

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503 — 2 — 38.89

СТОЯНКА МНОГОЭТАЖНАЯ ДЛЯ 370 ЛЕГКОВЫХ
АВТОМОБИЛЕЙ-ТАКСИ РАБОТАЮЩИХ НА СНГ

АЛЬБОМ 5

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503 - 2 - 38.89

СТОЯНКА МНОГОЭТАЖНАЯ ДЛЯ 370 ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ-ТАКСИ,
РАБОТАЮЩИХ НА СНГ

АЛЬБОМ 5

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:

РОСТОВСКИМ ФИЛИАЛОМ „ГИПРОАВТОТРАНС“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Левин* З.Я. ЛЕВИН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Шульгин* А.И. ШУЛЬГИН

С УЧАСТИЕМ

ГПИ „СПЕЦАВТОМАТИКА“ г. РОСТОВ-НА-ДОНУ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Габрелян* Г.М. ГАБРЕЛЯН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Божий* Е.Т. БОЖИЙ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ № 90Т 15.09. 1989 г

Содержание альбома №5

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
503-2-38-89	Содержание альбома	2	
503-2-38-89 кж.н.0.0177	Технические требования по изготовлению изделий	3	
503-2-38-89 кж.н.2.012.02СБ	Колонны К1, К2	4	
503-2-38-89 кж.н.2.03СБ	Колонна К3	5	
503-2-38-89 кж.н.2.04СБ	Колонна К4	6	
503-2-38-89 кж.н.2.05СБ	Колонна К5	7	
503-2-38-89 кж.н.2.06СБ	Колонна К6	8	
503-2-38-89 кж.н.2.07СБ	Колонна К7	9	
503-2-38-89 кж.н.2.08СБ	Колонна К8	10	
503-2-38-89 кж.н.2.09СБ	Колонна К9	11	
503-2-38-89 кж.н.2.10; 2.11СБ	Колонны К10, К11	12	
503-2-38-89 кж.н.2.12; 2.13СБ	Колонны К12, К13	13	
503-2-38-89 кж.н.2.14; 2.15СБ	Колонны К15, К16	14	
503-2-38-89 кж.н.2.16; 2.17; 2.18СБ	Колонны К17, К18, К19	15	
503-2-38-89 кж.н.2.19; 2.22СБ	Колонны К20, К21, К22, К23	16	
503-2-38-89 кж.н.2.23; 2.27СБ	Колонны К24, К25, К26, К27, К28	17	
503-2-38-89 кж.н.2.01+ 2.14 К	Ведомость дополнительного расхода стали на колонны К1+К15	18	
503-2-38-89 кж.н.2.15; 2.27 К	Ведомость дополнительного расхода стали на колонны К16+К28	19	
503-2-38-89 кж.н.3.01; 3.02СБ	Ригели Р10, Р13	20	
503-2-38-89 кж.н.3.03; 3.04СБ	Рисели Р11, Р12	21	
503-2-38-89 кж.н.4.01+4.02СБ	Плиты П9, П10, П11	22	
503-2-38-89 кж.н.4.04+4.05СБ	Плиты П12, П29, П30	23	
503-2-38-89 кж.н.4.07+4.08СБ	Плиты П24, П25, П26	24	
503-2-38-89 кж.н.11.01; 4.11СБ	Плиты П27, П28	25	
503-2-38-89 кж.н.4.01+4.11 К	Ведомость дополнительного расхода стали на плиты П9+П12; П24+П30	26	
503-2-38-89 кж.н.5.01СБ	Диафрагма жесткости Д2 (опалубка)	27	
503-2-38-89 кж.н.5.01.СБ	Диафрагма жесткости Д2 (каркаровка)	28	
503-2-38-89 кж.н.5.02+5.09СБ	Панели стеновые ПС3+ ПС11	29	
503-2-38-89 кж.н.5.10+5.15СБ	Панели стеновые ПС12+ ПС14	30	
503-2-38-89 кж.н.5.16+5.21СБ	Панели стеновые ПС15+ ПС17	31	

Лист № 1 из 2. Подпись и дата: _____

продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
503-2-38-89 кж.н.5.22+5.23СБ	Панели стеновые ПС18, ПС19	32	
503-2-38-89 кж.н.5.24+5.28СБ	Панели стеновые ПС20+ПС23, ПС27	33	
503-2-38-89 кж.н.5.02+5.28	Ведомость дополнительного расхода стали на стеновые панели ПС8+ ПС23, ПС37	34	
503-2-38-89 кж.н.5.29; 5.30СБ	Панели ПС 44, ПС 44-а	35	
503-2-38-89 кж.н.5.31; 5.32СБ	Панели ПС 45, ПС 45-а	36	
503-2-38-89 кж.н.5.33; 5.34СБ	Панели ПС 46, ПС 46-а	37	
503-2-38-89 кж.н.6.01; 6.02	Сетки арматурные С1, С2	38	
503-2-38-89 кж.н.6.03	Сетка арматурная С3	38	
503-2-38-89 кж.н.6.04	Сетка арматурная С4	39	
503-2-38-89 кж.н.7.01	Каркас КР1	39	
503-2-38-89 кж.н.7.02	Каркас КР2	40	
503-2-38-89 кж.н.7.03	Каркас КР1	40	
503-2-38-89 кж.н.8.01	Изделие закладное МН1	41	
503-2-38-89 кж.н.8.02	Изделие закладное МН2	41	
503-2-38-89 кж.н.9.01+9.03	Изделия соединительные ПС1, ПС2, ПС3	42	
503-2-38-89 кж.н.9.04	Изделие соединительное ПС4	43	
503-2-38-89 кж.н.9.05	Изделие соединительное ПС5	43	
503-2-38-89 кж.н.10.01	Анкер А1	44	
503-2-38-89 кж.н.10.02	Анкер А2	44	
503-2-38-89 кж.н.11.00.03	Анкер А3	45	
503-2-38-89 кж.н.11.01	Анкер А4	45	
503-2-38-89 кж.н.11.01	Рамка Р1	46	
503-2-38-89 кж.н.12.01	Дверца паливного крана ДК1	46	
503-2-38-89 кж.н.13.01	Решетка для вытирания ног ПР1	47	

ГИП Шельгин
Н.кондр. Салынский
Чл.б.р. Шельгин
Целев. Рубан
В.М.М. Войнов
Ин.б.р. Давыденко
Цинн. Морозова

503-2-38-89

Содержание
альбома

Стация	Лист	Листов
Р1		
Мин.атомтранс. Рост. ГИПРОАВТОРАН Роставский филиал		

Все изделия должны отвечать требованиям и рекомендациям соответствующих серий.

В маркировке сборных железобетонных изделий в числителе дана рабочая марка изделия по соответствующей серии, в знаменателе — условная марка, принятая по схемам расположения элементов сборных конструкций.

Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.

Плоские каркасы изготовить при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14093-85. Сварку каркасов производить во всех точках пересечения стержней. Размеры каркасов даны по осям и торцам стержней.

Закладные и соединительные изделия изготовить в соответствии с ГОСТ 14093-85 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы“ и СНиП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции“.

Для сварки применять электроды типа Э42А-ФУЭЧБТ. Все закладные изделия стеновых панелей, закладные изделия колонн. Для крепления стеновых панелей защитить цинковым покрытием толщиной 120 ± 180 мкм. Анкера перечисленных закладных изделий защищаются цинковым покрытием на участке длиной 50 мм от наружной поверхности закладного изделия.

Необетонируемые поверхности остальных закладных изделий и соединительные элементы защитить лакокрасочным покрытием группы I по СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии“.

Технические требования, опалубку и армирование изделий выполнять по соответствующим маркам без дополнительных индексов: колонны по серии 1.020-1/83, вып. 2-1; ригели по серии 1.020-1/83, вып. 3-1, вып. 3-7; плиты по серии 1.041.1-2, вып. 6; панели по серии 1.030.1-1, вып. 1-1.

Привязки		

Ил. №

Г.И.П.	Шульгин		
И.конс.	Степновская		
Рис.б.э.	Шульгин		
Гл. спец.	Рыбан		
Зак. тех.	Вринов		
Зав. пр.	Лавренко		
Техник	Лавренко		

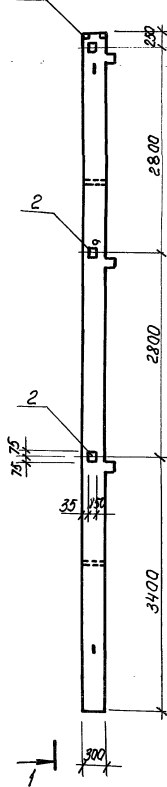
503-2-38.89 — КЖ.И.О.01.ТТ

Технические требования по изготовлению изделий.	Итого	Лист	Листов
	РП		
Министерство Ресурсы ГИПРОАБТОТРАНС Ростовский филиал			

Ил. №, название, подпись и дата

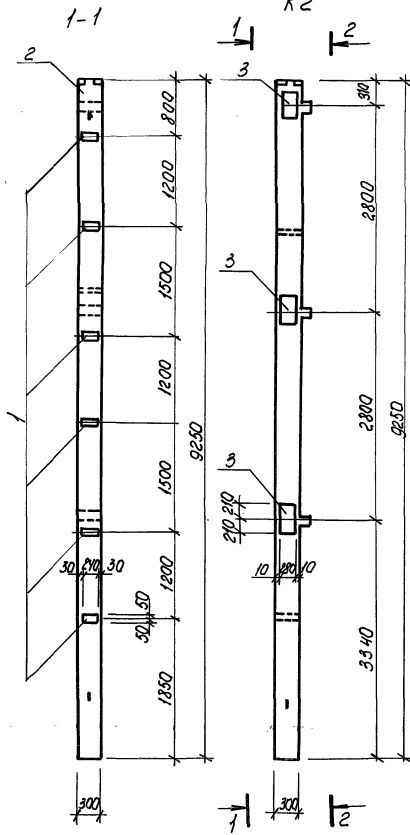
ЗКОЗ.28-2.1-а

К1

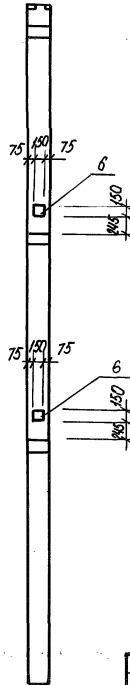


ЗКОЗ.28-2.1-б

К2



2-2



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на колонну		Обозначение документа
		К1	К2	
1	МН33	6	6	1.020-1/83, Вып. 2-15
2	МН41	3	—	1.020-1/83, Вып. 2-15
3	МН38	—	3	1.020-1/83, Вып. 2-15
6	МН40	—	2	1.020-1/83, Вып. 2-15

Технические требования см. 0.01 ТТ.

Привязан

Инв. №

503-2-38.89-КЖ.И 2.01; 2.02 СБ

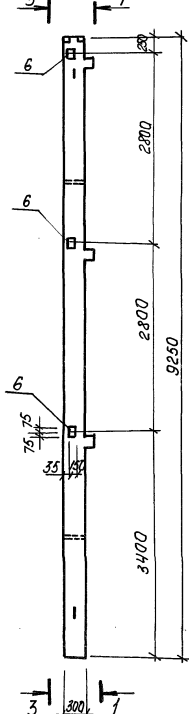
ГНП	Шульгин	Визит
Н.п.м.г.р.	Спасская	Визит
Рук. пр. в.	Шульгин	Визит
Гл. спец.	Дубан	Визит
Зав. тех.	Бочков	Визит
Зав. гр.	Лавренко	Визит
Технич.	Гайденко	Визит

Колонны
К1, К2

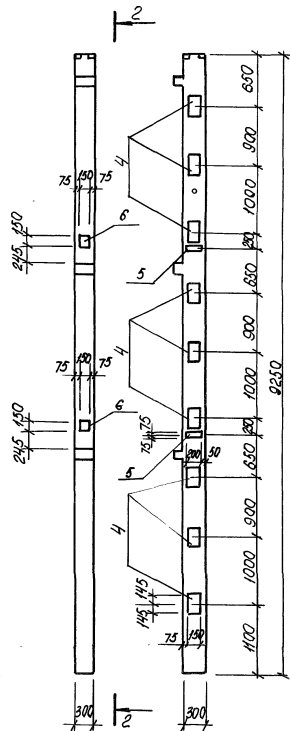
Титул	Масштаб	Масштаб
рп	2:132	1:50
Лист	Лист 01	
Тиндэтранс рэфэр ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал		

3.К03.28-2.1-В

КЗ 1

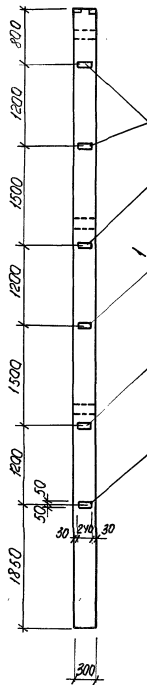


1-1



2-2

3-3



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. колонок		Обозначение документа
		кз		
1	МН 33	6		1.020-1/83, Вып. 2-15
4	МН 13	9		1.020-1/83, Вып. 2-15
5	МН 19	2		1.020-1/83, Вып. 2-15
6	МН 40	5		1.020-1/83, Вып. 2-15

Технические требования см. 0.0177.

