

Техническая характеристика

1. Объем рабочей, м ³	1000
2. Объем геометрический, м ³	1017
3. Плотность рабочей среды, т/м ³	1,1
4. Температура рабочей среды, °С	100
5. Давление избыточное, МПа (кгс/см ²)	+0,002 (0,02)
6. Вакуум МПа (кгс/см ²)	-0,002 (0,02)
7. Нагрузка снеговая, кгс/м ²	100
8. Нагрузка ветровая, кгс/м ²	35
9. Нагрузка от теплоизоляции, кгс/м ²	45
10. Среда допускается агрессивная с активностью до, кг/л	10 ± 10 ⁻⁶

11. Данная конструкция баков обеспечивает их работоспособность при установке в районах с проектным землетрясением в баллах (МРЗ) по шкале MSK-64 при условии их установки на уровне земли.

В сейсмичных районах расстояние от «макс» уровня жидкости до выступающих конструкций кровли бака должно быть не менее 450 мм.

При установке бака в сейсмически активных районах, начиная с 7 баллов (МРЗ), необходимо принимать расстояние от «макс» уровня жидкости до конструкций кровли 650 мм.

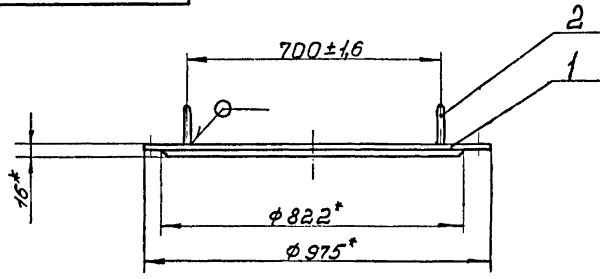
Технические требования

1. Сварку бака производить в соответствии с требованиями сварочных технологий по сварке ОП 1513-72, РД. ОП.42-001-85.
2. Сварные соединения, соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность относятся к категории II-B с объемом контроля по правилам НК 1514-72 и методом НК 1514-72 и методом контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, металлографические исследования, испытание керосином и испытание на межкристаллитную коррозию.
3. Сварные соединения, не соприкасающиеся или соприкасающиеся с рабочей средой, но не влияющие на герметичность, относятся к категории III-B с объемом контроля по правилам НК 1514-72 и методом контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, испытание механические свойства, металлографические исследования, испытание на межкристаллитную коррозию.
4. Сталь 08Х18Н10Т перед запуском в производство должна быть проверена на стойкость против межкристаллитной коррозии по ГОСТ 6032-75 методом АМ, в сварном соединении.
5. Расстояние между сварными швами обечайки и днища должно быть не менее 200 мм.
6. Расстояние между сварными швами накладок и обечайки при врезке штуперов должно быть не менее 100 мм.
7. Допускается деформация (выпучивание) днища и обечайки собранного бака не более 1/5 мм на площади 2 м².
8. Врезка штуперов производится на монтаже, качество с объемом контроля: внешний осмотр и измерение 100%, просвечивание установочных чертежах. Допускается врезка штуперов в обечайку бака при условии 100% контроля мест пересечения, просвечиванием.
9. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1/14.
10. Испытание бака производить по СНиП III-10-75.
11. * Размеры для справок.

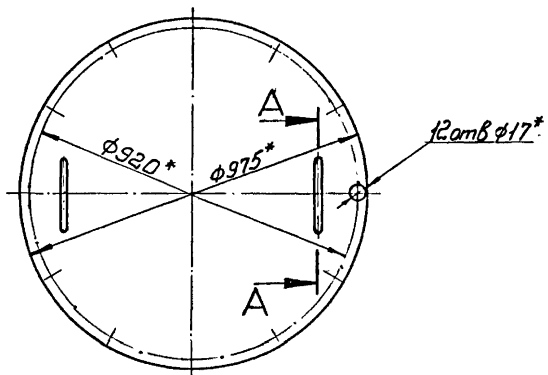
2. Сварные соединения соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность в соответствии с РД. ОП.42-001-85 (таблица 9, группа 1.) относятся к первой категории безопасности во врезке штуперов, их диаметры и количество указываются на чертеже 50%, испытание герметичности 100%, металлографические в сварные швы бака при условии 100% контроля мест пересечения, просвечиванием.
3. Сварные соединения, не соприкасающиеся или соприкасающиеся с рабочей средой, но не влияющие на герметичность в соответствии с РД. ОП.42-001-85 (таблица 9, группа 2,2) относятся ко II категории безопасности с объемом контроля: внешний осмотр и измерение 100%, просвечивание 10%, испытание герметичности 100%, металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

Л8-475.00.000 СБ		Резервуар цилиндрический	Дим.	Масса	Мощность
2	399	11945 x 11000			
1	315	10900 x 11000			
Разреш.	Инженер	Вертикальный 1000 м ³			
Лист	1	для ЯЭС	23800	1:50	
Т. кат.		сварочный чертеж			
И. кат.		Институт			
И. кат.		ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ			

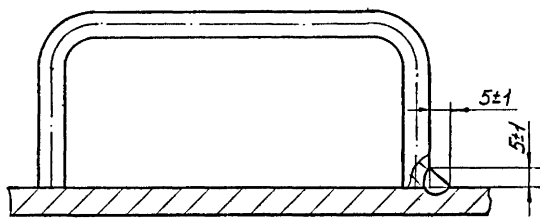
Л8-466.01.200СБ



1. Сварку производить электродом ЭА-400/10У по ТУ 5965-4027-72.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов h14, остальных $\frac{IT14}{2}$.
3. * Размеры для справок.



A-A повернуто
M1:2



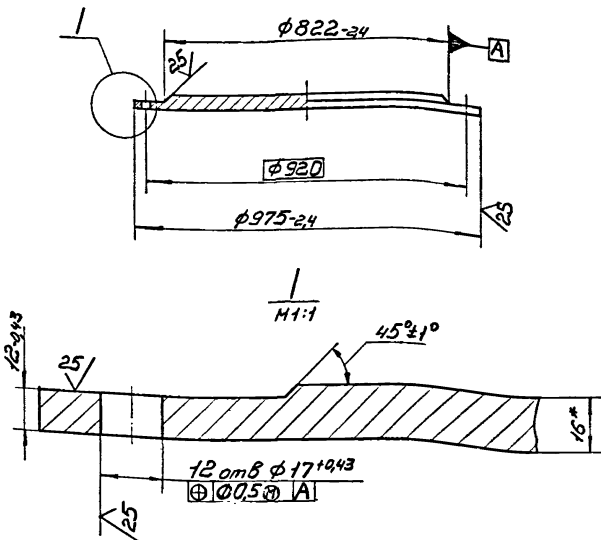
Изв. № подл. 107452
 Измен. № 1
 Дата 23.07.83
 Подпись и дата 23.07.83
 Инв. № 107452
 Вид 107452
 Вид 107452
 Вид 107452

				Л8-466.01.200СБ		
1	315	2	04.83	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исеева	Провер.	Исеева	Крышка ①	88,2	1:10
Т. контр.	Копылов	Иван	04.83	Сборочный чертеж		
И. контр.	Паутов	Иван	04.83	Лист	Листов 1	
Утв.	Копылов	Иван	04.83	Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ		

Формат А3

18-466.01.201

0(V)



* Размер для справок

Шифр подл. Подпись и дата
18-466.01.201

1	315	Д.И.И.	01.08
Экз. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Гусева	И.И.	
Проб.	Попылов	А.И.	09.85
С. контр.			
Контр.	Попылов	А.И.	09.85
Мб.			

18-466.01.201

Крышка

Лист	Масса	Масштаб
A	87	1:10

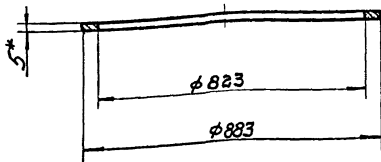
Лист Б-ПН-16ГОСТ19903-74
ВСТЗис5ГОСТ4637-79

Лист Листов 1
Институт
Энергомонтажпроект
Ленинградский филиал

Формат А4

100100994-8U

9/11



* Размер для справок

Инв. № докум. 19164
 Изменения 23.09.87
 Подпись и дата

7	375	23.09.87	04.87
Исполнит.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Усеев	Уус	
Проб.	Копылов	Маш	04.87
Т. контр.			
И. контр.	Пачтов	Федоров	
Чтв.	Копылов	Маш	04.87

Л8-466.01.001

Прокладка

①

Паронит
пан

Лист	Масса	Масштаб
A	0,4	1:10
Лист		Листов
Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕК ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФИЛИАЛ		

Формат А4

Инв. № подл. 134641 Подпись и дата 23.09.85 ИВ
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

№ п/п	№ инв.	№ л.	Обозначение	Наименование	кол. на исполн. Л8-466.04.000-										Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>												
044			Л8-466.04.000.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали:</u>												
04	1		Л8-466.04.001	Лист	2											
			-01	Лист		2										
			-02	Лист												
			-03	Лист					1							
			-04	Лист						1						
			-05	Лист							1					
			-06	Лист								1				
			-07	Лист									1			

1 315
 Изм. лист № докум. 02.82
 Разраб. Гусев В.И. Подпись Дата
 Провер. Корытов В.И.
 Н.контр. Личков В.И.
 Чтб. Личков В.И.

Л8-466.04.000

Двухтавр

Копировал

Литера Лист Листов
 А1 1 4
 ① институт
 ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ
 Ленинградский филиал
 формат А4

И№ и подл. 19464	Подпись и дата 23.04.85	Взам. инв. №	И№ № докум.	Подл. и дата
---------------------	----------------------------	--------------	-------------	--------------

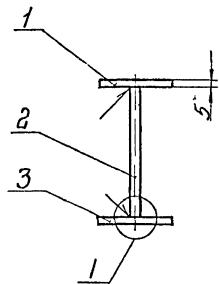
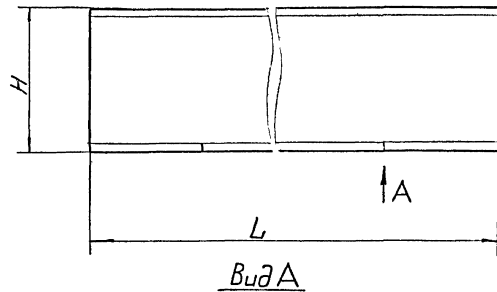
Трехзначный код	Сл. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. №8-466.04.000									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Асталч:</u>												
A4	1		№8-466.04.001-08	Лист											1	
			-09	Лист												1
A4	2		№8-466.04.002	Ребро	1											
			-01	Ребро		1										
			-02	Ребро			1									
			-03	Ребро				1								
			-04	Ребро					1							
			-05	Ребро						1						
			-06	Ребро							1					
			-07	Ребро								1				
			-08	Ребро									1			
			-09	Ребро										1		
A4	3		№8-466.04.003	Лист			1									
			-01	Лист				1								
			-02	Лист					1							
			-03	Лист						1						
			-04	Лист							1					
			-05	Лист								1				

					№8-466.04.000					2
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата						

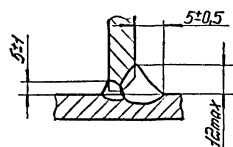
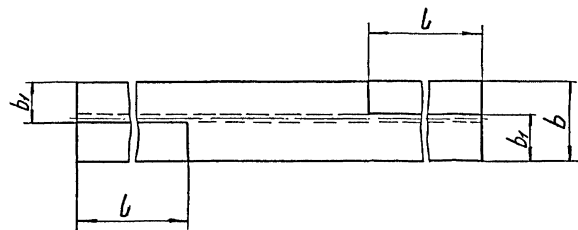
Копировал

Формат А4

18-466.04.000СВ



1
МЗ:1



Обозначение	L	H	b	b ₁	l	Масса, кг
18-466.04.000	425				—	2,0
-01	665	50				3,2
-02	1050					8,3
-03	1450					14,4
-04	1800	100	55	30	200	14,2
-05	3020					23,7
-06	3470					27,3
-07	4150	160	80	42,5		50,5
-08	4800					58,3
-09		200	100	52,5		73,5
-10	5310					81,5

- ② 1. Сварные соединения, сопрягающиеся с рабочей средой и не обеспечивающие герметичности, в том числе и пазовидные III-B по правилу ПН-1514-72 в объеме контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.
2. Электрод марки ЭА-400/10У по ТУ 5 965-4027-72.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по 1/14.
4. Размеры для справок.

