

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 6

КОНСТРУКЦИИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С СЕТКОЙ КОЛОНН 12 × 6 м

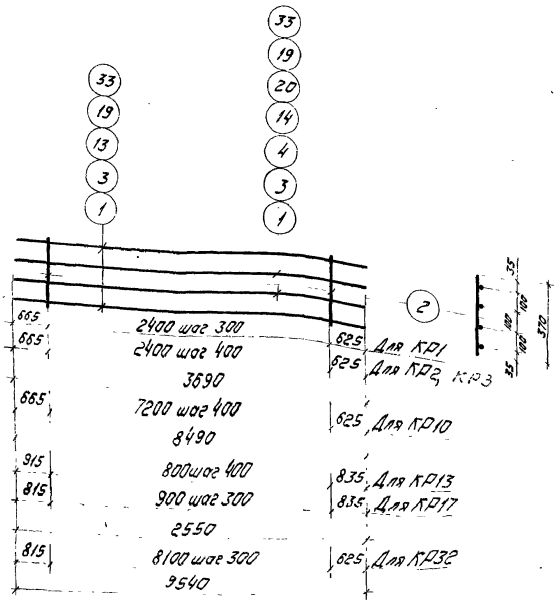
Выпуск 1 Часть 2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ; ВЫСОТЫ ЭТАЖЕЙ 4,8 м и 6,0 м

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 14 февраля 1978 г.
Государственным Комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
постановление №161 от 17.10.1977г.

Спецификация стали на обн
арматурное изделие.



КР1-КР3, КР10, КР13, КР17, КР32.

Марка изде- лия	№ пози- ции	φ мм	Длина мм	Гол. шт.	Масса изделия кг	Масса изде- лия	№ пози- ции	φ мм	Длина мм	Гол. шт.	Масса изделия кг	
КР1	1	32A II	3690	4	94,5		2	8A I	370	3	47,9	
	2	8A I	370	9			19	32A II	2550	2		
КР2	2	8A I	370	7	47,7		20	28A II	2550	2	55,0	
	3	25A II	3690	2			2	8A I	370	4		
	4	20A II	3690	2			19	32A II	2550	4		
	КР17	19	32A II	2550			4	245,0				
КР3	2	8A I	370	7	2	8A I	370		28			
	3	25A II	3690	4	33	32A II	9540	4				
КР10	2	8A I	370	19	110,1							
	13	25A II	8490	2								
	14	20A II	8490	2								

Примечания:

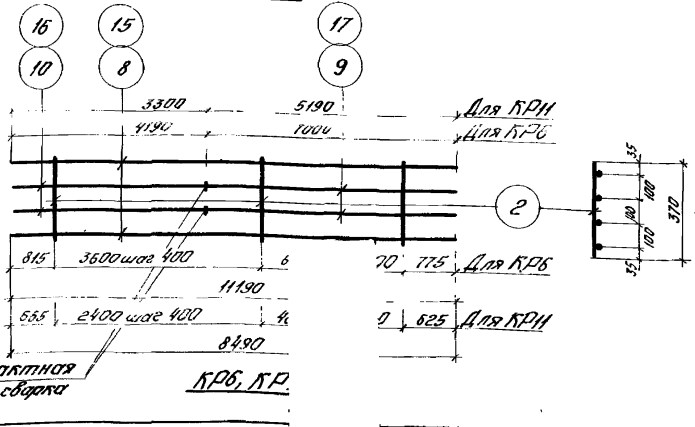
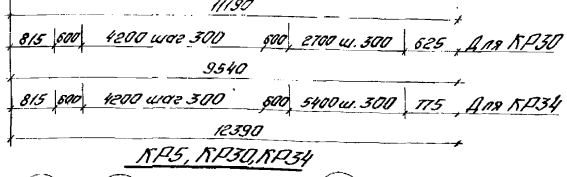
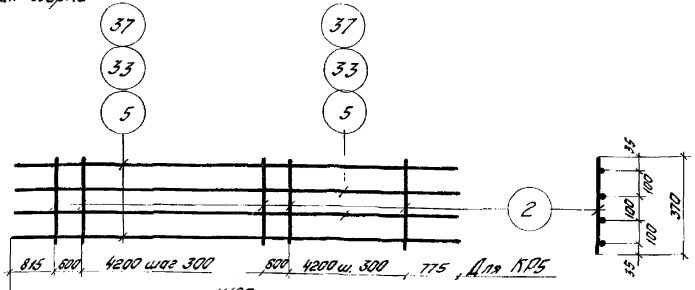
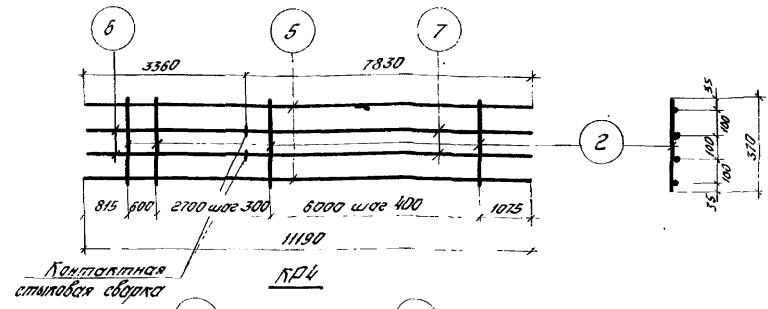
1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 «Аппаратура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».
Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1974	Плоские каркасы КР1-КР3, КР10, КР13, КР17, КР32	1420-Б
		Выпуск 1
		Идет 130

с 1991 г. по 1994 г. включительно
 в соответствии с требованиями
 ГОСТ 10922-75
 «Аппаратура и закладные детали
 сварные для железобетонных
 конструкций»

ИНТЕРСАЙЛ
 Москва

арматурное изделие



Марка изделия поз.	№	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
KR4	2	8A I	370	26	237,9
	5	32A III	11190	2	
	6	28A III	3360	2	
KR5	2	8A I	370	31	287,1
	5	32A III	11190	4	
	7	25A III	7830	2	
KR6	2	8A I	370	30	212,5
	8	28A III	11190	2	
	9	28A III	7000	2	

Марка изделия поз.	№	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
KR11	2	8A I	370	23	161,0
	15	28A III	8490	2	
	16	25A III	3300	2	
KR30	2	8A I	370	28	244,7
	33	32A III	9540	4	
KR34	2	8A I	370	35	318,0
	37	32A III	12390	4	

Примечания.

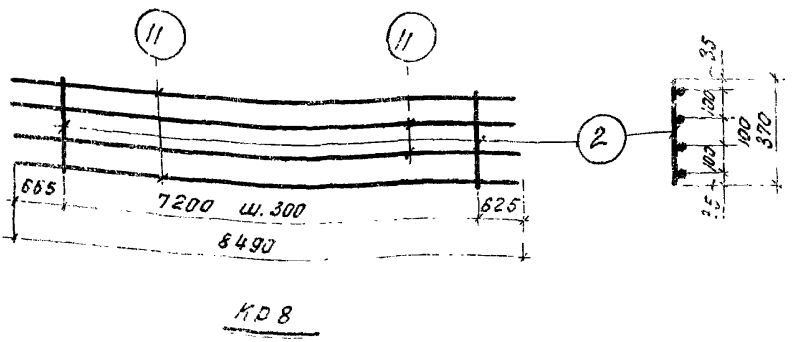
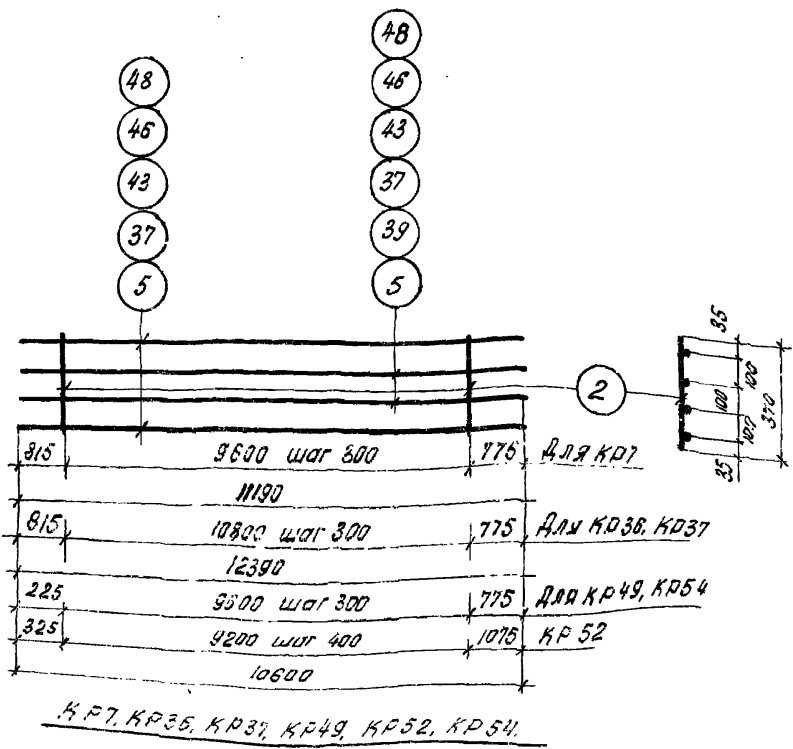
1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2. Все размеры даны в осях стержней.
3. Размеры поз. 6, 7, 9, 10, 16 и 17 даны без припуска на длину при контактной стыковой сварке.

ТК
1974

Плоские каркасы KR4-KR6, KR11, KR30, KR34.

1420-6
Выпуск 1
Лист 131

Спецификация стали на одно
арматурное изделие.



Марка изделия	№ позиции	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР7	2	8АІ	370	33	287,4
	5	32АІІ	1190	4	
КР8	2	8АІ	370	25	218,1
	11	32АІІ	8490	4	
КР36	2	8АІ	370	37	281,6
	37	32АІІ	12390	2	
	39	28АІІ	12390	2	
КР37	2	8АІ	370	37	318,3
	37	32АІІ	12390	4	

Марка изделия	№ позиции	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР49	2	8АІ	370	33	272,5
	43	32АІІ	10600	4	
КР52	2	8АІ	370	24	166,9
	46	25АІІ	10600	4	
КР54	2	8АІ	370	33	209,8
	48	28АІІ	10600	4	

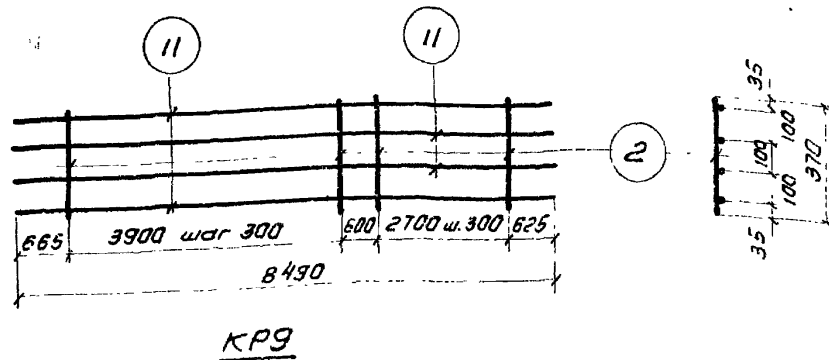
Примечание:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы исполнения.
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1974	Плоские каркасы КР7, КР8, КР36, КР37, КР49, КР52, КР54	1.420-5
		ВЫПУСК
		Лист 132

Ст. 1-й этаж
Ст. 2-й этаж
Ст. 3-й этаж
Ст. 4-й этаж
Ст. 5-й этаж
Ст. 6-й этаж
Ст. 7-й этаж
Ст. 8-й этаж
Ст. 9-й этаж
Ст. 10-й этаж
Ст. 11-й этаж
Ст. 12-й этаж
Ст. 13-й этаж
Ст. 14-й этаж
Ст. 15-й этаж
Ст. 16-й этаж
Ст. 17-й этаж
Ст. 18-й этаж
Ст. 19-й этаж
Ст. 20-й этаж
Ст. 21-й этаж
Ст. 22-й этаж
Ст. 23-й этаж
Ст. 24-й этаж
Ст. 25-й этаж
Ст. 26-й этаж
Ст. 27-й этаж
Ст. 28-й этаж
Ст. 29-й этаж
Ст. 30-й этаж
Ст. 31-й этаж
Ст. 32-й этаж
Ст. 33-й этаж
Ст. 34-й этаж
Ст. 35-й этаж
Ст. 36-й этаж
Ст. 37-й этаж
Ст. 38-й этаж
Ст. 39-й этаж
Ст. 40-й этаж
Ст. 41-й этаж
Ст. 42-й этаж
Ст. 43-й этаж
Ст. 44-й этаж
Ст. 45-й этаж
Ст. 46-й этаж
Ст. 47-й этаж
Ст. 48-й этаж
Ст. 49-й этаж
Ст. 50-й этаж
Ст. 51-й этаж
Ст. 52-й этаж
Ст. 53-й этаж
Ст. 54-й этаж
Ст. 55-й этаж
Ст. 56-й этаж
Ст. 57-й этаж
Ст. 58-й этаж
Ст. 59-й этаж
Ст. 60-й этаж
Ст. 61-й этаж
Ст. 62-й этаж
Ст. 63-й этаж
Ст. 64-й этаж
Ст. 65-й этаж
Ст. 66-й этаж
Ст. 67-й этаж
Ст. 68-й этаж
Ст. 69-й этаж
Ст. 70-й этаж
Ст. 71-й этаж
Ст. 72-й этаж
Ст. 73-й этаж
Ст. 74-й этаж
Ст. 75-й этаж
Ст. 76-й этаж
Ст. 77-й этаж
Ст. 78-й этаж
Ст. 79-й этаж
Ст. 80-й этаж
Ст. 81-й этаж
Ст. 82-й этаж
Ст. 83-й этаж
Ст. 84-й этаж
Ст. 85-й этаж
Ст. 86-й этаж
Ст. 87-й этаж
Ст. 88-й этаж
Ст. 89-й этаж
Ст. 90-й этаж
Ст. 91-й этаж
Ст. 92-й этаж
Ст. 93-й этаж
Ст. 94-й этаж
Ст. 95-й этаж
Ст. 96-й этаж
Ст. 97-й этаж
Ст. 98-й этаж
Ст. 99-й этаж
Ст. 100-й этаж

Спецификация стали на одно
арматурное изделие.

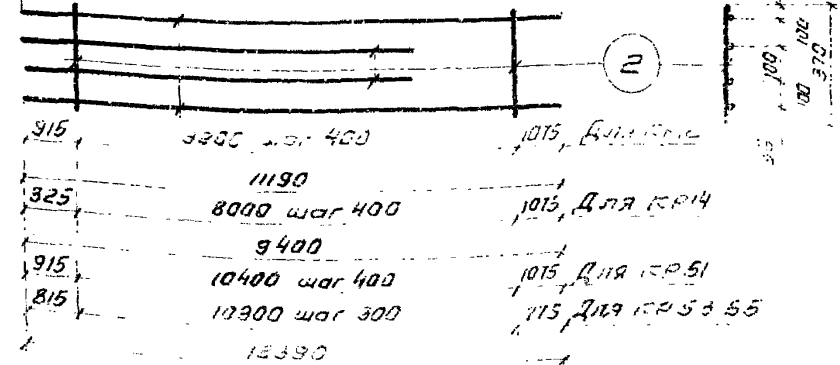


Марка изделия	№ позиции	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса изделия кг.
KR9	2	8A I	370	24	217.9
	11	32A III	8490	4	
KR12	2	8A I	370	24	192.4
	5	32A III	11190	2	
KR14	21	32A III	9400	2	158.5
	22	22A II	6160	2	

Марка изделия	№ позиции	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса изделия кг.
KR51	2	8A I	370	27	119.1
	31	25A III	2550	2	
KR53	2	8A I	370	37	149.8
	32	28A III	2550	2	
KR55	2	8A I	370	37	194.0
	19	32A III	2550	2	

- (37)
 - (39)
 - (47)
 - (21)
 - (5)
- (19)
 - (32)
 - (31)
 - (22)
 - (18)

2550 9840 Для KR51, 53, 55
 6160 3240 Для KR14
 7950 3240 Для KR12



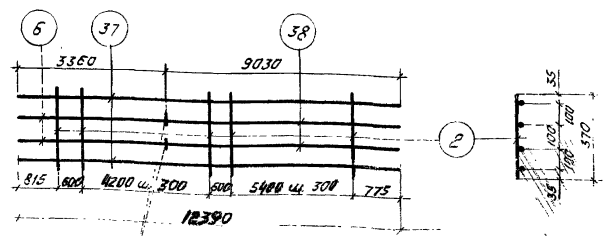
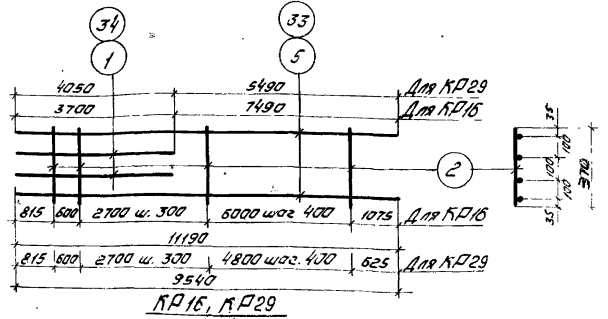
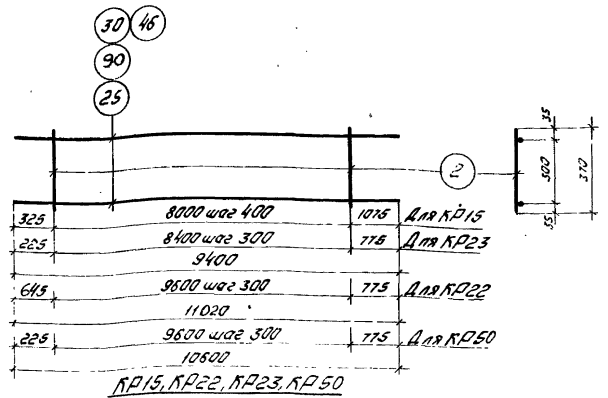
KR12, KR14, KR51, KR53, KR55

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75. "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний"
2. Все размеры даны в осях стержней.

Центральный филиал
 Москва
 Проверил
 М.И.С.С.С.
 Исполнитель
 Тарогуина

Спецификация стали на одно
арматурное изделие



Контактная стыковая сварка

Марка изделия	№ поз. для	φ	Длина	Кол.	Масса
		мм	мм	шт.	кг
KR15	2	8AII	370	21	
	25	20AIII	9400	2	49,4
KR16	1	32AII	3700	2	
	2	8AII	370	27	191,9
	5	32AIII	11190	2	
KR22	2	8AII	370	33	
	30	25AIII	11020	2	89,8
KR23	2	8AII	370	29	
	30	25AIII	9400	2	76,7

Марка изделия	№ поз. для	φ	Длина	Кол.	Масса
		мм	мм	шт.	кг
KR29	2	8AII	370	23	
	33	32AIII	9540	2	174,9
	34	32AIII	4050	2	
KR33	2	8AII	370	35	
	6	28AIII	3360	2	263,6
	37	32AIII	12390	2	
	38	25AIII	9030	2	
KR50	2	8AII	370	33	
	46	25AIII	10600	2	86,5

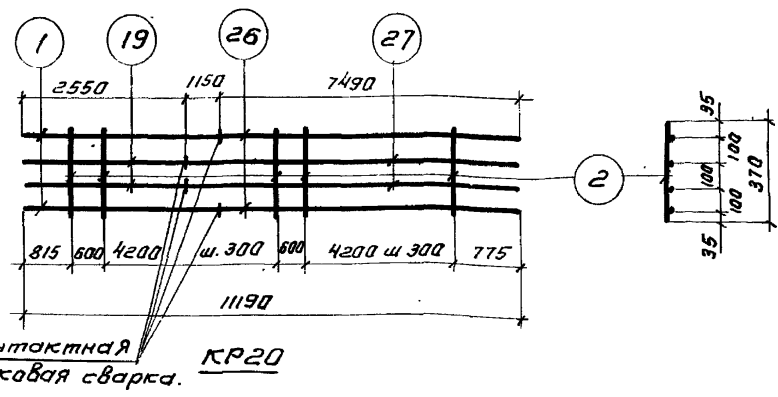
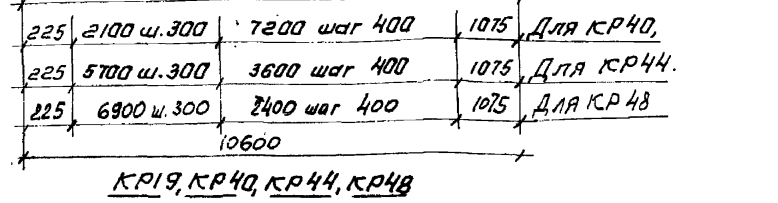
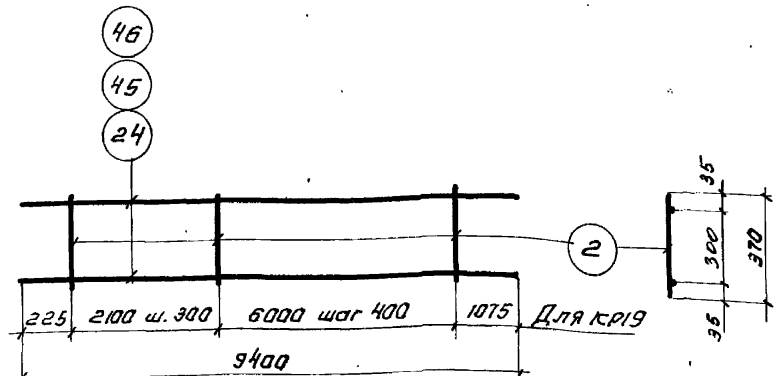
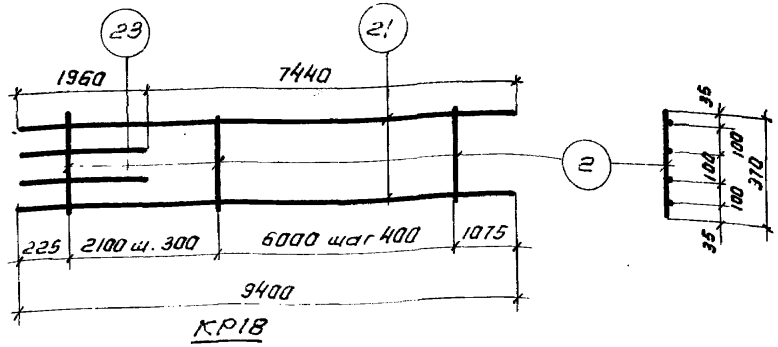
Примечания

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки с соответствию с ГОСТ 10922-75. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2. Все размеры даны в осях стержней.
3. Размеры поз. 6 и 38 даны без припуска на длину при контактной стыковой сварке.

ТК
1974
Плоские каркасы KR15, KR16, KR22, KR23, KR29, KR33, KR50.
1.420-Б
Вып. ск 1
Лист

ИЗДАНИЕ ПЕРВОЕ
Москва
Правительство
Москва
Правительство
Москва

Спецификация стали на одно
арматурное изделие.



Марка изделия	№ позиции	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
KR18	2	8 A I	370	23	146,7
	21	32 A II	9400	2	
	23	32 A II	1960	2	
KR19	2	8 A I	370	23	59,4
	24	22 A II	9400	2	
KR20	1	32 A II	3700	2	239,3
	2	8 A I	370	31	
	19	32 A II	2550	2	
	26	28 A II	7490	2	
	27	28 A II	8540	2	

Марка изделия	№ позиции	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг.
KR40	2	8 A I	370	26	67,0
	45	22 A II	10600	2	
KR44	2	8 A I	370	29	67,4
	45	22 A II	10600	2	
KR48	2	8 A I	370	30	86,1
	46	25 A II	10600	2	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75. „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.
2. Все размеры даны в осях стержней.
3. Размеры поз. 1, 19, 26 и 27 даны без припуска на длину при контактной стыковой сварке.

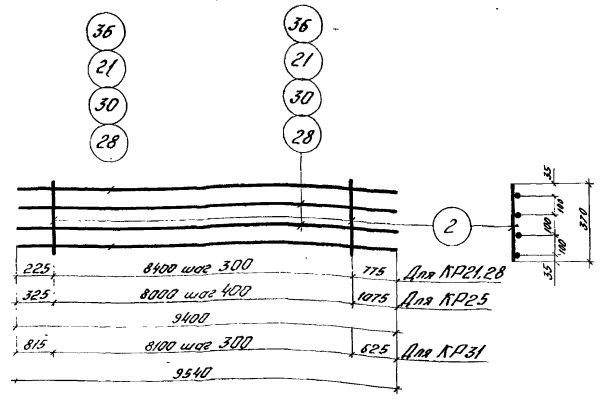
И.О. Инженер Д.Ю. И.И. Поляева
 Проектировщик Таракина
 Москба

ТК
1974

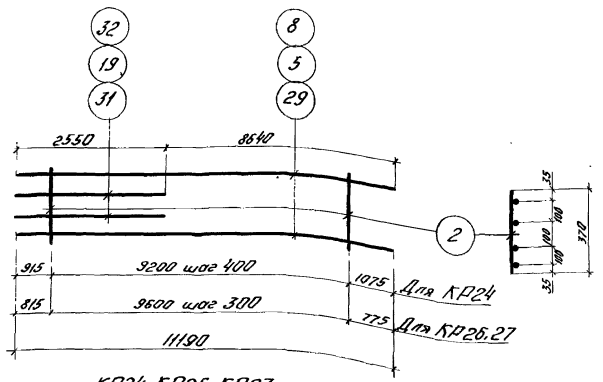
Плоские каркасы
KR18 ÷ KR20, KR40, KR44, KR48

1.420-6
Выпуск 1
Лист 135

Спецификация стали на одно
арматурное изделие



КР21, КР25, КР28, КР31



КР24, КР26, КР27

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР21	2	8AII	370	29	185,9
	28	28AIII	9400	4	
КР24	2	8AII	370	24	109,3
	29	25AIII	11190	2	
	31	25AIII	2550	2	
КР25	2	8AII	370	21	147,9
	30	25AIII	9400	4	
КР26	2	8AII	370	33	137,6
	8	28AIII	11190	2	
	32	28AIII	2550	2	

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР27	2	8AII	370	33	178,2
	5	32AIII	11190	2	
КР28	19	32AIII	2550	2	241,5
	2	8AII	370	29	
КР31	21	32AIII	9400	4	188,5
	2	8AII	370	28	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75. «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.»
2. Все размеры даны в осях стержней.

Исполнитель: [Blank]
 Проверен: [Blank]
 Составитель: [Blank]
 Дата: [Blank]

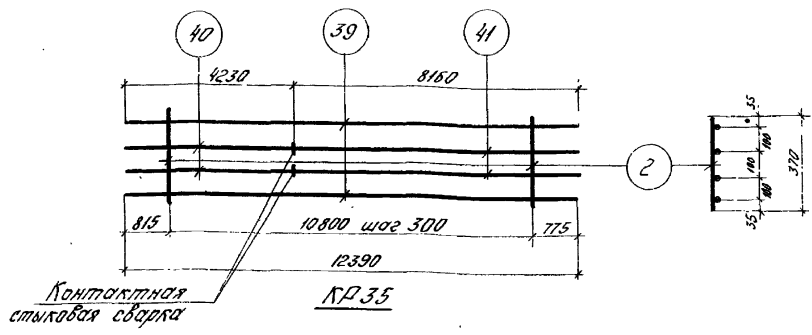
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦИТИЛ
 Москва

ТК
 1974

Плоские каркасы КР21, КР24=КР28, КР31

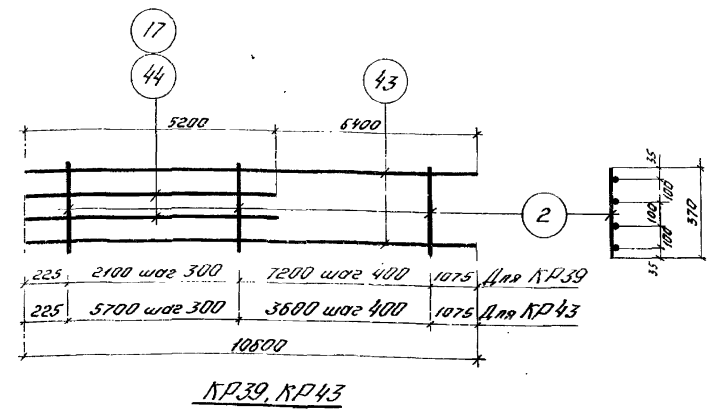
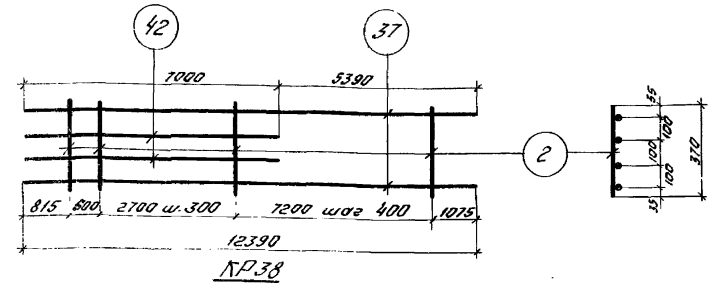
1.420-6
 Выпуск 1
 Лист 136

Спецификация стали на одно
арматурное изделие.



Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
KP35	2	8A1	370	37	269,0
	39	28AIII	12390	2	
	40	28AIII	4230	2	
	41	32AIII	8160	2	
KP38	2	8A1	370	29	214,6
	37	32AIII	12390	2	
	42	25AIII	7000	2	

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
KP39	2	8A1	370	26	177,7
	43	32AIII	10800	2	
	44	25AIII	5200	2	
KP43	2	8A1	370	29	188,3
	17	28AIII	5200	2	
	43	32AIII	10800	2	



Примечания:

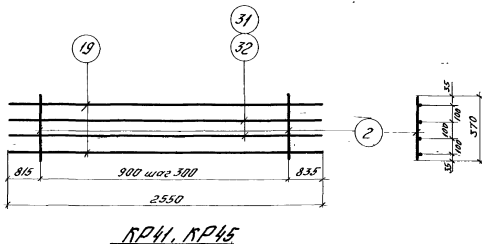
1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75. "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
2. Все размеры даны в осях стержней.
3. Размеры поз. 40 и 41 даны без припуска на длину при контактной стыковой сварке.

TK
1974

Плоские каркасы KP35, KP38, KP39, KP43.

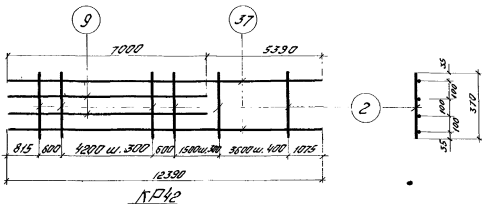
1420-6
Выпуск 1
Лист 137

Спецификация стали на одно
арматурное изделие



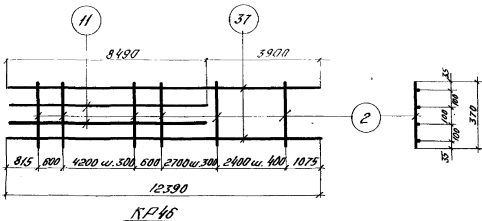
Марка изделия	N поз.	Ф. мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР41	2	8A I	370	4	52,5
	19	32A III	2550	2	
	31	25A III	2550	2	
КР42	2	8A I	370	31	228,6
	9	28A III	7000	2	
	37	32A III	12390	2	

Марка изделия	N поз.	Ф. мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР45	2	8A I	370	4	57,5
	19	32A III	2550	2	
	32	28A III	2550	2	
КР46	11	32A III	8400	2	267,6
	2	8A I	370	32	
	37	32A III	12390	2	



Примечания:

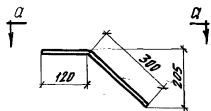
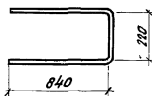
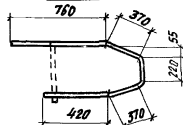
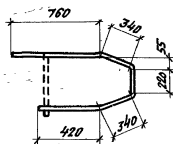
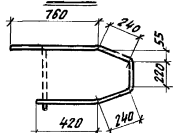
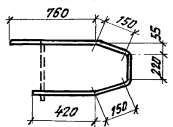
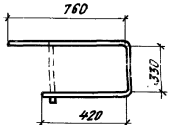
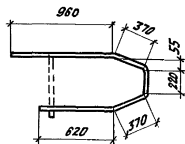
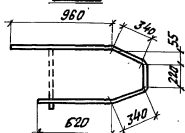
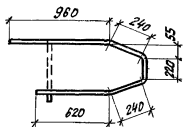
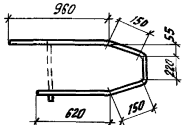
1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75. «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».
2. Все размеры даны в осях стержней.



ТК
1974

Плоские каркасы КР41, КР42, КР45, КР46.

1.420-6
Выпуск 1
Лист 138

Поз. 61Поз. 62Поз. 63Поз. 64Поз. 65Поз. 66Поз. 67Поз. 68Поз. 69Поз. 70Поз. 71Поз. 72

Спецификация стали
на одноарматурное
изделие

№ Поз.	Ф мм	Длина мм	Масса
			кг
61	12АIII	1070	1,0
62	12АIII	1900	1,7
63	8АI	2140	0,8
64	8АI	2080	0,8
65	8АI	1880	0,7
66	8АI	1700	0,7
67	8АI	1510	0,6
68	8АI	2540	1,0
69	8АI	2480	1,0
70	8АI	2280	0,9
71	8АI	2100	0,8

И.О. Имя Ф.И. Стальной
От. Имя. Введ. В эксплуатацию
Проверка. Подпись. Подпись

ЦЕНТРАЛЬНО-УСТАВНОЕ
Моск.об.

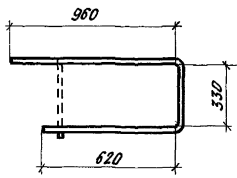
ТК
1974

Арматурные изделия поз. 61-71.
Спецификация

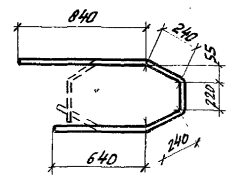
1420-6
Выпуск 1
Лист 140

Спецификация стали
на одно арматурное
изделие

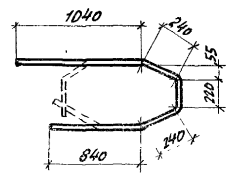
№ поз.	Ф мм	Длина м	Масса кг
72	8А1	1910	0,8
73	8А1	2160	0,9
74	8А1	2700	1,1
75	8А1	2580	1,0
76	8А1	2180	0,9
77	8А1	1820	0,7
78	8А1	3100	1,2
79	8А1	2980	1,2
80	8А1	2580	1,0
81	8А1	2220	0,9
82	8А1	2720	1,1
83	12АШ	1900	1,7
84	10АШ	950	0,6
85	10АШ	1150	0,7



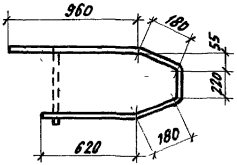
Поз. 72



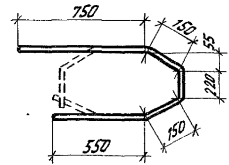
Поз. 76



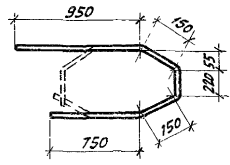
Поз. 80



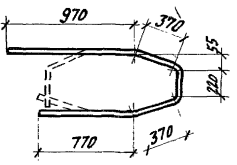
Поз. 73



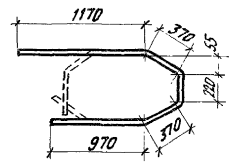
Поз. 77



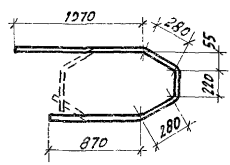
Поз. 81



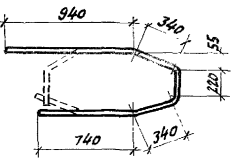
Поз. 74



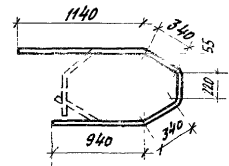
Поз. 78



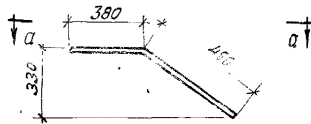
Поз. 82



Поз. 75



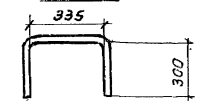
Поз. 79



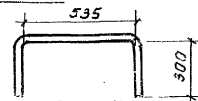
Поз. 83



a-a



Поз. 84



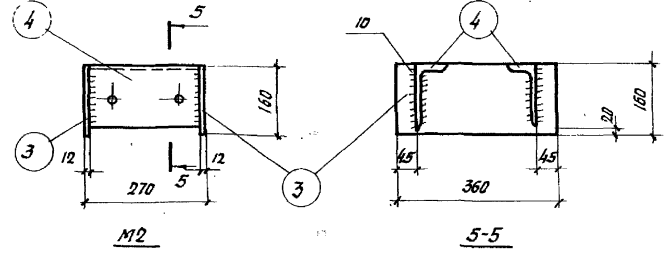
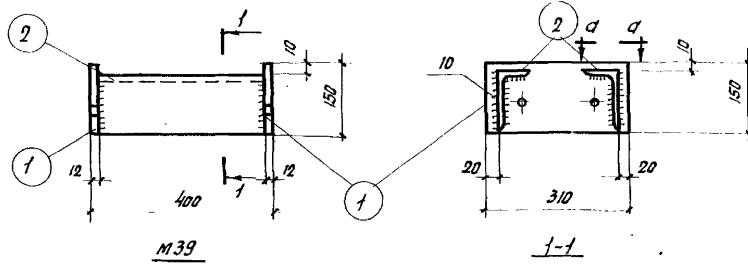
Поз. 85

ТК
1974

Арматурные изделия поз. 72-85
Спецификация

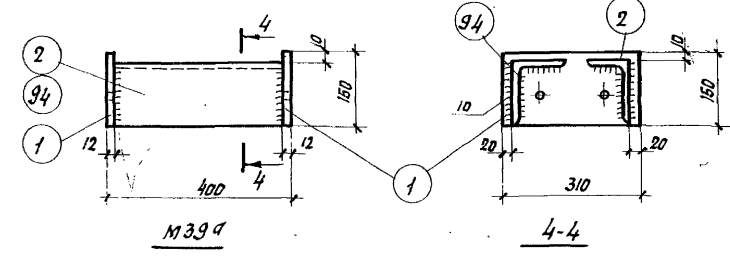
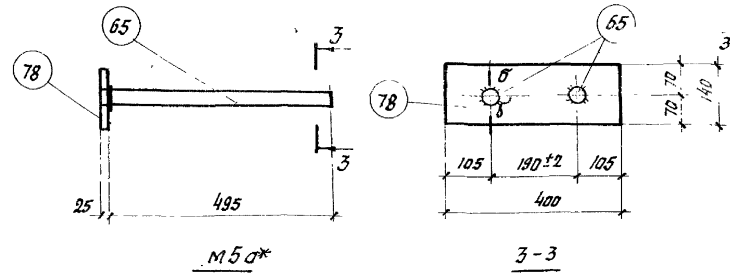
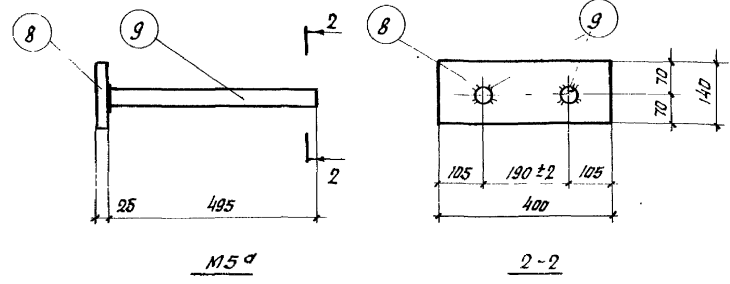
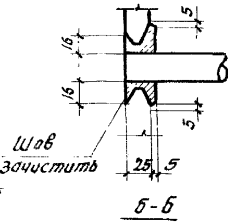
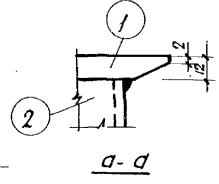
1.420-6
Выпуск 1
лист 141

Мосты
шпалерный
сварной
лицевый



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт	Масса кг	Класс стали
M2	3	- 160 x 12	360	2	19,4	с38/23
	4	∟ 140 x 90 x 10	246	2		
M5a	8	- 140 x 25	400	1	19,0	—
	9	φ 36 A III	475	2		
M5a	65	φ 36 A III	520	2	19,4	—
	78	- 140 x 25	400	1		
M39	1	- 150 x 12	310	2	22,0	с38/23
	2	∟ 140 x 90 x 10	376	2		
M39	1	- 150 x 12	310	2	25,2	
	2	∟ 140 x 90 x 10	375	1		
	94	∟ 140 x 12	376	1		



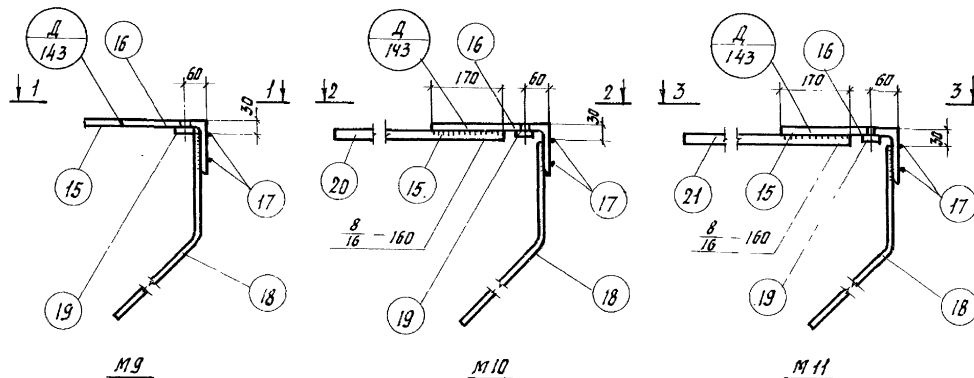
- Примечания:
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69.
 2. Приварка поз. 9 к поз. 8 производится под слоем флюса.
 3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 150/151.
 4. В случае отсутствия оборудования для приварки стержней под слоем флюса закладная деталь M5a заменяется на деталь M5a*.
 5. Длина поз. 9 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под флюсом, при изготовлении деталей M5a необходимо учесть величину припуска.
 6. Приварка поз. 65 к поз. 78 производится электродами Э50 А-ф. Прочая - электродами Э42-Т по ГОСТ 9467-60.

ТК 1974	Закладные детали M2, M5a, M5a*, M39, M39a	1.420-6 Выпуск 1
		Лист 142

Старший инженер
 Инженер
 Старший инженер
 Инженер
 Старший инженер
 Инженер
 Старший инженер
 Инженер

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
 Москва

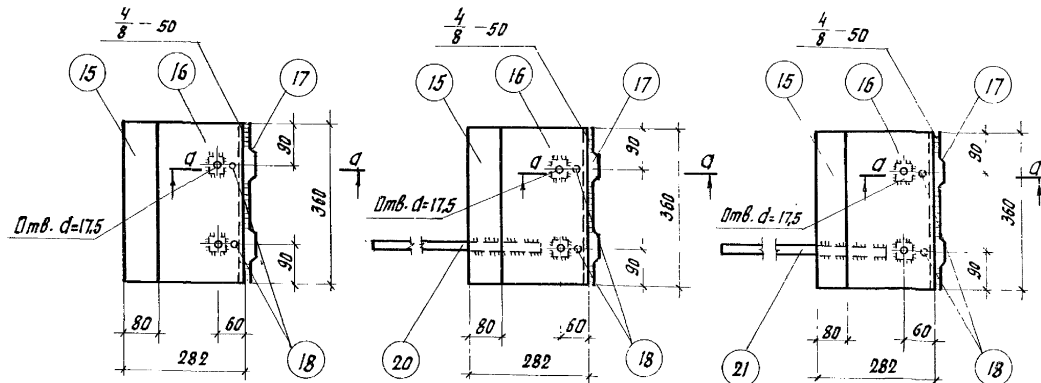
Спецификация стали на
одну закладную деталь



M9

M10

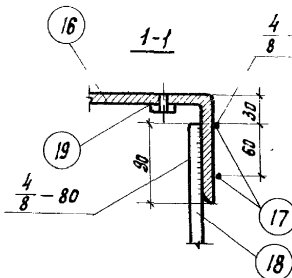
M11



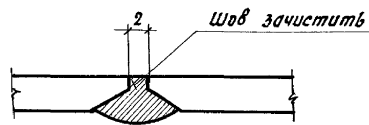
1-1

2-2

3-3



d-d



Деталь «Д»

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса детали кг	Класс стали
M9	15	- 80 × 12	360	1	16,6	c38/23
	16	∟ 200 × 125 × 12	360	1		
	17	φ 8 А I	370	2		
	18	φ 16 А III	930	2		
	19	Гайка М16	—	2		
M10	15	- 80 × 12	360	1	21,9	c38/23
	16	∟ 200 × 125 × 12	360	1		
	17	φ 8 А I	370	2		
	18	φ 16 А III	930	2		
	19	Гайка М16	—	2		c38/23
	20	φ 32 А III	810	1	—	
M11	15	- 80 × 12	360	1	23,2	c38/23
	16	∟ 200 × 125 × 12	360	1		
	17	φ 8 А I	370	2		
	18	φ 16 А III	930	2		
	19	Гайка М16	—	2		c38/23
	21	φ 32 А III	1010	1	—	

Примечания:

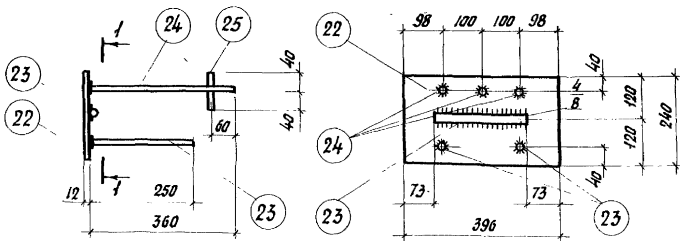
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний» и СН 393-69.
2. Приварки поз. 18, 20, 21 к поз. 15, 16 производится электродами типа Э50А-Ф. Прочая - электродами типа Э-42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Гайки М16 (поз. 19) служащие для фиксации закладных деталей могут быть исключены при замене способа фиксации, согласно инструкции СН 33-65.
4. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 150

ТК
1974

Закладные детали М9-М11

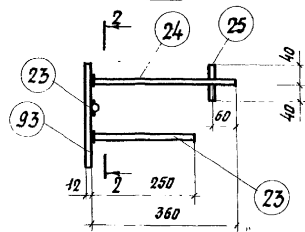
1.420-6
Выпуск 1
Лист 143

Спецификация стали на одну закладную деталь



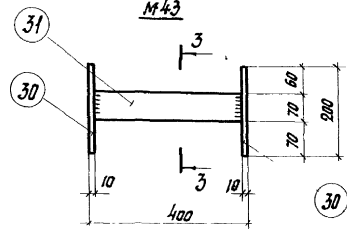
M12

1-1



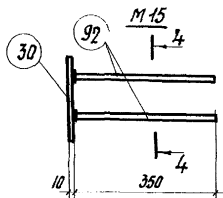
M15

2-2



M43

3-3



M42

4-4

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса детали кг	Класс стали
M12	22	- 240 × 12	396	1	12,3	с38/23
	23	φ 16 А III	250	3		
	24	φ 16 А III	360	3		
	25	φ 16 А III	80	3		
M15	30	- 100 × 10	200	2	4,9	с38/23
	31	- 70 × 8	380	1		
M42	30	- 100 × 10	200	1	2,2	-
	92	φ 12 А III	350	2		
M43	23	φ 16 А III	250	3	12,6	с38/23
	24	φ 16 А III	360	3		
	25	φ 16 А III	80	3		
	93	- 260 × 12	380	1		

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварных для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний” и СН 393-69.
2. Приварка поз. 23, 24, 92 к поз. 22, 30, 93 производится под слоем флюса, поз. 25 с поз. 24 - контактной сваркой, прочая - электродом типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Длина поз. 23, 24 и 92 в спецификации дана без припуска надлину при сварке под флюсом, при изготовлении деталей M12, M42, и M43 необходимо

учесть величину припуска.

