





Альбом I

503-1-49-86

Типовой проект

Копия по подл. подлинных в д.м.п. (вз.м. н.в.н.д.)

Лист марка	Наименование	№ стр.
СА	Содержание альбома	2
ПЗ	Пояснительная записка	3 ÷ 8
<b>Технология производства ТХ</b>		
1	Общие данные (начало)	9
2 ÷ 5	Общие данные (продолжение)	10 ÷ 13
6	Общие данные (окончание)	14
	Ведомость оборудования (начало)	14
7 ÷ 15	Ведомость оборудования (продолжение)	15 ÷ 23
16	Ведомость оборудования (окончание)	24
17 ÷ 18	План на отм. 0.000	25-26
19	Планы на отм. 0.000; 1.050; между осями 1 ÷ 2; Е ÷ И; 1.050 между осями 1 ÷ 2, Д ÷ Е	27
20	Планы на отм. 0.000; -3.500	28
21	Конвейер одноветвевой пластинчатый <sup>№ 29</sup> на участке 12 поз. 1 и 2. Монтажный чертёж	29
<b>Технологические коммуникации ТК</b>		
1	Общие данные (начало)	30
2	Общие данные (продолжение)	31
3	Общие данные (окончание)	32
4	План на отм. 0.000	33
5	План на отм. 0.000	34
6	План на отм. 0.000	35
7	План на отм. 0.000. План на отм. -3.500	36
8	Фрагмент 1	37
9	Схема трубопроводов сжатого воздуха	38
10	Схема трубопроводов сжатого воздуха	39
11	Схема трубопроводов масла	40
12	Схемы технологического пароснабжения и снабжения стендов маслом, водой и топливом	41
<b>Внутренние водопровод и канализация ВК</b>		
1	Общие данные (начало)	42
2 ÷ 5	Общие данные (продолжение)	43 ÷ 46
6	Общие данные (окончание)	47
7	План на отм. 0.000	48
8	План на отм. -1.150. План сетей водостоков	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Лист марка	Наименование	Стр
	Расчетные расходы и площадь водосбора	
	Схемы систем В1, К2	49
9	План на отм. 1.050; 4.050	50
10	План на отм. 7.050	51
11	Фрагмент 1. Водомерный узел. Схемы систем К13, Т3, К1, В4	52
12	Схемы систем В4; В5; В4; В10	53
13	Схемы систем В4; В10; К3; К13	54
14	Схемы систем Т3; К1	55
15	План сетей водостоков. Расчетные расходы и площадь водосбора	
	Схема системы К2	56
<b>Утопление и вентиляция ОВ</b>		
1	Общие данные (начало)	57
2 ÷ 5	Общие данные (продолжение)	58 ÷ 61
6	Общие данные (окончание)	62
<b>Производственные помещения</b>		
7 ÷ 8	Местные отсосы от технологического оборудования	63 ÷ 64
9 ÷ 12	План на отм. 0.000	65 ÷ 68
13	Установки систем П1; П9; В1; В4; В6; В8; В10; В16; В18; В20	69
14	Разрезы 1-1 ÷ 9-9	70
15 ÷ 16	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	71 ÷ 72
17	Разрезы 10-10, 11-11	73
18	Схемы систем П1 ÷ П6	74
19	Схемы систем П7 ÷ П10; ПЕ1	75
20	Схемы систем В1 ÷ В13	76
21	Схемы систем В14 ÷ В21; В24; ВЕ4 ÷ ВЕ8; ВЕ12	77
22	Планы на отм. 4.800. Система ВЭР В10-П2, В6, В8-П3, В19-П17	78
23	План на отм. 0.000	79
24	Схемы систем отопления 1, 2, 3	80
25	Планы на отм. 4.800	81
26	Индивидуальный тепловой пункт	82
27	Схема системы теплоснабжения установок П1 ÷ П10	83
28	Схема систем теплоснабжения установок А1 ÷ А6; А7 ÷ А10	84

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Лист марка	Наименование	Стр.
29	План на отм. -3.500. Схема системы отопления склада масел	85
	Административно-бытовые помещения	
30	План на отм. -1.050	86
	План на отм. -1.050	
31	План на отм. -4.050	87
	План на отм. 7.050	
32	План кровли. Установка системы П11. Схемы систем П11, В25, В26, В27, В28	88
33	План на отм. -1.050	
	План на отм. -1.050	
34	План на отм. -4.050	89
	План на отм. 7.050	
35	Схема системы отопления	
	Схема системы теплоснабжения установки П11	91
36	Центральный тепловой пункт	92

Привязан

Гип	Юри	И.В.	И.В.
инж.	инж.	инж.	инж.

Т П - 503-1-49-86 С А

Содержание Альбома

Листов	Листов
Р	Т

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. САРАТОВ

Копировала Матвеева Маня. Формат А

1. Исходные данные для проектирования

Типовой проект главного корпуса автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей марки-ботан по плану типового проектирования Госстроя СССР на 1985 год на основании задания на разработку № 175-484, утвержденного Госкомсельхозтехникой СССР 19.04.82г и протокола №66, утвержденного Госкомсельхозтехникой СССР 31.10.83г.

При разработке технологической части проекта использованы разработки и рекомендации государственного Всесоюзного научно-исследовательского технологического института ремонта и эксплуатации машинно-тракторного парка (ГИИМТИ) по техническому обслуживанию и текущему ремонту автомобильного парка.

2. Область применения проекта

Проект главного корпуса автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей разработан для следующих условий строительства:

- расчетная зимняя температура наружного воздуха -30°С (основное решение), -20°С и -40°С (варианты);
- скороветной напор ветра для III географического района;
- вес снегового покрова 100 кгс/м² (основное решение), 70 кгс/м² и 150 кгс/м² (варианты);
- климат нормальный;
- сейсмичность не превышает 6 баллов;
- рельеф территории - слакийный, грунтово-водные условия отсутствуют, грунты в основании фундаментов - не лучинистые, непродуваемые со следующими характеристиками:  $\gamma^* = 28$ ;  $c^* = 0,02$  кгс/см²;  $E = 150$  кгс/см²;  $\mu = 1,8$  т/м².

Строительство в районах вечной мерзлоты, на плавучих, насыпных грунтах не предусмотрено. Главный корпус предназначен для технического обслуживания и текущего ремонта грузовых авто-

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность, пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта /Юрчи/

мобилей и автомобилей и должен строиться в составе автотранспортного предприятия на 300 автомобилей.

3. Краткая характеристика объекта

Производственная часть корпуса запроектирована на основании технологической части проекта в соответствии с габаритными схемами по ГОСТ 23837-79 и имеет размеры в плане 54,0 x 34,0 м в осях, с шагом крайних колонн 6,0 м, средних - 12 м. Здание трех-пролетное с размером пролета 18 м и высотой до несущих конструкций покрытия - 1,2 м, оборудовано подвижными кран-балками грузоподъемностью 1 т и шт.

Конструкции приняты сборные железобетонные в соответствии с каталогом сборных железобетонных конструкций для промышленного строительства.

Предусматривается возможность поэтапного строительства производственной части корпуса.

Здание административно-бытовых помещений запроектировано трехэтажным с подпольем. Высота этажей 3,0 м, высота подполья 2,2 м. Размеры в плане 12,0 x 15,0 м в осях.

Здание выполнено из крупнопанельных конструкций для вспомогательных зданий промышленных предприятий с несущими стенами по шифру 182-82.

4. Производственная программа

Производственная программа главного корпуса приведена в табл. 1. Среднегодовой пробег автомобилей принят 50000 км

Таблица 1

Наименование работ	Количество машин шт	Годовая программа воздействия или тыс. км.	Требовательность чел.-ч	
			на единицу	на программу
1. Техническое обслуживание №1				
Автомобили:		воздействия		
ГАЗ - 53А	50	937	2,76	2586,1
ЗИЛ - 133ГЯ	100	1500	4,33	6495,0
КАЗ - 608	50	937	3,40	3125,8
КАЗ - 4540	50	750	4,33	3247,5
КамАЗ - 5320	50	750	4,33	3247,5

Продолжение табл. 1

Наименование работ	Количество машин шт	Годовая программа воздействия или тыс. км.	Требовательность чел.-ч	
			на единицу	на программу
Прицепы:				
ГКБ - 8350	155	2906	1,34	3891,4
Итого:	300+155	7700	-	22657,3
2. Техническое обслуживание №2				
Автомобили:		воздействия		
ГАЗ - 53А	50	313	12,20	3112,6
ЗИЛ - 133ГЯ	100	500	22,20	11220,0
КАЗ - 608	50	313	14,60	4569,8
КАЗ - 4540	50	250	22,20	5550,0
КамАЗ - 5320	50	250	22,20	5550,0
Прицепы:				
ГКБ - 8350	155	963	8,30	7922,9
Итого:	300+155	2595	-	38981,3
3. Текущий ремонт				
Автомобили:		тыс. км		
ГАЗ - 53А	50	2500	6,35	15875,0
ЗИЛ - 133ГЯ	100	5000	11,22	56100,0
КАЗ - 608	50	2500	6,62	16550,0
КАЗ - 4540	50	2500	11,23	22075,0
КамАЗ - 5320	50	2500	11,23	22075,0
Прицепы:				
ГКБ - 8350	155	7750	1,62	12550,0
Итого:	300+155	22750	-	157275,0
Всего:				219452,6

5. Противопожарные мероприятия и техника безопасности. Мероприятия по снижению шума и вибраций

Противопожарные мероприятия осуществляются в проекте выполненном технологических, строительных.

Инв. №		ГМП		Юрчи		20.11.85		ТП 503-1-49.86 - ПЗ	
Инв. №		ГМП		Юрчи		20.11.85		Главный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей	
Инв. №		ГМП		Юрчи		20.11.85		Общая пояснительная записка	
Инв. №		ГМП		Юрчи		20.11.85		Гипропроектстрой	
Инв. №		ГМП		Юрчи		20.11.85		Ротман АЭ	

Копии: Ланцева Жанна



противопожарных и других норм и правил в соответствии с определенными категориями производств и классами помещений и участков по взрывопожарной и пожарной опасности. Соответствующими разделами проекта предусмотрены необходимые мероприятия, обеспечивающие безопасную эксплуатацию зданий.

Ликвидация избыточного звукового давления в проекте обеспечивается применением малозумного оборудования, звукоизоляции оборудования повышенного шума, средств звукопоглощения и вибраций, средств индивидуальной защиты работающих

### 6. Основные положения по организации строительства

#### 6.1. Общие указания

Осуществление строительства предусматривается силами строительного монтажной организации соответствующего масштаба.

Обеспечение строительства рабочими кадрами, энергоресурсами, конструкциями, полуфабрикатами и материалами осуществляется упомянутой строящей организацией.

Доставка на площадку строительства конструкций, полуфабрикатов и материалов производится автомобильным транспортом. На стройплощадке предусматриваются участковые склады и административно-бытовые помещения передвижного типа.

#### 6.2. Краткая характеристика конструктивных и объемно-планировочных решений

Здание производственного корпуса прямоугольное, размерами в плане 84,0х54,0 и высотой до низа ферм 7,2м. Несущие конструкции выполнены в сборном железобетоне.

Максимальный вес строительных конструкций:

- 11,3 т - фермы подстропильные;
- 9,2 т - фермы стропильные;
- 4,7 т - колонны

### 6.3. Объемы строительно-монтажных работ

Объемы строительно-монтажных работ в пределах по данным архитектурно-строительной части проекта и сметам и приведены в табл. 1

Таблица 1

№ п/п	Наименование	Ед. измерения	Количество
1	Земляные работы: выемка	тыс. м <sup>3</sup>	7.88
	обратная засыпка	тыс. м <sup>3</sup>	1.72
2	Кирпичная кладка	м <sup>3</sup>	713.19
3	Устройство монолитных бетонных и железобетонных конструкций	м <sup>3</sup>	1551.42
4	Монтаж сборных конструкций:		
	стальных	т	84.72
	бетонных и железобетонных	м <sup>3</sup>	1161.68
5	Заполнение проемов: оконных	м <sup>2</sup>	596.38
	дверных	м <sup>2</sup>	203.61
6	Устройство полов	м <sup>2</sup>	5941.9
7	Устройство кровли	м <sup>2</sup>	4818.2
8	Отделочные работы:		
	штукатурные	тыс. м <sup>2</sup>	3.39
	малярные	тыс. м <sup>2</sup>	21.15
	облицовочные	тыс. м <sup>2</sup>	1.41
9	Внутренние санитарно-технические работы	тыс. руб.	75.16
10	Электромонтажные работы	тыс. руб.	34.88

#### 6.4. Потребность в строительных конструкциях, деталях, полуфабрикатах и материалах

Потребность строительства в основных строительных конструкциях, деталях, полуфабрикатах и материалах определена по СНиП IV-2-82 в соответствии с объемами работ и приведена в табл. 2

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Ед. измерения	Количество
1	Сборные конструкции:		
	железобетонные	м <sup>3</sup>	1161.68
	стальные	т	84.72
2	Стальные изделия:		
	окна	м <sup>2</sup>	593.91
	двери	м <sup>2</sup>	188.94
3	Поварный бетон для монолитных конструкций	м <sup>3</sup>	1582.40
4	Строительный раствор	м <sup>3</sup>	380.10
5	Асфальтобетон	т	22.94
6	Кирпич	тыс. шт.	248.10
7	Щебень, гравий	м <sup>3</sup>	382.38
8	Песок	м <sup>3</sup>	180.31
9	Битум	т	18.23
10	Рулонные материалы	тыс. м <sup>2</sup>	23.78
11	Лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	м <sup>3</sup>	225.55
12	Сталь:		
	арматура для монолитных конструкций	т	15.78
	мелкосортная, полосовая, прочая	т	17.02
13	Стекло оконное	тыс. м <sup>2</sup>	0.80
14	Стеклопакеты	тыс. м <sup>2</sup>	0.17
15	Асбестоцементные листы	тыс. м <sup>2</sup>	0.26
16	Древесно-волокнистые листы	м <sup>2</sup>	75.40
17	Трубы:		
	стальные	км	3.58
	чугунные	км	0.17
	полиэтиленовые	км	0.64

#### 6.5. Сроки строительства

Продолжительность строительства главного корпуса автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей применительно с СН 440-79 раздел Б, пункт 13 составляет 11 месяцев, в том числе подготовительный период 2 месяца

Привязан			

Т П - 503-1-49.86

№3

Лист 2

### 6.6. Рекомендации по методам производства работ

Основными ведущими работами на указанном объекте являются монтаж сборных железобетонных и стальных конструкций. Строительно-монтажные работы на площадке выполняются поточно по совмещенным графикам с применением комплексной механизации. Подготовительные работы на площадке:

устройство первоочередных постоянных или временных автодорог, сетей электроснабжения и водоснабжения, временных сооружений (контор, бытовых сооружений, складов и т.д.), которые выполняются до начала основных работ по строительству. Изготовление сборных железобетонных, бетонных и стальных конструкций, а также производство растворов и бетонов производится на предприятиях стройиндустрии и специализированных заводах стальной конструкции.

#### Земляные работы

Для выполнения работ по вертикальной планировке на всей площади строительства срезается растительный грунт толщиной 0,2 м и вывозится с площадки. Срезку грунта при вертикальной планировке глубиной 0,3-0,4 м выполняют бульдозером типа ДЗ-55.

Недостающий для вертикальной планировки грунт доставляют на площадку автотранспортом, высыплют в места насыпки, разравнивают бульдозером ДЗ-55 и тщательно уплотняют катками.

Разработку котлованов под фундаменты колонн производить экскаватором ЭО-3221. Обратная засыпка фундаментов производится слоями толщиной 15-20 см с тщательным уплотнением.

Транспортировку грунта осуществлять автосамосвалами МАЗ-503А и КРАЗ-2566 грузоподъемностью 8-12 т.

### Бетонные работы

Монолитными бетонными и железобетонными запроектированы фундаменты под колонны, фундамент под оборудование и подготовки под полы.

Бетонную смесь доставляют на стройплощадку в автомобилях-самосвалах грузоподъемностью 8 т (МАЗ 503-Б)

При бетонировании фундаментов под оборудование и колонны бетонную смесь к месту укладки подают стреловыми кранами на пневмоходу КС-4361 (К-161) грузоподъемностью 16 т.

Уплотнение бетонной смеси производят глубинными вибраторами ИВ-05.

При устройстве бетонной подготовки под полы бетонную смесь подают автосамосвалами непосредственно к месту укладки, а в недоступных местах - краном КС-4361. Бетон укладывают полосами шириной 3-4 м, отделенными друг от друга маячными рейками.

Уплотняют уложенную бетонную смесь электровиброрейками ИВ-2А, передвигаемыми по маячным рейкам.

#### Монтаж сборных железобетонных конструкций.

До начала монтажа сборных железобетонных конструкций надземной части должны быть выполнены работы по устройству фундаментов под здание, их обратной засыпке и вертикальной планировке площадки.

Монтаж сборных железобетонных конструкций надземной части выполнять раздельным способом тремя самостоятельными потоками: сначала, опережающий монтаж колонн с выверкой и окончательным замоноличиванием в фундаментах, монтаж сборных железобетонных конструкций кровельного покрытия (подстропильных и строительных ферм, плит покрытия), затем монтаж стеновых панелей.

Конструкции кровельного покрытия монтируются краном КС-4361.

Узлы сопряжения сборных железобетонных конструкций (сварки, замоноличивание) выполнять вслед за их установкой и выверкой.

К установке стропильных ферм на колонны с замоноличиванным основанием разрешается приступить после достижения бетоном монолитных стыков 70% проектной прочности. Сборные Ж/Б конструкции доставляют к месту монтажа автотранспортом, разгружают монтажным краном и складывают в зоне действия монтажного крана.

Крупногабаритные элементы - фермы, плиты кровельного покрытия монтируют непосредственно с транспортных средств.

Монтажные работы должны производиться только по утвержденному проекту производства работ.

#### Кровельные работы

Для выполнения работ поточным методом площадь кровли разбивается на отдельные участки, на которых последовательно выполняют работы по устройству пороизоляции, укладке утеплителя, устройству стяжки, гидроизоляционного ковра и укладке защитного слоя.

Для выполнения различных операций при устройстве кровли применять:

подъемники типа Т-37;

установку С-862 с приспособлением для подачи мастики, кровельную машину ЦНИИОМТП.

#### Работы по устройству полов.

Работы по устройству каждого элемента пола должны производиться после окончания строительных и монтажных работ, при производстве которых эти элементы могут быть повреждены.

Альбом I

Типовой проект 503-1-49-86

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Альбом I

Типовой проект 503-1-49-86

ИВ. П. ПОМАНИНОВ И ДАТА ВЗАИМНОСТИ

Устройство полов допускается при температуре воздуха на уровне пола и укладываемых материалов не ниже:

- 10°C - полов из линолеума и поливинилхлоридных плит;
- 5°C - при укладке стяжек, покрытий и прослоек из смесей, в состав которых входит цемент;
- 0°C - при укладке покрытий из щебеночных и штучных материалов без приклейки к нижележащему слою.

Устройство полов на мерзлых грунтах не допускается.

Монтаж оборудования.

Технологическое оборудование (в основном станочное) монтируют предварительно установленными кран балками, автокранами и автопогрузчиками соответствующей грузоподъемности

Производство строительно-монтажных работ в зимнее время.

Основными техническими мероприятиями по подготовке к работам в зимних условиях являются:

- определение видов и объемов работ, выполняемых в зимний период строительства;
- составление (или уточнение) проекта производства работ;
- проведение подготовительных мероприятий на строительной площадке.

Для успешного выполнения работ в зимний период строительства необходимо:

- до наступления заморозков на территории строительной площадки произвести подготовительные мероприятия по утеплению незаконченных мелкозаложенных фундаментов, а все оконченные фундаменты засыпать;
- своевременно провести подготовительные работы по отводу дождевых и внешних вод с территории сооружаемых зданий, дорог и выемок;
- проложить и утеплить сети водопровода и

паропровода, необходимых для выполнения зимних работ;

приспособить для работы в зимних условиях временные установки, строительные машины и прочее производственное вспомогательное хозяйство;

обеспечить дополнительное электрическое освещение на строительной площадке;

выполнить все противопожарные мероприятия в объеме согласованном с местными органами пожарной безопасности и требованиями по охране труда и технике безопасности.

При производстве основных видов строительно-монтажных работ в зимних условиях предусматривается:

- Устройство монолитных бетонных конструкций - с применением метода термоса;
- Замоноличивание стыков - с применением электропрогрева. В зимних условиях рулонный ковер наклеивать только в один слой, остальные же слои наклеивать весной, после потепления.

В этом случае рекомендуется применять рубероид с мелкой посыпкой.

Рулонные материалы выдерживать до наклейки в теплом помещении и к месту укладки транспортировать в утепленной таре. Битумопроводы должны быть утеплены.

Внутренние отделочные работы должны производиться в отапливаемых помещениях, для чего к началу отопительного периода должны быть смонтированы системы отопления.

Исходя из принятых методов производства работ и срока возведения объекта предусматриваются основные машины и механизмы, приведенные в табл. 3.

Таблица 3

№ п/п	Наименование	Марка	Количество	Примечание
1	Экскаватор	ЭО-3221	1	
2	Бульдозер	ДЗ-55	1	
3	Кран пневмоколесный	КС-4361	1	
4	Кран автомобильный	КС-2561	1	

Продолжение табл. 3

№ п/п	Наименование	Марка	Количество	Примечание
5	Вибропитатели, виброточки с вибраторажи	ИВ-77	2	
6	Электровибраторы	ИВ-9Б	3	
7	Компрессор передвижной	ИВ-10	1	
8	Ацетиленовая установка	ГИВ-1.23	1	
9	Электросварочный агрегат	АСД-300	1	
10	Электролебедки	ТЛ-9	1	
11	Самовсасывающие насосы	ГНОМ-15/16	1	
12	Автомобиль	МАЗ-503	5	уточнить по расчёту
		КрАЗ-2366	5	

6.7. Потребность в энергоресурсах и воде.

Потребность в энергоресурсах и воде определена по укрупненным показателям на 1 млн. рублей газового объема строительно-монтажных работ и приведена в табл. 4.

Таблица 4

№ п/п	Наименование	Ед. измерения	Количество
1	Электроэнергия	кВА	158
2	Пар	кг/ч	407
3	Вода	л/сек	1.2
4	Компрессоры	шт	1
5	Кислород	м <sup>3</sup>	3268

Основные требования по технике безопасности при производстве строительно-монтажных работ.

Строительная площадка должна быть обеспечена санитарно-бытовыми помещениями, выполненными и оборудованными в соответствии с утверждёнными в установленном порядке нормами по проектированию бытовых зданий и помещений, здравпунктов и пунктов питания строительно-монтажных организаций

Привязан	
ИВ. №	

Т.П-503-1-49-86

Лист 4

Альбом I

503-1-49.86

Типовой проект

Инв. № 503-1-49.86

В местах перехода через канавы и траншеи (глубиной более 1 м), а также для прохода к рабочим местам, где это необходимо по условиям работы, должны быть устроены переходные мостики шириной не менее 0.6 м с перилами высотой 1 м.

Рабочие места, в случае необходимости, должны иметь ограждения, защитные и предохранительные устройства и приспособления. При работе, требующей подмащивания, нельзя использовать ненадежные опоры для устройства настилов. На рабочих местах запрещается присутствовать посторонним лицам.

Рабочие места, расположенные над землей или перекрытием на расстоянии 1 м и выше, должны быть ограждены перилами высотой 1 м от рабочего настила.

Предохранительные пояса, выдаваемые рабочим, должны изготовляться, испытываться и храниться в соответствии с требованиями ГОСТ 5718-77

Отверстия в перекрытиях и проемы лестничных клеток, к которым возможен доступ людей, должны быть закрыты сплошным и прочным настилом или иметь ограждения с бортовыми досками по всему периметру.

Запрещается подъем сборных ж/б конструкций, не имеющих монтажных петель, маркировки и меток, обеспечивающих их правильную строповку и монтаж.

Очистку элементов и конструкций от грязи, наледи и т.п. следует производить на земле до их подъема.

Строповку элементов и конструкций следует производить инвентарными стропилами и грузозахватными приспособлениями.

Элементы и конструкции во время перемещения должны утвердиться от раскачивания и вращения оттяжками из пенькового каната или тонкого гибкого троса.

На монтажной площадке должен быть установлен порядок обмена условными сигналами между лицом, руководящим подъемом и машинистом крана, а также рабочими на оттяжках.

Запрещается перемещать груз над работающими внизу людьми.

Зона, опасная для нахождения людей во время перемещения, установки и закрепления элементов и конструкции, должна быть обозначена хорошо видимыми предупредительными знаками.

При уплотнении бетонной смеси электро-вибраторами надлежит соблюдать следующие требования:

работающих с вибраторами подвергать периодическому медицинскому осмотру;

рукоятки вибратора снабжать амортизатором; не перемещать руками поверхностные вибраторы; ручное перемещение вибраторов во время виброуплотнения производить при помощи гибких тяг;

при перерывах в работе, а также при переходах бетонщиков с одного места на другое, электровибраторы отключать;

после работы вибраторы и шланговые провода очистить от бетонной смеси и грязи, насухо протереть.

Все пусковые электрические устройства должны быть оборудованы кожухами, а места их установки - ограждены.

Металлические части машин и механизмов с электроприводами должны быть заземлены.

Временную наружную открытую проводку на строительной площадке следует выполнять изолированным проводом на надежных опорах, чтобы нижняя точка провода

находилась на высоте не менее 2.5 м над рабочим местом; 3.5 м над проходами и 6 м над проездом.

Силовой шланговый кабель, подводящий напряжение к двигателям передвижных машин и механизмов, при их работе должен свободно перемещаться и быть защищен от механических повреждений.

Для переносных светильников напряжение должно быть не выше 36 в, а в особо опасных местах - не выше 12 в.

При производстве строительного-монтажных работ необходимо выполнять требования СНиП "Техника безопасности в строительстве".

7. Условия привязки проекта.

Типовой проект может быть применен для строительства только после выполнения проектных работ по его привязке к конкретной площадке строительства в соответствии с инструкцией по типовому проектированию СН 227-82 и инструкцией о составе, порядке разработки, согласования и утверждения проектно-сметной документации на строительство предприятий, зданий и сооружений СН 202-81\*.

В технических решениях проекта предусмотрена возможность строительства главного корпуса в два этапа. На первом этапе возможно строительство административно-бытовых помещений и производственной части корпуса с 1-ой по 9-ю оси. Проект разработан для условия строительства без выделения этапов. В случае поэтапного строительства при привязке проекта необходимо, руководствуясь указаниями по привязке проекта, изложенными в соответствующих разделах проекта, внести соответствующие корректировки в проектно-сметную документацию.

Привязан			
Инв. №			

Тп-503-1-49.86

п3

Лист 5

Копировал: Макс Махначева

Формат А2

Основные технико-экономические показатели

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели по разраб. ГИИ в 1984 г.	Показатели по проекту аналогу 503-1-17
1 Мощность в натуральном выражении	Авт	300	300
2 Техническое обслуживание и текущий ремонт автомобилей			
ГАЗ-53А	шт	50	—
ЗИЛ-133ГЯ	"	100	—
КАЗ-608	"	50	—
КАЗ-4540	"	50	—
КАМАЗ-5320	"	50	—
прицепов ГСБ-8350	"	155	—
- автомобилей			
ЗИЛ-138	"	—	210
ЗИЛ-138В1	"	—	90
полуприцепов ОдАЗ-885	"	—	90
3 Годовое количество возделений			
ТО-1	возд.	1780	6616
ТО-2	"	2595	2093
текущий ремонт	тыс. руб.	22750	26467
4 Трудоемкость ремонтно-обслуживающих работ	чел. час	218459,6	158123
в том числе ТО-1	"	22653,3	22753
ТО-2	"	38581,3	27615
текущий ремонт	"	157225,0	107755
5 Основные производственные фонды			
- всего	тыс. руб.	939,90	—
в тч производственного корпуса	тыс. руб.	845,43	858,15
из них здания и сооружения	"	562,29	618,41
оборудование	"	283,14	239,74
6 Основные производственные фонды производственного корпуса			
- на 1 обслуживаемый автомобиль	тр.	2,82	2,86
- на 1 чел. час объема выполняемых работ	руб.	3,87	5,43
7 Годовая себестоимость ремонта и обслуживания автомобилей	тр.	775,91	—
8 Сличная численность работающих	чел.	159	81
9 Объем строительных зданий	м <sup>3</sup>	48439,4	—
в тч производственного корпуса	"	45866,0	48250
административно-бытовых помещений	"	2573,4	—
Объем строительных зданий производственного корпуса на 1 обслуживаемый автомобиль	м <sup>3</sup>	152,89	160,83
10 Общая площадь зданий производственного корпуса	м <sup>2</sup>	5844,5	—
производственного корпуса	"	5247,0	6198

Продолжение

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели по разраб. ГИИ в 1984 г.	Показатели по проекту аналогу 503-1-17
Административно-бытовых помещений	м <sup>2</sup>	597,5	—
Площадь общая производственного корпуса на 1 обслуживаемый автомобиль	м <sup>2</sup>	17,49	20,66
II Сметная стоимость строительства - производственного корпуса	тр.	941,94	—
в тч строительно-монтажные работы	"	847,47	884,08
оборудование	"	616,86	670,38
- административно бытовых помещений	"	230,81	213,70
- административно бытовых помещений	"	94,47	—
в тч строительно-монтажные работы	"	82,15	—
оборудование	"	12,34	—
- Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м <sup>3</sup> строительного объема			
Производственного корпуса	руб.	13,45	13,89
- административно-бытовых помещений	"	31,91	—
Сметная стоимость общая производственного корпуса - на 1 автомобиль	руб.	2824,9	2946,93
- на 1 чел. час объема выполняемых работ	"	3,88	5,59
12 Режим работы предприятия			
- рабочих дней в году	дней	253	253
- количество смен в сутки	смен	2	2
- коэффициент сменности по рабочим		1,8	1,53
13 Удельный расход энергоресурсов на 1 обслуживаемый автомобиль			
- электроэнергии	тыс. кВт. час	3,13	—
- воды	м <sup>3</sup>	13,28	—
- тепла	Гкал	1150	—
14 Расход холодной воды - всего	м <sup>3</sup> /сут.	13,70	12,62
15 Расход тепла производственного корпуса	ккал/чел. час	1552964	3268750
- на отопление	"	663464	390750
- на вентиляцию	"	889500	2812000
- на горячее водоснабжение	"	—	66000
16 Потребная электрическая мощность в тч производственного корпуса	квт	375,0	—
в тч производственного корпуса	"	342,76	420
17 Построечные трудовые затраты - всего	чел. час	85670,83	—

Продолжение

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели по разраб. ГИИ в 1984 г.	Показатели по проекту аналогу 503-1-17
в тч производственного корпуса	чел. час	79182,62	124228
Построечные трудовые затраты (ман. руб. СНР)	"	128364	185415
18 Расход строительных материалов			
всего - цемента	т	837,11	—
- цемента, приведенного к М400	т	859,17	—
- стали	т	238,46	—
- стали, приведенной к классу А-I и С38/23	т	339,57	—
- бетона и железобетона	м <sup>3</sup>	2707,43	—
- лесоматериалов	м <sup>3</sup>	147,05	—
- лесоматериалов, приведенных к круглому лесу	м <sup>3</sup>	225,55	—
- кирпича	тыс. шт.	246,10	—
на производственный корпус			
- цемента	т	975,20	—
- цемента, приведенного к М400	"	954,0	1246,7
- стали	т	223,67	207,59
- стали, приведенной к классу А-I и С38/23	"	316,78	214,01
- бетона и железобетона	м <sup>3</sup>	2539,21	3490
- лесоматериалов	м <sup>3</sup>	131,60	84,87
- лесоматериалов, приведенных к круглому лесу	м <sup>3</sup>	199,50	122,8
- кирпича	тыс. шт.	199,59	382,0
Расход строительных материалов на 1 ман. руб. строительно-монтажных работ производственного корпуса			
- цемента	т	1580,9	—
- цемента, приведенного к М400	"	1546,5	1860,75
- стали	"	362,6	389,84
- стали, приведенной к классу А-I и С38/23	"	513,5	319,42
- бетона и железобетона	м <sup>3</sup>	4116,4	5208,96
- лесоматериалов	"	213,3	126,67
- лесоматериалов, приведенных к круглому лесу	"	323,4	183,28
- кирпича	тыс. шт.	323,6	450,75

Примечание: В проекте-аналоге сметная стоимость строительства пересчитана в ценах 1984г.

Привязан			

ТП-503-1-49-86 ПЗ

Лист 6

Копировала Садина Са

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Условные обозначения

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1

Типовой проект 503-1-49-86

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows include 'Общие данные (начало)', 'Общие данные (продолжение)', 'Общие данные (окончание)', 'Ведомость оборудования (начало)', 'Ведомость оборудования (продолжение)', 'Ведомость оборудования (окончание)', 'План на отг. 0.000', 'Планы на отг. 0.000; 1.050; между осями 1-2, Е-И; 1.050 между осями 1-2, Д-Е.', 'Планы на отг. 0.000; -3.500', 'Конвейер односторонней пластинчатый на участке 12 поз. 1 и 2. Монтажный чертёж'.

Δ Подвод свежего воздуха. Остальные условные обозначения приняты по нормам технологического проектирования ремонтных предприятий.

Общие указания

1. Назначение

Главный корпус автотранспортного предприятия предназначен для технического обслуживания и текущего ремонта грузовых автомобилей и автопоездов в составе автотранспортного предприятия на 300 автомобилей.

2. Производственная программа

Производственная программа главного корпуса приведена в табл. 1. Среднегодовой пробег автомобилей принят 50000 км.

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows include: ТХ - Технология производства; ТК - Технологические коммуникации; ЭМ - Силовое электрооборудование; ЭО - Электрическое освещение; СС - Связь и сигнализация; АП - Автоматизация производства; АР - Архитектурные решения; КЖ - Конструкции железобетонные; КМ - Конструкции металлические; ОВ - Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха; ВК - Внутренние водопровод и канализация.

Table with 5 columns: Наименование работ, Количество машин шт., Годовая программа воздействия или тыс. км, Трудоемкость, чел.-ч (на единицу, на программу). Rows include: 1. Техническое обслуживание №1 (Автомобили: ГАЗ-53А, ЗИЛ-133ГЯ, КАЗ-608, КАЗ-4540, КАМАЗ-5320, Прицепы: ГКБ-8350); 2. Техническое обслуживание №2 (Автомобили: ГАЗ-53А, ЗИЛ-133ГЯ, КАЗ-608, КАЗ-4540).

Table with 5 columns: Наименование работ, Количество машин шт., Годовая программа воздействия или тыс. км, Трудоемкость, чел.-ч (на единицу, на программу). Rows include: КАМАЗ-5320, Прицепы: ГКБ-8350, Итого: 300+155, 2595, 38581.3; 3. Текущий ремонт (Автомобили: ГАЗ-53А, ЗИЛ-133ГЯ, КАЗ-608, КАЗ-4540, КАМАЗ-5320, Прицепы: ГКБ-8350), Итого: 300+155, 22750, 157225.0; Всего: 218459.6.

Таблица 1

3. Трудоемкости на техническое обслуживание и текущий ремонт автомобилей и прицепов

В основу расчета трудоемкостей заложены временные нормативы для планирования объемов работ по техническому обслуживанию и ремонту машин и оборудования, используемых в сельском хозяйстве на 1981-1985 гг. Москва, 1980 г.

Распределение трудоемкостей по видам работ принято по «Общесоюзным нормам технологического проектирования предприятий для автомобильного транспорта ОНП-АТП-СТО-80», Москва, 1980 г.

Сводная ведомость трудоемкостей и расчет рабочей силы приведены в табл. 2.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows include: Прилагаемые документы; ТХ.СО - Спецификация оборудования, Альбом VI.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания. Главный инженер проекта Юрин/Юрин/

Table with 4 columns: Имя, Должность, Дата, Подпись. Rows include: Юрин, Юрин, Юрин, Юрин; Юрин, Юрин, Юрин, Юрин; Юрин, Юрин, Юрин, Юрин; Юрин, Юрин, Юрин, Юрин. Includes 'Привязан' and 'ТХ'.

