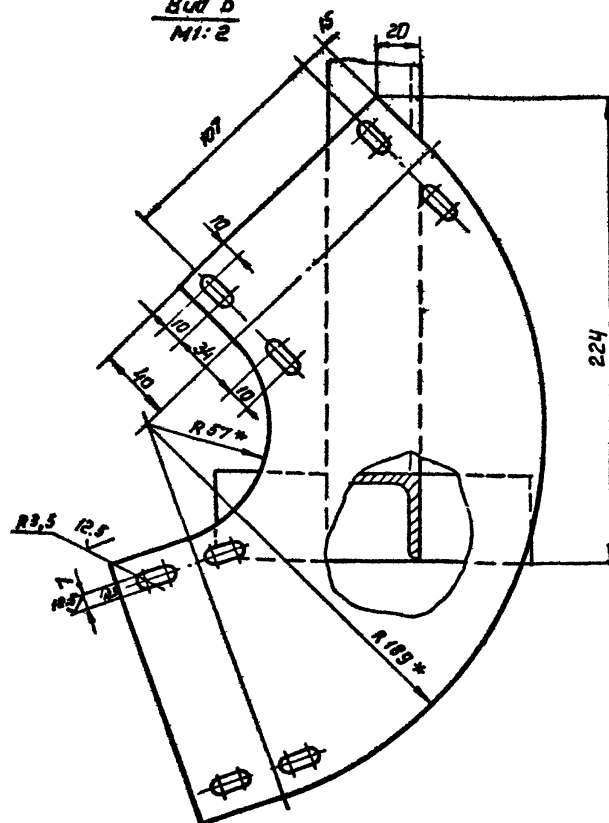
9405-0602000-СБ

Альбом ИТ

Техническое задание 503-9-8-85



Вид Б
М1:2

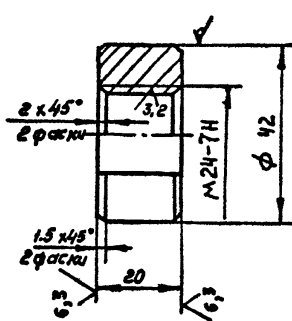
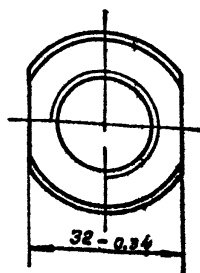


1. Покрытие : эмаль ПФ-115, сербый, ГОСТ 6465-76, II У1.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа под сварку 12,5.
3. NI4 ± 0,2.
- 4* Размеры для справок.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				9405 - 0602000 СБ			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Опора	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	ИГОНИНА	С.С.	Х.84		И	5,3	1:5
Провер	ЯНЧОС			Сборочный чертёж.	Лист	Листов	1
Т.контр	СИНЦИЦИН	С.С.			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
И.контр	СИНЦИЦИН	С.С.		Копировал:			Формат А3
Утв.	Григоренко	С.С.					

9405-0500002

12,5 (✓)



NI4 ; h14

9405 - 0500002

Гайка

Лист	Масса	Масшт.
И	0,14	1:1
Лист Листов 1		
Крыг В 42 ГОСТ 2590-71		
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

Копировал

Формат А4

Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			9405 - 0602000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
А4	1		9405 - 0502001	Плита	1	
Б4	2		9405 - 0602001	Основание	2	0,26 кг
Лист Б-ПН-5.0 ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79 150h14 к 45 h14						
Б4	3		9405 - 0602002	Столбика	2	0,8 кг
Уголок Б 45x45x4 ГОСТ 8509-72 СТ 3 ГОСТ 535-79 ℓ=332 h14						
Б4	4		9405 - 0602003	Уголок	1	0,7 кг
Уголок Б-45x45x4 ГОСТ 8509-72 СТ 3 ГОСТ 535-79 ℓ=275 h14						

9405 - 0602000

Опора

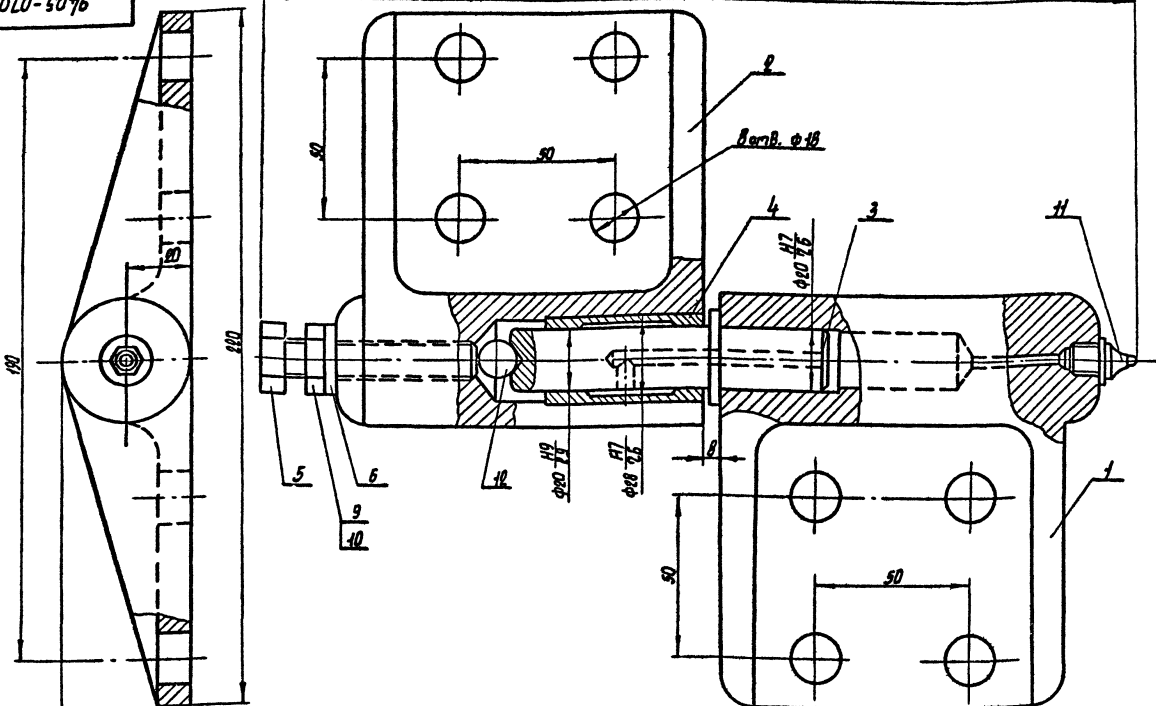
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Опора	Лист	Листов	1
Разраб	ИГОНИНА	С.С.	Х.84		И	1	
Провер	ЯНЧОС			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			
И.контр	СИНЦИЦИН	С.С.					
Утв.	Григоренко	С.С.		Копировал Каннава			Формат А4

Заказ № 38

Изм. №, Лист, и дата. Взам инв. № (инв. № вкл.), Лист, и дата.

