

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901 - 3 - 236. 87

СГУСТИТЕЛИ ОСАДКА
ДИАМЕТРОМ 12 МЕТРОВ
ДЛЯ СТАНЦИЙ ПОДГОТОВКИ ВОДЫ

АЛЬБОМ II
СОСТАВ ПРОЕКТА

22116-02

РАЗРАБОТАН:

Государственным проектным институтом
«Союзводоканалпроект»
Главный инженер института И.И. Михайлов/
Главный инженер проекта К.И.М./Э.Е. Черная/.

Альбом I - пояснительная записка, технологические решения
отопление и вентиляция.

Альбом II - архитектурно-строительные решения.

Альбом III - строительные изделия.

Альбом IV - электротехнические решения.

Альбом V - нестандартизированное оборудование.

Альбом VI - ведомости потребности в материалах.

Альбом VII - спецификации оборудования.

Альбом VIII - сметы.

УТВЕРЖДЕН

Госстроем СССР
протокол № 94-95 от 25.11.1986 г.
Введен в действие в/о
«Союзводоканалпроект»
приказ № 119 от 27.11.1987 г.

				Привязан	

Альбом II

901-3-236.87

Марка	Наименование	Стр
б/н.	Содержание альбома	2
АР-1	Общие данные	3
АР-2	План	4
АР-3	Разрезы	5
АР-4	Фасады	6
АР-5	План кровли, план полов	7
КЖ-1	Общие данные	8
КЖ-2	Днища Дм1, Дм1 ^н , Дм2. Опалубочный чертеж План. Разрез 1-1.	9
КЖ-3	Днища Дм1; Дм1 ^н , Дм2. Опалубочный чертеж Узлы. Спецификация.	10
КЖ-4	Днище Дм1, Дм1 ^н . Арматурный чертеж.	11
КЖ-5	Днище. Дм2. Арматурный чертеж.	12
КЖ-6	Фундаменты Фм1; Фм1 ^н Арматурно-опалубочный чертеж	13
КЖ-7	Схема расположения элементов сборных конструкций. План. Разрез 1-1	14
КЖ-8	Схема расположения элементов сборных конструкций Узлы I + IV.	15
КЖ-9	Схема расположения элементов сборных конструкций Узлы V + VII.	16
КЖ-10	Схема расположения элементов сборных конструкций Сечения. Спецификации.	17
КЖ-11	Маналитные участки Ум 1, 2, 3, 4. Арматурный чертеж.	18
КЖ-12	Схема расположения плит покрытия, балок План	19
КЖ-13	Схема расположения плит покрытия, балок Разрезы. Узлы. Спецификация	20

Марка	Наименование	Стр.
КЖ-14	Схемы расположения стеновых панелей Фрагменты	21
КЖ-15	Схемы расположения стеновых панелей Спецификации	22
КЖ-16	Фундаменты под оборудование	23
КМ-1	Общие данные	24
КМ-2	Техническая спецификация стали	25
КМ-3	Схема расположения элементов стальных конструкций на атм. ± 0.000 и 0.600 Разрезы 1-1; 3-3; 8-8	26
КМ-4	Схема расположения элементов на атм. 3.394 3.000, 3.080. Разрезы 4-4; 5-5; 6-6; 7-7; 9-9; 10-10	27
КМ-5	Узлы 1, 2, 3.	28
КМ-6	Узлы 4, 5, 6.	29
КМ-7	Узлы 7, 8.	30

Шиб. к. подл. Подпись и дата Взам. инв. л.

Привязан			ТП-901-3-236.87		
И.контр.	Козловичер	<i>[Signature]</i>	Служители осадка диаметром 12м для станций подготовки воды.		
Инж.	Полякова	<i>[Signature]</i>			
Инж.	Петровловская	<i>[Signature]</i>	Студия	Лист	Листов
Рук. бр.	Семенова	<i>[Signature]</i>	Р	б/н	
Г.И.П.	Чирков	<i>[Signature]</i>	Содержание альбома		
Нач. отд.	Козловичер	<i>[Signature]</i>			
Инв. л.	Алтышклер	<i>[Signature]</i>	СОНТВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Альбом II

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП 901-3-236.87	Пояснительная записка. Технологические решения. Отопление и вентиляция	Альбом I
ТП 901-3-236.87	Архитектурно-строительные решения	Альбом II
ТП 901-3-236.87	Строительные изделия	Альбом III
ТП 901-3-236.87	Электротехнические решения	Альбом IV
ТП 901-3-236.87	Ведомости потребности в материалах	Альбом VI
ТП 901-3-236.87	Спецификации оборудования	Альбом VII
ТП 901-3-236.87	Сметы	Альбом VIII

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 984-84	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
2.460-18 в.1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами	
2.430-20 в.1	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
1.450.3-3 в.2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
	ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
ТП 901-3-236.87	Ведомости потребности в материалах	

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА АР

Лист	НА ИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
АР-1	Общие данные	
АР-2	План	
АР-3	Разрезы	
АР-4	Фасады	
АР-5	План кровли, план полов	

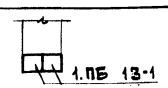
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

Марка поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭТАЖ		ВСЕГО	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1	2			
ПР-1	ГОСТ 984-84	ПБ 13-1	2	—	2	25	

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

НА ИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОДКИ		ИЗ СТЕН ИЛИ ПЕРЕГОРОДОК (ПАНЕЛЬ)			ПРИМЕЧАНИЕ
	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ВЫСОТА ММ	
МАШЗАЛ И ГАЛЕРЕИ	131	Затирка швов между плитами окраска ЭВА-27	295	Затирка швов стеновых панелей окраска ЭВА-27				
ТЕПЛОВЫЙ ПУНКТ	9	Затирка швов между панелями известковая побелка	45	Расшивка швов кирпичных стен известковая побелка				

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР-1	

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НА ИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.
ПЛОЩАДЬ ЗАСТРОЙКИ	М ²	373
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОБЪЕМ	М ³	1969
ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ	М ³	1217
НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ	М ³	752

Настоящий раздел проекта разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрыв- и пожаробезопасность здания при соблюдении установленных правил его эксплуатации

Главный инженер проекта Черная / Черная Э.Е.

- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола монтажной площадки, что соответствует абсолютной отметке []
- Наружные стеновые панели из ячеистого бетона $\gamma = 700 \text{ кг/м}^3$
- Кладку кирпичных стен и перегородок вести из кирпича глиняного обыкновенного М75 на цементном растворе М50.
- При кладке кирпичных перегородок в дверных проемах заложить антисептированные деревянные пробки через 10 рядов кладки по высоте, не менее 2 шт. с каждой стороны проема.
- Зазоры в оконных и дверных проемах после установки блоков законопатить просмоленной паклей с последующей штукатуркой и покраской фасадной краской под панели.
- Горизонтальную гидроизоляцию на отм. -0.030. Выполнять из слоя цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм.
- Кровля плоская рулонная из 4-х слоев рубероида на битумной мастике.
- По периметру здания и ступенчатей устроить асфальтовую отмостку толщиной 25 мм, шириной 750 мм по щебеночному основанию толщиной 100 мм.
- Окна и двери окрасить масляной краской за 2 раза.
- Цокольные панели до отм. 1.200 облицевать керамической плиткой типа "кабанчик" темного цвета.

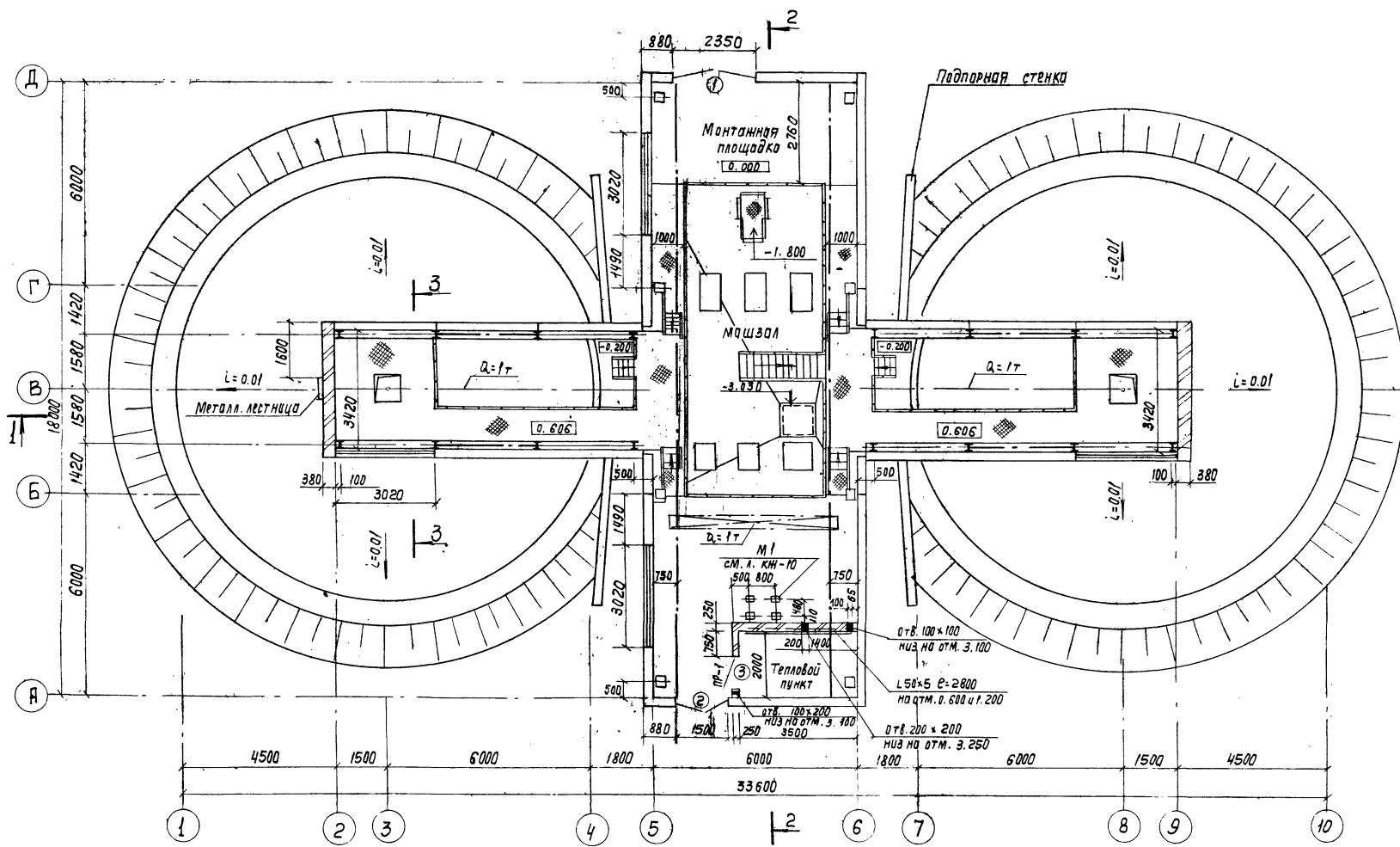
НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА.

Наружные поверхности стен окрасить поливинилацетатной краской светлых тонов.

Вид, № подл., Подписи и дата. Взам. инв. №

ТП 901-3-236.87-АР		
И. КОНТР.	САВУШКИН	
СТ. ТЕХН.	ЕФРЕМОВА	
СТ. АРХИТ.	КИБАЛЬЧИЧ	
ГИП.	ЧИРКОВ	
СА. АРХИТ.	САЛАКТИОНОВ	
И. СПЕЦ.	КОЗЛОВИЧЕР	
И. МОЛТ.	АЛЬШЧЕР	
Ступителн осадка диаметром 12 м для станций подготовки воды		
Страна	Лист	Листов
1	1	5
Общие данные		СООЗВОДКА НА ПРОЕКТ

ПЛАН



Данный лист см. совместно с листом АР-3. Металлические лестницы и площадки разработаны на чертежах марки КМ

Ведомость проемов ворот и дверей Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Размер проема в кладке
1	2350 x 2400
2	1550 x 2400
3	1020 x 2080

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		всего	Примечание
			1	2		
1	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д50	1	—	1	
2	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д52	1	—	1	
3	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д37	1	—	1	
ОК-1	12506-81	НС4-94	4	—	4	

ТП - 901-3-236.87-АР					
Н. контр.	Савишкин				
Ст. техн.	Ефремова				
Ст. арх.	Кабальнич				
Р.И.П.	Чирков				
Г.Л. арх.	Голубицкий				
Г.Л. спец.	Козлявцев				
Нач. отд.	Дальшуглер				
Привязан			Счетители осадка диаметром 12м для станции подготовки воды		
Инв. №			План		
			СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ		

Копир. Лаврукина

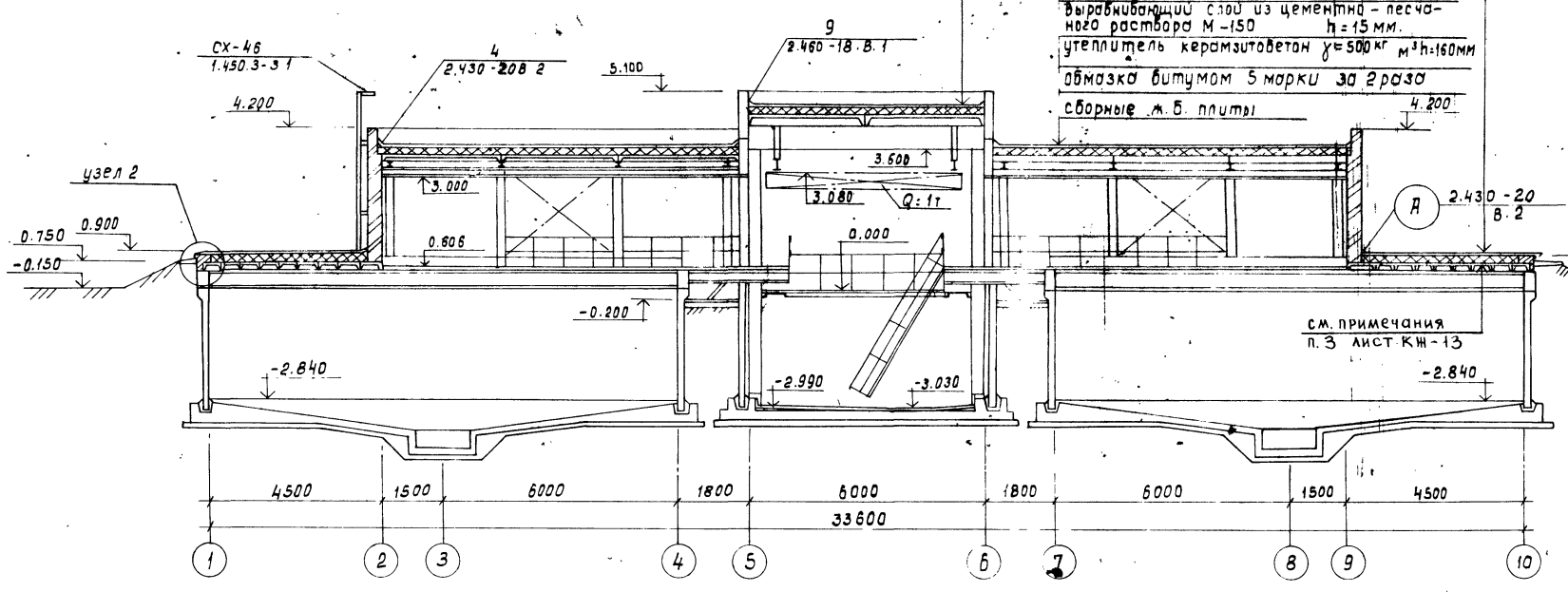
Формат А2

Альбом II

901-3-236.87

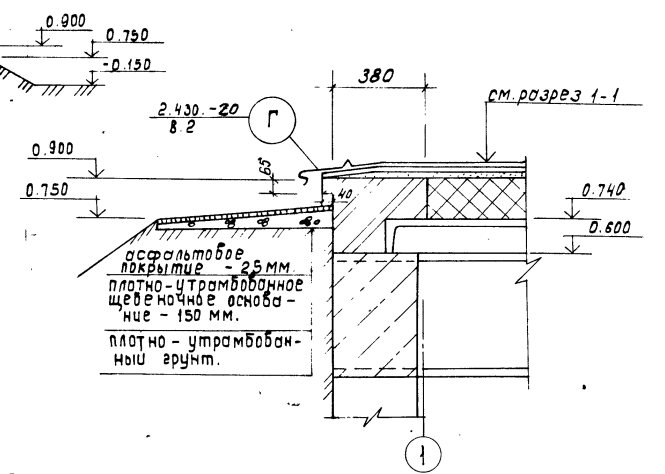
Инв. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Отд. №5, Соколова, Отд. №6, Рязанцев

Разрез 1-1

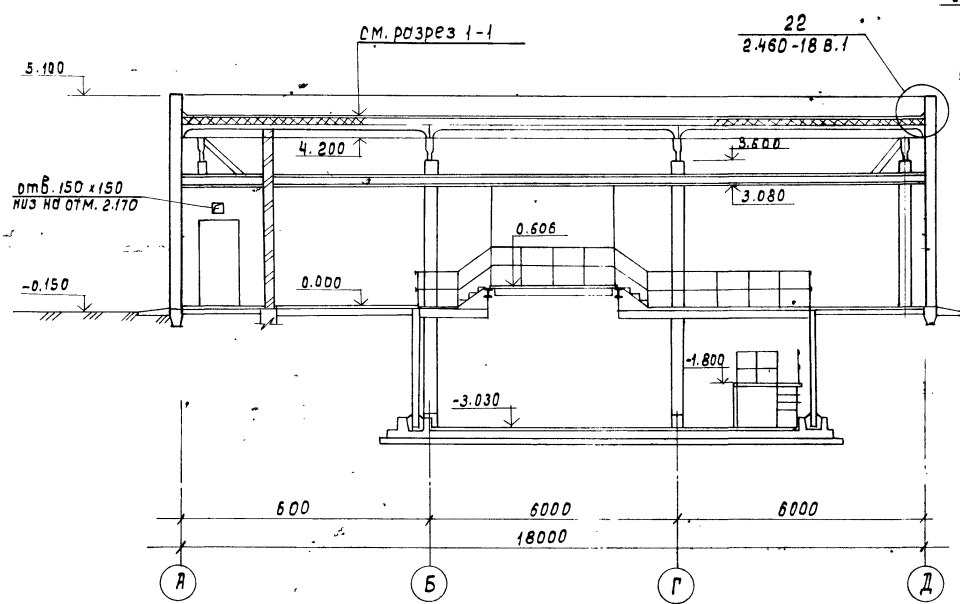


слои грабля втопленный в битумную мастику
 4 слоя рубероида марки РМ-350 на битумной
 мастике марки МВК-Г-65
 выравнивающий слой из цементно-песча-
 ного раствора М-150 h=15 мм.
 утеплитель керамзитобетон $\gamma=500 \text{ кг м}^3$ h=160 мм
 обмазка битумом 5 марки за 2 раза
 сборные ж.б. плиты

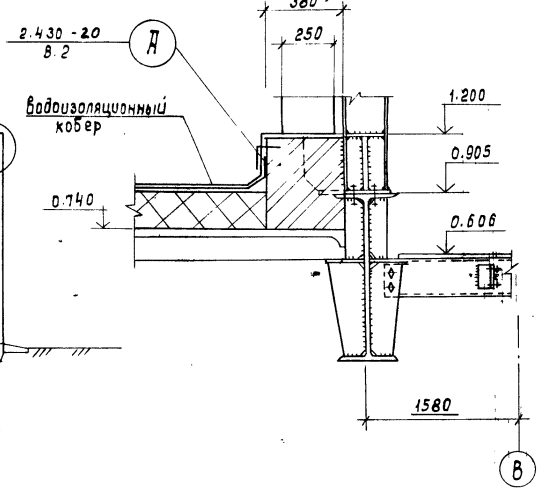
Узел 2



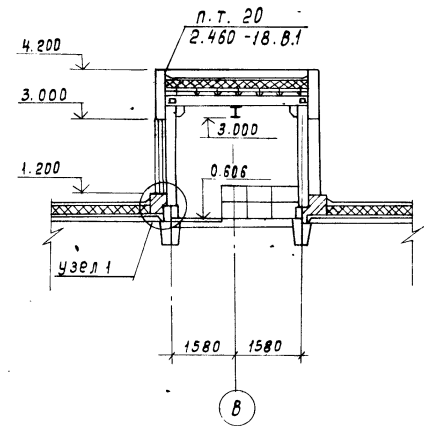
Разрез 2-2



Узел 1



Разрез 3-3



Данный лист см. совместно с листом АР-2

901-3-236.87
 А1650М II
 Проектная организация
 Институт
 Подпись и дата
 24.05.2007

ТП 901-3-236.87 - АР		
Н. контр. Савишкин	Ст. техн. Ефремов	Сеустители осадка диаметром 12 мм для станций подготовки воды.
Ст. арх. Козлов	Ст. арх. Чирков	
Гл. спец. Козлов	Инж. Алыштин	
Инж. Не		
Приказан		Станд. лист
		Листов
		3
		Разрезы
		СПОЗВОДОКАНАЛОПРОЕКТ

