

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-236.87

СУСТИТЕЛИ ОСАДКА  
ДИАМЕТРОМ 12 МЕТРОВ  
ДЛЯ СТАНЦИЙ ПОДГОТОВКИ ВОДЫ

АЛБОМ V  
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

221/6-05

|  |  |  |  |         |  |
|--|--|--|--|---------|--|
|  |  |  |  | ПОВЕРКА |  |
|  |  |  |  |         |  |
|  |  |  |  |         |  |
|  |  |  |  |         |  |
|  |  |  |  |         |  |
|  |  |  |  |         |  |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-236.87

СГУСТИТЕЛИ ОСАДКА  
ДИАМЕТРОМ 12 МЕТРОВ  
ДЛЯ СТАНЦИЙ ПОДГОТОВКИ ВОДЫ  
АЛЬБОМ V

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I - ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.  
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.  
АЛЬБОМ II - АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.  
АЛЬБОМ III - СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.  
АЛЬБОМ IV - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.  
АЛЬБОМ V - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.  
АЛЬБОМ VI - ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ  
АЛЬБОМ VII - СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.  
АЛЬБОМ VIII - СМЕТЫ.

22116-05

РАЗРАБОТАН:

Государственный проектный институт  
Союзводоканалпроект  
Главный инженер института *инж. А.Н. Михайлов*  
Главный инженер проекта *Черная/ЗЕ. Черная/*

УТВЕРЖДЕН

Госстроем СССР  
ПРОТОКОЛ №4-95 ОТ 25 декабря 1986 г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О  
„Союзводоканалпроект“  
ПРИКАЗ №119 ОТ 27 апреля 1987 г.

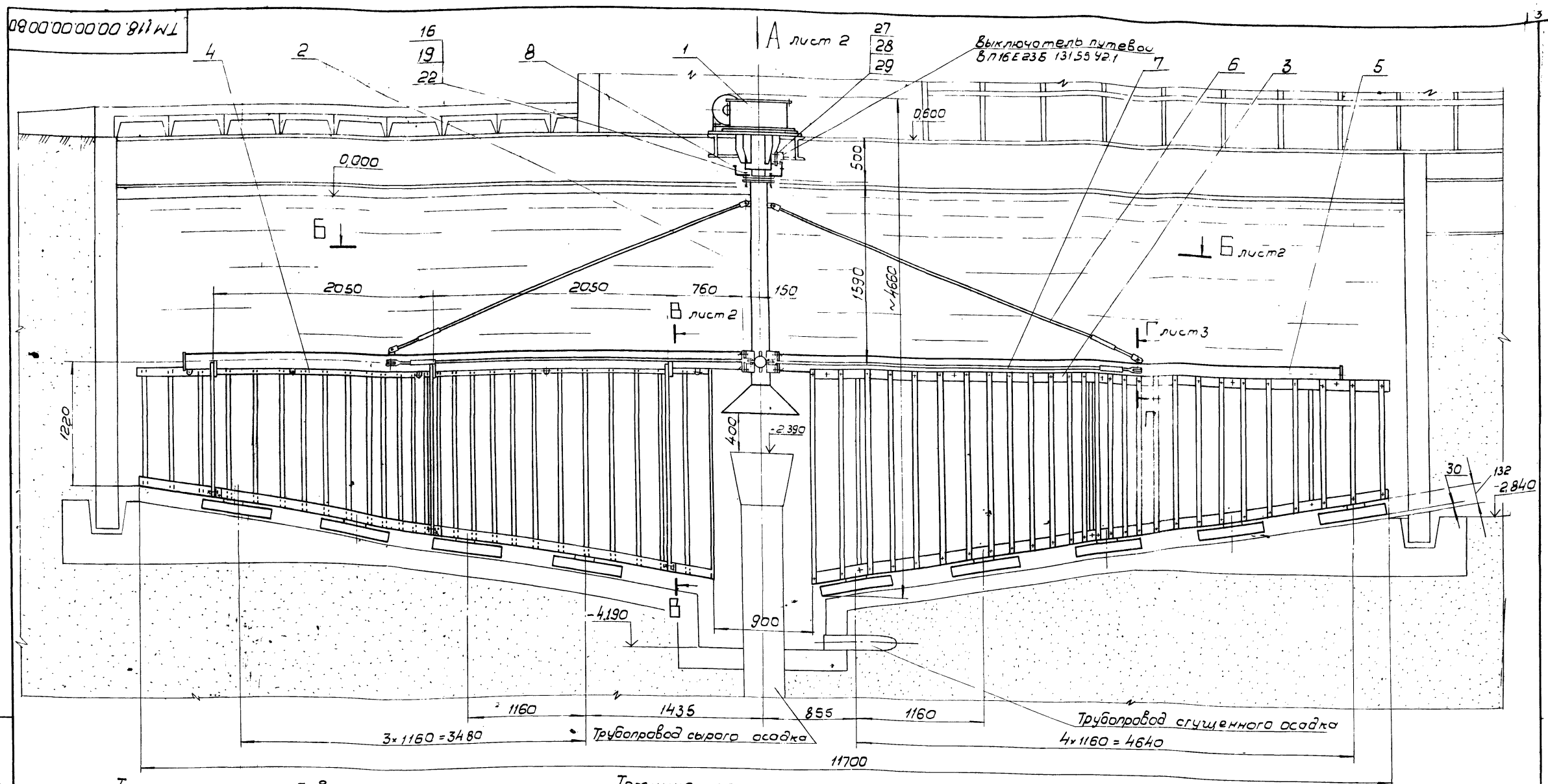
|  |  |  |  |  |           |  |
|--|--|--|--|--|-----------|--|
|  |  |  |  |  | привязан: |  |
|  |  |  |  |  |           |  |
|  |  |  |  |  |           |  |
|  |  |  |  |  |           |  |

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

| № п/п | Наименование                                | Обозначение               | № стр |
|-------|---|---------------------------|-------|
| 1     | Содержание альбома                          |                           | 2     |
| 2     | Механизм сгустителя осадка<br>диаметром 12м |                           |       |
|       | Чертеж общего вида                          | ТМ НВ. 00. 00. 00. 00. 80 | 3-5   |
| 3     | Привод                                      |                           |       |
|       | Чертеж общего вида                          | ТМ НВ. 01. 00. 00. 00. 80 | 6     |
| 4     | Редуктор                                    |                           |       |
|       | Чертеж общего вида                          | ТМ НВ. 01. 01. 00. 00. 80 | 7-8   |
| 5     | Корпус                                      |                           |       |
|       | Чертеж общего вида                          | ТМ НВ. 01. 01. 01. 00. 80 | 9     |
| 6     | Колесо червячное                            |                           |       |
|       | Чертеж общего вида                          | ТМ НВ. 01. 01. 02. 00. 80 | 10    |
| 7     | Стакан                                      |                           |       |
|       | Чертеж общего вида                          | ТМ НВ. 01. 01. 03. 00. 80 | 10    |
| 8     | Вал с фланцем                               |                           |       |
|       | Чертеж общего вида                          | ТМ НВ. 01. 01. 04. 00. 80 | 11    |
| 9     | Вал червячный                               |                           |       |
|       | Чертеж общего вида                          | ТМ НВ. 01. 01. 00. 01     | 11    |
| 10    | Платформа                                   |                           |       |
|       | Чертеж общего вида                          | ТМ НВ. 01. 02. 00. 00. 80 | 12    |
| 11    | Вал   |                           |       |
|       | Чертеж общего вида                          | ТМ НВ. 02. 00. 00. 00. 80 | 13    |

| № п/п | Наименование                    | Обозначение               | № стр |
|-------|---------------------------------|---------------------------|-------|
| 12    | Решетка                         |                           |       |
|       | Чертеж общего вида              | ТМ НВ. 03. 00. 00. 00. 80 | 14    |
| 13    | Труба                           |                           |       |
|       | Чертеж общего вида              | ТМ НВ. 04. 00. 00. 00. 80 | 15    |
| 14    | Растяжка                        |                           |       |
|       | Чертеж общего вида              | ТМ НВ. 05. 00. 00. 00. 80 | 16    |
| 15    | Тяга                            |                           |       |
|       | Чертеж общего вида              | ТМ НВ. 05. 01. 00. 00. 80 | 16    |
| 16    | Водозаборник поплавковый Ду 150 |                           |       |
|       | Чертеж общего вида              | ТМ НВ. 119. 00. 00. 80    | 17    |
| 17    | Поплавок Ду 150                 |                           |       |
|       | Чертеж общего вида              | ТМ НВ. 119. 01. 00. 80    | 18    |
| 18    | Рама                            |                           |       |
|       | Чертеж общего вида              | ТМ НВ. 119. 02. 00. 80    | 18    |

Технический проект 901-3-236 87. Альбом V



**Технические требования**

1. Скрепки и деревянные элементы решеток перед сборкой подвергнуть антисептированию. Антисептирование производить невымываемым соевым антисептиком.
2. Металлические поверхности покрыть тремя слоями эмали ХС-710 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81.

**Техническая характеристика**

1. Диаметр сгустителя — 12000 мм
2. Линейная скорость наиболее удаленной от оси вращения лопасти решетки — 1 м/мин.
3. Режим работы механизма — периодический 8-10 часов в сутки
4. Привод:  
 Мотор-редуктор — МПО-2М-10Ц  
 Электродвигатель — 4АА63В4  
 мощность — 0,37 кВт  
 частота вращения тихоходного вала — 0,63 об/мин.  
 Редуктор нестандартизированный  
 передаточное число — 23

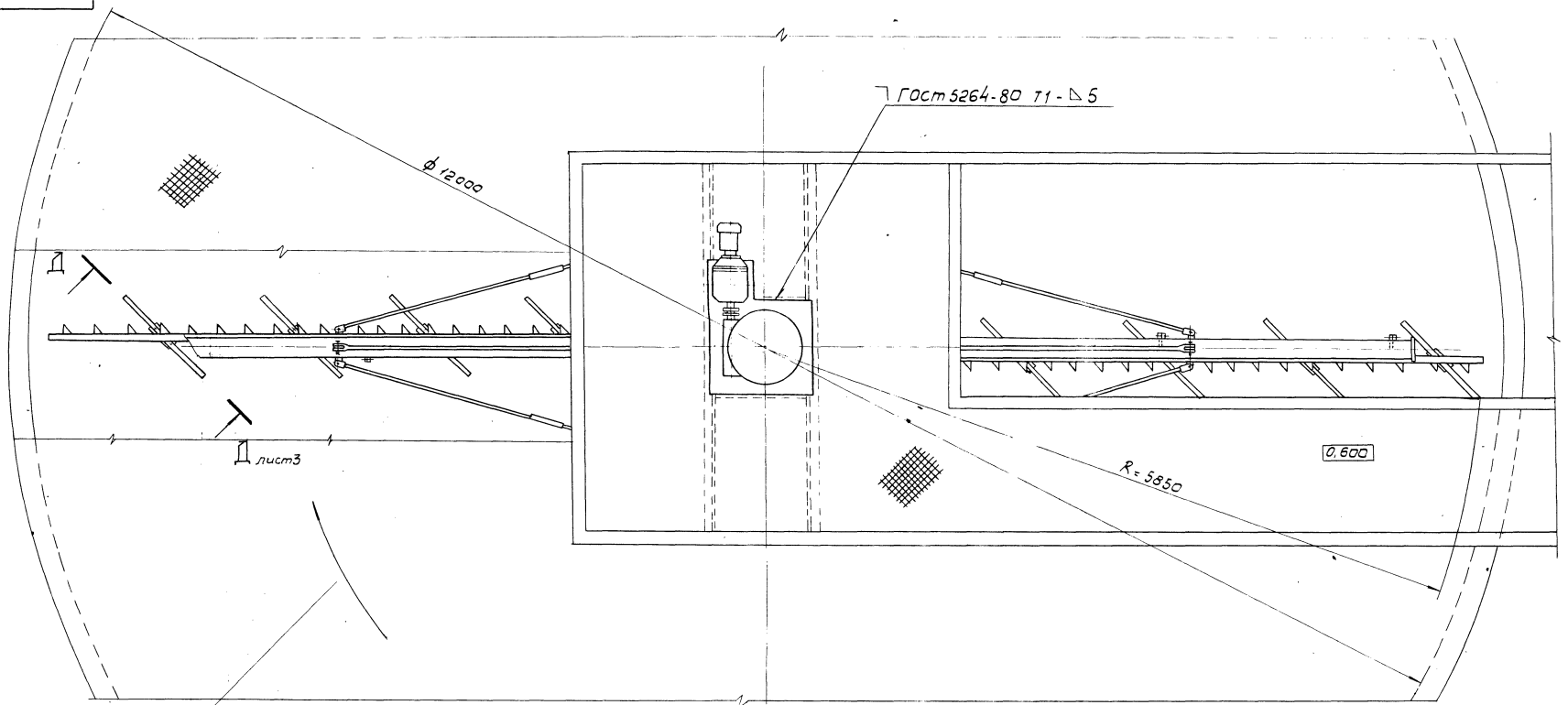
частота вращения тихоходного вала — 0,027 об/мин.  
 5. Масса механизма сгустителя осадка — 1135 кг.