ТК
1974

Закладные детали
M12, M15, M42, M43

1.420-6
Выпуск 1

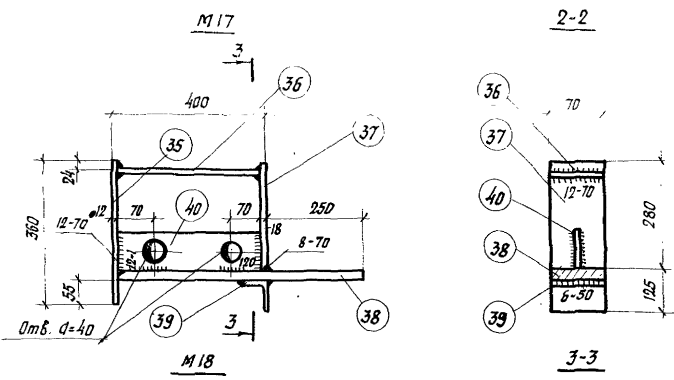
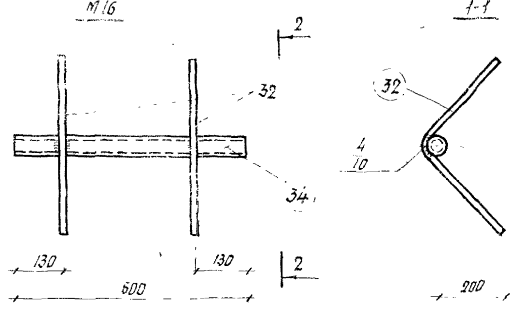
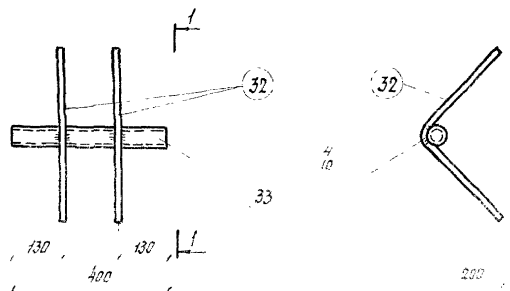
Лист 144

Ст. инж. Д.Р. Бериско
Ст. инж. В.А. Кисель
Ст. инж. И.В. Мухомов
Проверил: Мухомов
Городина

ЦЕНТРОПРОЕКТИ
Москва

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина	кол шт	Масса детали	Класс стали
M16	32	φ 12 В III	600	2	2,5	—
	33	φ 12 В III	400	1		
M17	32	φ 12 В III	600	2	3,3	—
	34	Газ труба d _ч =40	600	1		
M18	35	-70×12	360	1	21,1	С38/23
	36	-70×12	370	1		
	37	-70×18	280	1		
	38	-70×25	638	1		
	39	L 100×12	70	1		
	40	-100×12	370	1		



Примечания:

1. Электродугавая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75. "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69.
2. Приварки поз. 32 к поз. 33 и 34 производится электродами типа Э50 А-Ф, прочая - электродами типа Э42-1
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листах 150-151

Москва
Проектировщик
Тарашина

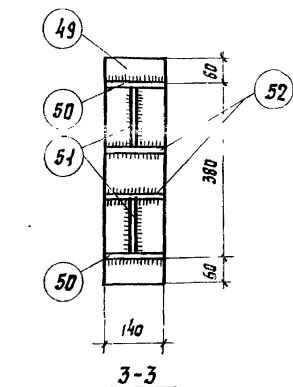
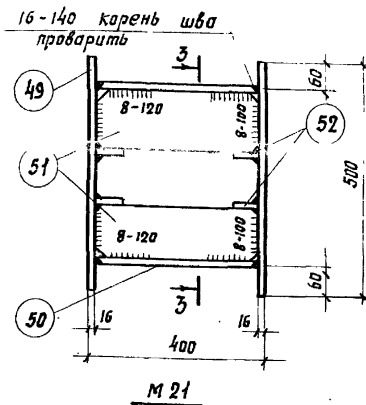
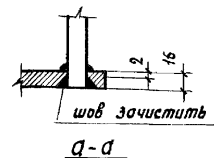
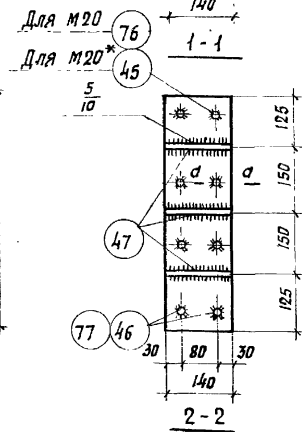
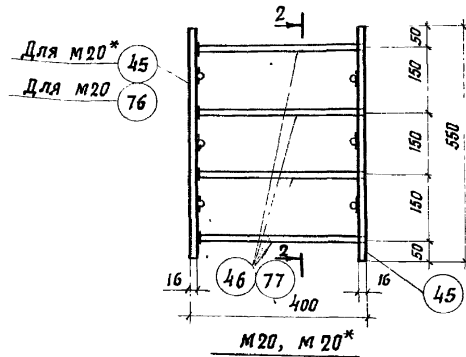
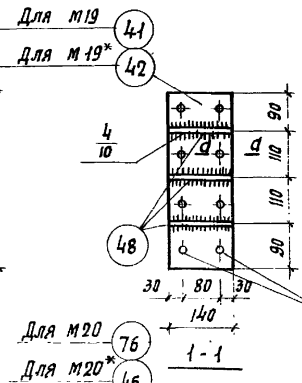
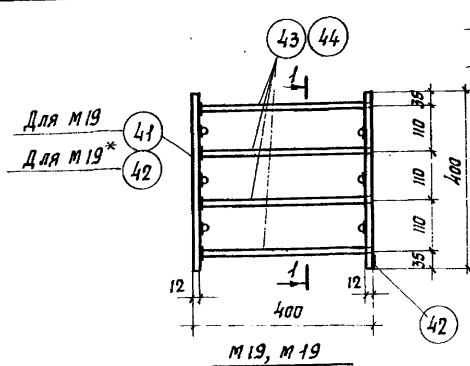
ТК
1974

Закладные детали М16 - М18.

1.420-6
Выпуск 1
Лист 145

Спецификация стали на
одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина	Кол.	Масса детали кг	Класс стали
			мм	шт		
М19	41	- 140 × 12	400	1	16.6	с38/23
	42	- 140 × 12	400	1		
	43	φ 16 А Ш	388	8		
	48	φ 16 А Ш	140	6		
М19*	42	- 140 × 12	400	2	16.6	с38/23
	44	φ 16 А Ш	400	8		
	48	φ 16 А Ш	140	6		
М20	45	- 140 × 16	550	1	30.6	с38/23
	47	φ 22 А Ш	140	6		
	46	φ 22 А Ш	384	8		
	76	- 140 × 16	550	1		
М20*	45	- 140 × 16	550	2	31.4	с38/23
	77	φ 22 А Ш	400	8		
	47	φ 22 А Ш	140	6		
М21	49	- 140 × 16	500	2	41.8	с38/23
	50	- 140 × 16	368	2		
	51	- 120 × 12	368	2		
	52	- 50 × 12	140	4		



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75. «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний» и СН393-69.
2. В детали М19 поз. 43 приваривается к поз. 41, в детали М20 поз. 46 приваривается к поз. 76 под слоем флюса. В случае отсутствия необходимого оборудования для приварки стержней под слоем флюса детали М19 и М20 заменяются на М19* и М20* с М19* поз. 44 приваривается в 25мм от края к поз. 42, а в М20* поз. 46 приваривается с обеих сторон к поз. 45 электродуговой сваркой электродами типа Э50А-Ф ГОСТ 9467-60.
3. Сварка закладной детали М21 производится электродами Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
4. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 151
5. Длина поз. 43, 46 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под флюсом, при изготовлении деталей М19 и М20 необходимо учесть длину припуска.

ТК
1974

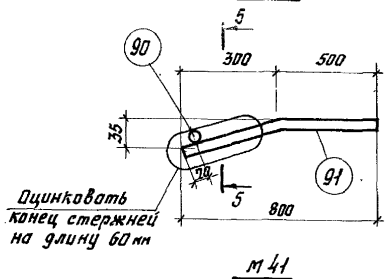
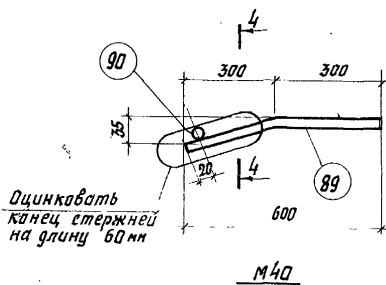
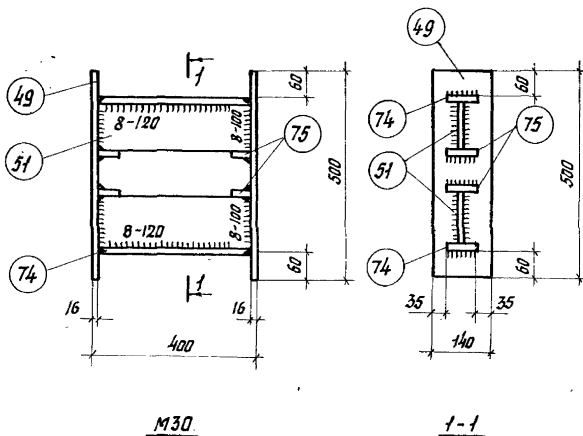
Закладные детали
М19 - М21, М19*, М20*

1.420-6
Выпуск 1
Лист 146

ЦНИИЖПРОЕКТИРОВАНИЕ
 Москва
 Ст. инж. Прохоров
 Ст. инж. Золотухин
 Инженер Власов
 Инженер Тарасов
 Инженер Верин
 Инженер Власов
 Инженер Тарасов

Спецификация стали на одну
закладную деталь

Марка элемен- та	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса детали кг	Класс стали
М30	49	-140 × 16	500	2	33,6	с38/23
	51	-120 × 12	368	2		
	74	-70 × 16	368	2		
	75	-50 × 12	70	4		
М40	89	φ 28 А III	600	2	6,6	-
	90	φ 20 А III	350	1		
М41	90	φ 20 А III	350	1	8,7	-
	91	φ 28 А III	800	2		



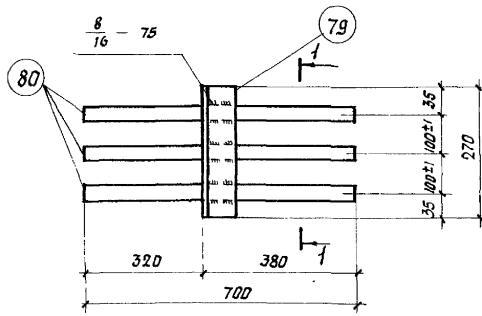
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“ и СН 393-69.
2. Сварка детали М30 электродами З42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 151.
4. Поз. 90 приварить точечной сваркой.

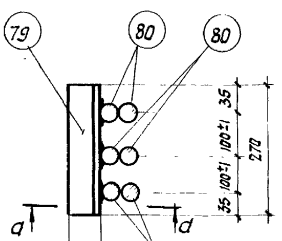
ТК
1974

Закладные детали
М30, М40, М41

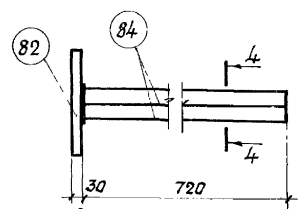
1.420-6
Выпуск 1
Лист 147



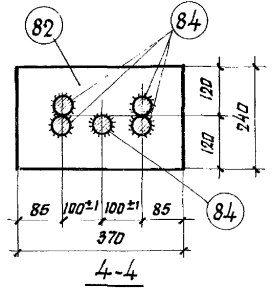
М31



1-1

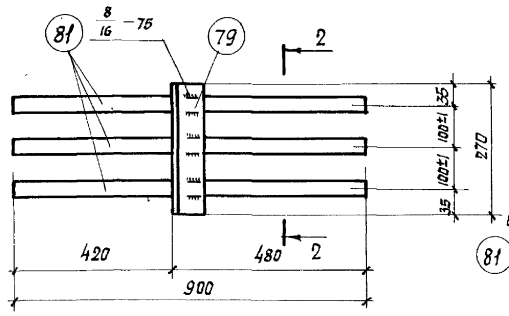


М34

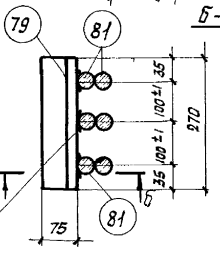


Спецификация стали на одну закладную деталь

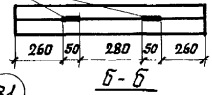
Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса детали кг	Класс стали
М31	79	Л 75 × 75 × 8	270	1	36,0	с38/23
	80	φ 36 А III	700	6		—
М32	79	Л 75 × 75 × 8	270	1	45,6	с38/23
	81	φ 36 А III	900	6		—
М33	82	- 240 × 30	370	1	42,3	с38/23
	83	φ 36 А III	520	5		—
М34	82	- 240 × 30	370	1	50,1	с38/23
	84	φ 36 А III	720	5		—



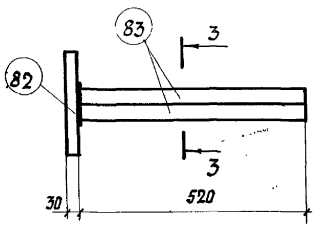
М32



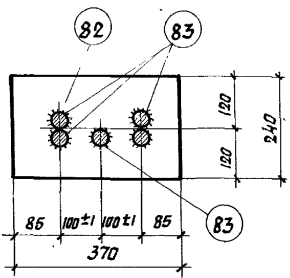
2-2



Б-Б



М33



3-3

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“ и СН 393-69.
2. Соединение ларных стержней поз. 83 и 84 с пластиной поз. 82 производится в соответствии с „Рекомендациями по конструктивным элементам и технологии сварки крестообразных и тавровых соединений одиночных и спаренных стержней арматуры железобетонных конструкций“, НИИЖБ, 1974г, и указаниями, приведенными в пояснительной записке данного альбома.
3. Длина поз. 83, 84 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под флансом, при изготовлении деталей М33 и М34 необходимо учесть длину припуска.
4. Электродуговую сварку производить электродами Э50Д-Ф по ГОСТ 3467-60

ТК
1974

Закладные детали М31-М34

1. 420-6
Выпуск 1
Лист 148

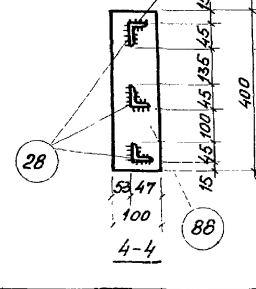
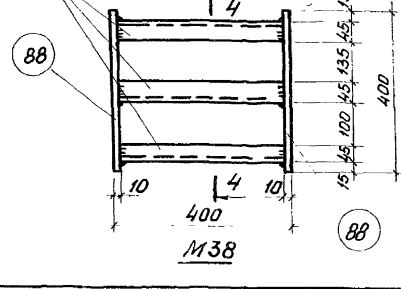
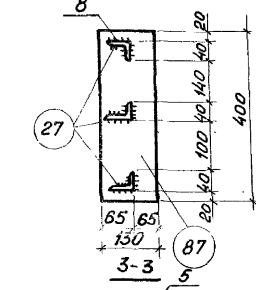
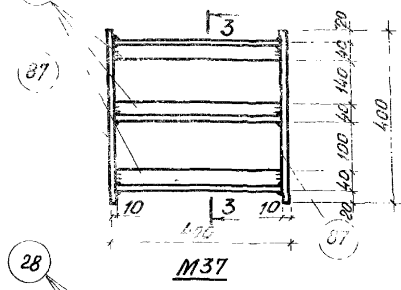
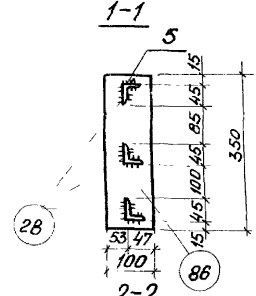
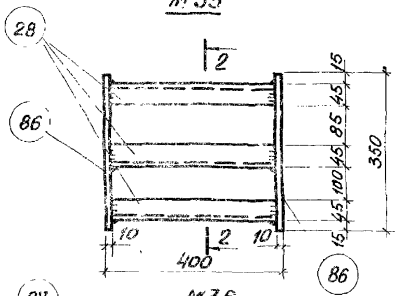
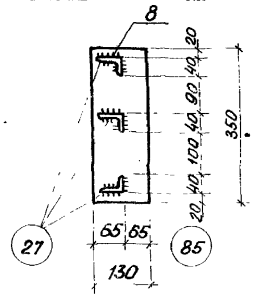
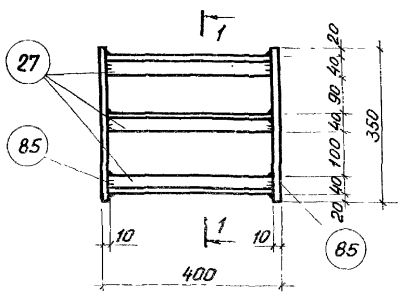
ЦНИИРОС ЗДАНИИ
 Москва
 Ст. инж. Прохоров
 Проверил
 Ст. инж. Рудницкий
 Вершина
 Верхушкин
 Клебанов
 Тарасова

Спецификация стали на одну
закладную деталь

МАРКА детали	№ поз.	профиль	длина		Масса детали кг	Класс стали
			мм	шт.		
М35	27	L63×40×8	380	3	14,1	с38/23
	85	-130×10	350	2		
М36	28	L45×5	380	3	9,3	
	86	-100×10	350	2		
М37	27	L63×40×8	380	3	15,1	
	87	-130×10	400	2		
М38	28	L45×5	380	3	10,1	
	88	-100×10	400	2		

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69.
2. Сварка производится электродами Э42-Т по ГОСТ 9467-60.

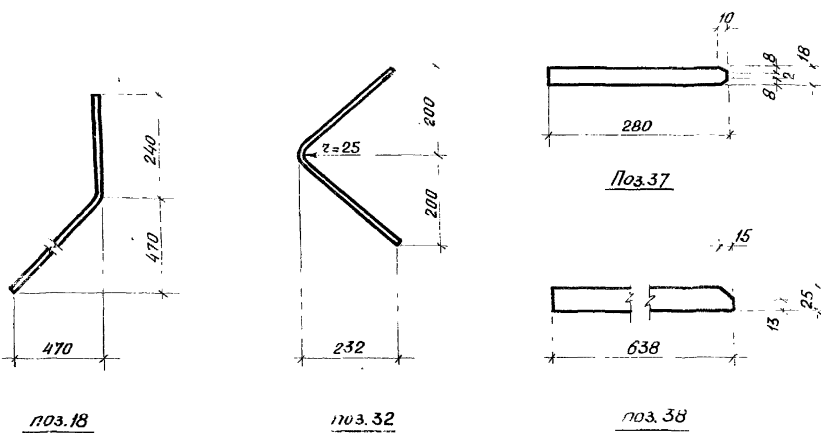
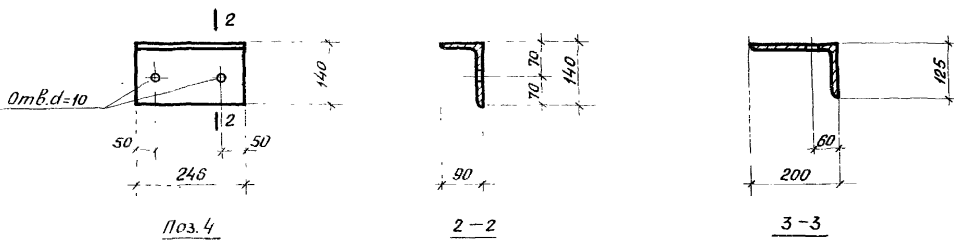
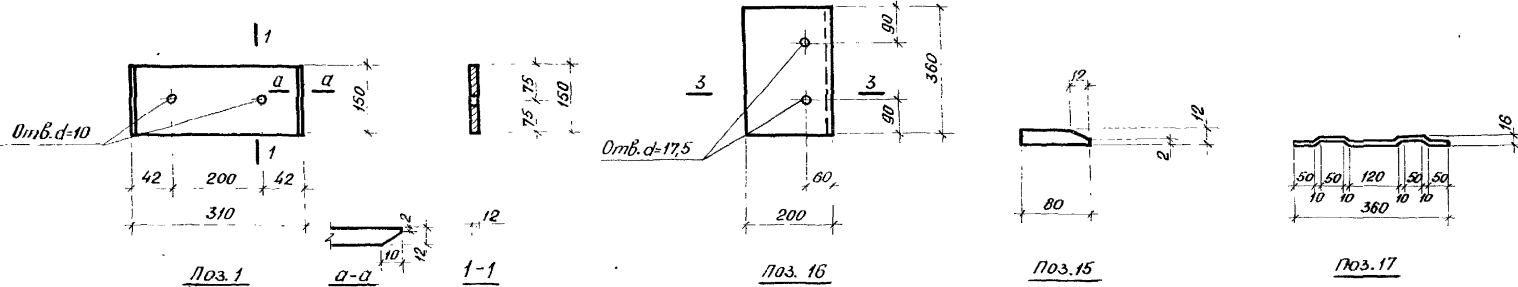


Москва
Проект
Гидротех
Тарашина

TK
1974

Закладные детали
М35 - М38

1.420-6
Выпуск 1
Лист 149



Спецификация стали на одну заготовку складной детали

№ поз.	Профиль	Длина мм	Масса кг	Класс стали
1	-150x12	310	4,4	c38/23
4	L 140x90x10	246	4,3	c38/23
15	-80x12	360	2,7	
16	L 200x125x12	360	10,7	
17	φ8A I	370	0,1	—
18	φ16A III	930	1,5	
32	φ12A III	800	0,5	c38/23
37	-70x18	280	2,8	
38	-70x25	638	8,8	

Примечания:

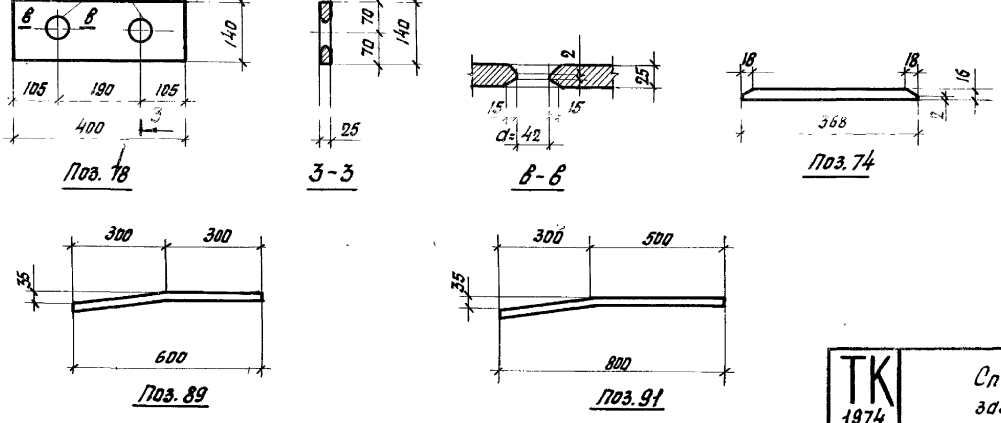
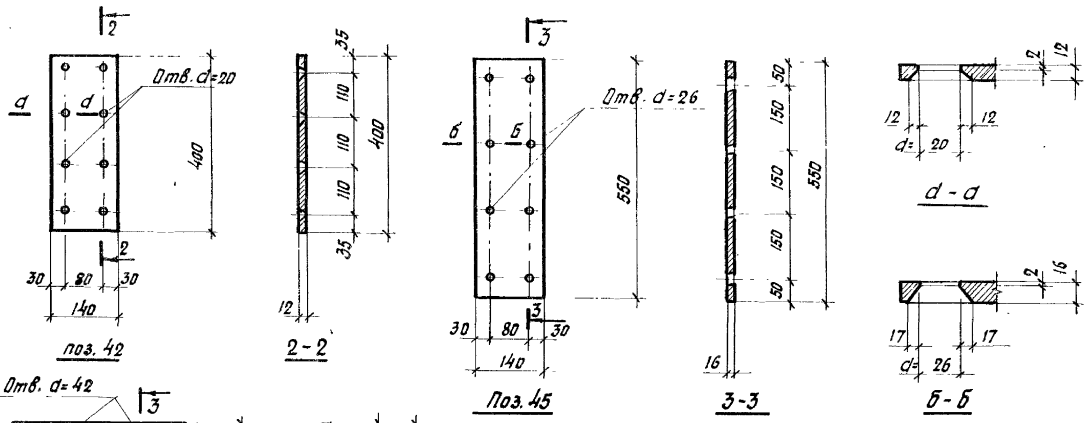
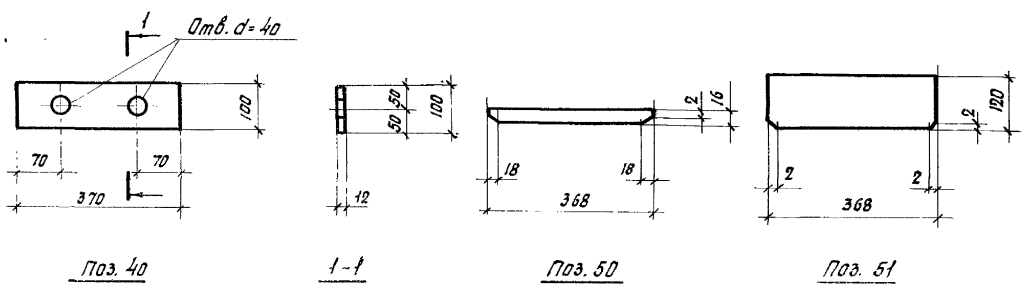
1. В поз. 15, 37 и 38 снять фаску по всей длине пластины.
2. Марка стали проката устанавливается в проекте конкретного объекта.

Гл. инж. Пр. Ст. инженер. Ст. инженер. Проверил. ТИХ-19. Тарадина.

Госстрой СССР ЦИТИПРОМЗАДАНИИ Москва

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

№ поз.	Профиль	Длина мм	Масса кг	Класс стали
40	-100×12	370	3,5	С38/123
42	-140×12	400	5,3	
45	-140×16	550	9,7	
50	-140×16	368	6,5	
51	-120×12	368	4,2	
74	-70×16	368	3,2	
78	-140×25	400	11,0	
89	φ 28 А III	600	2,9	
91	φ 28 А III	800	3,9	



Примечания:

1. В поз. 50 снять фаску по всей длине пластины.
2. Марка стали прката устанавливается в пркете конкретного объекта.

Спецификация позиций арматурных изделий

№ поз.	Фили сечение мм	Длина мм	Масса кг
1	32AIII	3690	23,3
2	8AII	370	0,15
3	25AIII	3690	14,2
4	20AIII	3690	9,1
5	32AIII	11190	70,6
6	28AIII	3360	16,2
7	25AIII	7830	30,1
8	28AIII	11190	54,1
9	28AIII	7000	33,8
10	25AIII	4190	16,1
11	32AIII	8490	53,6
12	28AIII	4800	23,2
13	25AIII	8490	32,7
14	20AIII	8490	21,0
15	28AIII	8490	41,0
16	25AIII	3300	12,7
17	28AIII	5190	25,1
18	22AIII	7950	23,7
19	32AIII	2550	16,1
20	22AIII	2550	1,0
21	32AIII	9400	59,3
22	22AIII	8160	18,4

№ поз.	Фили сечен. мм	Длина мм	Масса кг
23	32AIII	1960	12,4
24	22AIII	9400	28,0
25	20AIII	9400	23,2
26	28AIII	7490	36,2
27	28AIII	8640	41,7
28	28AIII	9400	45,4
29	25AIII	11190	43,1
30	25AIII	9400	36,2
31	25AIII	2550	9,8
32	28AIII	2550	12,3
33	32AIII	9540	60,2
34	32AIII	4050	25,6
35	22AIII	5490	16,4
35	28AIII	9540	48,1
37	32AIII	12390	78,2
38	25AIII	9030	34,8
39	28AIII	12390	59,8
40	28AIII	4230	20,4
41	32AIII	8160	51,5
42	25AIII	7000	27,0
43	32AIII	10600	66,9
44	25AIII	5200	20,0

№ поз.	Фили сечение мм	Длина мм	Масса кг
45	22AIII	10600	31,6
46	25AIII	10600	40,8
47	25AIII	12390	47,7
48	28AIII	10600	51,2
49	28AIII	5920	28,6
50	28AIII	4000	19,3
51	22AIII	3400	10,1
52	25AIII	2380	9,2
53	32AIII	5220	32,9
54	28AIII	8040	38,8
55	28AIII	2380	11,5
56	10AIII	370	0,23
57	10AIII	570	0,35
58	8AII	570	0,23
59	12AII	370	0,33
60	12AII	570	0,51
61	12AIII	1070	1,0
62	12AIII	1900	1,7
63	8AII	2140	0,8
64	8AII	2080	0,8
65	8AII	1880	0,7
66	8AII	1700	0,7

№ поз.	Фили сечен. мм	Длина мм	Масса кг
67	8AII	1510	0,6
68	8AII	2540	1,0
69	8AII	2480	1,0
70	8AII	2280	0,9
71	8AII	2100	0,8
72	8AII	1910	0,8
73	8AII	2160	0,9
74	8AII	2700	1,1
75	8AII	2580	1,0
76	8AII	2180	0,9
77	8AII	1820	0,7
78	8AII	3100	1,2
79	8AII	2980	1,2
80	8AII	2580	1,0
81	8AII	2280	0,9
82	8AII	2720	1,1
83	12AIII	1900	1,7
84	10AIII	950	0,6
85	10AIII	1150	0,7
86	10AIII	1180	0,7
87	32AIII	7000	44,2
88	32AIII	2380	15,0
89	28AIII	11020	53,2
90	25AIII	11020	42,4

Примечание

Марка стали арматуры устанавливается в проекте конкретного объекта.

ЦНИИПРОЕКТОРНИИ Москва
 Ст. инж. Прасврил
 Инж. Вадим
 Инж. Мухоморов
 Инж. Мухоморов
 Инж. Мухоморов

ТК 1974	Спецификация позиций арматурных изделий	1.420-6 Выпуск 1
		Лист 152

Спецификация позиций закладных деталей на альбом

№ поз.	Профиль	Класс стали	Длина мм	Масса кг
1	- 150 × 12	С38/25	310	4,4
2	Л 140 × 90 × 10	—	376	6,6
3	- 160 × 12	—	360	5,4
4	Л 140 × 90 × 10	—	246	4,3
8	- 140 × 25	—	400	11,0
9	φ 36 А III	—	495	4,0
15	- 80 × 12	С38/23	360	2,7
16	Л 200 × 125 × 12	—	360	10,7
17	φ 8 А I	—	370	0,1
18	φ 16 А III	—	930	1,5
19	Гайка М16	С38/23		0,1
20	φ 32 А III	—	810	5,1
21	φ 32 А III	—	1010	6,4
22	- 240 × 12	С38/23	396	9,0
23	φ 16 А III	—	250	0,4
24	φ 16 А III	—	360	0,6
25	φ 16 А III	—	80	0,1
27	Л 63 × 40 × 8	С38/23	380	2,3
28	Л 45 × 5	—	380	1,3
30	- 100 × 10	—	200	1,6
31	- 70 × 8	—	380	1,7

№ поз.	Профиль	Класс стали	Длина мм	Масса кг
32	φ 12 А III	—	600	0,5
33	Газ. труба d _y = 40	—	400	1,5
34	Газ. труба d _y = 40	—	600	2,3
35	- 70 × 12	С38/23	360	2,4
36	- 70 × 12	—	370	2,4
37	- 70 × 18	—	280	2,8
38	- 70 × 2,5	—	638	8,8
39	Л 100 × 12	С38/23	70	1,2
40	- 100 × 12	—	370	3,5
41	- 140 × 12	—	400	5,3
42	- 140 × 12	—	400	5,3
43	φ 16 А III	—	388	0,6
45	- 140 × 16	С38/23	560	9,7
46	φ 22 А III	—	384	1,1
47	φ 22 А III	—	140	0,4
48	φ 16 А III	—	140	0,2
49	- 140 × 16	С38/23	500	8,8
50	- 140 × 16	—	368	6,5
51	- 120 × 12	—	368	4,2
52	- 50 × 12	—	140	0,7
74	- 70 × 16	—	368	3,2

№ поз.	Профиль	Класс стали	Длина мм	Масса кг
75	- 50 × 12	С38/23	70	0,3
76	- 140 × 16	—	550	9,7
79	Л 75 × 75 × 8	—	270	2,4
80	φ 36 А III	—	700	5,6
81	φ 36 А III	—	900	7,2
82	- 240 × 30	С38/23	370	21,3
83	φ 36 А III	—	520	4,2
84	φ 36 А III	—	720	5,8
85	- 130 × 10	С38/23	350	3,6
86	- 100 × 10	—	350	2,7
87	- 130 × 10	—	400	4,1
88	- 100 × 10	—	400	3,1
89	φ 28 А III	—	600	2,9
90	φ 20 А III	—	350	0,9
91	φ 28 А III	—	800	3,9
92	φ 12 А III	—	350	0,3
93	- 260 × 12	С38/23	380	9,3
94	Л 140 × 140 × 12	—	376	9,7

Примечание

Марка стали устанавливается в проекте
конкретного объекта.

ТК
1974

Спецификация позиций закладных деталей

Л. 420-6
Выпуск 1

Лист 153

Ст. 6.мк. ... 1974 ... Проект ... Институт ... Москва

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.						
К11-8-3	Арматурные изделия		К11-8-3	23	3	К11-8-5	66	1	К11-8-5	86	2	К12-10	4	2	К12-10-5	Закладные детали		К12-11	81	2						
	1	8		24	3		67	1		89	2		15	2		1	2		82	4						
	2	36		25	3		84	8		90	1		16	2		2	2		83	2	85	4				
	6	4		27	3		Закладные детали			92	4		17	4		3	2		3	2	84	1	87	1		
	56	40		28	3		1	2		93	2		18	4		4	2		4	2	15	2	74	2	75	1
	61	1		30	4		2	1		94	1		19	4		15	2		15	2	16	2	76	1	77	1
	62	2		31	1		3	2		Арматурные изделия			20	2		17	4		17	4	17	4	18	4	Закладные детали	
	63	2		32	4		4	2		2	28		32	4		18	4		19	4	19	4	19	4	1	2
	64	1		33	2		15	1		3	4		33	2		20	2		20	2	20	2	20	2	2	2
	65	1		35	2		16	1		4	4		3	4		19	4		23	6	24	6	24	6	3	2
	66	1		36	2		17	2		56	40		4	4		20	2		24	6	25	6	25	6	4	2
	67	1		37	2		18	2		59	8		56	40		2	28		24	6	26	6	32	4	15	2
	84	8		38	4		19	2		61	2		59	8		3	4		25	6	33	2	33	2	17	4
	Закладные детали			39	1		22	1		62	4		61	2		4	4		30	4	32	4	32	4	16	2
	1	2		Арматурные изделия			23	9		67	1		62	4		56	40		32	4	33	2	33	2	18	4
2	1	1	8	24	9	74	2	67	1	59	8	33	2	32	8	32	4	17	4							
3	2	2	36	25	9	75	1	74	2	61	2	32	8	33	2	32	4	18	4							
4	2	6	4	27	3	76	1	77	1	62	4	32	8	32	4	32	4	19	4							
15	1	56	40	28	3	77	1	Закладные детали		67	1	32	8	32	4	32	4	20	2							
16	1	61	1	30	4	Закладные детали		1	2	75	1	32	4	32	4	32	4	32	4							
17	2	62	2	31	1	1	2	76	1	77	1	32	4	32	4	32	4	33	2							
18	2	63	2	32	4	2	2	77	1	77	1	32	4	32	4	32	4	33	2							
19	2	64	1	33	2	3	2	Закладные детали		77	1	32	4	32	4	32	4	33	2							
22	1	65	1	85	2	3	2	Закладные детали		77	1	32	4	32	4	32	4	33	2							

Примечания:

1. Спецификацию позиций арматурных изделий на альбом ст. лист 152
2. Спецификацию позиций закладных деталей на альбом ст. на листе 153

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

Т.420-Б
Выпуск 1
Лист 154

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва
 Проверил
 Тарасов
 Составил
 Зверев
 Зверев
 Зверев

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К13-6-1	Арматурные изделия	
	2	105
	5	4
	6	4
	7	4
	56	120
	59	18
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	86	1
	Закладные детали	
3	2	
4	2	
15	2	
16	2	
17	4	
18	4	
19	4	
22	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К13-6-1	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	4
	46	32
	47	24
	48	6
76	4	
82	2	
83	10	
87	4	
88	4	
89	4	
90	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К13-6-3	Арматурные изделия	
	2	105
	5	4
	6	4
	7	4
	56	120
	59	18
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	86	1
	Закладные детали	
3	2	
4	2	
15	2	
16	2	
17	4	
18	4	
19	4	
22	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К13-6-3	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	12
	31	4
	32	4
	33	2
	82	2
	83	10
	87	4
	88	4
	89	4
	90	2
	92	8
Арматурные изделия		
2	105	
5	4	
6	4	
7	4	
56	120	
59	18	
61	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К13-6-5	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	86	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
Арматурные изделия		
23	18	
24	18	
25	18	
27	6	
28	6	
30	16	
31	4	
32	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К13-6-5	33	2
	82	2
	83	10
	87	4
	88	4
	89	4
	90	2
	92	16
	93	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
19	4	
22	2	
Арматурные изделия		
2	130	
5	8	
56	120	
61	2	
62	4	
63	4	
64	2	
65	2	
66	2	
67	2	
84	16	
86	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К13-7-1	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	8
	31	4
32	4	
33	2	
41	1	
42	1	
43	8	
45	4	
46	32	
47	24	
48	6	
76	4	

Примечание см. на листе 154

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6
Выпуск 1
Лист 155

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.			
К13-7-1 (продолжение)	82	2	К13-7-3	15	2	К13-8-1	Арматурные изделия		К14-8	Арматурные изделия		К14-8-1	32	4	К14-8-1	15	4			
	83	10		16	2		2	130		24	6		2	120		33	2	16	4	
	87	4		17	4		5	8		27	6		8	4		79	2	17	8	
	88	4		18	4		50	4		28	6		9	4		80	12	18	8	
	89	4		19	4		56	120		30	8		10	4				19	8	
	90	2		22	2		61	2		31	4		56	120				20	4	
				23	6		62	4		32	4		59	18		Арматурные изделия				32
Арматурные изделия				24	6		63	4		33	2		60	4		2	120	33	2	41
2	130	25		6	64		2	41		1	62	8	8	4		42	1	42	1	
5	8	27		6	65		2	42		1	67	2	9	4		43	8	43	8	
56	120	28		6	66		2	45		8	74	4	10	4		45	4	45	4	
61	2	30		12	67		2	45		4	75	2	56	120		46	32	46	32	
62	4	31		4	84		16	46		32	76	2	59	18		47	24	47	24	
63	4	32		4	86		1	47		24	77	2	61	4		48	6	48	6	
64	2	33		2	Закладные детали		48	6		86	1	62	8	49		4	49	4		
65	2	82		2	3		2	78		4			67	2		76	4	76	4	
66	2	83		10	4		2	82		2	Закладные детали		74	4		75	2	79	2	
67	2	87		4	15	2	85	10	5	2	75	2	80	12		80	12			
84	16	88		4	17	4	87	4	4	2	76	2								
86	1	89		4	18	4	88	4	15	4	77	2								
		90		2	19	4	89	4	16	4	86	1	Арматурные изделия			2	116			
		92		8	22	2	90	2	17	8			Закладные детали			8	4			
Закладные детали					19	4			18	8			3	2		9	4			
3	2				22	2			19	8			4	2		10	4			
4	2				23	6			20	4						56	120			

Ст. инж. Воронин
Ст. инж. Вадков
Прорабл. Мухоморов
Архитектор
Специалист
Торговца

ЦЕНТРОМОНТАЖНИ
Москва

Примечание см на листе 154

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6
Выпуск 1
Лист 156

Перечень позиций на одну колонну.

Ст. инж. Писарев И. И. Москва
 Инженер Писарев И. И. Москва
 Инженер Писарев И. И. Москва

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	
К14-8-3 (продолжение)	59	18	
	61	4	
	67	2	
	74	4	
	75	2	
	76	2	
	77	2	
	83	8	
	85	1	
	Закладные детали		
	3	2	
	4	2	
	8	2	
	9	4	
	15	4	
16	4		
17	8		
18	8		
19	8		
20	4		
32	4		
33	2		
35	4		
36	4		

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	
К14-8-3	37	4	
	38	4	
	39	4	
	40	4	
	79	2	
	80	12	
	Арматурные изделия		
	2	120	
	8	4	
	9	4	
К14-8-5	10	4	
	56	120	
	59	18	
	61	4	
	62	8	
	67	2	
	74	4	
	75	2	
	76	2	
	77	2	
	85	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К14-8-5	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	32	4
	33	2
	79	2
К14-9	80	12
	92	32
	93	4
	30	16
	Арматурные изделия	
	2	132
	5	8
	42	4
	56	120
	61	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К14-9	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	84	16
	86	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
19	8	
20	4	
32	4	
33	2	
79	2	
80	12	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К14-9-1	Арматурные изделия	
	2	132
	5	8
	42	4
	56	120
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	84	16
	86	1
	Закладные детали	
3	2	
4	2	
15	4	
16	4	
17	8	
18	8	
19	8	
20	4	
32	4	
33	2	
79	2	
80	12	
18	8	
19	8	
20	4	
32	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К14-9-1	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	4
	46	32
	47	24
	48	6
	76	4
	79	2
80	12	
Арматурные изделия		
2	128	
5	8	
42	4	
56	120	
61	4	
57	2	
74	4	
75	2	
76	2	
77	2	
83	8	
84	16	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К14-9-3	86	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
36	4	
37	4	
38	4	
39	4	
40	4	
79	2	
80	12	

Примечание см. на листе 154

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6
Выпуск 1
Лист 157

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
П 14-10	Аппаратурные изделия	
	2	132
	5	8
	56	120
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	84	16
	86	1
	87	4
	Западные детали	
3	2	
4	2	
5	4	
16	4	
17	8	
18	8	
19	8	
20	4	
32	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
П 14-10	33	2
	79	2
	80	12
	Аппаратурные изделия	
	2	132
	5	8
	56	120
	61	4
	62	8
	67	2
П 14-10-1 П 14-11-1	84	16
	86	1
	87	4
	Западные детали	
	3	2
	4	2
	5	4
	16	4
	17	8
	18	8
19	8	
20	4	
32	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
П 14-10-1 П 14-11-1	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	4
	46	32
	47	24
	48	6
	76	4
	79	2
80	12	
П 14-10-3	Аппаратурные изделия	
	2	128
	5	8
	56	120
	61	4
	67	2
	74	4
	75	2
	76	4
	79	2
80	12	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
П 14-10-3	76	2
	77	2
	83	8
	84	16
	86	1
	87	4
	Западные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
36	4	
37	4	
38	4	
39	4	
40	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
П 14-10-3	79	2
	80	12
	Аппаратурные изделия	
	2	128
	5	8
	56	120
	61	4
	67	2
	74	4
	75	2
П 14-12-3	76	2
	77	2
	83	8
	84	16
	86	1
	89	4
	Западные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
9	4	
15	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
П 14-12-3	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	12
П 15-11-1	Аппаратурные изделия	
	2	99
	11	8
	49	4
	56	40
	59	8
	61	2
	Западные детали	
	1	2
	2	1
3	2	
4	2	
15	2	
16	2	
17	4	
18	4	
19	4	
22	2	
23	6	
24	6	
25	6	
27	6	
28	6	
30	8	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
П 15-11-1	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	8
	Западные детали	
	1	2
	2	1
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
18	4	
19	4	
22	2	
23	6	
24	6	
25	6	
27	6	
28	6	
30	8	

Институт
 ИИИ
 ул. Мухоморова
 Москва

Примечание см. на листе 154

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6
Выпуск 1
Лист 158

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.							
К15-11-1 (продолжение)	31	3	К15-11-3	61	2	К15-11-3	30	10	К15-11-5	64	2	К15-11-5	33	2	К15-12-1	Закладные детали		К15-12-1	85	2							
	32	4		62	4		31	3		65	2		82	1		1	2		86	2							
	33	2		63	4		32	4		66	2		83	5		2	1		87	2							
	41	1		64	2		33	2		67	2		85	2		3	2		88	2							
	42	1		65	2		82	1		84	8		86	2		4	2		15	2							
	43	8		66	2		83	5		Закладные детали	1		2	87		2	16		2	16	2						
	48	6		67	2		85	2						2		1	3		2	17	4	17	4				
	82	1		84	8		88	2		87	2		89	4		90	2		18	4	18	4	19	4	89	4	
	83	5		Закладные детали	1		2	88		2	88		2	90		2	92		12	19	4	19	4	22	2	90	2
	85	2						89		4	89		4	3		2	92		8	94	1	23	6	23	6	92	4
	86	2		1	2		90	2		90	2		94	1		94	1		24	6	24	6	25	6	94	1	
	87	2		2	1		92	8		92	8		15	2		Арматурные изделия	2		99	25	6	25	6	27	6	11	8
	88	2		2	1		94	1		94	1		15	2						17	4	27	6	27	6	28	6
	89	4		3	2		Арматурные изделия	2		99	11		8	17		4	18		4	28	6	28	6	30	8	11	8
90	2	4	2	18	4	18			4			19		4	19	4	56	40	29	8	31	3	41	4			
92	4	15	2	15	2	15	2	17	4	18	4	22	2	22	2	22	2	32	4	56	40						
94	1	17	4	17	4	17	4	18	4	19	4	23	18	23	18	23	18	32	4	61	2						
К15-11-3	Арматурные изделия		18	4	18	4	22	2	22	2	24	18	24	18	24	18	25	18	32	4	62	4					
	2	99	19	4	19	4	22	2	24	18	25	18	25	18	25	18	27	6	33	?	63	4					
	11	8	22	2	22	2	23	18	24	18	25	18	27	6	27	6	28	6	32	4	64	2					
	49	4	23	6	23	6	24	18	25	18	27	6	28	6	28	6	30	12	41	1	55	2					
	56	40	24	6	24	6	25	18	27	6	28	6	30	12	30	12	31	3	48	1	67	2					
	59	8	25	6	25	6	27	6	28	6	30	12	31	3	31	3	32	4	43	8	84	15					
	59	8	27	6	27	6	28	6	30	12	31	3	32	4	32	4	33	2	48	6							
		28	6	28	6	30	12	31	3	32	4			33	2	33	2	82	1								
						62	4	62	4					83	5	83	5	83	5								
						63	4	63	4																		

Примечание см. на листе 154

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-6
Выпуск 1
Лист 159

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.			
К15-12-3 (продолжение)	Закладные детали		К15-12-3	89	4	К16-8	16	4	К16-8-1	Закладные детали		К16-8-3	59	18	К16-8-5	35	2	К16-8-5	Закладные детали	
	1	2		90	2		17	8		1	2		61	4		36	2		1	2
	2	1		92	8		18	8		2	2		62	4		37	2		2	2
	3	2		94	1		19	8		3	2		67	2		38	2		3	2
	4	2					20	4		4	2		74	4		39	2		4	2
	15	2		Арматурные изделия			32	4		15	4		75	2		40	2		15	4
	16	2		2	76		33	2		16	4		76	2		79	1		16	4
	17	4		13	4		79	1		17	8		77	2		80	6		17	8
	18	4		14	4		80	6		18	8		19	8					18	8
	19	4		56	40					19	8		20	4		Арматурные изделия			19	8
	22	2	59	18	Арматурные изделия		20	4	32	4	2	76	20	4						
	23	6	61	4	2	76	33	2	33	2	13	14	23	12						
	24	6	62	8	13	4	41	1	42	1	14	4	24	12						
	25	6	67	2	14	4	43	8	48	6	56	40	25	12						
	27	6	74	4	56	40	49	8	80	6	59	18	30	12						
	28	6	75	2	59	18	79	1	80	6	61	4	32	4						
	30	10	76	2	61	4					62	8	33	2						
	31	3	77	2	62	8					67	2	49	1						
	32	4			67	2					74	4	80	6						
	33	2	Закладные детали		74	4					75	2	92	24						
82	1	1	2	75	2					76	2	93	4							
83	5	2	2	76	2					77	2									
85	2	3	2	77	2															
86	2	4	2																	
87	2	15	4																	
88	2																			

ЦНИИПОМЗДАНИИ
 Москва
 И.И. инж. пр. 4
 Ст. инженер
 Ст. инженер
 Вершинин
 В.В. инж. пр.
 З.В. инж. пр.
 Тарасова
 Тарасова

Примечание см. на листе 154

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6
Выпуск 1
Лист 160

Перечень позиций на одну колонну.