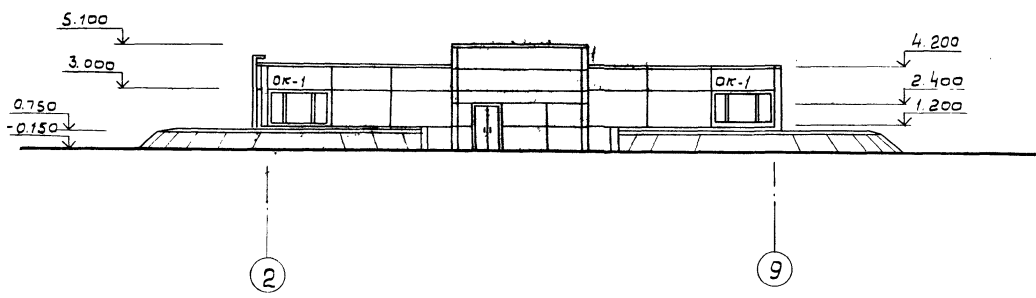
2-1080.ч. II

901-3-236.81

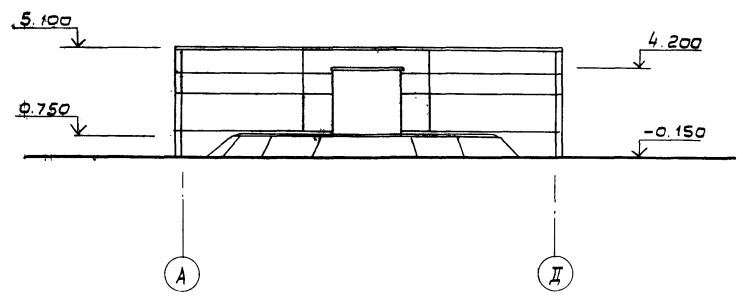
С.Г. ЛОСОСОВ

Инв. и подл. Проект и дата: 12.01.81

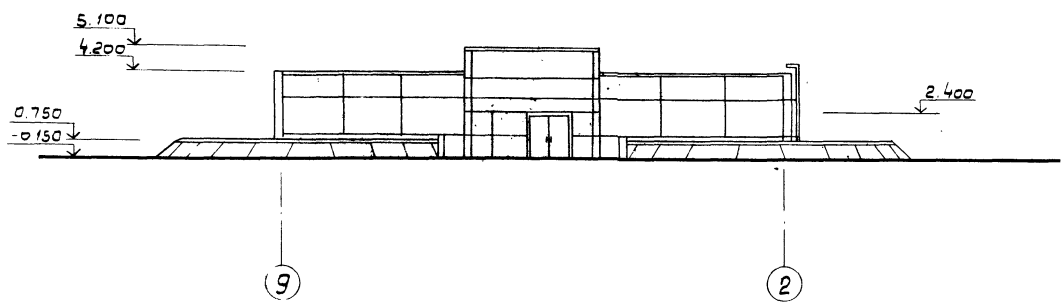
Фасад 2-9



Фасад А-II



Фасад 9-2



Фасад II-A

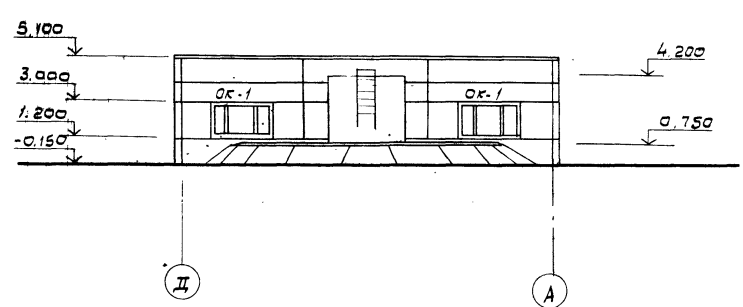
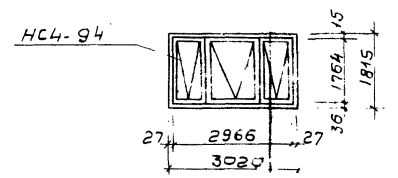


Схема заполнения оконных проемов
ОК-1

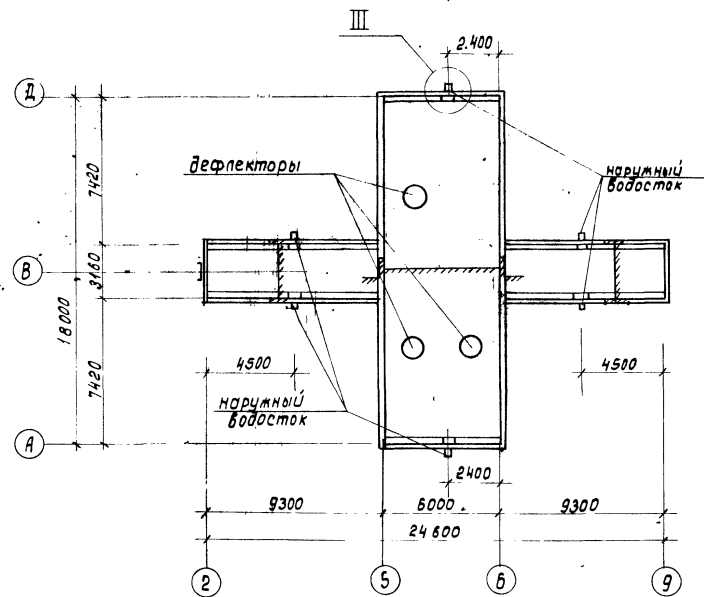


Данный лист см. совместно с л. АР-2,3

				Т 901-3-236.81-АР		
Привязан				Служитель. осадка диаметром 12м для станций подготовки воды		
				Фасады		
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				Стация	Лист	Лист
				Р	4	
Инв. и подл.						

Альбом II

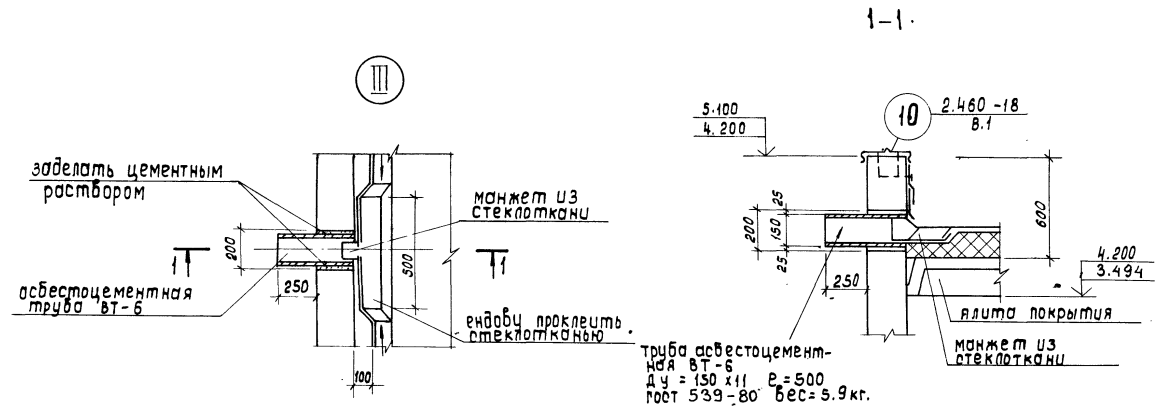
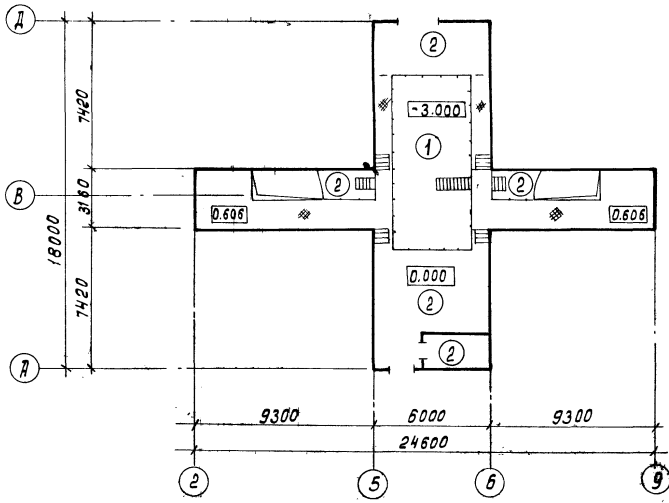
План кровли



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии.	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Машзал на отм.-3.000	1		Керамическая плитка 150x150x13 гост 6787-80 -13 мм цементно-песчаный раствор М 150 - 20 мм. Монолитное ж.б. днище.	50
Машзал на отм. 0.000, монтажная площадка, тепловой пункт.	2		цементно-песчаный раствор М-200 с шлифовкой поверхности - 20 мм. Бетонная подготовка В 7,5-100 мм. уплотненный грунт основания.	54

План полов



ТП 901-3-236.87-AP

И.контр. <i>Савицкий</i>	Ст.техн. <i>Ефремова</i>	Ст.арх. <i>Кириллич</i>	Инж. <i>Чирков</i>	Инж. <i>Галактиков</i>	Инж. <i>Козлов</i>	Инж. <i>Альтшуллер</i>	Специалист: <i>осадка</i>	Стация: <i>Р</i>	Лист: <i>5</i>	Листов:
Привязан							Специальность: <i>осадка</i>		Листов:	
							диаметром 12 м для станций		Листов:	
							подготовки воды.		Листов:	
							План. кровли, план полов.		Листов:	
							СООБЩАЮЩИЙ		Листов:	

Кал. Доценко. *ДМ*

Формат А2

901-3-236.87

Инж. Чирков. Подпись и дата. *Возм. инж. Чирков*

Ведомость чертежей основного комплекта

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Днища Дм1, Дм1 ^н , Дм2. Опалубочный чертёж. План. Разрез F-1	
3	Днища Дм1, Дм1 ^н , Дм2. Опалубочный чертёж. Узлы. Спецификация	
4	Днища Дм1, Дм1 ^н . Арматурный чертёж	
5	Днища. Дм2. Арматурный чертёж	
6	Фундаменты Фм1, Фм1 ^н . Арматурно-опалубочный чертёж	
7	Схема расположения элементов сборных конструкций. План. Разрез I-I.	
8	Схема расположения элементов сборных конструкций. Узлы I + IV	
9	Схема расположения элементов сборных конструкций. Узлы V + VII	
10	Схема расположения элементов сборных конструкций. Сечение. Спецификация.	
11	Монолитные участки Ум 1, 2, 3, 4. Арматурный чертёж.	
12	Схема расположения плит покрытия балок. План.	
13	Схема расположения плит покрытия, балок. Разрезы. Узлы. Спецификация.	
14	Схемы расположения стеновых панелей. Фрагменты.	
15	Схемы расположения стеновых панелей. Спецификация.	
16	Фундаменты под оборудование	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 22701.0-77*, 22701.5-77*	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряжённые размерами 6х3м для покрытий производственных зданий	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
3.900-3 В.2/82, 3/825	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
1.415-1 В.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	
2.460-2 В.2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	
1.423-3 В.0-1,1,2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м	
1.410-3 В.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
ПК-01-88	Сборные железобетонные плиты для покрытий производственных зданий	
2.460-14 В.0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.400-15 В.0.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.494-24 В.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
1.462.1-10/80 В.1,2	Балки стропильные железобетонные для покрытий зданий с пролётами 6 и 9м	
1.412-1/77 В.1,3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.030.1-1В.1-1; 3-3; 4-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
	Прилагаемые документы	
ТП 901-3-236.87	Строительные изделия	Альбом III
ТП 901-3-236.87	Ведомости потребности в материалах	Альбом VI

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КН

Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол-во м ³	Примечание
1 Бетонные блоки	583500	7.0	
2 Колонны	582100	4.0	
3 Балки стропильные	582200	1.8	
4 Балки фундаментные	582400	2.0	
5 Перемычки	582800	0.3	
6 Панели стеновые наружные	583100	142.9	
7 Плиты покрытий	584100	20.8	
Всего бетона и железобетона		178.0	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4, 5, 6, 10, 13, 15, 16	спецификация элементов монолитной конструкции	
	Ведомость элементов	

ТП-901-3-236.87-КН

И. КОНТР.	КОЗЛОВИЧЕР	Счетчики арматура диаметром 12 мм для станций подготовки воды	Страница	Лист	Листов
ИНЖ.	ПОЛЯКОВА				
ИНЖ.	ПЕТРОВИЧЕВ				
РУК. БР.	СЕМЕНОВА				
ПМП	ЧЕРКОВ	Общие данные	Р	1	16
Гл. спец.	КОЗЛОВИЧЕР				
нач. отд.	НАУШНИЦАЕВ				

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами
 Главный инженер проекта *Алиш* (Чирков)

Приказ

№	Дата

Изм. №:

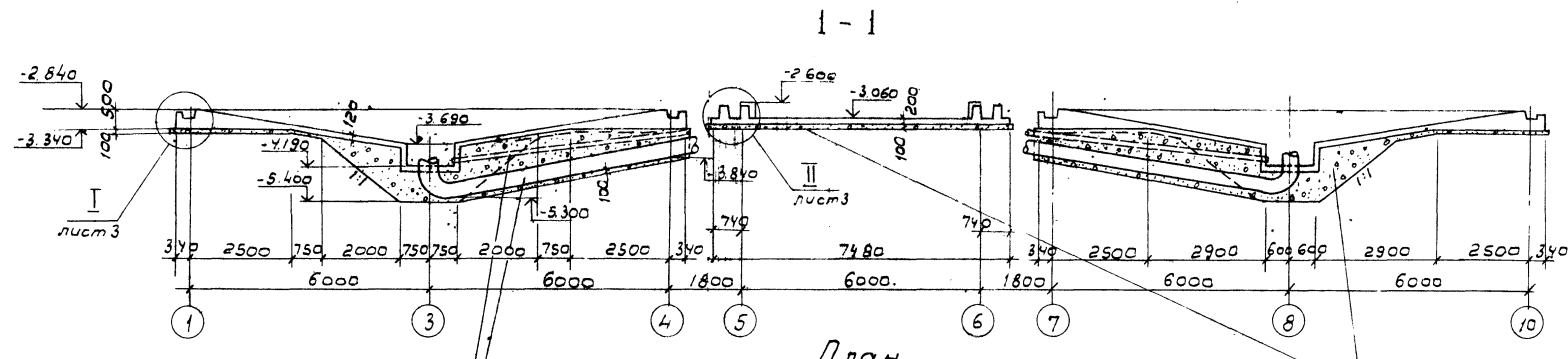
Альбом I

901-3-236.87

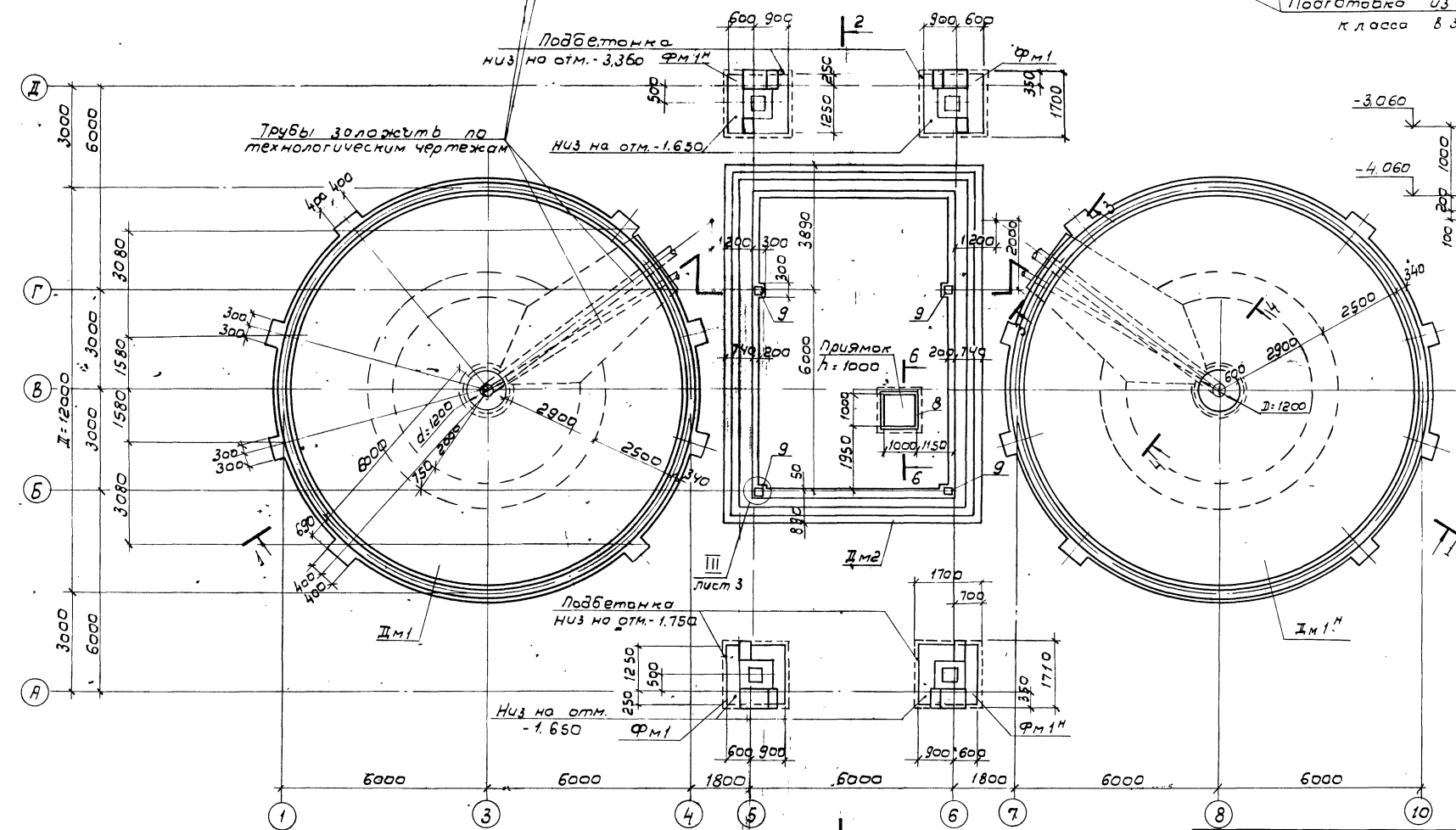
Изм. №, лист, и дата

Альбом II

901-3-236.87

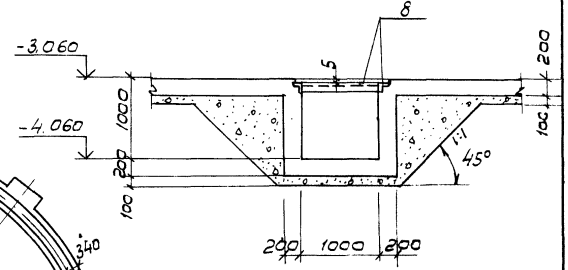


План



Подготовка из бетона класса В3.5

Б-Б



Совместно с данными см. л. л. КЖ-3, 4, 5, 6, 16

Инв. №		ТП 901-3-236.87-КЖ			Станция	Лист	Листов
		Служители осадка диаметром 12м для станции подготовки воды.	Р	2			
Исполнитель		Н. констр. Козловачев	С. Димитров		СОЮЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ		
Инженер		Инж. Полякова	Инж. Петрова				
Инженер-проектировщик		Инж. Семенова	Инж. Чирков				
Ген. пр. Колябачев		Ген. пр. Козловачев					
Нач. отд. Лыткин		Нач. отд. Лыткин					

Копировал: В. Филипова

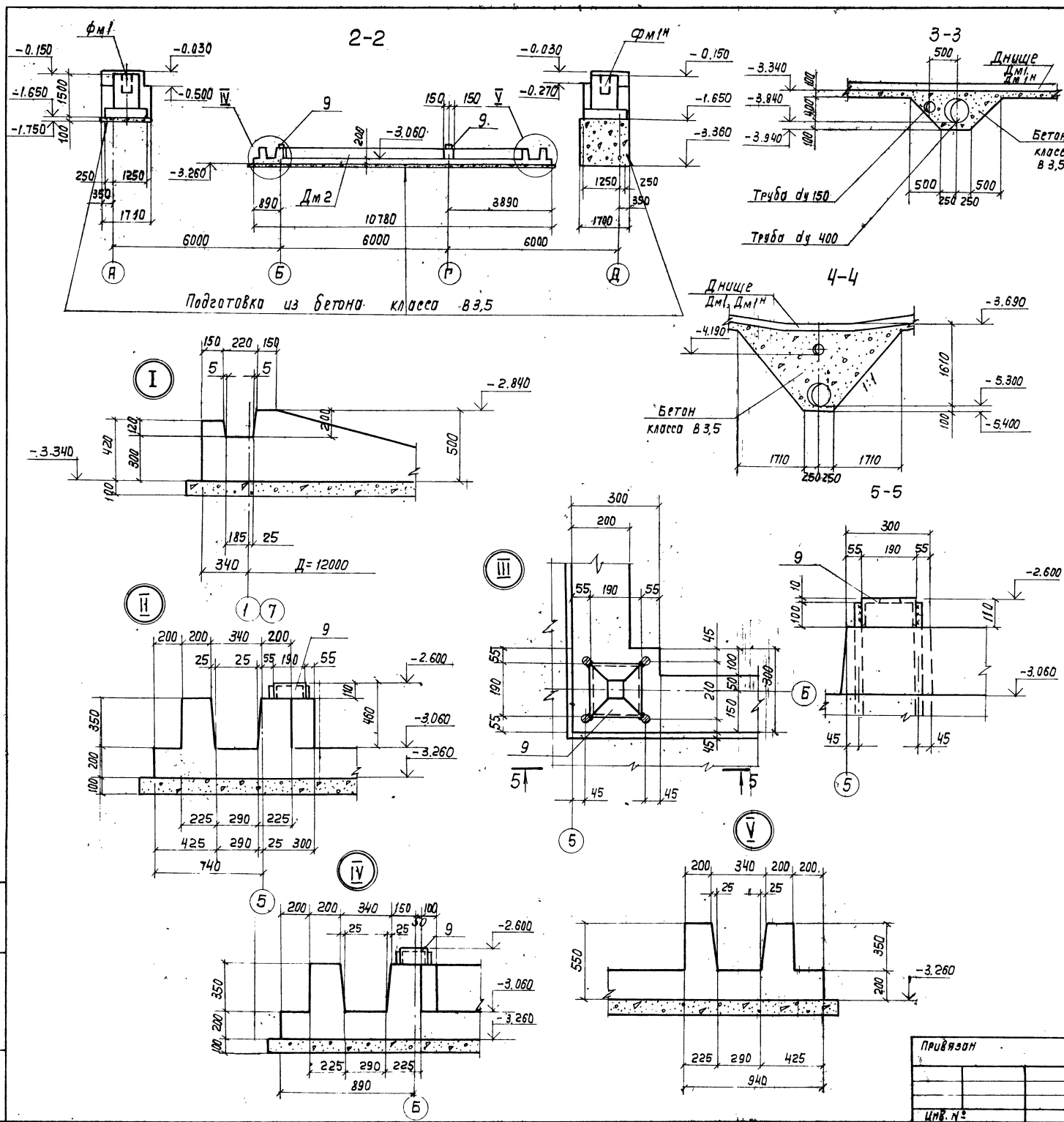
Формат А2
2116-01

Согласовано
 Отм. №13 Козлова М.А.
 Отм. №15 Орлов

Исполн. подл. Подпись в доле Взам. инж. Н.

901-3-236-87

ИШ. И. МОД. ПОСЛ. И ДОТО. ВЗАИМ. ИШ. И. МОД.



