## ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-277.90

## Котельная с тремя котлами КВ-ГМ-35-I50 и тремя котлами ДЕ-25-I4ГМ Закрытая система теплоснабжения

Топливо - газ и мазут

АЛЬБОМ 23, КНИГА 5

С М Е Т Ы стр. 400 ÷ 639 госстроя ссср

Москва, А-445, Смольная ул., 22

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

3K3.

Сдано в печать <u>№</u> 1991 года Заказ № 746 Тираж 300

## Локальная смета № 1-19 (покальный сметный расчет)

			Inoi	Calleh	DIN	CME	HOIN	hacae	511					
K	типовом	на строительств Закрытая систем	o kot Maten	ельной лоснаб	с тр жения	емя к	отлами	KB-IM-	35 <b>–I</b> 50	и тре			25 <b>-</b> 1415	11.0
Н	а приобр	ретение и монтаж оборудования,			дов		Сметная с В т. ч. ;	d130MNOT			I	[8,94	The	с руб.
		и арматуры ко	Leadu	ON			a) o	борудовані онтажных			66 52	6,00 2,94		ic. руб. ic. руб.
_	<b>.</b>	т спецификация No ТМІ А.Л.І,	2.78~	49. Ал	.2		-	ная условн и по смет		продукци	я	-	Tbi	іс. руб
		а: спецификация № 1 Int. А. Л. Г. на в ценак 19 <sup>64</sup> г.			• •		pac4	ь на: втную едиі общей пло объема зд	щади зда	ня		775 26,9 3,29		руб руб руб
Г	Шифр	•			Mac	ca, T	Сто	оимость ед	иницы, ру	<i>ı</i> 6.	C	Жщая стои	мость, руб	<u>.</u> δ.
l	и № пози-		1		бру	/110		монт	ажных ра	бот		MOHT	ажных ра	601
1	ций				не	110	]		<b>B</b> TOM	числе			B TOM	числе
Ng n. n.	прейс- ку- ранта, УСН, ценни- ка и др.	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Едини- ца измере- ния	Количес- тво	<b>е</b> ди- ницы	общая	оборудо- вания	всего	основ- ной зара- ботной платы	эксплуа- тации машин в т. ч зара- ботной платы	оборудо- вания	<b>BC G</b> F O	основ- ной зара- ботной платы	эксплуа- тации машин В т ч. зара- ботной платы
T	2	3	4	5	6	7	8	9	10	- 11	12	13	14	15
		I. Оборудование и												

монтажные работы

6I 65 2392,2 237,5 <u>59</u> I2330 4784 475 Кальк. М І oл. Блок сетевих на-COCOB BCH-2x400-105 разд.

<sup>-</sup>903-I-277.90. Ал.23,кн.5

' 9	03-I-277.	90. Ал.23,кн.5				40	<b>/</b> —		243	42-30	,			'
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2	Кальк. № 2 разд. I	Блок летних сете- вых насосов БСН-2x320-70	<b>бл.</b>	I	-	-	3381,	7 1892	174	<u>37</u> I5	3382	1892	174	37 I5
3	Кальк. № 3 разд. I	Блок рециркуля- ционных насосов БРН-3x250-32	ол.	I	-	-	6478,	3122	,5 262 <b>,2</b>	71,3 29,2	6478	3123	262	<u>71</u> 29
4	Кальк. № 4 разд. I	Блок деаэрацион- но-подпиточный ЕДАПП-50-I 5	<b>бл.</b>	I	-	-	4009,3	3987,8	8 456,2	196,5 62,6	4009	3988	456	<u>197</u> 63
5	Кальк. № 5 разд. I	Блок деаэрацион- но-питательный КБДПУ- IOO-IT4	Ол.	ı .	<b>-</b>	-	7112,4	5222,	7 699,6	275,8 88,3	7112	5223	700	276 88
6	Кальк. № 6 разд.І	Блок конден- сатный К-2x2- 26	<b>бл.</b>	I	-	-	1183,4	649	125,6	<u>14.8</u> 5,I	II83	649	136	<u>I5</u> 5
7	Кальк. № 7 разд.І	Блок БРУ-40	<b>бл.</b>	2	-	~	1613,7	9 <b>42</b>	252,2	82,9 25	3227	I884	504	<u>166</u> 50

L

「903-I-277.90. Aл.23,кн.5

					-	402	<u>-</u>		2434	2-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	- 11	12	13	14	15
8	Кальк. № 8 разд. I	Блок насосов орошающей воды H10-2x20-30	όπ.	I	-	-	240,9	230,1	44,8	4.3 I,6	24I	<b>2</b> 30	<b>4</b> 5	<u>4</u> 2
9	23-02 II-023 I5-0I 02-0I4 02-002 7-I93- -3M ykas k npu- meh. CPMO n.5	Машина водоколь- цевая ВК-25М с электро- двигателем 4АН280М8	mr.	I	2,350	3 <u>2,8</u> 2,3	<u>3</u> 2100 56	<b>4</b> 9,I	26,7	6.75 3,I2	2100	49	27	7 3
10	I9-05 04-079 I8-I- -3	Пароводяной пологреватель IIII2—I 6—2П	et.	I	0,765	0,80		23,9	14	3.II I,44	720	24	I4	<u>3</u> I .
II	19-05 09-016	Бак объемом 6,3 м3	et.	2 (	770	<u>I.61</u> I,54	<u>7</u> 293		-	•••	586	-	-	gár
12	6-302- -8	Монта <b>ж</b> баков	Ŧ	I,54	۱ -	-	-	24,6	13	5,17 2,02	. <del></del>	38	18	8 3

