

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ПЕРИОДЕ

СЕРИЯ 5903КЛ-1

УЗЛЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ТЕПЛОВЫМ
СЕТЯМ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ГОРЯЧЕГО
ВОДОСНАБЖЕНИЯ ЗДАНИЙ

Согласовано:

ВЫПУСК 1

Главный инженер треста
Теплоэнерго М. Попов 1с.3.1985г
Главный инженер треста
Теплоэнерго №2 Матбеев П.Г. 10.3.1985г
Главный инженер треста
Теплоэнерго-3 Милаенко Г.М. 10.3.1985г
И.о. главного инженера Телосети
Ленэнерго Еремич В.И. 28.3.1985г

ТЕПЛОЦЕНТРЫ С УСТАНОВКОЙ РТБ
НА СИСТЕМУ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ЛЕНИНПРОЕКТ

ЛЕНИНГРАД

1982

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ТЕХНИЧЕСКОЕ УКАЗАНИЕ
№ 25-У от 11.05.85г

СОСТАВ СЕРИИ 5.903 КЛ-1 Узел присоединения и тепловая часть систем отопления и горячего водоснабжения здания		ИТА		
		Корректировка	дополнения	изменения
Выпуск 1	Теплоцентры с установкой РТБ на систему горячего водоснабжения			
Выпуск 2	Теплоцентр с установкой ТРГ с обводом на систему горячего водоснабжения и без обвода			
Выпуск 3	Теплоцентры с установкой РЧ на систему горячего водоснабжения			
Выпуск 4	Элеваторные узлы без горячего водоснабжения			
Выпуск 5	Базис в узлы теплоцентров и элеваторные узлы			
Выпуск 6	Системы промывки и спороциды узлы присоединения			

Согласовано

Исполнитель: Подпись: Дата: 2014 г.

Исполн.	Безруцкий	—			5.903КЛ-1-1-СС	Статус	Лист	Листов
Исполн.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов		Р	1	1
Проект	Кочина	Кочина	Кочина	Кочина	Состав серии	ЛЕННИИПРОЕКТ		
Разработ.	Абрамов	Абрамов	Абрамов	Абрамов				
Исполн.	Абрамов	Абрамов	Абрамов	Абрамов				
И.контр.	Кочина	Кочина	Кочина	Кочина				

Обозначение	Наименование	№ стр	Примечание
	СВЯЗКА		
	Титульный лист	1	
5.903кл-I-1-1/	Информационная карта	2	
5.903кл-I-1-с	Состав серии	3	
5.903кл-I-1-с	Содержание	4	
5.903кл-I-1-на	Пояснительная записка	5,6	
5.903кл-I-1-01	Схема теплоцентра с горячим водоснабжением от РТБ	7	
5.903кл-I-1-02	Таблица маркировки теплоцентров с горячим водоснабжением от РТБ	8,9	
5.903кл-I-1-03	Теплоцентр тип I с горячим водоснабжением от РТБ-40	10	
5.903кл-I-1-04	Спецификация теплоцентра тип I с РТБ	11, 12	
5.903кл-I-1-05	Теплоцентр тип II с горячим водоснабжением от РТБ-40	13	
5.903кл-I-1-06	Теплоцентр тип II с горячим водоснабжением от РТБ-50	14	
5.903кл-I-1-07	Спецификация теплоцентра тип II с РТБ	15, 16, 17	
5.903кл-I-1-08	Теплоцентр тип III с горячим водоснабжением от РТБ-40	18	
5.903кл-I-1-09	Теплоцентр тип III с горячим водоснабжением от РТБ-50	19	
5.903кл-I-1-10	Спецификация теплоцентра тип III с РТБ	20, 21, 22	

И. № подл. Подпись, дата. Взам. №

Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
5.903кл-I-1-11	Теплоцентр тип IV с горячим водоснабжением от РТБ-40	23	
5.903кл-I-1-12	Теплоцентр тип IV с горячим водоснабжением от РТБ-50	24	
5.903кл-I-1-13	Теплоцентр тип IV с горячим водоснабжением от РТБ-80	25	
5.903кл-I-1-14	Спецификация теплоцентра тип IV с РТБ	26, 27, 28	

5.903КЛ-1-1-С		
Содержание		
Инженерный отдел нач. отд. Горючаев пр. Сергеев назван. Морозова	М.О.С. М.О.С. М.О.С.	Страниц Лист Листов Р 1 1
ЛЕННИИПРОЕКТ		

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочие чертежи оборудования теплоцентров разработаны в соответствии с альбомами серии 2.193кл-3 и альбомов 103-2-75 и 103-3-75.

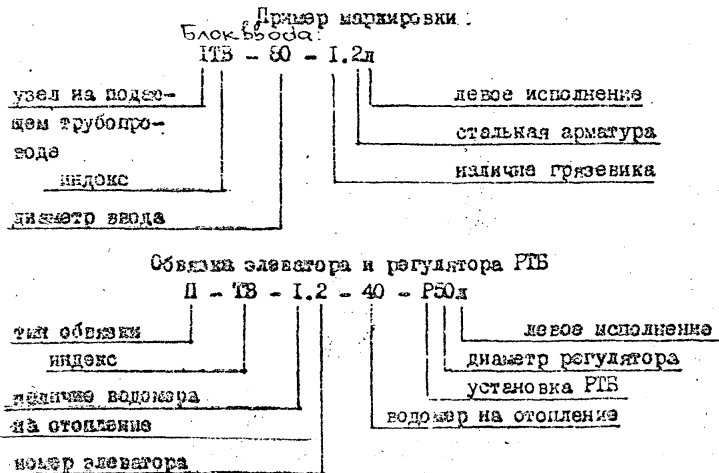
Настоящий альбом включает общие виды и спецификации теплоцентров с присоединением систем отопления через элеватор и систему горячего водоснабжения через регулятор температуры блочного типа (РТВ) Улан-Удэнского завода "Теплоприбор".

Для нормальной работы РТВ необходимо иметь минимальный перепад в теплосети $P = 10$ м.в.ст.

Расход воды в т/ч	до 11 т/ч	до 17,5 т/ч	до 45 т/ч
Условный диаметр Ду, мм	40	50	80

Каждый теплоцентр определяется следующими марками:

- маркой блока ввода на подающем трубопроводе
- маркой блока ввода на обратном трубопроводе
- маркой обвязки элеватора и регулятора РТВ.



- Конструкция узлов предусматривает возможность:
- присоединение систем отопления, работающих на высокотемпературной воде - установка задвижек на подмешивании
 - присоединение к тепловой сети систем теплоснабжения казиферов, сушилок и других теплообменных аппаратов.

Все теплоцентры могут быть собраны в правом и левом исполнении. Правым считается исполнение, при котором движение теплоносителя происходит слева направо.

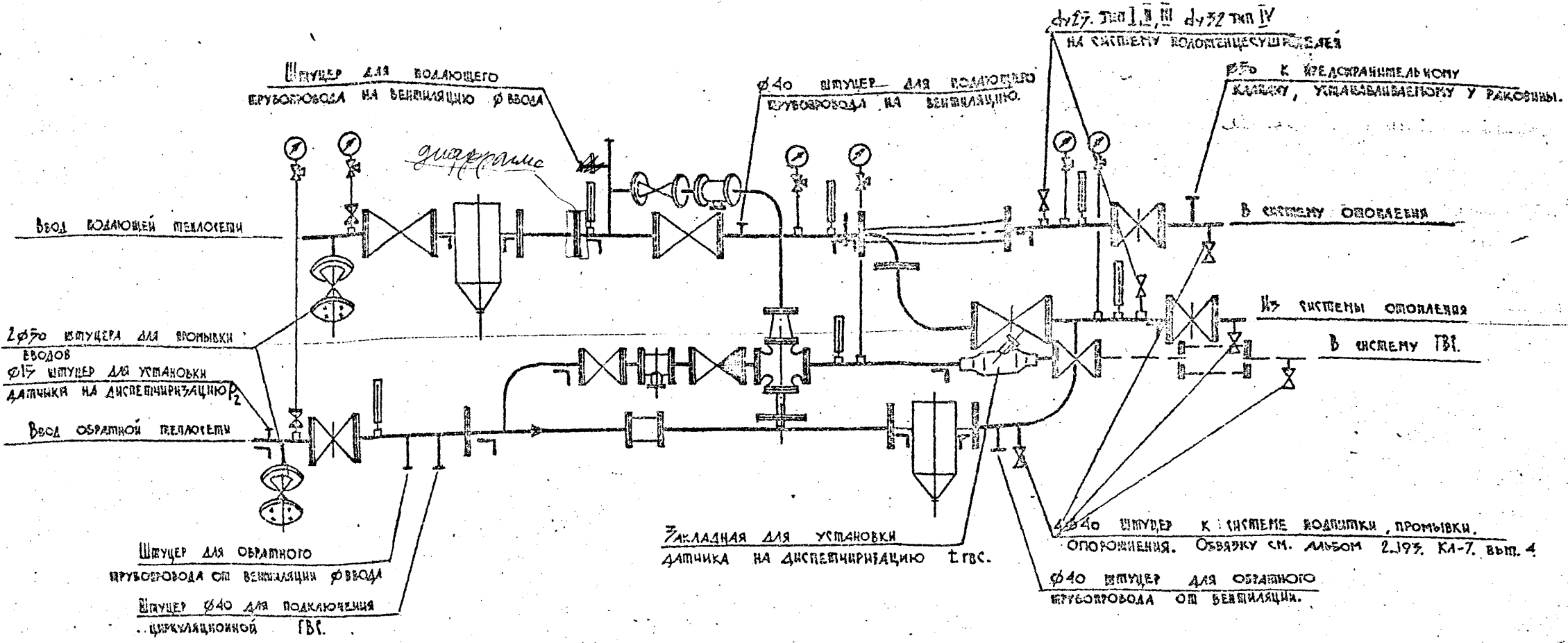
В состав проекта каждого теплоцентра должны включаться чертежи из выпуска № 16.

- обвязки водомера системы горячего водоснабжения
- устройства для промывки вводов
- система промывки и спорожнения с ручным насосом или обросом в танд с установкой предохранительного клапана у раковины.

КОНСТРУКТИВНЫЕ УКАЗАНИЯ:

1. Сварка трубопроводов и приварка фланцев производится электродами по ГОСТ 9466-75 и СНиП П-45-75.
2. Фланцевые соединения выполняются с прокладками из листового паранита толщиной 2-3 мм.
3. Резьбовые соединения арматуры и приборов уплотняются льном на сурине или равноценном заменителе, а на первичной воде до смешивания ее с обратной - на асбестовой пряди, пропитанной графитом на натуральной олифе.
4. Теплоцентры и элеваторные узлы в сборе испытываются на избыточное давление, равное 1,25 рабочего, но не ниже 10 кг/см².