Привязки

Инд. №

503-2-38.89-КЖИ 2.03 СБ

Колонна КЗ

Стандарт Масса Масштаб

РП 2132 1:50

Лист Листов 1

Минатомтранс РостР
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

ГНП Шляпгин Шляп
 А.КОНТ. Ростовская Шляп
 Руч. Бр. 2 Шляпгин Шляп
 Л. Д. СВЕИ Рубан Шляп
 Сав. Сест. Вачина Шляп
 Зав. Гр. Лобренко Шляп
 Техник Гайденко Шляп

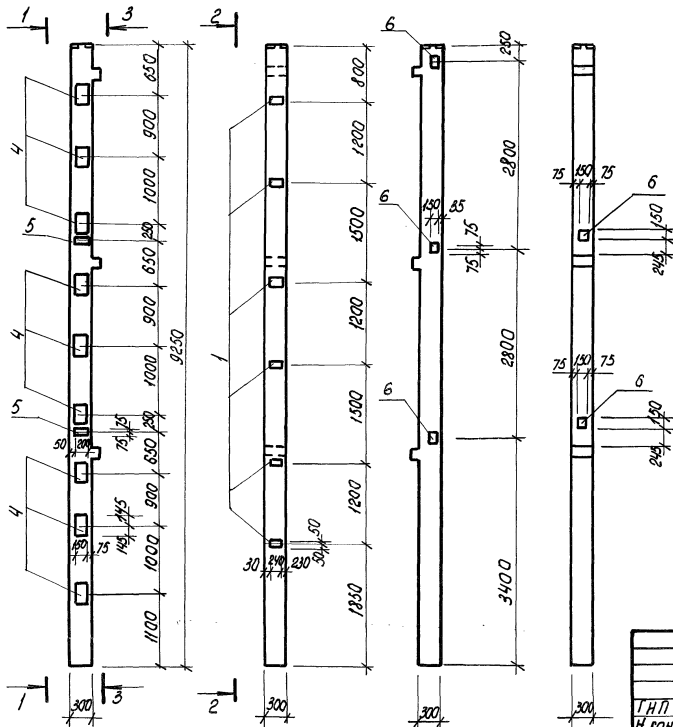
Инд. №, дата, подпись, и дата

ЗКОЗ.28-2.1-2
К4

1-1

2-2

3-3



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на колонну			Обозначение документа
		К4			
1	МН 33	6			1.020-1/83, вып. 2-15
4	МН 13	9			1.020-1/83, вып. 2-15
5	МН 19	2			1.020-1/83, вып. 2-15
6	МН 40	5			1.020-1/83, вып. 2-15

Технические требования см. 0.01 ТТ.

проб. № 38			
Инв. № 2			

503-2-38.89-КЖ.И. 2.04 СБ				Колонна К4	Колонна К4	РП	2132	1:50
ТНП	Шульгин	Вилы				Лист	Листов 1	
Н. контр.	Сакновская	Сак.				Минавтотранс КСР		
Эк. бр.	Шульгин	Вилы				ГИПРОАВТОТРАНС		
И. спец.	Рубан	Вилы				Ростовский филиал		
Зав. сект.	Вайнов	Вилы						
Зав. гр.	Лавренко	Вилы						
Техник	Лавренко	Вилы						

Инв. № табл. Подписи и даты

Втор. лист

5К03.28-2.1-9
К5

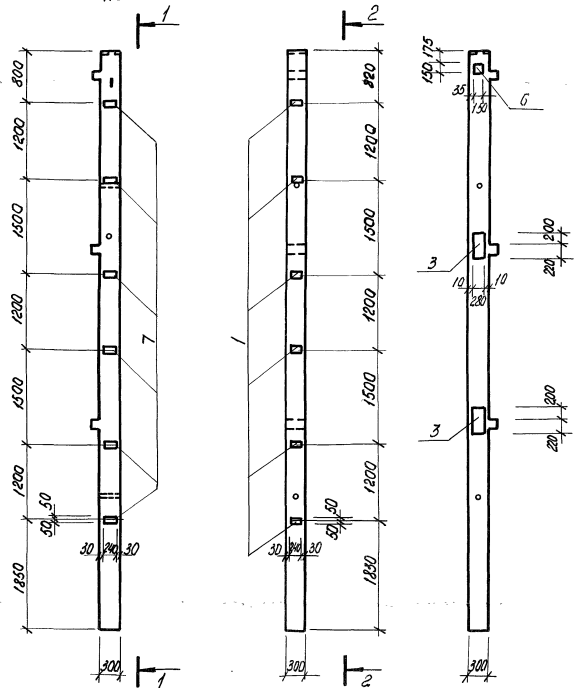
1-1

2-2

Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Гал. на колонну		Обозначение документа
		К5		
1	МН 35	6		1.020-1/83, вып. 2-15
3	МН 38	2		1.020-1/83, вып. 2-15
6	МН 40	1		1.020-1/83, вып. 2-15
7	МН 34	6		1.020-1/83, вып. 2-15

Технические требования см. 0.0177.



Произван			

Илв. н²

503-2-38.89-КЖ.И. 2.05 СБ

Колонна К5

Страна Масса Масштаб

РП 2132 1:50

Лист Листов 1

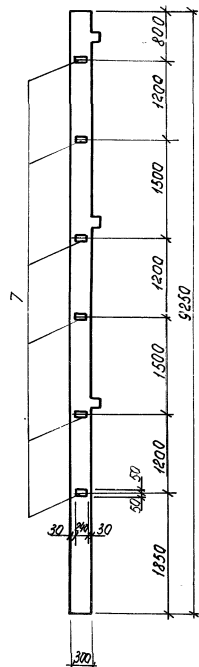
МИНВЛТРАНС РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

Илв. н² подел. Подпись и дата Взам. инв. н²

ТИП ШУЛОГИН
Н. КОНОП
Р. Д. Б. Б. ШУЛОГИН
Л. Д. П. П. Р. Д. О. А. Н.
З. А. В. С. Е. В. Л. И. О. В.
З. А. В. Г. Р. Л. О. В. Р. Е. Н. К. О.
Т. Е. Х. Н. И. К. О. В. Е. Н. К. О.

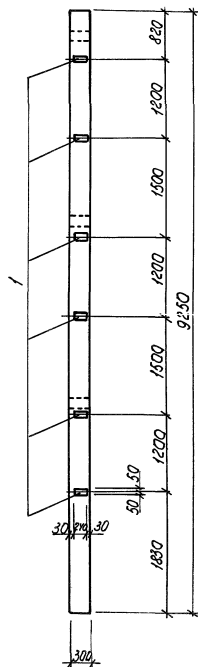
3 КОС.28-21-0

1 КБ

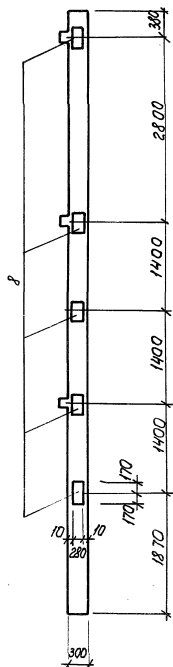


1-1

2



2-2



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на колонну		Обозначение документа
		ЛБ		
1	МН 33	8		1.020-1/83, вып. 2-15
7	МН 34	6		1.020-1/83, вып. 2-15
8	МН 27	5		1.020-1/83, вып. 2-15

Технические требования см. 0.0177

Привязан

Ш.№

503-2-38.89- К Ж.И.2.06СБ

Колонна КБ

Страна Проект Масштаб

рп 2132 1:50

Лист Листов

Министерство РФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

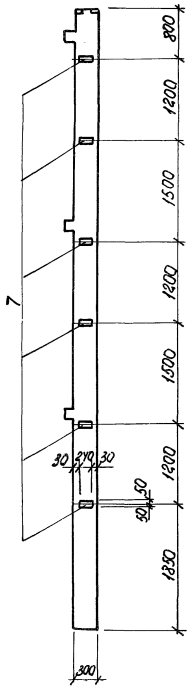
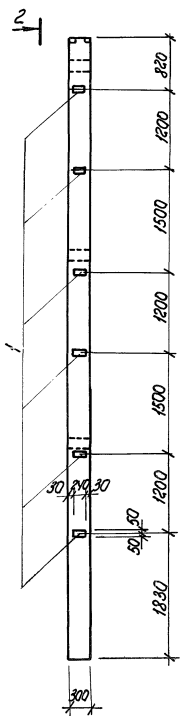
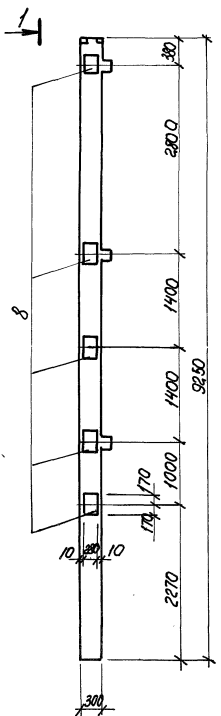
ГНП Шильгин
 А.КОНТ. Сидорова
 Рук.Бр. Шильгин
 Ин. спец. Рубан
 Зав.сект. Ваюнов
 Зав. гр. Лавренко
 Техник. Райденко

Ш.№

3 КОС.28-2.1-Ж
К7

1-1

2-2



Спецификация дополнительных закладных изделий на этапе

Поз.	Наименование	Кол. на колонну		Обозначение документов
		К7		
1	МНЗ3	6		1.020-1/83, вып. 2-15
7	МНЗ4	6		1.020-1/83, вып. 2-15
8	МНЗ7	5		1.020-1/83, вып. 2-15

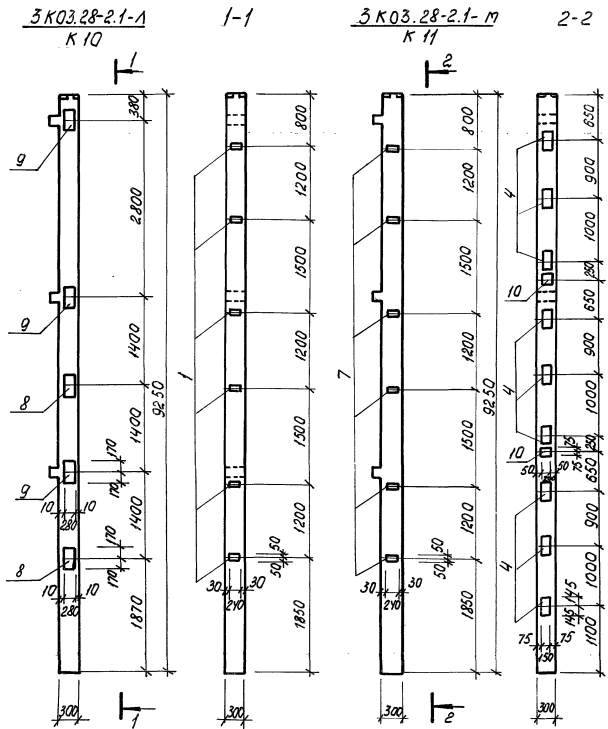
Технические требования см. 0.0177.

Упр. производств и работ
Вост. отд. К.

Прив. 9308			
Ш.в. №2			

503-2-38.89-КЖ.И. 2.07 с6

ГНП	Шульгин	Шульгин	
Н.контр.	Сотникова	Сотникова	
Рук. бр.2	Шульгин	Шульгин	
Кл. спец.	Руден	Руден	
Зв. сект.	Кочнов	Кочнов	
Зав. гр.	Ладренко	Ладренко	
Техник	Савиленко	Савиленко	
Колонна К7			Стальной Масса Масс/об РП 2132 1:50
			Лист Листов 1 Минавтотранс РостР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на колонну		Обозначение документов
		к 10	к 11	
1	МН 33	6	—	1.020-1/83, вып. 2-15
4	МН 13	—	9	1.020-1/83, вып. 2-15
7	МН 34	—	6	1.020-1/83, вып. 2-15
8	МН 27	2	—	1.020-1/83, вып. 2-15
9	МН 36	3	—	1.020-1/83, вып. 2-15
10	МН 20	—	2	1.020-1/83, вып. 2-15

Технические требования см. 201 ТТ.

Уч. № 2266, Подпись и дата Взам. инв. №

Привезан			
Инв. №			

503-2-38 89-КЖ.И. 2.10; 2.11 с/б		Стация	Масса	Масштаб
Колонны К10, К11		КП	2132	1:50
		Лист	Листов	
		Минздравтранс РСФСР		
		ГИПРОАВТОТРАНС		
		Ростовский филиал		

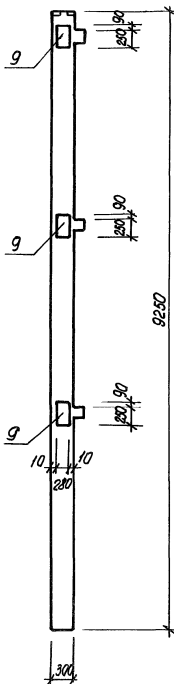
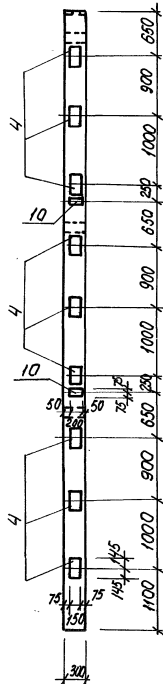
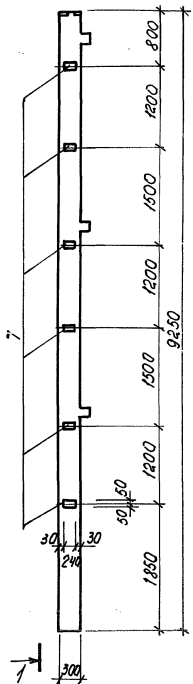
3 КОЗ.28-2.1-Н
К 12

1-1

3 КОЗ.28-2.1-П
К 13

Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

1



Поз.	Наименование	Кол. на элементу		Обозначение документа
		К 12	К 13	
4	МН 13	9	-	1.020-1/83, вып. 2-15
7	МН 34	6	-	1.020-1/83, вып. 2-15
9	МН 36	-	3	1.020-1/83, вып. 2-15
10	МН 20	2	-	1.020-1/83, вып. 2-15

Технические требования см. 0.017Т.