90	03-1-277.9	0. Ал.23,кн.5			-	403-	-		24342-	30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
13	19-05 09-015 при- мен.	Еак объемом I м3	wt.	2	0,180	0,378 0,36	93	-	-	-	186	_	-	-
14	6 <b>-</b> 302 <b>-</b>	Монтаж баков	T	0,36	S <b>-</b>	-	•	33,9	16,9	6.3 2,85		13	6	<u>1</u>
15	19-05 09-017 при- менен.	Гак объемом 63 м3	WT.	2	2,750	5,775 5,50	955	-	-	-	1910	-	-	-
16	6 <b>-</b> 302 <b>-</b>	Монтаж баков	T	5,50	) <b>-</b>	-	-	20,2	10	5,2 <u>I</u> 1,8 <u>I</u>	-	III	55	29 IO
17	19-05 09-015	Eaк объемом 2,5м3	шт.	I	0,315	0,33 <u>1</u>		-	-	-	I56		-	-
18	6 <b>–</b> 302 <b>–</b>	Монтаж баков	T	0,3	≥ -	-	-	27,8	16,2	5.76 2,47	-	9	5	<u>2</u>
19	19-05 07-049 18-1-	Охладитель проб двухточеч- ный	mT.	5	0,032	0,168 0,16	115	16,1	8,73	<u>I.I3</u> 0,66	575	81	44	<u>C</u> 3

\_1

903-1-277.90. Ал.23, кн.5

					•	404			2434	12-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
20	18-01 1-156 при- мен. 1-31-	Токарно-винто- резный станок 16Д25	шт.	I	3,50	4,03 3,50	8000	27,6	21,6	3,85 I,94	8000	28	22	<u>4</u> _ 2
SI	I8-0I 2-007 I-3I- -I	Вертикально- сверлильный ста- нок 2H-I35	mt.	I	1,30	<u>I,50</u> I,30	1610	16,1	9,64	5,5I 2,38	1610	16	ĬΟ	6_2
22	I8-0I I-220- -3	Обдирочно- шлифовальный станок ЗЕ-375	m7.	I	0,40	0,46 0,40	3217	8,59	7,43	<u>0.17</u> 0,09	3217	9	7	-
23	15-06 04-02I	Трансформатор сварочный ТДМ 503У2	шт.	ı.	0,16	<u>0,184</u> 0,16	330	-	-	-	330	-	-	-
24	29 <b>-</b> 10- -10	Верстак слесар- ный ВС-00000A	WT.	I	0,16	0,184 0,16	161	-	-	-	161	-	-	-
25	I9-06 I6-002	Таль ручная г-п Ітс	mt.	7	0,045	0,362 0,3I5	<b>4</b> I		-	-	287	-	~	-

903-1-277.90. Ал.23,кн.5

		·				405	<u>-</u>		24	342-30	,			
	2	3	] 4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
26	3-y- -6II ykas npu- men. CPMO n. 5.26)	Монтаж тали	T	0,32	· -	-	-	29,5	25,4	3.89 I.26	-	9	8	<u>I</u> _
27	19-06 01-013 3-1- -1	Кран г-л I то	mt.	I	0,27	0,3I 0,27	216	23,4	18,9	2.2 1.06	SI	23	19	<u>2</u> I
28	19-05 04-086 18-1- -2	Водоводяной подогреватель I_57- 2000-р-2	wt.	I.	0,060	0,063 0,06	6I	20,4	12,3	1.78 0,85	61	. 20	12	<u>2</u> I
29	23-0I 0I-166 7-28I- -9M	Насос ВК I/I6A с электродвига- телем 4Ax 80B4	WT.	2	0,08	0,19 0,16	105	15,7	10,4	<u>I.26</u> 0,64	210	31	2I	<u>3</u>
30	СРМО7 прил. I	Электроэнергия для опробования насосов	'кВт. Ч	42	-	-	-	0,03	-	-	-	I	***	-

903-1-277.90. Ал.23,кн.5

300	~1~211.30	· Mitautul			-	40 <b>6</b>	-		2434	2-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
31	27-0I- -4I 2-0486	Люк-лаз борова	mT.	3	0,082	0,25 0,24	100	-	-	-	300	-	-	-
32	6-I2- -25	Монтаж лаза	T	0,24		<b>, min</b>	•••	126	60	53,I 24,I	-	30	<b>I4</b>	<u>I3</u>
33	I2-2- -II B.Y. n.3	Прокладка техноло- гических трубопро- водов из стальных труб диам. 530х 3 мм 31,5х I,I	T	9,0	•	-	-	34,7	25,7	4,82 I,93		312	231	43 17
34	12-2- -10 B.y. n.3	To же, диам. 426х 7 мм 36,9х I,I	Ŧ	3,69	-	•••	-	40,6	28,2	9, <u>93</u> 5,35	-	150	I04	37 20
35	12-2- -10 B.y. n.3	To же, диам, 377х 9 мм 36,9х I,I	T	1,30	-	-	-	40,6	28,2	9,93 5,35	-	53	37	<u>13</u> 7
36	12 <b>-</b> 2-9 B,y, n,3	To же, диам, 325х 8 мм и 325х 6 мм 5I,Iх I,I	T	4,96	,	-	-	56,2	40,9	<u>II.9</u> 6,44	_	279	203	<u>59</u> 32
37	I2-2-9 B.y. n.3	To же, диам. 273х 7 мм и 273х 6 мм 5I,Ix I,I	T	3,44	-	•••	-	56,2	40,9	<u>II.9</u> 6,44	-	193	<b>I4</b> I	4 <u>I</u> 22