- ② 1. Сварные соединения, не сопрягающиеся или сопрягающиеся с рабочей средой, но не влияющие на герметичность в соответствии с РД.07.42-001-85 (таблица 9.1, группа 2.2) относятся к II категории безопасности с объемом контроля: внешний осмотр и измерение 100%; просвечивание 10%, испытание герметичности 100%, металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

		18-466.04.000СВ		Лист	Масса	Максимум
2	380	2,3	0,08	А	См.	—
1	315	1,8	0,07	А	табл.	—
Менделеев	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	Двухтавр ①		
Разработчик	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	Сборочный чертеж		
Проб.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	Лист	Листов 1	
Т. Контр.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	Институт		
И. Контр.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ		
С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	Ленинградский филиал		

Формат А4х4

ЧПУ: 18-466.04.000СВ
 18-09-85
 18-09-85

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2B3			Л8-475.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			Л8-475.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		Л8-466.01.000-01	Люк	1	
A4	2		Л8-466.04.000-10	Двутавр	16	
A4	3		Л8-466.05.000-14	Лестница	1	
A4	4		Л8-471.01.000-04	Стойка	1	
A4	5		Л8-474.01.000	Кровля	1	
A4	6		Л8-474.02.000	Днище	1	
A4	7		Л8-475.01.000	Обечайка	1	
				<u>Детали</u>		
A4	8		Л8-466.00.002	Накладка	1	
A4	9		Л8-466.00.003-18	Ребро	15	
A4	10		Л8-466.00.003-19	Ребро	16	
A4	11		Л8-466.00.003-20	Ребро	16	
A4	12		Л8-466.00.003-21	Ребро	16	
A3	13		Л8-466.00.004-05	Ребро	24	
A4	14		Л8-471.00.001	Косынка	16	

Перв. приложен.

Справочный №

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

1 315 2024 01.27

Разраб. Дегтярев Д.С. М.Б.С.
 Пров. Копылов Д.С. М.Б.С.
 Н. контр. Лаутов Д.С. М.Б.С.
 Утв. Бзарев Д.С. М.Б.С.

Л8-475.00.000

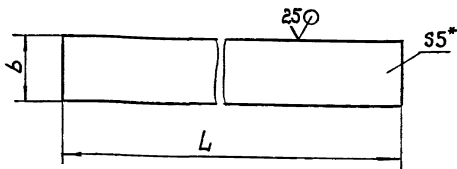
Резервуар цилиндрический
 вертикальный 1000 м³
 для АЭС

Лит	Лист	Листов
A1	1	1

Институт
 Энергомонтажпроект
 Ленинградский филиал

10040994-8U

9/VI



Наименование	L	b	Масса, кг
Л8-466.04.001	425	40	0,7
-01	665		1,1
-02	1050	55	2,3
-03	1450		3,1
-04	1800		3,9
-05	3020		6,5
-06	3470	80	7,5
-07	4150		13,0
-08	4800	100	15,0
-09	4800		18,8
-10	5310		20,9

1. Предельные отклонения размеров по Н14.
2. * Размеры для справок.

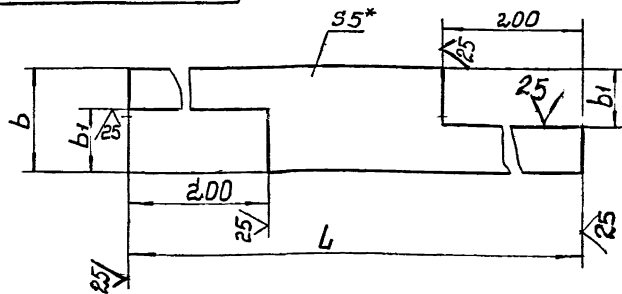
Шифр докум. Вид изделия и детали. Взам. шифр. № шифр. Проект. и детали. Листы. 20.09.85

Л8-466.04.001				Лист	Масса	Масштаб
1	315	Ф.И.О.	01.85	А	СН. табл.	—
Разраб.	Гусев В.	И.И.И.		Лист	Листов	1
Проб.	Копылов	И.И.И.		Институт ЭНЕПРОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал		
Пр. контр.				Листы Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ДБХ18Н10Т ГОСТ 5632-74		
И. контр.	Крутов					
Ш.к.	Копылов					

Формат А4

Э00'40'997-8У

1/2(1/2)



Обозначение	L	b	b1	Масса, кг
18-466.04.003	1050			1,8
-01	1450			2,6
-02	1800	55	30	3,4
-03	3020			6,0
-04	3470			7,0
-05	4150			12,3
-06	4800	80	42,5	14,3
-07	4800	100	52,5	18,6
-08	5310			20,0

1. Предельные отклонения размеров по 14.

2.*Размеры для справок.

Шифр проекта, название и дата изготовления, шифр документа, поряд. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусева	В.Е.	1992
Пров.		Исаченко	В.В.	1992
Г. контр.				
И. контр.		Исаченко	В.В.	1992
Утв.				

18-466.04.003

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
A	см. табл.	-
Лист	Листов	1

Б-ПН-5 ГСТ 19903-74
 ОВХВННОТ ГСТ 5632-72
 Институт
 ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ
 Ленинградский филиал
 Формат А4

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
19489	23.08.85 <i>гел</i>			

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-466.05.000									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>Документация</u>											
А1			18-466.05.000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А2	1		18-466.05.001	Перила			1								
			-01	Перила	1	1									
			-02	Перила				1	1						
			-03	Перила						1					
			-04	Перила									1		
			-05	Перила										1	
			-06	Перила							1				
			-08	Перила								1			
А2	2		-13	Перила											1
			-14	Перила	1	1									

1		315	<i>гел</i>	01.85
Изм/лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Гусев	<i>гел</i>		
Провер.	Котляков	<i>гел</i>		
Н.контр.	Иванов	<i>гел</i>		
Утв.	Иванов	<i>гел</i>		

18-466.05.000

Лестница

Литера	Лист	Листов
А1	1	5

Институт
ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ
Ленинградский филиал

Копирован

формат А1

Инв. № подл.		Подп. и дата		Зем. инв. №		ЦЕН. №		Подп. и дата											
19464		29.09.85 Уфим																	
Классиф.	Зем.	Под.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-466.05.000									Примечание					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09				
A2		2	18-466.05.001-15	Перила					1	1									
			-16	Перила						1									
			-17	Перила										1					
			-18	Перила							1								
			-19	Перила								1							
			-21	Перила												1			
A3		3	18-466.05.002	Уголок	2														
			-01	Уголок		2													
			-02	Уголок			1	2	2	3	3								
			-03	Уголок									3	2	4				
A3		4	-05	Уголок	2														
			-06	Уголок		2													
			-07	Уголок			1	2	2	3	3								
			-08	Уголок									3	2	4				
A4		5	18-466.05.003	Стойка			3												
			-01	Стойка	3	3													
			-02	Стойка				3	3										
			-03	Стойка						3									
			-04	Стойка										3					
					18-466.05.000										Лист				
															2				
					Копирада										Формат А4				

План и повт.	Листы и вето	Взам. инв.н	Инв. № учета	Посл. дата
18464	23.09.85 74			

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1846605,000									Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
А4	5	18-466.05.003-05	Стойка								3	3			
		-07	Стойка											3	
А4	6	18-466.05.004	Узелок	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4	7	18-466.05.005	Дуга	3	3	2	4	4	4	7	7	5	8		
А4	8	18-466.05.006	Пятя	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Б4	9	18-466.05.007	Узелок												
			Узелок ^{Б-3363-61012509-72} _{32.321100878734-78}												
Б4	10	18-466.05.008	Л = 638	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	37кг
Б4	11	18-466.05.009	Ступенька												
			Труба ^{32.321100878734-78} _{Б-3363-61012509-72}	10	10	8	12	12	14	20	22	16	24	15кг	
			Рейка												
			^{Б-16100878734-74} _{Кр42.8103005100878734-74}												
Б4	12	18-466.05.010	Л = 710	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	1кг
			Лист												
			^{Б-11-5100878734-74} _{Лист 05.8103005100878734-74}												
Б4	13	18-466.05.011	100x100	4	4	2	4	4	6	6	6	4	8	0,4кг	
			Стойка												
			^{Б-16100878734-74} _{Кр42.8103005100878734-74}												
			Л = 980	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15кг

Иск. Лист № 30 кум. Подп. Лист
Калировка

18-466.05,000

Лист

3

Формат А4

Инв. №№		Разр. и дата		Возм. инв. №		Инв. № дубл.		Попр. и дата							
10467		23.09.85								Кал. на исполн. 18-466.05.000					Примечание
Вид	Стр.	№	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн. 18-466.05.000										
					10	11	12	13	14						
				Документация											
A1			18-466.05.000.СБ	Оборачный чертеж	X	X	X	X	X						
A2	1		18-466.05.001-07	Перила		1									
			-09	Перила				1							
			-10	Перила	1										
			-11	Перила			1								
			-12	Перила					1						
A2	2		-20	Перила		1									
			-22	Перила				1							
			-23	Перила	1										
			-24	Перила			1								
			-25	Перила					1						
A3	3		18-466.05.002-04	Уголок	5	4	5	4	5						
A3	4		-09	Уголок	5	4	5	4	5						
A4	5		18-466.05.003-06	Стойка		3									
			-08	Стойка				3							
			-09	Стойка	3										

