

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-2-159.87

НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/час С ДВУМЯ ГРУППАМИ НАСОСОВ

АЛЬБОМ III

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I

АЛЬБОМ II

АЛЬБОМ III

АЛЬБОМ IV

АЛЬБОМ V

АЛЬБОМ VI

АЛЬБОМ VII

Пояснительная записка.
Технологические чертежи. Водопровод и канализация
Архитектурно-строительные чертежи.
Отопление и вентиляция.
Строительные изделия
Электротехническая часть
Задание заводу-изготовителю на крупноплочное электрооборудование.
Спецификации оборудования
Ведомости потребности в материалах
Сметы

Разработан:

Проектным институтом
Союзводоканалпроект

Главный инженер института *Михайлов* Д.Н. Михайлов
Главный инженер проекта *Т.Ф. Христов* Т.Н. Христофориди

Утвержден Госстрем СССР
от 18.08.87г. протокол N50
Введен в действие
в/о Союзводоканалпроект

22571-03

					Приложен	

Альбом III

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
	Содержание альбома		
ГП 901-2-кни тт	Технические требования	3	
1010	Сетка арматурная	4	
1020	каркас плоский	5	
1180	каркас пространственный	6	
1110	каркас плоский	7	
2000	панель стеновая (пс 60-к2-1)		
	лист 1	8	
	лист 2	9	
	лист 3	10	
3000	панель стеновая (пс2-60-к2-20)		
	лист 1	11	
	лист 2	12	
	лист 3	13	
	лист 4	14	
3000 вмс	ведомость расхода стали на эл-ткт		
	панель стеновая (пс2-60-12-21...32)	15	
3100	каркас пространственный лист1	16	
	лист2	17	
3110	сетка арматура	18	
3010	каркас плоский	19	
3020	сетка арматурная	20	
3020сб	сборочный чертёж сетка арматурная	21	
3200	каркас пространственный	22	
3210	каркас плоский	23	
4100	щит стальной	24	
4200	решетка	25	

Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
8010	Изделие соединительное	26	
4300	плита	28	
5000	плита покрытия лист1	27	
	лист2	28	
6000	панель стеновая	29	
7000	балка (1БСП12-2ЛВ1-Н1)		
	(2БСП12-6ЛВ1-Н1)	30	
8100	колонна (к36-2-1,2,3;к62-1)	31	
8200	колонна (к120-15-1,2)	32	
8300	колонна (к120-15-3...к120-15-10)		
	лист 1	33	
	лист 2	34	
	лист 3	35	
8400	колонна (к120-15-п; 12)	36	
8500	колонна (8кф27-1-1,2; 1кф43-1-1)	37	
9100	панель перегородочная (пг60.30+)	38	
9200	ворота лист 1	39	
	лист 2	40	
	лист 3	41	
	лист 4	42	
	лист 5	43	
	лист 6	44	
9300	дверь ДЭ-1 лист 1	45	
	лист 2	46	
	лист 3	47	
9400	утепленный клапан Ук-1	48	

- Альбом содержит рабочую документацию на железобетонные, арматурные и закладные изделия следующих элементов несущей структуры:
 - днище
 - стеновые панели наружных стен и подземной части
 - элементы каркаса

ТТ1. Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий

ТТ1.1. Открытые поверхности металлизированных закладных изделий сборных железобетонных элементов после пропарки последних должны быть покрыты слоем грунта шпательки ЭП-00-10 (ТУ МЛХ 10277-76). Закладные изделия железобетонных элементов, не подлежащие пропарке, а так же металлизированные стальные изделия, непосредственно поставляемые на стройку, должны быть пропарены в автоклавах и затем пропитаны путем погружения в ванны или окрашены кистью составом ЭП-00-10 до усадки их в опалубку.

ТТ2. Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

ТТ2.1. Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-75 и техническим требованиям серии, применяемым в проекте.

ТТ2.2. Арматурные изделия изготавливаются посредством контактной точечной сварки всех пересекаемых стержней в соответствии с ГОСТ 14098-85 и СН 999-78. Применение дуговой сварки допускается в случаях, оговоренных на чертежах.

ТТ2.3. В изготовлении закладных изделий применяется контактная и автоматическая сварка по ГОСТ 14098-85, а также ручная дуговая сварка и СН 993-78.

ТТ2.4. Закладные изделия элементов каркаса и наружных стеновых панелей должны иметь металлозащитные покрытия из алюминия толщиной 100 мкм, а закладные изделия стеновых панелей подземной части — металлозащитное покрытие из алюминия толщиной 200 мкм наносится на пластины и приваренные к ним анкера и арматурные стержни на длину 40-50 мм от пластины.

Перед нанесением покрытия должна быть обеспечена вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9402-80.

ТТ2.5. Электроды для сварки металлизированных изделий принимать Э42, Э42А; Э50А по ГОСТ 9467-75.

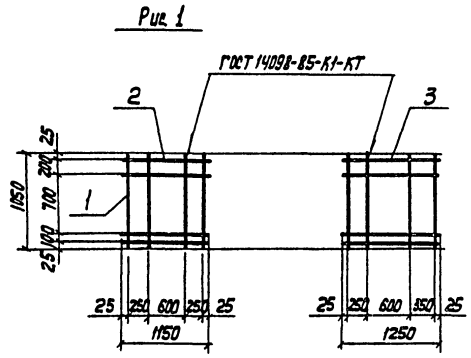
Привязан	Изм. №	Исполнитель	Проверен	Составлен	Согласован

ТН 901-2-159,87-КНИ ТТ

Технические
требования

Строчный лист	Листов
Р	1
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ	

Вид III



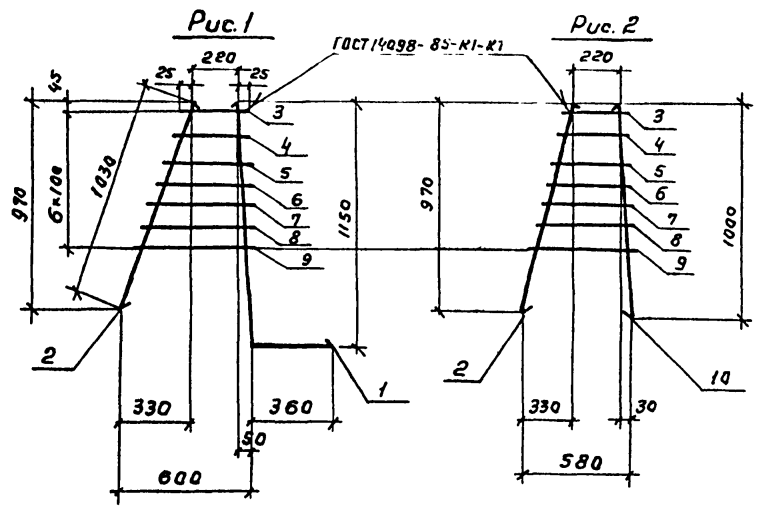
Формат	Зона	Г/В	Обозначение	Наименование	Кол. на усл.		Примечание
					- КИ.И	1010	
				<u>Документация</u>			
			ТП 901-2-159.87 - КИ.И ТТ	Технические требования	×	×	
				<u>Детали</u>			
				Стержень ГОСТ 5781-82			
Б4	1		ТП 901-2-159.87 - КИ.И 1010.1	Ф В А II e=1050	4	4	0,42 кг
Б4	2		2	Ф В А III e=1150	4		0,45
Б4	3		3	Ф В А III e=1250	4		0,50

Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
ТП 901-2-159.87 - КИ.И 1010	1	3,5
- 01	2	3,7

Иск. и техн. (Техничес. и фото) В зам. инж. К.

Привязка			Иск. отв. <i>Ильичев</i> Н. контр. <i>Лавочкин</i> Р.А. спец. <i>Лавочкин</i> Р.ИП. <i>Гаврилова</i> Рук. до. <i>Старина</i> Ст. инж. <i>Миронова</i> Инж. <i>Полынов</i>			ТП 901-2-159.87 - КИ.И 1010 Ветка арматурная			Студия <i>Р</i> Масса <i>см.</i> <i>—</i> год. <i>тобл.</i> Лист <i>—</i> / <i>—</i>		
ИЧВ. №:			Копия 105/10/10			Формат А3					

Альбом III



Формат	Лист	Лос.	Обозначение	Наименование	Код, индекс		Примечание
					-	-01	
				<u>Документация</u>			
			ТП. 901-2-15987-КЖ.И ТТ	Технические требования	×	×	
				<u>Детали</u>			
				Стержень ГОСТ 5781-82			
Б4	1		ТП. 901-2-159.87-КЖ.И 1020. 1	φ 25А III L = 1510	1		5.80кг
Б4	2			φ 10А IV L = 1030	1	1	0,64
Б4	3			φ 8А IV L = 290	1	1	0,11
Б4	4			φ 8А IV L = 330	1	1	0,13
Б4	5			φ 8А IV L = 370	1	1	0,15
Б4	6			φ 8А IV L = 410	1	1	0,16
Б4	7			φ 8А III L = 450	1	1	0,28
Б4	8			φ 8А III L = 490	1	1	0,19
Б4	9			φ 8А III L = 530	1	1	0,21
Б4	10			φ 10А IV L = 1000		1	0,62

