

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-93.13.91

ГАРАЖ
НА 15 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

(ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР)

АЛЬБОМ 4

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-93.13.91

ГАРАЖ
НА 15 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ



СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

(ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР)

АЛЬБОМ 4

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ АРЕНДНЫМ
ПРЕДПРИЯТИЕМ „ГИПРОАВТОТРАНС“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРЕДПРИЯТИЯ  Я.И. Вильбергер
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  В.Ф. БЕТЕХТИН

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НОВОСИБИРСКИМ ОБЛИСПОЛКОМОМ
ПРОТОКОЛ ОТ 19.09.91г. N 15

в альбом 4

Обозначение	Наименование	Прим. стр.
503-1-93.13.91	Содержание альбома	2
503-1-93.13.91-книж.т.	Технические требования	3
503-1-93.13.91-книж.т...к9	Колонны К1...К4	4
	К5...К9	5
	К10...К14	6
503-1-93.13.91-К1...К14	Выборка дополнительных закладных изделий колонн К1...К14	7
503-1-93.13.91-К1...К14	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия колонн К1...К14	8
503-1-93.13.91-25ДР2-6АИВТ(Н)-1	Балка 25ДР2-6АИВТ(Н)-1	9
" - 25ДР2-6АИВТ(Н)-2	25ДР2-6АИВТ(Н)-2	10
" - П2...П4, П7	Плита П2...П4, П7	11
" - П8...П10	П8...П10	12
" - П2...П4, П7...П10	Выборка и ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	13
503-1-93.13.91-2П1-2АИВТ-1	Плита 2П1-2АИВТ-1	14
" - ПС3...ПС5	Панели стеновые ПС3...ПС5	15
" - ПС6...ПС8, ПС9, ПС11	ПС6...ПС8, ПС9, ПС11	16
" - ПС9, ПС10	ПС9, ПС10	17
" - ПС11, ПС12	ПС11, ПС12	18
" - ПС13, ПС14	ПС13, ПС14	19
" - ПС15, ПС17	ПС15, ПС17	20

ГНП Бетехим
 Рук. Бр. Сидоров
 П. Степ. Литков
 Рук. Др. Литков
 В. В. Шен. Бондаров
 Шен. Степанов

503-1-93.13.91- КНИ
 Содержание альбома
 Стади. Лист Листов
 97 1
 Новосибирское армянское предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Обозначение	Наименование	Прим. стр.
503-1-93.13.91-КНИ-ПС19, ПС20	Панели стеновые ПС19, ПС20	21
" - ПС21, ПС25	ПС21, ПС25	22
" - ПС26, ПС29, ПС30	ПС26, ПС29, ПС30, ПС40, ПС49	23
" - ПС36...ПС37, ПС39	ПС36...ПС37, ПС39	24
" - ПС46, ПС47	ПС46, ПС47	25
" - ПС48, ПС49	ПС48, ПС49	26
" - ПС50	ПС50	27
" - ПС1...ПС52	Выборка закладных изделий стеновых панелей ПС1...ПС52	28
503-1-93.13.91-ПС1...ПС52	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные стеновых панелей ПС1...ПС52	29
503-1-93.13.91-МД3-1	Закладное изделие МД3-1	30
" - МН7-2-1	МН7-2-1	30
" - НФ2	Насадка НФ2	31
" - КМ1	Крышка металлическая КМ1	31
" - С1	Сетка С1	32

Шифр. стад. Листов и Листов

503-1-93.13.91- КНИ Лист 2

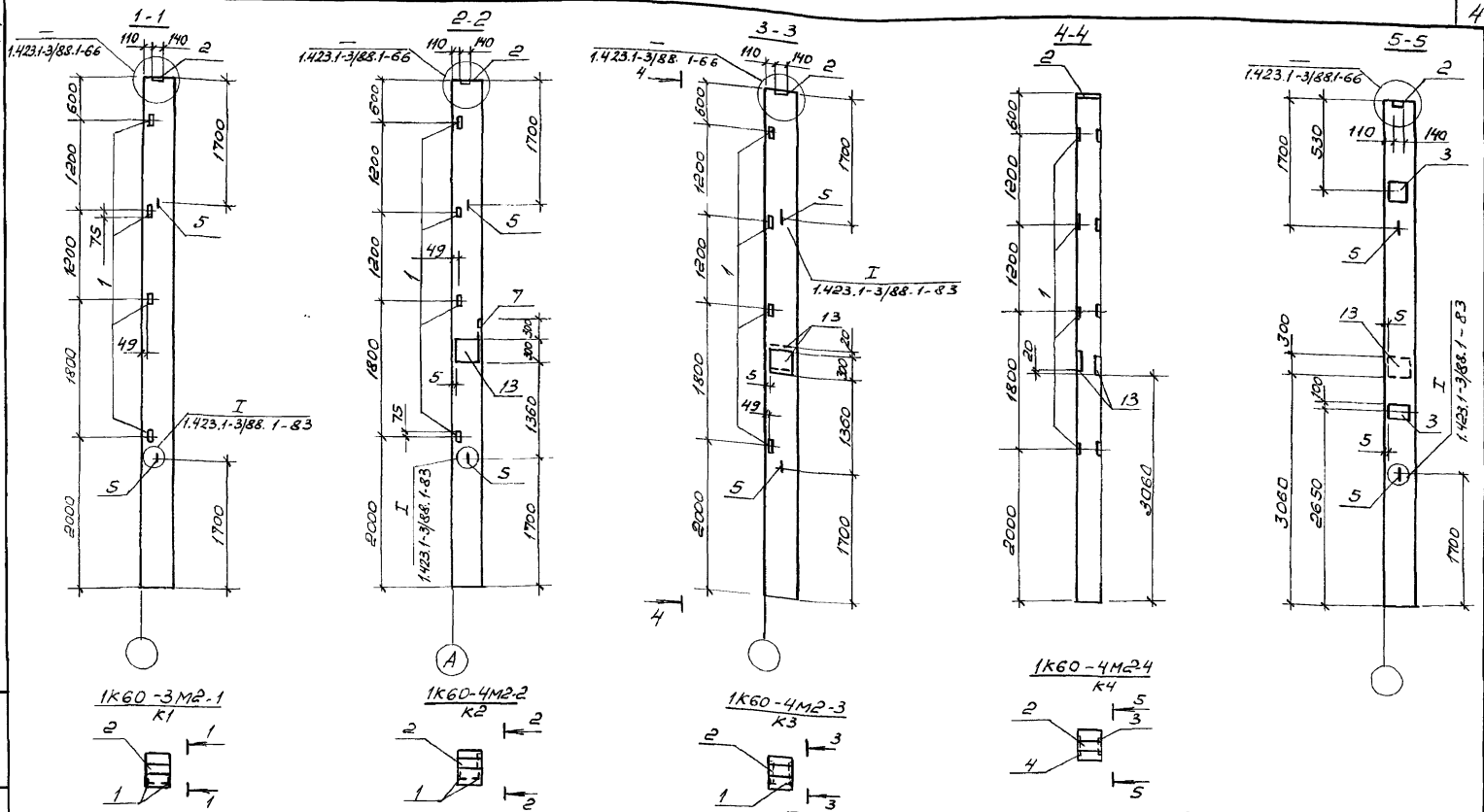
1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи конструкции: плит покрытий, колонн, стеновых панелей, ферм с дополнительными закладными изделиями, изделия закладные, сетки, каркасы.
2. Сборные конструкции, армированные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов СНиП 2.03.01-84*, "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиП III-4-80* "Техника безопасности в строительстве".
ГОСТ 10922-90, "Армированные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
ГОСТ 14098-85, "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы".
СН 393-78, "Конструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций." Разделы 2,3,4 и приложение 1
ГОСТ 19222-84, "Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы".
3. Соединение элементов закладных изделий производится в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.*
Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-90.
4. Приварку стержней к прокатной стали произво-

дить в тавр под слоем флюса.

5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Перепои металла не допускаются, вене наплывы и набежыги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.
6. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы избежать их от механических повреждений и изгибаний.
7. Все металлические изделия должны поставляться заводом изготовителем с обязательным указанием марки изделий.

ГНП	Бетонные	ИЗМ				503-1-93.13.91-	КНИТ.Т		
Рук.вр.	Сидорова	ИЗМ				Технические требования	Страниц	Лист	Листов
Гл.спец.	Пилько	ИЗМ					РП		
Рук.вр.	Пяткова	ИЗМ					Новосибирское предприятие ГНПРОВОТРАНС		
Безим.	Беклазова	ИЗМ							

