

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-289.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-6,54,4Р  
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ  
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 6

ТП ТОПЛИВОПОДАЧА  
ЗШ ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ

СТР. 3-29  
СТР. 30-35

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-289.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-6.5-1,4Р. ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ.  
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.

АЛЬБОМ 6  
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	АЛЬБОМ 9	4.1,2 ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ.	АЛЬБОМ 19	ЩИТЫ УПРАВЛЕНИЯ ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
АЛЬБОМ 2	РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ. ТМ1 РАСПОЛОЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. ТМ2 ОБЩЕКотельные ТРУБОПРОВОДЫ. ДЕ АЭРАЦИОННО-ПИТАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ТМ3 ВОДОПОДГРЕВАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ТМ4 УСТАНОВКА ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.	АЛЬБОМ 10	ЭО ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ.	АЛЬБОМ 20	НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
АЛЬБОМ 3	РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ. ТМ5 КОТЛОАГРЕГАТ ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ УГЛИ. ГСВ ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА.	АЛЬБОМ 11	АР РЕШЕНИЯ АРХИТЕКТУРНЫЕ. АРИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. АЭ ЗАЩИТА АНТИКОРРОЗИОННАЯ КОНСТРУКЦИЙ. ГП ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН. ОС ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА.	АЛЬБОМ 21	4.1,2 СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА.
АЛЬБОМ 4	РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ. ТМ6 КОТЛОАГРЕГАТ. ТОПЛИВО-БУРЫЕ УГЛИ.	АЛЬБОМ 12	4.1,2 КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	АЛЬБОМ 22	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА.
АЛЬБОМ 5	ВП ВОДОПОДГОТОВКА.	АЛЬБОМ 13	4.1,2 КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	АЛЬБОМ 23	ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ.
АЛЬБОМ 6	ТП ТОПЛИВОПОДАЧА. ЗШ ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ.	АЛЬБОМ 14	КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.	АЛЬБОМ 24	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
АЛЬБОМ 7	ТМ.Н БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ВП.Н БЛОКИ ВОДОПОДГОТОВКИ.	АЛЬБОМ 15	ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВК ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИЕ.	АЛЬБОМ 25	4.1,2 СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ТРУБОПРОВОДЫ.
АЛЬБОМ 8	4.1,2А АВТОМАТИЗАЦИЯ. СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.	АЛЬБОМ 16	ВОЗДУХОВОДЫ И ГАЗОХОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА. ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ УГЛИ. КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.	АЛЬБОМ 26	СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ.
		АЛЬБОМ 17	ВОЗДУХОВОДЫ И ГАЗОХОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА. ТОПЛИВО-БУРЫЕ УГЛИ. КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.	АЛЬБОМ 27	СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ.
		АЛЬБОМ 18	4.1,2 МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.	АЛЬБОМ 28	4.1,2 СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.
				АЛЬБОМ 29	СМЕТЫ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ.
				АЛЬБОМ 30	ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ. ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

РАЗРАБОТАН:  
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
*В.А. СЛЮСАРЕВ*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
*Л.И. ЛЕВОНТИН*  
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОС  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
*Н.Ф. ДОВГИЙ*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
*А.П. ШКОЛЬНЫЙ*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-100.89	СКЛАД УГЛЯ С ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ЭСТАКАДОЙ	УТВЕРЖДЕН
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-101.89	СКЛАД МОКРОГО ХРАНЕНИЯ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ V=40M <sup>3</sup>	И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-289.91 альб.17	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ	ГП КНИИ „САНТЕХНИИПРОЕКТ“
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-9-27.89	СТАЛЬНОЙ БАК-АККУМУЛЯТОР ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ V=200M <sup>3</sup>	ПРОТОКОЛ ОТ 22.08.1994г. N25
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-9-29.89	БЛОК КОТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ	
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-205	ТРУБА ДЫМОВАЯ КИРПИЧНАЯ H=45M; D <sub>вн</sub> =1,5M С НАДЗЕМНЫМ ПРИМЫКАНИЕМ ГАЗОХОДОВ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК	
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-02-222	СВЕТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫСОТНЫХ ДЫМОВЫХ ТРУБ	
СЕРИЯ 3.407-108 в. 1,2,3	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРОЖЕКТОРНЫЕ МАЧТЫ И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ МОЛНИЕОТВОДЫ	



Альбом 6

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ТП (начало)

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Механизация топливозадачи при доставке топлива автомобильным транспортом. Разрез 1-1. План.	
4	Механизация топливозадачи при доставке топлива железнодорожным транспортом. План.	
5	Механизация топливозадачи при доставке топлива железнодорожным транспортом. Разрез 1-1.	
6	Установка дробилки ВДП-15 Вид А Узел I.	
7	Установка дробилки ВДП-15 Вид Б. Разрез 1-1.	
8	Установка электромагнитного железосъемителя. Разрез 2-2.	
9	Установка электромагнитного железосъемителя Вид В.	
10	Конвейер ленточный. Разрез 1-1. План. Техническая характеристика	
11	Конвейер ленточный Узлы I, II. Разрезы 2-2, 3-3. Виды В, Д.	
12	Конвейер ленточный. Виды Е, Ж. Узел V. Спецификация	
13	Установка роликоопор.	
14	Установка роликоопор. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 Вид А Спецификация	
15	Металлоконструкция средней части конвейера	
16	Металлоконструкция средней части конвейера Узлы I-III. Разрез 1-1.	
17	Металлоконструкция средней части конвейера Узлы IV-V Спецификация.	
18	Устройство приводное План на отгм. 10 800 Разрезы 1-1, 2-2.	

типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.  
 Главный инженер проекта *Левантин*

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ТП (окончание)

Лист	Наименование	Примечания
19	Устройство приводное Вид В. Узел I.	
20	Устройство приводное Узлы II-IV Спецификация.	
21	Устройство натяжное грузовой План на отгм. -5-800. Спецификация	
22	Устройство натяжное грузовой. Разрез 1-1.	
23	Установка ограждений и аварийных выключателей Разрез 1-1. План на отгм. 0.000.	
24	Установка ограждений и аварийных выключателей Разрезы 2-2, 3-3, 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8. Узел I. Вид Б.	
25	Установка ограждений и аварийных выключателей Вид А, В. Спецификация.	
26	Установка сбрасывателя пучкового двустороннего План на отгм. 12 800. Спецификация.	
27	Установка сбрасывателя пучкового двустороннего Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4 вид Б.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечания
10	Конвейер ленточный. Спецификация	
12	Установка роликоопор. Спецификация	
15	Металлоконструкция средней части конвейера. Спецификация	
18	Устройство приводное. Спецификация	
19	Устройство натяжное грузовой. Спецификация	
23	Установка ограждений и аварийных выключателей. Спецификация	
24	Установка сбрасывателя пучкового. Спецификация	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примеч.
ссылочные документы		
гост 5264-80	Швы сварных соединений Ручная электродуговая сварка Основные типы и конструктивные элементы	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примеч.
ГОСТ 1524-75	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы и конструктивные элементы	
каталог 1-87	Конвейеры ленточные ГПИ КИ, Союзпроммеханизация"	
Прилагаемые документы		
903-1-289-91 ТПС 01	Спецификация оборудования альбом 21, часть 1. Поставка заказчика.	
903-1-289-91 ТПС 011	Спецификация оборудования альбом 22. Поставка подрядчика	
903-1-289-91 Т.Т.В.М.	Ведомости потребности в альбом 24. материалах	
903-1-289-91	Конвейер ленточный альбом 17. конструкторская документация	
903-1-289-91	Монтажные изделия альбом 18, часть 2. конструкторская документация	

**Общие указания**

- За нулевую отметку сооружений топливозадачи условно принята отметка чистого пола здания котельной.
- Описание работы механизмов топливозадачи и другие технические данные приведены в пояснительной записке (903-1-289-91, альбом 1).
- Указания по привязке проекта:
  - при установке в котельной количество котлов отличается от принятого в проекте, следует соответственно скорректировать длину ленточного конвейера;
  - габариты открытого склада угля и рекомендации по его размещению на территории принимаются по материалам данного проекта.

Указания по монтажу в проектах: покрытиями привезенными в указанный по антикоррозийной защите: на листе 2.

2. Производства и приемку работ по монтажу оборудования выполнять в соответствии со СНиП 5.05.05-84.

Привязки		Инв. №	
<b>903-1-289-91-ТП</b>			
Инж.пр. Левантин	И.И.И.	Котельная с 4 котлами Е 6,5 1,4Р	
Инж.пр. Григорян	И.И.И.	Заводская оценка механического	
Инж.пр. Воробей	И.И.И.	Гл. специалист	
Инж.пр. Зверев	И.И.И.	стадия Лист	
Инж.пр. Дубовик	И.И.И.	Р 1 27	
Общие данные (начало)		Харьковский Сантехпроект	
		25266-06 4 формат	

Альбом 6

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примеч.
T1		Винтовая дробилка-питатель ВДП 15	2 1500	
T5		Железотделитель подвесной электромагнитный П-100М	1 1500	
T6	ТЧ 24.09 519-80Е	Таль ручная передвижная шестеренная П/20г, Н=3м	1 65,0	
T7	ТЧ 24.00 4911-88	Таль ручная передвижная червячная П/10г, Н=3м	2 40,0	
T9		Одноковшовый фронтальный погрузчик ТД 7А	1* 8400	
T8	903-1-289.91 ТП л.л. 10 ÷ 12	Конвейер ленточный В-500 в составе датчик скорости ЧПДС редуكتور Ц 2У-250-40-12 У2 Электродвигатель 4А132 М6У3 Муфта кулачково-дисковая КДН Муфта упругая втулочная пальцевая МУВП Лента транспортерная 2-500-6кнл-100-3-1В весы конвейерные автоматические 1954 АВ63-7	1 9220 1 5,0 1 3200 1 93,0 1 6,5 1 5,5 1 700,0 1 440	альбом 5

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примеч.
		Сбросы ватель плужкабый двухсторонний 1Е 8-4422	7 189,5	
		исполнительный электрический механизм ЦМТМ-40/2-83	7 9	
	ЦПКи „Сюзпром механизация“, г. М. каталог 1-87	Ролик опора Ж 150-102-30	56 18,5	
		Ролик опора П 150-102	1 10,5	
		Ролик опора П 50-102	31 10,5	
		Ролик дефлекторный верхний ДЖ 50-102-30	15 9,7	
		Ролик дефлекторный нижний ДН 102	15 5,0	
		Барабан приводной 5050-80	1 205	
		Барабан неприводной 5040-60	1 130	
		Блок 200-1	3 39,0	
		Устройства груза-все 50-12-10	1 1100	
		Устройства выключашающее ВК 80-20	1 11	
		Устройства от скло ленты на старону 500	8 12,5	
		Устройства очистки нде плужкавое 500	1 10,5	
		Скребок 500	1 18	
		Тележка натяжная 5040 ТД-60	1 249	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примеч.
	л.л. 15 ÷ 17	Металлоконструкция средней части конвейера	1 1576	903-1-289.91 ТП альбом 6
	Б14У.068.290СБ	Лоток направляющий	1 165,0	903-1-289.91 альбом 17
	Б14У.068.170СБ	Рама привода	1 67,0	
	Б14У.068.180СБ	Ограждение муфты КДН	1 6,2	
	Б14У.068.190СБ	Ограждение муфты МУВП	1 3,5	
	Б14У.068.200СБ	Опора привода ного барабана	1 88	
	Б14У.068.210СБ	Воранка головная	1 99	
	Б14У.068.230СБ	Очи ститель приводного барабана	1 9,2	
	Б14У.068.240СБ	Ограждение груза	1 36,5	
	Б14У.068.250СБ	Опора устройства натяжного грузаого	1 112	
	Б14У.068.260СБ	Ограждение тележки натяжной	1 84	
	Б14У.068.270СБ	Опора блока	3 22,5	
	Б14У.068.280СБ	Панель ограждения	1 185	
	Б14У.068.280-01СБ	Панель ограждения	15 22,5	
	Б14У.068.280-02СБ	Панель ограждения	1 24,7	
	Б14У.068.280-03СБ	Панель ограждения	1 19,0	
	Б14У.068.280-04СБ	Панель ограждения	1 23,1	
	Б14У.068.340СБ	Воранка	14 67,0	
T2	Б15М.166.000СБ	Воранка тип I	2 63,5	903-1-289.91 альб. 18.4.2
T3	Б15 М 167.000СБ	Воранка тип II	1 114,0	
T4	Б15 М 168.000СБ	Воранка тип III	1 125,0	

Указания по антикоррозионной защите

Наименование технол. гильеского аппарата, габаритные размеры, мм, номер позиции, номер чертежа	Условия эксплуатации (состав среды, температура, % влажность, место установки)	Конструкция антикоррозийного покрытия	Технические требования по производству работ
1. Конвейер ленточный В-500, поз. Т8.	Уголь, в помещении	Наружная поверх. эмаль ПФ-133 в 2 слоя по двум слоям грунтовки ГФ-021	Прибедены в альбоме 2-ТМ2 лист 1
2. Воранки, поз. Т2, Т3, Т4.	Уголь, в помещении	Наружная поверх. эмаль ПФ-133 в 2 слоя по двум слоям грунтовки ГФ-021	Прибедены в альбоме 2-ТМ2 лист 1

\* Одноковшовый фронтальный погрузчик ТД-7А при доставке топлива железно-дорожным транспортом заказывается по спецификации примененного проекта 109-9-100.89.

903-1-289.91-ТП

И.инж. Л.В.Бонтик  
Нач.отд. Инженер  
Инж. А.М.Григорян  
Инж. В.А.Сидоренко  
Инж. В.А.Зыренко  
Рук.гр. Кривко

Котельная с 4 котлами Е-6,5-1,4Р. Золошлакоудаление механическое.