Л. СПЕЦ. ИЖ.	БЕЛАНКИН	---	5.903 КЛ-1-1-ПЗ	Стдия	Лист	Листов
ИЖ. СПЕЦ. ИЖ.	КОРВААНОВ	---		Р	1	2
ИЖ. СПЕЦ. ИЖ.	КОРВААНОВ	---	Пояснительная Записка.	ЛЕННИИПРОЕКТ		
Провер.	КОРВААНОВ	---				
Разработ.	МОИСЕВ	---				
Исполнил.	ТРАВИКИНА	---				
Н. контр.	КОРВААНОВ	---				



Согласовано

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

5.903КЛ-1-1-01		Стадия	Лист	Листое
МАКЕВ, И. БЕЛИНСКИЙ	ИЧМЕИЕРНЫЙ ОТДЕЛ.	Р	1	1
ИМ. ОЦА. БОРОЗЗЕВ	Провер. КОНИНА	Скена МЕЛОДЕИТРОВ		
Разработ. КОРОЗОВА	Исполнил ТРАВКИНА	В ГОЯНИИ ВОДОСИЛЬШЕНИЕМ		
Н.контр. КОНИНА		от РТБ		
		ЛЕННИПРОЕКТ		

СЕРИЦИЗИНО

АВАНПУР ВОДА	П.И.	А ЗАВАНЦА	КАНИР ВОДНЕГА	ДИНАМЕР РТВ И ЕГО ОБЪЕМ	МАРКИ		М ЧЕРТЕЖИ ПО ДИШОМУ АВАНПУР 5903 КА-1 ВЫЛ 1	АВАНПУР ВОДА	П.И.	А ЗАВАНЦА	КАНИР ВОДНЕГА	ДИНАМЕР РТВ И ЕГО ОБЪЕМ	МАРКИ		М ЧЕРТЕЖИ ПО ДИШОМУ АВАНПУР 5903 КА-1 ВЫЛ 1				
					БЕЗ ЗАДВИЖКИ КА ПОДМЕШИВАНИИ	С ЗАДВИЖКОЙ КА ПОДМЕШИВАНИИ							БЕЗ ЗАДВИЖКИ КА ПОДМЕШИВАНИИ	С ЗАДВИЖКОЙ КА ПОДМЕШИВАНИИ					
					1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.1 - 90 - P40n	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.1A - 90 - P40n							1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.4 - 90 - P40n	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.4A - 90 - P40n					
70	I	1	30	40	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.1 - 90 - P40n	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.1A - 90 - P40n	5903 КА-1-1-03 5903 КА-1-1-04	70	II	4	30	40	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.4 - 90 - P40n	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.4A - 90 - P40n	5903 КА-1-1-06 5903 КА-1-1-07				
					1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.1 - 40 - P40n	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.1A - 40 - P40n							1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.4 - 40 - P40n	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.4A - 40 - P40n					
		2	30	40	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.2 - 90 - P40n	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.2A - 90 - P40n				5903 КА-1-1-05 5903 КА-1-1-07	30	40	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.7 - 90 - P40n	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.7A - 90 - P40n	5903 КА-1-1-06 5903 КА-1-1-07				
					1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.2 - 40 - P40n	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.2A - 40 - P40n							1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.4 - 40 - P40n	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.4A - 40 - P40n					
		II	3	30	40	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.7 - 90 - P40n				1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.7A - 90 - P40n	5903 КА-1-1-05 5903 КА-1-1-07	70	II	5	30	40	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.7 - 90 - P40n	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.7A - 90 - P40n	5903 КА-1-1-06 5903 КА-1-1-07
						1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.7 - 90 - P40n				1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.7A - 90 - P40n							1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.5 - 90 - P40n	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.5A - 90 - P40n	
40	40			1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.7 - 40 - P40n	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.7A - 40 - P40n	5903 КА-1-1-05 5903 КА-1-1-07	40	40	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.7 - 40 - P40n	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.7A - 40 - P40n				5903 КА-1-1-06 5903 КА-1-1-07					
				1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.7 - 40 - P40n	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.7A - 40 - P40n				1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.5 - 40 - P40n	1 ТВ - 90 - 1.2n 2 ТВ - 90 - 0.2n И - ТВ - 1.5A - 40 - P40n									

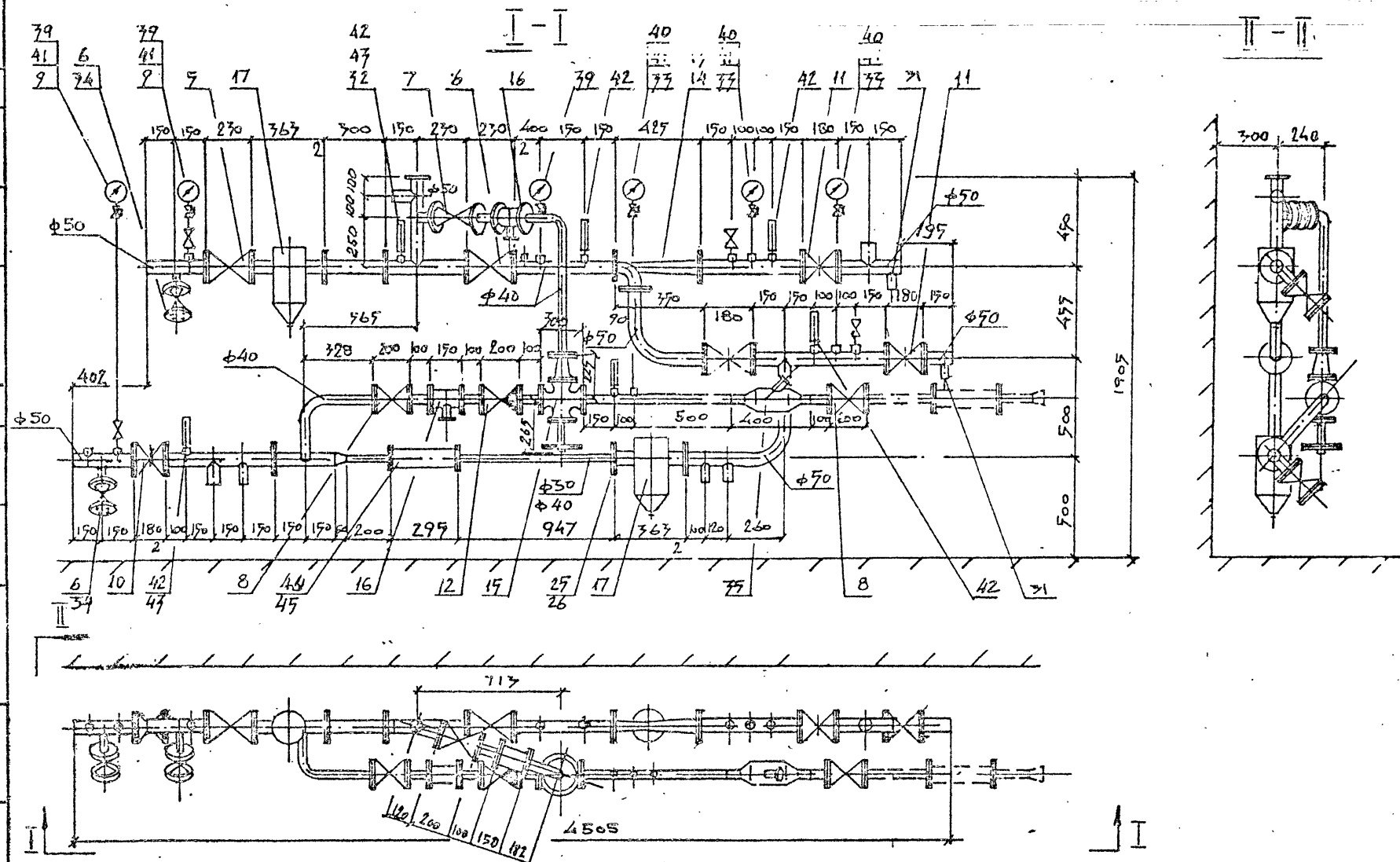
ПРИМЕЧАНИЕ: В ТАБЛИЦЕ ПОМЕЩЕНЫ МАРКИРОВКИ УЗЛОВ ПРАВОГО ИСПОЛНЕНИЯ, ПРИ ЛЕВОМ ИСПОЛНЕНИИ ПОСЛЕДНЯЯ БУКВА В МАРКИРОВКИ ИЗМЕНЯЕТСЯ НА „Л“

РА.ИЩ.	ВЕЛИКИЙ				5903КП-1-1-02
ИНЖЕНЕРНЫЙ ОТДЕЛ.					
ДИ.ОП.	БОРОДАЧЕВ				ТАБЛИЦА МАРКИРОВКИ РЕЦИДЕНТРОВ С ГОРЯЧИМ ВВОДОСНАБЖЕНИЕМ СР РТВ
Провер.	Кочина				
Разработ.	Морозова				
Исполнил	Правкина				
Н.ком.д.	Комкина				
Страна	Р	Писл	1	Пислос	2
ЛЕННИИПРОЕКТ					

АМЕРИ ДУГА	III	А ВРЕМЕНА	КАКОВ БОЖИТА	ИЗМЕНЕТИ ДИМЕР ПТИ ПО ОБИКА	МАРКА			АМЕРИ ДУГА	III	А ВРЕМЕНА	КАКОВ БОЖИТА	ИЗМЕНЕТИ ДИМЕР ПТИ ПО ОБИКА	МАРКА		
					БЕЗ ЗАДВИЖКА НА КОДМЕШАНИ	С ЗАДВИЖКА НА КОДМЕШАНИ	/// МЕРИТЕН ПО ДИМЕР ДИМЕРУ						БЕЗ ЗАДВИЖКА НА КОДМЕШАНИ	С ЗАДВИЖКА НА КОДМЕШАНИ	/// МЕРИТЕН ПО ДИМЕР ДИМЕРУ
					5903 KA-1 БЕЛ 1	5903 KA-1 БЕЛ 1	5903 KA-1						5903 KA-1	5903 KA-1	
80	III	3	40	40	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,7A - 40 - P40n	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,7A - 40 - P40n	5903 KA-1-1-08 5903 KA-1-1-10	80	III	5	50	40	1 TB - 80 - 1,5n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,7A - 50 - P50n	1 TB - 80 - 1,5n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,7A - 50 - P50n	5903 KA-1-1-08 5903 KA-1-1-10
				50	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,7A - 40 - P50n	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,7A - 40 - P50n	5903 KA-1-1-09 5903 KA-1-1-10						1 TB - 80 - 1,5n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,7A - 50 - P50n	1 TB - 80 - 1,5n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,7A - 50 - P50n	5903 KA-1-1-09 5903 KA-1-1-10
			40	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,7A - 50 - P40n	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,7A - 50 - P40n	5903 KA-1-1-08 5903 KA-1-1-10	40	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,6A - 50 - P40n		1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,6A - 50 - P40n	5903 KA-1-1-11 5903 KA-1-1-14				
		50	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,7A - 50 - P50n	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,7A - 50 - P50n	5903 KA-1-1-09 5903 KA-1-1-10	50	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,6A - 50 - P50n	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,6A - 50 - P50n	5903 KA-1-1-12 5903 KA-1-1-14						
		40	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,4A - 40 - P40n	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,4A - 40 - P40n	5903 KA-1-1-08 5903 KA-1-1-10	80	IV	6	80	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,6A - 50 - P80n	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,6A - 50 - P80n	5903 KA-1-1-13 5903 KA-1-1-14			
		50	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,4A - 40 - P50n	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,4A - 40 - P50n	5903 KA-1-1-09 5903 KA-1-1-10					40	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,6A - 50 - P40n	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,6A - 50 - P40n	5903 KA-1-1-11 5903 KA-1-1-14		
	50	40	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,4A - 50 - P40n	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,4A - 50 - P40n	5903 KA-1-1-08 5903 KA-1-1-10	50	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,6A - 50 - P50n	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,6A - 50 - P50n	5903 KA-1-1-12 5903 KA-1-1-14						
	50	50	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,4A - 50 - P50n	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,4A - 50 - P50n	5903 KA-1-1-09 5903 KA-1-1-10	80	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,6A - 50 - P80n	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,6A - 50 - P80n	5903 KA-1-1-13 5903 KA-1-1-14						
	5	40	40	40	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,7A - 40 - P40n	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,7A - 40 - P40n	5903 KA-1-1-08 5903 KA-1-1-10								
	50			1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,7A - 40 - P50n	1 TB - 80 - 1,2n 2 TB - 80 - 0,2n III-TB - 1,7A - 40 - P50n	5903 KA-1-1-09 5903 KA-1-1-10									