Альбом 4



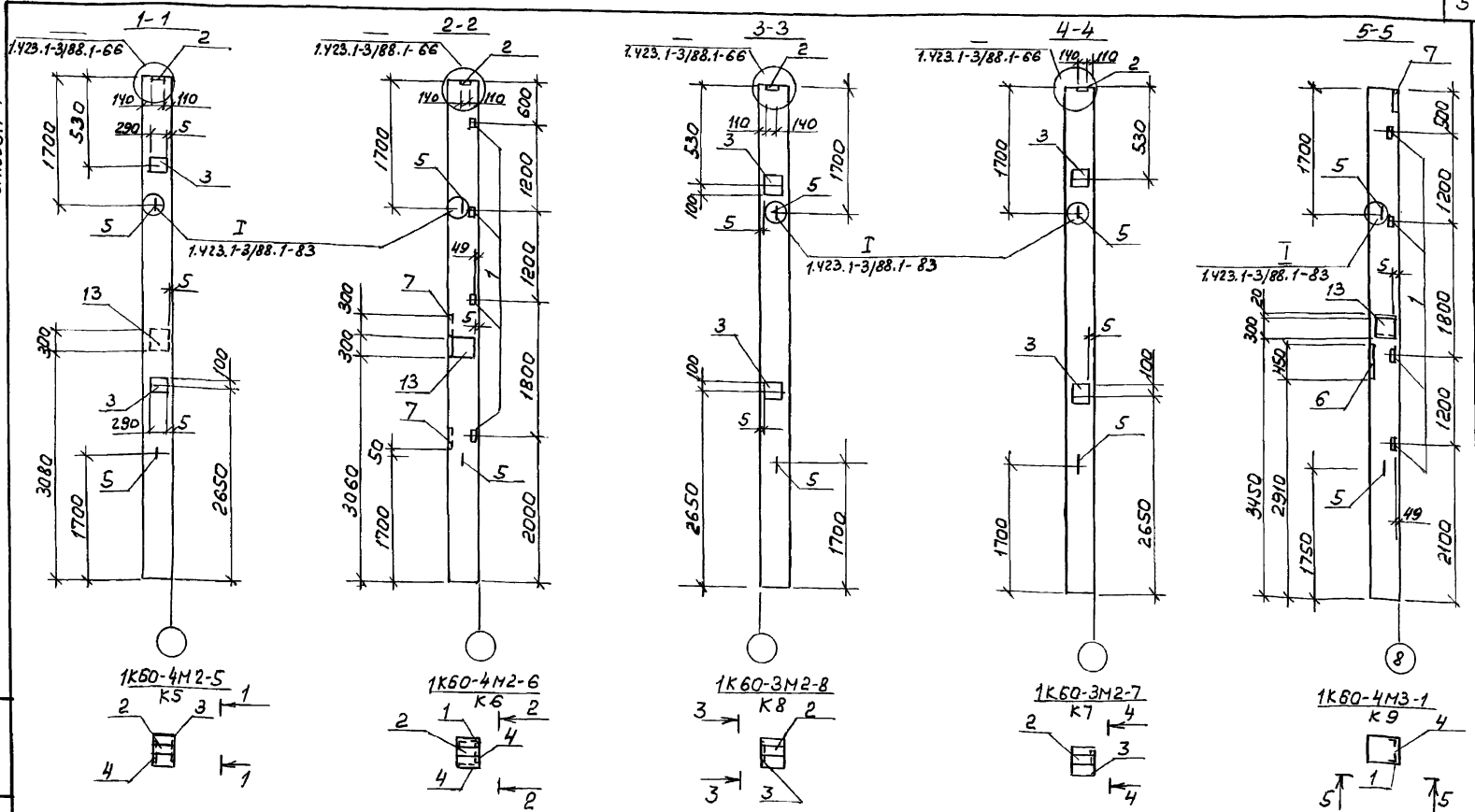
1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принятая по схеме расположения колонн.
2. Спальбочные четкости колонн см. серию 1.423.1-3/88.1
3. Колонны К1, К4 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.
4. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88
5. Спецификацию на дополнительный металл см. листы 2, 3.

Привязан	Г.П.Т. Бетехтин	С.И.С. Сидорова	С.И.С. Сидорова	503-1-93.13.91-КНН	Страна	Масштаб
	Р.Ж.Г.Р. Путьев	Л.С.С. Путьев	Л.С.С. Путьев			
Ихв. №				Колонны К1... К4	Лист 1	Листов 2
				Железобетон	Новосибирское аренное предприятие ГЛПРОВАВТОТРАНС	

Копировал ЛС

Формат А3

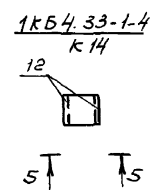
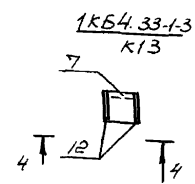
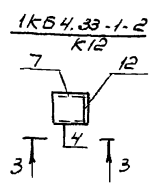
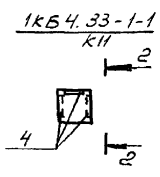
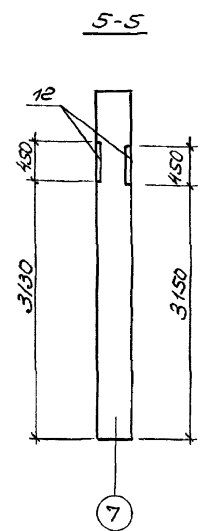
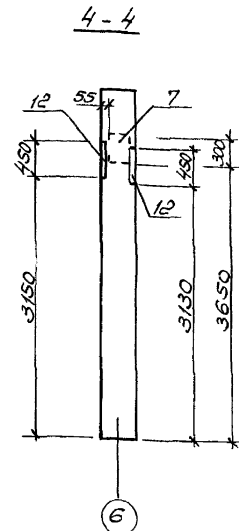
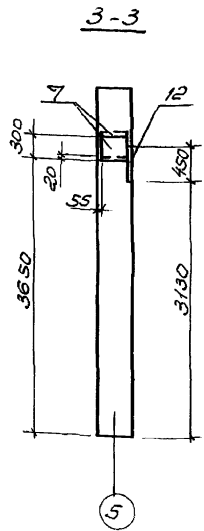
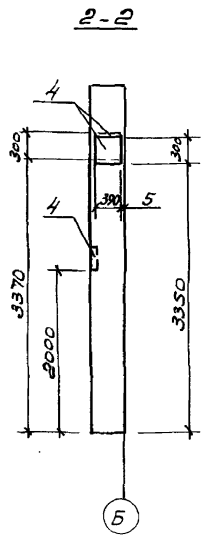
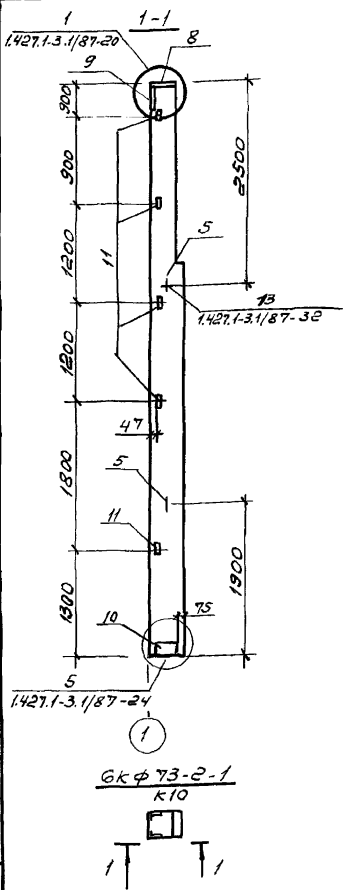
Л.16.001.4



1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принятая по схеме расположения колонн.
2. Опалубочные чертежи колонн см. серию 1.423.1-3/88.1
3. Колонны К5... К9 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.
4. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88
5. Спецификацию на дополнительный металл см. лист 2, 3

Привязан	ГИП	Бетехтин		503-1-93.13.91-КН4	Колонны К5... К9	Стадия	Масштаб
	Рук.бр.	Сидорова	СНМ			РП	2000
	Л.спец.	Лысьев		Железобетон	Лист 1	Листов 2	
	Рук.гр.	Ляtkова	Л.сп.б				
	ведущий	Благова	С.в.с.	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС			
Лит. №				Формат А3			

Копировал в.р.



1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принятая по схеме расположения колонн.
2. Стальнойные чертёжи колонн см. шифр 015-1 и серия 1.427.18.1/87.
3. Колонны К10... К14 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.
4. Технические требования см. серию 1.427.1-3.1/87 и шифр 015-1
5. Спецификацию на дополнительный металл см. листы 2, 3.

Привязан

Унб. №

МЧП	Бетехин	Иванов		503-1-93.13.91-КН4	Студия	Маски	Масштаб
Рук.бр.	Сидорова	Сидорова			рп	2000	1:50
Дисей.	Путьев	Путьев			Лист 1	Листов 2	
Рук.гр.	Пятева	Пятева			Новосибирское Френдское предприятие ПИПРОАВТОТРАНС		
Ведущий	Белоглазова	Белоглазова					Формат А3

Копировал ОВУ

Листом 4

Поз.	Наименование	Количество на колонну														Обозначение документа
		K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7	K8	K9	K10	K11	K12	K13	K14	
1	Изделие закладное М1-13	4	4	4			4			4						1.423.1-3/88.2-256
2	МН1	1	1	1	1	1	1	1	1							1.423.1-3/88.2-239
3	М1-12				2	2		2	2							1.423.1-3/88.2-255
4	МН7-2											3				1.423.1-3/88.2-244
5	М12-150	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					3.400-7.1/87-СМ1
6	МД3-1									1						КНИ
7	МН7-1	1					2			1		2	1			1.423.1-3/88.2-244
8	МН1									1						1.423.1-3.2/87-119
9	МН2									1						1.427.1-3.2/87-120
10	МН7									1						1.427.1-3.2/87-125
11	МН28									5						1.427.1-3.2/87-133
12	МД3											1	2	2		1.438.1-3.1.080-02
13	МН7-2-1		1	2	1	1	1			2						КНИ-МН7-2-1

Гип	Белеткин	Иванов	503-1-93.13.91- КНИ-К1... К14
Рук.бр.	Сидорова	Осипов	
Гл. спец.	Литвель	Земляков	
Рук. гр.	Лятков	Лыков	Выборка дополнительных закладных изделий колонн К1... К14
Вед. инж.	Белоглазова	Степанов	
			Страниц 2
			Лист 2
			Листов 2
			Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Листов 4

Изделия закладные

Марка элемента

Арматура класса

Прокат марки

А I B C T 3 cп 5

A II, 25 Г 2 С

всего

B C m 3 cп 5

40x

всего

Общий расход

ГОСТ 5781-82*

ГОСТ 8510-86

ГОСТ 103-76*

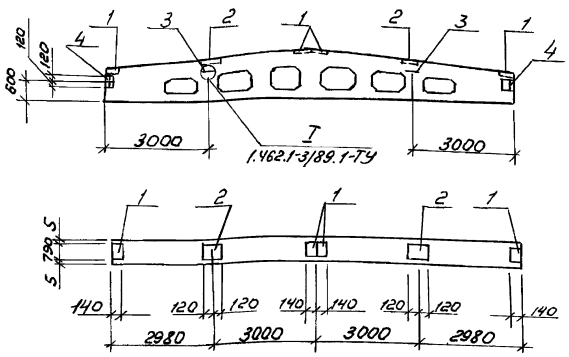
ГОСТ 15915-70*

Марка элемента	Арматура класса А I B C T 3 cп 5										всего	Прокат марки B C m 3 cп 5										всего	Общий расход							
	φ12	φ16	φ10	Угров	φ10	φ12	φ14	φ16	φ22	φ25		Угров	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 103-76*					ГОСТ 15915-70*	Угров										
											16x5	19x5	Угров	-8 x300	-10 x200	-20x x100	-10 x300	-20x x150	-14x x140	-8 x50	Угров	Габр. М24	Угров							
K1	1,26			1,26		2,4				2,4	3,66	6,0		6,0						4,5						10,5	14,16			
K2	1,26	1,86		3,12		2,4		9,38	4,26		16,04	19,16	6,0		6,0			16,0		4,5						26,5	45,66			
K3	1,26	2,2		3,46		2,4		7,96	4,20		14,56	18,02	6,0		6,0			18,4		4,5						28,9	48,92			
K4	1,26	1,10		2,36		4,32		3,98	2,10		10,4	12,76				9,2		9,2		4,5						22,9	35,66			
K5	1,26	1,10		2,36		4,32		3,98	2,10		10,4	12,76				9,2		9,2		4,5						22,9	35,66			
K6	1,26	2,62		3,88		2,4		14,78	6,42		23,6	27,48	6,0		6,0			22,8		4,5						22,9	35,66			
K7	1,26			1,26		4,32					4,32	5,58				9,2				4,5						13,7	60,78			
K8	1,26			1,26		4,32					4,32	5,58				9,2				4,5						13,7	19,28			
K9	1,26	2,96	0,2	4,42		0,96		13,36	6,38	8,1	28,78	33,20	6,0		6,0			9,4	25,2	20,5					55,1	0,6	0,6	61,7	94,9	
K10	1,26			1,26	3,2	1,2	2,1				6,5	7,76	7,2	4,2		11,4	5,7			4,7						10,4	21,8	29,56		
K11		3,24		3,24				16,2	6,48		22,68	25,92								27,6						27,6	27,6	53,52		
K12		1,52	0,2	1,72				10,8	4,32	8,0	23,22	24,94						9,4	13,6	27,6					50,6	0,6	0,6	51,2	76,14	
K13		0,76	0,4	1,16				5,4	2,16	16,2	23,76	24,92						18,8	6,8	55,2					80,8	1,2	1,2	82,0	106,92	
K14			0,2	0,2						16,2		16,4						18,8		55,2						44,0	1,2	1,2	75,2	91,6