Автомобили 503-149-86 Типовой проект

Таблица 2

Наименование работ	Автомобили		Прицепы		Общая грузоподъемность в чел.-ч	Габариты в чел.-ч	Количество рабочих
	%	Грузоподъемность чел.-ч	%	Грузоподъемность чел.-ч			
<b>Этап строительства</b>							
Текущий ремонт							
Постоянные работы							
Регулировочные	1,3	2044,2	1,00	139,5	2183,7	1860	1,17
Лаборачно-сборочные	34,5	54251,3	29,50	4405,3	53366,6	1860	31,38
<b>Итого:</b>	<b>35,8</b>	<b>56295,5</b>	<b>30,50</b>	<b>4544,8</b>	<b>60550,3</b>		<b>32,55</b>
<b>Участковые работы</b>							
Агрегатные	19,0	2987,5	-	-	2987,5	1860	16,08
Слесарно-механические	12,0	18170,0	13,00	1813,5	20683,5	1860	11,12
Электротехнические	5,0	7862,5	2,00	279,0	8141,5	1860	4,38
Аккумуляторные	1,0	1570,5	-	-	1570,5	1860	0,86
Ремонт приборов системы питания	4,0	6290,0	-	-	6290,0	1860	3,38
<b>Итого:</b>	<b>41,0</b>	<b>64020,5</b>	<b>15,00</b>	<b>2092,5</b>	<b>66363,0</b>		<b>35,60</b>
<b>Всего по I этапу строительства</b>	<b>76,8</b>	<b>120316,0</b>	<b>45,50</b>	<b>6637,3</b>	<b>126913,3</b>		<b>68,15</b>
<b>II этап строительства</b>							
<b>Техническое обслуживание №1</b>							
Диагностические	9,0	1834,0	4,00	466,0	2020,0	1860	10,9
Крепёжные	35,0	7132,3	40,00	1859,8	8992,1	1860	4,83
Регулировочные	11,0	2244,6	9,50	441,7	6686,3	1860	1,44
Смазочные, заправочно-очистительные	21,0	4879,4	23,00	1069,4	5948,8	1860	2,88
Электротехнические по обслуживанию	11,5	2348,4	7,50	348,7	2697,1	1860	1,45
системы питания	4,5	917,0	-	-	917,0	1860	0,49
<b>Итого:</b>	<b>92,0</b>	<b>18747,7</b>	<b>84,00</b>	<b>3905,6</b>	<b>22653,3</b>		<b>12,10</b>
<b>Техническое обслуживание №2</b>							
Диагностические	8,0	2510,1	0,75	61,8	2571,9	1860	1,38
Крепёжные	36,0	10981,7	63,00	5189,0	16170,7	1860	8,69
Регулировочные	18,0	3841,7	21,00	1729,7	7371,4	1860	3,97
Смазочные, заправочно-очистительные	16,0	3020,2	11,00	908,0	3928,2	1860	3,19
Электротехнические по обслуживанию	10,0	3197,6	1,25	103,0	3240,6	1860	1,74
системы питания	10,5	3294,5	-	-	3294,5	1860	1,77
<b>Итого:</b>	<b>97,5</b>	<b>30946,8</b>	<b>97,00</b>	<b>7989,5</b>	<b>38851,3</b>		<b>21,67</b>

Приложение табл. 2

Наименование работ	Автомобили		Прицепы		Общая грузоподъемность в чел.-ч	Габариты в чел.-ч	Количество рабочих
	%	Грузоподъемность чел.-ч	%	Грузоподъемность чел.-ч			
Текущий ремонт							
Постоянные работы							
Диагностические	1,7	2673,3	2,0	279,0	2952,3	1860	1,59
Сварочно-жестяницкие	1,5	2358,7	9,5	1325,2	3683,9	1860	4,02
<b>Итого:</b>	<b>3,2</b>	<b>5032,0</b>	<b>11,5</b>	<b>1604,2</b>	<b>6636,2</b>		<b>5,61</b>
<b>Участковые работы</b>							
Климатно-ресорные	3,0	4717,5	8,5	1925,3	6642,8	1860	4,32
Медницкие	2,0	3145,8	1,0	129,5	3275,3	1860	1,80
Сварочные	0,7	1100,8	3,5	488,2	1589,0	1860	0,81
Жестяницкие	0,8	1258,0	1,0	139,5	1397,5	1860	0,75
Арматурные	1,0	1570,5	1,0	139,5	1710,0	1860	0,92
Деревообрабатывающие	3,0	4717,5	1,0	237,5	7095,0	1860	3,81
Общие	1,5	2358,7	-	-	2358,8	1860	1,27
<b>Итого:</b>	<b>12,0</b>	<b>18700,8</b>	<b>33,0</b>	<b>4603,5</b>	<b>23304,3</b>		<b>13,17</b>
<b>Всего по Т. Р.</b>	<b>15,2</b>	<b>23040,0</b>	<b>44,5</b>	<b>6207,7</b>	<b>30109,7</b>		<b>16,35</b>
<b>Всего по II этапу строительства</b>	<b>-</b>	<b>73244,5</b>	<b>-</b>	<b>18102,8</b>	<b>91344,3</b>		<b>49,27</b>
<b>Общая грузоподъемность</b>					<b>218459,6</b>		<b>117,66</b>

4. Выбор основного оборудования и транспортных средств

Выбор основного технологического оборудования для производственных участков произведен исходя из принятой технологии ремонта и технического обслуживания автомобилей и в соответствии с таблицей оборудования, рекомендованной ГОСНИТИ. Принятая номенклатура оборудования обеспечивает высокую производительность труда и гарантированное качество ремонта и технического обслуживания.

Для обеспечения максимальной механизации подъемно-транспортных работ, высокой производительности труда на рабочих местах и техники безопасности приняты подъемные кран-балки, грузоподъемностью 1 т и т.д. в качестве малоподъемного транспорта приняты конвейеры односторонние пластинчатые для перемещения автомобилей на

постах технического обслуживания, электрогрузчик, ручные тележки. Тип, грузоподъемность и количество транспортных средств определено исходя из веса, габаритов и протяженности перемещаемых грузов внутри корпуса.

Органистка принята в количестве необходимом для обеспечения на рабочих местах соответствующей производительности труда.

5. Состав главного корпуса и площади.

Перечень участков и их площади приведены в табл. 3

№ участка	Наименование участка	Площадь м <sup>2</sup>
<b>I этап строительства</b>		
<b>Основное производство</b>		
1	Участок текущего ремонта автомобилей	1917,0
2	Участок технического обслуживания топливной аппаратуры, гидросистем и промывки фильтров	62,0
3	Участок ремонта и зарядки аккумуляторов	53,6
4	Участок ремонта электрооборудования	52,2
7	Агрегатно-механический участок	258,5
8	Участок текущего ремонта, обкатки и проверки обгонителей	79,8
<b>Итого:</b>		<b>1891,1</b>
<b>Вспомогательное производство</b>		
5	Кладовая инструмента и комплектная агрегат	52,2
6	Склад запчастей и агрегат	61,5
	СУ, ТП	40,5
	Центр управления производством (на ст. 420)	18,2
<b>Итого:</b>		<b>236,4</b>
	Проходы, проезды	521,0
<b>Всего:</b>		<b>2640,5</b>
<b>II этап строительства</b>		
<b>Основное производство</b>		
9	Медницко-радиаторный участок	698

Т.Р.	К.Р.	К.Р.	08.85	717-503-1-49-86	-ТХ
И.С.Д.	К.Р.	08.85			
П.И.С.	К.Р.	08.85			
У.С.С.	К.Р.	08.85			
И.С.С.	К.Р.	08.85			
Главный корпус автомобильного предприятия на 300 грузовых автомобилей				П.Р. 2 П.ПРОГРАММЕ АВТОМОБИЛЕЙ г. Саратов	







Типовой проект 503-1-49-86 Альбом I

Продолжение табл. 5

Table with columns: Наименование работ, Профессия, Количество работающих по разрядам (I-VI), Количество работающих по сменам (I, II, III, IV, V, VI), Группы (I, II, III, IV, V, VI), Количество работающих по сменам (I, II, III, IV, V, VI), Всего.

Таблица 6

Table with columns: Наименование работ, Профессия, Количество работающих по разрядам (I-VI), Количество работающих по сменам (I, II, III, IV, V, VI), Группы (I, II, III, IV, V, VI), Количество работающих по сменам (I, II, III, IV, V, VI), Всего.

Продолжение табл. 6

Table with columns: Наименование работ, Профессия, Количество работающих по разрядам (I-VI), Количество работающих по сменам (I, II, III, IV, V, VI), Группы (I, II, III, IV, V, VI), Количество работающих по сменам (I, II, III, IV, V, VI), Всего.

Таблица 7

Table with columns: Наименование структурных подразделений и должностей, Общая численность чел., Мужчины, Женщины, Мужчины, Женщины, Группы (I, II, III, IV, V, VI), Количество работающих по сменам (I, II, III, IV, V, VI), Всего.

7. Краткое описание технологического процесса

Автомобили автотранспортного предприятия приедут с линии монтируются в вспомогательном корпусе, при необходимости диагностируются, проходят ТО-1,

Form with fields: Имя, Фамилия, Должность, Подпись, Дата, and other administrative information.

Form with fields: Привязан, Имя, Фамилия, Подпись, Дата.





Типовой проект 503-1-49.86 Альбом 1

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса бд, кг	Примечание
2		Установка для смазки и заправки; 07-9902А; передвижная; габариты мм-1450×810×1480	2	450	4,1кВт
3		Гайковёрт электро механический; ДР-7799; габариты, мм-2330×600×715	2	150	2,20кВт
4		Электрогайковёрт для колёс грузовых автомобилей; ДР-12334; габариты, мм-1140×740×1200	2	65	0,6кВт
5		Электро механический сомагданагнетатель; 07-9903; габариты, мм-680×690×380	3	54	0,8кВт
6		Стеллаж для деталей и узлов; ДРГ-1468-05-2301; габариты, мм-1400×900×2365	3	210	
7		Подъёмник канавный передвижной электро механический; Р63701.00.000, грузоподъёмность - 5т; габариты, мм-1070×1460×1270; в комплекте: а) шкаф аппаратный; Р63700.01.000 б) коробка клемная; Р63700.02.000	7	533	3,37кВт на плане не показ
8		Устройство для слива масла; ДРГ-4946; габариты, мм-880×680×280	9	10	
9		Верстак слесарный одно местный; ДРГ-7365; габариты, мм-1360×950×1125	6	210	
10		Подставка под раму грузовых автомобилей; 5160; габариты, мм-1400×675×1135	3	42	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса бд, кг	Примечание
11		Телеска для снятия и установки колёс автомобилей; ЦКБ-П217; габариты, мм-1180×870×970	2	81	
12		Телеска инструментальная для обслуживания тракторов; 70-7878-1004; габариты, мм-680×385×945	8	50	
13		Стеллаж для колёс автомобиля одноярусный; 5119; габариты, мм-1270×1135×1200	2	53	
14		Подставка под мосты грузовых автомобилей; 5161; габариты, мм-1400×500×677	3	29	
15		Телеска для снятия и установки рессор грузовых автомобилей; ЦКБ-П216; габариты, мм-1450×850×860	2	150	
16		Комплект оснастки мастера-наладчика; ДРГ-4999А; в комплекте: а) верстак; б) стол приставка; в) шкаф; 2) молотковая установка	2	900	4,70кВт
17		Ларь для обтирочных материалов; 5135; габариты, мм-1000×700×850	3	38	
18		Шкаф для инструментов и монтажных принадлежностей; 5126; габариты, мм-1600×430×1900	3	120	
19		Телеска транспортная для перевозки двигателей автомобилей; ДРГ-7377; габариты, мм-1126×732×442	3	70	
20		Подъёмник-комплект передвижных стоек для грузовых автомобилей и авто	2	3313	1200кВт

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса бд, кг	Примечание
21		Бусов; П-238; грузоподъёмность 16т; высота подъёма м	7	2350	3,94кВт
22		Кран подвесной элетрический однобалочный; ГОСТ 7890-77; 2-16,2-15-6-380	1	1400	2,00кВт
23		Подставка для агрегатов; ДРГ-1468-07-350; габариты, мм-2000×500×170	3	33	
24		Поддонка; 5155; габариты, мм-885×570×270	3	5	
25		Вертикальный настольно-сверляльный станок; 2М112; наибольший диаметр сверления 12мм; габариты, мм-770×370×820	1	120	0,60кВт
26		Установка для промывки системы смазки двигателя тракторов; ДМ-2871А; габариты, мм-2500×870×850	1	170	6,70кВт
27		Гайковёрт пневматический ударный реверсивный прямой; ИП-717А; габариты, мм-261×64×175	12	7	на плане не показ
28		Бак для заправки тормозной жидкостью; 526; ёмкость 6,5л; габариты, мм-265×253×365	2	6	то же
29		Маслораздаточный бак; 133М; ёмкость 20л; габариты, мм-410×380×900	4	17	
30		Устройство для накачки шин автомобилей; КИ-8907; габариты, мм-2000×1000	2	6	

Имя, отчество, фамилия и дата сдачи экзамена

И.П.	Юрнн	30-01-85	02.05	ТП-503-1-49.86 -ТХ		
Имя, отчество	Кабанов	30-01-85	02.05			
Г.И.И.	Иммануил	30-01-85	02.05			
Рук. сект.	Козлов	Иван	02.05			
Имя	Игнатова	Иван	02.05	Главный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей		
Привязан				Стадия	Лист	Листов
Имя				Р	7	
Имя				Ведомость оборудования (продолжение)		ГИПРОПРОМСТРОЙ
Имя				г.Саратов		Формат А2

Копировал: Несмелова, Зина



Типовой проект 503-1-49-86 Альбом I

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ВД. КГ	ПРИМ. ЧАСТИ
		ТРОЛИКА, Г) БЛОК РЕЗИНОВ.			
		А) ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ,			
		Б) ВЫПРЯМИТЕЛЬ			
2		Стол с тремя тиглями для заливочных работ	1	284	10,90 кВт
		ГАБАРИТЫ, ММ-2020x870x2070.			
3		ВАННА ДЛЯ ПРОМЫВКИ ДЕТАЛЕЙ АККУМУЛЯТОРОВ, ИЗОЛ.	1	159	
		ГАБАРИТЫ, ММ-1295x770x1000.			
4		ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА И МОНТАЖНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ; 5125; ГАБАРИТЫ, ММ-1600x430x1900	1	120	
5		Тележка для транспортировки и подсоединения аккумуляторов; П-620; ГАБАРИТЫ, ММ-807x1070x490.	2	100	
6		Стеллаж для аккумуляторов; 5123; ГАБАРИТЫ, ММ-2215x515x1200	2	176	
7		Подставка под оборудование; 5143; ГАБАРИТЫ, ММ-820x700x870.	3	76	
8		Комплект приспособлений для аккумуляторных батарей; 3412	1	7	на плане не показ
		4. Участок ремонта электрооборудования			
1		Ларь для обтирочных материалов; 5137; ГАБАРИТЫ, ММ-1000x700x870	1	38	
2		Установка для мойки деталей; ОРГ-4990Б; ГАБАРИТЫ, ММ-1000x650x1000	1	150	4,70 кВт
3		Шкаф для хранения приборов и приспособлений; ОРГ-4947; ГАБАРИТЫ, ММ-1670x730x1273	1	142	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ВД. КГ	ПРИМ. ЧАСТИ
4		Стеллаж для деталей и узлов; ОРГ-1468-05-230А; ГАБАРИТЫ, ММ-1400x700x2767	1	210	
5		Подставка под оборудование; 5143; ГАБАРИТЫ, ММ-820x700x870;	4	76	
6		Прибор для проверки якорей, генераторов и стартеров; 3236; ГАБАРИТЫ, ММ-380x160x170	1	12	0,07 кВт
7		Пресс переносной с гидравлическим насосом и ручного привода; Р-324; номинальное усилие 10 тс	1	58	
8		Электрощкаф; СНОЛ-3,5-3,5-3,5/3-ИЗ; ГАБАРИТЫ, ММ-680x810x870	1	90	2,40 кВт
9		Точно-шлифовальный двусторонний станок; 3К671; диаметр шлифовального круга 170 мм; ГАБАРИТЫ, ММ-600x400x400	1	90	0,75 кВт
10		Вертикальный настольно-сверляльный станок 2М112; наибольший диаметр сверления 12 мм; ГАБАРИТЫ, ММ-770x770x820	1	120	0,60 кВт
11		Универсальный контрольный испытательный стенд; КИ-980; ГАБАРИТЫ, ММ-885x885x1467	1	400	2,20 кВт
12		Стол монтажный металлический; ОРГ-1468-01-080А; ГАБАРИТЫ, ММ-1200x800x600	1	89	
13		Станок для проточки колесников и фрезерования пазов между ламелями; ЦКБ-Р-105; ГАБАРИТЫ, ММ-1100x480x400	1	110	0,49 кВт
14		Верстак универсальный односторонний; ОРГ-1468-01-080А; ГАБАРИТЫ, ММ-1200x800x600	1	210	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ВД. КГ	ПРИМ. ЧАСТИ
		местный; ОРГ-5367; ГАБАРИТЫ, ММ-1760x970x1125			
17		Стол-верстак автотранспортной ОИР-525; ГАБАРИТЫ, ММ-диаметр 1200; высота 1250	1	146	
16		Переносный прибор для проверки и регулировки АТЗ; КИ-1097; ГАБАРИТЫ, ММ-767x110x100	1	8	на плане не показ
17		Комплект изделий для очистки и проверки свечей зажигания; 3-203	1	10	0,015 кВт
18		Прибор для проверки прерывателя-распределителя; 3217; ГАБАРИТЫ, ММ-260x100x170	1	3	то же
19		Набор инструмента для сансарной электротехники; ЛИМ-1424; состав из 36 изделий	1	16	
20		Комплект инструмента для ремонта и технического обслуживания электроборудования автомобилей; ИИ-ГАБАРИТЫ, ММ-720x225x72	1	70	
		6. Склад запчастей и материалов			
1		Стеллаж сборно-разборный; 1696; ГАБАРИТЫ, ММ-11460x825x700	2	1861	
2		Тара ящичная; 70.4-1; ИИ-80-60-75-0,25; ГОСТ 14861-74; ГАБАРИТЫ, ММ-840x640x790	192	21	на плане не показ
3		Экстрогогрузчик; ЗП-0106; ГАБАРИТЫ, ММ-2207x987x1980	1	1770	то же
		7. Кладова инструмента и комплектующих агрегатов			
1		Контейнер для выбраковки	1	172	

ТЛ-503-1-49-86 -ТХ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ - ПИЯ НА 700 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 9

ВЕДОМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ГИПРОПРОМСТРОЙ Г.САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, Зен

ФОРМАТ А2

ИЗВ. НЕ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЛА. ИНЖ. К.

Альбом I

503-1-49-86

Типовой проект

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		деталей; ОРГ-1598; габариты, мм - 865 x 865 x 800			
2		Стол для дефектовки; ОРГ-1468-01-090А; габариты, мм - 2400 x 800 x 800	1	103	
3		Ванна для рамонсервации деталей с электроподогревом; ОМ-5140; ёмкость 0,4 м³; габариты, мм - 1250 x 1040 x 870	1	275	21,00 кВт
4		Стеллаж для инструментов; ОРГ-1468-05-280; габариты, мм - 1400 x 500 x 2365	5	212	
5		Подставка для агрегатов; ОРГ-1468-03-350; габариты, мм - 2000 x 500 x 150	5	33	
6		Стол конторский; габариты, мм - 1100 x 750 x 700	1		
7		Тележка инструментальная для обслуживания тракторов; 70-7878-1004; габариты, мм - 660 x 385 x 945	5	50	На плане не показ
8		Тележка транспортная для перевозки двигателя автомобиля; ОПТ-7853; габариты, мм - 1126 x 732 x 442	1	70	то же
		8. Агрегатно-механический участок			
1		Верстак слесарный одностольный; ОРГ-5365; габариты, мм - 1360 x 950 x 1125	3	210	
2		Стенд для сборки, регулировки сцепления; Р724; габариты, мм - 580 x 490 x 470	1	69	
3		Стеллаж для деталей и узлов; ОРГ-1468-05-230А; габариты, мм - 1400 x 500 x 2365	4	210	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
4		Подставка для агрегатов; ОРГ-1468-03-350; габариты, мм - 2000 x 500 x 150	2	33	
5		Пресс монтажно-запрессовочный гидравлический двухстоечный; ОКС-1671 М; номинальное усилие 40 тс; габариты, мм - 1510 x 640 x 1970	1	645	3,00 кВт
6		Стенд для сборки и разборки редукторов задних мостов ЗИЛ и КАМАЗ; Р-640; габариты, мм - 850 x 400 x 200	1	150	0,37 кВт
7		Стенд для испытания агрегатов гидроприводов с/х техники; КИ-4815 М; габариты, мм - 1630 x 875 x 1650	1	850	22,00 кВт
8		Стенд для разборки и сборки коробки передач ГАЗ-53А; 70-7821-1546; габариты, мм - 680 x 620 x 1080	1	109	
9		Стенд для ремонта коробки передач автомобилей ЗИЛ-130; Р-201; габариты, мм - 692 x 795 x 497	1	24	
10		Стенд для проверки пневмооборудования автомобилей; К-245; габариты, мм - 1200 x 840 x 1250	1	290	
11		Шкаф для инструментов и монтажных принадлежностей; 5126; габариты, мм - 1600 x 430 x 1900	1	120	
12		Машина для очистки агрегатов, узлов и деталей тракторов, комбайнов и автомобилей; ОМ-1366 Г; габариты, мм - 2800 x 1150 x 3100	1	1553	7,50 кВт
13		Стенд для ремонта пе-	1	60	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		редних и задних мостов грузовых автомобилей ЗИЛ, ИАЗ и ЯАЗ; 2450; габариты, мм - 1303 x 1184 x 1006			
14		Стенд для разборки гидроредуктора автомобиля ЗИЛ-130; 70-7823-1526; габариты, мм - 1120 x 420 x 960	1	9	
15		Стенд для разборки рулевых управлений и карданных валов автомобилей; ОРГ-8926; габариты, мм - 880 x 600 x 1325	1	55	
16		Стол для дефектовки; ОРГ-01-090А; габариты, мм - 2400 x 800 x 800	1	103	
17		Ларь для обтирочных материалов; 5133; габариты, мм - 1000 x 500 x 850	2	38	
18		Стеллаж для передних и задних мостов односторонний; 5112; габариты, мм - 1245 x 1000 x 2060	1	70	
19		Стенд для испытания гидросилителей рулевого управления; КИ-4896 М; габариты, мм - 1150 x 1100 x 1200	1	350	3,00 кВт
20		Стеллаж для рулевых управлений и карданных валов; 5114; габариты, мм - 1515 x 765 x 1200	1	99	
21		Стенд для испытания компрессоров автомобиля ЗИЛ-130; 70-7020-1502; габариты, мм - 850 x 1000 x 1440	1	525	5,50 кВт
22		Контейнер для выбракованных деталей; ОРГ-1598; габариты, мм - 865 x 865 x 800	1	132	
23		Горизонтальный консольно-фрезерный станок; 6Р81Г;	1	2210	7,125 кВт

Имя, должность, подпись и дата: В.А.М.И.В.2

ГИП ИРИН *Ирина* 2005 г. 08.02  
 Нач. отдела КАБАНОВ *Владимир* 2005 г. 08.02  
 Гл. инж. ИЖМЕТДИНОВ *Ижметдин* 2005 г. 08.02  
 Рук. сект. КОЗЛОВ *Владимир* 2005 г. 08.02  
 Инж. ИГНАТОВА *Ирина* 2005 г. 08.02

Т П - 503-1-49. 86 -ТХ

Главный корпус Автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей

Стандарт	Лист	Листов
Р	10	

Ведомость оборудования (продолжение) ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ  
 г. Саратов

И. контр. ЕСИНА *Ирина* 2005 г. 08.02

Копировала: Д. Мешкова

Формат А2

Привязан	
Имя, №	





Альбом I  
503-1-49-86  
Типовой проект  
Инв. № прог. Подпись и дата. Взам. инв. №

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		автотракторных двигателей; ОПР-1841; габариты, мм-1200x1450x400			
13		Стенд для сборки и разборки дизельных двигателей грузовых автомобилей; Р-776; габариты, мм-1840x1000x1820.	1	180	
14		Верстак слесарный на два рабочих места; ОРГ-5364; габариты, мм-2446x520x1070	1	428	
15		Стенд для сборки головки блока цилиндров с клапанами двигателя ЗИЛ-130; 70-7826-1516; габариты, мм-1050x435x1740	1	294	
16		Стенд универсальный для разборки и сборки двигателей ЗИЛ-130 и ГАЗ-53А; Р-235; габариты, мм-1150x660x1020	1	320	0,60 кВт
17		Станок для шлифовки фасок клапанов и сферических торцов толкателей; ЦКБ Р108; габариты, мм-870x575x430	1	105	0,39 кВт
18		Бак раздаточный для мазута; 2251А; ёмкость-1,0 м <sup>3</sup> ; габариты, мм-1800x860x5600	1	565	Расположен вне корпуса. Принят для близин.
19		Бак раздаточный для мазута; 2251А; ёмкость-1,0 м <sup>3</sup> ; габариты, мм-1800x860x5600	1	565	Расположен вне корпуса. Принят для днзтоплива.
20		Ганковёрт пневматический ударный реверсивный прямой; ИП-3113А; габариты, мм-261x64x175	1	3	На плане не показ.
		ДЭМАП СТРОИТЕЛЬСТВА			
		Ю. Медницко-радиаторный участок			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1		Стол монтажный металлический; ОРГ-1468-01-080А; габариты, мм-1200x800x600	1	89	
2		Ванна для испытания топливных баков автомобилей ГАЗ и ЗИЛ; 5008А; габариты, мм-1620x1115x800	1	187	
3		Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов; Р-209; габариты, мм-3000x1250x2400	1	600	6,20 кВт
4		Установка для пропаривания и промывки топливных баков грузовых автомобилей ГАЗ, ЗИЛ, МАЗ; М-424; габариты, мм-1260x1100x2250	1	110	
5		Установка для очистки радиаторов от накипи для автомобиля ГАЗ, ЗИЛ, МАЗ; М-423; габариты, мм-1596x1064x2290	1	600	1,00 кВт
6		Стеллаж для радиаторов и бензобаков; 5121; габариты, мм-1430x500x1800	2	85	
7		Таль электрическая передвижная; ТЭО50-71120-00; грузоподъёмность 1т; высота подъёма 6м; габариты, мм-552x390x700	1	75	0,96 кВт
8		Тележка для баллонов сварочных; П-619; габариты, мм-900x836x1290	1	95	На плане не показ.
		11. Кузнечно-сварочный участок			
1		Щит управления; ИЗР-241РГ	1		Входит в комплект
2		Ванна для химической	1	98	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		обработки металлов без нагрева, вентиляции и перемешивания; О101-ЮНН-66; объём 230л; габариты, мм-800x710x1010			
3		Ларь для кузнечного инструмента; ОРГ-1468-07-100; габариты, мм-800x400x800	1	34	
4		Наковальня однорогая; НО-32; габариты, мм-370x175x80	1	32	
5		Щит для сварочных работ; ОРГ-1468-05-050; габариты, мм-1300x400x1800	8	22	
6		Молат ковочный пневматический; МЧ132А; номинальная масса падающих частей 160кг; габариты, мм-2300x930x2160	1	5300	13,00 кВт
7		Электропечь сопротивляющая камерная; СНЗ-6.12.4/12 м1; габариты, мм-2055x2850x2492	1	4000	52,00 кВт
8		Стеллаж для рессор; 5115; габариты, мм-1695x750x1200	1	89	
9		Стеллаж для рессорных листов; 5117; габариты, мм-1590x1015x1800	1	76	
10		Стенд для сборки и разборки рессор; ЦКБ-Р203; габариты, мм-1226x904x1036	1	240	
11		Пресс монтажно-запрессовочный гидравлический двухстоечный; ОКС 1671 м; номинальное усилие 40тс; габариты, мм-1510x640x1970	1	645	3,00 кВт
12		Машина шлифовальная электрическая с гибким	1	16	1,02 кВт

ГИП ЮРИН  
И.О.ЩЕКА  
ГЛА.ИНЖ. НАКШТИНОВ  
РУК.СЕК. КОЗЛОВ  
ИНЖ. ИГНАТОВА

02.83  
02.83  
02.83  
02.83  
02.83

Т П - 503-1-49.86 - ТХ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

И.ХОНТР. ЕСИНА

ВЕДОМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г.САРАТОВ

Копировал: Мешкова

ФОРМАТ А2

Привязан

Инд. №	
--------	--



Альбом I  
Трубов проект 503-1-49-86

Шифр на листе, название и обозначение

Продолжение

Продолжение

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
21		Прибор для проверки мобильного электрооборудования; 3214; габариты, мм-395x154x265	1	9	На плане не показ
22		Стеллаж для колёс автомобиля однорядный; 5119 габариты, мм-1270x1135x1800	1	59	то же
23		Ящик для песка; 5139; габариты, мм-500x500x1000	2	45	—
24		Поддонка; 5155; габариты мм-885x530x230	2	5	—
25		Устройства для накачивания шин автомобилей, тракторов и других машин; КИ-8903; габариты, мм-210x180x145	2	6	—
26		Подставка под колеса; 5158; габариты, мм-600x100x200	8	2	
27		Подставка под грузовые автомобили; 5159; габариты, мм-440x395x800	2	12	—
		<u>13. Учетка диагностики работ автомобилей</u>			
1		Подъемник маневренный передвижной электромеханический; Р637.01.00.000; грузоподъемность-5т; габариты, мм-1070x1460x1270; в комплекте: а) шкаф аппаратный; Р637.00.01.000 б) коробка клеммная; Р637.00.02.000	3	533	337кг
		а) шкаф аппаратный; Р637.00.01.000	3		На плане не показ
		б) коробка клеммная; Р637.00.02.000	3		то же
2		Стенд диагностический тормозной; КИ-8964; габариты, мм-5380x1420x555; в комплекте: а) пульт управления; б) аппаратный шкаф	1	2700	29,0кг
3		Стоп оператора; габариты, мм-1000x700	3		
4		Шкаф для инструментов и монтажных принадлежностей; 5126; габариты	2	120	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
5		ты, мм-1800x430x1900 Стенд диагностический колесных качеств автомобилей КИ-8959; габариты, мм-3080x1090x725; в комплекте: а) пульт управления	1	7,00	кг
6		Стенд тяговый для больших грузовых автомобилей типа ГАЗ-3М, МАЗ, КраЗ, КамАЗ; КИ-8930; в комплекте: а) реактор 8935; б) топливный бак 8927.07; 8943.200; в) бак топливный 8940; 8943; г) система отсоса	1	4000	80,00 кг
7		Циель-тестер для канальной проверки двигателей; КИ-13009; габариты, мм-600x400x200	1	25	0,10 кг
8		Мотор-тестер для канальной диагностики технического состояния карданных валов; КИ-5524; габариты, мм-930x750x1805	1	95	
9		Устройство для накачивания шин автомобилей, тракторов и других машин; КИ-8903; габариты, мм-210x180x145	1	6	На плане не показ
10		Прогибомер индикаторный КИ-8902; длина шпуров	1	2	то же
11		Устройство для определения толщины тормозных накладок; КИ-8938; габариты, мм-305x167x60	1	4	—
12		Компрессометр; КИ-861; габариты, мм-300x250x120	1	2	—
13		Устройство для измерения свободного хода педалей тормозов автомобилей и	1	1	—

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		тракторов; КИ-8929; габариты, мм-55x24x385			
14		Прибор для проверки рулевого управления автомобилей; К-187	1	1	На плане не показ
15		Прибор для проверки гидравлического усилителя и насоса рулевого управления автомобилей; К-405; габариты, мм-490x300x345	1	32	то же
16		Линейка для проверки длины передних колес автомобилей; КИ-650; длина 946 ÷ 1950 мм	1	2	—
17		Прибор для проверки и регулировки фар автомобилей; К-303; габариты, мм-1150x818x1400	1	56	—
18		Прибор для проверки оборудования электрооборудования; 3214; габариты, мм-395x154x265	1	9	—
19		Автотестер для проверки вышедших из строя реле стартера; Жигонга габариты, мм-180x28x28	1	1	—
		<u>14. Склад агрегатов</u>			
1		Стеллаж для хранения задних мостов автомобилей; 5383; габариты, мм-1172x1740x2026	2	234	
2		Контейнер для КПП автомобилей ГАЗ-51А, ГАЗ-53; 2435; габариты, мм-900x675x200	1	85	
3		Стеллаж для хранения рулевого управления автомо-	1	250	

И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.О.	И.И.О.	И.И.О.	И.И.О.
И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.
И.И.В.	И.И.В.	И.И.В.	И.И.В.
И.И.Н.	И.И.Н.	И.И.Н.	И.И.Н.

ТТ-503-1-49-86 -ТХ

Главный корпус автотранспортного предприятия по 300 грузовых автомобилей

Г. Саратов

Копировал: Леденев Формат А2

Альбом I  
Титульный проект 503-1-49-86

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Билей КамАЗ, габариты, мм-2350х681х2004;			
4		Контейнер для КПП, авто-мобиль ЗИЛ-130; 24343; габариты, мм-870х870х600;	1	60	по ту-пу 243
5		Контейнер для КПП авто-мобиля ЗИЛ-130; 24343; габариты, мм-870х870х600	2	60	
6		Стеллаж для хранения рупебых управлений автомобилей; 5389; габариты, мм-2102х185х1180	1	55	
7		Стеллаж для задних мостов автомобиля КамАЗ; 24166.00.000; габариты, мм-3020х1200х3196	1	420	
8		Подставка для двигателей ЗИЛ-130, ЗИЛ-120УрАК-375; 24105.00.000; габариты, мм-1200х800х300	3	41	
9		Стеллаж для хранения передних мостов автомобилей ЗИЛ-164, ЗИЛ-164А, ЗИЛ-130; 5319; габариты, мм-1046х2710х2306	1	399	
10		Стеллаж для двигателей ГАЗ, ЗИЛ; 5146; габариты, мм-1220х900х1290	7	90	
11		Кран подвешной электрический одноблочный ГОСТ 7890-73; 2-16,2-15-6-380	1	2350	3,94кВт
		15. Участок ремонта прицепа			
1		Подставка для агрегатов ОРГ-146В-03-350; габариты, мм-2000х500х150	2	33	
2		Домкрат гидравлический; П-304; грузоподъемность	3	110	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		заподъемность 6.3т; габариты, мм-1630х430х1340			
3		Тележка для снятия и постановки рессор грузовых автомобилей; ЦКБ П216; габариты, мм-1450х850х860	1	150	
4		Гаикоберт электромеханический; ОР-7399; габариты, мм-2330х600х715	1	150	
5		Кран подвешной электрический одноблочный; ГОСТ 7890-73; 2-16,2-15-6-380	1	2350	3,94кВт
6		Тележка для снятия и установки колес автомобилей; ЦКБ П-217; габариты, мм-1180х870х950	1	81	
7		Электргаикоберт для гаек колес грузовых автомобилей; ОР-12334; габариты, мм-1140х540х1200	1	65	0,60кВт
8		Тележка инструментальная для обжимания тракторов; Т0-7878-1004; габариты, мм-660х385х945	2	50	на плане не показ
		16. Деревобрабатывающий и обойный участок			
1		Стеллаж для подушек и спинок сидений; 5122; габариты, мм-2460х1230х2600	1	250	
2		Стал закройный; ОРГ-0024; габариты, мм-2200х1200х820	1	98	
3		Ларь для обтирочных материалов; 5133; габариты, мм-1000х500х850	1	38	
4		Таль электрическая; ТЭ100БН20-13; грузоподъемность 1.0т; высота подъема 4м.	1	190	1,68кВт

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед кг	Примечание
		габариты, мм-790х635х4430			
5		Промышленная швейная машина; кл. 23АМ; габариты габалки, мм-570х252х100	1	37	
6		Шкаф для починочных материалов; 5128; габариты, мм-1600х630х1900	1	124	
7		Станок комбинированный; К25-1; габариты, мм-1550х1500х1400	1	225	
8		Верстак специальный с нижним отсосом для разборки подушек автомобилей; 2227Б; габариты, мм-2000х1000х800	1	225	
9		Стенд для обивки подушек и спинок автомобилей ГАЗ и ЗИЛ; 3078; габариты, мм-980х965х1380	1	249	
10		Верстак слесарный одноместный; ОРГ-5365; габариты, мм-1360х950х1125	1	210	
11		Верстак слесарный; Р529; габариты, мм-2165х870х805	1	96	
12		Машина ручная сверлильная электрическая; ИЭ-1015А; габариты, мм-360х490х165	1	9	0,83кВт на плане не показ
13		Электродолбежник; ИЭ-5607; габариты, мм-650х270х680	1	14	1,05кВт на плане не показ
14		Рубанок ручной электрический; ИЭ-5709; габариты, мм-300х200х180	1	5	0,80кВт на плане не показ
		17. Склад масел			
1		Резервуар сварной горизонтальный	1	321	Диаметр

Лист № и год. Издается в дата 15.08.85

Гип	Иван	Колос	08.85
Начальник	Каванов	08.85	
Инж.	Наумов	08.85	
Инж.	Козлов	08.85	
Инж.	Боронина	08.85	
Инж.	Игнатов	08.85	

77-503-1-49-86 -7X

Главный корпус автотранспортного предприятия на зад. грузовых автомобилей

Приказ			
Инв. №			

Страница	Лист	Листов
Р	15	

Ведомость оборудования (продолжение)

Гипропромстройрой г. Саратов  
Формат А2

Капировал: Ледева

Туполов проект 503-1-49-86

Инв. и техн. паспорт в дата В.С.И.И.И.И.

