

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-428.87

БЛОКИ  
АЗРОТЕНКОВ-ОТСТОЙНИКОВ  
ВТОРИЧНЫХ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ

Альбом V

21943-05  
ЦЕНА 3-65

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VII 1987 года

Заказ № 6199

Тираж 480

экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-428.87

# БЛОКИ А ЭРОТЕНКОВ – ОТСТОЙНИКОВ ВТОРИЧНЫХ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ

АЛЬБОМ V

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I пояснительная записка  
Альбом II технологическая и электрическая части  
Альбом III конструкции железобетонные з/л  
Альбом IV изделия  
Альбом V нестандартизированное оборудование  
Альбом VI заводские спецификации  
Альбом VII сметы  
Альбом VIII ведомости потребности в материалах

ПРИМЕНЯЕМЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Серия З 901-12 Выпуск I Затвор плоский главинный 500 × 600 с ручным приводом  
Серия З 901-12 Выпуск I Затвор плоский главинный 400 × 500 с ручным приводом

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

главный инженер института *Н. Михайлов* А.Н. Михайлов  
главный инженер проекта *В.А. Цветков* В.А. Цветков

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛ № 44-42 от 18 июля 1986 г.  
и введен в действие  
В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
ПРИКАЗ № 339 от 29 12 1986 г.

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п/п	Наименование	Обозначение чертёжа	№ стр
1	Титульный лист		1
2	Содержание альбома		2
3	Нестандартизированное оборудование	ТМ 99.00.00,	
	Пояснительная записка	100.01...04пз	3-5
4	Цилиндр вторичных горизонтальных отстойничков 12×24м ведомость технического проекта	ТМ 99.00.00 ТП	5
5	Цилиндр вторичных горизонтальных отстойничков 12×24м ведомость покупных изделий	ТМ 99.00.00 ВП	6
6	Цилиндр вторичных горизонтальных отстойничков 12×24м Схема запорки канатной системы	ТМ 99.00.00 СХ	7
7	Цилиндр вторичных горизонтальных отстойничков 12×24м Чертеж общего вида	ТМ 99.00.00 В0	8-11.35
8	Мост Чертеж общего вида	ТМ 99.01.00 В0	12,36
9	Балка Чертеж общего вида	ТМ 99.01.01 В0	13,36
10	Привод Чертеж общего вида	ТМ 99.02.00 В0	14-16 36,37
11	Рама Чертеж общего вида	ТМ 99.02.01 В0	17,38
12	Корпус Чертеж общего вида	ТМ 99.02.02 В0	18,38
13	Телешка правая Чертеж общего вида	ТМ 99.03.00 В0	19,39
14	Скребок Чертеж общего вида	ТМ 99.03.01 В0	20,39
15	Скребок Чертеж общего вида	ТМ 99.03.02 В0	20,40
16	Телешка левая Чертеж общего вида	ТМ 99.04.00 В0	21,40,41
17	Динамометр Чертеж общего вида	ТМ 99.05.00 В0	22,41

18	Труба плосбарная Чертеж общего вида	ТМ 99.06.00 В0	23,42
19	Воздуховод Чертеж общего вида	ТМ 99.07.00 В0	24,42
20	Эрлифт Чертеж общего вида	ТМ 99.08.00 В0	25,26,43
21	Эрлифт Чертеж общего вида	ТМ 99.09.00 В0	27,28,44
22	Ролик Чертеж общего вида	ТМ 99.11.00 В0	29,45
23	Стяжка Чертеж общего вида	ТМ 99.12.00 В0	29,45
24	Затвор - водослив 900×500		
	Ведомость технического проекта	ТМ 100.01.00.00ТП	30
25	Затвор щитовой 300×250		
	Ведомость технического проекта	ТМ 100.02.00.00 ТП	30
26	Установка трубки Пито Д <sub>г</sub> 350		
	Ведомость технического проекта	ТМ 100.03.00.ТП	30
27	Эрлифт		
	Ведомость технического проекта	ТМ 100.04.00 ТП	30
28	Затвор - водослив 900×500		
	Чертеж общего вида	ТМ 100.01.00.00 В0	31,46
29	Затвор щитовой 300×250		
	Чертеж общего вида	ТМ 100.02.00.00 В0	32,46
30	Установка трубки Пито Д <sub>г</sub> 350		
	Чертеж общего вида	ТМ 100.03.00 В0	33
31	Эрлифт		
	Чертеж общего вида	ТМ 100.04.00 В0	34

# НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Пояснительная записка

ТМ 99.00.00. 100.01. 04 ПЗ

Изм. Лист № докум. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подпись и дата

## 1 Введение

1.1 Нестандартизированное оборудование типового проекта блока аэротенков-отстойников вторичных горизонтальных разработано институтом Союзводоканалпроект в соответствии с планом типологического проектирования на 1984 год, утвержденным Госстроем СССР от 18 ноября 1983 года № 303, раздел VII, Санитарно-технические системы и сооружения, п VII 1.3.2

## 2 Назначение и область применения

2.1 Нестандартизированное оборудование настоящего проекта включает в себя следующее

- затвор водослив 900 × 500
  - установка трубки Пито Ду 350
  - затвор щитовой 300 × 250
  - эрлифт
  - илосос вторичных горизонтальных отстойников 12 × 24 м
- 2.2 Затвор-водослив 900 × 500 предназначен для регулировки количества осветленной воды, поступающей в аэротенк
- 2.3 Установка трубки Пито Ду 350 предназначена для измерения расхода воздуха, поступающего в

ТМ 99.00.00. 100.01. 04 ПЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разработ	Солдатов				1	2	10
Проб.	Войничев						
Техник	Смирнов						
Проектант	Браков						
Утв.	Львеев						

Нестандартизированное  
оборудование  
Пояснительная записка

Союзводоканалпроект

аэротенк

- 24 Затвор щитовой 300 × 250 предназначен для опорожнения лотка сточной воды
- 25 Эрлифт предназначен для удаления ила из камеры распределения
- 26 Илосос предназначен для удаления ила из вторичных горизонтальных отстойников

### 3 Техническая характеристика илососа вторичных горизонтальных отстойников 12 × 24 м

- 3.1 Тип отстойника - прямоугольный односекционный
- 3.2 Габариты отстойника, мм
  - длина - 24000
  - ширина - 12000
  - глубина - 5850
- 3.3 Скорость передвижения илососа, м/мин - 1,8
- 3.4 Количество откачиваемого активного ила, м<sup>3</sup>/ч - 310
- 3.5 Привод
- 3.5.1 Электродвигатель 4А80А ВСХЛ1
  - мощность, кВт - 0,75
  - частота вращения, об/мин - 1000
- 3.5.2 Редукторы типа - Ц 2У - 160, L=16
  - Ц 2У - 125, L=8
- 3.6 Масса илососа, кг - 6500
- 3.7 Режим работы - постоянный

ТМ 99.00.00. 100.01. 04 ПЗ

Лист 3

4 Описание и обоснование выбранной конструкции илососа вторичных горизонтальных отстойников 12 × 24 м

- 4.1 Илосос состоит из моста, соединенного с жабовым тележкой, к которой также крепится илосборная труба с воздухоотводом и четырьмя эрлифтами и привод с канатно-тягавым устройством. С помощью эрлифтов осадок собирается с дна отстойника и сливается в илосборную трубу, откуда попадает в лоток, установленные на бортах отстойника. Илосос осадка проецирует при движении илососа как в прямом, так и в обратном направлении.
- 4.2 Мост представляет собой балку, выполненную из трубы 630 × 8. Сверху балки имеется настил из прасечного стального листа и ограждение. Мост опирается на две тележки и жестко соединен с ними. Тележки состоят из сварной рамы и двух обрезиненных катков диаметром 630 мм. К раме тележки крепятся ограничительные ролики, которые ограничивают смещение илососа относительно бортов отстойника (для очистки бетонного бортового бегового дорожек) от посторонних предметов и снега. Тележки снабжены специальными скребками.

ТМ 99.00.00. 100.01. 04 ПЗ

Лист 4

Изм. Лист № докум. Подпись и дата

43 Эрлифт состоит из камеры смешения или с воздухом, сосуна, скребка илового стояка  
 Конфигурация сосунов выбрана такой чтобы предотвратить залеживание или на их поверхности  
 Воздуховод соединен с гибким шлангом, по которому поступает воздух от воздушной станции

44 Возвратно-поступательное движение илососа осуществляется при помощи привода установленного на борту отстойника Привод состоит из электродвигателя, двух редукторов, зубчатой передачи и фрикционных барабанов  
 Техническое обслуживание или ревизия привода осуществляется без его демонтажа с площадки, что исключает долговременную остановку механизма Запасовка канатов производится через систему блоков с креплением одной из ветвей каната через динамометр, а другая непосредственно к балке моста (см схему ТМ 99 00 00 СК) Схема запасовки каната с натяжными устройствами и отводящими блоками обеспечивает перпендикулярность балки механизма к направлению движения в любой точке отстойника

Натяжные лебедки, установленные на

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	ТМ 99.00.00, 100.01... 04 ПЗ	Лист
						5

Формат А4

противоположной стороне отстойника относительно привода, заблокированы с двумя динамометрами, по одному на ветвь каната С помощью этих динамометров устанавливается и контролируется усилие предварительного натяжения в канатах (100 кгс)  
 В крайних положениях хода илососа устанавливаются конечные выключатели, с помощью которых осуществляется реверсирование движения механизма

### 5 Указания по монтажу

- 51 Монтаж нестандартизированного оборудования следует производить в соответствии со СНиП III-31-78
- 52 До начала работ по монтажу илососа следует удостовериться в том, что строительная конструкция отстойника соответствует проекту во всех элементах, связанных с установкой илососа
- 53 При наличии отклонений от проекта в размерах или отметках отстойника, влияющих на монтаж илососа, необходимо поставить об этом в известность заказчика  
 До получения от заказчика указания относительно неприятии по устранению обнаруженных дефектов к монтажу илососа не приступать

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	ТМ 99.00.00, 100.01... 04 ПЗ	Лист
						6

Формат А4

54 На все стальные конструкции и узлы, поступающие на монтаж, должны быть получены с завода-изготовителя соответствующие документы, подтверждающие качество их изготовления

55 Поступающие конструкции и узлы должны быть проверены по сопроводительной ведомости и осмотрены для обнаружения дефектов, появившихся при транспортировке или необнаруженных при заводской приемке На все замеченные дефекты составляется акт

56 Все дефекты, отмеченные в акте, должны быть устранены, при этом стержни, погнутость которых ставит под сомнение их прочность следует заменить новыми того же профиля

57 Подаваемые на монтаж оборудование и элементы конструкции должны быть очищены от грязи, песка, снега, льда, должна быть снята защитная смазка

Особо тщательно должны быть очищены стыки

58 Укрепительную сборку механизма разрешается начинать при наличии следующей технической документации

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	ТМ 99.00.00, 100.01... 04 ПЗ	Лист
						7

Формат А4

- полного комплекта рабочих чертежей монтируемых конструкций,
- актов заводских приемок со всеми обязательными положениями

- 59 При монтаже илососа рекомендуется следующий порядок сборки (см черт ТМ 99 00 00 00)
- 1 сборка моста поз 1 с тележками поз 3 и установка обрешеточной конструкции на борту отстойника;
  - 2 соединение илосборной трубы поз 5 с воздуховодом поз 6 и установка этой конструкции на тележки поз 3,
  - 3 подвеска эрлифтов поз 7 8 к илосборной трубе поз 5,
  - 4 установка ограничительных роликов поз 9 на тележки поз 3,
  - 5 установка червячных лебедок поз 5 7 на стойки поз 10,
  - 6 запасовка ветвей каната поз 49 согласно схеме ТМ 99 00 00 СК
  - 7 натяжение ветвей каната с помощью лебедок поз 57.

510 Для нормальной работы илососа большое значение имеет точность установки привода, стоек, а так же равномерность натяжения ветвей каната канатной сис-

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	ТМ 99.00.00, 100.01... 04 ПЗ	Лист
						8

Копировал Гольденвайн  
 Формат А4

темы

5.01 Прибор должен быть установлен так, чтобы оси барабанов были параллельны продольной оси отстойника и располагались в одной горизонтальной плоскости.

Допускаемое отклонение от параллельности  $\pm 8$  мм.

5.02 Стойки поз. 10, 11 должны быть установлены так, чтобы при натяжении канатной системы, канаты, идущие вдоль отстойника, находились в плоскостях параллельных продольной оси отстойника и перпендикулярных горизонтальной плоскости, а канаты, расположенные в торцевой части отстойника со стороны установки натяжных лебедок - в плоскостях, перпендикулярных продольной оси отстойника. Отклонение от параллельности и перпендикулярности не более  $\pm 10$  мм.

5.11 Монтаж и установку элеваторов - водоливов 300x500, щитовых элеваторов 300x250, трубы Лито Ду 350 и эрлифта следует производить по чертежам ТМ 100. 01. 00. 00. 80, ТМ 100. 02. 00. 00. 80, ТМ 100. 03. 00. 80, ТМ 100. 04. 00. 80

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	ТМ.99.00.00,100.01...04 ПЗ	Лист
						9

Формат А4

6 Указания по технике безопасности.

6.1 При монтажных и ремонтных работах необходимо строго выполнять "Строительные нормы и правила" часть III, глава 4, разделы 2, 12 техника безопасности в строительстве СНиП III - 4 - 80 г

6.2 Монтаж и эксплуатация электрооборудования должны производиться в соответствии с "Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей", утвержденными начальником Госэнергонадзора 12 апреля 1969г.

Изм Лист № докум Подпись Дата

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	ТМ.99.00.00,100.01...04 ПЗ	Лист
						10

Формат А4

№ порядк. программы	Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ экз.	Прим.	
1						
2		Документация общая				
3		вновь разработанная				
4	ТМ.99.00.00,100.01...04 ПЗ	Пояснительная записка	10			
5	ТМ.99.00.008 П	Ведомость покупных изделий	2			
6						
7						
8	ТМ.99.00.008 А	Схема заправки канатной системы	1			
9						
10	ТМ.99.00.00.80	Узелос вторичных горизонтальных				
11						
12		отстойников 12 x 24 м			А2, А2, А2, А4, А4, А4	
13		Чертеж общего вида	8			
14						
15		Документация по сборочным единицам				
16						
17		вновь разработанная				
18	ТМ.99.01.00.80	мост				
19		Чертеж общего вида	3		А2, А4, А4	
20	ТМ.99.01.01.80	Болка				
21		Чертеж общего вида	2		А2, А4, А4	
22	ТМ.99.02.00.80	Прибор			А2, А2, А2, А4, А4, А4, А4	
23		Чертеж общего вида	8			
24	ТМ.99.02.01.80	Рама				
		Чертеж общего вида	3		А2, А4, А4	
ТМ.99.00.00 Т П						
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Узелос вторичных горизонтальных отстойников 12 x 24 м	Листов
					Ведомость технического проекта	2

Формат А4

№ порядк. программы	Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ экз.	Прим.	
1	ТМ.99.02.02.80	корпус				
2		Чертеж общего вида	3		А2, А4, А4	
3	ТМ.99.03.00.80	Тележка правая				
4		Чертеж общего вида	4		А2, А4, А4, А4	
5	ТМ.99.03.01.80	Скребок				
6		Чертеж общего вида	4		А2, А4, А4, А4	
7	ТМ.99.03.02.80	Скребок				
8		Чертеж общего вида	4		А2, А4, А4, А4	
9	ТМ.99.04.00.80	Тележка левая				
10		Чертеж общего вида	4		А2, А4, А4, А4	
11	ТМ.99.05.00.80	Динамометр				
12		Чертеж общего вида	3		А2, А4, А4	
13	ТМ.99.06.00.80	Труба сборная				
14		Чертеж общего вида	3		А2, А4, А4, А4	
15	ТМ.99.07.00.80	Воздуховод				
16		Чертеж общего вида	3		А2, А4, А4, А4	
17	ТМ.99.08.00.80	Эрлифт				
18		Чертеж общего вида	6		А2, А4, А4, А4, А4, А4	
19	ТМ.99.09.00.80	Эрлифт				
20		Чертеж общего вида	6		А2, А4, А4, А4, А4, А4	
21		- 0180 Эрлифт				
22		Чертеж общего вида				
23	ТМ.99.11.00.80	Ролик				
24		Чертеж общего вида	4		А2, А4, А4, А4	
25	ТМ.99.12.00.80	Стойка				
26		Чертеж общего вида				
27		Чертеж общего вида	2		А2, А4	
28						
ТМ.99.00.00 Т П						
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Узелос вторичных горизонтальных отстойников 12 x 24 м	Листов
					Ведомость технического проекта	2

Формат А4

Изм Лист № докум Подпись Дата

Изм Лист № докум Подпись Дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на из-делие	в комп-лекты	на ре-гуляг	
1	Выключатель конеч-								
2	ный ВП16 Е 236 231-								
3	55 У2,3		ТУ16 -526.486-81		ТМ 99.00.0080	1		1	
4	Выключатель путебай								
5	ВП15 Б21 -И1-54 У2		ТУ 16-526.486-81		ТМ 99.00.0080	2		2	
6	Вентиль 15414БрУ16Д,80				ТМ 99.00.0080	4		4	
7	Лебедка червячная								
8	ручная тип П4Р -0,5				ТМ 99.00.0080	2		2	
9	Редуктор типа								
10	Ц2У-160-16-12-У2-1				ТМ 99.02.0080	1		1	
11	Редуктор типа								
12	Ц2У-125-8-21-У2-1				ТМ 99.02.0080	1		1	
13	Электродвигатель								
14	4А8076 СХП1								
15	N=0,75 кВт								
16	n=1000 об/мин				ТМ 99.02.0080	1		1	
17	Шина массивная								
18	резиновая								
19	250x125x168		ГОСТ 5883-76 Е		ТМ 99.12.0080	1		1	
20									

ТМ 99.00.00 ВП					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
Разраб	Милешин				
Проб	Подготов				
Т.контр	Смирнов				
И.контр	Корсакова				
Утв	Лавров				

Исход. вторичных горизонтальных отстойников 12x24 м  
ведомость покупных изделий

Лист	Лист	Листов
1	1	2

СОНЗВОДКВИАИПРОСКТ  
Формат ЭЗ

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на из-делие	в комп-лекты	на ре-гуляг	
1	Блок подвесной 16		ГОСТ 13688-76		ТМ 99.02.0080	14		14	
2	Крышка 1-90-61		ГОСТ 11641-73		ТМ 99.02.0080	2		2	
3	Крышка 2-110-71,5		ГОСТ 11641-73		ТМ 99.11.0080	1		1	
4	Крышка 32-110		ГОСТ 16511-73		ТМ 99.11.0080	1		1	
5	Кольцо СП76-59-6		ГОСТ 6308-71		ТМ 99.02.0080	8		8	
6	Кольцо СП65-49-6		ГОСТ 6308-71		ТМ 99.09.0080	4		4	
7	Кольцо СП66-49-6		ГОСТ 6308-71		ТМ 99.03.0080	4		4	
8	Кольцо СП88-69-7		ГОСТ 6308-71		ТМ 99.11.0080	1		1	
9	Канат 6.9-Г-200		ГОСТ 2688-80		ТМ 99.00.0080				
10	Качш 30		ГОСТ 2224-72		ТМ 99.00.0080	6		6	
11	Масленка 1.1.Ц6		ГОСТ 19853-74		ТМ 99.03.0080	2		2	
12	Муфта кулачково-								
13	дисковая 630-50-И		ГОСТ 20720-81		ТМ 99.02.0080	1		1	
14	Муфта упругая								
15	бтучочно-пальцевая								
16	125-30-Ц.1-25-Ц.1		ГОСТ 21424-75		ТМ 99.02.0080	1		1	
17	Муфта упругая								
18	бтучочно-пальцевая								
19	63-20-Ц.1-22-Ц.1		ГОСТ 21424-75		ТМ 99.02.0080	1		1	
20	Подшипник 210		ГОСТ 8338-75		ТМ 99.02.0080	6		6	
21	Подшипник 46212		ГОСТ 831-75		ТМ 99.05.0080	4		4	
22	Подшипник 48212		ГОСТ 831-75		ТМ 99.11.0080	2		2	
23								6	
24									

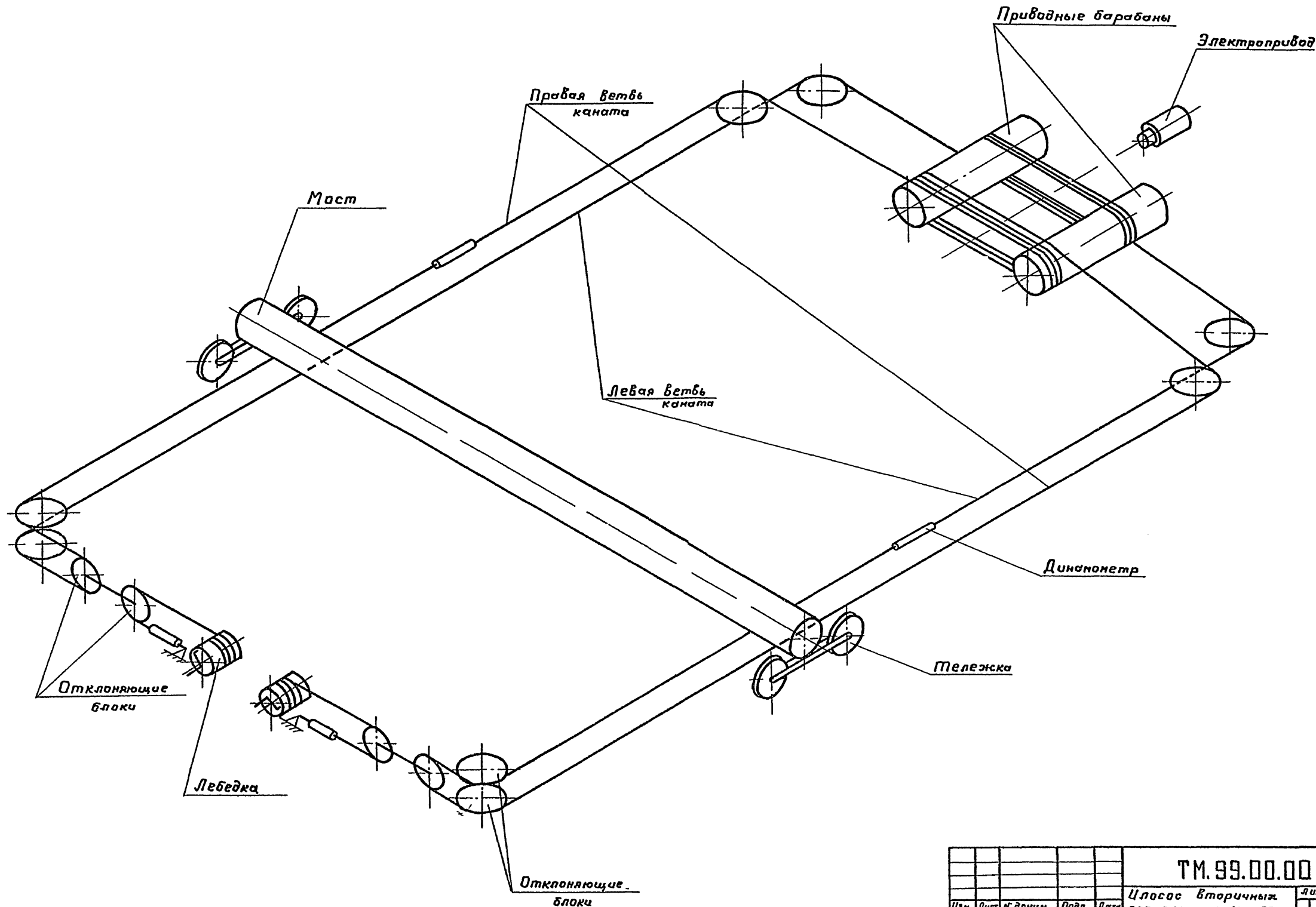
ТМ 99.00.00 ВП					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	

Коп. Каченко Ф.И.  
Формат ЭЗ

Л. 50-51/612  
Изм. 1/2001 г. Лист 1 из 2  
Изм. 1/2001 г. Лист 1 из 2



ХЗ 00.00.66.МЛ



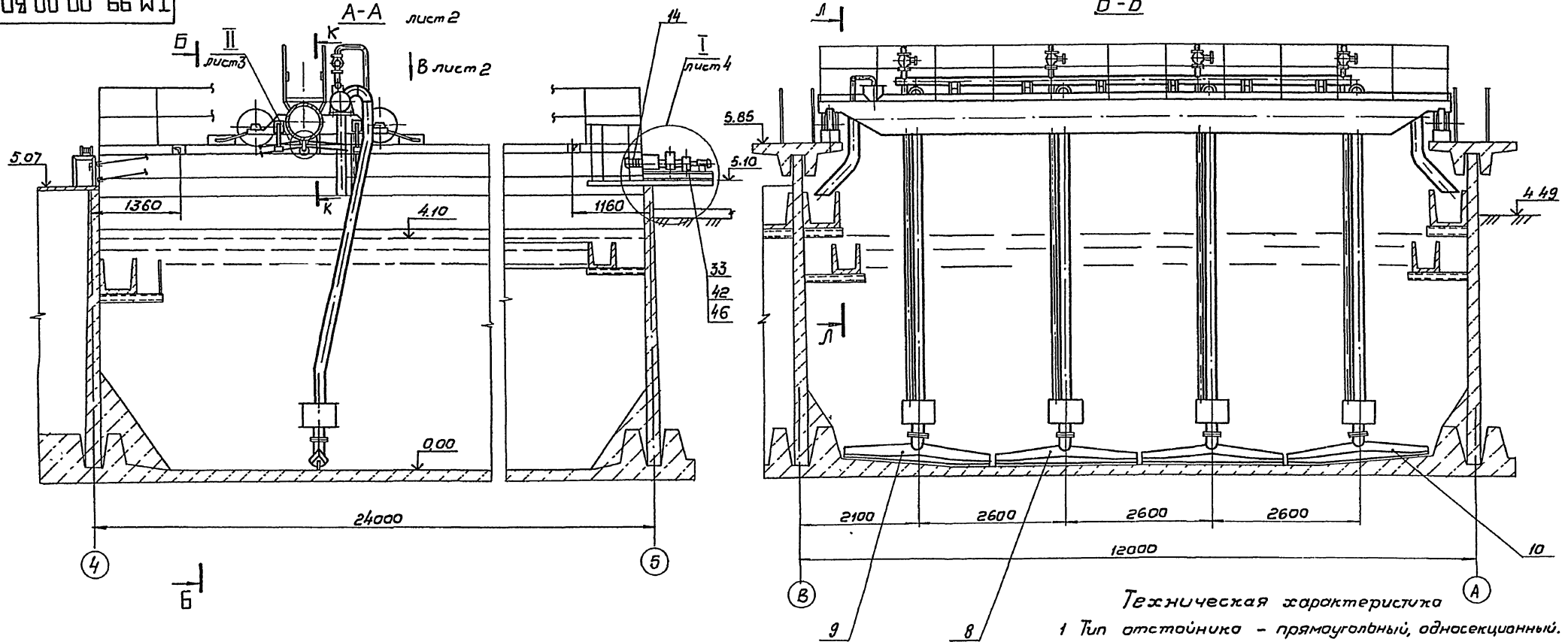
Шифр и дата Подп и дата  
Взам инв и дата Инв и дата Подп и дата

					<b>ТМ.99.00.00 СХ</b>			
Изм	Лист	И.В.Кун	Подп	Дата	Целосос Вторичных горизонтальных стоек 12х24 м Схема заправки канатной системы	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Соплатова	Смирн				Т	-	-
Проб	Вайнштейн	Смирн				Лист 1 Листов 1		
Т.контр	Смирнов	Смирн				Госстроя СССР		
Инж.пр	Блоков	Смирн				СНОВБОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
И.контр	Курсакова	Смирн						
Чтб	Явдеев	Смирн						

09'00'00'66'W1

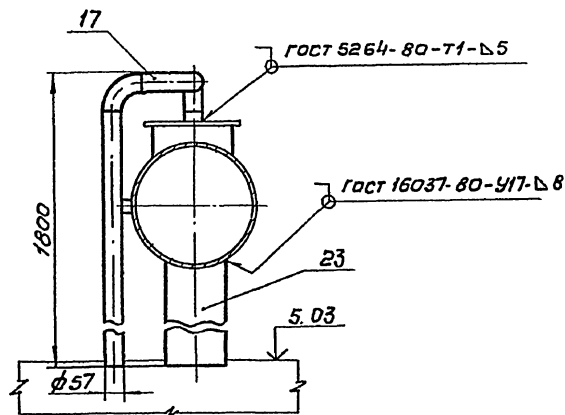
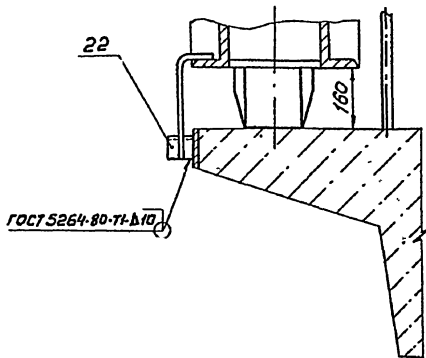
Тупиковый проект 902-2-128.87

Шифр и подпись инженера в штампе



K-K  
M 1:10

L-L  
M 1:10



Конечные выключатели поз 58 установить на динамометрах, расположенных около натяжных лебедок.