Чертежи общих видов: привод ТМ 118.01.00.00.00.00.00, вал ТМ 118.02.00.00.00.00, решетки ТМ 118.03.00.00.00.00.00, труба ТМ 118.04.00.00.00.00.00, растяжки ТМ 118.05.00.00.00.00.00 входят в состав чертежа общего вида механизма сгустителя осадка в 12м-являясь составными частями этого изделия.

|                 |           |          |       |                          |        |          |
|-----------------|-----------|----------|-------|--------------------------|--------|----------|
|                 |           |          |       | ТМ 118.00.00.00.00.00.00 |        |          |
|                 |           |          |       | МЕХАНИЗМ                 |        |          |
|                 |           |          |       | сгустителя осадка        |        |          |
|                 |           |          |       | диаметром 12м            |        |          |
|                 |           |          |       | Чертеж общего вида       |        |          |
| Изм.            | Лист      | № док. № | Подп. | Дата                     | Лист   | Масштаб  |
| Разраб.         | Кривошова | В.И.     |       |                          | Т      | 1:25     |
| Провер.         | Туркина   | Т.И.     |       |                          | Лист 1 | Листов 3 |
| Т.контр.        | Орлов     | И.И.     |       |                          |        |          |
| Инж.пр.         | Благов    | И.И.     |       |                          |        |          |
| Н.контр.        | Туркина   | Т.И.     |       |                          |        |          |
| Чтв.            | Авдеев    | И.И.     |       |                          |        |          |
| СООЗВОДКАПРОЕКТ |           |          |       |                          |        |          |

Вид А лист 1

TM 118.00.00.00.00 80

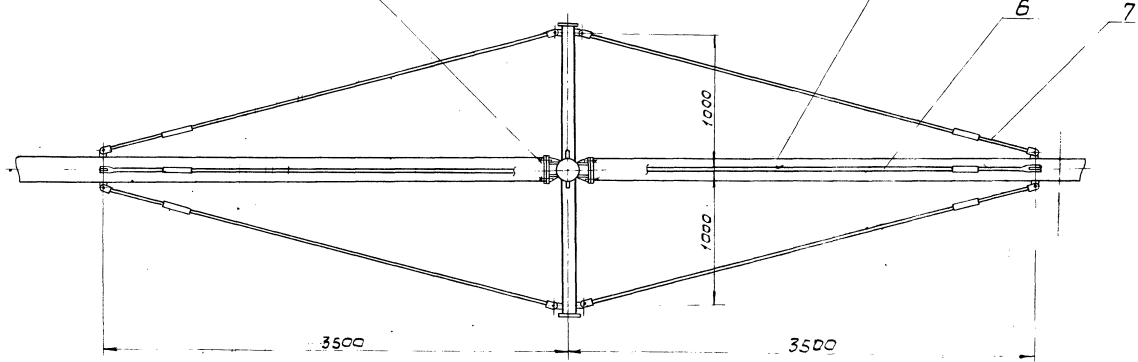


Направление вращения

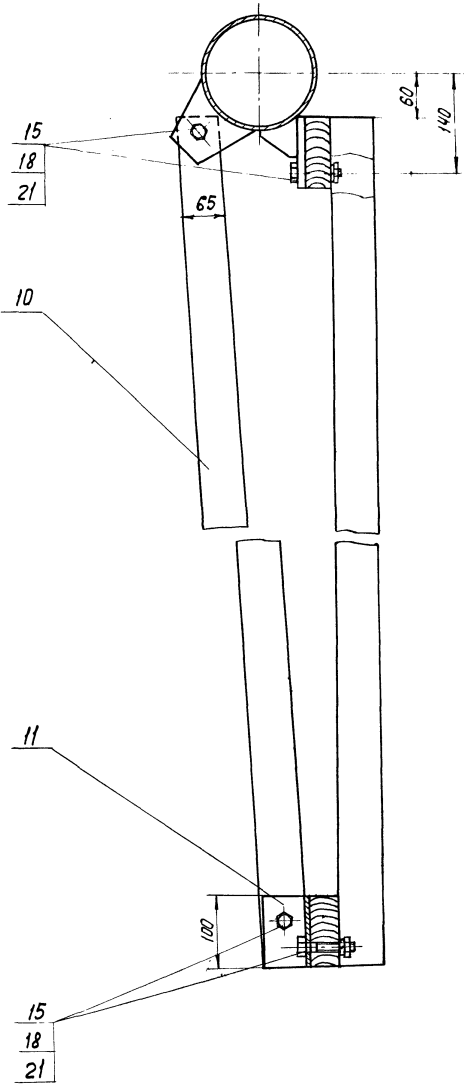
17  
20  
23

Б - Б лист 1

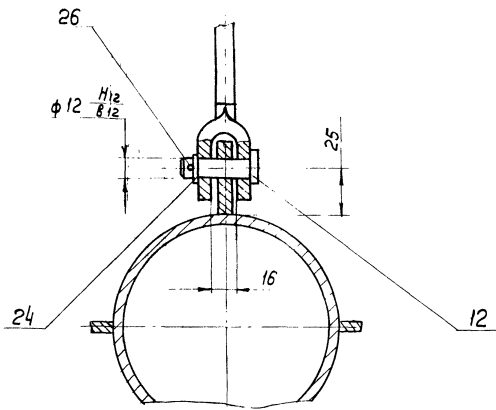
Решетка условно не показана



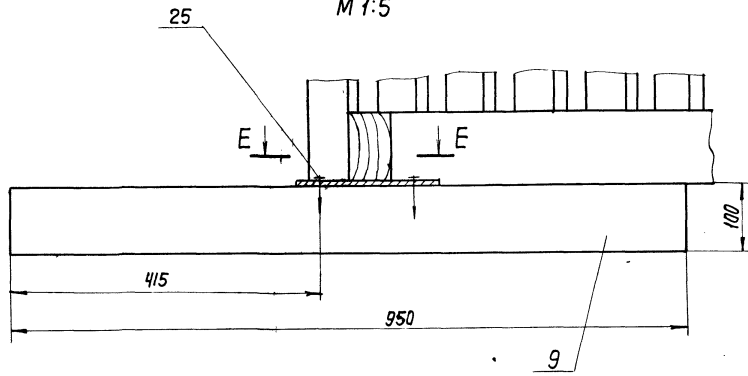
В-В Лист 1  
М 1:5



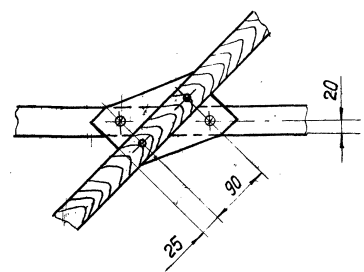
Г-Г Лист 1  
М 1:2



Д-Д повернуто, лист 2  
М 1:5



Е-Е

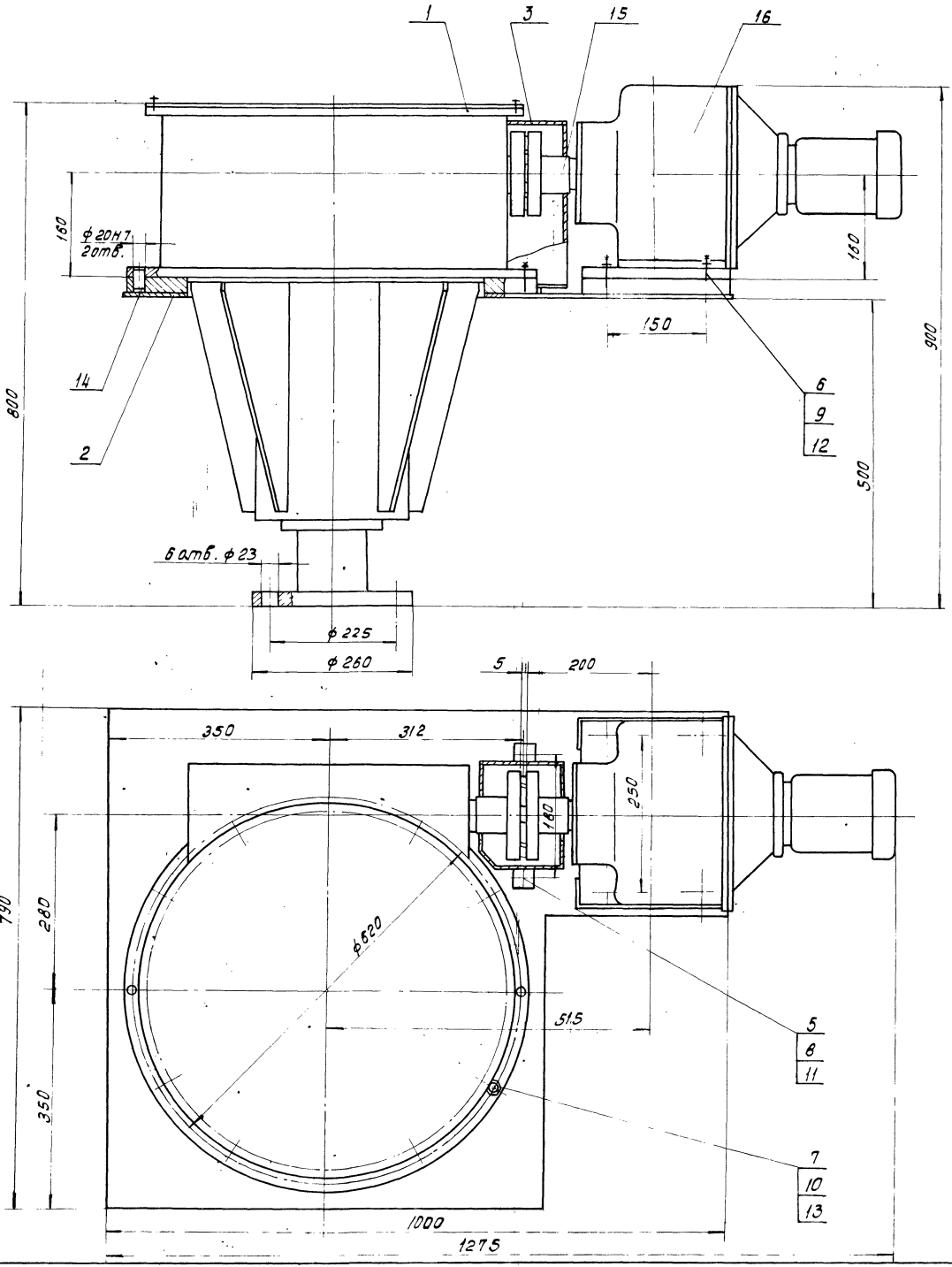


| Поз. | Обозначение           | Наименование                        | Кол.                 | Доп. указания |
|------|-----------------------|-------------------------------------|----------------------|---------------|
| 1    | ТМ 118.01.00.00.00 В0 | Привод                              | 1                    |               |
| 2    | ТМ 118.02.00.00.00 В0 | Вол                                 | 1                    |               |
| 3    | ТМ 118.03.00.00.00 В0 | Решетка                             | 1                    |               |
| 4    | -01                   | Решетка                             | 1                    |               |
| 5    | ТМ 118.04.00.00.00 В0 | Труба                               | 2                    |               |
| 6    | ТМ 118.05.00.00.00 В0 | Растяжка                            | 2                    |               |
| 7    | -01                   | Растяжка                            | 4                    |               |
| 8    |                       | Кронштейн                           | 2                    | 0.05 кг       |
|      |                       | Пиломатериалы                       |                      |               |
|      |                       | -2 сосна ГОСТ 24454-80              |                      |               |
| 9    |                       | Скребок $\delta=40$                 | 9                    | 2,7 кг        |
| 10   |                       | Брус $\delta=40$                    | 0,014 м <sup>3</sup> | 10 кг         |
| 11   |                       | Уголок                              |                      |               |
|      |                       | 63x63x4-А-ГОСТ 85092                |                      |               |
|      |                       | Ст.3 ГОСТ 535-79                    | 6                    | 0.5 кг        |
| 12   |                       | Ось 6-128 12x40 Ст3сп               |                      |               |
|      |                       | ГОСТ 9850-80                        | 12                   |               |
|      |                       | Болты ГОСТ 7198-70                  |                      |               |
| 15   |                       | M12-8g x 60.58.0115                 | 28                   |               |
| 16   |                       | M20-8g x 75.58.0115                 | 6                    |               |
| 17   |                       | M24-8g x 55.58.0115                 | 8                    |               |
|      |                       | Гайки ГОСТ 5915-70                  |                      |               |
| 18   |                       | M12-7H.5.0115                       | 28                   |               |
| 19   |                       | M20-7H.5.0115                       | 6                    |               |
| 20   |                       | M24-7H.5.0115                       | 8                    |               |
|      |                       | Шайбы ГОСТ 6402-70                  |                      |               |
| 21   |                       | 12.65Г.0115                         | 28                   |               |
| 22   |                       | 20.65Г.0115                         | 6                    |               |
| 23   |                       | 24.65Г.0115                         | 8                    |               |
| 24   |                       | Шайба 12.01.0115 ГОСТ 9849-78       | 12                   |               |
| 25   |                       | Шуруп 1-5 x 60                      |                      |               |
|      |                       | ГОСТ 1144-80                        | 18                   |               |
| 26   |                       | ШПЛИНТ 3.2x22                       |                      |               |
|      |                       | ГОСТ 397-79                         | 12                   |               |
| 27   |                       | Болт М5-8g x 3058.0115 ГОСТ 7805-70 | 2                    |               |
| 28   |                       | Гайка М5-6H5.0115 ГОСТ 5916-70      | 2                    |               |
| 29   |                       | Шайба 5.65Г.0115 ГОСТ 6402-70       | 2                    |               |