 407	

24342-30

1	2	3	4	I	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
38	I2-2- -9 В.У. п.З	To же, диам. 219х 6мм 51,1х 1,1	T	C	,49	-	-	-	56,2	40,9	<u>II.9</u> 6,44	-	28	20	<u>6</u> 3
39	II-2- -8 B.y. n.3	To же. диам. 159х 4,5мм 79,Іх І,І	T	2	2,64	-	-	-	87	68,6	<u>14.6</u> 7,83		230	181	39 2I
40	I2-2- -8 В.У. п.З	То же, диам. 133х 4 мм и 133х 3,5 мм 79,1х I,1	T	Ι	<b>,7</b> 8	-	-	-	87	68,6	<u>14.6</u> 7,83	-	155	155	<u>26</u> I4
<b>4</b> I	I2-2- -8 B.y. n.3	To же, диам. 108х 3,5мм 79,1х I,I	T	Ι	,38	-	-	-	87	68,6	<u>14,6</u> - 7,83	•	120	95	<u> 20</u>
42	I2-2-7 В.У. п.З	To же, диам. 89х 3,5 мм и 89х 3 мм 97,8х I,I	T	4	,54	-	-	-	107,6	87	<u>16</u> 8,5I	-	489	395	73 39
43	I2-2_7 B.y. n.3	To же, диям. 76х З мм 97,8х I,I	T	0	<b>,0</b> 8	-	-	-	107,6	87	16 8,5I	-	9	7	<u>I</u>

┙

	,00 I 277 C					4	08		,	2434	2-30				
	2	3	4	5	6		7	8	9	10	Į1	12	13	14	15
44	I2-2- -6 B.y. n.3	To же, диам. 57х З мм I25х I,I	T	3,40		-		-	138	125	4, <u>I3</u> I,3I	-	469	425	<u>I4</u>
45	12-2-5 B.Y. n.3	To же, диам. 45x 2,5 мм I68x I,I	T	0,32	**	-		-	185	171	<u>5,4</u> I,5		59	55	2_
<b>4</b> 6	I2-2-4 В.У. п.З	То же, диам. 194х I,I	T	0,58	-	~		-	213,4	197	5,85 I,60	-	I24	II4	<u>3</u> I
47	I2-2-4 B.Y.	То же, диам. 32х 2 мм 194х I,I	Ŧ	0,90	<b>,</b>	-		•••	213,4	197	5,85 I,60	-	I92	177	<u>5</u> I
48	12-2-3 B.y. n.3	To же, циам. 25х 2 мм 22Iх I,I	T	0,12	-	-		-	243	-228	6.6 I,76	-	29	27	<u>I</u>
49	12-2-2 B.y. n.3	To же, диам. 18x2 мм 262x I,I	T	0,28	<b></b> ,	-		****	288	270	7,85 2,I	-	81	76	<u>z</u>
50	I2 <del>,</del> 2−I II:3*	То же, диам. I4x 2 мм 324x I,I	T	0,006	S <b>-</b>	~		-	356,4	332	9,05 2,59	-	2	2	-

<sup>™</sup>903-1-277.90. Ал.23,кн.5

50	O-1-2/1750	• Miscosiniso				40	<i>g_</i>		24342-	- <b>30</b> .				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
51	12 <b>-</b> 1-1	То же,из водо- газопроводных труб Ду 15,25, 32 и 50 мм	<b>M</b>	249	-	-	-	0,48	0,43	0,04 0,0I	-	120	107	<u>10</u>
52	12 <b>-</b> 758- <b>-</b> 10	Промывка водой трубопроводов диам. 530 мм	M .	74	-	<b>,</b>	•••	2,94	2,1	0,5 <u>1</u> 0, <u>1</u> 5	-	218	<b>I</b> 55	11 38
53	12 <b>-</b> 758 <b>-</b> <b>-</b> 9	То же, диам. 426 мм	M	41	-	-	-	2,39	I;64	0,44 0,I2	-	98	67	<u>18</u> 5
54	I2-758- -8	То же, диам. 325 мм	<b>M</b>	74	-	<b>-</b>	-	0,66	0,43	0,22 0,07		49	32	<u>16</u> 5
55	I2-758- -7	То же. диам. 273 мм	M	80,5	i. <b>-</b>		-	0,59	0,4	0.18 0,05	-	47	32	<u>I4</u> 4
56	I2-758- -5	То же, диам. 159 и 133мм	M	196		-	••	0,27	0,19	0,08 0,02	-	53	37	<u>16</u> 4
57	I2-758- -4	То же, диам. 108мм	M	II4	-	<b>-</b>	•	0,22	0,16	0.06 0,02	-	25	18	7 2