Спецификация элементов

ФОРМА	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			Днище Дм1, Дм1М - шт. 1+1		
			сборочные единицы		
			Каркас плоский		
ЯЧ	1	ТП901-3-236.87- КИ. И. 1.06	КР1	117	5.1кг
ЯЧ	22	-01	КР2	72	5.8кг
			Детали		
БЧ	2	ТП901-3-236.87 - КИ-4	Я-III-10 ГОСТ 5781-82*	п.м. 420	1 п.м. 0.617
БЧ	3	- КИ-4	5В1 ГОСТ 6127-80* e=2800	110	0.4кг
БЧ	4	- КИ-4	п.м. 750		1 п.м. 0.154 кг
БЧ	5*	- КИ-4	e=820	20	0.1кг
БЧ	6*	- КИ-4	e=1070	23	0.16кг
БЧ	7*	- КИ-4	e=3250	110	0.5кг
			Материалы		
			Бетон класса B15, F50, W6		35м ³
			Днище Дм2 - шт. 1		
			сборочные единицы		
			Цзделия закладные		
	8	1.400-15 В. 0.1	МН555 п.м.-4.25	1	1п.м. 5.3кг
ЯЧ	9	ТП901-3-236.87- КИ. И. 1.07	М1	4	7.2кг
			Каркасы плоские		
ЯЧ	10	ТП901-3-236.87- КИ. И. 1.01	КР1		28
ЯЧ	11	1.02	КР2		480
			Сетки арматурные		
ЯЧ	12	1.03	С1		6
ЯЧ	13	1.04	С2		4
ЯЧ	14	1.05	С3		6
ЯЧ	15	-01	С4		4
			Детали		
БЧ	16	ТП901-3-236.87 - КИ-5	Я-III-6 ГОСТ 5781-82* п.м. 400		1п.м. 0.222 кг
БЧ	17*	- КИ-5	e=1350	12	0.3 кг
БЧ	18*	- КИ-5	Я-III-8 ГОСТ 5781-82* e=2890	10	1.1кг
БЧ	19*	- КИ-5	e=1540	32	0.6 кг
БЧ	20*	- КИ-5	e=1720	50	0.7кг
БЧ	21*	- КИ-5	Я-III-25 ГОСТ 5781-82* e=1090	16	4.2кг
			Материалы		
			Бетон класса B15		21.4м ³

Позиции со знаком * см. ведомость деталей л.л. КИ-4,5

Совместно с данным см. л. КИ-2,4,5

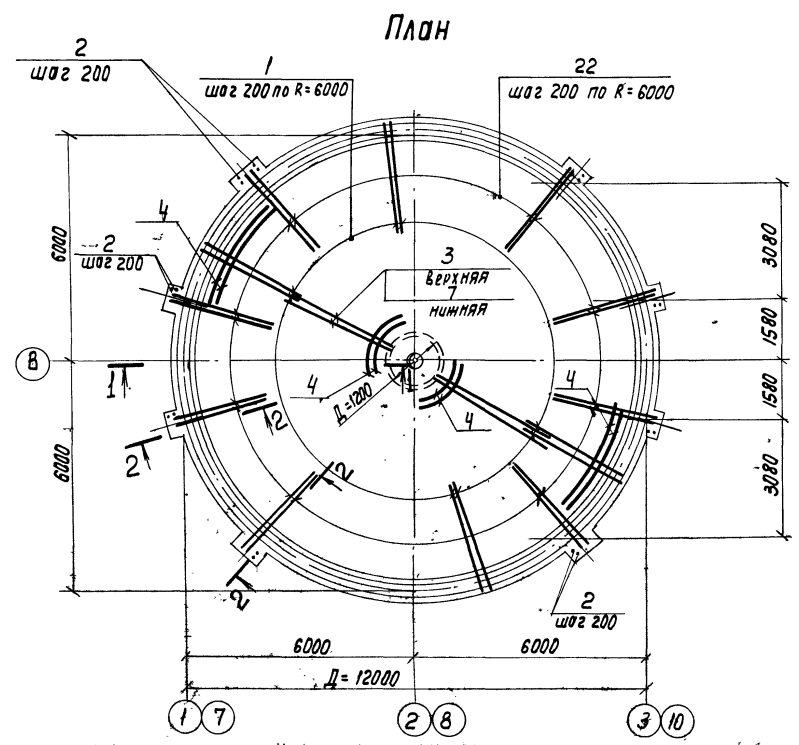
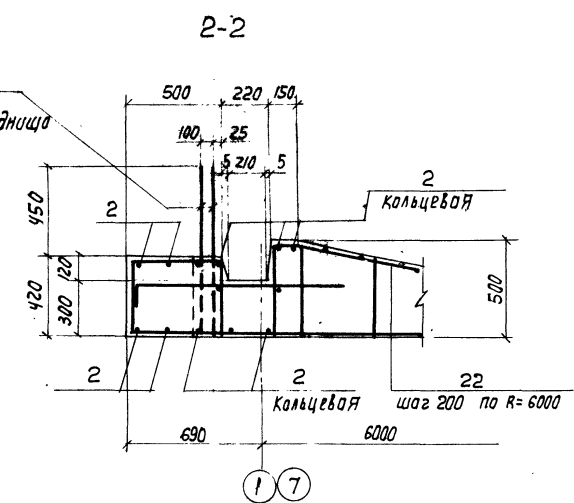
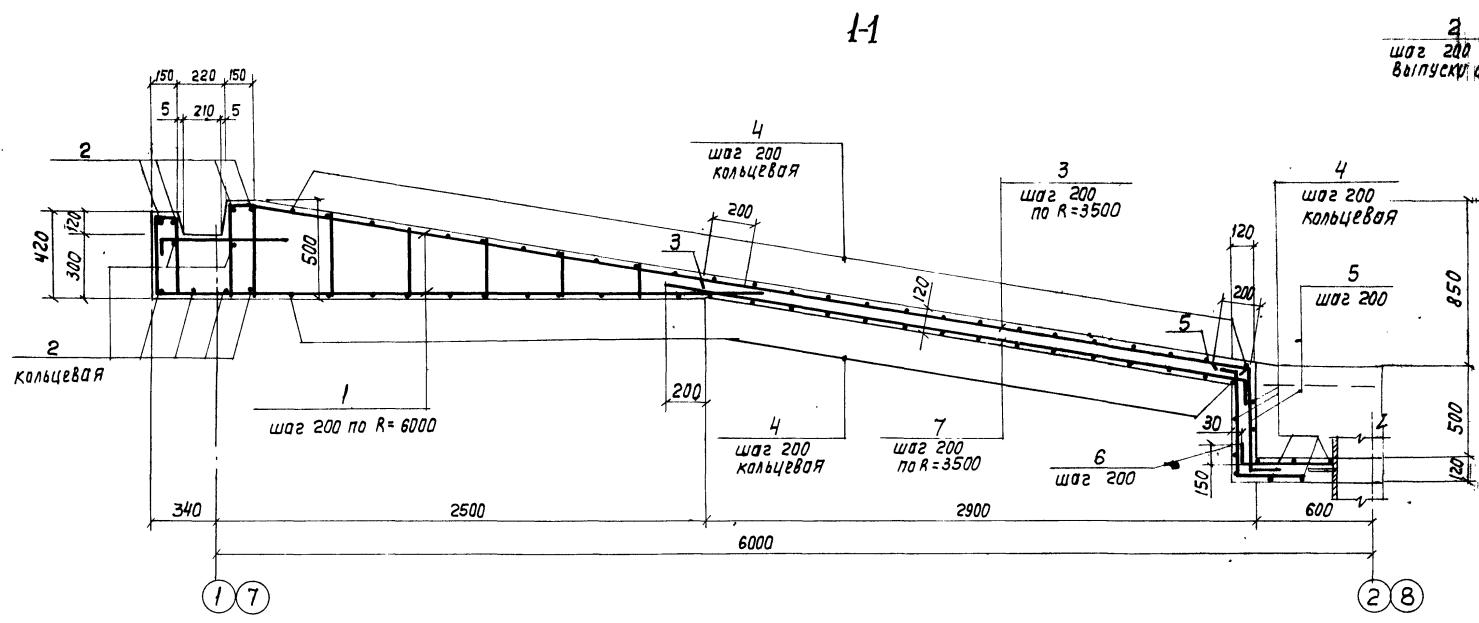
ТП 901-3-236.87- КИ					
И. Контр.	Козловичер	Ц.и.м.	Полякова	Сметчик	Сметчик
И.и.и.	Петраповская	Р.к. Бр.	Семенова	Гл. спец.	Нач. отд.
	Чирков		Козловичер		
	Авдусилер				
Привязан			Сметчик		
			Диаметром 12м для станции подготовки воды		
			Днище Дм1, Дм1М, Дм2		
			Опалубочный чертеж		
			4.З.В. Спецификация		
				Станция	Лист 3

Копир. Лаврукина

Формат А2

Альбом I

901-3-236.87



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	
6	
7	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-III			В1			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*		Всего		
	10	Итого	5	Итого	Итого		
Дм I, Дм II	1016,7	1016,7	276,9	276,9	1293,6	1293,6	

- совместно с данным см. л. КЖ-2,3
- защитный слой бетона - 25мм

Ш.В. И.П.И. Подпись и дата В.В.И. Ш.В.И.

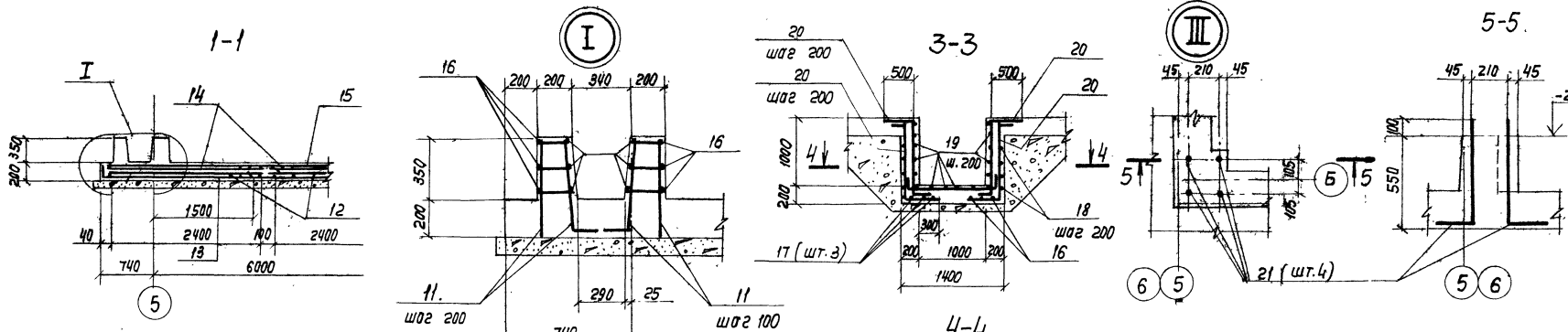
Привязан		И. Кондр. Козловичер		ТП 901-3-236.87-КЖ	
Ш.В. И.	И.П.И.	Ш.В. И.	И.П.И.	Счетный расход... 0,40 м ² ром 12м для станции подготовки воды	Стация Лист 4
				Днище Дм I, Дм II Арматурный чертеж	С.В.И. Ш.В.И. И.П.И.

Копия. В.В.И.И.И.И.И.

Формат А2

Альбом II

901-3-236.87



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
18	
19	
20	
21	

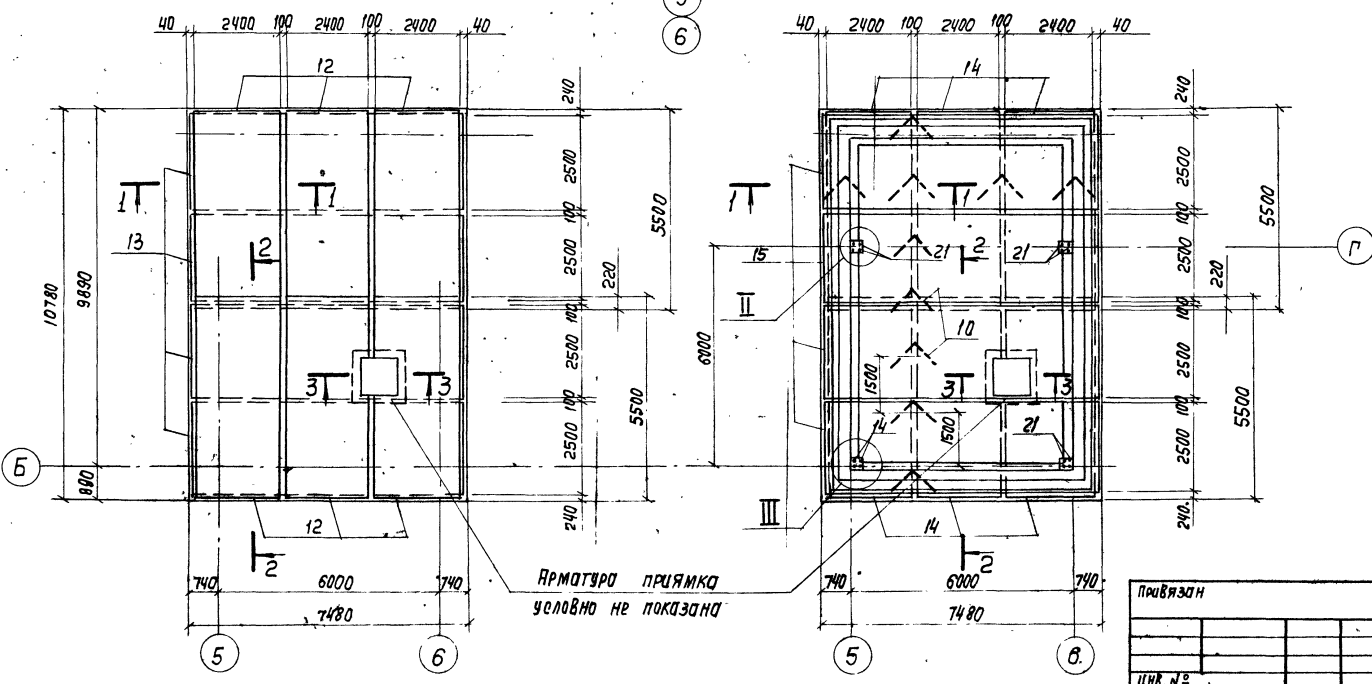
Армирование
зуба по
узлу I

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход					
	Арматура класса		Всего	Прокат		Всего	Ар-ра класса							
	A-I	A-III		Всего	A-I, A-III		Всего							
Днище Дм 2	53.2	53.2	106.4	1778	1350	67.2	1861.2	1974.4	22.4	20.4	0.8	1.3	44.9	1959.3

План расположения нижней арматуры

План расположения верхней арматуры

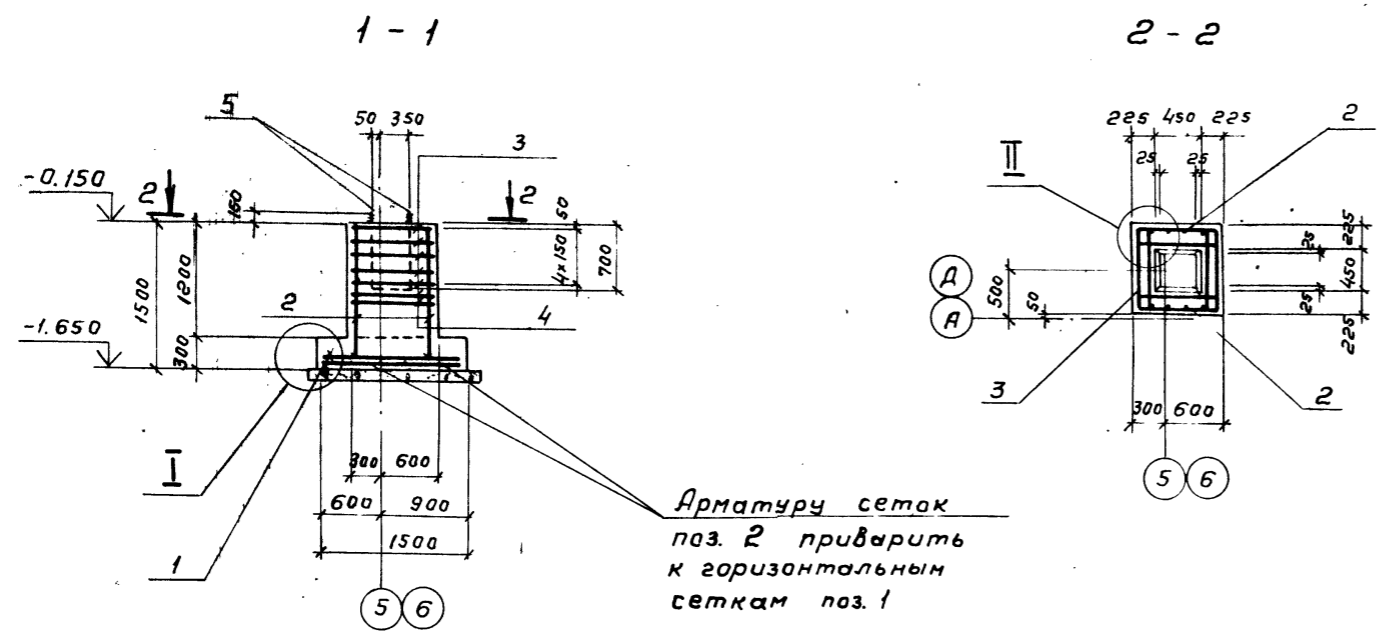


Арматура прямка
условно не показана

1. Совместно с данным см. л.л. КИ-2,3
2. Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35мм, в остальных случаях - 25мм.
3. В месте расположения прямка арматуру сеток обрезать по месту.

ТП 901-3-236.87-КН				
Н. Контр	Козловичер	Счетчики расхода диаметром 12м для этажный подготовки воды Днище Дм 2. Арматурный чертёж.	этажная лист	Листов
И. инж.	Цветаева		р	5
Рук. зр.	Семенова			
Г. инж.	Цыков			
Гл. спец.	Козловичер			
Инв. №	Нав. отк.			

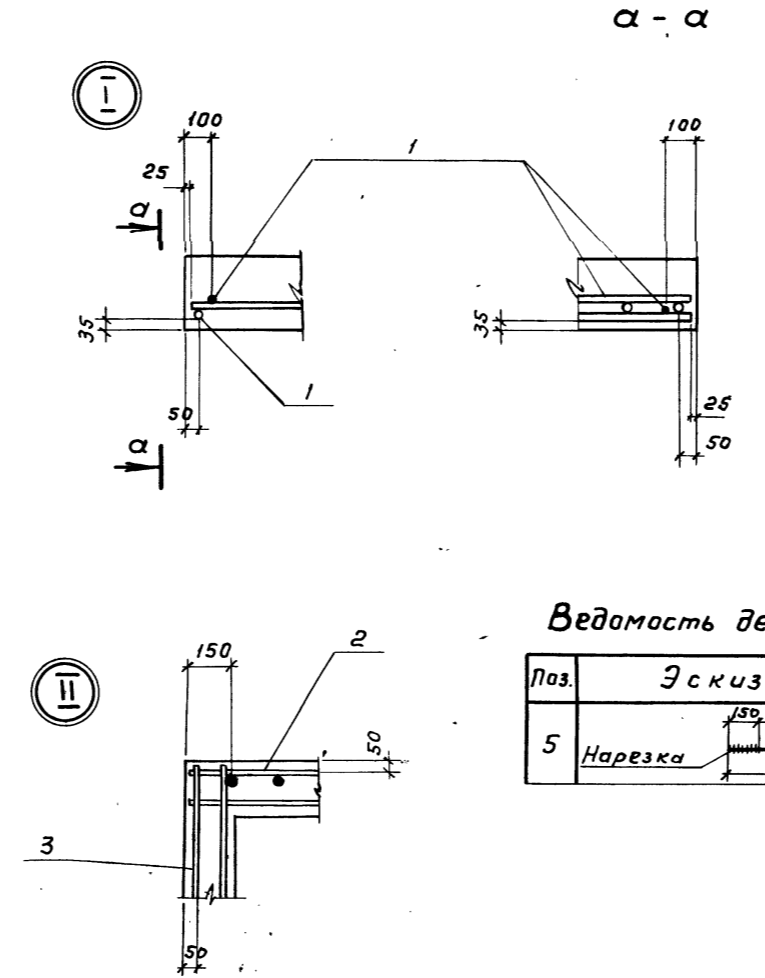
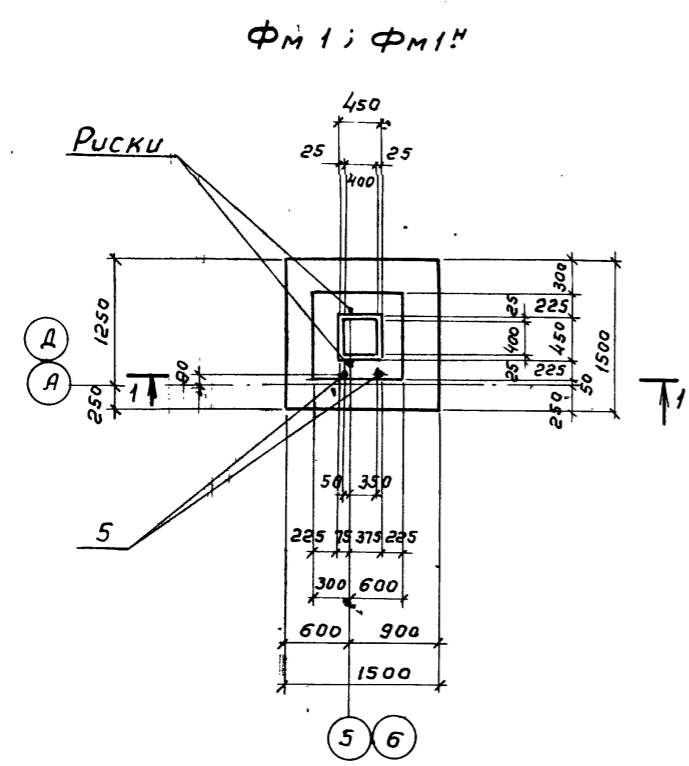
Копир. Лабурина



Спецификация элементов

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ I; ФМ IМ (шт 2+2)		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	1		1.410-3.1-04	ИС 10АВ 145x175	2	8,2 кг
	2		1.412-1/77-В.3-100	СН12А II-6x15	2	6,0 кг
	3		-020	СА-8А I	5	2,7 кг
	4		-011	СА I-6А I	2	3,4 кг
				Детали		
64	5*		ТП901-3-236.87 - КЖ-6	А-1-24 ГОСТ 5781-82* L=900	2	3,2 кг
				Материалы		
				Бетон класса В12,5	1,6	м ³

Позицию со знаком * см. ведомость деталей.



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Общий расход
	Арматура класса										
	А-I			А-II			А-III				
	ГОСТ 5781-82*										
	6	8	24	Итого	12	Итого	6	10	Итого		
ФМ I; ФМ IМ	6,8	15,1	6,4	28,3	10,4	10,4	2,0	14,4	16,4	55,1	55,1

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	Нарезка

Совместно с данным см. л. КЖ-2.