18-466.05.000

Лист

4

Взм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

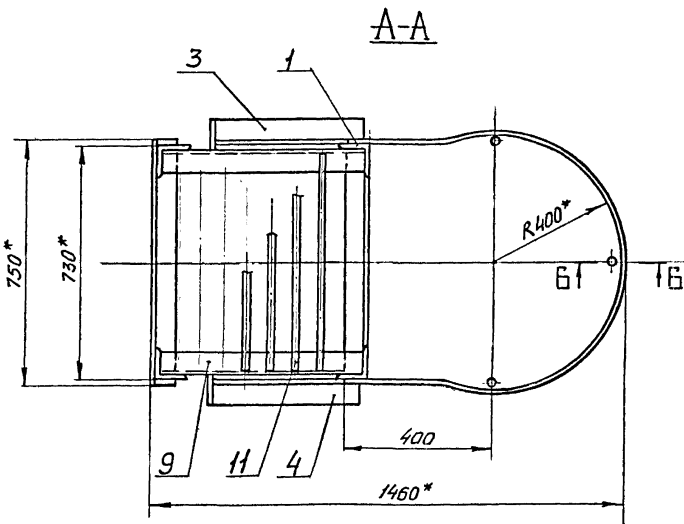
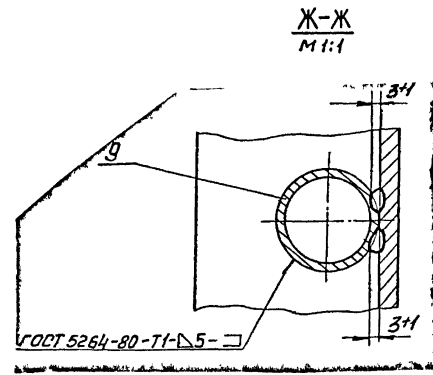
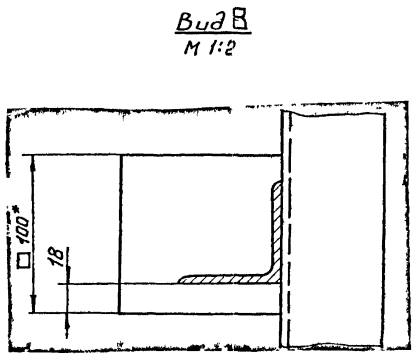
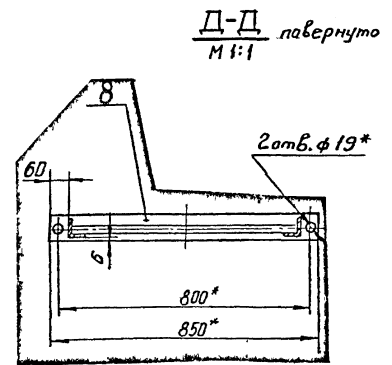
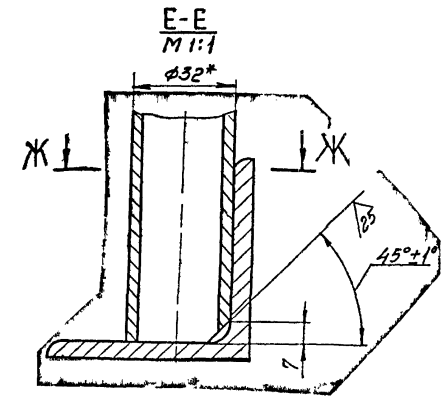
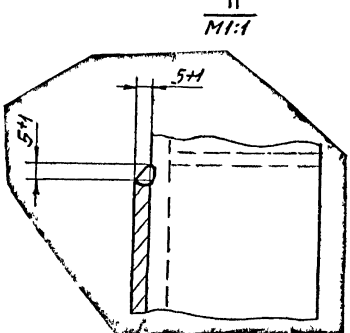
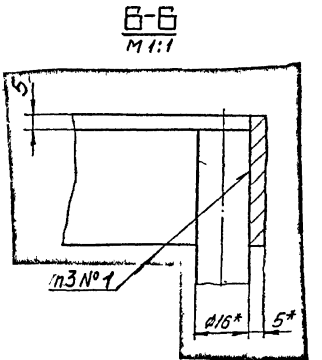
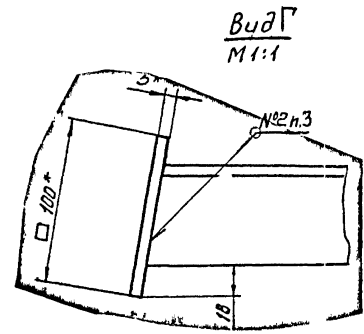
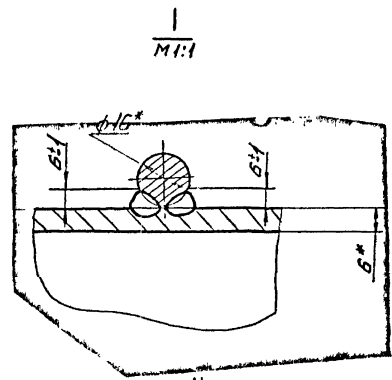
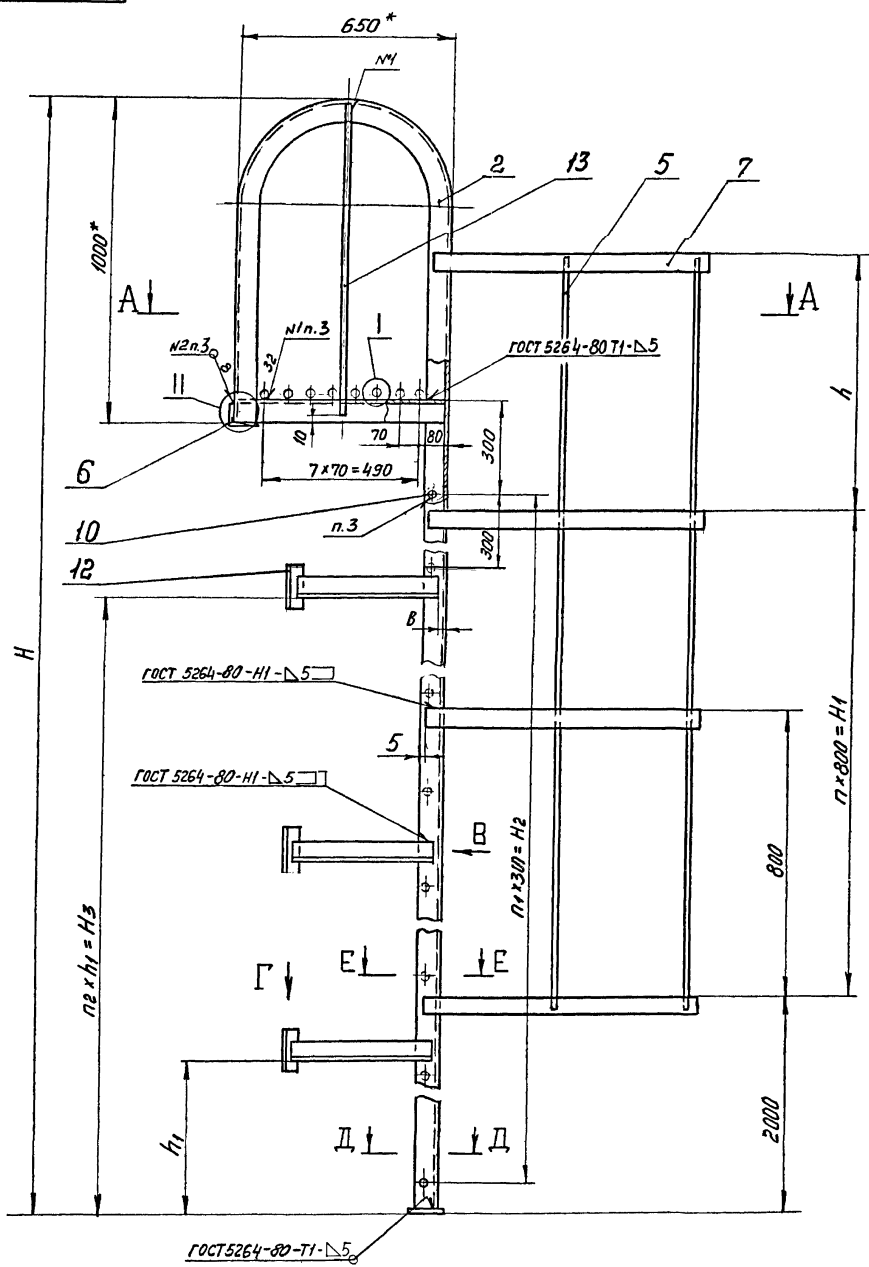
Формат А4

Инв. №№		Год и дата ввода в инв.		Инв. №№		Подп. и дата									
184661		2008.12.04													
Код	Знак	Под.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-466.05.000						Примечание				
					10	11	12	13	14						
А4	5		18-466.05.003-10	Стойка			3								
			-11	Стойка					3						
А4	6		18-466.05.004	Челок	1	1	1	1	1						
А4	7		18-466.05.005	Дуго	10	8	11	9	12						
А4	8		18-466.05.006	Пятя	1	1	1	1	1						
Б4	9		18-466.05.007	Челок											
				<small>Б-83х36 ГОСТ 2509-72</small> Челок <small>Б-12х36 ГОСТ 535-79</small>											
				L=638	2	2	2	2	2					37кг	
Б4	10		18-466.05.008	Ступенька											
				<small>383х118 ГОСТ 8732-78</small> Труба <small>В20 ГОСТ 8731-74</small>	28	23	33	26	37						1,5кг
Б4	11		18-466.05.009	Релинг											
				<small>816 ГОСТ 2540-71</small> Кр42 <small>Вст3хс5 ГОСТ 535-79</small>											
				L=710	8	8	8	8	8						1,1кг
Б4	12		18-466.05.010	Лист											
				<small>Б-111-5 ГОСТ 19903-74</small> Лист <small>ВКХИНО ГОСТ 14632-79</small>											
				100x100	10	8	10	8	10						0,4кг
Б4	13		18-466.05.011	Стойка											
				<small>816 ГОСТ 2540-71</small> Кр42 <small>Вст3хс5 ГОСТ 535-79</small>											
				L=980	2	2	2	2	2						1,5кг
					18-466.05.000						Лист				
											5				
					Чел. Лист	И докум.	Подп.	Дата							

Копировал

Формат А4

9000050994-810



Обозначение лестницы	H	H1	H2	H3	h	h1	B	П	П1	П2	К-во ступ. №2 шт.	Масса кг.
Л8-466.05.000	4015	1600	2700	2000	-	1000	5	2	9	2	10	122,0
-01	3415	800	2100	1300	300	1300	15	1	7	1	8	130,0
-02	4765	2400	3300	2600	-	1300	10	3	11	2	12	161,0
-03	5515	2400	3900	3900	750	1300	5	3	13	3	14	174,0
-04	7315	4800	5100	5100	-	1700	5	6	19	3	20	208,0
-05	7415	4800	6300	4800	-	1600	5	6	21	3	22	220,0
-06	6015	3200	4500	3400	690	1700	5	4	15	2	16	230,0
-07	8315	5600	6900	6400	350	1600	5	7	23	4	24	250,0
-08	9445	7200	8100	8000	-	1600	5	9	27	5	28	255,0
-09	8045	5600	6600	6400	-	1600	10	7	22	4	23	253,0
-10	10945	8000	9600	8000	620	1600	5	10	32	5	33	315,0
-11	9045	6400	7500	6400	-	1600	5	8	25	4	26	275,0
-12	11945	8800	10500	8000	780	1600	5	11	35	5	36	362,0

1. Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы №2 производить электродом ЭА-395 по ТУ 5965-4027-72.
3. Сварка ручная дуговая.
4. Лестницу отгрунтовать эпоксидной шпаклевкой ЭП-00-10 ГОСТ 10277-76 в два слоя.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
6. *Размеры для справок.

Л8-466.05.000С5

Лестница (1) сварочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
1	315	1:10

Институт Энергомонтажпроект

Инж. Мухом. И.И. в.д.м.г. 194021 83.00.8.122.