□ 903-I-277.90. Ал.23, кн.5

		2	-			_	- 410			243	42-30				
	2	3	4	5	$\Box$	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
58	I2-75 -3	58- То же, диам. 89 и 76 мм	M	580	-	•	-	-	0,18	0,13	0.05 0.0I	-	104	75	<u>29</u> 6
59	12-78 -2	58— Тоже, диам. 57 и 45 мм	М	737	-	•	-	-	0,12	0,09	0.03 0,0I	-	88	66	<u>22</u> 7
60	I2-79	58- То же, диам. до 38 мм	<b>M</b>	140	[ <b>-</b>	•		-	0,08	0,06	<u>0.02</u>	-	II2	84	28
61	12-y- -2038 ykas npum CPMO n. 5,26	8 трубопроводол к диам. 426 мм	OM M 3	41	-	•	<b>-</b>	~	0,90	0,87	-	-	37	36	-
62	12-y. 2037	— То же. диам. 325 мм	M	12	-	•	<b>-</b>	-	0,74	0,71	-	<del></del>	9	9	-
63	12-y- -203	- То же, диам. 6 273мм	м	54			-	~	0,56	0,53	-	-	30	29	-
64	12-y- -203	- То же, диам. 4 I33 мм	М	20	-		-	~	0,33	0,32	-	***	7	6	-

903-1-277.90. Ал.23,кн.5

91	03-1-277.9	U. Ал.23,RH.5				- 411			2434	2-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
65	12 <b>-y-</b> -2033	То же, диам. 89 и 76 мм	M	3I	-		-	0,22	0,21	•	**	7	7	-
66	12 <b>-y-</b> -2031	То же, диам. 38 и 32 мм	м	139	-	<b>9</b> 00	-	0,12	0,II	-	-	17	15	-
67	12 <b>-y-</b> -2030	То же, диам. 18 мм	M	24	-	-	-	0,11	0,10	-	-	3	2	
68	12 <b>-y-</b> -2052	Продувка воздухом трубопроводсв диам. 377мм	M	14	-	**	-	0,59	0,55			8	8	-
69	12-y- -2050	То же, пиам. 218 мм	M	15	-	-	***	0,30	0,28	-	-	5	4	-
70	12 <b>-y-</b> <b>-</b> 2049	То же, диам. 159 и 133мм	м	87	-		-	0,24	.0,20	-	-	SI	17	-
71	ШМОІ2- -74 отд.ІІ табл. 2	Стоимость воды для промывки трубопроводов	мЗ	5930	_	-	-	0,10	-	-	-	593	-	ча.
72	ЦМОІ2- -74 отд.ІІ таол.З	То же, пара для продувки трубопро- водов	Гкал	12,0		~	-	II,87	-	-	-	142	-	-

<sup>□</sup>903-I-277.90. Ал.23,кн.5

•	30 ·1· 3/11	0. 121,00,141,0					- 412			2434	2-30				
	2	3	4	5	T	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
73-	I2-700- -I0	Фланцевое соединение Ду 500	соед	. I	-	-		-	7,26	4,09	<u>I.59</u> 0,36	-	7 .	4	2
74	12 <b>-700-</b>	То же, Ду 400	соед	. I				-	5,67	3,36	1,27 0,28	-	6	3	<u>-</u>
<b>7</b> 5	I2-700- -3	То же, Ду 100	соед	. I	-	***		-	I,I7	0,84	0,2 <u>I</u> 0,03	-	I	I	-
76	EPEP69 23-28 Письмо Гос- строя СССР EA-386I- -4 от 14. 07.83	Втулка 159-06	mT.	Ι .	-	•		-	18,15	I,58	0,32 0,II	-	18	2	-
<b>7</b> 7	23–29	Втулка 219-17	mT.	I	-	-	•	-	24,6	2,04	0,4 <u>I</u> 0,I2	-	25	2	-
<b>7</b> 8	23–206	Втулка 377-10	mT.	2	-		•	-	49,2	2,86	0.68 0,18	-	98	6	<u>I</u>
79	I2-807- -I	Вентиль I5кчI8пI Ду I5	mt.	46	-	***		-	0,75	0,73	-	-	35	34	-

900	J=1=21103C	, M. 20, M. 0				413	<b>5</b> —-		24342	-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II .	12	. 13	14	15
80	12-807- -2	То же, Ду 25	mt.	33	-	-	-	0,76	0,74	-	-	25	24	-
81	I2-807- -4	То же, Ду 50	mT.	II	-	-	-	0,91	0,86	0.01	-	10	9	-
82	I2-807- -I	То же, 15ч8п2 Ду 15	mT.	16	-	-	-	0,75	0,73	••	-	13	12	-
83	I2-807- -I	То же, Ду 25	ш <b>т.</b>	3	-	-	<b>-</b> .	0,75	0,73	-	-	2	2	-
84	I2-807- -2	То же, Ду 32	mT.	6		-	-	0,76	0,74	-	-	5	4	-
85	I2-79I- -I	То же, I5c27нжI Ду 20	ot.	2 ·	-	-	-	2,02	I,75	0,06 0,0I	-	. 4	4	-
86	12 <b>-</b> 79I- -3	То же, І5с22нж Ду 50	WT.	2		-	-	2,48	2,14	0.I 0,02	**	5	4	
87	I2-800- -3	To me, I5kqI6nI Ay 65	ut.	I	-	-	•	3,59	2,91	0,34 0,05		4	3	-
88	12 <b>-7</b> 90 <b>-</b> - 5	То же, I5c58нж23 Ду IOO	mt.	2	-	-	***	4,05	3,29	0,4I 0,07	-	8	<del>7</del>	I