- Техническая характеристика**
- Тип отстойника - прямоугольный, односекционный.
  - Габариты отстойника:  
длина, мм - 24000  
ширина, мм - 12000  
высота, мм - 5850
  - Скорость передвижения илососа, м/мин - 1,8
  - Привод:  
а) электродвигатель 4АВОАБСХ.Л1  
    мощность, кВт - 0,75  
    частота вращения, об/мин - 1000  
б) редукторы: Ц2У-160,  $i=16$   
                Ц2У-125,  $i=8$
  - Режим работы - постоянный

ТМ. 99. 00. 00 В0					Илосос вторичных горизонтальных отстойников 12x24 м	Лист 1	Листов 8
Изм.	Лист	И. док.	Л. док.	Дата	Т	6480	1:50
Давыдов	Солдатов	Федяев			Лист 1 Листов 8		
Пров	Войштейн	Степанов			Госстрой СССР		
Т. констр.	Смирнов	Степанов			СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
И. констр.	Харсакова	Харсакова			г. Москва		
Учб	Львов	Львов			Формат А2		

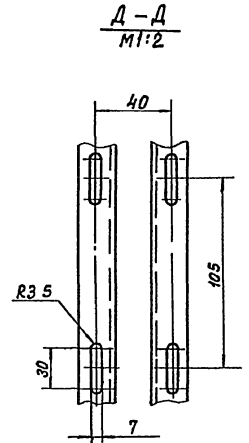
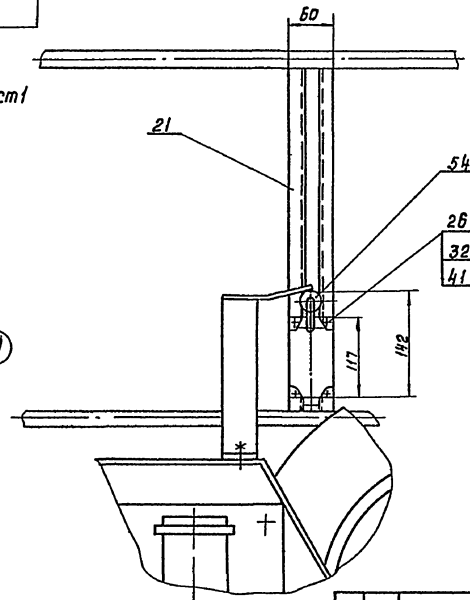
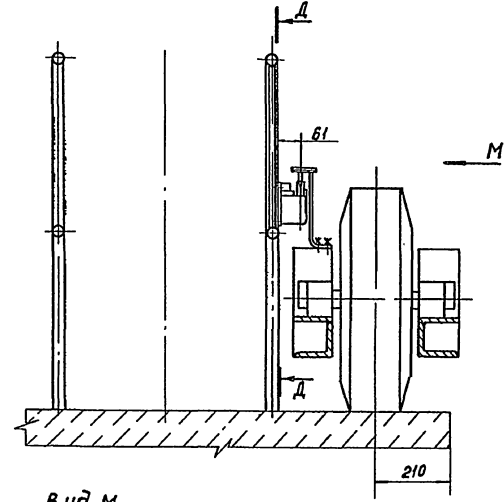
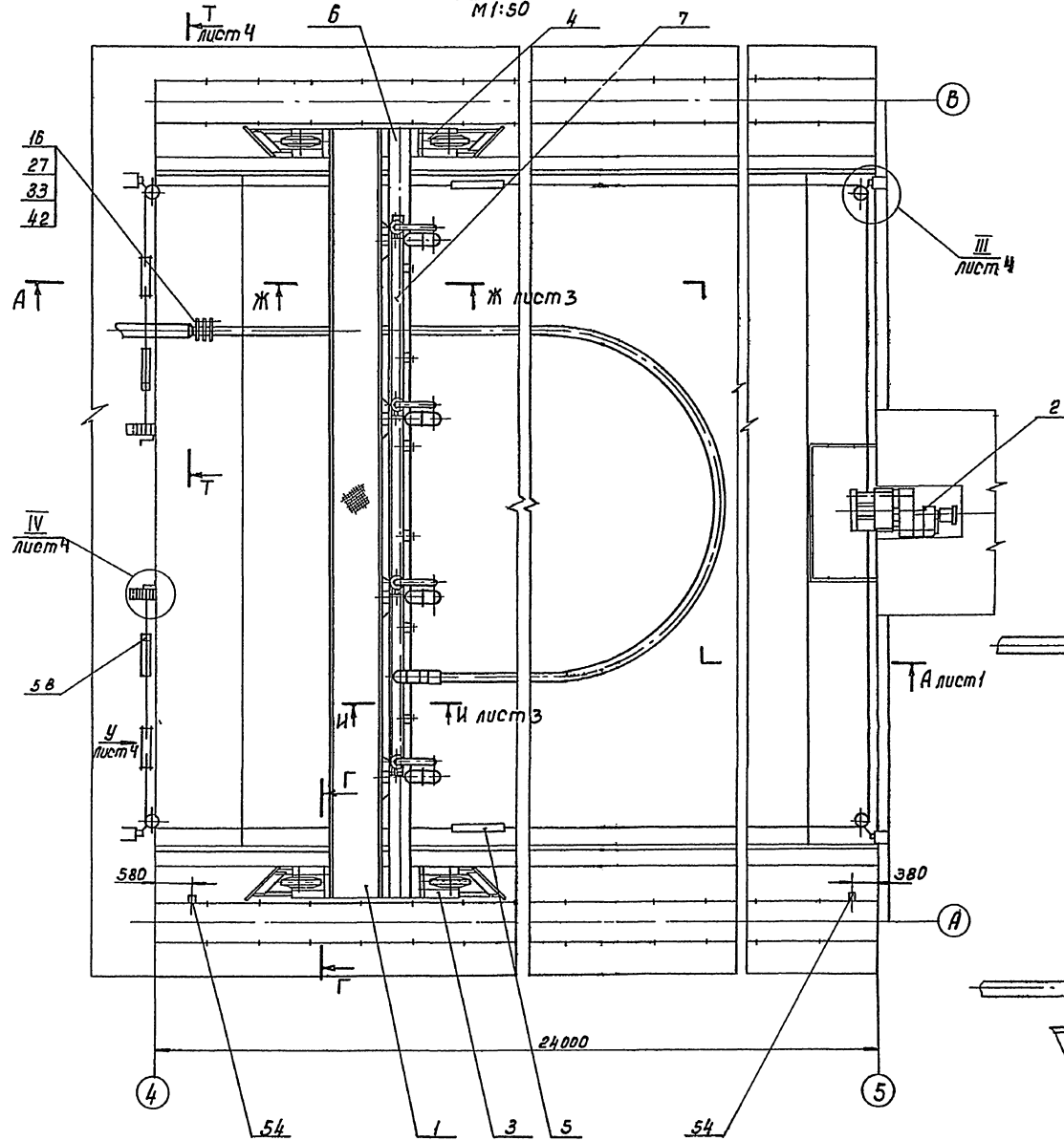
09 00 00 66 W L

Вид В лист 1  
M1:50

Г-Г повернуто  
M1:10

Туповод проект 902-2-428 В7 Альбом V

Изм. № 10-10-1987 Лист 1. Удалены все шпильки и винты из резьбы листов. Удалены

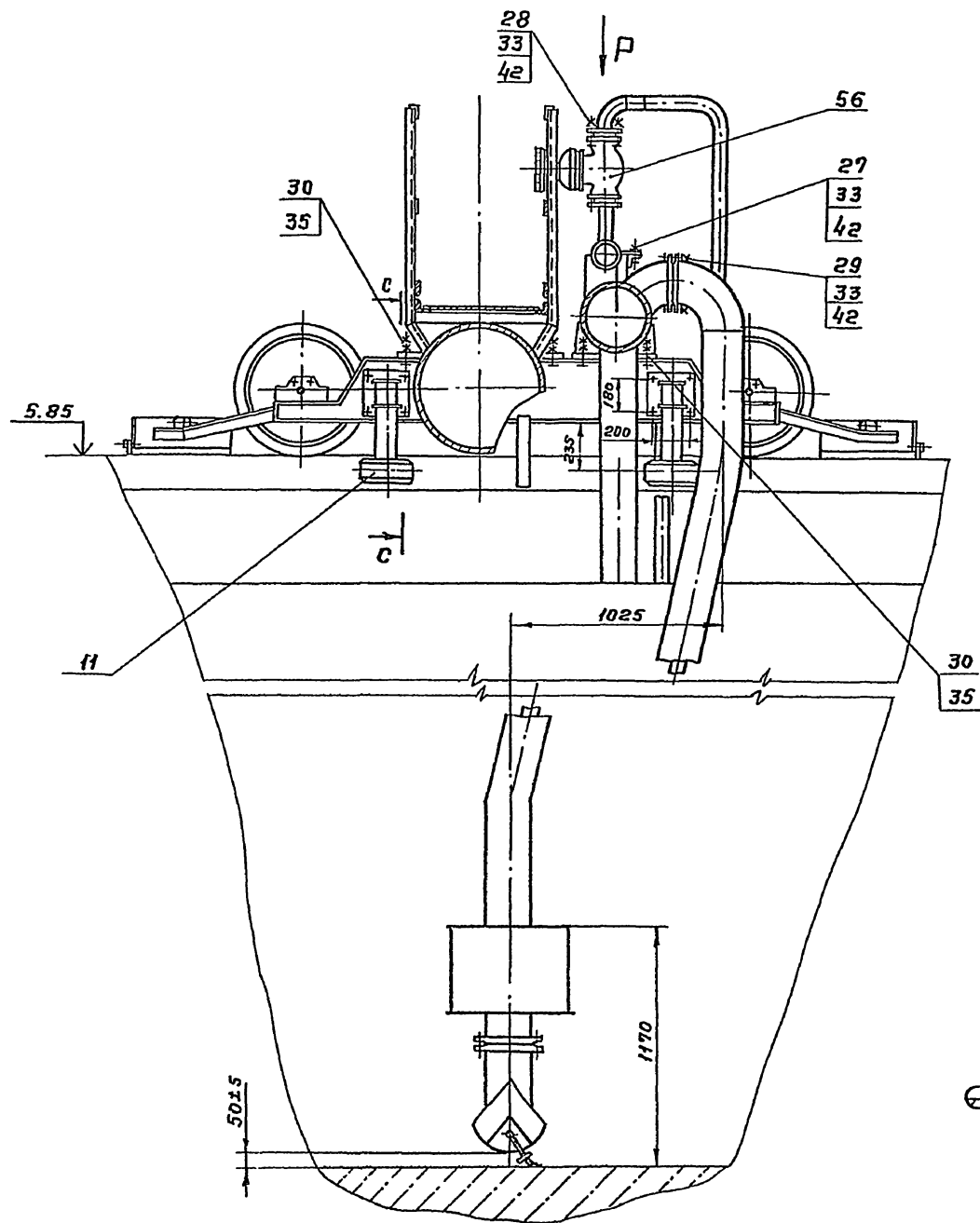


					ТМ. 99. 00. 00 80			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Исполн	Лист	Масса	Масштаб
		Разработ	Соловьева		Исполн	—	—	—
		Проект	Волынских		Исполн	—	—	—
		Т. контр	Смирнов		Исполн	—	—	—
		Инж. пр.	Блюк		Исполн	—	—	—
		Н. контр	Корсакова		Исполн	—	—	—
		И. что	Иванов		Исполн	—	—	—
					Исполн вторичных горизонтальных отстойников 12 x 24 м			
					Чертеж общего вида			
					Лист 2		Листов	
					Росстрой СССР			
					Связьзолотнаяпроект			
					2 Москва			

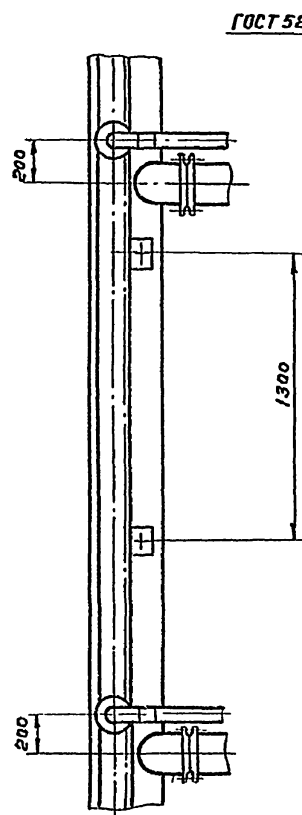
09 00'00 '66' WJ

Типовой проект 902-2-428.87 Альбом V

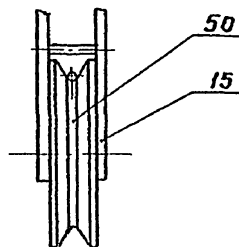
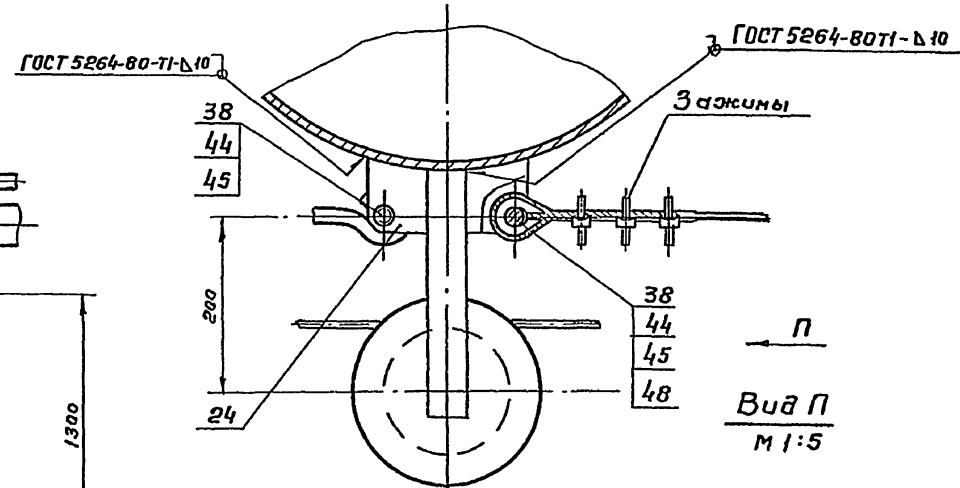
Ж - Ж лист 2  
М 1:20



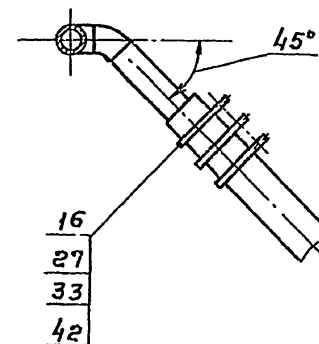
Вид Р  
М 1:20



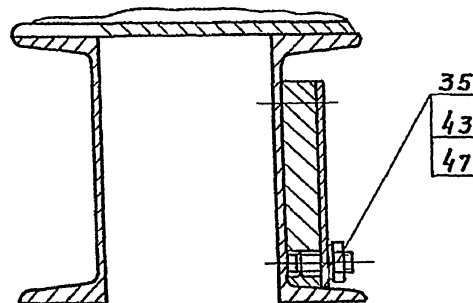
II лист 1  
М 1:5



И - И лист 2  
М 1:20



Г - Г  
М 1:5



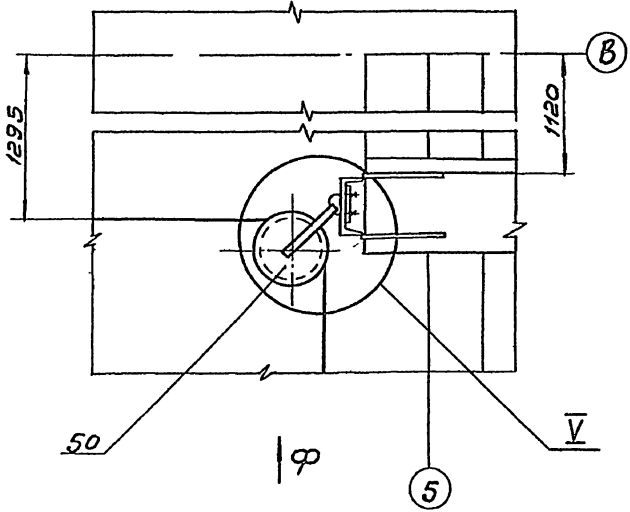
И.В. М. Лобан, Л.В. М. Дубин, Подп. и дата

ТМ. 99.00.00 ВД				Лит	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Салдаева	В.С.				
Пров.	Войничей	Л.В.				
Т. контр.	Смирнов	Л.В.				
Ин. инсп.	Блоков	Л.В.				
И. контр.	Корсакова	Л.В.				
Утв.	Явдеев	Л.В.				
Уплос в торичных горизонтальных отстойников 12 x 24н				Лист 3	Листов	
Чертеж общего вида				Госстрой СССР		
				СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
				2 Москва		

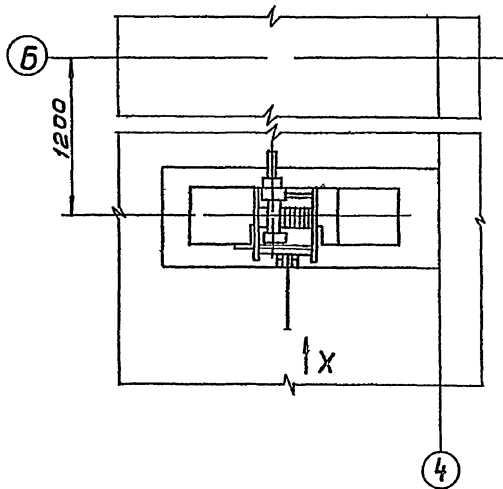
Типовой проект 902-2-428 87 Архивом V

09 00 00 '66' W1

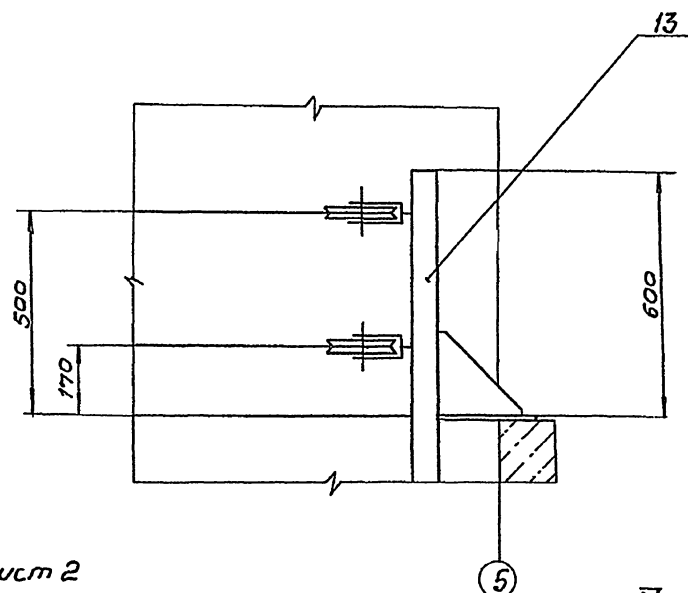
III лист 2  
M 1:10



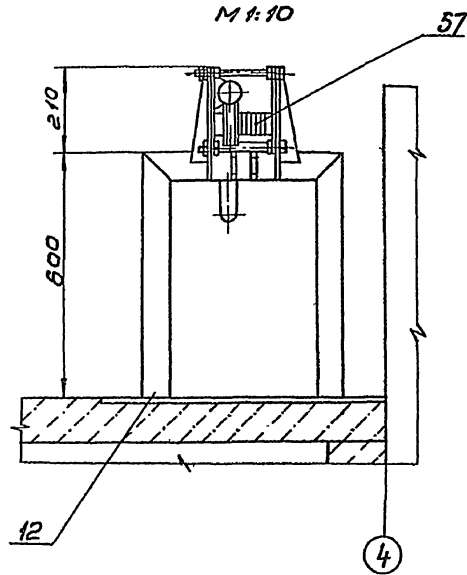
IV лист 2  
M 1:10



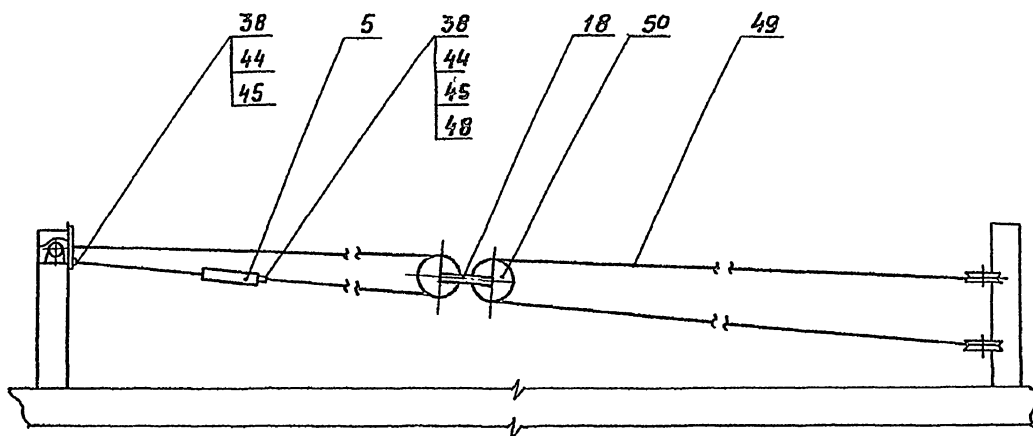
Вид Ф  
M 1:10



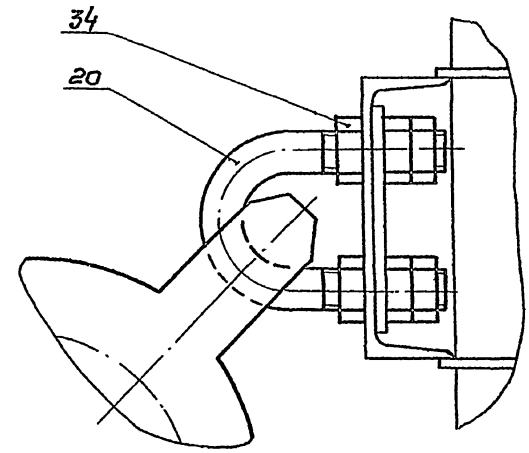
Вид X  
M 1:10



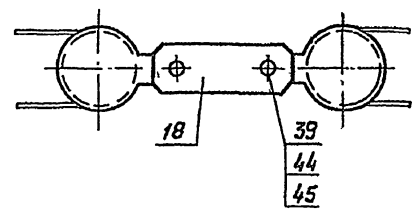
T-T повернута, лист 2  
M 1:10



V  
M 1:2



Вид Y повернута, лист 2  
M 1:5



Инв. и папки: Подп. и дата: Изм. №, дата: Подп. и дата

ТМ. 99. 00. 00 60				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Салдава	Иван				
Проб.	Войткевич					
Т. контр.	Смирнов					
М. контр.	Бякова					
Н. контр.	Корсакова					
Ч. тб.	Львов					
Иловое вторичных горизонтальных отстойников 12x24м. Чертеж общего вида				Лист 4	Листов	
				СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ		
				г. Москва		

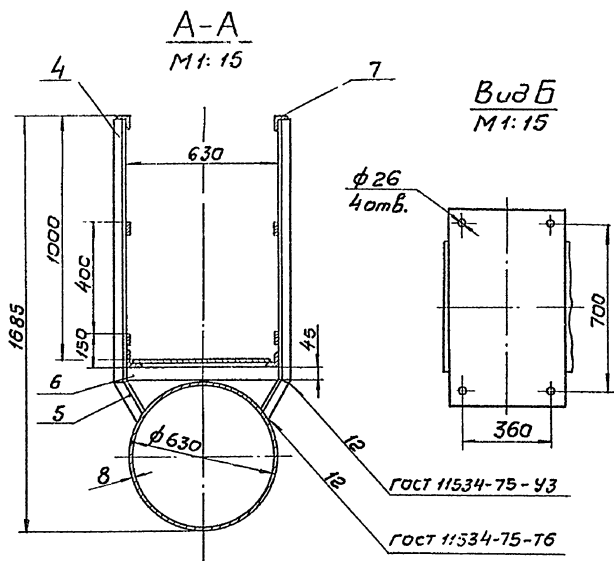
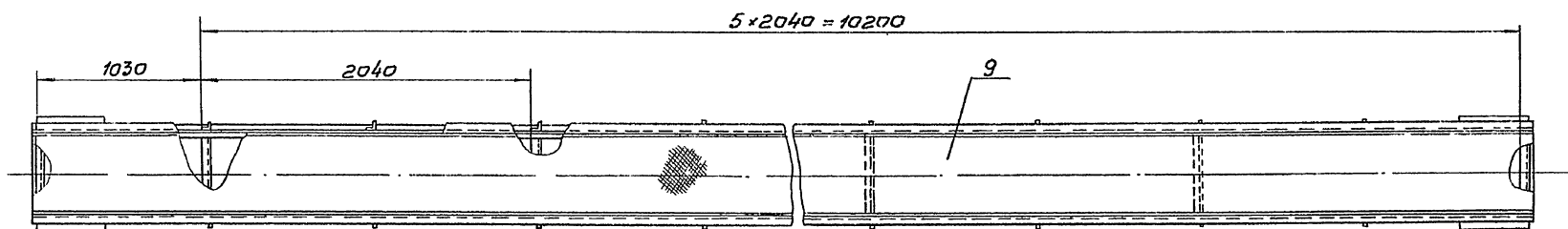
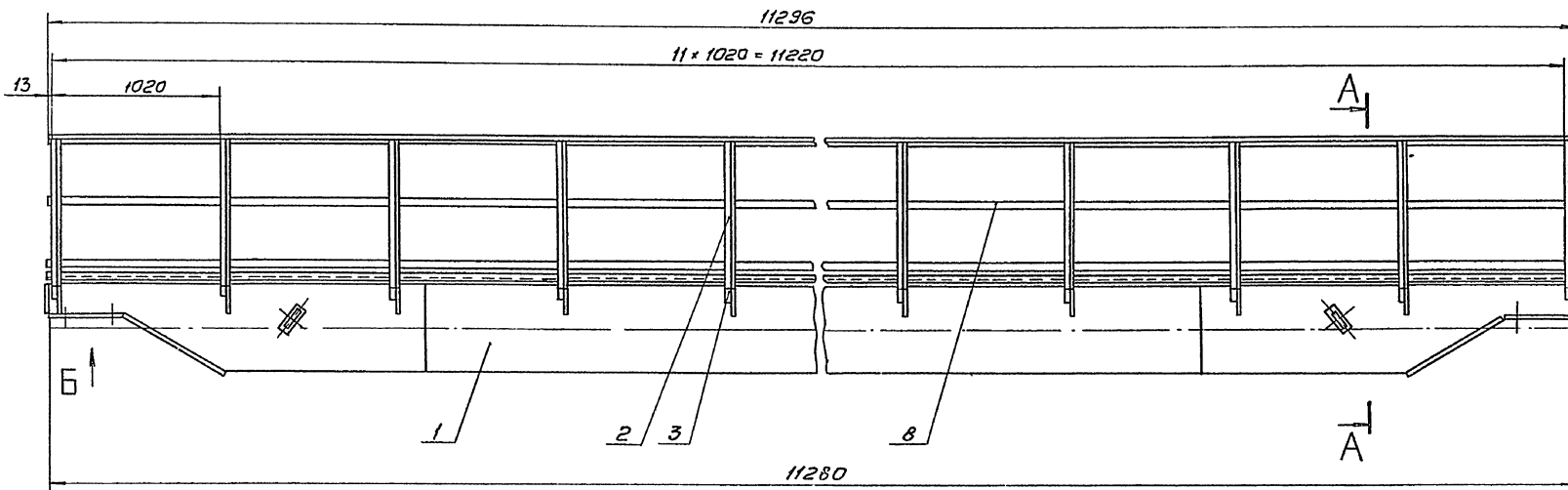
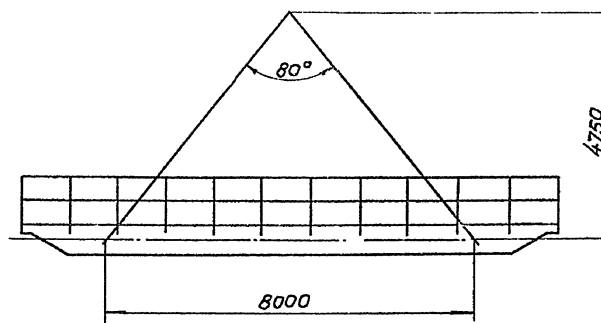