Главный корпус

Общие данные (аканчание)

Харьковский сантехпроект

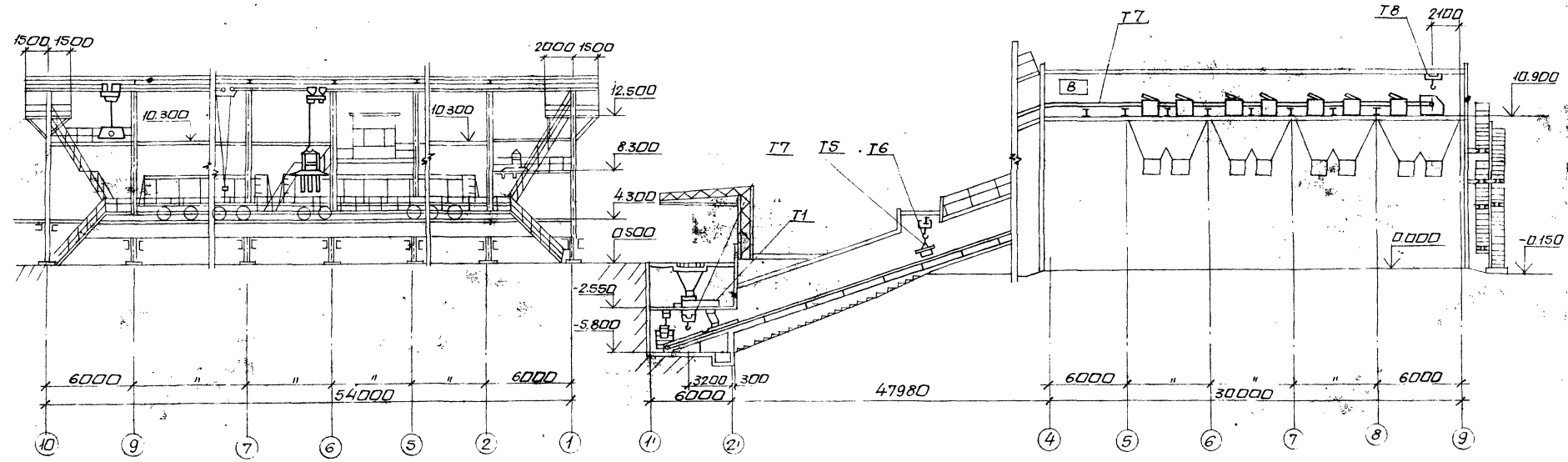
Лист 2

Иное №





Льбом 6



Шифр проекта: 903-1-289.91-ТП

		<b>903-1-289.91-ТП</b>	
		Котельная с 4 котлами Е-6,5-1,4Р. Водошлакоудаление механическое	
Привязан:		Главный корпус	
		Механизация топливостановки при доделке топливостановки железнодорожным транспортом. Разрез 1-1.	
		Харьковский Сантехпроект	
		25266-06 8 формат А2	

Нач. отд. Григорьянц  
Инженер Дупей  
Руч. гр. Кривко

Инженер Зуренко  
Инженер Кривко

Студент Аветисьянц  
Р 5

Шифр №



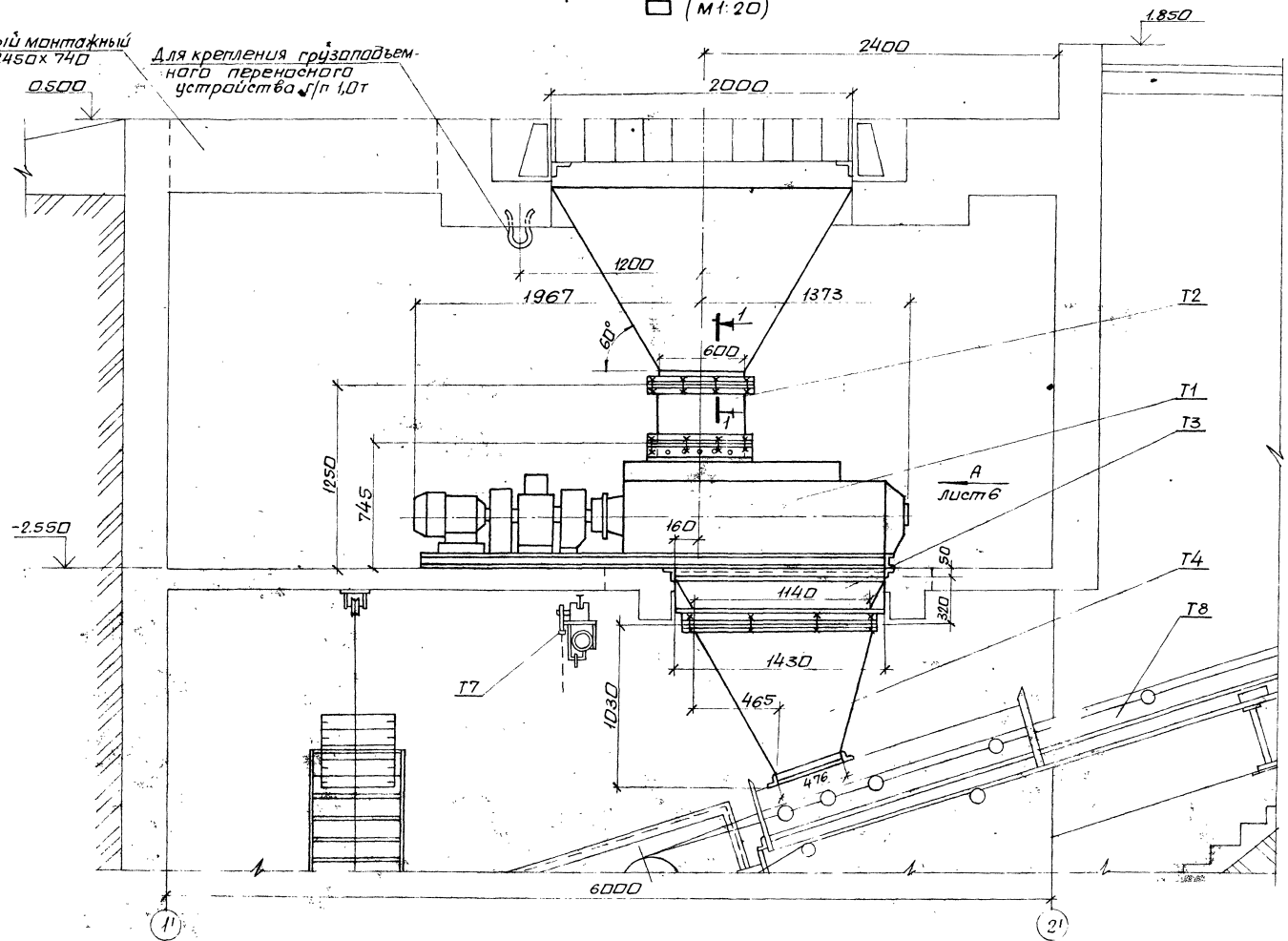


Б (М: 20)

Закрытый монтажный  
проем 2450x740

Для крепления грузоподъем-  
ного переносного  
устройства г/п 1,0т

Лист 6



1-1

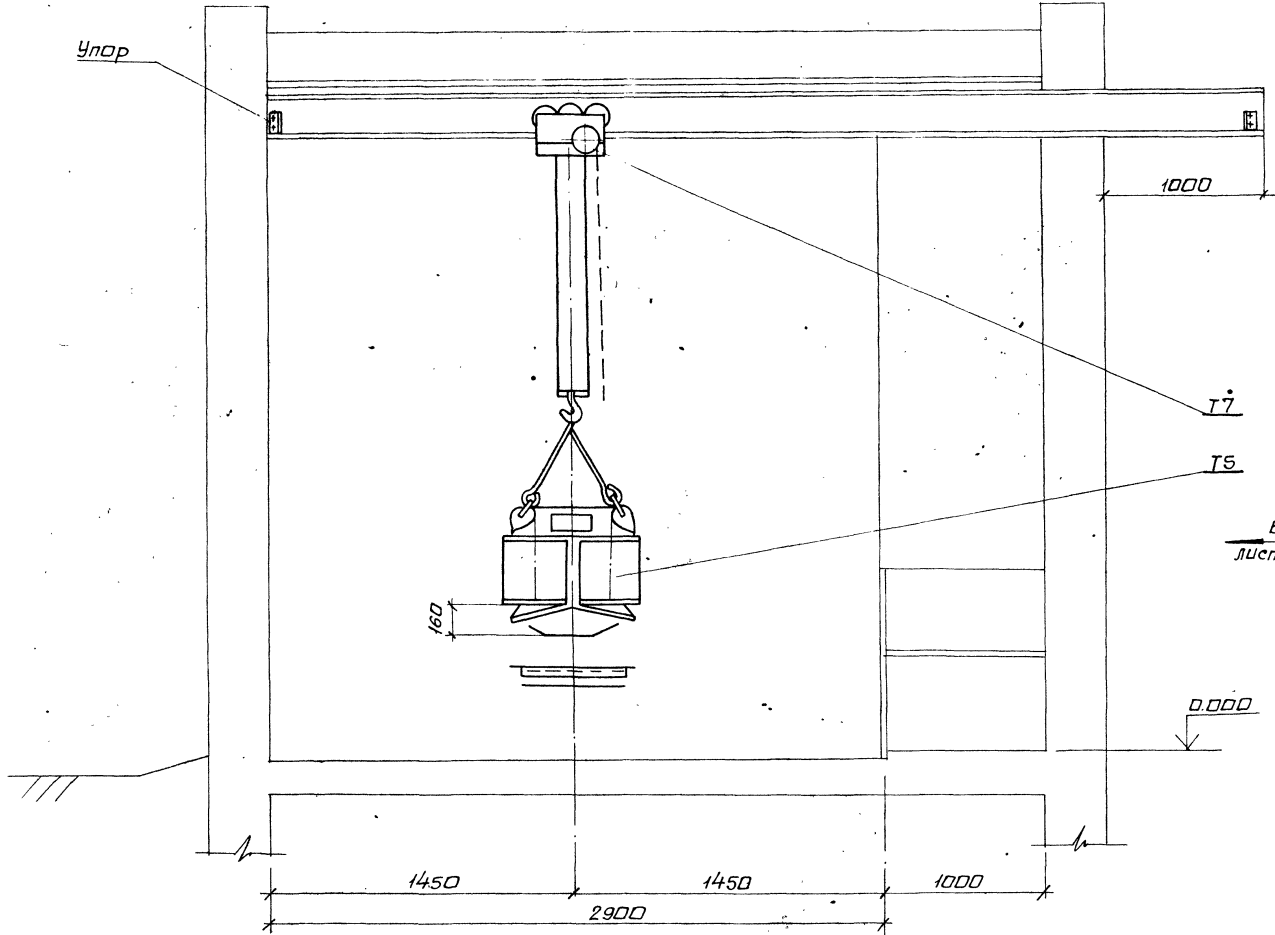
Разметку отверстий  
во фланце бункера  
выполнить по фланцу  
ванночки тип I

Шкала 1:20

903-1-289.91-ТП	
Котельная 4 котлами Е-6,5-1,4Р ЗАО «Шкода-Урал» механическое	
Нач. отд. Инженер И. Комар. Инженер П. Спец. Завенко. Инженер Рук. гр. Кривко. Инженер	Станд. лист 1 из 6 Глобный корпус р 7
Установка дробилки в дп. 15. Вид Б. Разрез 1-1.	Харьковский Сантехпроект
25266-06 10 формат А2	

Январь 6

2-2



1. Подвесной электромагнитный железобетонный делитель, установить в соответствии с инструкцией завода-изготовителя на высоте 160-мм от ленты конвейера.
2. Отключение электромагнитного железобетонного делителя для его разгрузки производить вне ленточного конвейера.

8  
лист 9

УТВЕРЖДЕНО: [Signature] Исполнитель: [Signature]

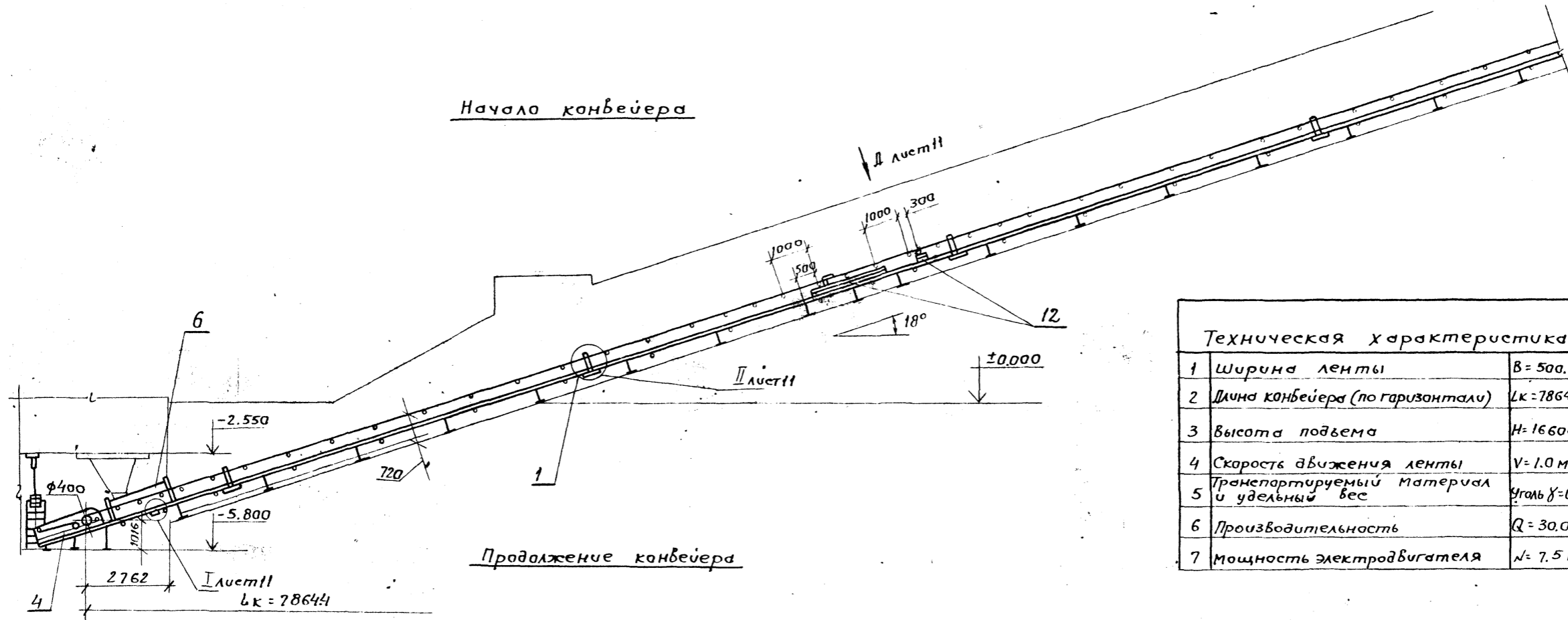
(A')