Москва
Т. Архив
Инженер-Торговца

Марка	№	Кол-во	Марка	№	Кол-во	Марка	№	Кол-во	Марка	№	Кол-во	Марка	№	Кол-во	Марка	№	Кол-во				
колонны	поз.	шт.	колонны	поз.	шт.	колонны	поз.	шт.	колонны	поз.	шт.	колонны	поз.	шт.	колонны	поз.	шт.				
К 16-9	Арматурные изделия		К 16-9	19	8	К 16-9-1	Закладные детали		К 16-9-3	50	4	К 16-9-3	32	4	К 16-10-3	К 16-10-3	К 17-10-1	Арматурные изделия			
	2	92		20	4		1	2		55	40		33	2				2	96		
	15	4		32	4		2	2		59	16		35	2				Закладные детали		5	2
	16	4		33	2		3	2		61	4		36	2				1	2	18	2
	17	4		79	1		4	2		62	4		37	2				2	2	19	2
	50	4		80	6		15	4		67	2		38	2				3	2	20	2
	56	40					16	4		74	4		39	2				4	2	21	2
	59	16					17	8		75	2		40	2				8	1	22	2
	61	4		Арматурные изделия			18	8		76	2		79	1				9	2	25	4
	62	8		2	92		19	8		77	2		80	6				15	4	56	104
	67	2	15	4	20	4	83	4			16	4	57	40							
	74	4	16	4	32	4			Арматурные изделия		17	8	58	42							
	75	2	17	4	33	2	1	2	2	98	18	8	59	10							
	76	2	50	4	41	1	2	2	44	4	19	8	60	10							
	77	2	56	40	42	1	4	2	56	40	20	4	61	2							
			59	16	43	8	8	1	61	4	32	4	62	4							
			61	4	48	6	2	2	52	4	33	2	68	2							
	Закладные детали		62	8	79	1	3	2	67	2	35	2	69	1							
1	2	67	2	80	6	4	2	74	4	36	2	70	1								
2	2	74	4			8	1	62	4	37	2	71	2								
3	2	75	2			9	2	67	2	38	2	72	2								
4	2	76	2	Арматурные изделия		15	4	74	4	39	2	73	2								
15	4	77	2	2	90	16	4	75	2	40	2	86	1								
16	4			15	4	17	8	76	2	79	1										
17	8			16	4	18	8	77	2	83	4										
18	8			17	4	19	8	83	4	80	6										
						20	4	84	16												

Примечание см. на листе 154

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6
Выпуск 1
Лист 161

Перечень позиций на одну колонну.

Москва
 Пискаревский район
 ул. Спасская
 д. 10
 Проектирование
 и изготовление
 электромонтажных
 работ

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.		
К17-10-1 (продолжение)	Закладные детали		К17-10-1	82	2	К17-10-3	62	1	К17-10-3	32	4	К17-10-5	60	10	К17-10-5	30	16		
	3	2		83	5		68	2		34	2		61	2		31	4	31	4
	4	2		84	5		69	1		82	2		62	4		32	4	32	4
	15	2		87	4		70	1		83	5		68	2		34	2	34	2
	16	2		88	4		71	2		84	5		69	1		82	2	82	2
	17	4		89	2		72	2		87	4		70	1		83	5	83	5
	18	4		90	2		73	2		88	4		71	2		84	5	84	5
	19	4		91	2		86	1		89	2		72	2		87	4	87	4
	22	2		92	4					90	2		73	2		88	4	88	4
	23	6								91	2		86	1		89	2	89	2
	24	6					Закладные детали			92	8					90	2	90	2
	25	6		Арматурные изделия			3	2					Арматурные изделия			3	2	91	2
	27	6	2	96	4	2			2	96	4	2	92	16					
	28	6	5	2	15	2			5	2	15	2	93	4					
	30	10	18	2	16	2			18	2	16	2	Арматурные изделия		3	2			
	31	4	19	2	17	4			19	2	17	4	1	2	4	2			
	32	4	20	2	18	4			20	2	18	4	2	108	15	2			
	34	2	21	2	19	4			21	2	19	4	5	2	16	2			
	45	3	22	2	22	2			22	2	22	2	19	4	17	4			
	46	24	25	4	23	5			23	5	23	5	21	2	18	4			
	47	18	56	104	24	6			24	6	22	2	23	2	19	4			
	49	4	57	40	25	6			25	6	25	18	23	2	22	2			
	51	4	58	42	27	6			56	104	24	18	24	4	22	2			
	74	4	59	10	28	6			57	40	25	18	51	4	23	6			
75	8	60	10	30	12			58	42	27	6	56	104	24	6				
76	3	61	2	31	4			59	10	28	6	57	40	25	6				

Примечание см. на листе 154

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-6
Выпуск 1
Лист 162

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт			
К17-11-1 (продолжение)	27	6	К17-11-3	Артотурные изделия		К17-11-3	Закладные детали		К17-12-1	86	1	К17-12-3	74	4	К17-12-3	Артотурные изделия		К17-12-3	Закладные детали	
	28	6		1	2		3	2		К17-11-3	92		8	75		8	58		58	
	30	10		2	108		4	2		К17-12-1	Артотурные изделия		76	3		60	8			
	31	4		5	2		15	2			1		2	82		2	61		2	
	32	4		19	4		16	2			2		134	3		2	62		4	
	34	2		21	2		17	4			19		6	4		2	68		2	
	45	3		23	2		18	4			25		2	15		2	69		1	
	46	24		24	4		19	4			26		2	16		2	70		1	
	47	18		51	4		22	2			27		2	17		4	71		2	
	49	4		56	104		23	6			28		4	18		4	72		2	
	57	4		57	40		24	6			29		2	19		4	73		2	
	74	4		58	48		25	6			30		2	22		2	84		8	
	75	8		60	10		27	6			52		2	23		6	85		1	
	76	3		61	2		28	6			56		104	24		6				
	82	2		62	4		30	12			57		40	25		6	Артотурные изделия		Закладные детали	
83	5	68	2	31	4	58	58	27	6		1	2	3	2						
84	5	69	1	32	4	60	8	28	6		2	134	4	2						
87	4	70	1	34	2	61	2	30	10	19	6	15	2							
88	4	71	2	82	2	62	4	31	4	25	2	16	2							
89	2	72	2	83	5	68	2	32	4	27	2	17	4							
90	2	73	2	84	5	69	1	34	2	28	4	18	4							
91	2	84	8	87	4	70	1	45	3	29	2	19	4							
92	4	86	1	88	4	71	2	46	24	30	2	22	2							
				89	2	72	2	47	18	32	2	23	6							
				90	2	73	2	49	4	56	104	24	6							
				91	2	84	8	51	4	57	40	25	6							

Примечание см. на листе 154

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну.

Л. 420-б
Выпуск 1
Лист 163

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.		
Л17-12-3 (приблизжение)	27	6	Л18-14	59	10	Л18-14	80	6	Л18-14-1	Закладные детали		Л18-14-3	Арматурные изделия	9	4	Л18-14-5	55	4	
	28	6		81	6		3	2			2			94	15		4	56	104
	30	12					4	2			29			4	16		4	57	40
	31	4		62	8	15	4	30		8	17		8	58	42				
	32	4		72	2	16	4	31		4	18		8	59	8				
	34	2		78	2	17	8	52		4	19		8	60	8				
	82	2		79	1	18	8	56		104	20		2	61	4				
	83	5		80	2	19	8	57		40	21		2	62	8				
	84	5		81	2	20	2	58		40	32		4	72	2				
	87	4		82	2	21	2	59		10	34		2	78	2				
	88	4		86	1	56	104	60		10	35		4	79	1				
	89	2				57	40	61		4	36		4	80	2				
	90	2				58	42	72		2	37		4	81	2				
	91	2		Закладные детали		59	10	78		2	38		4	82	2				
	92	8		3	2	60	10	79		1	39		4	86	1				
				4	2	61	4	80		2	40		4				Закладные детали		
				15	4	62	8	81		2	79		2				3	2	
Л18-14	Арматурные изделия		16	4	78	2	82	2	80	6			4	2					
	2	96	17	8	79	1	83	8	81	6			15	4					
	29	4	18	8	80	2	66	1					16	4					
	30	8	19	8	81	2			Закладные детали		2	132	17	8					
	31	4	20	2	82	2	3	2	8	4	8	4	18	8					
	52	4	21	2	86	1	4	2	28	8	32	4	19	8					
	56	104	32	4			8	2	32	4			20	2					
	57	40	34	2															
	58	42	79	2															

Примечание см. на листе 154

 ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

 1.420-8
Выпуск 1
Лист 164

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
П18-14-5 (продольные)	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	16
	32	4
	54	2
	79	2
	80	6
	81	6
92	32	
93	4	
П18-15	Аматюрные изделия	
	2	132
	8	4
	28	8
	32	4
	55	4
	56	104
	57	40
	58	58
	59	8
60	8	
61	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	
П18-15	62	8	
	72	2	
	78	2	
	79	4	
	80	2	
	81	2	
	82	2	
	86	1	
	Закладные детали		
	3	2	
	4	2	
	15	4	
	16	4	
	17	8	
	18	8	
	19	8	
20	2		
21	2		
32	4		
34	2		
79	2		
80	6		
81	6		

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
П18-15-1	Аматюрные изделия	
	2	132
	8	4
	28	8
	32	4
	55	4
	56	104
	57	40
	58	58
	59	8
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
81	2	
82	2	
86	1	
Закладные детали		
3	2	
4	2	
15	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
П18-15-1	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	79	2
80	6	
81	6	
Аматюрные изделия		
2	130	
8	4	
28	8	
32	4	
55	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	
П18-15-3	56	104	
	57	40	
	58	56	
	59	8	
	60	8	
	61	4	
	72	2	
	78	2	
	79	1	
	80	2	
	81	2	
	82	2	
	83	8	
	86	1	
	Закладные детали		
	3	2	
4	2		
8	2		
9	4		
15	4		
16	4		
17	8		
18	8		
19	8		

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	
П18-15-3	20	2	
	21	2	
	32	4	
	34	2	
	35	4	
	36	4	
	37	4	
	38	4	
	39	4	
	40	4	
	79	2	
	80	6	
	81	6	
	Аматюрные изделия		
	2	132	
	5	4	
19	4		
21	8		
55	104		
57	40		
58	58		
61	4		
62	8		
72	2		

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	
П18-16 П18-17	78	2	
	79	1	
	80	2	
	81	2	
	82	2	
	84	8	
	85	8	
	86	1	
	88	4	
	Закладные детали		
	3	2	
	4	2	
	15	4	
	16	4	
	17	8	
	18	8	
19	8		
20	2		
21	2		
32	4		
34	2		
79	2		
80	6		
81	6		

Москва
Продольная
Траверза
Горизонтальная

Примечание см. на листе 154

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6
выпуск 1
Лист 165

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.			
К18-16-1 К18-17-1	Арматурные изделия		К18-16-1 К18-17-1	16	4	К18-16-3 К18-17-3	56	104	К18-16-3 К18-17-3	19	8	К19-7-3	64	2	К19-7-3	82	2	К19-7-5	Закладные детали		К19-7-5		
	2	132		17	8		57	40		20	2		65	2		83	10		3	4			
	5	4		18	8		58	56		21	2		66	2		87	4		4	4			
	19	4		19	8		61	4		32	4		67	2		88	4		15	2			
	21	8		20	2		72	2		34	2		84	8		89	4		16	2			
	56	104		21	2		78	2		35	4		86	1		90	2		17	4			
	57	40		32	4		79	1		36	4					92	8		18	4			
	58	58		34	2		80	2		37	4		Закладные детали						19	4			
	61	4		45	3		81	2		38	4		3	4					22	2			
	62	8		46	24		82	2		39	4		4	4		Арматурные изделия			23	18			
	72	2		47	18		83	8		40	4		2	95		2	95		24	18			
	78	2		49	4		84	8		79	2		4	4		15	2		33	4		25	18
	79	1		50	4		85	8		80	6		15	2		16	2		34	4		27	6
	80	2		51	4		86	1		81	6		17	4		18	4		35	4		28	6
	81	2		52	8		88	4					18	4		19	4		56	80		30	12
	82	2		76	3								22	2		22	2		59	10		31	3
	84	8		79	2		Закладные детали			2	95		23	6		23	6		61	2		32	4
	85	8		80	6		3	2		33	4		24	6		24	6		62	4		33	2
86	1	81	6	4	2	34	4	25	6	25	6	63	4	82	2								
88	4			8	2	35	4	27	6	27	6	64	2	83	10								
				9	4	56	80	28	6	28	6	65	2	87	4								
Закладные детали				15	4	59	10	30	10	30	10	66	2	88	4								
3	2	2	150	16	4	61	2	31	3	31	3	67	2	89	4								
4	2	19	4	17	8	62	4	32	4	32	4	84	8	90	2								
15	4	21	8	18	8	63	4	33	2	33	2	85	1	92	12								
														93	4								

Примечание см. на листе 154

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.421-5
Выпуск 1
Лист 166

Перечень позиций на одну колонну

м.м. Москва
И.И. Проверил
А.А. Проектировщик
В.В. Тарапкин

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
П19-8-1	Арматурные изделия	
	2	110
	33	8
	52	4
	55	80
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	16
	86	1
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	15	2
	16	2
17	4	
18	4	
19	4	
22	2	
25	6	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
П19-8-1	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	6
	31	3
	32	4
	39	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	1
	46	8
	47	6
	48	12
	76	1
	82	2
	83	10
	87	4
	88	4
89	4	
90	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
П19-8-3	Арматурные изделия	
	2	110
	33	8
	52	4
	55	80
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	16
	86	1
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	15	2
	16	2
	17	4
18	4	
19	4	
22	2	
23	6	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
П19-8-3	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	10
	31	3
	32	4
	33	2
	82	2
	83	10
	87	4
	88	4
	89	4
	90	2
	92	8
	Арматурные изделия	
	2	110
	16	4
	33	8
53	4	
56	80	
61	2	
62	4	
63	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
П19-9-1	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	16
	86	1
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
28	6	
30	6	
31	3	
32	4	
33	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
П19-9-1	41	2
	42	2
	43	16
	45	1
	46	8
	47	6
	76	1
	82	2
	83	10
	87	4
	88	4
	89	4
	90	2
	Арматурные изделия	
	2	112
	36	8
	44	4
	55	80
	59	16
61	4	
62	8	
67	2	
74	4	
75	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
П20-10-1	76	2
	77	2
	86	1
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	79	2
	80	12
	Арматурные изделия	
	2	112
	36	8
44	4	
56	80	
59	16	

Примечание см. на листе 154

ТК
1374

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-6
Выпуск 1
Лист 167

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
Л20-10-1 (продолжение)	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	86	1
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
19	8	
20	4	
32	1	
33	2	
41	2	
42	2	
43	16	
45	1	
47	6	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
Л20-10-1	48	12
	76	1
	79	2
	80	12
	46	8
	Аматурные изделия	
	2	108
	36	8
	44	4
	56	80
Л20-10-3	59	16
	61	4
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	83	6
	86	1
	Закладные детали	
3	4	
4	4	
8	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
Л20-10-3	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
Л20-10-5	79	2
	80	12
	Аматурные изделия	
	2	112
	36	8
	44	4
	56	80
	59	16
	61	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
Л20-10-5	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	86	1
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
20	4	
23	12	
24	12	
25	12	
30	12	
32	4	
33	2	
79	2	
80	12	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
Л20-10-5	92	24
	93	4
	Аматурные изделия	
	2	112
	33	8
	53	4
	56	80
	61	4
	62	8
	67	2
Л20-11	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	84	16
	86	1
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	15	4
16	4	
17	8	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
Л20-11	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	79	2
	80	12
	Аматурные изделия	
	2	112
	33	8
Л20-11-1	53	4
	56	80
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	84	16
Л20-12-1	86	1
	75	2
	76	2
	77	2
	84	16
	86	1

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
Л20-11-1	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	43	16
	45	1
	46	8
47	6	
48	12	
76	1	
79	2	
80	12	
Л20-11-3	Аматурные изделия	
	2	108
	33	8
53	4	

Ст. 138
Ст. 139
Ст. 140
Ст. 141
Ст. 142
Ст. 143
Ст. 144
Ст. 145
Ст. 146
Ст. 147
Ст. 148
Ст. 149
Ст. 150
Ст. 151
Ст. 152
Ст. 153
Ст. 154
Ст. 155
Ст. 156
Ст. 157
Ст. 158
Ст. 159
Ст. 160
Ст. 161
Ст. 162
Ст. 163
Ст. 164
Ст. 165
Ст. 166
Ст. 167
Ст. 168
Ст. 169
Ст. 170
Ст. 171
Ст. 172
Ст. 173
Ст. 174
Ст. 175
Ст. 176
Ст. 177
Ст. 178
Ст. 179
Ст. 180
Ст. 181
Ст. 182
Ст. 183
Ст. 184
Ст. 185
Ст. 186
Ст. 187
Ст. 188
Ст. 189
Ст. 190
Ст. 191
Ст. 192
Ст. 193
Ст. 194
Ст. 195
Ст. 196
Ст. 197
Ст. 198
Ст. 199
Ст. 200

ЦНИИПИ
Москва

Примечание см. на листе 154

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну.

Л.420-Б
Выпуск 1
Лист 168

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.				
Л20-11-5 (продолжение)	61	4	Л20-11-5	37	4	Л21-7-1	Закладные детали		Л21-7-3	Закладные детали		Л21-7-5	Арматурные изделия		Л21-7-5	Арматурные изделия					
	67	2		38	4		3	2		3	2		2	146		23	6	23	6	23	18
	74	4		39	4		4	2		4	2		4	2		6	4	6	4	24	18
	75	2		40	4		15	2		15	2		15	2		37	4	37	4	25	18
	76	2		79	2		16	2		16	2		16	2		38	4	38	4	27	6
	77	2		80	12		17	4		17	4		17	4		55	120	55	120	28	6
	83	8					18	4		18	4		18	4		59	16	59	16	30	20
	84	16					19	4		19	4		19	4		61	2	61	2	31	5
	85	1					22	2		22	2		22	2		62	4	62	4	32	4
	56	80		Арматурные изделия			23	6		Арматурные изделия			2	146		23	6	63	4	63	4
			2	146	24	6	6	4	6	4	24	6	24	6	64	2	82	2			
			6	4	25	6	37	4	37	4	25	6	25	6	65	2	83	10			
			37	4	27	6	38	4	38	4	27	6	27	6	66	2	87	4			
			3	4	28	6	55	120	55	120	28	6	28	6	67	2	88	4			
			4	4	30	10	59	16	59	16	30	14	30	14	68	2	89	4			
			8	2	31	5	61	2	61	2	31	5	31	5	86	1	90	2			
			9	4	32	4	62	4	62	4	32	4	32	4			92	20			
			15	4	33	2	33	2	33	2	33	2	33	2			93	4			
			16	4	41	1	41	1	41	1	41	1	41	1	Закладные детали						
			17	8	42	1	42	1	42	1	42	1	42	1	3	2					
		18	8	43	8	43	8	43	8	43	8	43	8	4	2	Арматурные изделия					
		19	8	45	4	45	4	45	4	45	4	45	4	15	2	2	146				
		20	4	46	32	46	32	46	32	46	32	46	32	16	2	37	8				
		32	4	47	24	47	24	47	24	47	24	47	24	17	4	55	120				
		33	2	48	6	48	6	48	6	48	6	48	6	18	4	61	2				
		35	4	76	4	76	4	76	4	76	4	76	4	19	4	62	4				
		36	4											22	2	63	4				

Примечание см. на листе 154.

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

Л.420-5
Выпуск 1
Лист 159

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колоны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колоны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колоны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колоны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колоны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колоны	№ поз.	Кол-во шт.											
КЭ1-В-1 (продолжение)	64	2	КЭ1-В-1	41	1	КЭ1-В-3	67	2	КЭ1-В-3	88	4	КЭ1-В-1	Закладные детали	47	24	КЭ2-В	Закладные детали	3	2									
	65	2		42	1		84	16		89	4			48	5			4	2	3	2							
	66	2		43	8		86	1		90	2			76	4			82	2	4	2							
	67	2		45	4		Закладные детали			92	8		83	10	87		4	15	4	15	4							
	84	16		46	32		3	2		Арматурные изделия	КЭ1-В-1		4	2	88		4	16	4	16	4	16	4					
	86	1		47	24		4	2					17	4	89		4	15	2	17	4	17	8	18	8			
	Закладные детали			48	6		15	2					18	4	90		2	16	2	18	4	18	8	18	8	19	8	
	3	2		76	4		15	2					19	4	22		2	17	4	88	4	19	8	20	4	20	4	
	4	2		82	2		16	2					22	2	23		6	18	4	89	4	32	4	32	4	33	2	
	15	2		83	10		17	4					23	6	24		6	19	4	79	2	79	2	80	12			
	16	2	87	4	18	4	24	6	25			6	22	2	Арматурные изделия	2	148											
	17	4	88	4	19	4	25	6	37			8	23	6		2	148											
	18	4	89	4	22	2	27	6	54			4	24	6		39	4											
	19	4	90	2	23	6	28	6	56			120	25	6		40	4											
	22	2	Арматурные изделия		25	6	30	10	61	2	27	6	41	4														
23	6	КЭ1-В-3	37	8	27	6	31	5	62	4	КЭ2-В	КЭ2-В	2	148	КЭ2-В-1	КЭ2-В	39	4	КЭ2-В-1	КЭ2-В	2	148						
24	6		56	120	28	6	32	4	61	2			30	10			59	16			39	4	39	4				
25	6		61	2	30	14	31	5	62	4			31	5			61	4			40	4	40	4				
27	6		62	4	31	5	32	4	63	4			32	4			62	8			41	4	41	4				
28	6		63	4	32	4	33	2	64	2			33	2			67	2			74	4	56	120	56	120		
30	10		64	2	33	2	82	2	65	2			41	2			74	4			59	16	59	16				
31	5		65	2	83	10	83	10	66	2			42	1			75	2			61	4	61	4				
32	4		66	2	87	4	84	16	67	2			43	2			76	2			40	4	40	4				
33	2												45	4			77	2			41	4	41	4				
													46	32			86	1			56	120	56	120				

Ул. Инж. пр. Вершина Росси Москва
 Ст. инж. Звонков Тверь Москва
 Ст. инж. Лаврова Тверь Москва
 Проверил Тверь Москва

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва

Примечание см. на листе 154.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.			
Л22-8-1 (продолжение)	75	2	Л22-8-1	80	12	Л22-8-3	16	4	Л22-8-5	67	2	Л22-8-5	93	4	Л22-9		18	8	Л22-9-1	Закладные детали			
	76	2					17	8					74	4				19		8	3	2	
	77	2					18	8					75	2				20		4	4	2	
	86	1					19	8					76	2				32		4	15	4	
					Арматурные изделия		20	4				77	2			Арматурные изделия		53		2	16	4	
					2		144	32		4			86	1			2	148		79	2	17	8
					39		4				Закладные детали						37	4		80	12	18	8
	Закладные детали				40		4										39	4				19	8
	3	2			41		4										41	4				20	4
	4	2			56		120										56	120				32	4
	15	4			59		16					3	2				59	16		Арматурные изделия		33	2
	16	4			61		4					4	2				61	4		2	148	41	1
	17	8			67	2				15	4			62	8	37	4	42	1				
	18	8			74	4				16	4			67	2	39	4	43	8				
	19	8			75	2				17	8			74	4	41	4	45	4				
	20	4			76	2				18	8			75	2	56	120	46	32				
	32	4			77	2				19	8			76	2	59	16	47	24				
	33	2			83	8				20	4			77	2	61	4	48	6				
	41	1			86	1				23	12			86	1	62	8	76	4				
	42	1								24	12					67	2	79	2				
	43	8								25	12					74	4	80	12				
45	4								30	20					75	2							
46	32			Закладные детали					32	4					76	2							
47	24			3	2				33	2					77	2							
48	6			4	2				79	2					86	1							
76	4			8	2				80	12													
79	2			9	4				92	40													
				15	4																		

"11 октября" ТП "Форм" | Тарасов, И.О.

Примечание см. на листе 154.

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну.

Л.420-6
Выпуск 1
Лист 171

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	
Л22-9-3	Арматурные изделия		Л22-9-3	20	4	Л22-10	84	16	Л22-10-1 Л22-11-1	62	8	Л22-10-1 Л22-11-1	47	24	Л22-10-3	Закладные детали		Л22-10-3	31		2
	2	144		32	4		86	1		67	2		48	6		3	2		37	2	
	37	4		33	2					74	4		76	4		4	2		42	2	
	39	4		35	4		Закладные детали			75	2		79	2		8	2		43	2	
	41	4		36	4		3	2		76	2		80	12		9	4		44	2	
	59	16		37	4		4	2		77	2					15	4		45	4	
	61	4		38	4		15	4		84	16		Арматурные изделия			16	4		56	104	
	67	2		39	4		16	4		86	1		2	144		17	8		57	40	
	74	4		40	4		17	8					15	4		18	8		58	52	
	75	2		79	2		18	8		Закладные детали			37	8		19	8		59	8	
	76	2		80	12		19	8		3	2		41	4		20	4		60	10	
	77	2					20	4		4	2		55	120		32	4		61	2	
	83	8					32	4		15	4		61	4		33	2		62	4	
	86	1		Арматурные изделия			33	2		16	4		67	2		35	4		68	2	
	56	120		2	148		79	2		17	8		74	4		36	4		69	1	
Закладные детали		16	4	80	12	18	8	75	2	37	4	70	1								
3	2	41	4			19	8	76	2	38	4	71	2								
4	2	56	120			20	1	77	2	39	4	72	2								
8	2	61	4	Арматурные изделия		32	4	84	16	40	4	73	2								
9	4	62	8	2	148	33	2	86	1	79	2	86	1								
15	4	67	2	15	4	41	1			80	12										
16	4	74	4	37	8	42	1	Закладные детали				3	2								
17	8	75	2	41	4	43	8	3	2	2	119	4	2								
18	8	76	2	55	120	45	4	45	4	19	2	15	2								
19	8	77	2	61	4	46	32	46	32												

Ст. инж. [Имя] [Фамилия] [Инициалы]
 Ст. инж. [Имя] [Фамилия] [Инициалы]
 Проектировщик [Имя] [Фамилия] [Инициалы]
 Проверен [Имя] [Фамилия] [Инициалы]
 [Имя] [Фамилия] [Инициалы]

Примечание см на листе 154

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.			
Л23-11-1 (продолжение)	16	2	Л23-11-1	89	2	Л23-11-3	72	2	Л23-11-3	87	4	Л23-11-5	70	1	Л23-11-5	83	5	Л23-12-1	62	4			
	17	4		90	2		73	2		88	4		71	2		84	5		68	2			
	18	4		91	2		86	1		89	2		72	2		87	4		69	1			
	19	4		92	4					90	2		73	2		88	4		70	1			
	22	2		76	3					91	2		86	1		89	2		71	2			
	23	6					Закладные детали			92	4					90	2		72	2			
	24	6	Арматурные изделия		3		2			Арматурные изделия			3	2	91	2	73		2				
	25	6	2	119	4		2			Закладные детали			3	2	92	20	86		1				
	27	6	19	2	15		2			3	2				93	4							
	28	6	31	2	16		2			4	2												
	30	12	37	2	17		4			15	2												
	31	5	42	2	18		4			16	2												
	32	4	43	2	19		4			17	4												
	34	2	44	2	22		2			18	4												
	45	3	45	4	23		6			19	4												
	46	24	56	104	24		6			22	2												
	47	18	57	40	25		6			23	18												
	49	4	58	52	27		6			24	18												
51	4	59	8	28	6			25	18														
74	4	60	10	30	14			27	6														
75	8	61	2	31	5			28	6														
82	2	62	4	32	4			30	20														
83	5	68	2	34	2			31	5														
84	5	69	1	82	2			32	4														
87	4	70	1	83	5			34	2														
88	4	71	2	84	5			82	2														

Директор
Инженер
И.И.И.
Москва

Примечание см. на листе 154

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-6
Выпуск 1
Лист 173

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К23-12-1 (продолжение)	32	4	К23-12-3	32	2	К23-12-3	18	4	К23-13-1	Закладные детали		К23-13-1	83	5	К23-13-3	Закладные детали	
	34	2		37	2		19	4		3	2		84	5		68	2
	45	3		43	2		22	2		4	2		87	4		69	1
	46	24		45	4		23	6		15	2		88	4		70	1
	47	18		56	104		24	6		16	2		89	2		71	2
	49	4		57	40		25	6		17	4		90	2		72	2
	51	4		58	58		27	6		18	4		91	2		73	2
	74	4		59	8		28	6		19	4		92	4		84	8
	75	8		60	8		30	14		22	2		76	3		85	1
	76	3		61	2		31	5		23	6		Артатурные изделия			87	2
	82	2		62	4		32	4		24	6		2	127		85	8
	83	5		68	2		34	2		25	6		11	2		3	2
	84	5		69	1		82	2		27	6		19	4		4	2
	87	4		70	1		83	5		28	6		30	12		15	2
	88	4		71	2		84	5		31	5		31	5		16	2
89	2	72	2	87	4	32	4	32	4	17	4						
90	2	73	2	88	4	34	2	34	2	18	4						
91	2	86	1	89	2	45	3	46	4	19	4						
92	4	Закладные детали		90	2	46	24	56	104	22	2						
К23-12-3	Артатурные изделия		3	2	91	2	47	18	57	40	23	6					
	2	130	4	2	92	4	49	4	58	52	24	6					
	9	2	15	2	Артатурные изделия		51	4	25	6	25	6					
	11	2	16	2	2	127	74	4	27	6	27	6					
	19	2	17	4	87	2	75	8	28	6	28	6					
				85	8	82	2	30	14	30	14						
								31	5	31	5						

Ст. инженер
Ст. инженер
Проверил
Мастер

Величкин
Минин
Трофимов

Березин
Минин
Трофимов

Березин
Минин
Трофимов

Величкин
Минин
Трофимов

Величкин
Минин
Трофимов

Примечание см. на листе 154.

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6
Выпуск 1
Лист 174

Перечень позиций на одну колонну.

Марка	№	Кол-во	Марка	№	Кол-во	Марка	№	Кол-во	Марка	№	Кол-во	Марка	№	Кол-во	Марка	№	Кол-во		
колонны	поз.	шт.	колонны	поз.	шт.	колонны	поз.	шт.	колонны	поз.	шт.	колонны	поз.	шт.	колонны	поз.	шт.		
К23-13-3 (продолжение)	32	4	К23-14-1	70	1	К23-14-1	34	2	К24-12	34	2	К24-12-1	Закладные детали		К24-12-3	Арматурные изделия			
	34	2		71	2		45	3		57	40		79	2		3	2	2	106
	82	2		72	2		46	24		58	48		80	6		4	2	31	4
	83	5		73	2		47	18		59	10		81	6		15	4	46	8
	84	5		84	8		49	4		61	4					16	4	47	4
	87	4		85	8		51	4		62	8					17	8	56	104
	88	4		86	1		74	4		72	2		Арматурные изделия			18	8	57	40
	89	2					75	8		78	2		2	108		19	8	58	46
	90	2		Закладные детали			78	3		79	1		31	4		20	2	59	10
	91	2		3	2		82	2		80	2		46	8		21	2	60	10
92	4	4	2	83	5	81	2	47	4	32	4	61	4						
К23-14-1	Арматурные изделия		15	2	84	5	82	2	56	104	34	2	72	2					
	2	116	16	2	87	4	86	1	57	40	45	3	78	2					
	19	4	17	4	88	4			58	48	46	24	79	1					
	37	4	18	4	89	2	Закладные детали		59	10	47	18	80	2					
	43	4	19	4	90	2	3	2	60	10	49	4	81	2					
	46	4	22	2	91	2	4	2	61	4	50	4	82	2					
	56	104	23	6	92	4	15	4	62	8	51	4	83	8					
	57	40	24	5			16	4	72	2	52	8	86	1					
	58	66	25	6	Арматурные изделия		17	8	78	2	76	3							
	61	2	27	6	2	108	18	8	79	1	79	2	Закладные детали						
62	4	28	6	31	4	19	8	80	2	80	6	3	2						
68	2	30	12	45	8	20	2	81	2	81	6	4	2						
69	1	31	15	47	4	21	2	82	2			8	2						
		32	4	56	104	32	4	86	1			9	4						

ЦНИИИИ Москва
от инж. Прохорова
г. Москва
г. Валового
г. Горюнова

Примечание см. на листе 154

Перечень позиций на одну колонну

ЦНИИПРОЕКТИИ
Москва
И.П. Шеня, В.В. Шеня, В.В. Шеня, В.В. Шеня
Инж. Шеня, Инж. Шеня, Инж. Шеня, Инж. Шеня
Инж. Шеня, Инж. Шеня, Инж. Шеня, Инж. Шеня
Инж. Шеня, Инж. Шеня, Инж. Шеня, Инж. Шеня

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К24-12-3 (продолжение)	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
79	2	
80	5	
81	5	
К24-13-5	Арматурные изделия	
	2	148
	32	4
	39	4
	48	8
	56	104

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К24-13-5	57	40
	58	66
	59	8
	60	8
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	86	1
	Закладные детали	
	3	2
4	2	
15	4	
16	4	
17	8	
18	8	
19	8	
20	2	
21	2	
23	12	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К24-12-5	24	12
	25	12
	30	20
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
	92	40
	93	4
К24-15	Арматурные изделия	
	2	148
	32	4
	39	4
	48	8
	56	104
	57	40
	58	66
	59	8
	60	8
61	4	
62	8	
72	2	
78	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К24-13	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	86	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
32	4	
34	2	
79	2	
80	6	
81	6	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К24-13-1	Арматурные изделия	
	2	148
	32	4
	39	4
	48	8
	56	104
	57	40
	58	66
	59	8
	60	8
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
80	2	
81	2	
82	2	
86	1	
Закладные детали		
3	2	
4	2	
15	4	
16	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К24-13-1	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
79	2	
80	6	
81	6	
Арматурные изделия		
2	148	
32	4	
39	4	
48	8	
56	104	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К24-13-3	57	40
	58	64
	59	8
	60	8
	61	4
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	83	8
	86	1
	Закладные детали	
	3	2
4	2	
8	2	
9	4	
15	4	
16	4	
17	8	
18	8	
19	8	
20	2	

Примечание см. на листе 154

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-6
Выпуск 1
Лист 176

14337-02

Перечень позиций на одну колонну

Масштаб
Проектирующая
Инженер
Торговая

Марка	Кол-во	
	поз.	шт.
К24-13-3 (продолжение)	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
К24-14 К24-15	Арматурные изделия	
	2	148
	19	4
	37	4
	43	8
	55	4
	56	104
	57	40
	58	66
	61	4
Закладные детали		
62	8	
72	2	

Марка	Кол-во	
	поз.	шт.
К24-14 К24-15	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	84	8
	85	8
	86	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8

Марка	Кол-во	
	поз.	шт.
К24-14-1 К24-15-1	Арматурные изделия	
	2	148
	19	4
	37	4
	43	8
	55	4
	56	104
	57	40
	58	66
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	84	8
	85	8
	86	1
	Закладные детали	
3	2	
4	2	
15	4	

Марка	Кол-во	
	поз.	шт.
К24-14-1 К24-15-1	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	45	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3

Марка	Кол-во	
	поз.	шт.
К24-14-3 К24-15-3	Арматурные изделия	
	2	146
	19	4
	37	4
	43	8
	55	4
	56	104
	57	40
	58	64
	61	4
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	83	8
	84	8
	85	8
	86	1
	Закладные детали	
3	2	
4	2	
8	2	

Марка	Кол-во	
	поз.	шт.
К24-14-3 К24-15-3	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4

Марка	Кол-во	
	поз.	шт.
К24-14-3 К24-15-3		

Примечание см. на листе 154

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6
Выпуск 1
Лист 171

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия														Гост 380-71*		Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-61*														Прокат с 38/23			
	Класса А III							Класса А I							Профиль			
	Ф мм							Ф мм							0=20	Итого		
	32	28	25	22	20	12	10								Итого		Итого	
K11-8-3	186,4	64,8				4,4	14,0								269,6	9,8		279,4
K11-8-5	186,4	64,8				4,4	14,0								269,6	9,8		279,4
K12-10			56,8		36,4	8,8	9,2								111,2	2,6	9,6	123,4
K12-10-5			56,8		36,4	8,8	9,2								111,2	2,6	9,6	123,4
K12-II			113,6			8,8	9,2								131,6	2,6	9,6	143,8
K13-6-1	282,4	64,8	120,4			8,8	27,6								304,0	5,9	24,9	537,9
K13-6-3	282,4	64,8	120,4			8,8	27,6								304,0	5,9	24,9	537,9
K13-6-5	282,4	64,8	120,4			8,8	27,6								304,0	5,9	24,9	537,9
K13-7-1	564,8					8,8	37,2								610,8	28,3		642,2
K13-7-3	564,8					8,8	37,2								610,8	28,3		642,2

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали														Итого	Всего																
	Сталь ГОСТ 5781-61*							Гост 380-71*																								
	Класса А III							Класса А I																								
	Ф мм							Профиль																								
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	δ=200x 125x12	1,63x 40x8	1,75x8	1,45x8	1,10x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гост 380-71 δ=40	Гост 380-71 δ=16	1,10x 12	1,10x 10	Итого			
K11-8-3			5,8	0,9		6,3	3,2	16,2	0,2	0,2	10,7	6,9		3,9									31,3	19,0	1,7	3,0	0,2	9,7	15,2	101,6	118,0	397,4
K11-8-5			5,8	0,9		12,9	3,2	22,8	0,2	0,2	10,7	6,9		3,9									49,9	19,0	1,7	3,0	0,2	9,7	15,2	120,2	143,2	422,6
K12-10		10,2				6,0	2,0	18,2	0,4	0,4	21,4															3,0	0,4	21,8	71,6	90,2	213,6	
K12-10-5		10,2				12,6	4,4	27,2	0,4	0,4	21,4															3,0	0,4	21,8	96,6	124,2	247,0	
K12-II		10,2				6,0	2,0	18,2	0,4	0,4	21,4															3,0	0,4	21,8	71,6	90,2	213,6	
K13-6-1	42,0		11,6	44,8	1,8	18,6	2,0	120,9	0,4	0,4	21,4		13,8	7,8		42,6												8,6	268,4	383,6	927,5	
K13-6-3	42,0		11,6		1,8	12,6	4,4	72,4	0,4	0,4	21,4		13,8	7,8		42,6												8,6	186,6	259,4	797,3	
K13-6-5	42,0		11,6		1,8	25,8	6,8	88,0	0,4	0,4	21,4		13,8	7,8		42,6												8,6	230,2	318,6	856,5	
K13-7-1	42,0		11,6	44,8	1,8	18,6	2,0	120,9	0,4	0,4	21,4		13,8	7,8		42,6												8,6	268,4	383,6	1031,8	
K13-7-3	42,0		11,6		1,8	12,6	4,4	72,4	0,4	0,4	21,4		13,8	7,8		42,6												8,6	186,6	259,4	901,6	

Примечание

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1974

Выборка стали на одну колонну

1.420-6
Выпуск 1

Лист 178

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия													ГОСТ 380-71*			Итого					
	Сталь ГОСТ 5781-61*													Прокат с 38/23								
	Класса А III						Класса А I							Профиль								
	Ф мм						Ф мм							δ=20								
	32	28	25	22	20	12	10						Итого	12	8			Итого			Итого	
К13-8-1	564,8	77,2				8,8	37,2						688,0		28,3			28,3	3,1		3,1	719,4
К14-8		351,6	64,4			17,6	27,6						461,2	5,9	28,8			34,7	3,1		3,1	499,0
К14-8-1		351,6	64,4			17,6	27,6						461,2	5,9	28,8			34,7	3,1		3,1	499,0
К14-8-3		351,6	64,4			17,6	27,6						461,2	5,9	28,2			34,1	3,1		3,1	498,4
К14-8-5		351,6	64,4			17,6	27,6						461,2	5,9	28,8			34,7	3,1		3,1	499,0
К14-9	564,8		108,0			17,6	37,2						727,6		30,6			30,6	3,1		3,1	761,3
К14-9-1	564,8		108,0			17,6	37,2						727,6		30,6			30,6	3,1		3,1	761,3
К14-9-3	564,8		108,0			17,6	37,2						727,6		30,0			30,0	3,1		3,1	760,7
К14-10	741,6					17,6	37,2						796,4		30,6			30,6	3,1		3,1	830,1
К14-10-1	741,6					17,6	37,2						796,4		30,6			30,6	3,1		3,1	830,1

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали													ГОСТ 380-71*										Итого	Всего						
	Сталь ГОСТ 5781-61*													Прокат с 38/23																	
	Класса А III						Класса А I							Профиль																	
	Ф мм						Ф мм							Профиль																	
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	1200x125x12	163x40x8	175x8	145x5	100x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гор. 77x40x40	Лок. 140x30x10	Итого				
К13-8-1	42,0		11,6	44,8	1,8		18,6	2,0	20,8	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8											3,0	0,4	8,6	268,4	389,6	1109,0
К14-8	67,2	20,4					12,0	2,0	10,6	0,8	0,8	42,8		4,8												3,0	0,8	8,6	81,6	184,0	683,0
К14-8-1	67,2	20,4		44,8			18,0	2,0	15,4	0,8	0,8	42,8		4,8							77,6	32,2				3,0	0,8	8,6	169,8	323,0	822,0
К14-8-3	67,2	20,4					12,0	2,0	17,6	0,8	0,8	42,8		4,8		4,8		57,2		11,2		54,8				3,0	0,8	8,6	188,0	306,4	804,8
К14-8-5	67,2	20,4					25,2	11,6	12,4	0,8	0,8	42,8		4,8								58,8	25,6			3,0	0,8	8,6	144,4	269,6	108,6
К14-9	67,2	20,4					12,0	2,0	10,6	0,8	0,8	42,8		4,8								21,6				3,0	0,8	8,6	81,6	184,0	945,3
К14-9-1	67,2	20,4		44,8			18,0	2,0	15,4	0,8	0,8	42,8		4,8							77,6	32,2				3,0	0,8	8,6	169,8	323,0	1084,3
К14-9-3	83,2	20,4					12,0	2,0	11,6	0,8	0,8	42,8		4,8		4,8		57,2		11,2		54,8				3,0	0,8	8,6	188,0	306,4	1067,1
К14-10	67,2	20,4					12,0	2,0	10,6	0,8	0,8	42,8		4,8								21,6				3,0	0,8	8,6	81,6	184,0	1014,1
К14-10-1	67,2	20,4		44,8			18,0	2,0	15,4	0,8	0,8	42,8		4,8								77,6	32,2			3,0	0,8	8,6	169,8	323,0	1153,1

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1974

Выборка стали на одну колонну

1.420-6
Выпуск 1
Лист 179

Москва - Ташкент - Тараз

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка колонны	Арматурные изделия Сталь ГОСТ 5781-61*													ГОСТ 380-71*			Итого							
	Класса А-III						Класса А I							Прокат С 38/23										
	φ мм						Итого	φ мм				Итого	Профиль	Итого										
	32	28	25	22	20	12		10	12	8	δ-20													
К 14-10-3	741,6					17,6	37,2								796,4		30,0			30,0	3,1		3,1	829,5
К 14-11-1	741,6					17,6	37,2								796,4		30,6			30,6	3,1		3,1	830,1
К 14-12-3	564,8	212,8				17,6	37,2								832,4		30,0			30,0	3,1		3,1	865,5
К 15-11-1	428,8	114,4				8,8	14,0								566,0	2,6	23,7			26,3				592,3
К 15-11-3	428,8	114,4				8,8	14,0								566,0	2,6	23,7			26,3				592,3
К 15-11-5	428,8	114,4				8,8	14,0								566,0	2,6	23,7			26,3				592,3
К 15-12-1	634,8					8,8	18,8								662,4		23,7			23,7				686,1
К 15-12-3	634,8					8,8	18,8								662,4		23,7			23,7				686,1

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка колонны	Закладные детали Сталь ГОСТ 5781-61*													ГОСТ 380-71*												Итого	Всего			
	Класса А-III						Класса А I							Прокат С 38/23																
	φ мм						φ мм	Итого	Профиль										Итого											
	36	32	28	22	20	18			16	12	1200 × 125 × 18	163 × 40 × 8	175 × 8	145 × 8	1100 × 12	δ=30	δ=25	δ=20		δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Газ. тр. d4=40			Гайка М 16	140 × 90 × 10	140 × 12
К 14-10-3	83,2	20,4				12,0	2,0	117,6	0,8	0,8	42,8	4,8		4,8														188,0	306,4	1135,9
К 14-11-1	67,2	20,4	44,8			18,0	2,0	152,4	0,8	0,8	42,8	4,8		4,8				77,6	32,2								169,8	323,0	1153,1	
К 14-12-3	83,2	20,4				12,0	2,0	117,6	0,8	0,8	42,8	4,8		4,8													188,0	306,4	1171,9	
К 15-11-1	21,0		11,6		1,8	18,6	3,2	56,2	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8	21,3															840,0
К 15-11-3	21,0		11,6		1,8	18,6	3,2	56,2	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8	21,3															827,8
К 15-11-5	21,0		11,6		1,8	25,8	5,6	65,8	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8	21,3															882,6
К 15-12-1	21,0		11,6		1,8	18,6	3,2	56,2	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8	21,3															933,8
К 15-12-3	21,0		11,6		1,8	12,6	4,4	51,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8	21,3															921,6

Примечание:

Марка стали указывается в проекте
конкретного объекта.