Изм. №, Лист, и дата. Взам инв. № (инв. № вкл.), Лист, и дата.

9405-07000005



Размеры для справок

9405-07000005

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
И.А.Ис.	С.И.Ис.	И.А.Ис.	18.01.87	1	5,5	1:1
И.А.Ис.	С.И.Ис.	И.А.Ис.	18.01.87	1	5,5	1:1
И.А.Ис.	С.И.Ис.	И.А.Ис.	18.01.87	1	5,5	1:1

Петля правая
Сборочный чертеж

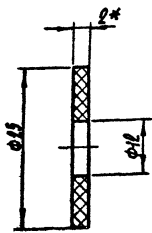
Лист	Масса	Масшт.
1	5,5	1:1
Лист	Листов	7

Гипроавтотранс
г. Москва

Формат А3

И.А.Ис. Лист 1 из 1. Дата 18.01.87. Проект 503-9-8.85

9405-07000006



* Размер для справок

9405-07000006

И.А.Ис. Лист 1 из 1. Дата 18.01.87. Проект 503-9-8.85

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
И.А.Ис.	С.И.Ис.	И.А.Ис.	18.01.87	1	0,005	1:1
И.А.Ис.	С.И.Ис.	И.А.Ис.	18.01.87	1	0,005	1:1
И.А.Ис.	С.И.Ис.	И.А.Ис.	18.01.87	1	0,005	1:1

Прокладка

Лист	Масса	Масшт.
1	0,005	1:1
Лист	Листов	7

Пластина I, лист АМБ-М-В
ГОСТ 7338-77

Гипроавтотранс
г. Москва

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А3			9405 - 07000005	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А3	1		9405 - 07000004	Полупетля верхняя	1	
А3	2		9405 - 07000002	Полупетля нижняя	1	
А4	3		9405 - 07000003	Ось	1	
А4	4		9405 - 07000004	Втулка	1	
А4	5		9405 - 07000005	Болт	1	
А4	6		9405 - 07000006	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		9		Гайка М16. 58.049		
				ГОСТ 5916-70	1	
		10		Шайба 16.04.049		
				ГОСТ 14374-78	1	
		11		Масленка 1.6		
				ГОСТ 60805-75	1	
		12		Шпирок Ф16. 66ВН		
				ГОСТ 3786-60	1	

И.А.Ис. Лист 1 из 1. Дата 18.01.87. Проект 503-9-8.85

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
И.А.Ис.	С.И.Ис.	И.А.Ис.	18.01.87	1		
И.А.Ис.	С.И.Ис.	И.А.Ис.	18.01.87	1		
И.А.Ис.	С.И.Ис.	И.А.Ис.	18.01.87	1		

Петля правая

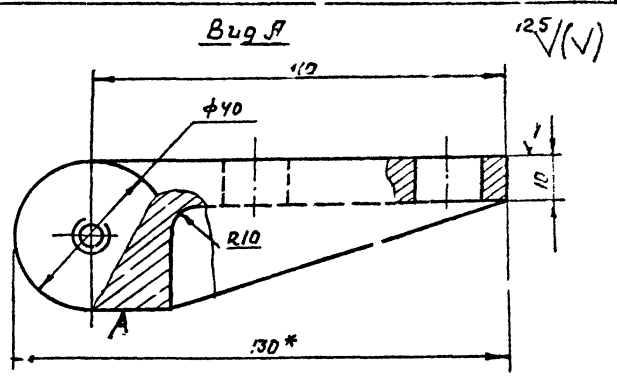
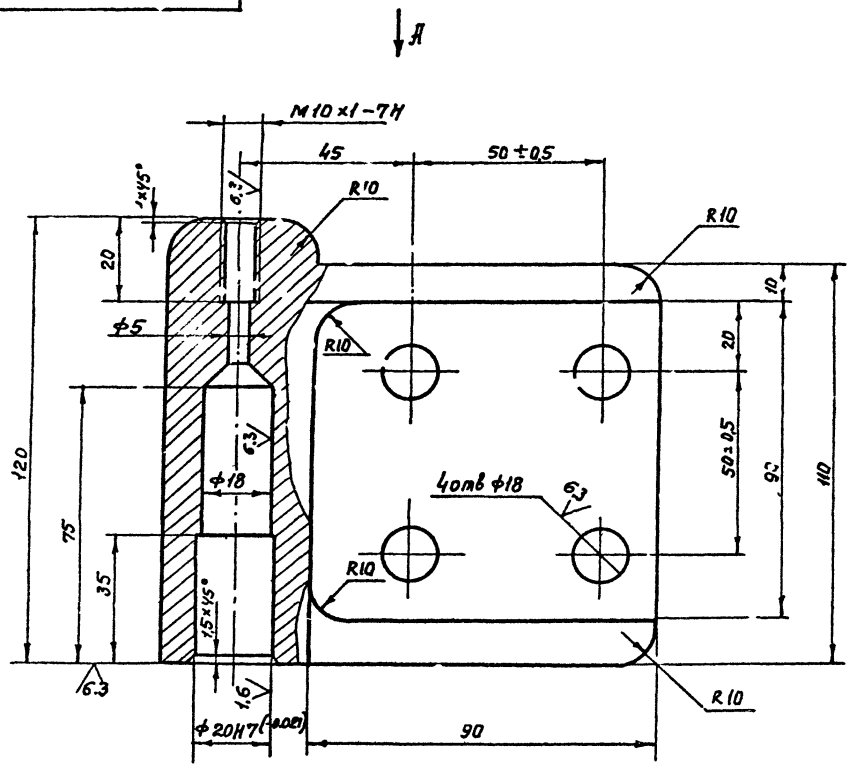
Лист	Масса	Масшт.
1		
Лист	Листов	7