18-466.05.001

✓ (✓)

Рис.1

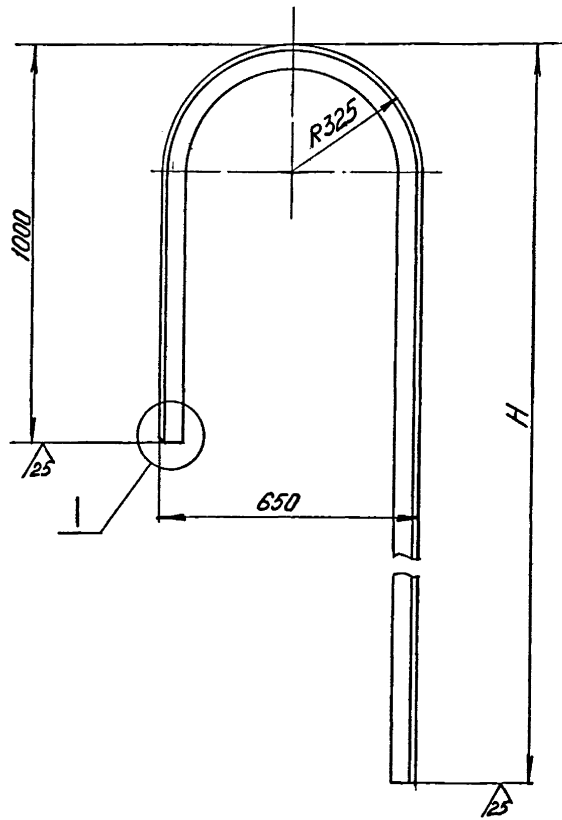
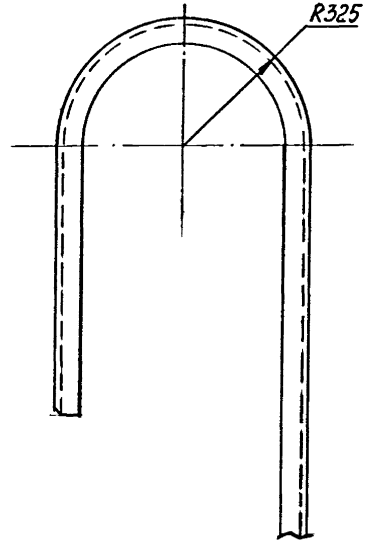
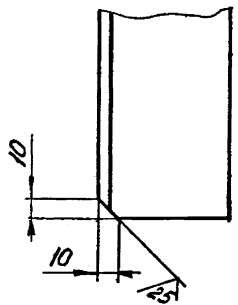


Рис.2 - зеркальное изображение
Остальное - см. рис. 1



1
M 1:2



Обозначение	Рис.	H, мм	Масса, кг.
18-466.05.001		3410	26,8
-01		4010	30,5
-02		4760	34,5
-03		5510	38,8
-04		6010	41,6
-05	1	7310	49,0
-06		7410	49,7
-07		8040	53,3
-08		8310	54,8
-09		9040	59,0
-10		9440	62,4
-11		10940	69,8
-12		11940	75,6
-13		3410	26,8
-14		4010	30,5
-15		4760	34,5
-16		5510	38,8
-17		6010	41,6
-18	2	7310	49,0
-19		7410	49,7
-20		8040	53,3
-21		8310	54,8
-22		9040	59,0
-23		9440	62,4
-24		10940	69,8
-25		11940	75,6

Предельные отклонения размеров h14

Шифр, номер, дата, автор, редактор, инженер, архитектор, конструктор, исполнитель, подписи, даты, печать

18-466.05.001			
Лист	Масса	Масштаб	
7	315	1:10	
№ док.	№ докум.	Поля	Дата
Р. изобр.	Р. изобр.	Р. изобр.	Р. изобр.
Пров.	Копылов	Р. изобр.	Р. изобр.
Т. контр.			
И. контр.	Пачтов		
Утв.	Копылов		

Перила

Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал

Б-63*63*6100180222
613151021535-79

Формат А2

Инд. № подл.	Подпись и дата	Всест. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
19464	80.09.85 ШК			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-466.01.000							Примечание	
					-	01							
				<u>Документация</u>									
A3			Л8-466.01.000СБ	Сборочный чертеж	×	×							
				<u>Сборочные единицы</u>									
A4	1		Л8-466.01.100	Штучер	1								
			-01	Штучер		1							
A4	2		Л8-466.01.200	Крышка	1	1							
				<u>Детали</u>									
A4	3		Л8-466.01.001	Прокладка	1	1							

1	315	8.09.85	85.12
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Гусева	ШК	
Провер.	Иванов	ШК	02.85
Н.контр.	Личков	ШК	02.85
И.контр.	Крыжов	ШК	02.85

Л8-466.01.000

Люк

①

Литера Лист Листов

A1 1 2

Институт
ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ
Ленинградский филиал

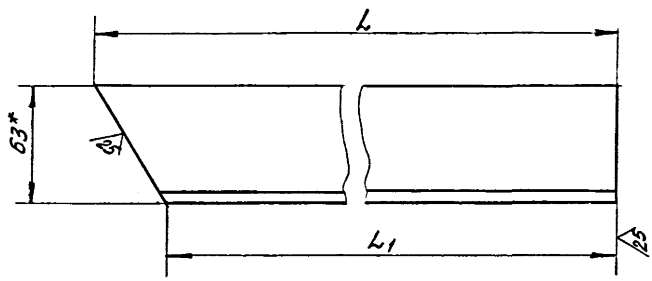
Копировал

Формат А1

18-466.05.002

✓(✓)

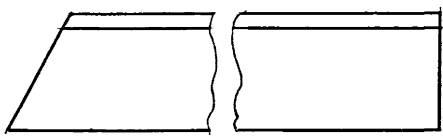
Рис.1



Размеры в мм.

Обозначение	Рис.	L	L ₁	Масса, кг
18-466.05.002	1	485	455	2,7
-01		465	445	2,6
-02		430	420	2,5
-03		420	415	2,4
-04		410	405	2,3
-05	2	485	455	2,7
-06		465	445	2,6
-07		430	420	2,5
-08		420	415	2,4
-09		410	405	2,3

Рис.2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис.1



1. Предельные отклонения размеров h и l
2. * Размер для справок

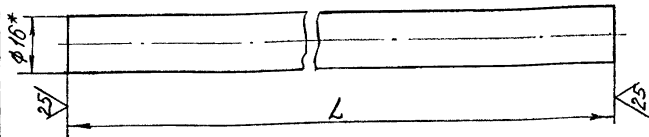
Инв. табл. Подп. и дата
 18-466.05.002
 18-466.05.002
 Инв. табл. М. Инв. табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

18-466.05.002				Лист	Масса	Исполн
Уголок				А	см. табл.	1:2
Уголок				Лист	Плюсов	1
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал						

Формат А3

Л8-466.05.003

✓ (✓)



Обозначение	L	Масса, кг
Л8-466.05.003	1130	1,8
- 01	1630	2,6
- 02	2430	3,8
- 03	3180	5,0
- 04	3920	6,2
- 05	4830	7,6
- 06	5630	8,9
- 07	5980	9,5
- 08	6430	10,2
- 09	7230	11,5
- 10	8650	13,7
11	9810	15,2

1. Предельные отклонения размера L h14
2. *Размеры для справоч.

Взам.инв.№ ЦИВ.№зубл. Подп. и дата

Цив.№ подл. Подп. и дата

1	315	Физ. № 87
Изм. Лист	№ докум.	Подпись Дата
Разраб.	Румянцев	8.4.85
Проб.	Копылов	Мав 8.85
Т. контр.		
И. контр.	Пацтаб	Мав 8.85
Учб.	Копылов	Мав 8.85

Л8-466.05.003

Стойка

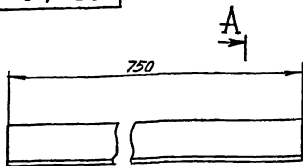
①

Лист	Масштаб	Масштаб
A	Ст.	—
	Табл.	
Лист 1 из 1		
Институт ЭНЕРГОМАТЭЖПРОЕКТ Первичная проекция		
Формат А4		

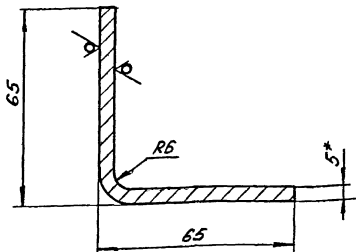
Круж В16 ГОСТ 2590-71
ВСтЗнс 5 ГОСТ 535-79

18-466.05.004

25/ (✓)



A-A



1. Предельные отклонения размеров h и t
2. *Размеры для справок.

Угол, масса, длина, диаметр, материал, вид, номер, дата, автор, исполнитель, проверен, одобрен

7	315	Р. А. Д. Д. Д.	Д. Д. Д. Д.
Разраб.	Копылов	Провер.	Копылов
У. контр.	Копылов	Исполн.	Копылов
И. контр.	Копылов	Исполн.	Копылов
Чтв.	Копылов	Исполн.	Копылов

18-466.05.004

Уголок.

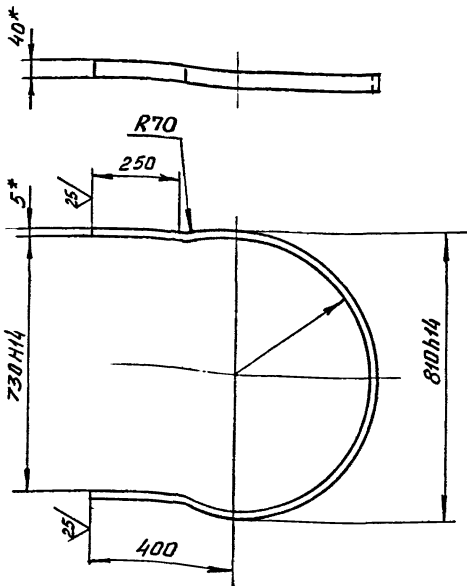
Лист	Масса	Масштаб
A	3,6	1:5
Лист 1 из листов 1		
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		

Лист 5-М-5 ГОСТ 19903-74
08 X 18 X 07 ГОСТ 5632-72

Формат А4

18-466.05.005

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

2.* Размеры для справок.

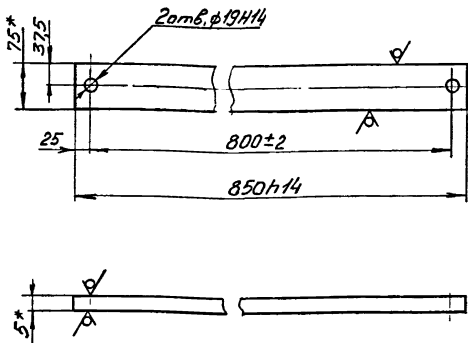
Шифр и дата Подп. и дата Взам. инв. Шифр и дата Подп. и дата
194084 23.08.85 ИИ

				18-466.05.005		
1	315	Фрез	ДК 85	Лист	Масса	Листов
конт. лист	№ докум.	подпись	дата	А	3,2	1:10
разрб.	румянцева	Филипп		Лист Листов 1		
проб.	Копылов	П.И.	07.85	Институт		
р. контр.				ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ		
контр.	Паучаев	П.И.	07.85	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФАБРИК		
чтв.	Копылов	П.И.	07.85	Формат А4		

5x40 ГОСТ 103-76
ВснЗнс2 ГОСТ 535-79

18-466.05.006

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{17 \pm 14}{2}$
2. * Размеры для справок.