ТК
1974

Выборка стали на одну колонну.

1.420-6
Выпуск 1

Лист 180

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка Колонны	Арматурные изделия													Гост 380-71*		Итого			
	Сталь Гост 5781-61*										Прокат с 38/23		Итого						
	Класса А III					Класса А I					Итого	Профиль							
	Ф мм																		
32	28	25	22	20	12	10					Итого	12	8					Итого	
К 16-8			130,8		84,0	17,6	9,2				241,6	5,9	22,2					28,1	269,7
К 16-8-1			130,8		84,0	17,6	9,2				241,6	5,9	22,2					28,1	269,7
К 16-8-3			130,8		84,0	17,6	9,2				241,6	5,9	21,3					27,8	269,4
К 16-8-5			130,8		84,0	17,6	9,2				241,6	5,9	22,2					28,1	269,7
К 16-9		341,6	50,8			17,6	9,2				419,2	5,3	24,6					29,9	449,1
К 16-9-1		341,6	50,8			17,6	9,2				419,2	5,3	24,6					29,9	449,1
К 16-9-3		341,6	50,8			17,6	9,2				419,2	5,3	24,3					29,6	448,8
К 16-10-3	428,8		80,0			17,6	18,8				545,2		25,2					25,2	570,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка Колонны	Закладные детали													Гост 380-71*										Итого	Всего				
	Сталь Гост 5781-61*										Класса А I			Прокат с 38/23															
	Класса А III										Класса А I			Профиль															
	Ф мм										Ф мм			Профиль															
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	120x12	105x8	175x8	145x5	110x12	Г=30	Г=25	Г=20	Г=18	Г=16	Г=12	Г=10	Г=8	Гост.тр. д.х=40	Гост.тр. д.х=40	140x92x10	Итого		
К 16-8	33,6	20,4				12,0	2,0	68,0	0,8	0,8	42,8	2,4									32,4			3,0	0,8	21,8	107,2	170,0	439,7
К 16-8-1	33,6	20,4				18,0	2,0	74,0	0,8	0,8	42,8	2,4									41,0			3,0	0,8	21,8	111,8	186,6	456,3
К 16-8-3	41,6	20,4				12,0	2,0	76,0	0,8	0,8	42,8	2,4				28,6							3,0	0,8	21,8	154,4	221,2	600,6	
К 16-8-5	33,6	20,4				25,2	9,2	88,4	3,8	0,8	42,8	2,4									67,9	3,2		3,0	0,8	21,8	137,6	246,8	516,5
К 16-9	33,6	20,4				12,0	2,0	68,0	0,8	0,8	42,8	2,4												3,0	0,8	21,8	111,8	186,6	635,7
К 16-9-1	33,6	20,4				16,0	2,0	74,0	0,8	0,8	42,8	2,4												3,0	0,8	21,8	111,8	186,6	635,7
К 16-9-3	41,6	20,4				12,0	2,0	76,0	0,8	3,8	42,8	2,4				28,6								3,0	0,8	21,8	154,4	231,2	680,0
К 16-10-3	41,6	20,4				12,0	2,0	76,0	0,8	0,8	42,8	2,4				28,6								3,0	0,8	21,8	154,4	231,2	601,6

Примечание.

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1974

Выборка стали на одну колонну

1420-6
Выпуск 1
Лист 181

Тарашина
Труфан
Лавров
Лоскув

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																			ГОСТ 380-71*		Итого
	Класса А III											Класса А-I							Прокат с 38/23			
	Ф мм											Ф мм							Профиль			
	32	28	25	22	20	12	10					Итого	12	8					Итого	Б 20	Итого	
K17-10-1	292,0			99,4	92,8	8,8	37,9						530,9	8,4	33,2			41,6	3,1	3,1	575,6	
K17-10-3	292,0			99,4	92,8	8,8	37,9						530,9	8,4	33,2			41,6	3,1	3,1	575,6	
K17-10-5	292,0			99,4	92,8	8,8	37,9						530,9	8,4	33,2			41,6	3,1	3,1	575,6	
K17-11-1	395,6			152,4		8,8	42,7						599,5	5,1	35,7			40,8	3,1	3,1	643,4	
K17-11-3	395,6			152,4		8,8	42,7						599,5	5,1	35,7			40,8	3,1	3,1	643,4	
K17-12-1	143,2	337,4	178,3			8,8	42,7						709,1	4,1	42,3			46,4	3,1	3,1	758,6	
K17-12-3	143,2	337,4	178,3			8,8	42,7						709,1	4,1	42,3			46,4	3,1	3,1	758,6	
K18-14				538,0		17,6	37,9						593,5	8,4	35,3			43,7	3,1	3,1	640,3	
K18-14-1				538,0		17,6	37,9						593,5	8,4	35,3			43,7	3,1	3,1	640,3	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																			ГОСТ 380-71*		Итого	Всего									
	Сталь ГОСТ 5781-61*											ГОСТ 380-71*																				
	Класса А III								Класса А-I			Прокат с 38/23																				
	Ф мм								Ф мм			Профиль																				
35	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	1200* 125*12	153* 10*8	175*8	140*5	1100*12	б=30	б=25	б=20	б=18	б=16	б=12	б=10	б=8	Ваг. тр 24*40	Гоайко М16	Л140 490*10	Итого					
K17-10-1	50,0		13,6	33,6	1,8		12,6	3,2	14,8	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8			42,6												310,4	425,6	1001,2
K17-10-3	50,0		13,6		1,8		12,6	4,4	82,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8			42,6												188,2	271,0	846,6
K17-10-5	50,0		13,6		1,8		25,8	6,8	98,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8			42,6												231,8	330,2	906,8
K17-11-1	50,0		13,6	33,6	1,8		12,6	3,2	14,8	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8			42,6												310,4	425,6	1069,0
K17-11-3	50,0		13,6		1,8		12,6	4,4	82,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8			42,6												188,2	271,0	914,4
K17-12-1	50,0		13,6	33,6	1,8		12,6	3,2	14,8	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8			42,6												310,4	425,6	1185,5
K17-12-3	50,0		13,6		1,8		12,6	4,4	82,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8			42,6												188,2	271,0	1030,9
K18-14	76,8	23,0					12,0	2,0	113,8	0,8	0,8	42,8																		83,2	197,8	838,1
K18-14-1	76,8	23,0		33,6			12,0	2,0	147,4	0,8	0,8	42,8																		225,0	373,2	1013,5

Примечание

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1974

Выборка стали на одну колонну.

1.420-6
Выпуск 1
Лист 182

Выборка стали на одну колонну, кг

202

Марка Колонны	Арматурные изделия																ГОСТ 380-71*			Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*																Прокат С38/23			
	Класс А III										Класс А I						Профиль			
	Ф мм										Ф мм						Итого			
32	28	25	22	20	12	10				Итого	12	8			Итого	δ=20		Итого		
K18-14-3		538,0			17,6	37,9				593,5	8,4	34,5			42,9	3,1		3,1	639,5	
K18-15		674,8			17,6	37,9				730,3	6,7	44,3			51,0	3,1		3,1	784,4	
K18-15-1		674,8			17,6	37,9				730,3	6,7	44,3			51,0	3,1		3,1	784,4	
K18-15-3		674,8			17,6	37,9				730,3	6,7	43,6			50,3	3,1		3,1	783,7	
K18-15-5		674,8			17,6	37,9				730,3	6,7	44,3			51,0	3,1		3,1	784,4	
K18-16	881,2				17,6	48,3				947,1		44,3			44,3	3,1		3,1	994,5	
K18-16-1	881,2				17,6	48,3				947,1		44,3			44,3	3,1		3,1	994,5	
K18-16-3	881,2				17,6	48,3				947,1		43,6			43,6	3,1		3,1	993,8	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка Колонны	Закладные детали																ГОСТ 380-71*			Итого	Всего									
	Сталь ГОСТ 5781-61*																Прокат С38/23													
	Класс А III										Класс А I						Профиль													
	Ф мм										Ф мм						Итого													
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	1300×125×12	1.63×40×8	1.75×8	1.45×5	1.100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Газ.тр. 40×40	Газ.тр. 116	1.100×30×10	Итого			
K18-14-3	92,8	23,0				12,0	2,0	129,8	0,8	0,8	42,8		4,8		4,8		57,2		11,2		54,8				4,6	0,8	8,6	189,6	320,2	959,7
K18-15	76,8	23,0				12,0	2,0	113,8	0,8	0,8	42,8		4,8								21,6				4,6	0,8	8,6	83,2	197,8	982,9
K18-15-1	76,8	23,0	33,6			12,0	2,0	147,4	0,8	0,8	42,8		4,8								119,4	44,0			4,6	0,8	8,6	225,0	373,2	1157,6
K18-15-3	92,8	23,0				12,0	2,0	129,8	0,8	0,8	42,8		4,8	4,8			57,2		11,2		54,8				4,6	0,8	8,6	189,6	320,2	1033,9
K18-15-5	76,8	23,0				25,2	11,6	136,6	0,8	0,8	42,8		4,8								58,8	25,6			4,6	0,8	8,6	146,0	283,4	1067,8
K18-16	76,8	23,0				12,0	2,0	113,8	0,8	0,8	42,8		4,8								21,6				4,6	0,8	8,6	83,2	197,8	1192,3
K18-16-1	76,8	23,0	33,6			12,0	2,0	147,4	0,8	0,8	42,8		4,8								119,4	44,0			4,6	0,8	8,6	225,0	373,2	1367,7
K18-16-3	92,8	23,0				12,0	2,0	129,8	0,8	0,8	42,8		4,8	4,8			57,2		11,2		54,8				4,6	0,8	8,6	189,6	320,2	1314,0

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1974

Выборка стали на одну колонну

1.420-6
Выпуск 1
Лист 183

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия															ГОСТ 380-71*			Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*															Прокат С 38/23			
	Класс А III										Класс А I					Итого	Итого		
	Ф мм										Ф мм								
32	28	25	22	20	12	10				Итого	12	8			Итого	б=20	Итого		
К18-17	881,2					17,6	48,3			947,1		44,3			44,3	3,1	3,1	994,5	
К18-17-1	881,2					17,6	48,3			947,1		44,3			44,3	3,1	3,1	994,5	
К18-17-3	881,2					17,6	48,3			947,1		43,6			43,6	3,1	3,1	993,8	
К19-7-3	343,2			65,6		8,8	23,2			440,8	3,3	23,1			26,4	3,1	3,1	470,3	
К19-7-5	343,2			65,6		8,8	23,2			440,8	3,3	23,1			26,4	3,1	3,1	470,3	
К19-8-1	481,6		36,8			8,8	28,0			555,2		25,3			25,3	3,1	3,1	583,6	
К19-8-3	481,6		36,8			8,8	28,0			555,2		25,3			25,3	3,1	3,1	583,6	
К19-9-1	613,2		50,8			8,8	28,0			700,8		25,3			25,3	3,1	3,1	729,2	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали															ГОСТ 380-71*															Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5781-61*															Прокат С 38/23																
	Класс А III										Класс А I					Профиль																
	Ф мм										Ф мм					Профиль																
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	1200*125*12	163*140*8	175*8	145*5	1100*12	б=30	б=25	б=20	б=18	б=16	б=12	б=10	б=8	газ.тр. ду=10	гайка М16	1140*90*10	Итого					
К18-17	76,8	23,0					12,0	2,0	11,8	0,8	0,8	42,8		4,8											4,6	0,8	8,6	83,2	197,8	1192,3		
К18-17-1	76,8	23,0	33,6				12,0	2,0	147,4	0,8	0,8	42,8		4,8							119,4				4,6	0,8	8,6	225,0	373,2	1367,7		
К18-17-3	92,8	23,0					12,0	2,0	120,8	0,8	0,8	42,8		4,8											4,6	0,8	8,6	189,6	320,2	1314,0		
К19-7-3	42,0		11,6		1,8		12,6	4,4	72,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8									45,0	44,8	5,1	3,0	0,4	17,2	201,1	273,9	744,2
К19-7-5	42,0		11,6		1,8		12,6	5,6	80,8	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8									82,2	48,0	5,1	3,0	0,4	17,2	241,5	328,7	799,0
К19-8-1	42,0		11,6	11,2	1,8		24,6	2,0	93,2	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8						19,4			66,2	38,4	5,1	3,0	0,4	17,2	235,3	328,9	912,5
К19-8-3	42,0		11,6		1,8		12,6	4,4	72,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8									45,0	44,8	5,1	3,0	0,4	17,2	201,1	273,9	857,5
К19-9-1	42,0		11,6	11,2	1,8		24,6	2,0	93,2	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8						19,4			66,2	38,4	5,1	3,0	0,4	17,2	235,3	328,9	1058,1

Примечание

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта

ТК
1974

Выборка стали на одну колонну

1.420-6
Выпуск 1
Лист 184

Выборка стали на одну колонну, кг

204

Марка колонны	Арматурные изделия															ГОСТ 380-71*		Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*															Прокат С38/23		
	Класса А-III							Класса А-I							Профиль			
	φ мм							φ мм							δ=20			
	32	28	25	22	20	12	10	Итого			12	8	Итого			Итого		
K20-10		368,8	80,0			17,6	18,4	484,8			5,3	27,6	32,9		3,1	3,1	520,8	
K20-10-1		368,8	80,0			17,6	18,4	484,8			5,3	27,6	32,9		3,1	3,1	520,8	
K20-10-3		368,8	80,0			17,6	18,4	484,8			5,3	27,0	32,3		3,1	3,1	520,2	
K20-10-5		368,8	80,0			17,6	18,4	484,6			5,3	27,6	32,9		3,1	3,1	520,8	
K20-11	613,2					17,6	28,0	658,8				27,6	27,6		3,1	3,1	689,5	
K20-11-1	613,2					17,6	28,0	658,8				27,6	27,6		3,1	3,1	689,5	
K20-11-3	813,2					17,6	28,0	658,8				27,0	27,0		3,1	3,1	688,9	
K20-12-1	613,2					17,6	28,0	658,8				27,6	27,6		3,1	3,1	689,5	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали															ГОСТ 380-71*		Итого	Всего								
	Сталь ГОСТ 5781-61*															Прокат С38/23											
	Класса А-III							Класса А-I							Профиль												
	φ мм							φ мм							δ=20												
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого			8	Итого			Итого											
K20-10	67,2	204					12,0	2,0	10,6	0,8	0,8	42,8		4,8				32,4	3,0	0,8	17,2	101,0	203,4	724,2			
K20-10-1	67,2	204		11,2			24,0	2,0	124,8	0,8	0,8	42,8		4,8				19,4	53,6	3,0	0,8	17,2	141,6	267,2	788,0		
K20-10-3	83,2	204					12,0	2,0	117,6	0,8	0,8	42,8		4,8		4,8		57,2	11,2			3,0	0,8	17,2	207,4	325,8	846,0
K20-10-5	67,2	204					25,2	9,2	122,0	0,8	0,8	42,8		4,8								3,0	0,8	17,2	157,4	280,2	801,0
K20-11	67,2	204					12,0	2,0	10,6	0,8	0,8	42,8		4,8								3,0	0,8	17,2	101,0	203,4	892,9
K20-11-1	67,2	204		11,2			24,0	2,0	124,8	0,8	0,8	42,8		4,8								3,0	0,8	17,2	141,6	267,2	956,7
K20-11-3	83,2	204					12,0	2,0	117,6	0,8	0,8	42,8		4,8		4,8		57,2	11,2			3,0	0,8	17,2	207,4	325,8	1014,7
K20-12-1	67,2	204		11,2			24,0	2,0	124,8	0,8	0,8	42,8		4,8								3,0	0,8	17,2	141,6	267,2	956,7

*Примечание.
Марка стали указывается в проекте
конкретного объекта.*

ТК
1974

Выборка стали на одну колонну

1.420-6
Выпуск 1
Лист 185

Ст. инженер В.Ф.Иванов
Ст. инженер А.В.Иванов
Проектант М.А.Иванов
Институт «Гипроком»
Москва - Ярославль
Архангельск
Великий Новгород
Выборг
Звенигород
Иванов
Иркутск
Калужская обл.
Кировская обл.
Ленинградская обл.
Магнитогорск
Мурманск
Новосибирск
Орловская обл.
Рязань
Саратовская обл.
Свердловская обл.
Тверь
Томская обл.

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия														ГОСТ 380-71*			Итого				
	Сталь ГОСТ 5781-61*														Прокат С 38/23							
	Класса АIII							Класса АI							Профиль							
	Ф мм							Ф мм							Итого							
	32	28	25	22	20	12	10							Итого	12	8			Итого	б 20	Итого	
K21-7-1	312,8	64,8	139,2			8,8	27,6							553,2	5,3	30,7			36,0	3,1	3,1	592,3
K21-7-3	312,8	64,8	139,2			8,8	27,6							553,2	5,3	30,7			36,0	3,1	3,1	592,3
K21-7-5	312,8	64,8	139,2			8,8	27,6							553,2	5,3	30,7			36,0	3,1	3,1	592,3
K21-8-1	625,6					8,8	37,2							671,6		30,7			30,7	3,1	3,1	705,4
K21-8-3	625,6					8,8	37,2							671,6		30,7			30,7	3,1	3,1	705,4
K21-9-1	625,6	155,2				8,8	37,2							826,8		30,7			30,7	3,1	3,1	860,6
K22-8	206,0	320,8				17,6	27,6							572,0	5,3	33,0			38,3	3,1	3,1	613,4
K22-8-1	206,0	320,8				17,6	27,6							572,0	5,3	33,0			38,3	3,1	3,1	613,4
K22-8-3	206,0	320,8				17,6	27,6							572,0	5,3	32,4			37,7	3,1	3,1	612,8

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали														ГОСТ 380-71*											Итого	Всего				
	Сталь ГОСТ 5781-61*														Прокат С 38/23																
	Класса АIII							Класса АI							Профиль																
	Ф мм							Ф мм							Итого																
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	1200x125x10	1600x100x8	175x8	148x8	1100x12	б=30	б=25	б=20	б=18	б=16	б=12	б=10	б=8	ГОСТ 380-71 б=40	ГОСТ 380-71 б=16	1100x30x10	Итого			
K21-7-1	42,0	11,6	44,8	1,8	18,6	2,0	120,8	0,4	0,4	21,4	13,8			7,8			42,6				77,6	44,8	44,8	8,5	3,0	0,4	8,5	273,3	394,5	986,8	
K21-7-3	42,0	11,6		1,8	12,6	4,4	72,4	0,4	0,4	21,4	13,8			7,8			42,6					34,2	51,2	9,5	3,0	0,4	3,5	191,5	264,3	856,6	
K21-7-5	42,0	11,6		1,8	25,8	8,0	89,2	0,4	0,4	21,4	13,8			7,8			42,6					71,4	60,8	8,5	3,0	0,4	8,6	238,3	327,9	920,2	
K21-8-1	42,0	11,6	44,8	1,8	18,6	2,0	120,8	0,4	0,4	21,4	13,8			7,8			42,6				77,6	44,8	44,8	8,5	3,0	0,4	8,6	273,3	394,5	1099,9	
K21-8-3	42,0	11,6		1,8	12,6	4,4	72,4	0,4	0,4	21,4	13,8			7,8			42,6					34,2	51,2	8,5	3,0	0,4	8,6	191,5	264,3	969,7	
K21-9-1	42,0	11,6	44,8	1,8	18,6	2,0	120,8	0,4	0,4	21,4	13,8			7,8			42,6				77,6	44,8	44,8	8,5	3,0	0,4	8,6	273,3	394,5	1255,1	
K22-8	67,2	20,4			12,2	2,0	101,6	0,8	0,8	42,8				4,8			42,8						21,6			3,0	0,8	8,6	81,6	184,0	797,4
K22-8-1	67,2	20,4		44,8	18,0	2,0	157,4	0,8	0,8	42,8				4,8			42,8					77,6	32,2		3,0	0,8	8,6	169,8	323,0	936,4	
K22-8-3	83,0	20,4			12,0	2,0	77,6	0,6	0,8	42,8				4,8			42,8									3,0	0,8	8,6	188,0	306,4	919,2

Примечание

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1374

Выборка стали на одну колонну

1.420-6
Выпуск 1
Лист 186

Ст. инженер
Инженер
Проектировщик
Маска
Верхний
Квалитет
Торговая

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																				Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-61*												ГОСТ 380-71*									
	Класс А III												Класс А-I						Прокат с 38/23			
	φ мм												φ мм						Профиль			
32	28	25	22	20	12	10						Итого	12	8				Итого	Профиль	Итого		
																			δ 20			
К 22-8-5	206,0	320,8				17,6	27,6						572,0	5,3	33,0				38,3	3,1	3,1	613,4
К 22-9	518,8	239,2				17,6	27,6						803,2	5,3	33,0				38,3	3,1	3,1	844,6
К 22-9-1	518,8	239,2				17,6	27,6						803,2	5,3	33,0				38,3	3,1	3,1	844,6
К 22-9-3	518,8	239,2				17,6	27,6						803,2	5,3	32,4				37,7	3,1	3,1	844,0
К 22-10	831,6		50,8			17,6	37,2						937,2		33,0				33,0	3,1	3,1	973,3
К 22-10-1	831,6		50,8			17,6	37,2						937,2		33,0				33,0	3,1	3,1	973,3
К 22-10-3	831,6		50,8			17,6	37,2						937,2		32,4				32,4	3,1	3,1	972,7
К 22-11-1	831,6		50,8			17,6	37,2						937,2		33,0				33,0	3,1	3,1	973,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																								Итого	Всего				
	ГОСТ 5781-61*												ГОСТ 380-71*																	
	Класс А III												Класс А I														Прокат с 38/23			
	φ мм												φ мм														Профиль			
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	1200×125×12	163×40×8	175×8	145×5	100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	раз. т.р. 20×40	140×16	140×80×10	Итого			
К 22-8-5	67,2	20,4					25,2	19,0	12,8	0,8	0,8	4,2		4,8							58,8	32,0			3,0	0,8	8,6	150,8	278,4	891,8
К 22-9	67,2	20,4					12,0	2,0	10,6	0,8	0,8	4,2		4,8							2,6				3,0	0,8	8,6	81,6	184,0	1028,6
К 22-9-1	67,2	20,4	44,8				18,0	2,0	152,4	0,8	0,8	42,8		4,8						77,6	32,2				3,0	0,8	8,6	169,8	323,0	1167,6
К 22-9-3	83,2	20,4					12,0	2,0	117,6	0,8	0,8	42,8		4,8		57,2		11,2			59,6				3,0	0,8	8,6	188,0	306,4	1150,4
К 22-10	67,2	20,4					12,0	2,0	10,6	0,8	0,8	42,8		4,8							2,6				3,0	0,8	8,6	81,6	184,0	1157,3
К 22-10-1	67,2	20,4	44,8				18,0	2,0	152,4	0,8	0,8	42,8		4,8						77,6	32,2				3,0	0,8	8,6	169,8	323,0	1296,3
К 22-10-3	83,2	20,4					12,0	2,0	117,6	0,8	0,8	42,8		4,8		57,2		11,2			59,6				3,0	0,8	8,6	188,0	306,4	1279,1
К 22-11-1	67,2	20,4	44,8				18,0	2,0	152,4	0,8	0,8	42,8		4,8						77,6	32,2				3,0	0,8	8,6	169,8	323,0	1296,3

Замечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта

ТК
1974

Выборка стали на одну колонну

С.И. инженер
Проберга

Ц.М.И.И.М.И.И.
Москва

П.С.С.С.
Павлов

П.С.С.С.
Павлов

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия														ГОСТ 380-71*			Итого						
	Сталь ГОСТ 5781-61*														Прокат с 38/23									
	Класса А II							Класса А I							Профиль									
	Ø мм							Ø мм							Ø 20									
32	28	25	22	20	12	10									Итого	12	8				Итого			
K24-12			556,4			17,6	37,9								611,9	8,4	38,4				46,8	3,1	3,1	661,8
K24-12-1			556,4			17,6	37,9							611,9	8,4	38,4					46,8	3,1	3,1	661,8
K24-12-3			556,4			17,6	37,9							611,9	8,4	37,7					46,1	3,1	3,1	661,1
K24-13-5		698,0				17,6	37,9							753,5	6,7	48,6					55,3	3,1	3,1	811,9
K24-13		698,0				17,6	37,9							753,5	6,7	48,6					55,3	3,1	3,1	811,9
K24-13-1		698,0				17,6	37,9							753,5	6,7	48,6					55,3	3,1	3,1	811,9
K24-13-3		698,0				17,6	37,9							753,5	6,7	47,8					54,5	3,1	3,1	811,1

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали														ГОСТ 380-71*										Итого	Всего				
	Сталь ГОСТ 5781-61*														Прокат с 38/23															
	Класса А II							Класса А I							Профиль															
	Ø мм							Ø мм																						
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ø	Итого	1200x125x12	165x40x8	176x8	145x5	1100x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	193,70 d _н =40	160x116	120x90x10	Итого			
K24-12	76,8	23,0				12,0	2,0	113,8	0,8	0,8	42,8		4,8												4,6	0,8	8,5	83,2	197,8	859,6
K24-12-1	76,8	23,0	33,6			12,0	2,0	147,4	0,8	0,8	42,8		4,8								119,4				4,6	0,8	8,6	225,0	373,2	1035,0
K24-12-3	92,8	23,0				12,0	2,0	129,8	0,8	0,8	42,8		4,8			57,2						11,2			4,6	0,8	8,6	189,6	320,2	981,3
K24-13-5	76,8	23,0				25,2	14,0	139,0	0,8	0,8	42,8		4,8											32,0	4,6	0,8	8,6	152,4	292,2	1104,1
K24-13	76,8	23,0				12,0	2,0	113,8	0,8	0,8	42,8		4,8												4,6	0,8	8,6	83,2	197,8	1009,7
K24-13-1	76,8	23,0	33,6			12,0	2,0	147,4	0,8	0,8	42,8		4,8								119,4				4,6	0,8	8,6	225,0	373,2	1185,1
K24-13-3	92,8	23,0				12,0	2,0	129,8	0,8	0,8	42,8		4,8			57,2						11,2			4,6	0,8	8,6	189,6	320,2	1131,3

Примечание

Марка стали указывается в проекте
конкретного объекта

ТК
1974

Выборка стали на одну колонну

1.420-6
Выпуск 1
Лист 189

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия													ГОСТ 380-71 *			Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61 *													Прокат С38/23			
	Класса А III						Класса А I						Профиль		Итого		
	Ф мм						Ф мм						Б 12	Итого			
32	28	25	22	20	12	10	12	8	Итого	12	8	Итого	Б 12	Итого			
К24-14	912,4	46,0				17,6	48,3		1024,3		48,6		48,6	3,1	3,1	1076,0	
К24-14-1	912,4	46,0				17,6	48,3		1024,3		48,6		48,6	3,1	3,1	1076,0	
К24-14-3	912,4	46,0				17,6	48,3		1024,3		47,8		47,8	3,1	3,1	1075,2	
К24-15	912,4	46,0				17,6	48,3		1024,3		48,6		48,6	3,1	3,1	1076,0	
К24-15-1	912,4	46,0				17,6	48,3		1024,3		48,6		48,6	3,1	3,1	1076,0	
К24-15-3	912,4	46,0				17,6	48,3		1024,3		47,8		47,8	3,1	3,1	1075,2	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали													ГОСТ 380-71 *													Итого	Всего		
	Сталь ГОСТ 5781-61 *													Прокат С 38/23																
	Класса А III						Класса А I						Профиль																	
	Ф мм						Ф мм						Б=30	Б=25	Б=20	Б=18	Б=16	Б=12	Б=10	Б=8	Габ. тр. 140x140x10	Габ. тр. 140x100x10	Итого							
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	1200x1200x12	1630x40x8	175x8	145x5	1100x12	Б=30	Б=25	Б=20	Б=18	Б=16	Б=12	Б=10	Б=8	Габ. тр. 140x140x10	Габ. тр. 140x100x10			Итого	
К24-14	76,8	23,0				12,0	2,0	113,8	0,8	0,8	42,8	4,8													4,6	0,8	8,6	83,2	197,8	1273,8
К24-14-1	76,8	23,0		33,6		12,0	2,0	147,4	0,8	0,8	42,8	4,8													4,6	0,8	8,6	225,0	373,2	1449,2
К24-14-3	92,8	23,0				12,0	2,0	129,8	0,8	0,8	42,8	4,8				57,2									4,6	0,8	8,6	189,6	320,2	1395,4
К24-15	76,8	23,0				12,0	2,0	113,8	0,8	0,8	42,8	4,8													4,6	0,8	8,6	83,2	197,8	1273,8
К24-15-1	76,8	23,0		33,6		12,0	2,0	147,4	0,8	0,8	42,8	4,8													4,6	0,8	8,6	225,0	373,2	1449,2
К24-15-3	92,8	23,0				12,0	2,0	129,8	0,8	0,8	42,8	4,8				57,2									4,6	0,8	8,6	189,6	320,2	1395,4

Примечание.

Марка стали указывается в проекте конкретно объекта.

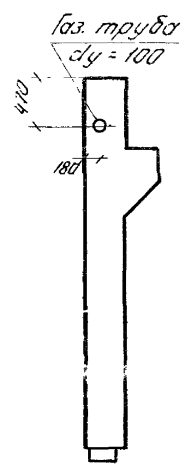
ТК
1974

Выборка стали на одну колонну

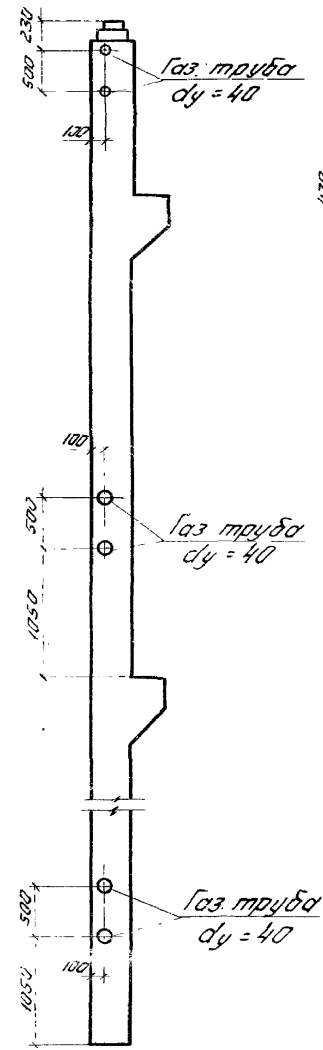
1.420-6
Выпуск 1

Лист 190

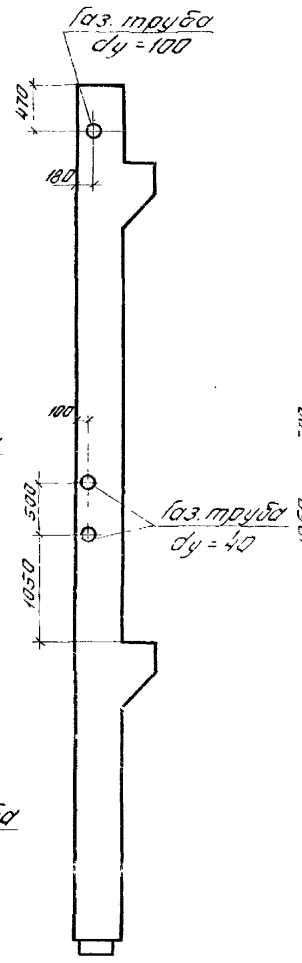
Проверен Маслова
 Ст. инженер Маслова
 Ст. инженер Маслова
 Инженер Маслова
 Инженер Маслова
 Инженер Маслова
 Инженер Маслова



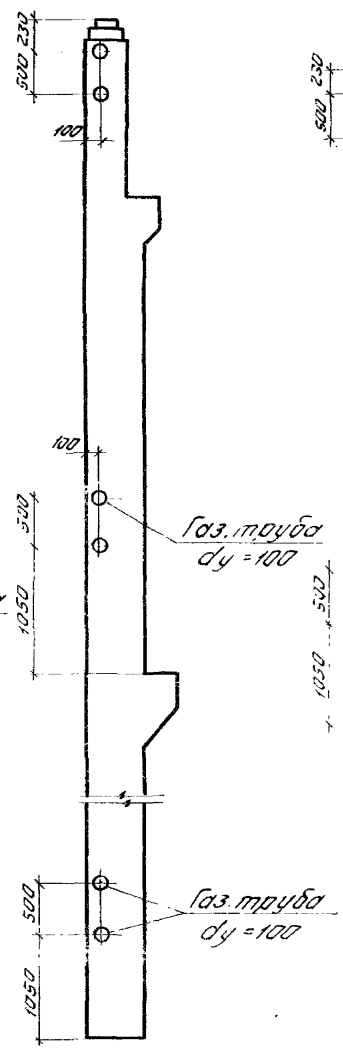
K11



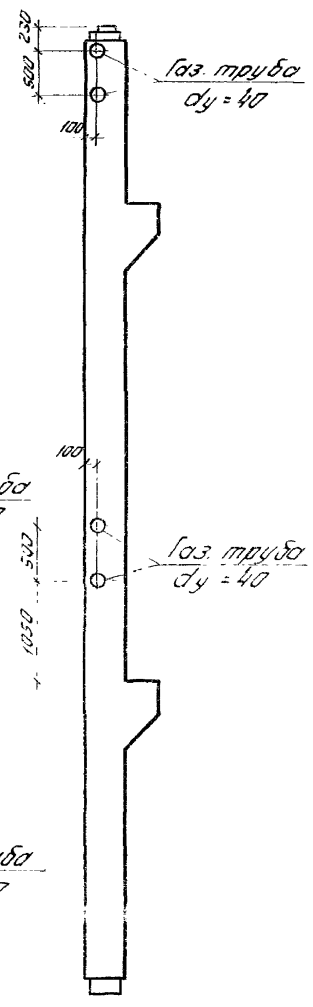
K13, K21



K15



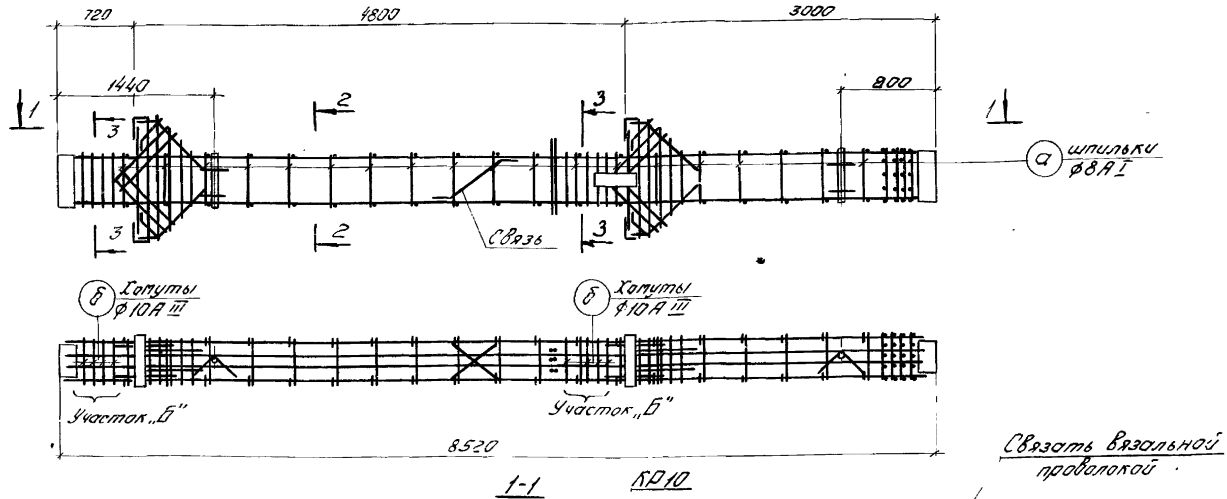
K17, K23



K19

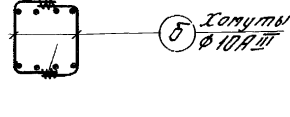
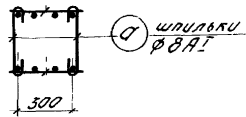
TK 1974	Пример устройства отверстий для пропуска труб отопления в колоннах типоразмеров K11, K13, K15, K17, K19, K21, K23	1420-6 Выпуск 1
		лист 191

Проект: 110
 Москва



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка прутка	Марка изделия	Кол. шт.	Листов	Марка прутка	Марка изделия	Кол. шт.	Листов	Марка прутка	Марка изделия	Кол. шт.	Листов	
ПК13-1	А710	2	130	ПК13-1	Б1	4	140	ПК13-1	А	38	194	
	А72	1	142		Б2	8			140	Б	18	194
	А10	4	143		Б7	2				СВЯЗЬ	1	195
	А15	2	145		Б4	4				А719	1	146
	А31	1	148		Б5	2			141			
	А39	1	142	Б6	2							
	Б1	4	139	Б7	2							
Масса ПК-464,6кг												

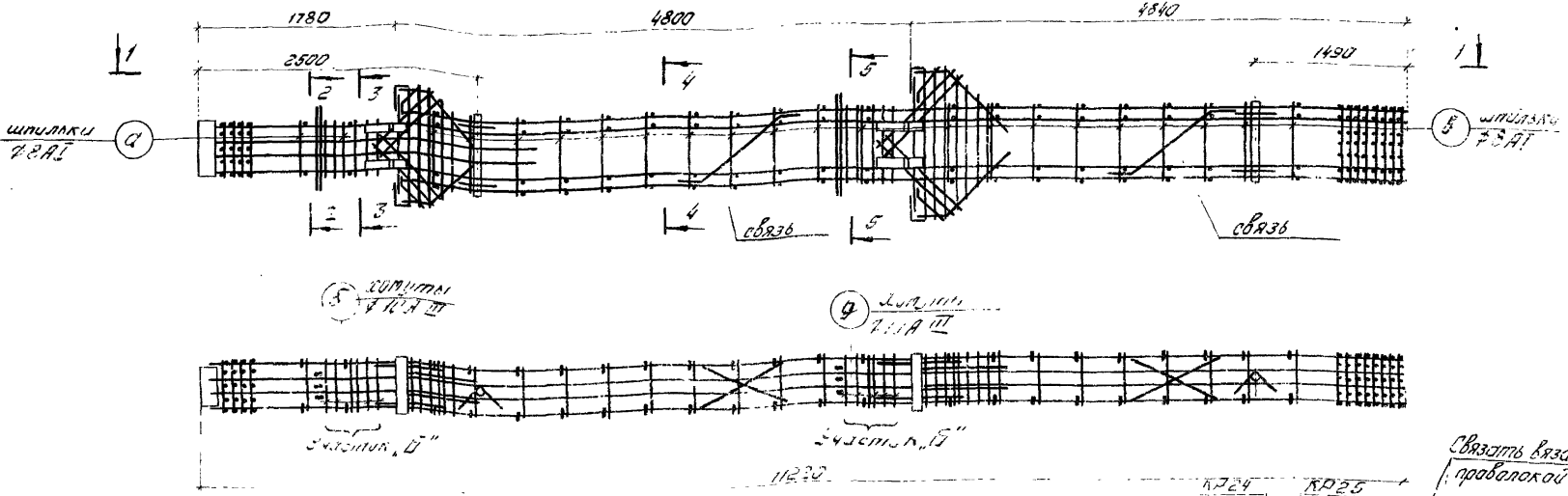


Примечания:

1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственный с помощью соединительных стержней-шпилек поз. "а", которые привариваются к плоским каркасам вязальной проволокой. Применение зубчатой сварки в местах пересечения стержней при образовании пространственного каркаса запрещается.
2. На листе дан пример откорректированного чертежа и спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на каркас ПК13-1.
3. На участке "Б" поз. "Б9" с увеличенным шагом заменяется зажатными хомутами φ10А III (поз. Б).
4. Для придания каркасу при транспортировании необходимой пространственной жесткости предусмотрена установка связей.
5. Узел каркаса, связи, спецификацию и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листах 194, 195

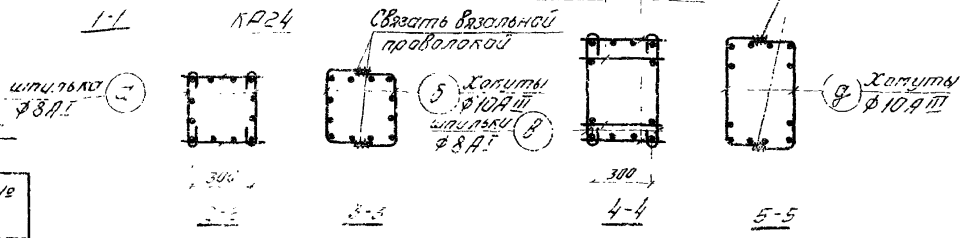
ТК 1974	Пример образования пространственного каркаса при помощи шпилек	1420-6 Выпуск 1
		Лист 192

ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ
 Москва
 Проект
 Т. С. Иванов
 В. П. Петров
 А. М. Сидоров
 С. И. Федоров
 И. К. Жуков
 Ю. Л. Щеголев
 М. Н. Морозов
 О. Р. Павлов
 П. С. Попов
 Р. Т. Романов
 С. У. Устинов
 Ф. Ф. Фролов
 Х. Х. Хохлов
 Ц. Ц. Цыганов
 Ч. Ч. Чернышев
 Ш. Ш. Шарапов
 Щ. Щ. Щеглов
 Э. Э. Эристов
 Ю. Ю. Юсупов
 Я. Я. Яковлев



Спецификация парок зажатых изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Листы	№	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Листы	№	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Листы	№
ПК19-3	КР24	2	136		ПК19-3	С1	4	139		ПК19-3	83	8	141	
	КР25	2				С2	8	152			85	1	152	
	М2	1	142			52	4	152			0	4		
	М5	2				61	4	140			8	10	194	
	М10	2	143			72	2				8	40		
	М11	2				78	2				9	10		
	М17	2	145			79	1	141			связь	2	195	
	М18	4				80	2							
	М31	1	148			81	2							
	М32	1				82	2							
													Масса ПК-9125	



Примечания

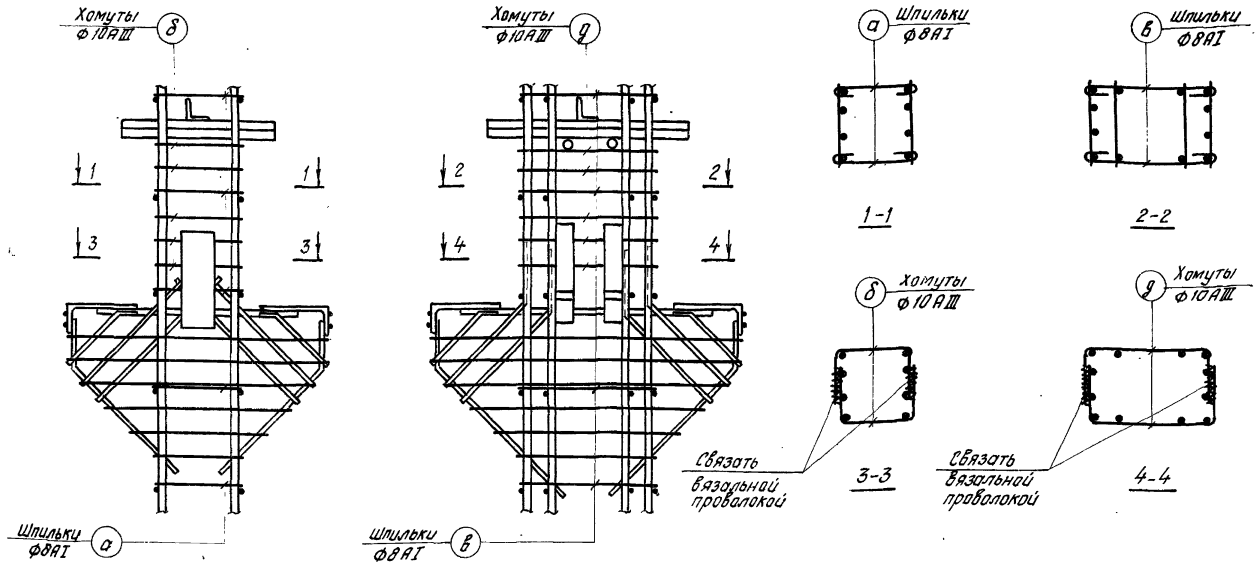
1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственный с помощью соединительных стержней - шпилек поз. 10 и 8, которые крепятся к плоским каркасам вязальной проволокой. Применение зубчатой сварки в местах пересечения стержней при образовании пространственного каркаса запрещается.
2. На листе дан проект аттестованного чертежа и спецификация парок аттестурных изделий и закладных деталей на каркас ПК19-3.
3. На участке "б" поз. 59 и "б0" с учащенным шагом заменяются зажатые хомуты Ø10А111 (поз. 5 и 9).
4. Для придания каркасу при транспортировании необходимой пространственной жесткости предусмотрена установка связей.
5. Узел каркаса, связи, спецификация и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листе 194 195.