Привязан	ГЛП Бетехин	503-1-93-13.91	-КНУ-К1... К14
	Рук.бр. Сидорова		
	Л.опыч. Путьев		
	Рук.гр. Лыткин		
	Вед.инж. Боголюбов		
Инв. №		Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, классы К1... К14	Старая лист 3 Новоизбранное предание предприятия ГЛПРАДВТОТРАНС

Копировал *Сел* Формат А3

-146504 4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
				<u>Документация</u>		
			1.462.1-3/89.0-4	Пояснительная записка		
				Чертеж балки		
			1.462.1-3/89.1-1	2БДР12-6АIII БТ(Н) дополнительные сварочные единицы		
		1	1.400-6/76 В.1	М4-1-2	4	
		2	1.400-6/76 В.1	М4-3-3	2	
		3	3.400-7.1/87-СМ1	М14-150	2	
		4	1.400-6/76 В.1	М4-22	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки						
	АIII, 35ГС А18С13С2				ВСтЗ пс 6-1						
	ГОСТ 5781-82 *				ГОСТ 8509-86						
2БДР12-6АIII БТ(Н)-1	φ8	φ10	Утого φ14	Утого	Всего	ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76 *		20,0	23,8
						110x	110x	150x	150x		
	1,6	0,4	2,0	1,8		1,8	3,8	10,4	5,2		

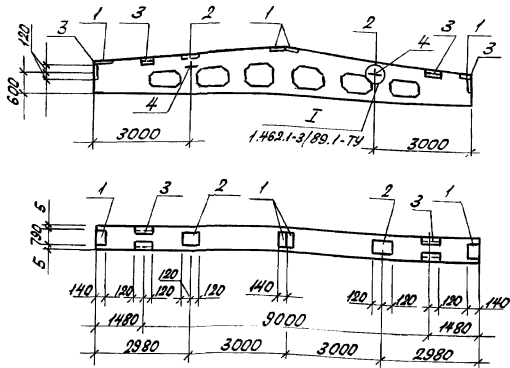
Балка 2БДР12-6АIII БТ(Н)-1 отличается от балки 2БДР12-6АIII БТ(Н) по серии 1.462.1-3/89 В.1 дополнительными закладными изделиями

ГНП Бетехтин	Исполн.	503-1-93.13.91-КМН-2БДР12-6АIII БТ(Н)-1
Рис. зр. Сидорова	Провер.	Балка 2БДР12-6АIII БТ(Н)-1
Лист спец. Пустышев	Лист 1	Сталь 5000
Рис. зр. Пяткова	Лист 2	Железобетон
Вед. инж. Володарова	Лист 3	Новый видосоединение пров. при вкл. ГИПРОАВТОТРАНС

Привязан

Шифр №

Листом 4



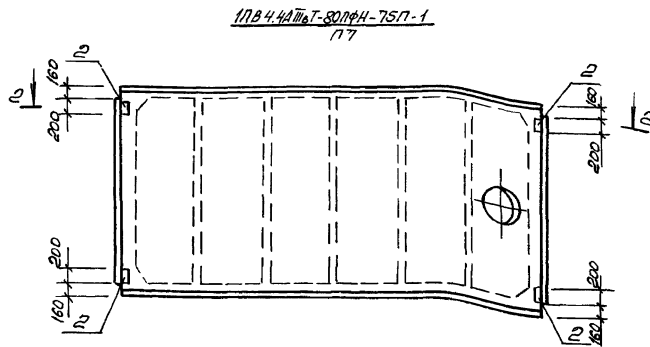
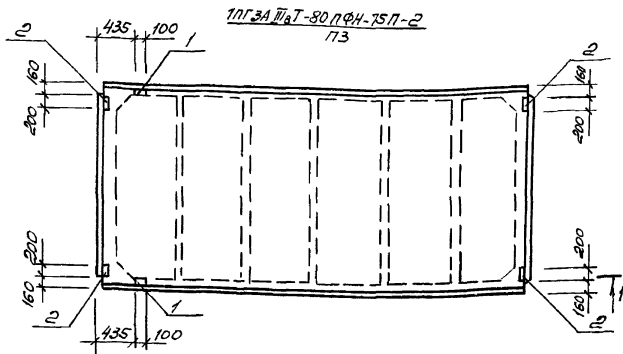
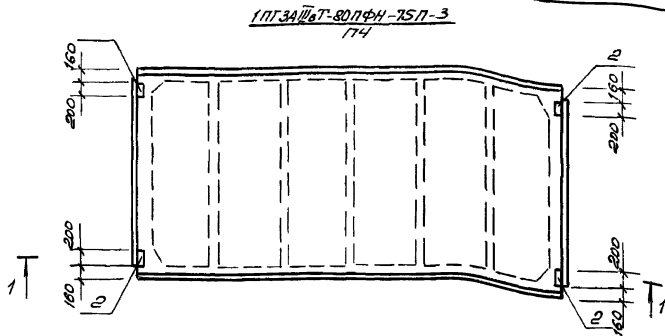
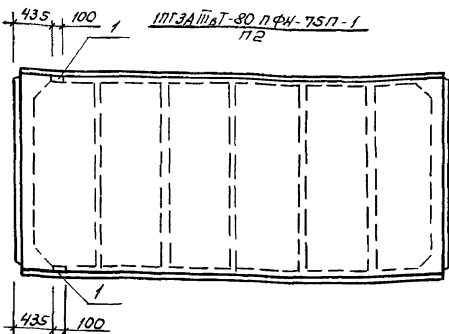
Формат листа	№29	Обозначение	Наименование	Кол.Прим.
			<u>Документация</u>	
		1.462.1-3/89.0-4	Пояснительная записка	
		1.462.1-3/89.1-1	Чертеж балки 2БДР12-6АIII BT(Н) Дополнительные сварочные швы	
	1	1.400-6/76 B.1	М4-1-2	4
	2	1.400-6/76 B.1	М4-3-3	2
	3	1.400-6/76 B.1	М4-2 2	4
	4	3.400-7.1/87-СМ.1	М14-150	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент К2

Марка элемента	Изделия закладные										Всего Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А1ВСтЗСП2 АIII, 35ГС					В СтЗ ПСВ-1							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76* ГОСТ 8509-86							
φ14	Уголок	φ8	φ10	Уголок	φ14	φ8	Уголок	φ10	Уголок				
2БДР12-6АIII BT(Н)-2	1,8	1,8	2,4	0,8	3,2	5,0	5,2	4,4	9,6	20,8	20,8	30,4	35,4

Балка 2БДР12-6АIII BT(Н)-2 отличается от балки 2БДР12-6АIII BT(Н) по серии 1.462.1-3/89 B.1 дополнительными закладными изделиями.

Привязан	ГНД	Бетехин	503-1-93.13.91 -КНН.2БДР12-6АIII BT(Н)-2
	Рук.пр.	Сидаров	Студия Массы Москатов
	Гл.инж.	Питков	РН 5000
Уч.р.	Питков	2БДР12-6АIII BT(Н)-2	Лист Листов
Вед.инж.	Вологодский	Железобетон	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС



Технические требования см. 1.465.1-10/82 в.0
 Опалубочные чертежи см. ГОСТ 22701.0-77*.
 В маркировке плит в знаменателе дана условная
 марка, принятая на схеме расположения плит покрытия.
 Плита П2... П4, П7 отличается от серийной
 наличием дополнительных закладных
 изделий.
 Ведомость расхода стали на дополни-
 тельные изделия см. лист 2.

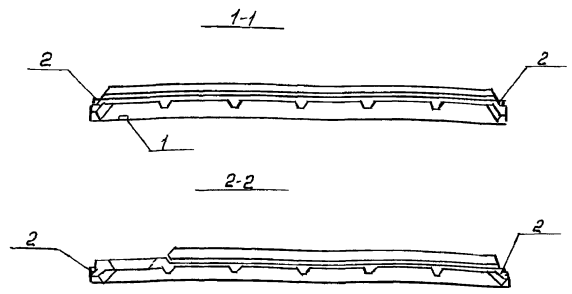
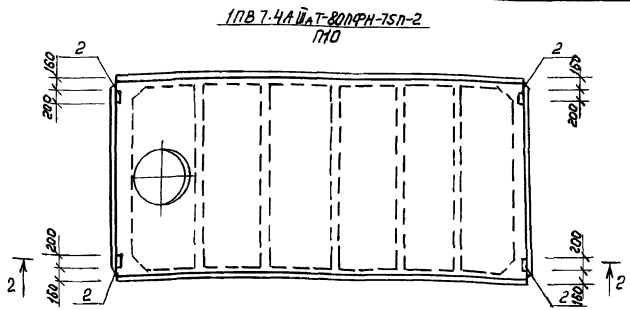
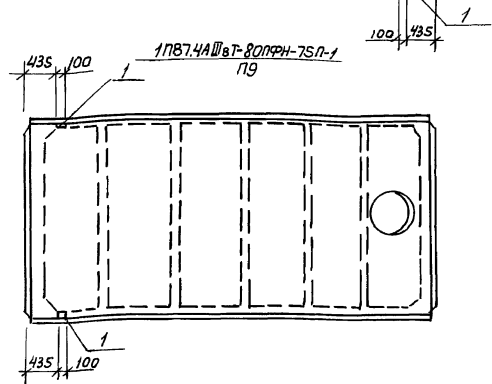
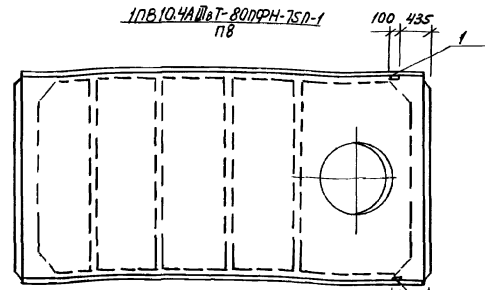
Привязан