Шифр листа, подл. и дата Взам.инв. № Инв.листа, Подл. и дата
18-466 23.08.55

Лист	315	Взам.инв. №	Инв.лист
Разраб.	Рыжачев	Подпись	Дата
Провер.	Копылов	Подпись	Дата
И.контр.		Подпись	Дата
И.контр.	Пацтов	Подпись	Дата
И.контр.	Копылов	Подпись	Дата

18-466.05.006

Лист

Лист	Масса	Масштаб
A	2,5	1:10
Лист	Листов	1

Полоса 5x15 ГОСТ 103-76
ВСтЗпс2 ГОСТ 535-79

Формат А4

И-5.1* посл.	Подпись и дата	Зам. инв. №	Инв. № 458	Подпись и дата
19464	В.В.Орлов			

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-471.01.000					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
A1			Л8-471.01.000 СБ	Сборочный чертеж						
				<u>Детали</u>						
A3	1		Л8-467.01.002	Конус	1	1	1	1	1	
A3	2		Л8-471.01.001	Труба	1					
			-01 Труба			1				
			-02 Труба				1			
			-03 Труба					1		
			-04 Труба						1	

1	375	СБ	04.87
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Васильев	В.В.	01.85
Провер.	Капылов	В.В.	01.85
Ч. кат. пр.	Лаутов	В.В.	01.85
Ч. кат. в.	Стрельников	В.В.	01.85

Л8-471.01.000

Стойка

①

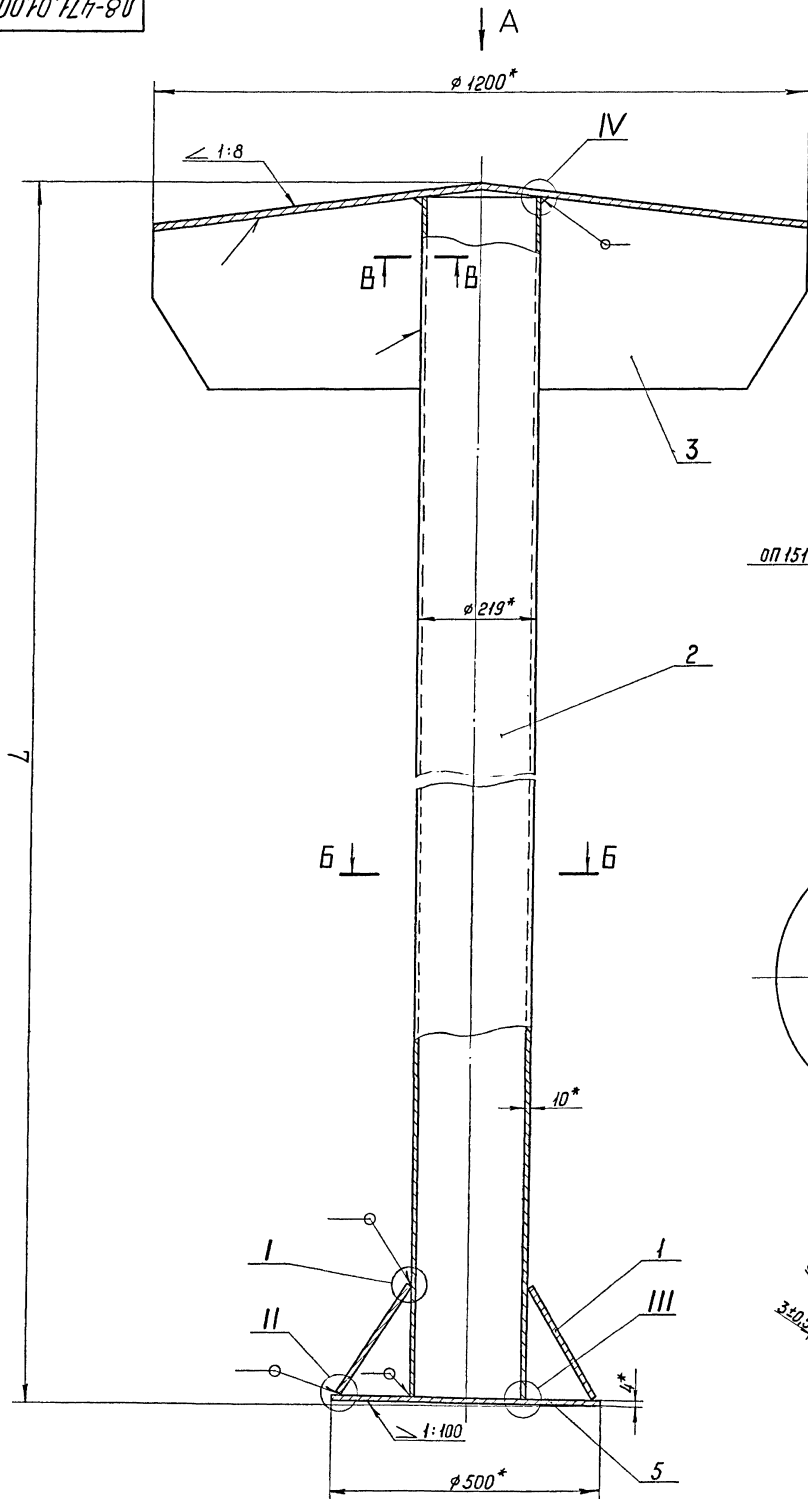
Итера	Лист	Листов
1	1	2
Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал		

Корректор

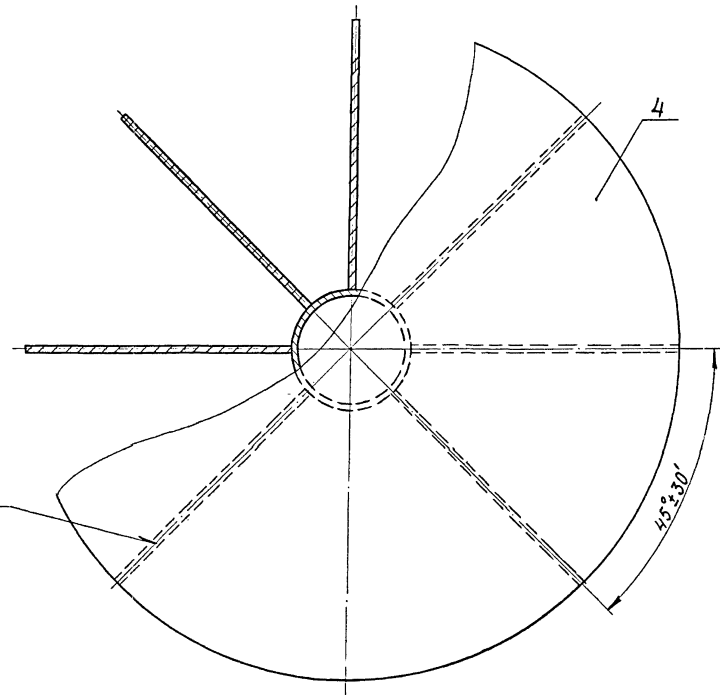
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата					
К 402		23.09.15 г.											
Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-471.01.000								Примечание	
				-	01	02	03	04					
А4	3	Л8-471.01.002	Ребро	8	8	8	8	8					
А3	4	Л8-471.01.003	Крышка	1	1	1	1	1					
Б4	5	Л8-471.01.004	Домышко										
			Е-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Листов 8 х 11 ГОСТ 5632-72										
			φ 500 h 14	1	1	1	1	1					6,2 кг

				Л8-471.01.000				Лист							
								2							
Взм. Лист				№ докум.				Подп.				Дата			
				Копирова				Формат А4							

Л8-471.01.000СБ

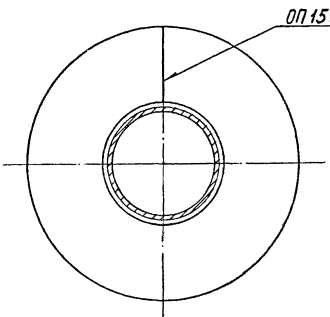


Вид А

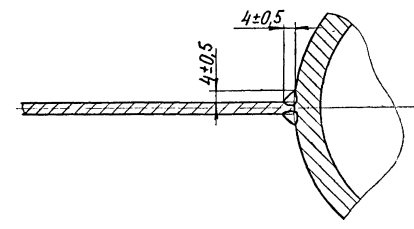


0П 1513-72-С16

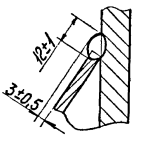
Б-Б



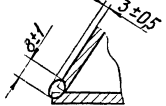
В-В
М 1:1



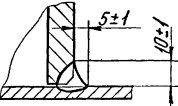
I
М 1:1



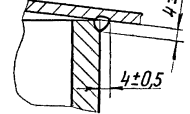
II
М 1:1



III
М 1:1



IV
М 1:1



Обозначение	L, мм	Масса, кг
Л8-471.01.000	8934	526
-01	7334	457
-02	8425	501
-03	10325	612
-04	11325	646

① Сварные соединения, контактирующие с рабочей средой и обеспечивающие герметичность в соответствии с РД.01.42-001-85 (таблица 9.1, группа 1) относятся к первой категории безопасности с объемом контроля: внешний осмотр и измерение 100%, провечивание 50%, испытание герметичности 100%, металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

② Сварные соединения, обеспечивающие герметичность, относятся к категории II-B по правилам ПК 1514-72 с объемом контроля: внешний осмотр и измерение, провечивание, металлографические исследования, испытание керосином и испытание на межкристаллитную коррозию.

2. Сталь 08Х18Н10Т перед запуском в производство должна быть проверена на стойкость против межкристаллитной коррозии по ГОСТ 6032-75 методом АМ, в сварном соединении.

3. Сварку производить электродом марки ЭА-400/10У по ТУ 5965-4027-72.

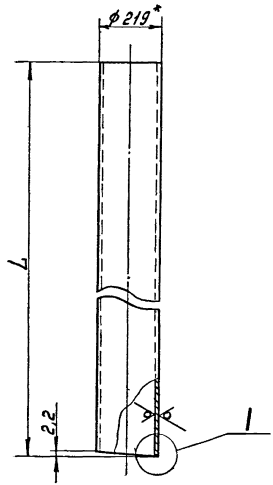
4.* Размеры для справок.

Изд. 1/1984
 Л8-471.01.000СБ
 01.01.85

Л8-471.01.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Стойка		А1	526	1:5
Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 4	
Институт	Энергоаппаратостроения			
Усть-Кутский филиал	Иркутского филиала			

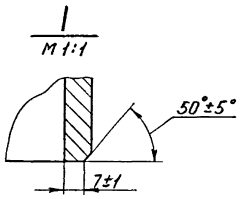
Л8-471.01.001

25/ (VI)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
Л8-471.01.001	8912	446
-01	7312	377
-02	8403	420
-03	10303	531
-04	11303	565

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по h14.
- 2.* Размер для справки.



Изд. 1970г. Изменения в детали в соответствии с чертежом. Изменения в детали в соответствии с чертежом. 1970г.