Гипроавтотранс
г. Москва

Формат А4

1000710-5046

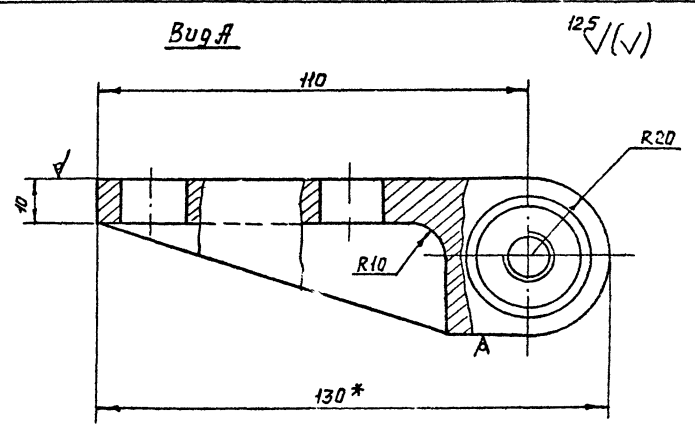
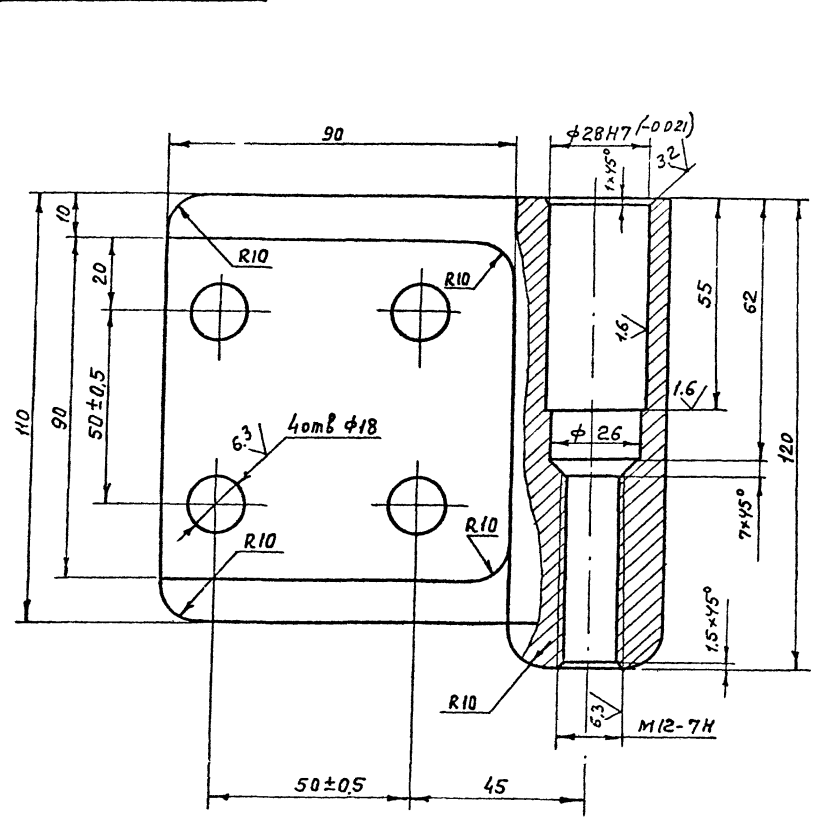
Шиб и логн / логн. и гомб / вэтам. шиб. / шиб. л. гомб. / логн. и гомб. / Турбоол проект 503-9-8 85 Арлодом III



- 1* Размер для справок
- 2. Покрытие: эмаль ПФ-115, серый ГОСТ 6465-76, III У1
- 3. Н14, h14; ± $\frac{t_z}{2}$
- 4. Конструкцию полупетли допускается изготовить сварной

				9405-0700001		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полупетля верхняя	Лит	Масса
Разраб.	Евстигнеев	С.А.	1.84		И	2,5
Провер.	Янчос				Лист	Листов
Т.контр.	Синицын	С.А.			Лист 5-ПН-40 ГОСТ 19903-74 20 ГОСТ 14637-79	
И.контр.	Синицын	С.А.			ГИПРОАЭТОТРАНС г. Ташкент	
Утв.	Григоренко	Г.И.			Формат А3	

2000010-5046



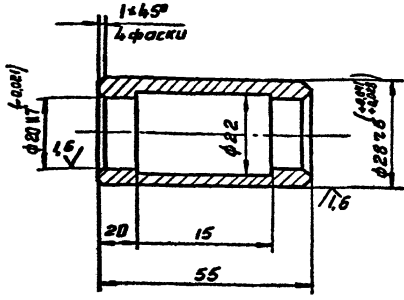
- 1. Покрытие: эмаль ПФ-115, серый ГОСТ 6465-76, III У1
- 2. Н14, h14; ± $\frac{t_z}{2}$
- 3. Размер для справок
- 4. Конструкцию полупетли допускается изготовить сварной

				9405-0700002		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полупетля нижняя	Лит	Масса
Разраб.	Евстигнеев	С.А.	1.84		И	2,5
Провер.	Янчос				Лист	Листов
Т.контр.	Синицын	С.А.			Лист 5-ПН-40 ГОСТ 19903-74 20 ГОСТ 14637-79	
И.контр.	Синицын	С.А.			ГИПРОАЭТОТРАНС г. Ташкент	
Утв.	Григоренко	Г.И.			Формат А3	

Копировал Иван...