ТМ 118.01.00.00.00.00.00

ТМ 118.01.00.00.00.00.00.00.00.00

Инв. № докум. Подпись и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Дата изм. Подпись и дата



| №  | Обозначение              | Наименование   | кол. | Доп. указания |
|----|--------------------------|--|------|---------------|
| 1  | ТМ 118.01.01.00.00.00.00 | Редуктор   | 1    |               |
| 2  | ТМ 118.01.02.00.00.00.00 | Платформа  | 1    |               |
| 3  |                          | Кожух  |      |               |
|    |                          | Лист 5-2.0 ГОСТ 19903-74<br>Ст 3 ГОСТ 16523-70                                 | 1    | 3, 4 кг       |
|    |                          | Шпильки ГОСТ 22032-76  |      |               |
| 5  |                          | M8-6g x 25.58.001  | 2    |               |
| 6  |                          | M16-6g x 65.58.001   | 4    |               |
| 7  |                          | M24-6g x 65.58.001   | 8    |               |
|    |                          | Гайки ГОСТ 5915-70   |      |               |
| 8  |                          | M8-7H.5.0115   | 2    |               |
| 9  |                          | M16-7H.5.0115  | 4    |               |
| 10 |                          | M24-7H.5.0115  | 8    |               |
|    |                          | Шайбы ГОСТ 6402-70   |      |               |
| 11 |                          | 8.65 Г. 0115   | 2    |               |
| 12 |                          | 16.65 Г. 0115  | 4    |               |
| 13 |                          | 24.65 Г. 0115  | 8    |               |
| 14 |                          | Штифт 20Г x 50<br>ГОСТ 3128-70   | 2    |               |
| 15 |                          | Муфта упругая<br>Втулочно-пальцевая<br>250-40-I.1<br>ГОСТ 21424-75             | 1    |               |
| 16 |                          | Мотор-редуктор<br>МПО-2М-10Щ-2190-<br>0,37/0,63-КААБ3В4-У-3<br>ТУ-2-056-223-84 | 1    |               |

ТМ 118.01.00.00.00.00.00

Лист № докум. Подл. Дата  
Разработчик Крючков В.И.  
Проверитель Туркина Е.В.  
Т.контр. Орлов  
Главный блок  
И.контр. Туркина  
Чтв. Абаев

Привод  
Чертеж общего вида

|      |        |         |
|------|--------|---------|
| Лист | Масса  | Масштаб |
| Т    | 541    | 1:5     |
| Лист | Листов |         |
|      |        |         |

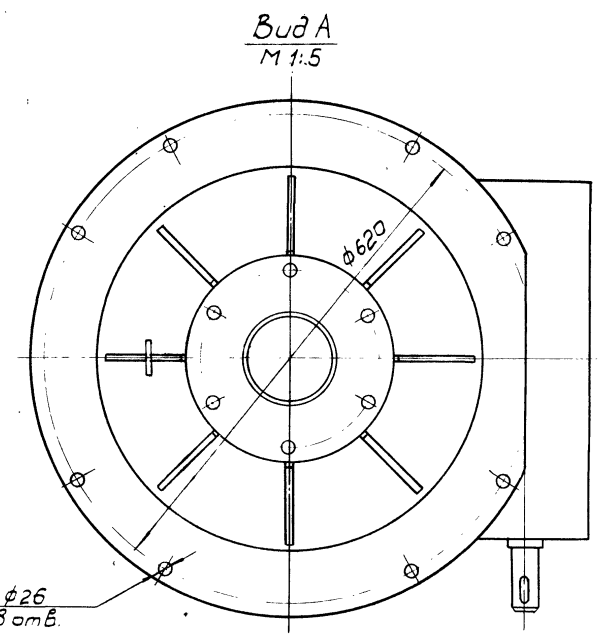
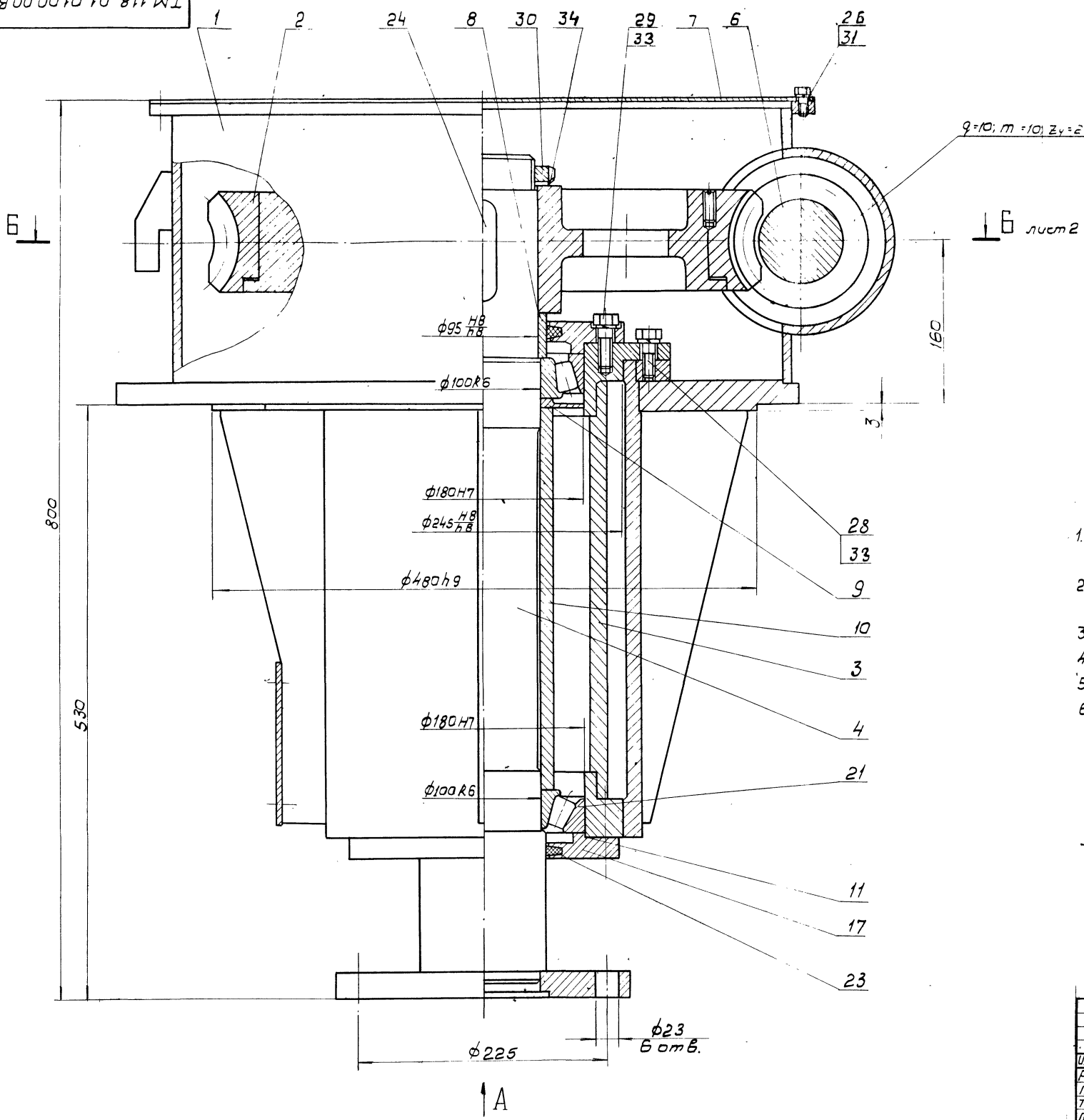
СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

TM 118.01.01.00.00.80

Альбом V

Типовой проект 901-3-236-87

Имя и подпись, Подпись в дату, Взам. инв. №, Инв. №, Подпись и дата



- Техническая характеристика.
- 1. Крутящий момент на быстроходном валу — 244 н.м.
  - 2. Крутящий момент на тихоходном валу — 4500 н.м.
  - 3. Передаточное число  $i$  — 23
  - 4. Число заходов червяка  $Z_4$  — 2
  - 5. Число зубьев колеса  $Z_k$  — 46
  - 6. Модуль осевой  $m_s$  — 6,3 мм

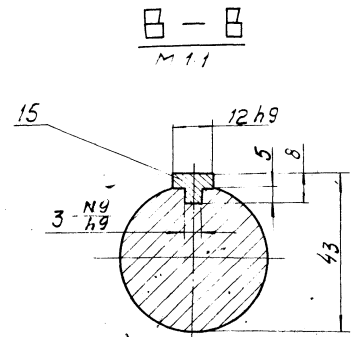
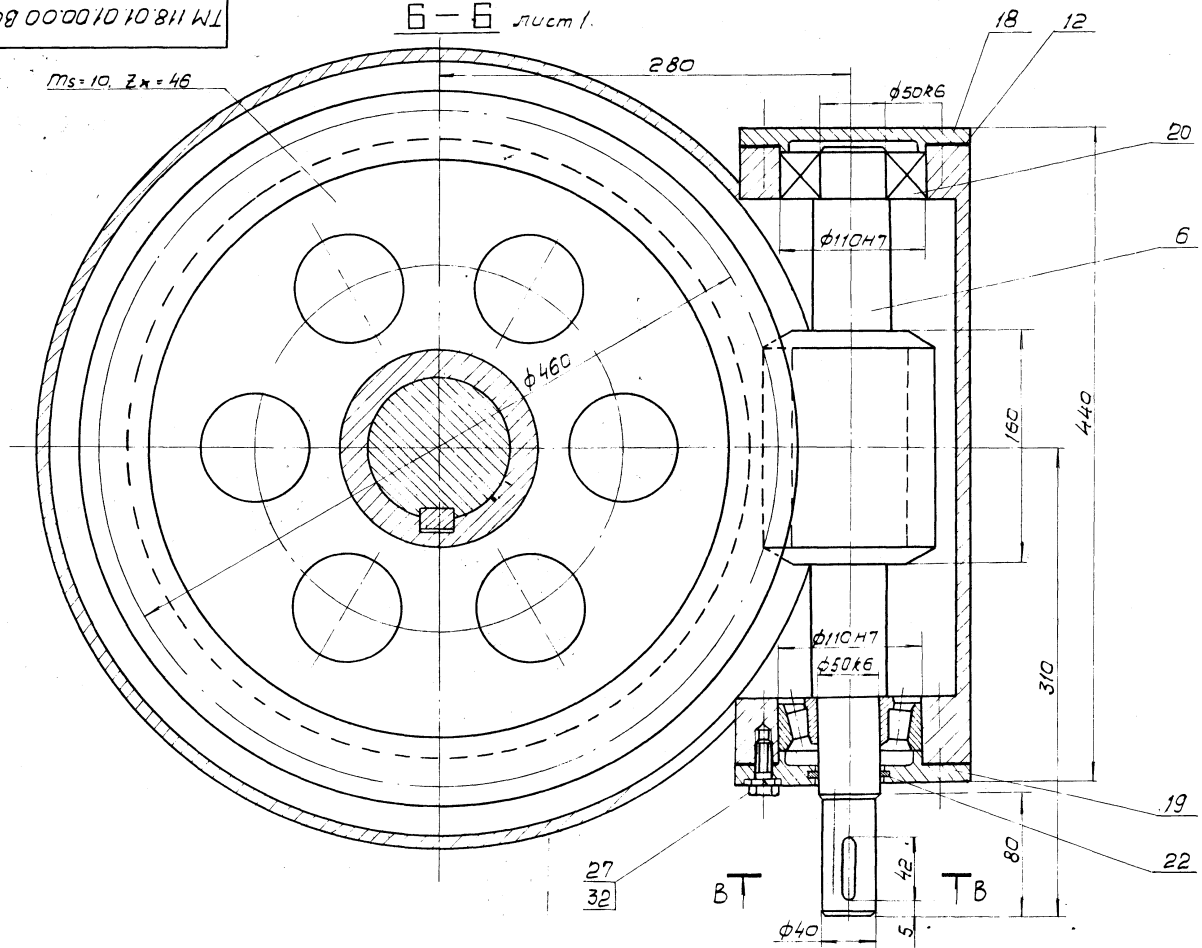
Технические требования.  
 Для смазки подшипников и червячной передачи применить смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73

|                       |          |         |        |          |
|-----------------------|----------|---------|--------|----------|
| ТМ 118.01.01.00.00.80 |          |         |        |          |
| Изм.                  | Лист     | И. док. | Подп.  | Дата     |
| Разр.                 | Корюкова | 01/11   |        |          |
| Провер.               | Турукина | 01/11   |        |          |
| Т. контр.             | Орлов    | 01/11   |        |          |
| Инж. пр.              | Благов   | 01/11   |        |          |
| Н. контр.             | Турукина | 01/11   |        |          |
| Чтв.                  | Явдеев   | 01/11   |        |          |
| Редуктор              |          |         | Лист   | Масса    |
| Чертеж общего вида.   |          |         | Т      | 400      |
|                       |          |         | Лист 1 | Листов 2 |
| СОЗВОДКАНАПРОЕКТ      |          |         |        |          |