Лист №

Г/П	Бетехтин	Маслов
Рук.бр.	Сидорова	Маслов
Л.спец.	Питаев	Маслов
Рук.гр.	Питкова	Маслов
Вед.инж.	Белоглазова	Маслов
Инж.	Чученина	Маслов

503-1-93.13.91-		КМЧ-П2... П4, П7	
Плиты П2... П4, П7		Сталь	Масса
Железобетон		РП	Масса
		Лист	Листов
		Новосибирское арендное предприятие ГСПРИБВТОТРАНС	

Лист 4



Технические требования см. 1.4651-10/82 В.О.
 Опалубочные чертежи см. ГОСТ 227010-77*
 В маркировке плит в знаменателе дана условная
 марка, принятая на схеме расположения плит
 покрытия.
 Плита П8... П10 отличается от серийной на-
 личием дополнительных закладных изделий.
 Ведомость расхода стали на дополнитель-
 ные изделия см. лист 2

привязан

Изм. №

ГИП БЕТЕКТУН		503-1-93, 1391-КМН-П8... П10	
Ин. в.р. Сударова	Ин. сп.с. ПУТКОВ	Плита П8... П10	студия Масса
Ин. гр. ПУТКОВ	Ин. инт. ВЕЛОГАЗОВА		рп
Инж. ЧУЧУЛИНО		Железобетон	лист
		Копирован Бр.	лист 2
			Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС
			Формат А3

Выборка дополнительных закладных изделий

Поз.	Обозначение	Количество на одну плиту								Обозначение
		2	3	4	7	8	9	10		
1	М9	2	2			2	2			ГОСТ 22703.5-77
2	М8		4	4	4			4		ГОСТ 22701.5-77

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Закладные изделия							Итого	Общий расход
	Арматура класса АШ, 35ГС			Прокат марки ВСтЗ ПСВ-1					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76*			
	φ10	φ14	Итого	Л70кв	Л100-8кв	Л100			
П2, П8, П9	0,6	0,2		0,8	1,7	1,7		2,5	2,5
П3	2,2	0,2		2,4	1,7	1,7	5,2	5,2	9,3
П4, П7, П10	1,6			1,6			5,2	5,2	6,8

Привязан

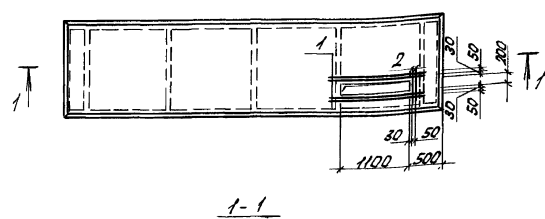
И.И.В. №

ГИП Бетехин
 Рук.пр. Сидорова
 Инж. Пыльев
 Рук.пр. Пятковский
 Вед.инж. Белозеров
 И.И.В. Чученина

503-1-93.13.91- КИИ-ПР... П4, П7... П10
 Выборка и ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия
 Чобоводское
 арматурное производство
 ГИПРОСТАИИ

Стр. 2
 Лист 2
 Листов 2

Шифром 4



Формы элементов	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
		1.442.1-2 вып.0	Пояснительная записка		
			Чертеж плиты		
		1.442.1-2 вып.1	2П1-2АЩТ		
			Дополнительные сварочные швы		
1			Ф10АШ ГОСТ 5781-82* с=1700	4	
2			Ф10АШ ГОСТ 5781-82* с=800	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные изделия, кг

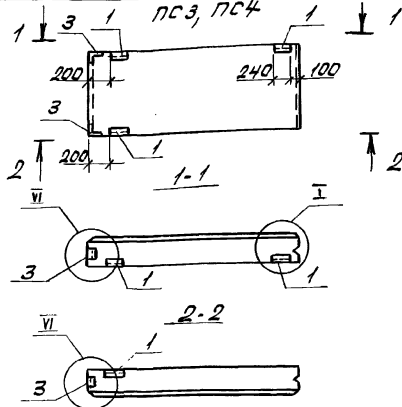
Марка элемента	Издения арматурные				Всего	Общий расход
	Арматура класса		Вязь	Углов		
	АШ 35ГС ГОСТ 5781-82*					
2П1-2АЩТ-1	5,2		5,2	5,2	5,2	

Плита 2П1-2АЩТ-1 отличается от плиты 2П1-2АЩТ по серии 1.442.1-2 вып.1 наличием отверстия.

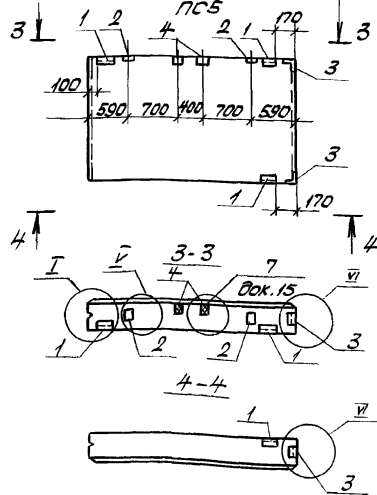
Привязан		ГНП Дефектин		503-1-93.13.91- КНИ-2П1-2АЩТ-1	
		Рук.бр. Сиваров		Плита 2П1-2АЩТ-1	
		Гусев Д.А.		Сталь/Масса/Минимум	
		Рук.чр. Ляхов		РП	
		Вед.инженер Ляхов		Лист/Листов	
		Уинн Чучелько		Новосибирское арендное предприятие СИПРОАВТОТРАНС	
ЦН. №				Железобетон	

Сальбом 4

ПСЭ0.12.4.0-6Л-53-1, ПСЭ0.18.4.0-6Л-53-1



ПСЭ0.18.4.0-6Л-53-2



1. Технические требования см. 1.030.1-1. 1-1.00 ТД
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 Вып. 1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серия 1.030.1-1 Вып. 0-3, 0-1.
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнн ПС1... ПС52.

Привязан

Шиб. №

ГИП Ветехтин
Рук.бр. Сидоров
Тлщев. Пятаев
Рук.гр. Пятаев
Вед.инж. Беломонова
Инжен. Степанов

503-1-93.13.91 - кнн ПС3... ПС5

Панели стеновые
ПС3... ПС5

Студия Масса / Масштаб

РП 2100

3170 1:50

Лист / Листов

Новосибирское

государственное предприятие

ГИПРОАВТОПАНС

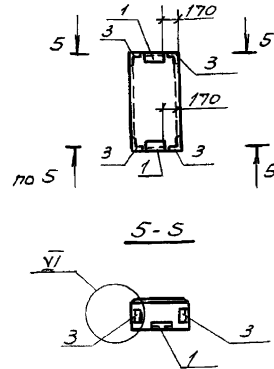
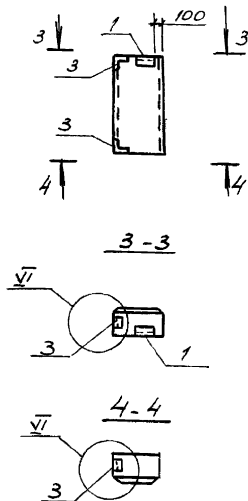
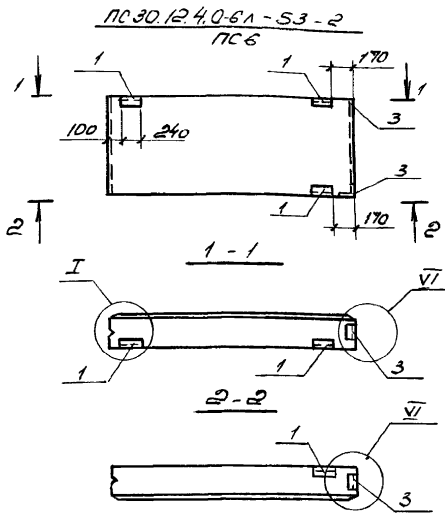
Копия в архив

Лист № 4

2ПСБ.18.30-А-60-2 2ПСБ.12.30-А-60-3
ПС43, ПС44

2ПСБ.12.40-А-60-1
ПС7

2ПСБ.12.40-А-60-2
ПС8



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.00ТО.
2. Сталубочные чертёмы панелей см. серию 1.031-1 вып.1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып.0-3
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1... ПС52

Привязан

Ш.В. №

ГЛП	Бетехин	Иванов
Рук.бр.	Сидорова	Иванов
Л-степ.	Питьев	Иванов
Рук.гр.	Паткова	Иванов
Ведущий	Смолякова	Иванов
Инженер	Степанова	Иванов

503-1-93.13.91 -КНИ-ПСБ... ПС8, ПС43, ПС44

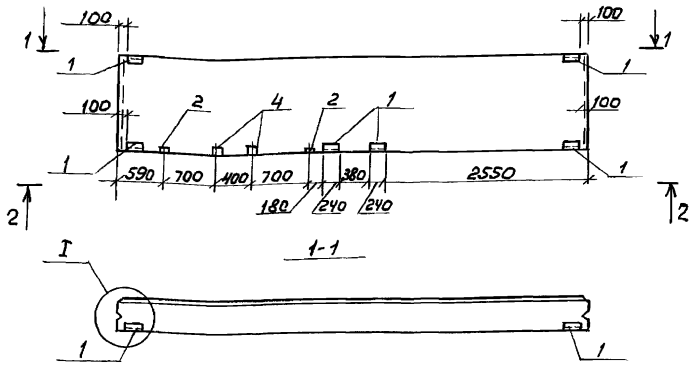
Панели стеновые
ПСБ... ПС8, ПС43, ПС44

Стдия	Масш	Масштаб
Р/П	2100 400	1:50
Лист 1	Листов	
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		