Обозначение	Рис	Масса ед. кг
ТП. 901-2- -КЖ.И 1020	1	7,6
-01	2	2,5

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан				И. контр. Козловичер			ТП. 901-2-159.87-КЖ.И 1020			Стандарт	Масштаб
				Науч. отд. Алтшүүлел			Каркас плоский			Р	1:20
				Гл. спец. Козловичер						Лист	Листов 1
				Г.И.П. Гальдина						СОЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ	
				Руч. бр. Станина							
				Ст. инж. Малахова							
				Инжен. Полубо							
Инд. №:											

Добавить

Рис. 3

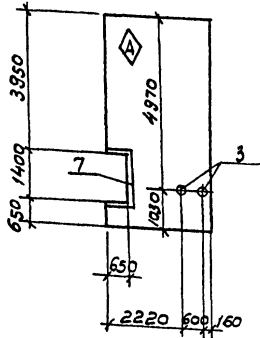


Рис. 4
(остальное см. рис. 1)

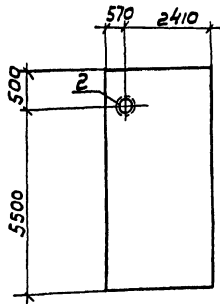
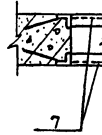
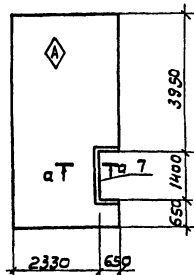


Рис. 5



- а-а
1. В местах установки сольников арматуру стеновых панелей вырезать по месту и концы приварить к корпусу сольника.
 2. Арматуру панели вырезать по месту, горизонтальные стержни каркаса МН10 приварить к поз. 10"
 3. Позицию 7" разрезать по середине.

Привязан

ТЛ 901-2-159.87 - КЖИ 2000

Лист 2

Обозначение	Наименование	Рис.	Размеры в мм								Примечание		
			А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И			
ТЛ 901-159.87-КЖИ 2000	ПС-60-К2-1	1	2170	3830	1520	1460							
	-01 ПС-60-К2-2	2	4578	1422	670	2310	1410	1570					
	-02 ПС-60-К2-3				1520	1460	2420	560	2986	3014			
	-03 ПС-60-К2-4	1	4670	1330	920	2060							
	-04 ПС-60-К2-5				2020	960							
	-05 ПС-60-К2-6	3											
	-06 ПС-60-К2-7	5											
	-07 ПС-60-К2-8	1	4670	1330	1120	1860							
	-08 ПС-60-К2-9	4	4620	1380	1120	1860							
	-09 ПС-60-К2-10	1	4620	1330	2020	960							
	-10 ПС-60-К2-11				920	2060							
	-11 ПС-60-К2-12	2	4490	1510	1520	1460	2420	560	3073	2925			
	-12 ПС-60-К2-13				670	2310	1410	1570	3075	2925			
	-13 ПС-60-К2-14	1	2970	3030	1720	1260							
	-14 ПС-60-К2-15				1320	1660							
	-15 ПС-60-К2-16	6											
	-16 ПС-60-К2-17	1	1770	4230	290	2690							
	-17 ПС-60-К2-18	7											
	-18 ПС-60-К2-19	1	2970	3030	390	2590							

Шифр и панель. Подпись и дата. Взам. инв. №

Аннотация

Рис. 5
(остальное см. рис. 2)

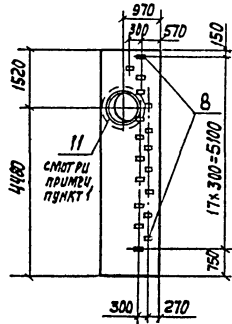


Рис. 8
(остальное см. рис. 2)

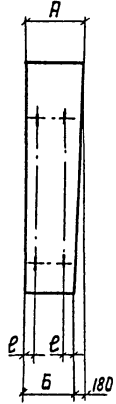


Рис. 10
(остальное см. рис. 1)

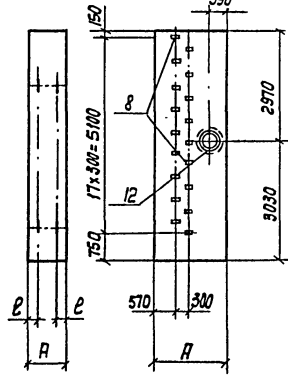
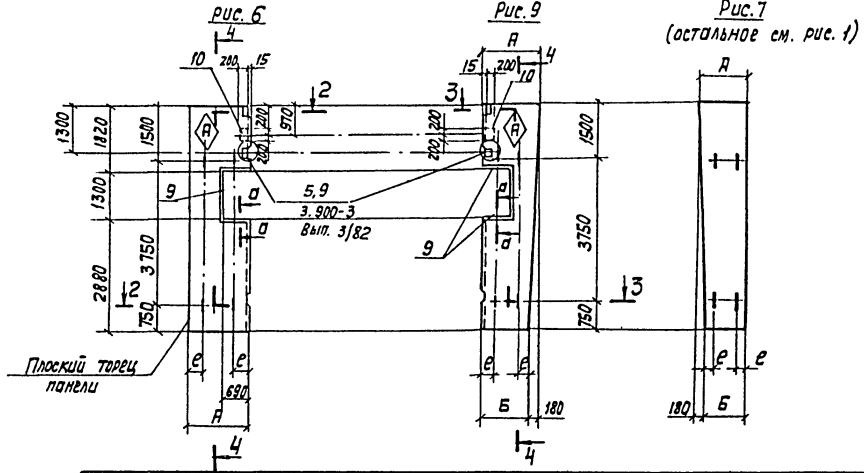


Рис. 11
(остальное см. рис.)



Обозначение	Наименование	Рис.	Размеры в мм			Масса ед.кг
			А	Б	Е	
ТП 901-2-159.87 -КН.И 3000	пс2-60-К2-20	1	1760		350	6075
-01	пс2-60-К2-21	2				
-02	пс2-60-К2-22	3				
-03	пс2-60-К2-23	4				
-04	пс2-60-К2-24	5				
-05	пс2-60-К2-25	6	1440		300	4475
-06	пс2-60-К2-26	7	1120	940	200	3550
-07	пс2-60-К2-27	8	1440	1260	300	4175
-08	пс2-60-К2-28	9	920		200	3175
-09	пс2-60-К2-29	10	1760		350	6075
-10	пс2-60-К2-30	11				

1. Пространственный каркас поз. „3” в месте установки сальника обрезать и концы приварить к корпусу сальника.
2. сечение А-А см. лист 4

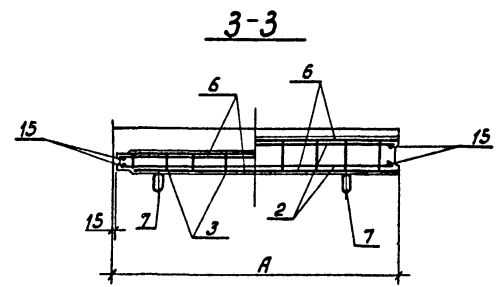
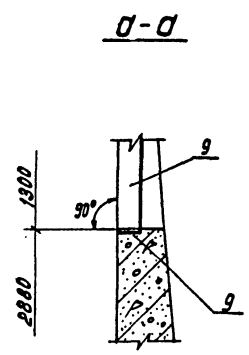
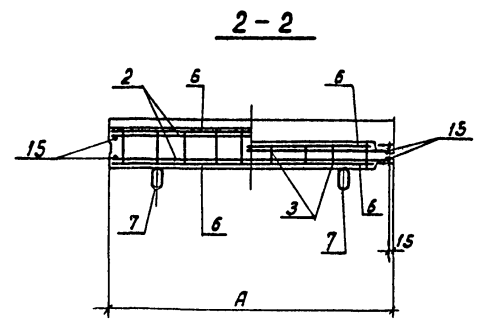
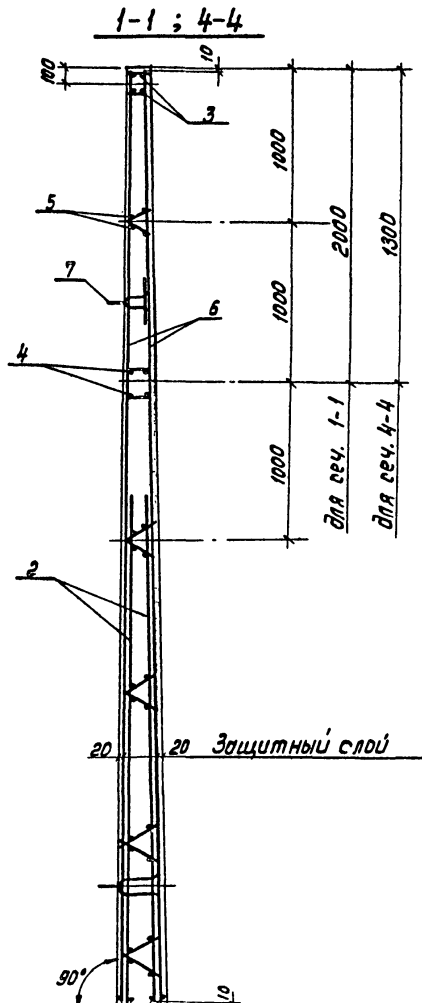
Приказы				
Име. н.				