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		Зонтичный для нефте-продуктов; ТП704-1-158.83			для хранения трансмиссионного масла
2		Резервуар сварной горюч. Зонтичный для нефте-продуктов; ТП704-1-158.83	1	321	Для хранения для хранения батаниного масла
3		Резервуар сварной горюч. Зонтичный для нефте-продуктов; ТП704-1-158.83	1	321	Применён для хранения масла
4		Резервуар сварной горюч. Зонтичный для нефте-продуктов; ТП704-1-158.83	1	321	Применён для хранения масла
5		Резервуар сварной горюч. Зонтичный для нефте-продуктов; ТП704-1-158.83	1	321	Применён для хранения масла
6		Насос перекачной для смазок; ЦКБ-С306; производительность 4,5л/мин; габариты, мм-790x270x1525	1	86	0,55кВт На плане не показ
7		Салиданагнетатель стационарный; ЦКБ-1127; производительность 150л/мин; габариты, мм-740x110x1560	1	210	1,50кВт
8		Бочкопогрузчик; ПЭБ-250; грузоподъёмность - 250кг; габариты, мм-1840x940x900	1	200	На плане не показ
9		Лестница - стремянка; Б145; габариты, мм-880x500x1860	1	12	то же
		Перечень мебели для центра управления производством			
		Стул рабочий; габариты, мм-1500x750x720	5		На плане не показ

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		Стул повъёмно-поворотный; габариты, мм-400x400x750	3		На плане не показ
		Стул рабочий для рядоводителя; габариты, мм-1930x900x750	1		то же
		Кресло рабочее; габариты, мм-600x630x790	1		"
		Шкаф канторский; габариты, мм-950x375x1270	1		"
		Сейф №1; габариты, мм-600x500x700	1	100	"
		Стул; габариты, мм-470x430x760	5		"
		Административно-бытовое помещения			
		Буфет на 24 посадочных места			
1		Стул с пластиком; индекс ОР-12-11-09; 11-014; габариты, мм-800x800x730	6	12	
2		Стул полумягкий; индекс ОН-10-366/3; 010-159; габариты, мм-480x545x775	24		
3		Электросушитель для рук; ЭРС-1016; габариты, мм-115x305x255	1	3	1,05кВт
4		Стойка буфетная для хранения тарелок и посуды; Б01; габариты, мм-1200x750x900	1		
5		Прилавок витрина для буфета; ПБ-Ш; габариты, мм-2058x854x1035	1	380	3,17кВт
6		Ванна моечная стационарная; ВМСМ-2; габариты, мм-1260x630x860	2	60	
7		Ванна моечная стационарная; ВМСМ-1; габариты, мм-630x630x860	1	38	
8		Стул для сбора остатков	1	39	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		пищи; СО-1; габариты, мм-1050x630x860			
9		Липлятильник элентрический; КНЭ-50М; габариты, мм-450x350x750	1	22	6,00кВт
10		Стул секционный производственный; СП1050А; габариты, мм-1050x630x860	2	77	
11		Электроролита; ЭПМ-3М; габариты, мм-600x600x500	1	48	250кВт
12		Шкаф холодильный; ШХ-080М; габариты, мм-1500x750x1700	1	300	4,40кВт
		Помещение для обезвреживания спецдемпды			
1		Машина автоматизированная с электрооборудованием; КП-122; Загрузочная масса - 5кг	1	185	10,90кВт
2		Ванна чугунная эмалированная; ПБ-1; ГОСТ 1154-73; габариты, мм-1700x750x460	1	118	
3		Центрифуга прачечная; КП-220; габариты, мм-600x700x550	1	100	0,55кВт
		Перечень мебели			
		Стул для заседания; габариты, мм-3100x950x750	1		На плане не показ
		Стул рабочий для рядоводителя; габариты, мм-1930x900x750	2		то же
		Стул рабочий; габариты, мм-1500x750x720	8		"
		Кресло рабочее	2		"
		Стул; габариты, мм-470x430x760	50		"
		Шкаф канторский; габариты, мм-950x375x1270	4		"
		Сейф №1; габариты, мм-600x500x700	2	100	"

ТИП	ИРИМ	Зачисл	01.85
Имя	Кабанов	Инв. №	01.85
Пол	м.	Инв. №	01.85
Р.к.сент.	Козлов	Инв. №	01.85
Имя	Игнатова	Инв. №	01.85

ТП-503-1-49.86 -ТХ

Главный корпус автомобильного предприятия на 300 грузовых автомобилей

Студия Лист Листов

Р 16

Ведомость оборудования (включено)

ГНПРОМТЕЛЕСТРОЙ г. Саратов

Привязан

И.И.И.И.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-49.86 Альбом I

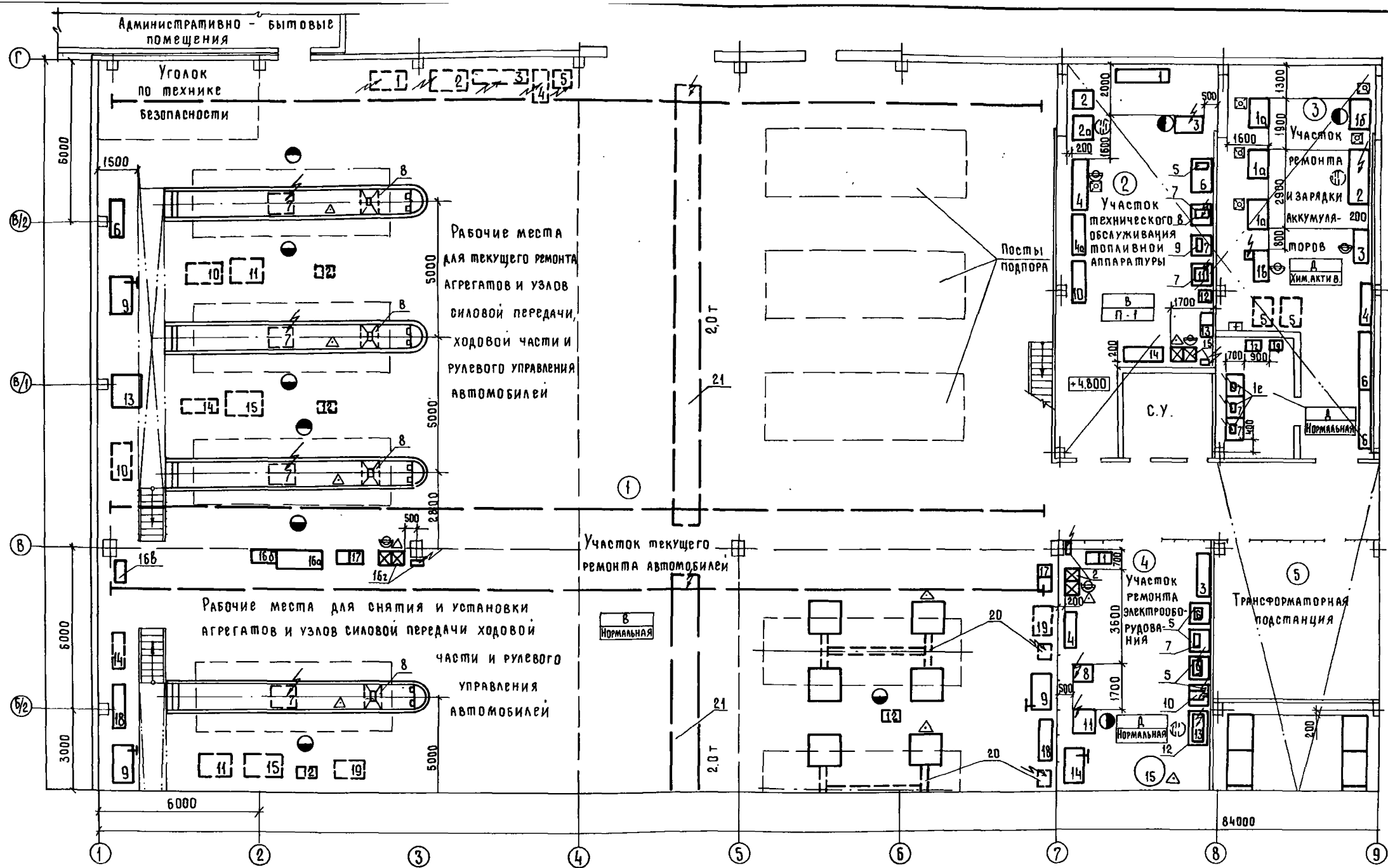
И.В.№ подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Д.П.Т. С.У.И. И.В.№ подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

НАЧ.ОТД. ЭН ПОПОВА

НАЧ.ОТД. ВК СВИРЕЛОВ

НАЧ.ОТД. ЭТ КАЛГАНОВ



Ведомость оборудования смотри листы ТХ-6 ÷ ТХ-9

Г		ТХ-19
Б/2		
Б/1	ТХ-18	ТХ-20
А		
	1	9
		15

ГИП	ЮРИН	10.08.85	ТП-503-1-49.86 ТХ ГЛАВНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	
НАЧ.ОТД.	КАБАНОВ	20.08.85		
ГЛАВ.ИНЖ.ОТД.	НАЖИМЕТДИНОВ	20.08.85		
РУК.СЕКТ.	КОЗЛОВ	11.11.85		
ВЕД.ИНЖ.	ВОРОНИНА	20.08.85		
ИНЖЕНЕР	ИГНАТОВА	17.11.85	СТАДИЯ Анот Анотов Р 17	
И.В.№	Н.КОНТ.Р.	ЕСИНА	10.11.85	ПЛАН НА ОММ. 0.000 ГИПРОПРОМДЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

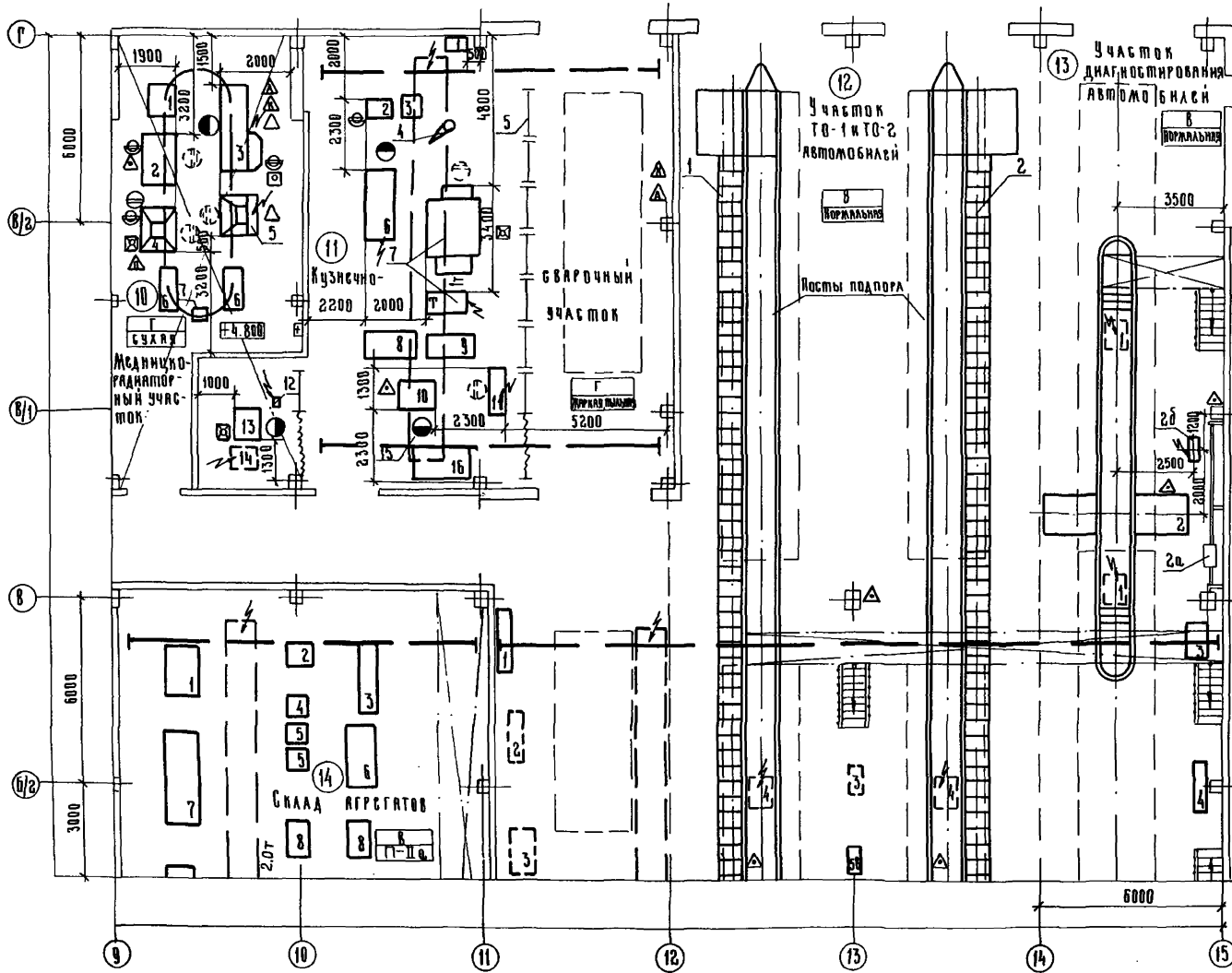
КОПИРОВАЛ: Мешкова

ФОРМАТ А2

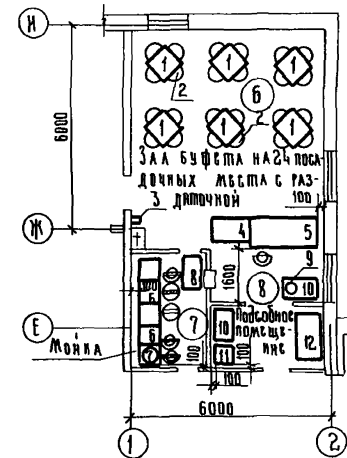


Титульный лист ТП-503-149-86 Альбом 1

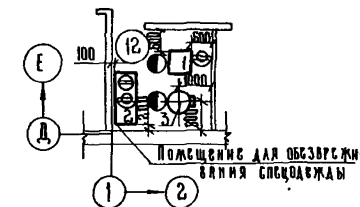
План на отм. 0.000



План на отм. 1.050 между осями Е-Н и 1-2



План на отм. 1.050 между осями А-Е и 1-2



Г	ТХ-17	
Б/2	ТХ-18	ТХ-20
Б/1		
А		
1	9	15

Ведомость оборудования смотри листы ТХ-12, ТХ-14, ТХ-16

Ген. Дир.	И.И.И.	С.И.И.	ТП-503-149-86	ТХ
Нач. отд.	Д.И.И.	С.И.И.	Главный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей	
Инж. пр.	И.И.И.	С.И.И.	Специальный лист	
Инж. сект.	А.А.А.	С.И.И.	Р 19	
Инж. спец.	В.В.В.	С.И.И.	Гипропромсельстрой	
Инж. арх.	Д.Д.Д.	С.И.И.	г. Саратов	
Инж. вкл.	К.К.К.	С.И.И.	Планы на отм. 0.000; 1.050 между осями 1-2, Е-Н; 1.050 между осями 1-2, А-Е	
Ст. инж.	Ш.Ш.Ш.	С.И.И.	И.И.И.	

Привязан	
И.И.И.	

Копировал Ильяшева И.И. Формат А2

И.И.И. - инженер-проектировщик  
 Д.Д.Д. - инженер-проектировщик  
 В.В.В. - инженер-проектировщик  
 А.А.А. - инженер-проектировщик  
 С.И.И. - инженер-проектировщик  
 К.К.К. - инженер-проектировщик  
 Ш.Ш.Ш. - инженер-проектировщик  
 И.И.И. - инженер-проектировщик  
 Т.Т.Т. - инженер-проектировщик  
 У.У.У. - инженер-проектировщик  
 Ф.Ф.Ф. - инженер-проектировщик  
 Х.Х.Х. - инженер-проектировщик  
 Ц.Ц.Ц. - инженер-проектировщик  
 Ч.Ч.Ч. - инженер-проектировщик  
 Ш.Ш.Ш. - инженер-проектировщик  
 Щ.Щ.Щ. - инженер-проектировщик  
 Ъ.Ъ.Ъ. - инженер-проектировщик  
 Ы.Ы.Ы. - инженер-проектировщик  
 Ь.Ь.Ь. - инженер-проектировщик  
 Э.Э.Э. - инженер-проектировщик  
 Ю.Ю.Ю. - инженер-проектировщик  
 Я.Я.Я. - инженер-проектировщик

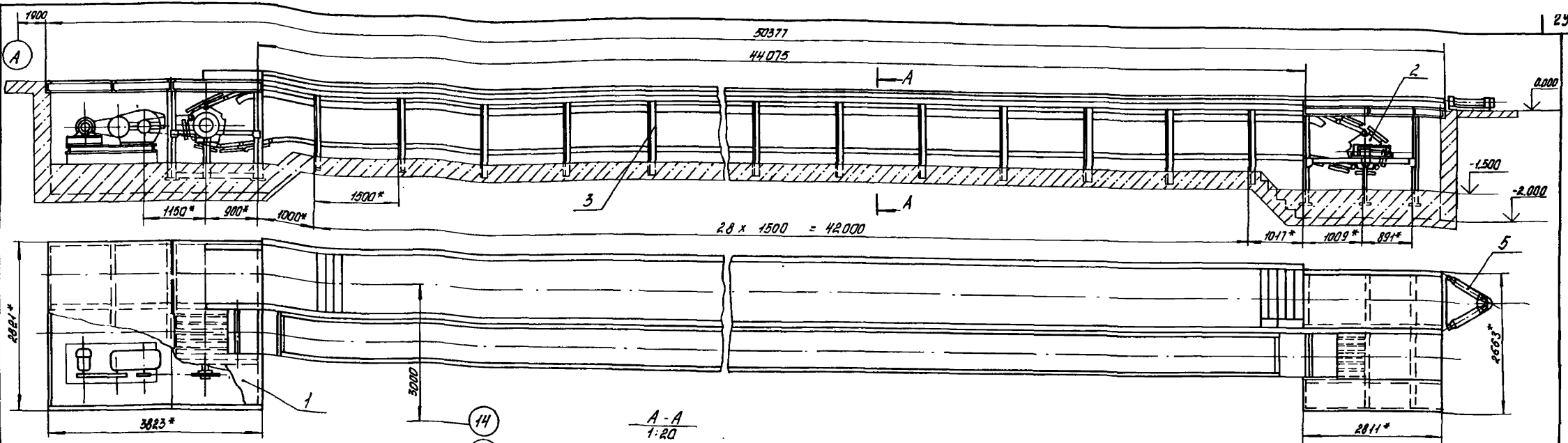




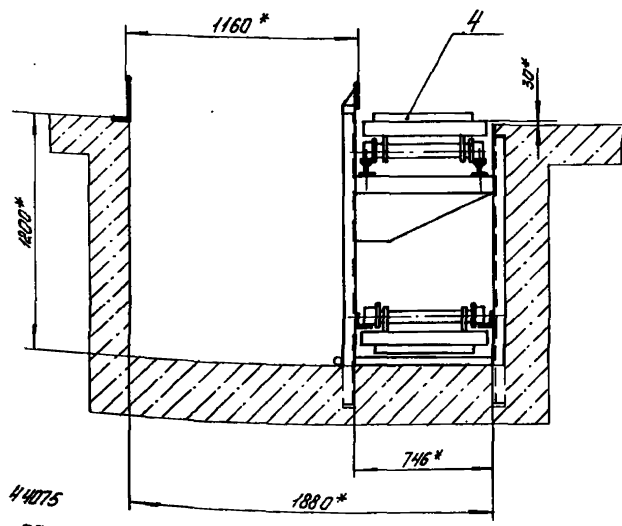
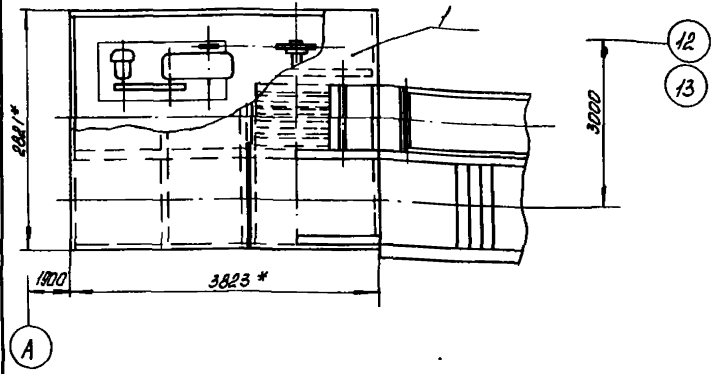
Лыбам I

503-1-49.86

Тягачи проект



Для конвейера правого исполнения



- Составные части конвейера
1. Приводная станция
  2. Натяжная станция
  3. Эстакада
  4. Тяговое полотно
  5. Направляющий конус

Конструкция конвейера разработана институтом НИИ Габмосавтотранс.  
 На данном листе показаны конвейер левого исполнения (поз. 2) и приводная станция конвейера правого исполнения (поз. 1)  
 В остальном конструкция конвейера правого исполнения не отличается от левого.  
 \* Размеры для справок.

1. Тип - пластинчатый напольный одноветевой.
2. Рабочая длина конвейера, мм 44075
3. Скорость перемещения тягового полотна, м/мин 5,74
4. Тяговое усилие, кН 33,82
5. Электродвигатель 4А-132S, мощность, кВт 7,5
6. Редуктор РМ-500-48,57-5Ц
7. Передаточное число приводной станции 874
8. Натяжное устройство винтовое
9. Шаг натяжки, мм 800
10. Шаг цепи конвейера, мм 500
11. Масса конвейера, кг ~ 18000

Инд. на листе

ГМП	Курч	Аном	0285	ТП-503-1-49.86	ТХ
Нах. отп.	Кабанов	М.С.	02-83		
Сл. инж.	Накметдинов	М.С.	02-83	Складный корпус абсорбционного предприятия на 300 грузовых автомобилей	
рук. сект.	Кобалев	Т.С.	02-85	Лист	
Ст. инж.	Лист	М.С.	02-85	Лист	

Привязан					
Инд. №	Н. КИТА	Е. СИМА	Л. СЕЛ	Х-15	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	План на отп. 0.000	
5	План на отп. 0.000	
6	План на отп. 0.000	
7	План на отп. 0.000 План на отп. - 3.500	
8	Фрагмент 1	
9	Схема трубопроводов сжатого воздуха	
10	Схема трубопроводов сжатого воздуха	
11	Схема трубопроводов масла	
12	Схемы технологического пароснабжения и снабжения станков маслом, водой и топливом.	

- 35 — Трубопровод сжатого воздуха
- 82 — Трубопровода бензина
- 83 — Трубопровода дизельного топлива
- 84 — Трубопровода масла
- 841 — Трубопровода свежего масла ТАП-15В
- 842 — Трубопровода свежего масла АС-8
- 843 — Трубопровода свежего масла М10Г
- 844 — Трубопровода солядиала
- 845 — Трубопровода отработанного моторного масла
- 846 — Трубопровода отработанного трансмиссионного масла.

Ведомость сылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТК. СБ	Спецификация оборудования	Альбом УИ
ТК. ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТК	Альбом УИ

- ① Числитель — номер оборудования
- ② Знаменатель — номер участка
- БТЖ Бак для накачки тормозной жидкости
- НШ Устройство для накачивания шин
- Р Реекватор пневматический

Условные обозначения

- 12 — Трубопровода воды и станду
- 30 — Трубопровода дыхательный

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
 Главный инженер проекта *Юри* (Юри)

Общие указания  
 1. Общая часть

Проект предусматривается снабжение потребителей сжатым воздухом, паром на технологические нужды, специальными газами, дизельным топливом, бензином, водой, маслом и солядиалом.

Системы технологических коммуникаций решены с учетом возможности поэтапного строительства корпуса и в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

„Правила устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов“;

СИ 527-80 „Инструкция по проектированию технологических стальных трубопроводов Ру до 10 МПа“;

„Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды“;

СИ П 106-79 „Склады нефти и нефтепродуктов“.

Основные показатели по чертежам технологических коммуникаций

Наименование системы	Расчетный расход и единица измерения	Эквивалентная мощность эле. прироста тепла	Примечание
Воздухоснабжение	3,1 м <sup>3</sup> /мин 749 тыс. м <sup>3</sup> /г	—	с коэф. 1,2
Пароснабжение	130 кг/ч 575,56 т/г	—	
Снабжение специальными газами:			
Кислород	0,335 м <sup>3</sup> /ч 1318,23 м <sup>3</sup> /г	—	
Ацетилен	0,31 м <sup>3</sup> /ч 1219,25 м <sup>3</sup> /г	—	

Илл. №		Привязан	
Р.И.П. Юри	№ 545		
Нач. отд. Попов	№ 02.05		
А.С.П. Константинов	№ 06.85		
Р.К.Г. Аманжолов	№ 06.85		
Ст. инж. Гейденшляг	№ 06.85		
ТП-503-1-49-86		ТК	
Главный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей.		Страна: АЛСТ	
		Листов: Р 1 12	
Общие данные (начало)		ТИПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

копировал: Ильичева *И* формат А2

Альбом I  
 Типовой проект 503-1-49-86

Илл. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12

2. Воздухоснабжение.

Снабжение сжатым воздухом предусматривается от компрессорной, расположенной во вспомогательном корпусе. Наружные сети сжатого воздуха рекомендуется прокладывать в канале совместно с теплопроводом.

Для снижения давления сжатого воздуха до 0,61 МПа (6,1 кгс/см<sup>2</sup>) на входе предусматривается узел редуцирования.

Трубопроводы сжатого воздуха, проложенные открыто, окрашиваются масляной краской за 2 раза в синий цвет согласно ГОСТ 14202-69. Трубопроводы, проложенные в штрабе пола, покрываются изолом ГОСТ 10296-79. Расходы сжатого воздуха по отдельным потребителям приведены в табл. 1.

Таблица 1. Расходы сжатого воздуха

Техническое оборудование		Код	Расход на один потребитель, л/мин		Общий расход, л/мин	Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
Поз.	Наименование, марка (тип)		Максимальный	Средний		
<u>II очередь строительства</u>						
<u>1) Участок текущего ремонта автомобилей</u>						
16г	Моечная установка для мойки деталей ОРГ-4999Б	2	0,6	0,06	0,108	0,7(6)(7)(6)
—	Бак для заправки тормозной жидкостью 326	2	0,1	0,01	0,018	0,7(7)
—	Гайковерт пневматический реверсивный ИП 3113А	12	0,9	0,09	0,724	0,7(7)
—	Устройство для накачивания шин ки-8907А	2	0,15	0,03	0,054	0,7(4)(7)(6)
<u>2) Участок технического обслуживания топливной аппаратуры</u>						
15	Моечная установка для мойки деталей ОРГ-4999Б	1	0,6	0,06	0,06	0,7(6)(7)(6)
<u>4) Участок ремонта электрооборудования</u>						
2	Моечная установка для мойки деталей ОРГ-4999Б	1	0,6	0,06	0,06	0,7(6)(7)(6)
—	Комплект изделий для очистки и проверки свечей зажигания Э203	1	0,05	0,01	0,01	0,7(6)(7)(6)

Продолжение

Поз.	Наименование, марка (тип)	Код	Расход на один потребитель, л/мин		Общий расход, л/мин	Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
			Максимальный	Средний		
<u>8) Агрегатно-механический участок</u>						
2	Стенд для сборки и регулировки сцепления Р207	1	0,7	0,06	0,06	0,4(4)
14	Стенд для испытания компрессоров, 70-7020-1902	1	0,7	0,07	0,07	0,4(4)
28	Пресс пневматический для клепки фрикционных накладок Р375	1	0,7	0,07	0,07	0,4(4)
34	Моечная установка для мойки деталей ОРГ-4999Б	1	0,6	0,12	0,12	0,7(6)(7)(6)
—	Гайковерт пневматический реверсивный ИП 3113А	3	0,9	0,09	0,243	0,7(7)
<u>9) Участок текущего ремонта, обкатки и проверки двигателей</u>						
17	Гайковерт ручной пневматический ИП 3113А	1	0,9	0,09	0,09	0,7(7)
<u>II очередь строительства</u>						
<u>10) Медницко-радиаторный участок</u>						
2	Ванна для испытания топливных баков автомобилей 5008А	1	0,5	0,1	0,1	0,1(1)
3	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов Р209	1	0,5	0,1	0,1	0,1(1)
<u>11) Кузнечно-сварочный участок</u>						
10	Стенд для сборки и разборки ресор, Р203	1	0,4	0,08	0,08	0,7(7)
<u>12) Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей</u>						
5г	Моечная установка для мойки деталей ОРГ-4999Б	1	0,6	0,06	0,06	0,7(6)(7)(6)
—	Устройство для накачивания шин ки-8907	2	0,15	0,03	0,054	0,6(6)
—	Бак для заправки тормозной жидкостью 326	1	0,1	0,01	0,01	0,7(7)
—	Гайковерт пневматический реверсивный ИП 3113А	4	0,9	0,09	0,29	0,7(7)

Продолжение

Поз.	Наименование, марка (тип)	Код	Расход на один потребитель, л/мин		Общий расход, л/мин	Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
			Максимальный	Средний		
<u>13) Участок диагностирования автомобилей</u>						
2	Стенд для проверки тормозов вальше грузных автомобилей ки-8964	1	0,7	0,08	0,08	0,6(6)
5	Стенд для проверки ходовых качеств автомобилей ки-8969	1	0,3	0,06	0,06	0,6(6)
6	Стенд тяговый для большегрузных автомобилей ки-8970	1	0,3	0,06	0,06	0,6(6)
—	Устройство для накачивания шин	1	0,15	0,03	0,03	0,6(6)
<u>16) Деревообрабатывающий и обойный участок</u>						
9	Стенд для обивки подушек и спинок сидений 3078	1	0,4	0,08	0,08	0,4(4)

3. Технологическое пароснабжение.

Снабжение корпуса паром для технологических нужд предусматривается от тепловых сетей. После узла редуцирования пара, разработанного в комплекте ОБ, пар давлением 0,7 МПа (7 кгс/см<sup>2</sup>) подается к потребителям.

После монтажа и испытаний паропровод по всей длине и конденсатопровод, проложенный в канале и вблизи электрошкафов, покрываются краской БТ-177 ГОСТ 5674-79 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82 с последующей изоляцией шнтрам теплоизоляционным из минеральной ваты в чулке из нити стеклянной ТУ36-1695-79 с защитным покрытием рулонным стеклопластиком РСТТ6-Н-145-80. Конденсатопровод, проложенный открыто, окрашивается масляной краской за 2 раза. Расходы пара приведены в табл. 2.

ГМП	Юрин	2004.02.17	ТП-503-1-49-86	ТК
Нач. отд.	Порова	2004.02.17		
Т.А. спец.	Константинов	06.04.04	Главный корпус автотранспортного предприятия на 700 грузовых автомобилей	
Р.К. гр.	Паманова	09.10.03		
Ст. инж.	Рягиска	09.10.03		

Привязан

Изм. №

Общие данные (продолжение)

Копировала: Несмеянова, Т.И.

Лист 2 из 2

ГИПРОПРОМСТРОЙ Г. САРАТОВ

Формат А2

Альбом Т

503-1-49-86

Типовой проект

Инв. №

РАСХОДЫ ПАРА ТАБЛИЦА 2

Поз	Технологическое оборудование	Расход на один потребитель, кг/ч		Общий расход, кг/ч		Давление пара, МПа (кгс/см²)	Возврат конденсата, %
		Режим разогрева	Установочный режим	Максимальный	Средний		
	I очередь строительства						
	8) Агрегатно-механический участок						
12	Машина для мойки агрегатов ММ-1366Г	1	140	100	140	0,3 (3)	90
	II очередь строительства						
	10) Меднито-радиаторный участок						
4	Установка для промывки и пропаривания топливных баков грузовых автомобилей М424	1	—	15	—	0,3 (3)	—
5	Установка для очистки радиаторов от накипи М425	1	—	15	—	0,3 (3)	100

4. Снабжение специальными газами

Снабжение потребителей ацетиленом и кислородом предусматривается от привозных баллонов, устанавливаемых в корпусе непосредственно у сварочных постов

Установку и эксплуатацию баллонов производить согласно „Правил техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов“

5. Снабжение топливом

Подача дизельного топлива и бензина на участок текущего ремонта, обкатки и проверки двигателей и на участок диагностирования автомобилей предусматривается из расходных баков топлива, установленных на отм. 4.000 вне корпуса у наружной стены.

Перелив и аварийный слив топлива предусматривается в колодец, расположенный от корпуса на расстоянии не ближе 5 м (предусматривается при привязке)

После монтажа трубопровода дизельного топлива и бензина, проложенные открыто, окрашиваются масляной краской за 2 раза в цвета по ГОСТ №202-69, а проложенные в штрабе, покрываются изолятом ГОСТ 10296-79.

Наружная прокладка трубопроводов бензина и дизельного топлива от расходных баков на участок текущего ремонта, обкатки и проверки двигателей решается при привязке проекта.

6. Снабжение маслами и водой

Подача масла на участок технического обслуживания к кранам-счетчикам предусматривается насосными установками из склада масла, расположенного в подвальном помещении проектируемого корпуса.

Отработанные масла сливаются самотеком в баки, установленные на участке в нише остриховой ямы, затем насосом перекачиваются в склад масла для последующей отправки на регенерацию.

Прием свежих масел в резервуары и выдача отработанных масел осуществляется через сливное устройство, место расположения которого на генплане определяется при привязке проекта.

На участке текущего ремонта, обкатки и проверки двигателей предусматривается циркуляционная система подачи масла и воды к обкаточно-

тормозному стенду от баков, расположенных на участке. Вода в расходный бак подается из водопровода, аварийный слив предусматривается в канализацию. Масло в расходный бак подается ручным насосом из тары.

После монтажа трубопровода, проложенные открыто, окрашиваются масляной краской за 2 раза в цвета по ГОСТ 14202-69, а проложенные в штрабе или канале покрываются изолятом ГОСТ 10296-79.

7. Мероприятия по технике безопасности

Оборудование и трубопроводы, работающие под давлением оснащены контрольно-измерительными приборами и предохранительными устройствами

Оборудование и технологические трубопроводы необходимо заземлить, присоединив их к общему контуру заземления.

В целях безопасности предусматривается дыхательный трубопровод от резервуаров, установленных в складе масел, который выводится выше карниза крыши на 1 м.

На баках для дизельного топлива и бензина предусмотрена установка дыхательного клапана с огнепреградителем.

Альбом ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-49-86

ГИП	ЮРИН	30.08.85	09.85	ТИП-503-1-49-86 ТК
НАЧ. ОТА	ПОЛОВА	09.85	09.85	
ГЛА. СПР.	КОНСТАНТИНОВ	09.85	09.85	
РУК. ГР.	ГАМАЮНОВА	09.85	09.85	
СТ. ИНЖ.	РЕЙЗЕНСКАЯ	09.85	09.85	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ				ГЛАВНЫЙ ИНСТ. ЛАНЦОВ
Общие данные (окончание)				ТИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ

ПРИВЯЗАН			











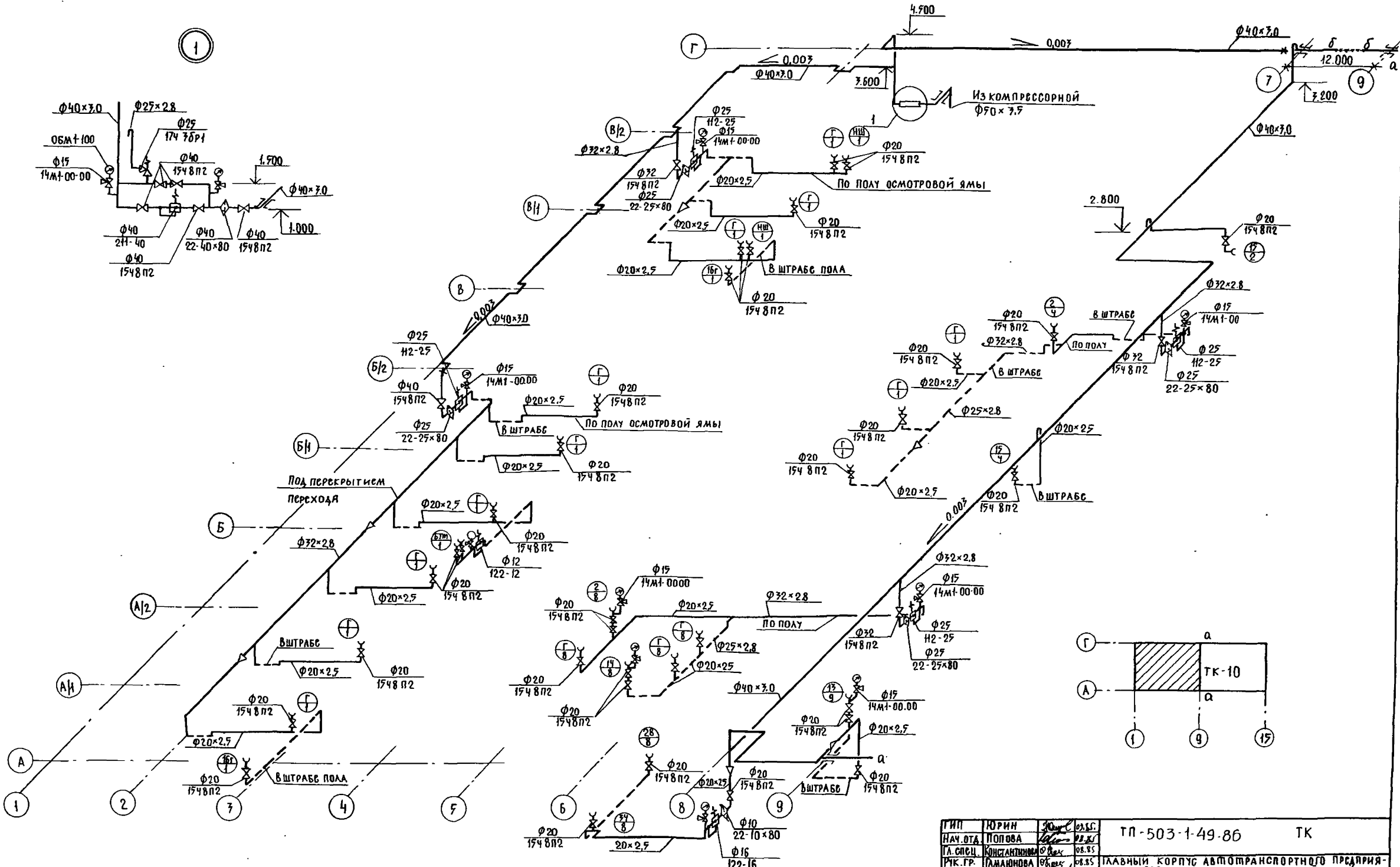


АЛБЕОМ I

503-1-49-86

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИЗБ. НЕ ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛ. ИЛИ Д. П.