Л8-471.01.001				Лист	Масса	Масштаб
1	315	20.01.72		1	446	—
Изм.	№ докум.	Поим.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Деггарево	В.С.	20.01.72	1	446	—
Прок.	Мерзон	В.С.		Лист	Масса	Масштаб
Т. контр.				1	446	—
В. контр.	Лаутов	В.С.		Институт		
Учт.	Копылов	В.С.		ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ		
				ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФИЛИАЛ		

Труба
Труба 219×10-08ХВН10Т
ГОСТ 9940-72

Инв. ч. лодж.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подл. и дата
18-466	20.09.83			

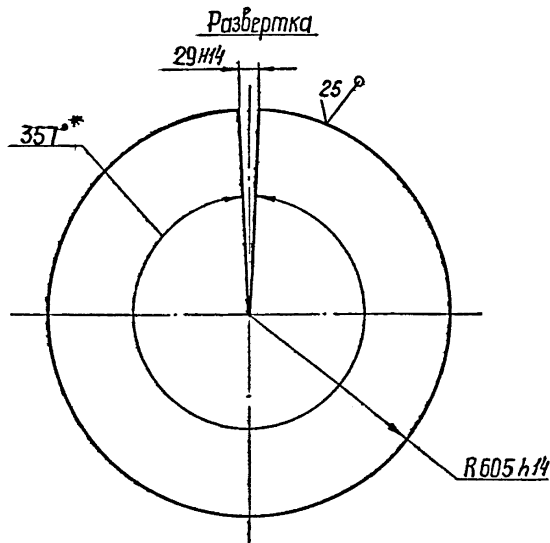
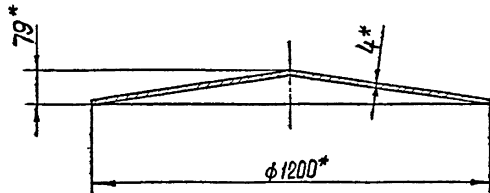
№ п/п	№ инв.	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-466.01.000						Примечание
					-	01					
				Стандартные изделия							
	4		Болт М16х60-12Х18Н10Т-21 ГОСТ 7798-		12	12					
	5		Гайка М16-08Х18Н10Т-21 ГОСТ 5915-		12	12					
	6		Шайба 16Н 3х13 ГОСТ 6402-		12	12					

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	18-466.01.000	Лист
						2

Формат 11
Калиравад

Л8-471.01.003

✓ (✓)



* Размеры для справок

Инв. № докум. Подпись и дата, форма № 14-У. Инв. № докум. Подпись и дата

		Л8-471.01.003		
1	315	Лист 1 из 2	Лист	Масса
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	Масса
Разраб.	Легатарев	С.И.	06.85	
Пров.	Мерзон	Л.И.		
Т. контр.				
И. контр. Пачтов		Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	Лист
Учтв. Колылова			Институт Энергопроект	Листов 1
			Леккерский филиал	37,5
			формат А3	1:10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			Л8-474.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Л8-474.01.001	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 1500 x 6000	6	283 кг
Б4	2		Л8-474.01.002	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 1500 x 5000	2	236 кг
Б4	3		Л8-474.01.003	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 1500 x 4585	2	216 кг
Б4	4		Л8-474.01.004	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 1500 x 3225	2	152 кг
Б4	5		Л8-474.01.005	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 1050 x 3155	4	104 кг

Перв. примен.

Справочный №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	315	№ докум.	Л8-474.01.000
Разраб.	Мерзон		Подпись	Мерзон
Пров.	Копылов		Дата	04.07.77
Н. контр.	Паутов			
Утв.	Стрельников			

Л8-474.01.000

Кровля

Лит	Лист	Листов
A1	1	1

Институт
Энергомонтажпроект
Ленинградский филиал

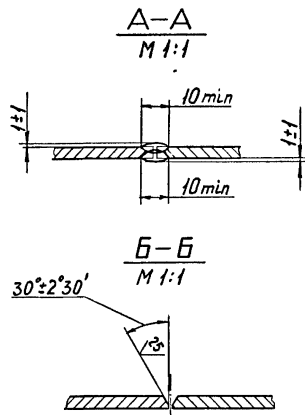
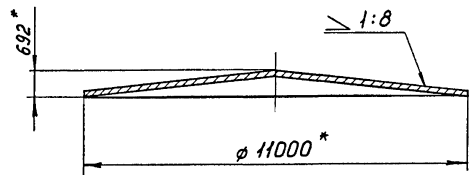
ГОСТ 2-108-68

Форма 1

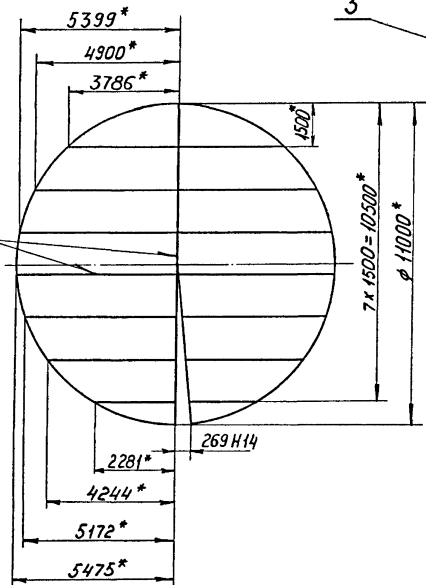
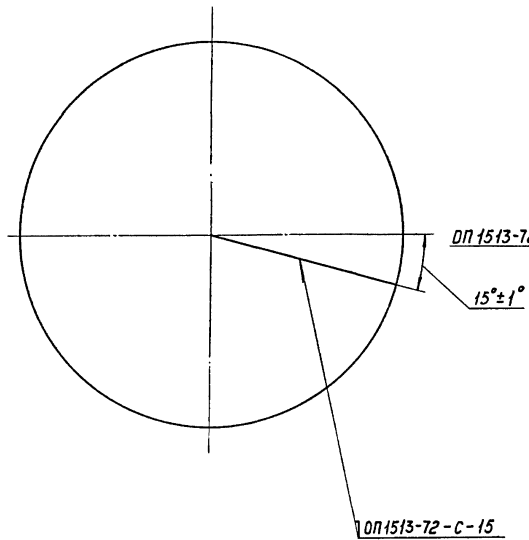
Копировал

Формат А 4

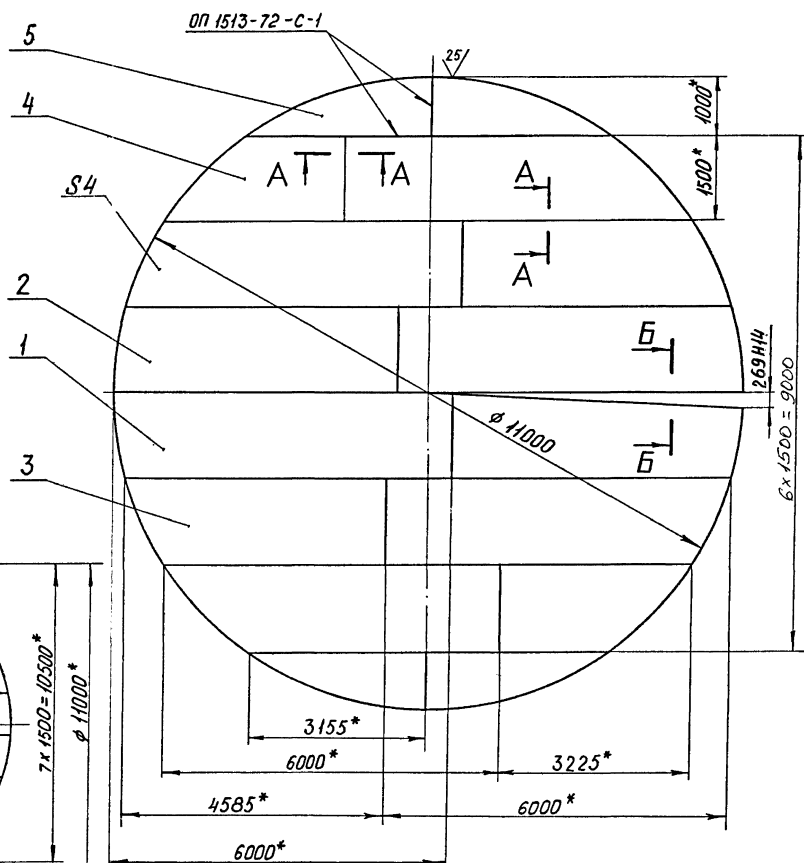
Роспат. ттп. Ленинградга. З. № 1312, тир. 280000, 03.08.83



Вариант развертки
М 1:100



Развертка
М 1:50



① Сварные соединения, обеспечивающие герметичность, относятся к категории II-Б с объемом контроля по ПК 415-72; внешний осмотр и измерение, провешивание, металлографические исследования, испытание керосином и испытание на межкристаллитную коррозию.

2. Электрод марки ЭА-400/10У по ТУ 5 965-4027-72.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров по Н14.

4. *Размеры для справок.

② Сварные соединения, соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность в соответствии с РД.01-42-001.852 (таблица 9.1; группа 1.1), относятся к первой категории безопасности с объемом контроля: внешний осмотр и измерение 100%; провешивание 50%; испытание герметичности 100%; металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

				Л8-474.01.000 СБ	
2	339	0,001	0,001	лм.	Масса
7	375	0,001	0,001	Масса	Масса
Исполн.	№ докум.	Изд.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Экз. №	Изд.	Дата	А	2983 1:75
Провер.	Изд.	Изд.	Дата	Сборочный чертеж	
Т.контр.	Изд.	Изд.	Дата	Лист	Листов
И.контр.	Изд.	Изд.	Дата	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
Име.	Изд.	Изд.	Дата	ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ	
				ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	

Итера. примен.

Справочная №

Подпись и дата

Имя № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя № под.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			<u>Л8-474.02.000 СБ</u>	<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		<u>Л8-474.02.001</u>	<u>Лист</u> Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 <u>Листов 8х18х10 ГОСТ 5632-72</u> <u>1500 x 6000</u>	6	283 к2
Б4	2		<u>Л8-474.02.002</u>	<u>Лист</u> Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 <u>Листов 8х18х10 ГОСТ 5632-72</u> <u>1500 x 5000</u>	2	236 к2
Б4	3		<u>Л8-474.02.003</u>	<u>Лист</u> Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 <u>Листов 8х18х10 ГОСТ 5632-72</u> <u>1500 x 4585</u>	2	216 к2
Б4	4		<u>Л8-474.02.004</u>	<u>Лист</u> Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 <u>Листов 8х18х10 ГОСТ 5632-72</u> <u>1500 x 3225</u>	2	152 к2
Б4	5		<u>Л8-474.02.005</u>	<u>Лист</u> Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 <u>Листов 8х18х10 ГОСТ 5632-72</u> <u>1050 x 3155</u>	4	104 к2

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1		315	<i>В.С. Сидоров</i>	01.88
Разраб.	<i>Вегарев В.С.</i>			
Пров.	<i>Копылов В.К.</i>			
Н. контр.	<i>Лацтов А.В.</i>			
Утв.	<i>Стрельников В.С.</i>			

Л8-474.02.000

Днище

Лит	Лист	Листов
А	1	1

Институт
энергоснабжения
Ленинградский филиал

Пер. прижм.	Справочный №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
		A1			Л8-475.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
						<u>Детали</u>		
		Б4	1		Л8-475.01.001	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08х18х10 ГОСТ 5632-72 1500 x 6000	20	283 кг
		Б4	2		Л8-475.01.002	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Лист 08х18х10 ГОСТ 5632-72 1500 x 6000	5	353 кг
		Б4	3		Л8-475.01.003	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Лист 08х18х10 ГОСТ 5632-72 1500 x 6000	10	424 кг
		Б4	4		Л8-475.01.004	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08х18х10 ГОСТ 5632-72 1500 x 4256	4	201 кг
		Б4	5		Л8-475.01.005	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Лист 08х18х10 ГОСТ 5632-72 1500 x 4256	1	251 кг
		Б4	6		Л8-475.01.006	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Лист 08х18х10 ГОСТ 5632-72 1500 x 4256	2	301 кг

Подпись и дата
1984 08 21

Изм. № дубл.
Изм. № дубл.