ТП 901-2-159.87-КН.И 3000 Лист 3

Копир. Лаврушина

Формат А3

Альбом III



сетки установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели

Учебный материал и дата выдачи №

Пробязан				
Учб. №				

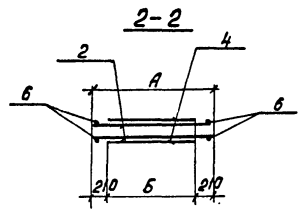
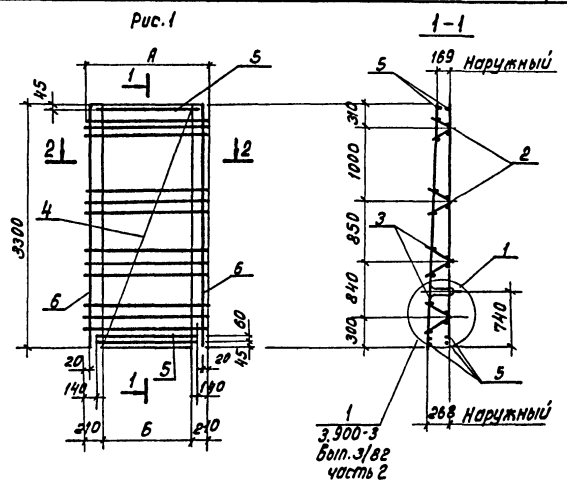
ТН.901-2-159.87-КЖ.И 3000

Лист	4
------	---

Формат А3

Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - К.Ж.Н3100				Примечание
					-	-01 -04	-02 -02	-05	
				<u>Документация</u>					
			Тп.901-2-159.87 -К.Ж.Н ТТ	Технические требования	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>					
		1	3.900-3 Вып.3/82 часть 2	Петли МН32	2	2	2	2	
				каркас плоский					
А3		2	Тп.901-2-159.87-К.Ж.Н3010-04		4				
А3			-05			4			
А3			-06				4		
А3			-07					4	
А3		3	-08		4				
А3			-09			4			
А3			-10				4		
А3			-11					4	
				<u>Сетка арматурная</u>					
А3		4	-К.Ж.Н3110		2				
А3			-01			1			
А3			-02				1		
А3			-03					2	
А3			-04						2



Учб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан					Тп.901-2-159.87-К.Ж.Н 3100			
Нач. отд.	Альтшуллер				Каркас пространственный.	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Козловичер					Р	см.	1:50
Гл. спец.	Козловичер					Лист 1	Листов 2	
Гип	Голодино					СИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Рук. бр.	Станько				Формат А3			
Инженер	Лопякова				22571-03			
Инженер	Молохост				Коп. Доценко			

Алюбом III

Формат листа	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол по условн. крж. и 3100				Приме- чание	
					-	-01 -04	-02 -03	-05		
				<u>Детали</u>						
				Стержень ГОСТ 5781-82						
Б4	5		ТН. 901-2-159.87-КЖ.У 3100	.1	φ 14 А II	ℓ = 1400	6		1,7 кг	
Б4				.2	φ 14 А II	ℓ = 1100		6	1,3	
Б4				.3	φ 14 А II	ℓ = 780		6	0,9	
Б4				.4	φ 14 А II	ℓ = 580		6	0,7	
Б4	6			.5	φ 14 А II	ℓ = 3300	4	4	4	4,0

Рис. 2
(остальное см. рис. 1)

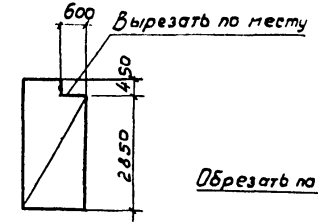


Рис. 3
(остальное см. рис. 1)

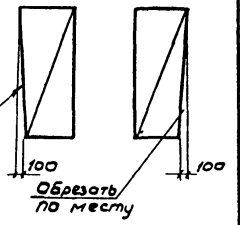
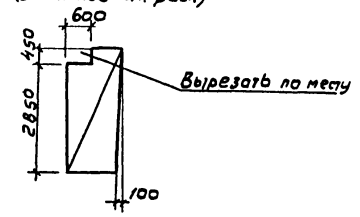


Рис. 5
(остальное см. рис. 1)



Обозначение	Рис	Размеры в мм		Масса ед. кг
		А	Б	
ТН. 901-2-КЖ.У 3100	1	1680	1260	188,66
-01	2	1380	960	153,6
-02	3	1060	640	116,28
-03	4			
-04	5	1380	960	153,6
-05	1	860	420	93,42

Изм. и постр. Подпись и дата Взам. инв. №

Прибязан			
Изм. №			

ТН 901-2-159,87-КЖИ 3100 Лист
2

«Альбом II»

Рис.1
ГОСТ 14098-85-К1-КТ

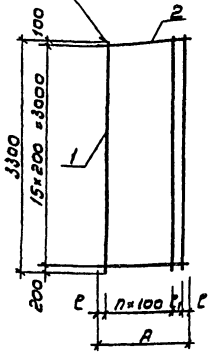
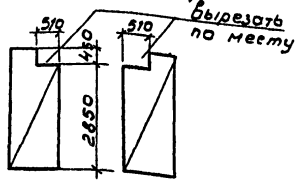


Рис.2 (остальное см. рис.1)
Рис.3



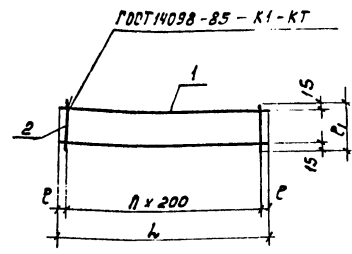
Код документа	Лист	№	Обозначение	Наименование	Код. на усл. КЖ.У.ЗНО				Приме.	
					-01	-02	-03	-04		
				Документация					Читайте	
			ТП. 901-2-159.87-КЖ.У.ТТ	Технические требования	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>						
				<u>Стержень ГОСТ 5781-82</u>						
БУ	1		ТП. 901-2-159.87-КЖ.У.ЗНО .1	φ 22 А II	Р = 3300	13	10	7	5	9,9 кг
БУ	2		.2	φ 8 А I	Р = 1260	16				0,5
БУ			.3		Р = 960	16				0,4
БУ			.4		Р = 640		7			0,3
БУ			.5		Р = 420				5	0,2

Обозначение	Рис.	Размеры в мм			Кол. п.	Масса ед. кг
		А	Б	В ₁		
ТП. 901-2-159.87-КЖ.У.ЗНО	1	1260	30	—	12	136,7
-01	2	960	30	—	9	105,4
-02	3					
-03	1	640	30	80	6	71,4
-04	1	420	30	60	4	50,5

Учб. и подл. Подпись и дата 8 1987 г. учб.л.

Привязан				Наименование: Сетка арматурная		ТП 901-2-159,87-КЖ.У.ЗНО		Статус: См. табл.	
				Начерт. И.В.Шульгер				Р	Масштаб: -
				И. контр. Колдобушев				Лист 1	Зистов
				Гл. свч. Колдобушев				СОЮЗВОДНИНАПРОЕКТ	
				Гип. Галадина	Кин				
				Рук. в.р. Стамина	Нин				
				Учж. Полякво	Бин				
				Учж. Моложова	Лин				

Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - К.Ж.И.3010-											Примечание		
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	-10		-11	
				Документация														
			ТП. 901-2-159.87-К.Ж.И.ТТ	Технические требования														
				Детали														
				Проболок ГОСТ 6727-80														
		1	ТП. 901-2-159.87-К.Ж.И.3010-1	φ58p1	E=1680	2				2				2			0.24кг	
			.2	φ58p1	E=1380		2			2				2			0.19	
			.3	φ58p1	E=1060			2			2				2		0.15	
			.4	φ58p1	E=860				2			2				2	0.12	
			.5	φ58p1	E=140	9	7	6	5								0.02	
			.6	φ58p1	E=195					9	7	6	5				0.03	
			.7	φ58p1	E=260									9	7	6	5	0.04

Обозначение	размеры в мм.			Кол. п	Масса ед., кг.
	l	e	e1		
ТП. 901-2-159.87-К.Ж.И.3010	1680	40	140	8	0.66
-01	1380	90		6	0.52
-02	1060	30		5	0.42
-03	860	30		4	0.34
-04	1680	40		8	0.75
-05	1380	90	195	6	0.59
-06	1060	30		5	0.48
-07	860	30		4	0.39
-08	1680	40	260	8	0.84
-09	1380	90		6	0.66
-10	1060	30		5	0.54
-11	860	30		4	0.44

Шифр листа, Подпись и дата, Взам. инв. №

Прибыл				
Инв. №				

ТП.901-2-159.87-К.Ж.И.3010		
Исч. отд.	А.И.Шумер	
Н.Контр.	Козловичер	
М. спец.	Козловичер	
Гуп	Рольдина	
Рук. Бр.	Стамин	
Инженер	Полякова	
Инженер	Маслахов	
Каркас плоский		Станд. Масса Масштаб
		см. -
		Лист Листов 1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Коп. Доценко