Привязан:

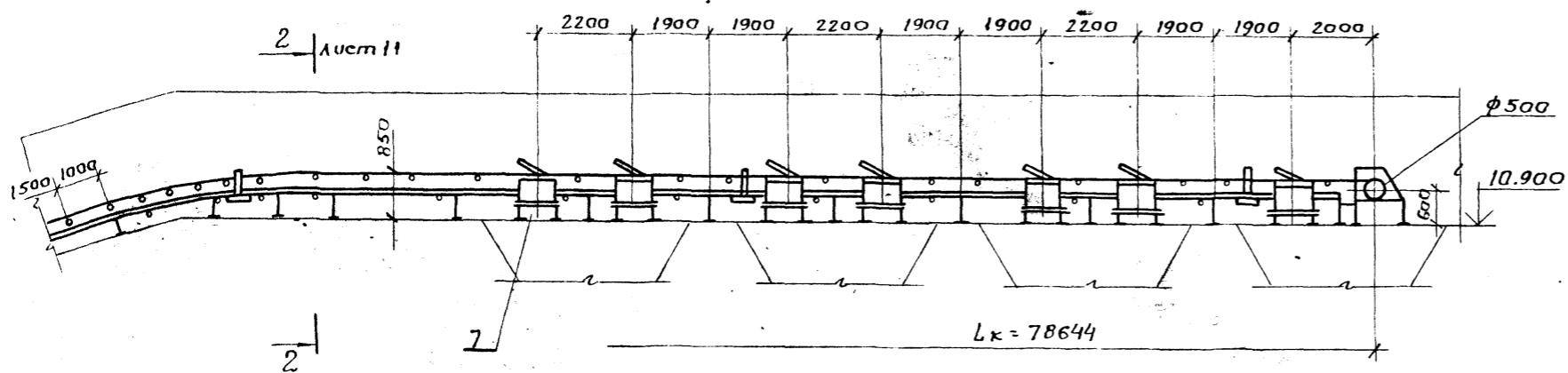

Нач. отд. Григорьев  
Н.контр. Амбрас  
Т.спец. Зиренко  
Руч.гр. Кривко

903-1-289.91 ТП			
Котельная с 4 котлами Е-6,5-1,4р. Залашлакоудаление механическое.			
Главный корпус		Стация	Лист
Р	8		
Установка электромагнитного железобетонного делителя Разрез 2-2.		Харьковский Сантехпроект	

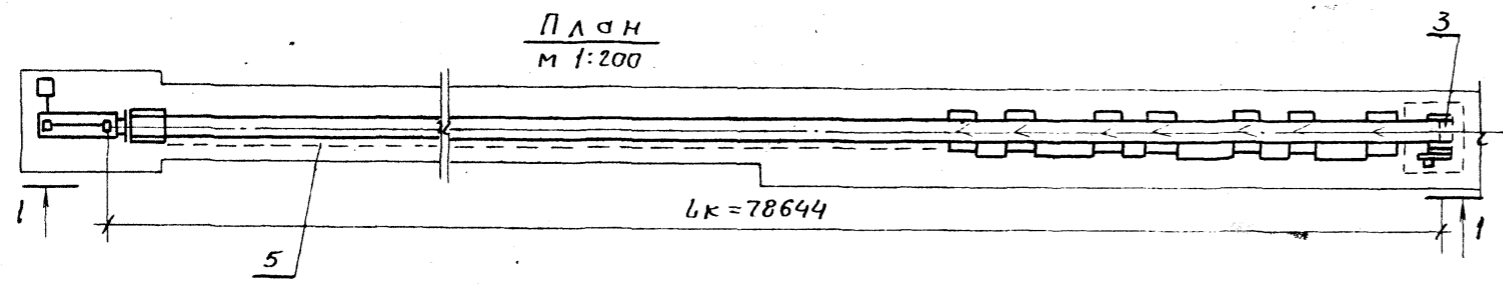




Техническая характеристика	
1	Ширина ленты $B = 500,0 \text{ мм}$
2	Длина конвейера (по горизонтали) $L_k = 78644 \text{ мм}$
3	Высота подъема $H = 16600 \text{ мм}$
4	Скорость движения ленты $V = 1,0 \text{ м/сек}$
5	Транспортируемый материал и удельный вес $\gamma = 0,85 \text{ т/м}^3$
6	Производительность $Q = 30,0 \text{ т/ч}$
7	Мощность электродвигателя $N = 7,5 \text{ кВт}$



1. Ограждение конвейера на разрезе 1-1 условно не показано.
2. Стыковку ленты производить методом вулканизации.
3. Упарные уголки поз. 8 приварить при установке учетного устройства поз. 10
4. Спецификация к чертежу приведена на л. 12

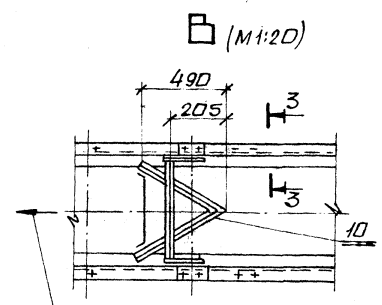
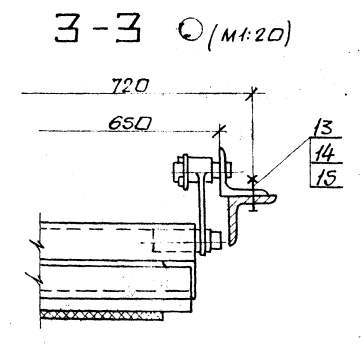
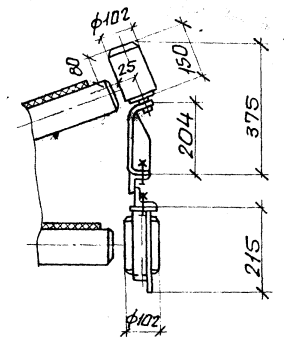
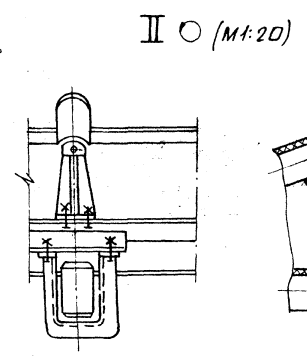
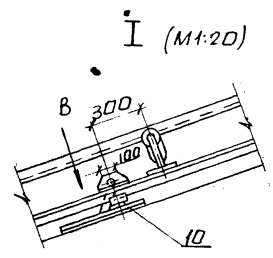
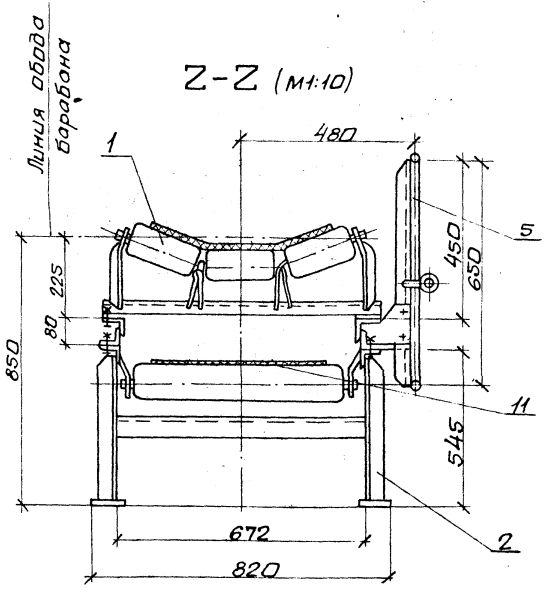


Привязан:			

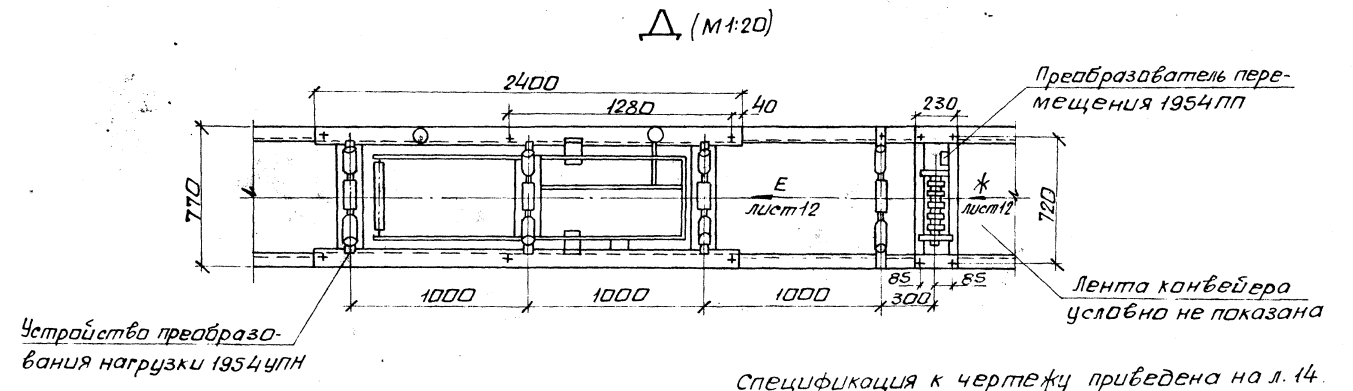
903-1-289.91 -ТП			
Науч.отд. Григорьян		Котельная с 4 котлами Е-6.5-1.4Р	
Н.контр. Амброс		Золотошлакоудаление механическое	
Гл. спец. Зиренко		Главный корпус.	Стадия Лист Листов
Рук. гр. Кривко		Р	10
Конвейер ленточный Разрез 1-1. План Техническая характе- ристика.			Харьковский Сантехпроект.

УИБ Л. 1004. Подп. в 2-эта. Взам. инв. Л.

Альбом 6



Направление движения нижней ветви ленты

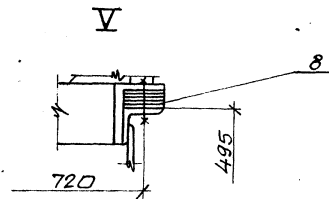
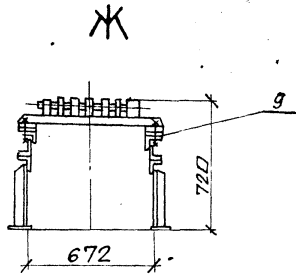
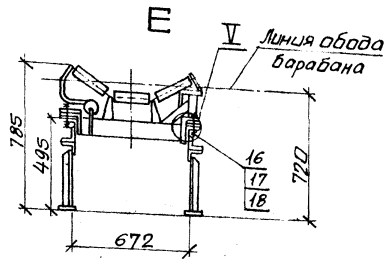


Спецификация к чертежу приведена на л. 14.

Лист 13 из 13

903-1-289.91-ТП	
Котельная с 4 котлами Е-6,5-1,4Р Залошлакоудаление механическое	
Нач. отд. Григорян Инж. Кант. Амрас Л. спец. Зиренко Рук. гр. Кривко	Станд. Лист Листов Р 11
Конвейер ленточный. Узлы Т.П. Разрезы 2,3,3. Виды 8,4.	Харьковский Сантехпроект
25266-06 14	формат А2

Альбом 6



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед кг	Примеч.
16		Болт М16x80 46			
		ГОСТ 7798-70	10	0,16	
17		Гайка М16.5			
		ГОСТ 15521-70	10	0,033	
18		Шайба 16.65Г			
		ГОСТ 6402-70	10	0,008	

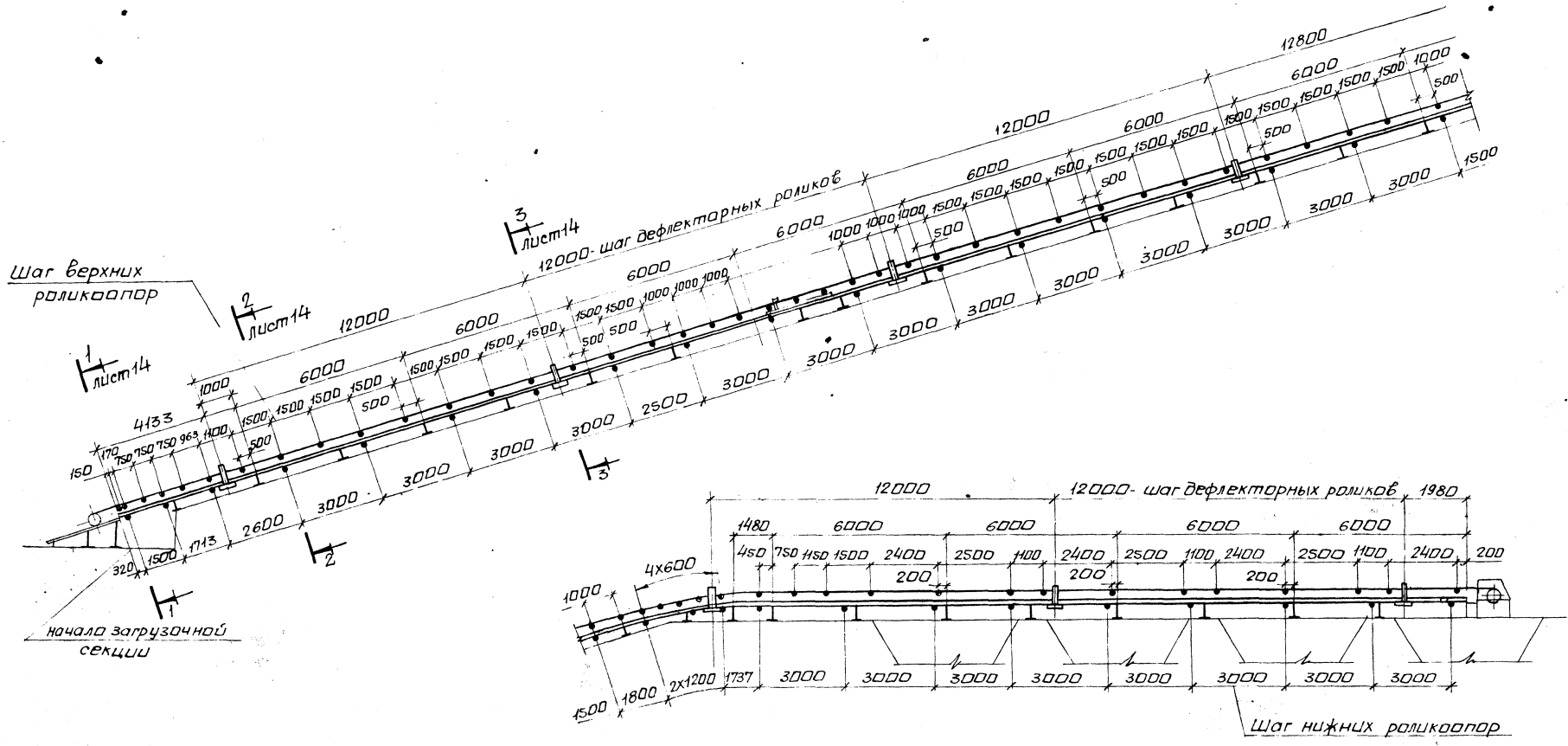
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
1	903-1-289.91-ТП	Установка роликоопор	1	1629,0	альб.5 л.л.13,14
2	903-1-289.91-ТП	Металлоконструкция средней части конвейера	1	1576,0	альб.5 л.л.15,16,17
3	903-1-289.91-ТП	Устройство приводное	1	920,0	альб.5 л.л.18,19,20
4	903-1-289.91-ТП	Устройство натяжное грузое	1	186,0	альб.5 л.л.21,22
5	903-1-289.91-ТП	Установка ограждений и аварийных выключателей	1	618,0	альб.5 л.л.23,24,25
6	Б14 ЦО 68.290СБ	Лоток направляющий	1	165,0	
7	903-1-289.91-ТП	Установка сбрасывателя пыжкового двустороннего	7	337,0	альб.5 л.л.26,27
8		Прокладка 63x80	30	0,03	
9		Прокладка 63x230	8	0,07	
10	Щипки, Санспрэмеханизация"г. М. Каталог-87	Устройство очистное пыжковое 500	1	10,6	
11		Лента транспортерная 2-500-3БКНЛ-100-3-1-В ГОСТ 20-76	п.м	180,0	710,0кг
12		Весы конвейерные автоматические 1954 А В 63-7	1	440,0	
13		Болт М12x30.46 ГОСТ 7798-70	4	0,044	
14		Гайка М125 ГОСТ 15521-70	4	0,015	
15		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	4	0,003	