ТИП	ЮРИИ	ЮРИИ	ЮРИИ	ТП-503-1-49-86	ТК
НАЧ. ОУД.	ПОПОВА	ПОПОВА	ПОПОВА		
ГЛ. СПЕЦ.	КОНСТАНТИНОВ	КОНСТАНТИНОВ	КОНСТАНТИНОВ		
РУК. ГР.	ГАМАНОВА	ГАМАНОВА	ГАМАНОВА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	
СТ. ИНЖ.	БИГУНСКАЯ	БИГУНСКАЯ	БИГУНСКАЯ		
ПРИВЯЗАН				Страница/Лист	Листов
				Р	9
ИНВ. №		И. КОНТР.	ЕСИНА	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ СМАТОГО ВОЗДУХА	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ	
				КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, Зоя	
				ФОРМАТ А2	





Схема технологического пароснабжения

Размеры компенсаторов, мм

Эскиз	Обозначение компенсатора	φ	Н	А	Р	Компенсационная способность	Код
	К-1	32x3,2	800	1344	128	50	1

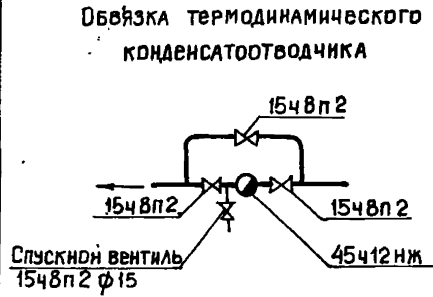
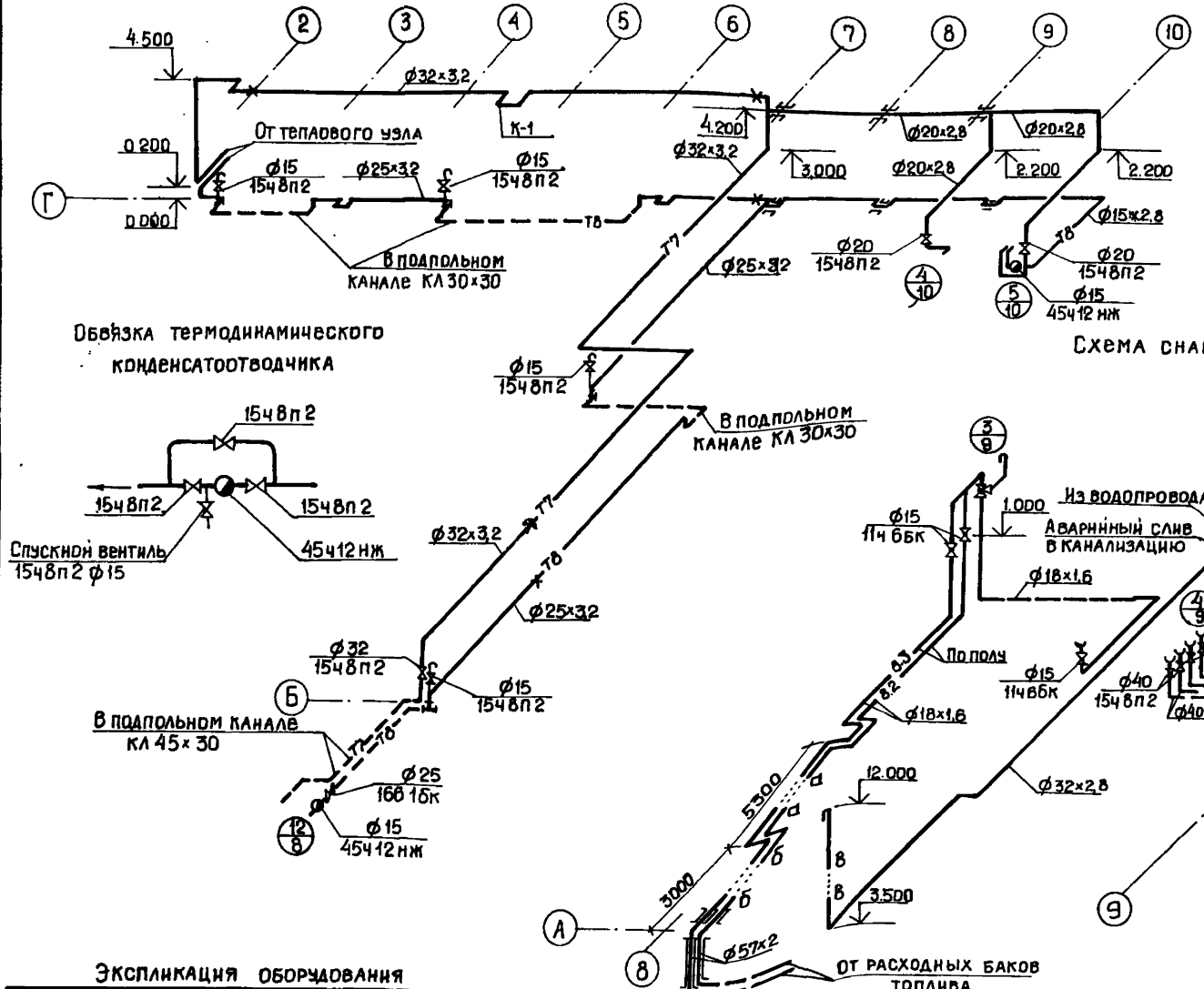
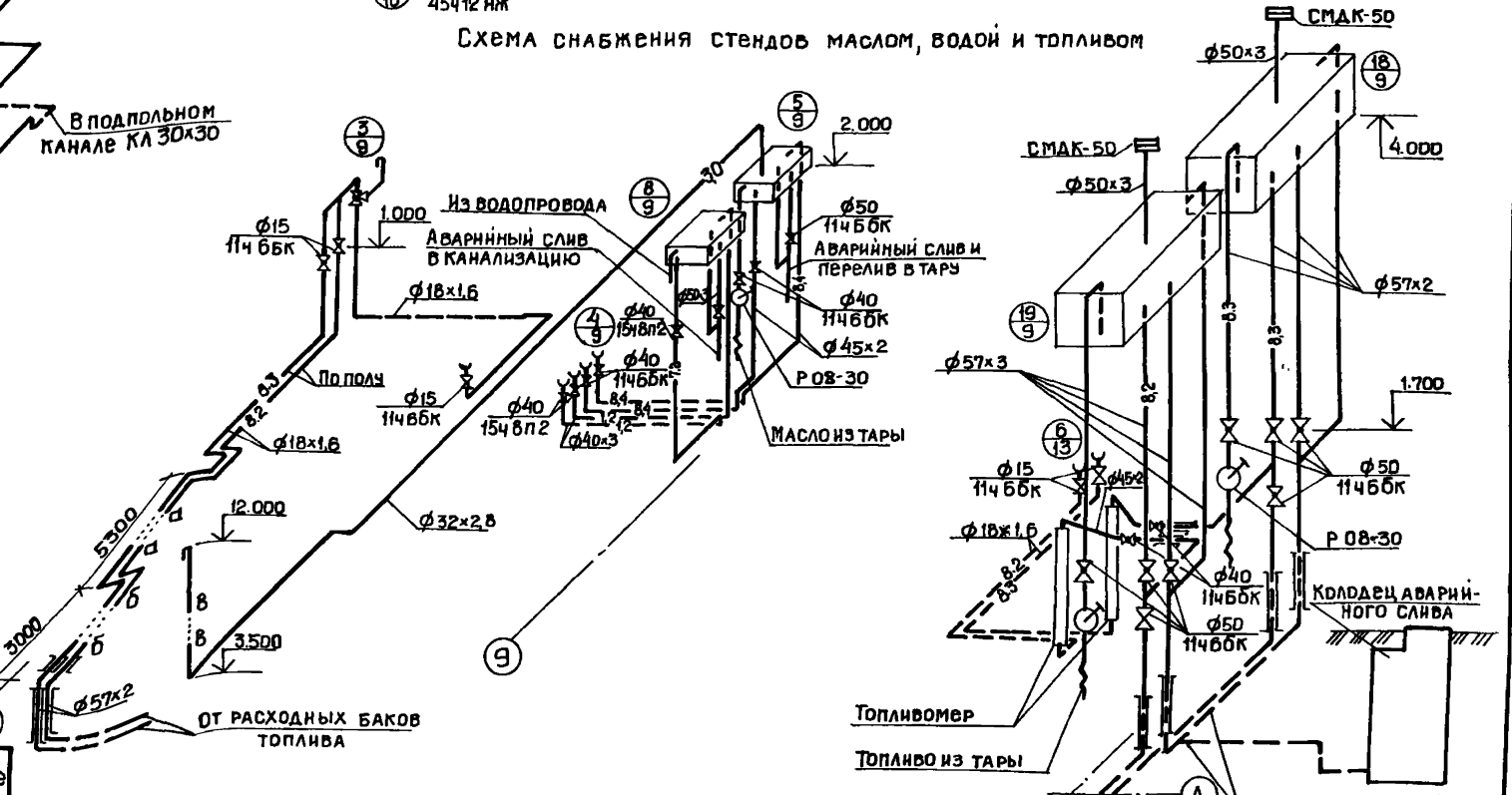


Схема снабжения стендов маслом, водой и топливом



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ по плану	Наименование	МАРКА	Примечание
9	Участок текущего ремонта, обкатки и проверки двигателей		
3	Установка весов	5540.06	
4	Стена для обкатки и испытания двигателей	5540	
5	Бак смесительный для масла	Р903	
8	Бак смесительный для воды	Р903	
18	Бак для дизельного топлива V=1м³	2251А	Расположены
19	Бак для бензина V=1м³	2251А	вне корпуса
13	Участок диагностики		
6	Стена диагностический	КИ 6959	

На участок текущего ремонта, обкатки и проверки двигателей

ГИП	ЮРИИ	Иванов	09.85	ТП-503-149.86	ТК
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА	Иванов	09.85		
ГЛ.СПЕЦ.	КОМАНДИРОВ	Иванов	09.85		
РУК.ГР.	ТАМАКОНОВА	Иванов	09.85		
СТ.ИНЖ.	РЕЙТЕНСКО	Иванов	09.85		
				ГЛАВНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	
ПРИВЯЗАН				СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
				Р 12	
ИНВ.№				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
И.КОНТР. ЕСИНА				Г.САРАТОВ	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ВК Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2:5	Общие данные (продолжение)	
6	Общие данные (окончание)	
7	План на отм. 0.000	
8	План на отм. -1.150. План сетей водосточков	
	Расчетные расходы и площадь водосбора	
	Схемы систем В1, К2	
9	План на отм. 1.050; 4.050	
10	План на отм. 7.050	
11	Фрагмент 1. Водомерный узел. Схемы систем К13, Т3, К1, В4	
12	Схемы систем В1; В5; В4. План на отм. -3.500	
13	Схемы систем В4; В10; К3; К13	
14	Схемы систем Т3; К1	
15	План сетей водосточков. Расчетные расходы и площадь водосбора. Схемы системы К2	

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м	Расчетный расход		Установленная мощность электродвигателя, кВт	Примечание
		м³/сут	л/с		
Хозяйственно-питьевое производство-питье	21.00				
Водопровод	35.00 (при аварии)	13.70	2.45	4.74	10.60
Горячее водоснабжение	18.00	9.47	5.04	2.92	—
Система обратного водоснабжения	14.00	1.22	0.63	0.44	—
Система очистки и регенерации отработанных моющих растворов	19.00	1.47	1.38	0.26	—
Производственная канализация	—	0.17	0.03	0.11	—
Бытовая канализация	—	21.08	10.58	5.92	—

Условные обозначения

- К15 — Система очистки и регенерации отработанных моющих растворов (самотечная)
- В10 — Система очистки и регенерации отработанных моющих растворов (напорная)
- К13 — Система очистки и регенерации отработанных моющих растворов (самотечная)

Общие указания

Рабочие чертежи сетей водопровода и канализации главного корпуса составлены с учетом того, что на площадке имеются следующие сети и сооружения:

- объединенный хозяйственно-питьевый, производственно-противопожарный водопровод
- система горячего водоснабжения
- система обратного водоснабжения
- система очистки и регенерации отработанных моющих растворов
- производственная канализация
- бытовая канализация
- система дождевой канализации

Ввод водопровода холодной воды предусмотрен в производственном корпусе, где устанавливается водомер ВТ-50 с обводной линией, рассчитанный на пропуск пожарного расхода. Расход воды на хозяйственные нужды составляет 12,25 м³/сут.; 6,23 л/ч; 2,95 л/с. Внутреннее пожаротушение предусмотрено из пожарных кранов Ø70 мм. При объеме участка здания с категорией «В» 226,98 м³ расход на внутреннее пожаротушение 2х5,0 л/с (табл. 5, СНиП II 30-76). Наружное пожаротушение решается при привязке проекта. Расход на наружное пожаротушение с расчетном объеме здания 45866 м³ с категорией производства, в соответствии с табл. 7 СНиП 2.04.02-84, водоснабжение. Наружные сети и сооружения состоят из 204 м. У мест расположения пожарных гидрантов должны быть предусмотрены указатели по ГОСТ 12.4.009-83. Пожарная техника для

защиты объектов.

Система горячего водоснабжения обслуживает приборы бытовых помещений.

Чистая нагретая вода от оборудования поступает во внутреннюю подающую сеть обратного водоснабжения и после охлаждения вновь возвращается к оборудованию.

Отработанные моющие растворы корпуса поступают по самостоятельному трубопроводу в систему очистки и регенерации моющих растворов (на центральном растворном пункте) площадки Райсельхозтехники, где подвергаются очистке до уровня загрязнений, приведенных в § 7, Технических требований к качеству воды для технологических процессов на предприятиях, Госкомсельхозтехники СССР, утвержденных 15.10.84, там же подогреваются и возвращаются в корпус.

Загрязнения отработанных моющих растворов даны на листах 2-8. При отсутствии на площадке системы очистки и регенерации моющих растворов при привязке проекта предусматриваются сооружения очистки, например ультрафильтрационная установка ОМ 216/19. Стоки от ванны для промывки 2 детали аккумуляторов участка после нейтрализации в ванне поступают в производственную канализацию. Расход 10% щелочи для нейтрализации в количестве составляет 130г в неделю. Бытовые стоки от санприборов сбрасываются в бытовую канализацию площадки.

Вмрное время санузла на отм. -1.050 не работает. Задвижка на выпуске от санузла должна быть опломбирована в закрытом положении.

Расход дождевых вод с плоской кровли определен по формуле:  $V_{расч} = \frac{F \cdot Z}{10000}$  и составляет: по производственной части здания 9,06 л/с на один стояк для района г. Москвы.

При привязке проекта необходимо провести проверочный расчет для данного климатического района.

При отсутствии на площадке закрытой сети ливневой канализации сброс дождевых вод с кровли предусматривается на отстойку.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
4.904-69	Детали крепежных санитарно-технических приборов и трубопроводов	
4.900-8 выпуск 1-4	Альбом оборудования фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации	
2.190-1172 выпуск 3	Узлы и детали инженерного оборудования жилых и общественных зданий для сельского строительства	
4.900-9 выпуск 0	Узлы и изделия трубопроводов из пластмассовых труб для систем водоснабжения и канализации	
Прилагаемые документы		
ВК.СО	Спецификация оборудования	Альбом VI
ВК.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК	Альбом VII

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Юрн

Привязка		
Инв. №		
Р.И.П.	Юрн	22.05.86
Нач. отд.	В.И.Р.	22.05.86
Р.И.П.	А.С.Ж.	22.05.86
Инж.	И.И.И.	22.05.86
ТП-503-1-49-86 ВК		
Главный корпус Автомобильного предприятия на ЗОД ГРЗЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ		
Р	1	15
Общие данные (начало)		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИР. РАБОТ
Копировал: Ильичева И.		Формат А2

**Данные по производственному водопотреблению и водоотведению**

503-1-49.86  
 Альбом I  
 Типовой проект  
 Инв. № 503-1-49.86  
 Сопров. и акт. лист № 1

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Кол-во часов работы в сут.	Требования к качеству воды	Режим водопотребления	Водопотребление															Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	Водоотведение						Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений, мг/л	Примечание				
					Из хозяйственно-питьевого водопроводного водопровода			Из системы горячего водоснабжения			Из системы оборотного водоснабжения			Из системы регенерации растворов			В производственную канализацию		В систему оборотного водоснабжения			В систему регенерации растворов											
					м³/сут	л/ч	л/с	м³/сут	л/ч	л/с	м³/сут	л/ч	л/с	м³/сут	л/ч	л/с	м³/сут	л/ч	л/с			м³/сут	л/ч	л/с	м³/сут	л/ч	л/с						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	
	Генеральное строительство																																
	1. Участок текущего ремонта автомобилей																																
16	Моечная установка для мойки деталей ОРГ-4990Б V=0,09 м³, темп 100°-10 г/л		СН 10-75	пр. 2	наполнение	1 раз в неделю	0,09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,18	0,18	0,15	щелочь-0,13 г/л тех. примеси-3 г/л нефтепродукты	1 раз в неделю	-	-	-	-	-	-	0,18	0,18	0,15	-	-	
	Краны в осях А-3, Б-3	2	ГОСТ 2074	5	наполнение	4 раза в сут.	0,13	0,12	0,12	0,33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	2. Участок технического обслуживания топливной аппаратуры																																
4	Установка для мойки фильтров ОР-9371 В, темп 100°-15 г/л	1	СН 10-75	пр. 2	наполнение	1 раз в неделю	0,12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,12	0,12	0,13	щелочь-5 г/л неф. нефтепродукты-2 г/л тех. примеси-3 г/л	1 раз в неделю	-	-	-	-	-	0,12	0,12	0,13	-	-		
15	Моечная установка для мойки деталей, ОРГ-4990Б V=0,09 м³, темп 100°-10 г/л	1	СН 10-75	пр. 2	наполнение	1 раз в неделю	0,09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,09	0,09	0,15	щелочь-0,13 г/л тех. примеси-3 г/л неф. нефтепродукты-2 г/л	1 раз в неделю	-	-	-	-	-	0,09	0,09	0,15	-	-		

ГНП	МНН	Зам.д.	
Нач. отд.	Сыренов	Кин	12.85
Рук. гр.	Лежнев	Тих	12.85
Инж.	Никитина	Тих	12.85

ТТ 503-1-49.86 ВК

Типовой корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей

Привязан			
Име. №:			

Итого	Лист	Листов
Р	2	

Общие данные (продолжение) ГИПРОПРОМСБСТРОИ  
г. Саратов  
Формат А2  
Комп. Бабенко В. -





Продолжение

№ по порядку	Наименование потребителя	Кол-во воды, м³	Кол-во воды, л	Водопотребление																	Водоотведение						Концентрация загрязнителей в сточных водах после локальных очистных сооружений, мг/л	Примечание				
				Режим водопотребления	Расход воды на одного работника, м³/сут	Из хозяйственных нужд			Из системы горячего водоснабжения			Из системы оборотного водоснабжения			Из системы регенерации растворов			Режим водоотведения	В производственную канализацию			В систему оборотного водоснабжения			В систему регенерации растворов							
						М³/сут	М³/ч	л/с	М³/сут	М³/ч	л/с	М³/сут	М³/ч	л/с	М³/сут	М³/ч	л/с		М³/сут	М³/ч	л/с	М³/сут	М³/ч	л/с								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
34	Масляная установка для мойки деталей ДРГ-4990Б V=0,9 м³, Темп 100° - 10 г/л	1	-	п. 13	5	1 раз в неделю	0,09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,09	0,09	0,15	Щелочь 33%	1 раз в неделю	-	-	-	-	-	-	0,09	0,09	0,15	-	-
12	Машина для очистки ДМ-1366г V=1,2 м³, Темп 100° - 15 г/л	1	-	п. 13	5	1 раз в неделю	1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,20	1,20	0,33*	Щелочь 5% нефтепродукты 2% мех. примесей 3% СПАВ - 0,2%	1 раз в неделю	-	-	-	-	-	1,20	1,20	0,33*	-	-	
				СН18-75		долив 50л											0,10	0,05	0,17*													
	9. Участок т.р. проверки и обкатки двигателей																															
1	Ростопт регулировочный к стенду КН-5540 А) емк. 0,6 м³ Кз - 1,0	1	-	пр. 2. п. 1А	5	1 раз в месяц	0,60	0,60	0,60	0,33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Кальцинир	1 раз в месяц	-	-	-	-	-	-	0,60	0,60	0,33	-	на подпитку
	Б) V=0,06 м³ Кз - 1,0			СН18-75		охлаждение											0,12	0,06	0,06*	Чистая	2 раза в сутки	-	-	-	0,12	0,06	0,06	-	-	-	-	-
8	Бак смешительный для воды V=0,14 м³ Кз - 1,0	1	-	пр. 2. п. 1А	5	1 раз в сут.	0,14	-	-	-	-	-	-	0,14	0,14	0,16*	-	-	-	Чистая	1 раз в сутки	-	-	-	0,14	0,14	0,16	-	-	-	-	-
	Почердь строительства																															
	10. Меднико-радиаторный участок																															
3	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов Р209, V=0,31 м³ Q7=0,22 м	-		п. 13	5	1 раз в неделю	0,22	0,22	0,02	0,37*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Чистая	1 раз в неделю	-	-	-	0,22	0,22	0,37	-	-	-	-	на подпитку

Пиловый проект 503-1-49-86 Яльгам I

Имя, № подразделения, Подпись и дата, Фамилия, Имя

ГНП	ЮРН	Юрск	
Начальник	Смирнов	И.И.	19.8.88
Рук. гр.	Лежнев	И.И.	19.8.88
Инженер	Никитин	В.И.	19.8.88
717-503-1-49-86 ВК			
(главный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей)			
Привязан			Лист 4
Имя, №			Формат А2
Александр Есина			Гипропромсельстрой г. Саратов
Общие данные (продолжение)			Сварков
Колесова Сидорова			

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество		Водопотребление																	Водоотведение									Концентрация загрязненных сточных вод после локальных очистных сооружений, мг/л	Примечание		
		потребителя	работы в сутки	Требования к качеству воды	Потребный напор у потребителя, м	Режим водопотребления	Продолжительность одного периода, сут	Из системы питьевого водоснабжения			Из системы горячего водоснабжения			Из системы оборотного водоснабжения			Из системы регенерационных растворов			Характеристики сточных вод	Режим водоотведения	в производственную клингиацию			в систему оборотного водоснабжения			в систему регенерационных растворов					
								м³/сут	л/ч	л/с	м³/сут	л/ч	л/с	м³/сут	л/ч	л/с	м³/сут	л/ч	л/с			м³/сут	л/ч	л/с	м³/сут	л/ч	л/с	м³/сут	л/ч			л/с	м³/сут
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	
5	Установка для очистки рядяторов от накипи М423 V=0,25*0,8=0,2 м³	1	-	-	-	Промывка раствором	1 раз в неделю	0,20	-	-	-	0,20	0,00	0,33*	-	-	-	-	-	-	Классическая	1 раз в неделю	-	-	-	-	-	-	0,20	0,00	0,33	-	на подпитку
	Промывка горячей водой					непрерывно	1	0,10	-	-	-	0,10	0,03	-	-	-	-	-	-	классическая	непрерывно	-	-	-	-	-	-	0,10	0,10	0,03	-	на подпитку	
	Промывка холодной водой					1 раз в неделю	-	0,05	0,05	0,01	0,16	-	-	-	-	-	-	-	-	механическая примесь 20 мг/л	1 раз в неделю	-	-	-	-	-	-	0,05	0,01	0,16	-	на подпитку	
4	Установка для промывки и пропаривания топливных баков М424	1	0,5	-	-	промывка	непрерывно	0,50	-	-	-	0,30	0,60	0,16	-	-	-	-	-	бензин-0,1% мех. примесь 10 мг/л	непрерывно	-	-	-	-	-	-	0,30	0,60	0,16	-	на подпитку	
2	Ванна для испытания топливных баков автомобилей 5008 А V=0,5*0,8=0,4 м³	1	-	п. 13	5	исполнение	1 раз в месяц	0,48	0,48	0,48	0,13	-	-	-	-	-	-	-	-	чистая	1 раз в месяц	-	-	-	-	-	-	0,48	0,48	0,13	-	на подпитку	
11. Кузнечно-сварочный участок																																	
2	Ванна для промывки (для охлаждения кузнечного инструмента) V=230*0,7=161	1	-	п. 13	5	исполнение	2 раза в сут.	0,16	0,32	0,16	0,26*	-	-	-	-	-	-	-	-	окисляющая 10 мг/л	2 раза в сут.	-	-	-	-	-	-	0,32	0,16	0,26*	-	на подпитку	
12. Участок ТО-1 и ТО-2 в автомобилях																																	
	Кран для заправки системы охлаждения автомобилей в осях А-13	1	-	ГОСТ	5	исполнение	26 раз в сут.	0,03	0,78	0,60	0,16*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

503-1-49-86 Альбом I

Типовой проект

Имя, № подл. Подпись и дата

ГНП ЮРИИ	ЮРИИ	ЮРИИ	ЮРИИ	ЮРИИ
Нач. отд. Свирилов	Свирилов	Свирилов	Свирилов	Свирилов
Рук. гр. Леженев	Леженев	Леженев	Леженев	Леженев
Инженер Никитин	Никитин	Никитин	Никитин	Никитин

7П-503-1-49-86 ВК

Служба главного корпуса автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей.

Лист 5

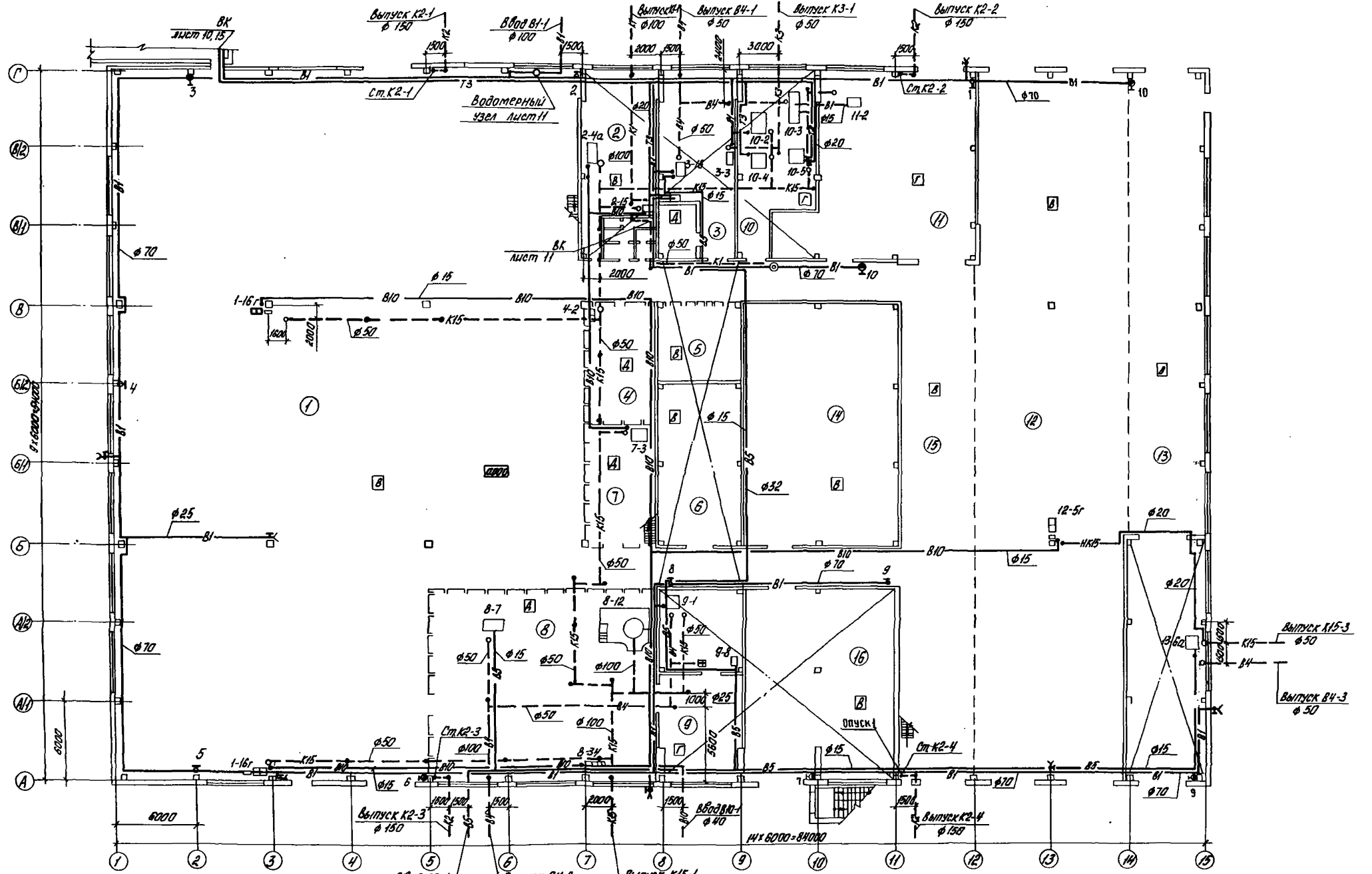
Итого данных (продолжение)

И.К.Котв Есина

Копировал: Сидорова



Типовой проект 503-1-49-86  
 Автодром I



Исполн.	Инженер
Провер.	Инженер
Директор	Инженер
Архитектор	Инженер
Конструктор	Инженер
Механик	Инженер
Электрик	Инженер
Санитар	Инженер
Теплотехник	Инженер
Инженер	Инженер

Исполн.	Инженер
Провер.	Инженер
Директор	Инженер
Архитектор	Инженер
Конструктор	Инженер
Механик	Инженер
Электрик	Инженер
Санитар	Инженер
Теплотехник	Инженер
Инженер	Инженер

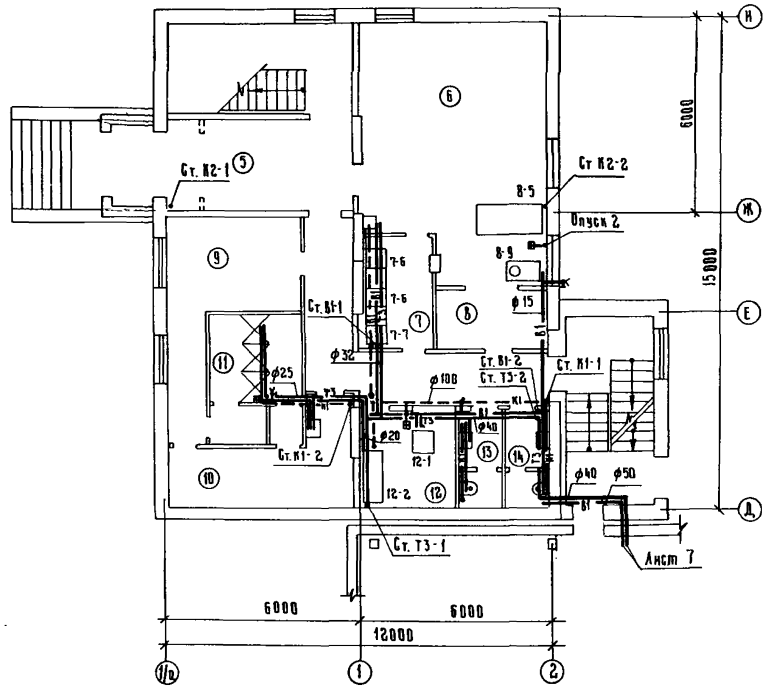
Гип	Юри	Удобр.	77-503-1-49-86	- ВК
Нав.отд.	Свиридов	В.С.		
Р.к.г.р.	Леженъ	В.В.		
И.к.ж.	Никитина	В.В.	Личный архив автомобильного предприятия на 500 грузовых автомобилей	
Привязан			Лист 7	
И.к.в.н.с.			План на отм. 0.000	
И.к.к.м.т.в.с.н.а.			Гипропромсастрой	
И.к.к.м.т.в.с.н.а.			г. Саратов	
И.к.к.м.т.в.с.н.а.			Формат А2	

Копировал: Ланцева Жанна

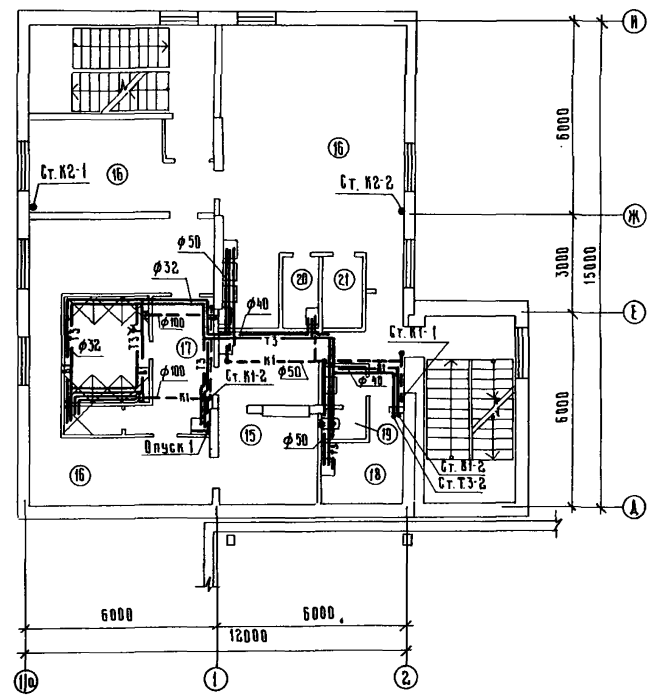


Технический проект 503-1-49-86 Альбом I

План на отм. 1.050



План на отм. 4.050



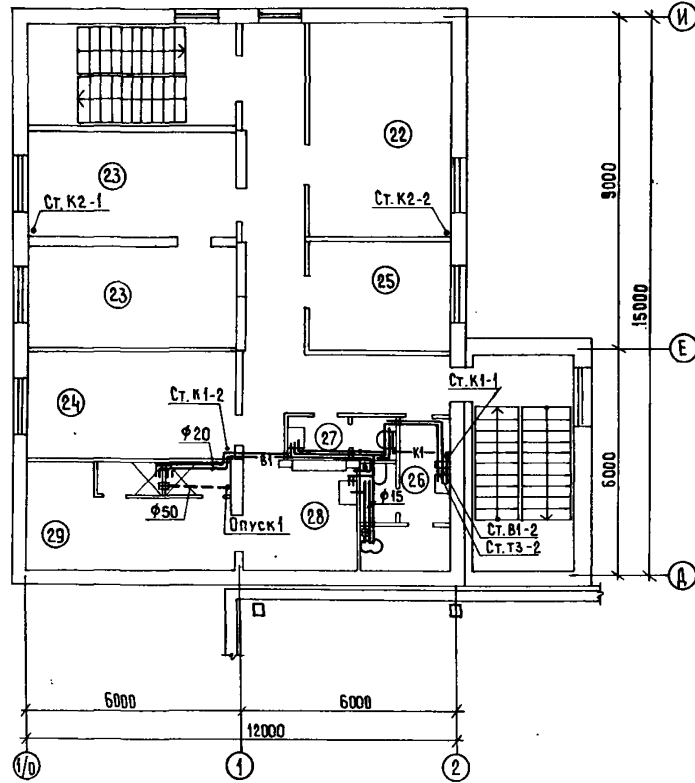
Экспликация оборудования

№ по плану	Наименование	Количество
	6, 7, 8 Вуфет на 24 посадочных места	
6	Ванна мочевиная стационарная	2
7	Ванна мочевиная стационарная	1
9	Кипятильник электроточечный	1
	12. Помещение для обезвреживания спецотходов	
1	Автоматизированная стиральная машина с электроподогревом	1
2	Ванна чугунная эмалированная	1

Ген. Дир. И.И.И.	Зав. пр. И.И.И.	ТП-503-1-49-86	ВК
Нач. отд. С.С.С.	Инж. А.А.А.	Главный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей.	
Инж. П.П.П.	Инж. М.М.М.	Страниц	Листов
		Р	9
Инв. №	И.И.И.	План на отм. 1.050; 4.050	Гипропромсельстрой г. Саратов
Копировал: Ильячева И. Формат А2			

И.И.И. - Инженер-проектировщик  
С.С.С. - Инженер-проектировщик  
А.А.А. - Инженер-проектировщик  
П.П.П. - Инженер-проектировщик  
М.М.М. - Инженер-проектировщик  
И.И.И. - Инженер-проектировщик

План на отм. 7.050



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория производства по взрыво-, пожарной, и пожарной опасности
План на отм. -1.150			
1	Узел ввода	—	не категоринно
2	Женская уборная	—	"
3	Мужская уборная	—	"
4	Техническое подполье	—	"
План на отм. 1.050			
5	Вестибюль	—	не категоринно
6	Зал буфета на 24 посадочных места с раздаточной	—	"
7	Мылка	—	"
8	Подсобное помещение	—	"
9	Мужской гардероб уличной и домашней одежды на 13 отделений в шкафах	—	"
10	Мужской гардероб специальной одежды для группы III А на 13 отделений в шкафах	—	"
11	Мужская душевая с преддушевой	—	"
12	Помещение для обезвреживания	—	"
13	Женская уборная	—	"
14	Мужская уборная	—	"
План на отм. 4.050			
15	Мужской гардероб специальной одежды для групп II Б, II Г, II Д	—	"

продолжение

Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория производства по взрыво-, пожарной, и пожарной опасности
на 18 отделений в шкафах			
16	Мужской гардероб уличной, домашней и специальной одежды для групп I Б, I В на 112 отделений в шкафах	—	то же
17	Мужская душевая с преддушевой	—	"
18	Хозяйственная кладовая	—	"
19	Мужская уборная	—	"
20	Кладовая чистой специальной одежды	—	"
21	Кладовая грязной специальной одежды	—	"
План на отм. 7.050			
22	Красный уголок	—	не категоринно
23	Канторские помещения	—	"
24	Вентиляционная камера	—	"
25	Помещение профсоюзной организации	—	"
26	Женская уборная с помещением для личной гигиены	—	"
27	Мужская уборная	—	"
28	Женский гардероб уличной, домашней и специальной одежды на 21 отделение в шкафах	—	"
29	Женская душевая	—	"

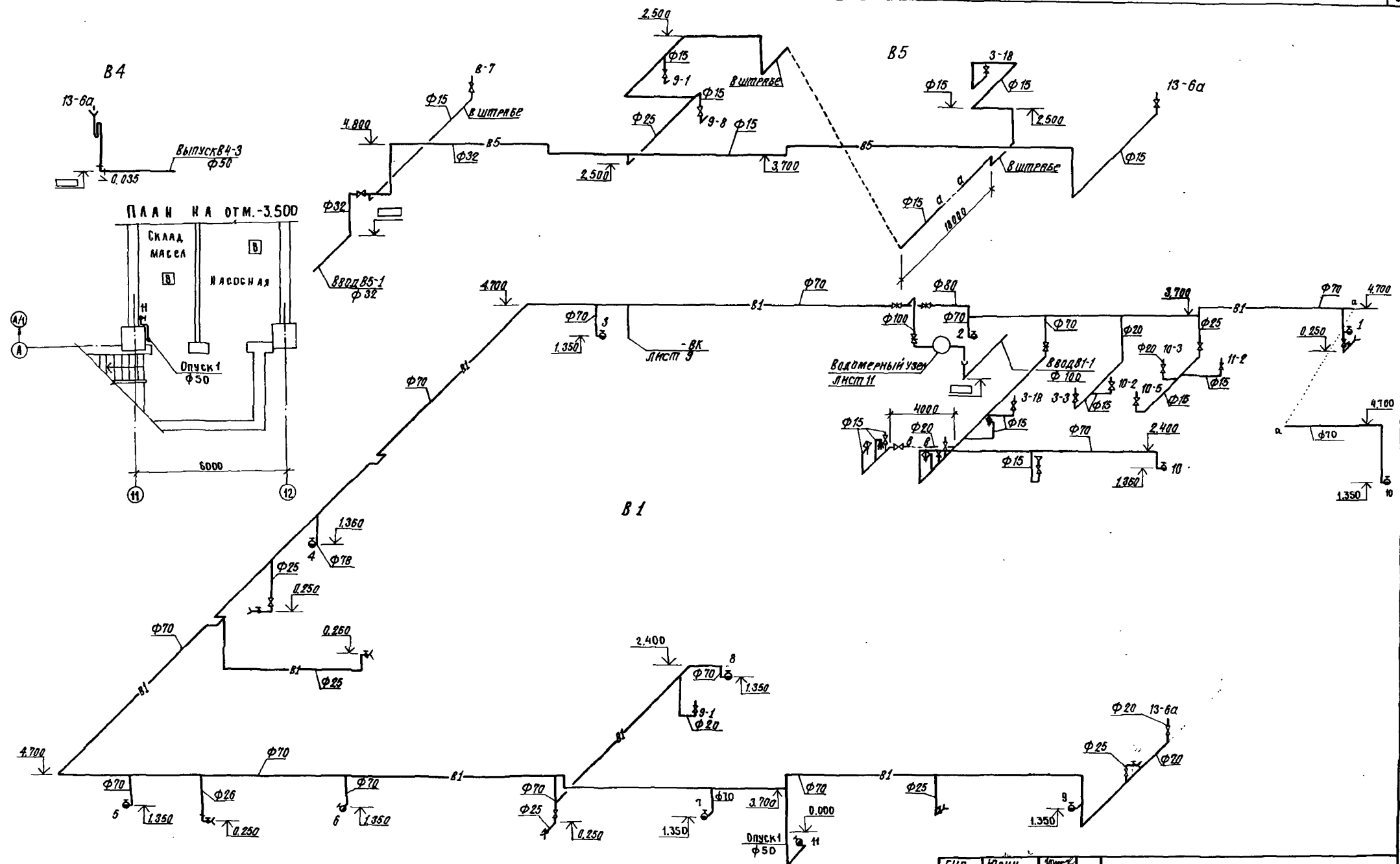
ИЗМ. ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ. НАЧ. ОТД. ЭН. ПОПОВА. НАЧ. ОТД. ЭН. ПАВЛОВ. НАЧ. ОТД. ЭН. МАКАРОВ. НАЧ. ОТД. ЭН. МАС.