Изм. № под.
1984

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1		315	Степко	04.85
Разраб.	Дегтярева			
Пров.	Копылов			
Н. контр.	Лаутов			
Утв.	Стрельников			

Л8-475.01.000

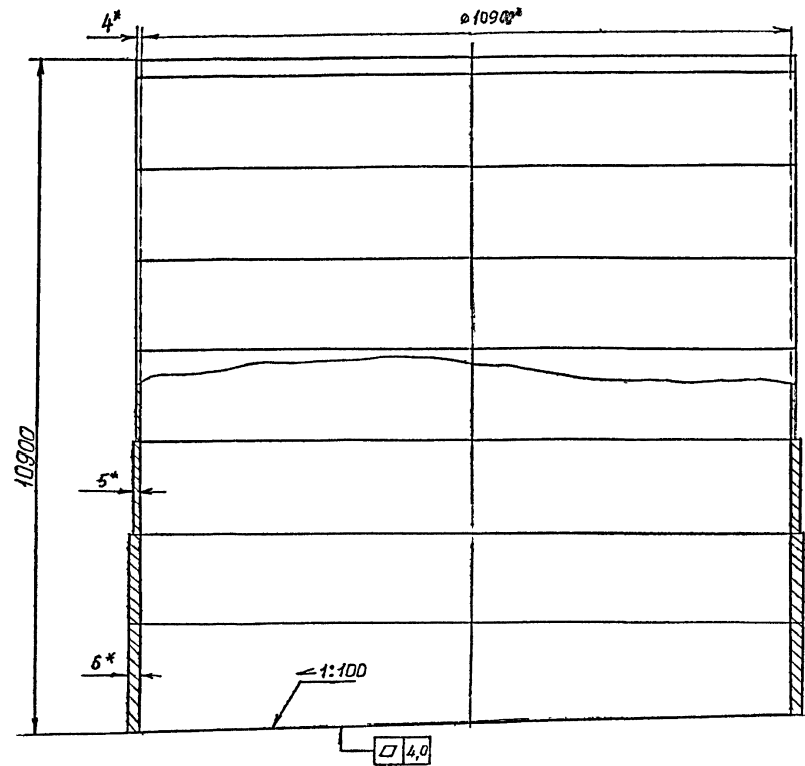
Обечайка

Лит	Лист	Листов
А1	1	2

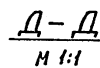
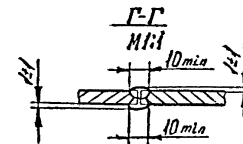
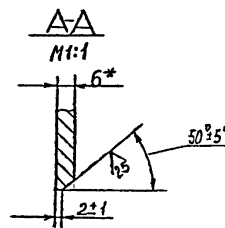
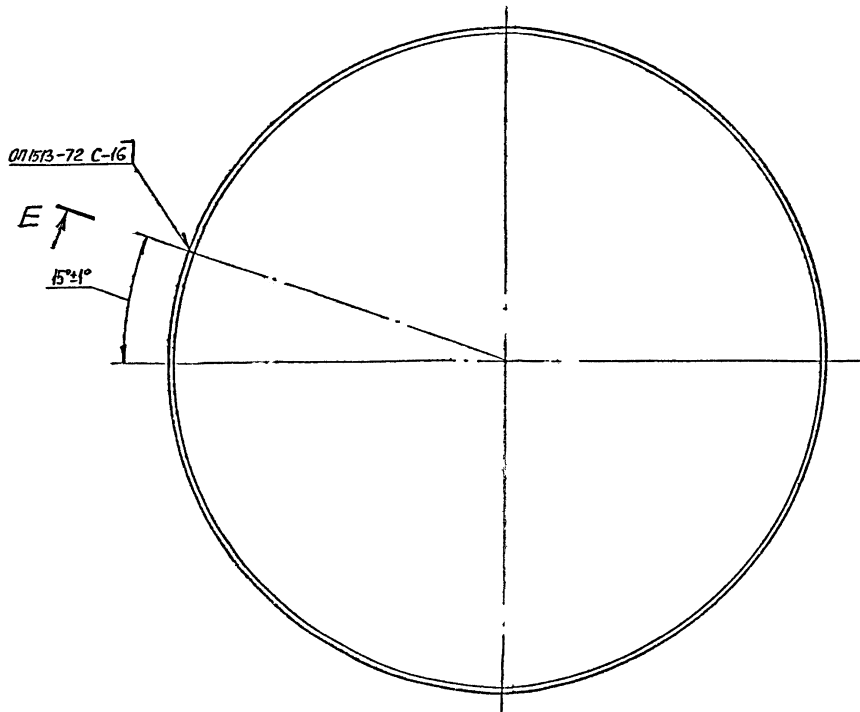
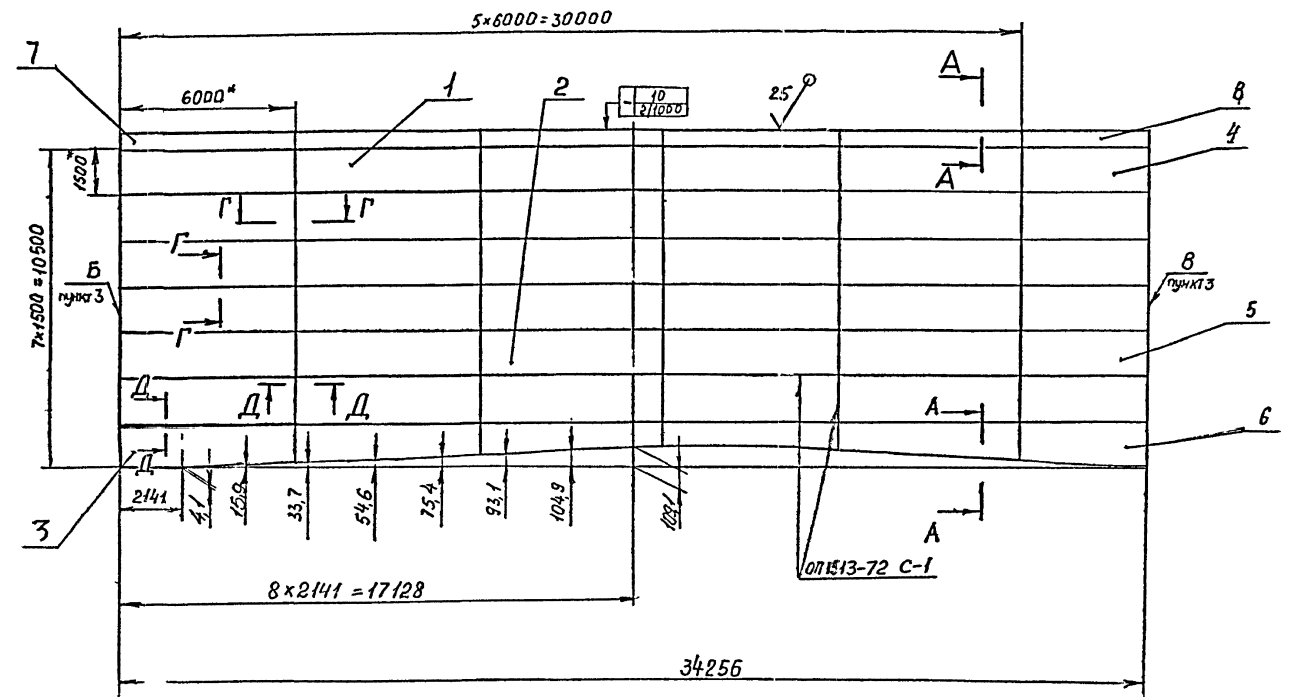
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал

Воскр. тип. Ленинградскаг. З. № 1312, тир. 230000, 03.08.83

E-E повернуто



Развертка
М 1:100



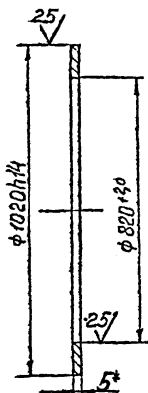
- ① Сварные соединения, соприкасающиеся в рабочей среде и обеспечивающие герметичность в соответствии с ТРД.ОП.42-001-85 (таблица 9.1; группа 1.1) относятся к первой категории безопасности с объемом контроля: внешний осмотр и измерение 100%; просвечивание 50%; испытание герметичности 100%; металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.
- ② Шовные соединения, соприкасающиеся в рабочей среде и обеспечивающие герметичность, относятся к категории II-B по правилам ИК1514-72 с объемом контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, металлографические исследования, испытание на коррозию и испытание на межкристаллитную коррозию.
3. Электрод марки ЭА-400/100 по ТУ 5 965-4027-72.
4. Разность длин сторон Б и В не более 2 мм.
5. * Размеры для справок.

Изобр. и автор. Выпущено в 1972 г. в соответствии с ГОСТ 13.001-78.

2	309	02.02.72	18-475.01.000 СБ	Лист	13742	1:50
1	313	02.02.72	Общая	Лист	13742	1:50
Разраб.	Степанов	Инж.	Сборочный чертёж	Лист	13742	1:50
Проб.	Копылов	Инж.	Институт	Лист	13742	1:50
Контр.			Экспертный проект	Лист	13742	1:50
Исполн.	Плутнев	Инж.	Литературный фильм	Лист	13742	1:50
Чел.	Крицкий	Инж.		Лист	13742	1:50

Л8-466.00.002

(√)A



*Размер для справки

Шифр докум. Листов в сборе
 466
 Шифр докум. Листов в сборе
 466
 Шифр докум. Листов в сборе
 466

№	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1		315	Овчин	01.88
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	

Л8-466.00.002

Накладка

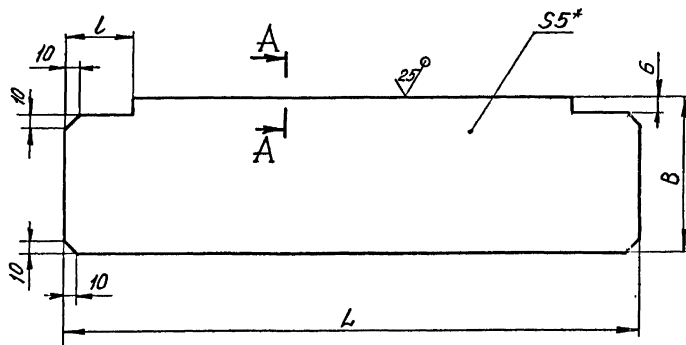
Лист	Масштаб	Масштаб
A	9,0	1:10
Листов 1		

Лист Б-ПН-5ГОСТ 19903-74
 08X18H10T ГОСТ 5632-72

Институт
 Энергоинтеграл
 Ленинградский филиал
 формат АН

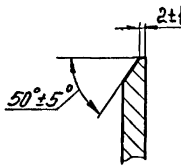
18-466.00.003

✓ (✓)



A-A

M2:1



Обозначение	B	L	l	Масса, кг.
18-466.00.003		570		2,1
-01		740		2,8
-02		1025		3,8
-03		1815		6,8
-04		935		3,5
-05	95	1715	24	6,4
-06		1065		4,0
-07		1870		11,4
-08		1440		8,8
-09		1010		6,1
-10	155	2215	36	13,5
-11		1790		10,9
-12		1200		7,3
-13		930		5,7
-14		1620		12,4
-15		1305		10,0
-16		995		7,6
-17	195	680	46	5,2
-18		1825		13,9
-19		1510		11,5
-20		1195		9,2
-21		880		6,8

1. Неуказанные предельные отклонения размеров М4.
2. * Размер для справок.