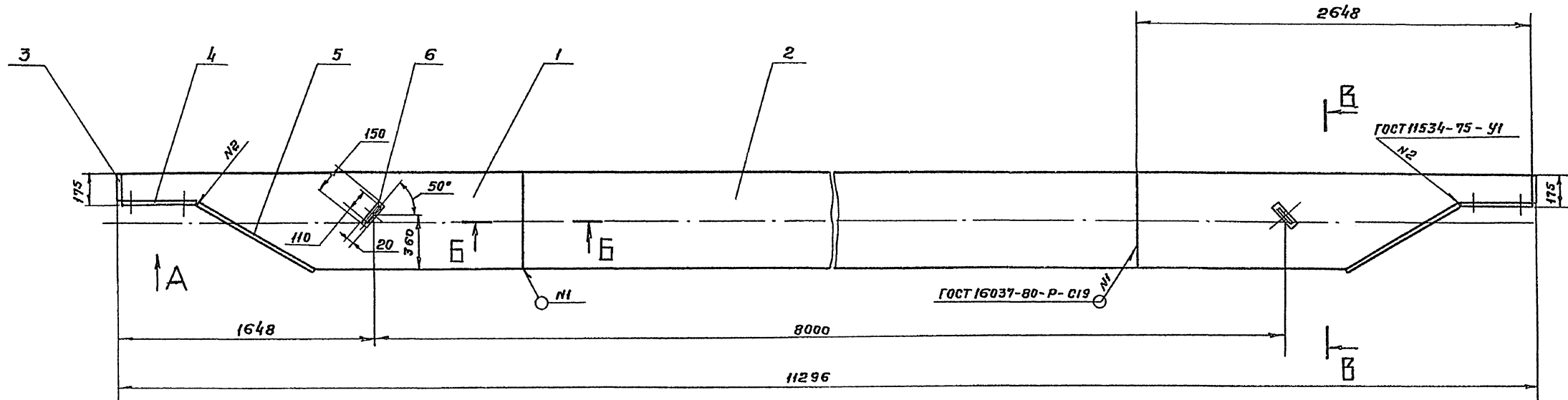
Схема строповки



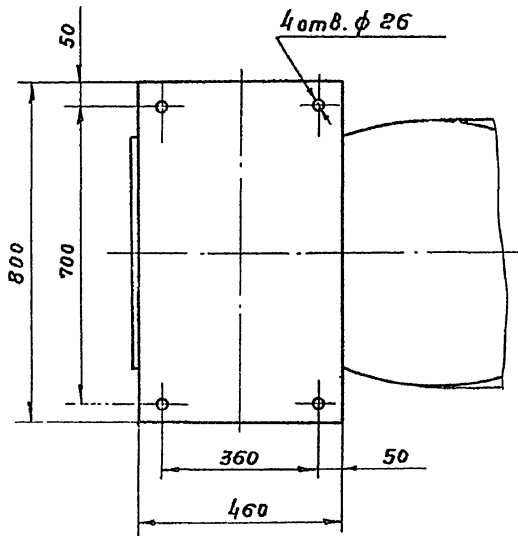
Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80, кроме мест, указанных на чертеже. Сварку производить по периметру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

				ТМ.99. 01. 00 80		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб	Солдатова	В.В.			Т	1837
Проб	Войткевич	В.В.				1:25
Т.контр	Смирнов	В.В.			Лист 1 Листов 3	
Пр.контр	Влоков	В.В.			Госстрой СССР	
Н.контр	Корсакова	В.В.			СООЗВОРОЖКАПРОЕКТ	
Утв	Введенев	В.В.			3 Москва	

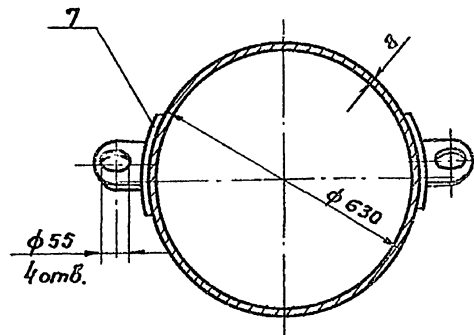
09 10'10'88 WJ



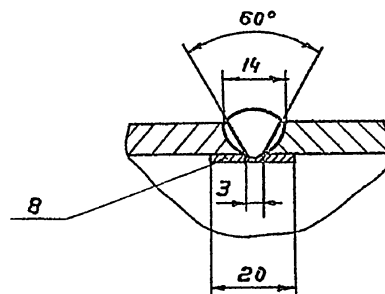
**Вид А**  
M 1:10



**В-В**  
M 1:10



**Б-Б**  
M 1:1



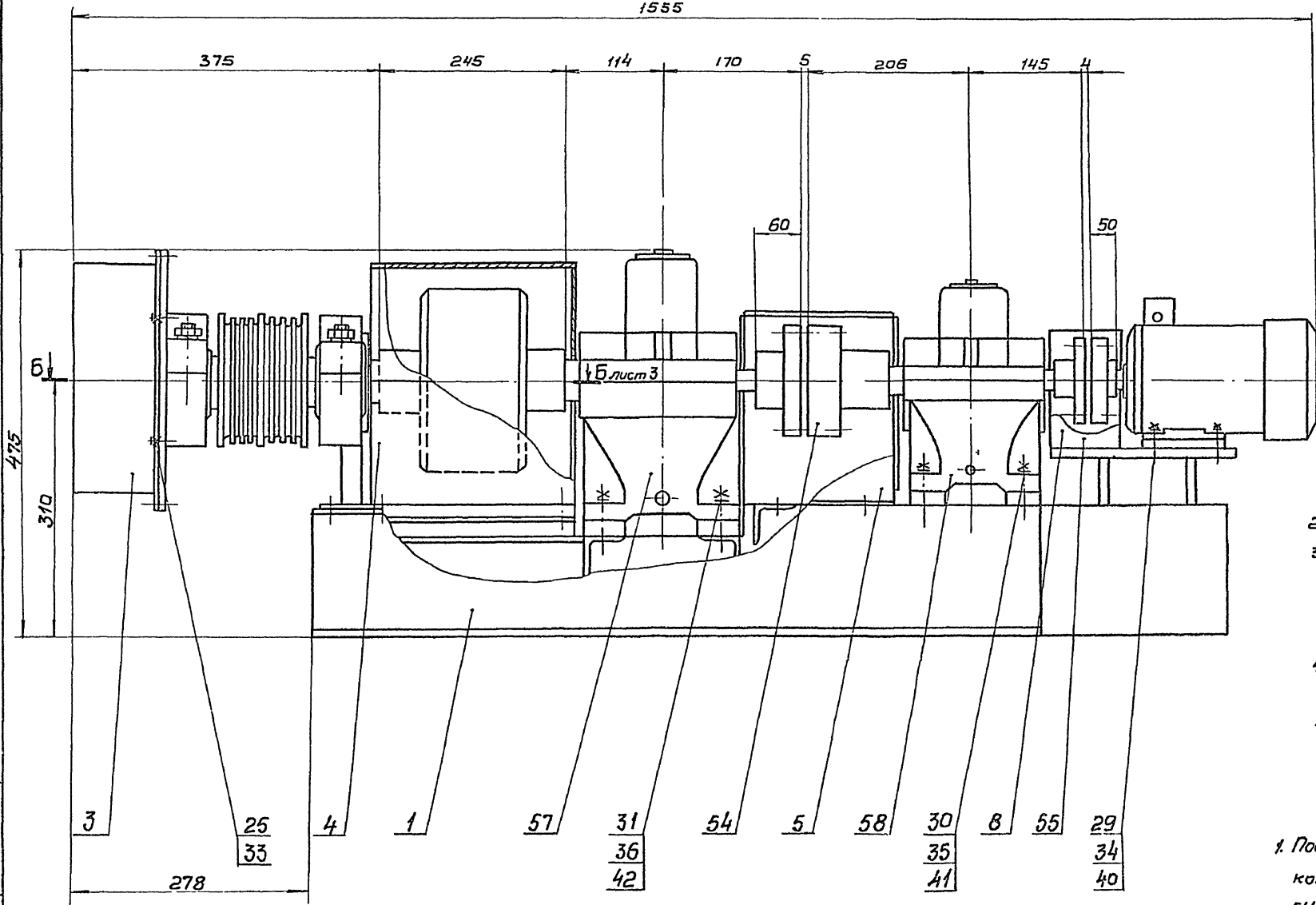
Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80, кроме мест, указанных на чертеже. Сварку производить по периметру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

ТМ.99.01.01 80				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т	1350	1:20
Разраб.	Солдатов	В.С.					
Пров.	Вайнштейн	Р.П.			Лист 1	Листов 2	
Т. контр.	Смирнов	М.С.			Госстрой СССР		
Инж. пр.	Блоков	М.С.			СНОВАВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Н. контр.	Корсакова	Л.С.			2 Москва		
Чтв.	Авдеев	М.С.					

Типовой проект 902-2-428-87 Алббом У

09.00.20.66.01

А лист 2



**Техническая характеристика**

1. Электродвигатель 4А80А6СХЛ1  
 Мощность  $N = 0,75$  квт.  
 частота вращения  $n = 1000$  об/мин.
2. Общее передаточное число привода  $i = 224$
3. Редуктор типа Ц2У-125  
 передаточное число  $i = 8$   
 Редуктор типа Ц2У-160  
 передаточное число  $i = 16$
4. Передаточное числа открытой зубчатой передачи  $i = 1,72$
- 5 Частота вращения барабана  $n = 4,2$  об/мин.

**Технические требования**

1. Подшипниковые узлы привода набиваются консистентной универсальной среднетемпературной синтетической смазкой УС, ГОСТ 4366-76
2. Смазка редукторов поз. 57, 58 и эл. двигателя поз. 59 производится по рекомендации завода-изготовителя.

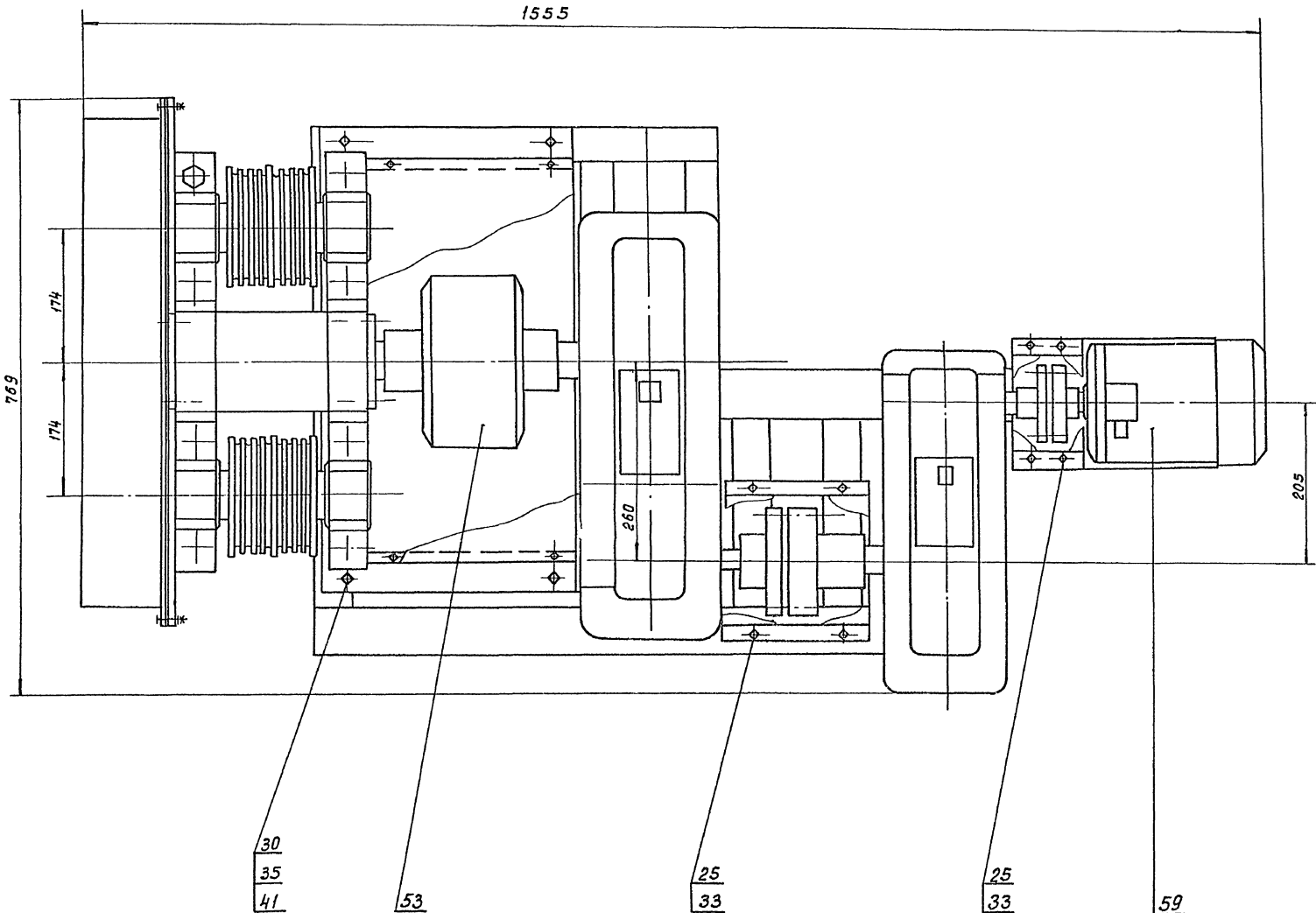
Учб. и. подв. Подп. и дата 3.30.01.87 Лб. и. инж. Подп. и дата

				ТМ. 99. 02. 00 80		
Изм. Лист	М. док. чм	Подп.	Дата	Привод Чертеж общего вида.		
Разраб.	Корсакова	Харь.				
Пров.	Войничейм			Лист	450	Листов 8
Т. контр.	Смирнов			Лист 1 Листов 8		
И. контр.	Блоков			Ростроу СССР		
И. контр.	Солдатов			СНДЗВОДОКНАПРОЕКТ		
И. Учб.	Лб. деев			г. Москва		



Вид А лист 1

Туполов проект 902-2-42887 Албам У



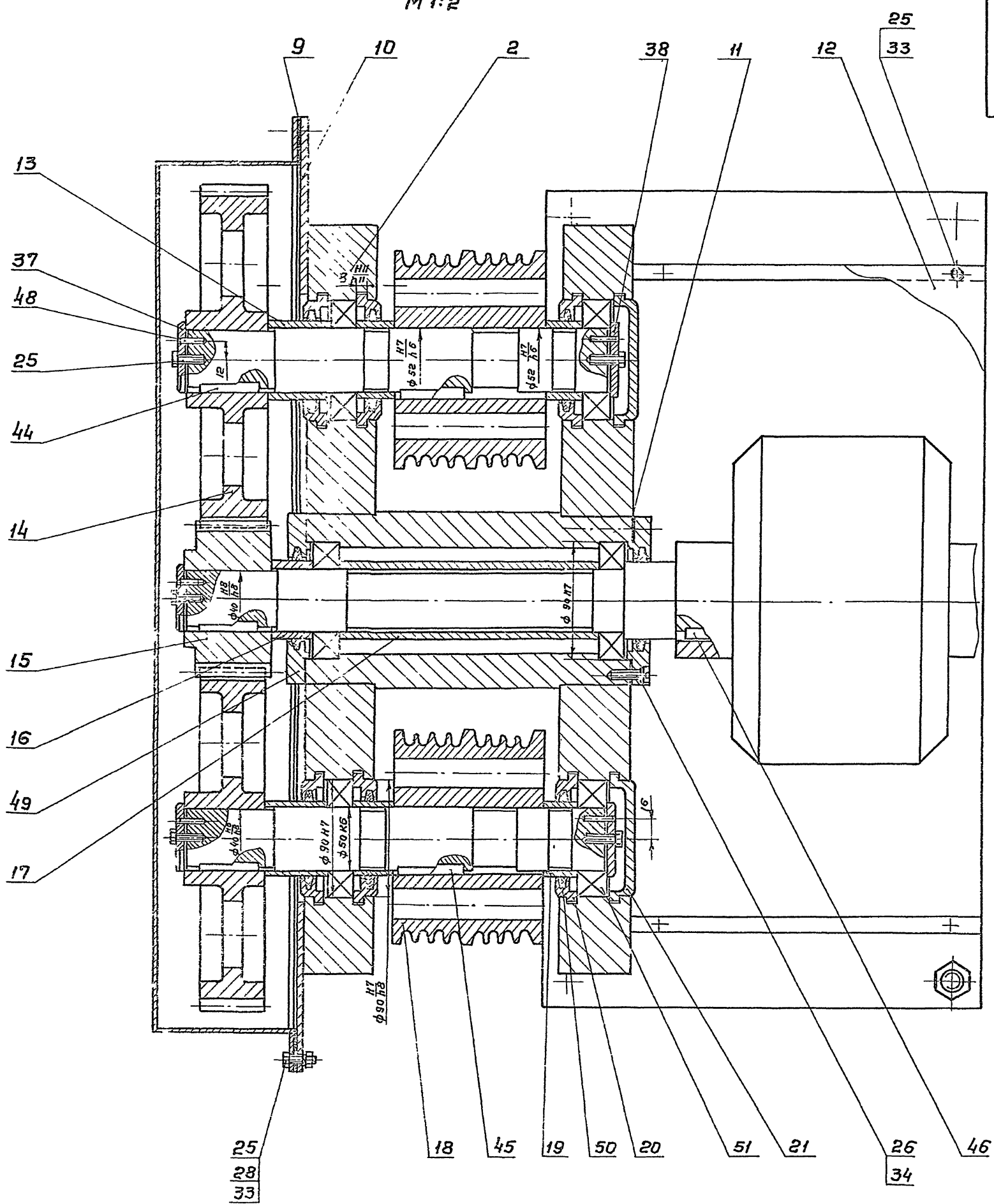
Укв. №902001. Подп. и дата: 23.09.99. 15.15. Укв. №902001. Подп. и дата:

				TM.99.02.0080			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разр.	Курсакова	23.09.99			Т	—	—
Проб.	Вайнштейн				Лист 2 из 2 листов		
Т. контр.	Смирнов				госстандарт СССР		
М. инж.	Блоков				СПИЧСВОДКЛИНПРОЕК Т		
Н. контр.	Солдатов				г. Москва		
Утв.	Абдиев				Формат А2		

Привод  
Чертеж общего вида

Б-Б лист 1  
М 1:2

Альбом  
Типовой проект 902-2-42881

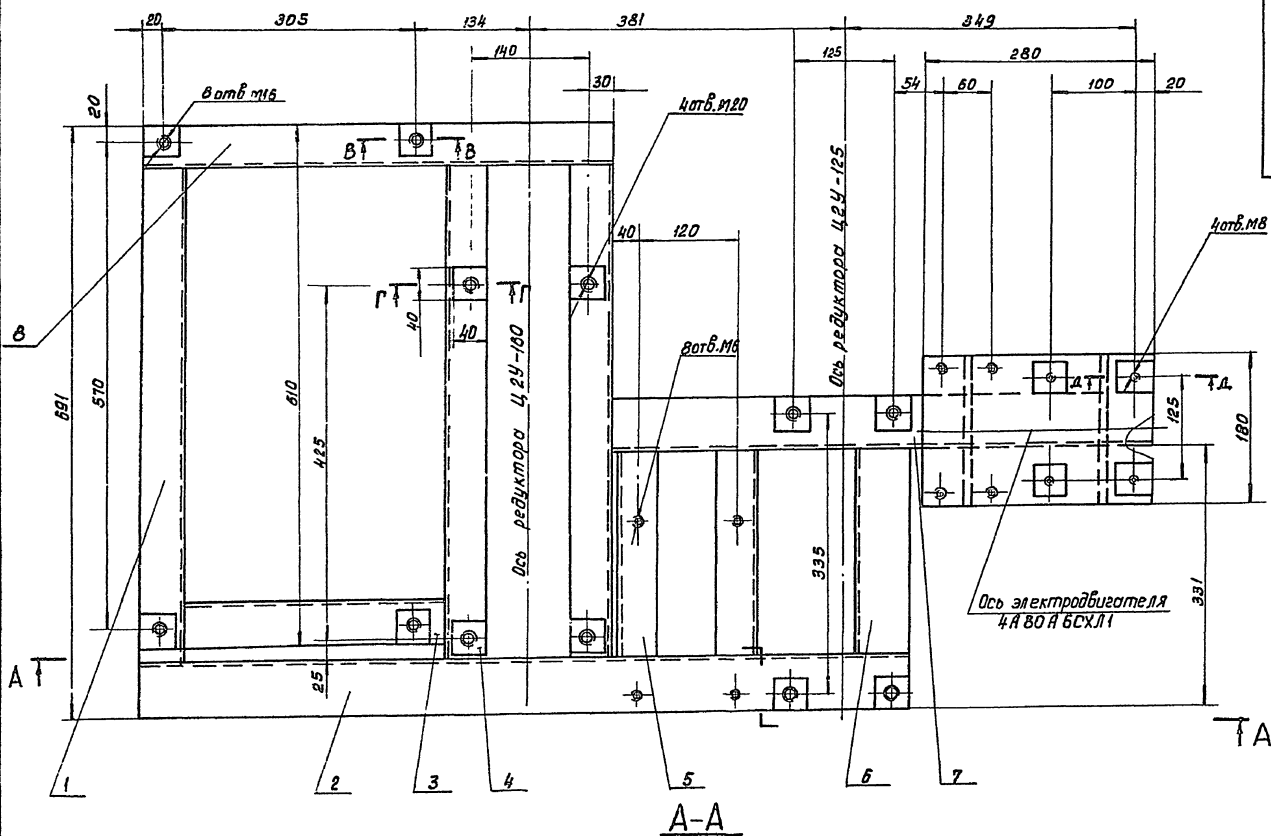


21913-05 17  
Изд. и перепеч. Проект. и кон. отдел. Упр. М. С. Упр. М. С. Упр. М. С. Упр. М. С. Упр. М. С.