5903 KA-1-1-02 Лист 2

СОПЛАВЛЯЮЩАЯ



Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Гл.		
А. ОБЪЕДИН.	БЕЛЫХ	
И. ОТД.	СЕРОВА	1.1.1
Проект.	КОШИНА	
Разработ.	КОШИНА	
Исполнил.	КОШИНА	
Н. контр.	КОШИНА	

5903КЛ-1-1-03

МЕЛОЦЕНТР МИИ
С ГОРЯЧИМ ВОДОСНАБЖЕНИЕМ
от РТБ-40

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ЛЕННИПРОЕКТ		

Согласовано

№/№	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКИ ТЕРМОЦЕНТРОВ								ГОСТ НОРМАЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ
		1ТВ-50-12 2ТВ-50-02 I-ТВ-1.1-30-Р40		1ТВ-50-1.2 2ТВ-50-0.2 I-ТВ-1.1-40-Р40		1ТВ-50-1.2 2ТВ-70-0.2 I-ТВ-1.2-30-Р40		1ТВ-50-1.2 2ТВ-50-0.2 I-ТВ-1.2-40-Р40		
		КОЛИЧЕСТВО	ВЕС В КГ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС В КГ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС В КГ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС В КГ	
МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ										
1	ТРУБА БЕСШОВНАЯ Ф 97х3	4.87	19.70	4.87	19.70	4.87	19.70	4.87	19.70	ГОСТ 8732-78*
2	ТРУБА ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ dу40	2.25	8.64	2.25	8.64	2.25	8.64	2.25	8.64	ГОСТ 7262-79*
3	То же dу32	1.7	4.67	—	—	1.7	4.67	—	—	— " —
4	То же dу17	2.6	3.32	2.6	3.32	2.6	3.32	2.6	3.32	— " —
5	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ Ду50	1	17.4	1	17.4	1	17.4	1	17.4	17с22нн
6	То же Ду50	3	40.7	3	40.7	3	40.7	3	40.7	17кч16нн
7	То же Ду40	1	11.0	1	11.0	1	11.0	1	11.0	— " —
8	То же Ду40	2	11.0	2	11.0	2	11.0	2	11.0	17кч10пн
9	То же муфтовый Ду17	2	1.4	2	1.4	2	1.4	2	1.4	17кч18п
10	ЗАВЫШКА КАЧЕСТВА Ду50	1	27	1	27.0	1	27.0	1	27.0	3х12-16
11	То же Ду50	2	33.6	2	33.6	2	33.6	2	33.6	3х11нн
12	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ Ду40	1	8.1	1	8.1	1	8.1	1	8.1	15кч9п
13	ЭЛЕВАТОР ЧУГУННЫЙ №1	1	17.0	1	17.0	—	—	—	—	7-д №4 САНТЕХОБОРДОВАН
14	То же №2	—	—	—	—	1	17.0	1	17.0	— " —
15	РЕГУЛЯТОР ТЕМП-РЫ БА ТИПА ПБ Ду40	1	40.0	1	4.0	1	40.0	1	40.0	7-г. Теплоприбор г. Улан-Удэ
16	ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ Дк70	2	32.7	2	32.7	2	32.7	2	32.7	7-д №4 САНТЕХОБОРДОВАН
17	ГРЯЗЕВИК 16-70	2	42.0	2	42.0	2	42.0	2	42.0	Г.74.02.ТД с.4.907-10
18	ШАКЕЛ ДРОССЕЛИСНАЯ ДБ16-50	2	—	2	—	2	—	2	—	7-д №4 САНТЕХОБОРДОВАН
19	ФЛАНЕЦ С ВРАЩАЮЩЕЙ Р440 Ду50	2	7.62	2	7.62	2	7.62	2	7.62	ГОСТ 12871-80
20	ФЛАНЕЦ ПРЯМОЙ ПРИБОР. №16 Ду50	9	23.22	9	23.22	9	23.22	9	23.22	ГОСТ 12820-80
21	То же Ду40	6	11.77	6	11.77	6	11.77	6	11.77	— " —
22	То же Р410 Ду70	11	22.66	11	22.66	11	22.66	11	22.66	— " —
23	То же Ду40	9	17.79	11	18.81	9	17.79	11	18.81	— " —

№ Взам. № Подпись и дата

И.СРЕД.ИЗ.	ДЕЛОВОЙ	—
ИЗМ.ОТД.	БОРТАУЧЕР	И/И
ПРОСЕР.	КОМНА	И/И
РАСРАБОТ.	КОЛОДКОВ	И/И
РЕВ.ОТД.	БОГДАНОВ	И/И
И.КОНТР.	КОМНА	И/И

5.903 КЛ-1-1-04

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТЕРМОЦЕНТРА
ПНА I с РТБ

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2
ЛЕННИИПРОЕКТ		

СОБРАСОВАНО

№	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛЫ						ТЕПЛОЦЕНТРОВ		ГОСТ НОРМАЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ
			1ТВ-50-12		1ТВ-50-1.2		1ТВ-50-1.2		1ТВ-50-12		
			2ТВ-50-0.2	2ТВ-50-0.2	2ТВ-50-0.2	2ТВ-50-0.2	2ТВ-50-0.2	2ТВ-50-0.2	2ТВ-50-0.2	2ТВ-50-0.2	
			И-ТВ-1.1-70-Р40	И-ТВ-1.1-40-Р40	И-ТВ-1.2-30-Р40	И-ТВ-1.2-40-Р40	И-ТВ-1.2-40-Р40	И-ТВ-1.2-40-Р40	И-ТВ-1.2-40-Р40		
			КОЛИЧЕСТВО	ВЕС В КГ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС В КГ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС В КГ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС В КГ	
24		Фланец плоский приварной Р10 Ду72	2	2.8	—	—	2	2.8	—	—	
25		То же переходной Р10 67x40	—	—	1	2.8	—	—	—	ГОСТ 12820-80	
26		То же Р10 67x72	1	2.8	—	—	1	2.8	—	ПРИМЕНИЛ 12820-80	
27		То же Р16 90x40	1	2.06	1	2.06	1	2.06	—	—	
28		Переход ст. штампов φ70x40	—	—	1	0.7	—	—	1	2.06	
29		То же φ70x72	1	0.7	—	—	1	0.7	—	ГОСТ 17378-87	
30		Муфта приварная Ду70	7	1.27	7	1.27	7	1.27	—	—	
31		То же Ду40	8	1.00	8	1.00	8	1.00	7	1.27	
32		То же Ду20	8	0.92	8	0.92	8	0.92	8	1.00	
33		То же Ду15	8	0.96	8	0.96	8	0.96	8	0.92	
34		Заглушка Р16 Ду70	2	3.1	2	3.1	2	3.1	7	0.96	
35		Закладная ЗКА-18-17	1	—	1	—	1	—	2	3.1	
36		Болт М16x70	160	21.73	160	21.73	160	21.73	1	—	
37		Гайка М16	160	5.31	160	5.31	160	5.31	160	21.73	
38		Шайба М16	160	1.82	160	1.82	160	1.82	160	5.31	
39		Вертуль муфтовый Ду25	2	2.8	2	2.8	2	2.8	160	1.82	
Контрольно-измерительные приборы											
39		Манометр ОБМ1-100-16	3	—	3	—	3	—	2	2.8	
40		То же ОБМ1-100-10	3	—	3	—	3	—	—	ГОСТ 8627-77*	
41		Кран 3-ходовой муфтовый Ду15	6	—	6	—	6	—	3	—	
42		Термометр ПНС-160-1-240-66	6	—	6	—	6	—	6	—	
43		Защитная оправа термометра	6	—	6	—	6	—	6	—	
44		Водосчетчик гомчей всдм ВКМ-40Г	—	—	1	—	—	—	6	—	
45		То же ВКМ-32Г	1	—	—	—	1	—	1	—	

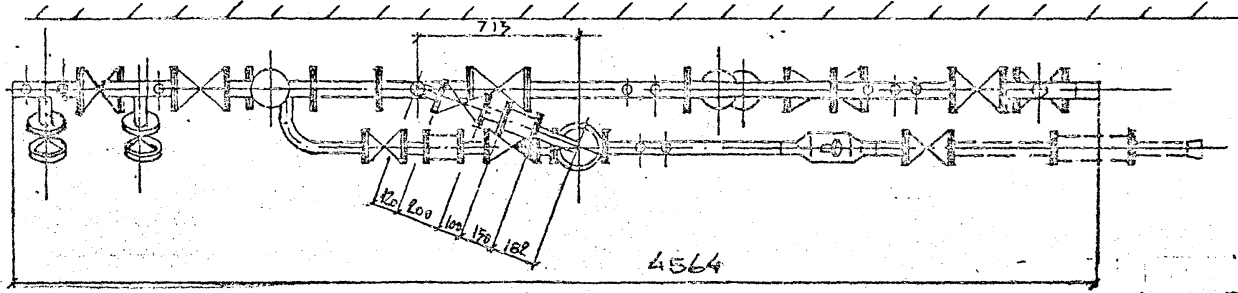
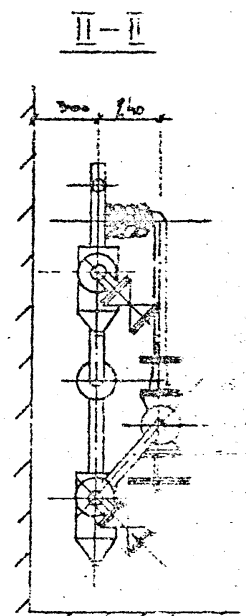
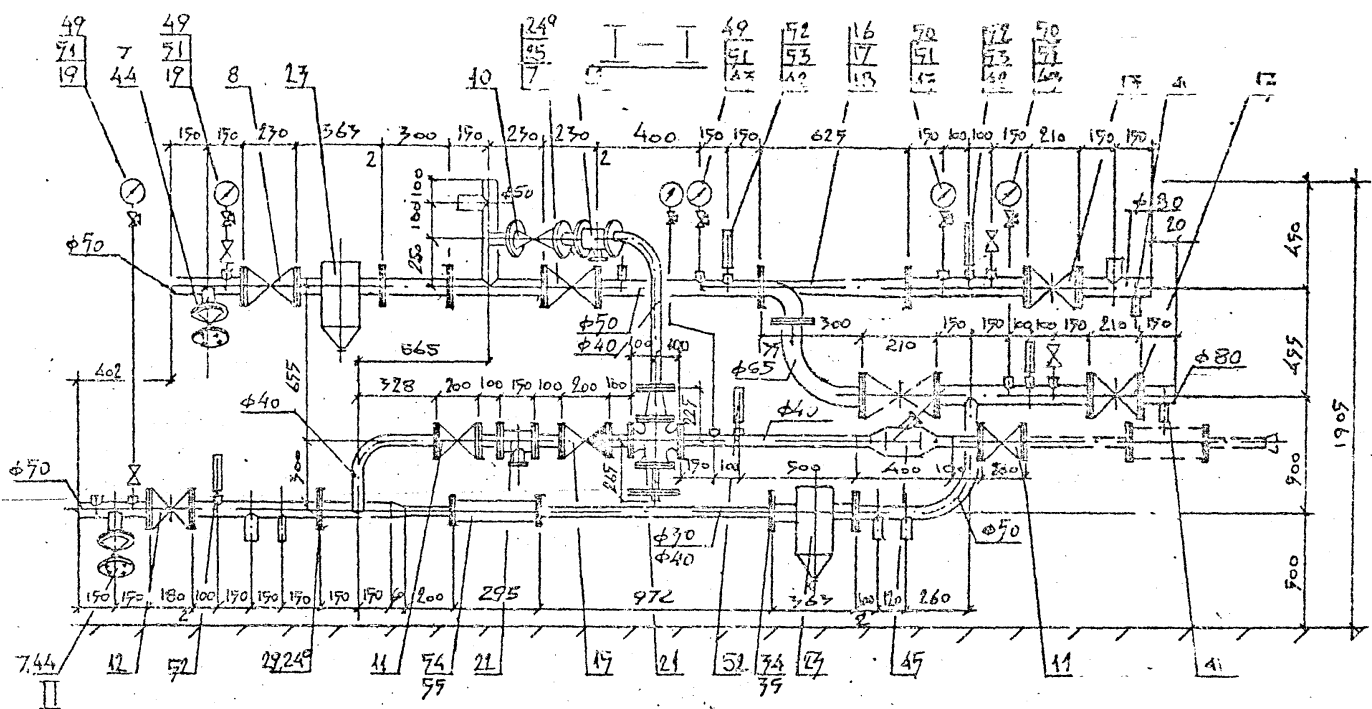
Для обвязок механизмов, применяемых для систем отопления с перегретой водой, устанавливается задвижка на подмешивании и в спецификацию добавляются:

1. Задвижка хановая Ду 50 - 1шт. - 9141 мм.
2. Фланец плоский приварной Р10 Ду 50-2шт. ГОСТ 12820-80
3. Болт М16-70 - 8шт. ГОСТ 7796-70*
4. Гайка М16-8шт. БСТ 5919-70*

5.903КЛ-1-1-04

Лист 2

Согласовано



Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

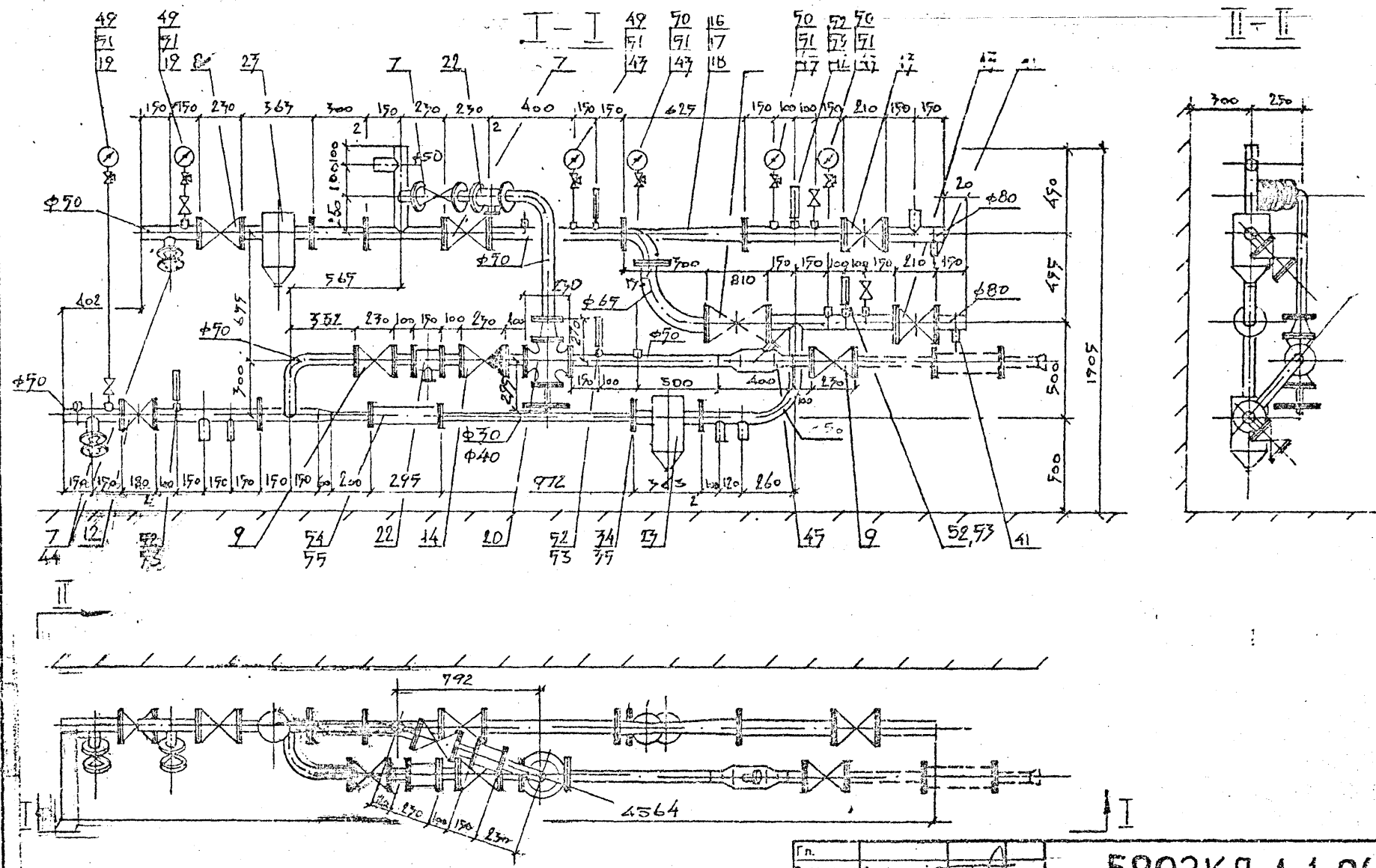
Гл.		
Гл. спец.	Белкин	<i>[Signature]</i>
И. и. ре. с. черныи	Витса	<i>[Signature]</i>
Нах. в. и. р.	Бороздучев	<i>[Signature]</i>
Провед.	Копина	<i>[Signature]</i>
Разработ.	Морозова	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Богданов	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Копина	<i>[Signature]</i>

5.903КП-1-1-05

Центр тип II
с горячим водонагревателем
от РТВ-40

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ЛЕННИИПРОЕКТ		

СОГЛАСОВАНО



Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Гл.		
Л. 001 из 001	КОМАНДА	
ИНЖЕНЕРНЫЙ ОТДЕЛ		
Нач. отд.	КОМАНДА	
Провер.	КОМАНДА	
Разработ.	МОРОЗОВА	
Исполнил	БЕЛАЗОВА	
Н.контр.	КОМАНДА	

5903КЛ-1-1-06

МЕЛЛОЦЕНТР тип II
с горячим волоочаживателем
от РТБ-90

Стация	Лист	Листов
5	1	1
ЛЕННИИПРОЕКТ		

Согласовано

Имя, фамилия, Подпись и дата, Визы

№	Наименование	ПЛОЩАДКИ																												ГОСТ НОРМАЛ ИЗГОТОВИТЕЛЬ	
		МАД				ДЖ				Т				ПЛОЩАДКИ				ПЛОЩАДКИ				ПЛОЩАДКИ									
		КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС		
1	ТРУБА БЕШОВНАЯ	φ89×3.5	1.55	11.43	1.55	11.43	1.55	11.43	1.55	11.43	1.55	11.43	1.55	11.43	1.55	11.43	1.55	11.43	1.55	11.43	1.55	11.43	1.55	11.43	1.55	11.43	1.55	11.43	1.55	11.43	ГОСТ 8732-78
2	То же	φ76×3	0.9	2.7	0.9	2.7	0.9	2.7	0.9	2.7	0.9	2.7	0.9	2.7	0.9	2.7	0.9	2.7	0.9	2.7	0.9	2.7	0.9	2.7	0.9	2.7	0.9	2.7	0.9	2.7	"
3	То же	φ77×3	3.3	13.2	3.3	13.2	3.3	13.2	3.3	13.2	3.3	13.2	3.3	13.2	3.3	13.2	3.3	13.2	3.3	13.2	3.3	13.2	3.3	13.2	3.3	13.2	3.3	13.2	3.3	13.2	"
4	ТРУБА ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ	дх40	2.6	9.98	-	-	4.1	15.74	1.9	7.76	2.6	9.98	-	-	4.1	15.74	1.9	7.76	2.6	9.98	-	-	4.1	15.74	1.9	7.76	2.6	9.98	-	-	ГОСТ 3262-75*
5	То же	дх32	1.5	4.62	1.5	4.62	-	-	-	-	1.5	4.62	-	-	-	-	1.5	4.62	1.5	4.62	-	-	4.1	15.74	1.5	4.62	-	-	4.1	15.74	"
6	То же	дх19	4.5	17.4	4.5	17.4	4.5	17.4	4.5	17.4	4.5	17.4	4.5	17.4	4.5	17.4	4.5	17.4	4.5	17.4	4.5	17.4	4.5	17.4	4.5	17.4	4.5	17.4	4.5	17.4	"
7	ВЕНТИЛЬ ФРАНЦЕЗСКИЙ	Дх50	3	40.5	4	54.0	3	40.5	4	54.0	3	40.5	4	54.0	3	40.5	4	54.0	3	40.5	4	54.0	3	40.5	4	54.0	3	40.5	4	54.0	"
8	То же	Дх50	1	17.4	1	17.4	1	17.4	1	17.4	1	17.4	1	17.4	1	17.4	1	17.4	1	17.4	1	17.4	1	17.4	1	17.4	1	17.4	1	17.4	15кч 16мм
9	То же	Дх50	-	-	2	19.0	-	-	2	19.0	-	-	2	19.0	-	-	2	19.0	-	-	2	19.0	-	-	2	19.0	-	-	2	19.0	15с22мм
10	То же	Дх40	1	11.0	-	-	1	11.0	-	-	1	11.0	-	-	1	11.0	-	-	1	11.0	-	-	1	11.0	-	-	1	11.0	-	-	15кч 16мм
11	То же	Дх40	2	11.0	-	-	2	11.0	-	-	1	11.0	-	-	1	11.0	-	-	1	11.0	-	-	1	11.0	-	-	1	11.0	-	-	15кч 16мм
12	ЗАДВИЖКА КАМНОВАЯ СТАЛЬНАЯ	Дх50	1	25.0	1	25.0	1	25.0	1	25.0	1	25.0	1	25.0	1	25.0	1	25.0	1	25.0	1	25.0	1	25.0	1	25.0	1	25.0	1	25.0	15кч 16мм
13	То же ЧУГУННАЯ	Дх80	2	50.0	2	50.0	2	50.0	2	50.0	1	25.0	1	25.0	1	25.0	1	25.0	1	25.0	1	25.0	1	25.0	1	25.0	1	25.0	1	25.0	3кч2-16
14	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ФРАНЦЕЗСКИЙ	Дх50	-	-	1	10.6	-	-	1	10.6	2	21.2	-	-	1	10.6	-	-	1	10.6	-	-	1	10.6	-	-	1	10.6	-	-	31ч 11мм
15	То же	Дх40	1	8.1	-	-	1	8.1	-	-	1	8.1	-	-	1	8.1	-	-	1	8.1	-	-	1	8.1	-	-	1	8.1	-	-	16кч 9п
16	ЭЛЕВАТОР ЧУГУННЫЙ		1	23.0	1	23.0	1	23.0	1	23.0	1	23.0	1	23.0	1	23.0	1	23.0	1	23.0	1	23.0	1	23.0	1	23.0	1	23.0	1	23.0	"
17	ЭЛЕВАТОР ЧУГУННЫЙ		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3-д 14 Сактекорубов
18	ЭЛЕВАТОР ЧУГУННЫЙ		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	"	
19	ВЕНТИЛЬ МУФТОВЫЙ	Дх19	4	2.8	4	2.8	4	2.8	4	2.8	4	2.8	4	2.8	4	2.8	4	2.8	4	2.8	4	2.8	4	2.8	4	2.8	4	2.8	4	2.8	"
20	РЕГУЛЯТОР ТЕМ-РЫ БА. ТИПА РТБ	Дх50	-	-	1	5.0	-	-	1	5.0	-	-	1	5.0	-	-	1	5.0	-	-	1	5.0	-	-	1	5.0	-	-	1	5.0	"
21	То же	Дх40	1	4.0	-	-	1	4.0	-	-	1	4.0	-	-	1	4.0	-	-	1	4.0	-	-	1	4.0	-	-	1	4.0	-	-	3-д ТЕПЛОПРИБОР
22	ФРАКТР СЕТЧАТЫЙ	Дх70	2	32.3	2	32.3	2	32.3	2	32.3	2	32.3	2	32.3	2	32.3	2	32.3	2	32.3	2	32.3	2	32.3	2	32.3	2	32.3	2	32.3	г. Улан-Удэ
23	ПРЯЖЕВКА	16-50	2	38.0	2	38.0	2	38.0	2	38.0	2	38.0	2	38.0	2	38.0	2	38.0	2	38.0	2	38.0	2	38.0	2	38.0	2	38.0	2	38.0	3-д СТО 14
24	ШАЙБА ДВОСЕЛЬНАЯ	ДБ 16-50	2	0.21	2	0.21	2	0.21	2	0.21	2	0.21	2	0.21	2	0.21	2	0.21	2	0.21	2	0.21	2	0.21	2	0.21	2	0.21	2	0.21	3-д СТО 14