ФОРМОТАЗ

Альбом III

ФОРМАТ	ЭТАЖ	ПЛАТ	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. кн.и 3020-							Примечание	
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06		-07
				<u>Документация</u>									
А3			ТП 901-2-159.87-кн.и 3020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕН									
			- кн.и ТТ	Технические требования									
				<u>Детали</u>									
				СТЕРЖЕНЬ ГОСТ 5781-82									
Б4	1		ТП 901-2-159.87-кн.и 3020 .1	Ф14АIII e=5980	9	7	7	5	5	7	7	5	7,24 кг
Б4	2		.2	Ф8АI e=1720	25								0,68
Б4			.3	Ф8АI e=1400		14	14			14	14		0,55
Б4			.4	Ф8АI e=1080				25	25			25	0,43
Б4			.5	Ф8АI e=880		11	11			11	11		0,35
Б4	3		.6	Ф12АIII e=1400		12	12			12	12		1,25
Б4	4		.7	Ф12АIII e=730		6	6			6	6		0,65
Б4	5		.8	Ф28АIII e=5980		2	2			2	2		25,3

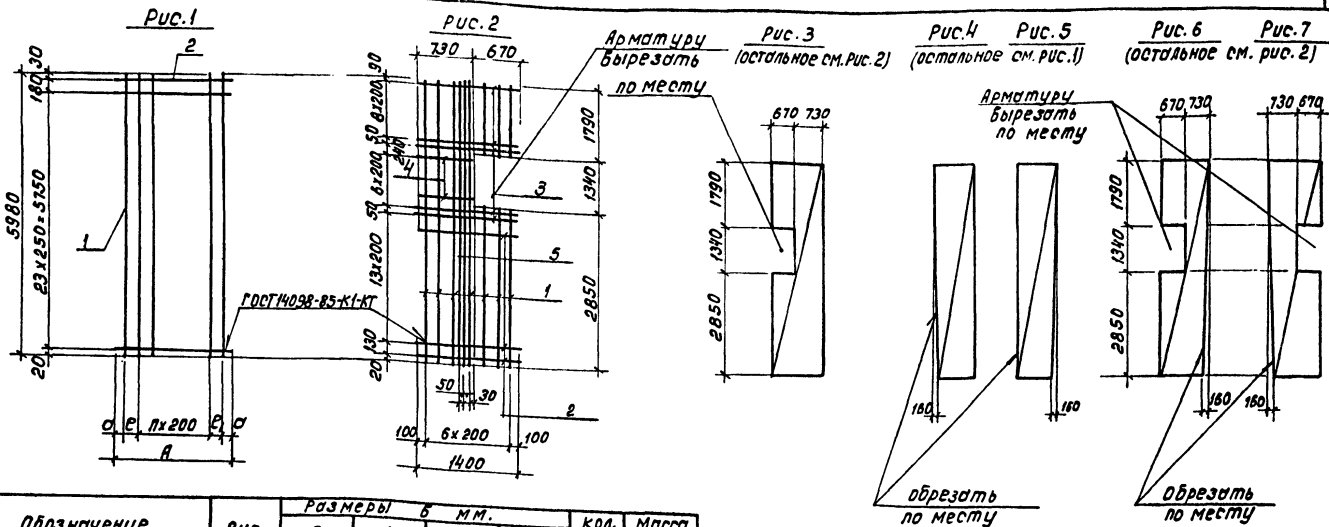
ИЖ. П. ПОЛ. Подпись и дата ВЗНМ. ЦИЛ. №:

ПРИВЯЗКА				Моч. отд.	Антисептик					ТП901-2-159.87-кн.и 3020	Стандия	Лист	Листов
				Н. Кант.	Козловичер						Р		1
				Г.А. стпл.	Козловичер						СНОВОВОДКА И ПРОЕКТ		
				ГНП	Гольдина								
				Руч. др.	Стойко								
				Цим.	Полякова								
				Цим.	Медведева								

Контр. Издучева

ФОРМАТ А3

Листом III



Обозначение	Рис	Размеры в мм.				кол. п	Масса ед, кг.
		А	е	е ₁	σ		
ТП.901-2-159.87-К Ж.И 3020	1	1720	100	200	110	6	82.2
-01	2	1400	-	-	-	-	-
-02	3	1400	-	-	-	-	91.43
-03	4	1080	200	200	140	2	46.95
-04	5	1400	-	-	-	-	-
-05	6	1400	-	-	-	-	91.43
-06	7	-	-	-	-	-	-
-07	1	880	100	200	90	2	46.95

Шифр проекта, подпись и дата, лист, табл.

Прибылан

Нач. отд. Альшумер
Н. Кондр. Козловичер
Тл. спец. Козловичер
РИП Ровданиа
Рук. бр. Станина
Инженер Полякова
Инженер Попов

ТП.901-2-159.87-К Ж.И 3020. С6

Сборочный чертёж
Сетка арматурная

Страница	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	-
Лист 1	Листов 6	

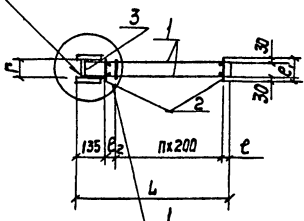
СННЭББ ДОКЛАД РРР КТ

кор. Дюченко

Формат А3

Листом III

ГОСТ 5264-80-Т1-А5



3.900-3 Вып. 3/82
часть 2, лист 60

Формат Зона	102.	Обозначение	Наименование	Кол. на испан.							Примечание	
				-	-01	-02	-03	-04	-05	-06		-07
			Документация									
		ТП 901-2-159.87 - КЖ.И ТТ	Техническое требование									
			Сварочный чертеж									
А5	1	ТП901-2-159.87 - КЖ.И 3210	Каркас плоский	2								
			-01		2							
			-02			2						
			-03				2					
			-04					2				
			-05						2			
			-06							2		
			-07								2	
			Стержень ГОСТ 5781-82									
	2	ТП 901-2-159.87 - КЖ.И 3200 .1	φ 6Я1 e=102	9	7	5	4					0,02
		.2	φ 6Я1 e=150					7		5	4	0,03
		.3	φ 6Я1 e=140						7			0,03
			Лист 5-5x40 ГОСТ 19003-74									
			Вст 3 кп 2-1 ГОСТ 535-79									
	3	.4	e=52	1	1	1	1					0,08
		.5	e=98					1		1	1	0,15
		.6	e=78							1		0,12

Обозначение	Размеры в мм					Кол. п	Масса ед. кг
	L	Г	e	e ₁	e ₂		
ТП 901-2-159.87-КЖ.И 3200	1710					40	7 10,82
-01 1390						120	5 9,14
-02 1070	58	135	102			—	4 7,49
-03 870						—	3 6,6
-04 1660	98		150	190	5	190	5 10,45
-05 1360	78	125	140	100	5	8,81	
-06 1020				150	3	7,14	
-07 820	98	135	150	150	2	6,36	

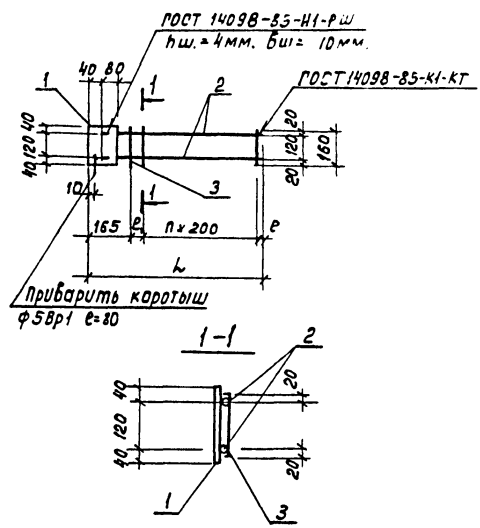
Им. л. табл. 1 Листов в сборе 18 Зона шк. №

Проектировщик				Исполнитель				ТП 901-2-159.87-КЖ.И-3200			
ИМ. л. табл. №				ИМ. л. табл. №				Каркас пространственный			
ИМ. л. табл. №				ИМ. л. табл. №				станд. Масса			
ИМ. л. табл. №				ИМ. л. табл. №				Р см. табл.			
ИМ. л. табл. №				ИМ. л. табл. №				Лист 1 Листов			
ИМ. л. табл. №				ИМ. л. табл. №				СООБЩЕНИЕ			

Копир. Лобрукина

Формат А3

Альбом III



Обозначение	Размеры в мм			кол. п	Масса ед., кг.
	Л	Р	Е ₁		
ТП.901-2-159.87-КЖ.И.3210	1710	185	160	6	5.28
-01	1390	145	80	5	4.46
-02	1070		160	3	3.62
-03	870		160	2	3.2
-04	1660		150	6	5.08
-05	1360		60	5	4.26
-06	1020		110	3	3.42
-07	820		130	2	3.0

Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - КЖ.И.3210-							Примечание	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07		
				Документация									
			ТП.901-2-159.87 - КЖ.И.ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				Детали									
Б4	1		ТП.901-2-159.87 - КЖ.И.3210.1	Лист Б-5x120 ГОСТ 19903-74 ВСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79	1	1	1	1	1	1	1	1	0.94 кг.
				Р=200									
				Стержень ГОСТ 5781-82									
Б4	2			.2 φ14 АIII Р=1710	2								2.1
Б4				.3 φ14 АIII Р=1390		2							1.7
Б4				.4 φ14 АIII Р=1070			2						1.3
Б4				.5 φ14 АIII Р=870				2					1.1
Б4				.6 φ14 АIII Р=1660				2					2.0
Б4				.7 φ14 АIII Р=1360					2				1.6
Б4				.8 φ14 АIII Р=1020						2			1.2
Б4				.9 φ14 АIII Р=820							2		1.0
				Пробопка ГОСТ 6727-80									
Б4	3			.10 φ5Вр1 Р=160	7	6	4	3	7	6	4	3	0.02