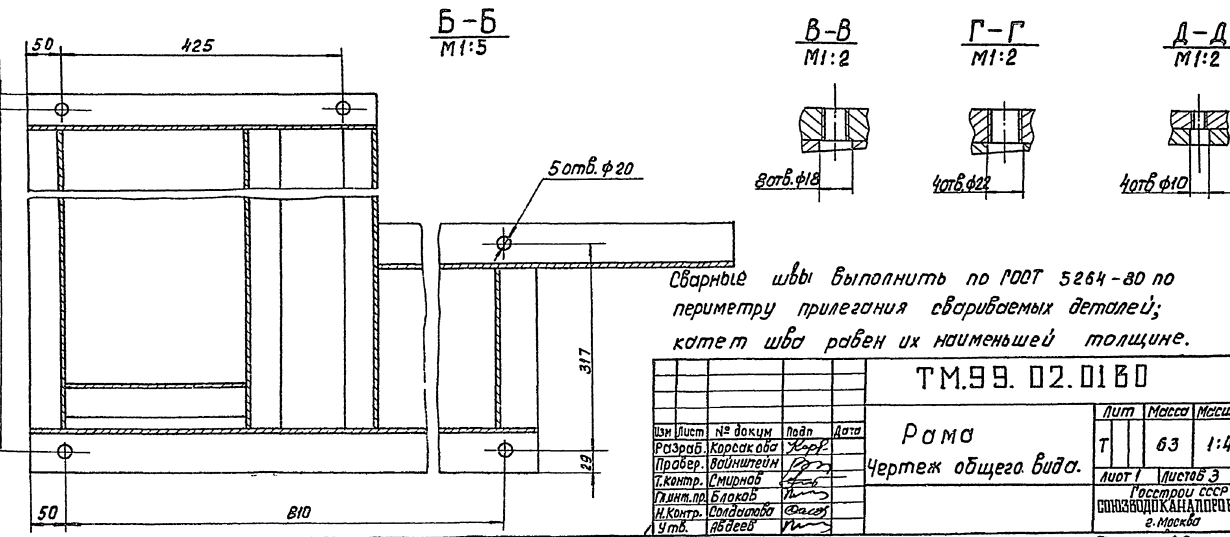
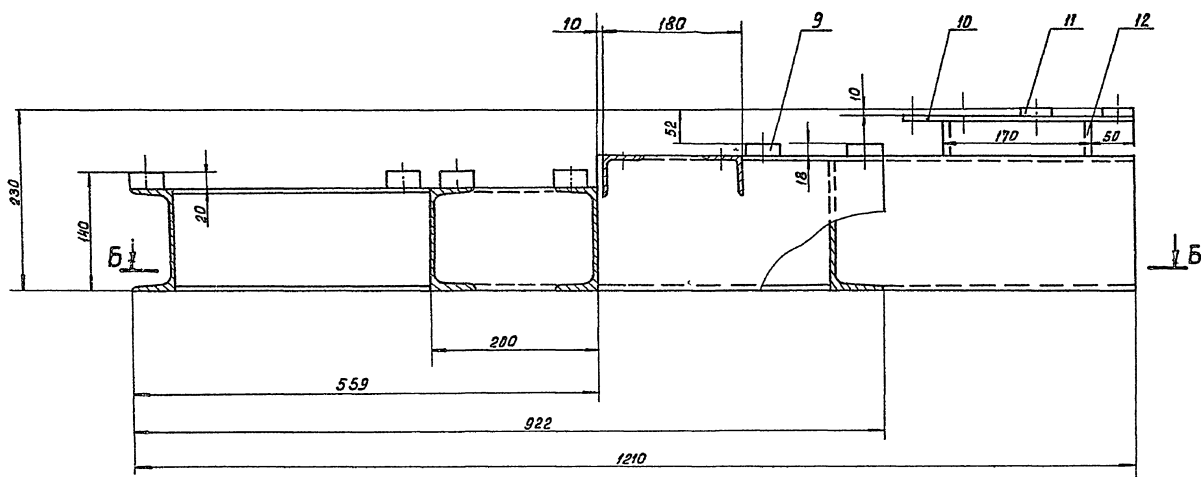
					ТМ.99.02.00.60			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Привод Чертеж общего вида	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Корсакова	Лоп.				Т	—	—
Пров.	Вайштейн					Лист 3	Листов	
Т.контр.	Смирнов				Госстрой СССР СОЮЗВОДОКВАНПРОЕКТ г. Москва			
П.инж.пр.	Блоков							
И.контр.	Солдатов							
Утв.	Авдеев				Формат А2			

Типовой проект 902-2-128.87. Вариант П

ТМ 99.02.01 Б0



A-A

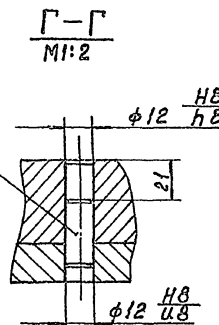
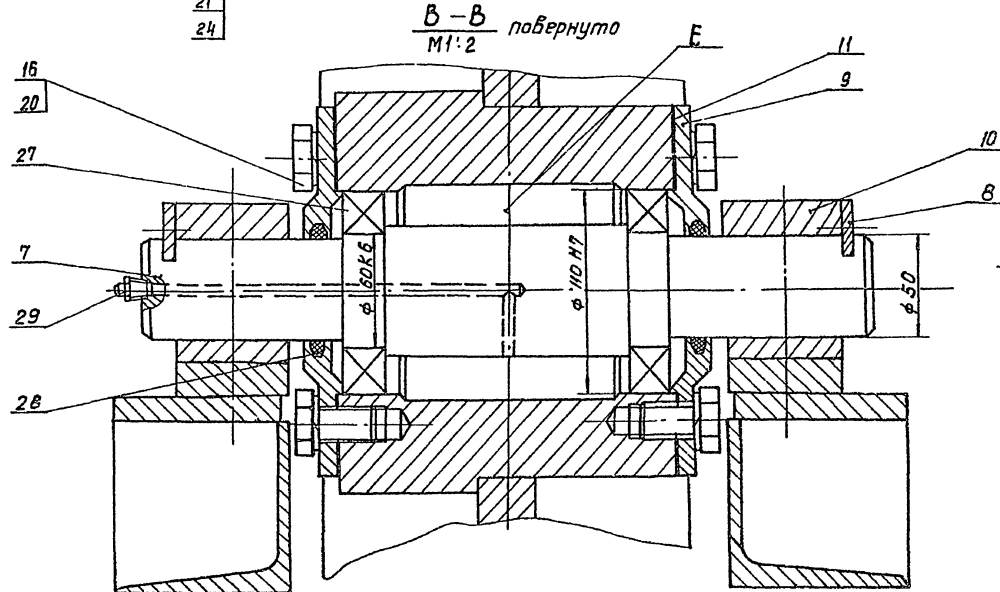
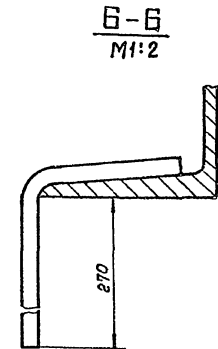
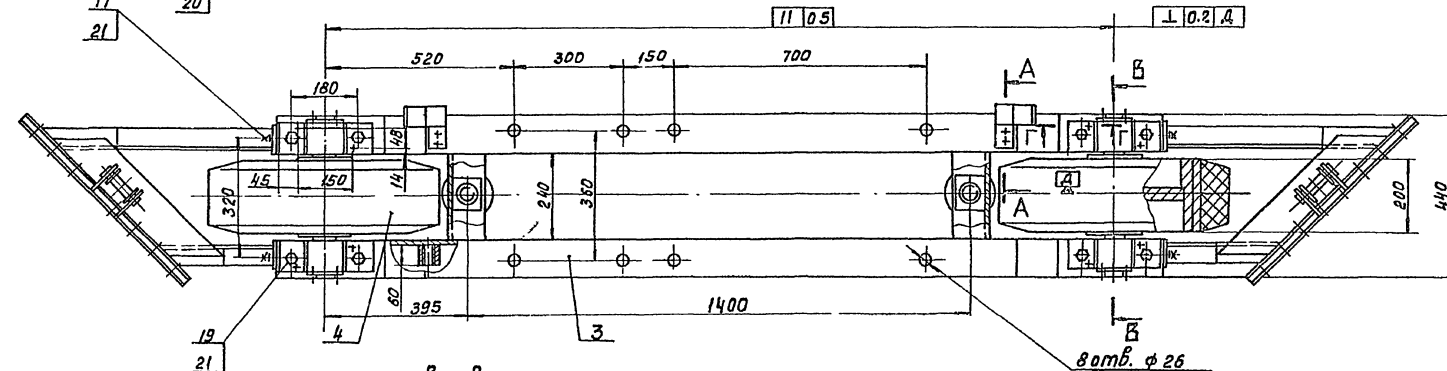
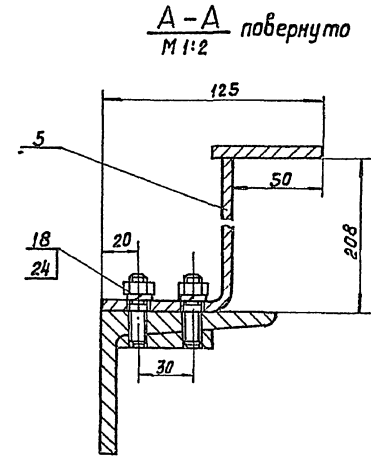
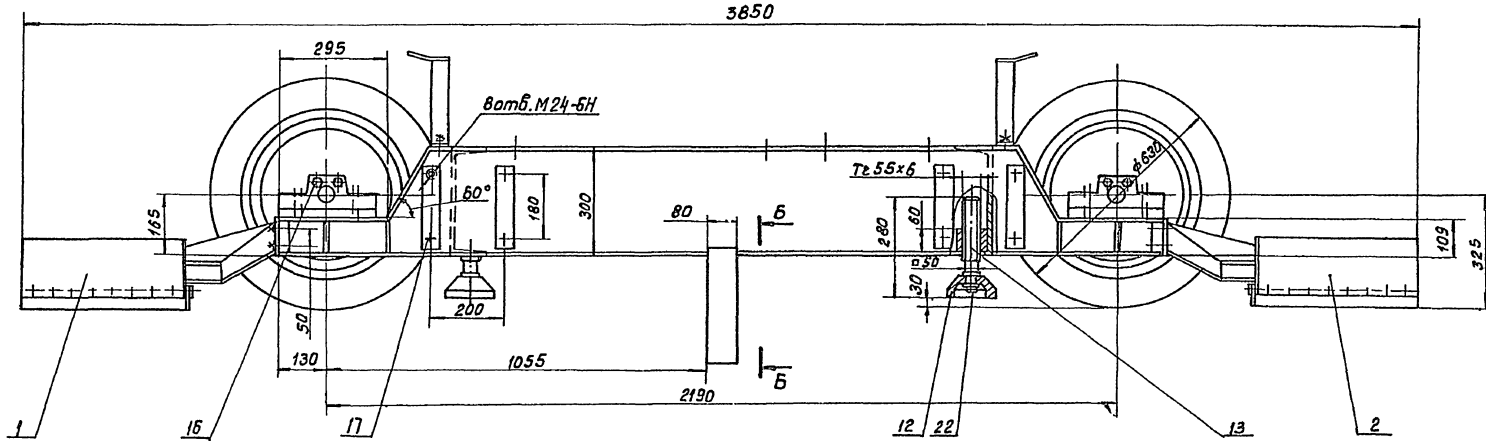


Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания свариваемых деталей;  
катет шва равен их наименьшей толщине.

ТМ.99.02.01 Б0					Лист	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Т	1:4
			Куракова		63	
Разраб.		Куракова	Куракова			
Провер.		Вайнштейн				
Т.контр.		Смирнов				
Лин.пр.		Благов				
И.контр.		Соловьева				
Чтб.		Явдеев				
Рама					Лист 1	Листов 3
Чертеж общего вида.					Госстандарт СССР	
					СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ	
					г. Москва	
					Формат А2	

31 50-51612  
Шв. на рис. в разн. углях и деталях. Измерения даны в мм. и долях мм.

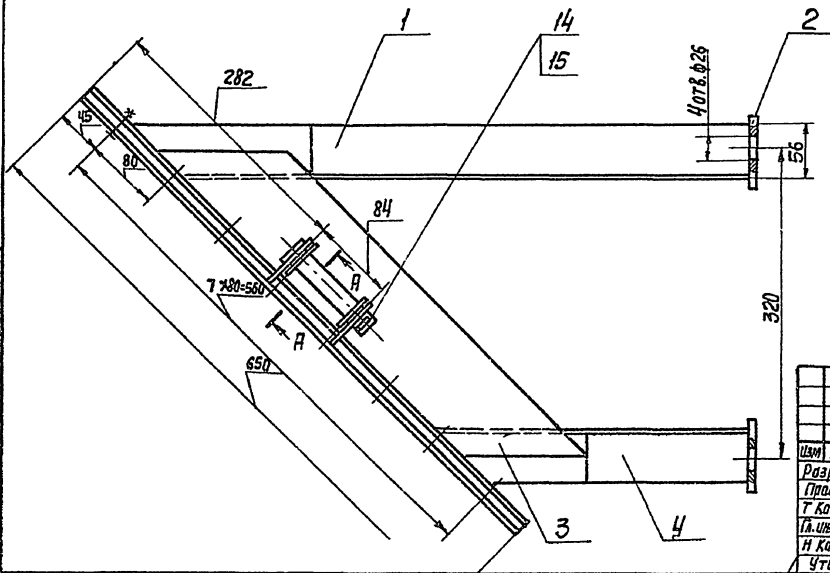
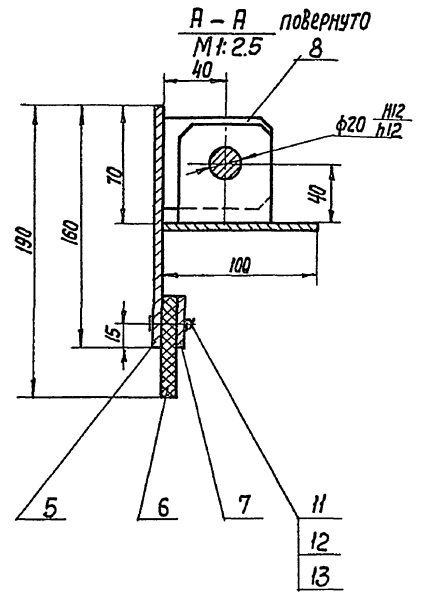
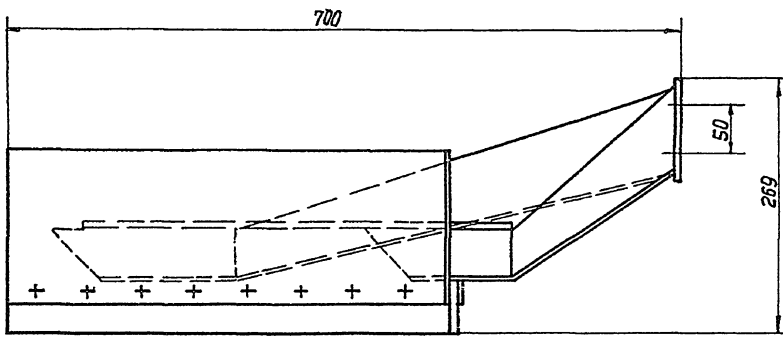




Полость E заполнить консистентной, универсальной, среднеплоткой, синтетической смазкой усь ГОСТ 4366-76.

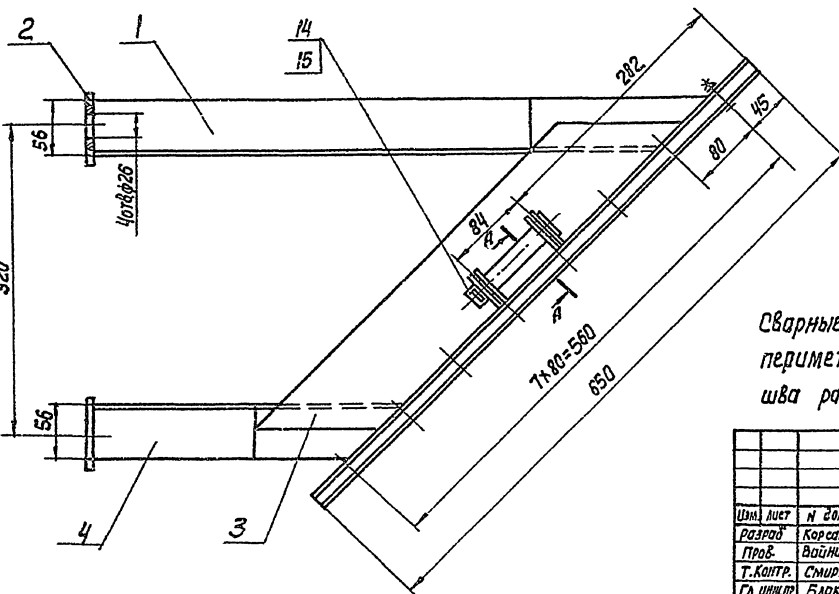
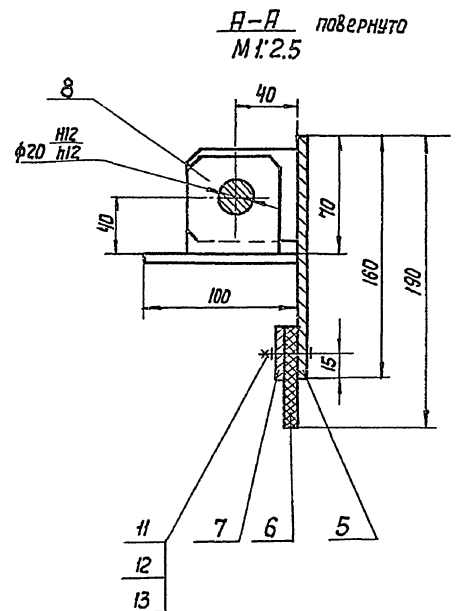
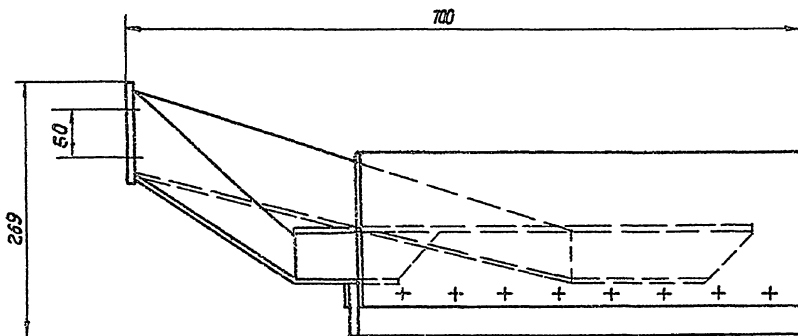
ТМ.99.03.00.60				Лит	Масса	Масштаб
Тележка правая				Т	7.30	1:10
Чертеж общего вида				Лист 1	Листов 4	
				Госстрой СССР СНТЗВОДКАЧДОРПРОЕКТ Москва		

Шкала: 1:1. Вид: фронтальный. Материал: сталь. Изготовитель: ЦНТИ.



Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания свариваемых деталей; Катет шва равен их наименьшей толщине.

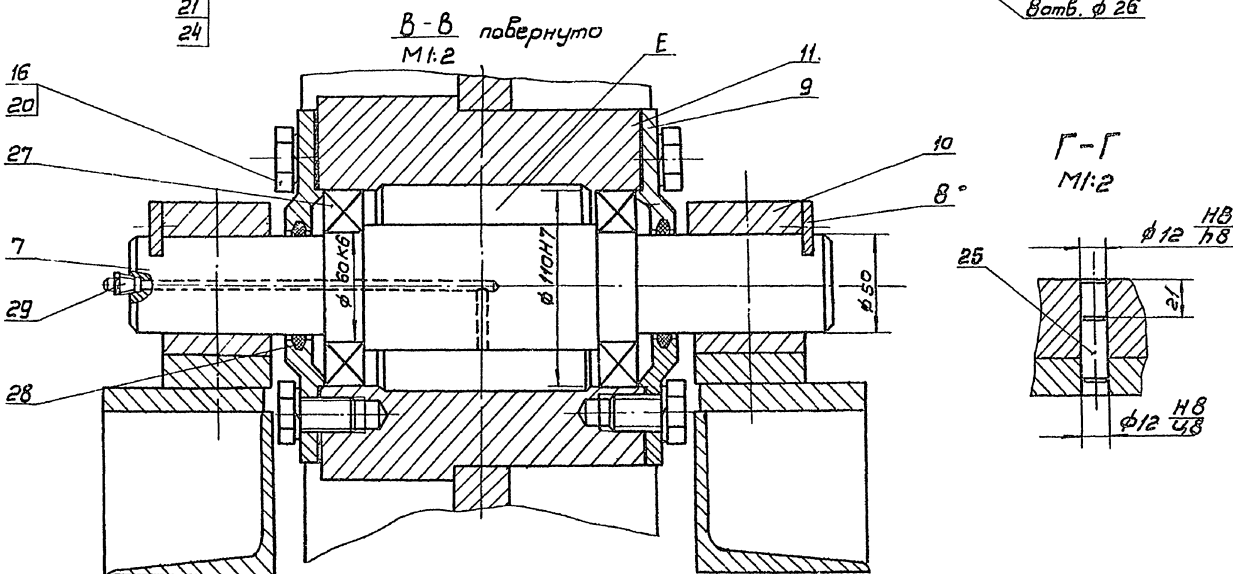
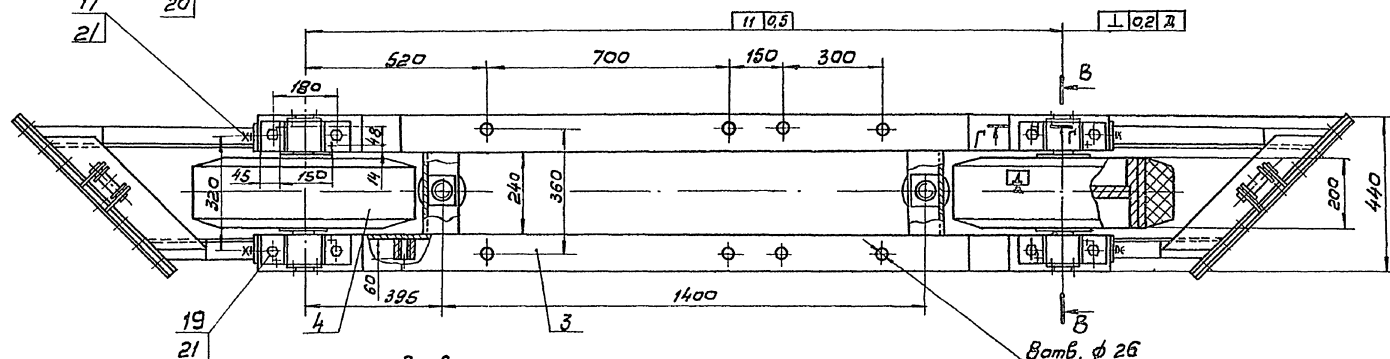
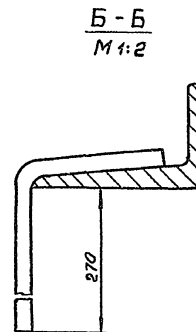
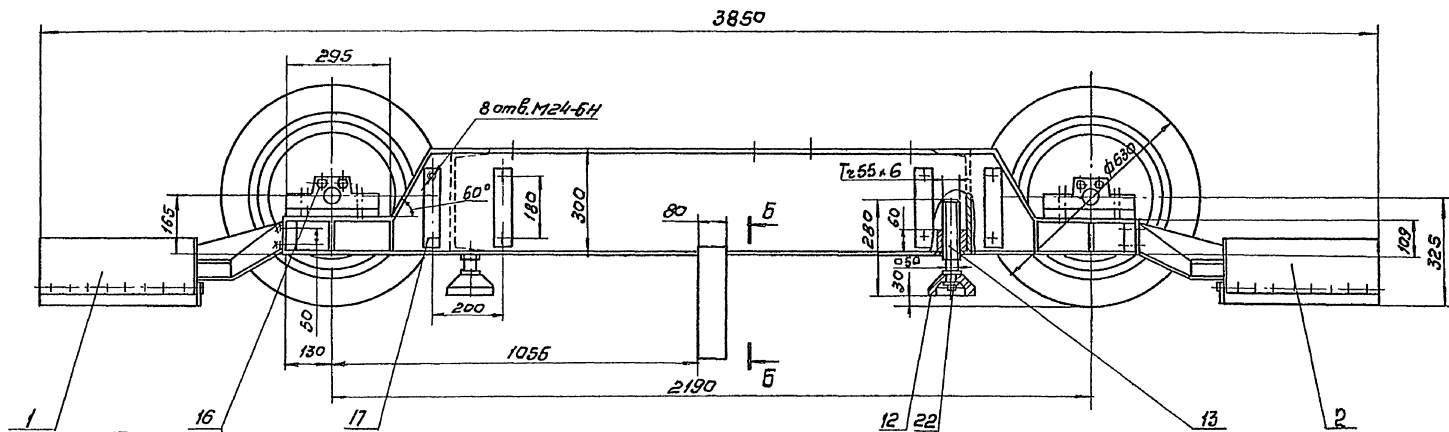
				TM 99.03.01.80			Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Скребок		Т	20	1:4
Разраб	Корсакова	Журк			Чертеж общего вида		Лист 1	Листов 3	
Проб.	Вайнштейн						Госстрой СССР		
Т. контр.	Смирнов						СНХЗВОДМАШИНАПРОЕКТ		
Н. контр.	Блаков						г. Москва		
Утв.	Явдеев						Формат А3		



Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания свариваемых деталей. Катет шва равен их наименьшей толщине

				TM 99.03.02.80			Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Скребок		Т	20	1:4
Разраб	Корсакова	Журк			Чертеж общего вида		Лист 1	Листов 3	
Проб.	Вайнштейн						Госстрой СССР		
Т. контр.	Смирнов						СНХЗВОДМАШИНАПРОЕКТ		
Н. контр.	Блаков						г. Москва		
Утв.	Явдеев						Формат А3		

Шифр докум. 21  
 Дата 21.09.87  
 Лист 1 из 3  
 Проект и конструктор  
 В.В. Корсакова  
 Проверка  
 А.А. Вайнштейн  
 Технический надзор  
 А.А. Смирнов  
 Главный инженер  
 А.А. Блаков  
 Утверждение  
 В.В. Явдеев



Полость Е заполнить консистентной универсальной, среднетемплатной, синтетической смазкой УСГ ГОСТ 4366-76

И.В. и подп. Прош. и дата. Взятые в. И.В. и дата. Подп. и дата.

ТМ 99. 04. 00 80			
И.В.	Масса	Масштаб	
И.В.	730	1:10	
Тележка левая			
Чертеж общего вида			
Лист 1		Листа 4	
Госстроя СССР			
СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
г. Москва			

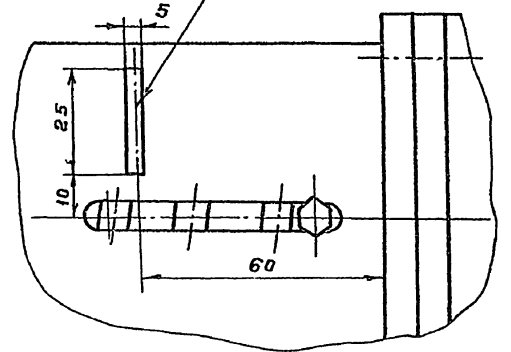
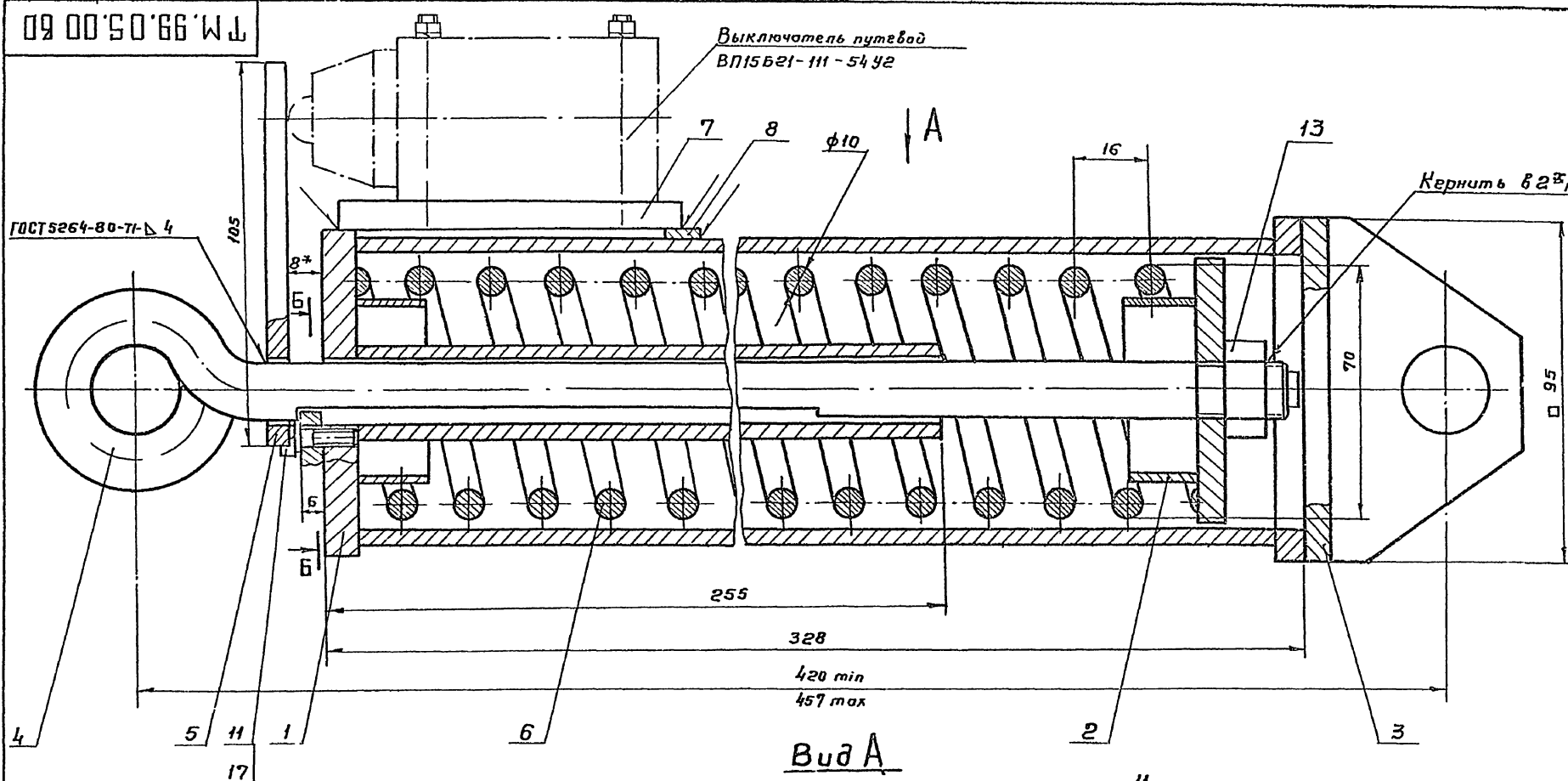
Типовой проект 902-2-42887/Аллабов В

Т.М.99.05.00.00

Выключатель путей  
ВП15Б21-III-54У2

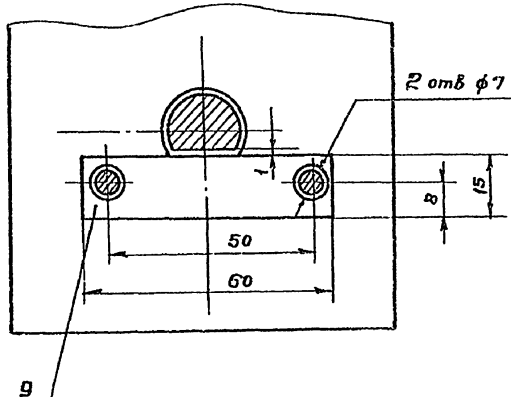
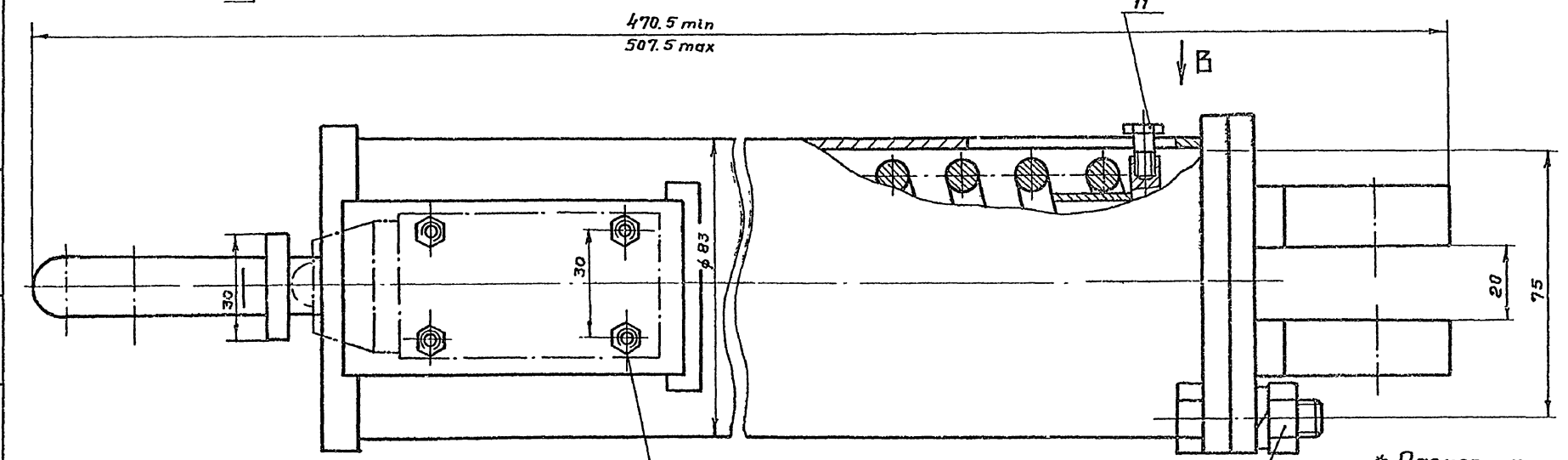
Вид В

Красить оранжевой  
эмалью ХВ-785  
ГОСТ 7313-75.-  
соответствует на-  
пряжению 100 кВ



Б-Б

Вид А



\* Размер уточнить при сборке.