г.п.	ДАРЕЦ ИД	БЕЛИКЦИ	-
ИМЕНЕВЫЙ	СТАЛЕА		
ВАН. ОТ	БОРОЛАЧЕВ	Кал	
Провер.	КОМОНА	С	
Разработ.	ВЫРОУЛОВА	В	
Исполнил	БРАДОВА	С	
Н.КОНТР.	КОМОНА	С	

5.903КЛ-1-1-07

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТЕПЛОЦЕНТРА		
Лист № 1		
Стенда	Лист	Листов
Р	1	3
ЛЕННИИПРОЕКТ		

СОГЛАСОВАНО

Взам. инв. №

Подпись и дата

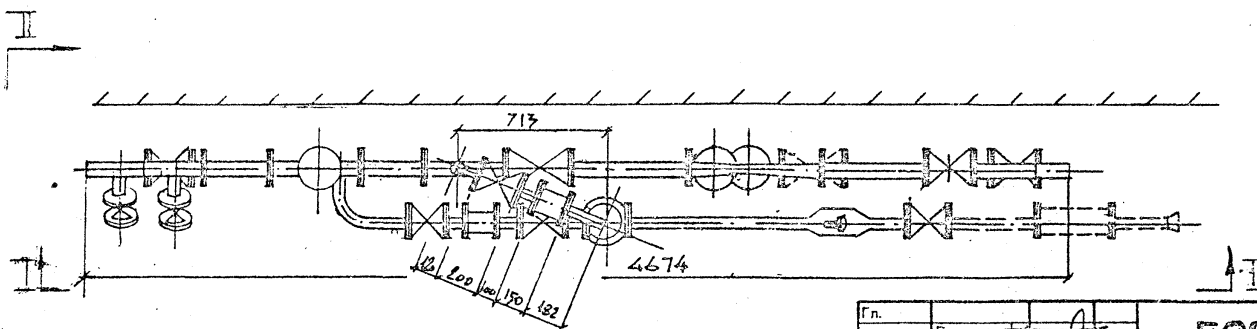
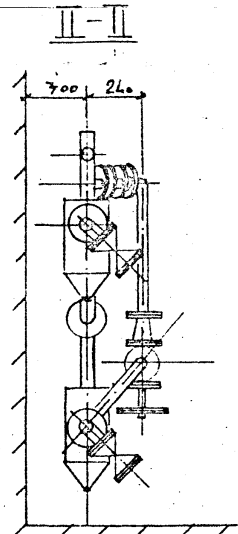
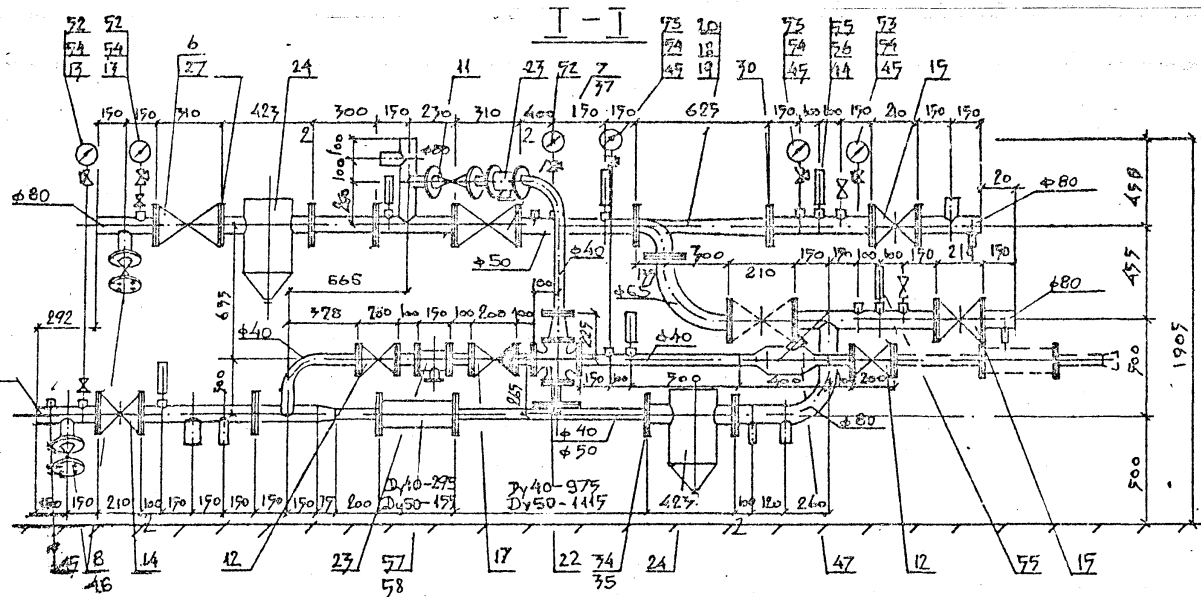
Иное № подл.

№	ПРО	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКИ ТЕПЛОЦЕНТРОВ																								ГОСТ НОРМАЛЫ ИЗГОТОВИТЕЛЬ
			1ТВ-50-120		2ТВ-70-020		1ТВ-15-30-Р400		1ТВ-50-120		2ТВ-70-020		1ТВ-15-40-Р500		1ТВ-50-120		2ТВ-70-020		1ТВ-15-40-Р500		1ТВ-50-120		2ТВ-70-020		1ТВ-15-40-Р500		
			КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	
48		Шайба 16x3	168	1,91	168	1,91	168	1,91	168	1,91	168	1,91	168	1,91	168	1,91	168	1,91	168	1,91	168	1,91	168	1,91	168	1,91	ГОСТ 11771-68*
49		Вентиль муфтовый Ду15	2	2,8	2	2,8	2	2,8	2	2,8	2	2,8	2	2,8	2	2,8	2	2,8	2	2,8	2	2,8	2	2,8	2	2,8	ГОСТ 11771-68*
КОНТРОЛЬНО - ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ																											
49		Манометр ОБМЛ-100-16	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	ГОСТ 8629-77*
50		То же ОБМЛ-100-10	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	"
51		Кран 3 ^е ударной, муфтовый Ду15	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	"
52		Термометр ПН5-2-240-66	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	ГОСТ 2823-77*
53		Защитная оправа для термометра	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	ГОСТ 3029-75*Е
54		Водосчетчик горячевод. ВКМ-40г	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	1	-	З-Д "ЛЕНВОДОПРИБОР"
55		То же ВКМ-72г	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	"

Для обвязок элеваторов, применяемых для систем отопления с перегретой водой, устанавливается задвижка на водмешивании в в спецификацию добавляюся:

1. Задвижка клиновая Ду80 - 1шт - 314 мм.
2. Фланец вогнутый приварной Р, 10. Ду80 - 2шт - ГОСТ 12880-80
3. Болт М16-70 - 8шт - ГОСТ 7798-76*
4. Гайка М16 - 8шт - ГОСТ 9919-70*

5.903КЛ-1-1-07 Лист
3



Согласовано

Мин. № 101
Получить и дату
№ 101

Гр.	Г.А. Спец. Белинко
Инженерный отдел	
Нач. В.В. Бародачев	
Разработ. Морозова	
Исполнил. Багаданов	
Н.контр. Кожина	