 414-

24342-30

	2	3	4	5	6	7	8	9	IQ.	11	12	13	14	15
89	12 <b>-</b> 790-	То же, Ду 15	шт.	2	-	=	<del>-</del>	1,75	I,49	0.03 0,0I	-	4	3	-
90	I2-8II- -I	То же, 1551 ок Ду 25	ĄŦ,	9	-	-	-	0,76	0,72	-	-	7	6	-
91	12 <b>-811-</b> -2	То же, Ду 32	дт,	7	<del></del>	-	~	0,96	0,88	-	-	7	6	-
92	I2-798- -2	To me BRC-32-160	ŊТ.	6	i.e.	<b></b>	=	1,9	I,68	0,03 10,0	-	II	10	-
93	12-798- -2	To me BKC-40-160	ЩŦ,	3	=	<b>*</b>	-	1,9	I,68	0,03 10,0	-	6	5	-
94	12-798-	To me BKC-50-160	HT,	8	<b></b>	-	-	2,39	2,08	0,06 0,0I	-	19	17	-
95	12-802- -8	Задвижка 30ч6ор Ду 50	MT,	4	<del>.</del> ,	-	-	2,08	1,71	0,06		8	7	-
96	12-802- -5	To me, My 80	WT.	2	-	-	-	7,52	3,38	0,32	-	15	7	<u>_</u>
97	<b>13-802-</b> = 5	То же, Лу 100	WT.	I	-		-	7,52	3,38	0,32 0,04	-	8	3	-

903-1-277.90	J. A.M. 23, KH. 5				415			24342-3	o .				
1 2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
98 I2-802- -6	То же, Ду 125	mt.	I		-	***	8,87	4,48	0,44 0,06	-	9	4	-
99 I2-802- -7	То же, Ду 150	WT.	8	-	-	-	9,42		0,62 0,I2	-	75	38	<u>5</u> I
100 <u>12</u> –791–	То же, 30с15нж Ду 50	mt.	I	-	-	-	2,48	2,14	0,I 0,02	-	2	2	-
IOI I2-790- -4	То же, 30с4Інж Ду 80	ut.	4	-	-	-	3,45	2,85	0.32 0,04	-	14	II	<u>I</u>
102 <u>12</u> -790-	То же, 30с98нж Ду 150	mr.	8	-	-	-	5,63	4,51	0,68 0,I5	-	45	36	<u>5</u> I
103 23-07 1-1196 12-790- -9	То же, Ду 250	mt.	I	0,24	9 <u>0,31</u> 0,24		II,3	8,34	I.44 0,29	257	II	8	<u>I</u>
104 23-07 1-2488 12-790- -10 В.У. п.26)	To же, 30c564нж Ду 300 I4,3+ I0,2x 0,I5	mt.	I	0,50	0,62 0,50		15,83	II,73	<u>I,77</u> 0,37	310	16	13	2

1

Г903-І-277.90. Ал.23,кн.5

903	-I-277 <b>.</b> 90	. Ал.23,кн.5			_	416-			243 42	?-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
105	23-07 I-467 I2- -798- -9	То же. 30с507нж Ду 400	шт.	I	0,565	0,706 0,56		28,4	17	8,52 3,48	830	28	17	9 3
106	23-07 I-II77 I2-790- -I2	To me. 30c927hm Ny 500 29,3+ I8,7x 0,25	mT.	2	1,60	2,00 I,60	1400	33,98	•	<u>7,21</u> 3,II	2800	68	47	<u>14</u>
107	12-790- -12	Грязевик 25-500	mT.	I	-	-	-	29,3	18,7	7,2 <u>I</u> 3,II		29	19	<del>7</del> 3
108	24–I5 I_I87	Стоимость грязе- вика	KŢ	1160	I	<u>I,45</u> I,I60	0,28	-	-	-	325	-	-	-
109	I2-809-	Кран IOE86к Ду IO	шт.	6	-	-	~	0,81	0,75	-	-	5	5	-
IIO	I2-8II- -I	То же, Ду 15 II⊞Зок	WT.	8	<b>-</b> ,	-	-	0,76	0,72	-	-	6	6	-
III	I2-803- -2	Клапан обратный 16ч3р Ду 50	шт.	2	-	-	-	2,06	I,75	0,05 0,0I	-	4	4	-

300	-1-8119.	J. HALLO , RELO				- 417	idealine e		2434	12-30				
	2	3	4	8	ð	7	8	9	10	n	12	13	14	15
<b>İ</b> 12	12-803- -5	То же. 16ч6ор Ду 150	ar.	1	***	-	•	5,22	4,3	0.56 0,09	*	5	4	<u>I</u>
II3	12 <b>-</b> 798 <b>-</b>	То же, 19с38нж Ду 40	ut.	3	-	-	-	1,90	1,68	0.03 - 0,01	4	6	5	-
114	12-805- -1	Клапан предохр <del>е</del> нительный 1743ор Ду 25	mt.	1	-	•••	-	1,85	1,59	0.06 0,0I	10%	2	2	-
II5	12-867- -2	Конденса <b>тоствод-</b> чик 45 <b>013нж</b> Ду 25	ut.	8	-	**	=	1,82	1,54	0,07	**	<b>1</b> 5	13	<u>-</u>
116	I2-798- -2	Клапан рег <b>улирую-</b> щий 90—4—2— <b>ду</b> 32	WT.	Ĭ		-	-	1,90	1,68	0,03 10,0	224,	2	2	-
117	12-798- -3	To me, 9c-3- 8 Ay 50	mt.	İ	-	84	-	2,39	2,08	0 <u>.06</u> 0,01	<u></u>	2	2	-
II8	I2-792- - 7 2307 I-2029	То же, 250 <b>48нж</b> Ду 200	mt.	Î	0,59	0 <u>,74</u> 0,59		10,7.	8	1.80 0,54	686	ĬÏ	8	<u>2</u> I .