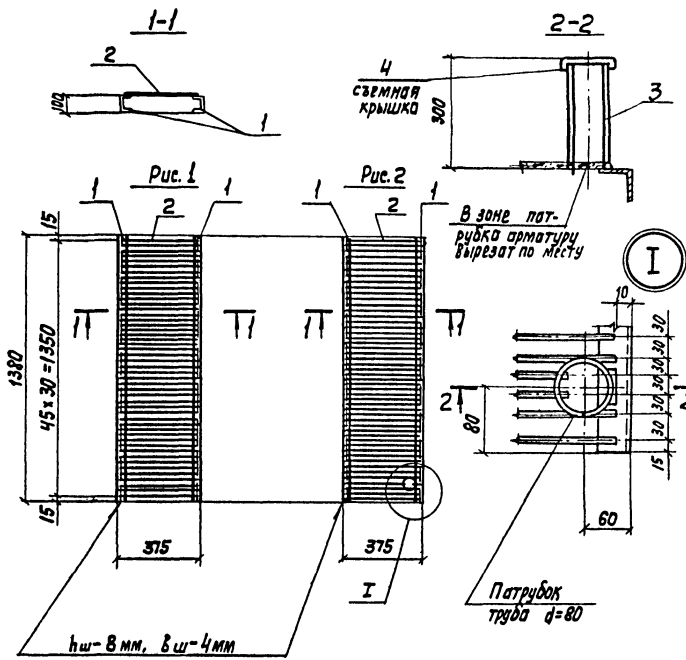
Уч. № 1004 Подпись и дата вкл. № 23

Привязан				ТП.901-2-159.87-КЖ.И.3210				Каркас плоский			
								Студия			
								Масштаб			
								Р			
								СМ. табл.			
								Лист			
								Листов			
ИНВ. №				Инж. М. Полякова				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

Кол. Доценка

Формат А3

Ральби III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по исп.		Примечание
					- кн. и ч. 200	- 01	
				Документация			
			ТП 901-2-159.87 - кн. и ТТ	Технические требования			
				Детали			
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВетЗк п 2-1 ГОСТ 535-79			
Б4	1		ТП 901-2-159.87 - кн. и 4200 .1	р=1380	1	1	16,6 кг
				Стержень ГОСТ 5781-82			
Б4	2		.2	φ 10 П I р=355	31	31	0,2 кг
				Труба ГОСТ 3262-75			
Б4	3		.3	65 x 3,2	1		2,0 кг
				ОН Б-0,5 ГОСТ 19904-74 01-1 ГОСТ 14918-80			
Б4	4		.4	S=0,02 м ²	1		0,1 кг

В зам. инж. №	Обозначение		Рис.	Масса ед. кг		
	ТП 901-2-159.87 - кн. и 4200				1	17,8
	-01				2	19,9

Инв. № подл. Подпись и дата

Приказан		Исполнитель		ТП 901-2-159.87 - кн. и 4200		Решетка		Студия Масса		Масштаб	
		Исполнитель	Коваленко			Р	См. табл.				
		Р. инж.	Коваленко								
		П. инж.	Половина								
		Р. к. бр.	Станкина								
		С. т. инж.									
		И. инж.	Цветкова								
		И. инж.									

И. инж. №:

Копир. Инженер

Формат А3

АЛЬБОМ III

Рис. 1

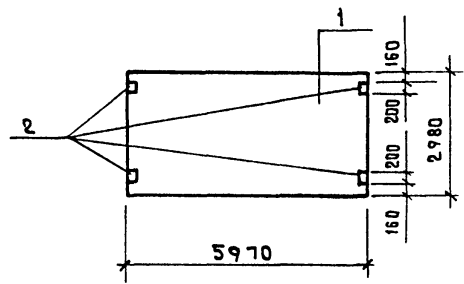
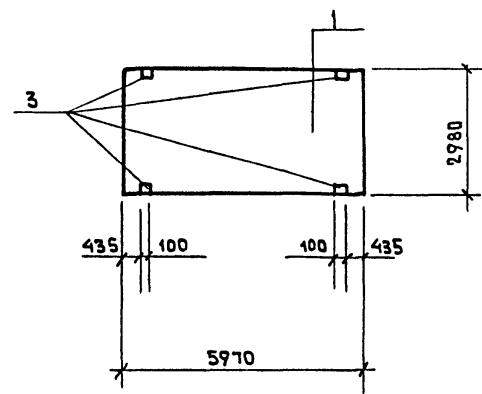


Рис. 2



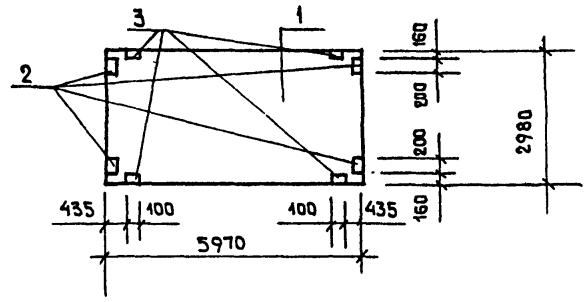
ФОРМАТ	ЭОИЯ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. - КЖИ. 500 -							
					-	01	02	03	04	05	06	07
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
			1. 465. 1 - 10/82	КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ								
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
		1	1. 465. 1 - 10/82	1ПГ-3АТ VIТ-1-180 ЯН - 400 М	1							
				1ПГ-3АТ VIТ-2-180 ЯН - 400 М		1						
				1ПГ-3АТ VIТ-3-180 ЯН - 400 М			1					
				ПВ 10-5АТ VIТ-2-180 ЯН - 400 М				1				
				ПВ 7-3АТ VIТ-2-180 ЯН - 400 М					1			
				1ПГ-5АТ VIТ-3-180 ЯН - 400 М						1		
				1ПГ-5АТ VIТ-2-180 ЯН - 400 М							1	
				1ПВ7-3АТ VIТ-3-180 ЯН - 400 М								1
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>								
		2	ГОСТ 22 701.1 - 74	М 8	4	4			4	4		
		3	ГОСТ 22 701.1 - 74	М 9		4	4	4	4	4	4	4
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
				БЕТОН КЛАССА В 25	1,07	1,07	1,28	1,28	1,28	1,07	1,07	1,28
				1ПГ-3АТ VIТ-180 ЯН-400 М								
				1ПГ-3АТ VIТ-2-180 ЯН-400 М								
				1ПГ-3АТ VIТ-3-180 ЯН-400 М								
				1ПВ5АТ VIТ-2-180 ЯН-400 М								
				1ПВ3АТ VIТ-2-180 ЯН-400 М								
				1ПВ5АТ VIТ-2-180 ЯН-400 М								
				1ПВ7-3АТ VIТ-3-180 ЯН-400 М								

ИВБ. № ПОДЛ. Подписи и дата. Взаимные до

		ТП 901-2-159. 87-		-КЖИ 5000	
И. КОНТР.	КОЗЛОВИЧЕР		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. АЧ. ОЛА	АЛОТШУАЛЕР		Р	СИТАБА	1:100
И. СПЕЦ.	КОЗЛОВИЧЕР		Лист 1	Листов 2	
ГИП	ГОЛЬДАННА		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ДУК. ГР.	СТАННИНА				
ТЕХНИК	ВЯНДРЕВА				

Альбом III

Рис 3

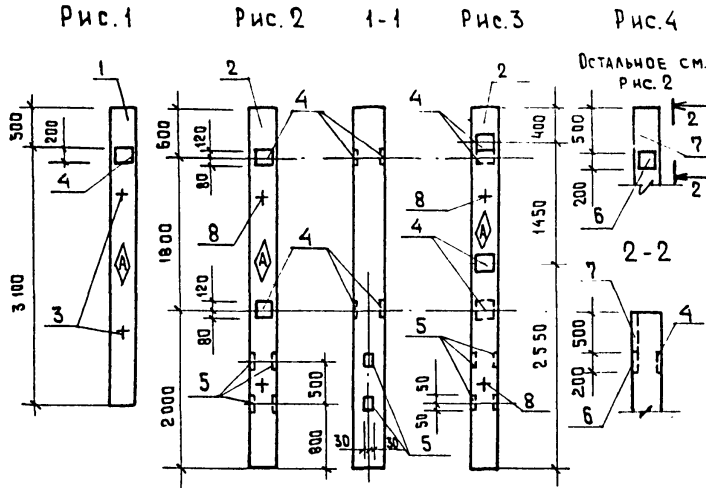


СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

МАРКА ПЛИТЫ	КОЛ. НА ПЛИТУ	Арматура класса А III			Прокат марки					Общий расход
		ГОСТ 5781-82		Всего	ГОСТ 380-72			Всего		
		10	14		ГОСТ 10376		ГОСТ 8509-72			
						С=8	Л70x8			
ТП 901-2-159.87 - КЖИ 5000	4	1.6	—	1.6	1.6	5.2	—	5.2	5.2	6.8
ТП 901-2-159.87-КЖИ 5000.01-03-04-06	8	2.4	0.8	3.2	3.2	—	6.8	6.8	6.8	9.0
ТП 901-2-159.87-КЖИ 5000.02.05.07	15	6.6	0.6	7.2	7.2	15.6	5.1	20.7	20.7	27.9