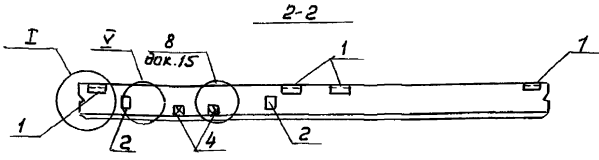
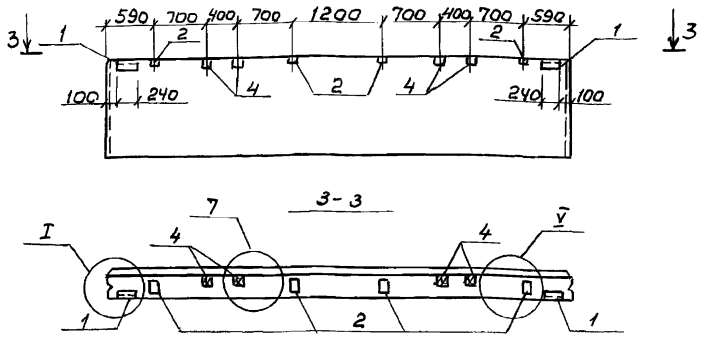
Железобетон

Лист 4

ПС 60.12.4.0-6А-37-1
ПС 9



ПС 60.12.4.0-6А-36-1
ПС 10



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1...ПС52
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.0010
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 Вып. 1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып. 0-3, 0-1

Приказ

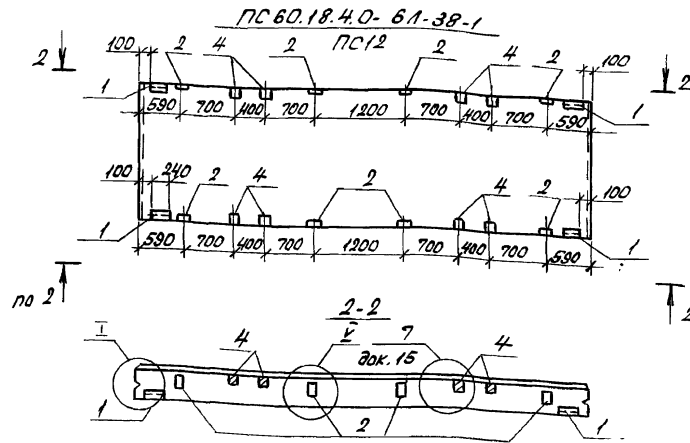
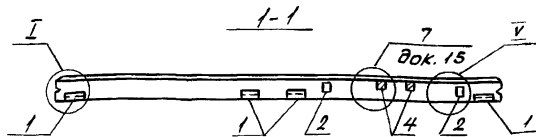
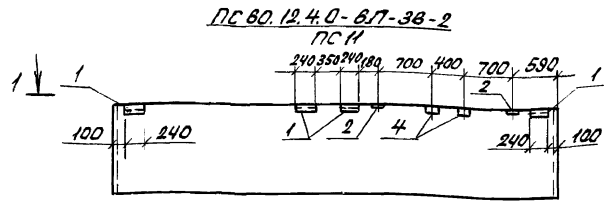
Лист №

503-1-93.13.91- КНИ-ПС9, ПС10

Панели стеновые
ПС9, ПС10

Железобетон

Студия	Масса	Масштаб
РП	4220	1:50
Лист 1		Листов
Новосибирское аренное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1... ПС52.
2. Технические требования см. 1.030.1-1. 1-1 0070.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 Вып. 1-1.
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып. 0-3, 0-1.

Привязан

ЦНБ №

503-1-93.13.91-КНИ-ПСИ. ПС12

Панели стеновые
ПС11, ПС12

Железобетон

Студия Москва (Масштаб)

4220

РП 6380 1:50

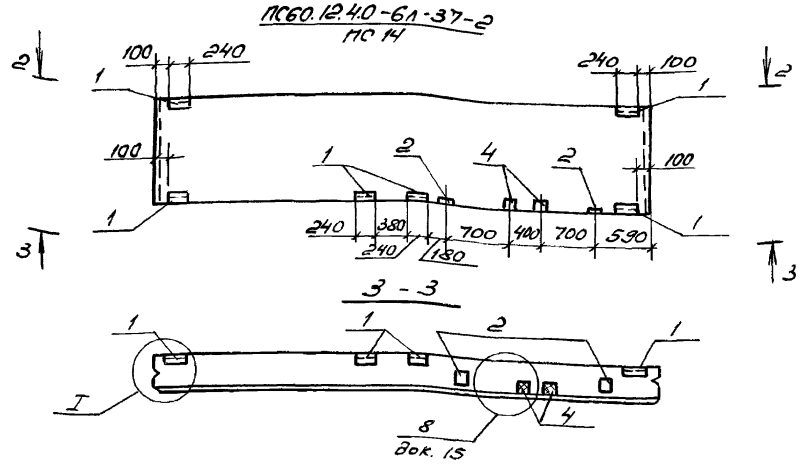
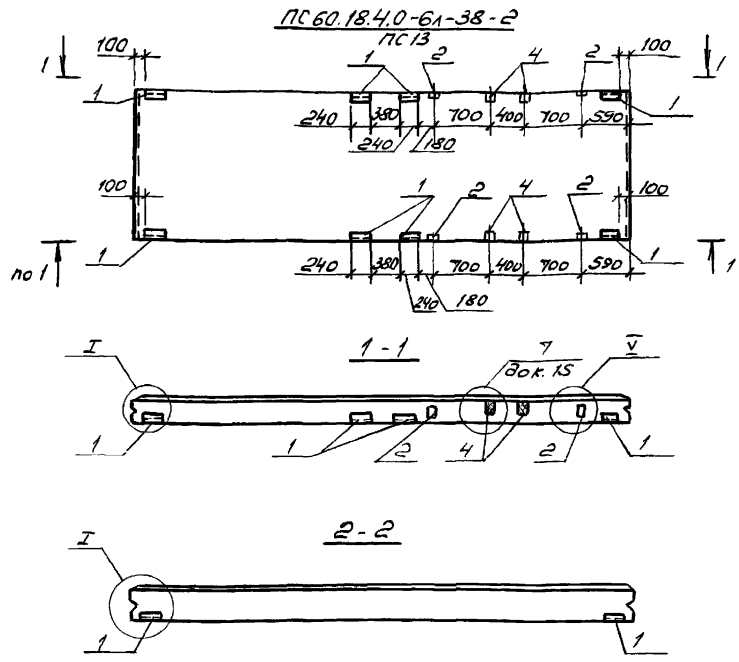
Лист 1 Листов

Новосибирское

среднее предприятие

ГИПРОАВТОТРАНС

Лист 4



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100ТО.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серия 1.030.1-1 вып. 1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1, вып. 0-3.
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнж ПС1... ПС52

Привязан

Лист №

ГИП	Бетехтин	И.И.
Рук.др.	Сидорова	И.И.
Л.спец.	Пильев	И.И.
Рук.гр.	Паткова	И.И.
Вед.инж.	Белогазов	И.И.
Инжен.	Смольникова	И.И.

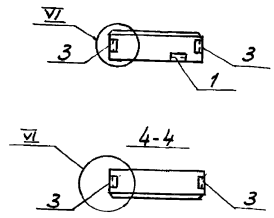
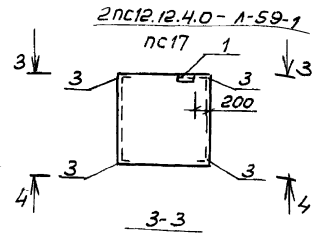
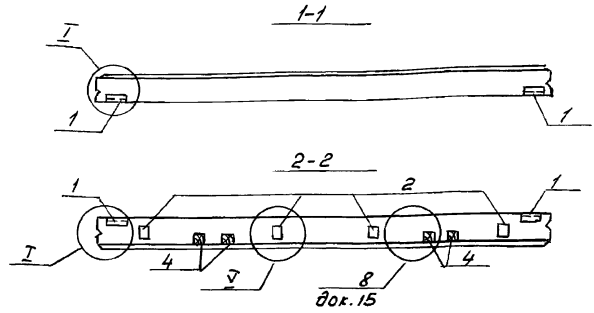
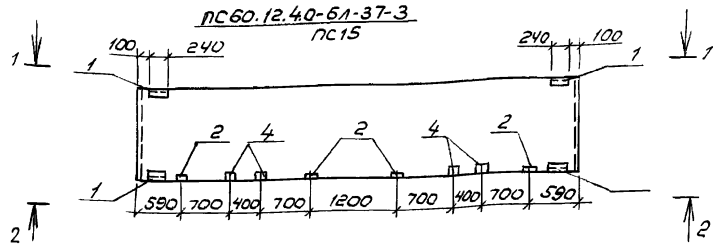
503-1-93. 13.91 - Кнж-ПС13, ПС14

Панели стеновые ПС13, ПС14	Станд.	Масса	Наситов
	РП	6360 4220	1:50
Железобетон	Лист 1	Листов	
	Новосибирское арендное предприятие ПУ.ПРОМВОТРАНС		

Копировал Лел

Формат А3

Альбом 4



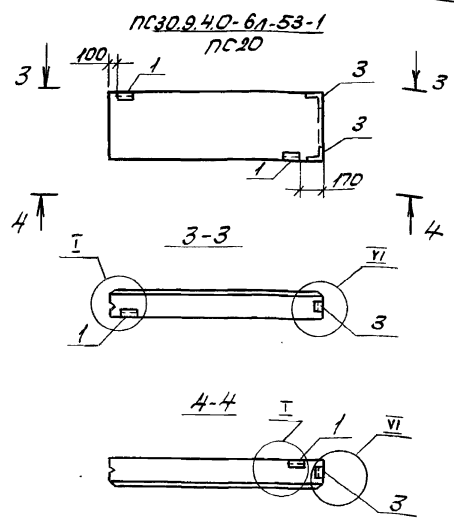
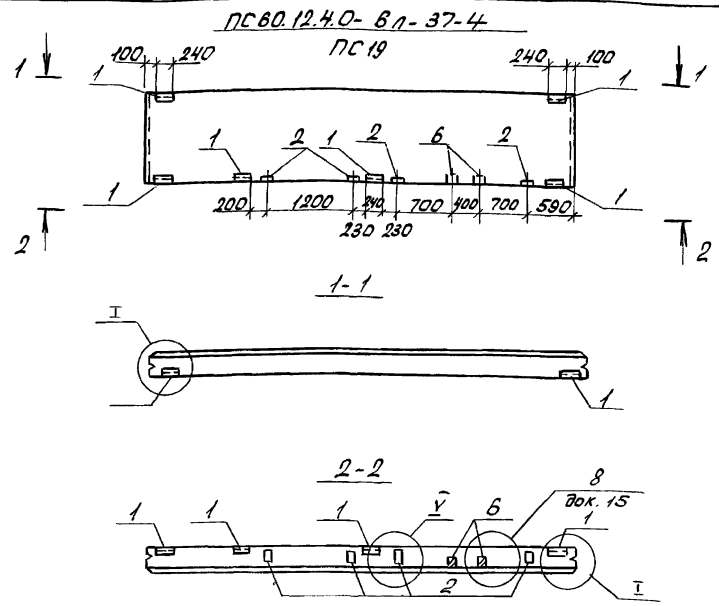
1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1... ПС52
2. Технические требования см. 1.030.1-1-1-10070
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1-1 вкл. 1-4
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вкл. 0-3, 0-1