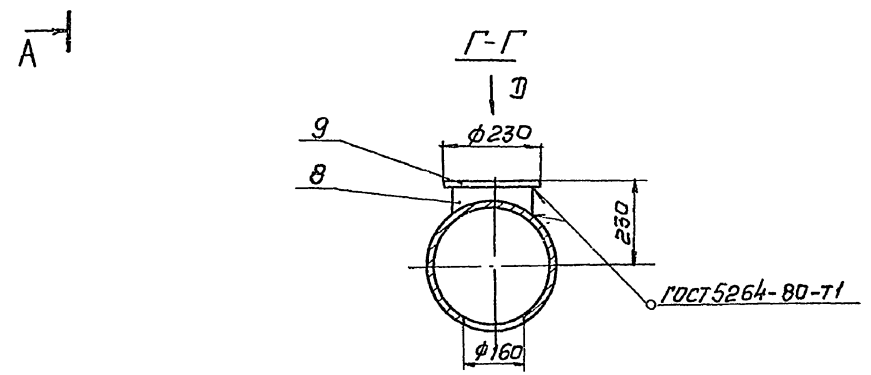
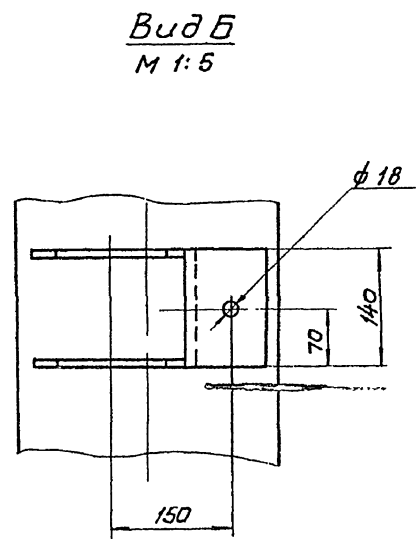
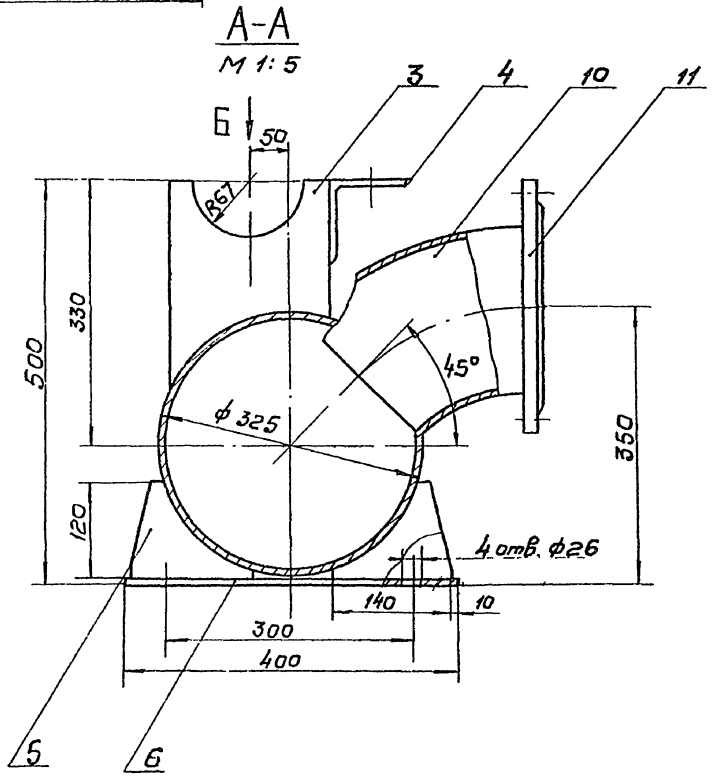
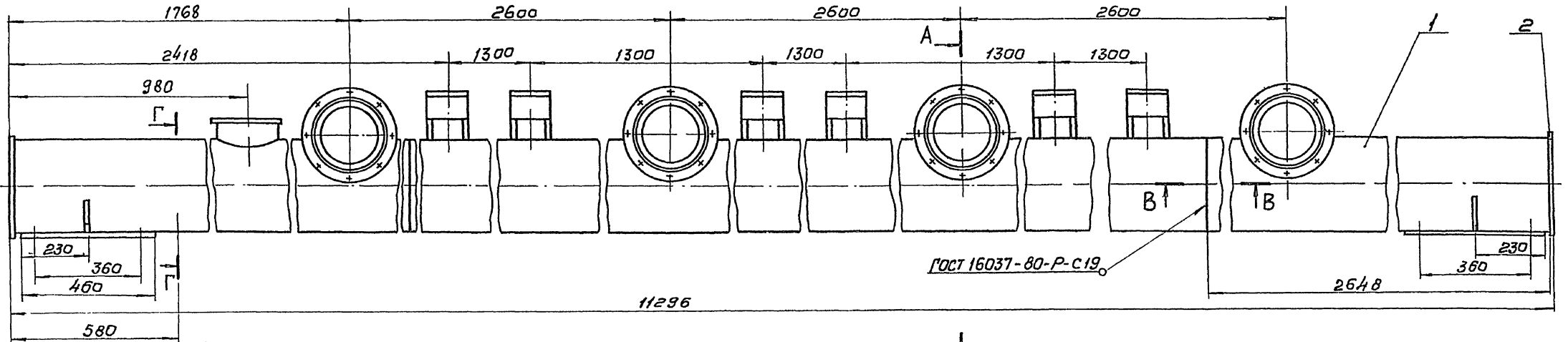
Изм. №, дата, Подп. и дата  
Взам. инв. №, Учв. №, дата  
Подп. и дата

15  
18  
19

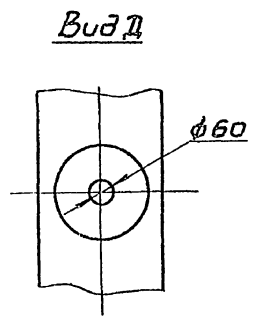
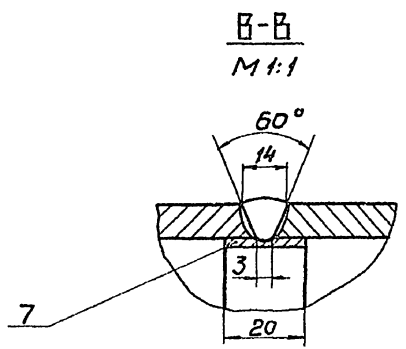
12  
14  
16

Т.М.99.05.00.00				Лит.	Масса	Масштаб
Динамометр				Т	8,0	1:1
Чертеж общего вида				Лист 1	Листов 3	
Утв. Лавров				СООБВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		





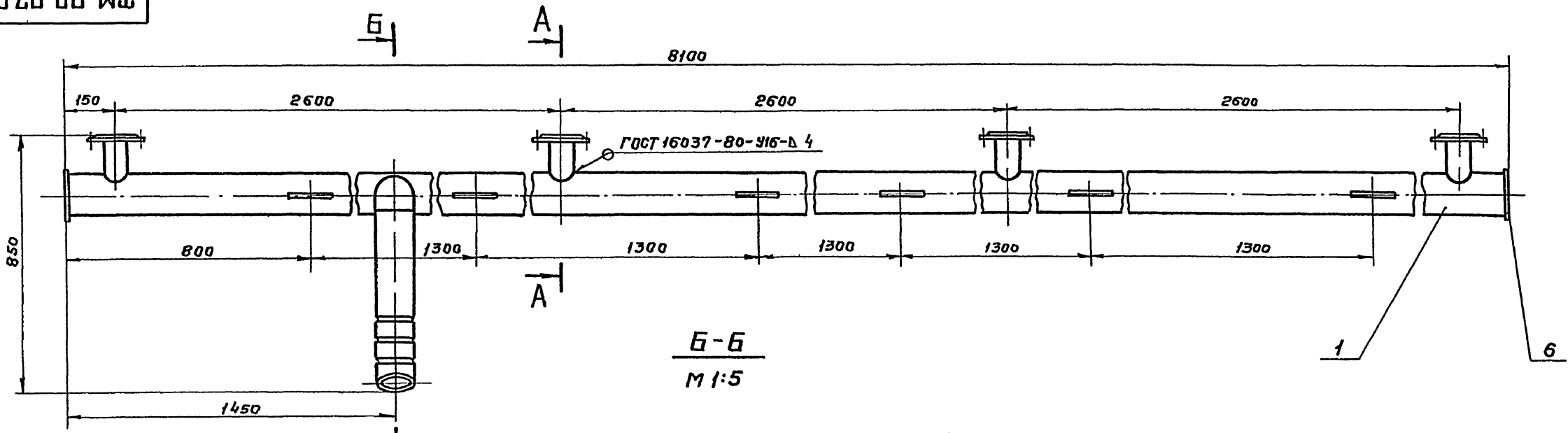
Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 кроме мест, указанных на чертеже. Сварку производить по периметру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.



				ТМ.99.06.00.80				
Изм	Лист	и докум	Подпись	Дата	Труба илосварная	Лит	Масса	Масшт
							835	1:10
Разраб	Еремичев				Чертеж общего вида	Лист 1	Листов 3	
Проб.	Солдатов					Госстрой СССР		
Т.контр.	Смирнов					СЮЗВОЗДУХНАПРОЕКТ		
Л.контр.	Белоусов					г. Москва		
Н.контр.	Корсакова							
Утв.	Лядев							

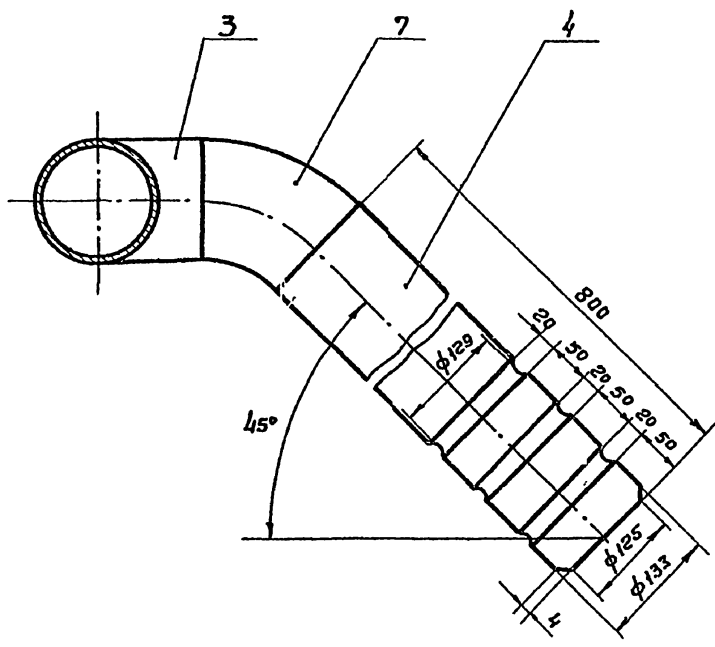
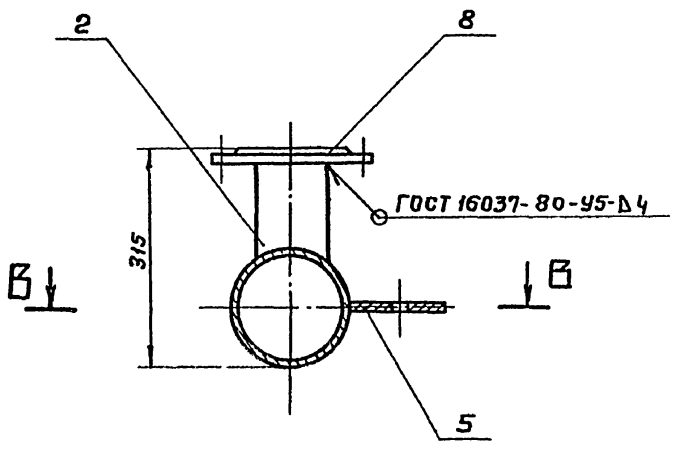
TM.99.07.00.80

Альбом  
Типовой проект 902-2-428 87

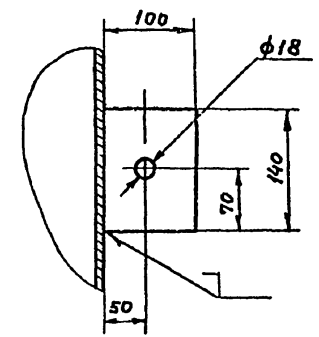


A-A  
M 1:5

B-B  
M 1:5



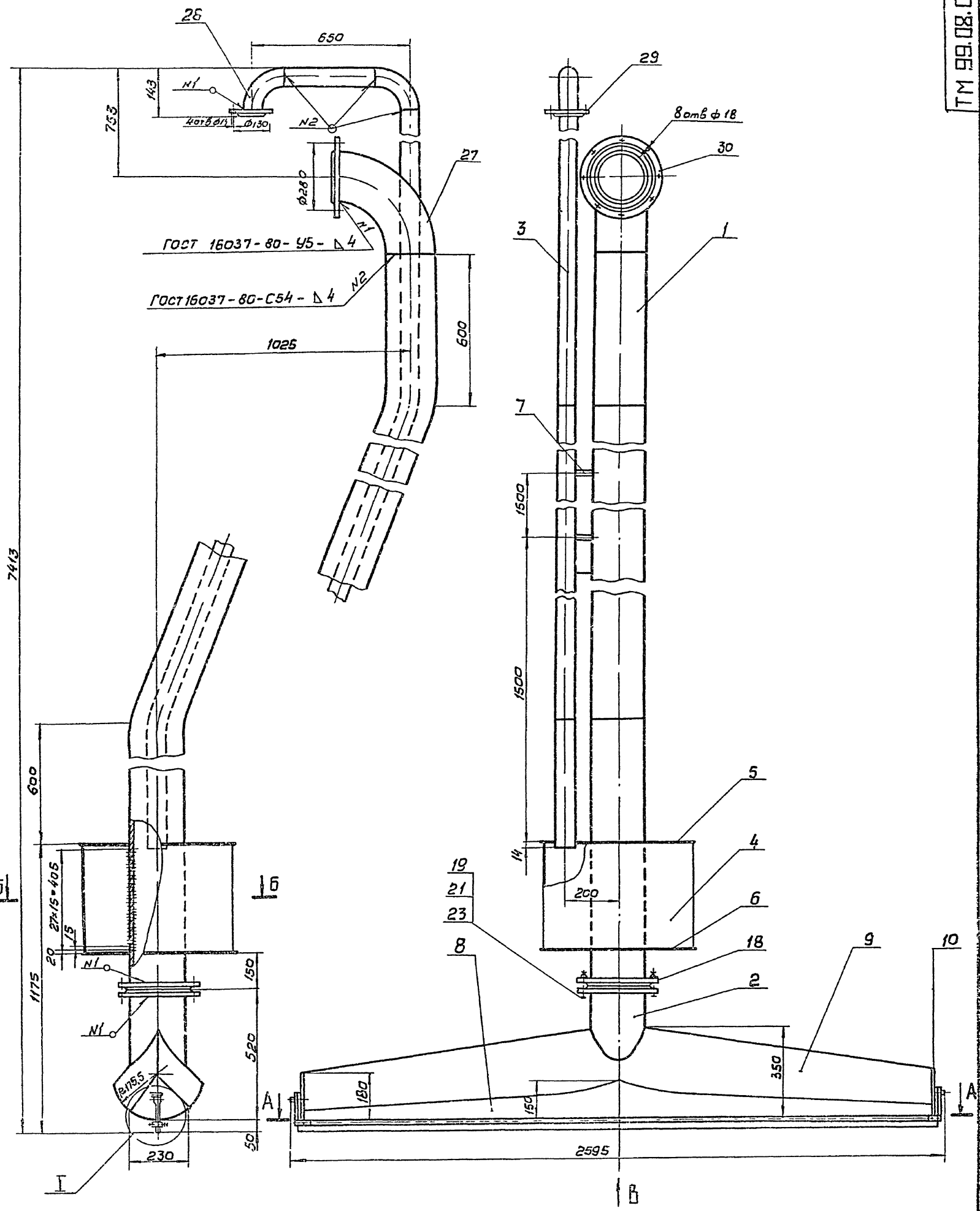
B-B  
M 1:5



Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80  
 кроме мест, указанных на чертеже  
 Сварку производить по периметру прилегания  
 деталей. Катет шва равен наименьшей  
 толщине свариваемых деталей.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Еремича	Ср		
Пров.	Солдатов	Вад		
Т.контр.	Смирнов			
Инж.пр.	Благов			
И.контр.	Корсаков	Рад		
Утв.	Авдеев			

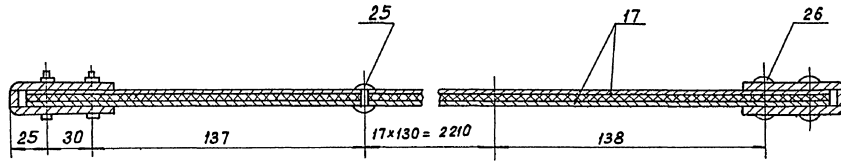
ТМ.99.07.00.80			
Воздуховод			
Чертеж общего вида			
Лит	Мащ	Масштаб	
Т	126	1:10	
Лист 1		Листов 3	
Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			



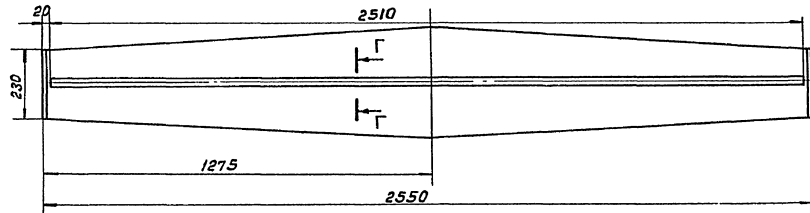
Учб. и подг. Проектная группа / Подпись, дата  
 21.04.12 26

ТМ.99.08.00.00				Лист	Масса	Масштаб
Эрлифрт				Т	530	1:10
Чертеж общего вида				Лист 1 / Листов 6		
				Госстрой СССР		
				ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ		
				г. Москва		
				Формат А2		

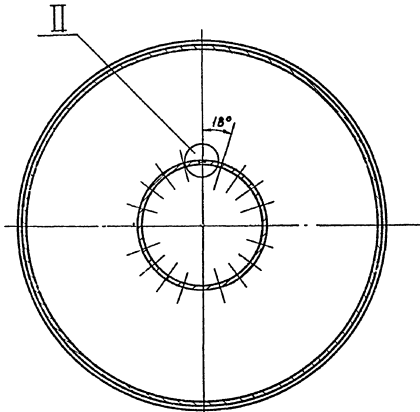
**A-A** лист 1-с  
M 1:2



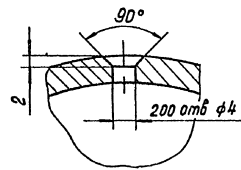
**Вид В** (скребок условно не показан)  
M 1:10



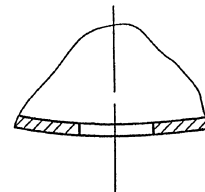
**Б-Б** лист 1  
M 1:5



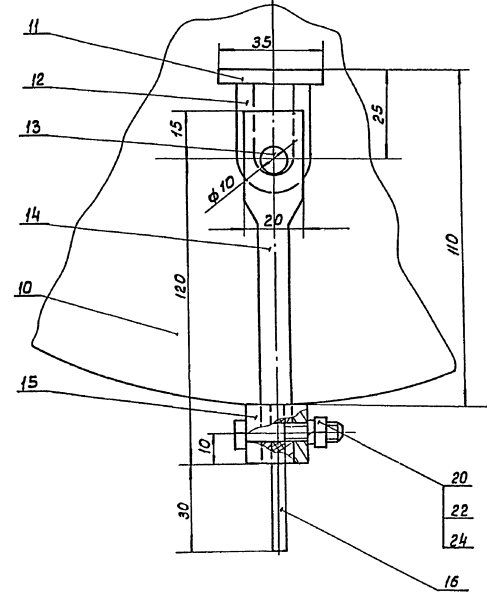
**II**  
M 2:1



**Г-Г**  
M 1:1



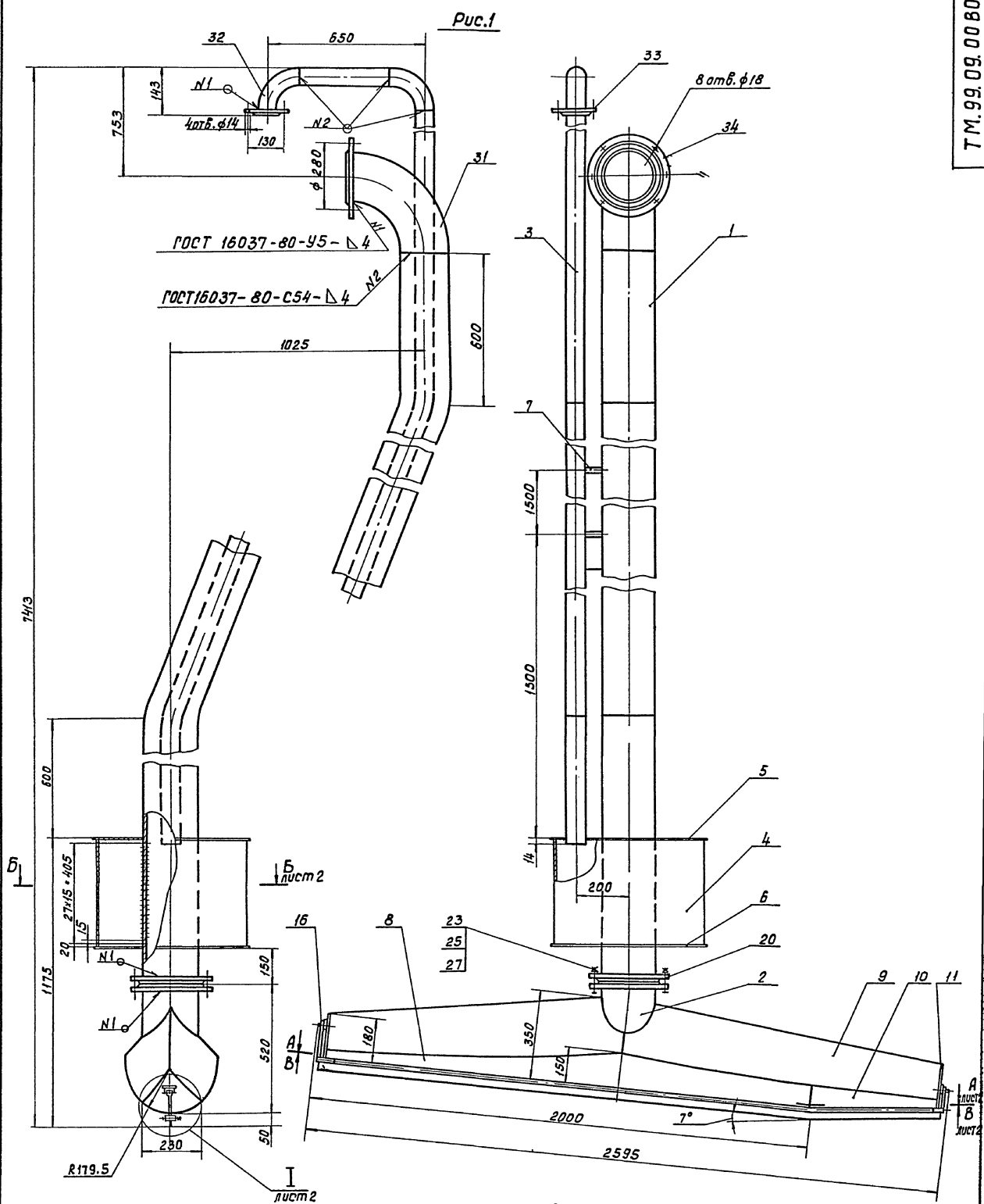
**I** лист 1  
M 1:1



Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80, кроме мест, указанных на чертеже.  
Сварку производить по периметру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине собираемых деталей

Альбом № 902-2-428.87  
 Туполобый проект

TM.99.08.0080				Лист	Масштаб	Норматив
Эрлифт				T	-	-
Чертеж общего вида				Лист 2 / Листов		
Инженер				Расстояние СССР		
Проверил				СОВУЗВОДУКПРОЕКТ		
Технический руководитель				г. Москва		
Исполнитель						
Уточнил						



Обозначение	Рис.
ТМ.99.09.0080	1
-01	2

Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных на чертеже. Сварку производить по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине собираемых дет.