Упр. из. маш. и инструм. в дорож. б-ном. ун-та

Привязан			
Упр. №			

503-2-38.89-КЖ.И. 2.12; 2.13СБ		Статус	Масса	Масштаб
Колонны К 12, К 13		РП	2132	1:50
Лист	Листов	Минвоттранс ДСКР		
		ГИПРАВТОТРАНС		
		Раставский филиал		

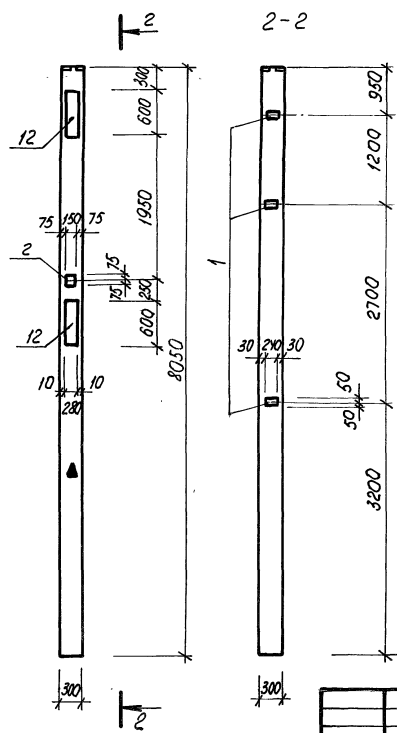
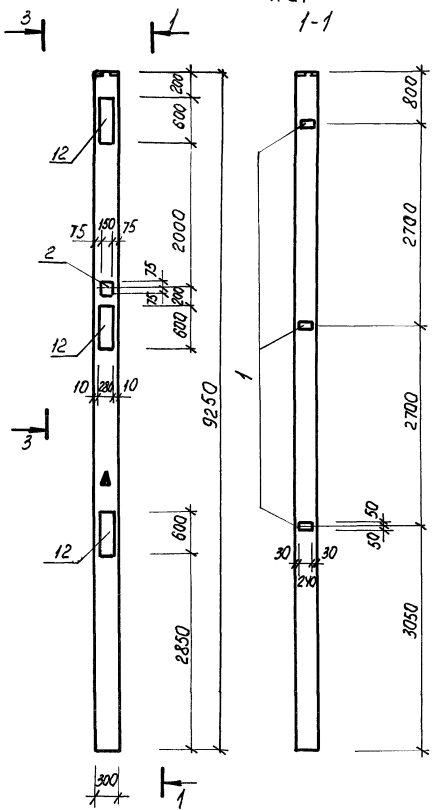
ГИП ШУЛЬГИН
 Н. КОМР. Сидорова
 Рук. бр. ШУЛЬГИН
 И. след. Рудан
 За в. ред. Воинов
 Заб. гр. Лавренко
 Инженер Марова

3КЗ.28-3-а, 3КЗ.28-3-б
К 20, К 21

2КЗ.36-2-а, 2КЗ.36-2-б
К 22, К 23

Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на колонны				Обозначение документов
		К 20	К 21	К 22	К 23	
1	МН 33	3	-	3	-	1.020-1/83, вып. 2-15
2	МН 41	1	1	1	1	1.020-1/83, вып. 2-15
10	МН 20	2	2	-	-	1.020-1/83, вып. 2-15
12	МН 1	3	2	2	2	кж.и. 8.01 сб



- Сечение 1-1 — только для колонны К 20
- Сечение 2-2 — только для колонны К 22
- Технические требования см. Д.01 ТТ.

Привязка

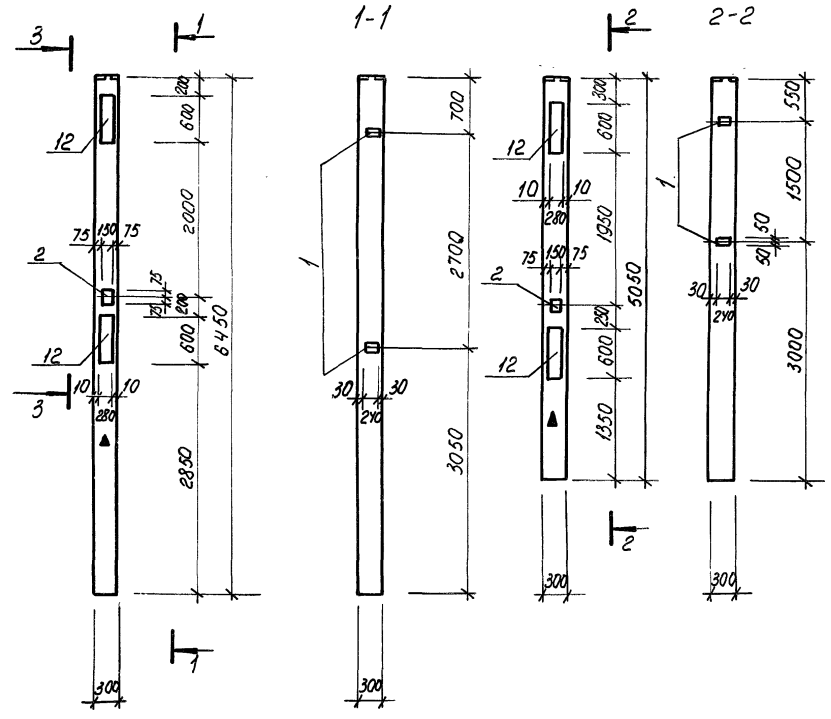
Илв. №

503-2-38.89 - КЖ.И. 2.19 ÷ 2.22 сб			
Колонны К 20, К 21, К 22, К 23	Стация	Ласса	Масштаб
	РП	2081 1811	1:50
Лист		Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал			

Илв. № подл. Подпись и дата. Илв. №

СПИСОК

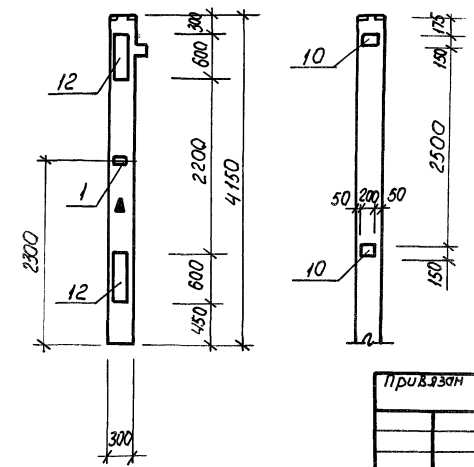
2К3.28-3-а; 2К3.28-3-б 1К3.42-а; 1К3.42-б
 К 24 К 26 К 27



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Пол.	Наименование	Кол. на колонну					Обозначение документов
		К24	К25	К26	К27	К28	
1	МН33	2	-	2	-	1	1.020-1/83, вып. 2-15
2	МН41	1	1	1	1	-	1.020-1/83, вып. 2-15
10	МН20	2	2	-	-	-	1.020-1/83, вып. 2-15
12	МН1	2	2	2	2	2	КЖ.И. 8. 01 СБ

1К03.33-а 3-3
 К 28



Прив.338Н			
И.И.№			

- 1 Сечение 1-1 — только для колонны К24.
- 2 Сечение 2-2 — только для колонны К26.
- 3 Технические требования см. а.01ТТ.

503-2-38.89- КЖ.И. 2.23+2.27 СБ

Г.И.П.	Шульгин	М.И.П.		Колонны К 24, К 25, К 26, К 27, К 28.	Стация	Масса	Масштаб
Н.Контр.	Сухомов	И.И.П.			РП	1451	1:50
Рук. Бр.2	Шульгин	М.И.П.				1136	
Гл. спец.	Рубин	М.И.П.			Лист	1	Листов
Зав.сект.	Бочна	М.И.П.			Минвоттранс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал		
Зав.гр.	Лавренко	М.И.П.					
Инженер	Кудиненко	М.И.П.					

И.И.№ по д. Подпись и дата. Взам. инв. №

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные													Всего	Общий расход	
	Арматура класса						Прокат марки									
	А-III						ВСтЗ кП2									
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 103-76*									
φ8	φ12	φ16	φ18	φ22	Угров	-6×100	-3×150	-16×200	-12×150	-12×200	Угров					
K1	2,4	3,12	—	—	—	5,52	6,78	8,46	—	—	15,24				20,76	20,76
K2	2,4	4,40	—	—	15,3	22,10	6,78	2,82	8,64	—	98,22				120,32	120,32
K3	2,4	7,94	31,62	—	—	41,96	6,78	7,05	—	42,56	56,39				98,35	98,35
K4	2,4	7,94	31,62	—	—	41,96	6,78	7,05	—	42,56	56,39				98,35	98,35
K5	4,8	2,36	—	—	10,2	17,56	13,56	1,41	59,06	—	74,05				91,61	91,61
K6	4,8	0,9	—	19,2	—	24,9	13,56	—	—	44,85	58,41				83,31	83,31
K7	4,8	0,9	—	19,2	—	24,9	13,56	—	—	44,85	58,41				83,31	83,31
K8	4,8	3,28	—	—	15,3	23,38	13,56	1,41	88,62	—	103,69				126,97	126,97
K9	2,4	6,50	—	19,2	—	28,10	6,18	7,05	—	44,85	58,68				86,78	86,78
K10	2,4	1,44	—	18,12	—	21,96	6,78	—	—	71,76	78,34				100,5	100,5
K11	2,4	2,34	31,14	—	—	35,81	6,78	—	—	48,22	55,0				90,88	90,88
K12	2,4	2,34	31,14	—	—	35,81	6,78	—	—	48,22	55,0				90,88	90,88
K13	—	1,08	—	10,44	—	11,52	—	—	—	53,82	53,82				65,34	65,34
K15	2,4	2,08	—	—	—	4,48	6,78	5,64	—	—	12,42				16,9	16,9

Приложение

Инв. №

ГНП	Шульгин	Шульгин	
№ контр.	Суховская	Шульгин	
Рул. №2	Шульгин	Шульгин	
Л. спец.	Рубан	Рубан	
Зав. сект.	Вайнов	Вайнов	
Зав. гр.	Лавренко	Лавренко	
Техник	Зауденко	Зауденко	

503-2-38.89-КЖ.И.2.01÷2.14 РС

Ведомость дополнительного расхода стали на колонны К1÷К15

Статус	Лист	Листов
ДП	7	
Лица: Шотранс РСФСР		
ГИПРОАВТОТРАНС		
Ростовский Филиал		

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные													Всего	Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки								
	А-III						В ст 3 кл 2								
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 103-76*								
	Ф8	Ф12	Ф16	Ф18	Ф22	Уголок	6*100	8*150	10*200	12*200	12*250	Уголок			
K16	2.4	0.34	—	11.52	—	14.46	6.78	—	—	—	26.91	33.69	48.15	48.15	
K17	—	4.24	—	—	15.3	19.94	—	5.64	88.62	—	—	94.26	113.8	113.8	
K18	1.2	4.82	—	—	25.5	31.02	3.39	—	126.6	—	—	129.99	161.01	161.01	
K19	—	2.88	—	—	17.0	19.88	—	—	84.4	—	—	84.4	104.28	104.28	
K20	1.2	5.36	3.6	—	25.5	35.66	3.39	2.82	137.92	—	—	144.13	179.79	179.79	
K21	—	3.92	3.6	—	17.0	24.52	—	2.82	95.72	—	—	98.54	123.06	123.06	
K22	1.2	3.92	—	—	17.0	22.10	3.39	2.82	84.4	—	—	90.61	112.73	112.73	
K23	—	3.92	—	—	17.0	20.92	—	2.82	84.4	—	—	87.22	108.14	108.14	
K24	0.8	3.92	3.6	—	17.0	25.32	2.26	2.82	84.4	11.32	—	100.8	126.12	126.12	
K25	—	3.92	3.6	—	17.0	24.52	—	2.82	84.4	11.32	—	98.54	123.06	123.06	
K26	0.8	3.92	—	—	17.0	21.72	2.26	2.82	84.4	—	—	89.48	111.2	111.2	
K27	—	3.92	—	—	17.0	20.92	—	2.82	84.4	—	—	87.22	108.14	108.14	
K28	0.4	2.88	—	—	17.0	20.28	1.13	—	84.4	—	—	85.53	105.81	105.81	

Привязан

Инв. №

ГНП	Шульгин	Мухоморова		503-2-38.89-КЖ.И. 2.15 ÷ 2.27 РС
Арматура	Сухоморова	Мухоморова		
Фил. №2	Шульгин	Мухоморова		
М.печ.	Рыбан	Мухоморова		
Зав. сект.	Волынов	Мухоморова		
Зав. зр.	Лавренко	Мухоморова		
Техник	Гайденко	Мухоморова		

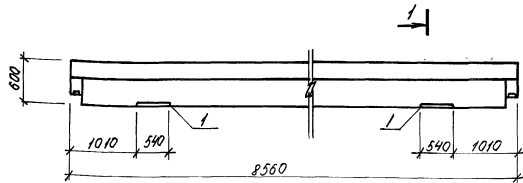
Ведомость дополнительного расхода стали на колонны К16 ÷ К28	Страница	Лист	Листов
	1	1	1

Министерство путей сообщения
Гипростройтранс
Ростовский филиал

Инв. № табл. / Вид листа / Дата / Зав. инв. №

АЛЮМИНИЙ

РОП 6.86-30 Ат \bar{V} - α
Р10

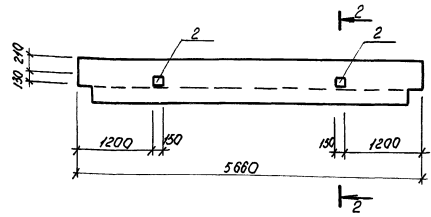


1-1

Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол-во изделий		Обозначение документа
		Р10	Р13	
1	М3-16	2	—	1.400-6/76, вып.1
2	М.33	—	2	1.020-1/33, вып.33

РАП 4.57-45- α
Р13



2-2

Технические требования см. 0.0177.