Привязан

Лист №

ГМП	Бетехтин					503-1-93.13.91	- КНИ - ПС15, ПС17		
Рук. др.	Сидарова	ОИОХ				Панели стеновые ПС15, ПС17	Стандарт	Масса	Масштаб
Пл. спец.	Пяткова						РН	4220	830
Рук. чр.	Пяткова	Пл. спец.					Лист 1	Листов	
Вед. инж.	Белоглазов						Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		
Инж.	Андреева	В. инж.				Железобетон	Формат А3		
						Копирован д/р-			

Листов 4



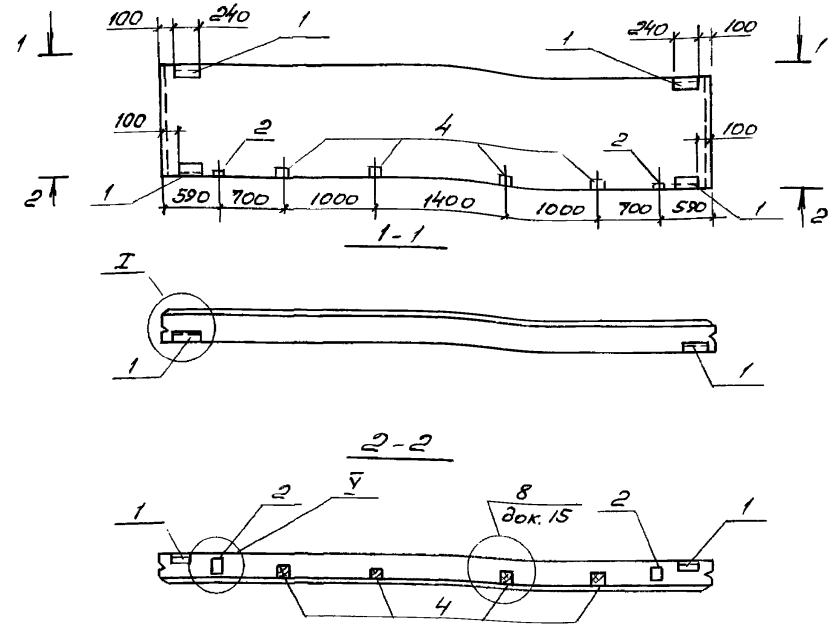
1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.0070.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1.
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнж. ПС1... ПС52

Привязка			
Инд. №			

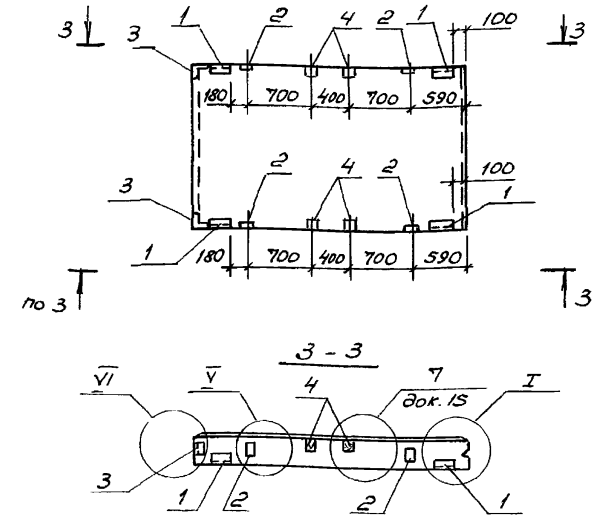
ГНП Бетехтун	503-1-93.13.91 - кнж. ПС19, ПС20	Сталь Массовый металл
Рук. вр. Сидорова	Панели стеновые ПС19, ПС20	РП 4.220
Гл. слес. Путьев		1570 1:50
Рук. вр. Дяткова	Железобетон	Лист 1 / Листов
Вед. инж. Демидов		Новосибирское
Инжен. Стальковский		сретенное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Копия с оригинала

ПС60.12.3.0-61-37-1
ПС25



ПС30.18.4.0-61-56-1
ПС21



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.0070.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнж-ПС1, ПС52.

Привязан

Линв. №

ГЦП	Бетехтин	Хрущев
Рук. бр.	Сидорова	Сидорова
Л. спец.	Путьев	Путьев
Рук. гр.	Пяткова	Пяткова
Вед. инж.	Белоглазов	Белоглазов
Инжен.	Смельчак	Смельчак

503-1-93.13.91 - кнж-ПС21, ПС25

Панели стеновые
ПС21, ПС25

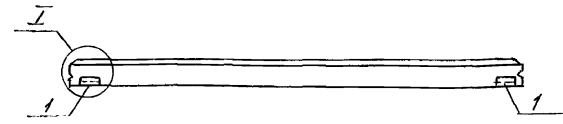
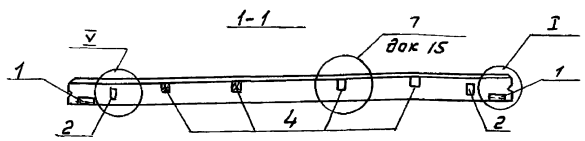
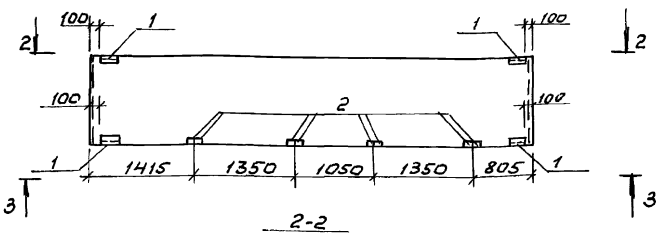
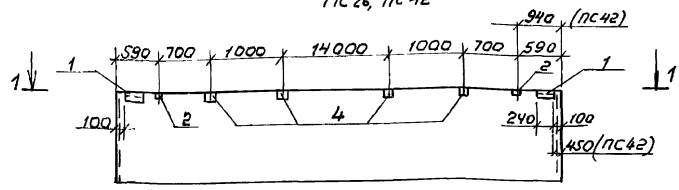
Стадия	Масса	Масштаб
РП	4220	1:50
	3170	
Лист 1	Листов	
Новосибирское арендное предприятие		
ГЦПРОАВТОГРАНС		

Копировал Лес-

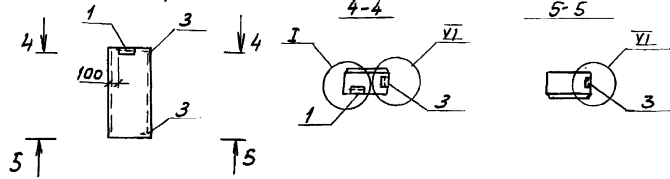
Формат А3

ПС 60.12.3.0-61-36-1, ПС 63.5.12.3.0-61-1.36-1
ПС 26, ПС 42

ПС 60.12.3.0-61-37-2
ПС 40



2ПС 6.18.3.0-1-60-1, 2ПС 6.12.3.0-1-60-1, 2ПС 6.12.4.0-1-80-3
ПС 29, ПС 30, ПС 45



1. Технические требования см. 1.030.1-1-1 0070,
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖИ-ПС1...ПС52

Примечание

ГНП	Бетехтин	А.И.Сидорова
Рук.бр.	Сидорова	О.И.А.
Рук.спец.	Литыев	
Рук.зр.	Ляtkова	Л.З.
Вед.цнп	Белоглазова	С.И.С.
ИИИ	Сельчак	В.В.З.

ПС 40, ПС 42, ПС 45
503-1-93.13.91 - КЖИ-ПС 26, ПС 29, ПС 30,

Панели стеновые
ПС 26, ПС 29, ПС 30, ПС 40,
ПС 42, ПС 45

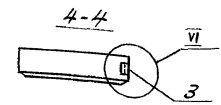
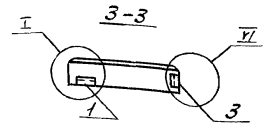
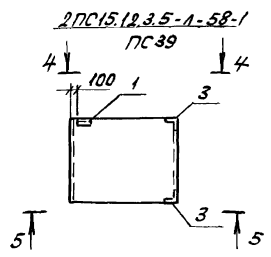
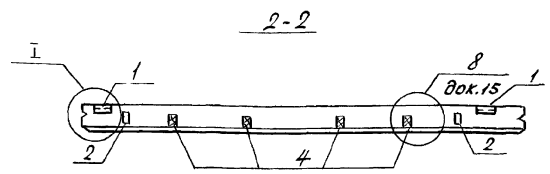
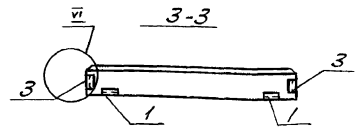
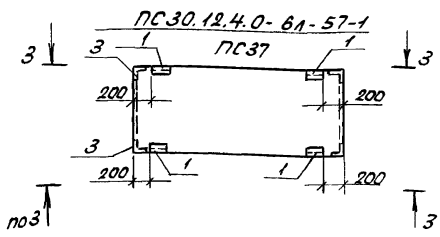
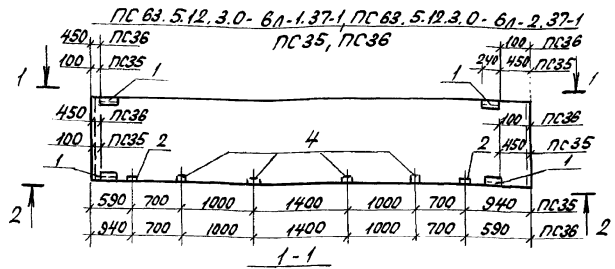
Строй	Масса	Масштаб
РП		1:50
Лист 1	Листов 6	
Новосибирское архитектурное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		

Железобетон

Копировал Д.Ф.