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Р. ИС.	МАССА Т.С.
Т.П. 901-2-159.87-КЖИ 5000	1ПГ-3Ат VIT-1-180ЯИ-400М	1	2.65
-01	1ПГ-3Ат VIT-2-180ЯИ-400М	2	2.65
-02	1ПГ-3Ат VIT-3-180ЯИ-400М	3	2.65
-03	ПВ10-3Ат VIT-2-180ЯИ-400М	2	3.60
-04	ПВ7-3Ат VIT-2-180ЯИ-400М	2	3.20
-05	1ПГ-3Ат VIT-3-180ЯИ-400М	3	2.65
-06	1ПГ-5Ат VIT-2-180ЯИ-400М	2	2.65
-07	ПВ7-3Ат VIT-3-180ЯИ-400М	5	3.20

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЫП. № ИС. №



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение КЖ.И. В. 100			Примечание
					01	02	03	
				Документация				
			1.423-3 вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ				
			1.030.9-2 вып.5	КОЛОННЫ ФАХВЕРКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	1.030.9-2 вып.5	КБ-2	1			
		2	1.423-3 вып.1	К36-2	1	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
		3	1.400-9 вып.1	УП2-2	2			
		4	1.423-3 вып.2	М1-12	1	4	4	3
		5	1.400-15	МН 101-3	4	4	4	
		6	1.423-3 вып.2	МН 1-3				1
		7	1.030.9-2 вып.7	МН 13				1
		8	1.423-3 вып.2	М10-150				
					КБ-2-1	2	2	2
					К36-2-1	2	2	2
					К36-2-2	2	2	2
					К36-2-3	2	2	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

Марка элемента	Арматура класса						Прокат марки			Всего
	А I			А III			Вст. Зкп 2-1			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74			
	Ф6	Ф10	Ф8	Ф10	Ф12	Ф22	-6	-8	-10	
КБ2-1		2.4			1.4					3.8
К36-2-1		1.7	0.8		6.4		1.2		18.4	28.5
К36-2-2		1.7	0.8		6.4		1.2		18.4	28.5
К36-2-3	0.2	1.7	0.8	1.4	4.2	1.4	1.2	8.7	18.4	38.0

Обозначение	Рис.	Марка э-та
ТП 901-2-159.87 -КЖ.И.8100	1	КБ2-1
-01	2	К36-2-1
-02	3	К36-2-2
-03	4	К36-2-3

Изм. № подл. Взаим. № дата. Взам. инв. №

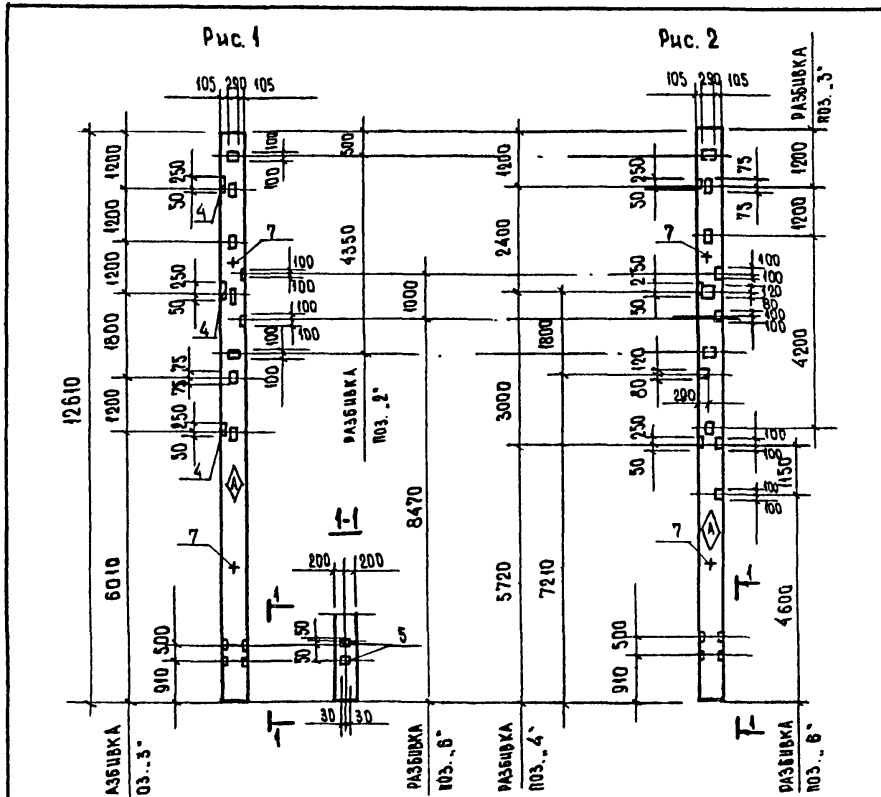
Привязан:

Изм. №			
--------	--	--	--

Т П 901-2-159.87- КЖ.И.8100			
Колонны (К36-2-1, 2,3; КБ2-1)		Станд. масса	Масштаб
		Р 1000	1:50
		Лист	Листов 1
СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ			

И.О.Т.А. АЛЬТУМЕР
 И.КОНТ. КАЗОВИЧЕР
 Г.С.П. КАЗОВИЧЕР
 Г.П. ГОЛЬДИНА
 Р.У.Г.Р. СТАНИНА
 С.Т.И.И.Ж. МАЛАХОВА
 И.И.Ж. ПОЛЯКОВА

АЛБЮМ ZZ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАКИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

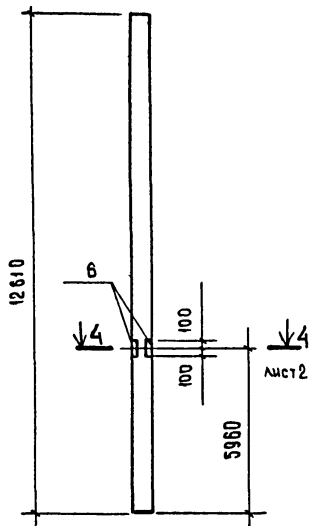
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО
	А I		А III		ВСТ ЗКП 2-1				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10903-74				
	φ6	φ18	φ8	φ12	δ6	δ8	δ10	δ63-5	
К 120-15-1	1.2	12.8	0.8	17.2	1.2	32.0	9.2	7.5	81.9
К 120-15-2	1.2	12.8	0.8	27.2	1.2	41.8	27.6	3.0	104.6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ. КЖ.И.В.8200		ПРИМЕЧ.
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.423-5 ВЫП.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ			
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
-		1	1.423-5 ВЫП.1	КОЛОННА К120-15 (В-12610, ОБРЕЗАТЬ СНИЗУ)	1	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
-		2	1.423-5 ВЫП.2	М 1-12	2	6	
-		3	1.423-5 ВЫП.2	М 1-14	3	2	
-		4	1.423-5 ВЫП.2	НМ - 9	3	3	
-		5	1.400-15	МН101-3	4	4	
-		6	1.423-5 ВЫП.2	НМ - 7	2	4	
-		7	1.423-5 ВЫП.2	НМ - 10	4	4	
					К120-15-1	К120-15-2	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	НАИМЕНОВАНИЕ
ТП 901-2-159.87 - КЖ.И. В200	1	К 120-15-1
-01	2	К 120-15-2

ТП 901-2-159.87 - КЖ.И. В200					
И КОНТР	КОЗЛОВИЧЕР	КОЛОННА (К 120-15-1,2)			
НАЧ ОГА	АЛЬТШУЛЛЕР				
ГА СПЕЦ	КОЗЛОВИЧЕР				
ГИП	ГОЛДИНА				
ДУК ГР	СТАНИНА				
ИНЖЕНЕР	ПРЧЕРКОВ				
ИНЖЕНЕР	ЦВЕТКОВА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ИНЖЕНЕР	ПОЛЯКОВА	Р	6270		
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Рис. 8
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ							
	А I			А II				ВСТ 3КП 2-1							
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-72			
	φ 6	φ 18	φ 8	φ 12				-δ=6	-δ=8	-δ=10	-δ=12	-δ=16	Л63*5		
К 120-15 - 3	0,6	12,8	0,8	9,20				1,2	22,2				7,5		54,30
К 120-15 - 4	1,0	12,8	0,8	14,00				1,2	31,8				7,5		69,10
К 120-15 - 5	0,6	12,8	0,8	12,40				1,2	22,2	9,20			7,5		56,70
К 120-15 - 6	0,6	12,8	0,8	9,20				1,2	22,2		53,7	45,3	7,5		153,30
К 120-15 - 7	0,6	12,8	0,8	9,20				1,2	22,2		53,7	45,3	7,5		153,30
К 120-15 - 8	0,6	12,8	0,8	12,40				1,2	22,2	9,20	53,7	45,3	7,5		163,70
К 120-15 - 9	0,6	12,8	0,8	12,40				1,2	22,2	9,20	53,7	45,3	7,5		163,70
К 120-15 - 10	0,6	12,8	0,8	12,40				1,2	22,2	9,20			7,5		66,70