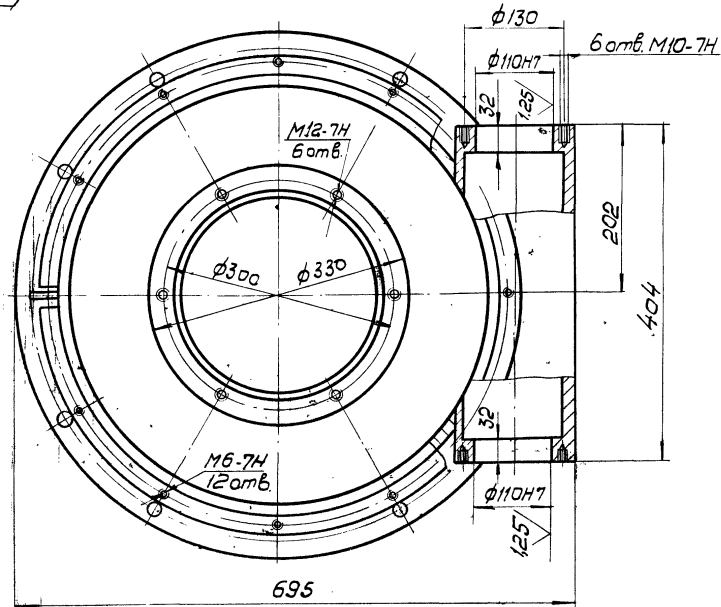
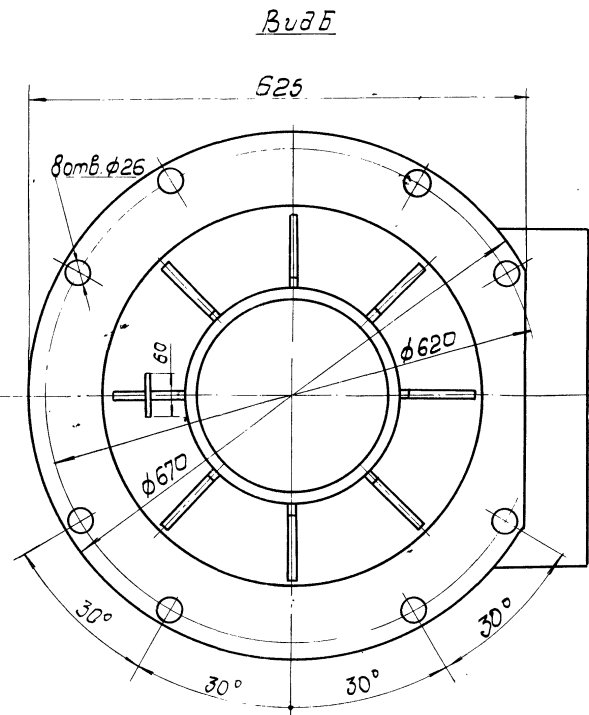
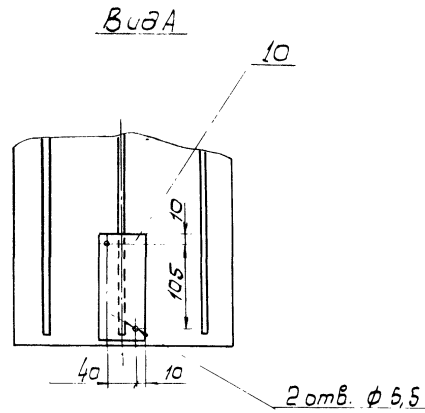
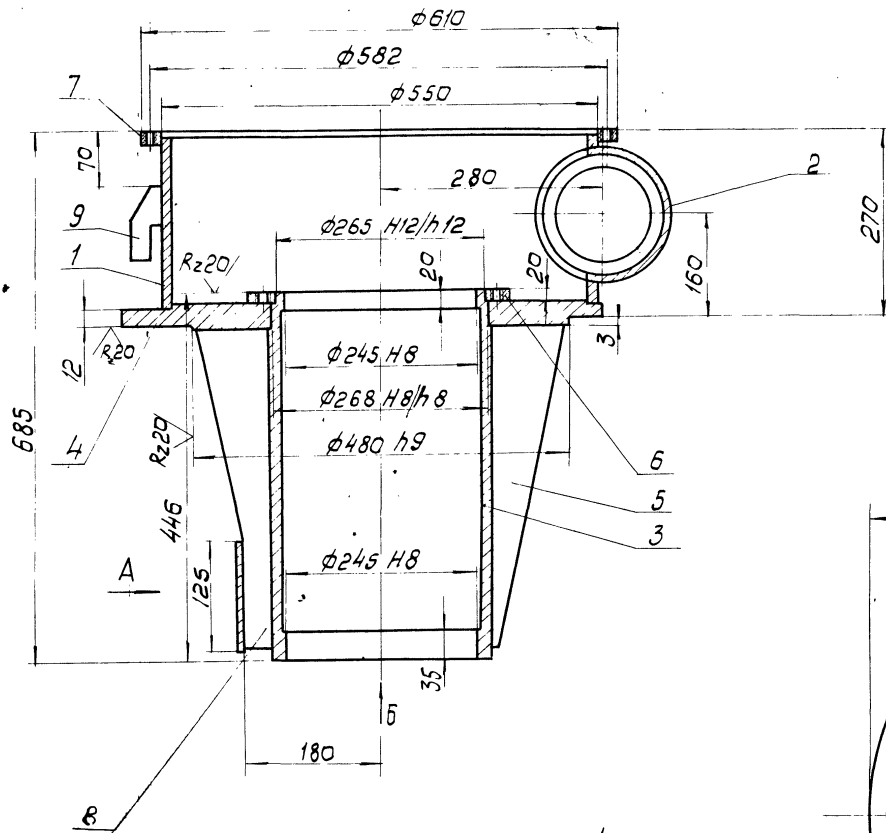
Типовой проект 901-3-236.87

Лист № 1 из 1



| №  | Обозначение | Наименование           | кол. | Доп. указания |
|----|-------------|------------------------|------|---------------|
| 26 |             | Болты гост 7798-70     |      |               |
| 27 |             | М6-89×14.58.0115       | 12   |               |
| 28 |             | М10-89×25.58.0115      | 12   |               |
| 29 |             | М12-89×25.58.0115      | 6    |               |
| 30 |             | М12-89×32.58.0115      | 12   |               |
| 31 |             | Бойко М30×274 0.5.0115 |      |               |
| 32 |             | гост 11871-73          | 1    |               |
| 33 |             | Шайбы гост 6402-70     |      |               |
| 34 |             | 6.65г.0115             | 12   |               |
|    |             | 10.65г.0115            | 12   |               |
|    |             | 12.65г.0115            | 18   |               |
|    |             | Шайба 90.010115        |      |               |
|    |             | гост 11872-80          | 1    |               |

| №  | Обозначение           | Наименование            | кол. | Доп. указания |
|----|-----------------------|-------------------------|------|---------------|
| 1  | ТМ 118.01.01.01.00.00 | Карпус                  | 1    |               |
| 2  | ТМ 118.01.01.02.00.00 | Колесо червячное        | 1    |               |
| 3  | ТМ 118.01.01.03.00.00 | Стакон                  | 1    |               |
| 4  | ТМ 118.01.01.04.00.00 | Вал с фланцем           | 1    |               |
| 6  | ТМ 118.01.01.00.01    | Вал червячный           | 1    |               |
| 7  |                       | Крышка                  |      |               |
|    |                       | Б-4.0 гост 19903-74     |      |               |
|    |                       | Лист Ст.3 гост 14637-79 | 1    | 9,2 кг        |
| 8  |                       | Втулка                  |      |               |
|    |                       | Ст.3 гост 380-71        | 1    | 0,81 кг       |
| 9  |                       | Кольцо отражательное    |      |               |
|    |                       | Ст.3 гост 380-71        | 1    | 0,5 кг        |
| 10 |                       | Втулка распорная        |      |               |
|    |                       | Ст.3 гост 380-71        | 1    | 9,2 кг        |
| 11 |                       | Прокладка ф240×ф182     |      |               |
|    |                       | Картон прокладочный     |      |               |
|    |                       | марки А гост 9347-74    | 2    | 0,02 кг       |
| 12 |                       | Прокладка ф154×ф112     |      |               |
|    |                       | Картон прокладочный     |      |               |
|    |                       | марки А гост 9347-74    | 2    | 0,005 кг      |
| 15 |                       | Шпонка Ст.3 гост 380-71 | 1    |               |
| 17 |                       | Крышка 2-180×102        |      |               |
|    |                       | гост 11641-73           | 2    |               |
| 18 |                       | Крышка 22-110           |      |               |
|    |                       | гост 18511-73           | 1    |               |
| 19 |                       | Крышка 2-110×51         |      |               |
|    |                       | гост 11641-73           | 1    |               |
| 20 |                       | Подшипник 7310А         |      |               |
|    |                       | гост 333-79             | 2    |               |
| 21 |                       | Подшипник 7220          |      |               |
|    |                       | гост 333-79             | 2    |               |
| 22 |                       | Кольцо СП67-51-5        |      |               |
|    |                       | гост 6308-71            | 1    |               |
| 23 |                       | Кольцо СП134-109-9,5    |      |               |
|    |                       | гост 6308-71            | 2    |               |
| 24 |                       | Шпонка 25×14×65         |      |               |
|    |                       | гост 23360-78           | 1    |               |



Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80

| Поз | Обозначение | Наименование                                    | Кол. указания | Доп.    |
|-----|-------------|---|---------------|---------|
| 1   |             | Цилиндр   |               |         |
|     |             | Лист Б-8, ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79  | 1             | 25 кг   |
| 2   |             | Корпус червяка                                  |               |         |
|     |             | Труба 159x28 ГОСТ 8732-78<br>Д. ГОСТ 8731-74    | 1             | 16 кг   |
| 3   |             | Стакон  |               |         |
|     |             | Труба 273x16 ГОСТ 8732-78<br>Д. ГОСТ 8731-74    | 1             | 43,1 кг |
| 4   |             | Фланец опорный                                  |               |         |
|     |             | Лист Б-20, ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | 1             | 36 кг   |
| 5   |             | Рейбра  |               |         |
|     |             | Лист Б-8, ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79  | 7             | 1,3 кг  |
| 6   |             | Фланец  |               |         |
|     |             | Лист Б-22, ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | 1             | 6 кг    |
| 7   |             | Фланец  |               |         |
|     |             | Лист Б-8, ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79  | 1             | 3,4 кг  |
| 8   |             | Рейбра  |               |         |
|     |             | Лист Б-8, ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79  | 1             | 1,5 кг  |
| 9   |             | Крюк  |               |         |
|     |             | Лист Б-10, ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | 3             | 0,2 кг  |
| 10  |             | Плоская   |               |         |
|     |             | Лист Б-2, ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 16523-70  | 1             | 0,17 кг |

ТМ. 118.01.01.00.60

Корпус  
Чертеж общего вида

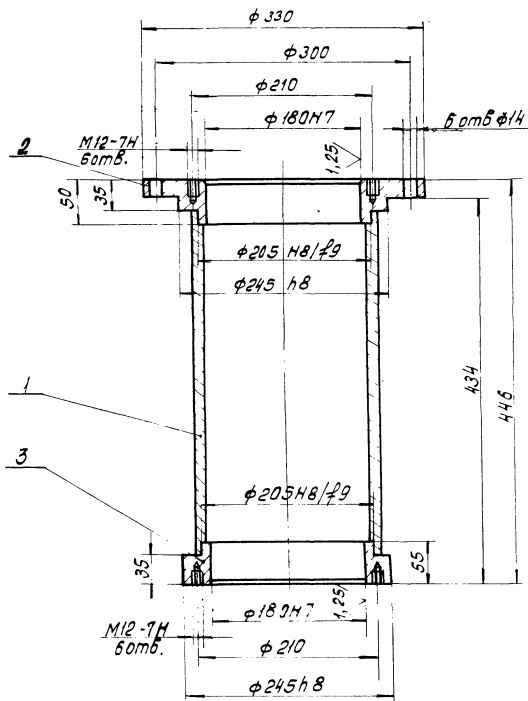
| Лит  | Масса    | Масштаб |
|------|----------|---------|
| Т    | 145      | 1:5     |
| Лист | Листов / |         |

| Изм | Лист      | И. докум. | Подп.   | Дата |
|-----|-----------|-----------|---------|------|
|     | Разреш.   | Шокова    | Михайло |      |
|     | Проект.   | Кочуров   |         |      |
|     | Т. контр. | Орлов     |         |      |
|     | Глинка    | Блоков    |         |      |
|     | И. контр. | Туркина   |         |      |
|     | Чтв.      | Абдеев    |         |      |

СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ

TM 118.01.01.03.00.60

Типовой проект 501-3 23687 Аллодон V  
 Исполн. Подп. и дата  
 Провер. Подп. и дата  
 Утверд. Подп. и дата



Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80

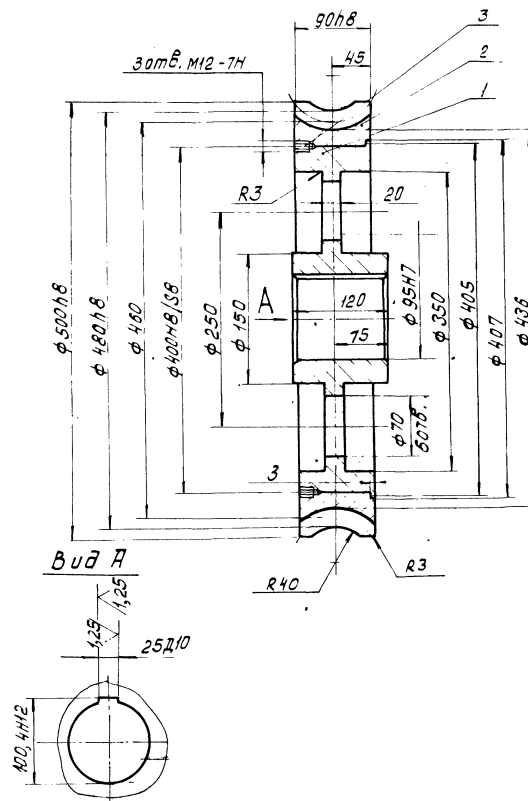
| Поз. | Обозначение | Наименование                               | Кол. | Доп. указания |
|------|-------------|--|------|---------------|
| 1    |             | Труба                                      |      |               |
|      |             | Труба 219x12 ГОСТ 8732-78<br>ДГОСТ 8731-74 | 1    | 22 кг         |
| 2    |             | Фланец                                     |      |               |
|      |             | Ст. 3 ГОСТ 380-71                          | 1    | 10,4 кг       |
| 3    |             | Фланец                                     |      |               |
|      |             | Ст. 3 ГОСТ 380-71                          | 1    | 7,1 кг        |