Ш.в. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

ТП 901-3-236.87-КЖ				
Н.контр. Козловичер	Инжен. Полякова	Инжен. Петропавловская	Рук.вр. Семенова	ГИП Цирков
Инв. №	Нач.отд. Вальтшуллер	Специалисты осадки диаметром 12м для станций подготовки воды		Фундаменты ФМ I; ФМ IМ Арматурно-опалубочный чертеж.
Привязан.		Стадия	Лист	Листов
		Р	6	
СОЮЗВОДСТРОИПРОЕКТ				

Л.А.Б.О.М. II

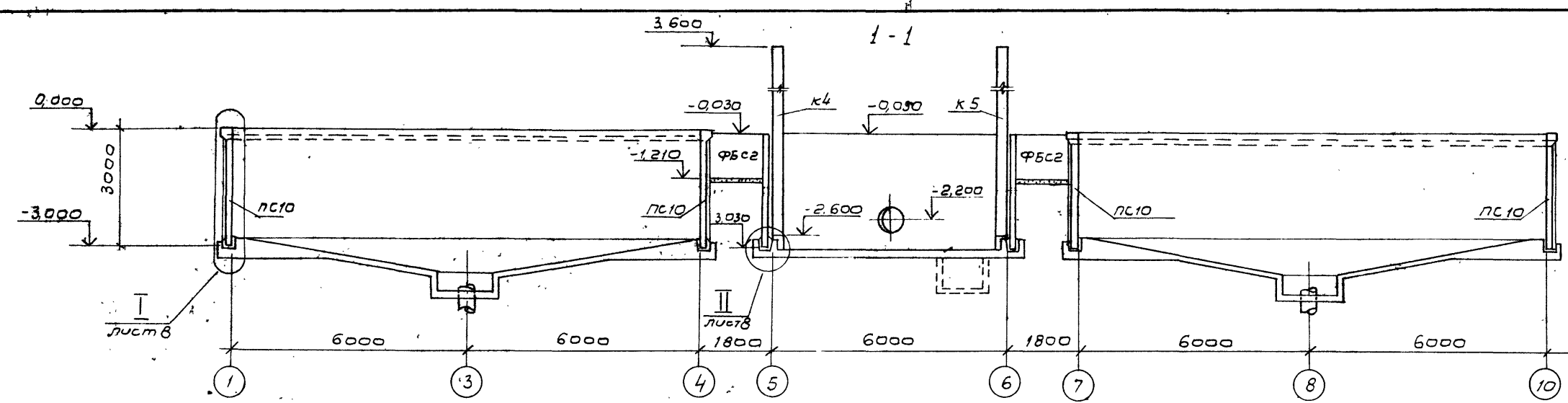
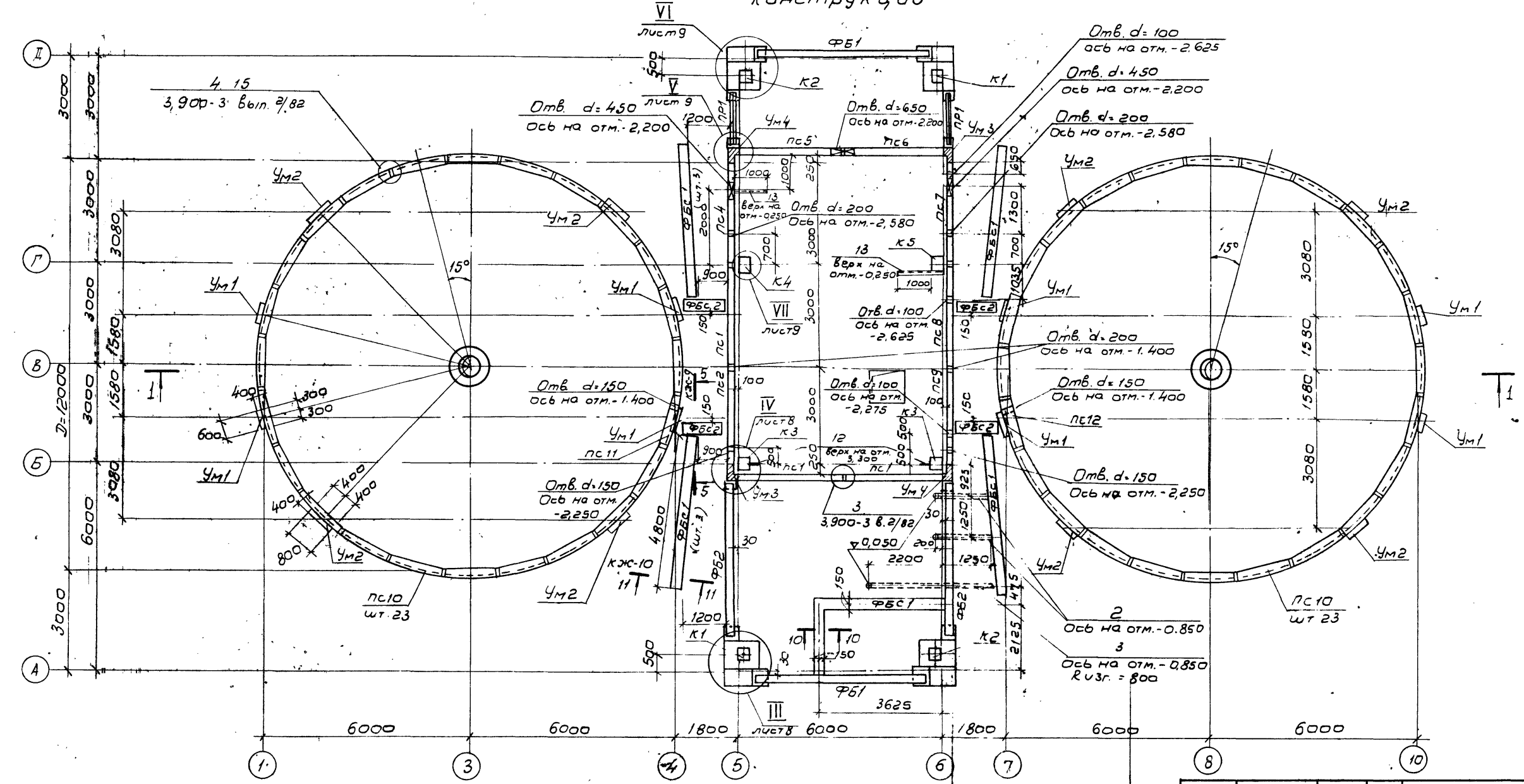


Схема расположения элементов сборных конструкций



Совместно с данным см. л.л. КЖ-8 ÷ 11

901-3-236.87

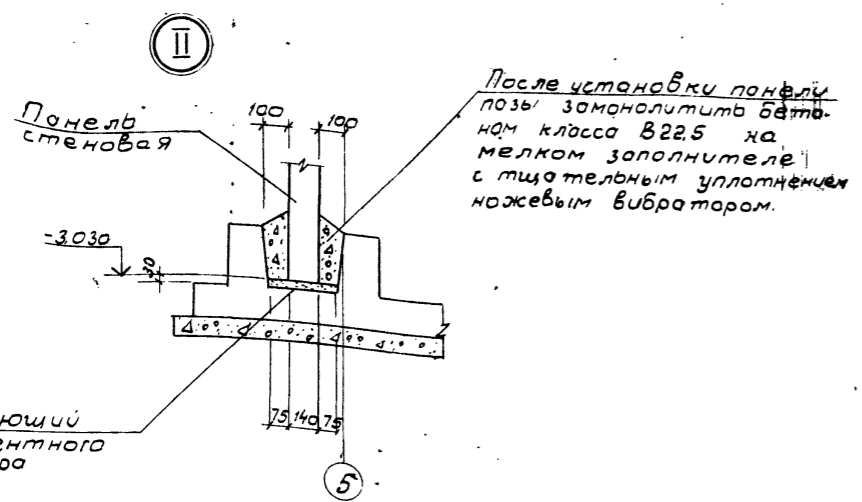
СОГЛАСОВАНО
 Директор
 Инженер
 Инженер
 Инженер

Имя и подпись
 Подпись в дату
 Дата

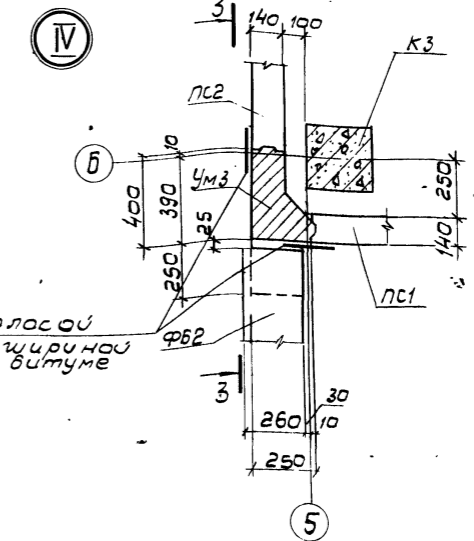
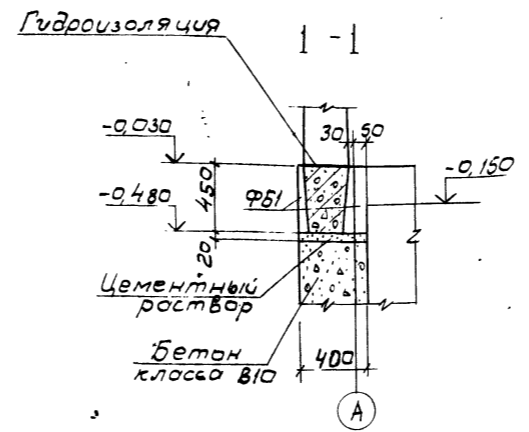
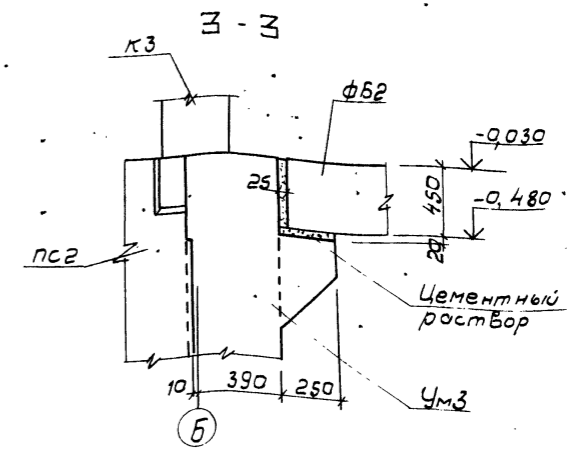
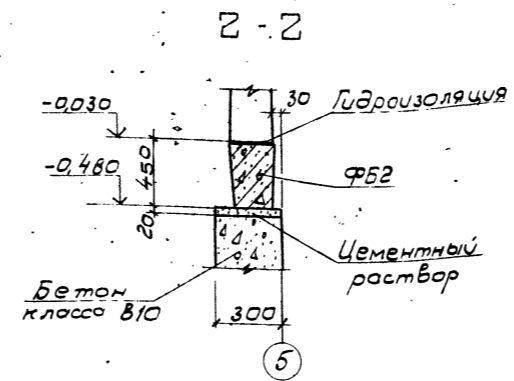
ТП 901-3-236.87-КЖ					
И.контр.	Козловичер	Служители асозко диаметром 12м для станций подготовки воды:	Стадия	Лист	Листов
И.нж.	Полякова		Р	7	
И.нж.	Петрапович	Схема расположения элементов сборных конструкций План. Разрез 1-1	СОИЗВОДКАПРОЕКТ		
Рук.вр.	Семенова				
Гип.	Чирков				
Г.инж.	Козловичер				
Нач.пр.	Ялтышвили				

Копировал В. Филиппов

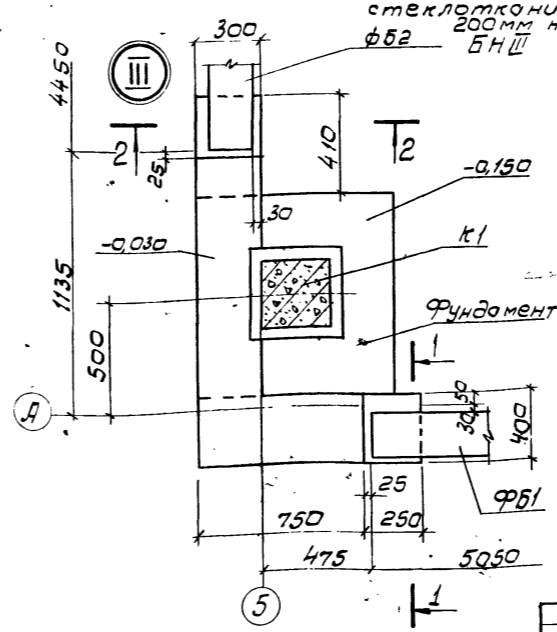
Формат А2
 22116 62



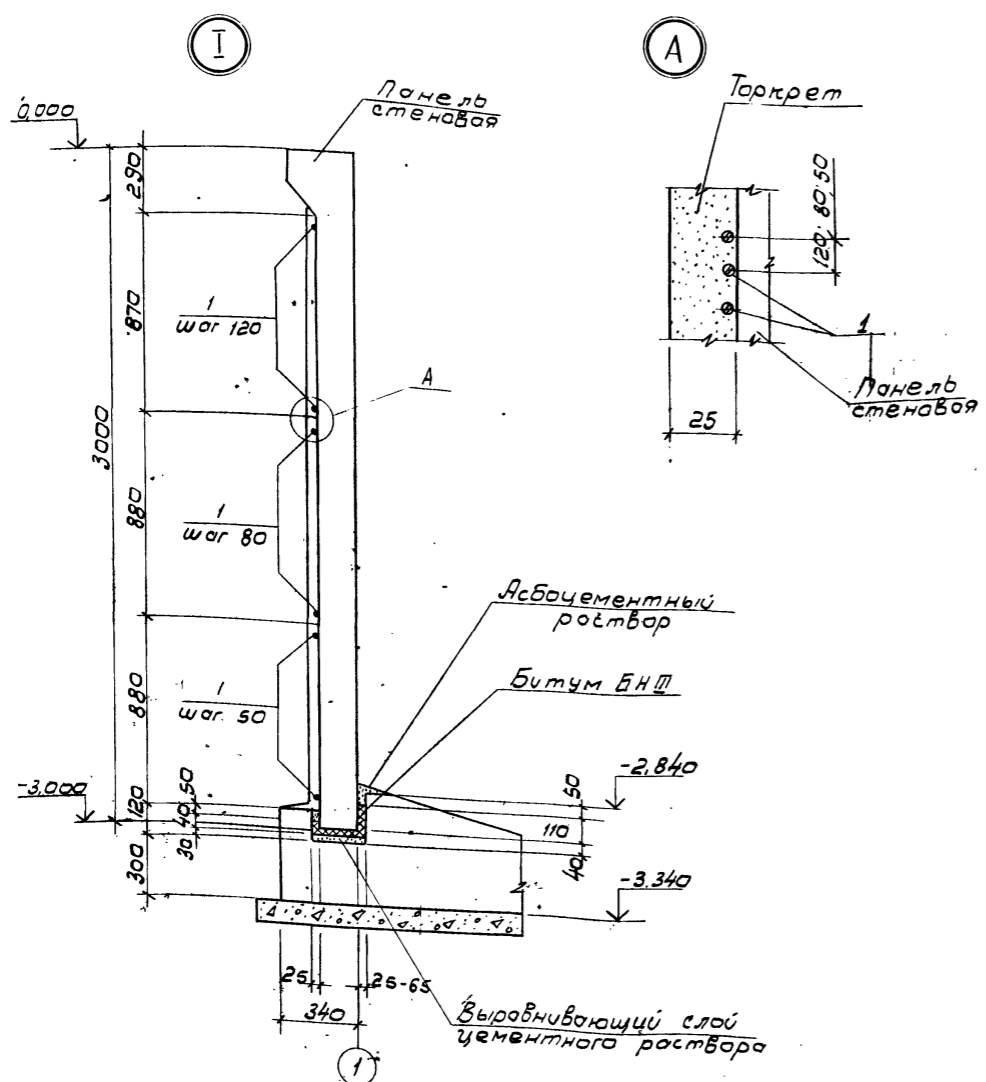
выравнивающий слой цементного раствора



Проклеить полосой стеклоткани шириной 200мм на битуме Ф52 БНШ



Совместно с данным см. л. КЖ-7



901-3-236.87

Уч. и л. 100/100 Подпись и дата 13.01.87

Привязан:

ТП 901-3-236.87-КЖ			
И.конт. Козловичев	И.н.ж. Полякова	И.н.ж. Лерошова	И.н.ж. Семехова
И.н.ж. Лерошова	И.н.ж. Семехова	И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Козловичев
И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Козловичев	И.н.ж. Алвизумер	
Служитель асодка диаметром 12м для станций подготовки воды.		Стация	Лист 8
Схема расположения элементов сварной конструкции Узлы I-IV		СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

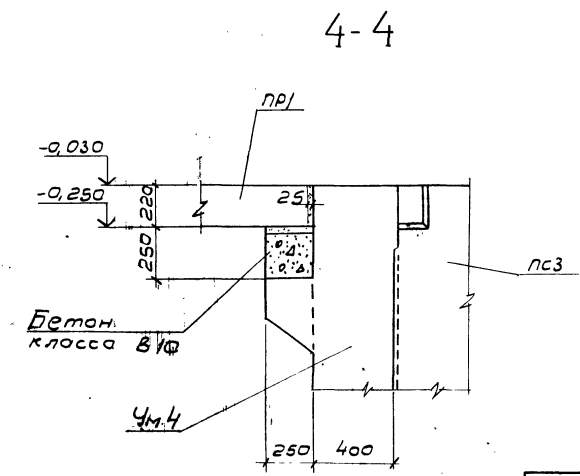
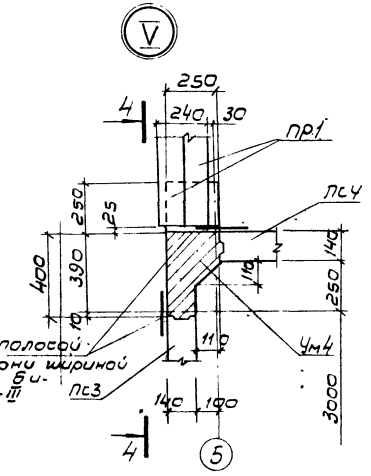
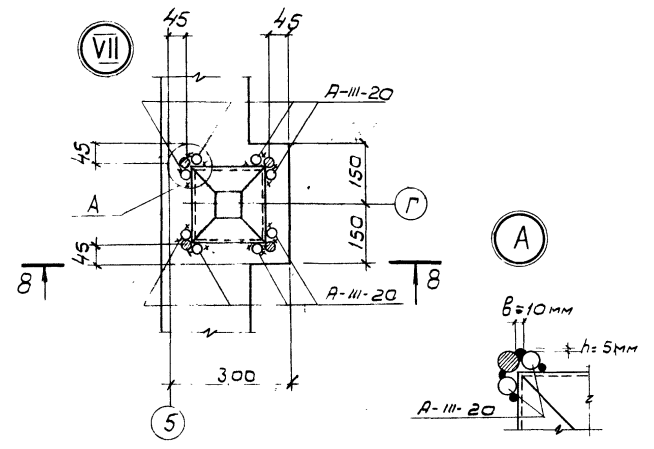
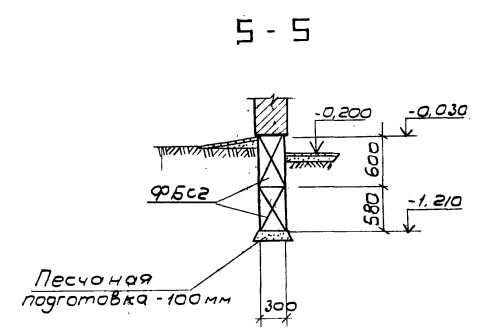
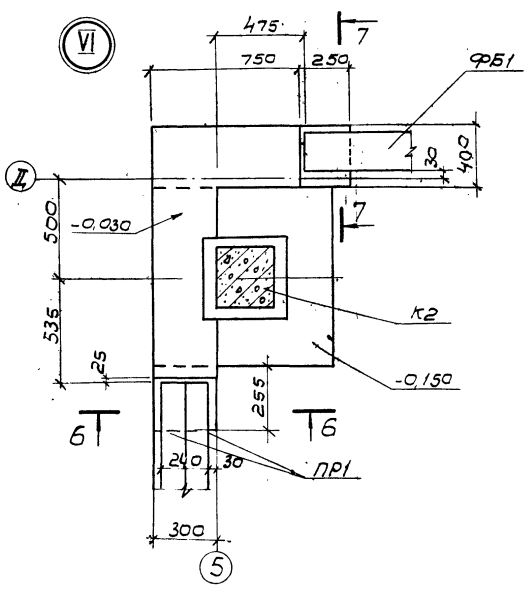
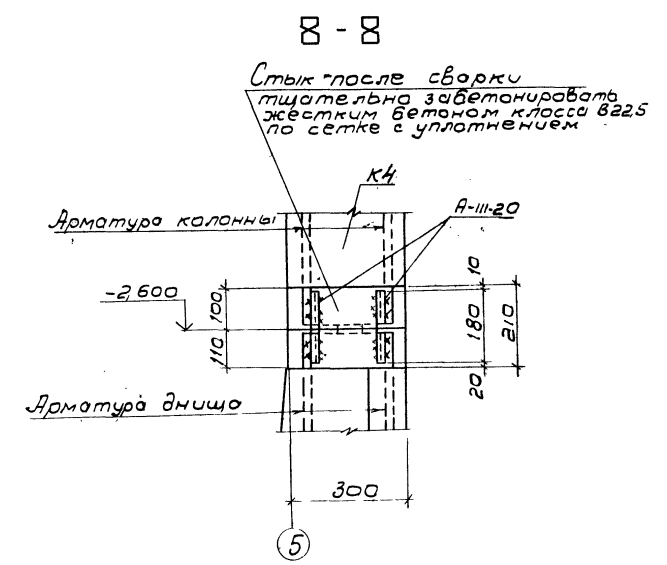
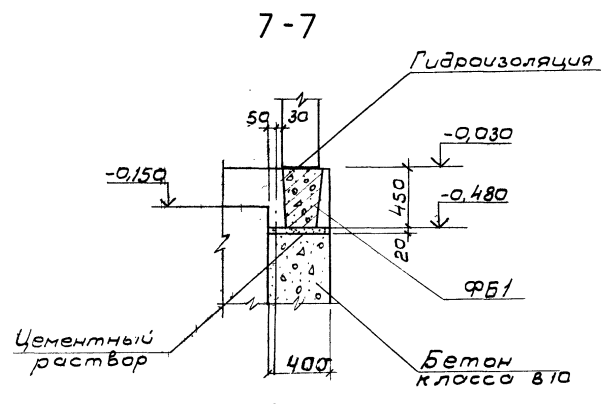
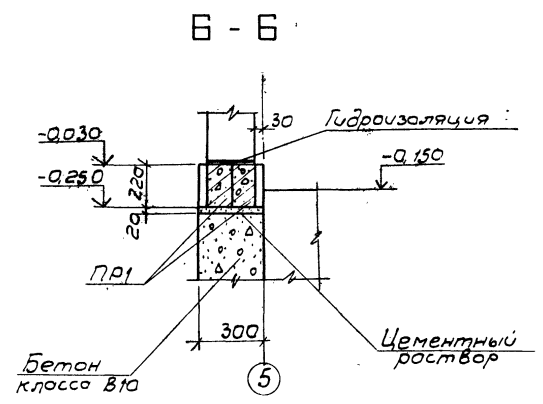
Копировал: В. Филиппова