ТК
1974

Пример образования пространственного каркаса при помощи шпилек

1.420-6
Выпуск 1
Лист 193

Москва



Спецификация и выборка стали
на одно дополнительное арматурное изделие

Сечение колонны	Марка (наименование)	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
								φ мм	Общая длина	Масса кг
40x40	Шпилька	а		8АТ	450	1	0,4	8АТ	0,4	0,2
	Хомут	8		10АШ	950	1	0,9	10АШ	0,9	0,6
40x60	Шпилька	б		8АТ	650	1	0,7	8АТ	0,7	0,3
	Хомут	9		10АШ	1150	1	1,2	10АШ	1,2	0,7

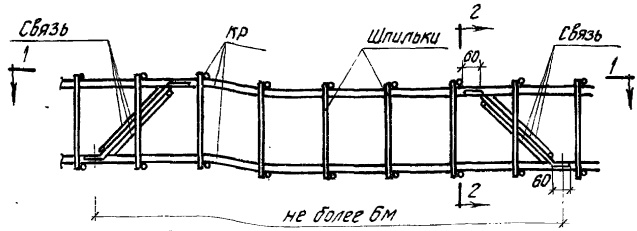
Примечания:

1. Пространственные каркасы ПК13-1 и ПК19-3 см. на листах 192 и 193
2. На листе дана спецификация и выборка стали на дополнительное арматурное изделие для случаев образования пространственных каркасов с помощью шпилек.

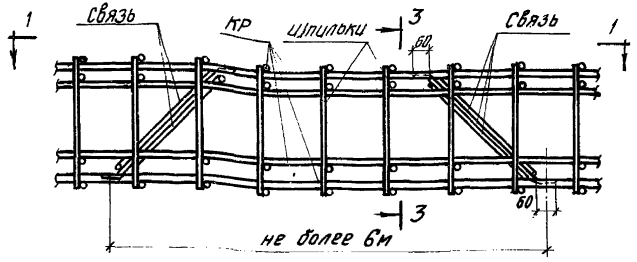
ТК 1974 Узлы пространственных каркасов ПК13-1; ПК19-3. Спецификация и выборка стали

1.420-6
Выпуск 1
Лист 194

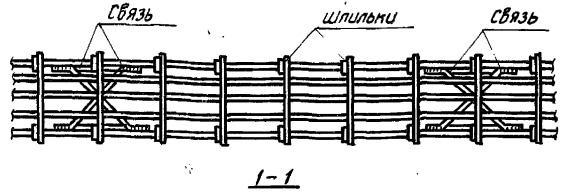
Шпильки ф.8АТ
 Хомуты ф.10АШ
 Проверил
 1974



Пространственный каркас для колонн сеч. 40x40 см



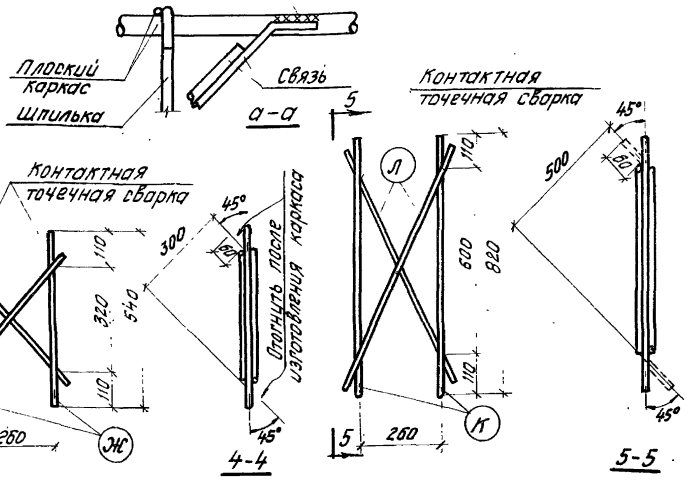
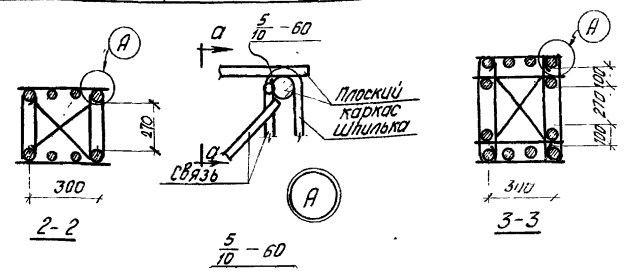
Пространственный каркас для колонн сеч. 40x60 см



1-1

Спецификация и выборка стали на одну связь

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сеч. мм	Общая длина м	Вес кг
Связь для колонн сеч. 40x40	Ж	[Diagram]	12A1	540	2	1,1	12A1	2,0	1,8
	Ц		12A1	460	2	0,9	Итого		1,8
Связь для колонн сеч. 40x60	К	[Diagram]	12A1	820	2	1,6	12A1	3,0	2,7
	Л		12A1	700	2	1,4	Итого		2,7



Сварные каркасы связей

Примечания:

- В пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек (см. выше) следует предусмотреть связи для придания каркасу необходимой пространственной жесткости при транспортировании. Связи привариваются дуговой сваркой к крайним продольным стержням плоских каркасов на расстоянии не реже 6м.
- Связи изготавливаются с помощью контактной точечной сварки из стержней φ 12A1.
- Связи приварить к рабочей арматуре плоских каркасов электродом типа Э50А-Ф пб ГОСТ 10922-75.

ТК 1974	Устройство связей в пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек	1,420-6
		Выпуск 1
		Лист 195

Проект № 100/74 Мосгаз

РАЗДЕЛ III

ВАРИАНТ КОЛОНН БЕЗ СТАЛЬНЫХ
ОГОЛОВКОВ

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
K110-8-3				386,0
K110-8-5	1,7		0,66	411,2
K120-10		300		195,8
K120-10-5	1,8		0,73	229,8
K120-11				224,2
K130-6-1				916,0
K130-6-3				785,8
K130-6-5	4,8	400	1,93	845,0
K130-7-1				1019,5
K130-7-3				889,3
K130-8-1				1036,5
K140-8				671,6
K140-8-1				811,0
K140-8-3				794,5
K140-8-5				785,3
K140-9				932,6
K140-9-1	5,2	400	2,06	1072,0
K140-9-3				1055,6
K140-10				1001,4
K140-10-1				1149,8
K140-10-3				1124,9
K140-11-1		500		1140,9
K140-12-3		400		1160,4
K150-11-1				828,6
K150-11-3				816,4
K150-11-5	3,8	400	1,5	871,2
K150-12-1				922,4

Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
K150-12-3	3,8		1,5	910,2
K160-8				430,9
K160-8-1				447,5
K160-8-3				491,2
K160-8-5	4,1	400	1,63	507,1
K160-9				608,5
K160-9-1				625,1
K160-9-3				669,4
K160-10-3				780,6
K170-10-1		300		390,2
K170-10-3				835,6
K170-10-5				894,8
K170-11-1				1056,5
K170-11-3	6,6	400	2,63	901,7
K170-12-1				1169,7
K170-12-3				1015,9
K180-14				826,8
K180-14-1				1001,6
K180-14-3				947,8
K180-15-5	5,9	400	2,77	1057,9
K180-15				973,1
K180-15-1				1148,5
K180-15-3				1094,5
K180-16				1186,6
K180-16-1		500		1362,0
K180-16-3				1310,3
K180-17		600		1186,6

Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
K180-17-1				1362,0
K180-17-3	6,9	600		1308,5
K190-7-3				722,7
K190-7-5		300		777,7
K190-8-1				889,2
K190-8-3	4,2	400	1,66	834,2
K190-9-1				1035,0
K200-10				704,5
K200-10-1				767,3
K200-10-3				826,3
K200-10-5				781,3
K200-11	4,5	400	1,8	873,2
K200-11-1				937,0
K200-11-3				935,0
K200-12-1		500		937,0
K210-7-1				974,9
K210-7-3				844,7
K210-7-5	5,3	400	2,12	908,7
K210-8-1				1287,6
K210-8-3				1257,4
K210-9-1				1242,8
K220-8				785,5
K220-8-1				329,5
K220-8-3				907,3
K220-8-5				879,9
K220-9				1016,7
K220-9-1	5,6	400	2,25	1155,7

Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
K220-9-3				1138,5
K220-10				1145,0
K220-10-1	5,6	400	2,25	1285,0
K220-10-3				1266,8
K220-11-1		500		1284,0
K230-11-1				1077,2
K230-11-3				921,4
K230-11-5				985,8
K230-12-1	7,3	400	2,93	1106,7
K230-12-3				951,6
K230-13-1				1230,7
K230-13-3				1074,9
K230-14-1				1332,2
K240-12				848,1
K240-12-1				1023,5
K240-12-3				969,8
K240-13-5				1083,4
K240-13		400		1001,0
K240-13-1				1176,4
K240-13-3				1122,6
K240-14				1265,5
K240-14-1	7,6	500	3,05	1449,9
K240-14-3				1387,1
K240-15				1265,5
K240-15-1		600		1449,9
K240-15-3				1387,1

Старовер
Варяжников
Шаброва
Тарашкина
Филиппов
Великий
Шелева
Григорьев
Маслова

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
ИНСТИТУТ
1977 год

TK
1974

Показатели на одну колонну

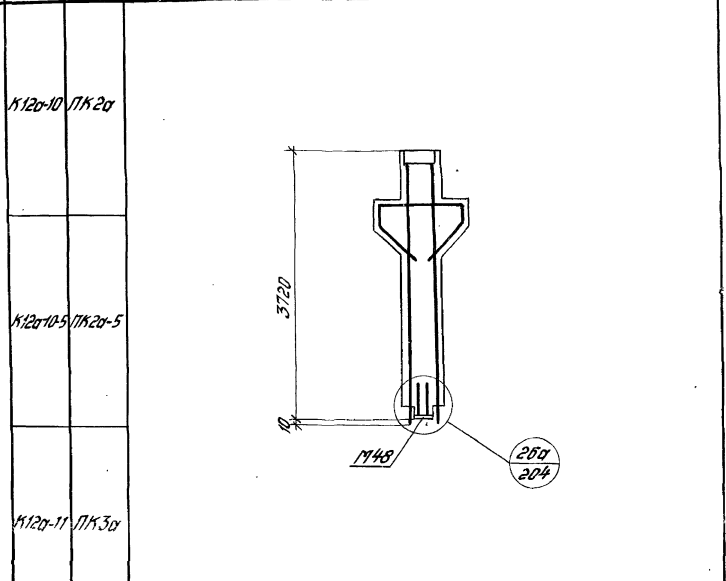
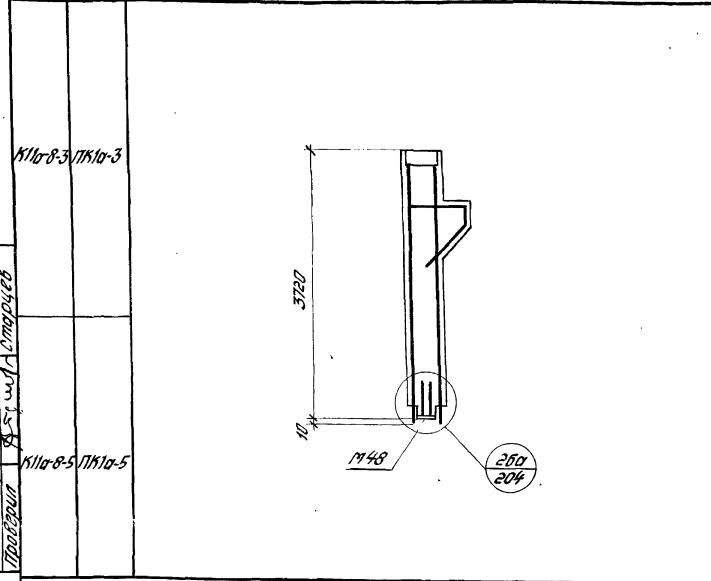
1420-6
Выпуск 1
Лист 196

Измененная марка колонны
 Марка проект-ранеего каркаса

Схематический чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями

Измененная марка колонны
 Марка проект-ранеего каркаса

Схематический чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.



Ст. инженер
 П. С. Ш. А. Старичев

Москба

Примечания:

1. При изготовлении колонн по чертежам этого раздела следует пользоваться так же чертежами соответствующих колонн (без индекса "а" в марке колонны) раздела II с учетом исключения стальных оголовок (кроме верхнего оголовка в колоннах верхних этажей); изменения длины продольной арматуры плоских каркасов; изменения опалубочных размеров тарелок колонн.
2. Плоские каркасы см. на листах 216-221; закладные детали 1748, 1749 и сетку СЗ см. на листе 222. Спецификации

ТК
 1974

3. Технические условия на изготовление колонн приведены в пояснительной записке к настоящему альбому.
 4. Выбарка стали дана на листах 250-250.
- Изменения в опалубочных чертежах и чертежах армирования колонн.

1.420-6
 Выпуск 1

Лист 197

Измененная марка колонн
 Марка пространственной каркаса

Схематический чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.

К13а6-1 ПК4а-1

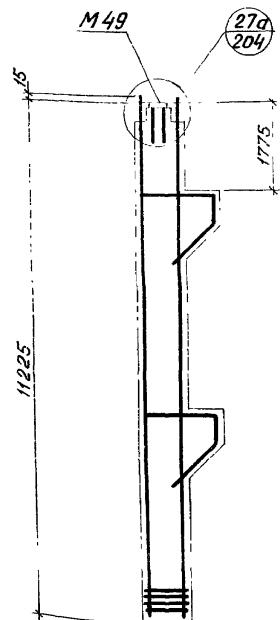
К13а6-3 ПК4а-3

К13а6-5 ПК4а-5

К13а7-1 ПК5а-1

К13а7-3 ПК5а-3

К13а8-1 ПК6а-1



Измененная марка колонн
 Марка пространственной каркаса

Схематический чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.

К14а-8 ПК7а

К14а-8-1 ПК7а-1

К14а-8-3 ПК7а-3

К14а-8-5 ПК7а-5

К14а-9 ПК8а

К14а-9-1 ПК8а-1

К14а-9-3 ПК8а-3

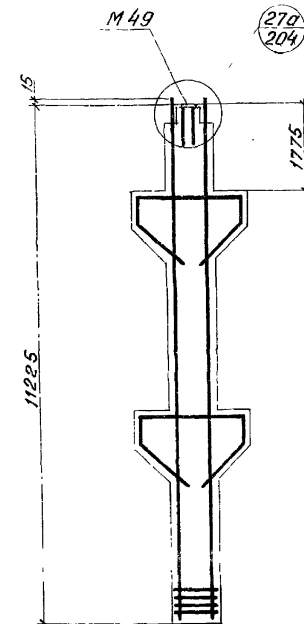
К14а-10 ПК9а

К14а-10-1 ПК9а-1

К14а-10-3 ПК9а-3

К14а-11-1 ПК9а-1

К14а-12-3 ПК10а-3



Примечание.
 Примечания см. на листе 197.

ТК
 1974

Изменения в опалубочных чертежах и чертежах армирования колонн.

1.420-6
 Выпуск 1
 Лист 198

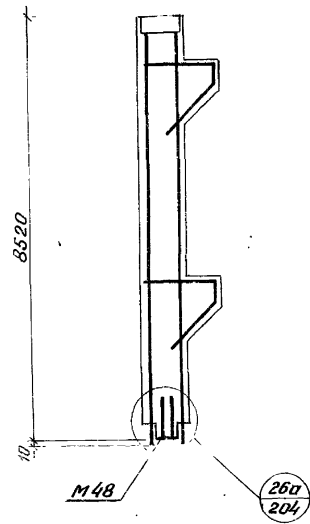
Инженер-проектировщик
 С.И.Жуков
 Проверил
 М.В.Смирнов
 Москва
 ЦНИИПРОЕКТАНИИ

Изменяемая марка колонны
 Марка пространственной стальной каркаса
 К15а-11-1 ПК11а-1
 К15а-11-3 ПК11а-3
 К15а-11-5 ПК11а-5
 К15а-12-1 ПК12а-1
 К15а-12-3 ПК12а-3

Правовый отдел
 С. С. С. А. Старичев

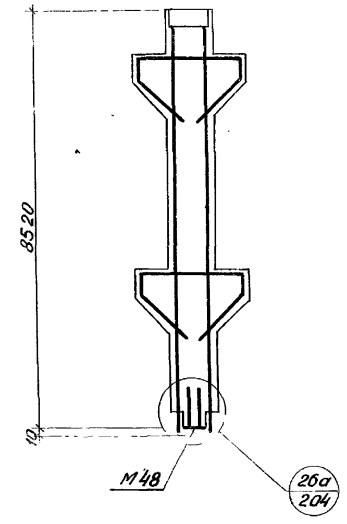
Москва

Схематический
 чертеж опалубки и армирования
 с измененными размерами
 и закладными деталями



Изменяемая марка колонны
 Марка пространственной стальной каркаса
 К16а-8 ПК13а
 К16а-8-1 ПК13а-1
 К16а-8-3 ПК13а-3
 К16а-8-5 ПК13а-5
 К16а-9 ПК14а
 К16а-9-1 ПК14а-1
 К16а-9-3 ПК14а-3
 К16а-10-3 ПК15а-3

Схематический
 чертеж опалубки и армирования
 с измененными размерами
 и закладными деталями



Примечание.
 Примечания см. на листе 197.

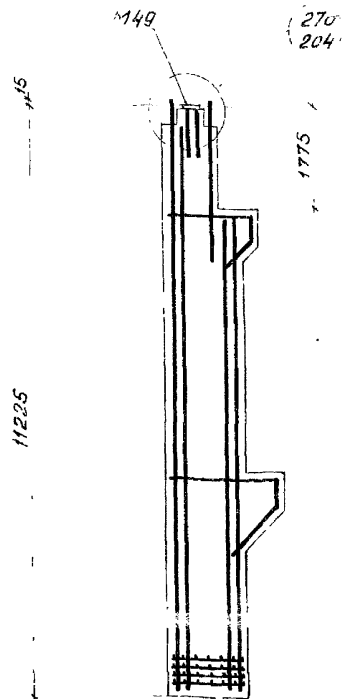
ТК
 1974

Изменения в опалубочных чертежах
 и чертежах армирования колонн.

1.420-6
 Выпуск 1
 Лист 199

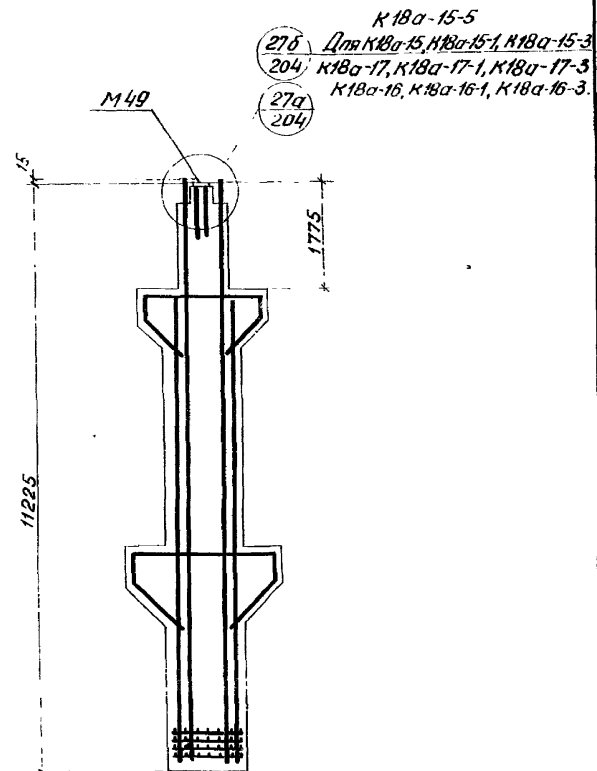
Измененная марка колонн	Марка пространственной каркаса
K17a-10-1	ПК19a-1
K17a-10-3	ПК16a-3
K17a-10-5	ПК16a-5
K17a-11-1	ПК17a-1
K17a-11-3	ПК17a-3
K17a-12-1	ПК19a-1
K17a-12-3	ПК18a-3

Схематический чертёж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями



Измененная марка колонн	Марка пространственной каркаса
K18a-14	ПК19a
K18a-14-1	ПК19a-1
K18a-14-3	ПК19a-3
K18a-15-5	ПК19a-5
K18a-15	ПК20a
K18a-15-1	ПК20a-1
K18a-15-3	ПК20a-3
K18a-16	ПК21a
K18a-16-1	ПК21a-1
K18a-16-3	ПК21a-3
K18a-17	ПК21a
K18a-17-1	ПК21a-1
K18a-17-3	ПК21a-3

Схематический чертёж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями



Примечание.
Примечания см. на листе 197.

ТК
1974

Изменения в опалубочных чертежах и чертежах армирования колонн

1.420-6
Выпуск 1
Лист 200

14337-02

ЦНИИПРОМСТРОИТЕЛЬНИИ
Москва
Ст. ин. инженер Давыдов
Ст. ин. инженер Лобович
Проектировщик Старцев

Измененная марка пространственной марки стальной колонны каркаса

Схематический чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями

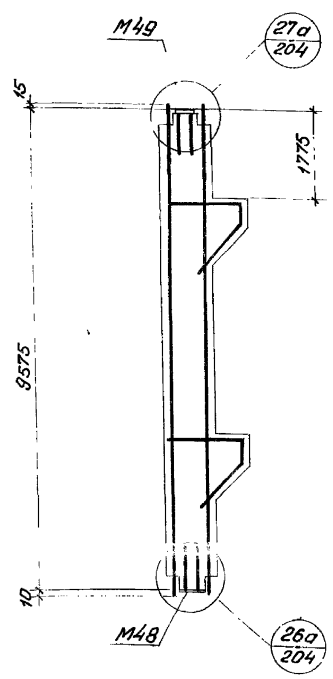
К19а-7-3 ПК22а-3

К19а-7-5 ПК22а-5

К19а-8-1 ПК23а-1

К19а-8-3 ПК23а-3

К19а-9-1 ПК24а-1



Измененная марка пространственной марки стальной колонны каркаса

Схематический чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями

К20а-10 ПК25а

К20а-10-1 ПК25а-1

К20а-10-3 ПК25а-3

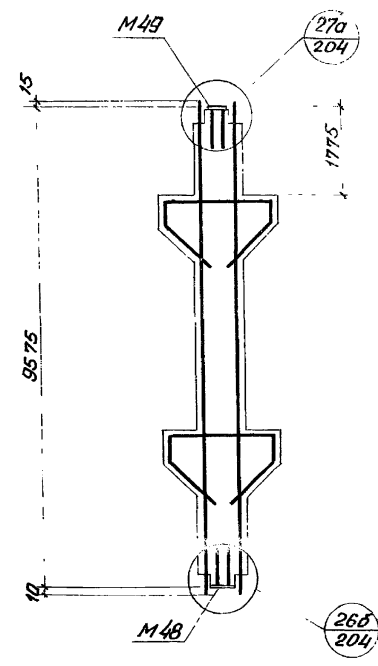
К20а-10-5 ПК25а-5

К20а-11 ПК26а

К20а-11-1 ПК26а-1

К20а-11-3 ПК26а-3

К20а-12-1 ПК26а-1



Примечание.
Примечания см. на листе 197.

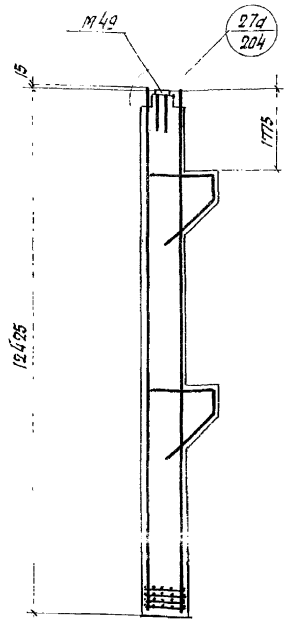
ТК
1974

Изменения в опалубочных чертежах и чертежах армирования колонн.

1.420-6
Выпуск 1
Лист 201

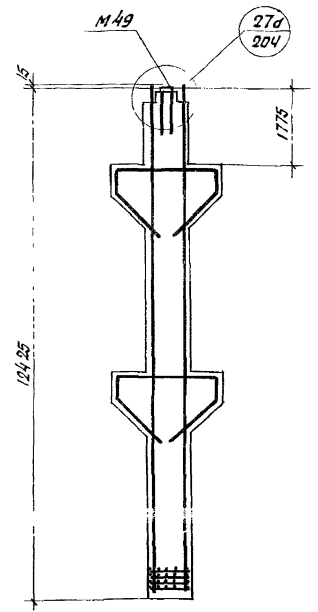
Схематический
чертеж опалубки и армирования
с измененными размерами
и закладными деталями

Изменная марка колонн	Марка пространственного каркаса
K21a-7-1	ПК27a-1
K21a-7-3	ПК27a-3
K21a-7-5	ПК27a-5
K21a-8-1	ПК28a-1
K21a-8-3	ПК28a-3
K21a-9-1	ПК29a-1



Схематический
чертеж опалубки и армирования
с измененными размерами
и закладными деталями

Изменная марка колонн	Марка пространственного каркаса
K22a-8	ПК30a
K22a-8-1	ПК30a-1
K22a-8-3	ПК30a-3
K22a-8-5	ПК30a-5
K22a-9	ПК31a
K22a-9-1	ПК31a-1
K22a-9-3	ПК31a-3
K22a-10	ПК32a
K22a-10-1	ПК32a-1
K22a-10-3	ПК32a-3
K22a-11-1	ПК32a-1



Примечание:
Примечания см. на листе 197.

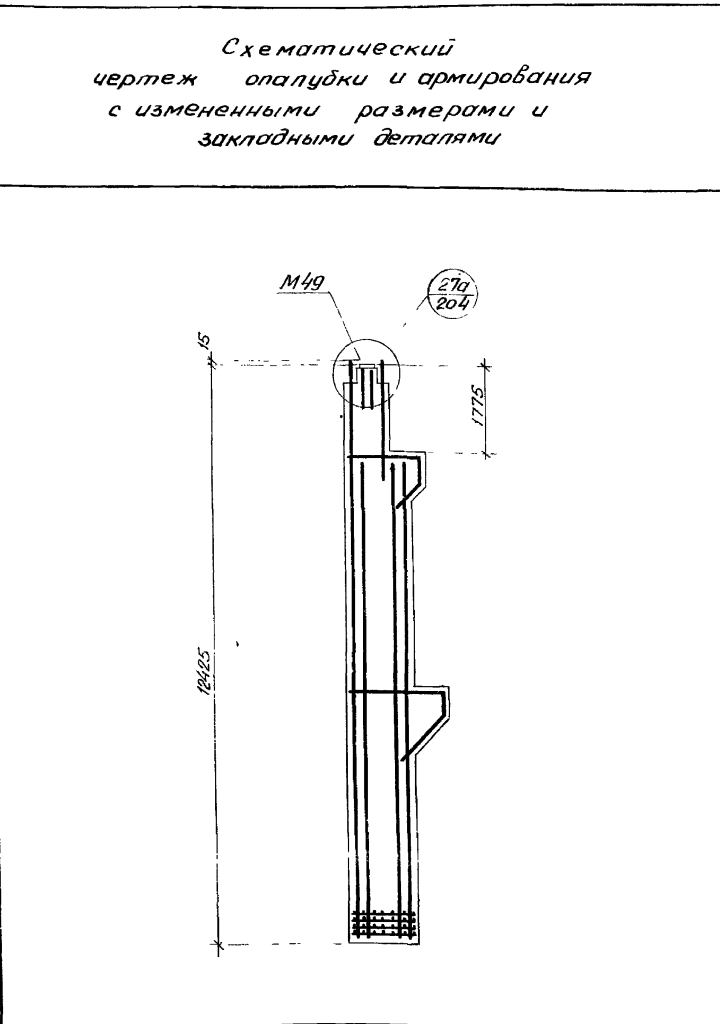
ТК
1974

Изменения в опалубочных чертежах
и чертежах армирования колонн

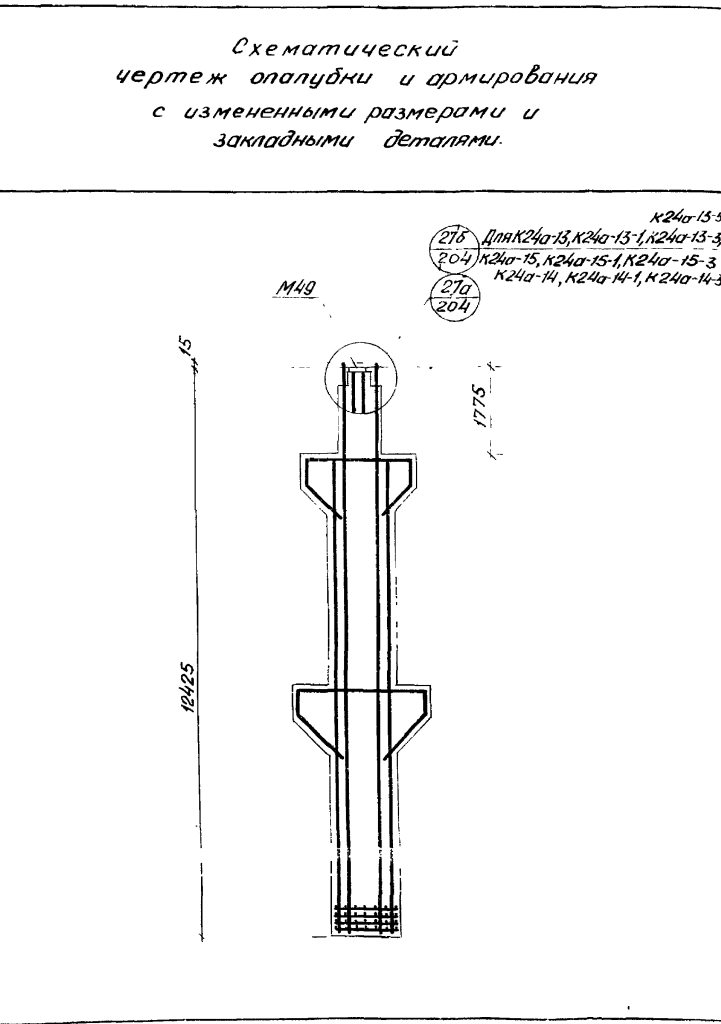
1.420-6
Выпуск 1
Лист 202

ШИРИТШИНИ
 Москва
 Ст. инженер
 Пров. 30/1
 Ст. инженер
 (И. С.)
 Вершинин
 Павлов
 Ст. инженер
 Старцев

Изм- енная марка колонн	Марка простран- ственной каркаса
K23a-11-1	ПК33a-1
K23a-11-3	ПК33a-3
K23a-11-5	ПК33a-5
K23a-12-1	ПК34a-1
K23a-12-3	ПК34a-3
K23a-13-1	ПК35a-1
K23a-13-3	ПК35a-3
K23a-14-1	ПК36a-1



Изм- енная марка колонн	Марка простран- ственной каркаса
K24a-12	ПК37a
K24a-12-1	ПК37a-1
K24a-12-3	ПК37a-3
K24a-13-5	ПК37a-5
K24a-13	ПК38a
K24a-13-1	ПК38a-1
K24a-13-3	ПК38a-3
K24a-14	ПК39a
K24a-14-1	ПК39a-1
K24a-14-3	ПК39a-3
K24a-15	ПК39a
K24a-15-1	ПК39a-1
K24a-15-3	ПК39a-3



Проектировщик: Лавров И.С.
 Старший инженер: С.В. Виноградов
 Проверил: Масква

Примечание.
Примечания см. на листе 197.

ТК
1974

Изменения в опалубочных чертежах
и чертежах армирования колонн

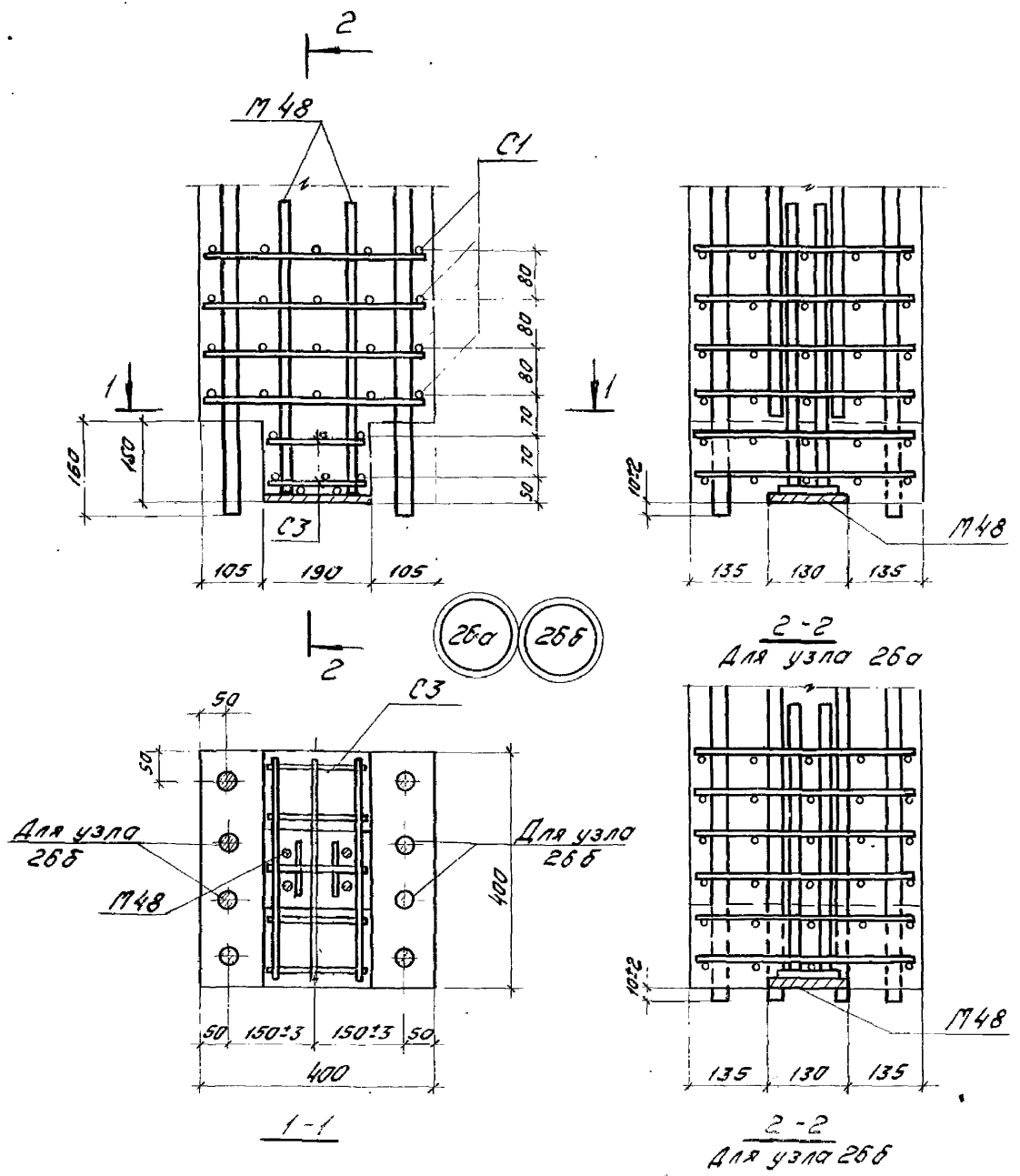
1.420-6
Выпуск 1
Лист 203

ЦНИПРОМЗДАНИИ
Москва

Проектировщик
Инженер
Инженер
Проверил

Ст. инженер
Инженер
Инженер
Старший инженер

Старший инженер



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа																								
ПК1а-3	Кр1а	2	216	ПК2а	2	14	152	ПК1а-5	62	2	140	ПК4а-1	Кр4а	2	216	ПК4а-5	Кр4а	2	143	ПК5а-3	Кр5а	2	143																				
	М9	1	143		59	8			63	2			М9	2			143	М9			2	143		М9	2	143	М9	2	143	М9	2	143											
	М12	1	144		61	2			64	1			М12	2			144	М12			2	144		М12	2	144	М12	2	144	М12	2	144											
	М15	1	144		62	4			65	1			М15	4			144	М15			4	144		М15	4	144	М15	4	144	М15	4	144											
	М16	2	145		67	1			66	1			М16	2			145	М16			2	145		М16	2	145	М16	2	145	М16	2	145											
	М35	1	149		74	2			67	1			М19	1			146	М33			2	148		М33	2	148	М33	2	148	М33	2	148											
	М36	1	149		75	1			84	8			М20	4			146	М37			2	148		М37	2	148	М37	2	148	М37	2	148											
	М39 ^а	1	142		76	1			Масса ПК 411,2 кг	141			М33	2			148	М38			2	149		М38	2	149	М38	2	149	М38	2	149	М38	2	149								
	М40	1	147		77	1																														Кр2а	2	216	М37	2	147	М37	2
	М42	2	144		Масса ПК 195,8 кг				ПК3а	М10			2	143			ПК4а-1	М38			2	149		ПК4а-5	М40	2	147	ПК5а-3	М40	2	147	ПК5а-3	М40	2	147								
	М48	1	222		Кр3а	2				130			М16	2				145			М40	2			147	М42	8		144	М42	8		144	М42	8	144	М42	8	144				
	С1	4	139		Все позиции кроме Кр2а см. ПК 2а					М39			1	142				М49			1	222			М43	4	144		М43	4	144		М43	4	144	М43	4	144					
	С3	2	222		Масса ПК 224,2 кг					М42			4	144				С1			12	139			М49	1	222		М49	1	222		С1	12	139	С1	12	139					
	2	18	152		ПК1а-5	Кр1а				2			216	М43				2			152	С3			2	222	2		55	152	2		55	152	2	55	152	2	55	152	2	55	152
	6	4				М9			1	143			С1	2			139	59				18		59	18	59	18	59	18	59	18	59	18	59	18	59	18	59	18				
61	1	М12		1		144	2	14	152	61	2	61	2	61	2	61	2	61	2	61		2	61	2	61	2	61	2															
62	2	М15		1		144	59	8		140	62	4	62	4	62	4	62	4	62	4		62	4	62	4	62	4	62	4														
63	2	М16		2		145	61	2			141	63	4	63	4	63	4	63	4	63		4	63	4	63	4	63	4	63	4													
64	1	М35	1	149	62	4	62	4				64	2	140	64	2	140	64	2	140	64	2	140	64	2	140	64	2															
65	1	М36	1	149	67	1	67	1				65	2	65	2	65	2	65	2	65	2	65	2	65	2	65	2	65	2														
66	1	М39 ^а	1	142	74	2	141	66	2			66	2	66	2	66	2	66	2	66	2	66	2	66	2	66	2	66	2														
67	1				М40	1		147	75	1		67	2	67	2	67	2	67	2	67	2	67	2	67	2	67	2	67	2	67	2												
84	8	141	М42	2	144	76	1	141	86	1	152	Масса ПК 916,0 кг	М42	4	144	М42	4	144	М42	4	144	М42	4	144	М42	4	144																
Масса ПК	386,0 кг			М43	2	144	77		1	Масса ПК	916,0 кг																	М42	4	144	М42	4	144	М42	4	144	М42	4	144	М42	4	144	
ПК2а	Кр2а	2	216	ПК1а-5	М49	1	222	ПК2а-5	61	2	140	ПК4а-3	Кр4а, М9, М12, М15, М16, М33, М37, М38, М40, М49, С1, С3 по 2, 59, 61, 62, 63-67, 86 см. ПК 4а-1	Масса ПК 785,8 кг	Масса ПК 845,0 кг	Масса ПК 889,3 кг	М19	1	146	Масса ПК 1019,5 кг	М19	1	146	М19	1	146	М19	1	146	М20	4	146											
	М10	2	143		М49	1	222		62	4																							62	4	62	4	62	4	62	4	62	4	62
	М16	2	145		С1	4	139		63	4								63	4			63	4		63	4		63	4		63	4	63	4	63	4	63	4	63	4	63	4	
	М39	1	142		С3	2	222		64	2								140	64			2	140		64	2		140	64		2	140	64	2	140	64	2	140	64	2	140	64	2
	М48	1	222		2	18	152		65	2								65	2			65	2		65	2		65	2		65	2	65	2	65	2	65	2	65	2	65	2	
	С1	4	139		6	4	152		66	2								66	2			66	2		66	2		66	2		66	2	66	2	66	2	66	2	66	2	66	2	
	С3	2	222		61	1	140		67	2								67	2			67	2		67	2		67	2		67	2	67	2	67	2	67	2	67	2	67	2	

И.И. Шаброва
 Директор
 ООО "ЦНИИПромЗДАНИИ"
 г. Москва

ТК Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас ПК 1а-3 ÷ ПК 5а-3
 1974 1420-6 выпуск 1 Лист 205

Спецификация марок арматурных изделий закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа													
ПК6а-1	M19	1		ПК7а-1	M19	1		ПК7а-5	KP6a	2	218	ПК8а	C1	12	139	ПК9а-1	M19	1		ПК9а-3	86	1	152									
	M20	4	146		M20	4	146		M10	4	143		C3	2	222		M20	4	146		87	4	152									
	Kp5a, M9, M12, M15, M16, M33, M37, M38, M40, M49, C1, C3, поз. 2, 61 ÷ 67, 84, 86				Kp6a, M10, M16, M3, M49, C1, C3 поз. 2, 59, 61, 62, 67, 74 ÷ 77, 86 см. ПК7а				M16	2	145		M31	2	148		42	4	152		Kp7a, M10, M16, M31, M49, C1, C3, поз. 2, 61, 62, 67, 74 ÷ 77, 84, 86 см. ПК8а											
	Масса ПК 1096,9 кг				Масса ПК 811,0 кг				M42	16	144		M43	4			61	4			Масса ПК 1140,8 кг											
	KP6a	2	218		Kp6a	2	218		C1	12	134		C1	12	134		74	4			KP7a	2	217									
	M10	4	143		M5a	2	142		C3	2			2	60	152		75	2			M5a	2	142									
	M16	2	145		M10	4	143		59	18			61	4			76	2			M10	4	143									
	M31	2	148		M16	2	145		61	4			62	8	140		77	2			M16	2	145									
	M49	1	222		M18	4			62	8			67	2			84	16			M18	4	145									
	C1	12	139		M31	2	148		67	2			74	4			86	1	152		M31	2	148									
C3	2	222	M49	1	222	75	2		75	2	141	87	4	152	M49	1	222															
2	60		C1	12	139	76	2		76	2		Kp7a, M10, M16, M31, M49, C1, C3, поз. 2, 61, 62, 67, 74 ÷ 77, 84, 86 см. ПК8а				C1	12	139														
59	18	152	C3	2	222	77	2		77	2		Масса ПК 932,6 кг				C3	2	222														
61	4		2	56	152	86	1	152	86	1	152	Kp7a, M10, M16, M31, M49, C1, C3, поз. 2, 61, 62, 67, 74 ÷ 77, 84, 86 см. ПК8а				2	62	152														
62	8	140	59	18		Масса ПК 1001,4 кг			М19	1	146	Масса ПК 1001,4 кг				42	4															
67	2		61	4	140	KP7a	2	217	M20	4		М19	1	146	61	4	140															
74	4		67	2		M10	4	143	KP7a	2	217	M10	4	143	67	2																
75	2		74	4		M16	2	145	M10	4	143	M16	2	145	74	4																
76	2	141	75	2		M31	2	148	M16	2	145	M18	4	145	75	2																
77	2		76	2	141	ПК8а			M31	2	148	M18	4	145	76	2																
86	1	152	77	2								M31	2	148	77	2	141															
			83	8	152										83	8																
			86	1																												
Масса ПК 671,6 кг					Масса ПК 794,5 кг				M49	1	222				84	16																

Беломононская Шляхово
Инженер Шляхово
Москва

ТК 1974
 Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас ПК6а-1 ÷ ПК10а-3
 1.420-6 Выпуск 1
 Лист 206

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа											
ПК11а-3	Кр9а	2	217	ПК11а-1	М19	2	146	ПК11а-3	63	4	140	ПК12а-3	66	2	140	ПК13а-1	М19	1	14,6	ПК13а-5	Кр10а	2	218							
	М9	2	143		М42	2	144		64	2			67	2			Кр10а, М10, М16, М31, М39, М48, С1, С3, поз. 2, 59, 61, 62, 67, 74, 75, 76, 77	М10			4	143								
	М12	2	144		Кр9а, М9, М12, М15, М16, М33, М35 ÷ М40, М48, С1, С3, поз. 2, 49, 59, 61 ÷ 67, 84				65	2			84	16			141	М16			2	145								
	М15	3	145		см. ПК 11а-3				66	2			Масса ПК 910,2 кг				М31	1			148									
	М16	2							67	2			М19	1			146	М39			1	142								
	М33	1	148		Масса ПК 828,6 кг				84	8			141	М42			2	144			см. ПК 13а									
	М35	1	149						Кр9а				2	217			Масса ПК 447,5 кг													
	М36	1	149		Кр9а				2	217			Кр9а, М9, М12, М15	М10, М33, М35 ÷ М40			М48, С1, С3, поз. 2, 41, 61 ÷ 67, 84	см. ПК 12а-3												
	М37	1			М9	2	143		М12	2			Масса ПК 922,4 кг																	
	М38	1	142		М12	2	144		М15	3			144	Кр10а			2	218			М10	4		143	М16	2	145	М18	2	145
	М39а	1			М15	3	144		М16	2			145	М33			1	148			М16	2		145	М31	1	148	М39	1	142
	М40	2	147		М16	2	145		М33	1			148	М35			1	149			М31	1		148	С1	4	139	С3	2	222
	М42	4	144		М33	1	148		М35	1			149	М36			1				М37	1		142	С3	2	222	2	38	152
	М48	1	222		М35	1	149		М36	1			149	М37			1	149			М39	1		142	59	18	152	61	4	140
	С1	4	139		М36	1			М38	1			142	ПК12а-3			М40	2			147	С1		4	139	Масса ПК 507,1 кг	62	8	140	
	С3	2	222		М37	1	142		М38	1			142	М42			4	144			М48	1		222	61	4	140	62	4	152
	2	51	152		М38	1			М39а	1			142	С1			4	139			С3	2		222	67	2		141	74	
	49	4			М40	2	147		М40	2			147	М48			1	222			59	18		152	75	2	141		75	2
59	8	140	М42	4	144	М42	4	144	С1	4	139	61	4	152	62	4	140	76	2	141										
61	2		М48	1	222	С1	4	139	С3	2	222	74	4		140	77		2	141		76	2	141							
62	4	140	С1	4	139	С3	2	222	2	51	152	62	8	140		75	2	141		61	2	141								
63	4		М48	1	222	41	4	152	67	2	141	67	2	141	76	2	141		62	4	141									
64	2	С1	4	139	61	2	141	74	4	141		75	2		141	77		2	141	63		4	141							
65	2	С3	2	222	62	4		141	76		2	141	77	2		141	Масса ПК 491,2 кг	77		2	141	64		2	141					
66	2	2	51	152	63	4	141		Масса ПК - 4309 кг	64	2		141	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 507,1 кг		77	2	141	65		2	141							
67	2	49	4		152	64		2	141	Масса ПК 491,2 кг	65	2		141	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 507,1 кг	Масса ПК 507,1 кг	Масса ПК 507,1 кг		Масса ПК 507,1 кг	Масса ПК 507,1 кг	Масса ПК 507,1 кг		Масса ПК 507,1 кг						
84	8	141	59	8	140	65	2	141		Масса ПК 491,2 кг	65	2	141		Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг							
Масса ПК 816,4 кг			61	2		140	Масса ПК 816,4 кг			140	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 816,4 кг			140	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг							
			62	4	140		Масса ПК 816,4 кг		140		Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 816,4 кг		140		Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг	Масса ПК 491,2 кг							