J		No. Intercollette			_	- 418-	im,		24	342-30				
	2	3	4	5	6	7	8	ý	10	11	12	13	14	15
119	12=805= =2	Клапан редукцион- ный 21 ч12нж (УФ6904) ду50	mt.	1	<b></b>	<b>~</b> :	-	2,15	1,82	0,09 0,09	-	2	2	-
130	17-04 3-245 11-150-	Расходомер Тм 20-32/64	mt.	2	0,025	0.063 0,05	570	4,27	3,93	0.02	570	4	4	-
tet	17-04 3-207 II-I50-	Счетчик СМ-2-1000 Ду 32	wt.	2	0,085	0,213 0,17	SIO	4,27	3,93	0.02	420	9	8	~
122	17-04 3-275 11-155-	Счетчик СТВ-I 50	ШT.	Ι.	0,037	0.056 0.037		3,84	2,56	10.0	<b>7</b> 5	4	3	~
123	I7-04 3-243 примен. II-I55- -I4	Счетчик ВСКМГ 90—10/32	WT.	I	0,006	0,009 0,006		1,76	1,73	يتنو	64	2	2	- ,
124	I2-867- -4 4/0475 приме- нен.	Конденсатост- водчик к бакам 6,3 м3 2,61+ 105x 1,098	WT.	2	-	<b>-</b> .	-4	117,9	2,07	0,27 0,II	-	236	4	<u> </u>

						419			2434	2-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
125	I2-698- -I	Бобышка M20 и M27	ut.	12	-	-	-	1,16	0,52	<u>0.I</u>	-	14	6	<u>-</u>
126	I2-698- -2	Бобышка МЗЗ	mT.	6	-	-	-	1,37	0,52	<u>0.I</u>	-	8	3	<u>-</u> .
127	I2_698 -I5	Штуцер	mt.	19	-	-	-	1,14	0,75	<u>1.0</u>	-	22	14	2
128	I2-698- -II	Расширитель	mT.	I	-	-	-	4,62	2,7	0,67 0,08	-	5	3	<u>-</u>
		Итого по п.п. I-I28	pyo.		-	419	-	-	-	-	64924	28042	6720	<u>1615</u> 589
		Тара и упаковка на крупное техноло гическое и подъеми - транспортное осорудование - 0,5%	0	4513		-	0,00	5 🖚	-	-	23	-	-	-
		Тара и упаковка на станочное обо- рудование - 1%	руб.	13318	3 <b>-</b>	-	0,01	<b>.</b>	_	-	133	-	-	-
		Тара и упаковка на остальное обо- рудование - 2%	руб.	9131		_	0,02	: <b>-</b>	-	_	183	-	-	•
		Итого	pyd.	-		-		-	-	-	65265	-	-	~

				-	- 420			24342-	30				
1 2	3	4	5	6	7	8	9	10	- 11	12	13	14	15
	Транспортные рас- ходы на баки, охладители и подогреватели	T	9,135	_	-	7,27	-			66	-	-	-
	Транспортные рас- ходы на насосы <b>и</b> водокольцевую машину	T	3,02	-	-	8,59	-	-	-	26	-	-	-
	Транспортные расходы на подъемно-транспортное и станочное оборудонвание	T.	7,03	_	-	8,59	_	_	-	60	-	-	-
	Транспортные расходы на арма- туру	T	5,832	-	-	8,98	-	-	-	52	-	_	_
	Транспортные расходы на КИП	T	0,34I	_		18,69	-	-	-	6	-	-	
	Транспортние рас- ходи на лаз- борова	T	0,25	-	-	20,4	_	No.	_	5	_	-	-
	MToro:	pyd.	-	-	-	-	~	-	-	65478	3 -	-	-
	Заготовительно- складские расходи - I,2%	pyd.	27516	-	-	0,012	-	-	-	330	-	_	_
	Итого	руб.	-	-	-		-	-	-	65808	3	-	-

٠,		or repos surgeo y targo				- 421	distant.		24342	-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Комплектация оборудования -0,7%	руб.	26962	•	-	0,007	-		-	189	-	_	••
		Итого	pyd.	-	-	<b>UP</b> 10	-		-	-	65997	-	-	-
		Накладные расходы - 80% на заработную плату	руб.	3978	_	-	-	0,80	-	•	-	3182	_	-
		MTOPO:	pyd.	_	-	-		-	-	-	-	31224	-	-
		Плановые накопле- ния – 8%	руб.	9 <b>4</b> 5I	_	-	_	0,08	-	-	***	<b>7</b> 56	-	-
		Итого по п.н. I-I28	руф,	<b>→</b> ,	=	-	-	-	-	-	65997	31980	6720	<u>1615</u> 589
		Материали, не учтен ценником	irie	•					•				•	
139	COPO 9. y p. I. 1. 3. Huc CCC M 4 OT	ческих трубопрово- дов из труб 406 ГОСТ 10704-76 циам 6мо строя 398х 0,95 -1510	т	9,0	-	-	-	378 <b>,</b> I	•••	-	=	3403	-	-