Исчертежа в графе „Обозначение“ соответствует альбому 17, ТП 903-1-288.91.

Привязан:		
Ив. №		

<b>903-1-289.91-ТП</b>		
Котельная с 4 котлами Е-6,5-1,4Р. Золошлакоудаление механическое.		
Нач. отд. Григорьянц Инж. А.М. Амбрас Инж. Зиренко Руч. гр. Кривко	Главный корпус	Сталь Лист Листов Р 12
Конвейер ленточный Виды Е, Ж, Узел спецификация.		Харьковский Сантехпроект

Линейка



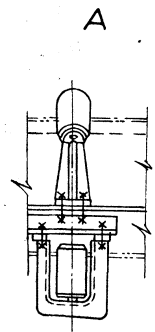
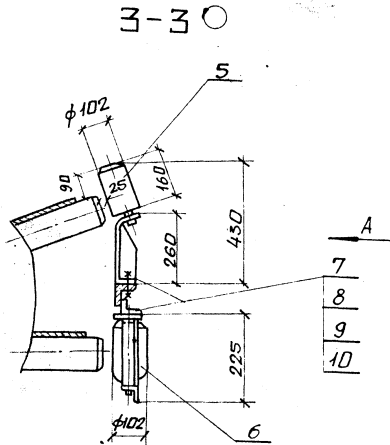
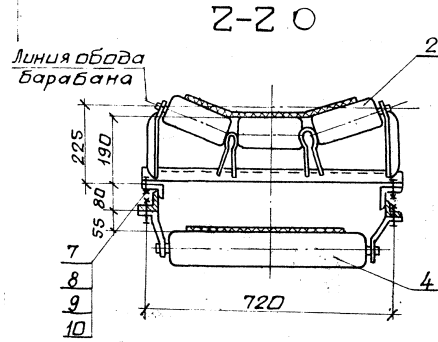
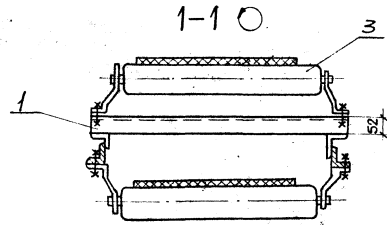
спецификация к чертежу приведена на л.14.

ШЕЛЛОВ Л.В. Лист 14 от 20

				<b>903-1-289.91-ТП</b>		
				Котельная с 4 котлами Е-6,5-1,4Р. ЗАО Шакоцдавление механические.		
Привязан:				Нач. отд. Вугарьянц		Станд. Лист Лист 6
				Инж. Амбрас		Р
				П. спец. Зиренко		13
				Рук. гр. Кривко		Харьковский Сантехпроект
Ш №				Установка роликоопор		фармат А2



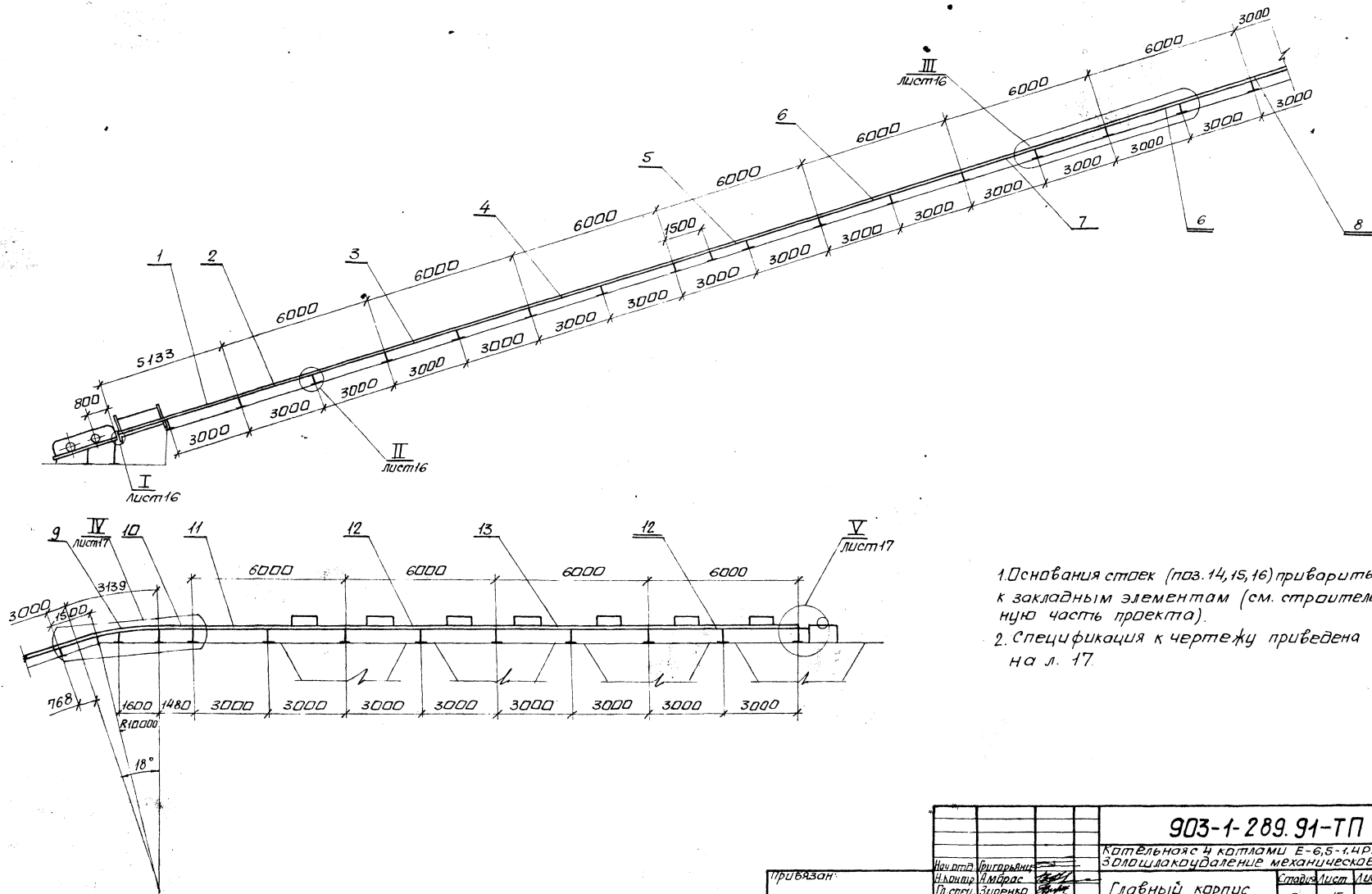
Альбом 6



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
1		Кронштейн Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 в ст 3 ГОСТ 535-79 $l=760$	1	7,9	
2	Цилиндр, Сталь пром. механич.	Ролик опорный ЖГ50-102-30	56	18,5	
3	Защита г.м. каталог 1-87	Ролик опорный ПГ50-102	1	10,6	
4	"	Ролик опорный НГ50-102	31	10,5	
5	"	Ролик дефлекторный верхний ДЖ50-102-30	15	9,7	
6	"	Ролик дефлекторный нижний ДН 102	15	5,0	
7		Болт М12х30.46 ГОСТ 7798-70	448	0,044	
8		Гайка М25 ГОСТ 115521-70	448	0,01	
9		Шайба 12.65г ГОСТ 6402-70	448	0,0233	
10		Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78	448	0,0062	

ИНВЕНТАРИЗОВАНО

Привязан:		Нач. отд. Уригарьян		903-1-289.91-ТП	
		Н.контр. Амбрас		Котельная с 4 котлами Е-6,5-1,4Р. Золошлакоотделение механическое.	
		Гл. спец. Зиренко		Сталь Лист Листов	
		Руч. гр. Кривко		Главный корпус Р 14	
Инв. №				Установка роликоопор. Разрезы 1, 2, 3-3 Харьковский сантехпроект	
				в в. А. спецификация.	
				25266-06 17 формат А2	



1. Основания стоек (поз. 14, 15, 16) приварить к закладным элементам (см. строительную часть проекта).
2. Спецификация к чертежу приведена на л. 17.

ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА СВОИМИ СРЕДСТВАМИ

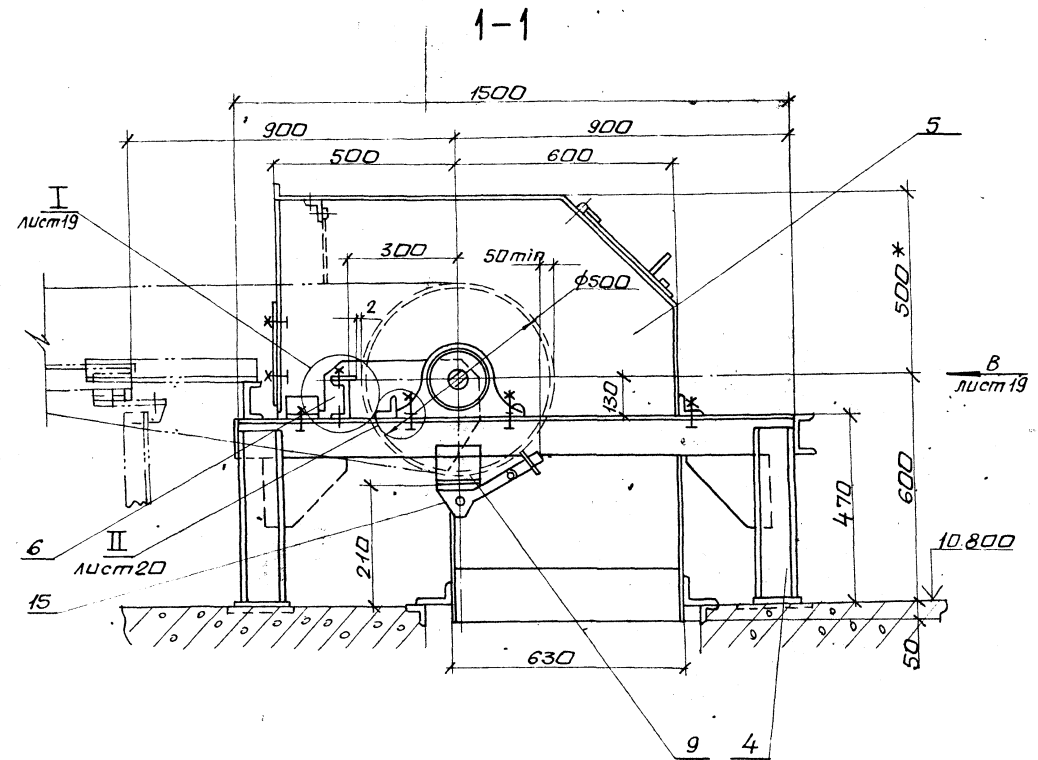
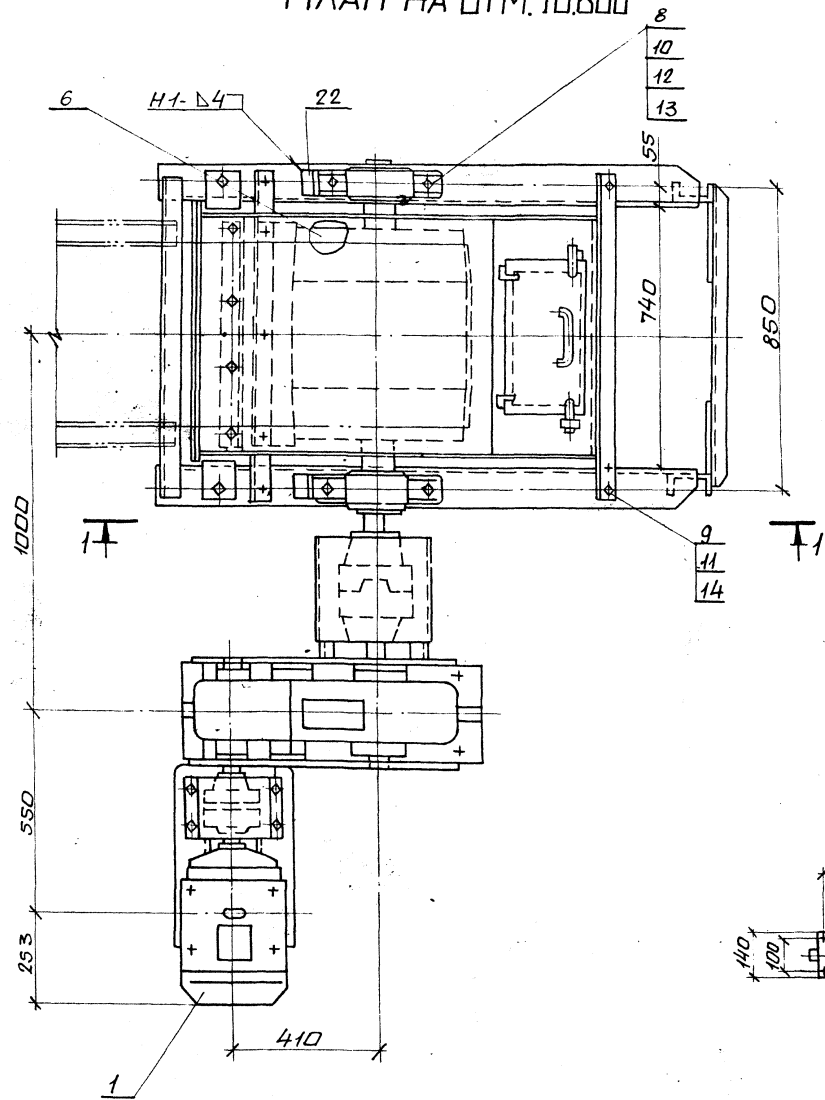
				<b>903-1-289.91-ТП</b>	
				Котельная 4 котлами Е-6,5-1,4Р. ЗДЛОШЛОКАЦИОННЫЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ	
Инж.гид. Вригарьян				Главный корпус	
Инж.арх. Амброс					
Инж.спец. Зуренько					
Рук.гр. Кривко				Металлоконструкция средней части канбейера	
Инж. №2				Харьковский Сантехпроект	