ТИП	ЮРИН	200-1	ТП-503-1-49-86	ВК
НАЧ. ОТД.	СВИРЕПОВ	11.01.88		
РУК. ГР.	ЛЕЖЕНЬ	11.01.88		
ИНЖ.	НИКИТИНА	11.01.88		
ПРИВЯЗАН			СТАДИА ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	10
ИНВ. №			ПЛАН НА ОТМ. 7.050	ГИПРОПРОМСТРОЙ г. САРАТОВ
И. КОНТР. ЕСИНА			КОПИРОВАЛ: Р.А. МЕШКОВА	ФОРМАТ А2



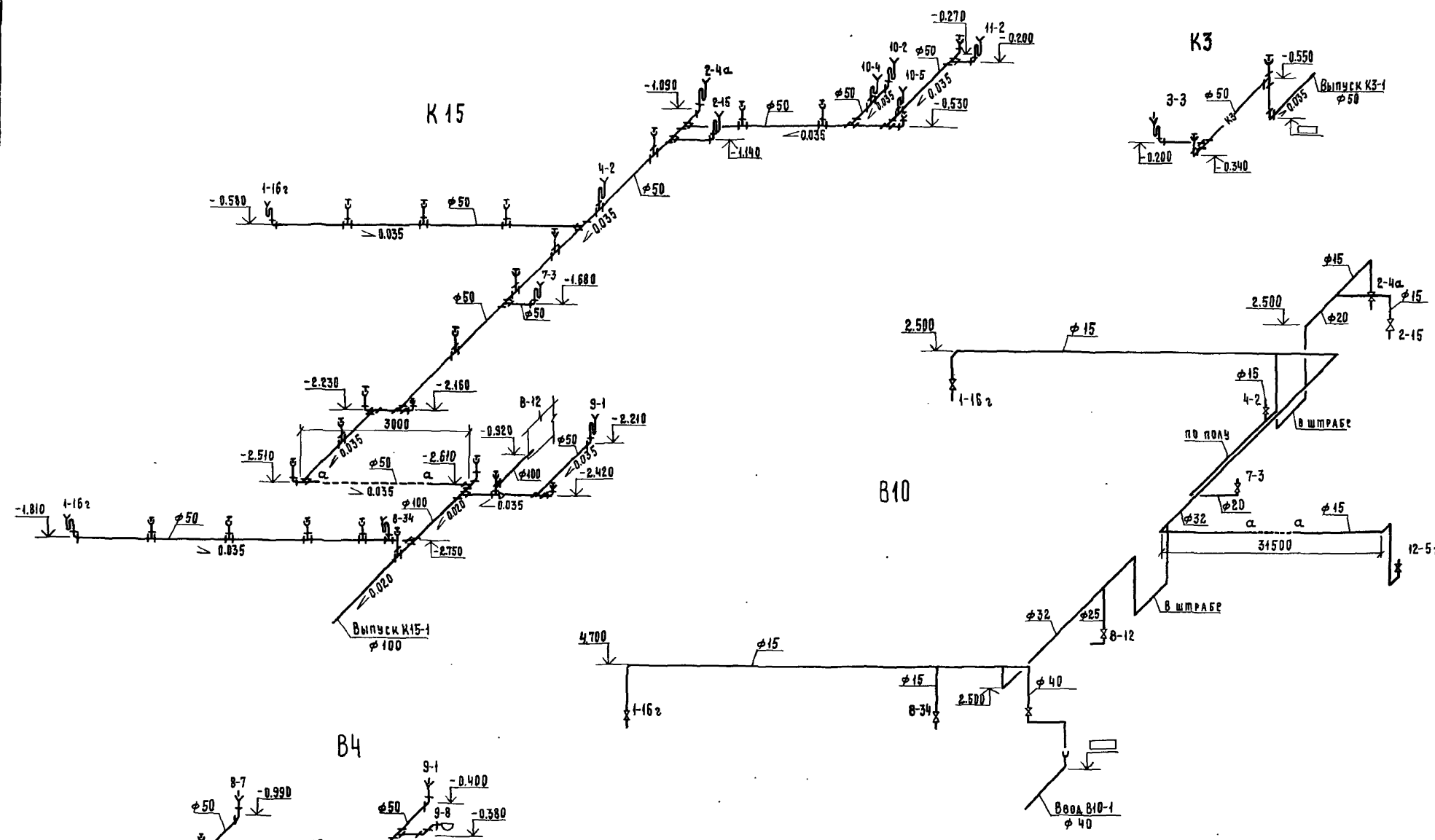


Листом 1  
 Плановый проект 503-1-49-86  
 Формат А4



Гип	Юрнк	Спр	Чел	ТП - 503-1-49-86	ВК
Исполн	Сверлов	Л	ВЛ	Главный корпус автомобильного предприятия на Зоиных автомобиль.	
Рук. гр.	Резень	Л	ВЛ	Страна Лист Листов	
Инженер	Ликтня	Л	ВЛ	Р 12	
Схемы систем В1, В5, В4:				Гипропроектстрой	
Инв. №				г. Саратов	

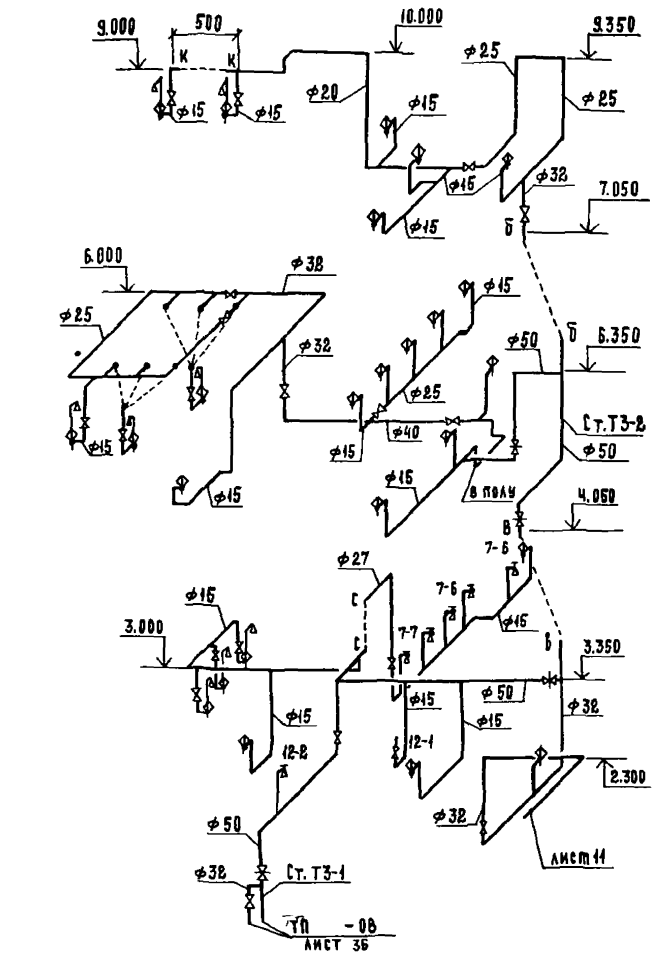
Копировал: Сидорова Ж  
 Формат А4



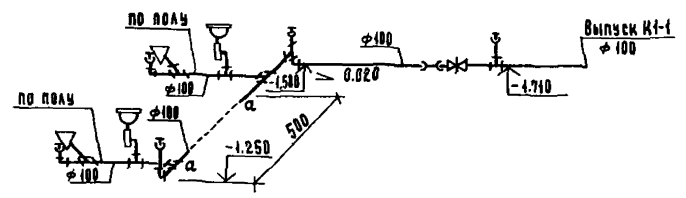
Гип	ЮРИН	Иванов		ТП-503-149-86	ВК
Над. инж.	Смирнов	Кузнецов	1988		
Рис. гр.	Лежнев	Васильев	1988		
Иж.	Никишина	Михайлов	1988		
ПРИВЯЗАН				ГЛАВНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	
				СДАЧА ЛЕТ	ЛЕТОВ
				Р	43
ИВ. №				СХЕМЫ СИСТЕМ В4, В10, К3, К15	
Н. КОМП. ЕСИНА				ГИПРОПРОМСТРОЙ Г. САРАНОВ	
				КОПИРОВАЛА МАТЬВЕЕВА ИЛИТ. ФОРМАТ А2	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-49-86 АЛЬБОМ I

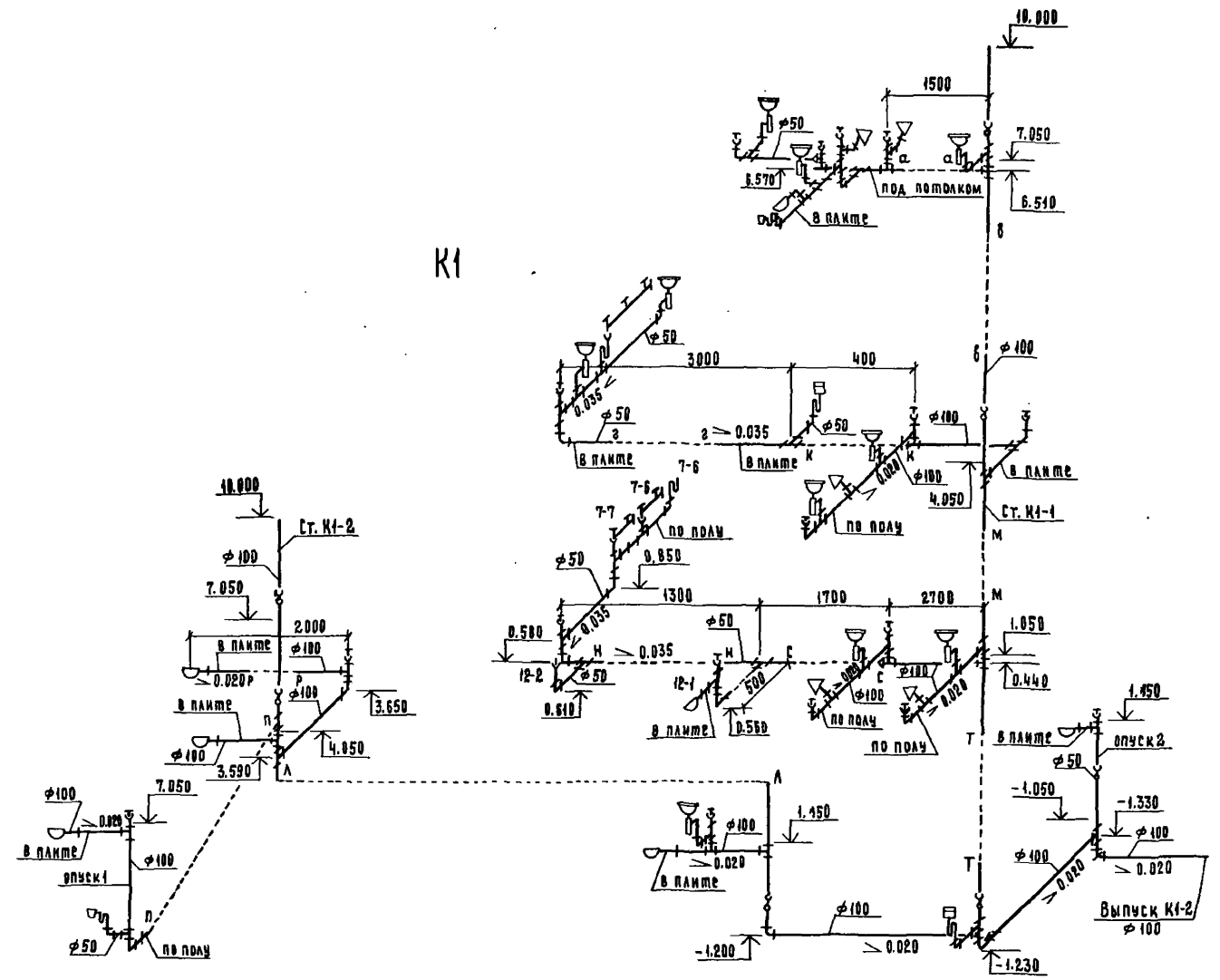
ТЗ



К1



К1



ГМП	КОРНИ	ЧЕРТЕЖ	19.8.86	ТЛ-503-1-49-86 -ВК
НАС.ОТД.	СЫРЯЕВ	ИЗМ.	19.8.86	
РУК. ГР.	ЛЕЖЕНЬ	ИЗМ.	19.8.86	
ИИЖ.	НИКИТИНА	ИЗМ.	19.8.86	ГЛАВНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
ПРИВЯЗАН				Лист 14
ИИЖ. И	И. КОНТР. ЕФИНА			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Копировала Матвеева И.И. формат А2





Альбом 1  
503-1-49-86

Типовой проект

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.494-38, вып.0	Воздухораспределители элек- ционные панельные штампо- ванные типа ВЭПШ	
5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения калорифер- ных установок.	
3.904-16	Виброизолирующие основания и гибкие вставки для центробежных насосов типа К, КМ, ЦНШ	
1.494-30 вып.2	Установка и крепление вентиляторов к строитель- ным конструкциям.	
5.904-14	Вытяжное устройство общеобменных вентиляцион- ных устройств типа ВУР.	
	Детали креплений	
5.904-1 вып.0	Воздуховодов.	
1.494-36 вып.1	Шахты дымоудаления производственных зданий промышленных предприятий прилагаемые документы	
ТП -	-ОВ. ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ
ТП -	-ОВ. СД	Спецификация оборудования

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

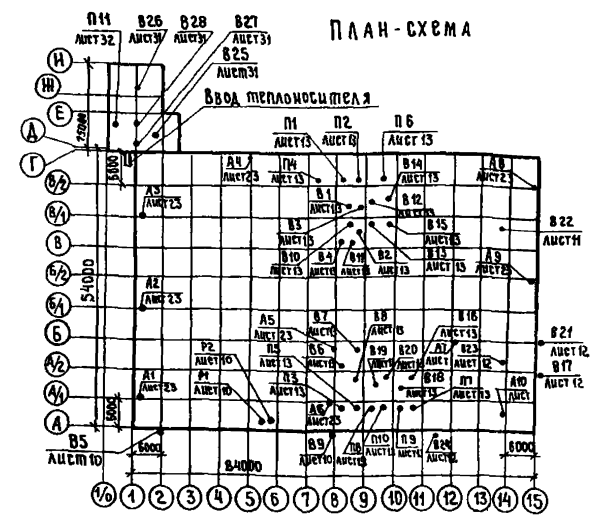
Наименование здания (сооружения), помещения	Объем м <sup>3</sup>	Период года при tн °С	Расход тепла, Вт (ккал/ч)			Установочная мощность электронагревателей, кВт	Экономия тепла на отопление и вентиляцию, Вт/м <sup>3</sup> (ккал/м <sup>3</sup> )	Установочная мощность электронагревателей, кВт
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение			
Производственный корпус	45866	-20°	80276 (325100)	812800 (700800)	—	498300 (1225150)	109945 (24780)	0.35 (0.31)
		-30°	168618 (663464)	1031800 (289900)	—	480148 (1592984)	141926 (22350)	0.356 (0.307)
		-40°	856556 (738410)	1413800 (1041900)	—	293036 (415030)	172875 (149030)	0.325 (0.28)
Административно-бытовые помещения	2442	-20°	46579 (40154)	97440 (84000)	331760 (286000)	475719 (410154)	—	0.476 (0.41)
		-30°	56666 (48849)	123540 (106500)	—	511965 (441349)	—	0.464 (0.40)
		-40°	625345 (53909)	149640 (129000)	—	543934 (468909)	—	0.43 (0.37)

Параметры выбросов веществ в атмосферу

Источники выделения вредных веществ	Выделения и выбросы вредных веществ г/с	Высота источника выброса Н, м	Диаметр устья трубы А, м	Параметры газовой смеси на выходе из источника			Фоновая концентрация мг/м <sup>3</sup>	ПДК вредных веществ в приземном слое мг/м <sup>3</sup>		Максимальная расчетная концентрация вредных веществ на границе с жилой застройкой мг/м <sup>3</sup>									
				Скорость м/с	Объем м <sup>3</sup> /с	Температура °С		Концентрация мг/м <sup>3</sup>	на пром. площадке в зоне		в атмосфере над жилой застройкой								
ВЗ	1	0.000003	0.041	12.30	0.250	16.0	0.783	22	0.0038	—	0.003	0.0007	0.0003						
														ОКСИД УГЛЕРОДА	0.000003	32.560	6	5	0.006
														ОКСИД АЗОТА	0.002542	5.871	1.5	0.085	0.0007
В5	1	0.0099	0.00071	12.30	0.355	8.0	0.433	22	—	—	0.15	0.035	0.0116						
														АЛЮМИНИЙ	0.0099	22.864	6	5	0.006
														ОКСИД УГЛЕРОДА	0.00071	0.0585	0.15	0.035	0.0116
В8	1	0.00005	0.000013	12.30	0.500	6.2	1.214	22	—	—	0.15	0.035	0.0116						
														АЛЮМИНИЙ	0.00005	0.0412	1.5	0.085	0.0007
														ОКСИД УГЛЕРОДА	0.000013	0.0107	6	5	0.006
В9	1	0.0099	0.00446	12.30	0.225	16.5	0.658	22	—	—	0.15	0.035	0.0116						
														АЛЮМИНИЙ	0.0099	15.045	1.5	0.085	0.0007
														ОКСИД УГЛЕРОДА	0.00446	3.8632	6	5	0.006
В10	1	0.001292	0.00179	12.30	0.800	7.4	3.71	22	—	—	0.15	0.035	0.0116						
														АЛЮМИНИЙ	0.001292	0.3482	1.5	0.085	0.0007
														ОКСИД УГЛЕРОДА	0.00179	0.2100	6	5	0.006
В12	1	0.000027	0.00068	12.30	0.200	16.0	0.5	22	—	—	0.003	0.0007	0.0003						
														СВИНЕЦ	0.000027	0.0540	0.015	0.01	0.0001
														МАРГАНЕЦ	0.00068	0.0587	0.015	0.01	0.0001
В14	1	0.000023	0.041	12.30	0.400	3.9	0.483	22	—	—	0.015	0.01	0.0001						
														МАРГАНЕЦ	0.000023	0.0476	6	5	0.006
														ОКСИД УГЛЕРОДА	0.041	7.935	0.15	0.035	0.0003
В17	1	0.00988	0.02542	12.30	0.400	14.2	1.777	22	—	—	1.5	0.085	0.0007						
														АЛЮМИНИЙ	0.00988	5.560	6	5	0.006
														ОКСИД УГЛЕРОДА	0.02542	1.4305	1.5	0.085	0.0007
В21	1	0.001542	0.000389	12.30	0.250	16.2	0.794	22	—	—	0.15	0.035	0.0116						
														АЛЮМИНИЙ	0.001542	1.942	1.5	0.085	0.0007
														ОКСИД УГЛЕРОДА	0.000389	0.490	6	5	0.006

Гидравлические потери, Па (кгс/м<sup>2</sup>)

Наименование здания	Система	tн °С		
		-20	-30	-40
Производственный корпус	Отопление	4449 (459)	4900 (500)	565 (578)
	Вентиляция	49000 (5000)	49000 (5000)	49000 (5000)
Административно-бытовые помещения	Отопление	9427.6 (962)	8820 (900)	8663 (884)
	Вентиляция	2940 (300)	2940 (300)	2940 (300)
Требуемое давление на вводе по воде		213640 (21800)	202958 (20710)	200126 (20420)



Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
32,15	Спецификация отопительных	
16	вентиляционных установок	
25,36	Спецификация узла управления	

Сып. ЮРИН	Юрлова	01.01	ТП - 503-1-49-86	-ОВ	
Нац.ома. Попова	Попова	01.05			
Г.а.л.е.ц. Федоркин	Федоркин	01.05			
Рук.г.р. Гридасова	Гридасова	01.05			
Сп.инж. Суркова	Суркова	01.05	Главный корпус автомобильного предприятия на 300 грузовых автомобилей		
Сп.инж. Карамзина	Карамзина	01.05			
Привязан			Состав		
			Р 2		
Инв.№			Общие данные (продолжение)		
			ГМ ПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов		

Типовой проект 503-1-49-86 Альбом I

Общие указания.

Проект разработан для районов с расчетной зимней температурой наружного воздуха -20°С, -30°С (основной вариант), -40°С. Снабжение теплом осуществляется от внешних тепловых сетей.

1. Административно-бытовые помещения.

1.1 Отопление.

Теплоносителем является вода с параметрами 105°-70°С после элеватора, установленного в тепловом пункте. Система отопления однотрубная горизонтальная. Нагревательные приборы конвекторы "Комфорт". Внутренние температуры приняты по СНиП II-92-76 "Вспомогательные здания и помещения промышленных предприятий".

1.2 Вентиляция

Вентиляция приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением. Воздухообмены в помещениях приняты по кратности согласно СНиП II-92-76. На компенсацию вытяжки в помещения подается воздух приточной системой ПН, подогреваемый в холодный период года.

1.3 Горячее водоснабжение.

Горячее водоснабжение - централизованное от существующих тепловых сетей. Температура воды на нужды горячего водоснабжения Т=65°С.

2. Производственные помещения

2.1 Отопление.

Теплоносителем является вода с параметрами 150°-70°С. Приняты три системы отопления, двухтрубные тупиковые с верхней разводкой. Нагревательные приборы - ребристые трубы, радиаторы стальные типа РСГ.

Дежурное отопление осуществляется местными нагревательными приборами и отопительными

агрегатами. Регулирование подачи тепла в нерабочее время отопительными агрегатами осуществляется регулирующими клапанами. Достижение нормируемой температуры в рабочее время осуществляется за счет теплоизбытков и перегрева приточного воздуха системами П1÷П10. Внутренние температуры помещений приняты по ГОСТ 12.1005-76 "Воздух рабочей зоны".

Регулирование подачи тепла осуществляется в центральном тепловом пункте, расположенном в бытовом корпусе, и в индивидуальном тепловом пункте, расположенном на площадке производственного корпуса. Установка диафрагмы для учета расхода тепла решается при привязке проекта по конкретным техническим условиям.

2.2 Вентиляция.

Вентиляция приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением. Производственными вредностями являются выхлопные и сварочные газы, пары воды и щелочи и др. Для предотвращения распространения вредностей от технологического оборудования предусматривается устройство местных отсосов в виде панелей равномерного всасывания, бортового отсоса, шланговых отсосов. При рассеянном выделении вредностей в помещении вентиляция рассчитана на растворение их до ПДК.

На компенсацию вытяжки в помещения подается воздух приточными системами П1÷П10, подогреваемый в холодный период года. Для экономии тепла в проекте предусмотрена система утилизации с промежуточным теплоносителем. Промежуточным теплоносителем является 28% раствор нитрита натрия. Контроль концентрации раствора определяется по плотности средствами участка ремонта и зарядки аккумуляторов, службой главного механика.

3. Общие положения.

3.1. Проект выполнен в соответствии с требованиями СНиП II-33-75\* "Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха" и предусматривает следующие мероприятия:

а) в помещениях с производством категории В все системы

вентиляции заблокированы с автоматическими системами сигнализации о пожаре для их отключения;

б) в помещениях с производством категории В местные нагревательные приборы ограждены экранами из стали; 3.2 Воздуховоды приняты из листовой стали по ГОСТ 19904-74\*.

3.3 Вентиляционные приёмники и укрытия приняты из листовой стали б-1-19мм на сварке.

3.4 Согласно СНиП II-12-77 "Защита от шума" произведена проверка звукового давления на рабочих местах. Уровни шума на рабочих местах не превышают допустимых пределов.

3.5 Для расчёта предельных концентраций на промплощадке и на границе жилой застройки на листе 0В-2 приведены исходные данные для проведения расчётов на ЭВМ по загрязнению атмосферы.

3.6 Вытяжные системы приняты с факельными выбросами.

3.7 Воздуховоды, вентилооборудование, крепления окрасить согласно СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".

3.8 Нагревательные приборы и трубопроводы покрываются лаком ПФ-170 с 15% алюминиевой пудры (2слоя).

3.9 Трубопроводы, проходящие в подпольных каналах, в венткамере и в тепловых пунктах, изолируются матами минераловатными с покрытием из рулонного стеклопластика, а в помещениях категории В из негоряемых материалов - шнур минераловатный в оплетке из роялгита согласно ТУ 34-48-10258-81.

3.10 На трубопроводах теплоносителя в местах пересечения перекрытий, внутренних стен и перегородок предусматриваются гильзы из негоряемых материалов.

3.11 При монтаже приточных камер в районах с расчетной зимней тн ниже -30°С приводы к утепленным заслонкам необходимо установить в теплых коробках.

3.12 Для обслуживания оборудования систем отопления и вентиляции используются подъёмно-транспортные средства, предназначенные для технологических нужд предприятия.

ИП. И. ПОЛ. Подпись и печать В.М. ШИВА

ГЧП	Юрны	Шива	08.11	ТП-503-1-49-86	- 0В	
Начальн.	Попова	Шива	08.11			
Л. спец.	Федоркин	Шива	08.11			
Рук. гр.	Рыбасова	Шива	08.11			
Ст. инж.	Суркова	Шива	08.11			
Ст. инж.	Каразина	Шива	08.11	Главный корпус автопарка предприятия на 300 грузовых автомобилей		
Привязки				Сталь	Лист	Листов
				р	3	
Изм. №		И. Кошар	Есина	Общие данные (продолжение)		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов









Местные отсеасы от технологического оборудования

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ		Объем выделений, м³/ч		Характеристика местного отсеаса		Объемные системы	Примечание
поз.	Наименование	кол.			на 1000 об/ч	всего	обозначение	применяемые документы		
	1. Участок текущего ремонта автомобилей									
	2. Участок технического обслуживания топливной аппаратуры									
1.	Посты текущего ремонта	2	Выхлопные газы	850	1300		шланговый	технический паспорт	85	
4а.	Установка для мойки фаристая ПР 9971А	1	пары раствора „Темп 100“	1300	1300		встроенный	3600 x 0,2 x 0,2 x 0,9	84	
4.	Стенд окислительно-тормозной КИ 5340	1	Выхлопные газы	650	650		система		89	
1а.	Шкаф зарядный 977904-001	3	пары серной кислоты, водород	1000	1000		технологический	технический паспорт	81	
1б.	Верстак аккумулятор-щипа 977908	1	пары серной кислоты				отсеас			
2.	Стел с трампа тугламы для заливочных работ Р505А	1	пары бензина и мастики	2820	2820		маш. вентиляц.	технический паспорт	83	
3.	Ванна для промывки деталей аккумуляторов М301А	1	пары серной кислоты	1870	1870		маш. вентиляц.	технический паспорт	82	
3.	Ванна для расконсервации деталей ОП-5140	1	пары кальцинированной соды, жидкое стекло	1120	1120		2х-ступенчатый	250 (6,4, 1, 57-1,53) 1,15 x 1,06	87	
12.	Машинка для очистки ОП 1368Г	1	пары раствора „Темп-100“, пары кальцинированной соды, жидкое стекло	2650	2650		встроенный	3600 x 1,12 x 1,32 x 0,5	87	
2б.	Точильно-шлифовальный станок 3Б634	1	абразивная пыль	1440	1440		кожух	2 x 1,8 x 400	Р1, Р2	
35.	Шкаф сушильный вл.кум.ный СНВС-4,5-3,4/30	1	пары адипатилем-полиаминия	0,05	0,05		отсеас	технический паспорт	86	

503-1-49-86

Типовой проект

Конт. № 001  
Лист № 001

Привезли	Имя. №	И.п.п.п.т.т.	Если	Дата	№ 35 № 35 № 35
					77-503-1-49-86
					-08
					Главный корпус автомобильного предприятия на 300 грузовых автомобилей
					Р 7
					Местные отсеасы от технологического оборудования (нач. 00)
					ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов
					Копиром: Бабенко ОА Формат А2

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредностей		Объем вытяжки, м³/ч		Характеристика местного отсоса		Продолжение	
Поз.	Наименование	кол.			на ед. оборуд.	всего	обозначение	применяемые документы	обозначение системы	Примечание
36	Верстак для ремонта деталей И - 11000	1	ПАРЫ ЭПОКСИДНОЙ МАСТИКИ, ЭПИХЛОРГИДРИН		3200	3200	встроенный отсос	3600 x 1,12 x 1,32 x 0,5	В6	
38	Стол рабочий с вытяжным шкафом ОП 2078 Ю. МЕДИЦИКО-РАДИАТОР-НЫЙ УЧАСТОК	1	ДИБУТИЛФТАЛАТ, ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН, ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА		1500	1500	отсос	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ	В6	
3	Степа для комплексных работ Р 209	1	АЭРОЗОЛЬ СВИНЦА И ОЛОВА, ТЕПЛА, КИСЛОТЫ АЗОТА		1800	1800	ПАНЕЛЬ РАВНОМЕРНОГО ВСАСЫВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ	В12	
4	Установка для промывки и пропаривания топливных баков М-424	1	ПАР		1240	1240	встроенный отсос	3600 x 7 . $\frac{3,14 \cdot 0,25^2}{4}$	В13	
5	Установка для очистки радиаторов от накипи М423 И. КУЗНЕЧНО-СВАРОЧНЫЙ УЧАСТОК	1	ПАРЫ ЩЕЛОЧИ		1010	1010	встроенный отсос	3600 x 0,2 x 0,2 x 7	В13	
7	Электропечь сопротивления камерная СИЗ-6.12И/12 М1	1	ТЕПЛО, КИСЛОТА УГЛЕРОДА		2300	2300	Зонтик - КОЗЫРЕК	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ	В14	
13	Стол для электросварочных работ ОКС - 7523 12. УЧАСТОК ТО-1 И ТО-2	1	СВАРОЧНЫЙ АЭРОЗОЛЬ, МАРГАНЕЦ И ЕГО КИСЛОТЫ, ФТОРИСТЫЙ ВОДОРОД		1870	1870	ПАНЕЛЬ РАВНОМЕРНОГО ВСАСЫВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ	В14	
18	Посты технического обслуживания 13. УЧАСТОК ДИАГНОСТИРОВАНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ	2	ВЫХОПНЫЕ ГАЗЫ		650	1300	СИСТЕМА ОТСОСА	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ	В21	
6	Степа тяговый КИ - 8930 16. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ И ОБОЙНЫЙ УЧАСТОК	1	ВЫХОПНЫЕ ГАЗЫ		650	650	СИСТЕМА ОТСОСА	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ	В17	
8	Верстак с нижним отсосом 2227Б	1	ПЫЛЬ ДРЕВЕСНАЯ		1200	1200	встроенный отсос	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ	В16	

Имя, фамилия, подпись и дата В.А.М.И.И.И.

И.О.П.И.	Попов А.	09/85	ТП - 503-1-49-86 - 08
Гл. спец.	Федоркин В.	09/85	
Рук. гр.	Григорьев В.	09/85	
Ст. инж.	Суркова С.	09/85	
ГЛАВНЫЙ КОРАБЛЬ АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ			Степан Лист Листов
			Р В
Местный отсос от технологического оборудования (Окончание)			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов
Копировал Вет-Евстигнева			Формат А2

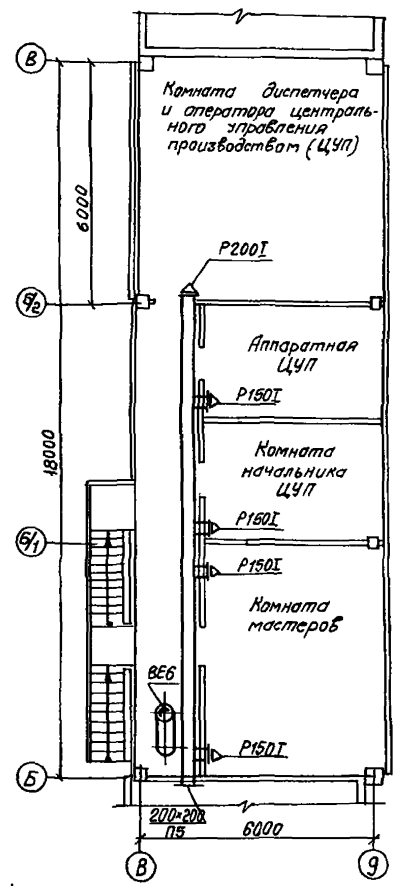
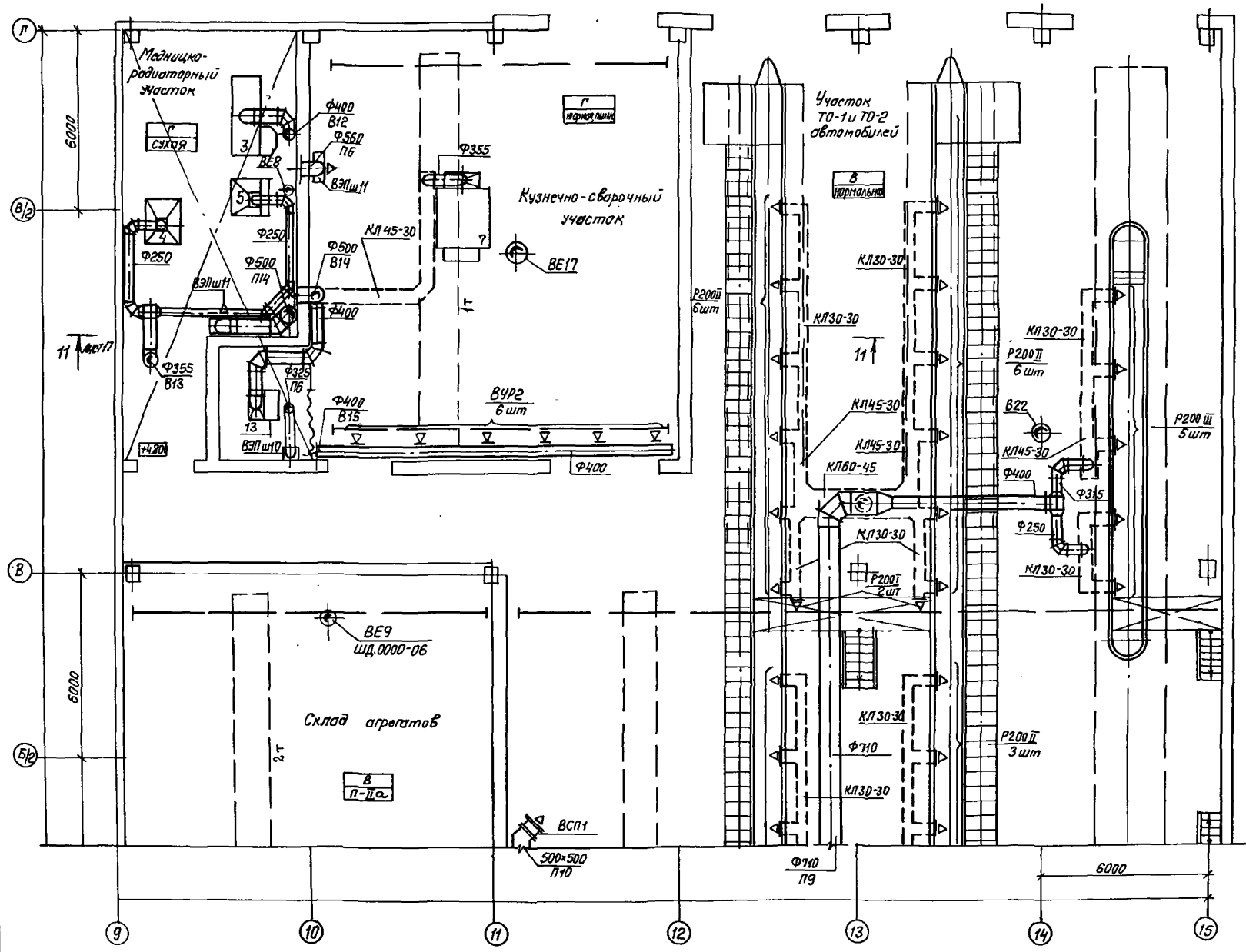
Привязан			
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.