TM 118.01.01.03.00.60

|           |          |          |       |      |                              |          |       |         |
|-----------|----------|----------|-------|------|------------------------------|----------|-------|---------|
| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата | Стекло<br>Чертеж общего вида | Лит      | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Шихоба   | Выполн.  |       |      |                              | Т        | 40    | 1:4     |
| Провер.   | Крычкова | Взв.     |       |      | Лист                         | Листов 1 |       |         |
| Т.контр.  | Орлов    |          |       |      | СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ          |          |       |         |
| Техн. пр. | Блоков   |          |       |      | Формат А3                    |          |       |         |
| Н.контр.  | Чуркина  |          |       |      |                              |          |       |         |
| Утв.      | Авдеев   |          |       |      |                              |          |       |         |

TM 118.01.01.02.00.60

Исполн. Подп. и дата  
 Провер. Подп. и дата  
 Утверд. Подп. и дата



|                                      |                      |                |        |
|--------------------------------------|----------------------|----------------|--------|
| Модуль осевой                        | т <sub>з</sub>       | 10             |        |
| Число зубьев                         | z <sub>к</sub>       | 46             |        |
| Сопря-<br>женной<br>чер-<br>вяк      | Тип                  | Архи-<br>медов |        |
|                                      | Число<br>заходов     | z <sub>ч</sub> | 2      |
|                                      | Направление<br>битка |                | правое |
| Межосевое<br>расстояние              | А                    | 280            |        |
| Степень точности<br>по СТ СЭВ 311-76 |                      | 9-с            |        |

| Поз. | Обозначение | Наименование                        | Кол. | Доп. указания |
|------|-------------|-------------------------------------|------|---------------|
| 1    |             | Ступица                             |      |               |
|      |             | Чугун СЧ 18 ГОСТ 1412-85            | 1    | 60 кг         |
| 2    |             | Венец                               |      |               |
|      |             | Бронза Бр. РЖ9-4Л<br>ГОСТ 18175-78  | 1    | 31,6 кг       |
| 3    |             | Винт М10x 20,5В0115<br>ГОСТ 1477-84 | 3    |               |

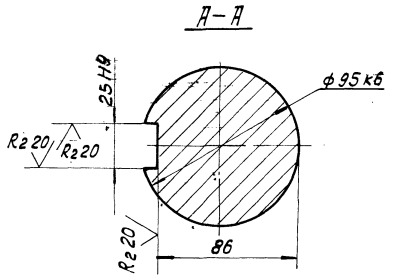
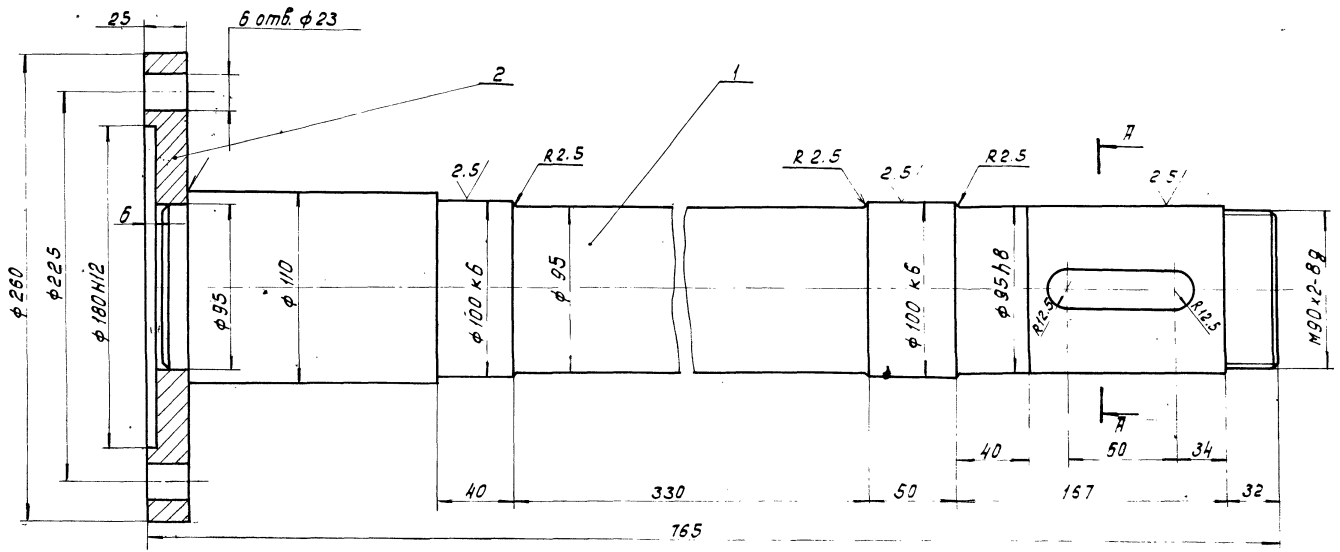
TM 118.01.01.02.00.60

|           |          |          |       |      |  |          |       |         |
|-----------|----------|----------|-------|------|--|----------|-------|---------|
| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата | Колесо<br>червячное<br>Чертеж общего вида. | Лит      | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Шихоба   | Выполн.  |       |      |  | Т        | 91,6  | 1:4     |
| Провер.   | Крычкова | Взв.     |       |      | Лист                                       | Листов 1 |       |         |
| Т.контр.  | Орлов    |          |       |      | СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ                        |          |       |         |
| Техн. пр. | Блоков   |          |       |      | Формат А3                                  |          |       |         |
| Н.контр.  | Чуркина  |          |       |      |  |          |       |         |
| Утв.      | Авдеев   |          |       |      |  |          |       |         |

ТИГРОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-236.87 Листов V  
 УИБ № 011. Подпись и дата Взам. инв. № 011.01.04.0080

0000401010811W1

К280 (✓)



Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80

| Поз. | Обозначение | Наименование          | Кол. | Доп. указания |
|------|-------------|-----------------------|------|---------------|
| 1    |             | Вал                   |      |               |
|      |             | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 1    | 46,4 кг       |
| 2    |             | Фланец                |      |               |
|      |             | Ст. 3 ГОСТ 380-71     | 1    | 8,6 кг        |

ТМ118.01.01.04.00 В 0

| Изм/Лист | № докум | Подп.  | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|---------|--------|------|------|-------|---------|
| Разраб.  | Шахова  | Виктор |      | Т    | 55    | 1:2     |
| Проб.    | Крючков | Виктор |      |      |       |         |
| Т.контр. | Орлов   | Виктор |      |      |       |         |
| Глинка   | Блоков  | Виктор |      |      |       |         |
| Н.контр. | Туркина | Виктор |      |      |       |         |
| Чтв.     | Авдеев  | Виктор |      |      |       |         |

Вал с фланцем  
Чертеж общего вида

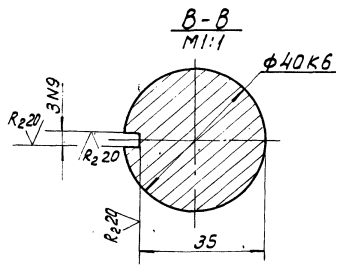
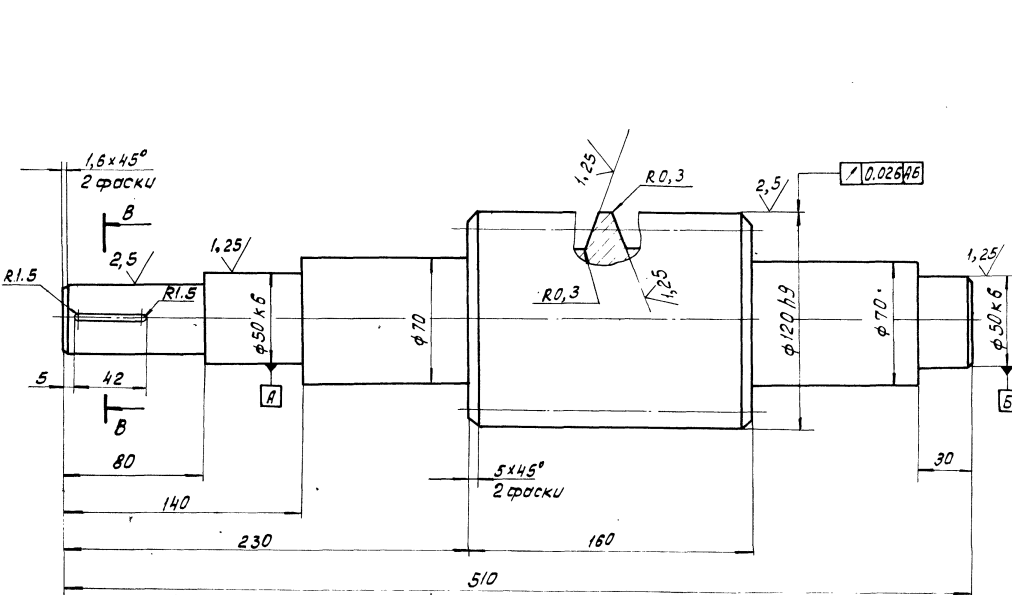
Лист 1 из 1

СОЮЗСБДОКАНАЛПРОЕК Т

Формат А3

УИБ № 011. Подпись и дата Взам. инв. № 011.01.04.0080

10001010811W1



|                      |           |               |
|----------------------|-----------|---------------|
| Модуль осевой        | $m_s$     | 10            |
| Число заходов        | $Z_2$     | 2             |
| Тип червяка          |           | Архимедов     |
| Угол подъема витка   | $\lambda$ | $5^\circ 43'$ |
| Направление витка    |           | правое        |
| Параметры профиля    | $\alpha$  | $20^\circ$    |
| Высота витка         | $h$       |               |
| Межосевое расстояние | $a$       | 280           |
| Степень точности     |           | 9-С           |

ТМ118.01.01.00.01

| Изм/Лист | № докум | Подп.  | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|---------|--------|------|------|-------|---------|
| Разраб.  | Шахова  | Виктор |      | Т    | 23    | 1:2     |
| Проб.    | Крючков | Виктор |      |      |       |         |
| Т.контр. | Орлов   | Виктор |      |      |       |         |
| Глинка   | Блоков  | Виктор |      |      |       |         |
| Н.контр. | Туркина | Виктор |      |      |       |         |
| Чтв.     | Авдеев  | Виктор |      |      |       |         |

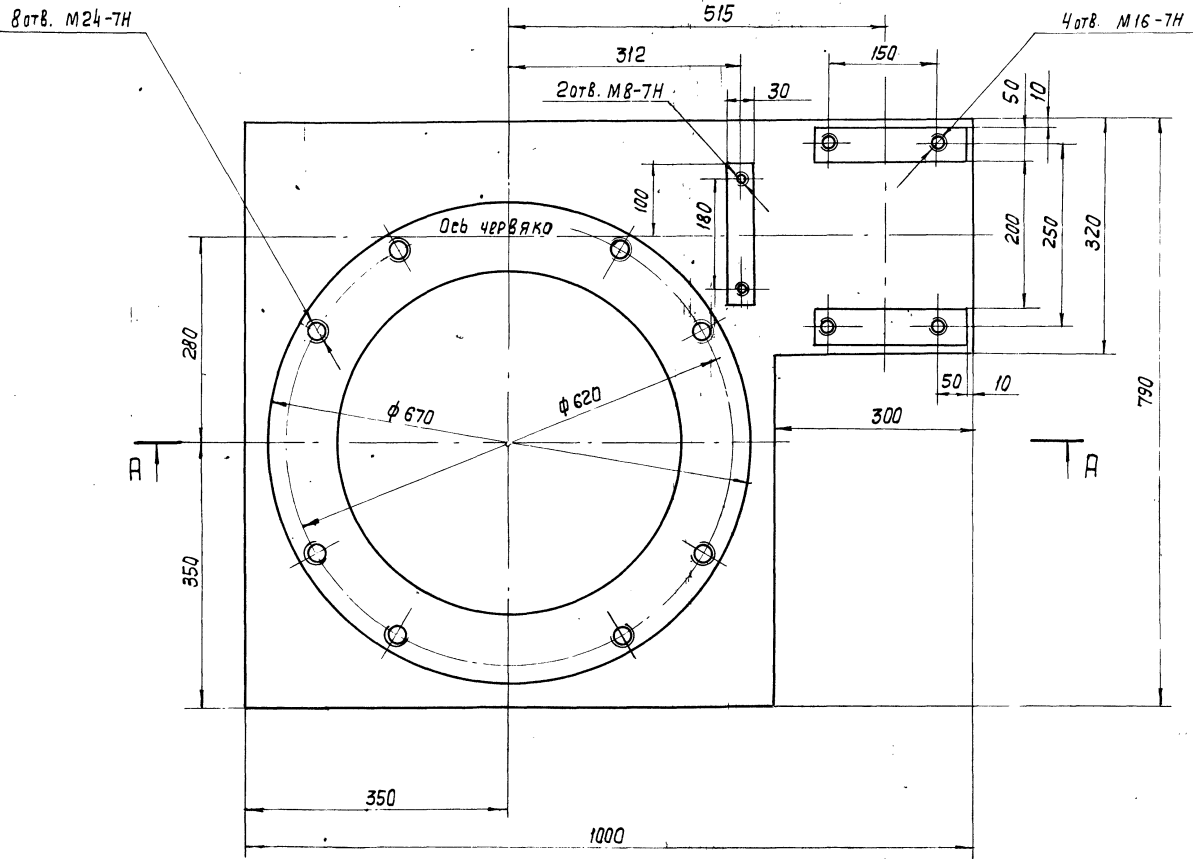
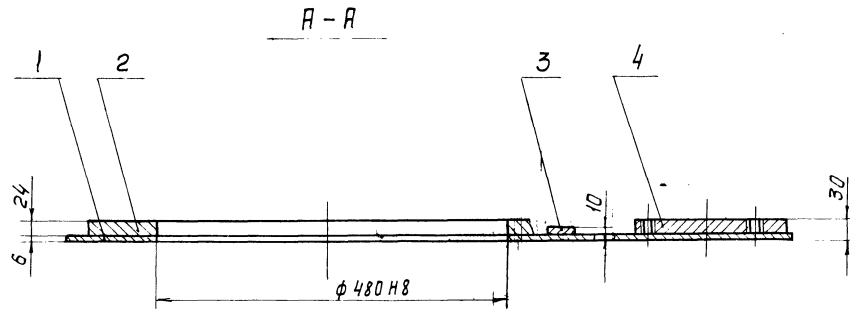
Вал червячный