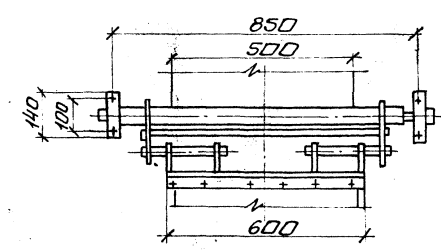


Альбом 6

# ПЛАН НА ОТМ. 10.800



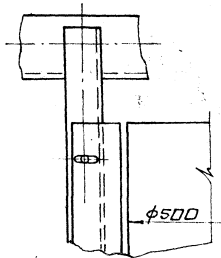
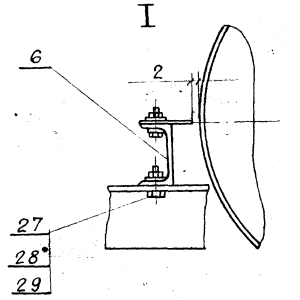
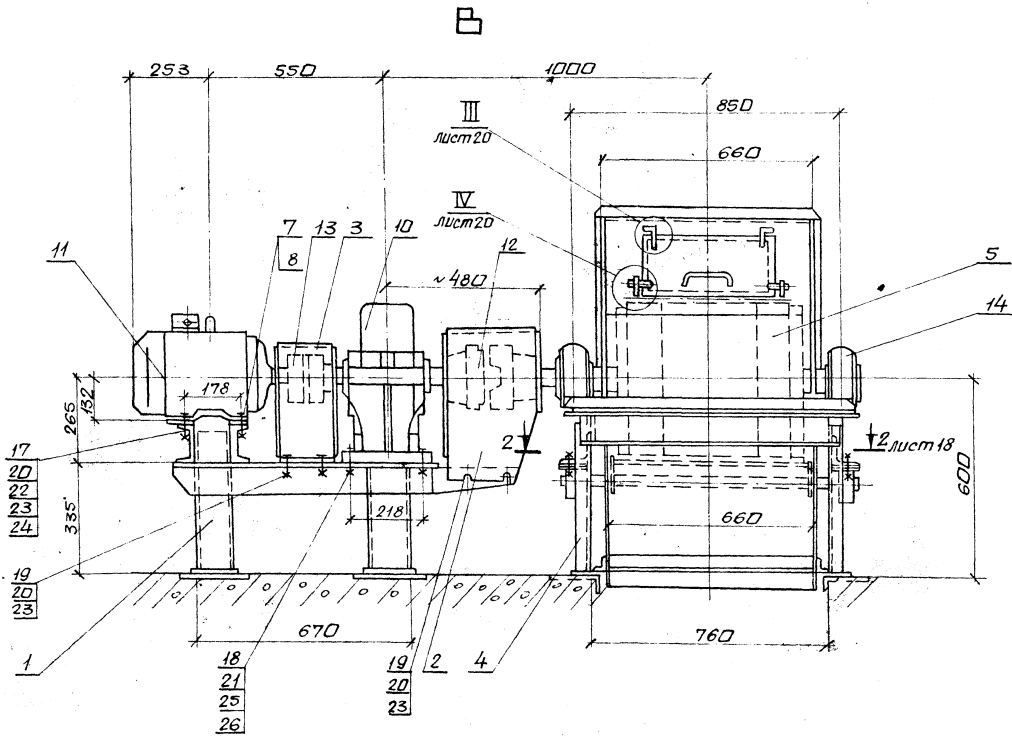
## 2-2



спецификация к чертежу приведена на л.20.

Инв. №, Лист, План, Дата, Формат

		<b>903-1-289.91-ТП</b>	
		котельная с 4 котлами Е-6,5-1,4Р залошлакоудаление механическое	
Привязан:	Нач. отд. Григорьянц	Главный корпус	Стр. Лист
	Н. контр. Амбрас		Р 18
	Пл. спец. Зиренко	Устройства привадное, План на отм. 10.800. Разрезы 1-1; 2-2.	Харьковский Сантехпроект
	Рук. гр. Кривко		
Инв. №			



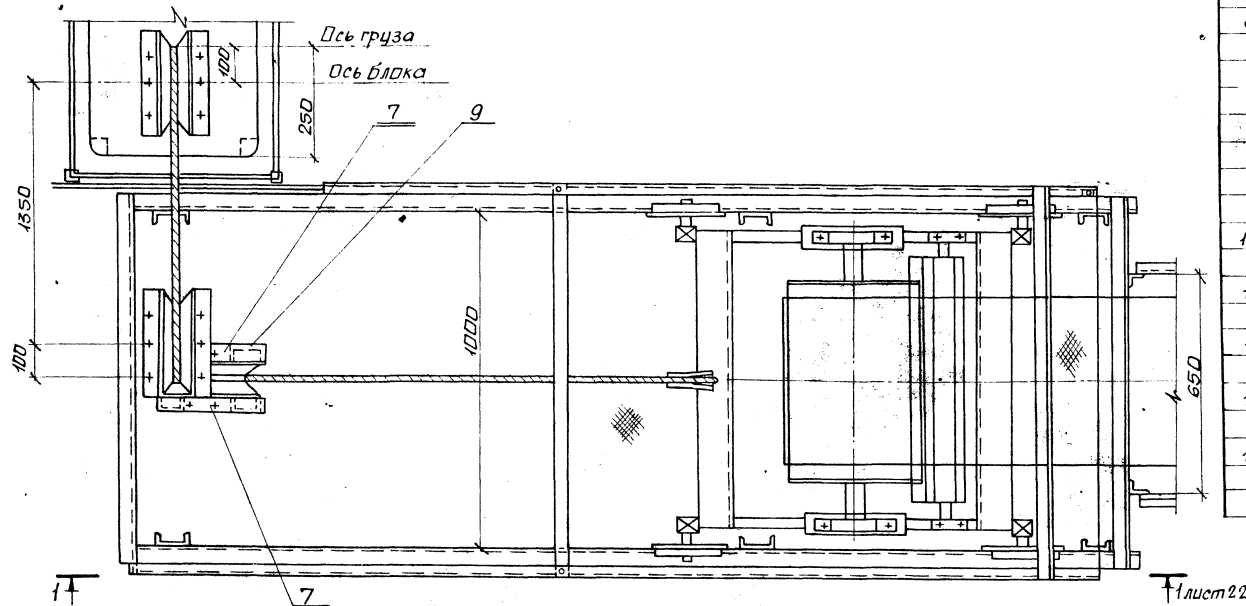
Спецификация к чертежу приведена на л. 20.

Центральный Проектно-Производственный Союз ЦНП

Привязан:		Нач. отд. Григорьев		Инженер Амрас		Ин. спец. Зиренко		Рук. гр. Кривко	
Циф. №		903-1-289.91-ТП		Котельная с 4 котлами Е-6,5-1,4Р		Залашлакоудаление механическое		Стадия Лист Листов	
		Главный корпус		р		19		Харьковский Сантехпроект	
		Устройства приводные		Вид В. Узел Т.				Харьковский Сантехпроект	
		25266-06		22		формат А2			



Альбом 6



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
1	Б 14 УО 68. 240	Ограждение груза	1	36,5	
2	Б 14 УО 68. 250	Опора устройства натяжного грузовой	1	112,0	
3	Б 14 УО 68. 260	Ограждение тележки натяжной	1	84,0	
4	Б 14 УО 68. 270	Опора блока	1	22,5	
5	ЦПЦКЦ, «Сюзпроммеханизация» г.М. каталог 1-87	Тележка натяжная 5040 ТД-60	1	249,0	
6	"	Устройство грузовой 50-12-10	1	100,0	
7	"	Блок 2DD-1	3	39,0	
8	"	Барабан неприводной 5040-60	1	127,0	
9		Болт М20х220 46 ГОСТ 7798-70	12	0,6	
10		Болт М20х70 46 ГОСТ 7798-70	4	0,23	
11		Болт М20х50 46 ГОСТ 7798-70	6	0,18	
12		Гайка М20 5 ГОСТ 15521-70	22	0,062	
13		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	4	0,022	
14		Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	22	0,015	

ИИ чертежей в графе «Обозначение» соответствует альбому 17, ТП 903-1-288.91.

ИИВ. Инженер. Проект. и. Конструктор. Ин. В. Д.

Привязан:		Инж. отд. Инж. Зиренко		Прогораныч		Инж. Зиренко		Инж. Кривко		<p align="center"><b>903-1-289.91-ТП</b></p> Котельная с 4 котлами Е-6,5-1,4Р. Залоплакаудаление, механическая.		Стр.	Лист	Листов
											Р	21		
ИИВ №										Устройство натяжное грузовой. План на отп. - 5.800 спецификация		Харьковский Сантехпроект		