ЦНИИПромздании
 Москва
 Директор
 Инженер
 Проверил
 Ведущий инженер
 Шаброва
 Хвалестнова
 Т.И.И.И.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа					
ПК14а-1	Кр11а	2	217	ПК14а-3	61	4	140	ПК16а-1	Кр12а	1	218	ПК16а-5	М20	3	146	ПК16а-5	2	6	152	ПК17а-3	2	8		
	М10	4	143		62	4			217	Кр13а	1		217	М30	2		147	58			42	51	4	
	М16	2	145		67	2			133	Кр14	1		133	М42	2		144	59			10	58	46	
	М19	1	146		74	4			134	Кр15	2		134	Кр12а, Кр13а, Кр14, Кр15, М9, М12, М15, М17, М33, М34, М37, М38, М40, М41, М49, С1, С2, С3, поз. 2, 5, 8 ÷ 62, 68 ÷ 73, 86	60		10	60			10			
	М31	1	148		75	2			143	М9	2		143	61	2		61	2			61	2		
	М39	1	142		76	2			144	М12	2		144	62	4		62	4			62	4		
	М48	1	222		77	2			145	М15	4		145	68	2		68	2			68	2		
	С1	4	139		83	4			148	М17	2		148	69	1		69	1			69	1		
	С3	2	222		Масса ПК 669,4кг				М33	1	148		70	1	70		1	70			1			
	2	46	152		Кр8а	2			218	М34	1		149	71	2		71	2			71	2		
	50	4			М5а	1			142	М37	2		149	72	2		72	2			72	2		
	59	16			М10	4			143	М38	2		147	73	2		73	2			73	2		
	61	4			М16	2			145	М40	1		147	86	1		86	1			86	1		
	62	8			М18	2			145	М41	1		147	Масса ПК-990,2кг				Масса ПК 901,4кг						
	67	2			М31	1			148	М42	4		144	Кр12а	1		218	Масса ПК-894,9кг						
74	4	М39		1	142	М49	1	222	Кр13а	1	217	Кр16а	1	219	ПК17а-1 Кр16а, Кр17а, Кр18, Кр19, М9, М12, М15, М17, М33, М34, М37, М38, М40, М41, М49, С1, С2, С3, поз. 2, 51, 58, 60, 61, 62, 68, 69, 72, 73, 84, 86. См. ПК17а-3									
75	2	М48		1	222	С1	4	139	Кр14	1	133	Кр17а	1	217										
76	2	С1		4	139	С2	8	222	Кр15	4	134	Кр18	1	135										
77	2	С3		2	222	2	8	152	М9	2	143	Кр19	2	143										
Масса ПК 625,1кг				2	48	152	58	42	152	М12	2	144	М9	2					143					
Кр11а	2	217		44	4	140	59	10	140	М15	4	144	М12	2					144	М12	2	144		
М5а	1	142		61	4	140	60	10	140	М17	2	145	М15	4					145	М15	4	145		
М10	4	143		62	4	140	61	2	140	М33	1	148	М17	2					145	М17	2	145		
М16	2	145		67	2	140	62	4	140	М34	1	148	М33	1					148	М33	1	148		
М18	2	145	74	4	140	68	2	140	М37	2	149	М34	1	148					М37	2	149			
М31	1	148	75	2	141	69	1	141	М40	1	147	М38	2	149					М38	2	149			
М39	1	142	76	2	141	70	1	141	М41	1	147	М40	1	147					М40	1	147			
М48	1	222	77	2	141	71	2	141	М42	8	144	М41	1	147					М41	1	147			
С1	4	139	83	4	141	72	2	141	М43	4	144	М42	4	144					М42	4	144			
С3	2	222	84	16	152	73	2	141	М49	1	222	М49	1	222					М49	1	222			
2	44	152	Масса ПК 780,6кг				86	1	152	С1	4	139	С1	4	139	С1	4	139						
50	4		Масса ПК-835,6кг				72	2	141	С2	8	222	С2	8	222	С2	8	222						
59	16						73	2	141	С3	2	222	С3	2	222	С3	2	222						

Проверил: Швабда
 Составил: Швабда
 Проверил: Швабда
 Составил: Швабда

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный

КАРКАС

Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа																																																				
ПК18а-3	Кр17а	1	217	ПК18а-3	84	8	141	ПК19а	59	10	152	ПК19а-3	С1	4	139	ПК19а-5	55	4	152	ПК20а	80	2	141																																																
	Кр20а	1	220		86	1	152		60	10	140		С2	8	152		58	58			81	2																																																	
	Кр21	1	136		Масса ПК-1015,9кг				61	4			140	С3			2	222			59	8		82	2	152																																													
	Кр22	1	134		М20	3	146		62	8			2	4			60	8			Масса ПК-973,1кг																																																		
	Кр23	1	147		М30	2	147		72	2			141	52			4	140			61	4	140	62	8	М20	3	146																																											
	М9	2	143		М42	2	144		78	2				58			40				62	8		ПК20а-1	72	2	141		78	2	М21	2																																							
	М12	2	144		Кр17а; Кр20а; Кр21; Кр22; Кр23; М9; М12; М15; М17; М33; М34; М37; М38; М40; М41; М49; С1; С2; С3; п.2; 52; 58; 60; 61; 68; 69; 70; 71; 72; 73; 84; 86 см. ПК 18а-3				79	1				59			10				72	2			141	79		1	141	78	2	Кр21а; Кр26а; М10; М11; М17; М31; М32 С1-С3, паз.2, 55; 58; 59 ÷ 62; 72; 78 ÷ 82; 86 см. ПК 20а																																							
	М15	4	145		Масса ПК-826,8кг				80	2				60			10				78	2				141		80		2	152	81	2	Масса ПК-1148,5кг																																					
	М17	2	145		М20	3	146		82	2				141			61				4	140						79		1		141	81	2	141	82	2	Кр21	2	136																															
	М33	1	148		М21	2	146		86	1							152				72	2						140		80			2	141		82	2	152	86	1	Кр26а	2	221																												
	М34	1	148		Масса ПК-1169,5кг				М20	3							146				79	1								141			81			2	141		83	8	141	86	1	М5а	2	142																									
	М37	2	149	Кр24а; Кр25; М10; М11; М17; М31; М32; М49; С1; С2; С3; п.2; 52; 58 ÷ 62; 72; 78 ÷ 82; 86 см ПК19а	М21	2	146	М20	3	146		80				2	141		82	2	141	81											2			141			82	2		М10	2	143																											
	М38	2	149	Масса ПК-947,8кг				Кр24а; Кр25; М10; М11; М17; М31; М32; М49; С1; С2; С3; п.2; 52; 58 ÷ 62; 72; 78 ÷ 82; 86 см ПК19а	Кр24а	2	218	83			8	141			86	1		152											83						8	141		86	1	М11	2	145																									
	М40	1	147	Кр24а	2	218	Масса ПК-1001,6кг				Кр26а	2			218				Кр21	2		136											141						86			1	141	86	1	Кр26а	2	221																							
	М41	1	144	Кр25	2	136	Кр24а	2	218	М10	2	143			Кр26				2	136		141																	86			1		141	86	1	141	86	1	М5а	2	142																			
	М42	4	144	М10	2	143	Кр25	2	136	М10	2	143	М10		2			143	141	86			1																141			86			1	141		86	1	М10	2	143																			
	М49	1	222	М11	2	145	М5а	2	142	М11	2	145	М11		2			145		141			86	1			141															86			1			141	86	1	М17	2	145																		
	С1	4	139	М17	2	145	М10	2	143	М11	2	145	М11		2			145					141	86	1				141													86			1				141	86	1	М18	4	145																	
	С2	8	152	М31	1	148	М11	?	143	М17	2	145	М31		1			148						141	86	1					141											86			1					141	86	1	М31	1	148																
	С3	2		222	М32	1	148	М17		2	145	М31	1	148	М32			1							148	141						86			1							141			86						1	141	86	1	М32	1	148														
	2	8		140	М32	1	148	М18		4	143	М32	1	148	М32			1							148			141				86		1	141			86							1						141		86	1	М32	1	148														
	52	2			140	М49	1	222		М18		4	143	М32	1			148							М32					1		148		141			86	1			141				86								1	141	86	1	М32	1	148												
	58	58				140	С1	4		134		М31		1	148		М32	1			148				М32					1		148				141	86	1							141								86		1	141	86	1	М32	1	148										
60	8	140					С2	8		134		М31		1	148	М32	1	148			М32				1					148		141					86	1		141													86		1		141	86	1	М32	1	148									
61	2						140	С3		2		222		М31	1	148	М32	1			148				М32					1			148				141	86					1										141		86			1	141	86	1	М32	1	148							
62	4							140		2		6		152	М32	1	148	М32			1	148			М32					1			148					141					86	1			141								86			1		141	86	1	М32	1	148						
62	4									140		52			4	152	М49	1	222		М49	1			222					М32			1						148				141	86		1									141			86			1	141	86	1	М32	1	148				
68	2											140			58		42	152	М49	1	222	М49			1		222			М49			1						222					141		86		1										141			86		1	141	86	1	М32	1	148		
69	1														140					152	М49	1	222		М49		1		222	М49			1						222							141		86	1												141		86		1	141	86	1	М32	1	148
70	1		140																152		М49	1	222	М49	1		222		М49	1	222		141						86									1	141	86													1		141		86	1	М32	1	148
71	2								140													152	М49	1	222	М49	1		222	М49	1								222			141						86		1		141											86				1	141	86	1	М32
72	2			140																	152		М49	1	222	М49	1	222	М49	1	222				141				86									1		141	86												1				141		86	1	М32
72	2				140												152						М49	1	222	М49	1	222	М49	1	222			141					86		1							141			86			1									141						86	1	М32
73	2					140																	152	М49	1	222	М49	1	222	М49	1					222			141		86				1						141			86		1													141	86	1
73	2	140																						152	М49	1	222	М49	1	222	М49	1				222				141	86				1									141		86	1													141	86
73	2						140																		152	М49	1	222	М49	1	222	М49				1	222				141				86								1			141	86		1												141
73	2							140						152												М49	1	222	М49	1	222	М49				1	222	141							86		1						141				86		1	141											

И.С.А. ЛН
 Р.А. Груда
 С.И. А. Мер
 Проверка

ЦЕНТРАЛЬНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МОСКВА

ТК
 1974

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас ПК18-3 ÷ ПК20а-3.

1.420-6
 Выпуск 1
 Лист 209

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа				
ПК20 _{а-3}	78	2	141	ПК21 _{а-1}	86	1	152	ПК21 _{а-3}	80	2	141	ПК22 _{а-3}	65	2	140	ПК22 _{а-5}	67	2	140				
	79	1			88	4			81	2			66	2			141						
	80	2			Масса ПК-1186,6 кг				82	2			67	2			152	84	8	141	86	1	152
	81	2			М 20 3 146				83	8			Масса ПК-777,7 кг				86	1	152	Кр 30а 2 220			
	82	2			М 21 2 146				84	8			Кр 29а 2 219				88	4	152	М 2 2 142			
	83	8			Кр 27а, Кр 28, М 10, М 17, М 31, М 32, М 49, С 1, С 2, С 3, п. 2, 58, 61, 62, 72, 78-82, 84-86, 88 см. ПК 21а				85	8			М 9 2 143				Кр 30а, М 9, М 12, М 15, М 16, М 19, М 20, М 33, М 37, М 38, М 40, М 48, М 49, С 1, С 3, п. 2, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 84, 86 см. ПК 23а-1.			М 12 2 144			
	86	1			152	Масса ПК-1094,5 кг			Масса ПК-1310,3 кг				М 15 3 144	М 15 3 144			М 16 2 145						
	Кр 27а 2 221				Кр 28 2 136				М 10 2 143				М 16 2 145				М 33 2 148			М 19 2 146			
М 10 2 143			М 11 2 145			М 17 2 145			М 37 2 149			М 37 2 149			М 20 1 148								
М 11 2 143			М 17 2 145			М 18 4 145			М 40 2 147			М 38 2 149			М 33 2 148								
М 17 2 145			М 31 1 148			М 32 1 148			М 42 4 144			М 40 2 147			М 37 2 149								
М 31 1 148			М 32 1 148			М 48 1 222			М 48 1 222			М 42 6 144			М 38 2 149								
М 32 1 148			М 49 1 222			М 49 1 222			М 49 1 222			М 43 4 144			М 40 2 147								
М 49 1 222			С 1 4 139			С 1 8 139			С 1 8 139			М 48 1 222			М 49 1 222								
С 1 4 139			С 2 8 139			С 3 4 222			С 3 4 222			М 49 1 222			С 1 8 139								
С 2 8 139			С 3 2 222			2 49			2 49			С 1 8 139			С 3 4 222								
С 3 2 222			2 8 152			35 4 152			35 4 152			С 3 4 222			2 58 159								
2 8 152			58 58 152			59 10 152			59 10 152			2 49			52 4								
58 58 152			61 4 140			61 2 140			61 2 140			61 2			61 2								
61 4 140			62 8 140			62 4 140			62 4 140			62 4			62 4								
62 8 140			72 2 141			63 4 140			63 4 140			63 4			63 4								
72 2 141			75 2 141			64 2 140			64 2 140			64 2			64 2								
75 2 141			79 1 141			65 2 140			65 2 140			65 2			65 2								
79 1 141			80 2 141			66 2 140			66 2 140			66 2			66 2								
80 2 141			81 2 141			66 2 140			66 2 140			66 2			66 2								
81 2 141			82 2 141			66 2 140			66 2 140			66 2			66 2								
82 2 141			84 8 141			66 2 140			66 2 140			66 2			66 2								
84 8 141			85 8 152			66 2 140			66 2 140			66 2			66 2								
85 8 152						66 2 140			66 2 140			66 2			66 2								

Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа																																	
ПК 23а-3	63	4	140	ПК 25а-3	Кр31а	2	136	ПК 25а-5	59	18	152	ПК 26а	Кр32а, М 10, М 16, М 48, М 49, М 31, С 1, С 3; поз 2, 53, 61, 62, 67, 74, 75, 76, 77, 84, 86. см. ПК 26а-1	Кр33а	2	221	ПК 27а-5	Кр33а	2	221																																
	64	2			М5а	2	142		61	4	140				М9	2			143	М9	2	143																														
	65	2			М10	4	143		62	8	141				М12	2			144	М12	2	144																														
	66	2			М16	2	145		67	2					М15	5			144	М15	5	144																														
	67	2	М18		4	145	74		4	М16					2	145			М16	2	145																															
	84	16	М31		2	148	75		2	М19					1	146			М33	2	148																															
	86	1	М48		1	222	76		2	М20	4				146	М37			2	148	М37	2	149																													
	Масса ПК-834,2кг				М49	1	222		77	2	М33				2	148			М37	2	149	М38	2	149	М40	2	147																									
ПК 25а	Кр31а	2	217		С1	8	139		Масса ПК-781,3кг						ПК 26а-3	Кр32а			2	220	ПК 27а-1	Кр32а	2	220																												
	М10	4	143		С3	4	222		Масса ПК-826,3кг										М5а	2			142	М40	2	147																										
	М16	2	145		2	52	ПК 26а-1	Кр32а	2	222	Масса ПК-974,9кг							М11	4	143			М49	1	222																											
	М31	2	148		44	4		152	М2	2	142		ПК 27а-3	М16				2	145	С1			12	139	М42	10	144																									
	М48	1	222		59	16		ПК 25а-5	М10	4	143			Кр33а, М9, М12, М15, М16, М33, М37, М38, М40, М49, С1, С3, поз 2, 59, 61 ÷ 67, 86 см. ПК 25					С3	2			222	М43	4	144																										
	М49	1	141		61	4			140	М16	2	145		2				76	152	М49			1	222	М49	1	222																									
	С1	8			139	67			2	140	М19	2		146				59	16	Масса ПК-844,7кг			С3	2	222	С3	2	222																								
	С3	4		222	74	4			ПК 25а-3	М20	1	146		61			2	140	2				76	152	2	76	152																									
	2	56		152	75	2				141	М48	1		222			62		4				140	62	4	140	59	16	152																							
	44	4	140	76	2	141				М49	1	222		63			4		140					63	4		140	61		2	140																					
	59	16		83	8	Масса ПК-937,0кг				С1	8	139		64			2							152	64			2		152		62	4	140																		
	61	4		86	1					152	С3	4		222			65								2			152				65	2		152	63	4	140														
	62	8		Масса ПК-826,3кг						2	52	152		66			2								152							66	2			152	64		2	140												
	67	2	Кр31а	2	136		53			4	140	67		2			152															67	2				152		67		2	152	65	2	152							
	74	4	М10	4	143		61	4		141		74		4	152	86					1	152										86	1						152		66		2	152								
75	2	М16	2	145	67	2	141	75				2		152		Масса ПК-974,9кг					86											1	152								67		2			152						
76	2	М31	2	148	74	4		152				76				2				152	М42											10									144		Масса ПК-908,7кг				Масса ПК-908,7кг	152	68	1	152	
77	2	М42	12	144	75	2			141			77	2			152		Кр33а, М9, М12, М15, М16, М33, М37, М38, М40, М49, С1, С3, поз 2, 59, 61 ÷ 67, 86 см. ПК 27а-1			Масса ПК-844,7кг											152									152								69	1		152
86	1	М43	4	144	76	2					141	83	8					152					см. ПК 27а-1			Масса ПК-844,7кг			152																				152	70		
Масса ПК-704,5кг			М48	1	222	77				2		152	84						16				152				Масса ПК-844,7кг																							152		
М19	2	146	М49	1	222	84	16			152			86						1					152			Масса ПК-995,0кг			152	152			71																		
М20	1	ПК 25а-1	С1	8	139	86	1	152					Масса ПК-995,0кг						152																																	
Кр31а, М 10, М 16, М 31, М 48, М 49, С 1, С 3, поз 2, 44, 59, 61, 62, 67, 74 ÷ 77, 86 см. ПК 25			С3	4	222	Масса ПК-995,0кг							152																																							
Масса ПК-767,3кг			2	56	152	Масса ПК-995,0кг					152																																									
			44	4		Масса ПК-995,0кг						152																																								

ЦНИИПромздании
Москва

Рук. группы: Горемыкин В.И., Березин В.М., Шерстобин И.А., Шабуров В.А.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа										
ПК28а1	Кр34а	2	218	ПК28а3	Кр34а	2	218	ПК30а	с3	2	222	ПК30а-1	62	8	140	ПК30а-3	76	2	141	ПК32а1	Кр37а	2	220						
	М9	2	143		М2	1	142		2	74	16		67	2	140		77	2	140		83	8	141	М10	4	143			
	М12	2	144		М9	2	143		59	16	140		74	4	141		75	2	141		86	1	152	М16	2	145			
	М15	5	144		М12	2	144		61	4	140		76	2	141		77	2	141		Масса ПК-907,3кг	М19	1	146	М20	4	146		
	М16	2	145		М15	5	144		62	8	140		67	2	141		86	1	152		Кр36а	2		М31	2	148			
	М19	1	146		М16	2	145		67	2	141		74	4	141		Масса ПК-924,5кг	41	4		152	41	4	152	М49	1	222		
	М20	4	146		М33	2	148		75	2	141		76	2	141		Кр36а	2			М5а, М10, М16, М18, М31, М49, С1, С3, поз. 2, 59, 61, 67, 74, 75, 76, 77, 83, 86 см. ПК 30а-3	М31	2	148	с1	12	139		
	М33	2	148		М37	2	149		76	2	141		77	2	141		41	4	152		Масса ПК 1138,5кг	с3	2	222	с3	2	222		
	М37	2	149		М38	2	149		77	2	141		86	1	152		М10, М16, М19, М20, М31, М49, С1, С3, поз. 2, 59, 61, 62, 67, 74, 75, 76, 77, 86 см. ПК 30а-1	Кр36а	2			М10	4	143	16	4	152		
	М38	2	149		М40	2	147		Масса ПК-785,5кг	Кр36а	2			Масса ПК-1016,7кг	41		4	152	М10, М16, М31, М49, С1, С3, поз. 2, 59, 61, 62, 67, 74, 75, 76, 77, 86 см. ПК 30а		41	4	152	М16	2	145	41	4	152
	М40	2	147		М42	4	144		Кр35а	2	221		М10	4	143		М10, М16, М31, М49, С1, С3, поз. 2, 59, 61, 62, 67, 74, 75, 76, 77, 86 см. ПК 30а	М10	4		143	М16	2	145	61	4	140		
	М49	1	222		М49	1	222		М16	2	145		М19	1	146		М16	2	145		М31	2	148	М49	1	222	62	8	140
	с1	12	139		с1	12	139		М20	4	146		М20	4	146		М19	1	146		М49	1	222	с1	12	139	67	2	141
	с3	2	222		с3	2	222		М31	2	148		М31	2	148		М31	2	148		с1	12	139	с3	2	222	74	4	141
	2	76	152		2	76	152		М49	1	222		М49	1	222		М49	1	222		2	74	152	2	74	152	75	2	141
	61	2			61	2			М49	1	222		с1	12	139		с1	12	139		59	16	140	59	16	140	61	4	140
	62	4			62	4			М20	4	146		с3	2	222		с3	2	222		61	4	140	61	4	140	62	8	140
	63	4			63	4			М31	2	148		2	74	152		2	74	152		62	8	140	62	8	140	67	2	141
64	2	140	64	2	140	М49	1	222	67	2	141	67	2	141	67	2	141	67	2	141	74	4	141						
65	2		65	2		М49	1	222	67	2	141	67	2	141	74	4	141	74	4	141	75	2	141						
66	2		66	2		М20	4	146	67	2	141	67	2	141	75	2	141	75	2	141	76	2	141						
67	2		67	2		М31	2	148	67	2	141	67	2	141	76	2	141	76	2	141	77	2	141						
84	16	141	84	16	152	М49	1	222	67	2	141	67	2	141	77	2	141	77	2	141	86	1	152						
86	1	152	86	1	152	с1	12	139	67	2	141	67	2	141	86	1	152	86	1	152	Масса ПК 1285,0кг	86	1	152					
Масса ПК-1087,6			Масса ПК-1087,6			с1	12	139	Масса ПК-1087,6			Масса ПК-1087,6			Масса ПК 1285,0кг				Масса ПК 1285,0кг				Кр37а, М10, М16, М31, М49, С1, С3, поз. 2, 18, 41, 61, 62, 67, 74, 75, 76, 77, 83, 86 см. ПК 32а-1	Кр37а, М10, М16, М31, М49, С1, С3, поз. 2, 18, 41, 61, 62, 67, 74, 75, 76, 77, 83, 86 см. ПК 32а-1					
54	4	152	54	4	152	М31	2	148	М31	2	148	М31	2	148	М31	2	148	М31	2	148	М31	2	148	М31	2	148			
М15, М16, М20, М35, М37, М38, М40, М49, С1, С3, поз. 2, 61 ÷ 67, 84, 86 см. ПК 28а-1			М15, М16, М20, М35, М37, М38, М40, М49, С1, С3, поз. 2, 61 ÷ 67, 84, 86 см. ПК 28а-1			М49	1	222	М49	1	222	М49	1	222	М49	1	222	М49	1	222	М49	1	222	М49	1	222			
Масса ПК-1242,8кг			Масса ПК-1242,8кг			с1	12	139	с1	12	139	с1	12	139	с1	12	139	с1	12	139	с1	12	139	с1	12	139			

Илл. 2

ТК
1974

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас ПК 28а-1 ÷ ПК 32а-1

1.420-6
Выпуск 1
Лист 212

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа										
ПК32а-5	Кр37а	2	220	ПК33а-1	М30	2	147	ПК33а-3	М42	4	144	ПК33а-5	58	52	ПК34а-1	М41	1	147	ПК35а-1	Кр17а	1	217							
	М59	2	142		М33	1	148		Кр38а, Кр39, Кр40, Кр41, М2, М9, М12, М15, М17, М33, М34, М37, М49, М40, М41, С1, С2, С3, 58, 59-68, 68-73. см ПК33а-1	59	8		152	М42		2	144	Кр46а		1	219								
	М10	4	143		М34	1	148		Масса ПК-921,4кг	60	10		140	М49		1	222	Кр47		1	159								
	М16	2	145		М37	2	149			70	1			141		С1	4	139		Кр48	2	155							
	М18	4	148		М38	2	147			71	2			152		С2	8	222		М9	2	143							
	М31	2			М40	1				72	2					141	С3			2	2	8	М12	2	144				
	М49	1	222		М41	1	222			Кр38а	1			219		73	2	152		М15	5	145	М15	5	145	М17	2	145	
	С1	12	139		М42	2	222			Кр39	1			137		Масса ПК-985,8кг	86			1	140		М17	2		145	М20	3	146
	16	4	152		М49	1	139			Кр40	2			135		Кр42а	1	219		60		10	141	2	8	152	М30	2	147
	41	4	140		С1	4				58	52			152		Кр41а	1	138		Кр43	1	137		59	8		140	М33	1
	61	4			67	2	8			59	8			152		М9	2	143		Кр44	2	135	61	2	140	М34		1	148
	74	4	141		С2	8	60			10	140			М12		2	144	Кр45а		1	220	62	4	141		М37	2	149	
	75	2			60	2	222			61				2		140	М15	5		145	М9	2	143		68	2	152	М38	2
	76	2	77		2	62	4			140	М17			2			145	М33		1	148	70	1	141	М40	1		147	
	83	8	83		8	68	2				140			М34		1	148	М34		1	148	71	2		152	М41	1	147	
84	8	84	8	69	1	140	М37	2		144		М37		2	144	72	2	141	М42	2	144								
86	1	152	69	1	140		М38	2		144	М38	2		144	73	2	152		М49	1	222								
Масса ПК-1266,8кг				70		1	140	М40	1	147	М35	5	145	86	1	152		С1	4	139									
Кр38а	1	219	71	2	140	М41		1	147	М12	2	144	С2	8	139		С2	8	139										
Кр39	1	137	72	2		140	М43	4	154	М15	5	145	М20	3	146	С3	2	222											
Кр40	2		М44	1	147		М49	1	222	М17	2	145	Масса ПК-1106,7кг			2	8	152											
ПК33а-1	М9	2	144	86	1	152	М45	4	154	М33	1	148	М42	4	158	58	52		140										
	М12	2		М46	1		149	М34	1	148	1042а-Кр45а			82	4														
	М15	5	144	С1	139	139	М49	1	222	М35	5	145	М33, М34, М37, М38, М40, М41, М49, С1, С2, С3, пос. 2.58-62, 68-73, 86. см ПК34а-1			68	2												
	М17	2	145	С2	8	139	С1	139	139	М37	2	149	Масса ПК-951,8кг			69	1	140											
	М20	3	146	С2	8	222	С2	8	222	М38	2	149	71	2	140	70	1												
	Масса ПК-1077,2кг				С3	2	222	С3	2	222	М40	1	147	71		2													
					Е	8	152	Е	8	152																			

Д. Ордын, В. Зубов, С. Ижменев, Пр. Верил, Шаброва, Верхняков, Белошукина, Шабава, ЦИНИИ ЦИДАННИ Москва

ТК Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас ПК32а-3 = 71.3.а-1
 1974 1420 Выпуск 1
 лист 213

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

г. Москва
ИП. ШЕНКЕР
Проект
ШОЗ
И. С. ШОЗ
И. С. ШОЗ
И. С. ШОЗ

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК35а1	72	2	141
	73	2	
	84	8	
	85	8	152
	86	1	
Масса ПК-1230,7кг			
ПК35а3	М42	4	144
	Кр 17а, Кр 46а, Кр 47, Кр 48, М9, М12, М15, М17, М33, М34, М40, М41, М49, С1, С2, С3, поз 2, 58, 80-82, 88-73, 84, 86. см. ПК 35а-1		
	Масса ПК-1074,9кг		
	Кр 17а	1	217
	Кр 34а	1	216
	Кр 49	1	132
	Кр 50	2	134
	М9	2	143
	М12	2	144
	М15	5	144
	М17	2	145
	М20	3	146
М30	2	147	
М33	1	148	
М34	1	148	
М37	2	149	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК36а1	М38	2	149	
	М40	1	147	
	М41	1		
	М42	2	144	
	М49	1	222	
	С1	4	139	
	С2	8	152	
	С3	2		222
	2	8		
	58	66	152	
	61	2	140	
	62	4		
	68	2		
	69	1	140	
	70	1		
71	2			
72	2	141		
73	2			
84	8			
85	8	152		
86	1			
Масса ПК-1332,2кг				
ПК37а	Кр51а	2	218	
	Кр52	2	132	
	М10	2	143	
	М11	2	145	
	М17	2	145	
М31	1	148		

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК37а	М32	1	138
	М49	1	222
	С1	4	139
	С2	8	
	С3	2	222
	2	6	152
	58	48	
	59	10	
	60	10	140
	61	4	
	62	8	
	72	2	141
	78	2	
	79	1	
	80	2	152
81	2		
82	2		
86	1	152	
Масса ПК-848,1кг			
ПК37а1	М20	3	146
	М21	2	
	Кр 51а, Кр 52, М10, М11, М17, М31, М32, М42, С1, С2, С3, поз 2, 58-62, 72, 78-82, 86. см. ПК 37а		
	Масса ПК-1023,6кг		

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК37а3	Кр51а	2	218
	Кр51	2	132
	М5а	2	142
	М10	2	145
	М11	2	
	М17	2	145
	М18	4	
	М31	1	149
	М32	1	
	М49	1	222
	С1	4	139
	С2	8	
	С3	4	222
	2	4	152
	58	46	
	59	10	
	60	10	140
	61	4	
	72	2	141
	78	2	
79	1		
80	2	152	
81	2		
82	2		
83	8	152	
86	1		
Масса ПК-969,8 кг			

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК37а5	Кр53а	2	218
	Кр54	2	132
	М10	2	143
	М11	2	
	М17	2	145
	М31	1	148
	М32	1	
	М42	20	144
	М43	4	
	М49	1	222
	С1	4	139
	С2	8	
	С3	1	222
	2	8	141
	58	66	
59	8		
60	8	140	
61	4		
62	8	141	
72	8		
78	2		
79	1	152	
80	2		
81	2		
82	2	152	
86	1		
Масса ПК-1095,4кг			

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК38а	Кр53а	2	221
	Кр54	2	132
	М10	2	143
	М11	2	
	М17	2	145
	М31	1	148
	М32	1	
	М49	1	222
	С1	4	139
	С2	8	
	С3	2	222
	2	8	152
	58	66	
	59	8	
	60	8	140
61	4		
62	8	141	
72	2		
78	2		
79	1	152	
80	2		
81	2		
82	2	152	
86	1		
Масса ПК-1001,0кг			

ТК 1974	Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас ПК 35а-1 ÷ ПК 38а.	1.420-6 Выпуск 1
		Лист 214

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК38а1	Кр53а	2	221	ПК38а3	Кр53а	2	221	ПК39а3	Кр49	2	132	ПК39а	81	2	141					
	Кр54	2	132		Кр54	2	132		Кр55	2	133		82	2						
	М10	2	143		М2	1	142		55	4	152		62	8	140					
	М11	2	145		М5а	2			84	8	141		84	8	141					
	М17	2	145		М10	2	143		85	8			85	8	152					
	М20	3	146		М11	2			М5а, М10, М11, М17, М18, М31, М32, М49, С1, С2, С3, поз. 2, 58, 81, 12, 78 ÷ 83, 86 см. ПК38а-3		Масса ПК-1265,5кг									
	М21	2			М17	2	145				М20		3	146						
	М31	1	148		М18	4					М21		2							
	М32	1	222		М31	1	148				Кр 49, Кр 55а, М10, М11, М17, М31, М32, М49, С1, С2, С3, поз 2, 55, 58, 61, 72, 78 ÷ 86									
	М49	1	222		М32	1	222				см. ПК 39а									
	С1	4	139		М49	1	222			Масса ПК-1387,1кг										
	С2	8			С1	4	139	ПК39а	Кр49	2	132	ПК39а1								
	С3	2	222		С2	8			Кр55а	2	221		Кр 49, Кр 55а, М10, М11, М17, М31, М32, М49, С1, С2, С3, поз 2, 55, 58, 61, 72, 78 ÷ 86							
	2	8			С3	2	222		М10	2	143									
	58	66	152		2	5			М11	2	145									
	59	8			58	64	152		М17	2	145									
	60	8			59	8			М31	1	148									
	61	4	140		60	8			М32	1										
	62	8			61	4	140		М49	1	222									
	72	2			72	2			С1	4	139									
78	2		78	2		С2	8													
79	1	141	79	1		С3	1	222												
80	2		80	2	141	2	8													
81	2		81	2		55	4	152												
82	2		82	2		58	66													
86	1	152	83	8		81	4	140												
			86	1	152	72	2													
						78	2	141												
						79	1													
						80	2													
Масса ПК-1176,4кг				Масса ПК-1122,6кг																

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
Москва

Рык. группы
Ст. инженер
Проберал

Склере
Хвалыдова
Вериников

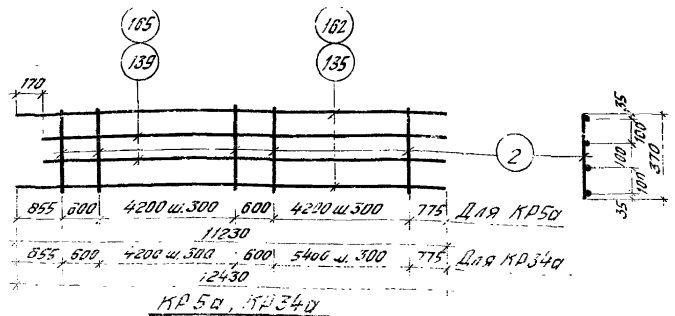
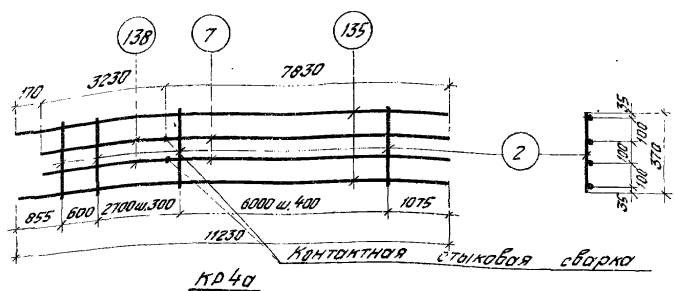
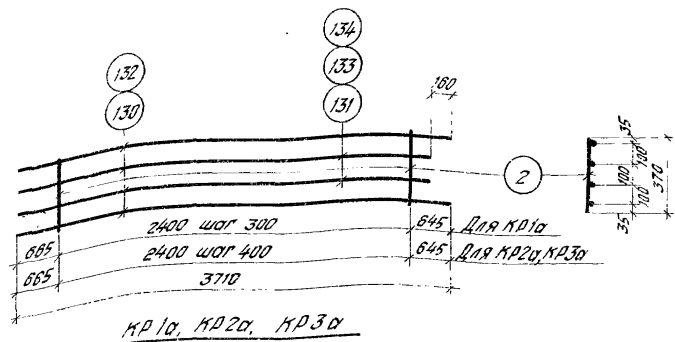
Склере
Хвалыдова
Вериников

ТК
1974

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас ПК 38а-1÷ПК39а-1.

1.420-6
Выпуск 1
лист 215

Спецификация столи на одно
арматурное изделие



Марка изделия	№ поз.	Ø, мм	Длина, мм	Кол. шт	Масса изделия кг
KR1a	2	8A I	370	9	92,9
	130	32A III	5710	2	
	131	32A III	3550	2	
KR2a	2	8A I	370	7	47,1
	132	25A III	3710	2	
	133	20A III	3550	2	
KR3a	2	8A I	370	7	56,9
	132	25A III	3710	2	
	134	25A III	3550	2	
KR4a	2	8A I	370	26	237,0
	7	25A III	7830	2	
	135	32A III	11230	2	
KR5a	2	8A I	370	31	285,8
	135	32A III	11230	2	
	139	32A III	11060	2	
KR34a	2	8A I	370	35	316,7
	162	32A III	12430	2	
	165	32A III	12260	2	

Марка изделия	№ поз.	Ø, мм	Длина, мм	Кол. шт	Масса изделия кг
KR5a	2	8A I	370	31	285,8
	135	32A III	11230	2	
	139	32A III	11060	2	
KR34a	2	8A I	370	35	316,7
	162	32A III	12430	2	
	165	32A III	12260	2	

Примечания:

1. Коркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
2. Все размеры даны в осях стержней.
3. Размеры поз 7 и 138 даны без припуска на длину при контактной стыковой сборке.

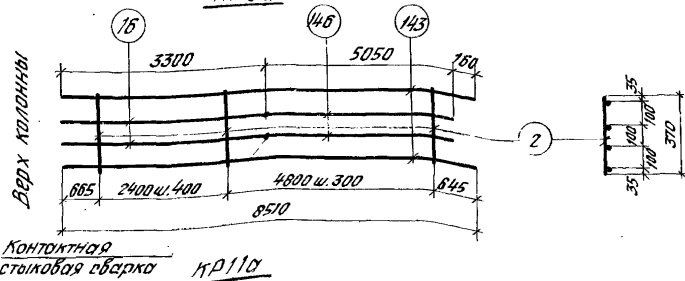
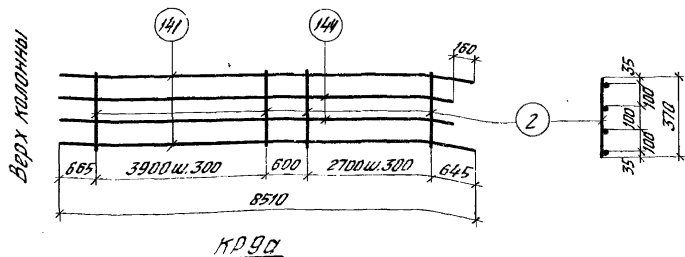
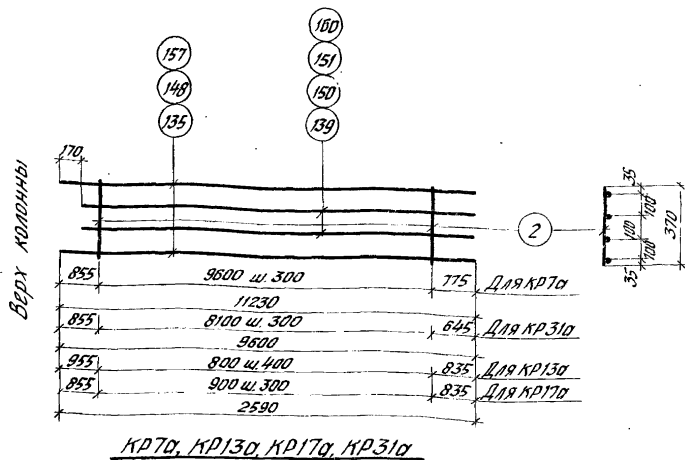
ИЗДАНИЕ 1974 г. № 1
Инженер-проектировщик
С.И. Шибобов
Верх колонны
Шибобов
С.И. Шибобов

ТК
1974

Плоские коркасы KR1a - KR5a, KR34a

1.420-8
Выпуск 1
Лист 216

Спецификация стали на одно
арматурное изделие



Марка изделия	№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг
KR7a	2	8AII	370	33	286,1
	135	32AIII	11230	2	
	139	32AIII	11060	2	
KR9a	2	8AII	370	24	217,6
	141	32AIII	8513	2	
	144	32AIII	8350	2	
KR11a	2	8AII	370	23	159,8
	16	25AIII	3300	2	
	143	28AIII	8570	2	
KR13a	2	8AII	370	3	47,6
	148	32AIII	2590	2	
	150	22AIII	2420	2	

Марка изделия	№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг
KR7a	2	8AII	370	4	63,8
	148	32AIII	2590	2	
	151	32AIII	2420	2	
KR31a	2	8AII	370	28	187,9
	157	28AIII	9600	2	
	180	28AIII	9430	2	

Примечания:

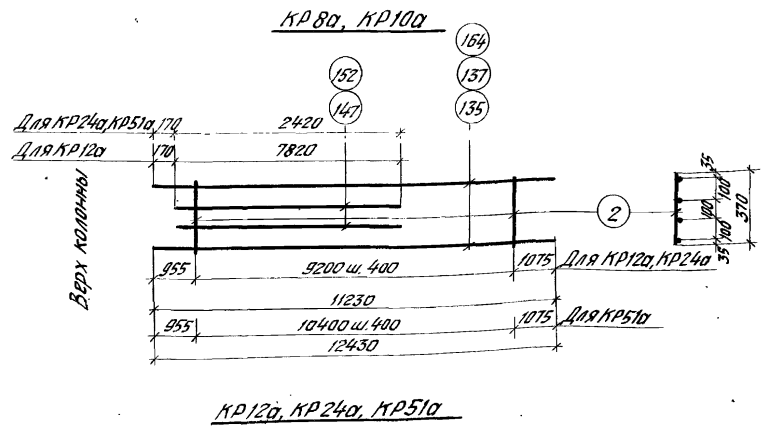
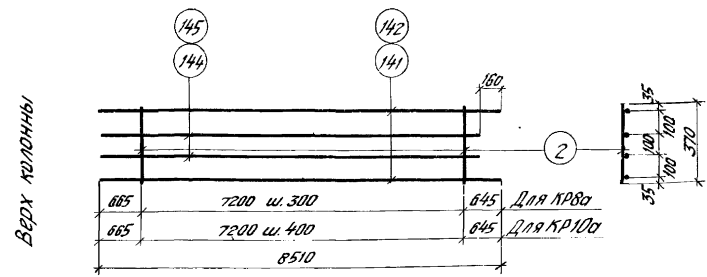
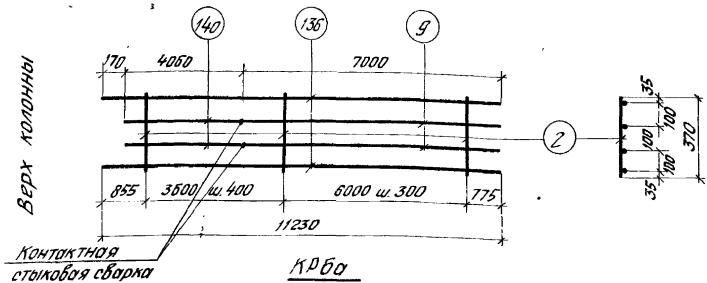
1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
2. Все размеры даны в осях стержней.
3. Размеры поз. 16 и 146 даны без припуска на длину при контактной стыковой сварке.

TK
1974

Плоские каркасы
KR7a, KR9a, KR11a, KR13a, KR17a, KR31a

1/420-6
Выпуск 1
Лист 2/7

Спецификация стали на одно
арматурное изделие



Марка изделия	№ поз.	Ø, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Масса издел. кг.
КР8а	2	8АГ	370	30	211,7
	9	28АШ	7000	2	
	135	28АШ	11230	2	
КР8б	2	8АГ	370	25	216,4
	141	32АШ	8510	2	
	144	32АШ	8350	2	
КР10а	2	8АГ	370	19	109,5
	142	25АШ	8510	2	
	145	20АШ	8350	2	
КР12а	2	8АГ	370	24	191,9
	135	32АШ	11230	2	
	147	22АШ	7820	2	

Марка изделия	№ поз.	Ø, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Масса издел. кг.
КР24а	2	8АГ	370	24	108,6
	137	25АШ	11230	2	
	152	25АШ	2420	2	
КР51а	2	8АГ	370	27	118,3
	152	25АШ	2420	2	
	164	25АШ	12430	2	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».
2. Все размеры даны в осях стержней.
3. Размеры поз. 9 и 140 даны без припуска на длину при контактной стыковой сварке.

ТК
1974

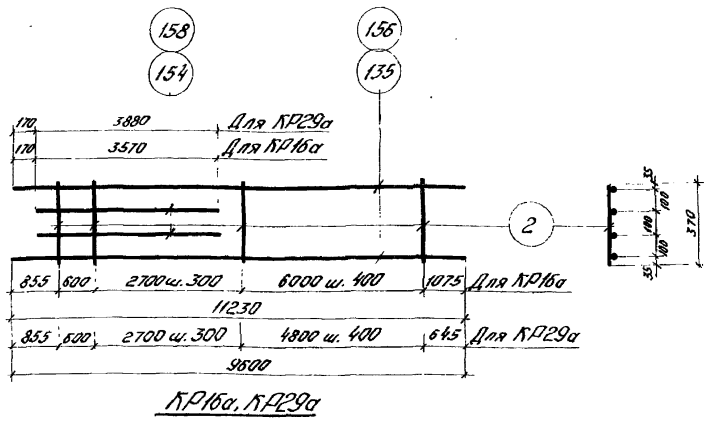
Плоские каркасы
КР8а, КР8б, КР10а, КР12а, КР24а, КР51а.

1420-Б
Выпуск 1
Лист 218

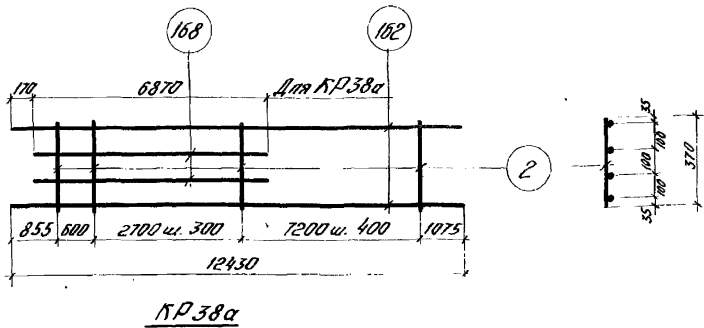
ЦНИИПромзданий
Москва
Инж. пр-та
Д.И.
Дир. группы
Ст. инженер
Проектир
Шарапов
Зав. лабораторией

Спецификация стали на обод арматурное изделие.