5903КЛ-1-1-08

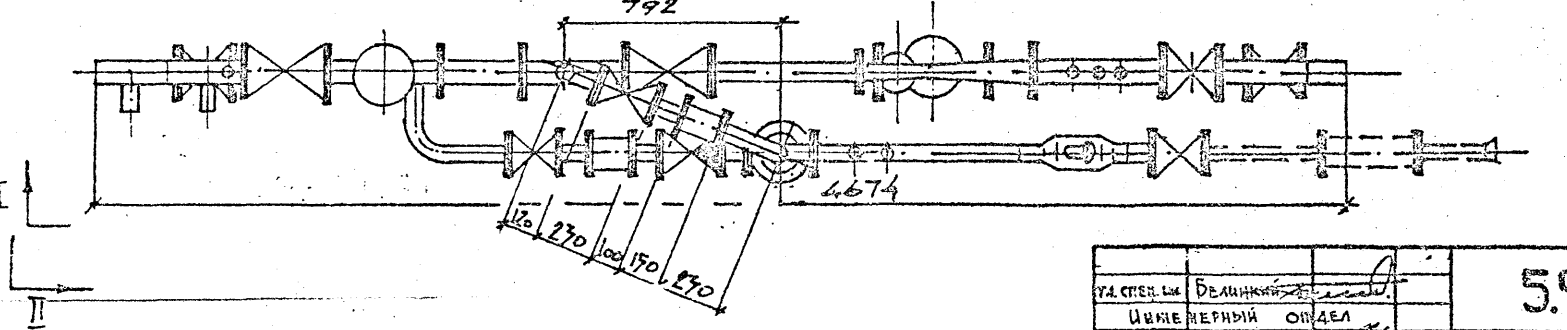
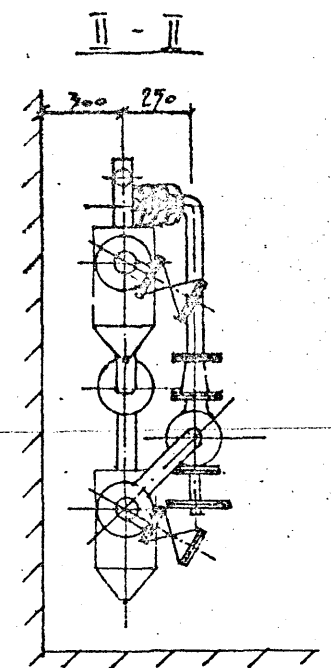
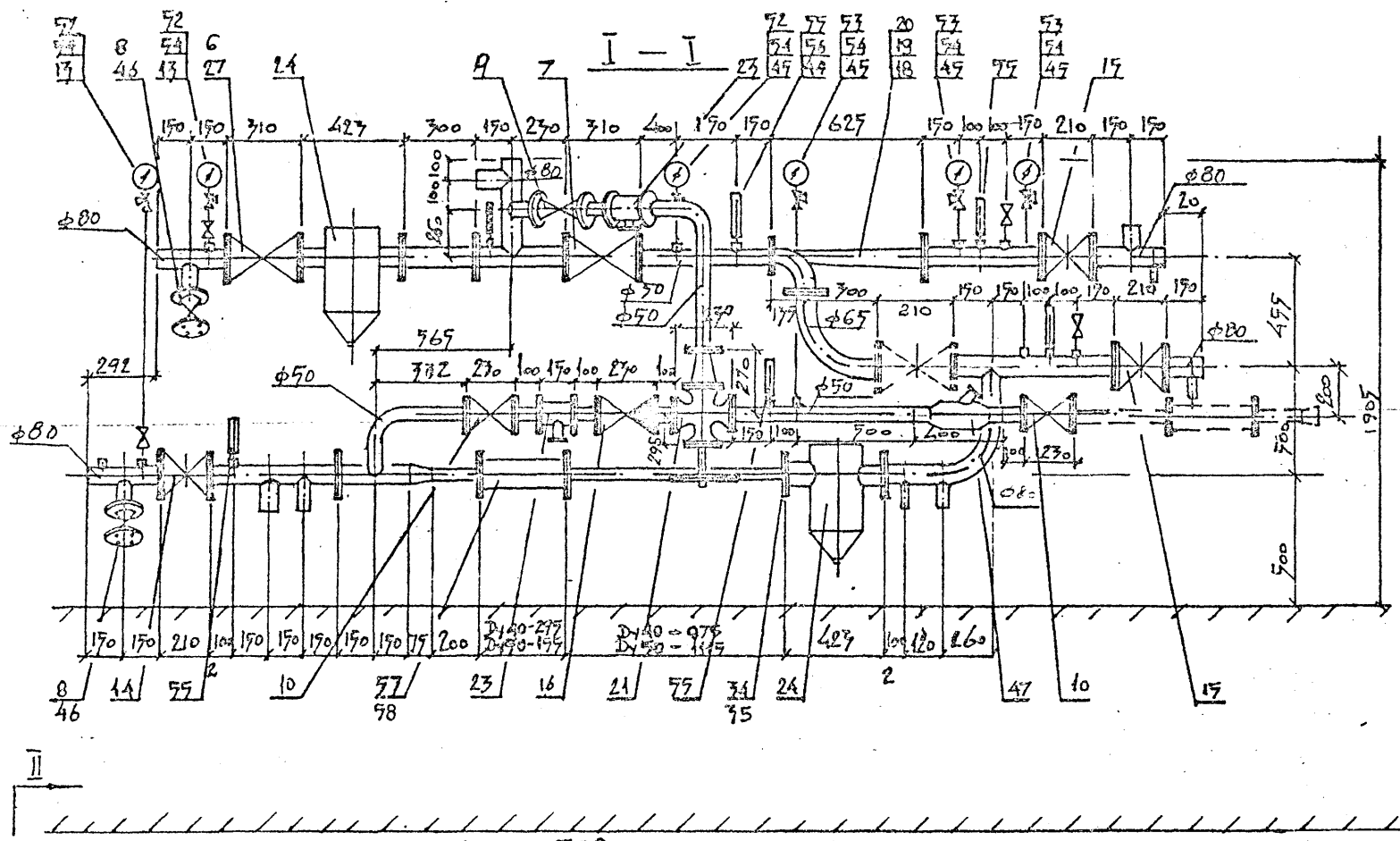
Меморандум п.п. III
с горячим водоснабжением
от РТВ-40.

Студия	Лист	Листов
Р	1	1
ЛЕННИИПРОЕКТ		

Согласовано

Подпись и дата. Взам. инв. №

Имя, фамилия



Уд. ст. №	БЕЛИНКА	
Имя	ПЕРНЫЙ	ОТДЕЛ
Имя отп.	БОГДАЧЕВ	
Разработ.	МОРОЗОВА	
Исполнил	БОГДАНОВ	
Н.контр.	КОМНА	

5.903КЛ-1-1-09

МЕЛОЦЕНТР тип III
с горячим водоснабжением
от РТБ-50.

Стадия	Лист	Листов
Р	4	4

ЛЕННИПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл. Подпись и дата Владелец №

№	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКИ ТЕПЛОЦЕНТРОВ																								ГОСТ НОРМАЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ
		1ТБ-80-12		2ТБ-80-02		3ТБ-17-40-12		1ТБ-80-12		2ТБ-80-02		3ТБ-17-40-12		1ТБ-80-12		2ТБ-80-02		3ТБ-17-40-12		1ТБ-80-12		2ТБ-80-02		3ТБ-17-40-12		
		КОЛ	ВЕС КГ	КОЛ	ВЕС КГ	КОЛ	ВЕС КГ	КОЛ	ВЕС КГ	КОЛ	ВЕС КГ	КОЛ	ВЕС КГ	КОЛ	ВЕС КГ	КОЛ	ВЕС КГ	КОЛ	ВЕС КГ	КОЛ	ВЕС КГ	КОЛ	ВЕС КГ	КОЛ	ВЕС КГ	

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ																											
1	ТРУБА БЕСШОВНАЯ	φ89×3,7	4,57	37,0	4,57	37,6	4,57	37,6	4,57	37,6	4,57	37,6	4,57	37,6	4,57	37,6	4,57	37,6	4,57	37,6	4,57	37,6	4,57	37,6	4,57	37,6	ГОСТ 8752-78*
2	То же	φ76×3	0,9	2,7	0,9	2,7	0,9	2,7	0,9	2,7	0,9	2,7	0,9	2,7	0,9	2,7	0,9	2,7	0,9	2,7	0,9	2,7	0,9	2,7	0,9	2,7	---
3	То же	φ57×3	0,3	1,20	0,9	1,60	1,51	6,04	4,11	6,69	0,9	1,20	2,9	11,60	1,51	6,04	4,11	16,64	0,7	1,20	2,9	11,60	1,51	6,04	4,11	16,64	---
4	ТРУБА ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ	Ду 40	3,81	14,62	1,21	4,64	9,60	9,98	---	---	3,81	14,62	1,21	4,64	2,6	9,98	---	---	3,81	14,62	1,21	4,64	2,6	9,98	---	---	ГОСТ 7262-79*
5	То же	Ду 19	2,6	3,32	2,6	3,32	2,6	3,32	2,6	3,32	2,6	3,32	2,6	3,32	2,6	3,32	2,6	3,32	2,6	3,32	2,6	3,32	2,6	3,32	2,6	3,32	---
6	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ	Ду 80	1	36,0	1	36,0	1	36,0	1	36,0	1	36,0	1	36,0	1	36,0	1	36,0	1	36,0	1	36,0	1	36,0	1	36,0	19с 22 мм
7	То же	Ду 80	1	32,0	1	32,0	1	32,0	1	32,0	1	32,0	1	32,0	1	32,0	1	32,0	1	32,0	1	32,0	1	32,0	1	32,0	19кч16 мм
8	То же	Ду 90	2	34,8	2	34,8	2	34,8	2	34,8	2	34,8	2	34,8	2	34,8	2	34,8	2	34,8	2	34,8	2	34,8	2	34,8	17кч16 мм
9	То же	Ду 90	---	---	1	17,5	---	---	1	17,5	---	---	1	17,5	---	---	1	17,5	---	---	1	17,5	---	---	1	17,5	---
10	То же	Ду 90	---	---	2	17,0	---	---	2	17,0	---	---	2	17,0	---	---	2	17,0	---	---	2	17,0	---	---	2	17,0	17кч16 мм
11	То же	Ду 40	1	11,0	---	---	1	11,0	---	---	1	11,0	---	---	1	11,0	---	---	1	11,0	---	---	1	11,0	---	---	17кч16 мм
12	То же	Ду 40	2	11,0	---	---	2	11,0	---	---	2	11,0	---	---	2	11,0	---	---	2	11,0	---	---	2	11,0	---	---	17кч16 мм
13	ВЕНТИЛЬ МУФТОВЫЙ	Ду 15	2	1,4	2	1,4	2	1,4	2	1,4	2	1,4	2	1,4	2	1,4	2	1,4	2	1,4	2	1,4	2	1,4	2	1,4	17кч18 мм
14	ЗАДВИЖКА КАМНОВАЯ	Ду 80	1	38,0	1	38,0	1	38,0	1	38,0	1	38,0	1	38,0	1	38,0	1	38,0	1	38,0	1	38,0	1	38,0	1	38,0	3кч2-16
15	То же	Ду 80	2	50,0	2	50,0	2	50,0	2	50,0	2	50,0	2	50,0	2	50,0	2	50,0	2	50,0	2	50,0	2	50,0	2	50,0	5ч11 мм
16	КЛАПАН БИНАРНЫЙ ФЛАНЦЕВ	Ду 90	---	---	1	10,6	---	---	1	10,6	---	---	1	10,6	---	---	1	10,6	---	---	1	10,6	---	---	1	10,6	16кч9 п
17	То же	Ду 40	1	8,1	---	---	1	8,1	---	---	1	8,1	---	---	1	8,1	---	---	1	8,1	---	---	1	8,1	---	---	---
18	ЗАБЛЮР ЗАЖИМНОЙ	Ду 3	1	23,0	1	23,0	1	23,0	1	23,0	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	7-2 1/4 Сантеоборуд.
19	То же	Ду 4	---	---	---	---	---	---	1	24,0	1	24,0	1	24,0	1	24,0	1	24,0	1	24,0	1	24,0	1	24,0	1	24,0	---
20	То же	Ду 5	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	1	27,0	1	27,0	1	27,0	1	27,0	1	27,0	1	27,0	---
21	ЗАБЛЮР ЗАЖИМНОЙ БЕЗ ТИТА ПТБ	Ду 50	---	---	1	50,0	---	---	1	50,0	---	---	1	50,0	---	---	1	50,0	---	---	1	50,0	---	---	1	50,0	3-2 ТЕПЛОПРИСОЕД. Г. УААН-УАБ
22	То же	Ду 40	1	40,0	---	---	1	40,0	---	---	1	40,0	---	---	1	40,0	---	---	1	40,0	---	---	1	40,0	---	---	---
23	ФИЛТР СЕТЧАТЫЙ	Ду 70	2	32,3	2	32,3	2	32,3	2	32,3	2	32,3	2	32,3	2	32,3	2	32,3	2	32,3	2	32,3	2	32,3	2	32,3	3-2 1/4 Сантеоборудование