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Шпала	всего	
	А-III	Вст 3 кп2	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*			
Р10	2,2		2,2	—	9,3	11,5	11,5
Р13	1,76		1,76	3,06	—	3,06	4,82

Привязка	
Шифр №	

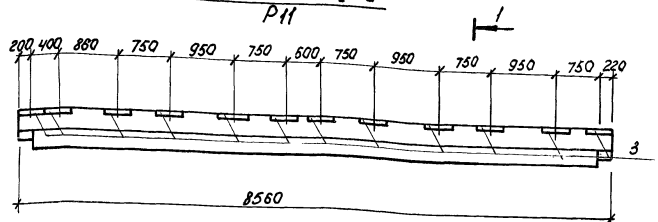
503-2-38.89-КЖ.И. 3.01; 3.02св

ГНП Шумолин	Шумолин				
Н.КОНТ. Сухоминская	Сухоминская				
Рул. Б.В. Шумолин	Шумолин				
Ин. спец. Рудян	Рудян				
308.Сек. Бошман	Бошман				
308.ГР. Ливченко	Ливченко				
Механик Сайденко	Сайденко				

Ригели	Студия	Масса	Масштаб
Р10, Р13	РП	5880 1890	1:50
	Лист		Листов
	Минваттранс РФСР		
	ГИПРОАВТОТРАН		
	Ростовский филиал		

РОП 86-30АТУ-Б

РН

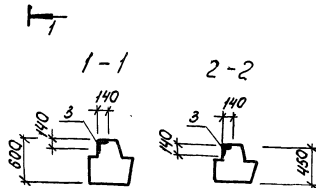
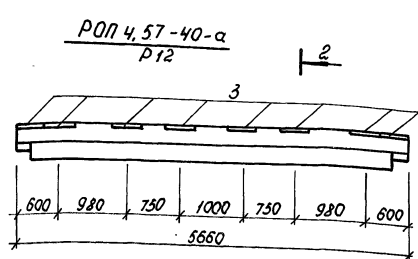


Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз	Наименование	Кол. на резев		Обозначение документа
		РН	Р12	
3	МН.35	12	8	1.020-1/83 Вып. 3-3

РОП 4,57-40-а

Р12



Технические требования см. 0.01ТТ.

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Легатура класса		Прокат марки		Вес	расход	
	А-III		Вст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86				
	φ12		Уточн. 10000		Уточн.		
РН	18,0		18,0	103,2	103,2	121,2	
Р12	12,0		12,0	68,8	68,8	80,8	

Привязка

Ил.в. №

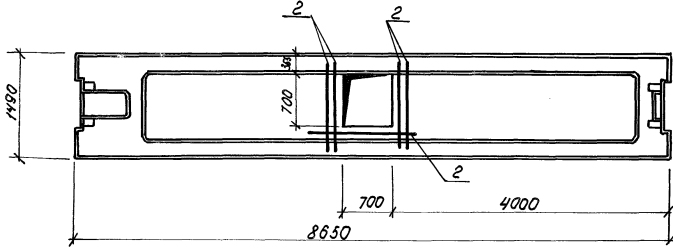
503-2-38.89 КЖ.И. 3.03; 3.04 сБ

Резерв		Статус	Масса	Масштаб
РН	Р12	РП	5190 2070	1:50
Лист		Листов		
Министерство Транспорта ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал				

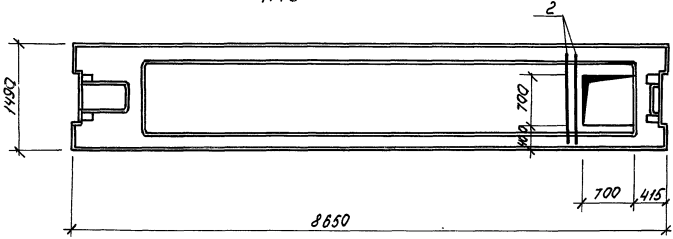
ГИП Шулогин
И.КОНТРОЛЬ Сухомеделев
Рук. БР-2 Шульгин
Ил. ст.ч. Рубин
Зав. сект. Кривош
Зав. гр. Лавренко
Техник Захаренко

АВТОРИТИТ

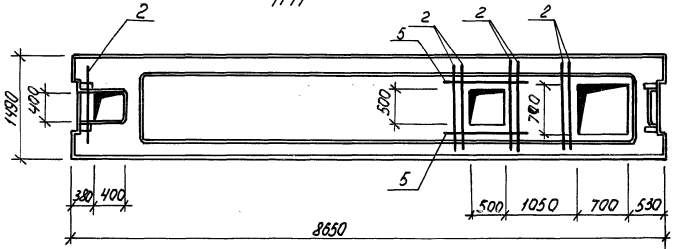
ПРС 86.15-6 Ат УТ-а
п.9



ПРС 86.15-6 Ат УТ-б
п.10



ПРС 86.15-6 Ат УТ-в
п.11



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент.

Поз.	Наименование	R=	Кол. на группу			Обозначение документа
			п9	п10	п11	
2	Ф10А II	R=1400	5	2	7	Лж.И. 4.01 ÷ 4.03
5	Ф10А III	R=1100	-	-	2	Лж.И. 4.01 ÷ 4.03

Технические требования см. 0.01ТТ

Шт. № 100 / 100 шт. в пакете / 100 шт. в пакете

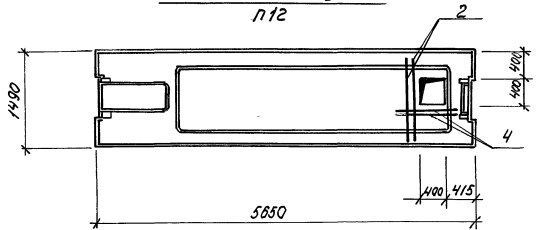
Привязка			
Инд. №			

503-2-38.89 - КЖ.И. 4.01 ÷ 4.03 с в		
Плиты п9, п10, п11	Кол-во	Масса
	РП	4620
	Масштаб	1:50
Лист		Листов 87
Министерство Транспорта и Связи Российской Федерации СИБИРСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ Транспортного Департамента		

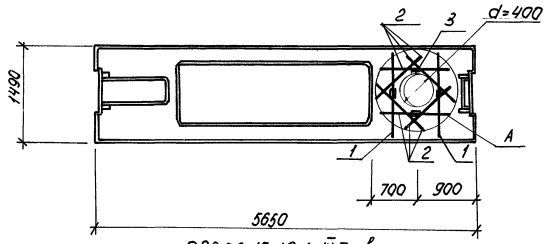
Копировал ММЗ-

состав АЗ

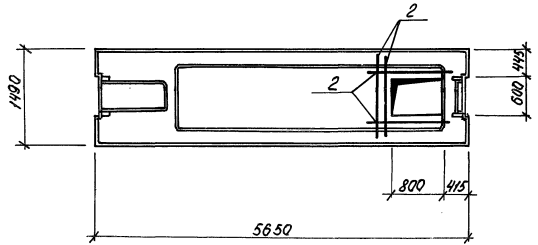
ПРС 56.15-6 АТ УТ-а
п 12



ПРС 56.15-6 АТ УТ-б
п 29



ПРС 56.15-10 А УТ-б
п 30



Спецификация дополнительных заказных изделий на элемент

Пов.	Наименование	Кол. на плиту		Обозначение документа	
		п12	п29		п30
1	Каркас КР20	-	2	-	1.041.1-2, вкл.б
2	Ф10 А III R=1400	2	6	4	кж.н. 4.04÷4.06св
3	178-4	-	4	-	1.400-6/76, вкл.1
4	Ф10 А III R=1000	2	-	-	кжн. 4.04÷4.06св

1. Узел „А“ см. на листе кж.н. 4.09; 4.10св
2. Технические требования см. 0.01ТТ

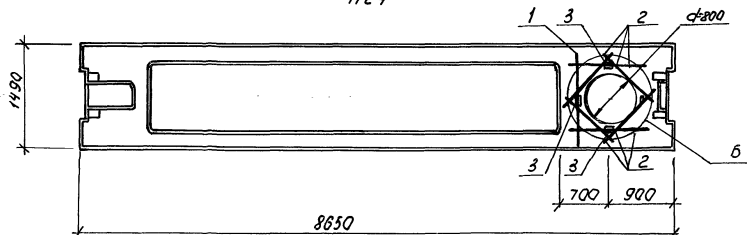
Учв. № 2040, Подписи и дата. Указ. инв. №

Приказ			
Инв. №			

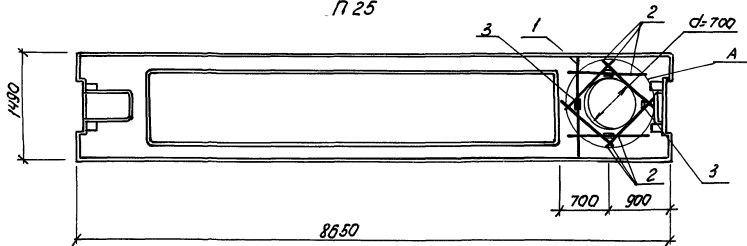
		503-2-38.89	КЖ.И. 4.04÷4.06св
		Плиты	Стадия Масса Масштаб
		п 12, п 29, п 30	рп 2890 1:50
			Лист Листов 1
			Минвоттранс РРФСР
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Ростовский филиал

ГНП Шилогин
 И.КОНТ. Ростовская
 Рук. Брз Шилогин
 Д.Степ. Рыбан
 Зав. сект. Волнов
 Зав. гр. Лавренко
 Техник Райденко

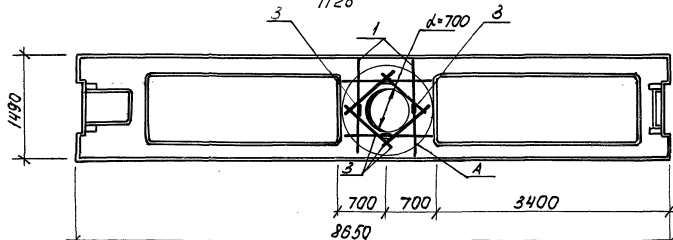
ПРС 86.15-6АТҮТ-2
п24



ПРС 86.15-6АТҮТ-9
п25



ПРС 86.15-6АТҮТ-е
п26



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз	Наименование	Кол. на плиту			Обозначение документа
		п24	п25	п26	
1	Каркас КР20	1	1	2	1.041.1-2. Вып. 6
2	Ф10А III L=1400	6	6	6	КЖ.И. 4.07 + 4.09сб
3	М8-4	4	4	4	1.400-6/76, Вып. 1

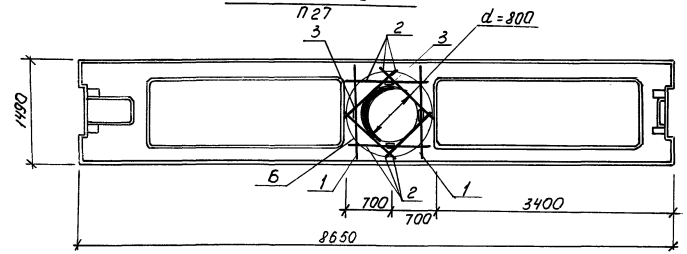
1. Узел „А“ см. на листе КЖ.И. 4.09; 4.10сб
2. Технические требования см. 0.0177

привязан			

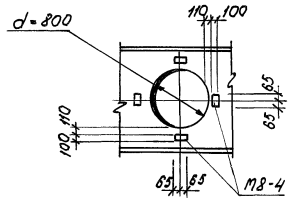
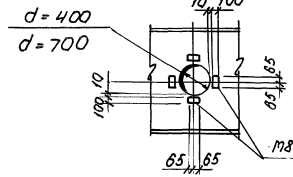
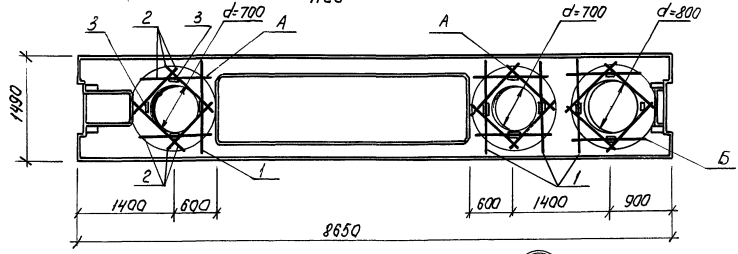
ИИВ. №2

503-2-38.89		КЖ.И. 4.07 ÷ 4.09сб	
ГНП	Шульгин	Плуты	Стекло
Н. контр.	Семшовская	п24, п25, п26	Масса
Руковод.	Шульгин		4620
Исполн.	Рубин		Масштаб
Зав. отд.	Колпаб		1:50
Зав. цр.	Лавренко		Лист
Техник	Зав. Ренко		Листов 1
		Итого листов 1	
		Итого листов 1	

ПРС 86.15-6АТ-УТ-Ж



ПРС 86.15-6АТ-УТ-И



Спецификация дополнительных заводских изделий на элемент.

№	Наименование	Кол. на лист		Обозначение документа
		П27	П28	
1	Каркас КР20	2	4	1.041.1-2. ВМП.Б
2	Ф10А III L=1400	6	18	КЖ.И.4.10; 4.11СБ
3	М8-4	4	4	1.400-6/76. ВМП.1

Технические требования см. 0.0117

Привязки			
ИИВ.К2			

503-2-38.89 КЖ.И. 4.10; 4.11СБ

Листы П 27, П 28		Станд	Масса	Масштаб
		РП	4820	1:50
		Лист	Листов	
		МИНВОТТРАНС РОССИИ		
		ГИПРОАВТОТРАН		
		Ростовский филиал		

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-III		Вр-I		ВСт3кп2					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 672780		ГОСТ 103-76*					
Ф10	Угрок	Ф4	Угрок			8*100	Угрок			
П9	4,35	4,35	-	-			-	-	4,35	4,35
П10	1,74	1,74	-	-			-	-	1,74	1,74
П11	7,45	7,45	-	-			-	-	7,45	7,45
П12	2,98	2,98	-	-			-	-	2,98	2,98
П24	8,54	8,54	0,12	0,12			3,2	3,2	11,86	11,86
П25	8,54	8,54	0,12	0,12			3,2	3,2	11,86	11,86
П26	10,26	10,26	0,24	0,24			3,2	3,2	13,70	13,70
П27	10,26	10,26	0,24	0,24			3,2	3,2	13,70	13,70
П28	24,14	24,14	0,48	0,48			3,2	3,2	27,82	27,82
П29	10,26	10,26	0,24	0,24			3,2	3,2	13,70	13,70
П30	3,47	3,47	-	-			-	-	3,47	3,47

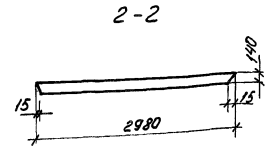
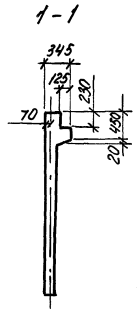
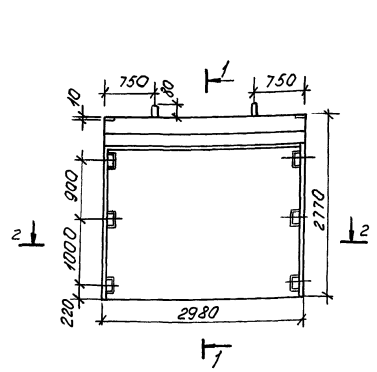
Унб. № маш. Подпись и дата В. С. Л. А.