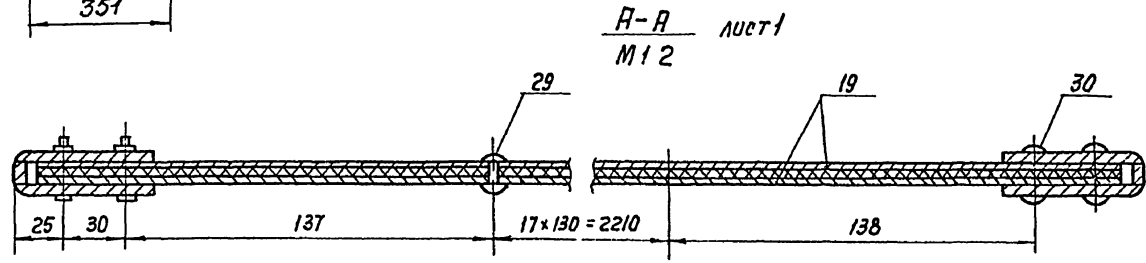
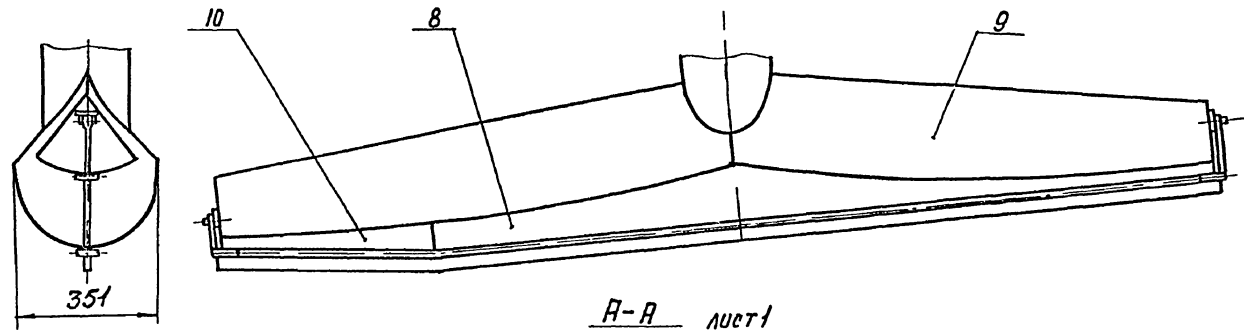
ТМ.99.09.0080				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Т	1:10
Разраб	Сладатова	Вася				
Проб	Важитев					
Т.контр	Смирнов					
М.инж.пр.	Блоков					
Н.контр	Корсакова					
Ч.пр.	Иванов					
Эрлицт				Лист 1	Листов 6	
Чертеж общего вида				Госстроб СССР ВНИИСПО ДИКАНПРОЕКТИ г. Москва		

82 50-50612  
Ш.М.Иванов, Л.С.Сладатова, В.М.Важитев, С.М.Смирнов, М.И.Блоков, Н.М.Корсакова, Ч.И.Иванов

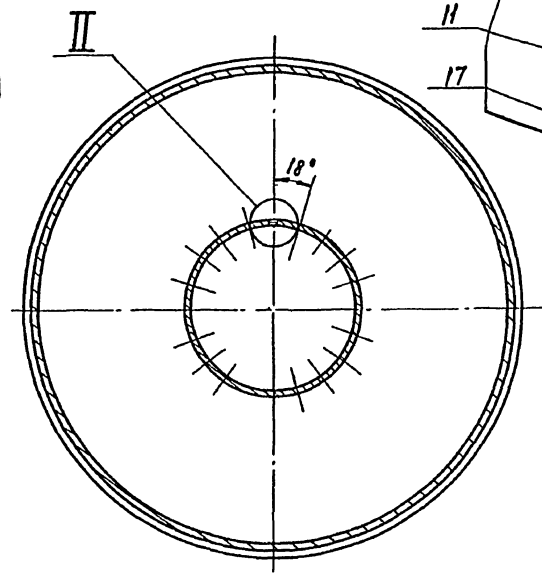
09 00 60 66 WJ

Рис 2

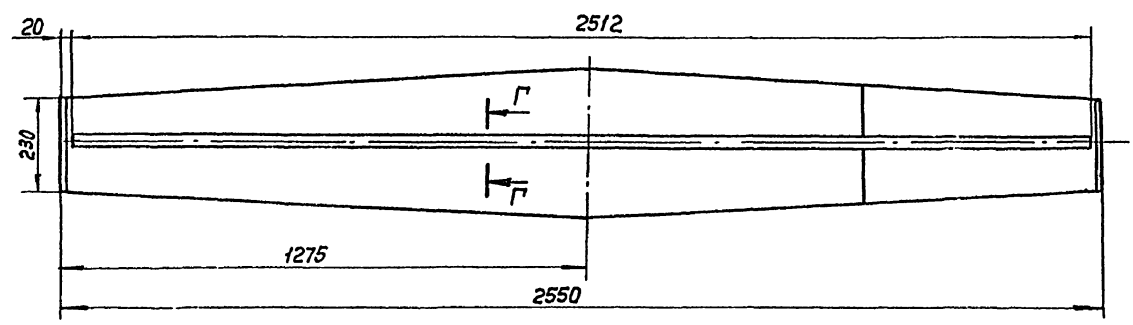
Остальное - см рис 1, лист 1



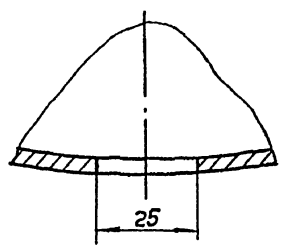
Б-Б лист 1  
M 1:5



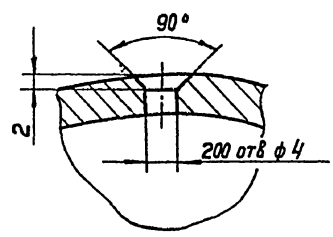
В-В лист 1  
M 1:10



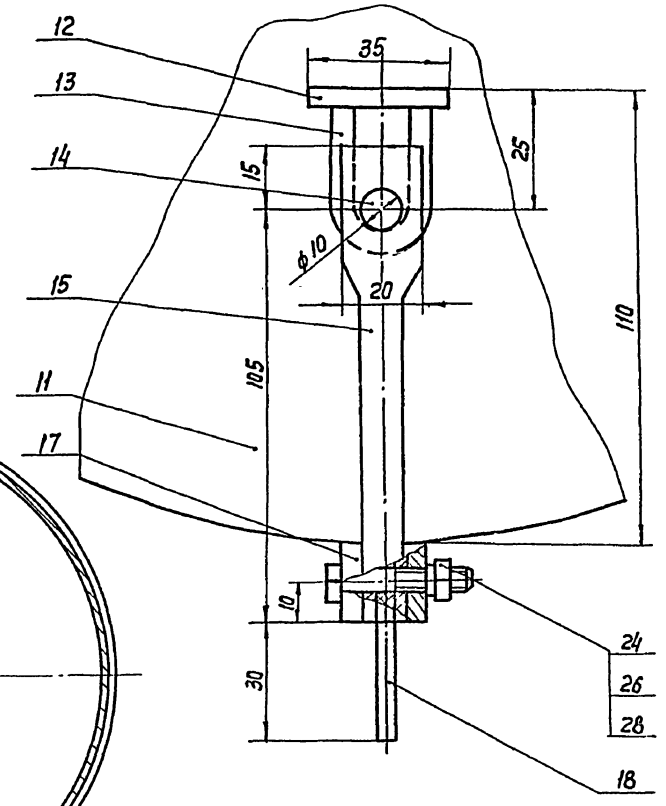
Г-Г повернуто  
M 1:1



II  
M 2:1



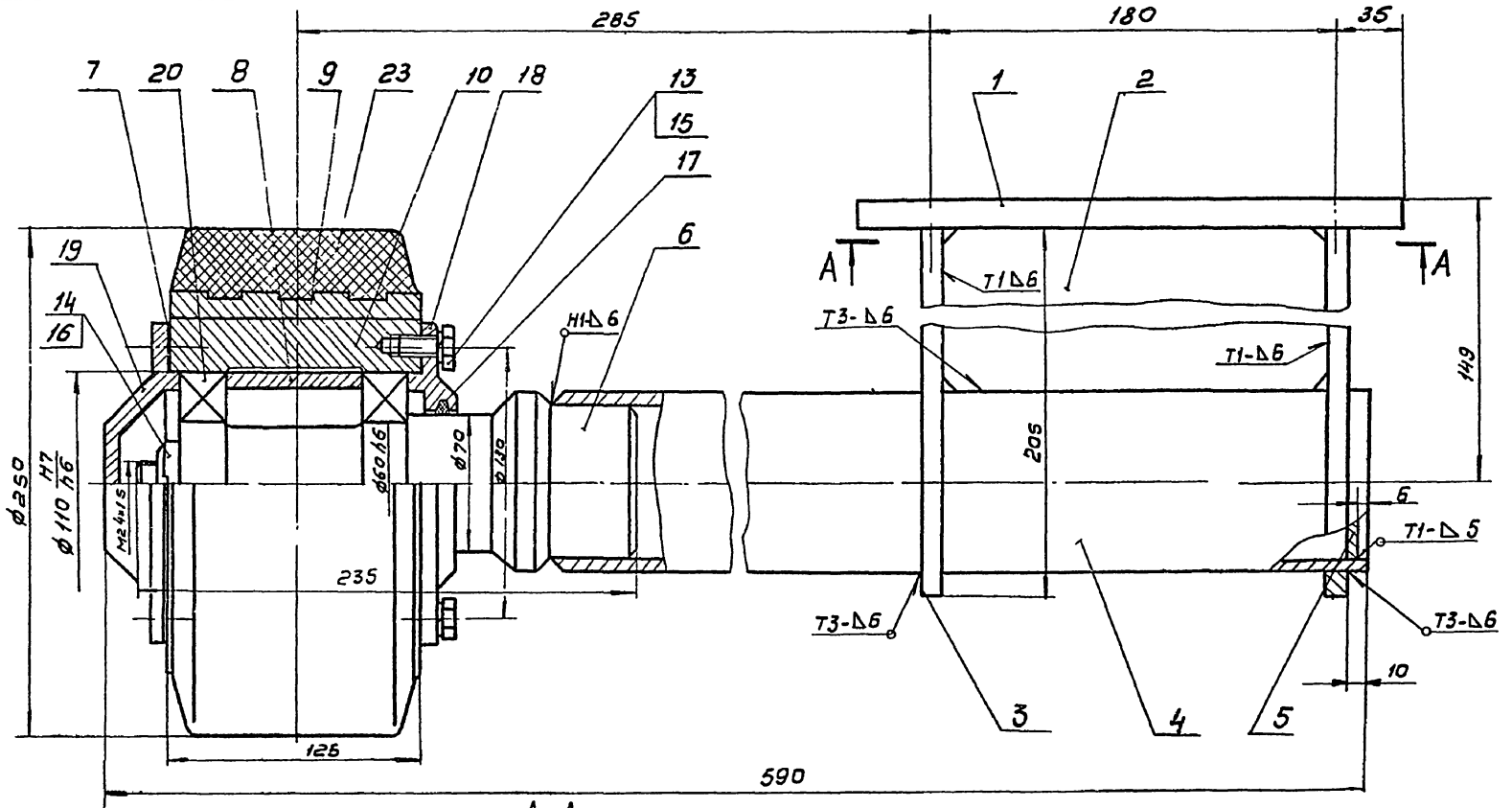
I лист 1  
M 1:1



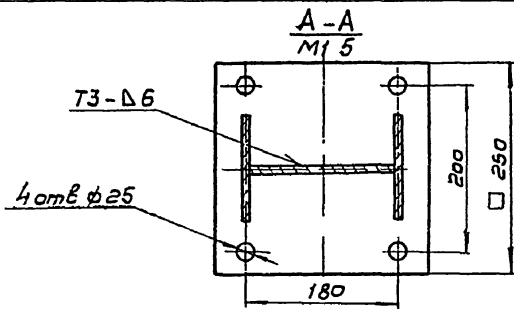
				ТМ.99.09.00.60		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Эрлифт Чертеж общего вида	
Разр	Солдатова	Роско				
Пров	Вайнштейн				Лист 2	Листов
Т.Контр	Смирнов				Госстрой СССР СОЮЗПРОЕКТДИЗАЙНПРОЕКТ г.Москва	
Гл.инж.пр.	Б.Локв					
И.Контр	Корсакова	Уст.				
Утв	Ивдеев					

Тубовод проект 902-242887 Лябедом I

09 00 11.66.W1

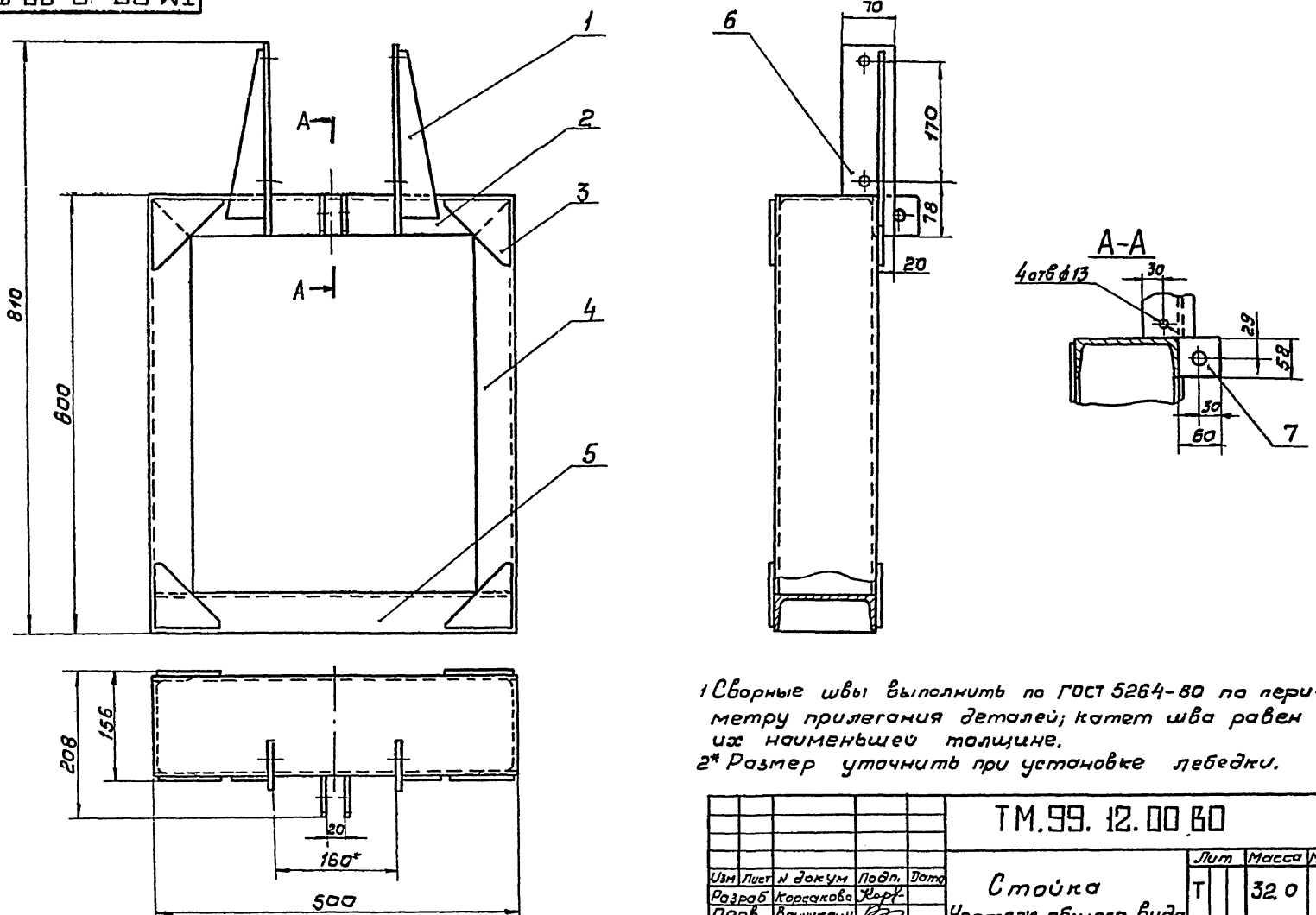


Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80



				ТМ.99.11.00.80		
				Ролик		
				Чертеж общего вида.		
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
					1	50
Разраб	Корсакова	Харф			Листов	1.2
Проб	Ванштейн				Листов У	
Т контр	Смирнов				Госстанд СССР	
Линз	Благов				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
И контр	Солдатов				г Москва	
Утв	Явдеев				Формат А3	

09 99 12.00.80



1 Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей; катет шва равен из наименьшей толщине.  
2\* Размер уточнить при установке лебедки.

				ТМ.99.12.00.80		
				Стойка		
				Чертеж общего вида		
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
					1	32.0
Разраб	Корсакова	Харф			Листов	1.5
Проб	Ванштейн				Листов У	
Т контр	Смирнов				Госстанд СССР	
Линз	Благов				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
И контр	Солдатов				г Москва	
Утв	Явдеев				Формат А3	

09 50-51612

Учб и ледн. Подп и дата. Взят учб и ледн. Учб и ледн. Подп и дата.

Типовой проект 902-2-42887 Листом 2

Шиб № листа, лист и дата  
Взам лист № докум. Подп. и дата

№ листа Формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов № экз.	Прим.
1				
2		Документация общая		
3				
4		Вновь разработанная		
5				
6 <sup>*)</sup>	ТМ100 01.00.00 В0	Затвор - вальс-либ 900 x 500		
7				
8		Чертеж общего вида	3	*)А2,А4,А4
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				

ТМ.100.01.00.00ТП

Взам лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб	Корсакова	Корсакова		Т	1	1
Провер	Войничев	Войничев				
Т.контр	Смирнов	Смирнов				
Н.контр	Солодцов	Солодцов				
Нач.отд	Абаев	Абаев				

Затвор - вальс-либ  
900 x 500  
Ведомость технического проекта  
СОНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г Москва  
Формат А4

№ листа Формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов № экз.	Прим.
1				
2		Документация общая		
3				
4		Вновь разработанная		
5				
6 <sup>*)</sup>	ТМ100 02.00.00 В0	Затвор щитовой 300 x 250		
7				
8		Чертеж общего вида	3	*)А2,А4,А4
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				

ТМ100.02.00 00ТП

Взам лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб	Корсакова	Корсакова		Т	1	1
Провер	Войничев	Войничев				
Т.контр	Смирнов	Смирнов				
Н.контр	Солодцов	Солодцов				
Нач.отд	Абаев	Абаев				

Затвор щитовой  
300 x 250  
Ведомость технического проекта.  
СОНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г Москва  
Формат А4

Шиб № листа, лист и дата  
Взам лист № докум. Подп. и дата

№ листа Формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов № экз.	Прим.
1				
2		Документация общая		
3				
4		Вновь разработанная		
5				
6 <sup>*)</sup>	ТМ100 03 00 В0	Установка трубки Лито Ду 350		
7				
8		Чертеж общего вида	2	*)А2,А4
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				

ТМ.100.03.00ТП

Взам лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб	Корсакова	Корсакова		Т	1	1
Провер	Войничев	Войничев				
Т.контр	Смирнов	Смирнов				
Н.контр	Солодцов	Солодцов				
Нач.отд	Абаев	Абаев				

Установка трубки  
Лито Ду 350  
Ведомость технического проекта  
СОНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г Москва  
Формат А4

Шиб № листа, лист и дата  
Взам лист № докум. Подп. и дата

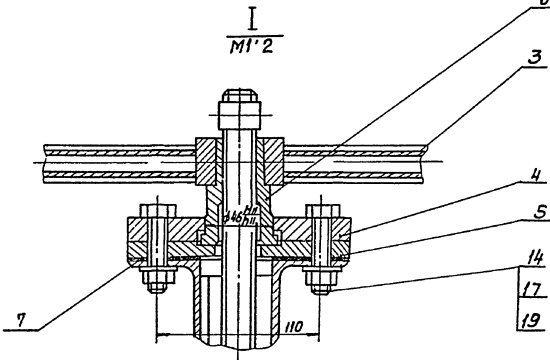
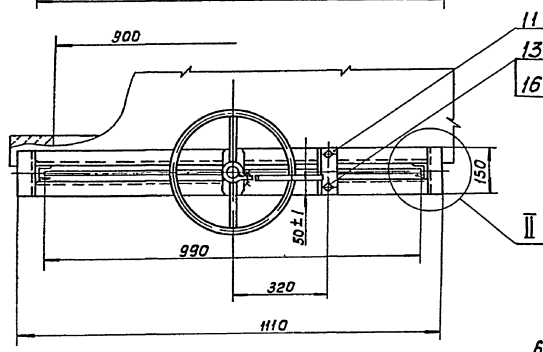
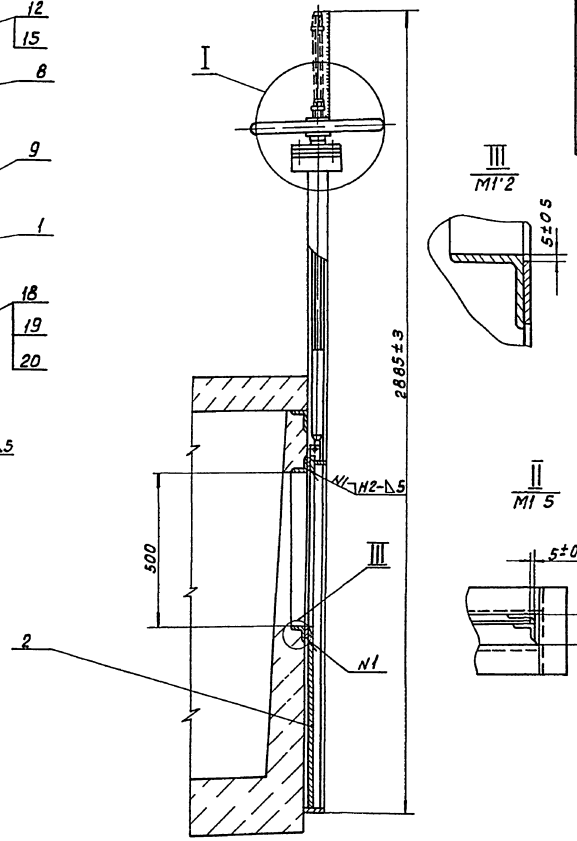
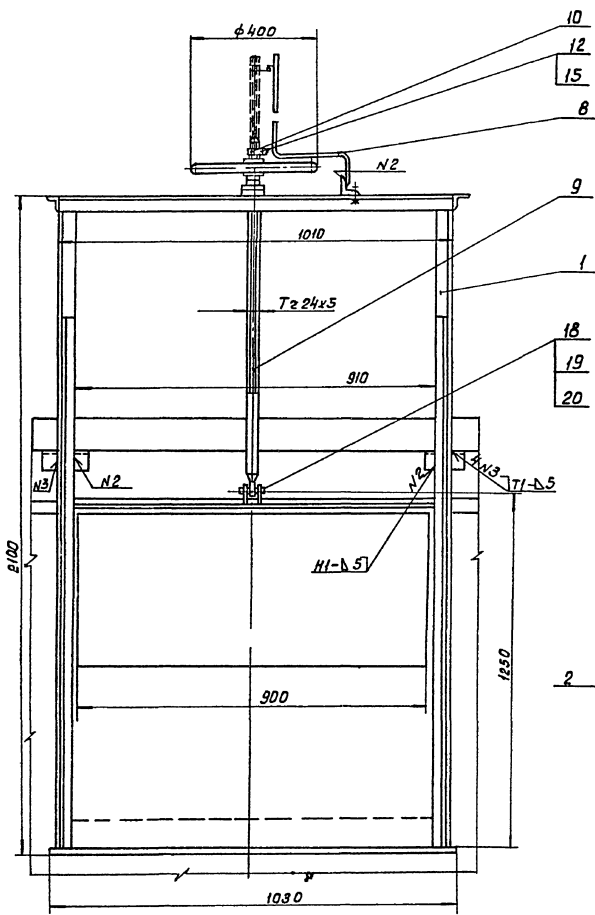
№ листа Формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов № экз.	Прим.
1				
2		Документация общая		
3				
4		Вновь разработанная		
5				
6 <sup>*)</sup>	ТМ100.04 00 В0	Эрлифт		
7				
8		Чертеж общего вида	2	*)А2,А4
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				

ТМ.100.04.00ТП

Взам лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб	Корсакова	Корсакова		Т	1	1
Провер	Войничев	Войничев				
Т.контр	Смирнов	Смирнов				
Н.контр	Солодцов	Солодцов				
Нач.отд	Абаев	Абаев				

Эрлифт  
Ведомость технического проекта.  
СОНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г Москва  
Формат А4





**Техническая характеристика**

- 1 Тип затвора — плоский скользящий, без уплотнения
- 2 Ширина отверстия, мм — 900
- 3 высота отверстия, мм — 500
- 4 Направление гидростатического давления — одностороннее
- 5 Тип прибора — ручной винтовой
- 6 Время необходимое для полного подъема или опускания щита затвора, мин — 10
- 7 Масса подвижных частей затвора, кг — 38

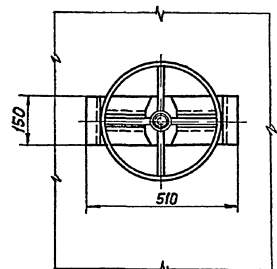
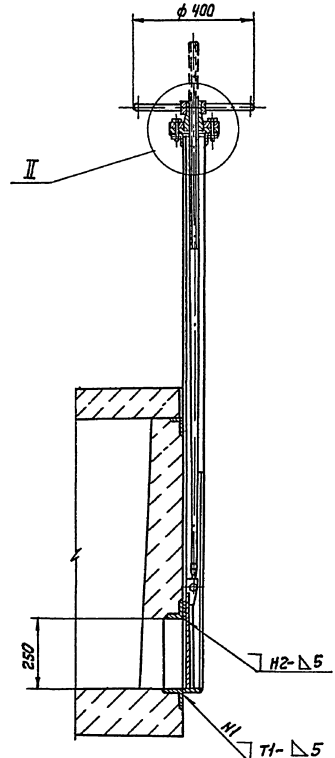
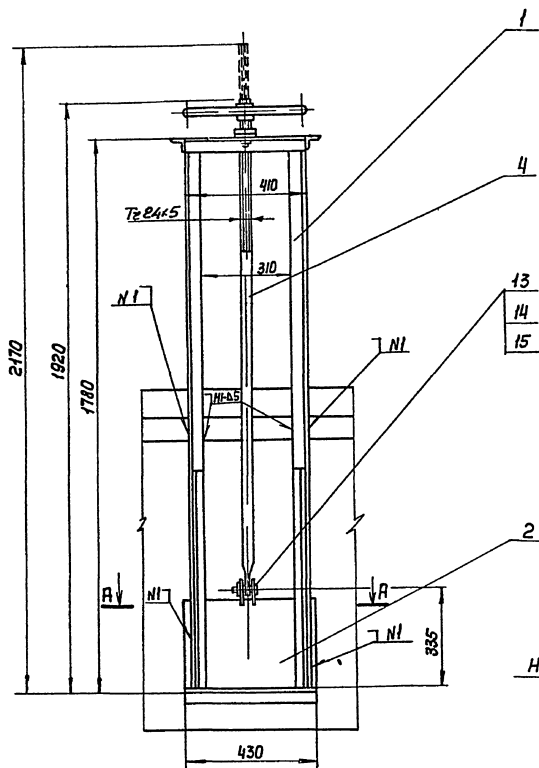
**Технические требования**