9405-0700004

6,3 √(V)



Н14; ± 1/2

9405-0700004

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,10	1:1

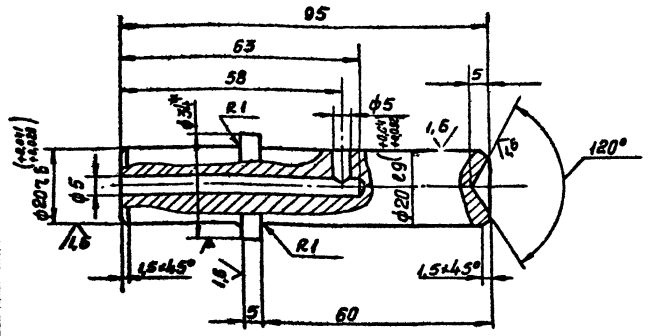
Лист	Листов
	1

30-й ГОСТ 1528-78
ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал: Кузнецова формат А4

9405-0700003

6,3 √(V)



1. Н14; ± 1/2
2. * размер для справок

9405-0700003

Ось

Лист	Масса	Масштаб
И	0,26	1:1

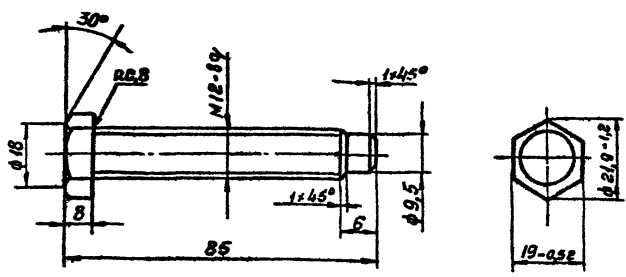
Лист	Листов
	1

Круг В 34 ГОСТ 2590-71
45 ГОСТ 1051-73
ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал: Кузнецова формат А4

9405-0700005

6,3 √



Н14; ± 1/2

9405-0700005

Болт

Лист	Масса	Масштаб
И	0,09	1:1

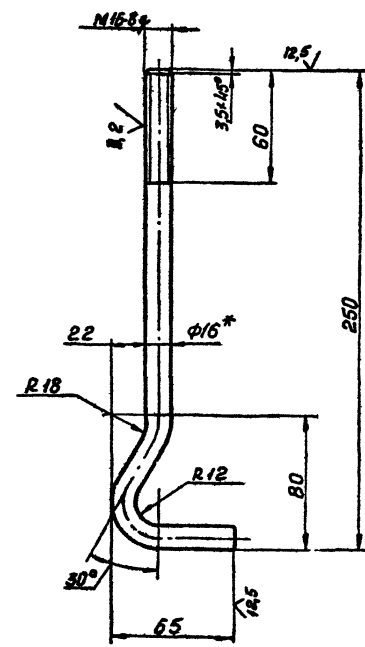
Лист	Листов
	1

Круг В 25 ГОСТ 2590-71
45 ГОСТ 1051-73
ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал: Кузнецова формат А4

9405-0000002

(V) A



1. ± 1/2
2. * размер для справок
3. Развернутая длина L = 292,7

9405-0000002

Болт фундаментный

Лист	Масса	Масштаб
И	0,47	1:2

Лист	Листов
	1

Круг В 16 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79
ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал: Кузнецова формат А4

Туполов, проект 503-9-8.85

Лист № 1 из 1
Имя, Фамилия, Подпись и дата

З.И.К. 3 4.8.85

Лист № 1 из 1
Имя, Фамилия, Подпись и дата

9405-080000-5046
 Туповой проект 503-9-8-83
 296
 190
 220
 50
 50
 8 отб. ф 18
 50
 50
 50
 8
 H9/f8
 H7/f7
 H7/f7
 ф 20/26
 ф 20/26

Размеры для справок.

9405 - 080000 СБ					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб	Евстигнев	07/83	Х.И.У.		Петля левая Сборочный чертёж
Провер	Янчос				
Уконтр.	Синицын				
И. контр.	Синицын				ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва Формат А3
Утв.	Григорьев				
Копировал					

9405-0508002
 12.5
 (V)

1. h 14
 2. Размер для справок

9405 - 0508002					
Винт			Лит	Масса	Масштаб
И			И	0.7	1:1
			Лист	Листов 1	
Круг 8 по ГОСТ 2590-71			ГИПРОАВТОТРАНС		
20-2-6 по ГОСТ 1050-74			г. Москва		
Формат А4					

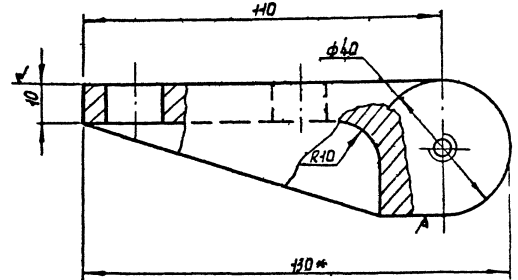
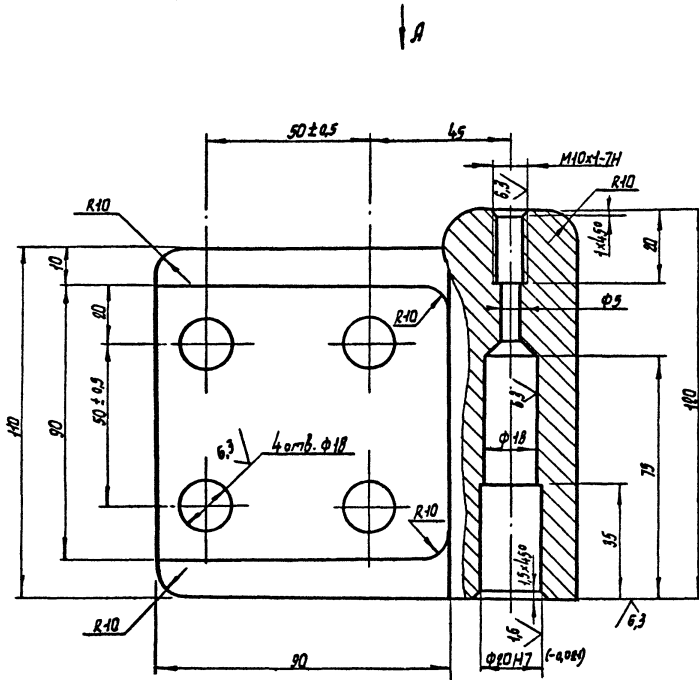
Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
А3		9405 - 080000СБ			И	5,5	1:1
<u>Документация</u>							
Сборочный чертёж							
<u>Детали</u>							
А3	1	9405 - 0800001			И		1
А3	2	9405 - 0800002			И		1
А4	3	9405 - 0700003			И		1
А4	4	9405 - 0700004			И		1
А4	5	9405 - 0700005			И		1
А4	6	9405 - 0700006			И		1
<u>Стандартные изделия</u>							
	9	Гайка М12.5В.019 ГОСТ 5916-70			И		1
	10	Шайба 12.01.019 ГОСТ 11371-78			И		1
	11	Масленка 1.6 ГОСТ 20905-75			И		1
	12	Шарик ф 16, 668 ГОСТ 3722-60			И		1