Формат А2 2116-02

Альбом II

901-3-236.87

Шифр подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №



Совместно с данным см. л. КЖ-7

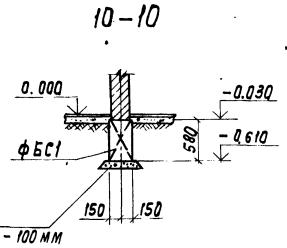
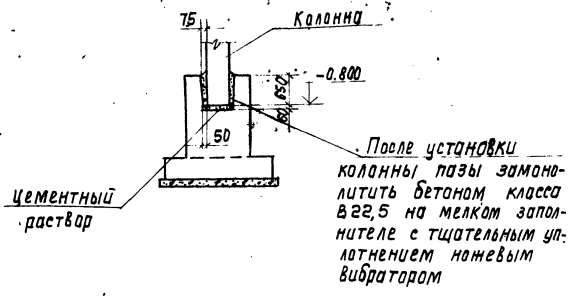
Привязан				ТП 901-3-236.87- КЖ			
Инж. Колотовичев				Ступителю осадко			
Инж. Полякова				диаметром 12м для станций			
Инж. Петрова				подготовки воды.			
Рук. Бр. Семенов				Схема расположения			
Гип. Чурков				элементов сварных конструкций			
Инж. Колотовичев				УЗЛЫ V - VII			
Инж. Альшиллер				СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ			

Копировал В. Филиппова

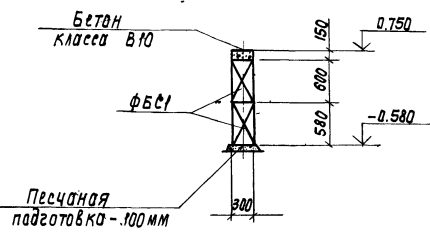
Формат А2 28116-02

Альбом И

Деталь заделки колонн К1 и К2



11-11



Ведомость элементов

Марка по Б.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Панели стеновые			
пс1	ТП 901-3-236.87-КН.И.2.01	пс2-30-К1 ^А	2	3130	
пс2	-01	пс2-30-К1 ^Б	1	3130	
пс3	-02	пс2-30-К1 ^В	1	3130	
пс4	-03	пс2-30-К1 ^Г	1	3130	
пс5	-04	пс2-30-К1 ^Д	1	3130	
пс6	-05	пс2-30-К1 ^Е	1	3130	
пс7	-06	пс2-30-К1 ^Ж	1	3130	
пс8	-07	пс2-30-К1 ^З	1	3130	
пс9	-08	пс2-30-К1 ^И	1	3130	
пс10	3.900-3 Вып.5 ч.1	псц2-30-1а	46	1800	
пс11	ТП 901-3-236.87-КН.И.3.01	псц2-30-1а-1	1	1800	
пс12	-01	псц2-30-1а-2	1	1800	
		Фундаментные балки			
ФБ1	1.415-1 Вып.1	ФБ6-7	2	1300	
ФБ2	1.415-1 Вып.1	ФБ6-9	2	1200	
ПР1	ГОСТ 948-84	Перекрышка 2ПБ16-2-П	4	65	
		Блоки стен подвала			
ФБС1	ГОСТ 13579-78	ФБС24.3.6-Т	14	970	
ФБС2	ГОСТ 13579-78	ФБС9.3.6-Т	9	350	
		Колонны			
К1	ТП 901-3-236.87-КН.И.4.01	К36-2 ^а	2	1000	
К2	-01	К36-2 ^б	2	1000	
К3	ТП 901-3-236.87-КН.И.4.02	К54-5 ^а	2	1500	
К4	-01	К54-5 ^б	1	1500	
К5	-02	К54-5 ^в	1	1500	
		Монолитные участки			
УМ1	ТП 901-3-236.87 - КН-11	УМ1	8		
УМ2	- КН-11	УМ2	8		
УМ3	- КН-11	УМ3	2		
УМ4	- КН-11	УМ4	2		
		Детали			
поз.1	ТП 901-3-236.87-КН-8	5ВР-11 ГОСТ 7348-81	1,1 м 1935	1,1 м 0,154	
Узел 1 ^а шт. 4	3.900-3 Вып. 2/82	А-11-10 ГОСТ 5781-82* е=230	4	0,1	На один узел
Узел 3 ^а шт. 6	3.900-3 Вып. 2/82	А-11-10 ГОСТ 5781-82* е=250	4	0,1	На один узел
Узел 11	ТП 901-3-236.87-КН-9	А-11-20 ГОСТ 5781-82* е=180	32	0,5	
поз.2	- КН-7	Труба ПХБЗУ ТУ6-19-215-83	1,1 м 5,0	1,1 м 0,834	
поз.3	- КН-7	Труба ПХБЗУ ТУ6-19-215-83	1,1 м 5,0	1,1 м 0,834	
поз.12	- КН-7	Узелок 50x5 ГОСТ 8509-72* ст 3кп 2 ГОСТ 535-79* е=350	2	1,3	
поз.13	- КН-7	Узелок 100x7 ГОСТ 8509-72* ст 3кп 2 ГОСТ 535-79* е=350	1,1 м 2,3	1,1 м 10,8	
М1	1.400-15 Вып. 0.1	Изделие закладное МН102-6	4	0,7	в.м. л. 0Р-2

Спецификация элементов на монолитные участки

Формат	Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				УМ1 (шт. 8)		
				Сборочные единицы		
	4		1.400-15 Вып. 0.1	Изделие закладное МН102-6	1	8,9кг.
ИЧ	5		ТП 901-3-236.87- КН.И.3.01	Сетка арматурная С1	2	12,9кг
				Детали		
	6		ТП 901-3-236.87 - КН-11	А-1-6 ГОСТ 5781-82* е=200	18	0,1кг
				Материалы		
				Бетон класса В15, F100, W4		0,4 м ³
				УМ2 (шт. 8)		
				Сборочные единицы		
	4		1.400-15 Вып. 0.1	Изделие закладное МН102-6	1	8,9кг.
ИЧ	7		ТП 901-3-236.87- КН.И.3.01	Сетка арматурная С2	2	13,5кг
				Детали		
	6		ТП 901-3-236.87 - КН-11	А-1-6 ГОСТ 5781-82* е=200	18	0,1 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15, F100, W4		0,52 м ³
				УМ3,4 (шт. 2+2)		
				Сборочные единицы		
				Детали		
	8		ТП 901-3-236.87- - КН-11	А-11-10 ГОСТ 5781-82* е=3020	7	1,9кг
	9*		- КН-11	А-1-6 ГОСТ 5781-82* е=1520	10	0,3кг
	10*		- КН-11	А-11-10 ГОСТ 5781-82* е=1280	3	0,8кг
	11		- КН-11	А-11-6 ГОСТ 5781-82* е=230	4	0,05кг
				Материалы		
				Бетон класса В15		0,21 м ³

Позиции со знаком * см. Ведомость деталей л. КН-11

Совместно с данным см. л. л. КН-7, 8, 9, 11

ТП 901-3-236.87-КН			
Н. Коппер	Ковалевич	И.И.	Сметчик
И.И.	Палак	И.И.	Инженер
Р.И.	Семенин	И.И.	Инженер
Г.И.	Чирков	И.И.	Инженер
И.И.	Ковалевич	И.И.	Инженер
И.И.	Палак	И.И.	Инженер

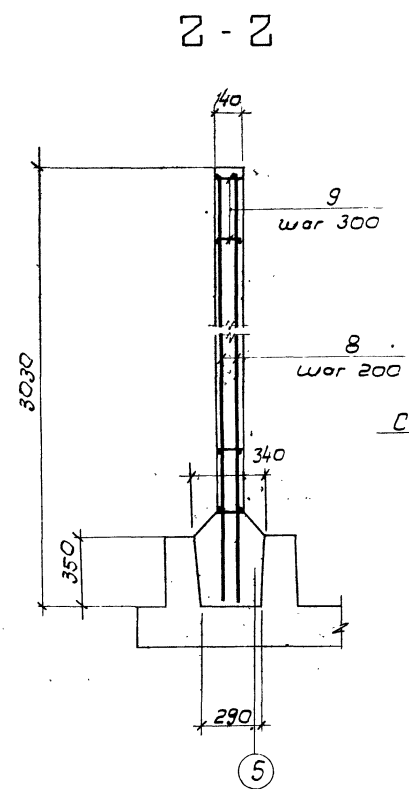
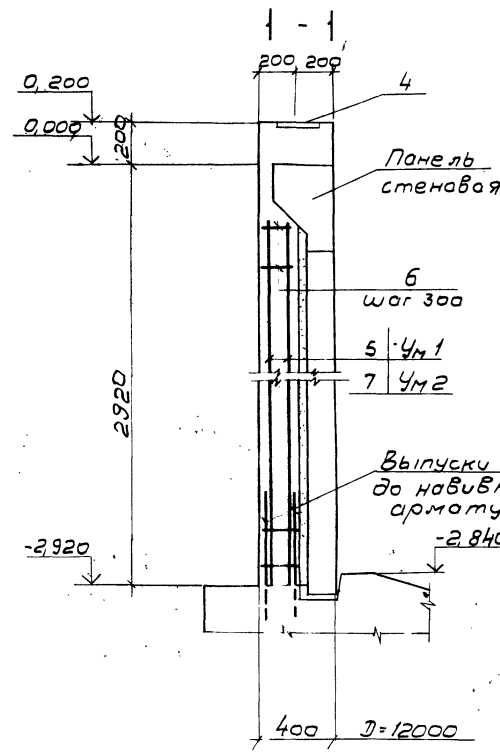
Копир. Лаврукина

формат А2

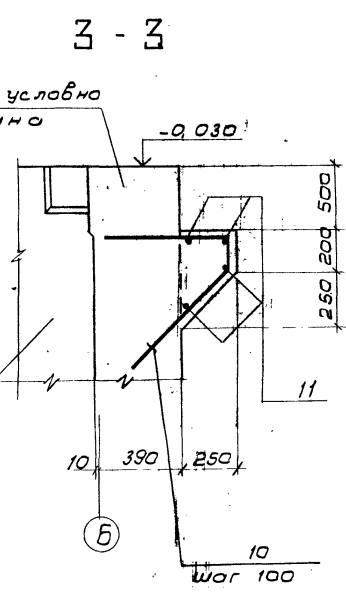
901-3-236.87

И.И. Коппер, И.И. Палак, И.И. Чирков, И.И. Ковалевич, И.И. Семенин, И.И. Палак

Альбом II



Арматура условно не показана



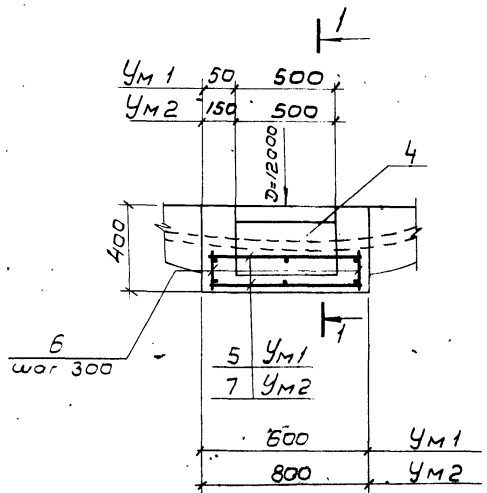
Ведомость деталей

Поз	Эскиз
9	
10	

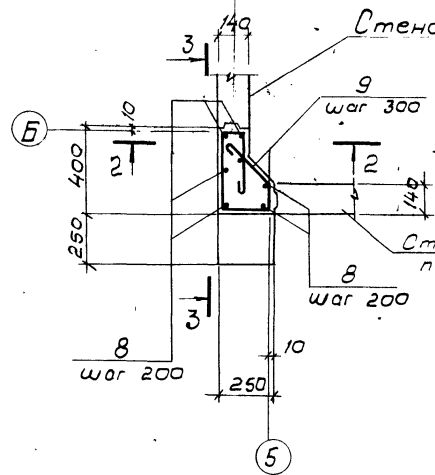
Ведомость расхода стали по элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А-I		Ар-III		Прокат Вст3 кл2		Ар-рр класса А-III			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*			
Ум1	3,6	3,6			24,0	24,0	8,5	0,4	8,9	36,5
Ум2	4,9	4,9			24,0	24,0	8,5	0,4	8,9	37,8
Ум3,4	3,0	3,0	0,2	15,6		15,8				18,8

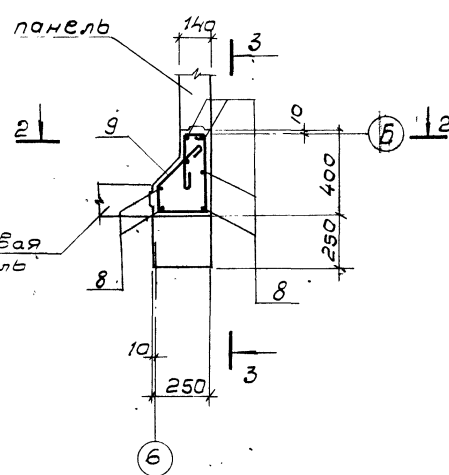
Ум1, Ум2



Ум3



Ум4



1. Совместно с данным см. л.л. КЖ-7 и 10.
2. Защитный слой бетона 20мм.

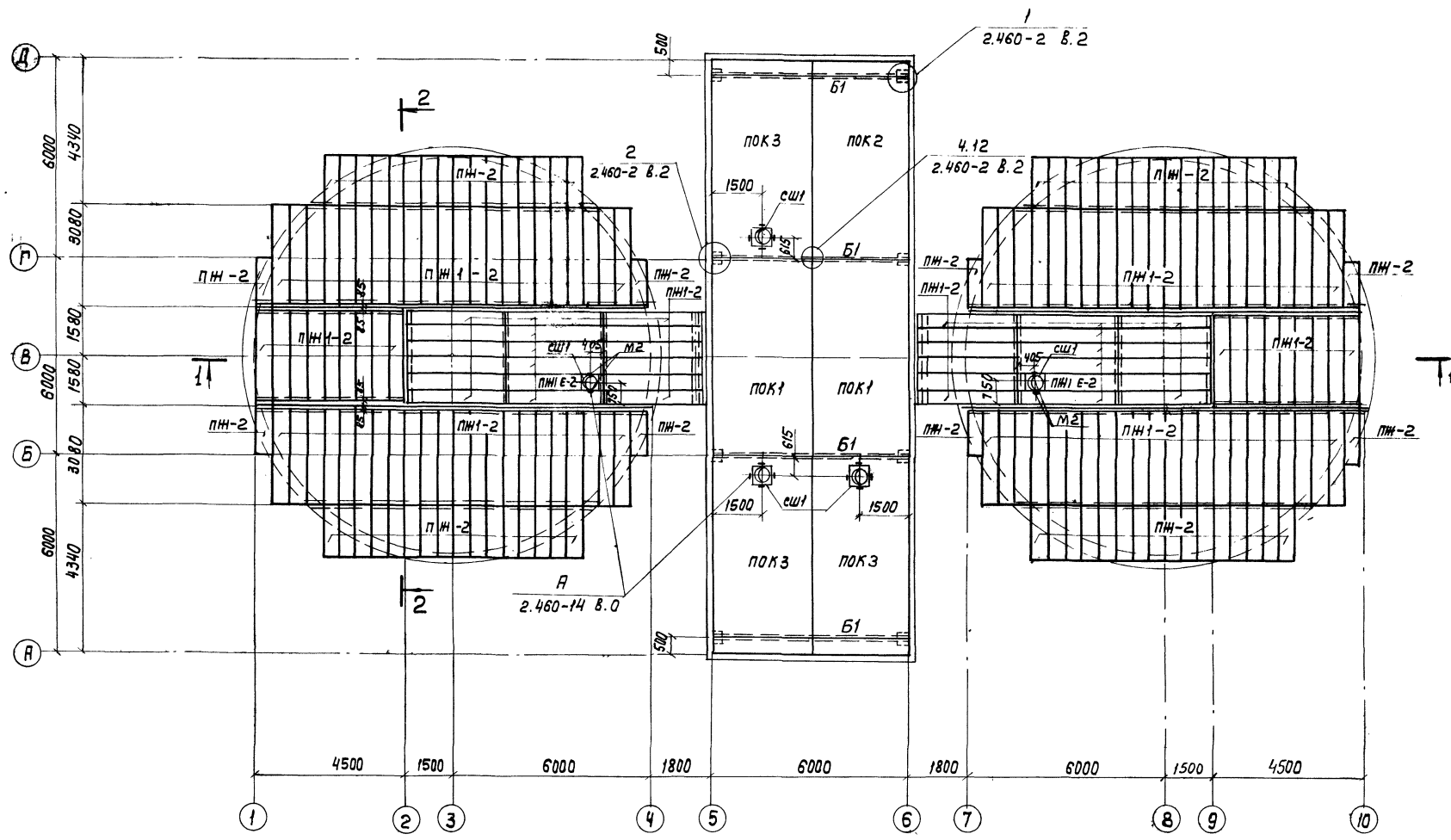
Лист № 1 из 1. Подпись и дата в соответствии с ГОСТ 21116-02

ТП 901-3-236.87- КЖ			
Привязан	И.контр. Козловичев	Служитель осадка	Стандарт Лист Листов
	И.м.ж. Полякова	Диаметром 12м для станций	Р. 111
	И.м.ж. Петролявская	подготовки воды	
	Дух.бр. Семенова	Монолитные участки	
	Г.п. Чирков	Ум 1, 2, 3, 4	
	П.сл.ч. Козловичев	Арматурный чертёж	СООЗВОДКАПРОЕКТ
	И.в.г.р.д. Яльшиллер		

Копировал: В.Филиппова

Формат А2 22116-02

Схема расположения плит покрытия и балок



1. Совместно с данным см. л. КН-13
2. Закладную деталь М2 заложить в шов между плитами

Привязан ЧИМ. Я. Инв. №			ТЛ 901-3-236.87- КН				
			И. Комр. Козловичер Инж. Полякова Инж. Петропавловская Рук.др. Семенова ГИП. Чиркоб Гл. спец. Козловичер Нач. отд. Яльшицкая			Служитель насосной диаметром 12м для станций подготовки воды.	
			Схема расположения плит покрытия, балок. План			Стация	Лист

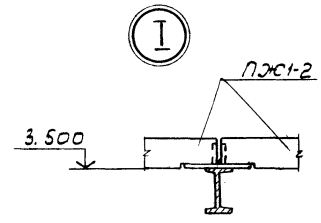
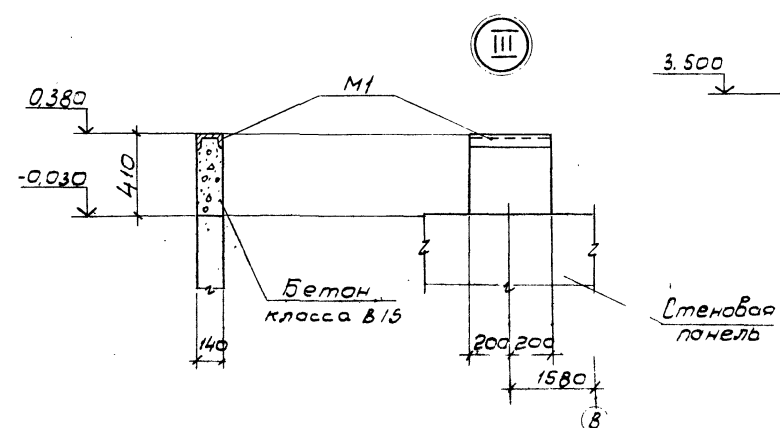
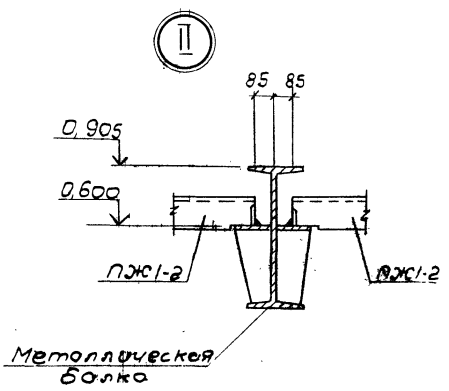
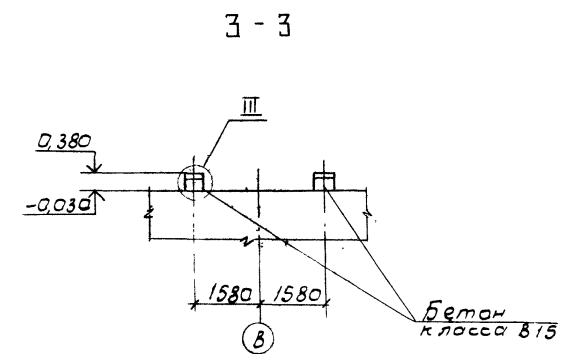
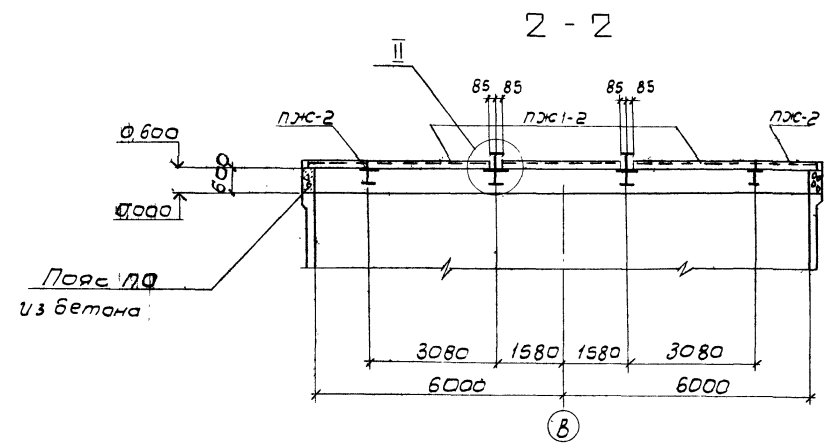
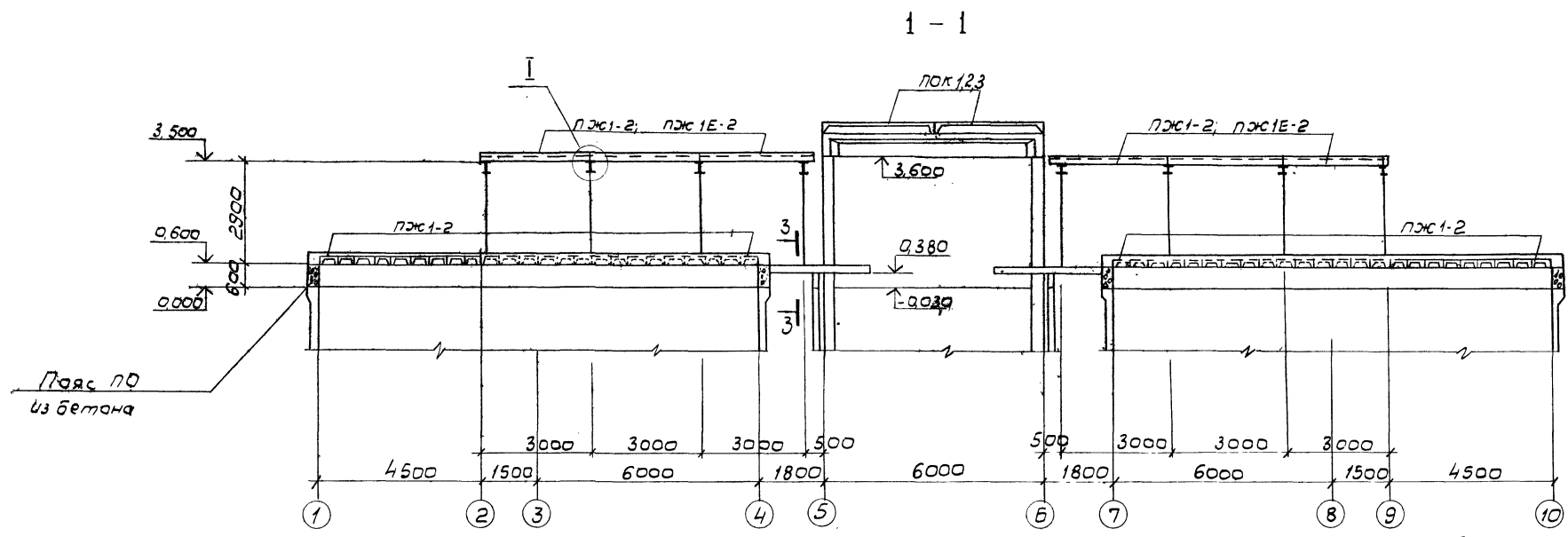
Копир Лаврукина