Типовой проект 503-1-49.86 Альбом I

План на отм. 4.800



Нач. отд. СД-1	Козлов	09.15
Нач. отд. В.К.	Свиридов	09.15
Инженер	Ткачев	09.15
Инженер	Ткачев	09.15

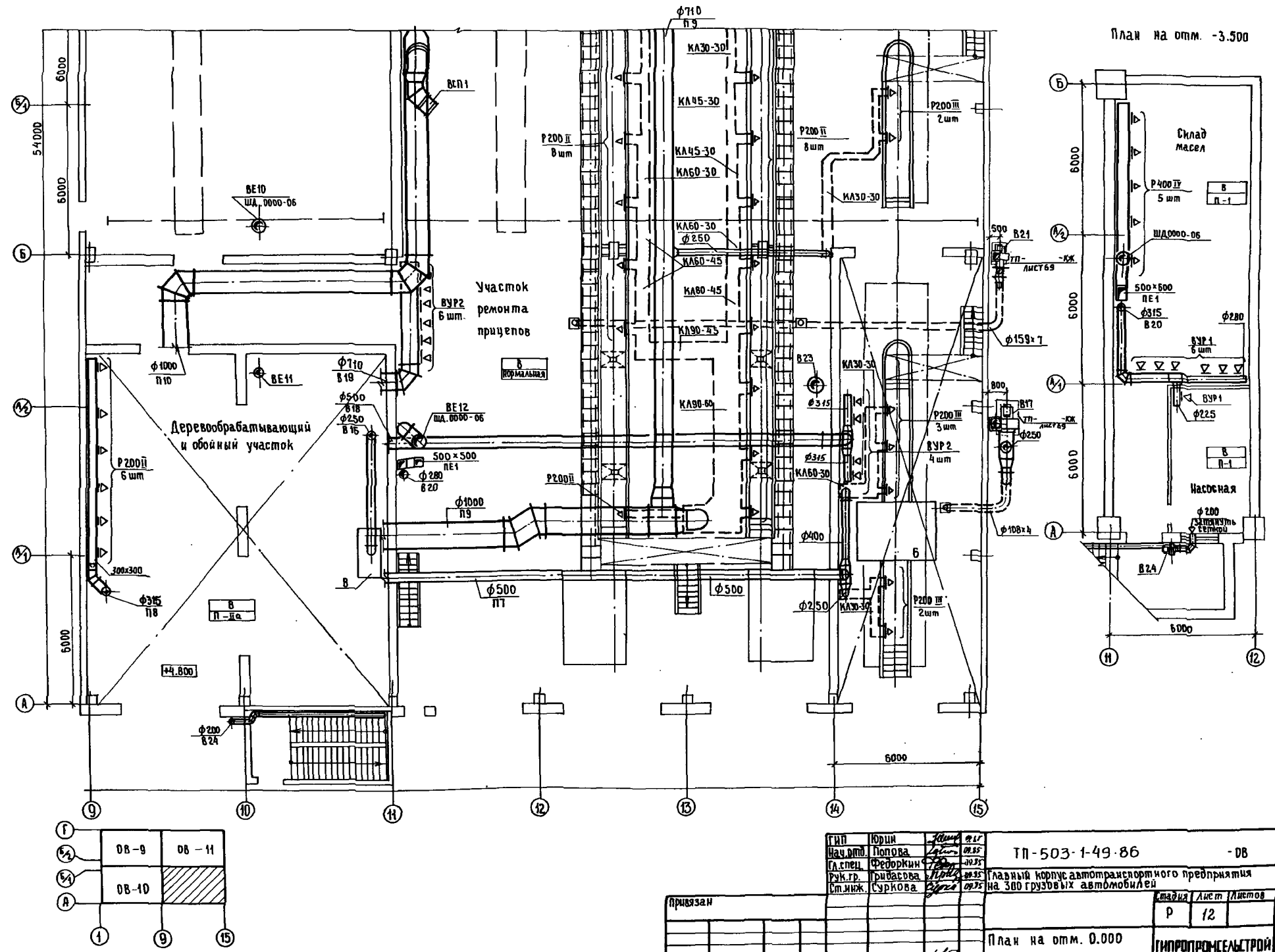
Инж. М. Лоды	Павлицы	и	Валта	Валта	Шварц	Шварц
--------------	---------	---	-------	-------	-------	-------

7	8	9	10	11	12	13	14	15
Г	В-9							
В2								
В1	В-10	В-12						
А								

Гип	Курин	09.15	77-503-1-49.86 -08	-08	
Нач. отд.	Лолова	09.15			
Инженер	Федоркин	09.15			
Инж. гр.	Иудасова	09.15			
Ст. инж.	Суркова	09.15			
Главный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей					
Привязан			Стадия	Лист	Листов
			Р	11	
План на отм. 0.000			ТИПРОМСТРОЙ		
И.КОНТРОЛЬ			г. Саратов		
Копировал: Леденева			Формат А2		



Туповой проект 503-1-49-86 Альбом 1



План на отм. -3.500

ИЗДАНИЕ: 1. Исполнитель: П.И.А. Проверка: П.И.А. Утверждение: П.И.А. Дата: 1986. Проект: 503-1-49-86. Альбом: 1. Лист: 12. Формат: А2. Копировал: Евт-Евстигнеева.

Г	08-9	08-11
Б	08-10	
А		

Гип	Юрин	08.17
Нач. отд.	Попова	08.25
Сл. спец.	Федоркин	08.25
Рук. гр.	Рыбасова	08.25
Ст. тех.	Суркова	08.25

ТП-503-1-49-86 -08

Главный корпус автомобильного предприятия на 300 грузовых автомобилей

Лист	12
Формат	А2

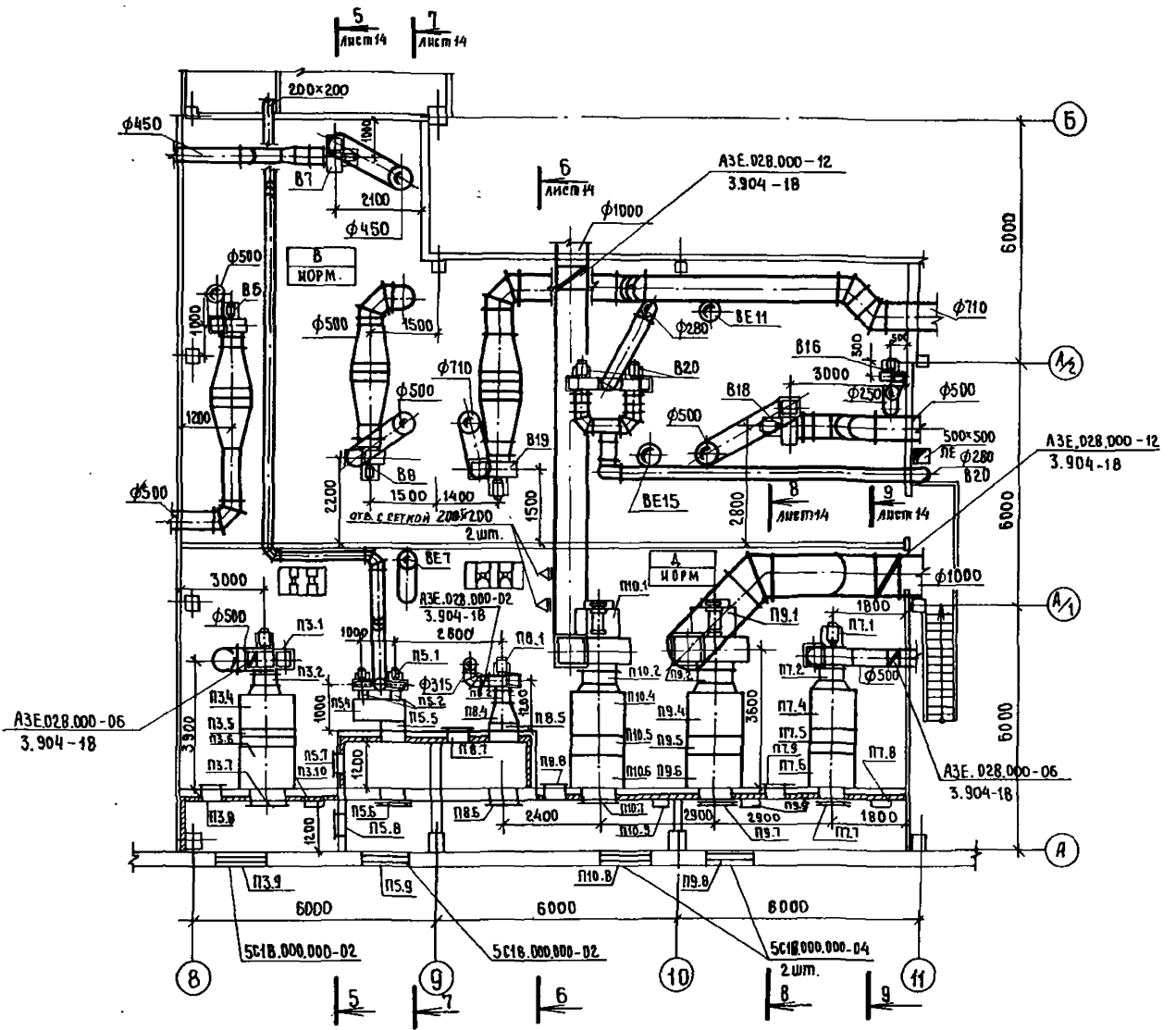
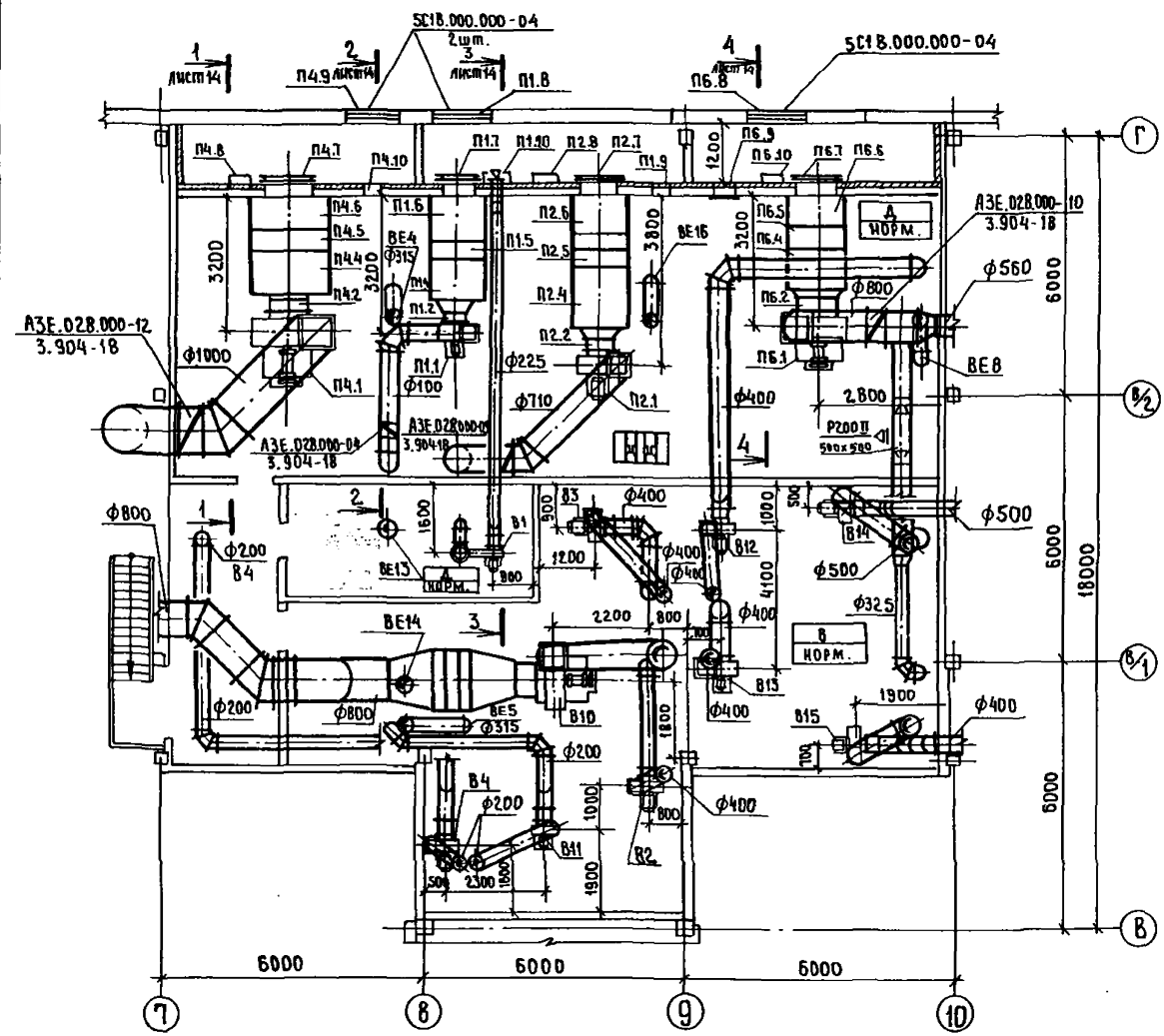
Копировал: Евт-Евстигнеева

Привязан	
Инв. №	И.Комп. Ерина

План на отм. 4.800

План на отм. 4.800

Типовой проект 503-1-49.86 АЛБ00М I



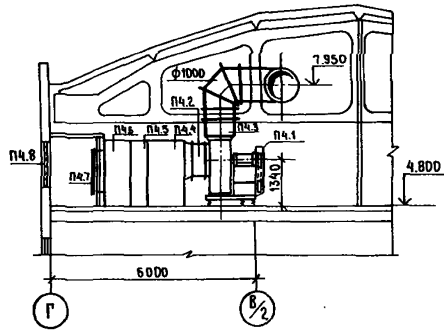
Исполнитель: *Сурков*  
 Нач. отд. В.К. Сурков  
 Глав. инж. Сурков  
 Инв. №: *503-1-49.86*

ТИП	ЮРИИ	Лист	01.65	ТП-503-1-49.86	-08
Нач. отд.	Попова	02.85			
Гл. инж.	Федоркин	02.85			
Рук. гр.	Грибасова	22.85			
Ст. инж.	Суркова	02.85		Главный корпус автопарка импортного предприятия на 300 грузовых автомобилей	

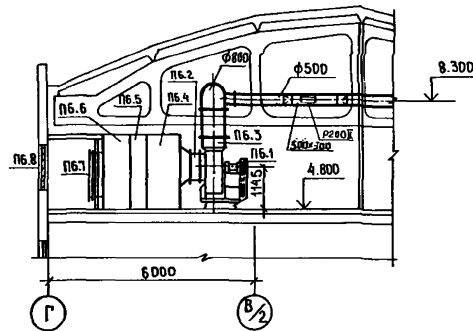
Привязка		Стация	Лист	Листов
		Р	13	
Имя:	И. КОПОР	Е. СИНА	Установки систем П1-П9; В1-В4; В6-В8; В10-В6; В18-В20	
	И. КОПОР		ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов	

Копировал *Вен-Евстегнев* формат А2

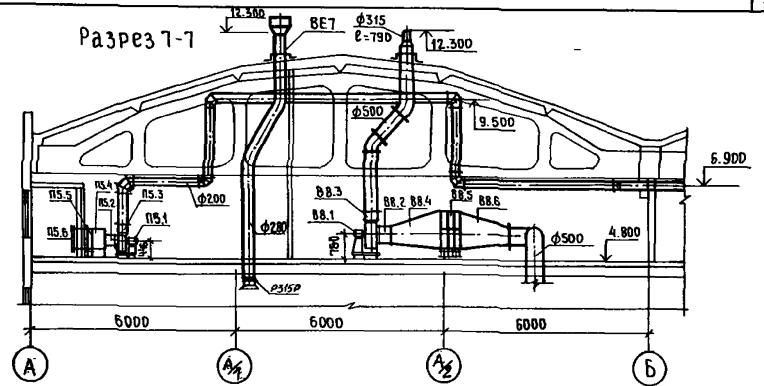
Разрез 1-1



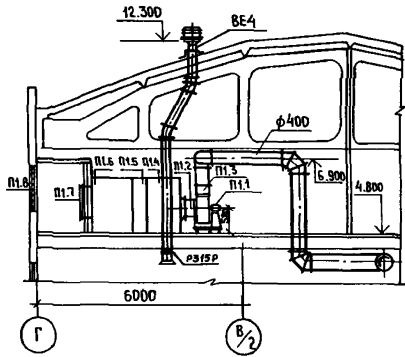
Разрез 4-4



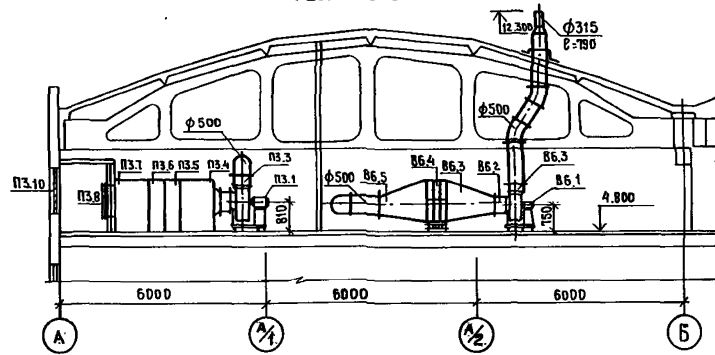
Разрез 7-7



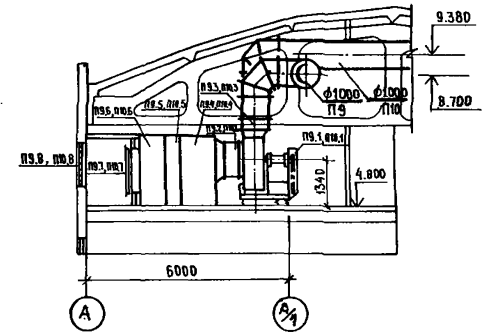
Разрез 2-2



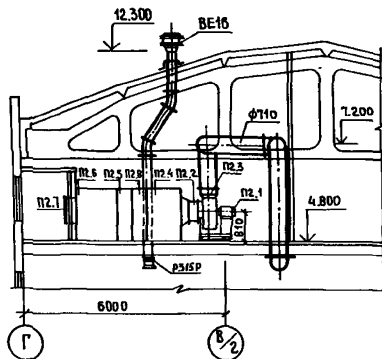
Разрез 5-5



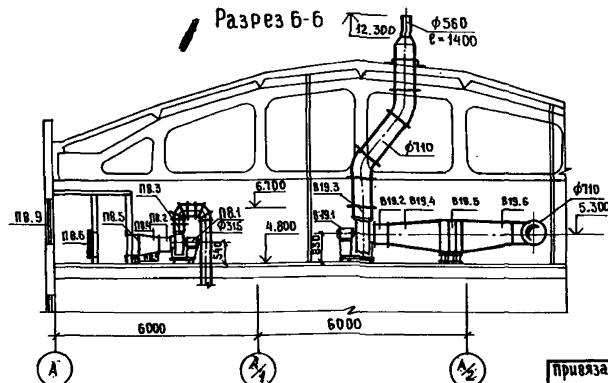
Разрез 8-8



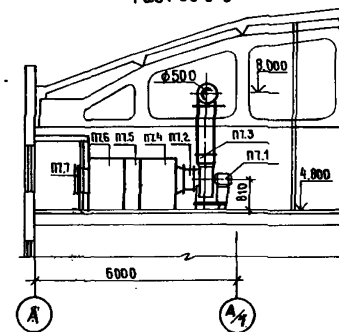
Разрез 3-3



Разрез 6-6



Разрез 9-9



Нач. отд.	Попова	08.85	ТП-503-1-49-86 - 08 Главный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей		
Гл. спец.	Федоркин	08.85			
Рис. гр.	Трибасова	08.85			
Ст. инж.	Суркова	08.85			
Привязан			Сталь	Лист	Листов
			Р	14	
Инв. №	И. Комар	Есина	Разрезы 1-1 ÷ 9-9		ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов

Копировал *Евг. Евстигнеева* формат А2

Альбом Типовой проект 503-1-49-86

Спецификация отопительно-вентиляционных систем

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		П1 (2ПК-10 левое исполнение)			
П1.1	Учреждение УЮ-400/4 г. Плавск	Агрегат вентиляторный А5090-2 компл. 1	1	119	
		в. вентилятор центробежный В-Ц4-70 №5, исполнение 1, положение про°			
		б. электродвигатель 4А80В4 1410 об/мин, 1,5 кВт			
П1.2	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-20	1	6.76	
П1.3	5.904-5	Гибкая вставка ВН-13	1	3.02	
П1.4	5.904-12 вып. 1-1	Секция соединительная А1А 180.000	1	115.0	
П1.5	5.904-12 вып. 1-15	Секция калориферная А1А 180.000-02 с одним калорифером КСк 3-10 при tн = -20°, -30°, -40°С	1	282	
П1.6	5.904-12 вып. 1-28	Секция приемная А1А 223.000 без рециркуляционной заслонки, без фильтра	1	130.0	
П1.7	5.904-12 вып. 1-35	Заслонка утепленная КВУ 600x1000 АУ2 с электроприводом и электроподогревом	1	70.0	
П1.8	1.494-27 вып. 5	Воздухоприемное устройство 5С1В.000.000.04	1	50.0	
П1.9	5.904-4	Дверь герметическая Дч 125x0,5	1	33.6	
П1.10	5.904-12 вып. 1-35	Коробка утепленная притн-40° П2 (2ПК-10, правое исполнение)	1	75.3	
П2.1	Учреждение УЮ-400/4 г. Плавск	Агрегат вентиляторный АБ.3105-1 компл. 1	1	200	
		в. вентилятор центробежный В-Ц4-70 №3, исполнение 1, положение про°			
		б. электродвигатель А100Л.06 950 об/мин., 2,2 кВт			
П2.2	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-21	1	9.95	
П2.3	5.904-5	Гибкая вставка ВН-14	1	6.26	
П2.4	5.904-12 вып. 1-1	Секция соединительная А1А 180.000	1	115.0	
П2.5	5.904-12 вып. 1-15	Секция калориферная А1А 180.000-02 с одним калорифером КСк 3-10 при tн = -20°, -30°, -40°С	1	282.0	
П2.6	5.904-12 вып. 1-28	Секция приемная А1А 223.000 без рециркуляционной заслонки, без фильтра	1	130.0	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
П2.7	5.904-12 вып. 1-35	Заслонка утепленная КВУ 600x1000 АУ2 с электроприводом и электроподогревом	1	70.0	
П2.8	5.904-12 вып. 1-35	Коробка утепленная притн-40° П3 (2ПК 10, левое исполнение)	1	75.3	
П3.1	Учреждение УЮ-400/4 г. Плавск	Агрегат вентиляторный АБ.3095-1 компл. 1	1	191	
		в. вентилятор центробежный В-Ц4-70 №3, исполнение 1, положение л0°			
		б. электродвигатель 4А80Л.06 950 об/мин, 1,5 кВт			
П3.2	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-21	1	9.95	
П3.3	5.904-5	Гибкая вставка ВН-14	1	6.26	
П3.4	5.904-12 вып. 1-1	Секция соединительная А1А 180.000	1	115.0	
П3.5	5.904-12 вып. 1-15	Секция калориферная А1А 180.000-02 с одним калорифером КСк 3-10 при tн = -20°, -30°, -40°С	1	282.0	
П3.6	5.904-12 вып. 1-28	Секция приемная А1А 223.000 без рециркуляционной заслонки, без фильтра	1	130.0	
П3.7	5.904-12 вып. 1-35	Заслонка утепленная КВУ 600x1000 АУ2 с электроприводом и электроподогревом	1	70.0	
П3.8	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Дчс 125x0,5	1	33.6	
П3.9	1.494-27 вып. 5	Воздухоприемное устройство 5С1В.000.000-02	1	31.5	
П3.10	5.904-12 вып. 1-35	Коробка утепленная притн-40° П4 (2ПК31.5, правое исполнение)	1	75.3	
П4.1	Учреждение УЮ-400/5 г. Донской	Агрегат вентиляторный А10-6 компл. 1	1	838	
		в. вентилятор центробежный В-Ц4-70 №10, исполнение б, положение про°			
		б. электродвигатель 4А160М6, 970 об/мин, 15,0 кВт			

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
П4.2	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-23	1	19.8	
П4.3	5.904-5	Гибкая вставка ВН-16	1	17.46	
П4.4	5.904-12 вып. 1-3	Секция соединительная А1А 180.000	1	198	
П4.5	5.904-12 вып. 1-17	Секция калориферная А1А 190.000-02 с одним калорифером КСк 3-12 для tн = -20°, -30°	1	520.0	
		А1А 190.000-03 с одним калорифером КСк 4-12 для tн = -40°С	1	860.0	
П4.6	5.904-12 вып. 1-30	Секция приемная А1А 227.000 без рециркуляционной заслонки, без фильтра	1	166.5	
П4.7	5.904-12 вып. 1-35	Заслонка утепленная КВУ 1600x1000 АУ2 с электроприводом и электроподогревом	1	160.4	
П4.8	5.904-12 вып. 1-35	Коробка утепленная притн-40°	1	75.3	
П4.9	1.494-27 вып. 5	Воздухоприемное устройство 5С1В.000.000-04	1	50	
П4.10	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Дчс 125x0,5 П5 (индивидуальная приточная камера)	1	33.6	
П5.1	Учреждение УЮ-400/4 г. Плавск	Агрегат вентиляторный АЗ.15095-1 компл. 2	2	42	
		в. вентилятор центробежный В-Ц4-70 №3,15, исполнение 1, положение л0°, про°			
		б. электродвигатель 4АА63А4, 1400 об/мин, 0,25 кВт			
П5.2	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-18	2	3.45	
П5.3	5.904-5	Гибкая вставка ВН-11	2	3.3	
П5.4		Коробка из стали по ГОСТ 19904-74*500x503 Е-1664	1	78.5	
П5.5	ГОСТ 7201-80*	Калорифер КСк 3-Б для tн = -20°, -30°, -40°С	1	38.2	

Исполн. Попов  
 Спец. Федркин  
 Рук. гр. Прудасова  
 Ст. инж. Сурикова

08.85  
08.85  
08.85  
08.85

ТП-503-1-49-86 -0В

ГЛАВНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Сталь	Лист	Листов
	Р 15	

Спецификация отопительно-вентиляционных установок (нач. лад)

ГИПРОПРОМСТРОЙ Г. С. РАМОН

Копировал *Беленко* - Евстигнеева Формат А2

Изм. № ПОДЛ. Подпись и дата (Взнос. № 12)

Привязки  
Изм. №

Альбом 7  
Телевизор проект 503-1-49-86

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг.	Примечание
П5.6	5.904-12	Защитка утепленная КВУ 600x1000 АУ2 с электропайдом и электроподогревом	1	70	
П5.7	5.904-4	Дверь герметическая утепленная ДУ 125x125	1	33,6	
П5.8	5.904-4	Дверь герметическая неутепленная А 125x125	1	25,0	
П5.9	1.494-27 вып.5	Воздухоприемное устройство 5С18.000.000-04 П6 (2ПКЮ, Ледве и-паление)	1	315	
П6.1	Учреждение ЧУ-400/5 г. Донской	Агрегат вентиляторный АВ-3 компл. а. вентилятор центробежный В-Ц4-70 н 8 исполнение Б, положение Л0° б. электродвигатель ЧАТ1256 390 об/мин, 5,5 кВт	1	575	
П6.2	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-22	1	11,75	
П6.3	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-15	1	11,74	
П6.4	5.904-12 вып. 1-2	Секция соединительная А1А 181.000	1	151,0	
П6.5	5.904-12 вып. 1-16	Секция калориферная А1А 189.000-02 с тремя калориферами КСК 3-10 для tн = -20°, -30°, -40°С	1	425,0	
П6.6	5.904-12 вып 1-29	Приемная секция А1А 226.000	1	148,5	
П6.7	5.904-12 вып 1-35	Защитка утепленная КВУ 1600 x 1000 АУ2 с электропайдом и электроподогревом	1	1624	
П6.8	1.494-27 вып.5	Воздухоприемное устройство 5С18.000.000-04	1	50,0	
П6.9	5.904-4	Дверь герметическая Утепленная ДУ 125x125	1	33,6	
П6.10	5.904-12 вып 1-35	Коробка утепленная П1 (2ПКЮ, пайдом исполнение)	1	79,3	
П7.1	Учреждение ЧУ-400/4 г. Плавск	Агрегат вентиляторный АВ-3095-1 компл. а. вентилятор центробежный В-Ц4-70 н 63, исполнение 1, положение Л0° б. электродвигатель ЧАТ1256 390 об/мин, 1,5 кВт	1	191	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг.	Примечание
П7.2	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-21	1	2,95	
П7.3	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-14	1	6,26	
П7.4	5.904-12 вып. 1-1	Секция соединительная А1А 180.000	1	115,0	
П7.5	5.904-12 вып. 1-15	Секция калориферная А1А 18.000-02 с одним калорифером КСК 3-10 для tн = -20°, -30°, -40°С	1	202,0	
П7.6	5.904-12 вып. 1-28	Секция приемная А1А 223.000 без рециркуляционной заслонки, без фильтра	1	139,0	
П7.7	5.904-12 вып. 1-35	Защитка утепленная КВУ 600x1000 АУ2 с электропайдом и электроподогревом	1	70,0	
П7.8	5.904-12 вып 1-35	Коробка утепленная	1	79,3	
П7.9	5.904-4	Дверь герметическая Утепленная ДУ 125x125 П8 (цилиндрическая приточная камера)	1	33,6	
П8.1	Учреждение ЧУ-400/4 г. Плавск	Агрегат вентиляторный АЧ095-ВБ компл. а. вентилятор центробежный В-Ц4-70 н 4, исполнение 1, положение Л0° б. электродвигатель ЧАТ1А4, 1370 об/мин, 0,55 кВт	1	86	
П8.2	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-19	1	5,13	
П8.3	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-12	1	4,12	
П8.4		Диффузор Ø400x610x575 из листового стали по ГОСТ 19904-74* δ=1,5	1	7,8	
П8.5	ГОСТ 7201-80*	Калорифер КСК 3-6 для tн = -20°, -30°, -40°С	1	39,9	
П8.6	5.904-12 вып 1-35	Защитка утепленная КВУ 600 x 1000 АУ2 с электропайдом и электроподогревом	1	70,0	
П8.7	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Д 125x125	1	25,0	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг.	Примечание
П8.8	5.904-4	Дверь герметическая утепленная ДУ 125x125 П9.110 (2ПК 20 пайдом исполнение)	1	33,6	
П9.1	Учреждение ЧУ-400/5 г. Донской	Агрегат вентиляторный АЧ0-Б компл. а. вентилятор центробежный В-Ц4-70 н 10, исполнение Б, положение Л0° б. электродвигатель ЧА180М6, 970 об/мин, 15,0 кВт	2	838	
П9.2	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-23	2	19,8	
П9.3	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-16	2	17,18	
П9.4	5.904-12 вып 1-2	Секция соединительная А1А 181.000	2	151,0	
П9.5	5.904-12 вып 1-16	Секция калориферная А1А 189.000-02 с 3 калориферами КСК 3-10 для tн = -20°С	1	425,0	
П9.6	5.904-12 вып 1-16	То же А1А 189.000 с 6 калориферами КСК 3-10 для tн = -20°, -30°, -40°С	1	740,0	
П9.7	5.904-12 вып 1-29	Приемная секция А1А 226.000	2	148,5	
П9.8	5.904-12 вып. 1-35	Защитка утепленная КВУ 600x1000 АУ2 с электропайдом и электроподогревом	2	140,4	
П9.9	1.494-27 вып.5	Воздухоприемное устройство 5С18.000.000-04	2	50,0	
П9.10	5.904-12 вып 1-35	Коробка утепленная	2	79,3	

Число листов, подписанных и датой, в каком виде

Привязан

Инд. №

Исполн.	Лаврова	0885
Сл. спец.	Федоркин	0885
Рис. гр.	Григорьева	0885
Ст. инж.	Суркова	0885

71 - 503-1-49-86 - 08

Главный корпус административного предприятия на 300 грузовых автомобилей

Лист	16
Всего листов	16

Спецификация отпечатаемых вентиляционных установок (опечатки)

ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов

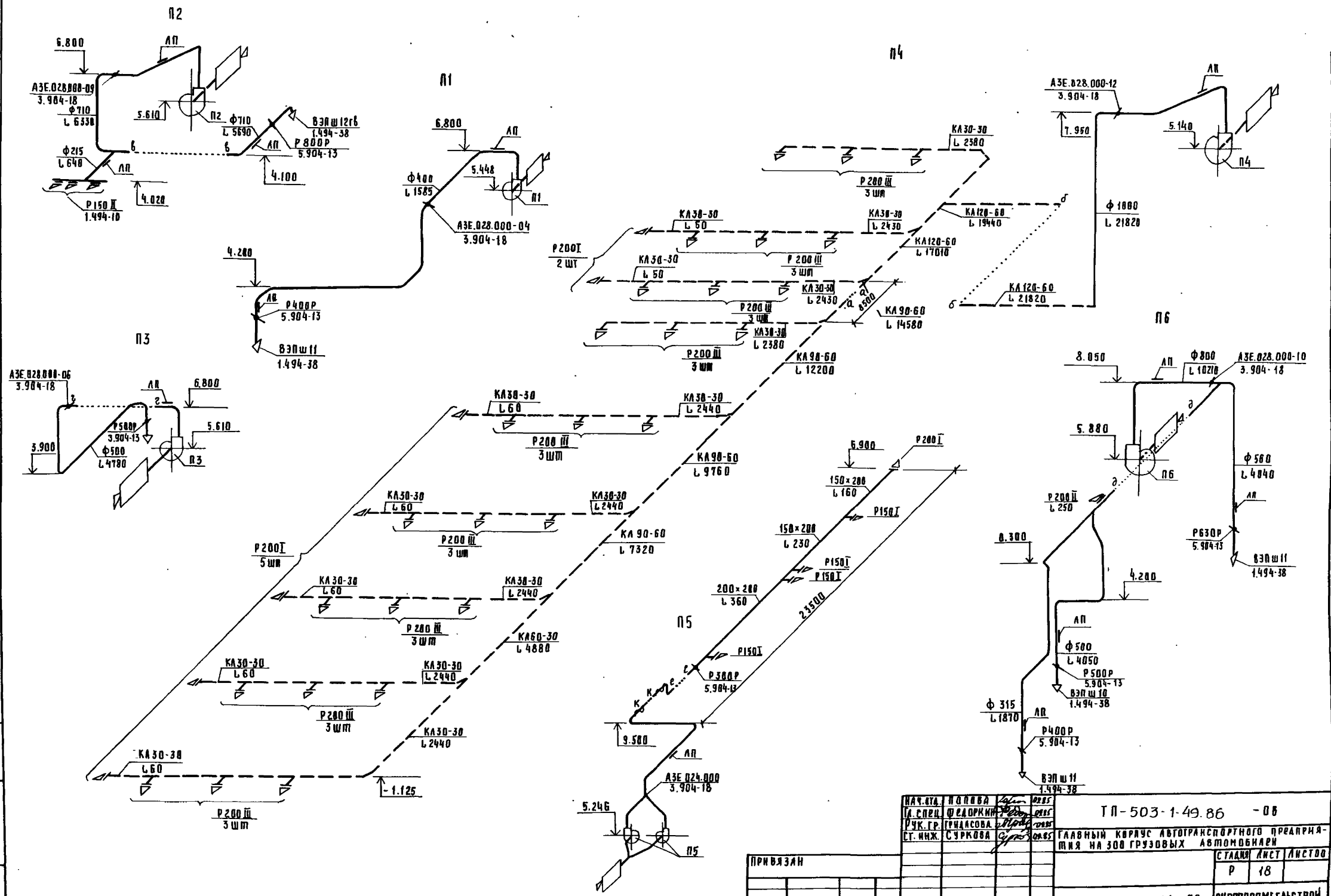
И.контр. Есина

Копировал: Лаврова Лаврова

Формат А2



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-49.86 АЛБЕОМ... I



ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВ. ИЛИ

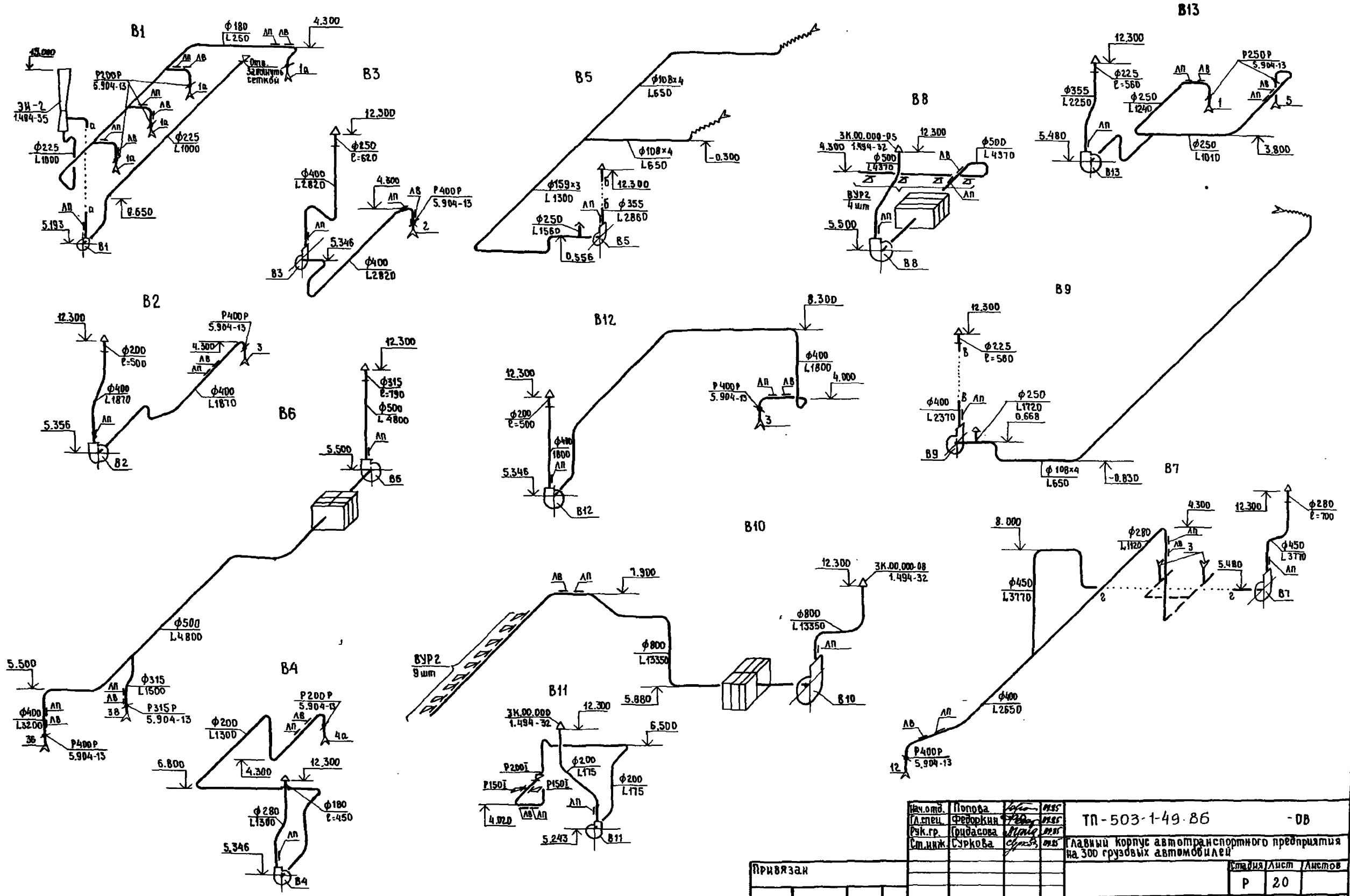
НАЧ. РАБ. ПОДПИСЬ		ИЗМ.		ТП-503-1-49.86 - 08	
И.С. ПИЩАКОВ		01/85		ГЛАВНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	
РУК. ГР. ГРИНАСОВА		02/85		СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ	
СТ. ИЖ. СЕРКОВА		03/85		Р 18	
И. КОНТРОЛЬЩИК		04/85		Схемы систем п1-п6	
И. КОМПЬЮТЕР		05/85		ГИПРОПРОМСТРОЙ	
				г. САРАТОВ	
				КОПИРОВАЛ: САВИНА С.А.	
				ФОРМАТ А2	