Гл.	БЕЛГИЙСКИЙ	---	5.903КЛ-1-1-10	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТЕПЛОЦЕНТРА ТИП III с ПТБ:	Страница	Лист	Листов
Гл. св.	БЕЛГИЙСКИЙ	---			Р	1	3
Инж. обл.	БОГДАМОВ	---			ЛЕННИИПРОЕКТ		
Провер.	КОЖИНА	---					
Разработ.	МОРОЗОВА	---					
Исполнил.	БОГДАМОВ	---					
Н.контр.	КОЖИНА	---					

№№ поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКИ МЕЛЛОЦЕНТРОВ																								ГОСТ ИСПОЛН ИЗГОТОВИТЕЛЬ	
		1ТБ-80-1.2	2ТБ-80-0.2	III-ТБ-1.7-40-Р60	1ТБ-80-1.2	2ТБ-80-0.2	III-ТБ-1.7-70-1/2	1ТБ-80-1.2	2ТБ-80-0.2	III-ТБ-1.7-90-1/2	1ТБ-80-1.2	2ТБ-80-0.2	III-ТБ-1.7-90-1/2	1ТБ-80-1.2	2ТБ-80-0.2	III-ТБ-1.7-90-1/2	1ТБ-80-1.2	2ТБ-80-0.2	III-ТБ-1.7-90-1/2	1ТБ-80-1.2	2ТБ-80-0.2	III-ТБ-1.7-90-1/2	1ТБ-80-1.2	2ТБ-80-0.2	III-ТБ-1.7-90-1/2		
		КОЛ	ВЕС СТ	КОЛ	ВЕС СТ	КОЛ	ВЕС СТ	КОЛ	ВЕС СТ	КОЛ	ВЕС СТ	КОЛ	ВЕС СТ	КОЛ	ВЕС СТ	КОЛ	ВЕС СТ	КОЛ	ВЕС СТ	КОЛ	ВЕС СТ	КОЛ	ВЕС СТ	КОЛ	ВЕС СТ		КОЛ
48	БОЛТ М16-70	168	22,87	168	22,87	168	22,87	168	22,87	168	22,87	168	22,87	168	22,87	168	22,87	168	22,87	168	22,87	168	22,87	168	22,87	168	22,87
49	ГАЙКА М16	168	7,57	168	7,57	168	7,57	168	7,57	168	7,57	168	7,57	168	7,57	168	7,57	168	7,57	168	7,57	168	7,57	168	7,57	168	7,57
50	ШАЙБА 16x7	168	1,91	168	1,91	168	1,91	168	1,91	168	1,91	168	1,91	168	1,91	168	1,91	168	1,91	168	1,91	168	1,91	168	1,91	168	1,91
51	ВЕНТИЛЬ муфтовый Ду25	2	2,8	2	2,8	2	2,8	2	2,8	2	2,8	2	2,8	2	2,8	2	2,8	2	2,8	2	2,8	2	2,8	2	2,8	2	2,8
КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ																										57 эк 18п	
52	МАНОМЕТР ОБМ1-100-16	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-
53	То же ОБМ1-100-10	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-
54	КРАН шаровый, муфтовый Ду15	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-
55	ТЕРМОМЕТР ПНГ-160-1-240-66	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-
56	ЗАЩИТНАЯ ОПРАВА ТЕРМОМЕТРА	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-	6	-
57	ВОДОСЧЕТЧИК горячеводный ВКНс-40	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	1	-
58	То же ВТ-Г-50	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-

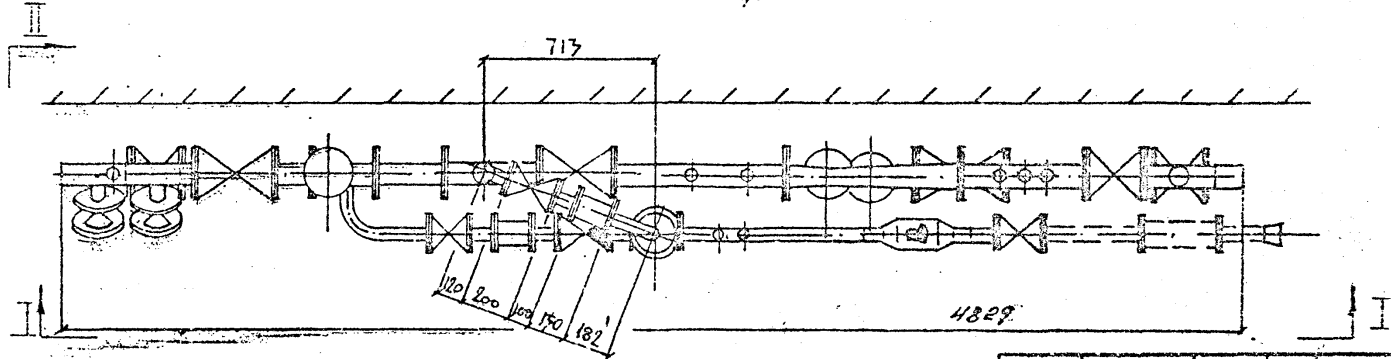
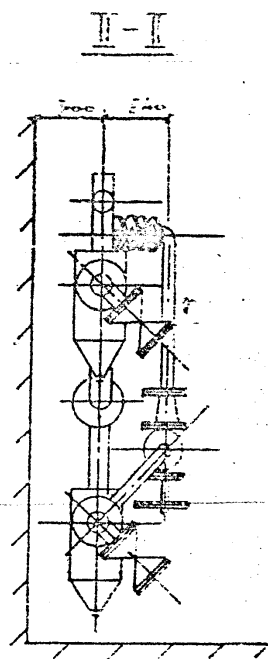
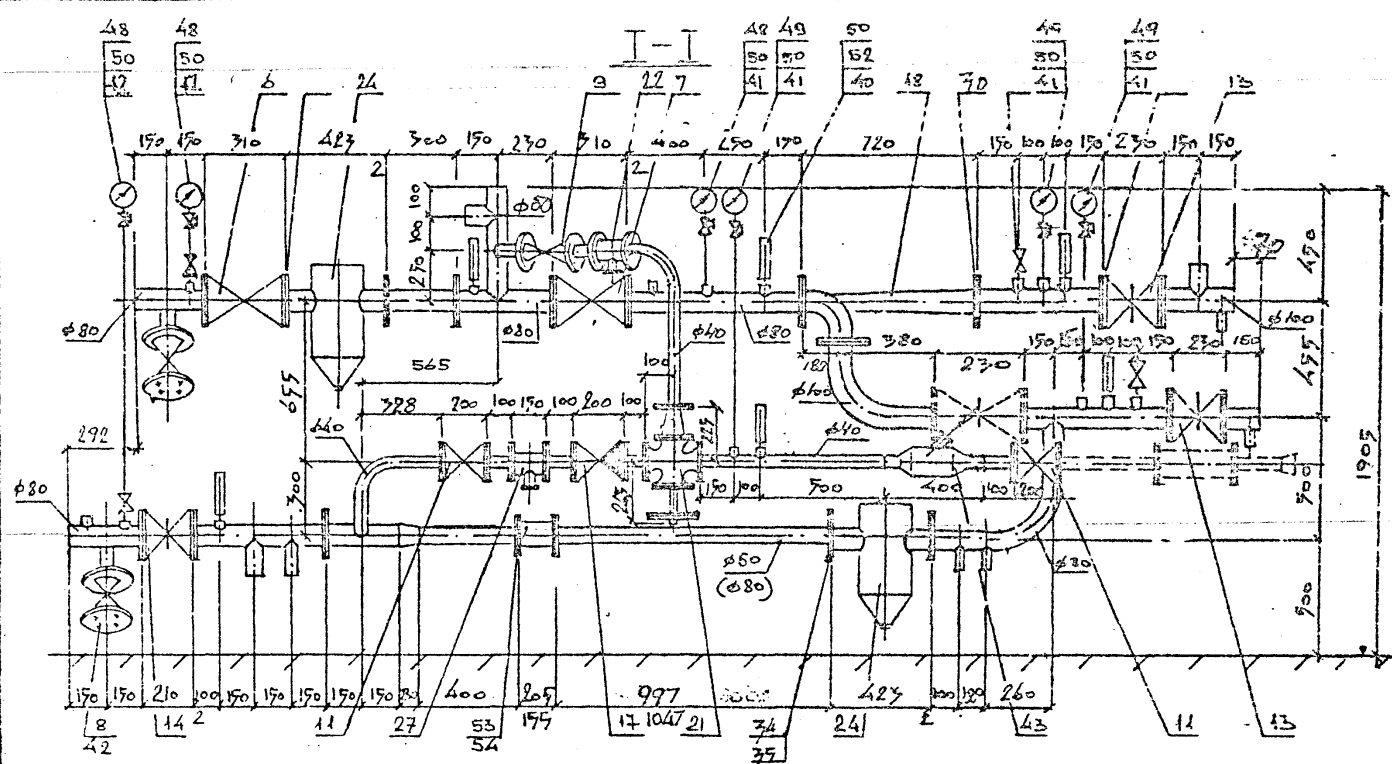
Для систем ВЕНТРИОЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ С ПЕРЕГРЕВОЙ ВОДОЙ,
УКАЗАННЫМИ КОЛИЧЕСТВАМИ ДОБАВЛЯЮТСЯ В СПЕЦИФИКАЦИЮ ДОБАВЛЯЮЩИЕСЯ:

1. ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ № 80 - 1шт - 314 мм.
2. ФЛАНЦА ПЛОСКАЯ ПРИБОРНАЯ № 80 - 2шт ГОСТ 42820-80
3. БОЛТ М16-70 - 2шт ГОСТ 7796-70*
4. ГАЙКА М16 - 8шт ГОСТ 5917-70*