Лист 1 из 1

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

СОЮЗСБДОКАНАЛПРОЕК Т

Формат А3



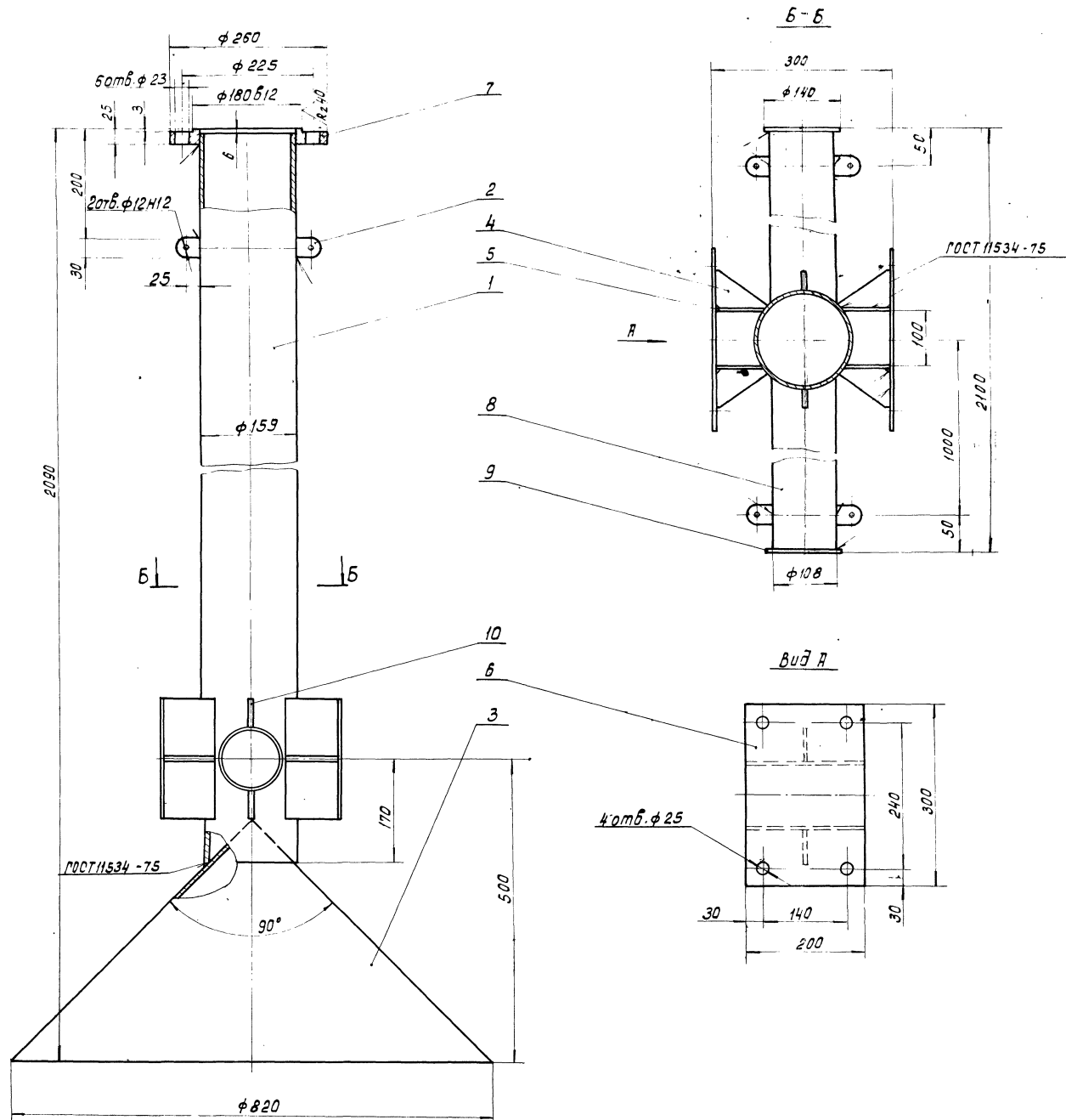
Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80

| № | Обозначение | Наименование                                  | Кол. | Доп. указанная |
|---|-------------|---|------|----------------|
| 1 |             | Плита   |      |                |
|   |             | Лист Б-6 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79  | 1    | 22,7 кг        |
| 2 |             | Основание                                     |      |                |
|   |             | Лист Б-24 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79 | 1    | 32,2 кг        |
| 3 |             | Планка  |      |                |
|   |             | Лист Б-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79 |      |                |
|   |             | L = 200                                       | 1    | 0,47 кг        |
| 4 |             | Планка  |      |                |
|   |             | Лист Б-24 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79 |      |                |
|   |             | L = 230                                       | 2    | 2,06 кг        |

TM 118.01.02.00.00.80

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|
|      |      | Крючкова |       |      |
|      |      | Туркина  |       |      |
|      |      | Орлов    |       |      |
|      |      | Влаков   |       |      |
|      |      | Туркина  |       |      |
|      |      | Авдеев   |       |      |

| Лист | Масштаб | Масштаб |
|------|---------|---------|
| 7    | 6/      | 1:5     |
| Лист | Листов  | 1       |



Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных на чертеже.

| Поз. | Обозначение | Наименование              | Мат. | Доп. указания |
|------|-------------|---------------------------|------|---------------|
| 1    |             | Труба                     |      |               |
|      |             | Труба 159x6 ГОСТ 10104-76 |      |               |
|      |             | Д. ГОСТ 10105-80          |      |               |
|      |             | L = 1754                  | 1    | 40 кг         |
| 2    |             | Ушко                      |      |               |
|      |             | Лист Б-6 ГОСТ 19903-74    |      |               |
|      |             | Ст. ГОСТ 14637-79         | 6    | 0,07 кг       |
| 3    |             | Конус                     |      |               |
|      |             | Лист Б-2 ГОСТ 19903-74    |      |               |
|      |             | Ст. 3 ГОСТ 14637-79       | 1    | 14 кг         |
| 4    |             | Ребро                     |      |               |
|      |             | Лист Б-6 ГОСТ 19903-74    |      |               |
|      |             | Ст. 3 ГОСТ 14637-79       | 4    | 0,13 кг       |
| 5    |             | Ребро                     |      |               |
|      |             | Лист Б-6 ГОСТ 19903-74    |      |               |
|      |             | Ст. 3 ГОСТ 14637-79       | 4    | 0,3 кг        |
| 6    |             | Фланец                    |      |               |
|      |             | Лист Б-12 ГОСТ 19903-74   |      |               |
|      |             | Ст. 3 ГОСТ 14637-79       | 2    | 5,6 кг        |
| 7    |             | Фланец                    |      |               |
|      |             | Ст. 3. ГОСТ 380-71        | 1    | 5,4 кг        |
| 8    |             | Труба                     |      |               |
|      |             | Труба 108x4 ГОСТ 10104-76 |      |               |
|      |             | Д. ГОСТ 10105-80          |      |               |
|      |             | L = 984                   | 2    | 10,1 кг       |
| 9    |             | Защелка                   |      |               |
|      |             | Лист Б-6 ГОСТ 19903-74    |      |               |
|      |             | Ст. 3 ГОСТ 14637-79       | 2    | 0,7 кг        |
| 10   |             | Ребро                     |      |               |
|      |             | Лист Б-6 ГОСТ 19903-74    |      |               |
|      |             | Ст. 3 ГОСТ 14637-79       | 2    | 0,06 кг       |

ТМ118.02.00.00.0080

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |

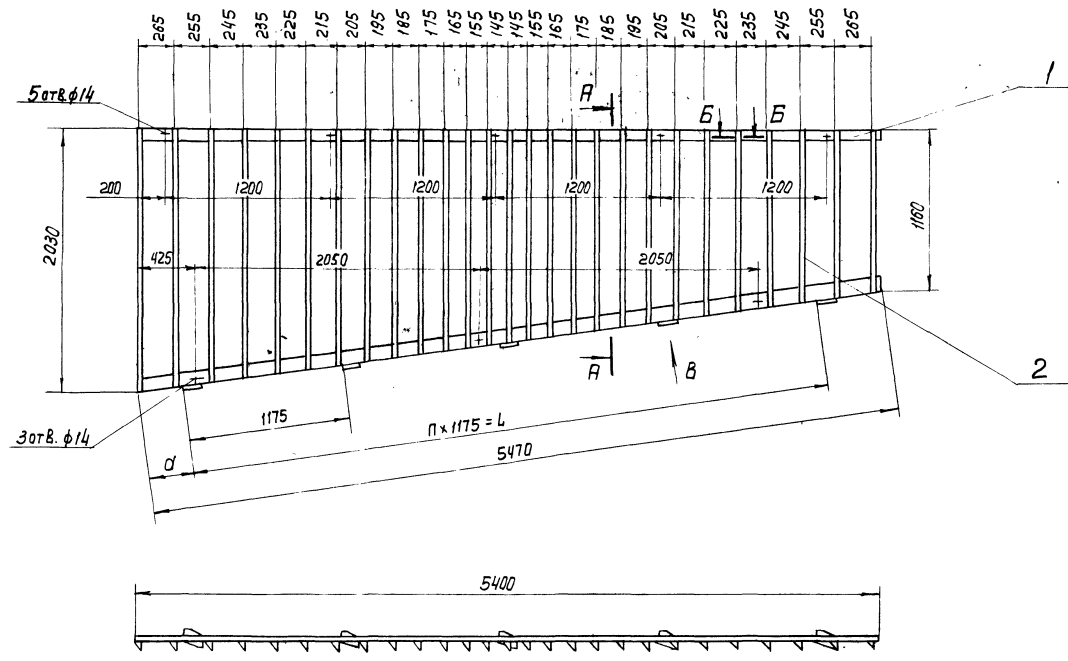
вал  
Чертеж общего вида

| Лист | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| Т    | 100   | 1:5      |
| Лист |       | Листов 1 |

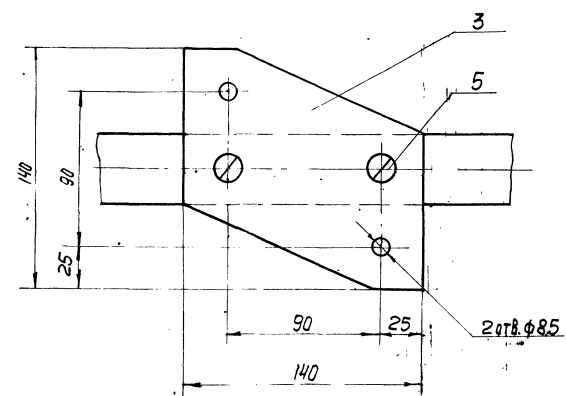
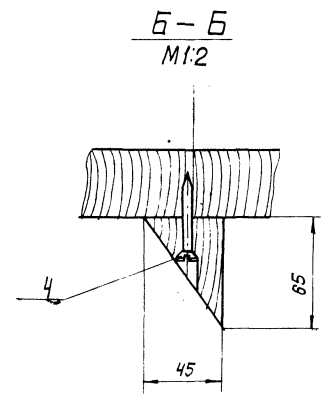
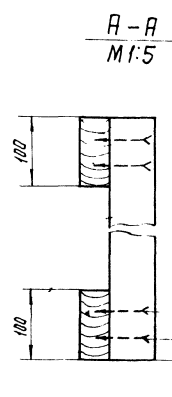
СОЗДАВАЮЩИЙ: АНАТОЛИЙ К. Т.