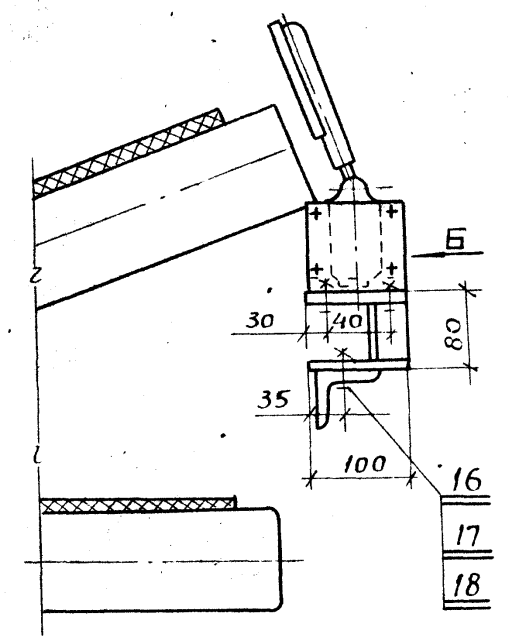




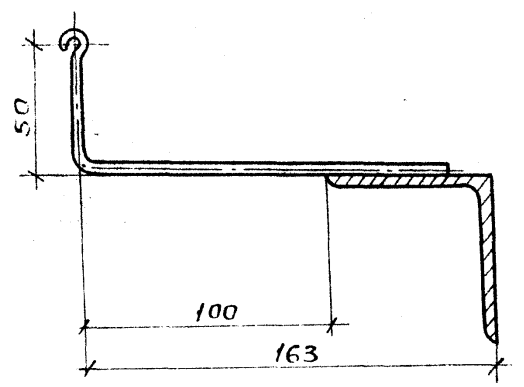
Альбом Б

2-2

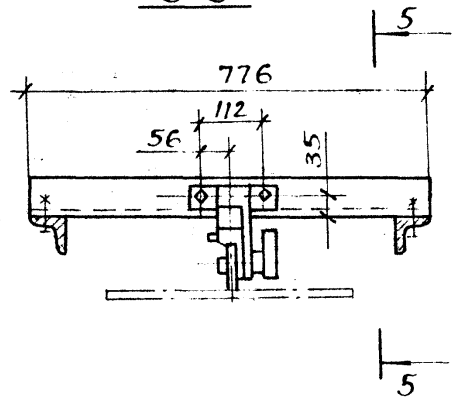
ограждение условно не показано



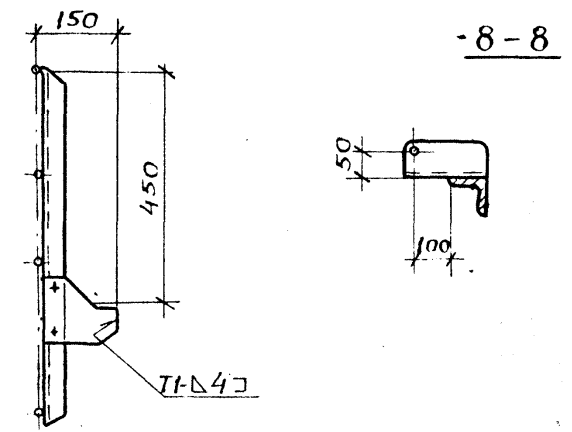
6-6



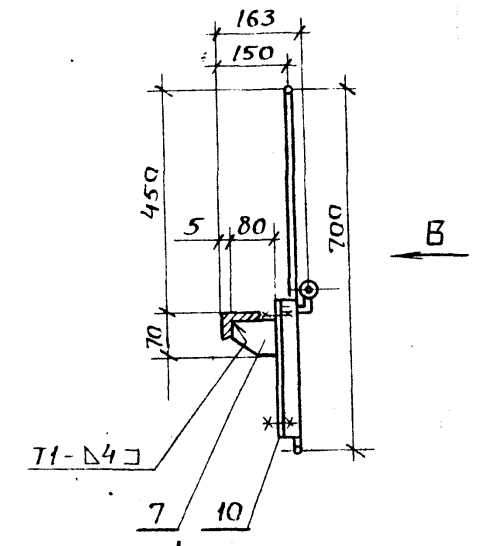
3-3



7-7

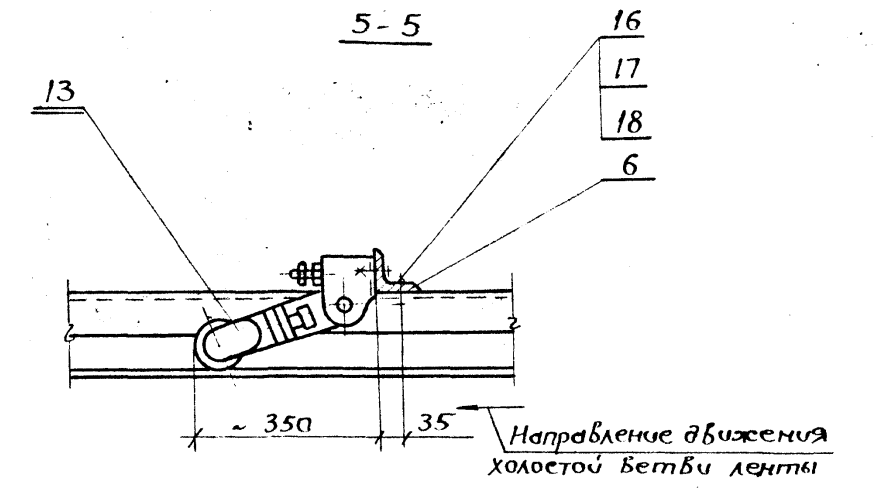


4-4



Б

5-5



1. Панели ограждения (поз.1-5) и устройство выключающее канатное (поз.11) установить со стороны основного прохода конвейера.

2. Ограждение приводного устройства произвести по месту съемными щитами высотой 1200 мм.

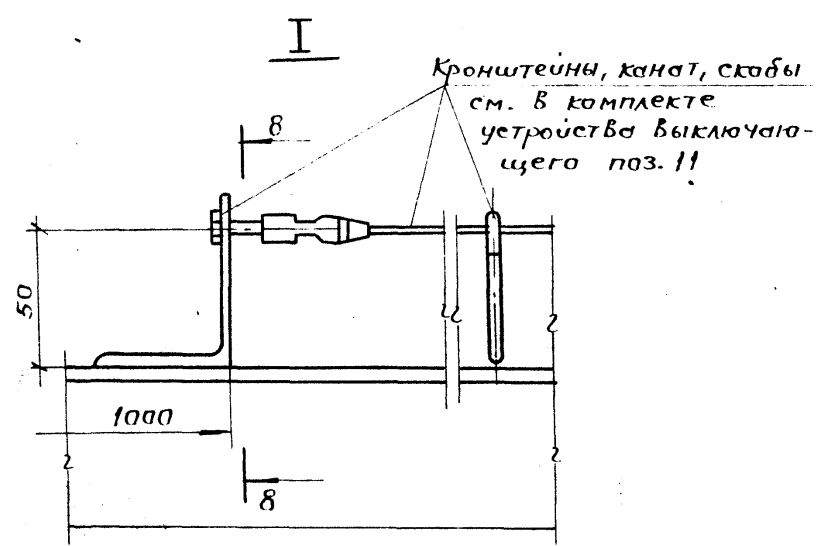
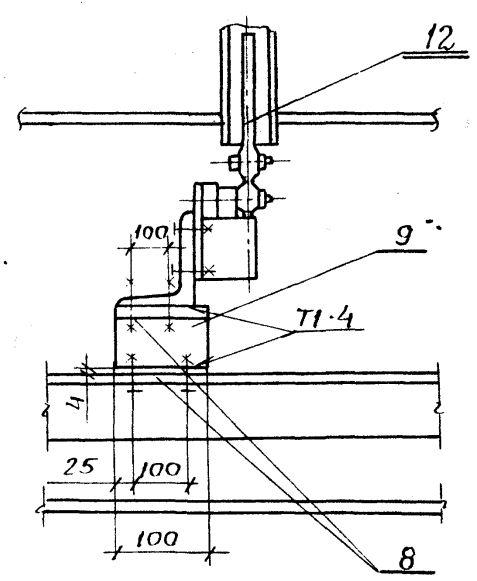
Щиты изготовить из сетки и уголков (см. спецификацию поз.14,15)

3. Предусмотреть съемное ограждение для прохода при ремонтных работах.

4. Длина каната и количество скоб принимаются в зависимости от длины трассы конвейера.

Отверстия в секциях металлоконструкции средней части для установки аварийных выключателей выполнить по месту.

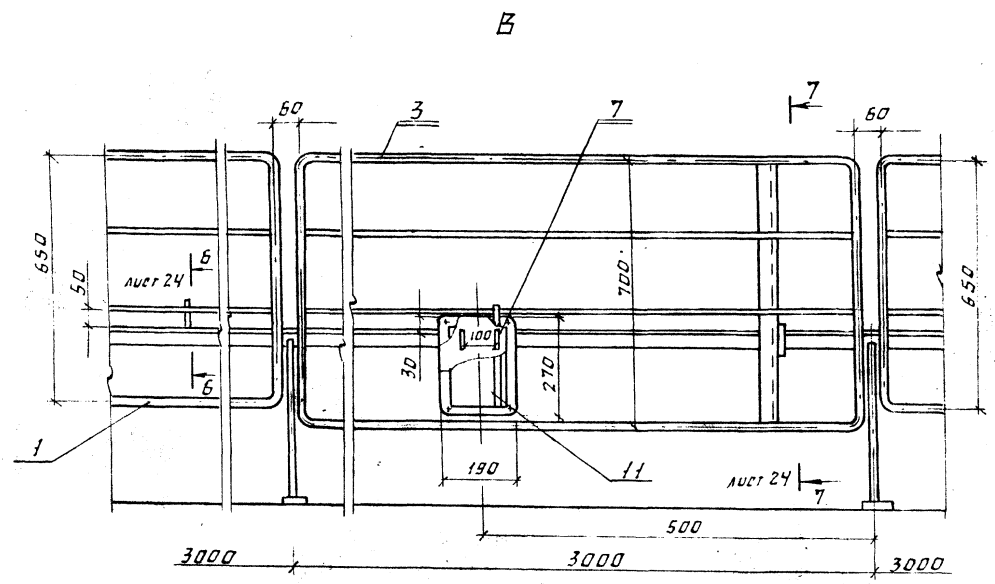
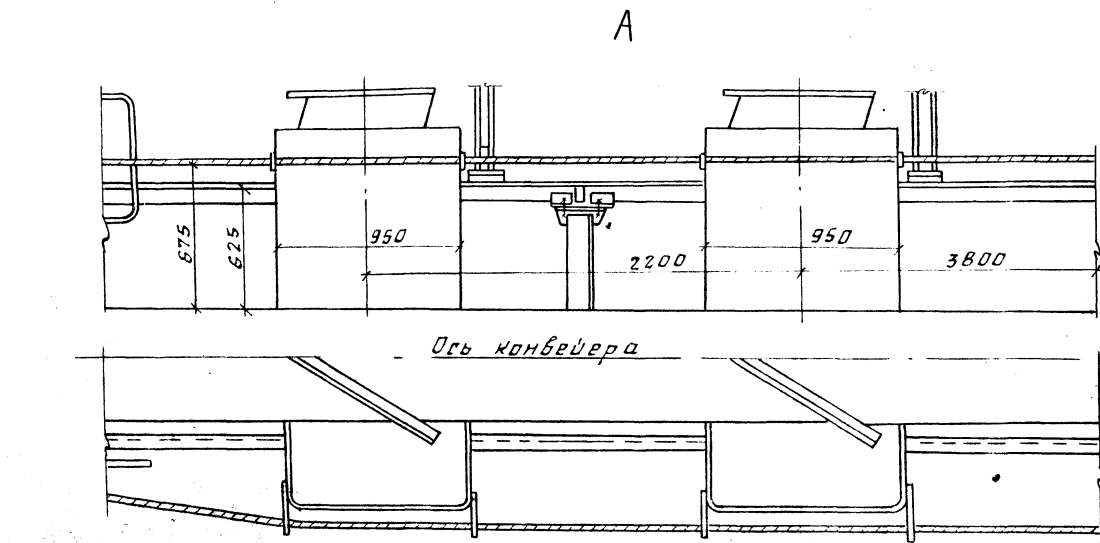
Спецификация к чертежу приведена на л.25



Исполн. Подп. и дата  
 Взам. инв. №

903-1-289.91-ТП			
Нач. отд.	Григорьянц	Котельная с 4 котлами Е-6.5-1.4Р	
И.контр.	Либрас	Зонашлакоудаление механическое	
Д. спец.	Зуренко	Главный корпус	Стация
Вук. гр.	Кривко		Лист
			Листов
			Р 24
Установка ограждений и аварийных выключателей.		Харьковский	
Разрезы 2-2, 3-3, 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8		Сантехпроект	
Узел 1, Вид Б.			

Альбом 6



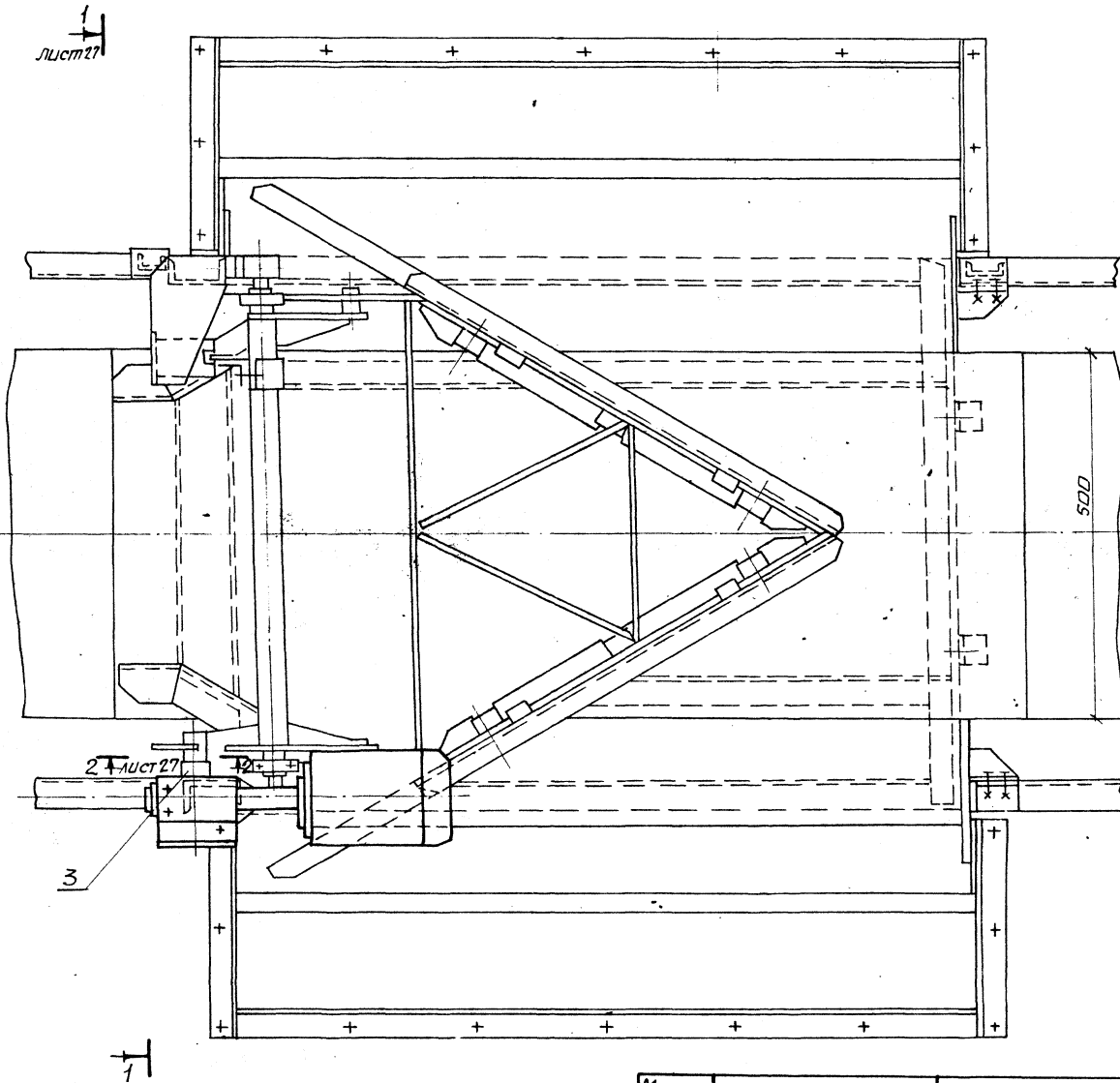
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
1	Б14И068.280	Панель ограждения	1	18.5	
2	Б14И068.280-01	Панель ограждения	15	22.5	
3	Б14И068.280-02	Панель ограждения	1	24.7	
4	Б14И068.280-03	Панель ограждения	1	19.0	
5	Б14И068.280-04	Панель ограждения	1	23.1	
6	Б14И068.167	Кронштейн	1	4.4	
7	Б14И068.168	Косынка	2	0.15	
8		Плита 100x150			
		Лист Б-ПН-У ГОСТ 19903-74			
		В ст 3-Т ГОСТ 14637-79	16	0.32 кг	
9		Рёбра 72x150			
		Лист Б-ПН-У ГОСТ 19903-74			
		В ст 3-Т ГОСТ 14637-79	8	0.16 кг	
10		Плита 190x270			
		Лист Б-ПН-У ГОСТ 19903-74			
		В ст 3-Т ГОСТ 14637-79	1	1.6 кг	
11	ЦПКИ, Спецпротекто-низация г.м.Катавг-87	Устройство выключения канатное	1	11.0	
12		Устройство от скрота			
		ленты на сторону 500	8	12.5	
13		Датчик скорости			
		УПДС	1	5.0	
14		сетка 20x16 ГОСТ 5336-80	10 м <sup>2</sup>	26.6 кг	
15		Уголок Б-32x32x3 ГОСТ 1850485			
		В ст 3-Т ГОСТ 535-79	20 м	29.2 кг	
16		болт М12x30.46			
		ГОСТ 7798-70	48	0.04 кг	
17		Гайка М125 ГОСТ 5915-70	48	0.015 кг	
18		Шайба 2,65Г			
		ГОСТ 6402-70	48	0.003 кг	