№ ПОЯС. ПОЯСЫ И ДАТА

ВЗН. № Д. №

ТП 901-2-159,87 - КЖ.И. 8300

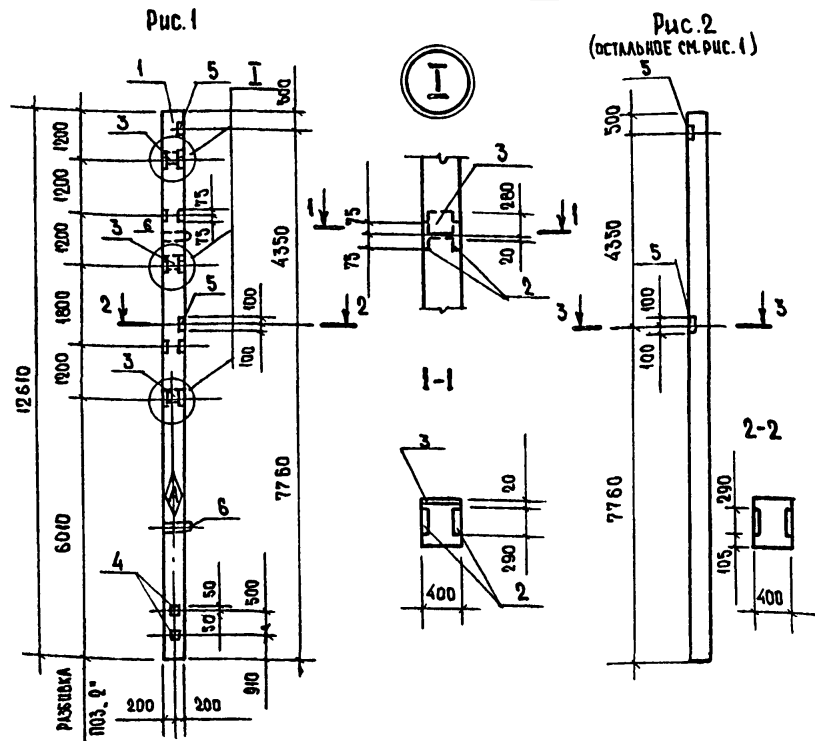
Лист

3

Формат А3

22571-03

АЛБОМ III



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО
	A I		A II		BCT 3 КЛ 2-1				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				
	φ 6	φ 18	φ 8	φ 12	δ 6	δ 8	δ 10	Л63-5	
К 120-15-11, 12	0,6	12,8	1,2	12,4	1,2	22,2	9,2	7,50	70,34

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО НАЧЕРТОВ		ПРИМЕЧ.
					К.И.	В.ОО	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.423-5 вып. 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.423-5 вып. 1	КОЛОННА К120-15 (Е-12610, ОБРЕЗАТЬ СНИЗУ)	1	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	1.423-5 вып. 2	М 1-14	5	5	
		3	1.423-5 вып. 2	НМ -9	3	3	
		4	1.400 -15	МН 101-3	4	4	
		5	1.423-5 вып. 2	М1 - 12	2	2	
		6	1.423-5 вып. 2	НМ -10	4	4	
					К 120-15-11	К 120-15-12	

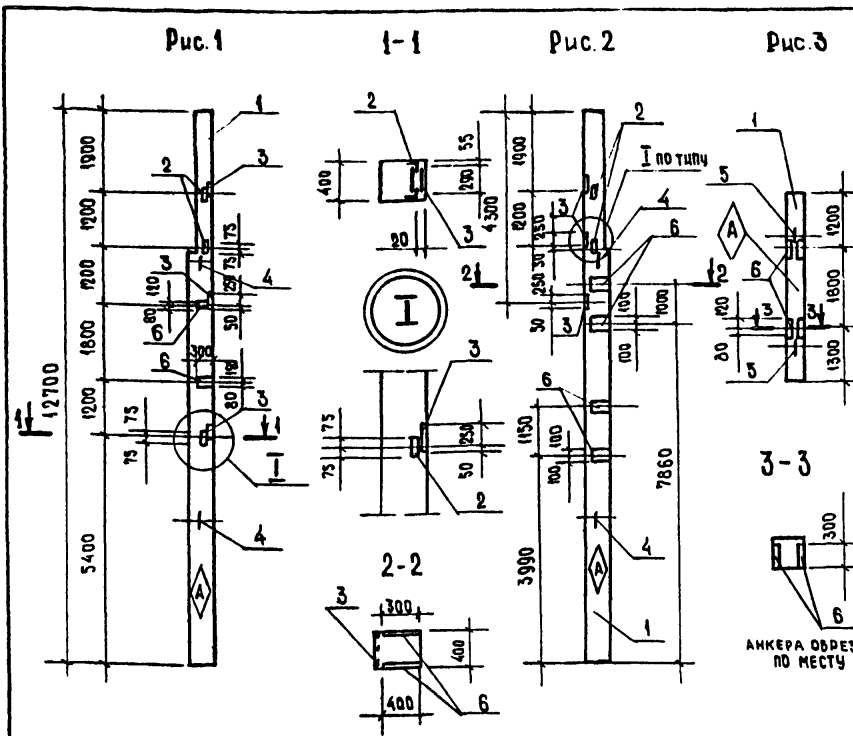
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Р.И.	Марка ЭЛ-ТА
ТП 901-2-159,87 - КЖ. И 8400	1	К 120 -15 -11
	-01	2
		К 120 -15 -12

ТП 901-2-159, 87 - КЖ. И. 8400		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КОЛОННА (К 120 -15 -11, 12)		Р	6270	1:100 1:50
И. КОНТР. КОЗЛОВИЧЕР		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОТД. АБЪШУАЛЕР		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГЛ. СПЕЦ. КОЗЛОВИЧЕР				
ГЛП. ГОЛДАННА				
РУК. ГР. СТАНИНА				
ИНЖЕН. ЮРЧЕНКО				
ИНЖЕН. ЦВЕТКОВА				
ЦИЖЕН. ПОЛЯКОВА				

Привязан:

Ив. №

ЛАБОР №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО НА ИСП. КЖ. И. 8500	
					01	02
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.427.1-3	КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.427.1-3 вып. 1	КОЛОННА 8КФ 127-1	1	1
				КОЛОННА 1КФ 43-1		1
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.427.1-3 вып. 2	МН 29	3	2
		3	1.427.1-3 вып. 2	МН 27	3	3
		4	1.427.1-3 вып. 2	МН 36	2	2
		5	1.427.1-3 вып. 2	МН 32		2
		6	1.427.1-3 вып. 2	МН 2	2	6 4

8КФ 127-1-1	8КФ 127-1-2	1КФ 43-1-1
-------------	-------------	------------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	AI		AIII		ВСТ 3 КЛ 2-1				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72				
φ10	φ20	φ12	φ14	5-10	∠63x5				
8КФ 127-1-1	8,4	0,9	16,94		23,8	4,20			54,24
8КФ 127-1-2	8,4	0,6	25,3		58,8	2,8			95,9
1КФ 43-1-1	1,2		8,3		29,6				39,1

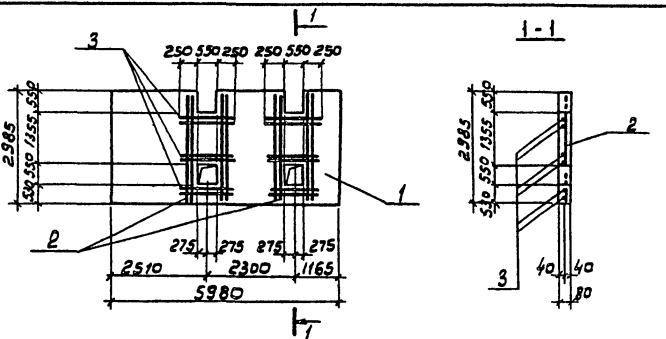
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАРКА ЗЛ-ТА	МАССА ЕД. КР
Тп 901-2-159.87 - КЖ.И. 8500	1	8КФ 127-1-1	5700
-01	2	8КФ 127-1-2	5700
-02	3	1КФ 43-1-1	1000

ТП 901-2-159.87 - КЖ.И. 8500		
КОЛОННА (8КФ 127-1-1,2; 1КФ 43-1-1)		
И. КОНТР КОЗЛОВИЧЕР	НАЧ. ОТД. АЛТЫШЛАЕР	ГЛА СПЕЦ. КОЗЛОВИЧЕР
Г.И.П. ГОЛЬДИНА	Р.И.К.Г. СТАНИНА	И.И.ЖЕНЕР. ЮРЧЕНКО
И.И.ЖЕНЕР. ЦВЕТКОВА	И.И.ЖЕНЕР. ПОЛЯКОВА	
СТАДИЯ	МАССА	НАСЛТАС
P	СМ. ТАБЛ.	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

ПРИВЯЗАН	
И.И.Ж. №	

ФОРМАТ А3

Листов II



В. номер	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2.1	Панель перегарабочные зданий промышленных		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Панель перегарабочная		
-	1		1.030.9-2.1	ПГ 60.30-1-Т	1	
				<u>Металл</u>		
54	2			φ8 АІ ГОСТ 5781-82 Р-2970	8	1,2 кг
54	3			φ8 АІ ГОСТ 5781-82 Р-1050	12	0,4 кг

Привязка			
Им. в. н.			