「903-I-277,90,Aл,23,кн.5

903	3 <b>-1-</b> 277 <b>,</b> 9	0, Ал, 23, кн. 5				- 42	2	24	342-3	3 <i>0</i>				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	- 11	12	13	14	15
	23-10 отд.29 прим.3													
130	ССРСЦ ч.У р. IX п. 3400	To же, диам, 426х 7 мм 393 х 0,95	7	3,69		~	•	373,4	-	-	-	1378	-	-
131	ССРСЦ ч,У р. IX п. 3377	To же, диам, 325х 6 мм 376х 0,88х 0,95	Ŧ	0,61	~		<b>F</b> **	314,9	-	-	-	192		-
132	CCPCIL q,y p,IX n,3368	To же, диам. 273х 6 мм 389х 0,88х 0,95	7	3,22	••	-	~	325,2	-		-	1047	-	
133	CCPCII q.y p.IX n.3358	То же, диам, 219х 6 мм 385х 0,88х 0,95	T	0,49	-	••	~	321,9		<b>-</b>	~	158	-	-
I34	CCPCII q.y p.IX n.3348	To же, диам, 159х 4,5 мм 428х 0,88х 0,95	T	2,63	-	-	-	357,8	_	-		94I	-	-
<b>135</b>	CCPCU q.y p.IX n.3340	To же, длам. 133х 3,5мм 455х 0,88х 0,95	Ŧ	0,92	-	•••	••	380,4		~	-	350	<b>.</b>	<b></b>

「903-I-277.90. Aл.23 кн.5

				-	423	3—	2	24342	- <i>30</i> .					
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
136	ССРСЦ ч.У р.IX п.3333	To же, диам. 108х 3,5°м 492х 0,88х 0,95	<b>T</b>	I,I2	-		-	411,3	-	-	••	. <b>46I</b>	-	-
137	<b>ч.у</b> р.ІХ п.3326	To же, диам. 89х Змм 530х 0,88х 0,95	T	3,17	••	-	-	<b>44</b> 3,I	-	-	-	1405	••	-
138	CCPCH F.Y P.IX H.332I	To же, диам. 76х 3 мм 578х 0,88х 0,95	T	0,06	-	-	-	483,2	-	-	-	29	-	-
139	ССРСЦ ч.У р.IX п.3317	To же, диам. 57х 3 мм 690х 0,88х 0,95	T	2,0		-	-	576,8		<b>6</b> 449	-	II54	-	-
140	т.3385 г.3385 ссься	To же, из труб ГОСТ 8732-78 диам.377х 9мм 354х 0,95	T	1,30	-	-	***	336,3	-	-	-	437	-	-
141	CCPCII q.y p.IX n.3377	To же, диам. 325х 8мм 356х 0,95	T	4,33	-	<b>-</b>	-	338,2	-	-	-	I464	-	-

50	0−1−2// <sub>0</sub> 5	70. AJI. 23. KH. 3			-	424		24.	342-3	30				
	2	3	4	5	6	7_	8	9	10	111	12	13	14	15
142	ССРСЦ ч.у р. IX п. 3368	To же, диам. 273х 7 мм 367х 0,95	T	0,19	-		-	348,7	-		-	66	<b>-</b>	
143	ССРСЦ ч.у р.ІХ п.3340	То же, диам. I33х 4мм 455х 0,95	T	0,84	<b>~</b>			432,3	-	***	-	363	-	-
144	ССРСЦ ч.у р.ІХ п.3326	То же, диам. 89х 3,5 мм 530х 0,95	T	0,72		~	•	503,5	Goin	<b>900</b>	timb.	363	***	
145	ССРСЦ ч.у р.ІХ п.3317	То же, диам. 57х 3 мм 690х 0,95	T	0,75	-		-	655,5			<b></b>	492	•••	-
146	ССРСЦ ч.у р. IX п. 3314	To же из труб ГОСТ 8734-75 диам. 45х2,5мм 888х 0,95	т	0,24	<b>-</b> ,	-	-	843,6	-	<u>.</u> .	-	202		-
147	01-13 radm. 18.1	Труба ГОСТ 8734-75 диам. I8x2 мм 200x I,04 0,53x I,089	M	208	-		-	0,58		-	-	121	-	~

「903-I-277.90.Aл.23,кн.5

					-	- 425	;	24	1342-3	30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
148	01-13 Taon. 18.1	To же, диам. I4x 2 мм 9x I,04 0,47x I,089	<b>M</b>	9,36	•••	-	**	0,51	-	-	-	5	-	•••
149	0I-I3 Taon. I8.I	To me, muam. 25 x2 mm 2,4 x I,04 0,61x I,089	М	2,5	-	-	-	0,66	-	-	-	2	-	-
150	0I-I3 табл. I8.I	То же, диам. 32 x2 мм	M	26	-	-	-	0,76	•	-	-	20	-	-
		25x I,04 0,70x I,089												
151	0I-I3 табл. I8.I	To же, диам. 38x 2 мм 2x I,04 0,77x I,089	M	2,08	<b></b>	-	-	0,84		<b>~</b>	-	2	-	-
152	0I-I3 табл. 3.I	То же, ГОСТ 10704-76 диам. 18х 2 мм 100х I,04 0,18х I,089	M	I04	-	-	-	0,20	-	-	-	SI	-	-
I53	0I-I3 табл. 3.I	To же, диам. 25х 2мм 70х I,04 0,24х I,089	M	72,8			4000	0,26	-	-	-	19	-	