Прибыль

Унб. №

ГНП	Шульгин	Шульгин	503-2-38.89	КЖ.И 4.01 ÷ 4.11 РС
Н. кант. В.	Сидловская	Сидловская		
Рук. Бр. 2	Шульгин	Шульгин	ведомость дополнительного расхода стали на плиты П9 ÷ П12, П24 ÷ П30	Станд. Лист Листов
гл. спец.	Рудан	Рудан		РП
Зав. сект.	Войнов	Войнов		Министратранс РСФСР
Зав. гр.	Лавренко	Лавренко		ГИПРОАВТОТРАНС
Техник	Гайденко	Гайденко		Ростовский филиал

АЛЬБОМ 5



1. Диафрагму Д1 выполнять в опалубке диафрагмы Д3033 серии 1.020-1/83 вып. 4-1 с укорочением на 500 мм.
2. Технические требования см. а.0177.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

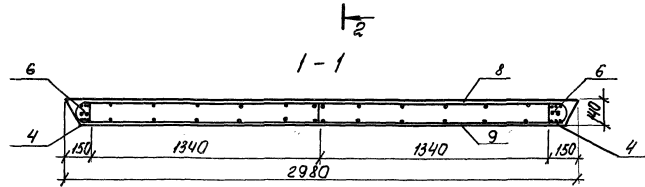
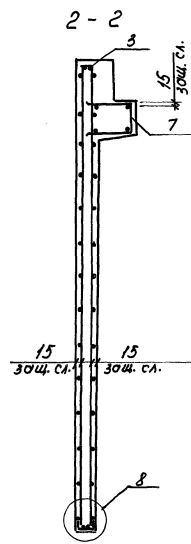
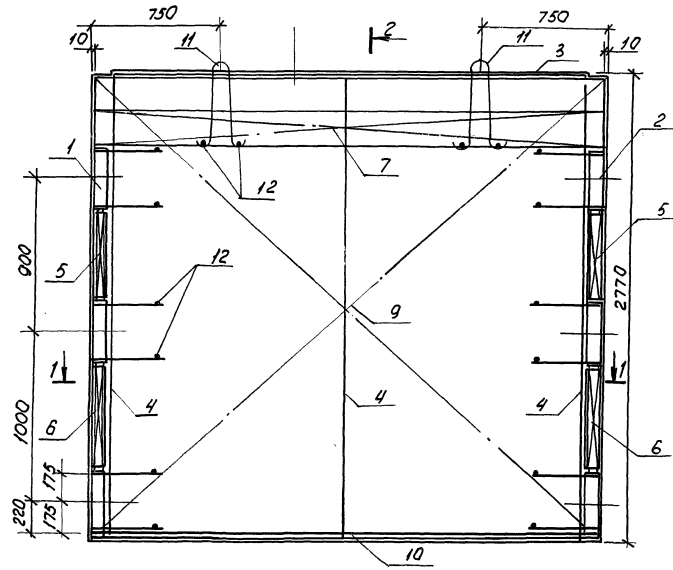
Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход							
	Арматура класса					Арматура класса						Прокат марки						
	А I		Вр I		А III		Вр I		В СТЗ к ДЗ									
	φ6	φ16	Упого	φ18	Упого	φ5	Упого	φ6		φ12			φ16	Упого	φ5	Упого	10чм	10чм
Д2	22,92	9,34	32,26	3,88	3,88	5,94	6,94	9,15	0,54	16,20	24,89	6,3	6,3	15,36	112	16,48	47,67	89,75

Привезан
Шиб. №2

503-2-38.89	КЖ.И. 5.01 с6
Диафрагма жесткости Д2 (опалубка)	Листов Масса Листов
	РП 3700 1:50
	Лист Листов
	Министерство РРРР
	ГИПРОАВТОТРАНС
	Ростовский филиал

Шиб. №2 лодка / Подписи и даты / В.Сек. Шиб. №2

Спецификация изделий на диафрагму Д2



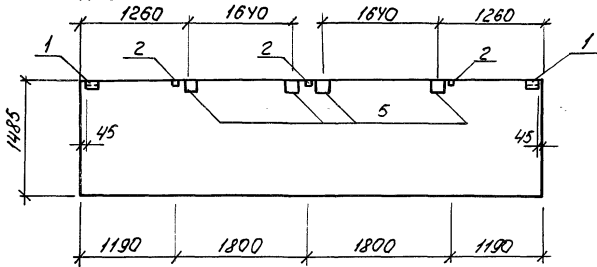
№	Наименование	кол.	Обозначение документа
Изделия закладные			
1	СМН-2	1	1.020-1/83, вып. 4-2
2	СМН-3	1	1.020-1/83, вып. 4-2
3	Каркас укреплительный СКР5	1	1.020-1/83, вып. 4-2
4	Каркас КР-2	3	1.020-1/83, вып. 4-2
5	КР-25	2	1.020-1/83, вып. 4-2
6	КР-26	2	1.020-1/83, вып. 4-2
7	КР-42	1	1.020-1/83, вып. 4-2
8	Сетка С1	1	кн.н. 5.01; 5.02
9	С2	1	кн.н. 5.01; 5.02
10	С98	2	1.020-1/83, вып. 4-2
11	Петля УПН-9	2	1.400-9, вып. 1
Детали			
12	Ф64 ГОСТ 5731-82* L=130	16	кн.н. 5.01 СБ
Материалы			
	Бетон класса В25, м ³	1.48	

Привязка			
Ив. №			

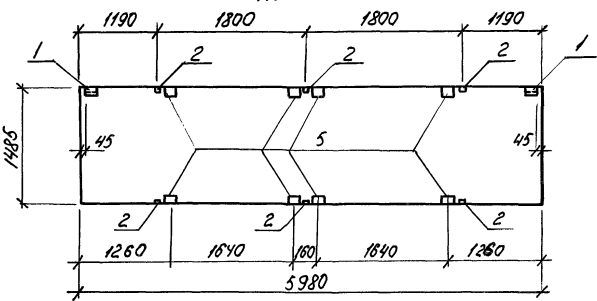
		503-2-38.89 КЖИ 5.01 СБ	
		Диафрагма жесткости Д2 (армированная)	
Г.И.П.	Шильгин	Масштаб	Станд. Масса
А.Контр.	Сидорова	рп	3700
Рис. №2	Шильгин	1:20	
Л.Л. вкл.	Судан	Лист Листов 1	
Зав. сект.	Бочнов	Мушкетерский Ресор	
Зав. гр.	Лавренко	ГИПРОАВТОТРАН	
Техник	Вайденко	Ростовский филиал	

Ив. № 2002, Рабочие чертежи ВЗР. Ив. № 4

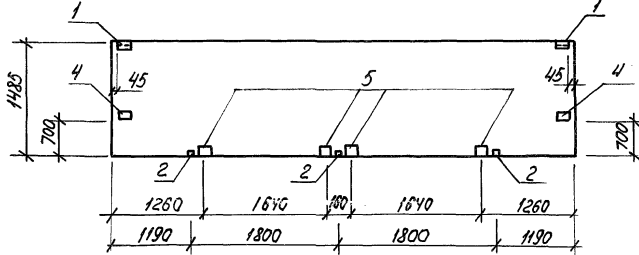
ПС 60.9.2.5-2.1-а; ПС 60.9.3.0-6.1-а ПС 60.15.2.5-2.1-а; ПС 60.15.3.0-3.1-а



ПС 60.15.2.5-2.1-б; ПС 60.15.3.0-3.1-б



ПС 60.15.2.5-2.1-в; ПС 60.15.3.0-3.1-в



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на панели				Обозначение документа
		ПС 8	ПС 9	ПС 10	ПС 11	
1	М 1	2	2	2	2	1.030.1-1, вып. 1-3
2	М 9	3	3	6	3	1.030.1-1, вып. 1-3
4	М 5	-	-	-	2	1.030.1-1, вып. 1-3
5	Брус деревянный	4	4	8	4	

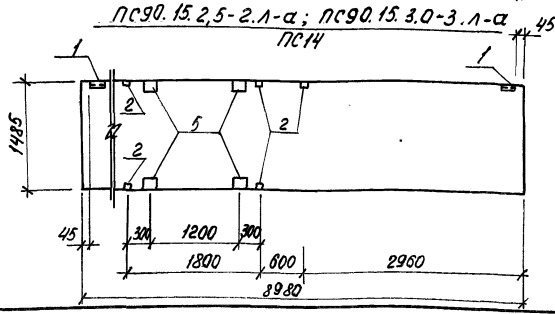
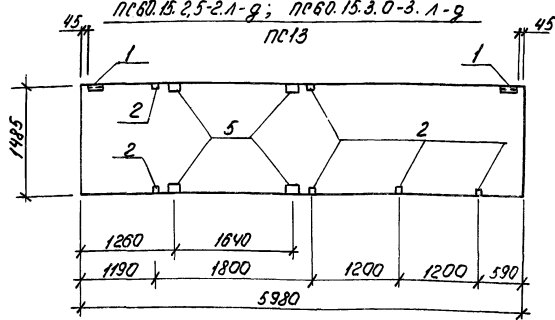
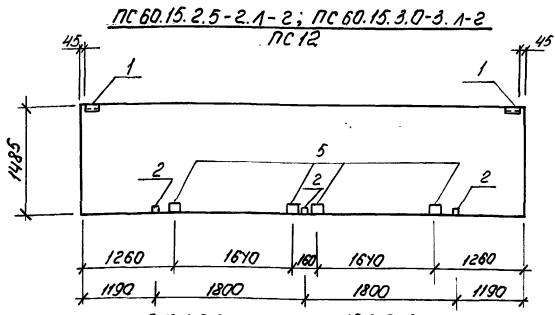
Технические требования см. 0.0177

Привязан			
Ш. №			

503-2-38.89		КЖИ. 5.02 ÷ 5.09 с 6	
Панели стеновые		Старая	Масса
ПС 8 + ПС 11		РП	1:50
		Лист	Листов
		Минвотранс	
		ГИПРАВТОТРАНС	
		Раставский филиал	

Ш. № мод. Подпись автора Дата см. л.

А/100011/1



Спецификация дополнительных заводных изделий на элемент.

Поз.	Наименование	Кол. на панели			Обозначение документа
		ПС12	ПС13	ПС14	
1	М1	2	2	2	1.030.1-1 вып.1-3
2	М9	3	6	5	1.030.1-1 вып.1-3
5	брус деревянный	4	4	4	

Технические требования см. 0.0177

Умб.ке.мадн.Плош.н.с.с.д.г.г.з. В.сам.им.б.а.

Привязан			
И.н.в. №			

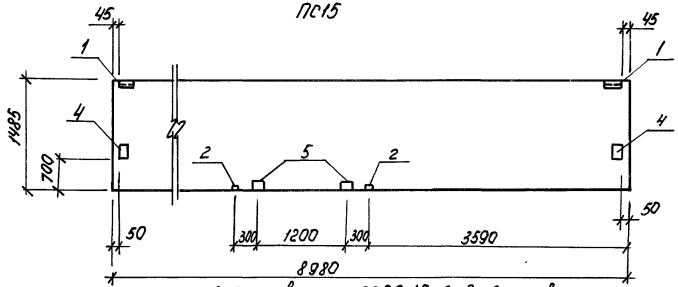
503-2-38.89		КЖ.И. 5.10+5.15сб	
Панели стеновые		Страна	Россия
ПС12 ÷ ПС14		РП	2660 3140 4030 4730
		Лист	1:50
		Листов 1	
		ТИП РАБОТ	
		РАСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ	

ГНП Шылыгин
Н.КОНД. (Сыналекса)
Руш.бр.2 Шылыгин
Дл.слец. Рушан
Зав. сект. Воинов
Зав. гр. Лавренко
Техник Райденко

ТИП РАБОТ
РАСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ

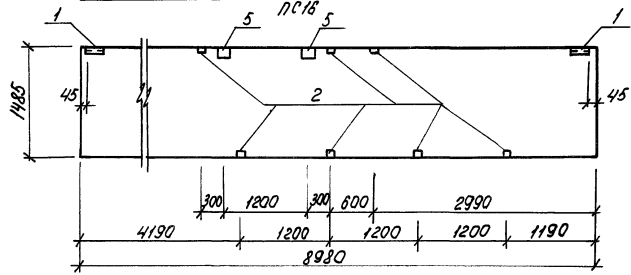
ПС 90.15.2.5-2.1-Б ; ПС 90.15.3.0-3.1-Б

ПС 15



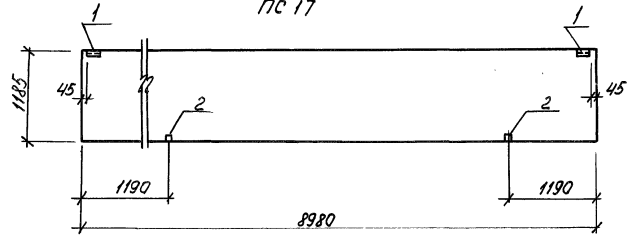
ПС 90.15.2.5-2.1-Б ; ПС 90.15.3.0-3.1-Б

ПС 16



ПС 90.12.2.5-2.1-А ; ПС 90.12.3.0-4.1-А

ПС 17



Спецификация дополнительных заводных изделий на элемент

Поз	Наименование	Кол. на панели			Обозначение документа
		ПС15	ПС16	ПС17	
1	М1	2	2	2	1.030.1-1, вып.1-3
2	М9	2	7	2	1.030.1-1, вып.1-3
5	Брус деревянный	2	2	-	
4	М5	2	-	-	1.030.1-1, вып.1-3