Формат А2

С. С. Лаврукина
 Проектная организация
 Проект и работа
 Проектная организация

Дробом II

901-3-236.87



Спецификация элементов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Примечание
Плиты покрытия					
пок1	ТП901-3-236.87-КЖ.ч.б.01	ПГ-3АШВот	2	2650	
пок2	-01	ПГ-3АШВБТ	1	2650	
пок3	-02	ПВ4-3АШВот	3	3300	
ПЖС1-2	ПК-01-88	ПЖС1-2	140	178	Бетон В15
ПЖС-2	ПК-01-88	ПЖС-2	12	89	W4
ПЖС1Е2	ПК-01-88	ПЖС1Е-2	2	169	
СШ1	1.494-24 В.1	Стокан СБ4А-1	5	150	
Б1	ТП901-3-236.87-КЖ.ч.б.01	Балка 1БСГБ-3АШВТ°	4	1150	
Узел.А° шп.16	2.460-14 В.0	МС1	1	0,430	по один узел
М1	1.400-15	МН571	1 п.м.	13.1	
М2	1.400-15	МН101-6	4	0,6	
Материалы					м³
ПО		Бетон В15, F100, W4			14,0

1. Совместно с данным см. л. КЖ-12.
2. Плиты марки ПЖС1-2 прибить к металлическим балкам швом h=5мм.
3. Внутренние поверхности плит на от.0,600 окрасить лаком ХП-734 толщиной 0,2мм по грунтовке лаком ХП734 в соответствии со СНиП 2.03.11-85

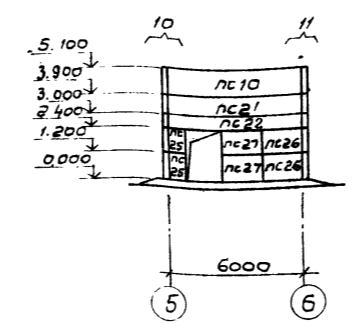
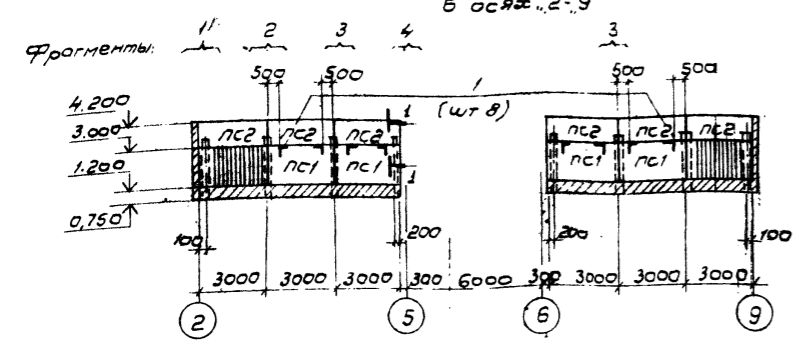
ТП 901-3-236.87- КЖ				
Исполн. Козловцев	Инж. Полякова	Инж. Лаврова	Инж. Семенова	Инж. Чирков
Нач. отд. Козловцев	Инж. Полякова	Инж. Лаврова	Инж. Семенова	Инж. Чирков
Инж. Полякова	Инж. Лаврова	Инж. Семенова	Инж. Чирков	Инж. Козловцев
Инж. Чирков	Инж. Семенова	Инж. Козловцев	Инж. Лаврова	Инж. Полякова
Инж. Козловцев	Инж. Лаврова	Инж. Семенова	Инж. Чирков	Инж. Полякова
Привязан:			Служители осадка диаметром 12м для станций подготовки воды.	Стация лист 13
Схема расположения плит покрытия, балок, разрезы, узлы. Спецификация.			СООЗВОДКАНАПРОСКТ	

Калчрова: В. Филиппова

Формат А2
22116-02

И.М.Н. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

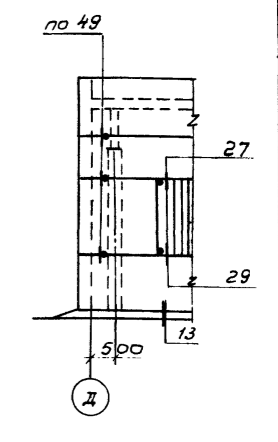
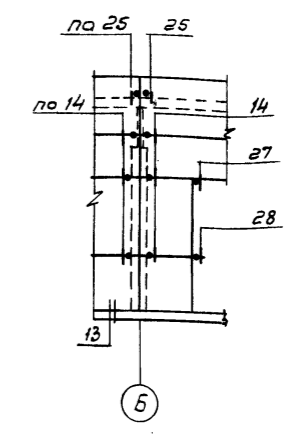
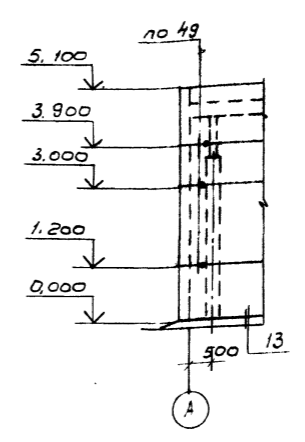
Схемы расположения стеновых панелей в осях "2-9" По оси "А"



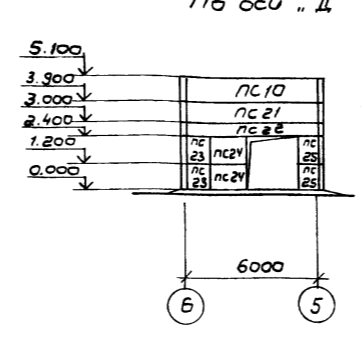
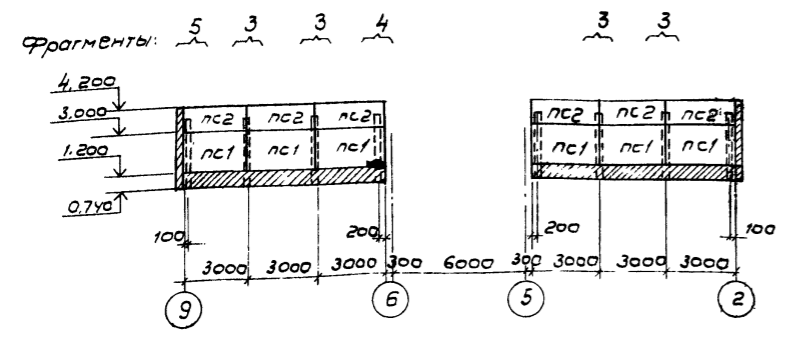
Фрагмент 6

Фрагмент 7

Фрагмент 8



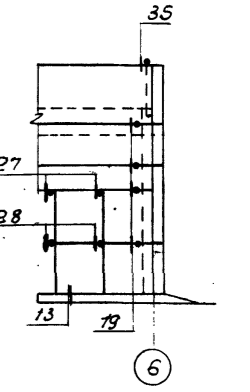
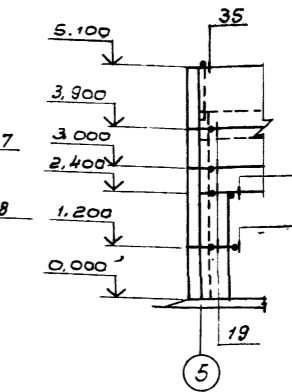
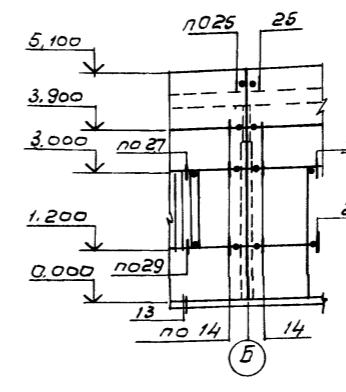
в осях "9-2" По оси "Д"



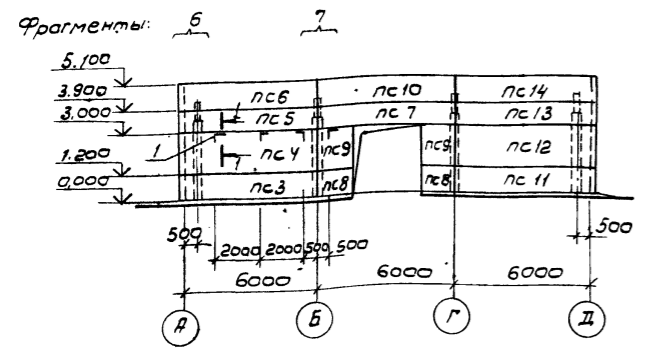
Фрагмент 9

Фрагмент 10

Фрагмент 11



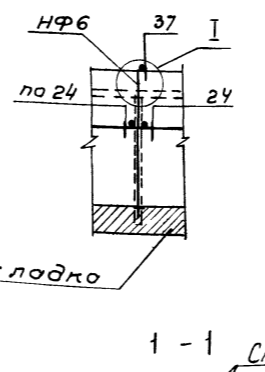
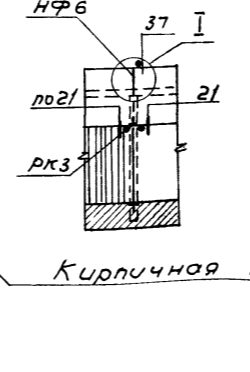
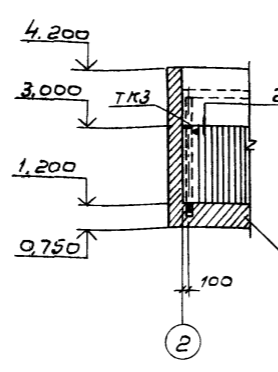
По оси "Б"



Фрагмент 1

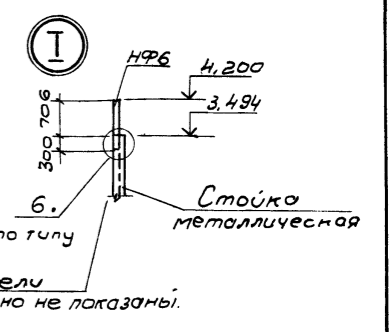
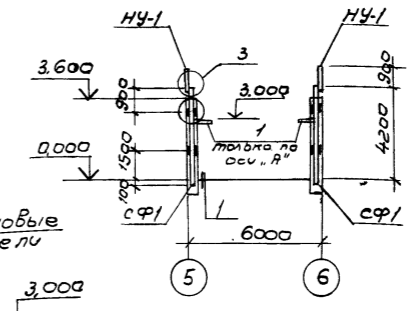
Фрагмент 2

Фрагмент 3



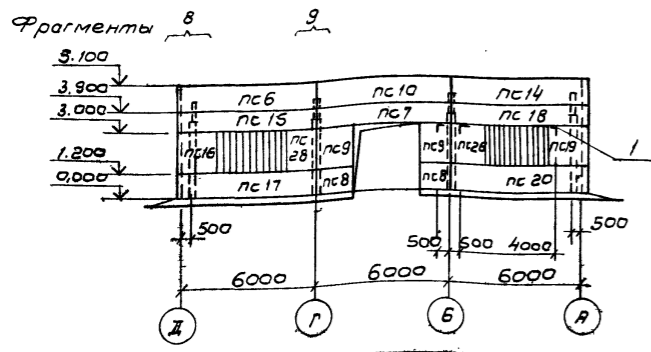
Кирпичная кладка

Монтажная схема стальных стоек и насадок торцового фахверка по осям "А" и "Д"



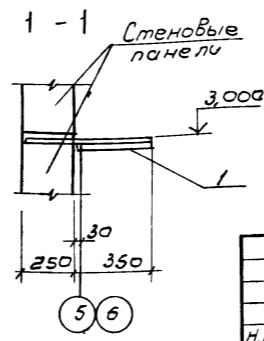
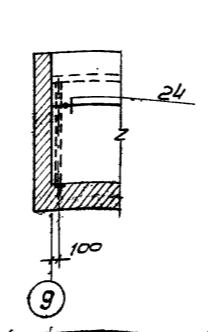
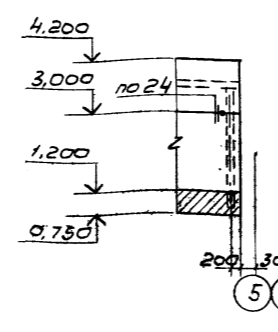
Панели условно не показаны.

По оси "5"



Фрагмент 4

Фрагмент 5



Совместно с данным см. л. КЖ-15.

ТП901-3-236.87-КЖ					
Н.контр. Калачичев	Ин.жс. Полякова	Служители асадки диаметром 12м для станций подготовки воды.	Статус	Лист	Листов
Ин.жс. Петролявская	Рук.вр. Семенова		Р	14	
Гип. Чурков	Гл. спец. Калачичев	Схемы расположения стеновых панелей Фрагменты.	СООБЩЕСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ		
Науч.отд. Альшумлер					

Д.А.Б.О.М. II

901-3-236.87

Согласовано

И.И.В.И. Подпись и дата

Спецификация элементов.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Панели стеновые			
ПС1	1.030.1-1.1-1	03-16 ПС30.18.2,5-6.Я-56	10	1200	
ПС2	02-10	ПС30.12.2,5-6.Я-56	12	800	
ПС3	24-12	ПС63.12.2,5-3.Я-2,31	1	1670	
ПС4	24-15	ПС63.18.2,5-2.Я-2,31	1	2510	
ПС5	24-09	ПС63.9.2,5-2.Я-2,31	1	1260	
ПС6	24-12	ПС63.12.2,5-3.Я-2,34	2	1670	
ПС7	04-19	ПС60.9.2,5-2.Я-49	2	1200	
ПС8	60-10	2ПС12.12.2,5-Я-59	4	320	
ПС9	61-13	2ПС12.18.2,5-Я-59	4	470	
ПС10	05-20	ПС60.12.2,5-3.Я-34	4	1600	
ПС11	24-12	ПС63.12.2,5-3.Я-1,31	1	1670	
ПС12	24-15	ПС63.18.2,5-2.Я-1,31	1	2510	
ПС13	24-09	ПС63.9.2,5-2.Я-1,31	1	1260	
ПС14	24-12	ПС63.12.2,5-3.Я-1,34	2	1670	
ПС15	24-09	ПС63.9.2,5-4.Я-2,49	1	1260	
ПС16	66-16	2ПС18.18.2,5-Я-2,73	1	700	
ПС17	24-12	ПС63.12.2,5-3.Я-2,47	1	1670	
ПС18	24-09	ПС63.9.2,5-4.Я-1,49	1	1260	
ПС19	66-16	2ПС18.18.2,5-Я-1,73	1	700	
ПС20	24-12	ПС63.12.2,5-3.Я-1,47	1	1670	
ПС21	04-19	ПС60.9.2,5-2.Я-31	2	1200	
ПС22	04-14	ПС60.6.2,5-6.Я-48	2	820	
ПС23	66-15	2ПС18.12.2,5-Я-2,73	2	470	
ПС24	60-10	2ПС12.12.2,5-Я-59	2	320	
ПС25	58-10	2ПС6.12.2,5-Я-60	4	180	
ПС25	67-15	2ПС20.3.2,5-Я-1,73	2	530	
ПС27	66-15	2ПС18.12.2,5-Я-2,73	2	470	
ПС28	62-16	2ПС15.18.2,5-Я-58	2	590	

Спецификация на узлы и элементы крепления панелей.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Монтажные узлы			
"1"	1.030.1-1.3-3-010	"1"	4		
"3"	-0,20	"3"	4		
"6"	-0,30	"6"	8		
"8"	-0,40	"8"	8		
"14"	-0,80	"14"	24		
"19"	-1,30	"19"	16		
"21"	-1,50	"21"	4		
"24"	-1,80	"24"	20		
"25"	-1,90	"25"	8		
"27"	-2,10	"27"	14		
"28"	-2,10	"28"	10		
"29"	-2,10	"29"	4		
"35"	-2,70	"35"	4		
"37"	-2,90	"37"	8		
"49"	-4,10	"49"	12		
		Элементы крепления панелей			
ТЗ	1.030.1-1.4-1	ТЗ	60	0.4	
Т5	-130	Т5	12	0.4	
Т8	-140	Т8	24	0.5	
Т19	-220-02	Т19	8	0.5	
Т24	-240	Т24	16	1.1	
П03.7	1.030.1-1.4-1	П03.7	8	0.8	
П03.16	-511	П03.16	4	0.9	
П03.18	-513	П03.18	20	4.0	
П03.19	-514	П03.19	18	0.7	
П03.22	-515	П03.22	10	1.2	
ТКЗ	-110	Консоль опорная ТКЗ	2	17.6	
РКЗ	-060	РКЗ	2	13.3	
НФ6	-010	Насадка НФ6	8	23.3	обрезать по 10мм
НЧ1	-020	НЧ1	4	25.2	обрезать по 25мм
СФ1	ТП901-3-236.87-КЖ-14	Стойка фрахберка СФ1	4	233.5	
Болт	ГОСТ 7798-70*	Болт М12 Е-60	8	0.06	
Гайка	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12	8	0.02	
Гайка	ГОСТ 5915-70*	Гайка М24	8	0.05	
Шайба	ГОСТ 11371-78	Шайба 12	8	0.06	
П03.1	ТП901-3-236.87-КЖ-14	Уголок L50x5 ГОСТ 8509-72* Вот3кп2 ГОСТ 535-79* Е-600	17	2.3	

1. Совместно с данным см. л. КЖ-14
 2. Сборку производить электродами Э-42, ГОСТ 9467-75 лшб-6мм.
 3. Швы между стеновыми панелями заполняются цементным раствором с применением упругих прокладок (см. серию 1.030.1-18.3-3)

Листов 1

901-3-236.87

Инв. № табл. Подпись и дата Взам. Инв. №

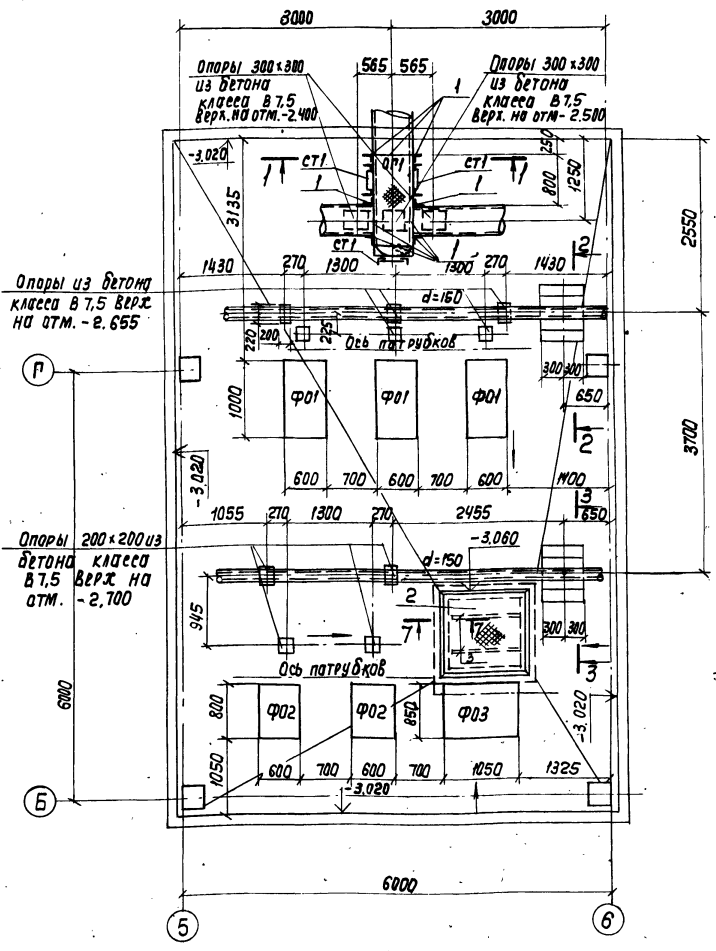
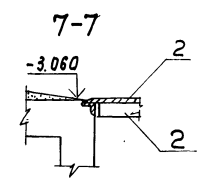
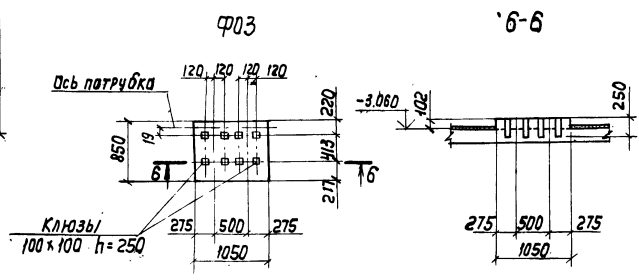
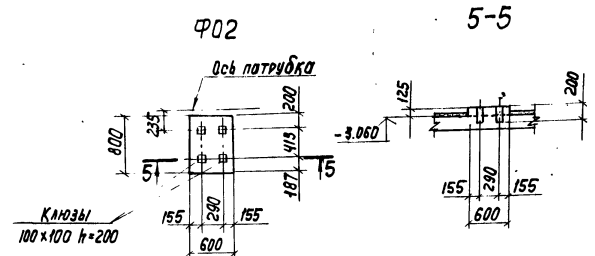
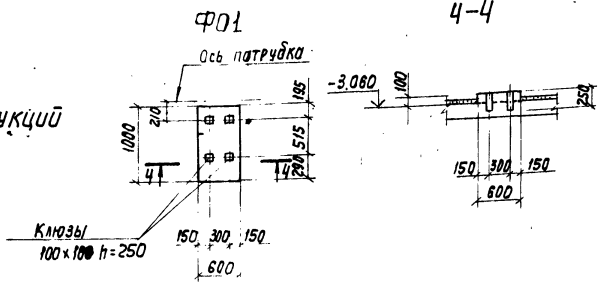
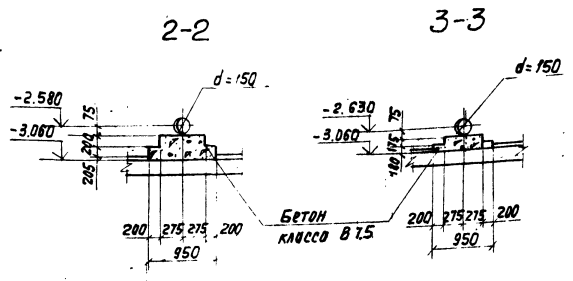
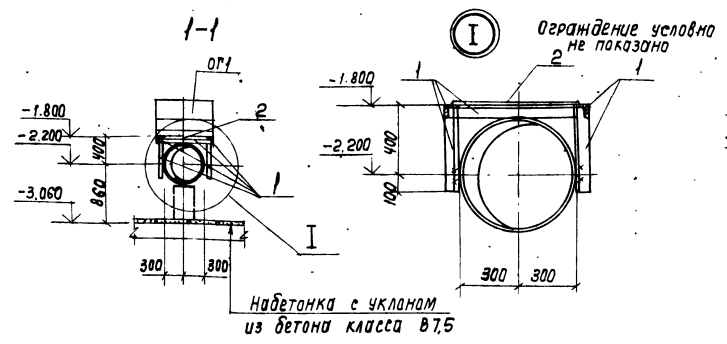
ТП 901-3-236.87- КЖ		
И.Контр. Козлович	Существитель осадка	Станд. Лист Листов
И.И.К. Дьякова	диаметром 12м для станций	Р 15.
И.И.К. Петропавлова	подготовки боды.	
Рук.Др. Семенова	Схемы расположения	СО-ИЗВОДАКАНАПРОЕКТА
П.И.П. Чирков	стеновых панелей.	
Гл. спец. Козлович	спецификации.	
Нач.отд. Иватушлер		Формат А2

Кол. Даченко. Инв.