Шифр документа 18-466.00.003
 Шифр документа 18-466.00.003
 Шифр документа 18-466.00.003
 Шифр документа 18-466.00.003

18-466.00.003

Изм. Лист	375	0,24	0,28				
Разраб.	В.И.ИЩЕРБА	В.И.ИЩЕРБА	В.И.ИЩЕРБА				
Пров.	КОПЫЛОВ	КОПЫЛОВ	КОПЫЛОВ				
Т. контр.							
И. контр.	Пайтов	Пайтов	Пайтов				
Утв.	Копылов	Копылов	Копылов				

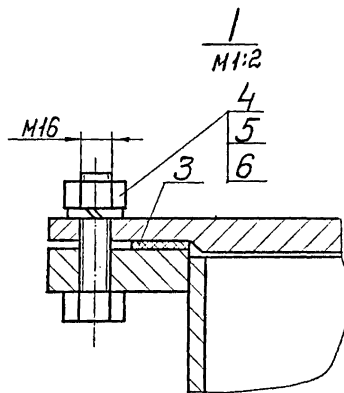
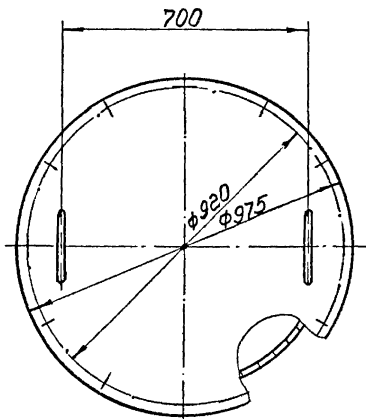
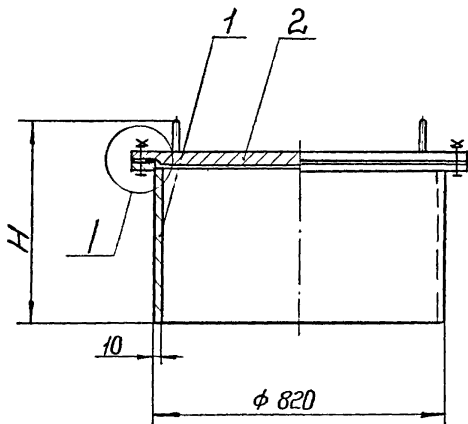
Ребро

Лист	1	Масса	см	Масштаб	-
Листов	1	табл.			

Институт Энергоаппаратпроект Пензенский филиал
 Б-АН-5 ГРПТ 19903-74
 08X18X10T 13075632-72

Формат А3

18-466.01.000СБ



Обозначение	H* мм	Масса, кг
18-466.01.000	310	162
-01	480	196

Размеры для справок.

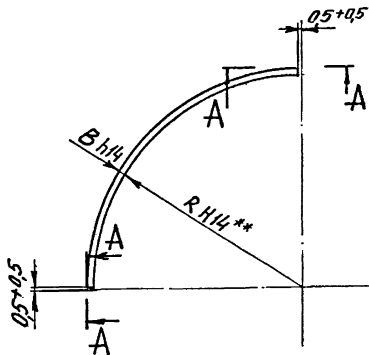
Изд. № 10/01
1996 г.
Листы и дата
Формат и №
23.09.85/14

18-466.01.000СБ				Лит.	Масса	Масшт.
1	315	23	01.8	А	см.	—
Изд. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Институт	ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ	
Разраб.	Исво	ИКС		ЛЕНИНГРАДСКИЙ СОВЕТ		
Пров.	Кольцов	ИКС		Сборочный чертёж		
Т. Кояма				Лист 1 из 1		
И. Контр.	Кочуров	ИКС		Институт		
Чит.	Иванов	ИКС		ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ		

Формат А3

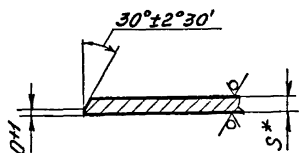
700'00'997-8U

25 (✓)



Обозначение	R	B	S	Масса
18-466.00.004	2255	50	5	5,5
-01	3205	70		11,2
-02	3655	80		14,6
-03	4305	100		21,5
-04	4955	100		24,7
-05	5455	100	8	40,7

A-A повернута
M1:1



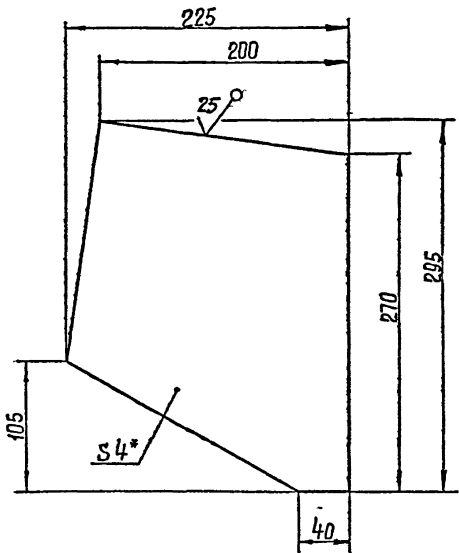
1. Деталь допускается выполнять сварной.
2. *Размер для справки.
3. **Уточнить при монтаже.

Ш.В. Шваб, Подп. и дата: 1994.04.23. Об. 15.001. Подп. и дата:

				18-466.00.004		
Лист	№	Всего	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	315	315	01.02.94	1	5,5	1:50
Разраб.	С.М.М.	С.М.М.		Ребро		
Проб.	К.А.М.	К.А.М.		A		
Т.контр.				Лист		
Н.контр.	П.А.М.	П.А.М.		Лист		
Ч.контр.	К.А.М.	К.А.М.		Лист		
				Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
				формат А3		

100.0074-8U

√(√)



- 1. Предельные отклонения размеров по *h* 14.
- 2.* Размер для справки

№, № подл. Подпись и дата
 2007.05.27
 2007.05.27

Л 8 - 471.00.001

1	315		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Мерзон	В.В.	
Проб.	Копылов	В.Х.	
Т. контр.			
И. контр.	Лачубов	В.В.	
Чтв.	Копылов	В.Х.	

Косынка

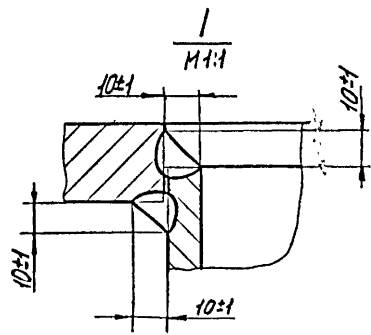
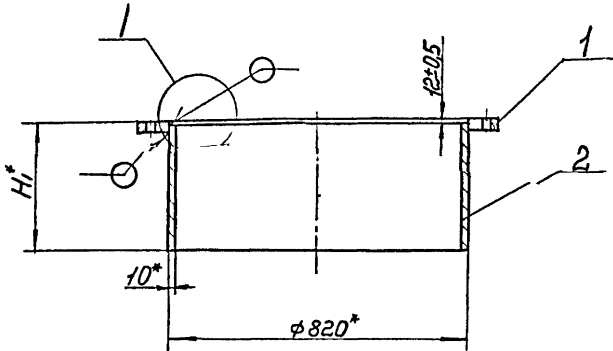
Лист	Масса	Масштаб
1	1,8	1:2,5

Лист 6-ЛН-4 ГОСТ 19903-74
 08X18H10T ГОСТ 5632-72

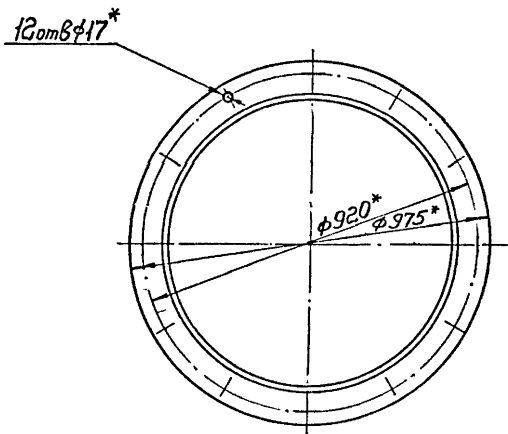
Лист 5
 Институт Энергоонтажпроект
 Ленинградский филиал

Формат А4

92001'40'997-8V



Обозначение	H ₁ [*] мм	Масса, кг
Л8-466.01.100	182	70,2
- 01	352	104,4



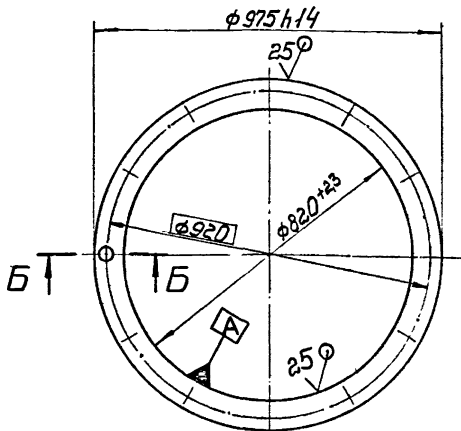
1. Сварные соединения, соприкасающиеся с рабочей средой, и обеспечивающие герметичность в соответствии с РД 01.42-001-93 - 100% (включая 100% контроль катодной защитой) и материалы П-Б на пробы в объеме 100% с обеспечением 100% безопасности с объемом контроля: внешний осмотр и измерение 100%, внешний осмотр и измерение просвечивание металлограф-просвечивание 50%, испытание герметичности 100%, металлографические исследования испытаний карбоном и металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.
2. Электрод марки ЭА-400/10У по ТУ 5 955-4027-72.
- 3.* Размеры для справок.

Л8-466.01.100 СБ				Лист	Масса	Листов
Штуцер ①				А	См. табл.	—
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал						
Формат А3						

Шкала по ГОСТ 10663. Изготовлена и одобрена в соответствии с требованиями ТУ 5 955-4027-72.

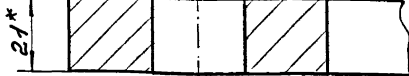
10110994-8U

9/VI



12 отв $\phi 17_{H14}$
 $\phi 80.5 \phi 1A$

Б-Б
 М1:1



* Размер для справок

Изм. № 01
 Изм. № 02
 Изм. № 03
 Изм. № 04
 Изм. № 05
 Изм. № 06
 Изм. № 07
 Изм. № 08
 Изм. № 09
 Изм. № 10
 Изм. № 11
 Изм. № 12
 Изм. № 13
 Изм. № 14
 Изм. № 15
 Изм. № 16
 Изм. № 17
 Изм. № 18
 Изм. № 19
 Изм. № 20

Л8-466.01.101

Фланец

Лист | Масса | Масштаб

A | 36 | 1:10

Лист | Листов

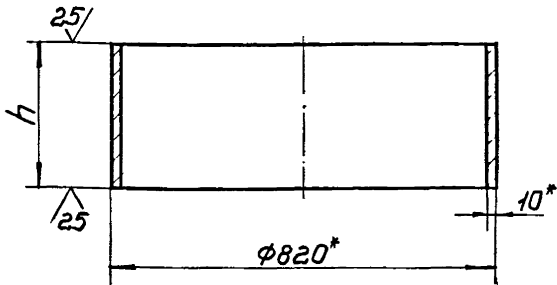
Институт
 ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ
 Ленинградский филиал

Лист Б-ЛН-21 ГОСТ 19903-74
 В 0т 3ис 5 ГОСТ 4637-79

Формат А4

20140997-8V

9(1)



Обозначение	H мм	Масса, кг
ЛБ-466.01.102	170	34,2
-01	340	68,4

* Размеры для справок.

Изм. № 01
Исполн. и дата
3.5.09 8.8.11

Изм. № 01	Исполн. и дата	Изм. № 01	Исполн. и дата
3.5.09	8.8.11	3.5.09	8.8.11
Изм. № 01	Исполн. и дата	Изм. № 01	Исполн. и дата
3.5.09	8.8.11	3.5.09	8.8.11

ЛБ-466.01.102

Патрубок

ГОСТ 820x10-08x12x10T
ТУ 95.349-75

Лист	Масса	Масштаб
A	См. табл.	—
Лист 1 из 1		
Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал		

Формат А4