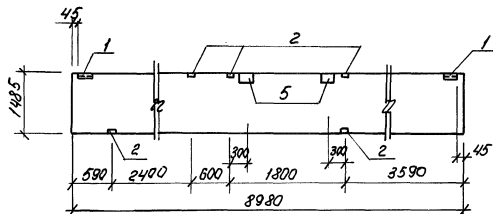
Технические требования см. 0.0077

Привязка			
ИВ. №			

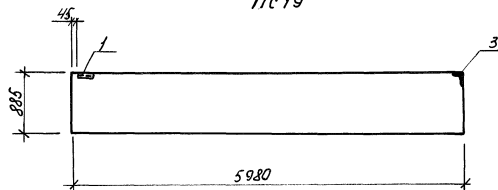
503-2-38.89 КЖ.И 5.16 ÷ 5.21 СБ		
ГНП	Шыльгин	И.И.
Н.д.и.п.	Салтовова	Л.В.
Рук.бр.	Шыльгин	И.И.
Ил. спец.	Рубан	И.И.
Зав. сек.	Кочнов	И.И.
Зав. гр.	Лавренко	И.И.
Техни.	Сиденко	И.И.
Панели стеновые ПС 15 ÷ ПС 17		
Станд.	Масштаб	Масштаб
РП	40:30 47:30 32:50 33:30	1:500
Лист	Листов	
	Министерство Трансп.	
ГИПРОАВТОТРАНС		
Ростовский филиал		

ИВ. № (по) Подпись и дата вв. в экз. инв. №

ПС 90.15.2.5-2, 1-2 ; ПС 90.15.3.0-3, 1-2
ПС 18



ПС 60.9.2.5-2, 1-б ; ПС 60.9.3.0-6, 1-б
ПС 19



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз	Наименование	Кол. на панель		Обозначение документа
		ПСМ	ПСВ	
1	М1	2	1	1.030.1-1, вып. 1-3
2	М9	5	-	1.030.1-1, вып. 1-3
3	М5	-	1	1.030.1-1, вып. 1-3
5	Брус деревянный	2	-	

Технические требования см. 0.0177

Привязан

Ш.И. №

503-2-98.89 КЖ.И. 5.22; 5.23 с/в

Панели стеновые
ПС 18, ПС 19

Виды Масса Масштаб

4030

рп 4739

1800

1970

1:50

Лист Листов 1

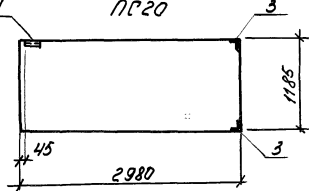
Министерство Транспорта

ГИПРОАВТОТРАНС

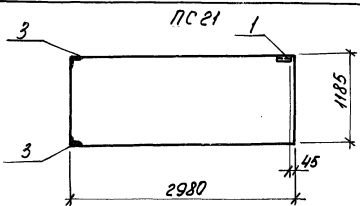
Ростовский филиал

ГНП	Щульгин	Ильин
Н.КОНТ	Сенин	Мельник
Рук.Бр	Щульгин	Кузнецов
Сп. спец	Рубан	Ильин
Зав. сект	Виноградов	Мельник
Зав. гр	Лавренко	Ильин
Техни	Качуленко	Тавров

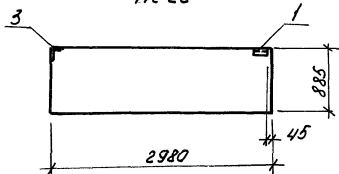
ПС30.12.2,5-6.А-а ; ПС30.12.3,0-6.А-а
ПС20



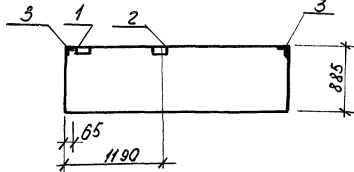
ПС30.12.2,5-6.А-б ; ПС30.12.3,0-6.А-б
ПС21



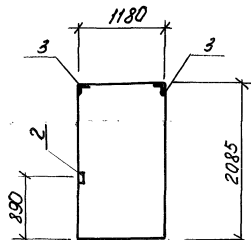
ПС30.9.2,5-6.А-а ; ПС30.9.3,0-6.А-а
ПС22



ПС30.9.2,5-6.А-б ; ПС30.9.3,0-6.А-б
ПС23



2 ПС12.21.2,5-А-а ; 2 ПС12.21.3,0-А-а
ПС37



Марка	Масса
ПС20	1060
ПС21	1250
ПС22	800
ПС23	940
ПС37	740
	870

Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на панели					Обозначение документа
		ПС20	ПС21	ПС22	ПС23	ПС37	
1	М1	1	1	1	1	-	1.030.1-1, вып. 1-3
2	М9	-	-	-	1	1	1.030.1-1, вып. 1-3
3	М11	2	2	1	2	2	1.030.1-1, вып. 1-3

Технические требования см. 0.0177

Привязка		

ЧНВ. №

503-2-38.89 КЖ.И.5.24÷5.26 с/в

Панели стеновые		Кол-во	Масса	Масштаб
ПС20-ПС23, ПС37		РП	см. табл.	1:50
		Лист	Листов /	
		Тюлькин, М.А. Транс. Ряз.		
		ТИПРАВТОТРАНС		
		Ростовский филиал		

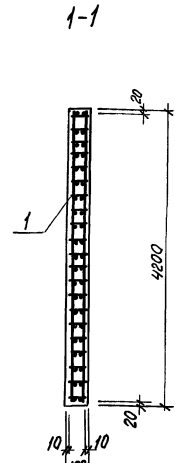
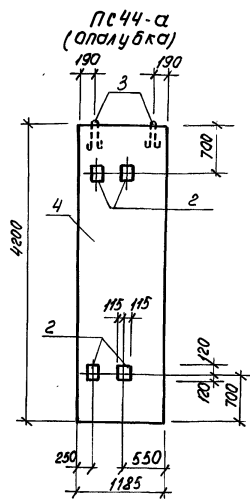
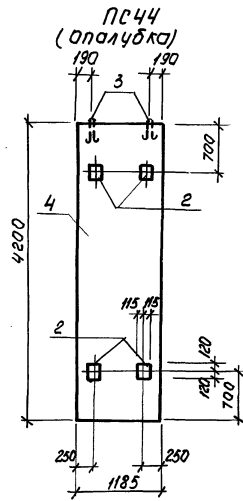
Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСтЗ кп2						Всего	
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19003-74*							
	Ф10			Уточ	Уточ	200ч	100ч	100ч	50ч	Уточ			
ПС3	1.66			1.66	2.06	2.06	—	—	3.0	1.12	4.12	7.84	7.84
ПС9	1.66			1.66	2.06	2.06	—	—	3.0	1.12	4.12	7.84	7.84
ПС10	2.8			2.8	2.06	2.06	—	—	6.0	1.12	7.12	11.98	11.98
ПС11	2.54			2.54	2.06	2.06	7.68	6.32	3.0	1.12	18.02	22.62	22.62
ПС12	1.66			1.66	2.06	2.06	—	—	3.0	1.12	4.12	7.84	7.84
ПС13	3.18			3.18	2.06	2.06	—	—	7.0	1.12	8.12	13.36	13.36
ПС14	2.42			2.42	2.06	2.06	—	—	5.0	1.12	6.12	10.6	10.6
ПС15	2.16			2.16	2.06	2.06	7.68	6.32	2.0	1.12	17.02	21.24	21.24
ПС16	3.18			3.18	2.06	2.06	—	—	7.0	1.12	8.12	13.36	13.36
ПС17	1.28			1.28	2.06	2.06	—	—	2.0	1.12	3.12	6.46	6.46
ПС18	2.42			2.42	2.06	2.06	—	—	5.0	1.12	6.12	11.60	11.60
ПС19	0.7			0.7	1.03	1.03	3.79	3.16	—	0.56	7.51	9.24	9.24
ПС20	1.14			1.14	2.87	2.87	—	—	—	0.56	0.56	4.57	4.57
ПС21	1.14			1.14	2.87	2.87	—	—	—	0.56	0.56	4.57	4.57
ПС22	0.7			0.7	1.95	1.95	—	—	—	0.56	0.56	3.21	3.21
ПС23	1.08			1.08	2.87	2.87	—	—	1.0	0.56	1.56	4.59	4.59
ПС37	1.26			1.26	1.84	1.84	—	—	1.0	—	1.0	4.1	4.1

УИВ и "мех" Подпись и дата

Прил. №	
УИВ. №	

ГНП	Ш. Я. ГИИ	Ш. Я. ГИИ	503-2-38.89	КЖ.И. 5.02 ÷ 5.28 РС
И. комп.	Самовская	Ш. Я. ГИИ		
Рук. бр.	Ш. Я. ГИИ	Ш. Я. ГИИ		
Л. спец.	Рыбан	Ш. Я. ГИИ		
Зав. спец.	Вино В	Ш. Я. ГИИ		
Зав. гр.	Лавренко	Ш. Я. ГИИ		
Тех. и.	Завренко	Ш. Я. ГИИ		
Ведомость дополнительного расхода стали на стеновые панели ПС3-ПС23, ПС37			Стр. 1	Лист 1
			Минвоттранс РСФСР	
			ГИПРОАВТОТРАНС	
			Ростовский филиал	



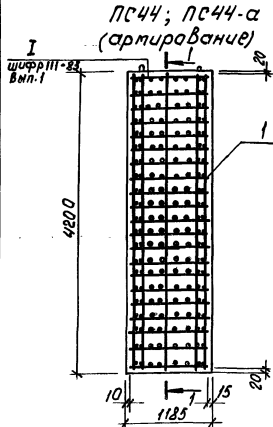
Спецификация арматурных и закладных изделий на элемент

Поз	Наименование	Кол на панели		Обозначение документа
		ПСЧ	Петья	
1	Каркас кп1	1	1	кж.н.101
2	Изделие закладное МЧ-4	4	4	1.400-6/76, вып.1
3	Петья строповачная П2	2	2	шифр 111-83, вып.2
4	Бетон класса В25, м ³	0,5	0,5	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход				
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки						
	A-I		A-II		Bp-I		A-III		B Ст. 3 пс						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19003-74**						
ПС 44; ПС 44-а	φ12	Углов	φ6	φ10	Углов	φ4	φ5	Углов	φ8	Углов	Б-230	Углов	11,20	32,36	
	1.83	1.88	10,92	0,38	11,30	1.68	6.31	7.98	21.16	0.80	0.80	10.40	12,90	11,20	32,36

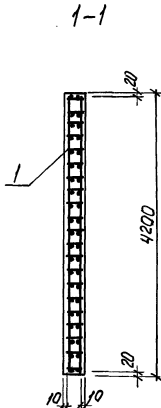
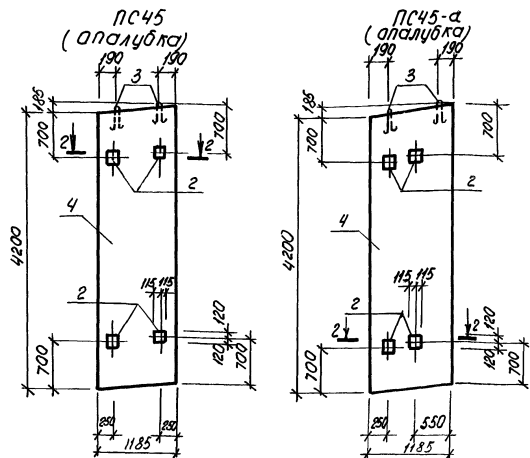
Панели ПС44, ПС45, ПС46 выполнять в опалубке панелей ПС 600.120.10 по шифру 111-83, вып.1



503-2-38.89		КЖ.И. 5.29; 5.30СБ	
Панели ПС44; ПС44-а	РП	1250	1:50
	Лист	Листов 1	
Министерство РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал			

ГНП	Шульгин	Иванов
Н.КОНТР.	Сажина	Васильев
Р.К. БЭ	Шульгин	Иванов
С.С.К.А.	Рибан	Иванов
Зав.рем.	Война	Васильев
Зав.зр.	Лавренко	Иванов
И.И.И.И.	Кутянова	Иванов

Ш.И.Б. № табл. Подпись и дата Введ. Ш.И.Б. №

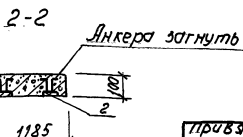
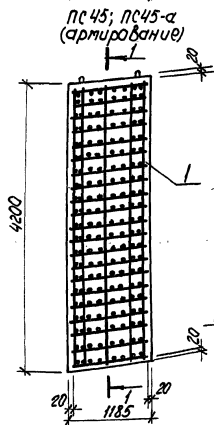


Спецификация арматурных и закладных изделий на элемент.