Технический проект 503-1-49-86

Лист № 20

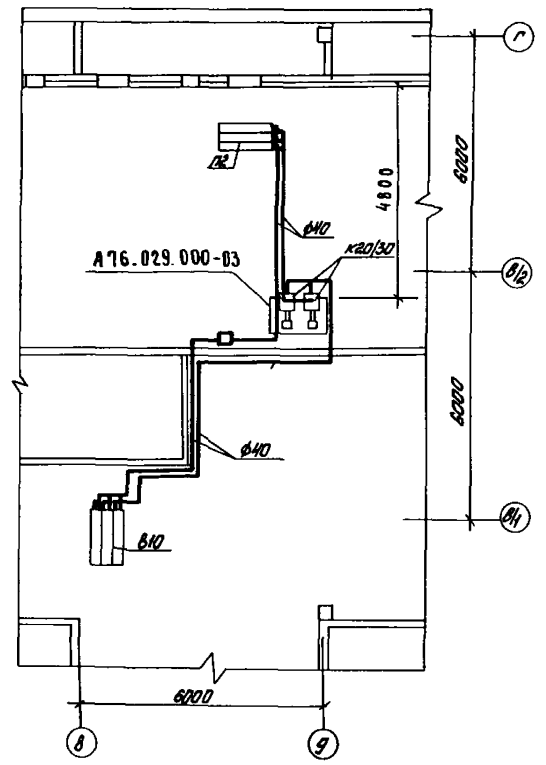


Исполн.	Попова	Провер.	Есина	ТП-503-1-49-86	- 0В
Л. спец.	Федоркин	Л. спец.	Есина		
Рук. гр.	Грибасова	Л. спец.	Есина		
Ст. инж.	Суркова	Суркова	Есина	Главный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей	
Привязка				Страница	Лист
				Р	20
Изм. №				Схемы систем В1 ÷ В13	
И. контр.				Гипропромсебстрой	
				г. Саратов	
				Копировал Есина-Евстигневца	
				формат А2	

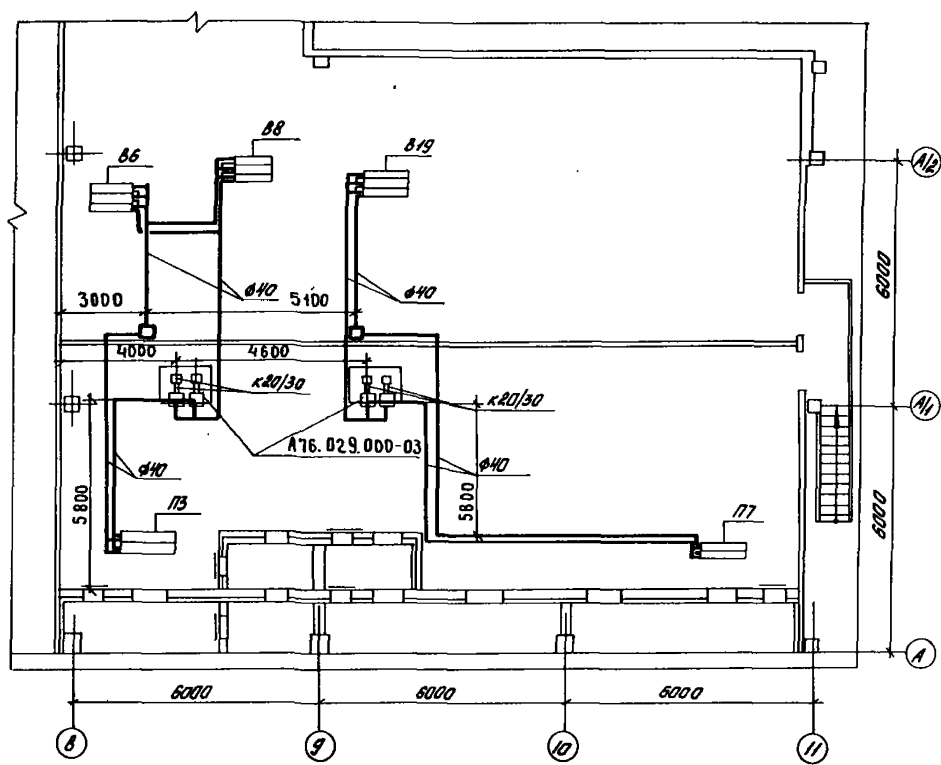


Титульный лист 503-1-49-86

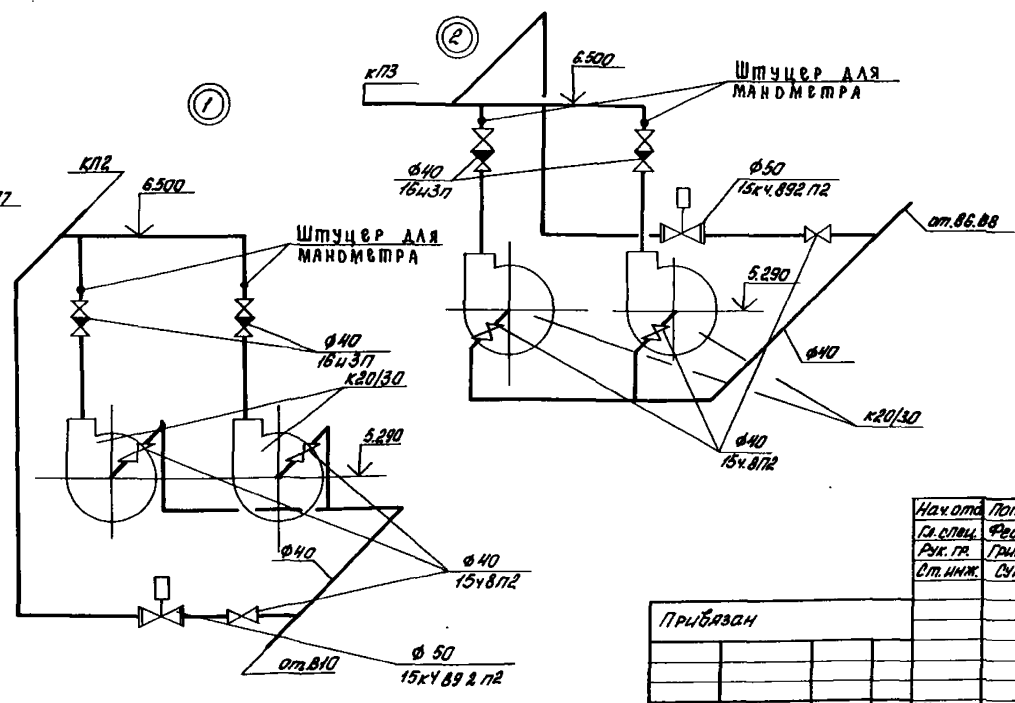
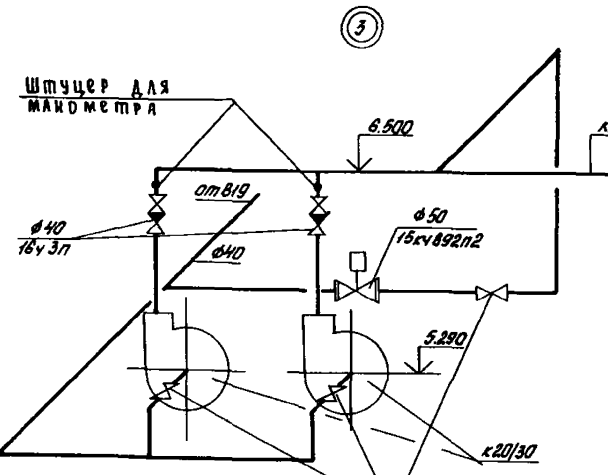
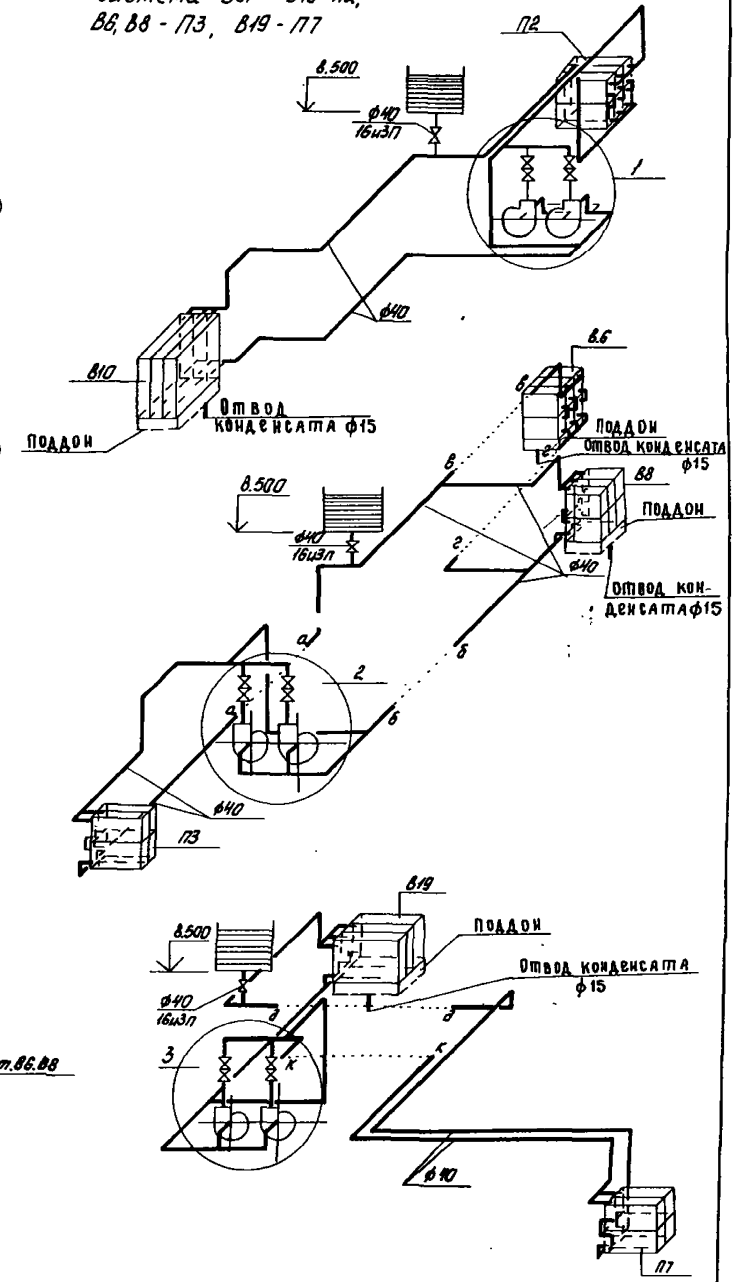
План на отм. 4.800



План на отм. 4.800



Система ВЗР В10-П2, В6, В8 - П3, В19 - П7

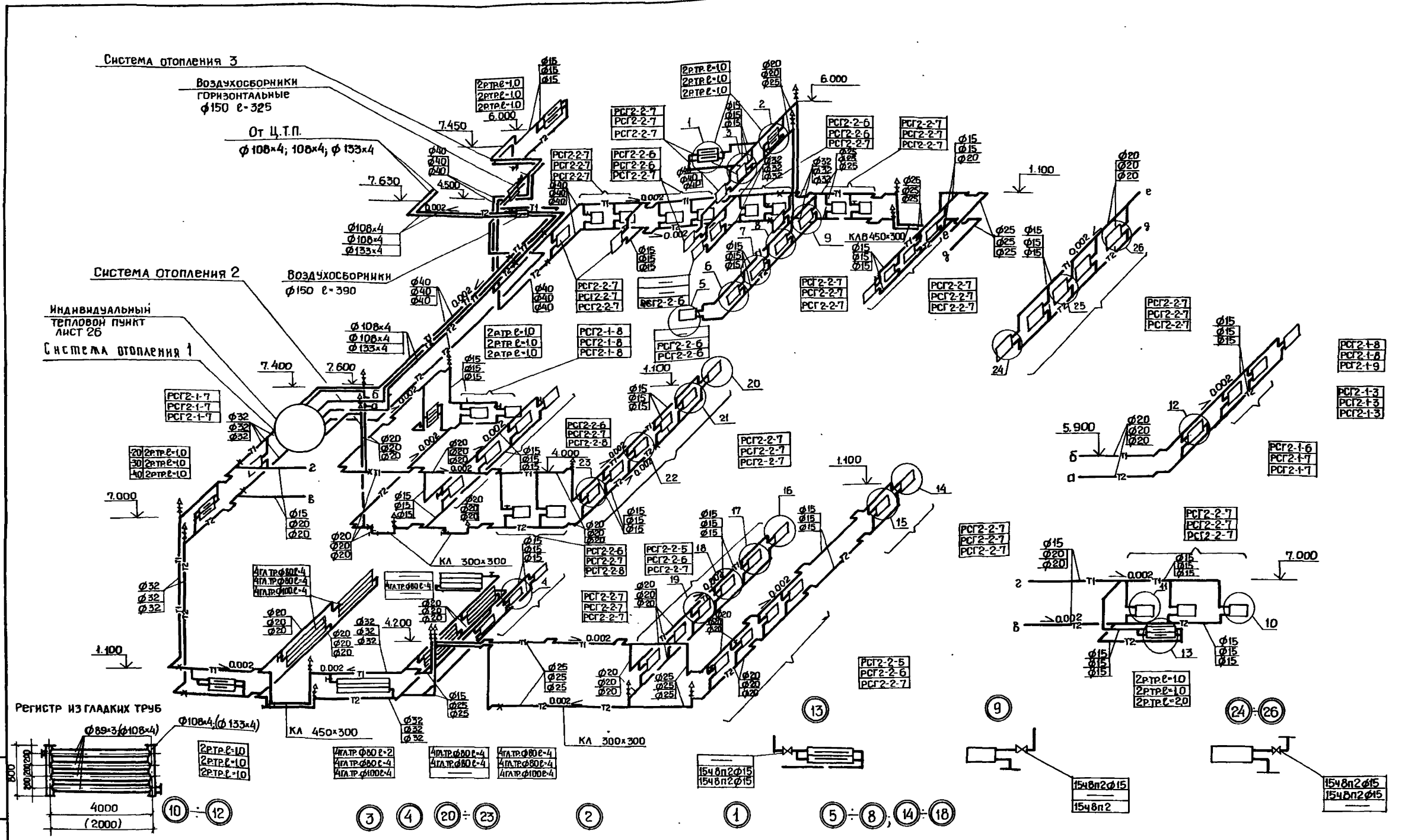


Нач. отп.	Попова	Иван	09.85	Т.П. — 503-1-49-86	— 08
Сл. отп.	Федоркин	Павел	09.85		
Рис. пр.	Григорьева	Ирина	09.85		
Ст. инж.	Суркова	Светлана	09.85		
Привязан				Главный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомашин	
Инв. №				Станция	Мощ.
				Р	2,2
И.Н. Кондр.				ГИПРОПРОМСТРОЙ	
Есина				г. Саратов	
Копирован: Ламуева Ламуев, Формат 2					

План на отм. 4.800. Сметы и смета. Взам. инв. №



Типовой проект 503-1-49.86 Альбом I



Мин. подписи и дата

20 30 40 154 8п2 $\phi 15$ 154 8п2 $\phi 15$	154 8п2 $\phi 15$ 154 8п2 $\phi 15$	154 8п2 $\phi 15$ 154 8п2 $\phi 15$	154 8п2 $\phi 15$ 154 8п2 $\phi 15$	ПРИВЯЗАН И.КОНТР. ЕСИНА	ГИП НАЧ.ОТД. П.С.ПЕЦ. РУК.ГР. СТ.ИНИС.	ЮРИН ПОРОВА ФЕДОРКИН ГРИДАСОВА КАРМЯНИНА	Т.П. - 503-1-49.86 -08	ГЛАВНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
					СХЕМЫ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ 1, 2, 3	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 24	ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ г. САРАТОВ	

КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА ФОРМАТ А2

План на отм. 4.800

План на отм. 4.800

К системе отопления №3

От центрального теплового пункта

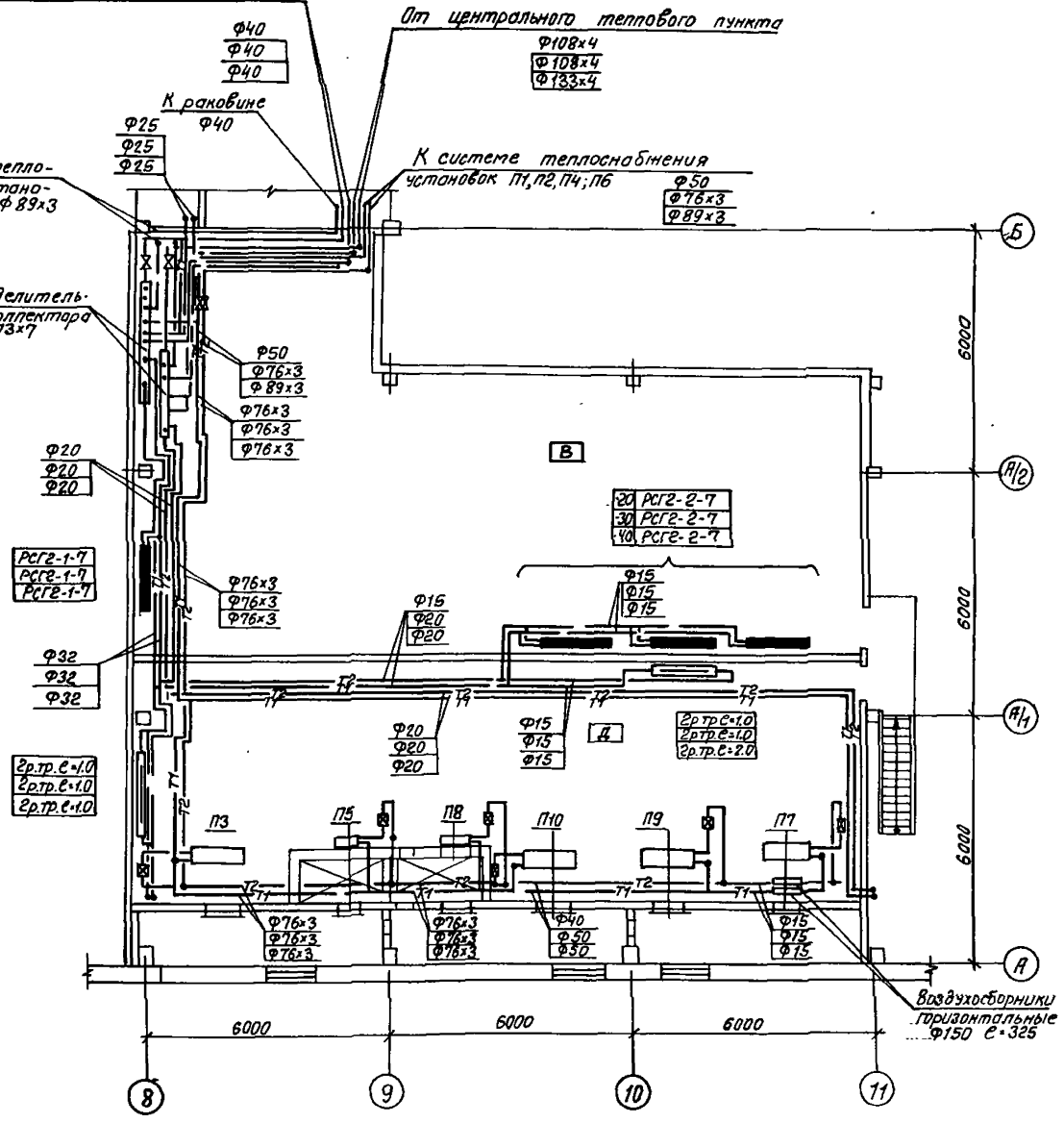
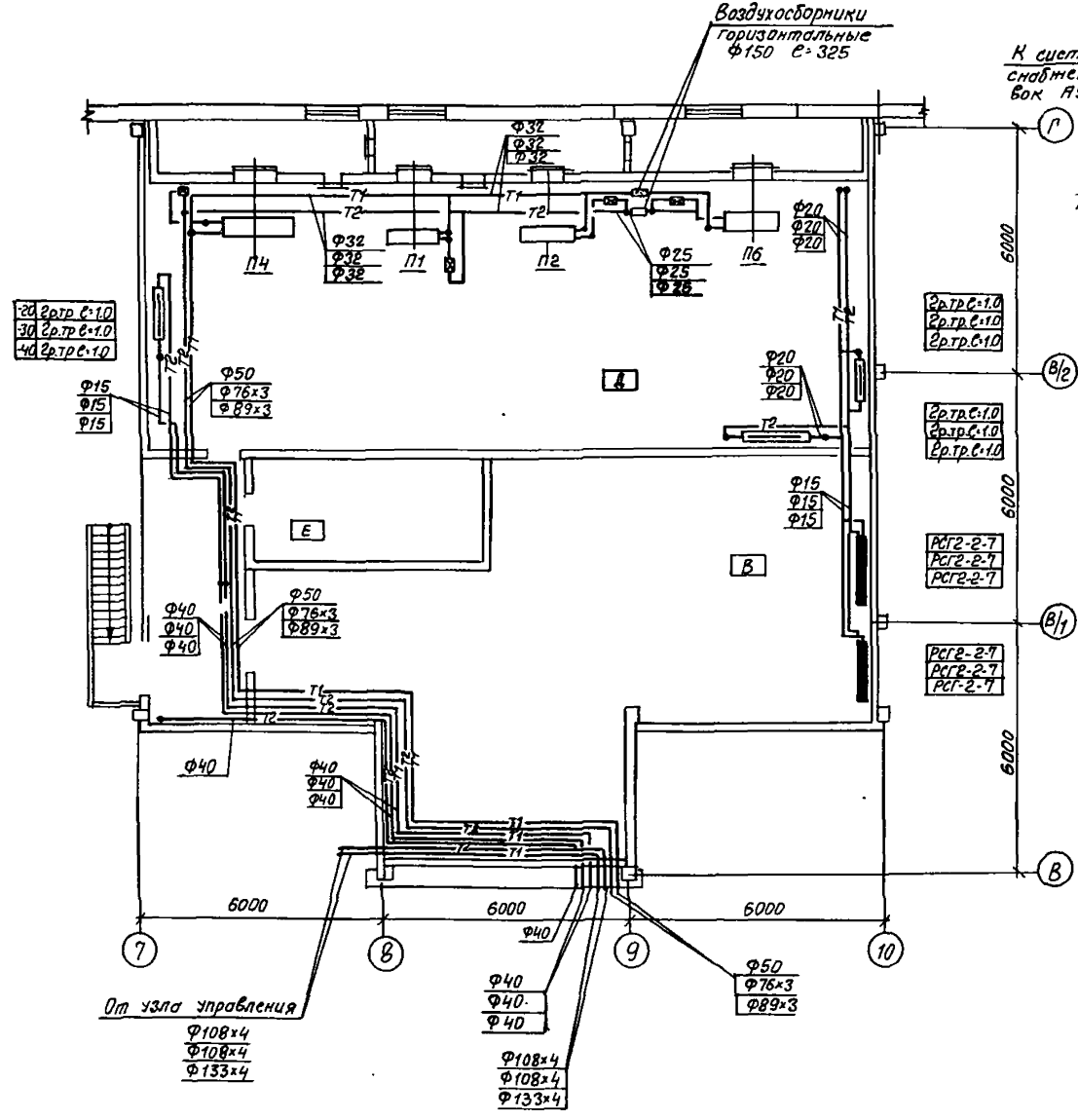
К системе тепло-снабжения установок П5-П10 Ф89х3

К системе теплоснабжения установок П1, П2, П4, П6

Распределительные коллекторы Ф273х7

Воздухоохладители горизонтальные Ф150 с-325

Воздухоохладители горизонтальные Ф150 с-325



Нач. отд. со-т. Комаров В.И. 10.25  
 Нач. отд. вх. Смирнов В.И. 10.25  
 Пр. спец. 97. Полюхин В.И. 10.25  
 Инж. И. Паделья В.И. 10.25  
 Инж. И. Паделья В.И. 10.25

Пл. инж.	Юрин	10.25		
Нач. отд.	Полова	10.25		
Пр. спец.	Федоркин	10.25		
Рис. гр.	Григорьева	10.25		
Ст. инж.	Каранзина	10.25		

ТТ-503-1-49-86 -08

Привязан		стадия	Лист	Листов
		Р	25	

Планы на отм. 4.800  
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
 г. Саратов

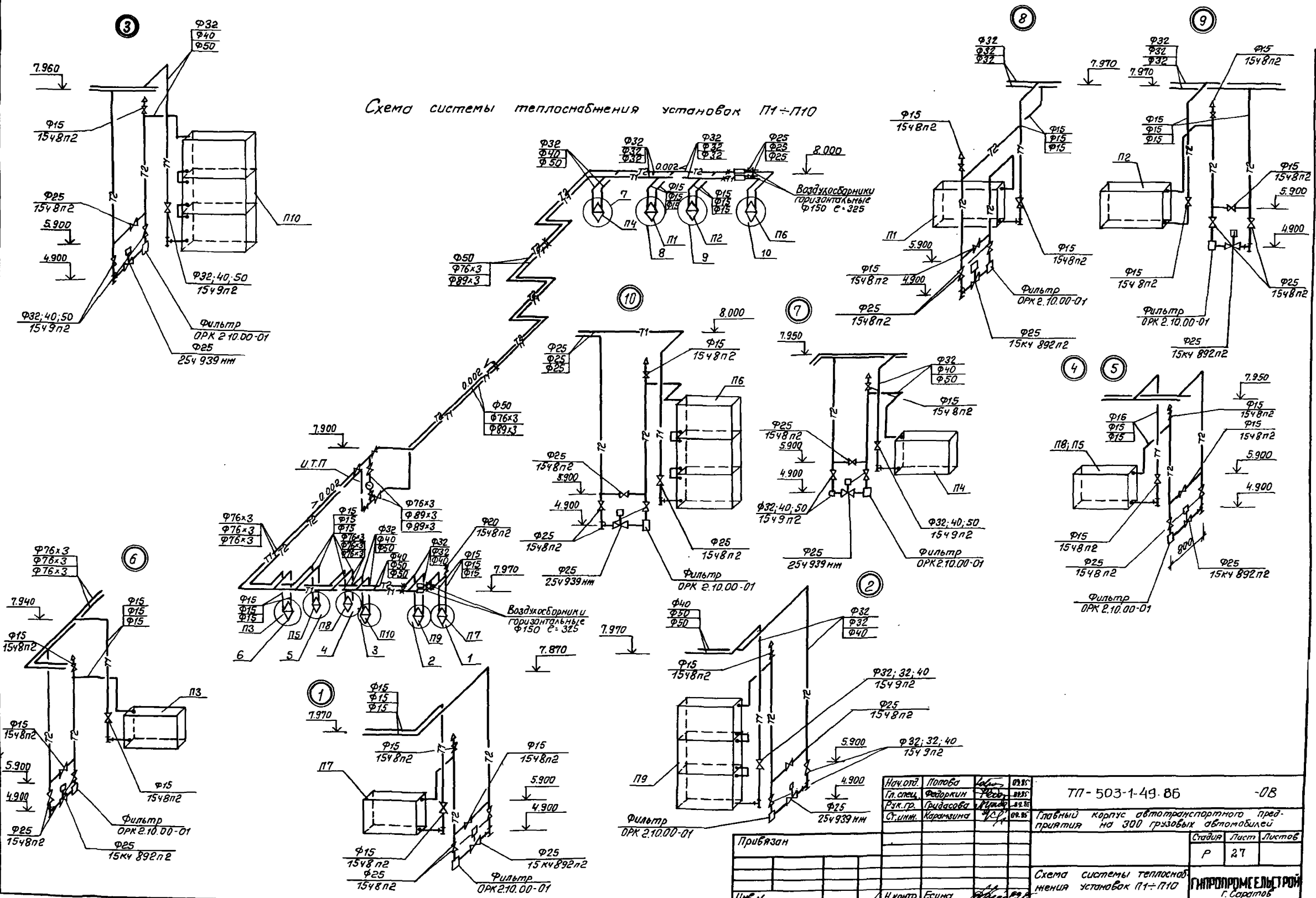
Копировал: Леденева Л.И. Формат А2



Схема системы теплоснабжения установок П1-П10

Туповој пројект 503-1-49-86

Име, И. Подпись и дата (вместо имени)

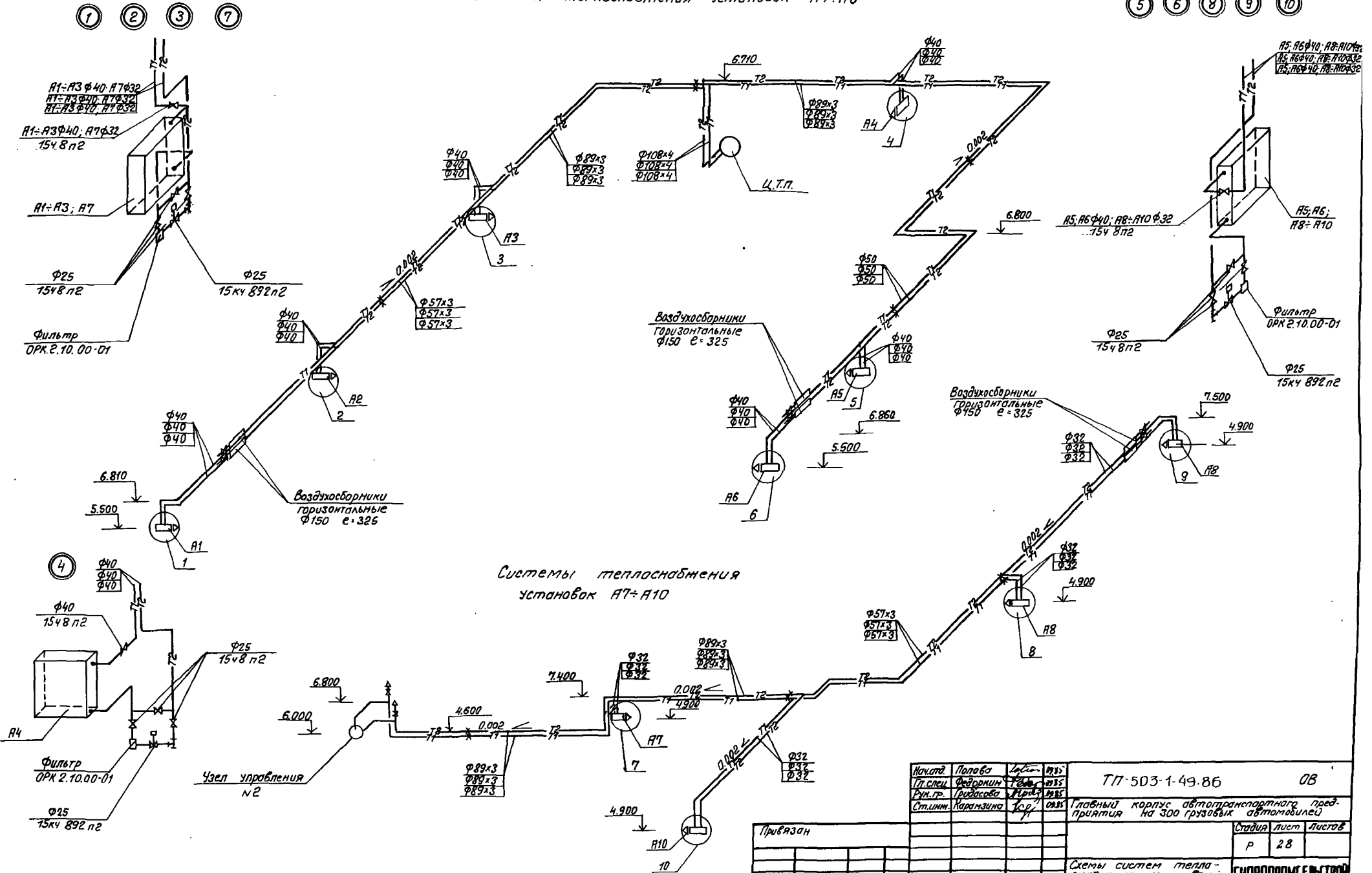


Име, И.	Прибызан	Нач. отд.	Полова	Иван	09.85	ТП-503-1-49-86	-08	
		Ин. спец.	Федоркин	Редь	09.85			
		Рук. гр.	Григорьева	Иванов	09.85	Главный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей		
		Ст. инж.	Карачкина	Иванов	09.85			
						Страница	Лист	Листов
						Р	27	
						Схема системы теплоснабжения установок П1-П10		ГИПРОПРОМЕЛЬСТРОЙ г. Саратов
						Копировал: Педенева Ольга		



Системы теплоснабжения установок А1-А6

Теплоф. проект 503-1-49-86 Ялыбаев Т.