5.903КЛ-1-1-10 Лист 3

СОЛН СОВЕРШ

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. №



Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

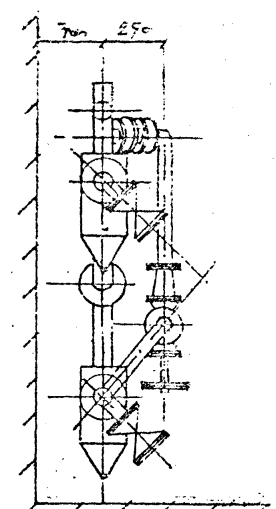
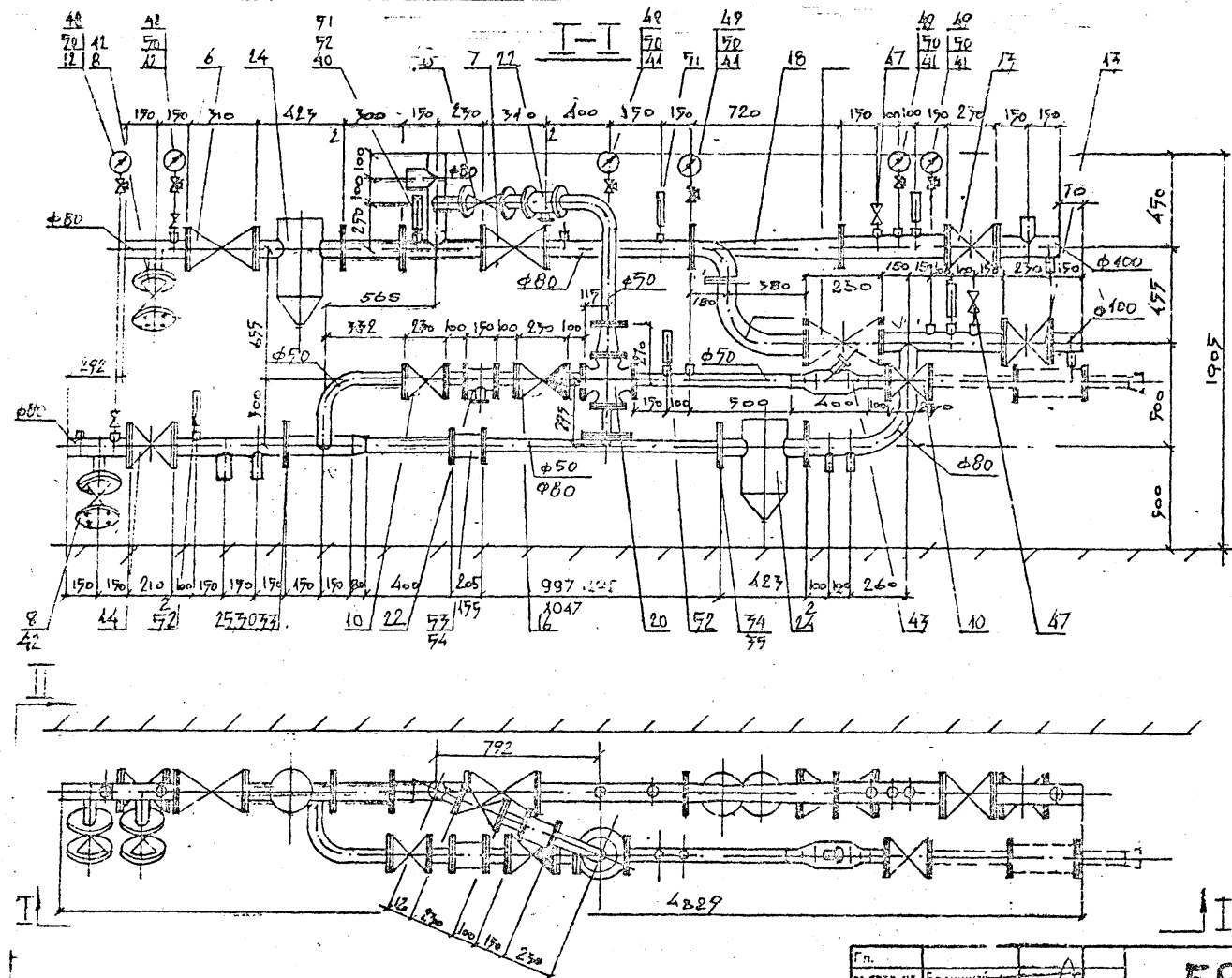
Г.п.	Г.А. СПЕЦ.И. БЕЛАНКИНА	<i>[Signature]</i>
И.н.г. отд.	БОГАТЫРЕВ	<i>[Signature]</i>
Провер.	КОЖИНА	<i>[Signature]</i>
Разработ.	МЕРЦЛОВА	<i>[Signature]</i>
Исполнил.	БОГАТЫРЕВ	<i>[Signature]</i>
И.контр.	КОЖИНА	<i>[Signature]</i>

5903КЛ-1-1-11

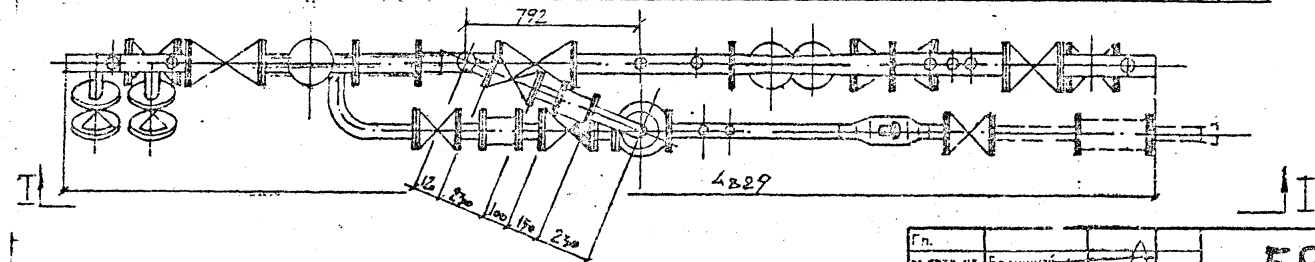
ЦЕНТР ПЛАН IV
С ГОРЯЧИМ ВОДОСНАБЖЕНИЕМ
ОИ РТБ-40.

Студия	Лист	Листов
Р	1	1
ЛЕННИПРОЕКТ		

С.И.А.С.С.С.С.



Взам. инв. №
Подпись и дата



Г.п.		
РАСПЕД. №	БЕЛАНКИН	
И.И.И.И.И.И.И.И.	ПРИМЕЧАНИЯ	ОБЪЕМ
И.И.И.И.И.И.И.И.	МАКОБЛ. БОРОДЯЧЕВ	
Разработ.	МОРОЗОВ	
Исполнил	БОГАДЯЗ	
Н.контр.	КОЧУМБА	

5.903КЛ-1-1-12

ТЕПЛОЦЕНТР МП № IV
С ГОРЯЧИМ ВОДОСНАБЖЕНИЕМ
от РТВ-50.

Стадия	Лист	Листов
В	1	4
ЛЕННИПРОЕКТ		

№	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКИ ТРЕ ПЛОЩЕЦТРОВ												ГОСТ НОРМАЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ
		1ТВ-80-12		1ТВ-80-12		1ТВ-80-1,2		1ТВ-80-1,2		1ТВ-80-1,2		1ТВ-80-1,2		
		КОЛ.	ВЕС КГ	КОЛ.	ВЕС КГ	КОЛ.	ВЕС КГ	КОЛ.	ВЕС КГ	КОЛ.	ВЕС КГ	КОЛ.	ВЕС КГ	
24	ПРЯЖЕВКА 16-80	2	68,8	2	68,8	2	68,8	2	68,8	2	68,8	2	68,8	Г. 74.04 с.ТД 49071068
25	ПРЯЖЕВКА - ШИРА ДБ 16-80	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	З-Д/4 САНТЕХОВОРУЛОВ
26	ФЛАНЦ НАСЕКН ПРИБАРИИ R16 D180	8	29,68	8	29,68	13	48,2	8	29,68	8	29,68	13	48,2	ГОСТ 12820-80
27	То же R16 D170	2	5,16	7	18,06	2	5,16	2	5,16	7	18,06	2	5,16	
28	То же R16 D140	7	9,8	—	—	—	—	7	9,8	—	—	—	—	
29	То же R10 D140	6	23,67	6	23,67	6	23,67	6	23,67	6	23,67	6	23,67	
30	То же R10 D180	2	6,38	2	6,38	11	35,09	4	12,76	4	12,76	13	41,47	
31	То же R10 D170	2	4,12	11	21,66	2	4,12	—	—	9	18,54	—	—	
32	То же R10 D140	9	15,39	—	—	—	—	9	15,39	—	—	—	—	
33	ФЛАНЦ С ЗАПЯТОК R14 D180	2	9,6	2	9,6	2	9,6	2	9,6	2	9,6	2	9,6	ГОСТ 12821-80
34	ФЛАНЦ ПЛОСКИЙ ПЕРЕЗАХОМ R10 100x80	2	7,92	2	7,92	2	7,92	3	11,88	3	11,88	3	11,88	ПРИКРИП. ГОСТ 12820-80
35	То же R10 100x70	1	3,96	1	3,96	1	3,96	—	—	—	—	—	—	
36	ПЕРЕХОД СТ. ПИТАЮЩИЙ 40x50	1	0,7	1	0,7	1	0,7	—	—	—	—	—	—	ГОСТ 17718-87
37	КРАТА СГ. ПРИБАРИЯ D180	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	ГОСТ 8966-75
38	То же D170	3	—	3	—	3	—	3	—	3	—	3	—	
39	То же D140	8	—	8	—	8	—	8	—	8	—	8	—	
40	То же D120	7	—	7	—	7	—	7	—	7	—	7	—	
41	То же D117	7	0,96	7	0,96	7	0,96	7	0,96	7	0,96	7	0,96	
42	ЗАПЯТКА R16 D170	2	3,10	2	3,10	2	3,10	2	3,10	2	3,10	2	3,10	ГОСТ 12836-67*
43	ЗАПЯТКАЯ ЗК4-28-75 УН-80	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	
44	ПЛАТ N16-70	188	25,52	188	25,52	188	25,52	188	25,52	188	25,52	188	25,52	ГОСТ 7796-70*
45	ПЛАТ N16	188	6,24	188	6,24	188	6,24	188	6,24	188	6,24	188	6,24	ГОСТ 5917-70*
46	ШИРА 16x7	188	2,14	188	2,14	188	2,14	188	2,14	188	2,14	188	2,14	ГОСТ 11571-78*
47	ВЕНТЫ МУФТОВЫ D132	2	4,2	2	4,2	2	4,2	2	4,2	2	4,2	2	4,2	15кч 180

ГОСТ 12820-80

№ инв. по л. Подпись и дата

5903КЛ-1-1-14 Лист 2

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКИ ТЕРМОЦЕНТРОВ												ГОСТ НОРМАЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ
	1ТВ-80-1,2		1ТВ-80-1,2		1ТВ-80-1,2		1ТВ-80-1,2		1ТВ-80-1,2		1ТВ-80-1,2		
	2ТВ-80-0,2		2ТВ-80-0,2		2ТВ-80-0,2		2ТВ-80-0,2		2ТВ-80-0,2		2ТВ-80-0,2		

КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ														
№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС КГ	КОЛ.	ВЕС КГ	КОЛ.	ВЕС КГ	КОЛ.	ВЕС КГ	КОЛ.	ВЕС КГ	КОЛ.	ВЕС КГ	ГОСТ
48	МАНОМЕТР ОБМ-100-16	3		3		3		3		3		3		ГОСТ 8625-77*
49	ТОЩЕ ОБМ-100-10	3		3		3		3		3		3		"
50	ПАНЬ ЭЛЕКТРОН. ИЩУЩАЯ Д.15	6		6		6		6		6		6		"
51	ТЕРМОМЕТР ПН5-2-240-66	6		6		6		6		6		6		ГОСТ 2823-75*
52	ЗАЩИТНАЯ ОПРАВА ДЛЯ ТЕРМОМЕТРА	6		6		6		6		6		6		ГОСТ 3029-75*
53	ВОЛСЧЕТНИК ГОРЯЧЕВОД. ВТ-Г-50	1		1		1		1		1		1		УД „АВТОВОЛТРИБОР“
54	ТОЩЕ ВТ-Г-80	-		-		1		1		1		1		"

Для образцов швеллеров, применяемых для систем отопления с перегретой водой, устанавливаемая табличка на подмешивании и в спецификацию добавляется:

1. Табличка листовая R_л 100 - 1шт " ≥ 14 см.
2. Пластик листовый приварной R_л 10 R_л 100 - 2шт. ГОСТ 12820-80
3. Шпилька М10-70 - 8 шт ГОСТ 7796-76*
4. Шайба 116 - 3 шт ГОСТ 3917-76*

5903КЛ-1-1-14