- 1 Конструкция должна быть выполнена в соответствии со СНиП III-18-75, "Металлические конструкции Правила производства и приемки работ"
- 2 Количество регулировочных прокладок поз 7 определить по месту при монтаже затвора
- 3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 4 После сборки и проверки работы затвор покрыть тремя слоями эмали ХС-110 и тремя слоями лака ХС-16 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81 Фланец верхний поз 4, фланец нижний поз 3, гайку подъемную поз 6, маховик поз 3 окрасить эмалевой краской ПФ-115 ГОСТ 6465-76 в серый цвет Покрашенные и трущиеся поверхности окраске не подлежат
- 5 Все неокрашенные рабочие поверхности покрыть пластичной смазкой Скал'82(солидол) ГОСТ 19537-83

				ТМ.00.01.00.0060					
Изм	Лист	И докум	Подп	Зам	Затвор — водослив 900 x 500		Лит	Масса	Наситов
					Чертеж общего вида		Т	87	1'10
Разр	Корр	Корр	С	С			Лист 1	Листов 3	
Провер	Вод	Вод	Вод	Вод			СНЗВООБ/ОБ/ПРО/ССТ 2 Москва		
Т	Контр	Смирнов					Фавинат А2		
И	Инж	Блоков							
И	Контр	Колоткова							
Ч	Тб	Абеев							

28 51-Е-16612  
ШЕ, ПЛАНЫ, ПОСЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ШИФ. ШИФ. ИЛИ ШИФ. ПОДПИСИ И ДАТА

ТМ.00.01.00.0060

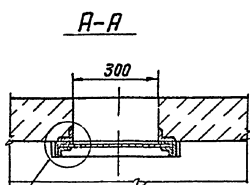
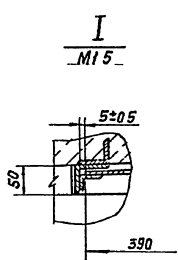
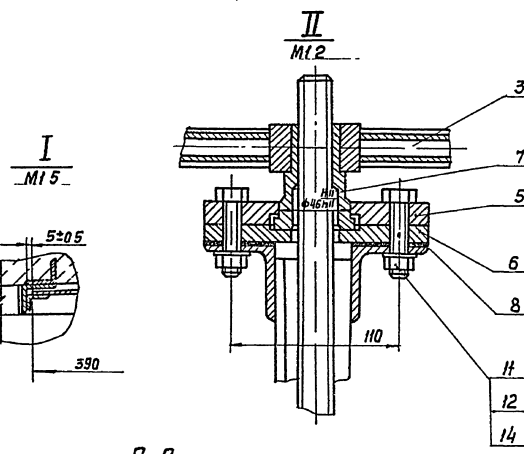


**Техническая характеристика**

- 1 Тип затвора - плоский, скользящий, без уплотнения
- 2 Ширина отверстия, мм - 300
- 3 Высота отверстия, мм - 250
- 4 Направление гидростатического давления - одностороннее
- 5 Тип привода - ручной, винтовой
- 6 Время, необходимое для полного подъема или опускания щита затвора, мин - 45
- 7 Масса подвижных частей затвора, кг - 11,5

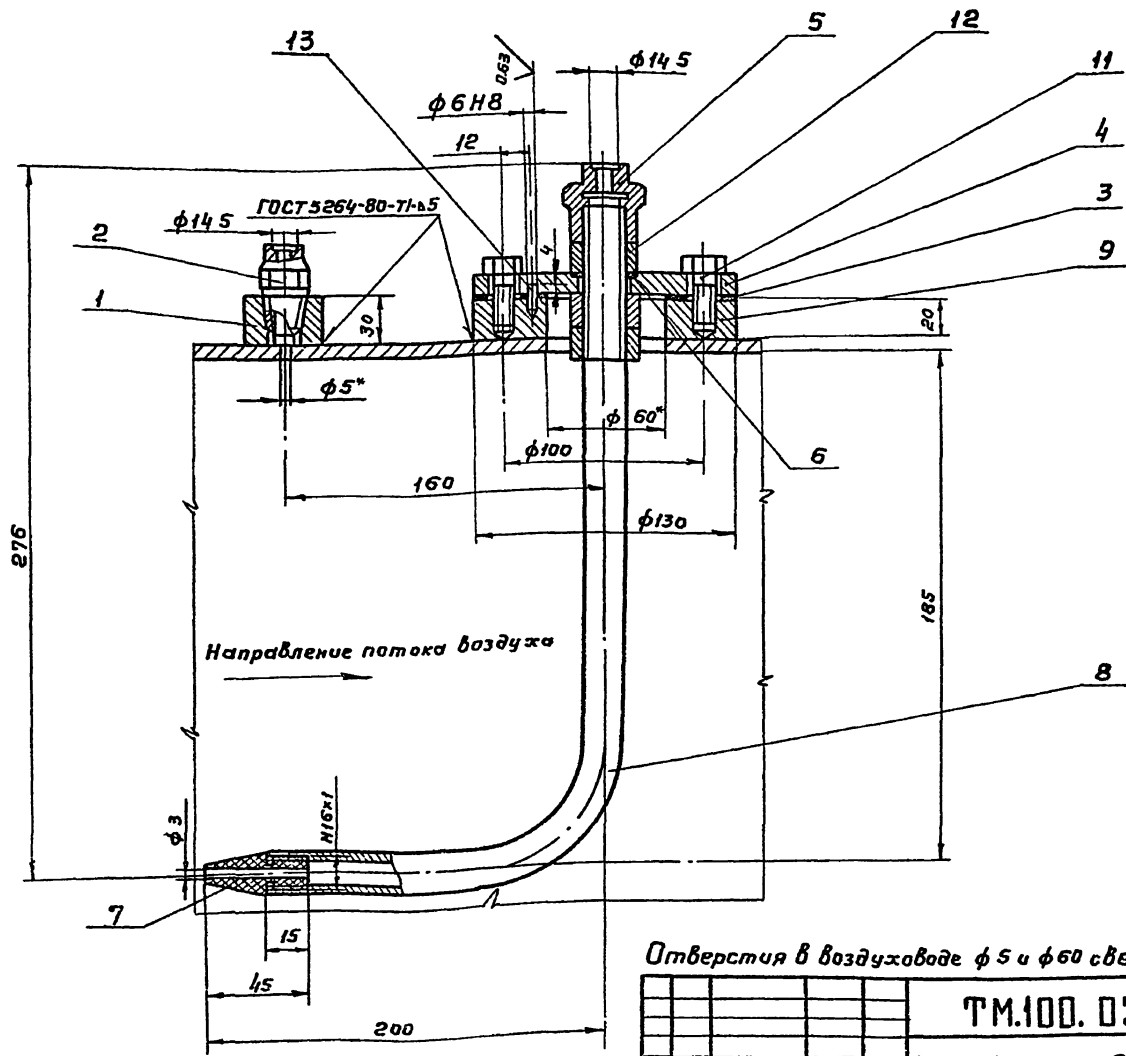
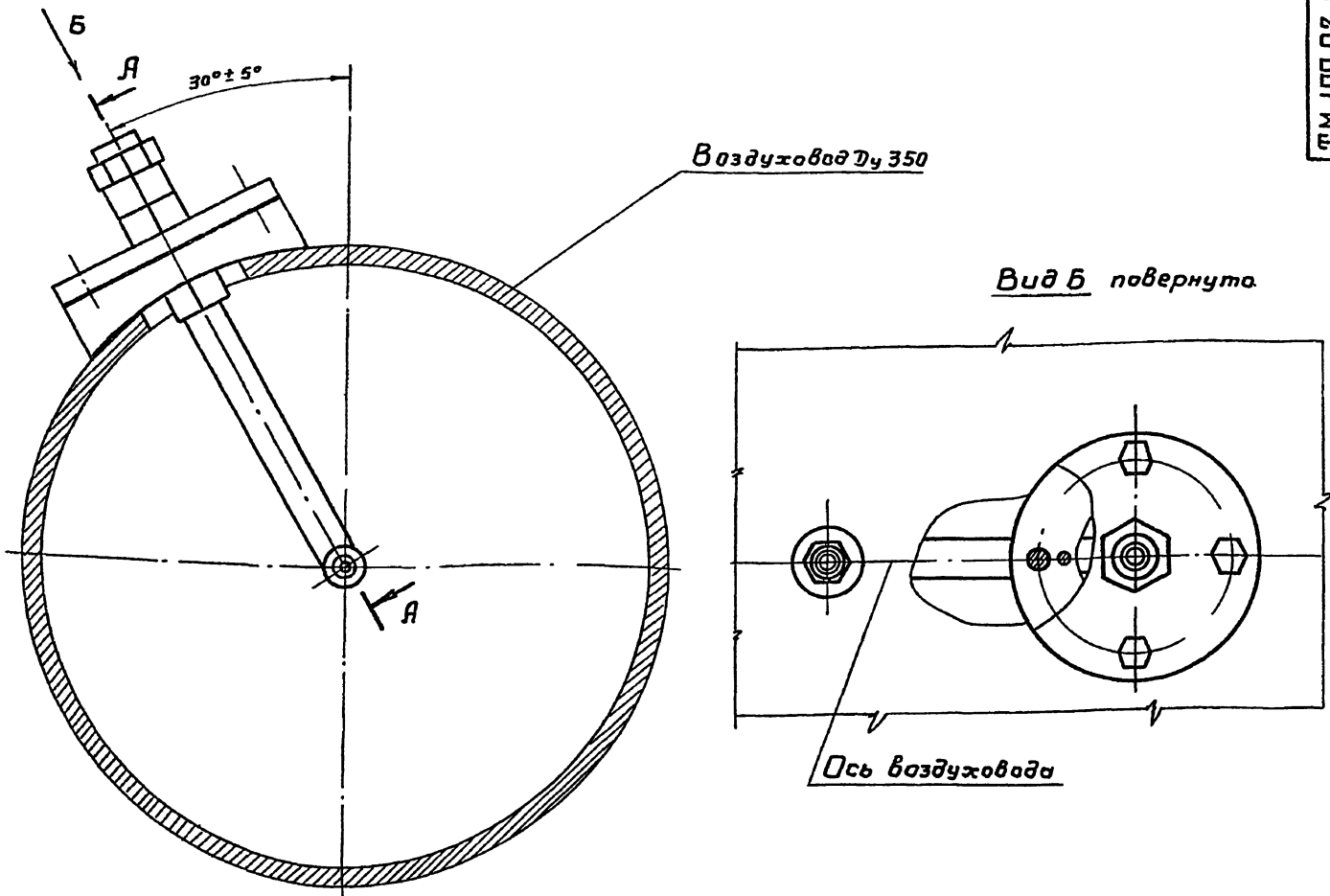
**Технические требования**

- 1 Конструкция должна быть выполнена в соответствии со СНиП II-18-75 „Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ“
- 2 Количество регулировочных прокладок поз 3 определить по месту при монтаже затвора
- 3 сварка по гост 5264-80
- 4 После сборки и проверки работы затвор покрыть тремя слоями эмали ХС-710 и тремя слоями лака ХС-76 по двум слоям грунта ХС-010 гост 9355-81. Фланец верхний поз 5, фланец нижний поз 6, гайку подъемную поз 7, маховик поз 3 окрасить эмалевой краской ПФ-115 гост 6465-76 в серый цвет. Посадочные и трущиеся поверхности окраске не подлежат.
- 5 Все неокрашенные рабочие поверхности покрыть пластичной смазкой Ска 2/8-2 (с олифой) гост 19537-83



				<b>ТМ 100.02.00.00.80</b>			
Изм	Лист	И. док. №	Подпись	Дата	Затвор щитовой 300 x 250		Литер
		Разработ	Колоскова	Убел	Чертеж общего вида		Масса
		Провер	Валингтеин				110
		Т. Контрол	Смирнов				Лист 1
		И. инж. по	Благов				Листов 3
		И. Центр	Солдатова				Госстрой СССР
		Чтв	Явдеев				СНХЗВОПРОЕКТОБСТ
							г. Москва
							Формат А2

50-Е1612  
ШИФР И ПАСП. ПОДЛИСЬ И ДАТА  
ВЗЛОМ ШИФР И ШИФР ПАСП. ПОДЛИСЬ И ДАТА



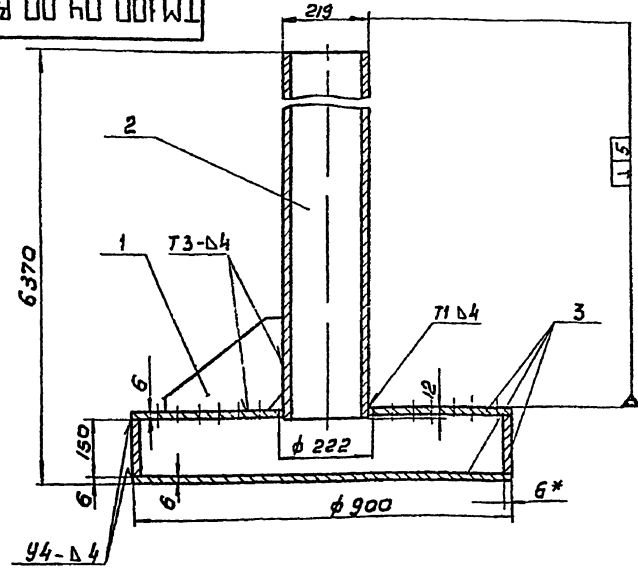
Отверстия в воздуховоде φ 5 и φ 60 сверлить при монтаже.

<b>ТМ.100.03.00.60</b>			Лист	Масса	Настав.
Установка трубки Пито Ду 350			Т	50	12
Чертеж общего вида			Лист 1	Листов 3	
Шп. лист Н докум Разраб Корсакова Провер Ваинштейн Т контр Смирнов Инж. т.т. Блоков И контр. Салатов Утв. Явдеев			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Шп. лист Н докум  
Разраб Корсакова  
Провер Ваинштейн  
Т контр Смирнов  
Инж. т.т. Блоков  
И контр. Салатов  
Утв. Явдеев

Тилобуу проект 902-2-42887, Долов 80 м 1

08 00 04 0060



1 Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80  
 2 После сборки эрлифт покрыть тремя слоями эмали ХС-710 и тремя слоями лака ХС-76 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	кол	примечан
						<u>Детали</u>		
	1					Ребра		
						Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	4	07 кг
						<u>Материалы</u>		
	2					Труба 219x4 ГОСТ 10704-76 Ду 10706-76		
						L = 6220		132 кг
	3					Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		75 кг

ТМ 100 04 0060

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Эрлифт Чертеж общего вида	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Корсакова	Ларк				Т	210	1 10
Пров	Ванин	Ван						
Т. контр	Смирнов	Сми						
И. контр	Блоков	Бло						
Н. контр	Солдатов	Сол						
Чтв	Авдеев	Авд						

Формат А3

Изм. Лист Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	кол	Примечания
						<u>Детали</u>		
	1					Бобышка		
						Круг 840 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	0,18 кг
	2					Штуцер		
						Шестигранник 22 ГОСТ 8560-78 308 ГОСТ 105173	1	0,1 кг
	3					Прокладка		
						Пластина I, лист ТМКШ-С-3 ГОСТ 7338-77	1	0,04 кг
	4					Фланец		
						Лист Б-100 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	0,94 кг
	5					Штуцер		
						Шестигранник 30 ГОСТ 8560-78 308 ГОСТ 105173	1	0,3 кг
	6					Прокладка		
						Пластина I, лист ТМКШ-С-3 ГОСТ 7338-77	1	0,01 кг
	7					Наконечник		
						Винилпласт ф 22 ТУ 6-05-1573-77	1	0,02 кг

ТМ 100 03. 0060

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Установка трубки Питом ДУ 350 Чертеж общего вида	Лист	Листов
Разработ	Корсакова	Ларк				Т1	2
Пров	Ванин	Ван					
Т. контр	Смирнов	Сми					
И. контр	Солдатов	Сол					
Чтв	Авдеев	Авд					

Формат А4

Изм. Лист Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	кол	примеч
						<u>Стандартные изделия</u>		
	8					Трубка		
						Труба 4-15x32 ГОСТ 3262-75		
						L разв = 396	1	0,54 кг
	9					Бобышка		
						Круг 8130 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	2,6 кг
	11					Болт М 10x20 58 0115 ГОСТ 7798-70	4	
	12					Гайка М 20x1,5 5 0115 ГОСТ 5915-70	3	
	13					Штуфрт 6 т 6x10 ГОСТ 3128-70	1	

ТМ 100. 03. 00 80

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Установка трубки Питом ДУ 350 Чертеж общего вида	Лист	Листов
Разработ	Корсакова	Ларк				Т1	2
Пров	Ванин	Ван					
Т. контр	Смирнов	Сми					
И. контр	Солдатов	Сол					
Чтв	Авдеев	Авд					

Формат А4

50-10151

35



Типовой проект 902-2-428 в7. Лист 01

№ листа	Дата	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Чертежи общего вида		
1	ТМ 99.01.01 80		Болка		1	*) А2, А4
				<u>Детали</u>		
2				Стойка		
				Угловой ст. 3 ГОСТ 535-79	12	4,2 кг
3				Проставка		
				Угловой ст. 3 ГОСТ 535-79	12	0,685 кг
4				Стойка		
				Угловой ст. 3 ГОСТ 535-79	12	4,2 кг
5				Проставка		
				Угловой ст. 3 ГОСТ 535-79	12	0,685 кг
6				Паперечина		
				Угловой ст. 3 ГОСТ 535-79	6	2,38 кг
				Болка		
				Угловой ст. 3 ГОСТ 535-79	4	42,6 кг
ТМ 99.01.00 80						
Изм. Лист. И докум. Подпись. Дата			Маст		Лист 1 Лист 2 Листов 2	
Разработ. Салдамова В.И.			Чертеж общего вида		Лист 1 Лист 2 Листов 2	
Пров. Витинкин В.И.					Лист 1 Лист 2 Листов 2	
Т.контр. Смирнов В.И.					Лист 1 Лист 2 Листов 2	
И.контр. Корсакова Л.И.					Лист 1 Лист 2 Листов 2	
Чтв. Явдеев И.И.					Лист 1 Лист 2 Листов 2	
Формат А4						

№ листа	Дата	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Полоса		
				Полоса Б 2-5х30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	4	22,3 кг
				L = 11320		
9				Наступил		
				Лист ПБ 606 - 600		
				ГОСТ 8706-78	1	115 кг
				L = 11280		
ТМ 99.01.00 80						
Изм. Лист. И докум. Подпись. Дата			Маст		Лист 1 Лист 2 Листов 2	
Разработ. Салдамова В.И.			Чертеж общего вида		Лист 1 Лист 2 Листов 2	
Пров. Витинкин В.И.					Лист 1 Лист 2 Листов 2	
Т.контр. Смирнов В.И.					Лист 1 Лист 2 Листов 2	
И.контр. Корсакова Л.И.					Лист 1 Лист 2 Листов 2	
Чтв. Явдеев И.И.					Лист 1 Лист 2 Листов 2	
Формат А4						

1914 05 37

№ листа	Дата	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
1				Труба		
				Труба 630x8 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10706-76	2	230 кг
2				Труба		
				Труба 630x8 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10706-76	1	735 кг
3				L = 6000		
				Заглушка		
				Лист Б 80 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	3,9 кг
4				Плита		
				Лист Б-16 А ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	48 кг
5				Накладка		
				Лист Б-8 А ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	23,5 кг
6				Серьга		
				Лист Б-80 А ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	4	0,6 кг
7				Накладка		
				Лист Б 80 А ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	4	0,8 кг
8				Кольцо		
				Лист Б-30 А ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	2	0,5 кг
ТМ 99.01.01.80						
Изм. Лист. И докум. Подпись. Дата			Болка		Лист 1 Лист 2 Листов 2	
Разработ. Салдамова В.И.			Чертеж общего вида		Лист 1 Лист 2 Листов 2	
Пров. Витинкин В.И.					Лист 1 Лист 2 Листов 2	
Т.контр. Смирнов В.И.					Лист 1 Лист 2 Листов 2	
И.контр. Корсакова Л.И.					Лист 1 Лист 2 Листов 2	
Чтв. Явдеев И.И.					Лист 1 Лист 2 Листов 2	
Формат А4						

№ листа	Дата	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Чертежи общего вида		
1	ТМ 99 02 01 80		Рама		1	*) А2, А4
2	ТМ 99 02 02 80		Корпус		1	*) А2, А4
3			Кожух			
				Лист Б 20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	1	5,0 кг
4				Кожух		
				Лист Б-20 А ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	1	5,8 кг
5				Кожух		
				Лист Б 20 А ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	1	4,0 кг
				<u>Детали</u>		
8				Кожух		
				Лист Б-20 А ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	1	0,6 кг
9				Прокладка		
				Картон прокладочный		
				1-А ГОСТ 9347-74	1	0,02 кг
ТМ 99.02.00 80						
Изм. Лист. И докум. Подпись. Дата			Привод		Лист 1 Лист 2 Листов 2	
Разработ. Корсакова Л.И.			Чертеж общего вида		Лист 1 Лист 2 Листов 2	
Пров. Витинкин В.И.					Лист 1 Лист 2 Листов 2	
Т.контр. Смирнов В.И.					Лист 1 Лист 2 Листов 2	
И.контр. Салдамова В.И.					Лист 1 Лист 2 Листов 2	
Чтв. Явдеев И.И.					Лист 1 Лист 2 Листов 2	
Формат А4						

Типовой проект 902-2-12087 Листов 7

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
10		Щека		
		Лист 5-ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	1	6,0кг
11		Прокладка		
		Картон прокладочный 1-ГОСТ 9347-74 φ 130 / φ 90	2	0,005кг
12		Кожух		
		Лист 5-ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	1	2,5кг
13		Втулка		
		Ст.3 ГОСТ 380-71 φ 60H8/φ 52h7; L=45	2	0,25кг
14		Колесо зубчатое		
		м=4, Z=55		
		Сталь 45 ГОСТ 1050-74	2	7,0кг
15		Шестерня		
		м=4, Z=32		
		Сталь 40ХН ГОСТ 4543-71	1	4,0кг
16		Втулка		
		Ст.3 ГОСТ 380-71 φ 50H8/φ 52h7; L=30	1	0,17кг
17		Втулка		
		Ст.3 ГОСТ 380-71 φ 60H8/φ 52h7; L=182	1	1,0кг
18		Барaban		
		Ст.3 ГОСТ 380-71	2	11,4кг
19		Втулка		
		Ст.3 ГОСТ 380-71 φ 60H8/φ 52h7; L=26	4	0,14кг
ТМ.99.02.0080				Лист 5

Формат А4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
20		Стакан		
		Ст.3 ГОСТ 380-71	6	0,52кг
21		Стакан прижимной		
		Ст.3 ГОСТ 380-71	2	0,51кг
Стандартные изделия				
25		Болт М6×20.58.0115		
		ГОСТ 7798-70	29	
26		Вит М8×16.58.0115		
		ГОСТ 1491-72	12	
Гайки ГОСТ 5915-70				
28		М6.5.0115	6	
29		М8.5.0115	4	
30		М16.5.0115	8	
31		М20.5.0115	4	
Шайбы ГОСТ 6402-70				
33		6.65Г.0115	24	
34		8.65Г.0115	16	
35		16.65Г.0115	8	
36		20.65Г.0115	4	
ТМ.99.02.0080				Лист 6

Формат А4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
37		Шайбы ГОСТ 14734-69		
		7019 - 0.629	3	
38		7019 - 0.631	2	
Шпильки ГОСТ 22036-76				
40		М8-6g×25.58.0115	4	
41		М16-6g×45.58.0115	8	
42		М20-6g×45.58.0115	4	
Шпильки ГОСТ 23360-76				
44		12×8×50	3	
45		16×10×50	2	
46		16×10×60	1	
48		Штифт 4ч8×12		
		ГОСТ 3128-70	5	
49		Крышка 1-90-61		
		ГОСТ 11641-73	2	
50		Кольцо П76-59-6		
		ГОСТ 6308-71	8	
51		Подшипник 210		
		ГОСТ 8338-75	6	
53		Муфта кулачково-		
		дисковая 630-50-11		
		ГОСТ 20720-81	1	
ТМ.99.02.0080				Лист 7

Формат А4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
54		Муфта цевговая		
		втулочно-пальцевая		
		125-30-II.1-25-II.1		
		ГОСТ 21424-75	1	
55		Муфта цевговая		
		втулочно-пальцевая		
		63-20-II.1-22-I.1		
		ГОСТ 21424-75	1	
Прочие изделия				
57		Редуктор типа		
		Ц2У-160-16-12-У2	1	
58		Редуктор типа		
		Ц2У-125-8-21-У2	1	
59		Электродвигатель		
		4А80А ВСХЛ1		
		n=0,75 кВт; n=1000 об/мин.	1	Крепон брон электр теплов честно 30502
ТМ.99.02.0080				Лист 8

Формат А4

85. 50-61612  
Листовой проект 902-2-12087 Листов 8

Типовой проект 902-2-428 в/модуль

Формат Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
	1		Поперечина Швеллер 12 Гост 8240-72 Ст.3 Гост 535-79 L=575	3	6,0кг
	2		Боковина Швеллер 16 Гост 8240-72 Ст.3 Гост 535-79 L=922	1	13,0кг
	3		Стяжка Швеллер 12 Гост 8240-72 Ст.3 Гост 535-79 L=310	1	3,2кг
	4		Платик 20x40x40 Ст.3 Гост 380-71	8	0,2кг
	5		Стяжка Уголок 5-50x50x5 Гост 8503-72 Ст.3 Гост 535-79 L=267	2	1,0кг
	6		Стяжка Швеллер 16 Гост 8240-72 Ст.3 Гост 535-79 L=267	1	3,7кг

ТМ 99. 02. 01. 60				
Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата
Разраб	Колсакова	Корп		
Проб	Вайнштейн			
Рис эр	Смирнов			
И контр	Солодцова			
Учт	Явдеев			

Рома		
Лит	Лист	Листов
Т	3	
Госстрой СССР СОВИЕТСКО-КАНАДА ПРОЕКТ г. Москва		
Чертеж общего вида		

Формат А4

Формат Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	7		Боковина Швеллер 16 Гост 8240 72 Ст.3 Гост 535-79 L=648	1	9,2кг
	8		Поперечина Швеллер 12 Гост 8240-72 Ст.3 Гост 535-79 L=559	1	5,8кг
	9		Платик 18x40x40 Ст.3 Гост 380-71	4	0,2кг
	10		Плита Лист Б-10 Гост 19903-74 Ст.3 Гост 14637-79 280x180	1	3,9кг
	11		Платик 30x40x40 Ст.3 Гост 380-71	4	0,1кг
	12		Ребра Лист Б-10 Гост 19903-74 Ст.3 Гост 14637-79 50x180	2	0,7кг

ТМ 99. 02. 01. 60				
Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата
Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата
Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата

ТМ 99. 02. 01. 60		
Лит	Лист	Листов
Т	3	
Госстрой СССР СОВИЕТСКО-КАНАДА ПРОЕКТ г. Москва		
Чертеж		