9405 - 0800000					
Петля левая			Лит	Лист	Листов
И			И	1	1
			ГИПРОАВТОТРАНС		
			г. Москва		
Формат А4					

1000080-5076

Вид А

10.5 (✓)



1. Покрытие: эмаль ПФ-115, серый, ГОСТ 6465-76, III У1
2. H14; h14; ± 0.05
3. * Размер для справок
4. Конструкцию полупетли допускается изготовить сварной

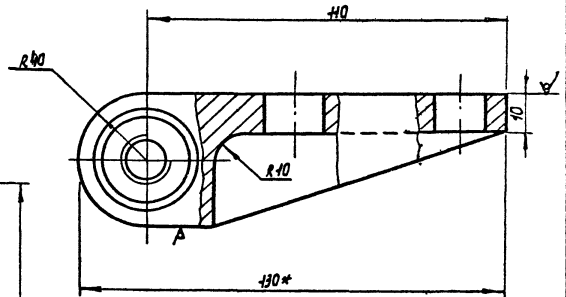
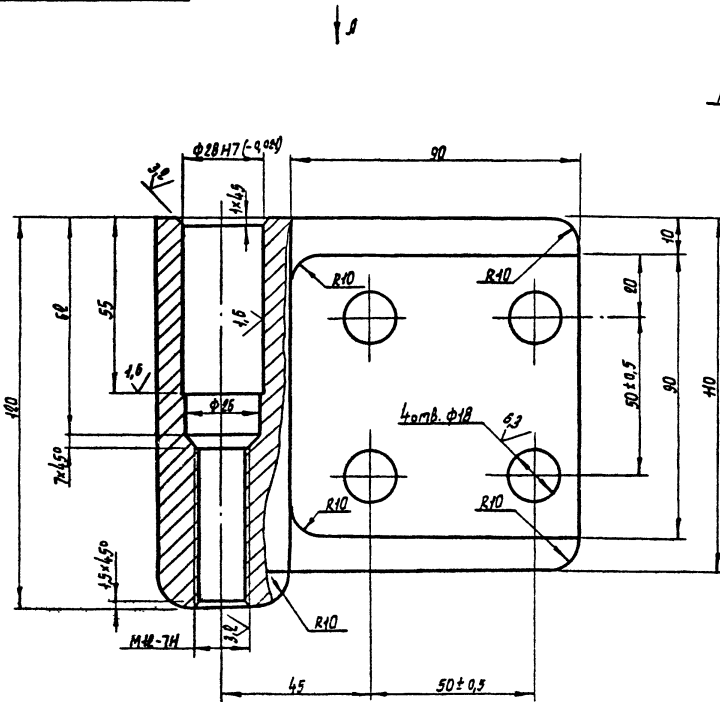
9405-0800001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					1	2,5	1:1
Исполн.	Провер.	Разработ.	Утвержден.	Дата	Полупетля верхняя		
Синицын	Янчик	Евстигнев	Х.Х.	Х.Х.			
Контроль	Синицын	Янчик	Евстигнев	Х.Х.			
И.контр.	Синицын	Янчик	Евстигнев	Х.Х.			
Чит	Бридарченко	Синицын	Янчик	Х.Х.			
					Лист 5 из 20 ГОСТ 19003-70		
					20 ГОСТ 16523-70		
					Испроботранс в Москва		
					Формат А2		

Вид А

10.5 (✓)

3000080-5076



1. Покрытие: эмаль ПФ-115, серый, ГОСТ 6465-76, III У1
2. H14; h14; ± 0.05
3. * Размер для справок
4. Конструкцию полупетли допускается изготовить сварной

9405-0800002

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					1	2,5	1:1
Исполн.	Провер.	Разработ.	Утвержден.	Дата	Полупетля нижняя		
Синицын	Янчик	Евстигнев	Х.Х.	Х.Х.			
Контроль	Синицын	Янчик	Евстигнев	Х.Х.			
И.контр.	Синицын	Янчик	Евстигнев	Х.Х.			
Чит	Бридарченко	Синицын	Янчик	Х.Х.			
					Лист 5 из 20 ГОСТ 19003-70		
					20 ГОСТ 16523-70		
					Испроботранс в Москва		
					Формат А2		

Копиров. С.М.Синицын

Формат А2

Архив 171

Турбовой проект 503-9-8-85

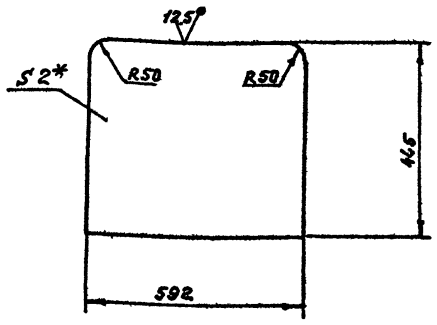
Исполн. Синицын Провер. Янчик Разработ. Евстигнев

Архив 4835 Исполн. Синицын Провер. Янчик Разработ. Евстигнев

2000060-5046

А (V)

Листов 3
Типовой проект 503-9-8.85



1. НЧ
2* Размеры для справок

9405-0900002

Лист боковой

Лит	Масса	Масшт.
	4,5	1:10
Лист	Листов	
	1	

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата
Разраб	Герасимов	А.В.		
Провер	Янчос			
Т.контр	Синицын	В.И.		
И.контр	Синицын	В.И.		
Утв	Григоренка	В.В.		

Лист Б-ПН-2 гост 19903-79
3-IV-ст.3 гост 16523-79
ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва
Формат АУ

Копировал

Формат	Зона	703	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			9405-0900000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
АУ	1		9405-0900001	Лист	1	
АУ	2		9405-0900002	Лист боковой	2	
БУ	3		9405-090000	Уголок	2	1,2кг
				Уголок Б-32х32хУГОЛБ509-72		
				ст.3 гост 535-79		
				κ = 660 ± 5		