Спецификация элементов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Фундаменты под оборудование			
Ф01	ТЛ 901-3-236.87-КН-16	Ф01	3		
Ф02	-КН-16	Ф02	2		
Ф03	-КН-16	Ф03	1		
		Материалы			
		На фю и опоры под трубопроводы			
		Бетон класса В7,5			0,9 м ³
СТ1	1.450.3-3 В.О.	Стремянка СХ-22	3	43,6	
ОГ1	1.450.3-3 В.О.	Ограждение ОПИХЭ-10.9	3	10,5	
		Детали			
Поз. 1	ТЛ 901-3-236.87-КН-16	Узелок 80x50x5 ГОСТ 8510-72* Вет3кп2 ГОСТ 535-79*	п.м 6,6		п.м 5,92
Поз. 2	КН-16	Рафлет -6-5 ГОСТ 8568-77* Вет3кп2 ГОСТ 535-79*	м ² 2,8		м ² 42,3
Поз. 3	КН-16	Полоса 8x80 ГОСТ 19903-74* Вет3кп2 ГОСТ 535-79* Е=970	2		4,7

Схема расположения фундаментов под оборудование, опор под трубопроводы, металлоконструкции



Совместно с данным см. л. КН-2.

ТЛ 901-3-236.87-КН

Н. контр.	Козловичер				
Лин.	Полухов				
Лин.	Петров				
Рук. др.	Семенов				
Гл. спец.	Чирков				
Нач. отд.	Козловичер				
	Матвеев				
	Копир. Лаврукина				

Существительное, сходно диаметром 12м для станций подготовки воды

Фундаменты под оборудование

стадий лист листов

Р 16

СНЗВООКЯВНПРОЕКТ

Аннотация

901-3-236.87

С.О.З.П.О.С.О.В.О.Н.О.
Отд. тех. контроля
Взам. инж. И. Ортунис
Получено и дата
Инв. №

Ведомость чертежей основного комплекта „КМ“

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Альбом II

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация стали	
3	Схема расположения элементов стальных конструкций на отм ± 0.000 и + 0.600. Разрезы 1-1; 3-3; 8-8.	
4	Схема расположения элементов на отм. 3.394 3.000, 3.080. Разрезы 4-4; 5-5; 6-6; 7-7; 9-9; 10-10.	
5	Узлы 1; 2; 3.	
6	Узлы 4; 5; 6.	
7	Узлы 7; 8.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.450.3-3 Выпуск 0,1	Стальные лестницы, площадки, стрелки, ограждения	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТП	Ведомости потребности в материалах	альбом VI

1. В проекте КМ разработана стальная балочная клетка покрытия над смесителями, галереи для обслуживания механизмов смесителей, манорельсы, подкрановые пути и площадки обслуживания технологического оборудования

2. Стальные конструкции запроектированы в соответствии с требованиями СНиП II-23-81, СНиП II 6-74; СНиП 2.03.11-85.

3. Геометрическая неизменяемость галерей в продольном направлении обеспечивается системой вертикальных связей и распорок, а в поперечном - жесткими рамами шарнирно опирающимися на стальные балки покрытия.

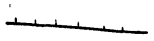
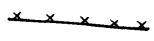



4. Сварку конструкций производить в соответствии со СНиП II-23-81.

5. Все замкнутые профили должны быть герметизированы путем приварки заглушек в торцах элементов.

6. Перед нанесением антикоррозионных защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окислов. Качество очистки поверхности по ГОСТ 9.402-80 от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений) перед нанесением защитных покрытий, должно соответствовать требованиям второй степени очистки, а отжированных загрязнений и маркировочных надписей второй степени обезжиривания

7. Металлоконструкции перекрытий над смесителями на отм. 0.600 (марки БС1, БС2, Б2, Б3, ПЛ1, П) окрасить эмалью ВЛ-515 в 2 слоя без грунтовки. Остальные металлоконструкции окрасить краской БТ-177 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021.

Условные обозначения

-  — Заводской шов
-  — Монтажный шов
-  — Отверстие для болта
-  — Постоянный болт
-  — Временный болт

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Техническая спецификация стали	
4	Ведомость элементов.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами
 Главный инженер проекта *Акин / Чирков /*

Привязан				ТП-901-3-236.87-КМ			
И.контр.	Козловичев	Инж.	Полякова	Ст.инж.	Ищенко	Инж.	Осипова
Рук.гр.	Семенова	Гип.	Чирков	Гл. спец.	Козловичев	Нач.отд.	Альшуглер
Смесители осадка, диаметром 12м для станций подготовки воды.				Стандарт	Лист	Листов	
Общие данные				Р	1	7	
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

901-3-236.87

Шиб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом II

901-3-236.87

ИЗДАНИЕ 1988 г.

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ и размер профиля мм	№ ПО ПОРЯДКУ ПРОФИЛЯ	КОД			КОЛИЧЕСТВО ШТ.	ДЛИНА ММ.	МАССА СТАЛИ ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ Т									ОБЩАЯ МАССА Т	ПЛОЩАДЬ ПРОФИЛЯ м ²	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В СТАЛИ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПОТРЕБИ- ТЕЛЕМ) Т.				ЗАПОЛНЯ- ЕТСЯ ВЦ		
				МАРКИ СТАЛИ	ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ			БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	КОЛОННЫ РАМ	РИГЕЛИ РАМ	СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	МОНОРЕЛЬС	КРАНОВЫЕ ПУТИ	ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ	ЛЕСТНИЦЫ И ОГРАЖДЕНИЯ	20			21	22	23	24			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24			
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕ- КАТАНАЯ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК ГОСТ 26020-83	В Ст 3сп 5-1	I 70 Б1	1						10								6.5									
		I 35 Б1	2						6.5									1.3								
		I 20 Б1	3						1.3									0.3								
Итого			4	14460				8.1	0.9	0.6						1.8										
Всего профиля			5						8.1	0.9	0.6						9.6									
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ ДЛЯ МОНОРЕЛЬСОВ ГОСТ 19425-74*	В Ст 3гпс 5	I 24 М	6														9.6									
		Итого	7	12360										0.7	1.4			2.1								
Всего профиля:			8		53899								0.7	1.4			2.1									
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	В Ст 3 кп 2	Гн С 180×80×4	9														0.6									
		Гн С 160×80×5	10						0.2							0.4	0.2	0.6								
		Гн С 120×60×4	11															0.2								
	Итого	12	11240											0.1			0.1									
Всего профиля:	В Ст 3 пс 4	Гн С 180×80×5	13						0.2						0.4	0.2	0.9									
		Итого	14	12289					0.6						0.2		0.8									
Всего профиля:			15					0.8								0.8										
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72*	В Ст 3 кп 2	∠ 75×6	16														0.2									
		∠ 63×5	17														0.1	0.1	0.2							
		∠ 25×3	18										0.3					0.3								
Итого	19	11240														0.6										
Всего профиля:			20		21113											0.6										
СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ГОСТ 19903-74*	В Ст 3 пс 6-1	t 12	21						2.0	0.3							2.3									
		Итого	22	12300					2.0	0.3							2.3									
	В Ст 3 кп 2	t 10	23						0.9								0.9									
		t 8	24						0.1	0.2							0.3									
		t 6	25														0.2									
Итого	26	11240					1.0	0.2						0.1	0.1	1.4										
Всего:			27		71110			3.0	0.5					0.1	0.1	3.7										
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ РИФЛЕНАЯ (РОМБИЧЕСКАЯ) ГОСТ 8568-77*	В Ст 3 кп 2	- Риф. t 6	28														1.9									
		- Риф. t 4	29														0.6	0.1	1.9							
Итого	30	11240														2.5	0.1	2.6								
Всего:			31		71315											2.5	0.1	2.6								
ГНУТЫЙ ПРОФИЛЬ ГОСТ 8281-80*	В Ст 3 кп 2	L 50×40×12×2.5	32														0.2									
		Итого	33	11240													0.2	0.1	0.3							
Всего профиля:			34													0.2	0.1	0.3								
ГНУТЫЙ ПРОФИЛЬ ЧМТУ. 2-130-70	В Ст 3 кп 2	∠ 90×30×25×2.5	35														0.2									
		Итого	36														0.2	0.1	0.3							
Всего профиля:			37													0.2	0.2	0.2								
ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ СВАРНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ТУ 36-2287-80	В Ст 3 сп	Гн. □ 80×3	38														0.3									
		Итого	39	1443													0.3									
Всего профиля:			40		77119											0.3										
Всего масса стали:			41						11.9	1.4	0.6	0.7	0.8	1.4	3.8	0.5	21.1									
В том числе по маркам СТАЛИ	В Ст 3 пс 6-1		42	12300					2.0	0.3							2.3									
			43	14460					8.1	0.9	0.6						9.6									
			44	12289					0.6								0.2	0.8								
			45	1443														0.3								
			46	11240					1.2	0.2							0.4	0.1	6.0							
			47	12360											0.7	1.4		2.1								

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ:
- а/ Для пункта 42 сталь малоуглеродистая марки В Ст 3 пс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80
 - б/ Для пункта 43 сталь малоуглеродистая марки В Ст 3 пс 5-1 по ТУ 14-1-3023-80
 - в/ Для пункта 44 сталь малоуглеродистая марки В Ст 3 пс 4 по ГОСТ 380-71*
 - г/ Для пункта 45 сталь малоуглеродистая марки В Ст 3 сп по ГОСТ 380-71*
 - д/ Для пункта 46 сталь малоуглеродистая марки В Ст 3 кп 2 по ГОСТ 380-71*
 - е/ Для пункта 47 сталь малоуглеродистая марки В Ст 3тпс 5 по ГОСТ 380-71*

ТН 901-3-236.87-КМ

И.контр.	КОЗЛОВИЧЕР	<i>[Signature]</i>
И.инж.	ПОЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>
Ст.инж.	ИЩЕНКО	<i>[Signature]</i>
И.инж.	ЦЕЛПОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Рук.бр.	СЕМЕНОВА	<i>[Signature]</i>
Г.И.П.	ЧИРКОВ	<i>[Signature]</i>
Г.А.СПЕЦ.	КОЗЛОВИЧЕР	<i>[Signature]</i>
И.инж.отд.	АБЪШУБЕЕВ	<i>[Signature]</i>

СЛУЖИТЕЛИ: ОСАДКА
ДИАМЕТРОМ 12М ДЛЯ СТАНЦИИ
ПОДГОТОВКИ ВОДЫ

СТАДИЯ - Лист Листов
Р 2

ТЕХНИЧЕСКАЯ
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ФОРМАТ А2

Альбом II

901-3-236.87

См. листы подлеса и подтег в этом альбоме

1-1

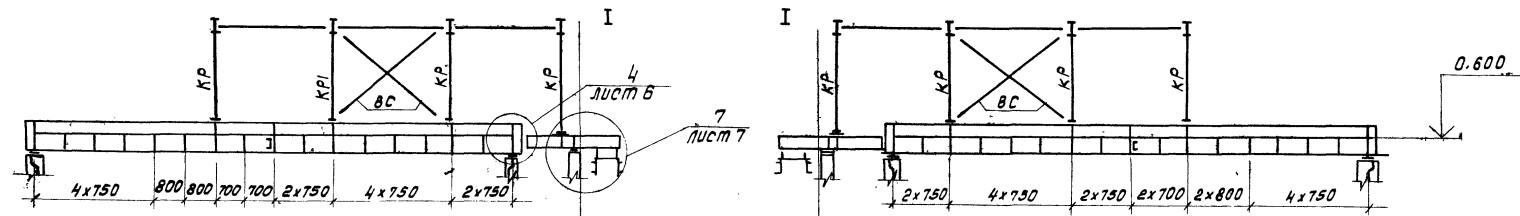
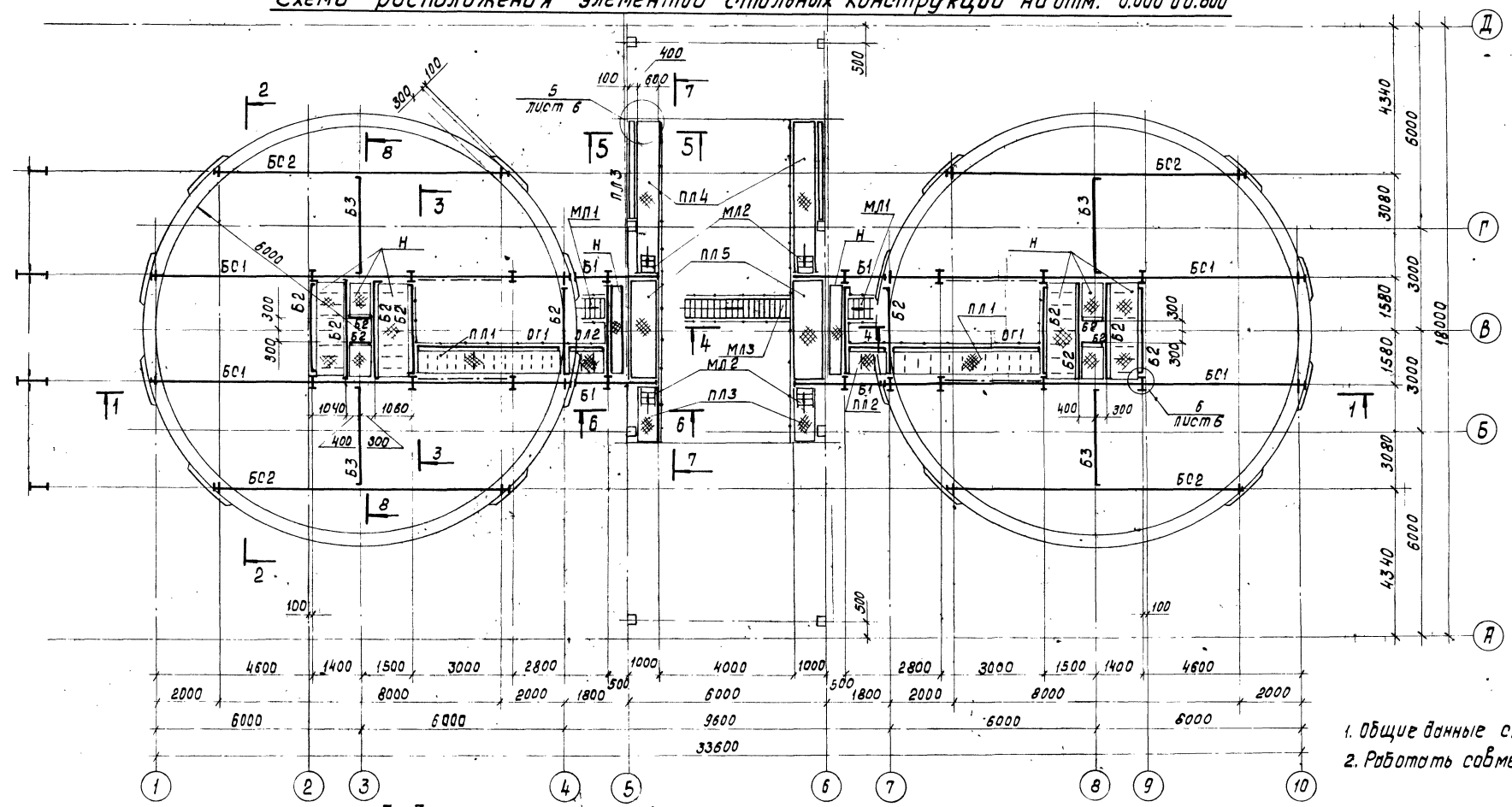
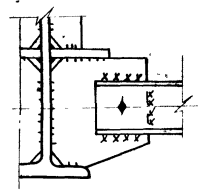


Схема расположения элементов стальных конструкций на отм. 0.000 и 0.600

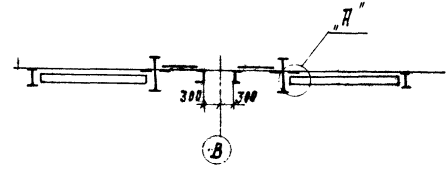
2-2



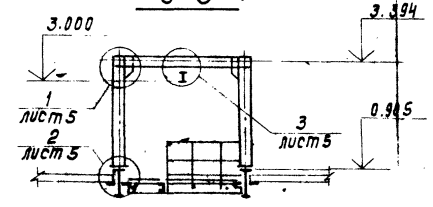
Деталь "А"