Формат А4

66 50 5НБ12

Формат Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
	1		Стойка Лист Б-250 Гост 19903-74 Ст.3 Гост 14637-79 74x545	1	7,9кг
	2		Ребра Лист Б-120 Гост 19903-74 Ст.3 Гост 14637-79 154x274	2	3,95кг
	3		Основание Лист Б 16,0 Гост 19903-74 Ст.3 Гост 14637-79	1	21,5кг
	4		Панель Лист Б-520 Гост 19903-74 Ст.3 Гост 14637-79	2	22,6кг
	5		Крышка Лист Б-520 Гост 19903-74 Ст.3 Гост 14637-79	4	5 кг
	6		Втулка Ст.3 Гост 380-71	1	15 кг

ТМ 99. 02. 02. 60				
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата
Разраб	Колсакова	Корп		
Проб	Вайнштейн			
Рис эр	Смирнов			
И контр	Солодцова			
Учт	Явдеев			

Корпус		
Лит	Лист	Листов
Т	3	
Госстрой СССР СОВИЕТСКО-КАНАДА ПРОЕКТ г. Москва		
Чертеж общего вида		

Формат А4

Формат Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	9		Гайка М165 Гост 5915-70	8	
	10		Шайба 16 65Г Гост 6402-70	8	
	11		Шпилька М16-60x2058 Гост 22036-76	8	

ТМ 99. 02. 02. 60				
Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата
Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата

ТМ 99. 02. 02. 60		
Лит	Лист	Листов
Т	3	
Госстрой СССР СОВИЕТСКО-КАНАДА ПРОЕКТ г. Москва		
Чертеж		

Формат А4



Типовой проект 902-2-40887 Амблан 12

Формат Зона	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Чертежи общего вида		
*)	1		ТМ. 99. 03. 01 80	Скребок	1	2А3, А4, А4
*)	2		ТМ. 99. 03. 02 80	Скребок	1	2А3, А4, А4
	3			Рама	1	193 кг
	4			Каток	2	220 кг
	5			Кромочейник ножовочный	2	1 кг
				<u>Детали</u>		
	7			Вал		
				Круц 870 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	7,0 кг
	8			Оседержатель		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	4	0,2 кг
	9			Крышка		
				Сталь 35 ГОСТ 1050-74	4	2,3 кг
	10			Корпус		
				Ст 3 ГОСТ 380-71	4	7,7 кг
	11			Прокладка ф200/ф95		
				Картон прокладочный		
				ГОСТ 9347-74	4	0,12 кг
	12			Лято		
				Ст 3 ГОСТ 380-71	2	3 кг
ТМ. 99. 03. 00 80						
Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата		
Разраб	Салдатава	Лист	Лист	Листов		
Проб	Волителн	Лист	Лист	Листов		
И комп	Смирнов	Лист	Лист	Листов		
Чтв	Авдеев	Лист	Лист	Листов		
					Госстрой СССР СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва Формат А4	

Изм Лист Подпись Дата

Формат Зона	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		13		Винт		
				Ст. 3 ГОСТ 380-71	2	6 кг
				<u>Стандартные</u> <u>изделия</u>		
				Болты по ГОСТ 7798-70		
	16			М 20 x 35, 58, 0115	32	
	17			М 24 x 40, 58, 0115	8	
				Гайки по ГОСТ 5915-70		
	18			М 10 5, 0115	4	
	19			М 24 5, 0115	8	
				Шайбы по ГОСТ 6402-70		
	20			20 65г. 0115	32	
	21			24 65г. 0115	16	
	22			Шайбы 24x4, 02 0115		
				ГОСТ 11371-78	2	
				Шпильки по ГОСТ 22032 76		
	23			М 10-69 x 25, 58, 0115	4	
	24			М 24-69 x 75, 58, 0115	8	
	25			Штифт 12 п 6 x 60		
				ГОСТ 3128-70	8	
	27			Подшипник 46212		
				ГОСТ 831-75	4	
ТМ. 99. 03. 00 80						
Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата		
Разраб	Салдатава	Лист	Лист	Листов		
Проб	Волителн	Лист	Лист	Листов		
И комп	Смирнов	Лист	Лист	Листов		
Чтв	Авдеев	Лист	Лист	Листов		
					Госстрой СССР СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва Формат А4	

Изм Лист Подпись Дата

Формат Зона	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		28		Кольцо СП 66-49-6		
				ГОСТ 6308-71	4	
		29		Мосленка 11 46		
				ГОСТ 19863-74	2	
ТМ 99 03. 00 80						
Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата		
Разраб	Салдатава	Лист	Лист	Листов		
Проб	Волителн	Лист	Лист	Листов		
И комп	Смирнов	Лист	Лист	Листов		
Чтв	Авдеев	Лист	Лист	Листов		
					Госстрой СССР СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва Формат А4	

Изм Лист Подпись Дата

Формат Зона	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		Основание L=650		
				Уголок Б-90x56x5,5 ГОСТ 8510 72 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	4,0 кг
		2		Накладка		
				Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				109 x 65	2	0,3 кг
		3		Ребра		
				Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	2,0 кг
		4		Основание L=350		
				Уголок Б-90x56x5,5 ГОСТ 8510 72 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	2,16 кг
		5		Накладка		
				Лист Б 60 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	4,9 кг
		6		Скребок		
				Пластина I, лист ТМКШ-С-16 ГОСТ 7338-77		
				60 x 650	1	1,0 кг
		7		Накладка		
				Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				650 x 30	1	0,9 кг
ТМ. 99 03. 01 80						
Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата		
Разраб	Салдатава	Лист	Лист	Листов		
Проб	Волителн	Лист	Лист	Листов		
И комп	Смирнов	Лист	Лист	Листов		
Чтв	Авдеев	Лист	Лист	Листов		
					Госстрой СССР СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва Формат А4	

Изм Лист Подпись Дата

Типовой проект 902-2-428 В/1 Альбом V

Имеются ли детали взамен указанных? Если нет, указать подписью и датой

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
	8		Ушко Лист Б-5,0 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79	4 0,18к2
			<u>Стандартные изделия</u>	
	11		Болт М10×40.5В.0115 ГОСТ 7798-70	8
	12		Гайка М10.5 0115 ГОСТ 5915-70	8
	13		Шайба 10.65Г 0115 ГОСТ 6402-70	8
	14		Шпунт 6.3×40 ГОСТ 397-79	1
	15		Ось 22-20h12×105 Ст.З ГОСТ 9650-71	1

И.М.Ист. № док. Подпись Дата

ТМ.99.03.0180 Лист 3

Копировал Дощенко Формат А4

Имеются ли детали взамен указанных? Если нет, указать подписью и датой

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
	1		Основание L= 650 Уголок Б-90×56×55 ГОСТ 85074 Ст.З ГОСТ 535-79	1	4,0к2
	2		Накладка Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79		
			109×65	2	0,3к2
	3		ребро Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79	1	2,0к2
	4		Основание L= 350 Уголок Б-90×56×55 ГОСТ 85074 Ст.З ГОСТ 535-79	1	2,16к2
	5		Накладка Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79	1	4,9к2
	6		Скребок Пластина I, лист ТМКЩ-С-16 ГОСТ 1338-77 60×650	1	1,0к2
	7		Накладка Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79 650×30	1	0,9к2

И.М.Ист. № док. Подпись Дата

ТМ.99.03.02.80

Скребок  
Чертеж общего вида

Лист 1 Лист 2 Листов 2  
Ростроп ССР  
СОВЗВОДСКАЯ АЛПРОЕКТ  
2 Москва

Копировал Дощенко Формат А4

Имеются ли детали взамен указанных? Если нет, указать подписью и датой

Обозначение	Наименование	Примечание
8	Ушко Лист Б-5,0 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79	4 0,18к2
	<u>Стандартные изделия</u>	
11	Болт М10×40.5В.0115 ГОСТ 7798-70	8
12	Гайка М10.5 0115 ГОСТ 5915-70	8
13	Шайба 10.65Г 0115 ГОСТ 6402-70	8
14	Шпунт 6.3×40 ГОСТ 397-79	1
15	Ось 22-20h12×105 Ст.З ГОСТ 9650-71	1

И.М.Ист. № док. Подпись Дата

ТМ.99.03.0280 Лист 3

Копировал Дощенко Формат А4

Имеются ли детали взамен указанных? Если нет, указать подписью и датой

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Чертежи общего вида</u>	
1	ТМ.99.03.0180	Скребок 1 2/3, 4/4
2	ТМ.99.03.0280	Скребок 1 1/3, 4/4
3		Рама 1 193к2
4		Каток 2 220к2
	<u>Детали</u>	
7	Вал Круг В70 ГОСТ 2590-71 Ст.З ГОСТ 535-79	2 7,0к2
8	Оседержатель Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79	4 0,2к2
9	Крышка Сталь 35 ГОСТ 1050-74	4 2,3к2
10	Корпус Ст.З ГОСТ 380-71	4 7,7к2
11	Прокладка φ20 φ95 Картон прокладочный S-05 ГОСТ 934Т-74	4 0,12к2
12	Ляга Ст.З ГОСТ 380-71	2 3к2

И.М.Ист. № док. Подпись Дата

ТМ.99.04.0080

Тележка левая  
Чертеж общего вида

Лист 1 Лист 2 Листов 2  
Ростроп ССР  
СОВЗВОДСКАЯ АЛПРОЕКТ  
2 Москва

Копировал Дощенко Формат А4

Тилобой проект 902-2-42887Альбом V

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		13		Винт Ст.З ГОСТ 380-71	2	6 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
		16		Болты по ГОСТ 1198-70 М 20 x 35.58.0115	32	
		17		М 24 x 40.58.0115	8	
		18		Гайки по ГОСТ 5915-70 М 10.5.0115		
		19		М 24.5.0115		
		20		Шайбы по ГОСТ 6402-70 20.65Г.0115	32	
		21		24.65Г.0115	16	
		22		Шайба 24x4.02.0115 ГОСТ 11371-78	2	
		23		Шпилька по ГОСТ 22032-76 М 10-69x25.58.0115	4	
		24		М 24-69x15.58.0115	8	
		25		Штифт 12п6x60 ГОСТ 3128-70	8	
		27		Подшипник 46212 ГОСТ 831-75	4	
ТМ.99.04.00 60						Лист 3

Копировал Доценко Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		28		Кольцо СП 66-49-6 ГОСТ 6308-71	4	
		29		Масленка 1.1 ЦБ ГОСТ 19853-74	2	
ТМ.99.04.00 60						Лист 4

Копировал Доценко Формат А4

Шиб № подл. Подпись и дата Взам инб. № инв. Подпись и дата

Шиб № подл. Подпись и дата Взам инб. № инв. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>Чертежи общего вида</u>						
		1		Карлус	1	4,0 кг
		2		Направляющая	1	0,34 кг
		3		Кронштейн	1	0,47 кг
<u>Детали</u>						
		4		Штак Круг 816 ГОСТ 2590-71 Ст.З ГОСТ 535-79	1	0,7 кг
		5		Планка Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79	1	0,07 кг
		6		Пружина Пружина -198 ГОСТ 13768-68 L=283	1	2,2 кг
		7		Плита Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79		
		8		95 x 50 Прокладка Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79	1	0,03 кг
				60 x 10	1	0,03 кг
ТМ 99.05.00 60						Лист 3

Копировал Доценко Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		9		Пленка Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79	1	0,03 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
		11		Болты ГОСТ 1198-70 М 6 x 16 58	3	
		12		М 10 x 35 58	4	
		13		Гайки ГОСТ 5915-70 М 16 5	1	
		14		М 10 5	4	
		15		М 5 5	4	
		16		Шайбы ГОСТ 6402-70 10 65Г	4	
		17		6 65Г	3	
		18		5 65Г	4	
		19		Шпилька М 5-69 x 55.58 ГОСТ 22034-76	4	
ТМ 99.05.00 60						Лист 3

Копировал Доценко Формат А4

Шиб № подл. Подпись и дата Взам инб. № инв. Подпись и дата

Шиб № подл. Подпись и дата Взам инб. № инв. Подпись и дата

Изм Лист № докум Подпись Дата  
Разраб Корсакова  
Подобр Вахитов  
Рис ЗБ Смирнов  
И контр Овдатова  
Литб Абдеев

Лит Лист Листов  
И 1 - 2  
Динамометр  
Чертеж общего вида  
ГОСТР ИССР  
СОЮЗВОДКАЧПРОЕК КТ  
2 Москва

21913-05 42

Титлов од проект 502-2-120-87 Альбом V

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Детали</u>		
	1		Труба Труба 325x8 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-76 L = 11324	1	7,0 кг
	2		Заглушка Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 φ 345	2	4,4 кг
	3		Ребро Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	6	1,5 кг
	4		Опора Уголок Б-100x100x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 140	3	1,4 кг
	5		Ребро Лист Б-6,0 ГОСТ 10704-76 Ст.3 ГОСТ 14637-79	4	1,5 кг
	6		Плита Лист Б-5,0 ГОСТ 10704-76 Ст.3 ГОСТ 14637-79 400 x 460	2	8,7 кг

TM.99.06.00 ВД

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб	Еренина		<i>Еренина</i>	
Проб	Войничейн		<i>Войничейн</i>	
Рук	Смирнов		<i>Смирнов</i>	
И контр	Корсаков		<i>Корсаков</i>	
Утв	Явдеев		<i>Явдеев</i>	

Труба и лосборная  
Чертеж общего вида  
Лист 1 Лист 2 Листов 2  
Госстрой СССР  
СВНЗВБ ДОКЛАД ПРОЕКТ  
г Москва

Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	7		Кольцо Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	2	6,1 кг
	8		Патрубок Труба 159x6 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 80	1	1,8 кг
	9		Крышка Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 φ 230	1	1,8 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	10		Отвод 45° 219x6 ГОСТ 17375-77	1	
	11		Фланец I-200-2,5 Ст.3 ГОСТ 12820-80	4	

TM.99.06.00 ВД

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
-----	------	---------	---------	------

Формат А4

50-ЕН1612

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Детали</u>		
	1		Труба Труба 133x4 ГОСТ 8732-78 Д ГОСТ 10705-80 L = 8100	1	10,3 кг
	2		Патрубок Труба 76x4 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 190	4	0,7 кг
	3		Патрубок Труба 133x4 ГОСТ 8732-78 Д ГОСТ 10705-80 L = 125	1	1,5 кг
	4		Насадка Труба 133x4 ГОСТ 8732-78 Д ГОСТ 10705-80 L = 800	1	10,1 кг
	5		Плита Лист Б-10,0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 100 x 140	6	1,1 кг
	6		Заглушка Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70 φ 145	2	0,5 кг

TM.99.07.00 ВД

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб	Еренина		<i>Еренина</i>	
Проб	Войничейн		<i>Войничейн</i>	
Рук	Смирнов		<i>Смирнов</i>	
И контр	Корсаков		<i>Корсаков</i>	
Утв	Явдеев		<i>Явдеев</i>	

Воздуховод  
Чертеж общего вида  
Лист 1 Лист 2 Листов 2  
Госстрой СССР  
СВНЗВБ ДОКЛАД ПРОЕКТ  
г Москва

Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Отвод 45° 133x4 ГОСТ 17375-77	1	
	8		Фланец I-65-2,5 Ст.3 ГОСТ 12820-80	4	

TM.99.07.00 ВД

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
-----	------	---------	---------	------

Формат А4

Туполобый проект 902-2-429.37 Альбом №

Учеб. и техн. Подпись и дата

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПЕТАЛИ</u>		
		1		Труба Труба 219 х 6 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L = 5900	1	204 кг
		2		Патрубок Труба 219 х 6 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L = 290	1	9,2 кг
		3		Воздуховод Труба 76 х 4 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L = 6037	1	43 кг
		4		Корпус Труба 620 х 7 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L = 450	1	49 кг
		5		Крышка Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 φ 640	1	13,1 кг
		6		Дно Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 φ 640	1	13,3 кг

ТМ 99. 08. 00. 60

Эрлицт  
Чертеж общего вида  
Лист 4  
Госстрой СССР  
СЛОЗВООДОКНАИПРОЕКТ  
г. Москва  
Формат А4

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		7		Упор 10 х 58 Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 10 х 58	2	0,03 кг
		8		Днище Труба 351 х 8 ГОСТ 18732-78 Д. ГОСТ 8731-74 L = 2595	1	45,3 кг
		9		СТЕНКА Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	4	26,5 кг
		10		Баковина Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	1 кг
		11		Плоская Ст. 3 ГОСТ 380-71	2	0,016 кг
		12		Скоба Ст. 3 ГОСТ 380-71	2	0,03 кг
		13		Ось Круг В10 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 20	2	0,01 кг
		14		Подвеска Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 L = 160	2	0,1 кг
		15		Плоская Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	4	0,08 кг

ТМ 99. 08. 00. 60

Лист 4  
Формат А4

14 50-511612

Учеб. и техн. Подпись и дата

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		16		Скрепка Пластина I, лист ТМКЦ-С-5 х 50 х 2560- -1,3 ГОСТ 7388-77	1	1 кг
		17		Плоская Лист Б-3.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70 20 х 2560	2	4 кг
		18		Прокладка Пластина I, лист ТМКЦ-С-3 х 260 х 280- -1,3 ГОСТ 7338-77	1	0,16 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ</u> <u>ИЗДЕЛИЯ</u>		
		19		Болты по ГОСТ 7798-70 М16 х 60 58 0115	8	
		20		М6 х 35 58 0115 Гайки по ГОСТ 5915-70	2	
		21		М16 5 0115	8	
		22		М6 5 0115	2	
		23		Шайба 16 02 0115 ГОСТ 11371-78	8	
		24		Шайба 6 65Г 0115 ГОСТ 6402-70	2	

ТМ 99. 08. 00. 60

Лист 5  
Формат А4

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		25		Заклепки по ГОСТ 10299-80 4 х 18,02	18	
		26		4 х 28,02	2	
				Отвод/ по ГОСТ 17375-77		
		27		90° 219 х 6	1	
		28		90° 76 х 3,5	2	
				Францы по ГОСТ 12820-80		
		29		1-65-25 Ст. 3	1	
		30		1-200-25 Ст. 3	3	

ТМ 99. 08. 00. 60

Лист 6  
Формат А4

Топовой проект 302-2-128.84 Листом V

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
	1		Труба Труба 219 x 6 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-76		
			L = 5900	1	204 кг
	2		Потрубок Труба 219 x 6 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-76		
			L = 190	1	6 кг
	3		Воздуховод Труба 76 x 4 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-76		
			L = 6037	1	43 кг
	4		Корпус Труба 630 x 7 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-76		
			L = 450	1	49 кг
	5		Крышка Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			φ 640	1	13.1 кг
	6		Дно Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			φ 640	1	13.3 кг

ТМ.99.09.00 В0

Эрлифт  
Чертеж общего вида

Изм. Лист N докум. Подпись Дата  
Разраб. солдатов Вайнштейн  
Проб. Т. Кантв. Смирнов  
Н. Кантв. Карсакова  
Утв. Утв. Явдеев

Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Кол.
	7		Упор Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			10 x 58	2	0.03 кг
	8		Днище Труба 351 x 8 ГОСТ 8732-78 Д ГОСТ 8731-74		
			L = 2540	1	36.3 кг
	9		Стенка Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			4	26.5 кг	
	10		Днище Труба 351 x 8 ГОСТ 8732-78 Д ГОСТ 8731-74		
			L = 568	1	8 кг
	11		Баковина Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			2	1 кг	
	12		Планка Ст.3 ГОСТ 535-79		0.018 кг
	13		Скребок Ст.3 ГОСТ 535-79		0.03 кг
	14		Ось Круг 810 ГОСТ 2590-77 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 20	2	0.01 кг
	15		Подвеска Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			1	0.07 кг	

ТМ.99.09.00 В0

Лист 4

Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	16		Подвеска Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			L = 190	1	0.11 кг
	17		Планка Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			4	0.06 кг	
	18		Скребок Пластина I, лист ТМКЦ-С-5 x 50 x 2560- -1.3 ГОСТ 7338-77		
			1	1 кг	
	19		Планка Лист Б-3.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70		
			20 x 2560	2	4 кг
	20		Прокладка Пластина I, лист ТМКЦ-С-3 x 260 x 260- -1.3 ГОСТ 7338-77		
			1	0.16 кг	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты по ГОСТ 7798-70		
	23		M 16 x 60. 58. 0115	8	
	24		M 6 x 35. 58. 0115	2	
	25		Гайки по ГОСТ 5915-70 M 16. 5. 0115	8	
	26		M 6. 5. 0115	2	

ТМ.99.09.00 В0

Лист 5

Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	27		Шайба 16 02. 0115 ГОСТ 11371-78		
			8		
	28		Шайба 6. 65 Г. 0115 ГОСТ 6402-70		
			2		
			Защелпки по ГОСТ 299-80		
	29		4 x 18. 02	18	
	30		4 x 28. 02	2	
			Отводы по ГОСТ 17375-77		
	31		90° 219 x 6	1	
	32		90° 76 x 3.5	2	
			Фланцы по ГОСТ 12820-80		
	33		1-65-2.5 Ст.3	1	
	34		1-200-2.5 Ст.3	3	

ТМ.99.09.00 В0

Лист 6

Формат А4

50-Е1516

Изм. Лист N докум. Подпись Дата

А л ь б о м 7  
Типовой проект 902-2-428.07

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
	1		Плита Лист Б-10.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 250 x 250	1	6,1 кг
	2		Ребро Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 94 x 170	1	0,73 кг
	3		Ушко 205 x 140 Лист Б-10.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	2,1 кг
	4		Штанга Труба 89 x 6 ГОСТ 8732-78 д. ГОСТ 8731-74		
	5		Заглушка Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 φ 76	1	0,21 кг
	6		Вал Круг 890 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	6,0 кг
	7		Прокладка Картон прокладочный		

ТМ 99.11.00 60

Ралик.

Чертеж общего вида

Лист	Лист	Листов
1	2	

Госстрой СССР  
СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Формат А4

Шиб. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № Шиб. № докум. Подпись и дата

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	20		Подшипник 46212 ГОСТ 831-75	2	
			<u>Прочие изделия</u>		
	23		Шина массивная резинавая 250 x 125 x 168 ГОСТ 5883-76Е	1	3,85 кг

ТМ 99.11.00 60

Стойка

Лист	Лист	Листов
1	2	

Госстрой СССР  
СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Формат А4

94 50-51612  
Шиб. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № Шиб. № докум. Подпись и дата

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			S = 1,5 ГОСТ 9347-74 φ 165 / φ 110	2	0,03 кг
	8		Втулка Ст.3 ГОСТ 380-71 φ 110 / φ 98; L = 70	1	4,0 кг
	9		Бандаж шины Ст.3 ГОСТ 380-71 φ 188 h 11 / φ 168 h 8	1	4,9 кг
	10		Втулка Ст.3 ГОСТ 380-71 φ 168 S8 / φ 110 H7	1	12,4 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	13		Болт М10 x 20.58.09 ГОСТ 7798-70	12	
	14		Гайка М24 x 1,5.09 ГОСТ 11871-80	1	
	15		Шайба 10.65Г.09 ГОСТ 6402-70	12	
	16		Шайба 24.09 ГОСТ 11872-80	1	
	17		Кольцо СР88-69-7 ГОСТ 6308-71	1	
	18		Крышка 2-110x71,5 ГОСТ 11641-73	1	
	19		Крышка 32-110 ГОСТ 18511-73	1	

ТМ 99.11.00 60

Формат А4

Шиб. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № Шиб. № докум. Подпись и дата

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
	1		Ребро Лист Б-8.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	0,4 кг
	2		Опора Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	5,1 кг
	3		Косынка Лист Б-8.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	8	0,25 кг
	4		Стойка Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	6,75 кг
	5		Стяжка Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	5,3 кг
	6		Кронштейн Лист Б-8.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	1,1 кг
	7		Ушко Лист Б-8.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	0,25 кг

ТМ 99.12.00 60

Стойка

Чертеж общего вида.

Лист	Лист	Листов
1	2	

Госстрой СССР  
СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Формат А4

Шиб. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № Шиб. № докум. Подпись и дата

Тулбов проект 902-2-428.87 Альбом V

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Примечание
			Чертежи общего вида	
	1		Рама	1 37 кг
	2		Щит	1 33.5 кг
	3		Маховик	1 3.8 кг
			<u>Детали</u>	
	4		Фланец верхний	
			Лист Б-16.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1 1.2 кг
	5		Фланец нижний	
			Лист Б-12.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1 0.9 кг
	6		Бука подъемная	
			БР.ЯЖ 9-4 ГОСТ 493-79	1 0.6 кг
	7		Правильная	
			регулирующая	
			Лист Б-05 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-76	20 0.01 кг
	8		Линейка	
			Лист Б-4.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
			830 x 40	1 1.0 кг
ТМ.100.01.00.00.80				
Изм. Лист и докум.	Подпись	Дата		
Разработчик Корсакова	Карп		Завтор водослив	
Пров. Войничев			900 x 500	
Т.контр. Смирнов			Лист Лист Листов	
И.контр. Солдатов			1 2	
Чтв. Абдеев			Госстан СССР	
			СНХЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
			г. Москва	
			Формат А4	

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
	9		Штанга	
			Сталь 45 ГОСТ 1050-74	
			L = 1050	1 3.3 кг
	10		Стрелка	
			Лист Б-2.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	
			L = 140 x 20	1 0.003 кг
	11		Уголок	
			Уголок Б-50x50.5 ГОСТ 18903-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
			L = 150	1 0.6 кг
			<u>Стандартные изделия</u>	
			Болты ГОСТ 7798-70	
	12		M8 x 16.58. 0115	1
	13		M10 x 25. 58. 0115	2
	14		M12 x 45. 58. 0115	2
			Гайки ГОСТ 5915-70	
	15		M8. 5. 0115	1
	16		M10. 5. 0115	2
	17		M12. 5. 0115	2
	18		Ось 2-12x11x50 Ст. 3сп415	
			ГОСТ 9650-80	1
	19		Шайба 12.02. 0115	
			ГОСТ 11371-78	3
	20		Шплинт 32x25.0. 0115	
			ГОСТ 397-79	1
ТМ.100.01.00.00.80				
Изм. Лист и докум.	Подпись	Дата		
			Лист 3	
			Формат А4	

Изм. Лист и докум. Подпись Дата

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Примечание
			Чертежи общего вида	
	1		Рама	1 22.5 кг
	2		Щит	1 5.1 кг
	3		Маховик	1 3.8 кг
			<u>Детали</u>	
	4		Штанга L=1600	
			Сталь 45 ГОСТ 1050-74	1 6.0 кг
	5		Фланец верхний	
			Лист Б-16.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1 1.2 кг
	6		Фланец нижний	
			Лист Б-12.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1 0.9 кг
	7		Гайка подъемная	
			БР.ЯЖ 9-4 ГОСТ 493-79	1 0.6 кг
	8		Правильная	
			регулирующая	
			Лист Б-05 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	20 0.01 кг
ТМ.100.02.00.00.80				
Изм. Лист и докум.	Подпись	Дата		
Разработчик Корсакова	Карп		Завтор щитовой	
Пров. Войничев			300 x 250	
Т.контр. Смирнов			Чертеж общего вида	
И.контр. Солдатов			Лист Лист Листов	
Чтв. Абдеев			1 2	
			Госстан СССР	
			СНХЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
			г. Москва	
			Формат А4	

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>	
	11		Болт M12x45. 58. 0115	
			ГОСТ 7798-70	2
	12		Гайка M12. 5. 0115	
			ГОСТ 5915-70	2
	13		Ось 2-12x11x50 Ст. 3сп415	
			ГОСТ 9650-80	1
	14		Шайба 12.02. 0115	
			ГОСТ 11371-78	
	15		Шплинт 32x25.0. 0115	1
ТМ.100.02.00.00.80				
Изм. Лист и докум.	Подпись	Дата		
			Лист 3	
			Формат А4	