Поз.	Наименование	Кол. на панели		Обозначение документа
		ПС45	ПС4а	
1	Каркас кл. II	1	1	КЖ.И. 7.02
2	Изделие закладное МНЧ-4	4	4	1.400-6/76, Вып. 1
3	Петля строповочная П2	2	2	Шифр ПТ-83, Вып. 2
4	Бетон класса В25, м ³	0,5	0,5	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

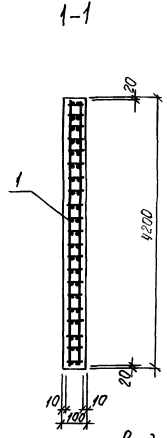
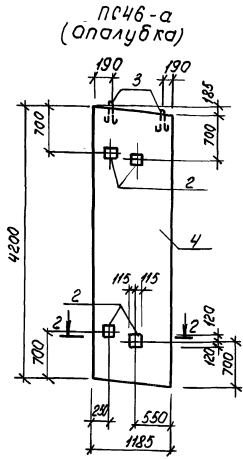
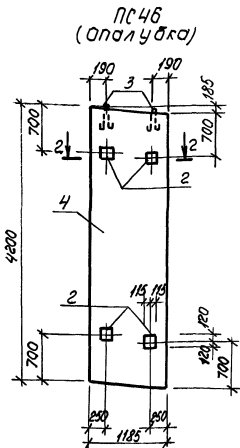
Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные				Общий расход			
	Арматура класса А-I			Арматура класса А-III				Всего	Арматура класса А-III		Всего				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*								
ПС45; ПС45-а	φ12	Итого	φ6 φ10	Итого	φ4 φ5	Итого	φ8	Итого	φ4230	Итого	И. 20	32,36			
	1,88	1,88	10,92	0,38	11,30	1,68	6,30	7,98	21,16	0,80	0,80	10,40	10,40	И. 20	32,36



произведен			
И.В.Н.			

	503-2-38.89	КЖ.И. 5.31; 5.32сб
	Панели ПС45, ПС45-а	Стандарт Масса Максимум
		РП 1250 1:50
		Лист Листов
		И.П.А.В.Т.Р.И.С.Р.С.С.
		ГИПРОДВУТРА ИС
		расторбелый филлаца

И.В.Н. (подпись и дата)

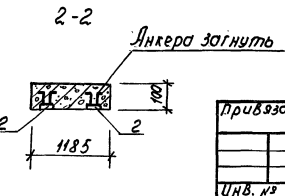
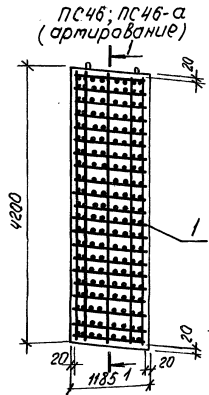


Спецификация арматурных и закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на панель		Обозначение документа
		PC46	PC46-a	
1	Каркас КП2	1	1	К.И.И.7.02
2	Изделие закладное ПЧ-4	4	4	1.400-6/76, вып.1
3	Петля строповочная П2	2	2	Шлфр П1-83, вып.2
4				
5	Бетон класса В25, м ³	0,5	0,5	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

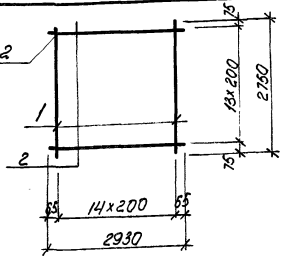
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход				
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки						
	A-I		A-III		Bp-I		A-III		BCT-3 ПС						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*						
	φ12	Утого	φ8	Утого	φ4	φ5	Утого	φ8	Утого	φ230	Утого				
PC46; PC46-a	1,88	1,88	10,92	0,38	11,30	1,68	6,3	7,98	21,16	0,80	0,80	10,40	10,40	11,20	32,36



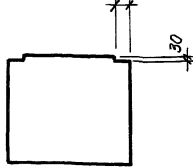
Привезен	Г.И.П. Шлыбин	И.И.И.И.И.
	Н.К.И.П. С.И.Н.О.В.С.К.И.	И.И.И.И.И.
	В.И.К.Б.А. Шлыбин	И.И.И.И.И.
	Л.С.П.Е.В. Р.У.Б.И.Н.	И.И.И.И.И.
	З.А.В.Е.С.Т. В.О.И.Н.О.В.	И.И.И.И.И.
	З.А.В. Г.Р. Ч.А.Б.Р.Е.Н.К.О.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

503-2-38.89	К.И.И.5.33; 5.34сб	
Панели PC46, PC46-a	Масса 1250	Масштаб 1:50
	Лист 1	Листов 1
	Министерство Транспорта	Гипростройтранс
	Ростовский филиал	

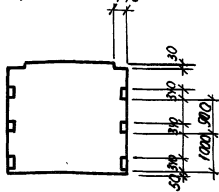
ГОСТ 14098-88-КТ-2



Схемы вырезов для с1



для с2



Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед.	Масса изделия кг
С1, С2	1	ФБАII L=2750	15	0.61	15,45
	2	ФСВPI L=2930	14	0.45	

Технические требования см. 0.01ТТ

Привязан

И.Н.В. №2

503-2-38.89 - КЖ.И 6.01; 6.02.

Сетки арматурные С1, С2

Станд. Масса Масштаб

РП 15,45 5/м

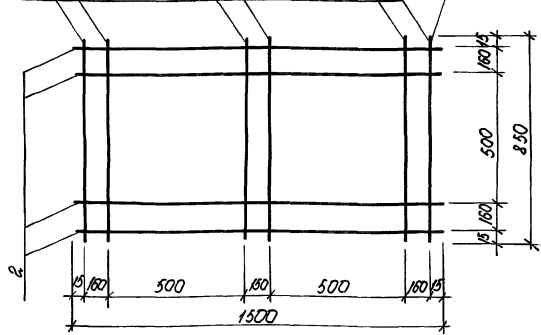
Лист Листов 1

Минвоттранс РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

И.Н.В. № 001/1 Подпись и дата В.В.В. И.Н.В. №

Г.Н.П. Шильгин
И.Контр. Соколовская
Руч. №2 Шильгин
И.С.П.И. Рубан
Зав. сек. Воинов
Зав. гр. Лавренко
Техник Раушенко

ГОСТ 14098-88-КТ-2



Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед.	Масса изделия кг
С3	1	ФБА I L=850	6	0.33	4,33
	2	ФБА I L=1500	4	0.59	

Технические требования см. 0.01ТТ

Привязан

И.Н.В. №2

503-2-38.89 - КЖ.И 6.03

Сетка арматурная С3

Станд. Масса Масштаб

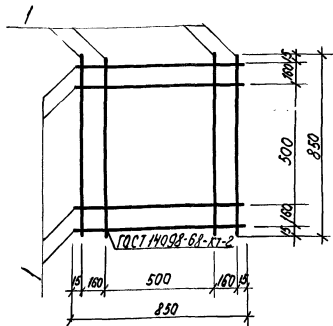
РП 4,33 5/м

Лист Листов 1

Минвоттранс РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

И.Н.В. № 001/1 Подпись и дата В.В.В. И.Н.В. №

Г.Н.П. Шильгин
И.Контр. Соколовская
Руч. №2 Шильгин
И.С.П.И. Рубан
Зав. сек. Воинов
Зав. гр. Лавренко
Техник Раушенко



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
С4	1	Ф3АГ, $\ell=350$	8	0,33	2,64

Технические требования см. 0.0117

Привязан

Ил.в. №

503-2-38.89 - КЖИ. Б.04

Сетка арматурная
С4

Стадия Масса Масштаб

РП 2,64 6/м

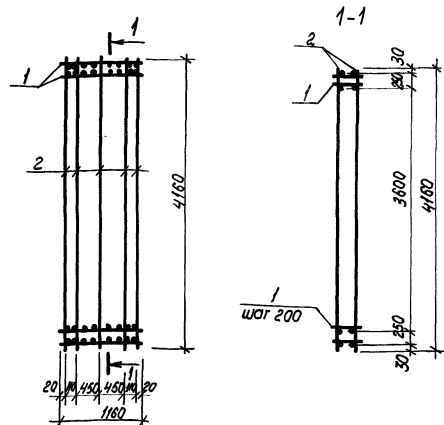
Лист Листов 1

Министерство РСФСР

ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

И.П. Шильгин
Н.Контр. Сидоров
Рук. бр. Шильгин
И.А. Спец. Рудом
Зав. сект. Боинов
Зав. гр. Лабренко
Техник. Забденко

Ил.в. № табл. Подпись и дата



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП1	1	Каркас КР1	21	КЖИ. 7.05	18,9
	2	Ф5ВрГ, $\ell=4160$; 0,63кг	10	без черт.	

Технические требования см. 0.0117

Привязан

Ил.в. №

503-2-38.89 КЖИ. 7.01

Каркас КП1

Стадия Масса Масштаб

РП 18,9 6/м

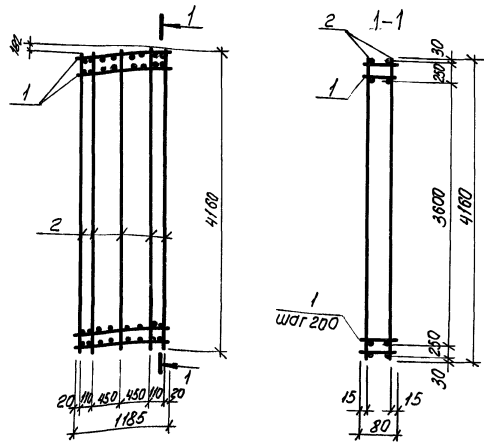
Лист Листов 1

Министерство РСФСР

ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

Ил.в. № табл. Подпись и дата

И.П. Шильгин
Н.Контр. Сидоров
Рук. бр. Шильгин
И.А. Спец. Рудом
Зав. сект. Боинов
Зав. гр. Лабренко
Инженер. Кутякова



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП2	1	Каркас КР1	21	АЛБОМ5	18,9
	2	Ф58РІ, L=4160; 0,63 кг	10	без черт	

Технические требования см. 0.011Т

Привязан

И.И.В. №2

503-2-3889 - КЖ.И. 7.02

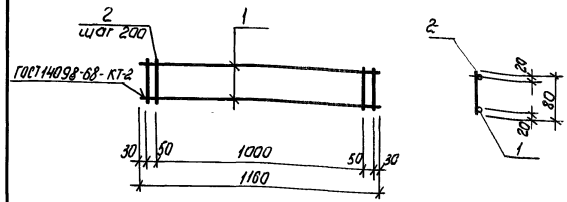
Каркас КП2

Станд.	Масса	Масштаб
РП	18,9	Б/м
Лист	Листа в 1	

Министерство Транспорта
ГИПРОДАВТРАНС
Ростовский филиал

И.И.В. №2
Лист № 2
Подпись и дата
Конт. инв. №2

Г.И.П. Шулгин
Н.Контр. Солявская
Рук. БР.2 Шулгин
И.Спец. Рудян
Ведущий инженер Конов
Зав. пр. Лавренко
Инженер Гутинко



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР1	1	Ф6А II, L=1160	2	0,26	0,60
	2	Ф4ВРІ, L=80	8	0,01	

Технические требования см. 0.011Т

Привязан

И.И.В. №2

503-2-38.89 - КЖ.И. 7.03

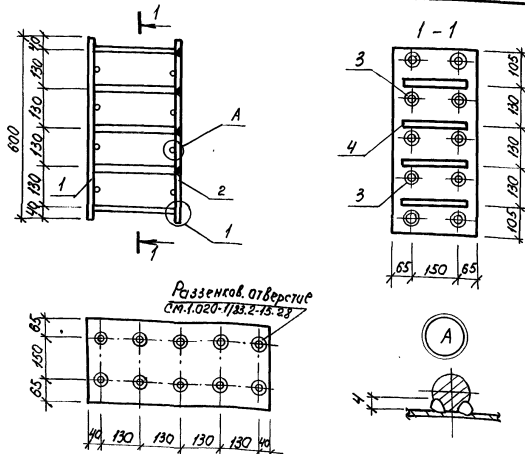
Каркас КР1

Станд.	Масса	Масштаб
РП	0,60	Б/м
Лист	Листа в 1	

Министерство Транспорта
ГИПРОДАВТРАНС
Ростовский филиал

И.И.В. №2
Лист № 2
Подпись и дата
Конт. инв. №2

Г.И.П. Шулгин
Н.Контр. Солявская
Рук. БР.2 Шулгин
И.Спец. Рудян
Ведущий инженер Конов
Зав. пр. Лавренко
Инженер Гутинко



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса од. кг	Масса узла кг
МН-1	1	Полоса Б-16х280 L=600	1	21.70	52,2
	2	Полоса Б-16х280 L=800	1	21.10	
	3	Ф 22 А Ш L=284	10	0.85	
	4	Ф 12 А Ш L=200	8	0.18	

Технические требования см. 0.0117

Привязан

Шмб. №

503-2-38.89- КЖ.И. 8.01

Узелные закладные МН1

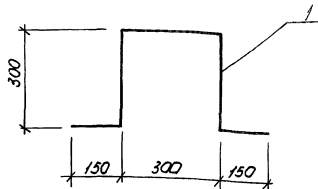
Колес. Масса Массштаб

РП 52,2 5/м

Лист Листов 1
Минавтотранс Рязань
ГИПРОАВТотРАНС
Рязанский филиал

Шмб. № подл. Работы и дата

Шмб. № подл. Работы и дата



Поз.	Наименование	Кол.
1	Ф 16 А I L=1200	

Технические требования см. 0.0117

Привязан

Шмб. №

503-2-38.89- КЖ.И. 8.02

Узелные закладные МН2

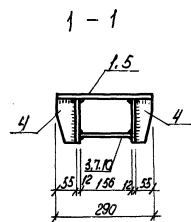
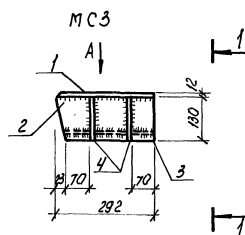
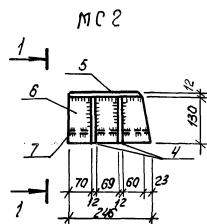
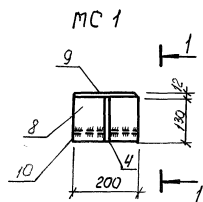
Колес. Масса Массштаб