8-8



3-3



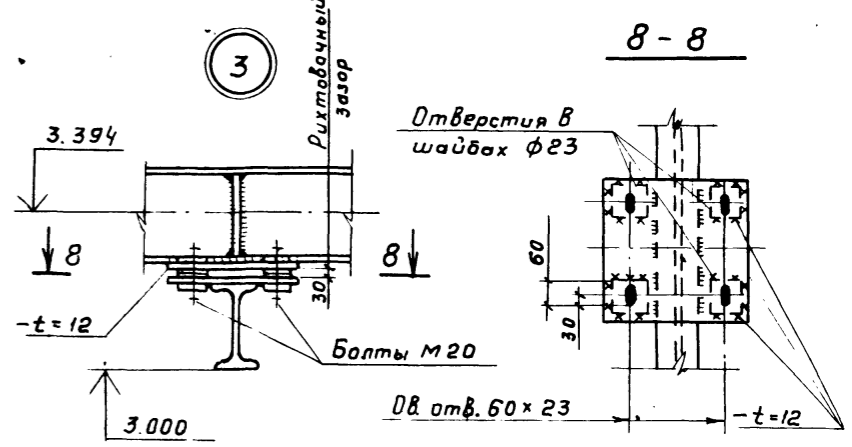
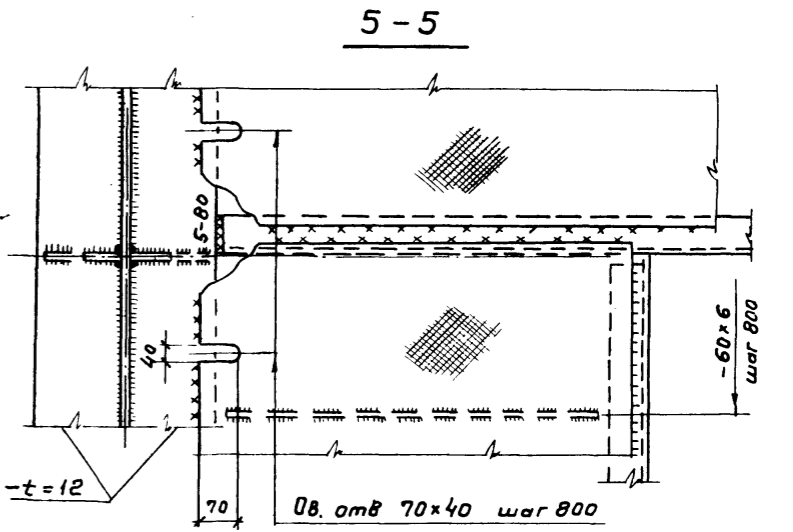
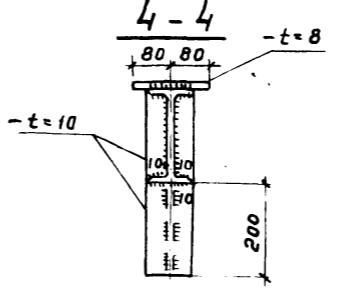
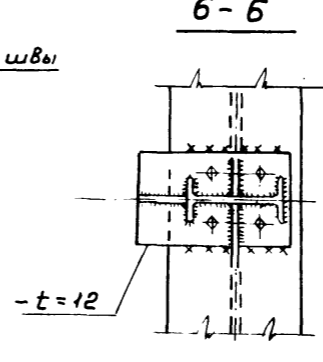
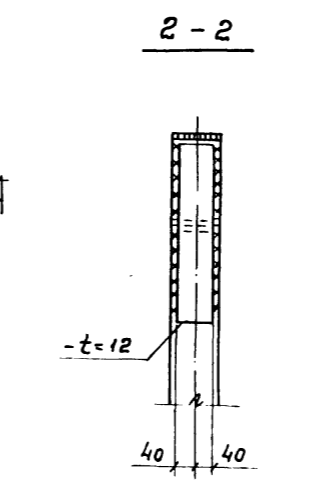
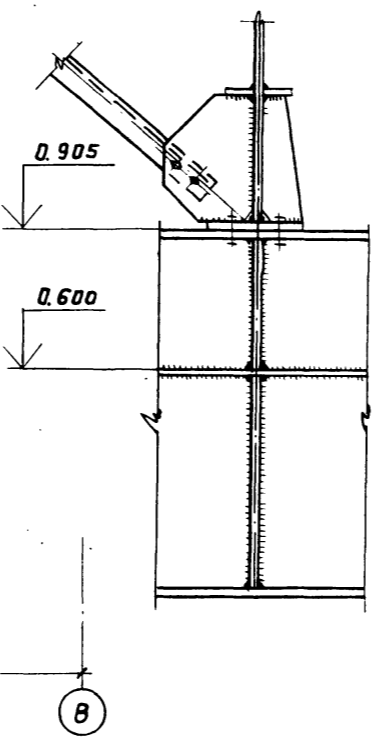
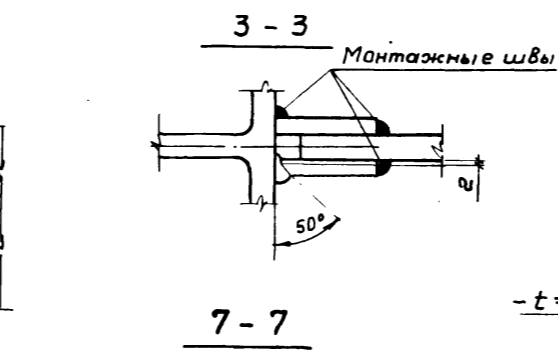
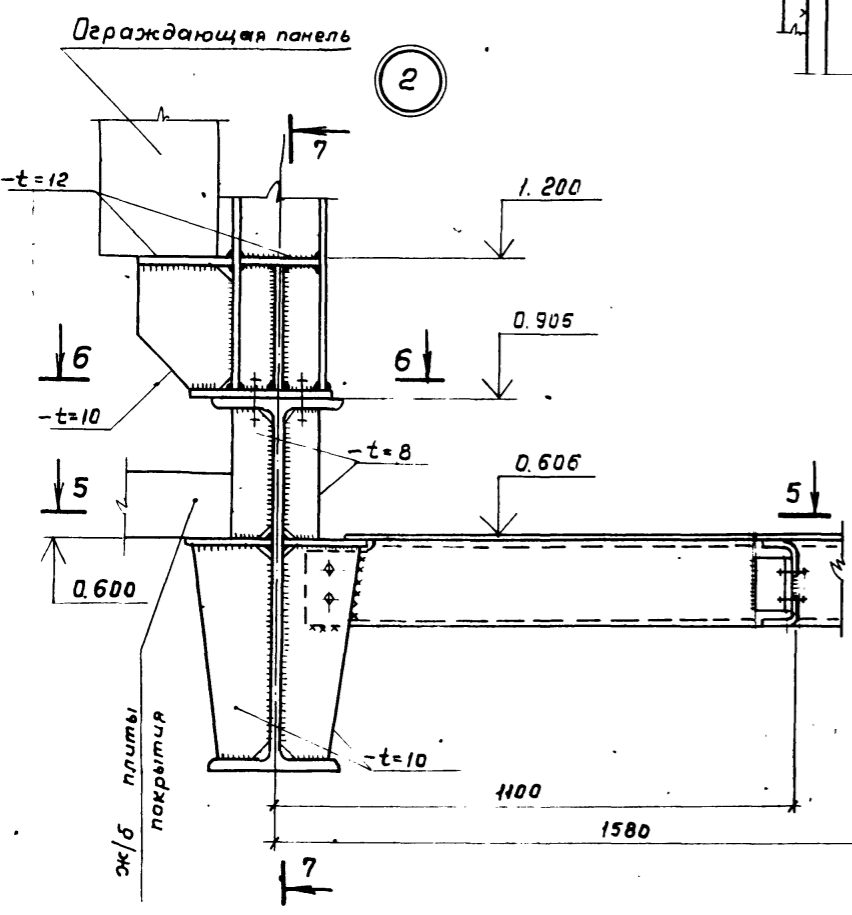
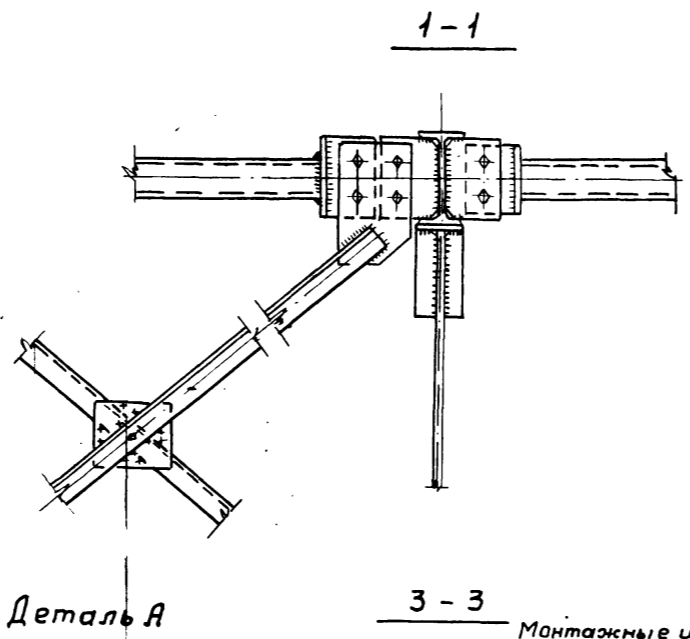
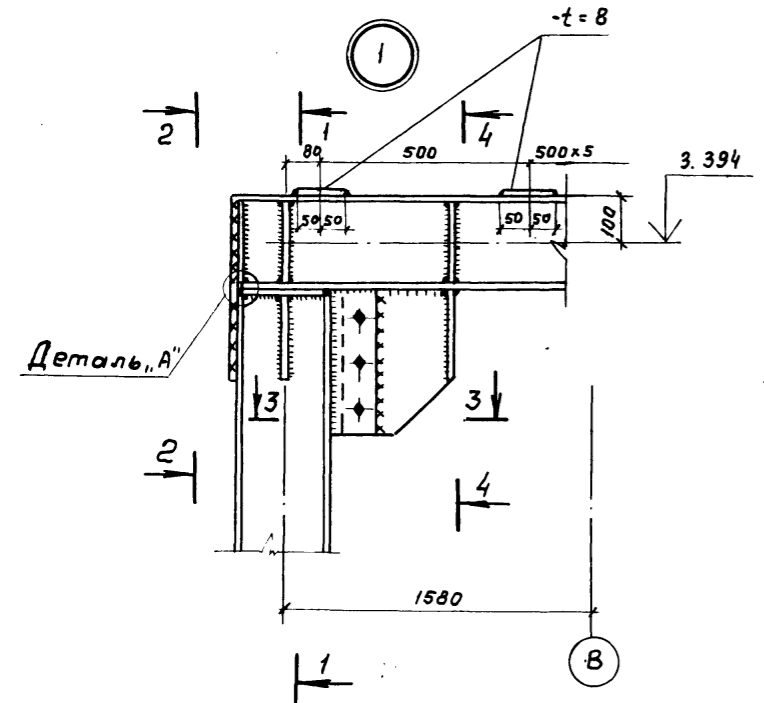
- 1. Общие данные см. лист КМ1
- 2. Работать совместно с листом КМ4

ТП 901-3-236.87- КМ

Н.Контр. Козловичер		И.И.	С.И.	Служители осадка диаметром 12м, для станций подготовки воды	Стация	Лист	Листов
И.И. Полякова		И.И.	И.И.		Р	3	
И.И. Семенов		И.И.	И.И.	Схема расположения элементов стальных конструкций, на отм. 0.000 и 0.600. Разрезы 1-1; 3-3; 8-8.	СОЮЗВВОДКАНАЛПРОЕКТ		
И.И. Чирков		И.И.	И.И.		Формат А2		
И.И. Козловичер		И.И.	И.И.	Копировал: Дюченко. А.			
И.И. Плещинский		И.И.	И.И.	92116-02			

Альбом II

901-3-236.87



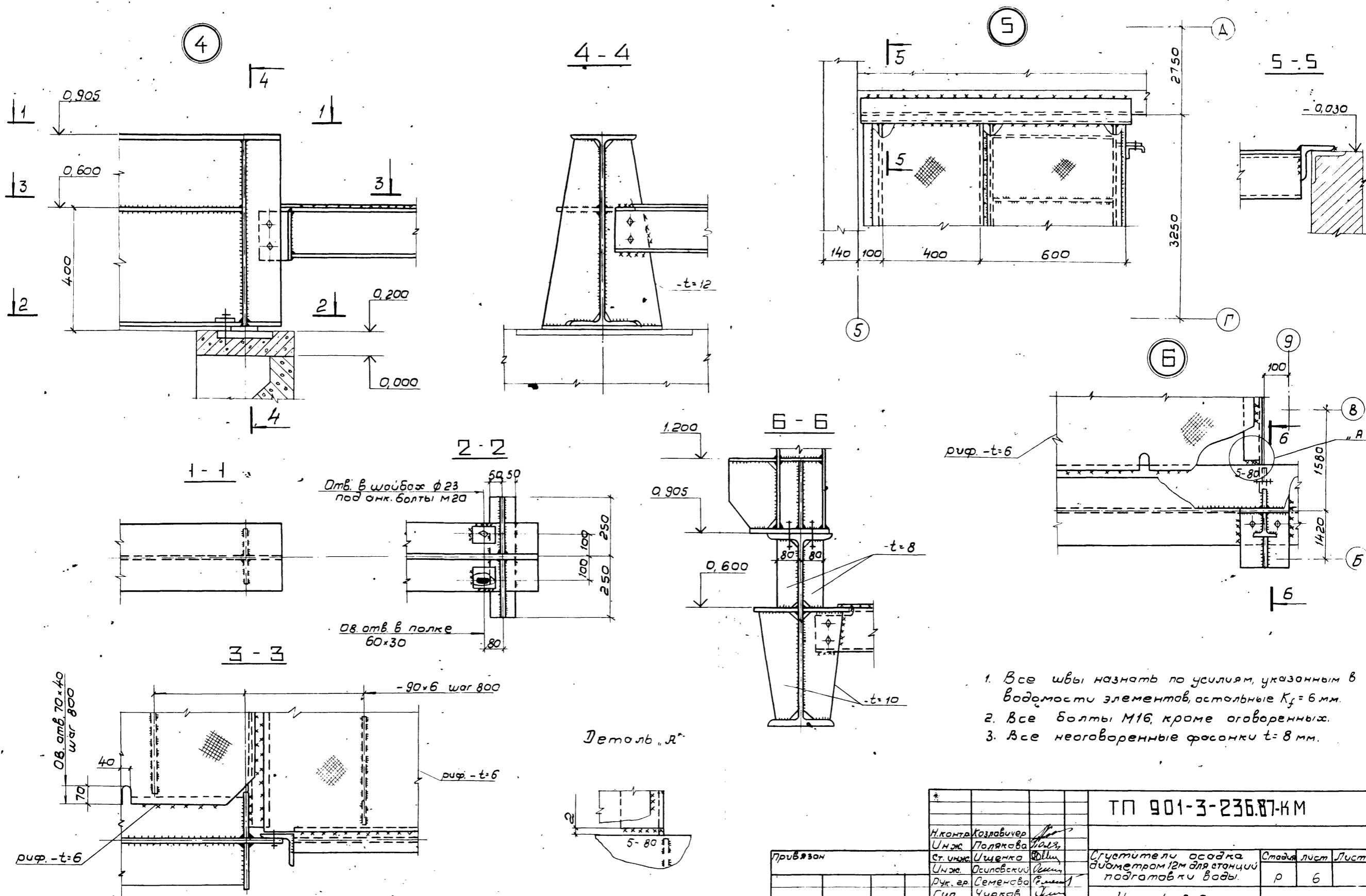
- 1. Все швы назначать по усилиям, указанным в ведомости элементов, остальные $K_f = 6$ мм.
- 2. Все болты М16, кроме оговоренных.
- 3. Все неоговоренные фасонки $t = 8$ мм.

Ц.в.ч. подл. Подпись и дата Власт. инст. №

				ТП 901-3-236.87-КМ			
Н. контр.	Козловичев			Сгустители осадка диаметром 12 мм для станций подготовки воды	Стенд	Лист	Листов
Инж.к.	Полкова				Р	5	
Инж.к.	Ищенко				Узлы 1; 2; 3		
Инж.к.	Осиповский				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Инж.к.	Семёнов						
Рук.вр.	Чирков						
Гл. спец.	Козловичев						
Нач. отд.	Алтышуллер						

Альбом II

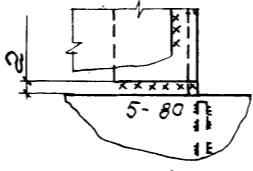
901-3-236.87



- 1. Все швы назначить по усилиям, указанным в ведомости элементов, остальные $K_f = 6$ мм.
- 2. Все болты М16, кроме оговоренных.
- 3. Все неоговоренные фасонки $t = 8$ мм.

ЦНБ. И. П. Подпись и дата 1987 г.

Деталь 'А'

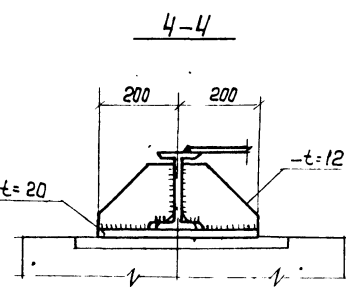
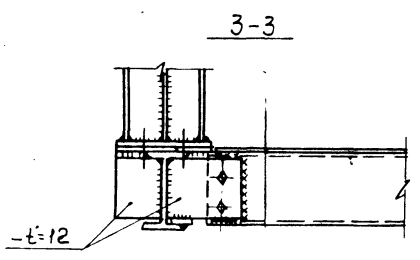
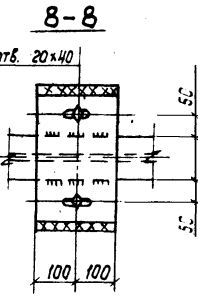
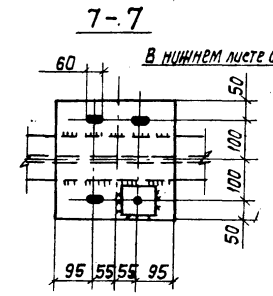
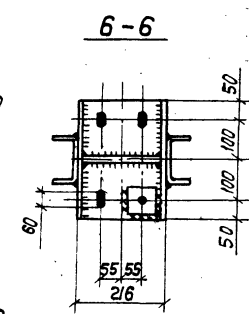
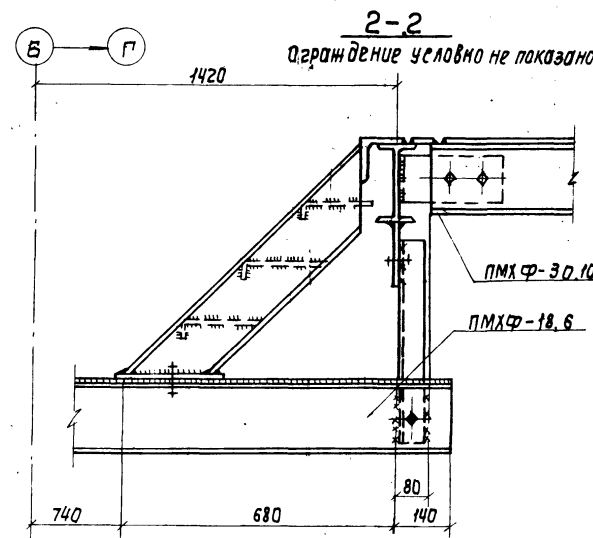
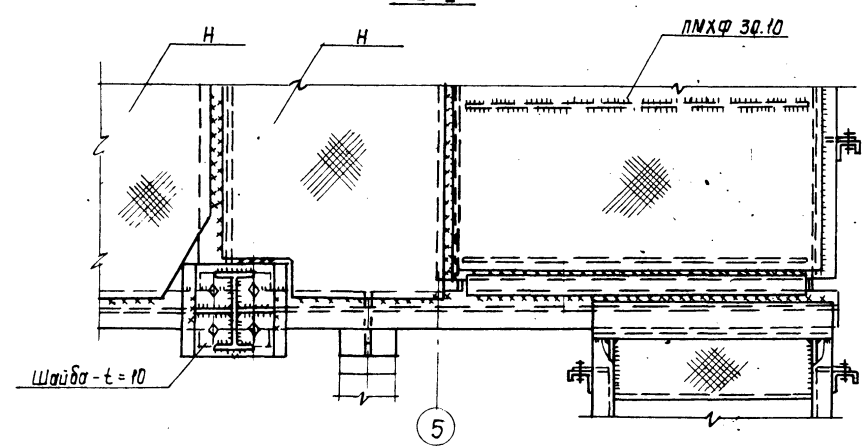
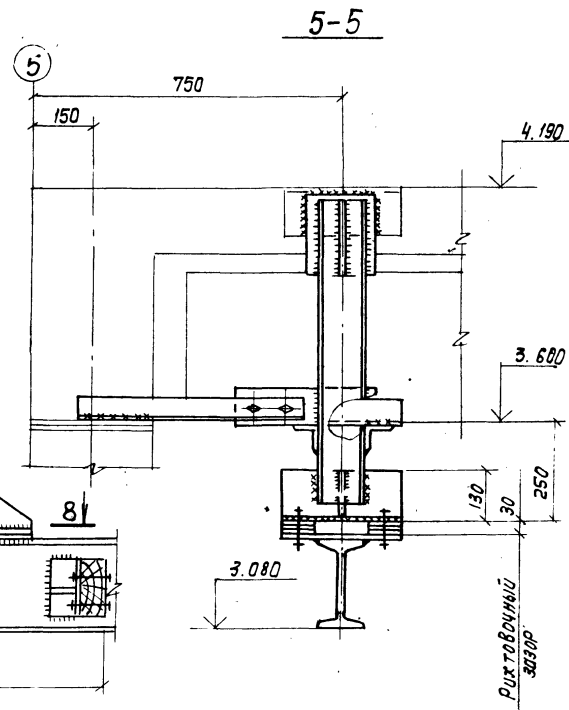
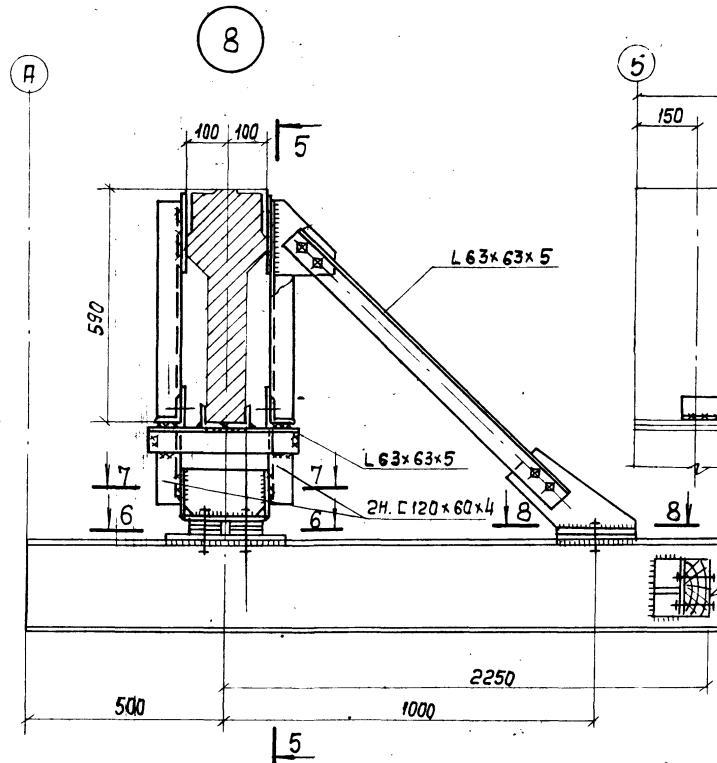
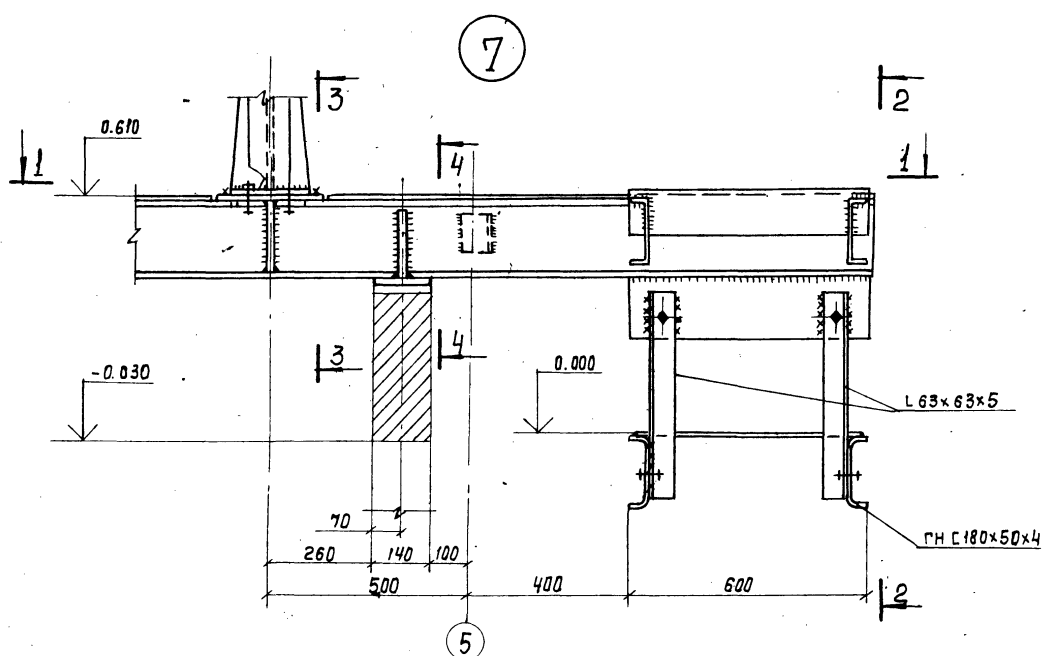


ТП 901-3-236.87-КМ				Стадия	Лист	Листов
Н. контр. Козловичев	Инж. Полякова	Специалисту осадка		р	6	СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ
Ст. инж. Ищенко	Инж. Осиповский	диаметром 12м для станций				
Инж. Семенов	Инж. Чирков	подготовки воды.				
Узлы: 4; 5; 6						

Копировал: В. Филиппова
Формат А2
22116-02

Альбом II

901-3-236-87



1. Все швы назначать по условиям, указанным в ведомости элементов, остальные $K_f = 6 \text{ мм}$
2. Все болты М16, кроме оговоренные
3. Все неоговоренные фрезонки $t = 8 \text{ мм}$

ТЛ 901-3-236-87- КМ			
И. Контр.	Кавловичер		
И. Инж.	Полыкова		
Ст. Инж.	Щенко		
Инж.	Осиповский		
Рук. Вр.	Семенов		
М.П.	Чирков		
Р.А. спец.	Кавловичер		
Нач. отд.	Рябкошанер		
Привязан		Сгустатели воздуха диаметром 12м для станций подготовки воды	Старый люк
И. Инж. N-		Узлы 7, 8	Люк
			СОУЗВОДРОКНАПРОЕКТ

Копир. Лобрукин

Формат А2.

2016-02

Электронный архив