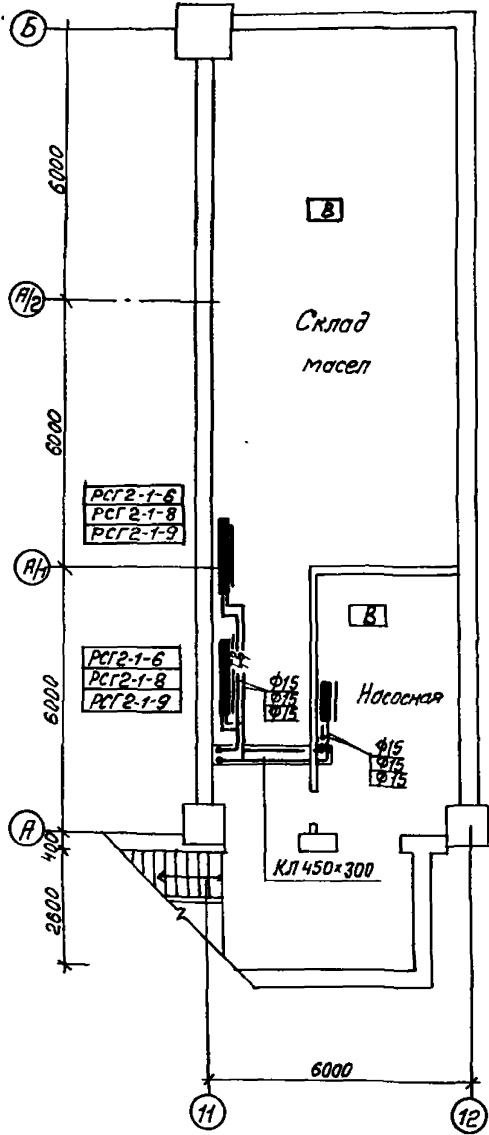
Системы теплоснабжения установок А7-А10

Нач. отд.	Полова	Инж.	И.И.	Т/Т	503-1-49-86	08
П. спец.	Федоркин	Инж.	И.И.	И.И.		
Руч. пр.	Григорьева	Инж.	И.И.	И.И.		
Ст. инж.	Карамзина	Инж.	И.И.	И.И.		
Т/Т 503-1-49-86						08
Главный корпус автотранспортного пред-прияття на 300 грузовых автомобилей						Студия лист
Схемы систем тепло-снабжения установок А1-А6, А7-А10						Р
Гидропроектстрой						Листов
г. Саратов						28

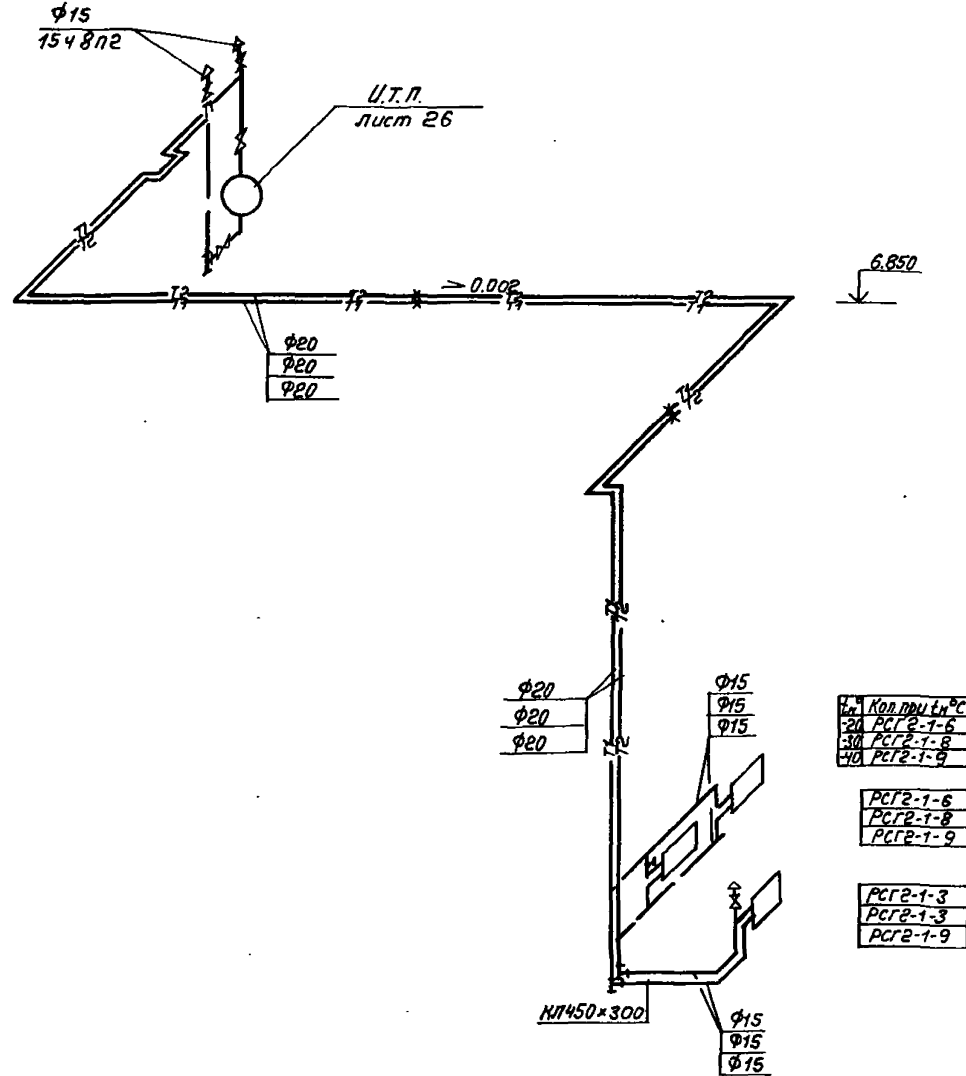
Копировал: Леденева С. Фармат А2

УИВ.Н. подл. Подпись и дата 28.01.86

План на отм.-3.500



Система отопления склада масел



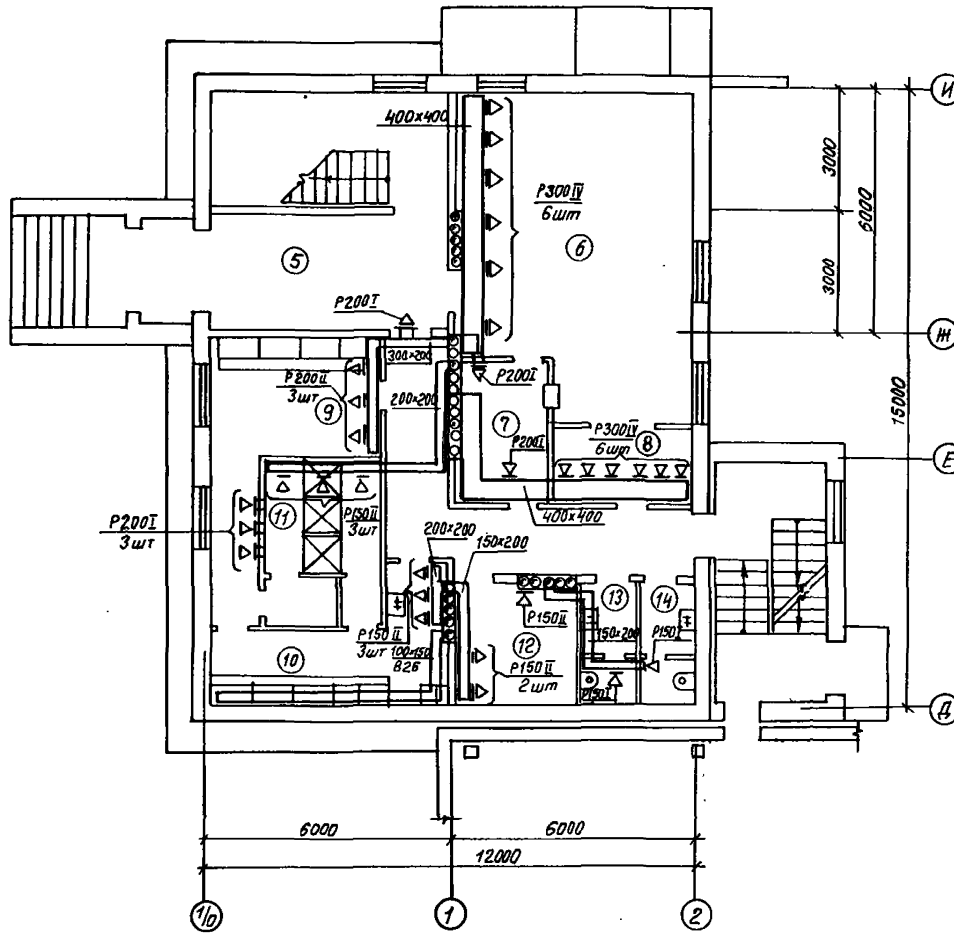
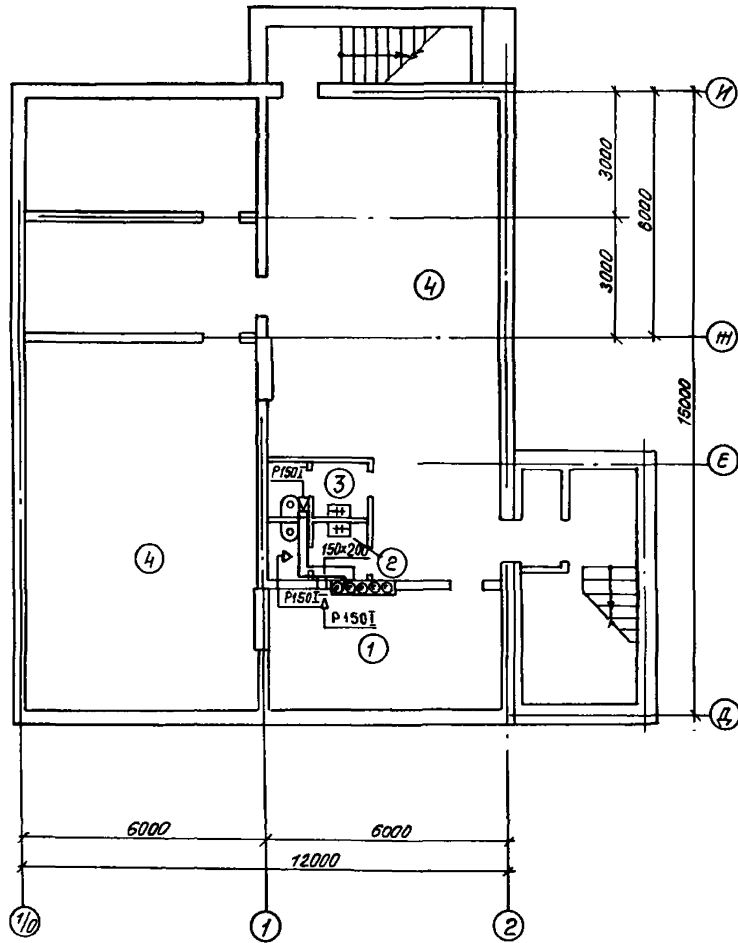
Инв. №	Лист	Кол-во	Подпись	Дата
Инв. №	Лист	Кол-во	Подпись	Дата

Гл. инж.	Юрин	Инж. П.И.	Инж. В.И.	ТП-503-1-49-86 -08
Нач. отд.	Полова	Инж. В.И.	Инж. В.И.	
Инж. П.И.	Федоркин	Инж. В.И.	Инж. В.И.	
Рук. гр.	Грибасова	Инж. В.И.	Инж. В.И.	
Ст. инж.	Корамзина	Инж. В.И.	Инж. В.И.	
Главный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей				Стандарт
Привязан				Лист
				Р 29
План на отм. -3.500 Схема системы отопления склада масел				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов
Копировал: Леденев				Формат А2

Титульный проект 503-1-49.86 Алюбом I

План на отм. -1.050

План на отм. 1.050



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>
1	Узел ввода	16.4
2	Женская уборная	13.4
3	Мужская уборная	13.4
4	Техническое подполье	145.0
5	Вестибюль	16.5
6	Зал буфета на 24 посадочных места с раздаточной	44
7	Мойка	7.6
8	Подсобное помещение	6.4
9	Мужской гардероб личной и домашней одежды на 13 отделений в шкафах	16.8
10	Мужской гардероб специальной одежды для группы IIIа на 13 отд. в шкафах	12.8
11	Мужская душевая с преддушевой	12.0
12	Помещение для обезвреживания	8.3
13	Женская уборная	3.9
14	Мужская уборная	3.9

Инж. Н. Подд. Подпись и дата: 08.15  
 Инж. Н. Подд. Подпись и дата: 08.15  
 Инж. Н. Подд. Подпись и дата: 08.15  
 Инж. Н. Подд. Подпись и дата: 08.15

Г.И.П.	И.И.И.	И.И.И.	08.15	77-503-1-49.86 -08
Нач. отд.	Папова	08.15	08.85	
Пр. спец.	Федоркин	08.15	08.85	
Рук. гр.	Тридакова	08.15	08.85	
Ст. инж.	Суркова	08.15	08.85	
Главный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей				Студия Лист Листов Р 30
План на отм. -1.050, план на отм. 1.050				ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов

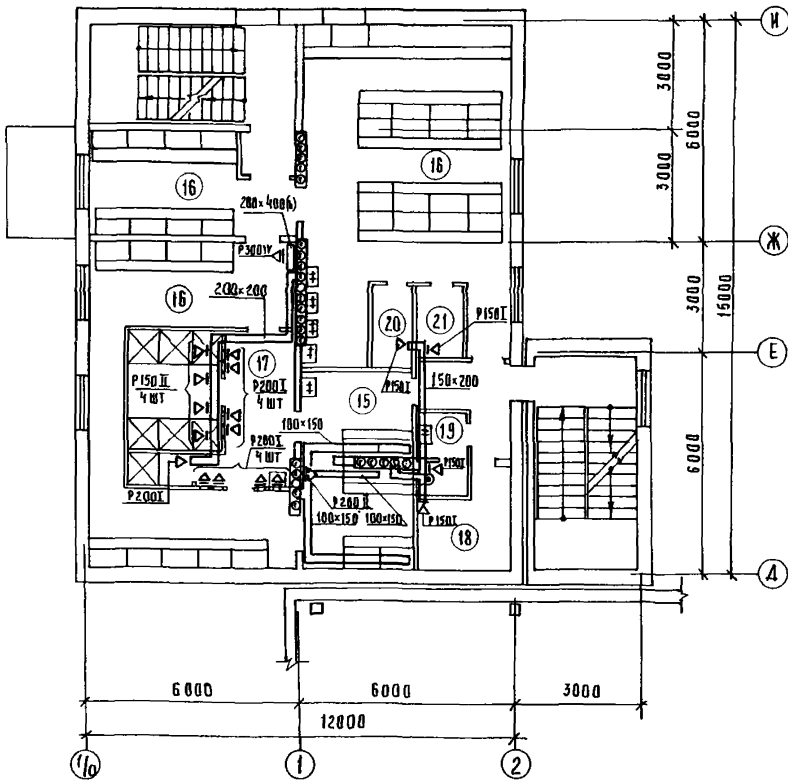
Привязан			
Ц.И.В.Н	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Копировал: Леденева Р. Формат А2

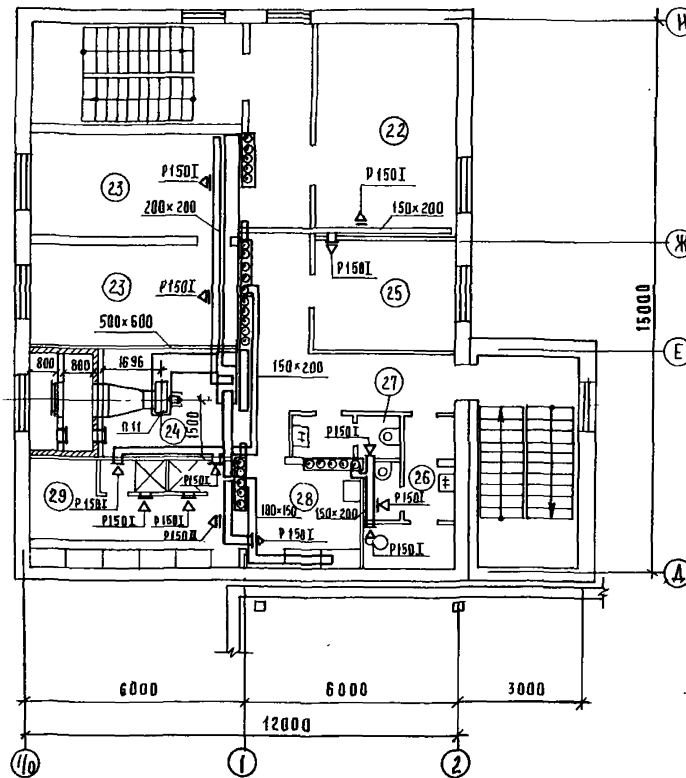
ИЛЛОВИЙ ПРОЕКТ 503-1-49-86

№№ ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИВБ  
 №№ ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИВБ  
 №№ ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИВБ

ПЛАН НА ОТМ. 4.050



ПЛАН НА ОТМ. 7.050



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Номер по плану	Наименование	Площадь м2
15	Мужской гардероб специальной одежды для групп ИБ, Иг, Ид на 18 ота. в шкафах	16,2
16	Мужской гардероб уличной, домашней и спецодежды для групп Г, Б, Г, В на 112 ота. в шкафах	90,3
17	Мужская душевая с преддушевой	20,5
18	Хозяйственная кладовая	6,6
19	Мужская уборная	2,5
20	Кладовая чистой спец. одежды	2,8
21	Кладовая грязной спец. одежды	2,7
22	Красный уголок	23,5
23	Канторское помещение	32,9
24	Вентиляционная камера	17,1
25	Помещение профессиональной организации	11,8
26	Женская уборная с помещением для личной гигиены	7,4
27	Мужская уборная	2,7
28	Женский гардероб уличной, домашней и специальной одежды на 21 ота. в шкафах	22,6
29	Женская душевая	3,6

Г.И.П.	И.И.И.	И.И.И.	05.81
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	08.85
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	08.85
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	08.85
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	08.85

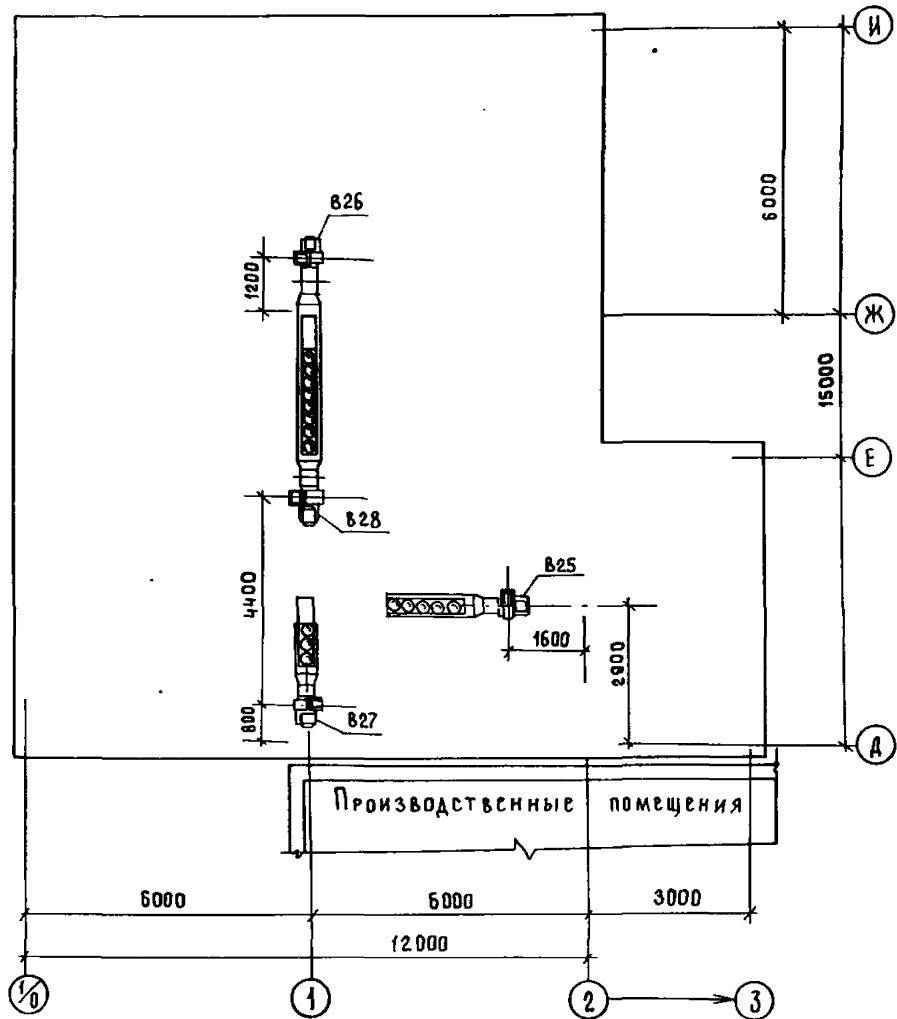
ТЛ-503-1-49-86 - 08

ГЛАВНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

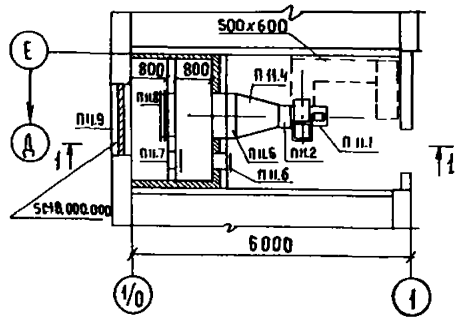
ПРЯВЯЗАН	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	31	
ПЛАН НА ОТМ. 4.050	ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ		
ПЛАН НА ОТМ. 7.050	Г. САРАТОВ		

Типовой проект 503-1-49-86 Альбом I

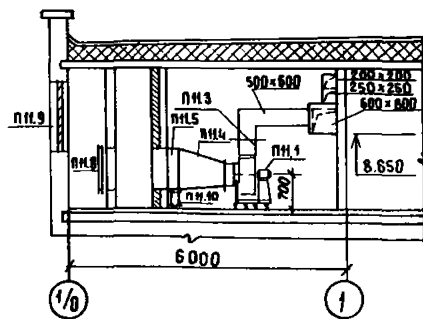
ПЛАН КРОВЛИ



ПЛАН НА ОММ 7.050

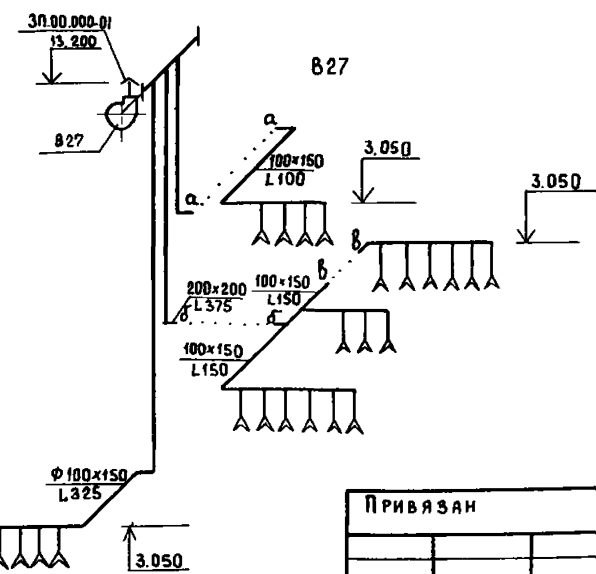
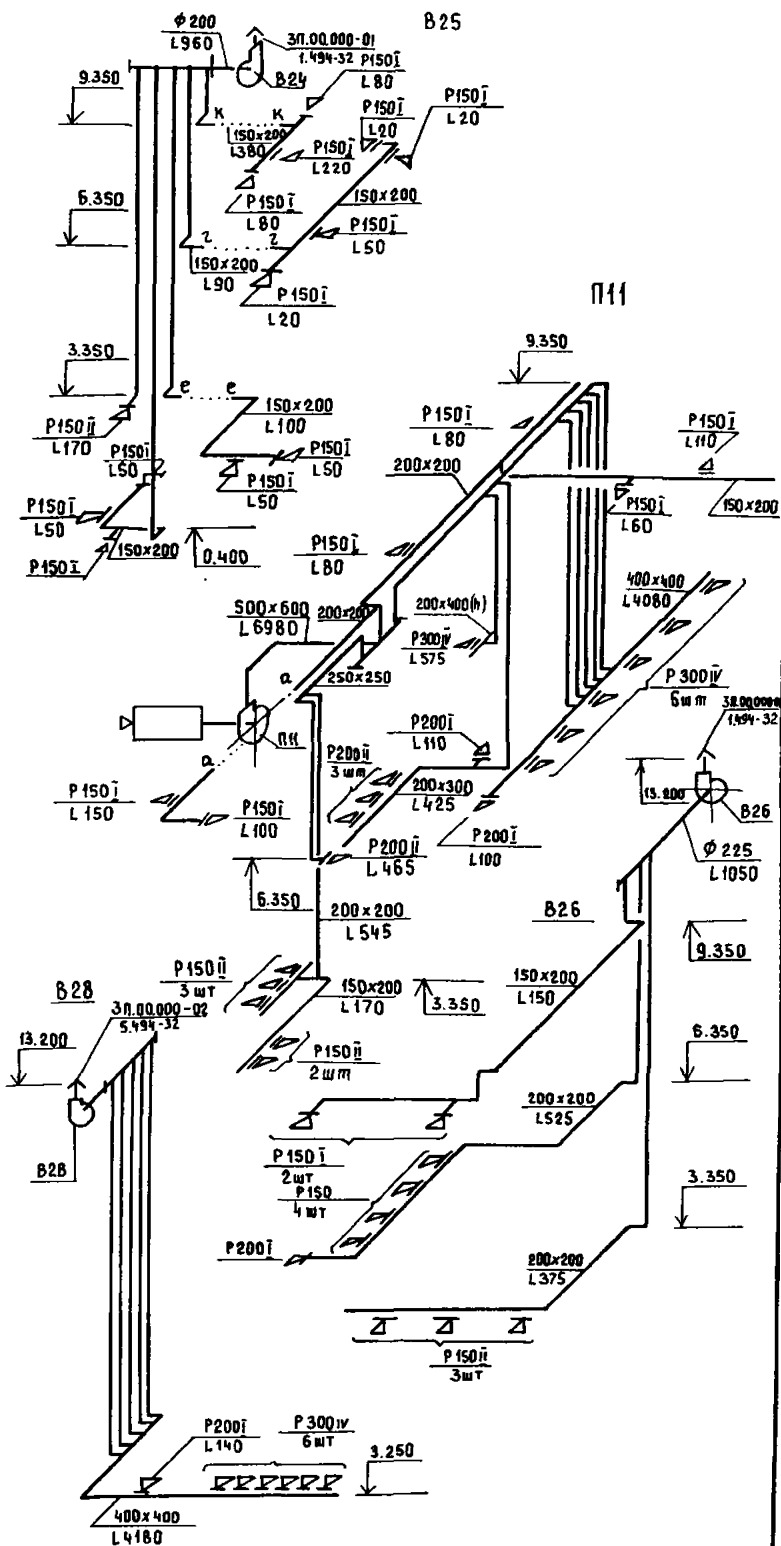


Разрез 1-1



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		ПН (индивидуальная приточная камера)			
ПН.1	Учреждению УЮ-400/4 г. Плавск	Агрегат вентиляторный А 5100-2а	компл. 1	281.0	
		а. Вентилятор центробежный В-Ц4-70/5, исполнение 1, положение Л0°			
		б. Электродвигатель 4А90ЛА4 2.2 кВт; 1420 об/мин			
ПН.2	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-20	1	6.76	
ПН.3	5.904-5	Гибкая вставка ВН-13	1	5.02	
ПН.4		Диффузор $\phi 500$ 610x575 из листовой стали по ГОСТ 19904-74*	1	7.8	
ПН.5		Калорифер Кск 3-6 при $t_n = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ C$	1	39.9	
ПН.6	5.904-4	Дверь герметическая утепленная ДУ1.25x0.5	1	33.6	
ПН.7	5.904-4	Дверь герметическая неутепленная Д 1.25x0.5	1	25.0	
ПН.8	5.904-12 вып. 1-35	Заслонка утепленная КВУ 600x1000Ax2 с электроприводом и электроподогревом			
ПН.9	1.494-27 вып. 7	Воздухоприемное устройство СС1.8.000.000	1	31.5	
ПН.10	1.494-25	Подставки под калориферы	4	2.0	

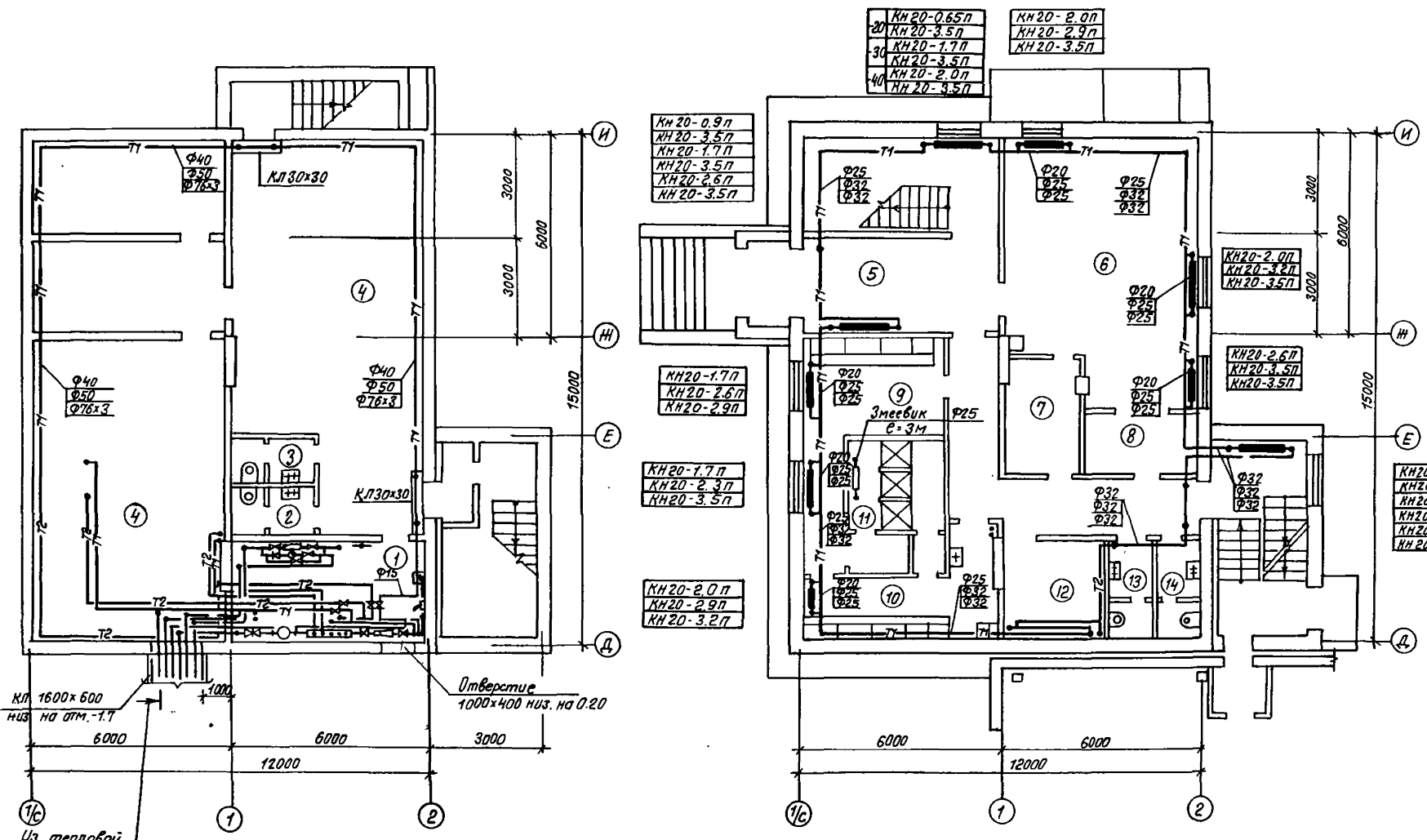


ГИП ЮРИН	ЮРИН	1985	ТП-503-1-49-86 -08 ГЛАВНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 32
НАЧ. ОТД. ПОПОВА	ПОПОВА	1985	
ГЛА. СПЕЦ. ФЕДОРКИН	ФЕДОРКИН	1985	
РУК. ГР. ГРИДАСОВА	ГРИДАСОВА	1985	
СТ. ИНЖ. СУРКОВА	СУРКОВА	1985	
ПРИВЯЗАН	И. КОНТР. ЕСИНА	1985	ПЛАН КРОВЛИ. УСТАНОВКА СИСТЕМЫ ПН. СХЕМЫ СИСТЕМ ПН.1, Б25, Б26, Б27, Б28. КОПИРОВАЛ: Мешкова ФОРМАТ А2

Имя, № пола, Подпись и дата, Взам. инв. №, Нач. отд., Вк. Сиренев, Гл. инж. отд., Э. ПАНКИН, 09.85

План на отм. -1.050

План на отм. 1.050



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>
1	Центральный тепловой пункт	16.4
2	Женская уборная	3.4
3	Мужская уборная	3.4
4	Техническое подполье	145.0
5	Вестибюль	16.5
6	Зал буфета на 24 посадочных места с раздаточной	44
7	Мойка	7.6
8	Подсобное помещение	6.4
9	Мужской гардероб личной и домашней одежды на 13 отделений в шкафах	16.8
10	Мужской гардероб специальной одежды для группы шва на 13 отд. в шкафах	12.8
11	Мужская душевая с преддушевой	12.0
12	Помещение для обезвреживания бани	8.3
13	Женская уборная	3.9
14	Мужская уборная	3.9

Шифр и подл. Подпись и дата  
 Инж. Н. М. П.

20	Т <sub>2</sub> φ133x4
30	Т <sub>1</sub> φ133x4
40	Т <sub>2</sub> φ159x4
	Т <sub>1</sub> φ159x4
	Т <sub>8</sub> φ32x2
	Т <sub>7</sub> φ38x2

ГИП	Юрин	Инж.	02.87
Нач. отд.	Цетрава	Инж.	02.85
Лт. спец.	Федоркин	Инж.	02.85
Рук. гр.	Григорьева	Инж.	02.85
Ст. инж.	Карамзина	Инж.	02.85

ТП-503-1-49.86 - 0В

Главный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей

Страниц	Лист	Листов
Р	33	

План на отм. -1.050  
План на отм. 1.050

ГИПРОПРОМСТРОЙ  
г. Саратов

Привязан	
Инв. Н	

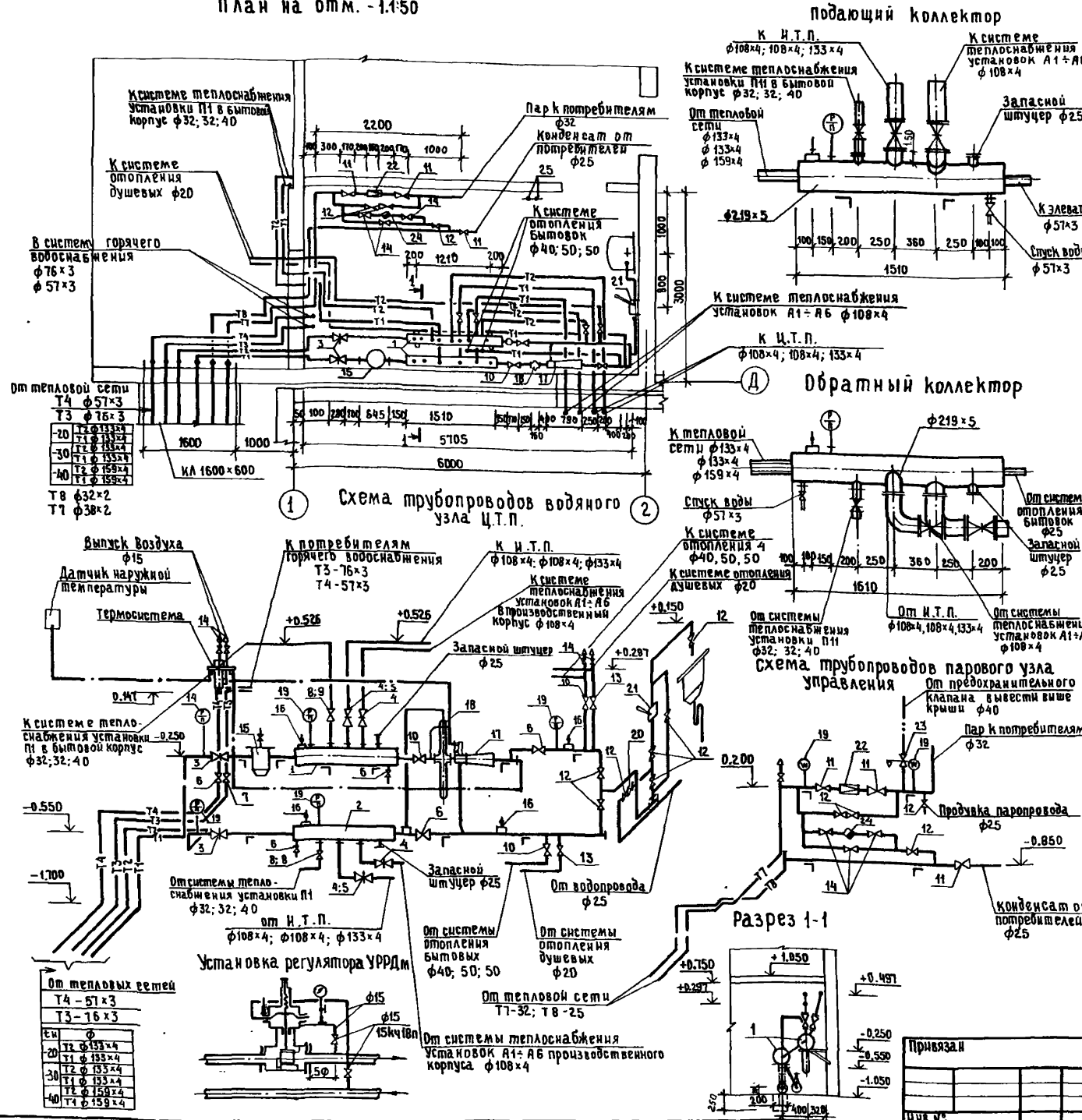
Копировал: Педенева - Формат А2







План на отм. -1:150



Спецификация центрального теплового пункта

Марка, позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1		Коллектор из стальных электросварных труб по ГОСТ 10704-76 * $\phi 219 \times 5$			
		$L = 1510$	1	26.39	
2		$L = 1610$	1	26.39	
3	Каталог ЦКБА	Задвижка стальная 30с41нж 1 $t_n = -20; 30^{\circ} \phi 100$	2	52	
		$t_n = -40^{\circ} \phi 150$	2	97	
4	Каталог ЦКБА	Задвижка чугунная 30ч46БР $t_n = -20; 30^{\circ} \phi 100$	4	39.5	
5		$t_n = -40^{\circ} \phi 125$	2	58.7	
6		$t_n = -20; 30; 40^{\circ} \phi 50$	4	18.4	
7		$\phi 80$	1	29.0	
8	Каталог ЦКБА	Вентиль фланцевый 15ч49П2 $t_n = -20; 30^{\circ} \phi 32$	2	5.5	
9		$t_n = -40^{\circ} \phi 40$	2	7.65	
10	Каталог ЦКБА	Вентиль муфтовый 15ч48П2 $t_n = -20; 30; 40^{\circ}$			
		$\phi 40$	3	4.15	
		$\phi 32$	3	2.70	
		$\phi 25$	11	1.80	
		$\phi 20$	2	0.90	
		$\phi 15$	8	0.75	
15	4.903-10 вып.8	Грязевик Т34.08	1	96.7	
16	ГОСТ 2823-73*Е	Термометр П6-2-160-66 до $160^{\circ}C$	4		
17	Каталог ЦКБА	Насос струйный Н1 де=5 Н попр.=9 м. в. ст. термосисте. мой РТ-2217-3	1	24	
18		Регулятор расхода УРРД $\phi 25$	1	18	
19	ГОСТ 8625-77*Е	Манометр МТП-160 от 0 до 16 атм	7		
20	Каталог ЦКБА	Обратный клапан 1661БК $\phi 25$	1	0.6	
21	Кичингский ремзавод	Ручной насос Р08-30	1	14.0	
22	Каталог ЦКБА	Редукционный клапан 18ч26р $\phi 32$	1	17.21	
23	Каталог ЦКБА	Предохранительный клапан ПЧ30 $\phi 40$	1	8.53	
24	Каталог ЦКБА	Конденсатопроводчик ЧС41нж $\phi 15$	1	0.9	
25	ГОСТ 14321-73*	Дифманометр ДП-712Р	2	41.0	

ГМП	Юрина	02.05	ТП-503-1-49-86	-0В
Нац.отд.	Попова	02.05		
Г.спец.	Федоркин	02.05		
Р.и.г.р.	Грибасова	02.05		
Ст.инж.	Карамзина	02.05	Главный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей	
Привязка			Р	36
Центральный тепловой пункт			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	
Копировал [blank]			формат А2	