Формат А3

Альбом 4



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия. см. КНИ-ПС1... ПС52.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.0070.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1.
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып. 0-3, 0-1.

Привязан

Изм. №

ГИП	Бетехин
Рук. пр.	Сидорова
Дис. пр.	Питвева
Рук. зр.	Пяткова
Вед. инж.	Белозорова
И. инж.	Стельникова

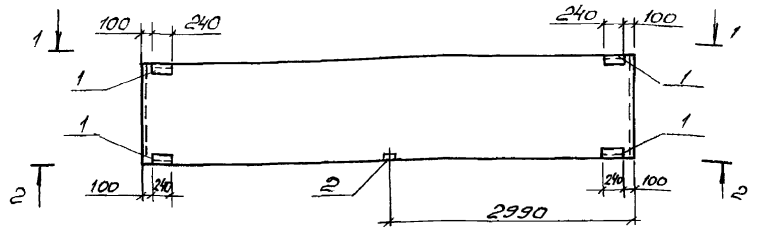
503-1.93.13.91 - КНИ-ПС35... ПС37, ПС39	
Станд. Масса	Масштаб
РН	3440 2100 910
Лист / Листов	1 / 50
Новосибирское государственное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

Панели стеновые
ПС35... ПС37, ПС39

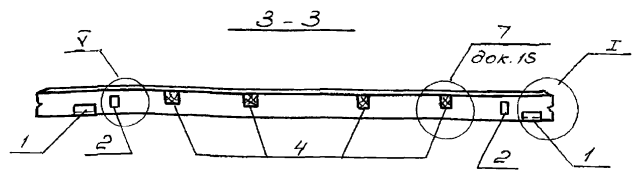
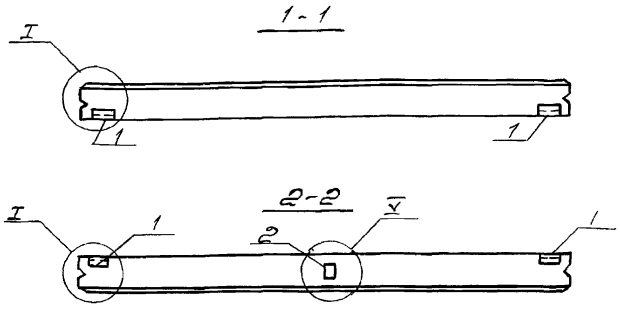
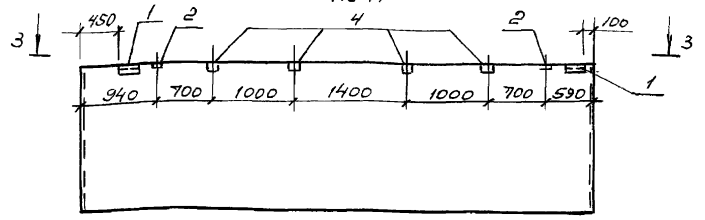
Железобетон

Лист 4

ПС 60.12.4.0-61-37-5
ПС 46



ПС 63.5.18.3.0-61-2.36-1
ПС 47



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнж-ПС1... ПС52.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1 0070.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1.
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1.

Привязан

Унв. №2

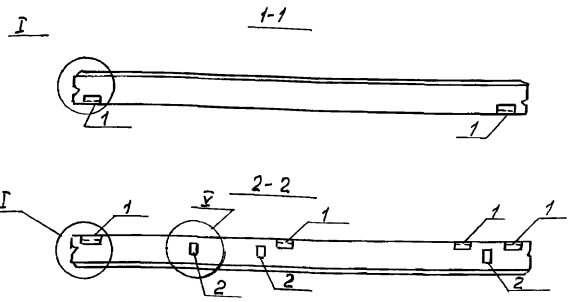
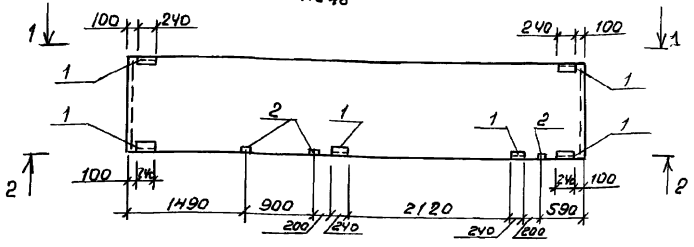
ГШП	Бетехтин	503-1-93.13.91 - кнж-ПС46, ПС47
Вукбр	Сидорова	Панели стеновые ПС46, ПС47
П.спец.	Путьев	
Вук.гр.	Пяткова	
Вед.инж.	Белоглазых	
Инжен.	Смельчак	
		Железобетон
Статус	Насос	Масштаб
РП	4220	1:50
Лист 1	Листов	
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		

Копировал Лер

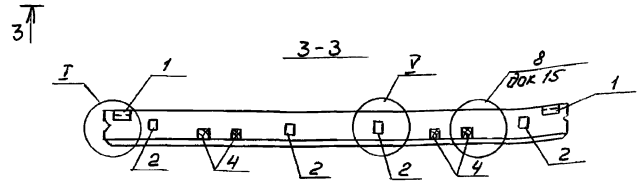
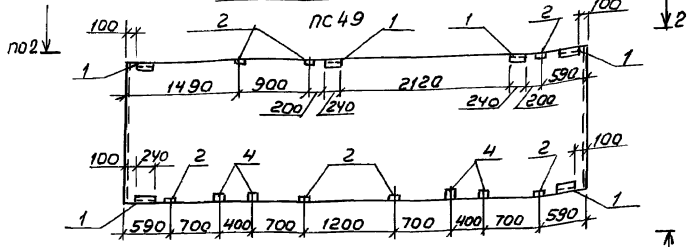
Формат А3

Рис. 4

ПС 60.12.4.0-61-37-6
ПС 48



ПС 60.18.4.0-61-38-3



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1...ПС52
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1 000
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 Вып.1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып. 0-3, 0-1

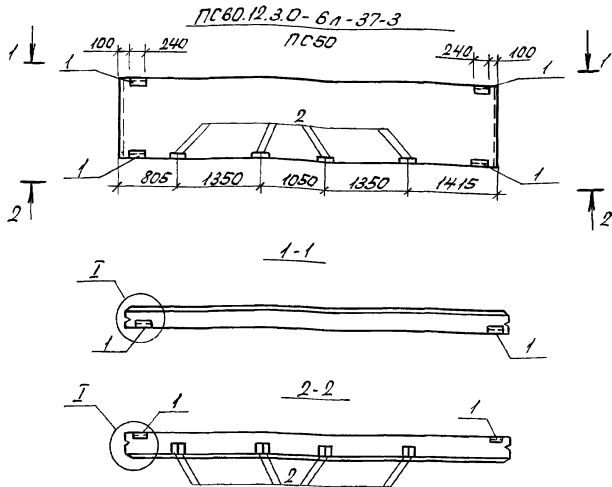
привязан

ЛИСТ №

ГИП БЕТВИТМ		503-1-93.13.91-КНИ-ПС48, ПС49	
Рук. бр. СУДОРОВА		Панели стеновые ПС48, ПС49	Станд. Масса
Ин. спец. ПУТЬЕВ			4220
Рук. зр. ПЯТКОВА		Железобетон	Масштаб
Вед. инж. БЕЛАВЛАЗЬ			1:50
Инж. СМЯКОВА		Лист 1 Листов	
		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

копировал бр-

Формат А3



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнн-ПС1... ПС52.
2. Технические требования см. 1.030.1-1. 1-10070.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 Вып. 1-1.
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып. 0-3.

Привязан

Инд. №

ГНП	Бетехтин	И.И.И.	503-1-93. 13.91-КНН-ПС50	Сталь	Масса	Масса
Рук.пр.	Сиварова	И.И.И.	Панели стеновые ПС50	рп	3210	1:50
Тл.спец.	Пяткова	И.И.И.		Лист 1	Листов	
Рук.пр.	Пяткова	И.И.И.	Железобетон	аренное предприятие ГИДРОАВТОТРАНС		
И.И.И.	Пяткова	И.И.И.				

(начало)

Поз.	Наименование	кол-во на панель ПС, 2ПС																													
		ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10	ПС11	ПС12	ПС13	ПС14	ПС15	ПС16	ПС17	ПС18	ПС19	ПС20	ПС21	ПС22	ПС23	ПС24	ПС25	ПС26	ПС27	ПС28	ПС29	ПС30
1	Изделие закладное М2	2	2	3	3	3	3	1	2	6	2	4	4	8	6	4	2	1	2	6	2	4	2	2	2	4	2	2	1	1	2
2	М9				2					2	4	2	8	4	2	4			4		4					2	2				
3	М11			2	2	2	2	2	4								4	4			2	2									
4	Брус 80×120×180				0,003					0,003	0,006	0,003	0,012	0,006	0,003	0,006			0,003	0,006						0,003	0,006				
	Изделие закладное М14	2																													2

/окончание/

																	Обозначение документа				
ПС32	ПС33	ПС34	ПС35	ПС36	ПС37	ПС38	ПС39	ПС40	ПС41	ПС42	ПС43	ПС44	ПС45	ПС46	ПС47	ПС48	ПС49	ПС50	ПС51	ПС52	
2	2	2	4	4	4	1	1	4	1	2	1	1	1	4	2	6	6	4	2	2	1.030.1-1.1-3.30-01
			2	2			8			2				1	2	3	7	8			1.030.1-1.1-3 36
					4	2	2		2		2	2	2								1.030.1-1.1-3 35-01
			0,006	0,006				0,006						0,006	0,006						1.030.1-1.1-3 30-04
2																					

Привезан

ЛНБ №

ГМП	Белухин	Иванов
Рук. зр.	Сидорова	Иванов
Листов.	Питерев	Иванов
Рук. зр.	Петерев	Иванов
Вед. инж.	Белоглазов	Иванов
Лин. инж.	Степанов	Иванов

503-1-93.13.91- КНИ-ПС1... ПС52

Выборка закладных
изделий стеновых
панелей ПС1... ПС52Студия Лист Листов
ЛП 2
Новосибирское
арендное предприятие
ТИПРОАВТОТРАНС