Лист 3 из 3
Типовой проект 503-9-8.85

9405-0900000

Кожух правый

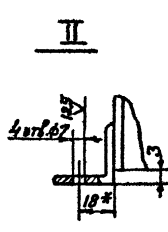
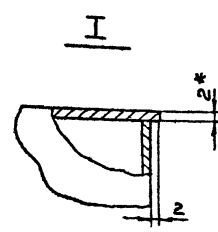
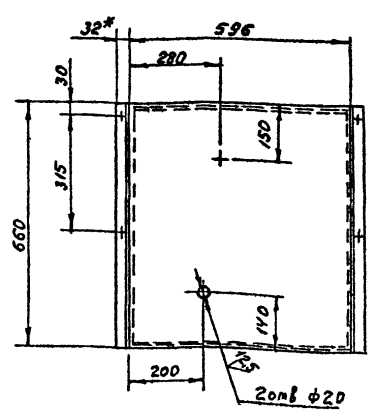
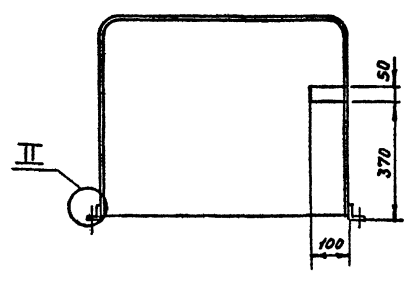
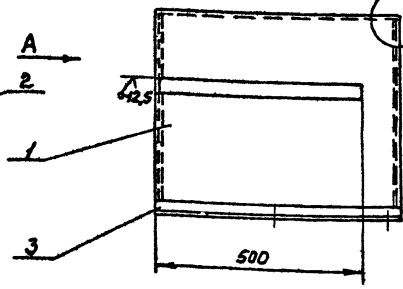
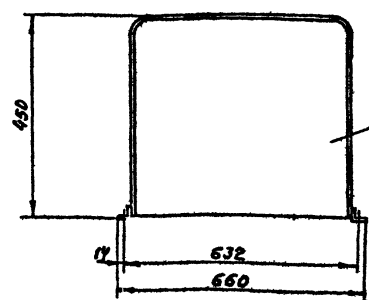
Лит	Лист	Листов
И	1	1
Лит	Лист	Листов

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата
Разраб	Герасимов	А.В.		
Провер	Янчос			
Т.контр	Синицын	В.И.		
И.контр	Синицын	В.И.		
Утв	Григоренка	В.В.		

Копировал

9405000060-5046

Вид А



1. Покрытие: эмаль ПФ-115, серый, гост 6463-76, II 91
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа по сварку 12,5
3. НЧ, ± 5
4. Сварные швы по гост 5264-80
5. * Размеры для справок

9405-0900000СБ

Кожух правый
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт.
И	27	1:10
Лист	Листов	
	1	

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата
Разраб	Герасимов	А.В.		
Провер	Янчос			
Т.контр	Синицын	В.И.		
И.контр	Синицын	В.И.		
Утв	Григоренка	В.В.		

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва
Формат А3

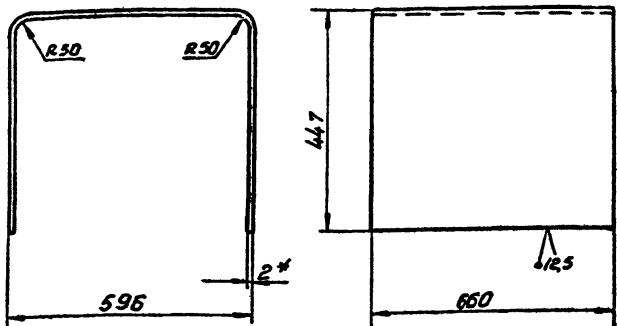
Копировал

Заказ № 4836
Лист 3 из 3
Типовой проект 503-9-8.85

1000060-5046

V(V)

Титовоу проект 503-9-85 Альбом III



1. $\pm \frac{1}{2}$
2. * Размер для справок.
3. Развернутая длина $l = 1500$

9405-0900001

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
И	15,5	1:10
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-2 гост 19003-74

ГИПРОАВТСТРАНС
г. Москва

Копировал Кузнецова

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наим. издание	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			9405-1000000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		9405-0900001	Лист	1	
А4	2		9405-0900002	Лист боковой	2	
Б4	3		9405-1000001	Уголок	2	1,2 кг
				Уголок		
				Б-32-324 гост 8509-78		
				Ст. 3 гост 535-79		
				$l = 660 \pm \frac{1}{2}$		

Лит. Листов и дата Взам инв. № Инв. № Взам. Листов и дата

9405-1000000

Кожух левый

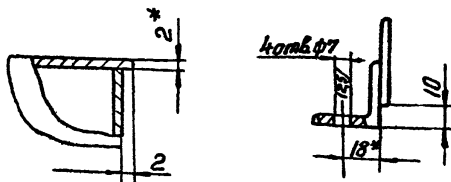
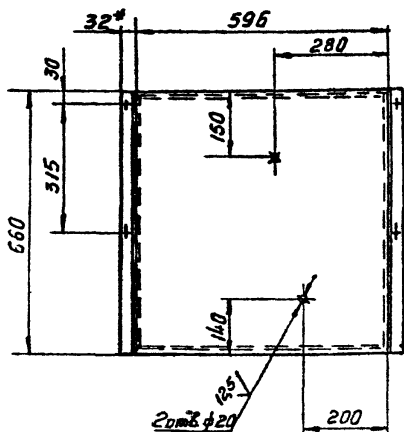
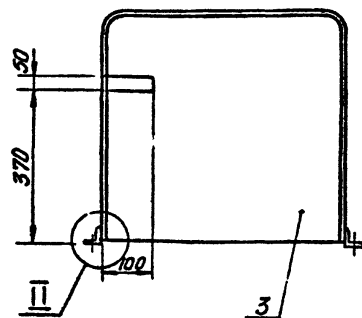
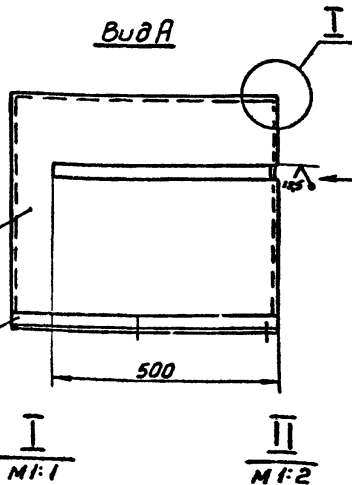
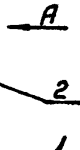
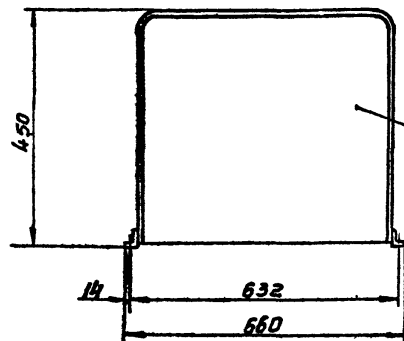
Лит.	Лист	Листов
И	27	1

ГИПРОАВТСТРАНС
г. Москва

Копировал Кузнецова

Формат А4

9405-10000001-5046



1. Покрытие: эмаль ПФ-115, серый, гост 6465-76, III чл.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа под сварку $12.5 \sqrt{}$.
3. $H14, \pm \frac{1}{2}$.
4. Сварные швы по гост 5264-80.
5. * Размеры для справок.