ИИ чертёж в графе "Обозначение" соответствуют альбому 17, тп 903-1-288.91

ИИ чертёж в графе "Обозначение" соответствуют альбому 17, тп 903-1-288.91

Привязан				903-1-289.91 - ТП		
Нач. отд. Григорьян				Котельная с 4 котлами Б-65-1,4Р		
Н.контр. Алябас				Золотошлякоудаление механической		
Н. спец. Зиренко				Глабный корпус		
Рук. гр. Кривка				п 25		
Инв. №				Установка ограждений и аварийных выключателей Харьковский Сантехпроект		
				Виды А, В Спецификация		

ПЛАН НА ОТМ. 12.800



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
7		Сбрасыватель плужковый двусторонний 1Е8-4422 с механизмом исполнительным электрическим однооборотным ЦМТМ-40/25	1	189,5	
8		Болт М16x45,46 ГОСТ 7798-70	32	0,1кг	
9		Гайка М16,8 ГОСТ 5915-70	32	0,033	
10		Шайба 16,65г ГОСТ 6402-70	32	0,008	
11		Гайка М20x1,5 ГОСТ 5929-70	2	0,034	
12		Шпилька М20x1,569x150 ГОСТ 22043-76	1	0,37	
13		Шайба 12,02 ГОСТ 9649-78	2	0,002	
14		Ось 6-12ННх35СМ3СП ГОСТ 9650-80	2	0,031	
15		Шпилька 3,2x16 ГОСТ 397-79	2	0,004	
16		Винт М5x16,46 ГОСТ 1476-84	1	0,001	
17		Гайка М5x7Н5 ГОСТ 5927-70	1	0,001	
18		Болт М12x30,46 ГОСТ 7798-70	3	0,044	
19		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	7	0,015	
20		Шайба 12,65г ГОСТ 6402-70	7	0,003	
21		Болт М12x45,46 ГОСТ 7798-70	4	0,051	

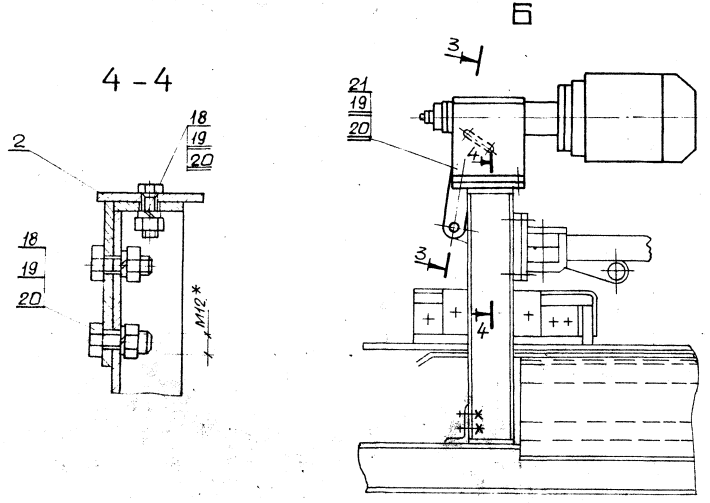
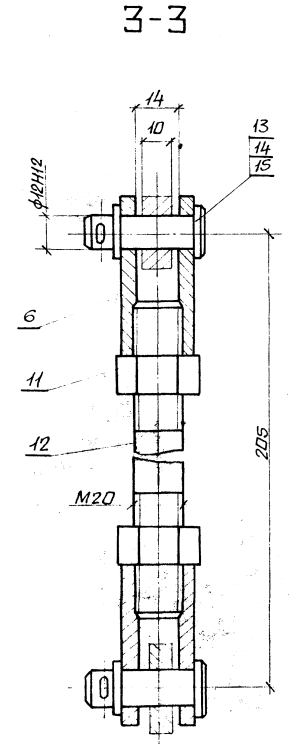
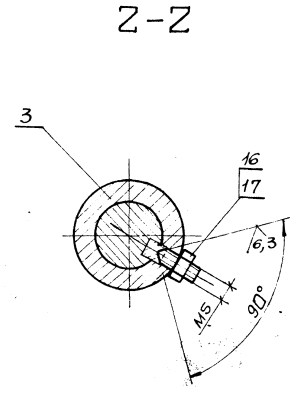
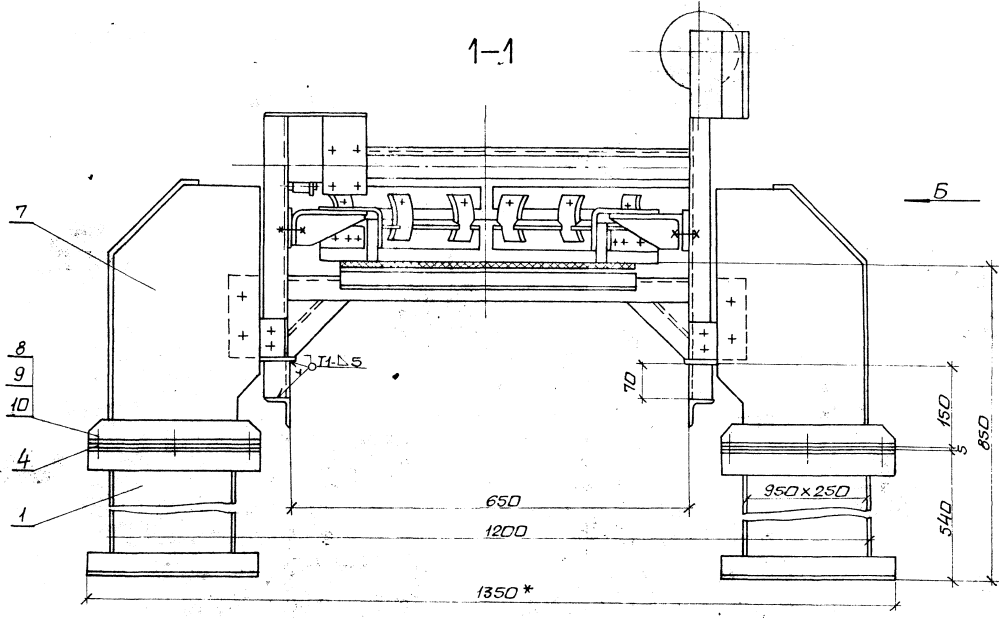
ни чертежей в графе „Обозначение“ соответствуют альбому 17, 903-1-288

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
1	Б14Ц068.340	Варанка	2	67,0	
2	Б14Ц068.350	Кронштейн	1	1,2	
3	Б14Ц068.360	Рычаг	1	0,6	
4	Б14Ц068.215	Прокладка	2	1,5	
5		Стойка $l=70$ швеллера ГОСТ 8240-72			
		Вст 3 ГОСТ 535-79	4	0,6	
6	Б14Ц068.216	Вилка	2	0,2	

Привязан:		
Инв. №		

903-1-289.91-ТП		
Котельная с 4 котлами Е-6,5-1,4Р. Залошлакоудаление механическое.		
Исполн. Григорьянц	Инж. Ибрагимов	Студия
Н.контр. Пл. спец. Рук. гр.	Зиренко	Лист
	Кричко	Листов
		Р 26
Установка сбрасывателя плужкового двустороннего Планна отм. 12,800 Спецификация		Харьковский сантехпроект

Альбом



1. Спецификация к чертежу приведена на л. 26.  
 2. Ручной привод в плужковом сбрасывателе подлежит демонтажу, вместо него установить механизм исполнительный электрический однооборотный ИМТМ-40/25.

Шкала: 1:1

				<b>903-1-289.91-ТП</b>	
				Котельная с 4 котлами Е-6,5-14Р	
				Заводская доработка механическая.	
				Главный корпус	
				Стандарт Иустов	
				Р 27	
				Установка сбрасывателя	
				плужкового двухстороннего	
				Разрезы 1, 2, 3, 4, вид Б.	
				Харьковский	
				Сантехпроект	
				25266-06 30 формат А2	

Привязан:

И.контр. И.Мирас  
 Пл.спец. Виренко  
 Рук.пр. Артека

И.контр. В.Горынин  
 Пл.спец. Виренко  
 Рук.пр. Артека

Шн № N°

Альбом 6

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ЗШ

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные	
2	Установка подъемника для золошлакоудаления План на отп. 0.000 в осях „А-Д“, „5-9“	
3	Установка подъемника для золошлакоудаления. Вид А. Разрез 1	
4	Установка подъемника для золошлакоудаления. Разрез 1-1	
5	Установка подъемника для золошлакоудаления Узлы I-II. Виды Б, В. Разрезы 2-2, 3-3.	
6	Принципиальная схема монтажа каната подъемника для золошлакоудаления	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
ссылочные документы		
гост 5264-80	Швы сварных соединений	
	Ручная электродуговая сварка Пенные типы и конструктивные элементы	
Прилагаемые документы		
903-1-289.91.3ш.сд1	Спецификация оборудования.	
альбом 21, часть 1	Поставка заказчика.	
903-1-289.91.3ш.сд1	Спецификация оборудования	
альбом 22	Поставка подрядчика.	
903-1-289.91.3ш.вм	Ведомость потребности в материалах	
альбом 24	материалов	
903-1-289.91	Монтажные изделия	
альбом 18, часть 2	Конструкторская документация	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примеч.
41		Подъемник скреперно-ковшовый ПСКМ-0,5-75° в том числе на один комплект подъемника:	4	4938,1	
41.1		Лебедка	1	1078,0	
41.2		Ковш V=0,5м³	1	393,7	
41.3		Участок головной	1	787,0	
41.4		Участок поворотный	1	303,0	
41.5		Участок хвостовой	1	363,0	
41.6		Участок прямой линейный L=30000,0мм	6	169,0	
41.7		Вставка L=360,0мм	1	21,0	
41.8		Устройство натяжное	1	556,8	
41.9		Блок ф300 с рамой	6	29,8	
41.10		Блок ф160мм с рамой	2	11,4	
41.11		Устройство аварийного останова	2	6,0	
41.12		Затвор односторонний 500x800 мм	1	211,0	
41.13		Канат 6,5-1-1-Ж. Д. Н-1568(40) ГОСТ 2688-80	2	280,0	
42	614Д.055.000 с в	Опора блока тип I	1	400,0	903-1-289.91 альб. 2
43	614Д.056.000 с в	Опора блока тип II	1	321,0	"
44	614Д.057.000 с в	Рама	1	15,5	"

**Общие указания**  
 Описание работы системы золошлакоудаления и другие технические данные приведены в пояснительной записке (903-1-289.91.3ш, п.3, альбом 1)  
 Указания по монтажу и окраске. Антискоррозионную защиту производите покрытиями приведенными в указаниях по антискоррозионной защите.  
 Указания по антискоррозионной защите.

Наименование технического аппарата, габаритные размеры, мм, номер позиции, номер чертежа	Новые эксплуатационные условия: состав среды, температура, давление, место установки	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ
Опора блока тип I поз. 42	в помещении	Наружная поверхность эмаль ПФ-135 в 2 слоя по двум слоям грунтовки ГФ-021	Приведены в альбоме 2-ТМ 2 лист 1
Опора блока тип II поз. 43	в помещении	Наружная поверхность эмаль ПФ-135 в 2 слоя по двум слоям грунтовки ГФ-021	Приведены в альбоме 2-ТМ 2 лист 1
Рама, поз. 44	в помещении	Наружная поверхность эмаль ПФ-135 в 2 слоя по двум слоям грунтовки ГФ-021	Приведены в альбоме 2-ТМ 2 лист 1

2. Производство и приемку работ по монтажу оборудования выполнять в соответствии со СНиП 3.05.05-84.