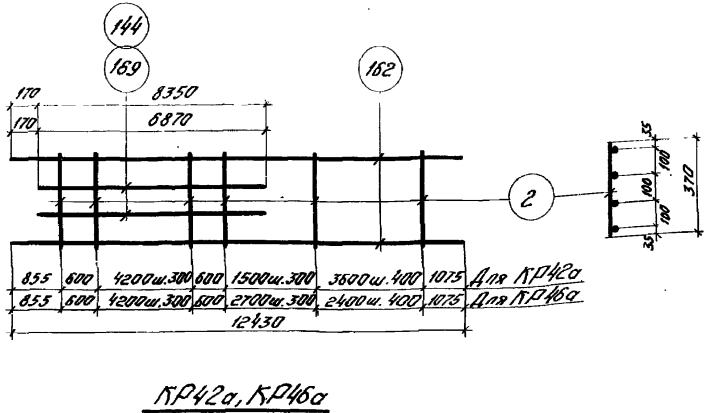
Верх колонны



Верх колонны



Верх колонны



Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР16а	2	8АІ	370	26	190,6
	135	32АІІІ	11230	2	
	154	32АІІІ	3570	2	
КР29а	2	8АІ	370	23	173,5
	156	32АІІІ	9600	2	
	158	32АІІІ	3880	2	
КР38а	2	8АІ	370	29	214,0
	182	32АІІІ	12430	2	
	168	25АІІІ	6870	2	

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР42а	2	8АІ	370	31	227,8
	162	32АІІІ	12430	2	
	169	28АІІІ	6870	2	
КР46а	2	8АІ	370	31	266,8
	144	32АІІІ	8350	2	
	162	32АІІІ	12430	2	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10222-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.
2. Все размеры даны в осях стержней.

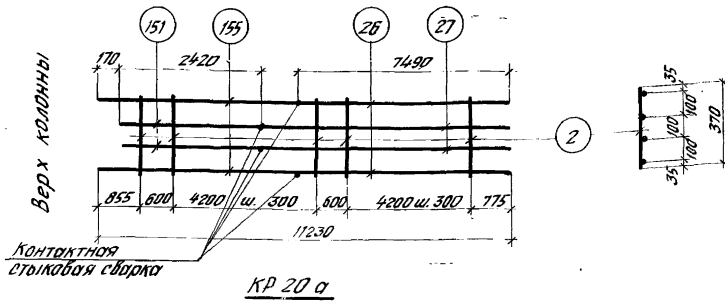
Исполн. Проверил РТМ. Составитель

ТК
1974

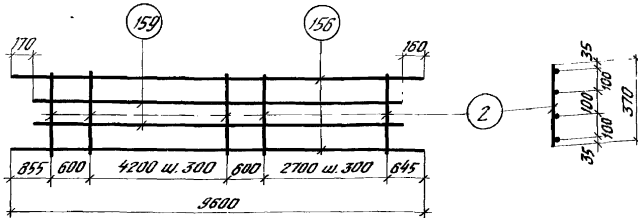
Плоские каркасы
КР16а, КР29а, КР38а, КР42а, КР46а

1420-6
Выпуск 1
Лист 219

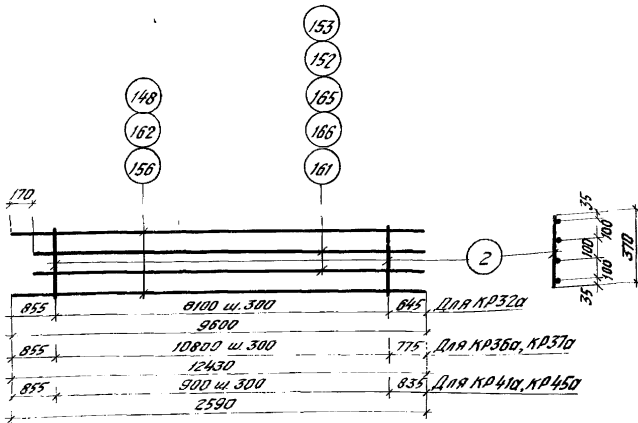
Спецификация стали на одно
арматурное изделие



КР 20 а



КР 30 а



КР 32а, КР 36а, КР 37а, КР 41а, КР 45а

Марка изделия	№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Масса изделия, кг
КР 20а	2	8А1	370	31	238,1
	26	28АIII	7490	2	
	27	28АIII	8640	2	
	151	32АIII	2420	2	
КР 30а	2	8А1	370	26	241,9
	156	32АIII	9600	2	
	159	32АIII	9270	2	
КР 32а	2	8А1	370	28	244,3
	156	32АIII	9600	2	
	161	32АIII	9430	2	
КР 36а	2	8А1	370	37	280,7
	162	32АIII	12430	2	
	166	28АIII	12260	2	

Марка изделия	№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Масса изделия, кг
КР 37а	2	8А1	370	37	312,2
	162	32АIII	12430	2	
	165	32АIII	12260	2	
КР 41а	2	8А1	370	4	51,9
	148	32АIII	2590	2	
	152	25АIII	2420	2	
КР 45а	2	8А1	370	4	56,7
	148	32АIII	2590	2	
	153	28АIII	2420	2	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.
3. Размеры поз. 26, 27, 151 и 155 даны без припуска на длину при контактной стыковой сварке.

ТК 1974	Плоские каркасы КР 20а, КР 30а, КР 32а, КР 36а, КР 37а, КР 41а, КР 45а	1.420-6	220
		Выпуск 1	
		Лист	

Центральная
Масштаб

Проверил
Масштаб

Длина пр-та
Для пр-та

Выполнил
Масштаб

Длина пр-та
Для пр-та

Выполнил
Масштаб

Длина пр-та
Для пр-та

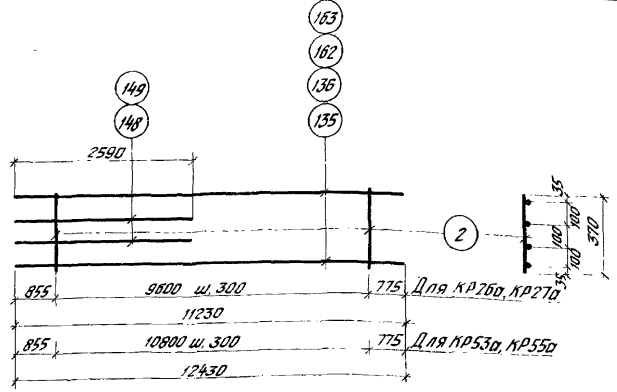
Выполнил
Масштаб

Спецификация стали на обно
арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф. мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР26а	2	8АГ	370	33	138,3
	136	28АШ	11230	2	
	149	28АШ	2590	2	
КР27а	2	8АГ	370	33	179,2
	135	32АШ	11230	2	
	148	32АШ	2590	2	
КР33а	2	8АГ	370	35	262,7
	38	25АШ	9030	2	
	138	28АШ	3230	2	
КР35а	2	8АГ	370	37	368,1
	41	32АШ	8160	2	
	163	28АШ	12430	2	
	167	28АШ	4100	2	

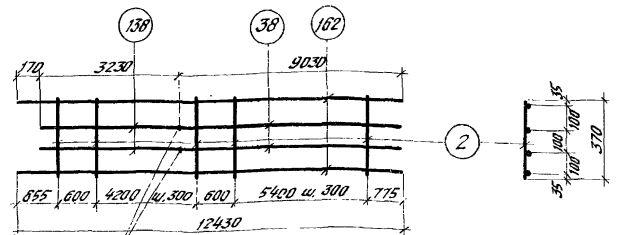
Марка изделия	№ поз.	Ф. мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР53а	2	8АГ	370	37	150,5
	149	28АШ	2590	2	
	163	28АШ	12430	2	
КР55а	2	8АГ	370	37	195,0
	148	32АШ	2590	2	
	162	32АШ	12430	2	

Верх колонны



КР 26а, КР 27а, КР 53а, КР 55а

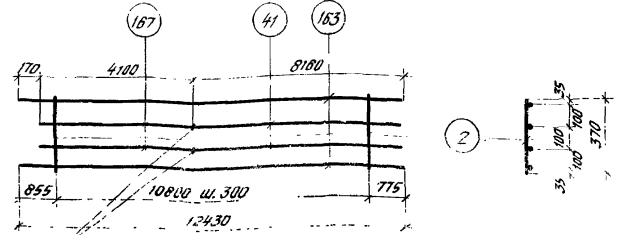
Верх колонны



КР 33а

Контактная стыковая сборка

Верх колонны



КР 35а

Контактная стыковая сборка

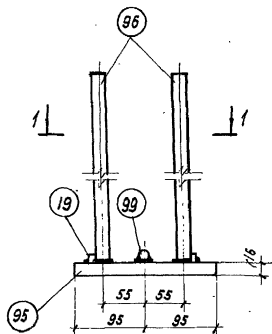
Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сборки в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматура и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2. Все размеры даны в осях стержней.
3. Размеры поз. 38, 41, 138 и 167 даны без припуска на длину при контактной стыковой сборке.

ТК 1974	Горские заводы	1430-Б	Выпускает 221
		КР 26а, КР 27а, КР 33а, КР 35а, КР 53а, КР 55а	

Спецификация стали
на одну закладную деталь

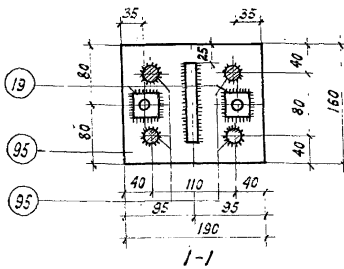
Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг	Класс стали
М48	95	-160×16	190	1	8,6	С38/23
	96	φ18АШ	520	4		—
	19	Гайка М16	—	2		С38/23
	99	φ18АШ	110	1		—



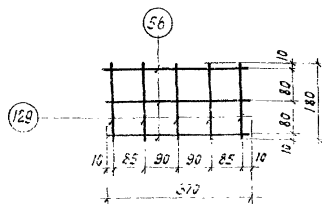
М48

Спецификация стали на
одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Масса кг
С3	56	10АШ	370	3	1,24
	129	10АШ	180	5	



1-1



С3

Примечания:

1. Длина поз. 96 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под флюсом, при изготовлении деталей М48 необходимо учесть величину припуска.
2. Марка стали арматуры устанавливается в проекте конкретного объекта.
3. Сварка поз. 96 с сортовой сталью производится под слоем флюса прочая - электрадами Э42-Т по ГОСТ 9467-60.

ТК
1974

Закладная деталь М48 и сетка С3

1.420-6
Выпуск 1
Лист 222

ЦНИИОС (Институт)
 Москва
 Проектирование
 инженерных сооружений
 в строительстве
 Проектно-исследовательский институт
 «Спецпроект»
 Москва

№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Масса кг
2	8АІ	370	0,15
6	28АІІ	3360	16,2
7	25АІІ	7830	30,1
9	28АІІ	7000	38,8
16	25АІІ	3300	12,7
17	28АІІ	5190	25,1
21	32АІІ	9400	59,3
22	22АІІ	6180	18,4
23	32АІІ	1980	12,4
24	22АІІ	9400	28,0
25	20АІІ	9400	23,2
26	28АІІ	7490	36,2
27	28АІІ	8640	41,7
28	28АІІ	9400	45,4
29	25АІІ	11190	43,1
30	25АІІ	9400	36,2
35	22АІІ	5490	16,4
38	25АІІ	9030	34,8
41	32АІІ	8180	51,6
42	25АІІ	7000	27,0
43	32АІІ	10600	66,9
44	25АІІ	5200	20,0

№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Масса кг
45	22АІІ	10600	31,6
46	25АІІ	10600	40,8
48	28АІІ	10600	51,2
49	28АІІ	6920	28,5
50	28АІІ	4000	19,3
51	22АІІ	3400	10,1
52	25АІІ	2380	9,2
53	32АІІ	5220	32,9
54	28АІІ	8040	38,8
55	28АІІ	2380	11,5
56	10АІІ	370	0,23
57	10АІІ	570	0,35
58	8АІ	570	0,23
59	12АІ	370	0,33
60	12АІ	570	0,51
61	12АІІ	1070	1,0
62	12АІІ	1900	1,7
63	8АІ	2140	0,8
64	8АІ	2080	0,8
65	8АІ	1880	0,7
66	8АІ	1700	0,7
67	8АІ	1510	0,6

№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Масса кг
68	8АІ	2540	1,0
69	8АІ	2480	1,0
70	8АІ	2280	0,9
71	8АІ	2100	0,8
72	8АІ	1910	0,8
73	8АІ	2160	0,9
74	8АІ	2700	1,1
75	8АІ	2680	1,0
76	8АІ	2180	0,9
77	8АІ	1820	0,7
78	8АІ	3100	1,2
79	8АІ	2980	1,2
80	8АІ	2580	1,0
81	8АІ	2280	0,9
82	8АІ	2720	1,1
83	12АІІ	1900	1,7
84	10АІІ	950	0,5
85	10АІІ	1150	0,7
87	32АІІ	7000	44,2
88	32АІІ	2380	15,0
89	28АІІ	11020	52,2
129	10АІІ	180	0,11

№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Масса кг
130	32АІІ	3710	23,4
131	32АІІ	3550	22,4
132	25АІІ	3710	14,3
133	20АІІ	3550	8,8
134	25АІІ	3550	13,7
135	32АІІ	11230	70,9
136	28АІІ	11230	54,2
137	25АІІ	11230	43,2
138	28АІІ	3230	16,6
139	32АІІ	11060	69,8
140	25АІІ	4060	15,6
141	32АІІ	8510	53,7
142	25АІІ	8510	32,8
143	28АІІ	8510	41,1
144	32АІІ	8350	52,7
145	20АІІ	8350	20,5
146	28АІІ	5050	24,4
147	22АІІ	7820	23,3
148	32АІІ	2590	16,3
149	28АІІ	2590	12,5
150	22АІІ	2420	7,22
151	32АІІ	2420	15,3

№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Масса кг
152	25АІІ	2420	9,3
153	28АІІ	2420	11,7
154	32АІІ	3570	22,5
155	32АІІ	3740	23,6
156	32АІІ	9600	60,6
157	28АІІ	9600	46,4
158	32АІІ	3880	24,4
159	32АІІ	9270	58,5
160	28АІІ	9430	45,6
161	32АІІ	9430	59,5
162	32АІІ	12430	78,4
163	28АІІ	12430	60,0
164	25АІІ	12430	47,9
165	32АІІ	12260	77,4
166	28АІІ	12260	59,2
167	28АІІ	4100	19,8
168	25АІІ	6870	26,5
169	28АІІ	6870	33,2

Примечание

Марка стали указывается в проекте
конкретного объекта

ТК
1974

Спецификация позиций
арматурных изделий

1.420-6
Выпуск 1

Лист 223

Москва

Спецификация позиций закладных деталей на альбом.

№ поз.	Профиль	Класс	Длина мм	Масса кг
		стали		
1	-150×12		310	4,4
2	L140×90×10	С38/ 23	376	6,6
8	-140×25		400	11,0
9	φ 36 А III	—	495	4,0
15	-80×12	С38/23	360	2,7
16	L200×125×12	—	360	10,7
17	φ 8 А I	—	370	0,1
18	φ 16 А II	—	930	1,5
19	Гайка М16	С38/23	—	0,1
20	φ 32 А III	—	810	5,1
21	φ 32 А III	—	1010	6,4
22	-240×12	С38/23	396	9,0
23	φ 16 А II	—	250	0,4
24	φ 16 А II	—	360	0,6
25	φ 16 А II	—	80	0,1
27	L63×40×8	С38/23	380	2,3
28	L45×5		380	1,3
30	-100×10		200	1,6
31	-70×8		380	1,7
32	φ 12 А III	—	600	0,5
33	Газ. труба d _y = 40	—	400	1,5

№ поз.	Профиль	Класс	Длина мм	Масса кг	
		стали			
34	Газ. труба d _y = 40	—	600	2,3	
35	-70×12	С38/23	360	2,4	
36	-70×12		370	2,4	
37	-70×18		280	2,8	
38	-70×26		638	8,8	
39	L100×12		70	1,2	
40	-100×12		370	3,5	
41	-140×12		400	5,3	
42	-140×12		400	5,3	
43	φ 16 А III		—	388	0,6
45	-140×16		С38/23	550	9,7
46	φ 22 А III	—	384	1,1	
47	φ 22 А III	—	140	0,4	
48	φ 16 А II	—	140	0,2	
49	-140×16	С38/23	500	8,8	
50	-140×16		368	6,5	
51	-120×12		368	4,2	
52	-50×12		140	0,7	
74	-70×16		368	3,2	
75	-50×12		70	0,3	
76	-140×16		550	9,7	

№ поз.	Профиль	Класс	Длина мм	Масса кг
		стали		
79	L75×75×8	С38/23	270	2,4
80	φ 36 А III	—	700	5,6
81	φ 36 А III	—	900	7,2
82	-240×30	С38/23	380	21,3
83	φ 36 А III	—	520	4,2
84	φ 36 А III	—	720	5,8
85	-130×10	С38/23	350	3,6
86	-100×10		350	2,7
87	-130×10		400	4,1
88	-100×10		400	3,1
89	φ 28 А III	—	600	2,9
90	φ 20 А III	—	350	0,9
91	φ 28 А III	—	800	3,9
92	φ 12 А III	—	350	0,3
93	-260×12	С38/23	380	9,3
94	L140×140×12		376	9,7
95	-160×16		190	3,8
98	φ 18 А III	—	520	1,1
98	-160×20	С38/23	190	4,8
99	φ 18 А III	—	110	0,2

И.А. Сидорова
Инженер
Проект
Шош
И.А. Сидорова
Инженер
Проект
Шош

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва

Примечание
Марка стали указывается в проекте
конкретного объекта.

ТК
1974

Спецификация позиций закладных
деталей.

1.420-6
Выпуск-1
Лист 224

14337-02 97

Перечень позиций на одну колонну

Проект: Мосты
 Станционер: Прохорова
 Шифр: ШС-5
 Шифр: ШС-5
 Шифр: ШС-5

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 110-8-3	Арматурные изделия	
	2	36
	6	4
	56	46
	61	1
	62	2
	63	2
	64	1
	65	1
	66	1
	67	1
	84	8
	129	10
	130	4
	131	4
Закладные детали		
1	2	
2	1	
15	1	
16	1	
17	2	
18	2	
19	4	
22	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 110-8-3	23	3
	24	3
	25	3
	27	3
	28	3
	30	4
	31	1
	32	4
	33	2
	85	2
	86	2
	89	2
	90	1
	92	4
	94	1
	95	1
	96	4
	99	1
К 110-8-5	Арматурные изделия	
	2	36
	6	4
	56	46
	61	1

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 110-8-5	62	2
	63	2
	64	1
	65	1
	66	1
	67	1
	84	8
	129	10
	130	4
	131	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	1
	15	1
	18	1
	17	2
	18	2
	19	4
22	1	
23	9	
24	9	
25	9	
27	3	
28	3	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 110-8-5	30	4
	31	1
	32	4
	33	2
	85	2
	86	2
	89	2
	90	1
	92	4
	93	2
	94	1
	95	1
	96	4
	99	1
	К 120-10	Арматурные изделия
2		28
56		46
59		8
61		2
62		4
67		1
74	2	
75	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 120-10	76	1
	77	1
	129	10
	132	4
	133	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	20	2
	32	4
33	2	
95	1	
96	4	
99	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 120-10-5	Арматурные изделия	
	2	28
	56	46
	59	8
	61	2
	62	4
	67	1
	74	2
	75	1
	76	1
	129	10
	132	4
	133	4
	Закладные детали	
	1	2
2	2	
15	2	
16	2	
17	4	
18	4	
19	6	
20	2	
23	6	
24	6	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 120-10-5	25	6
	30	4
	32	4
	33	2
	92	8
	93	2
	95	1
	96	4
	99	1
	К 120-11	Арматурные изделия
2		28
56		46
59		8
61		2
62		4
67		1
74		2
75		1
76		1
77	1	
129	10	
132	4	
134	4	

Примечания:
 1. Спецификация позиций арматурных изделий дана на листе 223
 2. Спецификация позиций закладных деталей дана на листе 224

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну.

1:420-Б
Выпуск 1
Лист 225

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.			
К120-11 (продолжение)	Закладные детали		К130-6-1	65	2	К130-6-1	41	1	К130-6-3	К130-6-5	32	4	К130-6-5	67	2	К130-6-5	88	4		
	1	2		66	2		42	1			63	4		33	2		89	4		
	2	2		67	2		43	8			64	2		82	2		129	10	90	2
	15	2					45	4			65	2		83	10		135	4	92	16
	16	2		129	10		46	32			66	2		87	4		138	4	93	4
	17	4		135	4		47	24			67	2		88	4				96	4
	18	4		138	4		48	6						89	4		Закладные детали			
	19	6					76	4			129	10		90	2		15	2	98	1
	20	2					82	2			135	4		92	8		16	2	99	1
	32	4					83	10			138	4		96	4		17	4	Арматурные изделия	
	33	2		Закладные детали			87	4						98	1		18	4	2	130
	95	1		15	2		88	4			Закладные детали			99	1		19	6	56	126
	96	4		16	2		89	4			15	2					22	2	61	2
				17	4		90	2			16	2		Арматурные изделия			24	18	62	4
	99	1		18	4		96	4			17	4		2	105		25	6	63	4
		19	6			18	4	7	4	27	6	64	2							
		22	2	98	1	19	6	56	126	27	6	65	2							
		23	6	99	1	22	2	59	18	23	6	30	16							
К130-6-1	Арматурные изделия		24	6			24	6	61	2	24	6	31	4						
	2	105	25	6	Арматурные изделия		25	6	62	4	27	6	32	4						
	7	4	27	6	2	105	27	6	63	4	28	6	33	2						
	56	126	28	6	7	4	28	6	64	2	30	12	82	2						
	59	18	30	8	56	126	30	12	65	2	31	4	83	10						
	61	2	31	4	59	18	31	4	66	2	87	4	129	10						
	62	4	32	4	61	2							135	4						
	63	4	33	2									139	4						
64	2																			

Примечания см. на листе 225

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6
Выпуск 1
Лист 226

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Количество шт.	
К130-7-1 (продолжение)	Закладные детали		
	15	2	
	16	2	
	17	4	
	18	4	
	19	6	
	22	2	
	23	8	
	24	5	
	25	6	
	27	6	
	28	6	
	30	8	
	31	4	
	32	4	
	33	2	
	41	1	
	42	1	
К130-7-3	43	8	
	45	4	
	46	32	
	47	24	
	48	6	
	76	4	
	82	2	
	83	10	
	К130-7-1	87	4
		88	4
89		4	
90		2	
96		4	
98		1	
99		1	
К130-7-3		Арматурные изделия	
		2	130
		56	126
	61	2	
	62	4	
	63	4	
	64	2	
	65	2	
	66	2	
	67	2	
К130-7-3	Арматурные изделия		
	2	130	
	56	126	
	61	2	
	62	4	
	63	4	
	64	2	
	65	2	
	66	2	
	67	2	

Марка колонны	№ поз.	Количество шт.	
К130-7-1	87	4	
	88	4	
	89	4	
	90	2	
	96	4	
	98	1	
	99	1	
	К130-7-3	Арматурные изделия	
		2	130
		56	126
61		2	
62		4	
63		4	
64		2	
65		2	
66		2	
67		2	
К130-7-3	Арматурные изделия		
	2	130	
	56	126	
	61	2	
	62	4	
	63	4	
	64	2	
	65	2	
	66	2	
	67	2	

Марка колонны	№ поз.	Количество шт.	
К130-7-3	Закладные детали		
	15	2	
	16	2	
	17	4	
	18	4	
	19	6	
	22	2	
	23	6	
	24	6	
	25	6	
	27	6	
	28	6	
	30	12	
	31	4	
	32	4	
	33	2	
	82	2	
	83	10	
К130-8-1	87	4	
	88	4	
	89	4	
	90	2	
	92	8	
	96	4	
	98	1	
	К130-7-3	Закладные детали	
		15	2
		16	2
17		4	
18		4	
19		6	
22		2	
23		6	
24		6	
25		6	

Марка колонны	№ поз.	Количество шт.		
К130-7-3	99	1		
	К130-7-3	Арматурные изделия		
		2	130	
		50	4	
		56	126	
		61	2	
		62	4	
		63	4	
		64	2	
		65	2	
		66	2	
	К130-8-1	67	2	
		84	16	
		129	10	
		135	4	
		139	4	
		К130-7-3	Закладные детали	
			15	2
16			2	
17			4	
18			4	

Марка колонны	№ поз.	Количество шт.
К130-8-1	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	4
	46	32
	47	24
	К130-8-1	48
76		4
82		2
83		10
87		4
88		4
89		4
90		2
96		4

Марка колонны	№ поз.	Количество шт.	
К130-8-1	98	1	
	99	1	
	К140-8	Арматурные изделия	
		2	120
		9	4
		56	126
		59	18
		61	4
		62	8
		67	2
74		4	
75		2	
К140-8	76	2	
	77	2	
	К140-8-1	Арматурные изделия	
		2	120
		9	4
		56	126
		59	18
		61	4
		62	8
		67	2
74		4	
75		2	
К140-8-1	Закладные детали		
	15	4	
	16	4	

Марка колонны	№ поз.	Количество шт.	
К140-8	17	8	
	18	8	
	19	10	
	20	4	
	32	4	
	33	2	
	79	2	
	80	12	
	96	4	
	98	1	
К140-8-1	99	1	
	К140-8-1	Арматурные изделия	
		2	120
		9	4
		56	126
		59	18
		61	4
		62	8
		67	2
		74	4
75		2	
К140-8-1	Закладные детали		
	15	4	
	16	4	

Примечания см. на листе 225

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну.

1420-6
Выпуск 1
Лист 227

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-чество шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-чество шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-чество шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-чество шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-чество шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-чество шт.				
К14а-8-1 (продолжение)			К14а-8-3	99	1	К14а-8-5	17	8	К14а-8-5	82	8	К14а-9	80	12	К14а-9-1						
	129	10		15	4		18	8		67	2		92	32		76	2	15	4	77	2
	136	4		Арматурные изделия			19	10		74	4		93	4		84	16	16	4	84	16
	140	4		2	116		20	4		75	2		96	4				17	8		
				9	4		32	4		76	2							18	8	129	10
	Закладные детали			56	126		33	2		77	2		98	1				19	10	135	4
	16	4		59	18		35	4					99	1				20	4	139	4
	17	8		61	4		36	4		129	10							32	4		
	19	10		67	2		37	4		136	4		Арматурные изделия					33	2	Закладные детали	
	20	4		74	4		38	4		140	4		2	132		79	2	80	12	15	4
	32	4		75	2		39	4					42	4		80	12	96	4	16	4
	33	2		76	2		40	4		Закладные детали			56	126						17	8
	41	1		77	2		79	2		15	4		61	4		98	1	98	1	18	8
	42	1		83	8		80	12		16	4		62	8		99	1	99	1	19	10
43	8			96	4	17	8	67	2					20	4						
45	4	129	10			18	8	74	4	Арматурные изделия				32	4						
46	32	136	4			19	10	75	2	2	132			33	2						
47	24	140	4			20	4	76	2	42	4	42	4	41	1						
48	6			Арматурные изделия		25	12	77	2	56	126	56	126	42	1						
76	4			2	120	24	12	84	16	81	4	81	4	43	8						
79	2	Закладные детали		9	4	25	12			61	4	61	4	45	4						
80	12	8	2	56	126	30	16	129	10	62	8	62	8	46	32						
96	4	9	4	59	18	32	4	136	4	67	2	67	2	47	24						
		15	4	61	4	33	2	139	4	74	4	74	4	48	6						
98	1	16	4			79	2			75	2	75	2	76	4						

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва

И. Смирнов, В. Дронов, В. Вельяминов, В. Виноградов, В. Волынский, В. Голубев, В. Давыдов, В. Шеварова, В. Шелест.

Примечания см. на листе 225

Перечень позиций на одну колонну.

Коп. сру по Квартаму. Коп. сру по Шабрва
 От Шабрва
 Шабрва
 Шабрва
 Шабрва
 Шабрва

Центральная
 Маска

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	
К140-9-1 (продолжение)	79	2	
	80	12	
	96	4	
	98	1	
	99	1	
	К140-9-3	Арматурные изделия	
		2	128
		42	4
		56	128
		61	4
67		2	
74		4	
75		2	
76		2	
77		2	
83		8	
84		16	
129	10		
135	4		
139	4		

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К140-9-3	Закладные детали	
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	87	12
	96	4
98	1	
99	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К140-10	Арматурные изделия	
	2	132
	56	128
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	84	16
	87	4
	129	10
	135	4
	139	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
19	10	
20	4	
32	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	
К140-10	33	2	
	79	2	
	80	12	
	96	4	
	98	1	
	99	1	
	К140-10-1 К140-11-1	Арматурные изделия	
		2	132
		56	128
		61	4
62		8	
67		2	
74		4	
75		2	
76		2	
77		2	
84	16		
87	4		
129	10		
135	4		
139	4		

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К140-10-1 К140-11-1	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	4
	46	32
	47	24
	48	6
	76	4
	79	2
	80	12
	96	4
98	1	
99	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К140-10-3	Арматурные изделия	
	2	128
	56	128
	61	4
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	83	8
	84	16
	87	4
	129	10
	135	4
	139	4
	Закладные детали	
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
17	8	
18	8	
19	10	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К140-10-3	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	12
	96	4
	98	1
	99	1
	К140-12-3	Арматурные изделия
2		128
56		128
61		4
67		2
74		4
75		2
76		2
77	2	

Примечания см. на листе 225

ТК
1974

Перечено позиций на одну колонну.

1.420-6
Выпуск 1

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-чество шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-чество шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-чество шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-чество шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-чество шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-чество шт.						
П14а-12-3 (приделочные)	83	8	П14а-12-3	79	2	П15а-11-1	закладные детали		П15а-11-3	141	4	П15а-11-3	86	2	П15а-11-5	84	8						
	84	16		80	12		1	2		88	2		87	2		129	10	87	2	141	4		
				86	4		2	1		89	4		88	2		141	4	88	2	144	4		
	89	4					15	2					90	2				89	4			144	4
	129	10					16	2					92	4				90	2				
	135	4					17	4					94	1				92	8				
	139	4					18	4					95	1				94	1				
							19	6					96	4				95	1				
							22	2										15	2				
							23	6					99	1				16	2				
					24	6							17	4									
					25	6							18	4									
					27	6							19	6									
					28	6							22	2									
				30	8							23	6										
				31	3							24	6										
				32	4							25	6										
				33	2							27	6										
				41	1							28	6										
				45	1							30	10										
				43	8							31	3										
				46	6							32	4										
				82	1							33	2										
				83	5							82	1										
				85	2							83	5										
				85	2							85	2										
				129	10							129	10										
				закладные детали								закладные детали											
				2	99							2	1										
				49	4							15	2										
				56	46							16	2										
				59	8							17	4										
				51	2							18	4										
				52	4							19	6										
				63	4							22	2										
				64	2							23	6										
				65	2							24	6										
				66	2							25	6										
				57	2							27	6										
				84	8							28	6										
				129	10							30	10										
				141	4							31	3										
				144	4							32	4										
												33	2										
												82	1										
												83	5										
												85	2										
												85	2										
												129	10										
												закладные детали											
												2	99										
												49	4										
												56	46										
												59	8										
												61	2										
												62	4										
												63	4										
												64	2										
												65	2										
												66	2										
												67	2										
												82	1										
												83	5										
												85	2										

Примечания см. на листе 225

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-6
Выпуск 1
Лист 230

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.			
К 15а-11-5 (продолжение)	85	2	К 15а-12-1	84	16	К 15а-12-1	43	8	К 15а-12-3	65	2	К 15а-8	33	2	К 16а-8-1	Арматурные изделия				
	86	2		129	10		48	6		66	2		82	1			77	2	2	76
	87	2		141	4		82	1		67	2		83	5			129	10	56	46
	88	2		144	4		83	5		84	16		85	2			142	4	59	18
	89	4					85	2		129	10		86	2			145	4	61	4
	90	2					86	2		141	4		87	2					62	8
	92	12		Закладные детали			87	2		144	4		88	2				67	2	
	93	4		1	2		88	2					89	4		Закладные детали		74	4	
	94	1		2	1		89	4					90	2		1	2	75	2	
	95	1		15	2		90	2		Закладные детали			92	8		2	2	76	2	
	96	4		16	2		92	4		1	2		94	1		15	4	77	2	
	99	1		17	4		94	1		2	1		95	1		16	4	129	10	
		18	4	95	1	15	2	96	4	17	8	142	4							
		19	6	96	4	16	2	99	1	18	8	145	4							
		22	2	99	1	17	4			19	10									
		23	6			18	4			20	4									
К 15а-12-1	Арматурные изделия							19	6	32	4			Закладные детали						
	2	99	24	6			22	2	23	6	33	2	1	2						
	41	4	25	6	Арматурные изделия		24	6	2	76	79	1	2	2						
	56	46	27	6	2	99	24	6	56	45	80	6	15	4						
	61	2	28	6	41	4	25	6	59	18	95	1	16	4						
	62	4	30	8	56	46	27	6	61	4	96	4	17	8						
	63	4	31	3	61	2	28	6	62	8	99	1	18	8						
	64	2	32	4	62	4	30	10	67	2			19	10						
	65	2	33	2	63	4	31	3	74	4			20	4						
	66	2	41	1	64	2	32	4	75	2			32	4						
67	2	42	1																	

Примечания см. на листе 225

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

1,420-6
Выпуск 1
Лист 231

Контроль качества
Инженер
Проверил
Масляба

Уборка
Шварба

Шилье

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.						
К16а-8-1 (продолжение)	33	2	К16а-8-3	Закладные детали		К16а-8-5	Арматурные изделия		К16а-9	77	2	К16а-9-1	16	4	К16а-9-3	Арматурные изделия							
	41	1		1	2		2	76		24	12		129	10		2	90	90					
	42	1		2	2		56	46		25	12		129	10		2	16	4	50	4	61	4	
	43	8		8	1		59	18		30	12		143	4		56	46	42	1	59	16	43	8
	48	6		9	2		61	4		32	4		146	4		61	4	48	6	61	4	48	6
	79	1		15	4		62	8		49	1					62	8	79	1	62	8	79	1
	80	6		16	4		67	2		80	6		Закладные детали			67	2	80	6	67	2	80	6
	95	1		17	8		74	4		92	24		1	2		74	4	95	1	1	2	95	1
	96	4		18	8		75	2		93	4		2	2		15	2	96	4	2	2	96	4
	99	1		19	10		76	2		95	1		15	4		16	2	99	1	16	2	99	1
Арматурные изделия				20	4	77	2	96	4	16	4	77	2	Закладные детали			129	10	129	10			
2	74	32		4	129	10	142	4	17	8	129	10	143	4	2	90	16	4	50	4			
56	46	35		2	145	4			Арматурные изделия		18	8	146	4	56	46	59	16	56	46			
59	18	36		2					2	92	19	10			59	16	61	4	59	16			
61	4	37		2	Закладные детали				16	4	20	4	Закладные детали		61	4	61	4	61	4			
62	8	38		2	1	2			50	4	32	4	79	1	62	4	62	4	62	4			
67	2	39		2	2	2			56	46	33	2	80	6	67	2	67	2	67	2			
74	4	40		2	15	4			59	16	79	1	95	1	74	4	74	4	74	4			
75	2	79		1	16	4			61	4	80	6	95	1	75	2	75	2	75	2			
76	2	80		6	17	8			62	8	99	1	16	4	76	2	76	2	76	2			
77	2	95	1	17	8			67	2			17	8	77	2	77	2	77	2				
129	10	96	4	18	8			74	4			18	8	129	10	129	10	129	10				
142	4	99	1	19	10			75	2	Арматурные изделия		19	10	142	4	142	4	142	4				
145	4			20	4			76	2	2	92	20	4	145	4	145	4	145	4				
				23	12							32	4										

Примечания см. на листе 225

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну.

1420-6
Выпуск 1
Лист 232

14337-02 105

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.								
К16а-9-3 (продолжение)	143	4	К16а-9-3	96	4	К16а-10-3	Арматурные изделия	8	1	К17а-10-1	Арматурные изделия	К17а-10-1	Закладные детали			К17а-10-3	Арматурные изделия	К17а-10-3	Закладные детали	69	1				
	146	4		99	1			9	2				2	96	15					2	84	5	70	1	
								15	4				21	2	16					2	87	4	71	2	
	Закладные детали							16	4				22	2	17					4	88	4	72	2	
	1	2						17	8				25	4	18					4	89	2	73	2	
	2	2						18	8				56	110	19					6	90	2	129	10	
	8	1						19	10				57	40	22					2	91	2	135	2	
	9	2						20	4				58	42	23					6	92	4	147	2	
	15	4						32	4				59	10	24					6	96	4	148	2	
	16	4			33			2	60				10	25	6					98	1	150	2		
	17	8			35	2	61	2	27	6															
	18	8			36	2	62	4	28	6															
	19	10			37	2	68	2	30	10															
	20	4			38	2	69	1	31	4															
	32	4			39	2	70	1	32	4															
	33	2			40	2	71	2	34	2															
	35	2			79	1	72	2	45	3															
	36	2			80	6	73	2	46	24															
	37	2			95	1	129	10	47	18															
	38	2			96	4	135	2	49	4															
	39	2			141	4	147	2	51	4															
40	2			144	4	148	2	74	4																
79	1					150	2	75	8																
80	6			Закладные детали				76	3																
95	1			1	2			82	2																
				2	2			83	5																

Примечания см. на листе 225

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-6
Выпуск 1

Лист 233

14337-02 10.5

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К17а-11-3 (продолжение)	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	8
	96	4
98	1	
99	1	
К17а-12-1	Арматурные изделия	
	2	134
	26	2
	27	2
	28	4
	29	2
	30	2
	52	2
	56	110
	57	40

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К17а-12-1	58	58
	60	8
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	84	8
	129	10
	148	2
	151	4
	155	2
К17а-12-1	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К17а-12-1	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	10
	31	4
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
88	4	
89	2	
90	2	
91	2	
92	4	
96	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	
К17а-12-1	98	1	
	99	1	
	К17а-12-3	Арматурные изделия	
		2	134
		26	2
		27	2
		28	4
		29	2
		30	2
		52	2
56		110	
57		40	
58	58		
60	8		
61	2		
62	4		
68	2		
69	1		
70	1		
71	2		
72	2		
73	2		

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К17а-12-3	84	8
	129	10
	148	2
	151	4
	155	2
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
27	6	
28	6	
30	12	
31	4	
32	4	
34	2	
82	2	
83	5	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К17а-12-3	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	8
	96	4
	98	1
	99	1
К18а-14	Арматурные изделия	
	2	96
	30	8
	52	4
	56	110
	57	40
	58	42
	59	10
	60	10
	61	4
62	8	
72	2	
78	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К18а-14	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	129	10
	137	4
	152	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
17	8	
18	8	
19	10	
20	2	
21	2	
32	4	
34	2	
79	2	
80	6	
81	6	
96	4	
98	1	

Главный инженер Проектная группа
 Москва

Примечания см. на листе 225

Перечень позиций на одну колонну

Центральный архив
Дир. Зайнов
В.И. Зайнов
И.И. Зайнов
И.И. Зайнов

ЦНИИПромзданий
Москва

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 180-16-1 К 180-17-1 (продолжение)	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	79	2
	80	6
	81	6
	95	4
98	1	
99	1	
К 180-16-3 К 180-17-3	Арматурные изделия	
	2	130
	21	8
	56	110
	57	40

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 180-16-3 К 180-17-3	58	56
	61	4
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	83	8
	84	8
	85	8
	88	4
	129	10
	135	4
	148	4
	Закладные детали	
8	2	
9	4	
15	4	
16	4	
17	8	
18	8	
19	10	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 180-16-3 К 180-17-3	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
К 190-7-3	Арматурные изделия	
	2	95
	35	4
	56	92
	59	10
	61	2
62	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 190-7-3	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	8
	129	20
	156	4
	158	4
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	8
	22	2
23	6	
24	6	
25	6	
27	6	
28	6	
30	10	
31	3	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 190-7-3	32	4
	33	2
	82	2
	83	10
	87	4
	88	4
	89	4
	90	2
	92	8
	95	1
	96	8
	98	1
	99	2
	Арматурные изделия	
	2	95
	35	4
56	92	
59	10	
61	2	
62	4	
63	4	
64	2	
65	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 190-7-5	66	2
	67	2
	84	8
	129	20
	156	4
	158	4
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	8
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
27	6	
28	0	
30	12	
31	3	
32	4	
33	2	
82	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 190-7-5	83	10
	87	4
	88	4
	89	4
	90	2
	92	12
	93	4
	95	1
	96	8
	98	1
	99	2
	Арматурные изделия	
	2	110
	52	4
	56	92
	61	2
62	4	
63	4	
64	2	
65	2	
66	2	
67	2	
84	16	

Примечания см. на листе 225

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6
Выпуск 1
Лист 238

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.				
К 200-10-1	Арматурные изделия		К 200-10-1	33	2	К 200-10-3	75	2	К 200-10-3	40	4	К 200-10-5	Закладные детали		К 200-11	62	8	К 200-11-1 К 200-12-1	Арматурные изделия		
	2	112		41	2		76	2		К 200-10-5	79		2	15		4	67		2	2	112
	44	4		42	2		77	2			80		12	16		4	74		4	53	4
	56	92		43	16		83	8			95		1	17		8	75		2	56	92
	59	16		45	1		129	20			96		8	18		8	76		2	61	4
	61	4		46	8		157	4			98		1	19		12	77		2	62	8
	62	8		47	6		160	4			99		2	20		4	84		16	67	2
	67	2		48	12									23		12	129		20	74	4
	74	4		76	1		Закладные детали				Арматурные изделия		24	12		156	4		75	2	
	75	2		79	2		8	2			2		112	25		12	161		4	76	2
	76	2		80	12		9	4			44		4	30		12				77	2
	77	2		95	1		15	4			56		92	32		4	Закладные детали		15	4	
	129	20		96	8		16	4			59		16	33		2	15		4	17	8
	157	4		98	1		17	8			61		4	79		2	15		4	18	8
	160	4		99	2		18	8			62		8	80		12	17		8	18	8
							19	12			67		2	92		24	19		12	19	12
	Закладные детали			Арматурные изделия			20	4			74		4	93		4	20		4	20	4
15	4	2	108	37	4	75	2	95	1		32	4	32	4							
16	4	44	4	33	2	76	2	98	1	33	2	33	2								
17	8	56	92	35	4	77	2	99	2	79	2	79	2								
18	8	59	16	36	4	129	20			80	12	80	12								
19	12	61	4	37	4	157	4	Арматурные изделия		95	1	95	1								
20	4	67	2	38	4	160	4	2	112	96	8	96	8								
32	4	74	4	39	4			53	4			Закладные детали									
								56	92			15	4								
								61	4			16	4								

Примечания см. на листе 225

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну.