9405-1000000 СБ

Кожух левый
сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	27	1:10
Лист		Листов 1

ГИПРОАВТСТРАНС
г. Москва

Копировал Кузнецова

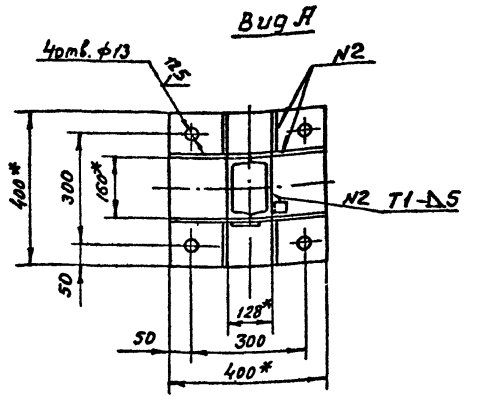
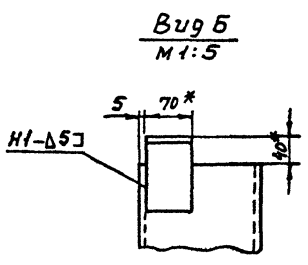
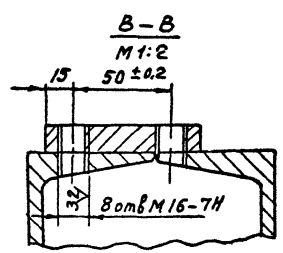
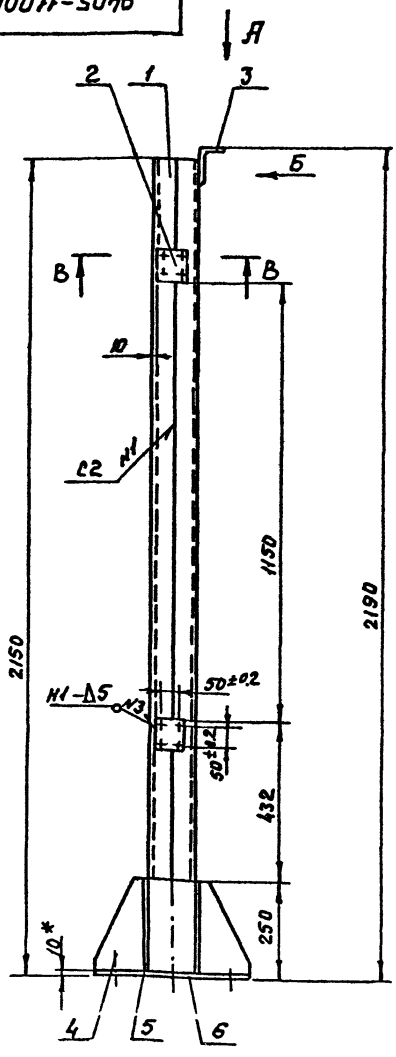
Формат А3

Заказ 4836

Лит. Листов и дата Взам инв. № Инв. № Взам. Листов и дата

№ 4836
Листы проекта 9405-Н-00000 СБ
Технический проект 9405-Н-00000 СБ
Имя, фамилия, отчество
Инженер

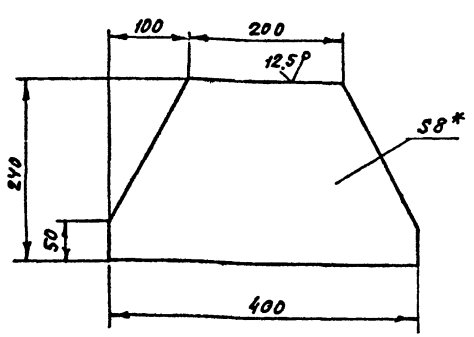
9405-Н-00000 СБ



- 1. Покрытие: эмаль ПФ-115, серый, гост 6465-76, III У1.
- 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа по сварку 12.5
- 3. H14, ± $\frac{t_2}{2}$
- 4. Сварные швы по гост 5264-80
- 5* Размеры для справок

9405 - Н 00000 СБ		Лист	Масса	Масшт.
Стойка правая		И	77	1:10
Сборочный чертеж		Лист	Листов /	
		Гиправтотранс г. Москва		
		Формат А3		

4000011-5046

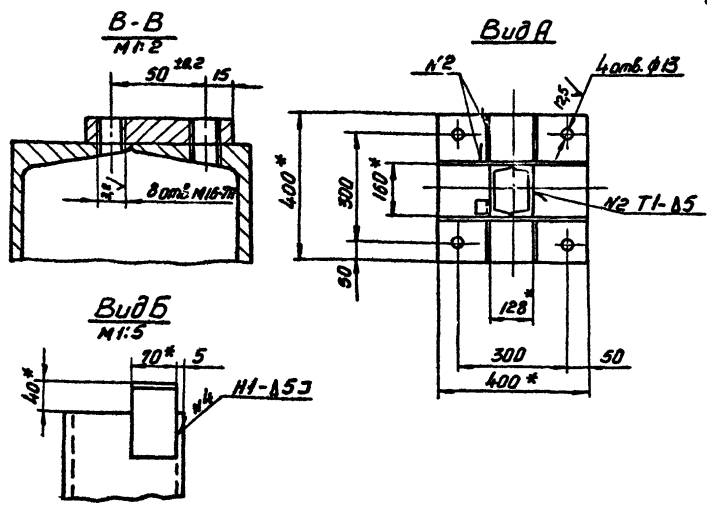
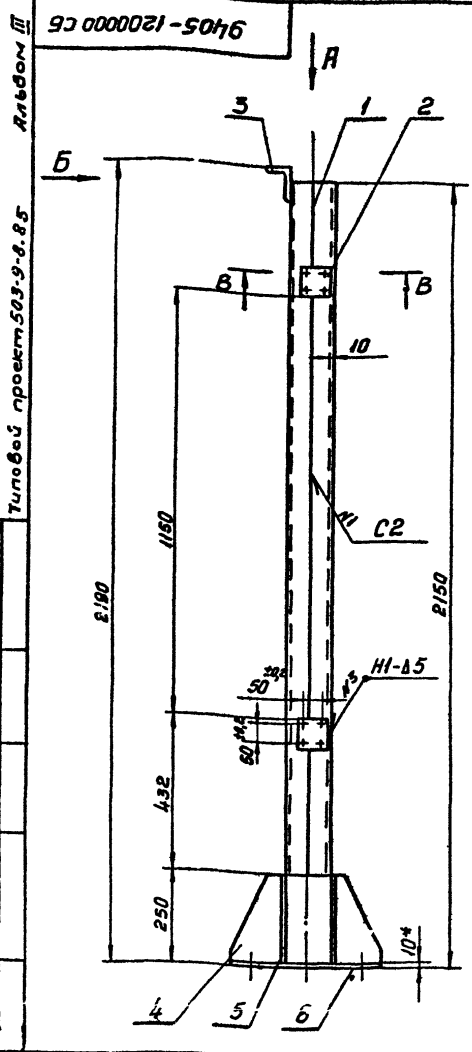