Шифр проекта 903-1-289.91.3ш.сд1

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.  
 Главный инженер проекта *Л.И. Лебантин*

Приказан:

Инв. №

**903-1-289.91.3ш**

Котельная с 4 котлами Е-6,5-1,4Р. Золошлакоудаление механическое

Главный корпус

Общие данные

Р 1 6

Харьковский Сантехпроект

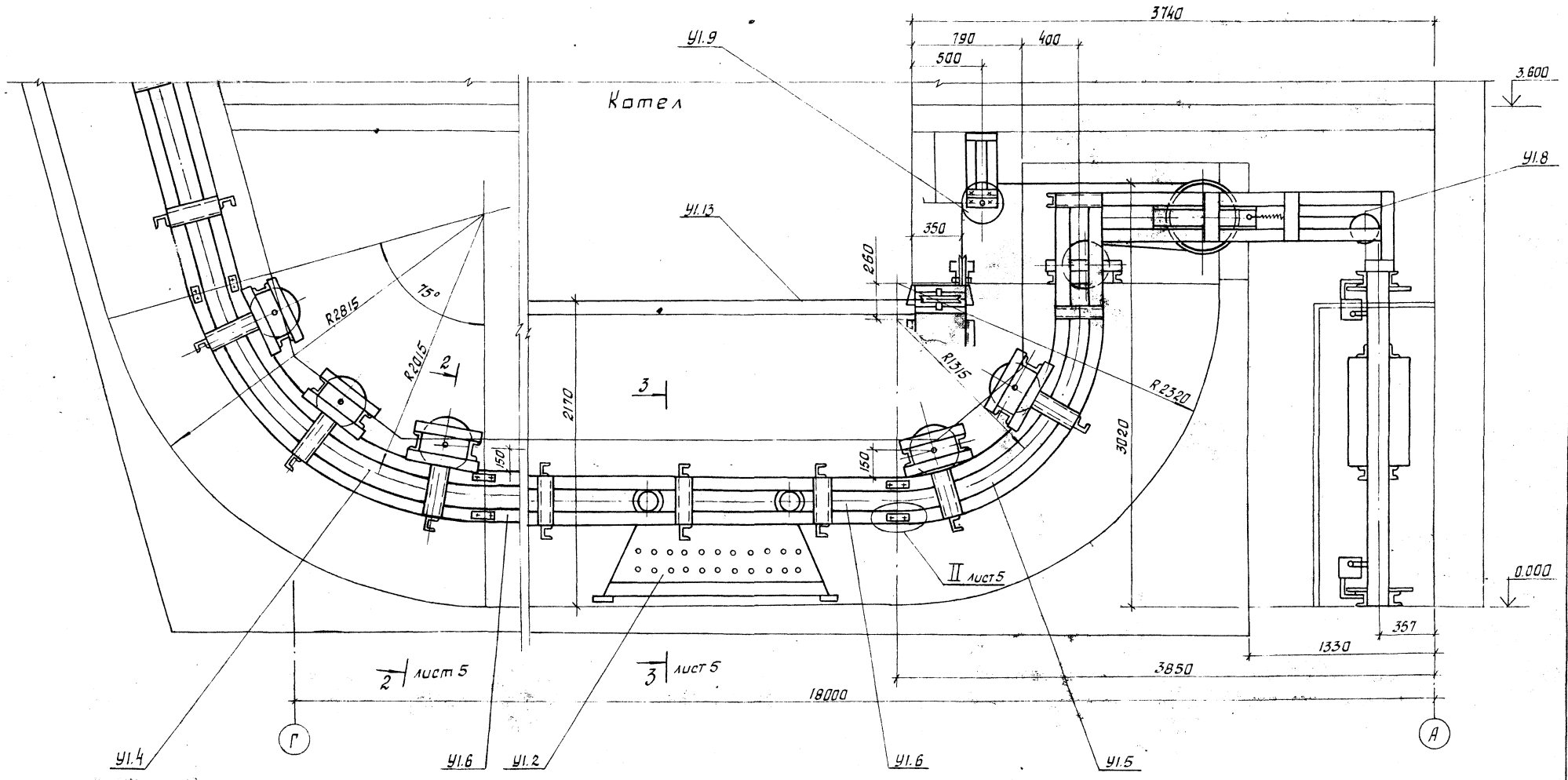
25266-06 31 формата 2







Медведь В



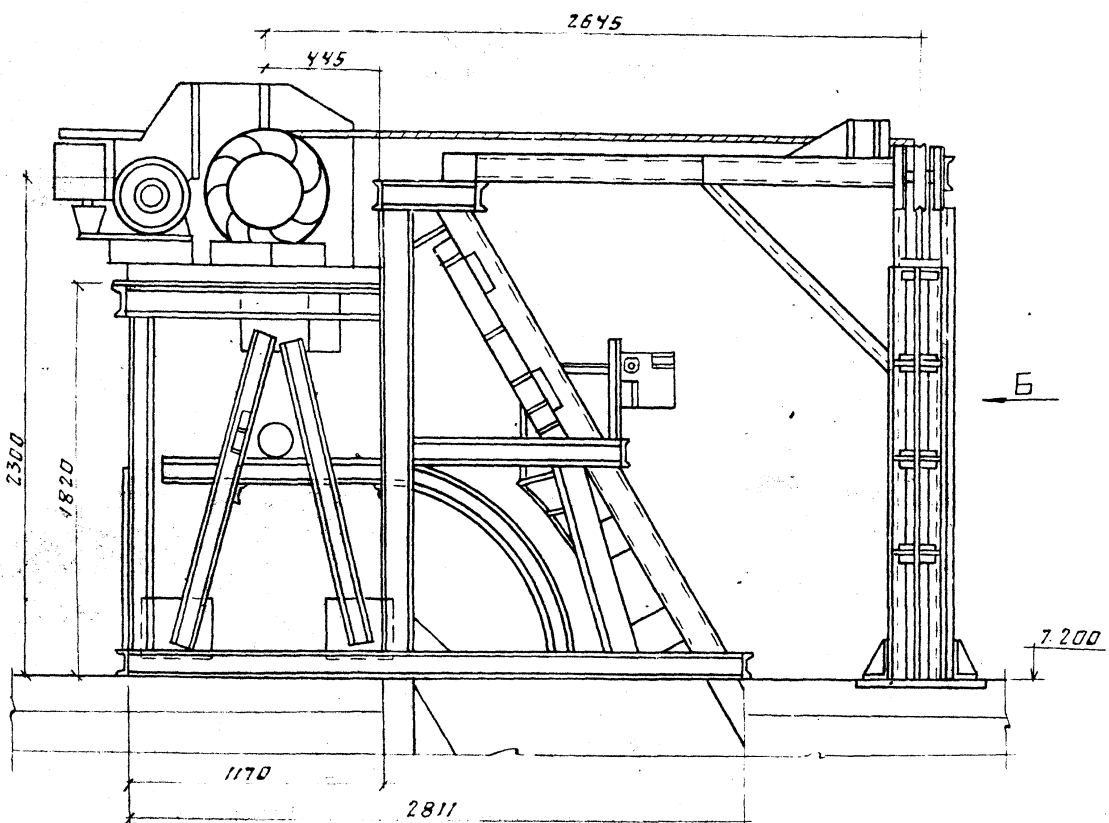
Шифр: 25266-06

		903-1-289.91-3Ш	
		Котельная с 4 котлами Е-6,5-14Р Золотошахтское механическое.	
Нач. отд. Григорьянц И. контро. Янбрас Г. спец. Виренко Р. ук. гр. Кривка		Главный корпус.	
Установка подъемника для золотошахтского Разрез 1-1.		Карьковский сантехпроект.	
25266-06		34	
		Формат А2	

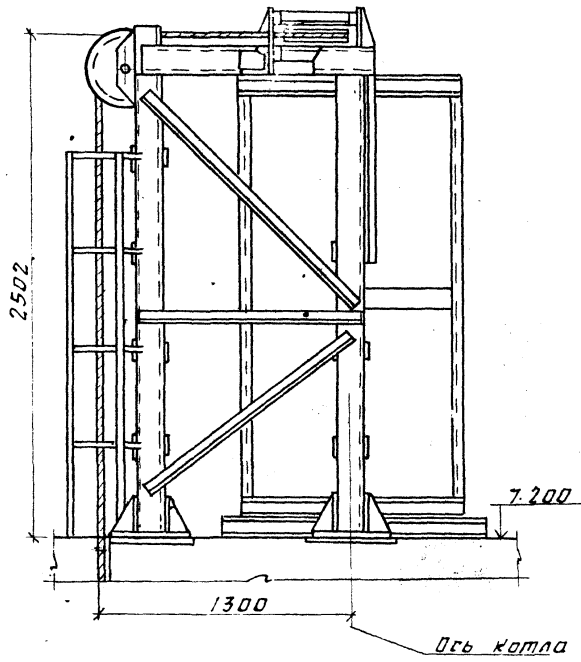
Привязан.	
Шифр 42	

Альбом 6

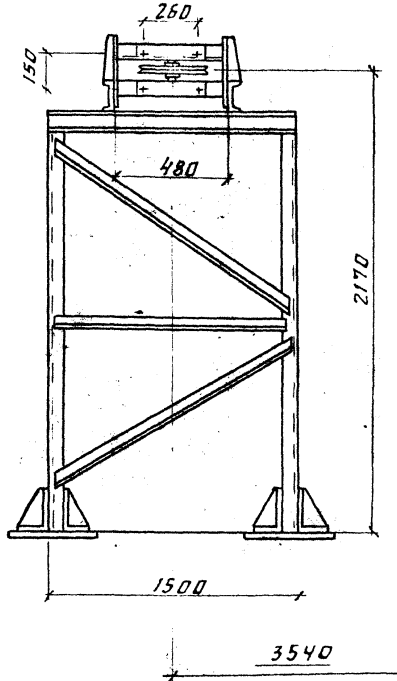
I (M1:20)



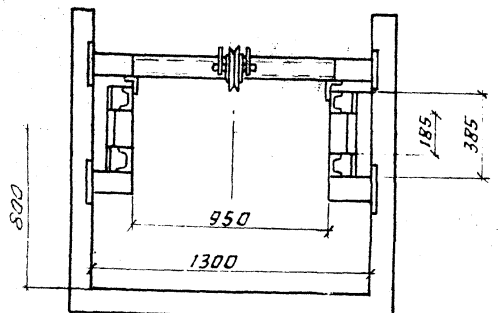
Б (M1:20)



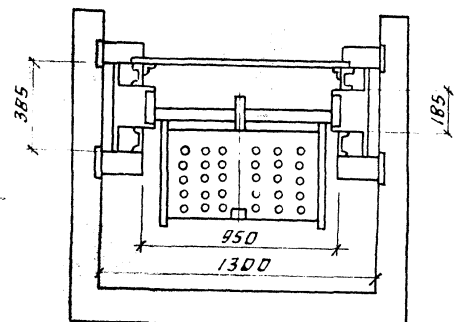
В (M1:20)



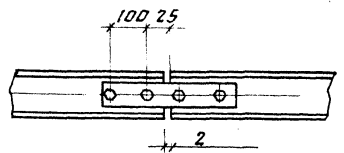
2-2 (M1:20)



3-3 (M1:20)



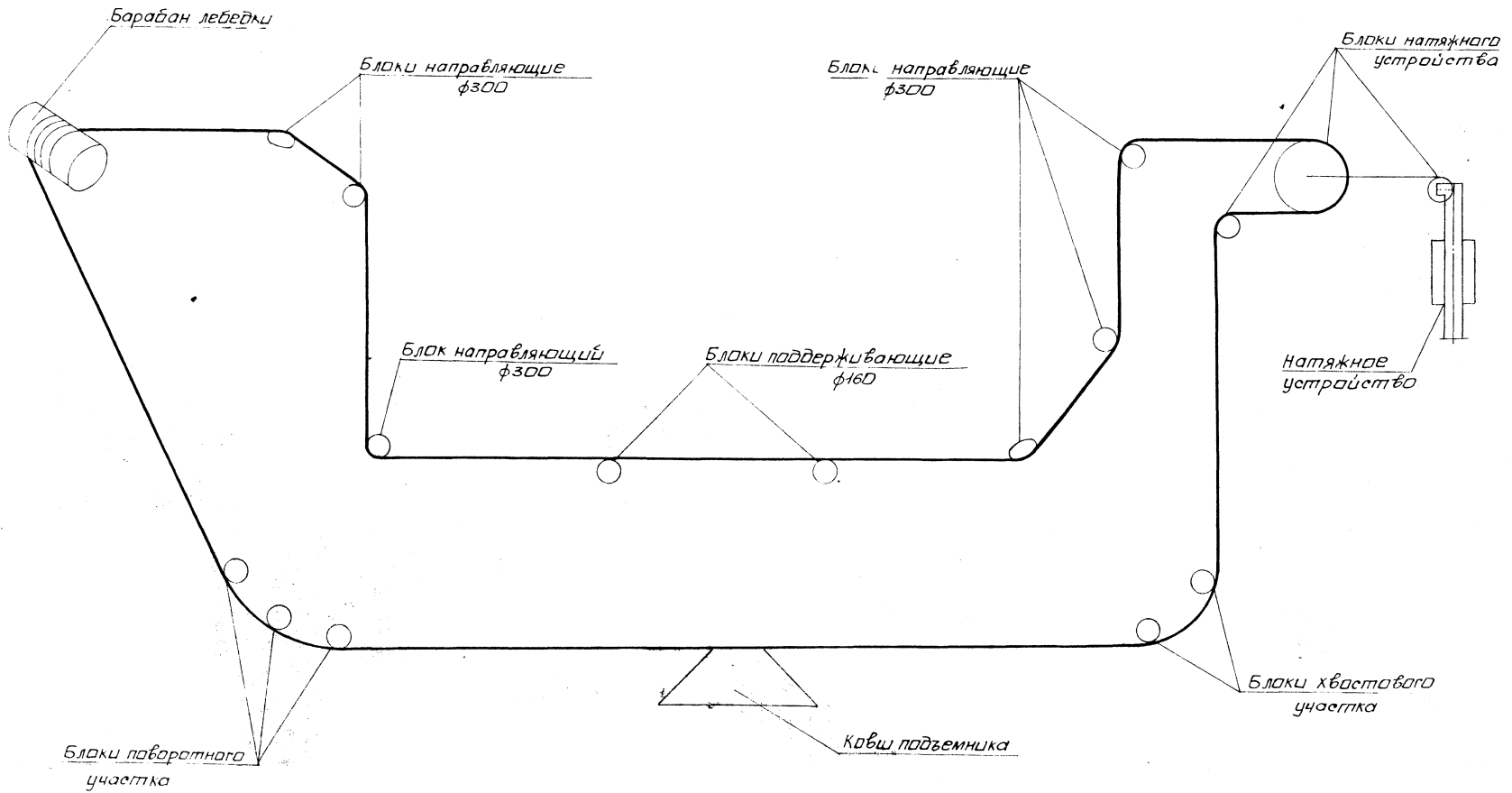
II (M1:20)



Шиб. не подп. п. зап. и зап. 18.5.58.22

				903-1-289.91.3W				
				Котельная с 4 котлами Е-6,5-1,4Р				
				Золотошахтоцдавления МЕХАНИЧЕСКОЕ				
Прибязан:				Главный корпус		Страна	Лист	Листов
						р	5	
ИНВ. №:				Установка прорезника для золотшахтоцдавления ЧУЗЛОТ-П виды Б, В		Харьковский		
						Сантехпроект		
				Разрезы 2-2, 3-3				

АМБДМ 6



Линейный проект (вариант) взамен ЛН-6

Привязан:		Начальник бригады Инженер Амврос Гл. спец. Зиренко Руч. гр. Кричко		903-1-289.91-3Ш		Котельная с 4 котлами Е-6,5-1,4Р. Золшлакоцудаление механическое		Студия Лиет Лиетов	
				Главный корпус		Р 6			
Лин. №				Принципиальная схема монтажа каната подъемника для золо- шлакоцудаления		Харьковский Сантехпроект			

25266 06

36

формат А2