TM 118.03.00.00.00 B0

Типовой проект 901-3-236.87



Вид В повернуто  
M1:2



| Обозначение           | Размеры |   |      | Количество |       | Масса кг |
|-----------------------|---------|---|------|------------|-------|----------|
|                       | а       | п | л    | поз.3      | поз.5 |          |
| ТМ 118.03.00.00.00 B0 | 340     | 4 | 4700 | 5          | 10    | 77       |
| -01                   | 930     | 3 | 3525 | 4          | 8     | 76.5     |

| Поз. | Обозначение | Наименование           | Кол. | Доп. указан |
|------|-------------|------------------------|------|-------------|
| 1    |             | Пиломатериалы          |      |             |
|      |             | - 2-сосна              |      |             |
|      |             | ГОСТ 24454-80          | 0000 | 30 4 кг     |
| 2    |             | Пиломатериалы          |      |             |
|      |             | - 2-сосна              |      |             |
|      |             | ГОСТ 24454-80          | 0000 | 44 кг       |
| 3    |             | Пластина               |      |             |
|      |             | Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 |      |             |
|      |             | ст.3 ГОСТ 16523-70     | 0000 | 0.3 кг      |
|      |             | Шурупы ГОСТ 1145-80    |      |             |
| 4    |             | 2-8 x 50.2             |      | 108         |
| 5    |             | 2-8 x 70.2             |      | см табл.    |

TM 118.03.00.00.00 B0

| Изм.        | Лист       | И докум. | Подп. | Дата |
|-------------|------------|----------|-------|------|
| Разраб      | Милованова | Милан    |       |      |
| Проб        | Туркина    | Туркина  |       |      |
| Т. контр.   | Орлов      | Орлов    |       |      |
| П. инж. пр. | Блоков     | Блоков   |       |      |
| И. контр.   | Туркина    | Туркина  |       |      |
| Ч.т.в.      | Рябенев    | Рябенев  |       |      |

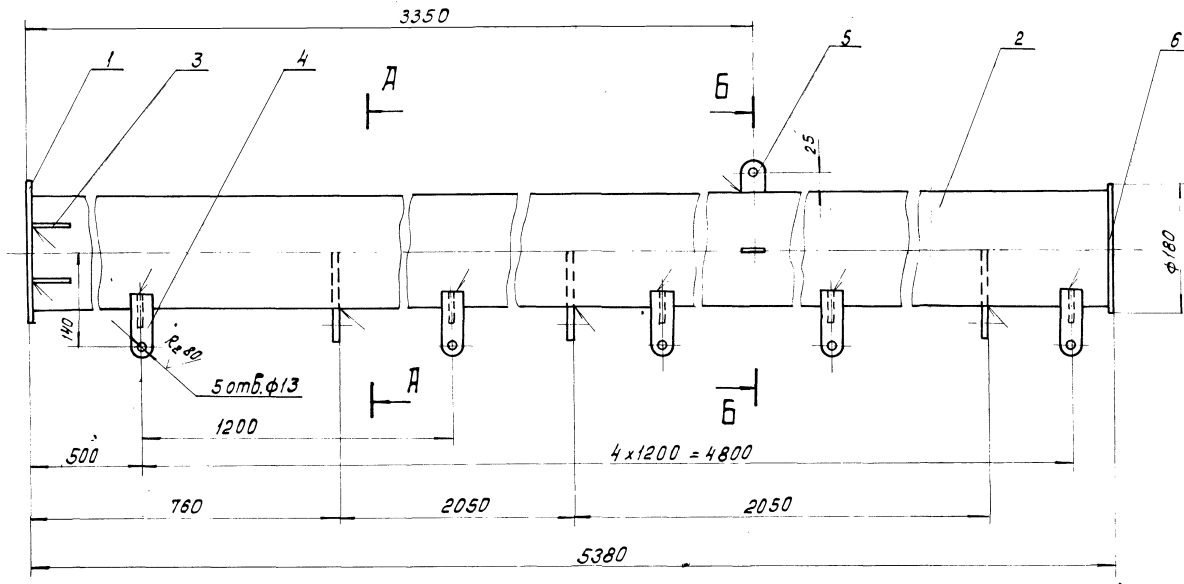
| Лист | Масса     | Масштаб  |
|------|-----------|----------|
| Т    | см. табл. | 1:25     |
| Лист |           | Листов 1 |

000000.00.04.00.00.00.00

Листом I

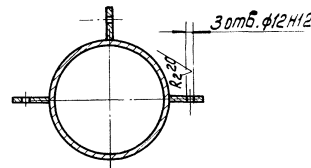
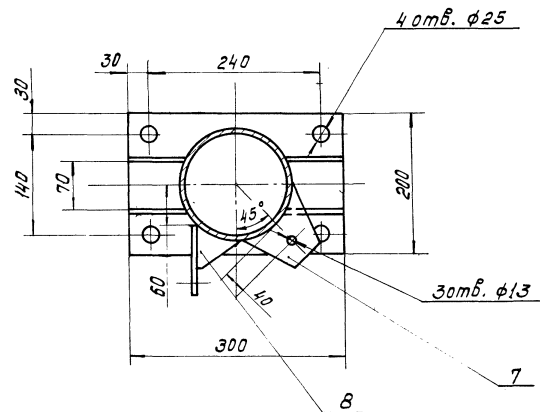
Типовой проект 901-3-236-87

ШДБ № 10-100/1. Подпись и дата: \_\_\_\_\_



A-A

B-B



сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80

| Поз. | Обозначение | Наименование  | кол. | Доп. указания |
|------|-------------|---|------|---------------|
| 1    |             | Фланец<br>Лист Б-12 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79           | 1    | 5,6 кг        |
| 2    |             | Труба<br>Труба 159x6 ГОСТ 10704-76<br>Д ГОСТ 10705-80<br>L = 5382 | 1    | 121,4 кг      |
| 3    |             | Ребро<br>Лист Б-6 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79             | 4    | 0,1 кг        |
| 4    |             | Ушко<br>Лист Б-6 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79              | 5    | 0,13 кг       |
| 5    |             | Ушко<br>Лист Б-12 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79             | 3    | 0,14 кг       |
| 6    |             | Заглушка<br>Лист Б-6 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79          | 1    | 1,2 кг        |
| 7    |             | Ушко<br>Лист Б-6 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79              | 3    | 0,5 кг        |
| 8    |             | Ребро<br>Лист Б-6 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79             | 5    | 0,05 кг       |

ТМ 118.04.00.00.00 80

|          |          |         |       |      |
|----------|----------|---------|-------|------|
| Изм      | Лист     | № докум | Подп. | Дата |
| Разработ | Крычкова | В.И.    |       |      |
| Провер   | Турчина  | И.И.    |       |      |
| Т.контр. | Орлов    | И.И.    |       |      |
| Гл.инж.  | Блоков   | И.И.    |       |      |
| Н.контр. | Турчина  | И.И.    |       |      |
| Чит      | Левеев   | И.И.    |       |      |

Труба  
Чертеж общего вида

|      |          |         |
|------|----------|---------|
| Лист | Масса    | Масштаб |
| Т    | 134      | 1:5     |
| Лист | Листов 1 |         |

СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ

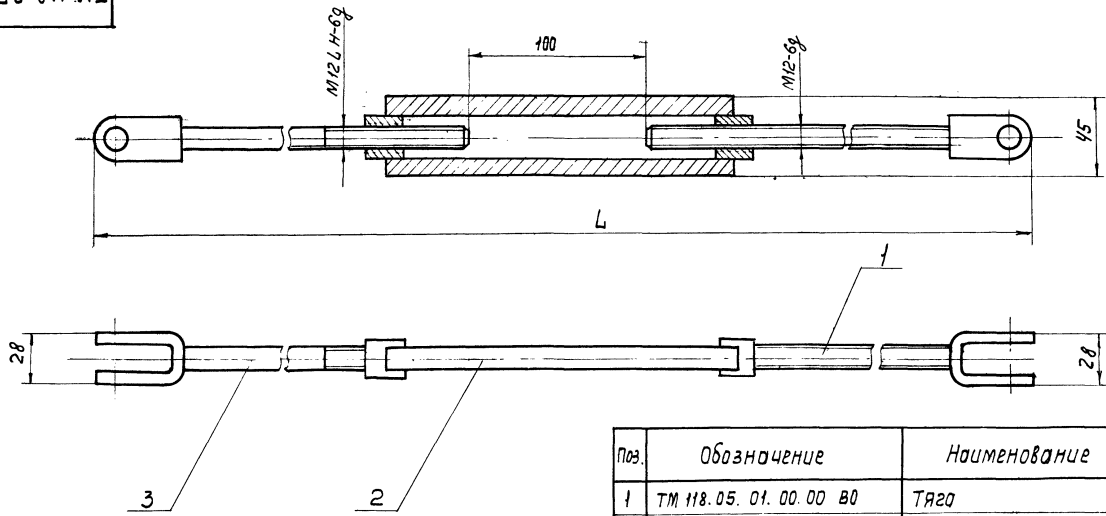
Коп. Давенко. 8/84

22/10-05

Формат А2



TM 118.05.00.00.00.80



| Поз. | Обозначение           | L    | Масса кг |
|------|-----------------------|------|----------|
| 1    | TM 118.05.00.00.00.80 | 3650 | 4.00     |
| 2    | -01.                  | 3535 | 3.8      |

| Поз.                             | Обозначение              | Наименование             | Кол. | Доп. указания |
|----------------------------------|--------------------------|--------------------------|------|---------------|
| 1                                | TM 118.05.01.00.00.80    | Тяга                     | 1    |               |
| 2                                | TM 118.05.02.00.00.80    | Муфта                    | 1    |               |
| Переменные данные для исполнений |                          |                          |      |               |
|                                  |                          | TM 118.05.00.00.00.80    |      |               |
| 3                                | TM 118.05.03.00.00.80    | Тяга                     | 1    |               |
|                                  |                          | TM 118.05.00.00.00-01.80 |      |               |
| 3                                | TM 118.05.03.00.00-01.80 | Тяга                     | 1    |               |

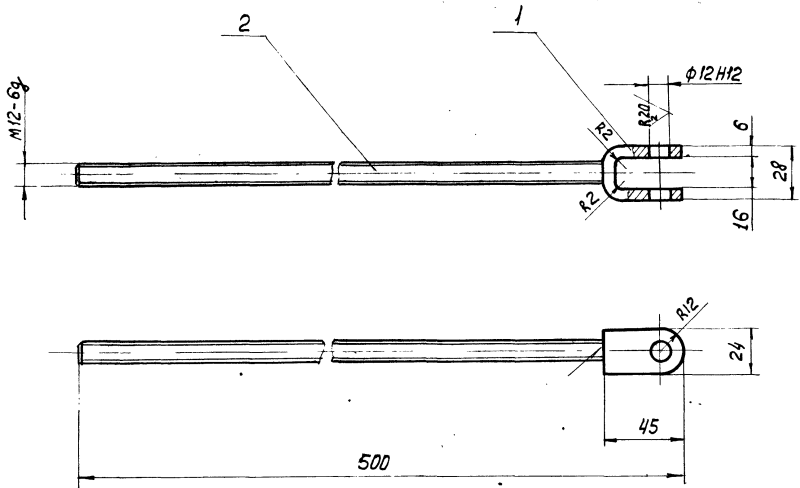
TM 118.05.00.00.00.80

| Изм.      | Лист     | № докум.  | Подп. | Дата | Растяжка<br>Чертеж общего вида | Лит.     | Масса | Масштаб |
|-----------|----------|-----------|-------|------|--------------------------------|----------|-------|---------|
| Т         | Т        | См. табл. | 1:2   | Лист |                                | Листов 1 |       |         |
| Разраб.   | Крючкова | В.В.      |       |      | СОЛАЗВОДКАНАПРОЕКТ             |          |       |         |
| Провер.   | Туркина  | В.В.      |       |      |                                |          |       |         |
| Т. контр. | Орлов    | В.В.      |       |      |                                |          |       |         |
| Гл. инж.  | Блоков   | В.В.      |       |      |                                |          |       |         |
| Н. контр. | Туркина  | В.В.      |       |      |                                |          |       |         |
| Утв.      | Авдеев   | В.В.      |       |      |                                |          |       |         |

Формат А3

Типовой проект 001-3-236.87 Я.Лобом

TM 118.05.01.00.00.80



| Поз. | Обозначение | Наименование                                  | Кол. | Доп. указания |
|------|-------------|---|------|---------------|
| 1    |             | Ушко  |      |               |
|      |             | Лист Б-6 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | 1    | 0.13 кг       |
| 2    |             | Штырь   |      |               |
|      |             | Круг 12-В ГОСТ 2590-71<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79   | 1    | 0.40 кг       |

TM 118.05.01.00.00.80

| Изм.      | Лист     | № докум.  | Подп. | Дата | Тяга<br>Чертеж общего вида | Лит.     | Масса | Масштаб |
|-----------|----------|-----------|-------|------|----------------------------|----------|-------|---------|
| Т         | Т        | См. табл. | 1:2   | Лист |                            | Листов 1 |       |         |
| Разраб.   | Крючкова | В.В.      |       |      | СОЛАЗВОДКАНАПРОЕКТ         |          | 0.55  | 1:2     |
| Провер.   | Туркина  | В.В.      |       |      |                            |          |       |         |
| Т. контр. | Орлов    | В.В.      |       |      |                            |          |       |         |
| Гл. инж.  | Блоков   | В.В.      |       |      |                            |          |       |         |
| Н. контр. | Туркина  | В.В.      |       |      |                            |          |       |         |
| Утв.      | Авдеев   | В.В.      |       |      |                            |          |       |         |

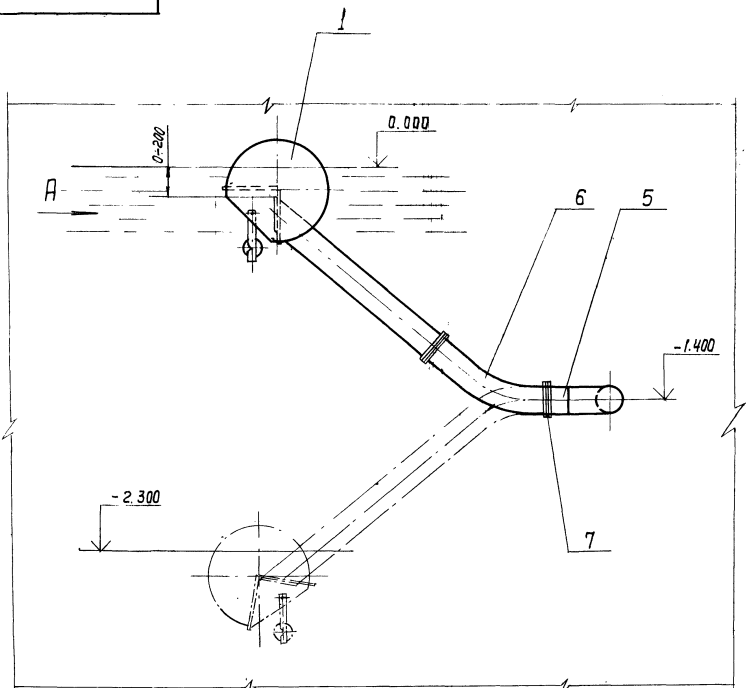
сварной шов выполнить по ГОСТ 5264-80.