Копировал др-

Формат А3

/начало /

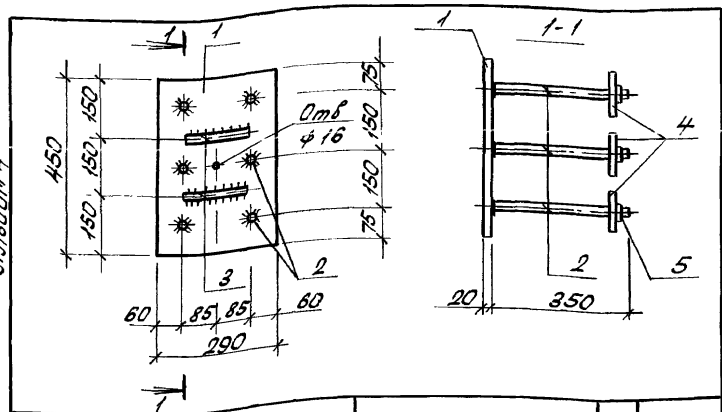
Лист № 4

Марка элемента	Изделия закладные								Все-го	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки							
	А III 35ГС		ВСт 3 пс 6							
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19003-74*					
φ10	Утого	16316	Утого	6х60	8х100	Утого				
ПС 33, ПС 34, ПС 51, ПС 52, ПС 1, ПС 13, ПС 22, ПС 23	0,4	0,4	2,74	2,74	1,12			1,12	4,26	4,26
ПС 2, ПС 24, ПС 31, ПС 32	1,12	1,12	2,74	2,74	2,48	6,28		8,76	12,62	12,62
ПС 3, ПС 4, ПС 6	1,48	1,48	5,95	5,95	1,68			1,68	9,11	9,11
ПС 5	2,24	2,24	5,95	5,95	1,68	2,00		3,68	11,87	11,87
ПС 20	1,28	1,28	4,58	4,58	1,12			1,12	6,98	6,98
ПС 39, ПС 38, ПС 41, ПС 7, ПС 43, ПС 44	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56			0,56	4,85	4,85
ПС 8, ПС 16, ПС 27, ПС 28	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12			1,12	9,7	9,7
ПС 9, ПС 14	1,96	1,96	8,22	8,22	3,36	2,00		5,35	15,54	15,54
ПС 10	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,00		5,12	9,78	9,78
ПС 11, ПС 25, ПС 35, ПС 36	1,56	1,56	5,48	5,48	2,24	2,00		4,24	11,28	11,28
ПС 12	3,84	3,84	5,48	5,48	2,24	8,00		10,24	19,56	19,56
ПС 13	3,12	3,12	10,96	10,96	4,48	4,00		8,48	22,56	22,56
ПС 15	2,32	2,32	5,48	5,48	2,24	4,00		6,24	14,04	14,04
ПС 17	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56			0,56	7,57	7,57
ПС 19	2,72	2,72	8,22	8,22	3,35	4,00		7,36	18,3	18,3
ПС 21	3,2	3,2	7,32	7,32	2,24	4,00		6,24	16,76	16,76
ПС 25, ПС 42, ПС 47	1,16	1,16	2,74	2,74	1,12	2,00		3,12	7,02	7,02
ПС 29, ПС 30, ПС 45	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56			0,56	4,85	4,85
ПС 40, ПС 50	3,84	3,84	5,48	5,48	2,24	3,0		10,24	19,56	19,50
ПС 46	1,18	1,18	5,48	5,48	2,24	1,0		3,24	9,9	9,9
ПС 48	2,34	2,34	8,22	8,22	3,36	3,0		6,36	16,82	16,92
ПС 49	3,86	3,86	8,22	8,22	3,36	7,0		10,36	22,44	22,47
ПС 37	2,56	2,56	9,16	9,16	2,24			2,24	13,96	13,96

Привязан			
Шкв. №			

ГПП	Бетехтин				503-1-93.13.91 - КНИ - ПС1... ПС52	Ведомость расхода ст-ли на дополнительные закладные стеновых панелей ПС1... ПС52	Стадия РП	Лист 3	Листов 3
Рук.бр.	Сидорова								
Гл. спец.	Путьев								
Рук.гр.	Ляtkова								
Вед.цнп.	Белогазова								
Ш.им.	Смельцакова				Новосибирское арендное предприятие ГИПРОЛВТотранс				

Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
	1			-450x20, ГОСТ 82-70*, L=290	1	20,5кz
	2			φ25AIII, ГОСТ5781-82*, L=350	6	8,1кz
	3			φ10AII, ГОСТ5781-82*, L=150	2	0,2кz
	4			-100x20, ГОСТ103-76*, L=100	6	9,4кz
	5			Гайка М24, ГОСТ5915-70*	6	0,6кz

Технические требования см. серию 1.438.1-3, вып.1.

Привязан

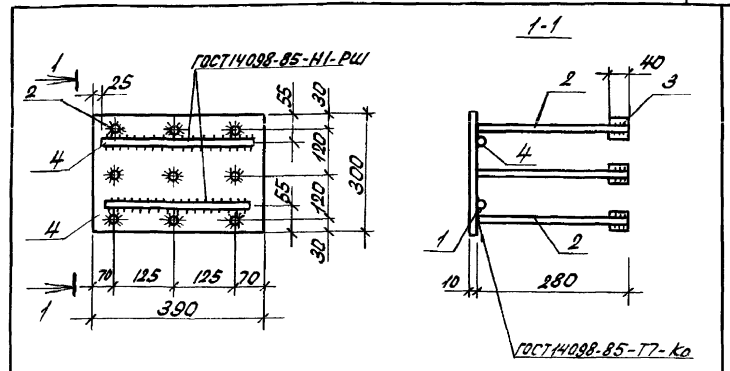
Шиб. №

Генеральный инженер и главный конструктор

ГНП Бетехтин
Рук.пр. Сидорова
Инженер Пятков
Рук.зр. Пятков
Ведущий инженер
Инж. Рябенко

503-1-93.13.91 - КНИ-МД3-1
Закладное изделие
МД3-1
Сталь АИ-35Г
AI-Ст 30п
Новосибирское
арендное предприятие
ГНП «ВТРОТРАНС»

Сталь Масса Механика
рп 38,8 1:10
Лист Листов



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
	1			-300x10 ГОСТ 82-70* L=390	1	9,2
	2			φ16AIII ГОСТ5781-82* L=280	9	3,98
	3			φ22AIII ГОСТ5781-82* L=40	18	2,1
	4			φ16AII ГОСТ5781-82* L=340	2	1,1

Технические требования см. серию 1.423.1-3/88 вып.1.

Привязан

Шиб. №

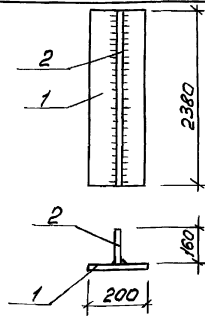
Генеральный инженер и главный конструктор

ГНП Бетехтин
Рук.пр. Сидорова
Инженер Пятков
Рук.зр. Пятков
Ведущий инженер
Инж. Рябенко

503-1-93.13.91 - КНИ. МН7-2-1
Закладное изделие
МН7-2-1
Сталь АИ-35Г
AI-Ст 3 СП
Новосибирское
арендное предприятие
ГНП «ВТРОТРАНС»

Сталь Масса Механика
рп 16,4 5/м
Лист Листов

Лист 4

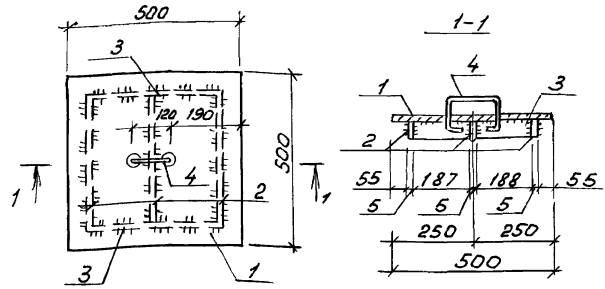


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1		-200x16 ГОСТ 19903-74, $\epsilon=2380$	1	59,8 кг
		2		-180x12 ГОСТ 19903-74, $\epsilon=2380$	1	35,9 кг

Привязан		
ИВБ-НЕ		

ГИП БЕТХИМ Рук. бр. Сидорова Д. спец. Путьев Рук. зр. Пяткова Ведущий Белоголова			503-1-93.13.91- КИИ-НФ2		
Насадка НФ2			Стадия Масса Настройка		
Сталь ВСтЗ ПСБ-1, ГОСТ 380-88			РП 957 8/М Лист 1 Листов 1 Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОРЯНС		

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1		-5x500 ГОСТ 19903-74, $\epsilon=500$	1	0,83 кг
		2		-5x50 ГОСТ 19903-74, $\epsilon=380$	3	2,24 кг
		3		-5x50 ГОСТ 19903-74, $\epsilon=390$	2	1,53 кг
		4		Ø50A1, ГОСТ 5781-86, $\epsilon=370$	1	0,06 кг

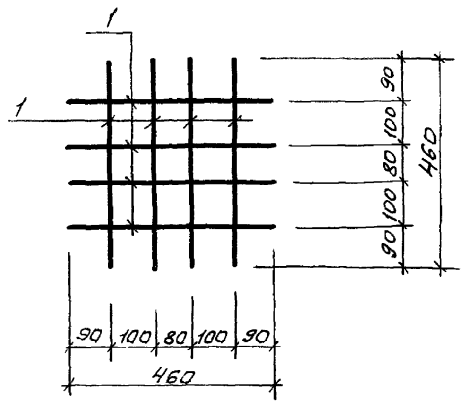
Привязан		
ИВБ-НЕ		

ГИП БЕТХИМ Рук. бр. Сидорова Д. спец. Путьев Рук. зр. Пяткова Ведущий Белоголова			503-1-93.13.91 - КИИ-КМ1		
Крышка металличе- ская КМ1			Стадия Масса Настройка		
Сталь ВСтЗ КПЗ, ГОСТ 380-88			РП 1366 1:10 Лист 1 Листов 1 Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОРЯНС		

Копирован бл.

Формат А4

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф 6 III ГОСТ 5781-82* P-160	8	0,8

Сварные соединения арматуры готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 14098 - 85

Привязан			
Лист. №			

503-1-93.13.91- КМУ С-1			
ГЛП	Бетектин	Киселев	
Рук.пр.	Сидорова	ММ	
Л. спец.	Путьев	СМ	
Рук.гр.	Паткова	ММ	
Вед. инж.	Белоглаз	СМ	
Инж.	Рябенко	СМ	
Сетка С1			
		Станд.	Масштаб
		РП	0,8
		Лист	Листов
		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	
Сталь 35ГС			

Копировал *Слу* Формат А4