1420-6
Выпуск 1

Лист 240

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.						
К 200-11-1 К 200-12-1 (продолжение)	17	8	К 200-11-3	61	4	К 200-11-3	36	4	К 210-7-1	129	10	К 210-7-1	46	32	К 210-7-3	66	2	К 210-7-3	87	4	К 210-7-5	Закладные детали	15	2		
	18	8		67	2		37	4		138	4		47	24		67	2		88	4			16	2		
	19	12		74	4		38	4		162	4		48	6		129	10		89	4			17	4		
	20	4		75	2		39	4					76	4		138	4		90	2			18	4		
	32	4		76	2		40	4					82	2		162	4		92	8			19	6		
	33	2		77	2		79	2					83	10					95	4			22	2		
	41	2		83	8		80	12		Закладные детали	15		2	87		4				98			1	23	18	
	43	16		84	16		95	1			16		2	88		4				99			1	24	18	
	45	1		129	20		96	8			17		4	89		4	Закладные детали							25	18	
	46	8		156	4		98	1			18		4	90		2			15	2			2	146	27	6
	47	6		161	4		99	2			19		6	96		4			16	2			38	4	28	6
	48	12									22		2	98		1			17	4			56	126	30	20
	76	1									23		6	99		1			18	4			59	16	31	5
	79	2									24		5						19	6			61	2	32	4
	80	12		Закладные детали						Арматурные изделия	2		146						22	2			62	4	33	2
	95	1		8	2		38	4			25		6	Арматурные изделия		2	146		23	6			63	4	35	2
	96	8		9	4		56	126			27		6	38		4			24	6			64	2	61	2
	98	1		15	4		59	16			28		6	56		126			25	6			62	4	62	4
	99	2		16	4		61	2			30		10	59		16			27	6			63	4	63	4
		17	8	62	4		31	5	61	2		28	6	64	2	64	2									
		18	8	63	4		32	4	59	16		30	14	65	2	65	2									
		19	12	64	2		33	2	61	2		31	5	66	2	66	2									
К 200-11-3	Арматурные изделия		20	4	65	2		41	1	62	4		32	4	87	2	87	2								
	2	108	32	4	66	2		42	1	63	4		33	2	129	10	88	4								
	53	4	33	2	67	2		43	8	64	2		82	2	138	4	89	4								
	56	92	35	4				45	4	65	2		83	10	162	4	90	2								

Примечания см. на листе 225

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6
Выпуск 1
Лист 2-1

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.					
К 210-7-5 (правая)	93	4	К 210-8-1	22	2	К 210-8-1	99	1	К 210-8-3	19	6	К 210-9-1	Арматурные изделия		К 210-9-1	24	6	К 220-8	Арматурные изделия			
	96	4		23	6		22	2		2	146		25	6		2	148					
	98	1		24	6		23	6		54	4		27	6		56	126		41	4		
	99	1		25	6		24	6		61	2		28	6		61	2		59	16		
	Арматурные изделия			27	6		Арматурные изделия			25	6		27	6		62	4		30	10	61	4
	2	146		28	6		2	146		27	6		28	6		63	4		31	5	62	8
	56	126		30	10		56	126		28	6		30	14		64	2		32	4	63	4
	61	2		31	5		61	2		30	14		31	5		65	2		33	2	64	2
	62	4		32	4		62	4		31	5		32	4		66	2		41	2	65	2
	63	4		33	2		63	4		32	4		82	2		67	2		42	1	66	2
64	2	41	1	64	2	33	2	83	10	84	16	43	2	67	2							
65	2	42	1	65	2	82	2	87	4	84	16	45	4	74	4							
66	2	43	8	66	2	83	10	88	4	129	10	46	32	75	2							
67	2	45	4	67	2	87	4	90	2	162	4	47	24	76	2							
84	16	46	32	84	16	88	4	92	8	165	4	48	6	77	2							
129	10	47	24	129	10	89	4	96	4			76	4	78	2							
162	4	48	6	162	4	90	2	98	1	Закладные детали		82	2	79	2							
165	4	76	4	165	4	92	8	99	1	15	2	83	10	80	4							
Закладные детали		82	2	Закладные детали						18	2	87	4	88	4	81	4					
		83	10			15	2			17	4	88	4	89	4	15	4					
		87	4			16	2			18	4	89	4	90	2	16	4					
		88	4			17	4			19	6	90	2	95	4	17	8					
		89	4			18	4			22	2	98	1	96	4	18	8					
		90	2			17	4			23	6	99	1	19	10	19	10					
		96	4			18	4							20	4	20	4					
		98	1											32	4	32	4					

Примечания см. на листе 225

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

1420-6
Выпуск 1
Лист 242

Перечень позиций на одну колонну

Проверил: Шаброва

Масба

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 220-8-1 (продолжение)	33	2
	79	2
	80	12
	96	4
	98	1
	99	1
К 220-8-1	Арматурные изделия	
	2	148
	41	4
	56	126
	59	16
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	129	10
	163	4
167	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 220-8-1	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	4
	46	32
	47	24
48	6	
76	4	
79	2	
80	12	
96	4	
98	1	
99	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 220-8-3	Арматурные изделия	
	2	144
	41	4
	56	126
	59	16
	61	4
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	83	8
	129	10
	163	4
	167	4
	Закладные детали	
	8	2
9	4	
15	4	
16	4	
17	8	
18	8	
19	10	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 220-8-3	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	12
	96	4
	98	1
	99	1
	К 220-8-5	Арматурные изделия
2		148
41		4
56		126
59		16
61		4
62		8
67		2
74		4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 220-8-5	75	2
	76	2
	77	2
	129	10
	163	4
	167	4
	Закладные детали	
	15	4
	18	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
30	20	
32	4	
33	2	
79	2	
80	12	
92	40	
93	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 220-8-5	96	4
	98	1
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	148
	41	4
К 220-9	56	126
	59	16
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	129	10
	162	4
	166	4
Закладные детали		
15	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 220-9	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	79	2
	80	12
К 220-9-1	96	4
	98	1
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	148
	41	4
	56	126
	59	16
61	4	
62	8	
67	2	
74	4	
75	2	
76	2	
77	2	
129	10	
162	4	
166	4	
Закладные детали		
15	4	

Примечания см. на листе 225

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

1420-6
Выпуск 1
Лист 243

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.					
К 22а-9-1 (продолжение)	77	2	К 22а-9-1	96	4	К 22а-9-3	Закладные детали		К 22а-10	32	4	К 22а-10-1 К 22а-11-1			К 22а-10-3			К 22а-11-3	18	8		
	129	10		98	1		8	2		Арматурные изделия			33	2		2	144		19	10		
	162	4		99	1		9	4		16	4		Закладные детали			79	2		16	4	20	4
	166	4					15	4		41	4		80	12		15	4		41	4	32	4
							16	4		56	126		96	4		16	4		56	126	35	4
							17	8		61	4		98	1		17	8		61	4	36	4
							18	8		62	8		99	1		18	8		67	2	37	4
	Закладные детали				Арматурные изделия		19	10		67	2			19		10	74		4	38	4	
	15	4		2	144		20	4		74	4			20		4	20		4	39	4	
	16	4		41	4		32	4		75	2		Арматурные изделия			32	4		76	2	40	4
	17	8	56	126	33	2	76	2	2	148	16	4	77	2	79	2						
	18	8	59	16	35	4	77	2	16	4	41	4	84	16	80	12						
	19	10	61	4	36	4	84	16	41	4	42	1	129	10	96	4						
	20	4	67	2	37	4	129	10	56	126	43	8	162	4	98	1						
	32	4	74	4	38	4	162	4	61	4	45	4	165	4	99	1						
33	2	75	2	39	4	165	4	62	8	46	32											
41	1	76	2	40	4			67	2	47	24											
42	1	77	2	79	2			74	4	48	6											
43	8	83	8	80	12			75	2	76	4											
45	4	129	10	96	4	Закладные детали		76	2	79	2	Закладные детали		2	119							
46	32	162	4	98	1	15	4	77	2	80	12	8	2	43	2							
47	24	166	4	99	1	16	4	84	16	96	4	9	4	44	2							
48	6					17	8	129	10	98	1	15	4	45	4							
76	4					18	8	162	4	99	1	16	4	56	110							
79	2					19	10	165	4			17	8	57	40							
80	12					20	4															

Вит. Громова
от инженера
Лаврентьева
Ц.С.С.
Шоброва

ЦНИИПРОИЗВОДСТВА
Мостов

Примечания см. на листе 225

Перечень позиций на одну колонну

Москва
 в.л. инженер
 Д.В.Берил
 ш.н.ш.
 колледж
 Шаброва

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 230-11-1 (продолжение)	58	52
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	129	10
	148	2
	152	2
	162	2
	168	2
	Закладные детали	
15	2	
16	2	
17	4	
18	4	
19	6	
22	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 230-11-1	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	12
	31	5
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	82	2
83	5	
84	5	
87	4	
88	4	
89	2	
90	2	
91	2	
92	4	
76	3	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 230-11-1	96	4
	98	1
	99	1
Арматурные изделия		
К 230-11-3	2	119
	43	2
	44	2
	45	4
	56	110
	57	40
	58	52
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
129	10	
148	2	
152	2	
162	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 230-11-3	168	2
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	5
	32	4
	34	2
82	2	
83	5	
84	5	
87	4	
88	4	
89	2	
90	2	
91	2	
92	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 230-11-3	96	4
	98	1
	99	1
Арматурные изделия		
К 230-11-5	2	119
	43	2
	44	2
	45	4
	56	110
	57	40
	58	52
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
129	10	
148	2	
152	2	
162	2	
168	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 230-11-5	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	27	6
	28	6
	30	20
	31	5
	32	4
	34	2
	82	2
83	5	
84	5	
87	4	
88	4	
89	2	
90	2	
91	2	
92	20	
93	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 230-11-5	96	4
	98	1
	99	1
Арматурные изделия		
К 230-12-1	2	130
	17	2
	43	2
	45	4
	56	110
	57	40
	58	58
	59	8
	60	8
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
129	10	

Примечания см. на листе 225

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

1 420-6
Выпуск 1
Лист 245

Перечень позиций на одну колонну

Машина Прессоил швей Шабрера

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 230-13-3 (продолжение)	84	8
	85	8
	87	2
	129	10
	144	2
	148	2
	151	2
	162	2
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
19	6	
22	2	
23	6	
24	6	
25	6	
27	6	
28	6	
30	14	
31	5	
32	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 230-13-5	34	2
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	4
	96	4
98	1	
99	1	
К 230-14-1	Нормативные изделия	
	2	146
	43	4
	46	4
	55	110
	57	40
	58	66
61	2	
82	4	
68	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 230-14-1	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	84	8
	85	8
	129	10
	148	2
	151	2
	162	2
	165	2
	Закладные детали	
	15	2
16	2	
17	4	
18	4	
19	6	
22	2	
23	6	
24	6	
25	6	
27	6	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 230-14-1	28	6
	30	12
	31	5
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	82	2
	83	5
84	5	
87	4	
88	4	
89	2	
90	2	
91	2	
92	4	
96	4	
98	1	
99	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 240-12		
	Нормативные изделия	
	2	108
	46	8
	55	110
	57	40
	58	48
	59	10
	60	10
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
81	2	
82	2	
129	10	
152	4	
164	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 240-12	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
99	1	
К 240-12-1	Нормативные изделия	
	2	108
	46	8
	56	110
	57	40
	58	48
	59	10

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 240-12-1	60	10
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	129	10
	152	4
	164	4
	Закладные детали	
	15	4
16	4	
17	8	
18	8	
19	10	
20	2	
21	2	
32	4	
34	2	
45	3	
46	24	

Примечания см. на листе 225

ТК 1974

Перечень позиций на одну колонну.

1420-Б Выпуск 1 Лист 247

Перечень позиций на одну колонну

ЦНИПРОМЗДАНИИ
Москва
Проектирование
Инженер
Д.С. Громова
Архитектор
В.И. Громова
Директор
У.Б. Громова

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 240-12-1 (продолжение)	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
К 240-12-3	Арматурные изделия	
	2	106
	46	8
	56	110
	57	40
	58	46
	59	10
	60	10
	61	4
	72	2
78	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 240-12-3	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	83	8
	129	10
	152	4
	164	4
	Закладные детали	
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
21	2	
32	4	
34	2	
35	4	
36	4	
37	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	
К 240-12-3	38	4	
	39	4	
	40	4	
	79	2	
	80	6	
	81	6	
	96	4	
	98	1	
	99	1	
	К 240-13-5	Арматурные изделия	
		2	148
48		8	
56		110	
57		40	
58		66	
59		8	
60		8	
61		4	
62		8	
72	2		
78	2		
79	1		
80	2		

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 240-13-5	81	2
	82	2
	129	10
	149	4
	163	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	20
32	4	
34	2	
79	2	
80	6	
81	6	
92	40	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 240-12-5	93	4
	96	4
	98	1
	99	1
	Арматурные изделия	
2	148	
48	8	
56	110	
57	40	
58	66	
59	8	
60	8	
61	4	
62	8	
72	2	
78	2	
79	1	
80	2	
81	2	
82	2	
129	10	
149	4	
163	4	
К 240-13	Арматурные изделия	
	2	148
	48	8
	56	110
	57	40
	58	66
	59	8
	60	8
	61	4
	62	8
72	2	
78	2	
79	1	
80	2	
81	2	
82	2	
129	10	
149	4	
163	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 240-13	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
	К 240-13-1	Арматурные изделия
2		148
48		8
56		110
57		40
58		66
59		8

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 240-13-1	60	8
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	129	10
	149	4
	163	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
19	10	
20	2	
21	2	
32	4	
34	2	
45	3	

Примечания см. на листе 225

ТК
1974

Перечень позиций на одну колонну

1420-6
Выпуск 1
Лист 248

Выборка стали на одну колонну, кг.

270

Марка колонны	Арматурные изделия												Итого								
	Сталь ГОСТ 5781-61*																				
	Класса А-III						Класса АI														
	φ мм						φ мм														
32	28	25	22	20	12	10						Итого	12	8				Итого	Профиль б 20	Итого	Итого
К11а-8-3	183,2	64,8				4,4	16,6					269,0		9,8				9,8			
К11а-8-5	183,2	64,8				4,4	16,6					269,0		9,8				9,8			278,8
К12а-10			57,2		35,2		11,8					104,2	2,6	9,6				12,2			116,4
К12а-10-5			57,2		35,2		11,8					104,2	2,6	9,6				12,2			116,4
К12а-11			112,0			8,8	11,8					132,6	2,6	9,6				12,2			144,8
К13а-6-1	283,6	62,4	120,4			8,8	30,2					505,4	5,9	24,9				30,8			536,2
К13а-6-3	283,6	62,4	120,4			8,8	30,2					505,4	5,9	24,9				30,8			536,2
К13а-6-5	283,6	62,4	120,4			8,8	30,2					505,4	5,9	24,9				30,8			536,2
К13а-7-1	562,8					8,8	39,8					611,4		28,3				28,3			639,7
К13а-7-3	562,8					8,8	39,8					611,4		28,3				28,3			639,7

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка колонны	Закладные детали												Итого	Всего																			
	Сталь ГОСТ 5781-61*																																
	Класса А III						Класса АI																										
	φ мм						φ мм																										
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	1300x125x2	163x10x8	175x8	145x3	100x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	103.7P 20x40	100x16	110x12	110x30x10	Итого					
К11а-8-3			5,8		0,9	4,6	6,3	3,2	20,8	0,2	0,2	10,7	6,9																				
К11а-8-5			5,8		0,9	4,6	12,9	3,2	27,4	0,2	0,2	10,7	6,9																				
К12а-10		10,2				4,6	6,0	2,0	22,8	0,4	0,4	21,4																					
К12а-10-5		10,2				4,6	12,6	4,4	31,8	0,4	0,4	21,4																					
К12а-11		10,2				4,6	6,0	2,0	22,8	0,4	0,4	21,4																					
К13а-6-1	42,0		11,6	44,8	1,8	4,6	18,6	2,0	125,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8	42,6		4,8															
К13а-6-3	42,0		11,6		1,8	4,6	12,6	4,4	77,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8	42,6		4,8															
К13а-6-5	42,0		11,6		1,8	4,6	25,8	6,8	92,6	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8	42,6		4,8															
К13а-7-1	42,0		11,6	44,8	1,8	4,6	18,6	2,0	125,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8	42,6		4,8															
К13а-7-3	42,0		11,6		1,8	4,6	12,6	4,4	77,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8	42,6		4,8															

Примечание

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1974

Выборка стали на одну колонну

Л. 420-6
Выпуск 1
Лист 250

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка колонны	Арматурные изделия											ГОСТ 380-71*			Итого		
	Сталь ГОСТ 5781-61*											Прокат с 38/23					
	Класса А III						Класса А I					Профиль		Итого			
	Ø мм						Ø мм										
32	28	25	22	20	12	10					Итого	12	8	Ø мм	Итого		
К13а-8-1	562,8	77,2				8,8	39,8				688,8		28,3			28,3	716,9
К14а-8		352,8	62,4			17,6	30,2				463,0	5,9	28,8			34,7	497,7
К14а-8-1		352,8	62,4			17,6	30,2				463,0	5,9	28,8			34,7	497,7
К14а-8-3		352,8	62,4			17,6	30,2				463,0	5,9	28,2			34,1	497,1
К14а-8-5		352,8	62,4			17,6	30,2				463,0	5,9	28,8			34,7	497,7
К14а-9	562,8		108,0			17,6	39,8				728,2		30,6			30,6	758,8
К14а-9-1	562,8		108,0			17,6	39,8				728,2		30,8			30,6	758,8
К14а-9-3	562,8		108,0			17,6	39,8				728,2		30,0			30,0	758,2
К14а-10	739,6					17,6	39,8				797,0		30,6			30,6	827,6
К14а-10-1	739,6					17,6	39,8				797,0		30,6			30,6	827,6

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка колонны	Закладные детали											ГОСТ 380-71*											Итого	Всего						
	Сталь ГОСТ 5781-61*											Прокат с 38/23																		
	Класса А III						Класса А I					Профиль																		
	Ø мм						Ø мм																							
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ø мм	Итого	2200x125x12	163x40x8	175x8	145x5	1100x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Газ.тр d4=40	Гайка M16	Итого				
К13а-8-1	42,0		11,6	44,8	18	4,6	18,6	2,0	125,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8			42,6		4,8		77,6	34,0	44,6	6,8	3,0	0,6	254,0	379,8	1096,7
К14а-8	67,2	20,4				4,6	12,0	2,0	108,2	0,8	0,8	42,8		4,8						4,8		10,8				3,0	0,8	66,8	173,8	671,5
К14а-8-1	67,2	20,4		44,8		4,6	18,0	2,0	157,0	0,8	0,8	42,8		4,8							77,6	21,4				3,0	1,0	155,4	313,2	810,9
К14а-8-3	83,2	20,4				4,6	12,0	2,0	122,2	0,8	0,8	42,8		4,8		4,8					4,8					3,0	1,0	174,4	297,4	794,5
К14а-8-5	67,2	20,4				4,6	25,2	11,6	129,0	0,8	0,8	42,8		4,8							4,8		48,8	25,6		3,0	1,0	130,8	280,6	758,3
К14а-9	67,2	20,4				4,6	12,0	2,0	106,2	0,8	0,8	42,8		4,8							4,8		10,8			3,0	0,8	66,8	173,8	932,6
К14а-9-1	67,2	20,4		44,8		4,6	18,0	2,0	157,0	0,8	0,8	42,8		4,8							4,8		77,6	21,4		3,0	1,0	155,4	313,2	1072,0
К14а-9-3	83,2	20,4				4,6	12,0	2,0	122,2	0,8	0,8	42,8		4,8		4,8					4,8		44,8			3,0	1,0	174,4	297,4	1055,6
К14а-10	67,2	20,4				4,6	12,0	2,0	106,2	0,8	0,8	42,8		4,8		4,8					4,8		10,8			3,0	0,6	66,8	173,8	1001,4
К14а-10-1	67,2	20,4		44,8		4,6	18,0	2,0	157,0	0,8	0,8	42,8		4,8							4,8		77,6	21,4		3,0	1,0	155,4	313,2	1140,8

Примечание.

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1974

Выборка стали на одну колонну

1.420-8
Выпуск 1
Лист 251

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия													Итого							
	Сталь ГОСТ 5781-61*														Итого						
	Класс А-III						Класс АI						Итого								
	φ мм						φ мм									Итого					
32	28	25	22	20	12	10							Итого	Прокат с 38/23	Профиль		Итого				
													δ 20								
K16a-8-3			131,2		82,4	17,6	11,8						243,0	5,9	21,9			27,8			270,8
K16a-8-5			131,2		82,4	17,6	11,8						243,0	5,9	22,2			28,1			271,1
K16a-9		339,2	50,8			17,6	11,8						419,4	5,3	24,6			29,9			449,3
K16a-9-1		339,2	50,8			17,6	11,8						419,4	5,3	24,6			29,9			449,3
K16a-9-3		339,2	50,8			17,6	11,8						419,4	5,3	24,3			29,6			449,0
K16a-10-3	425,6		80,0			17,6	11,8						535,0		25,2			25,2			560,2
K17a-10-1	293,0			97,7	92,8	8,8	40,5						532,8	8,4	33,2			41,6			574,4
K17a-10-3	293,0			97,7	92,8	8,8	40,5						532,8	8,4	33,2			41,6			574,4
K17a-10-5	293,0			97,7	92,8	8,8	40,5						532,8	8,4	33,2			41,6			574,4
K17a-11-1	393,4			152,4		8,8	45,3						598,9	5,1	35,7			40,8			640,7

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали													Итого	Всего																			
	Сталь ГОСТ 5781-61*															Итого																		
	Класс А III						Класс АI						Итого																					
	φ мм						φ мм										Итого																	
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	φ мм	Итого	Л 200*12 125*12	Л 63*8 40*8	Л 75*8	Л 45*8	Л 100*12	δ=30		δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Газ. тр. φ 4=40	Гайка M16	Л 140 φ 90*10	Итого						
K16a-8-3	41,6	20,4				4,6	12,0	2,0	80,6	0,8	0,8	42,8		2,4				28,6								3,8	44,2	3,0	1,0	13,2	139,0	220,4	491,2	
K16a-8-5	33,6	20,4				4,6	25,2	9,2	93,0	0,8	0,8	42,8		2,4												3,8	56,8	19,2	3,0	1,0	13,2	142,2	236,0	507,1
K16a-9	33,6	20,4				4,6	12,0	2,0	72,6	0,8	0,8	42,8		2,4												3,8	19,6	3,0	1,0	13,2	85,8	159,2	608,5	
K16a-9-1	33,6	20,4				4,6	18,0	2,0	78,6	0,8	0,8	42,8		2,4												3,8	30,2	3,0	1,0	13,2	96,4	175,8	625,1	
K16a-9-3	41,6	20,4				4,6	12,0	2,0	80,6	0,8	0,8	42,8		2,4			28,6									3,8	44,2	3,0	1,0	13,2	139,0	220,4	669,4	
K16a-10-3	41,6	20,4				4,6	12,0	2,0	80,6	0,8	0,8	42,8		2,4			28,6									3,8	44,2	3,0	1,0	13,2	139,0	220,4	780,6	
K17a-10-1	50,0		13,6	33,6	1,8	4,6	12,6	3,2	119,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8							106,2	42,6	44,8	6,8	4,6	0,6	296,0	415,8	990,2
K17a-10-3	50,0		13,6		1,8	4,6	12,6	4,4	87,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8							42,6	28,8	6,8	4,6	0,6	173,8	261,2	835,6	
K17a-10-5	50,0		13,6		1,8	4,6	25,8	6,8	102,6	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8							60,6	54,4	6,8	4,6	0,6	217,4	320,4	894,8	
K17a-11-1	50,0		13,6	33,6	1,8	4,6	12,6	3,2	119,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8							105,2	42,6	44,8	6,8	4,6	0,6	296,0	415,8	1056,5

Примечание

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1974

Выборка стали на одну колонну

1. 420-6
Выпуск 1

Лист 253

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия														ГОСТ 380-71*		Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-61*														Прокат с 38/23			
	Класса А-III											Класса АI			Итого			
	Ф мм										Итого			Итого				
	32	28	25	22	20	12	10					12	8			Итого	Профиль δ 20	Итого
К17а-11-3	393,4			152,4		8,8	45,3					594,9	5,1	35,7		40,8		640,7
К17а-12-1	141,0	337,4	175,8			8,8	45,3					708,3	4,1	42,3		46,4		754,7
К17а-12-3	141,0	337,4	175,8			8,8	45,3					708,3	4,1	42,3		46,4		754,7
К18а-14			536,4			17,6	40,5					594,5	8,4	35,3		43,7		638,2
К18а-14-1			536,4			17,6	40,5					594,5	8,4	35,3		43,7		638,2
К18а-14-3			536,4			17,6	40,5					594,5	8,4	34,5		42,9		637,4
К18а-15-5		676,0				17,6	40,8					734,1	6,7	44,3		51,0		785,1
К18а-15		676,0				17,6	40,5					734,1	6,7	44,3		51,0		785,1
К18а-15-1		676,0				17,6	40,5					734,1	6,7	44,3		51,0		785,1
К18а-15-3		676,0				17,6	40,5					734,1	6,7	43,6		50,3		784,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали															Итого	Всего														
	Сталь ГОСТ 5781-61*																														
	Класса А-III					ГОСТ 380-71*																									
	Прокат с 38/23																														
	Ф мм										Профиль					Итого															
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	φ мм	Итого	1200x125x12	163x40x8	175x8	145x5	100x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	ГОСТ 103/104-40	ГОСТ 103/104-40	Итого				
К17а-11-3	50,0		13,6		1,8	4,6	12,6	4,4	87,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8					42,6	28,8	6,8	4,6	0,6	173,3	260,7	901,4
К17а-12-1	50,0		13,6		1,8	4,6	12,6	3,2	129,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8		106,2		42,6	44,8	5,8	4,6	0,6	295,2	415,0	1169,7	
К17а-12-3	50,0		13,6		1,8	4,6	12,6	4,4	87,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8				42,6	28,8	6,8	4,6	0,6	173,3	261,2	1015,9	
К18а-14	76,8	23,0				4,6	12,0	2,0	118,4	0,8	0,8	42,8		4,8			4,8		4,8								4,6	1,0	65,3	188,0	826,2
К18а-14-1	76,8	23,0				4,6	12,0	2,0	120,0	0,8	0,8	42,8		4,8			4,8		4,8								4,6	1,0	210,6	363,4	1001,6
К18а-14-3	92,8	23,0				4,6	12,0	2,0	134,4	0,8	0,8	42,8		4,8	4,8		57,2	4,8	11,2		119,4		44,0			4,6	1,0	175,2	310,4	947,0	
К18а-15-5	76,8	23,0				4,6	12,0	11,6	141,2	0,4	0,4	42,8		4,8			57,2	4,8					44,0			4,6	0,6	131,2	272,8	1057,9	
К18а-15	76,8	23,0				4,6	12,0	2,0	118,4	0,8	0,8	42,8		4,8			57,2	4,8					44,0			4,6	1,0	68,8	188,0	973,1	
К18а-15-1	76,8	23,0				4,6	12,0	2,0	152,0	0,8	0,8	42,8		4,8			57,2	4,8			118,4		33,2			4,6	1,0	210,6	363,4	1148,5	
К18а-15-3	92,8	23,0				4,6	12,0	2,0	134,4	0,8	0,8	42,8		4,8	4,8		57,2	4,8	11,2				44,0			4,6	1,0	175,2	310,4	1094,8	

Примечание

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК

Выборка стали на одну колонну.

1.420-6
Выпуск 1
Лист 254

Марка колонны	Арматурные изделия															Гост 380-71*			Итого
	Сталь гост 5781-61*															Прокат с 38/23			
	Класса Я III										Класса Я I					Профиль			
	Ф мм										Ф мм					Итого			
32	28	25	22	20	12	10				Итого	12	8			Итого	б20		Итого	
К18а-16	883,2					17,6	53,5				954,3	44,3			44,3			998,6	
К18а-16-1	883,2					17,6	53,5				954,3	44,3			44,3			998,6	
К18а-16-3	883,2					17,6	53,5				954,3	43,6			43,6			997,9	
К18а-17	883,2					17,6	53,5				954,3	44,3			44,3			998,6	
К18а-17-1	883,2					17,6	53,5				954,3	44,3			44,3			998,6	
К18а-17-3	883,2					17,6	53,5				954,3	43,6			43,6			997,9	
К19а-7-3	340,0			65,6		8,8	28,8				443,2	3,3	23,1		26,4			469,6	
К19а-7-5	340,0			65,6		8,8	28,8				443,2	3,3	23,1		26,4			469,6	
К19а-8-1		476,4	36,8			8,8	33,6				555,6	25,3			25,3			580,9	
К19а-8-3		476,4	36,8			8,8	33,6				555,6	25,3			25,3			580,9	

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Закладные детали															Гост 380-71*										Итого	Всего	
	Сталь гост 5781-61*															Прокат с 38/23												
	Класса Я III										Класса Я I					Профиль												
	Ф мм										Ф мм					Итого												
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	L200x10 125x10	L63x 40x8	L75x8	L45x5	L100x12	б-30	б-25	б-20	б-18	б-16	б-12	б-10	б-8	Габ.70 дххвб	Габ.80 мхб	Итого		
К18а-16	76,8	23,0			4,6	12,0	2,0	118,4	0,8	0,8	42,8		4,8					4,8			10,8			4,6	1,0	68,8	188,0	1186,6
К18а-16-1	76,8	23,0	53,5		4,6	12,0	2,0	152,0	0,8	0,8	42,8		4,8					4,8		119,4	33,2		4,6	1,0	210,6	363,4	1362,0	
К18а-16-3	92,8	23,0			4,6	12,0	2,0	134,4	0,8	0,8	42,8		4,8	4,8		57,2	4,8	11,2			44,0		4,6	1,0	173,2	312,4	1310,3	
К18а-17	76,8	23,0			4,6	12,0	2,0	118,4	0,8	0,8	42,8		4,8					4,8			10,8			4,6	1,0	68,8	188,0	1186,6
К18а-17-1	76,8	23,0	53,6		4,6	12,0	2,0	152,0	0,8	0,8	42,8		4,8					4,8		119,4	33,2		4,6	1,0	210,6	363,4	1362,0	
К18а-17-3	92,8	23,0			4,6	12,0	2,0	134,4	0,8	0,8	42,8		4,8	4,8		57,2	4,8	11,2			44,0		4,6	1,0	173,4	310,6	1308,5	
К19а-7-3	42,0		11,6		1,8	9,2	12,6	4,4	81,6	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8	42,6		4,8		3,8	23,2	44,8	5,1	3,0	0,8	171,1	253,1	722,7
К19а-7-5	42,0		11,6		1,8	9,2	25,8	5,6	96,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8	42,6		4,8		3,8	60,6	48,0	5,1	3,0	0,8	211,7	308,1	777,7
К19а-8-1	42,0		11,6	11,2	1,8	9,2	24,6	2,0	102,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8	42,6		4,8		23,2	44,6	38,4	5,1	3,0	0,8	205,5	308,3	889,2
К19а-8-3	42,0		11,6		1,8	9,2	12,6	4,4	81,6	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8	42,6		4,8		3,8	23,4	44,8	5,1	3,0	0,8	171,3	253,3	834,2

Примечание

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1974

Выборка стали на одну колонну.

1.420-6
Выпуск 1

Лист 255

Выборка стали на одну колонну к.г.

Марка колонны	Арматурные изделия														ГОСТ 380-71*		Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-61*														Прокат с 38/23			
	Класса АIII							Класса АI							Профиль			
	φ мм							φ мм							δ 20	Итого		
	32	28	25	22	20	12	10					Итого	12	8			Итого	
К19а-9-1	6080		508			8,8	33,2					7014		25,3			25,3	726,7
К20а-10		3676	80,0			17,6	23,6					4888	5,3	27,6			32,9	521,7
К20а-10-1		3676	80,0			17,6	23,6					4888	5,3	27,6			32,9	521,7
К20а-10-3		3676	80,0			17,6	23,6					4888	5,3	27,0			32,3	521,1
К20а-10-5		3676	80,0			17,6	23,6					4888	5,3	27,6			32,9	521,7
К20а-11	612,0					17,6	33,2					6628		27,6			27,6	690,4
К20а-11-1	612,0					17,6	33,2					6628		27,6			27,6	690,4
К20а-11-3	612,0					17,6	33,2					6628		27,0			27,0	689,8
К20а-12-1	612,0					17,6	33,2					6628		27,6			27,6	690,4
К21а-7-1	313,6	62,4	139,2			8,8	30,2					554,2	5,3	30,7			36,0	590,2

Выборка стали на одну колонну к.г.

Марка колонны	Закладные детали														ГОСТ 380-71*														Итого	Всего			
	Сталь ГОСТ 5781-61*														Прокат с 38/23																		
	Класса АIII							Класса АI							Профиль																		
	φ мм							φ мм							Профиль																		
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	1200×125×12	163×40×8	175×8	145×5	1100×12	δ=30	δ=26	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гос. тр. 4ч=40	Горюча М18			Итого				
К19а-9-1	42,0		11,6	11,2	1,8	9,2	24,6	2,0	1024	04	04	21,4	13,8		7,8				42,6		4,8		23,2	44,6	384	51	3,0	0,8			205,5	308,3	1035,0
К20а-10	67,2	204				9,2	12,0	2,0	110,8	08	08	42,8		4,8							4,8		3,8	10,8			3,0	1,2			71,2	182,8	704,5
К20а-10-1	67,2	204		11,2		9,2	24,0	2,0	134,0	08	08	42,8		4,8							4,8		23,2	32,0			3,0	1,2			110,8	245,6	767,3
К20а-10-3	83,2	204				9,2	12,0	2,0	126,6	08	08	42,8		4,8		4,8			57,2	4,8	11,2	3,8	44,0			3,0	1,2			177,6	305,2	826,3	
К20а-10-5	67,2	204				9,2	25,2	9,2	131,2	08	08	42,8		4,8							4,8		3,8	48,0	19,2		3,0	1,2			127,6	259,6	781,3
К20а-11	67,2	204				9,2	12,0	2,0	110,8	08	08	42,8		4,8							4,8		3,8	10,8			3,0	1,2			71,2	182,8	873,2
К20а-11-1	67,2	204		11,2		9,2	24,0	2,0	134,0	08	08	42,8		4,8							4,8		23,2	32,0			3,0	1,2			111,8	246,6	937,0
К20а-11-3	83,2	204				9,2	12,0	2,0	126,8	08	08	42,8		4,8		4,8					4,8		3,8	44,0			3,0	1,2			177,6	305,2	995,0
К20а-12-1	67,2	204		11,2		9,2	24,0	2,0	134,0	08	08	42,8		4,8							4,8		23,2	32,0			3,0	1,2			111,8	246,6	937,0
К21а-7-1	42,0		11,6	44,8	1,8	4,6	18,6	2,0	1254	04	04	21,4	13,8		7,8				42,6		4,8		77,6	34,0	44,8	8,5	3,0	0,6			258,9	384,7	974,9

Примечание.

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1974

Выборка стали на одну колонну

1.420-6
Выпуск 1
Лист 256

Версия: 1.0
 Утверждена: 19.02.11
 Тарашина
 Проверил: [подпись]
 Ст. инж. [подпись]
 г. Москва

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия															ГОСТ 380-71*		Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-61*															Прокат с 38/23			
	Класса А III							Класса А I								Профиль			
	φ мм							φ мм								δ 20			
32	28	25	22	20	12	10					Итого	12	8			Итого			
K21a-7-3	313,6	62,4	139,2			8,8	30,2				554,2	5,3	30,7			36,0			590,2
K21a-7-5	313,6	62,4	139,2			8,8	30,2				554,2	5,3	30,7			36,0			590,2
K21a-8-1	623,6					8,8	39,8				672,2		30,7			30,7			702,9
K21a-8-3	623,6					8,8	39,8				672,2		30,7			30,7			702,9
K21a-9-1	623,6	155,2				8,8	39,8				827,4		30,7			30,7			858,1
K22a-8	206,0	319,2				17,6	30,2				573,0	5,3	33,0			38,3			611,3
K22a-8-1	206,0	319,2				17,6	30,2				573,0	5,3	33,0			38,3			611,3
K22a-8-3	206,0	319,2				17,6	30,2				573,0	5,3	32,4			37,7			610,7
K22a-8-5	206,0	319,2				17,6	30,2				573,0	5,3	33,0			38,3			611,3
K22a-9	519,6	236,8				17,6	30,2				804,2	5,3	33,0			38,3			842,5

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали															ГОСТ 380-71*		Итого	Всего												
	Сталь ГОСТ 5781-61*															Прокат с 38/23															
	Класса А III							Класса А I								Профиль															
	φ мм							φ мм								δ 20															
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	1200 × 125 × 12	163 × 40 × 8	175 × 8	145 × 5	1100 × 12	δ=30	δ=26	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Габ. тр. ст. = 40	Габ. тр. №16	Итого					
K21a-7-3	42,0		11,6		1,8	4,6	12,6	4,4	77,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8	42,6	4,8				23,4	51,2	8,5	3,0	0,6		177,1	254,5	844,7		
K21a-7-5	42,0		11,6		1,8	4,6	25,8	8,0	93,8	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8	42,6	4,8				60,6	60,8	8,5	3,0	0,6		223,9	318,1	908,3		
K21a-8-1	42,0		11,6	44,8	1,8	4,6	18,6	2,0	125,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8	42,6	4,8			77,6	34,0	44,8	8,5	3,0	0,6		258,9	384,7	1087,6		
K21a-8-3	42,0		11,6		1,8	4,6	12,6	4,4	77,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8	42,6	4,8				23,4	51,2	8,5	3,0	0,6		177,1	254,5	957,4		
K21a-9-1	42,0		11,6	44,8	1,8	4,6	18,1	2,0	125,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8	42,6	4,8			77,6	34,0	44,8	8,5	3,0	0,6		258,9	384,7	1242,8		
K22a-8	67,2	20,4				4,6	12,0	2,0	106,2	0,8	0,8	42,8		4,8											3,0	1,0		67,2	174,2	785,5	
K22a-8-1	67,2	20,4		44,8		4,6	18,0	2,0	157,0	0,8	0,8	42,8		4,8							77,6	21,4			3,0	1,0		156,4	313,2	924,5	
K22a-8-3	83,2	20,4				4,6	12,0	2,0	122,2	0,8	0,8	42,8		4,8			57,2	4,8	11,2		48,8				3,0	1,0		173,6	296,6	907,3	
K22a-8-5	67,2	20,4				4,6	25,2	14,0	131,4	0,8	0,8	42,8		4,8							48,0	32,0			3,0	1,0		136,4	268,6	879,9	
K22a-9	67,2	20,4				4,6	12,0	2,0	106,2	0,8	0,8	42,8		4,8							10,8					3,0	1,0		67,2	174,2	1016,7

Примечание

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта

ТК
1974

Выборка стали на одну колонну

1. 420-6
Выпуск 1

Лист 257

Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Арматурные изделия															Гост 380-71*		Итого			
	Сталь ГОСТ 5781-61*															Прокат с 38/23					
	Класса А III							Класса А I							Профиль						
	φ мм							φ мм							δ 20						
	32	28	25	22	20	12	10							Итого	12	8			Итого	Итого	
K22a-9-1	519,6	236,8				17,6	30,2							804,2	5,3	33,0			38,3		842,5
K22a-9-3	519,6	236,8				17,6	30,2							804,2	5,3	32,4			37,7		841,9
K22a-10	829,6		50,8			17,6	39,8							937,8		33,0			33,0		970,8
K22a-10-1	829,6		50,8			17,6	39,8							937,8		33,0			33,0		970,8
K22a-10-3	829,6		50,8			17,6	39,8							937,8		32,4			32,4		970,2
K22a-11-1	824,6		50,8			17,6	39,8							937,8		33,0			33,0		970,8
K23a-11-1	323,4		111,6	126,4		8,8	39,8							610,0	7,7	38,8			46,5		656,5
K23a-11-3	323,4		111,6	126,4		8,8	39,8							610,0	7,7	38,8			46,5		656,5
K23a-11-5	323,4		111,6	126,4		8,8	39,8							610,0	7,7	38,8			46,5		656,5
K23a-12-1	323,4	139,2		126,4		9,8	39,8							837,6	6,7	41,7			48,4		686,0

Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Закладные детали															Гост 380-71*		Итого	Всего											
	Сталь ГОСТ 5781-61*															Прокат с 38/23														
	Класса А III							Класса А I							Профиль															
	φ мм							φ мм							δ 20															
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	1200x125x12	163x40x8	175x8	145x5	1100x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	гастр. δ=40	гайм. M16	Итого	Итого		
K22a-9-1	67,2	20,4	44,8		4,6	18,0	2,0	157,0	0,8	0,8	42,8		4,8						57,2	4,8	11,2		77,6	21,4		3,0	1,0	155,4	313,2	1155,7
K22a-9-3	83,2	20,4			4,6	12,0	2,0	122,2	0,8	0,8	42,8		4,8						57,2	4,8	11,2		48,8	10,8		3,0	1,0	173,6	296,8	1138,5
K22a-10	67,2	20,4			4,6	12,0	2,0	106,2	0,8	0,8	42,8		4,8							4,8		77,6	21,4		3,0	1,0	155,4	313,2	1284,0	
K22a-10-1	67,2	20,4	44,8		4,6	18,0	2,0	157,0	0,8	0,8	42,8		4,8							4,8		77,6	21,4		3,0	1,0	173,6	296,6	1256,8	
K22a-10-3	83,2	20,4			4,6	12,0	2,0	122,2	0,8	0,8	42,8		4,8						57,2	4,8	11,2		48,8	10,8		3,0	1,0	155,4	313,2	1284,0
K22a-11-1	67,2	20,4	44,8		4,6	18,0	2,0	157,0	0,8	0,8	42,8		4,8							4,8		77,6	21,4		3,0	1,0	155,4	313,2	1284,0	
K23a-11-1	50,0	13,6	33,6	1,8	4,6	12,6	3,2	119,4	0,4	0,4	21,4	13,8	7,8			42,6	4,8		106,2	4,8		106,2	42,6	48,0	8,5	4,6	0,6	300,9	420,7	1077,2
K23a-11-3	50,0	13,6		7,8	4,6	12,6	3,2	85,8	0,4	0,4	21,4	13,8	7,8			42,6	4,8			4,8		23,4	51,2	8,5	4,6	0,6	178,7	264,9	921,4	
K23a-11-5	50,0	13,6		1,8	4,6	25,8	8,0	103,8	0,4	0,4	21,4	13,8	7,8			42,6	4,8			4,8		60,6	60,4	8,5	4,6	0,6	225,1	329,3	985,8	
K23a-12-1	50,0	13,6	33,6	1,8	4,6	12,6	3,2	119,4	0,4	0,4	21,4	13,8	7,8			42,6	4,8		106,2	4,8		106,2	42,6	48,0	8,5	4,6	0,6	300,9	420,7	1106,7

Примечание

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1974

Выборка стали на одну колонну

1.420.6
Выпуск 1
Лист 258

Ст. инженер Беринг Р.Д. / Ст. инженер Р.Д. / Проверил / У.Ф.Ф. / Тарадина / Верминов / Хвалейнова / Москва

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия														ГОСТ 380-71*		Итого		
	Сталь ГОСТ 5731-61*														Прокат с 38/23				
	Класса АIII							Класса АI							Профиль				
	Ø мм							Ø мм							Ø 20	Итого			
	32	28	25	22	20	12	10								Итого		Итого		
K23a-12-3	323,4	139,2		126,4		8,8	40,5								638,3	6,7	41,7	48,4	686,7
K23a-13-1	547,8		163,2			8,8	50,9								770,0		40,0	40,0	810,0
K23a-13-3	547,8		163,2			8,8	50,9								770,0		40,0	40,0	810,0
K23a-14-1	642,6		163,2			8,8	50,9								865,5		46,0	46,0	911,5
K24a-12			555,2			17,6	40,5								613,3	8,4	38,4	46,8	660,1
K24a-12-1			555,2			17,6	40,5								613,3	8,4	38,4	46,8	660,1
K24a-12-3			555,2			17,6	40,5								613,3	8,4	37,7	46,1	659,4
K24a-13-5		699,6				17,6	40,5								757,7	6,7	48,6	46,8	813,0
K24a-13		699,6				17,6	40,5								757,7	6,7	48,6	55,3	813,0
K24a-13-1		699,6				17,6	40,5								757,7	6,7	48,6	55,3	813,0

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Закладные детали																								Итого	Всего						
	Сталь ГОСТ 5781-61*												ГОСТ 380-71*																			
	Класса АIII						Класса АI						Прокат с 38/23																			
	Ø мм						Ø мм						Профиль																			
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	1200x125x12	163x40x8	175x8	145x5	110x12	Ø=30	Ø=25	Ø=20	Ø=18	Ø=16	Ø=12	Ø=10	Ø=8	143.79 Ø=40	Гайка М16			Итого			
K23a-12-3	50,0		13,6		1,8	4,6	12,6	3,2	85,8	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8				23,4	51,2	8,5	4,6	0,6			178,7	264,9	951,6
K23a-13-1	50,0		13,6	33,6	1,8	4,6	12,6	3,2	119,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8		106,2	42,6	48,0	8,5	4,6	0,6			300,9	420,7	1230,7	
K23a-13-3	50,0		13,6		1,8	4,6	12,6	3,2	85,8	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8			23,4	51,2	8,5	4,6	0,6			178,7	264,9	1074,9	
K23a-14-1	50,0		13,6	33,6	1,8	4,6	12,6	3,2	119,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8		106,2	42,6	48,0	8,5	4,6	0,6			300,9	420,7	1332,2	
K24a-12	76,8	23,0				4,6	12,0	2,0	118,4	0,8	0,8	42,8		4,8					4,8							4,6	1,0			58,8	188,0	848,1
K24a-12-1	76,8	23,0		33,6		4,6	12,0	2,0	152,0	0,8	0,8	42,8		4,8					4,8							4,6	1,0			210,6	363,4	1023,5
K24a-12-3	92,8	23,0				4,6	12,0	2,0	134,4	0,8	0,8	42,8		4,8				57,2	4,8	11,2		48,8				4,6	1,0			175,2	310,4	969,8
K24a-13-5	76,8	23,0				4,6	25,2	14,0	143,6	0,8	0,8	42,8		4,8					4,8			48,0	32,0			4,6	1,0			138,0	282,4	1095,4
K24a-13	76,8	23,0				4,6	12,0	2,0	118,4	0,8	0,8	42,8		4,8					4,8			10,8				4,6	1,0			68,8	188,0	1001,0
K24a-13-1	76,8	23,0		33,6		4,6	12,0	2,0	152,0	0,8	0,8	42,8		4,8					4,8			119,4	33,2			4,6	1,0			210,6	363,4	1176,4

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1974

Выборка стали на одну колонну

1.420-6
Выпуск 1
Лист 259

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка Колонны	Арматурные изделия															ГОСТ 380-71*			Итого			
	Сталь ГОСТ 5731-61*															Прокат с 38/23						
	Класса А-III															Класса АI						
	φ мм															φ мм						
32	28	25	22	20	12	10									Итого	12	8		Итого	Профиль	Итого	
																				δ 20		
К 24а-13-3		699,6				17,6	40,5								757,7	6,7	47,8					
К 24а-14	914,4	46,0				17,6	50,9								1028,9		48,6				54,5	
К 24а-14-1	914,4	46,0				17,6	50,9								1028,9		48,6				48,6	
К 24а-14-3	914,4	46,0				17,6	50,9								1028,9		47,8				48,6	
К 24а-15	914,4	46,0				17,6	50,9								1028,9		48,6				48,6	
К 24а-15-1	914,4	46,0				17,6	50,9								1028,9		48,6				48,6	
К 24а-15-3	914,4	46,0				17,6	50,9								1028,9		47,8				47,8	

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка Колонны	Закладные детали															ГОСТ 380-71*			Итого	Всего										
	Сталь ГОСТ 5781-61*															Прокат с 38/23														
	Класса А-III															Класса АI														
	φ мм															Профиль														
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	1200×125×12	163×40×8	175×8	145×5	1100×12	δ=30	δ=26	δ=20	δ=16	δ=10	δ=12	δ=10	δ=8	Тол. тр. δ₄=40	тол.кд. М16	Итого				
К 24а-13-3	92,8	23,0				4,6	12,0	2,0	134,4	0,8	0,8	42,8		4,8					57,2	4,8	11,2		48,8			4,6	1,0	175,2	310,4	1122,6
К 24а-14	76,8	23,0				4,6	12,0	2,0	118,4	0,8	0,8	42,8		4,8						4,8			10,8			4,6	1,0	68,8	188,0	1265,5
К 24а-14-1	76,8	23,0			336	4,6	12,0	2,0	152,0	0,8	0,8	42,8		4,8							119,4	33,2				4,6	1,0	210,6	363,4	1440,9
К 24а-14-3	92,8	23,0				4,6	12,0	2,0	134,4	0,8	0,8	42,8		4,8					57,2	4,8	11,2		48,8			4,6	1,0	175,2	310,4	1387,1
К 24а-15	92,8	23,0				4,6	12,0	2,0	118,4	0,8	0,8	42,8		4,8						4,8			10,8			4,6	1,0	68,8	188,0	1265,5
К 24а-15-1	76,8	23,0			336	4,6	12,0	2,0	152,0	0,8	0,8	42,8		4,8							119,4	33,2				4,6	1,0	210,6	363,4	1440,9
К 24а-15-3	92,8	23,0				4,6	12,0	2,0	134,4	0,8	0,8	42,8		4,8					57,2	4,8	11,2		48,8			4,6	1,0	175,2	310,4	1387,1

Примечание:

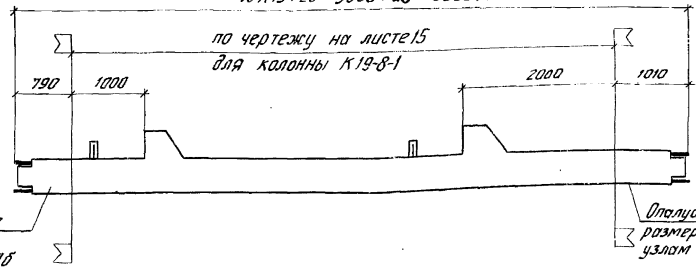
Марка стали указывается в проекте конкретного объекта

TK
1974

Выборка стали на одну колонну

1.420-6
Выпуск I
Лист 260

$L_{K19+20} = 9580 + 20 = 9600 \text{ мм}$



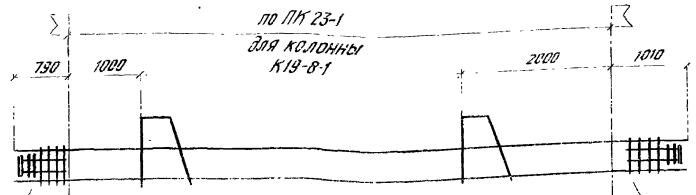
Опалубочные
размеры по
узлам 27а, 27б

Опалубочные
размеры по
узлам 26а, 26б

Опалубочный чертеж К19а-8-1

Примечания:

1. Показатели — см лист 196
2. Опалубочный чертеж — см лист 15
3. Армирование — см лист 201
4. Пространственный каркас — см лист 210
5. Плоские каркасы — см лист 216-221
6. Закладные детали — см лист 222
7. Перечень позиций на ПК — см лист 225-249
8. Выборка — см лист 250-260



Армирование
по узлу 27а, 27б

Армирование
по узлу 26а, 26б

Армирование К19а-8-1

ТК 1974	Пример изготовления стальной опалубки при изготовлении	Чертежи для применения их без стальных отливок	420-8
			лист 281