ТП 901 2-159.87-КЖ.И 91.00

Панель перегарабочная
ПГ 60.30-1-Т-1

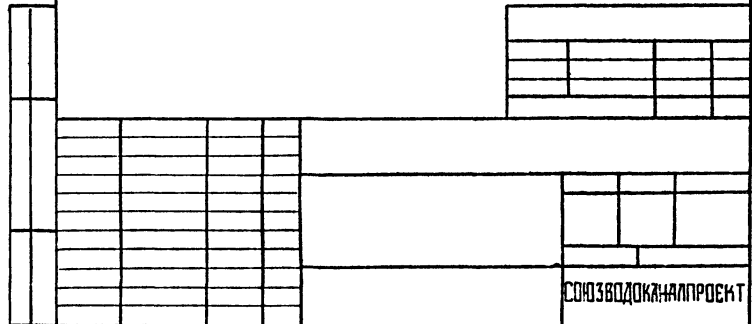
Станд.	Масса	Масштаб
Р	3.43	1:100
Лист	Листов 1	

СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. н.

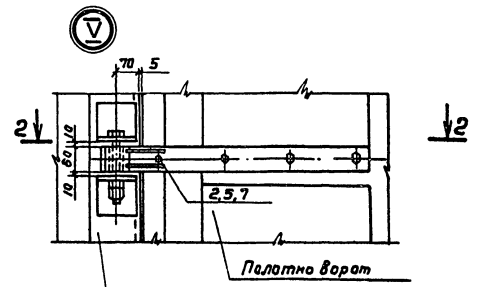
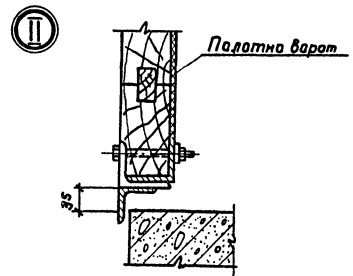
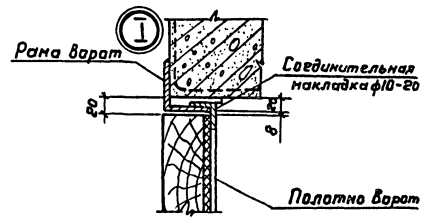
Нач. отд. Давышлер
И.контр. Козловичер
Пл.слесч. Козловичер
Г.члп. Гольдино
Рук.бр. Станина
Ст.инж. Моложабо

[Handwritten signature]

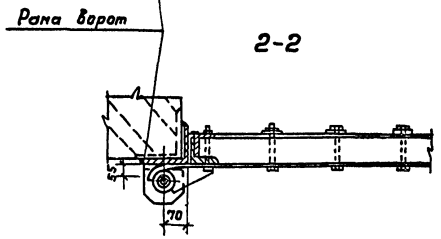
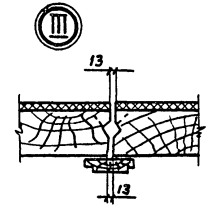
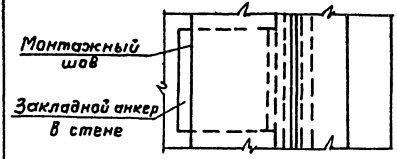


СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Яльбом III



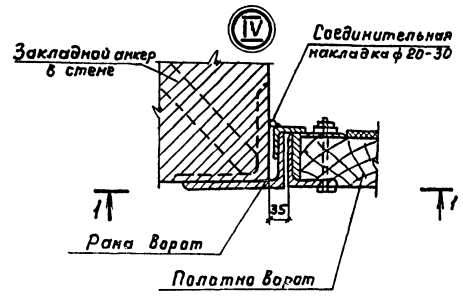
1-1



2-2

Совместно с данным см.л. 1

Унв. № подл.: Полотно и Рама Ворот см.л. 1



Приблизно				
Унв. №:				

ТН 904-2-159.87 - КЖ.И 9200

Лист 2

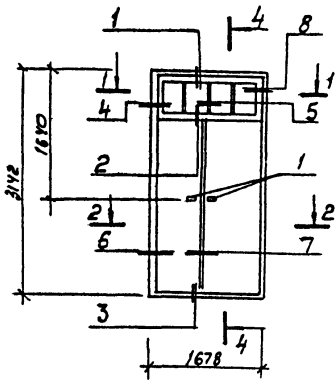
Копировал Гольденбаум

Формат А3

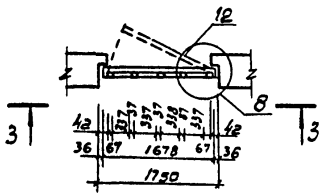
22574-03

Дробь И

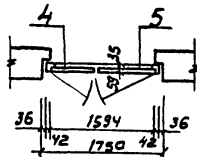
3-3



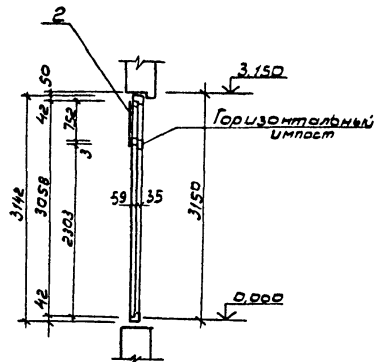
1-1



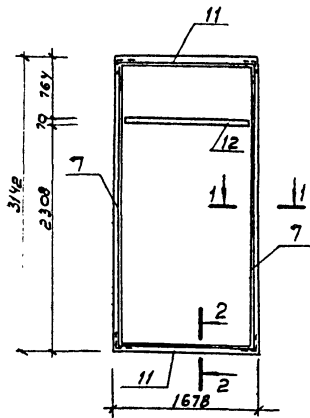
2-2



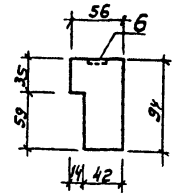
4-4



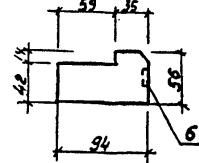
Коробка К-1



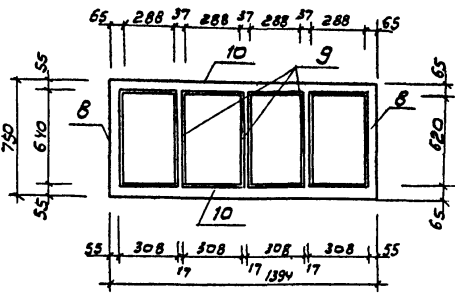
Поз. 7



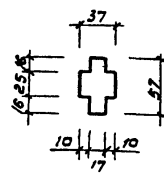
Поз. 11



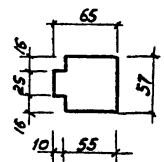
Фрамица Ф-1



Поз. 9



Поз. 8



Шифр подл. Подпись и дата Взам. Ш.В.И.

Приказов		Нав. отп. Инженер	Т П 901-2-159.87 КЖ.И 9300	Старш	Место	Масштаб
		Н. контр. Козловичер		р		
		Гл. спец. Козловичер		Лист 1	Листов 3	
		Гл. инж. Гольдина		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
И.В.И.		Вед. адм. Савицкий	Дробь ИЭ-1			

Альбом III

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП901-2	-КЖ.И ТТ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		1		ДВЕРНАЯ РУЧКА ГОСТ 5089-8	2	
				ЗАДВИЖКА НАТЯЖНАЯ		
		2		ЭТ (К.) ГОСТ 5090-79	2	
		3		ПЕТАИ НАКЛАДНЫЕ ГОСТ 5088-78		
				ПНЦ 70	1	
				ПНЦ 110	2	
				ПНЦ 130	6	
				ПОЛОТНА ДВЕРИ ГОСТ 14624-84		
		4		ДНГ 24-9	1	ℓ = 700 мм
		5		ДНГ 24-9	1	ℓ = 900 мм
		6		УГОЛЬНИКИ ГОСТ 5091-78	4	
				МАТЕРИАЛЫ		
				СТЕКЛО ОКОННОЕ δ=4 мм ГОСТ 111-78	1,70	м ²
				РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ П20 ГОСТ 5336-80	1.	м ²
				МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА ГОСТ 4640-80	14,7	кг
				ДРЕВЕСИНА ХВОЙНЫХ ПОРДА ГОСТ 24454-80		
		7		Брус 60 × 100 ℓ = 3150	2	
		8		Брус 60 × 70 ℓ = 750	2	
		9		Брус 40 × 60 ℓ = 650	3	
		10		Брус 60 × 70 ℓ = 1400	2	
		11		Брус 60 × 100 ℓ = 1700	2	
		12		Брус 40 × 70 ℓ = 1700	1	
		13		Брус 16 × 50 ℓ = 1700	2	
		14		Брус 16 × 50 ℓ = 2300	4	
		15		АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН δ=5 мм		
				ГОСТ 2850 - 80	4	м ²
		16		Лист Б 0,6 × 710 × 1120 ГОСТ 10905-74	32	кг
				СТ К - 1 ГОСТ 17715-72		

Инв. № альб., Подпись и дата, Взам. инв. №

1. Дверные блоки изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 14 624 - 84.
2. Блоки должны поставляться с навешенными полотнами дверей и фрамуг комплектно со всеми установленными приборами.
3. Со стороны электропомещения полотна дверей обить кровельной сталью по асбестовому картону толщиной 5 мм.
4. Коробки дверей и фрамуг пропитать огнезащитным составом.

Привязан:			
Инв. №			

ТП 901-2-159.87 -КЖ.И 9300 Лист 3