✓(V)

№ 4836
Листы проекта 9405-Н-00000 СБ
Технический проект 9405-Н-00000 СБ
Имя, фамилия, отчество
Инженер

9405 - Н 00004		Лист	Масса	Масшт.
Ребро		И	55	1:5
Лист Б-НН-80 Гост 19903-79		Гиправтотранс г. Москва		
		Формат А4		

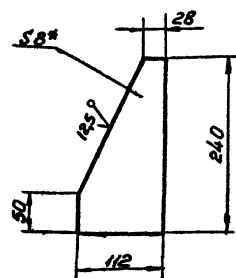
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
А3			9405 - Н 00000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б4	1	9405 - Н 00001	Стойка	Швеллер 16 гост 8240-72 ст.3 гост 535-79 $L = 2140$ h14	2	29,5 кг
Б4	2	9405 - Н 00002	Пластина	Лист Б-НН-15 гост 19903-79 ст.3 гост 14637-79 $80 \pm \frac{t_2}{2} \times 80 \pm \frac{t_2}{2}$	2	0,7 кг
Б4	3	9405 - Н 00003	Уголок	Уголок Б-100x63x6 гост 8240-72 ст.3 гост 535-79 $L = 70 \pm \frac{t_2}{2}$	1	0,5 кг
А4	4	9405 - Н 00004	Ребро		2	
А4	5	9405 - Н 00005	Ребро		4	
Б4	6	9405 - Н 00006	Плита	Лист Б-НН-10 гост 19903-79 ст.3 гост 14637-79 $400 \pm \frac{t_2}{2} \times 400 \pm \frac{t_2}{2}$	1	12,5 кг
			9405 - Н 00000			
			Стойка правая			
			Лист Лист Листов			
			Гиправтотранс г. Москва			
			Формат А4			



1. Покрытие: эмаль ПФ-Н5, серый, гост 6455-76, III-УИ.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа под сварку $R\sqrt{}$
3. $H14, \pm \frac{1}{2}$
4. Сварные швы по гост 5264-80.
5. * Размеры для справок.

				9405-1200000СБ		
Изм/Лист	И/Взам.инв. №	Подп.	Дата	Стойка левая	Лист	Масса
Разреш.	Выполн.	С/Л	К.Ф.		И	77
Провер.	Я.Н.Час			Сборочный чертёж		
И контр.	С.И.Ильин	С/Л		Лист	Листов 1	
И контр.	С.И.Ильин	С/Л		ГИПРОАВТОТРАНС		
И контр.	С.И.Ильин	С/Л		г. Москва		
Капилова, Кузнецова				Формат А3		

5000011-5046



1. $\pm \frac{1}{2}$
2. * Размер для справок

9405-1100005

				Рёбро		
Изм/Лист	И/Взам.инв. №	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разреш.	У.Г.О.И.Н.О.	С/Л	К.Ф.	И	1,4	1:5
Провер.	Я.Н.Час			Лист Б-ПН-80 Гост 19903-74		
И контр.	С.И.Ильин	С/Л		Ст.3 Гост 14637-79		
И контр.	С.И.Ильин	С/Л		ГИПРОАВТОТРАНС		
И контр.	С.И.Ильин	С/Л		г. Москва		
Капилова, Кузнецова				Формат А4		

Формат	Зона	Лев	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация						
А3			9405-1200000СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
Б4	1		9405-1200001	Стойка	1	29,5кг
Швеллер 16 Гост 8240-72						
Ст.3 Гост 535-79						
$L = 2140 \text{ h} 14$						
Б4	2		9405-1200002	Пластина	2	0,7кг
Лист Б-ПН-15 Гост 19903-74						
Ст.3 Гост 1463-79						
$80 \pm \frac{1}{2} \times 80 \pm \frac{1}{2}$						
Б4	3		9405-1200003	Уголок	1	0,5кг
Уголок Б-10016316 Гост 1850-72						
Ст.3 Гост 535-79						
$L = 70 \pm \frac{1}{2}$						
А4	4		9405-1100004	Рёбро	2	
А4	5		9405-1100005	Рёбро	4	
Б4	6		9405-1200004	Плита	1	12,5кг
Лист Б-ПН-10 Гост 19903-74						
Ст.3 Гост 14637-79						
$400 \pm \frac{1}{2} \times 400 \pm \frac{1}{2}$						
				9405-1200000		
				Стойка левая		
Изм/Лист	И/Взам.инв. №	Подп.	Дата	Лист	Листов	Листов
Разреш.	У.Г.О.И.Н.О.	С/Л	К.Ф.	И	1	1
Провер.	Я.Н.Час			ГИПРОАВТОТРАНС		
И контр.	С.И.Ильин	С/Л		г. Москва		
И контр.	С.И.Ильин	С/Л		Формат А4		
Капилова, Кузнецова				Формат А4		

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/4
Выдано в печать № 6 " II - 1990 г.
Заказ Т-462 Тираж 200

Зах. 880 Тир. 3000 № ШТГ: 1089г.