Изм. и подп. Подпись и дата

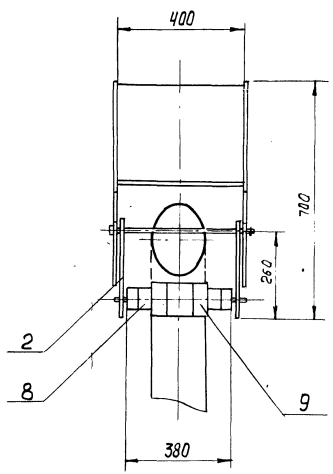
Качество документа 001-3-236.87 Формат А3

ТМ 19.00.00.80

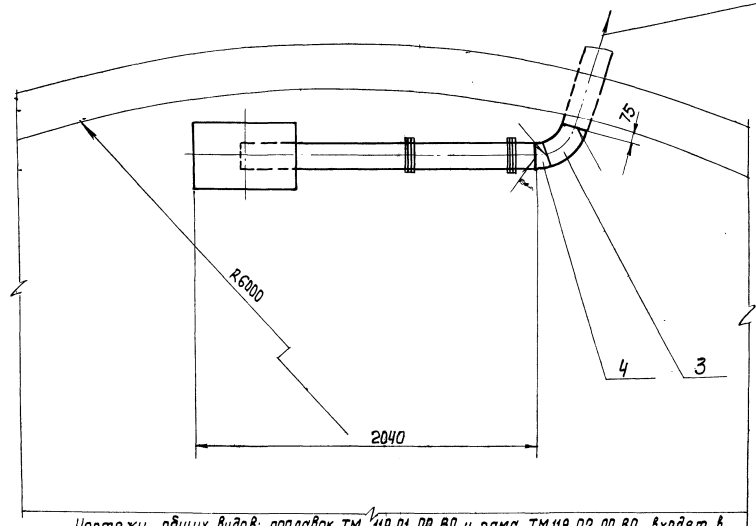
Альбом V  
Тепловой проект 901-3-236 87



Вид А  
М 1:10



Трубопровод, отводящий осветленную воду Ду 150



Чертежи общих видов: поплавка ТМ 19.01.00.80 и рама ТМ 19.02.00.80 входят в состав чертежа общего вида водозаборника поплавкового Ду 150 - являясь составными частями этого изделия.

Технические требования

1. Все металлические поверхности водозаборника красить тремя слоями эмали хс-710 гост 9355-81 по двум слоям грунта хс-010 гост 9355-81.
2. При пуско-наладочных работах установить необходимую глубину погружения водозаборника с помощью регулировки сменных грузов поз. 8, 9.
3. Сварные швы выполнить по гост 16037-80.

Техническая характеристика

1. Глубина погружения верха отводящей трубы водозаборника  
наибольшая — 200 мм  
наименьшая — 0 мм
2. Масса водозаборника — 34 кг
3. Масса сменного груза — 23,40 кг

| Поз. | Обозначение    | Наименование   | Кол. | Доп. указ. |
|------|----------------|--|------|------------|
| 1    | ТМ 19.01.00.80 | Поплавок   | 1    |            |
| 2    | ТМ 19.02.00.80 | Рама   | 1    |            |
| 3    |                | отвод 60° 159x4,5<br>МН 2789-62                            | 1    | 4,29кг     |
| 4    |                | Полусектор 15°-159x4,5<br>МН 2881-62                       | 1    | 1,02кг     |
| 5    |                | Патрубок<br>Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-76<br>Д ГОСТ 10705-80 | 1    | 5,2кг      |
| 6    |                | Рукав П-1-160-10<br>ГОСТ 5398-76                           | 1    | 6,7кг      |
| 7    |                | Проволока 2-1<br>ГОСТ 3282-74                              | 4м   | 0,05кг     |
| 8    |                | Груз ф 60<br>Ст. 3 ГОСТ 380-71                             | 6    | 1кг        |
| 9    |                | Груз ф 100<br>Ст. 3 ГОСТ 380-71                            | 6    | 2,9кг      |

ТМ 19.00.00.80

| Изм.         | Лист       | И. экз. | Подп. | Дата |
|--------------|------------|---------|-------|------|
| Разраб.      | Милованова | Мил     |       |      |
| Проб.        | Турикина   | Тур     |       |      |
| Т. контр.    | орлов      |         |       |      |
| Гл. инж. пр. | Блоков     |         |       |      |
| И. контр.    | Турикина   | Тур     |       |      |
| Чтв.         | Авдеев     |         |       |      |

водозаборник поплавковый Ду 150 Чертеж общего вида

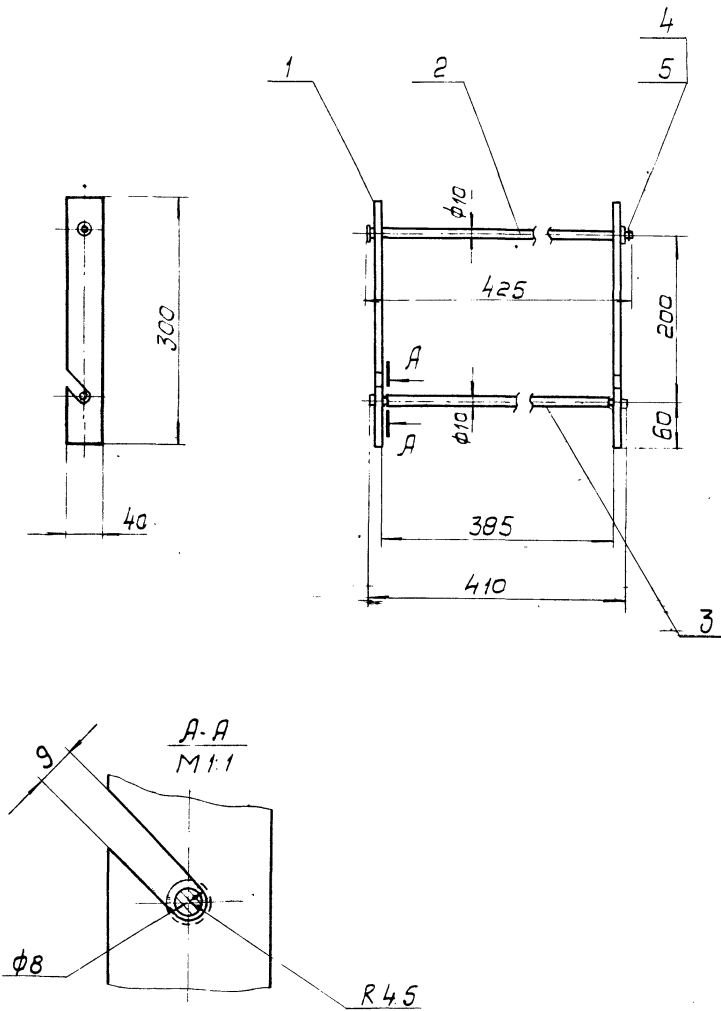
| Лит. | Масса | Масштаб   |
|------|-------|-----------|
| Т    | 58    | 1:20      |
|      | лист  | листо в 1 |

СПИЗВОДКВАНЛПРОЕКТ

Изм. и дата, Подп. и дата, Взам. инв. и дата, Инв. и дата

TM 119.02.00.80

Типовой проект 901.3.231.17.5.105.00.1



| Поз | Обозначение | Наименование                                     | Кол. | Доп. указ. |
|-----|-------------|--|------|------------|
| 1   |             | Планка   |      |            |
|     |             | Полоса 5-2.5-40 гост 103-76<br>Ст. 3 гост 535-79 | 2    | 0,5 кг     |
| 2   |             | Ось  |      |            |
|     |             | Круг 14-8-гост 2590-71<br>Ст. 3 гост 535-79      | 1    | 0,26 кг    |
| 3   |             | Ось  |      |            |
|     |             | 10-8-гост 2590-71<br>Круг Ст. 3 гост 535-79      | 1    | 0,24 кг    |
| 4   |             | Шайба 10-0115                                    |      |            |
|     |             | гост 9649-78                                     | 1    |            |
| 5   |             | Шплинт 3,2*16                                    |      |            |
|     |             | гост 397-79                                      | 1    |            |

TM 119.02.00.80

Изм. Лист и докум. Подп. Дата  
Разраб. Милованова М.И.  
Пров. Туркина Т.И.  
Т.контр. Орлов  
Гл.инж. Блоков  
Н.контр. Туркина Т.И.  
Утв. Авдеев

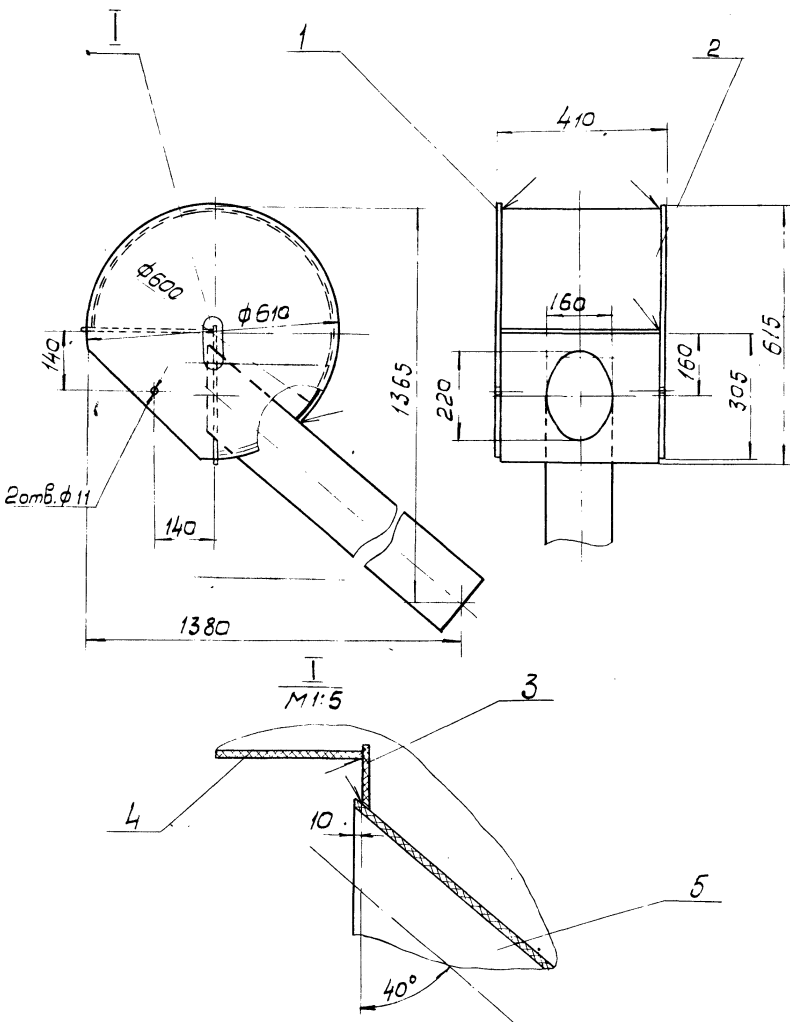
Рома  
Чертеж общего вида

| Лит. | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| T    | 1,6   | 1:5      |
| Лист |       | Листов 1 |

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
Формат А3

TM 119.01.00.80

Типовой проект 901.3.236-87



Сварные швы выполнить нагретым газом с присадочным прутком по ГОСТ 16310-80

| Поз | Обозначение | Наименование                          | Кол. | Доп. указ. |
|-----|-------------|---------------------------------------|------|------------|
| 1   |             | Заглушка                              |      |            |
|     |             | Лист винилпласта ВН 5<br>гост 9639-71 | 2    | 2 кг       |
| 2   |             | Потрубок                              |      |            |
|     |             | Лист винилпласта ВН 5<br>гост 9639-71 | 1    | 5 кг       |
| 3   |             | Стенка                                |      |            |
|     |             | Лист винилпласта ВН 5<br>гост 9639-71 | 1    | 0,53 кг    |
| 4   |             | Стенка                                |      |            |
|     |             | Лист винилпласта ВН 5<br>гост 9639-71 | 1    | 0,67 кг    |
| 5   |             | Труба ПВХ 160С, Питьевая              |      |            |
|     |             | ТУ 6-19-231-83                        | 1    | 4,8 кг     |

TM 119.01.00.80

Изм. Лист и докум. Подп. Дата  
Разраб. Милованова М.И.  
Пров. Туркина Т.И.  
Т.контр. Орлов  
Гл.инж. Блоков  
Н.контр. Туркина Т.И.  
Утв. Авдеев

Поплавок Ду 150  
Чертеж общего вида

| Лит. | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| T    | 15    | 1:10     |
| Лист |       | Листов 1 |

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
Формат А3

22116-1.5