РП 1,9 5/м

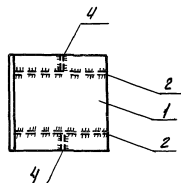
Лист Листов 1
Минавтотранс Рязань
ГИПРОАВТотРАНС
Рязанский филиал

Шмб. № подл. Работы и дата

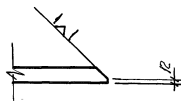
Шмб. № подл. Работы и дата



Вид А



Деталь обработки
поз. 1 и 5



Марка изделия	Поз	Наименование	Пол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
МС 1	9	Полоса Б-12x200 R=290	1	5,46	14,71
	8	Полоса Б-12x130 R=200	2	2,45	
	4	Полоса Б-12x130 R=55	2	0,67	
	10	Полоса Б-12x130 R=200	1	3,01	
МС 2	4	Полоса Б-12x130 R=55	4	0,67	21,17
	5	Полоса Б-12x290 R=292	1	6,09	
	6	Полоса Б-12x130 R=246	2	3,01	
	7	Полоса Б-12x130 R=246	1	3,7	
МС 3	1	Полоса Б-12x290 R=292	1	7,98	21,87
	2	Полоса Б-12x130 R=292	2	3,58	
	3	Полоса Б-12x130 R=269	1	4,05	
	4	Полоса Б-12x130 R=55	4	0,67	

Технические требования см. а. 0177

Привязан

ИИВ. №

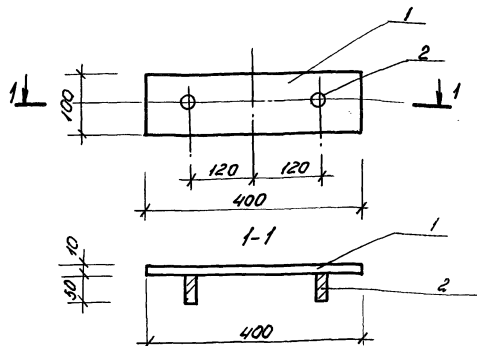
503-2-38.89- КЖИ.9.01-9.03

ГНП	Шлягин	Шлягин	Шлягин	Шлягин	Шлягин	Шлягин	Шлягин	Шлягин	Шлягин
И.Кант	Ситников	Ситников	Ситников	Ситников	Ситников	Ситников	Ситников	Ситников	Ситников
Рук. Б.В.	Шлягин	Шлягин	Шлягин	Шлягин	Шлягин	Шлягин	Шлягин	Шлягин	Шлягин
И.спр.	Рубин	Рубин	Рубин	Рубин	Рубин	Рубин	Рубин	Рубин	Рубин
Сектор	Бойнов	Бойнов	Бойнов	Бойнов	Бойнов	Бойнов	Бойнов	Бойнов	Бойнов
Зав. гр.	Лавренко	Лавренко	Лавренко	Лавренко	Лавренко	Лавренко	Лавренко	Лавренко	Лавренко
Техник	Савченко	Савченко	Савченко	Савченко	Савченко	Савченко	Савченко	Савченко	Савченко

Изделия соединительные МС1, МС2, МС3

Станок	Масса	Масштаб
РН	14,71 21,17 21,87	1:10

Лист Листов 8
Министерство РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал



Марка соединительной	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса соединит. кг
МС 4	1	Полоса-10x100 L=400	1	3,15	3,4
		ГОСТ 19903-74*			
	2	Болт М20 ГОСТ 25907-71	2	0,12	

503-2-38-89 К.Ж.И. 9.04

Изделие соединительное
МС 4

Листов / Масса / Масштаб

РП 3,4 8/м

Лист / Листов /

Мин. В. Отранс РСФСР

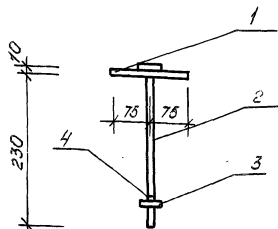
ГИПРОАВТОТРАНС

Ростовский филиал

И.Н.П. Шульгин
И.Контр. Соловьев
Рук. бр. Шульгин
Кл. спец. Рубан
Инж. гостепр. Алексеев
Зав. гр. Коваленко
Арх. Игитарица

Ш.В. № табл. / Подпись и дата Взагл. инв. №

АЛБДОМ 5



Марка соединительной	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса соединит. кг
МС 5	1	Полоса 10x100 L=150	1	1,13	1,38
		ГОСТ 19903-74*			
	2	Болт М16	1	0,05	
		ГОСТ 7798-70*			
	3	Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	
	4	Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	1	0,01	

503-2-38.89-К.Ж.И. 9.05

Изделие соединительное
МС 5

Листов / Масса / Масштаб

РП 1,38 8/м

Лист / Листов /

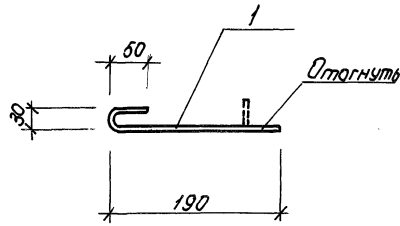
Мин. В. Отранс РСФСР

ГИПРОАВТОТРАНС

Ростовский филиал

Ш.В. № табл. / Подпись и дата Взагл. инв. №

И.Н.П. Шульгин
И.Контр. Соловьев
Рук. бр. Шульгин
Кл. спец. Рубан
Инж. гостепр. Алексеев
Зав. гр. Коваленко
Арх. Игитарица



Марка анкера	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса анкера
А1	1	А-1-8 ГОСТ 5781-82*	1	0.11	0.11
		ℓ = 270			

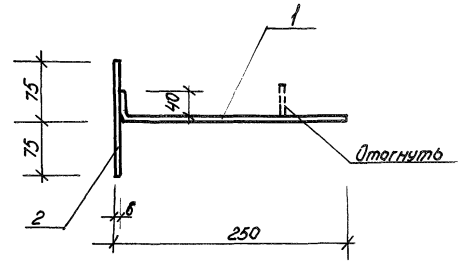
503-2-38.89 кж.н.10.01

Янкер А1

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П	0.11	1:5

Лист 1 Листов 1
 Минвоттранс резерв
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Ростовский филиал

Г.И.П.	Щульгин	В.И.
Н.контр.	Сакнаваева	В.В.
Рук.бр.	Щульгин	В.И.
Ин.спец.	Рубан	В.И.
Зав.гр.	Верхошистая	В.В.
Арх.	Михайлова	В.В.



Марка анкера	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса анкера
А2	1	А-1-8 ГОСТ 5781-82*	1	0.11	0.14
		ℓ = 290			
	2	ℓ = 150	1	0.03	

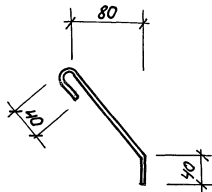
503-2-38.89 - кж.н.10.02

Янкер А2

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П	0.14	1:5

Лист 1 Листов 1
 Минвоттранс резерв
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Ростовский филиал

Г.И.П.	Щульгин	В.И.
Н.контр.	Сакнаваева	В.В.
Рук.бр.	Щульгин	В.И.
Ин.спец.	Рубан	В.И.
Зав.гр.	Верхошистая	В.В.
Арх.	Михайлова	В.В.



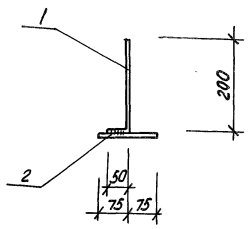
Марка анкера	Пов.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса анкера
А3		А-1-8 ГОСТ 5781-82			
		ρ = 250	1	0.1	01

503-2-38.89-КЖИ. 10.03

ГНП	Шульгин	Шульгин	Статус	Масса	Масштаб
Проктр.	Самовласов	Самовласов	р.п	0.1	1:5
Рис. бр.	Шульгин	Шульгин	Лист 1	Листов 1	
И.спец.	Рубан	Рубан	Минавтотранс РостР		
Заб.техн.	Алексеев	Алексеев	ГИПРОАВТОТРАНС		
Рис. гр.	Бергманский	Бергманский	Ростовский филиал		
Арх.	Митаряну	Митаряну			

Анкер А3

Шк. и табл. | Подпись и дата | Вес и кол. шт.



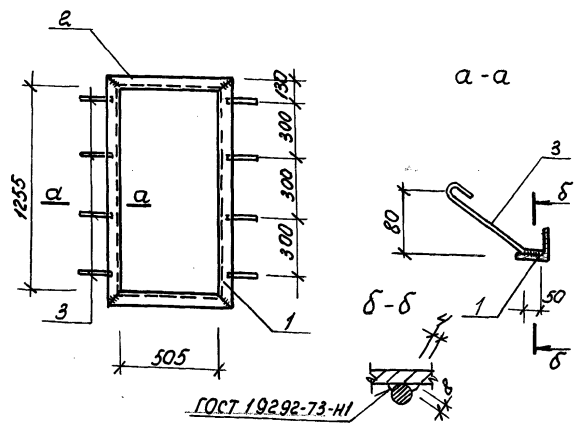
Марка анкера	Пов.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса анкера
А4		А-1-8 ГОСТ 5781-82*			
	1	ρ = 250	1	01	07
	2	ρ = 150	1	0,03	

503-2.38.89-КЖИ. 10.04

ГНП	Шульгин	Шульгин	Статус	Масса	Масштаб
Проктр.	Самовласов	Самовласов	р.п	0.13	1:10
Рис. бр.	Шульгин	Шульгин	Лист 1	Листов 1	
И.спец.	Рубан	Рубан	Минавтотранс РостР		
Заб.техн.	Алексеев	Алексеев	ГИПРОАВТОТРАНС		
Рис. гр.	Бергманский	Бергманский	Ростовский филиал		
Арх.	Митаряну	Митаряну			

Анкер А4

Шк. и табл. | Подпись и дата | Вес и кол. шт.



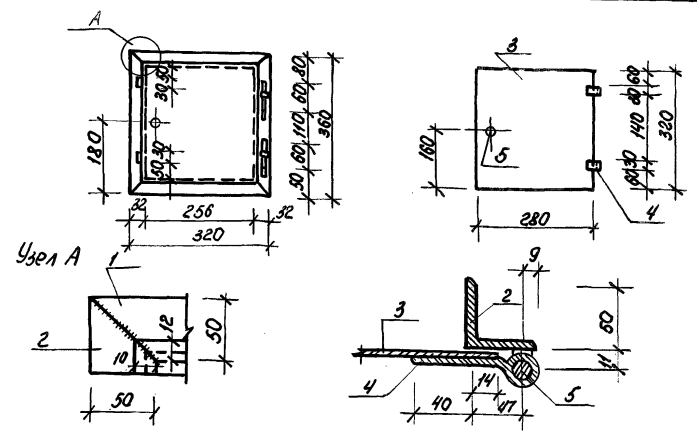
Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса рамки
Р1		Л 50x5 ГОСТ 8509-86			16.18
	2	С = 645	2	2.43	
	1	С = 1395	2	5.26	
	3	А-1-8 ГОСТ 5731-82* e = 250	8	0.1	

503-2-38.89. КН.И. 11.01

Рамка Р-1

Лист 1	Листов 1
МинВаттранс РСФР	ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал	

Гип	Шилогин	Алекс
Н. Коур	Самоветов	Алекс
Рук. Бр.	Шилогин	Алекс
Л.спец	Рубан	Алекс
Зам. М.п.	Алексеев	Алекс
Зав. гр.	Верхошистая	Алекс
Арх.	Митарони	Алекс



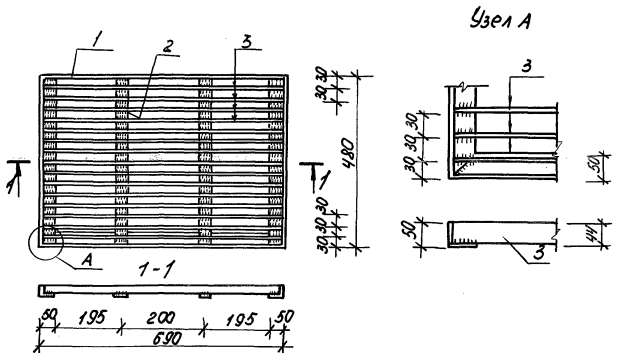
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия
ДК		Л 50x5 ГОСТ 8509-86			5.11
	1	С = 320	2	0.81	
	2	С = 360	2	0.69	
	3	Полоса 3x280 ГОСТ 19903-74* С = 320	1	2.11	
	4	Полоса 3x30 ГОСТ 19903-74* С = 110	2	0.11	
5	Круг Ф12 ГОСТ 2590-71 С = 100	2	0.09		

503-2-38.89 - КН.И. 12.01

Дверца поливочного крана. ДК1

Лист 1	Листов 1
МинВаттранс РСФР	ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал	

Гип	Шилогин	Алекс
Н. Коур	Самоветов	Алекс
Рук. Бр.	Шилогин	Алекс
Л.спец	Рубан	Алекс
Зам. М.п.	Алексеев	Алекс
Зав. гр.	Верхошистая	Алекс
Арх.	Митарони	Алекс



Марка	Пов	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса
МР1	1	L 50x5 ГОСТ 8503-86 R = 2340	1	882	20.26
	2	Полоса 3x44 ГОСТ 19003-78 R = 408	2	0.42	
		R = 678	15	0.71	

503-2-38.89 кж.и. 13.01

Решетка для
вытирания ног МР1

Сталь	Масса	Масштаб
Рп	20.26	
Лист	Листов 1	
Минавтотранс Респб ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал		

Г.И.П.	Шильгин	Иван
Контр.	Сохновская	Люд
Рук. Бр.	Шильгин	Иван
Гл. спец.	Рубан	Иван
Зав. сект.	Ильгсеев	Иван
Рук. ГР	Бердюжников	Вас
Арх.	Михайленко	Вас

Инв. № подл. Подпись и дата (вместо инв. №)

Инв. № подл. Подпись и дата (вместо инв. №)