90	J3-1-277	.90. Ал. 23, кн. 5			-	428	5—	24	342-30	7				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
I54	0I-I3 табл. 3.I	То же, диам. 32х2 мм 480х I,04 0,31х I,089	M	499,2	-		-	0,34	•••	-	-	<b>170</b> .	<b>-</b>	-
<b>I</b> 55	0I-I3 табл. 3.I	То же, диам. 38х 2мм 270х I,04 0,35х I,089	M	280,8	-	-	•	0,38	-	-	-	107	-	-
156	CCPCU q.I p,III II.I3	Труба ГОСТ 3262-75 диам. I5x 2,8 222x I,03	<b>M</b>	228,7	-	-	•••	0,26	-	-	-	59	~	-
I57	CCPCU q.I p.U n.I5	To me, 25x 3,2mm 7x I,03	M	7,21	-		-	0,42-	-	-	-	3	-	-
158	0I-I3 табл. I.I	То же, диам. 25х 4 мм 5х I,03	М	5,15		-	-	0,46	-	-	-	2	-	-
I59	0I-I3 табл. I.I	To же, диам. 32x 2,8 мм 4x I,03	M	4,12	-	-	<del>-</del>	0,50	-	-	-	2	-	-

300	)— <u>1</u> —211,3	Wanazo, Miao			_	42	7—	24	1342-3	0				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
160	0I-I3 табл. I.I	To же, диам. 32х4мм 5х I,04	м	5,15	-	•••	· <b>_</b>	0,60	-	-	-	3	-	-
161	CCPCU y. II p. III n. I8	To же, диам. 50х 3,5 6х I,03	М	6,18	-	-	-	0,86	-	-	-	5	-	-
162	ССРСЦ ч.П п.2019	Кронштейны и хо- муты	T	2,4	-	-	<b>-</b> ,	356	-	-	-	854	-	-
163	ч.Ш п.9I	Вентиль муфтовый 15кч18п1 Ду 15	mT.	46	-	-	•	1,2	-	-		55	-	-
164	CCPCU n.93	То же, Ду 25	mŤ.	33	-	-	-	1,65	<b>-</b>	-	-	· 54	<del>-</del>	-
<b>I</b> 65	ССРСЦ ч.Ш п. 96	То же, Ду 50	WT.	II	-	-	-	3,68		-	-	40	-	-
166	ССРСЦ ч.Ш п.2035	То же, I5ч8п2 Ду I5	" WT.	16	~	-	-	I,42	-	-	-	23	-	-
167	ССРСЦ ч.Ш п.2037	То же, Ду 25	mt.	3	-	-	-	I,98	-	-	-	6	-	-

L

-- 428-

24342-30

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-11	12	13	14	15
<b>I68</b>	ССРСЦ ч.Ш п.2038	То же, Ду 32	WT.	6	-	-	-	2,44	-	-	-	15	-	-
I69	ССРСЦ ч.Ш п.2057	Тоже , I5c27нж Ду 20	mT.	2		-	-	13,8	-	-	-	28	-	-
170	ССРСЦ ч.Ш п.2050	То же, I5c22нж Ду 50	mt.	2	-		-	18,7	-	-		37	-	_
171	23 <b>-</b> 07 1 <b>-</b> 0420	То же, І5кчІ6пІ Ду 65 18х I,098	mT.	I	-	-	~	19,76	-	-	-	20	-	-
172	23-07 I-I044I	To же, I5c58нж 70х I,098	WT.	2	~	-	-	76,86	<b>-</b>	-	~	154	-	-
173	23-07 I-0180	To же, I5EIor Ду 25 I,60x I,098	mt.	9	-	-	-	I,76	-	-		16	-	,
174	23 <b>-</b> 07 I <b>-</b> 018I	То же, Ду 32 2,05ж I,098	WT.	7	~	-	-	2,25		-		16	•	
175	23 <b>–</b> 07 2 <b>–</b> 0032	To me, BKC-32-160 41x 1,098	mt.	6	-	-	•	45,02	-	-	-	270	-	-

L

					-	429			2434	2-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	. 13	14	15
176	23 <b>–</b> 07 2 <b>–</b> 0033	To me, BKC-40- -160 42x I,098	mt.	3	-	-	-	46,12	-	-	-	138	-	-
177	23-07 2- -0037	To me. BKC-50-160 73x I,098	WT.	8	-	-	-	80,15	-	-	-	64I	-	-
I78	23 <b>-</b> 07 I <b>-</b> 0746	Клапан обратный 16ч3р Ду 50 3х 1,098	mt.	2		-	<b></b>	3,29	-	<b>-</b>	-	7	-	-
179	CCPCU Y.II 2273	То же, 16ч6бр Ду 150	mT.	I .	-	-	-	43,5	-	-	-	44	-	-
180	23-07 I-0857 примен.	То же, I9c38нж Ду 40 28,5х I,098	mt.	3	-	-	-	31,29	, <b></b> -	-	-	94	<b>:-</b>	-
181	ССРСЦ ч.Ш п. 877	Кдапен предохрани- тельный 17ч3орІ Ду 25	mr.	I	-	-	-	5,96	-	***	•	6	-	-
182	23 <b>-</b> 07 I <b>-</b> I427	Конденсатоотвод- чик 45с13нж Ду 25 7,5х I,098	ut.	8	-	<b>W</b> en	~	8,24	-	-	-	66	-	-

903	⊢I-277 <b>.</b> 90.	Ал. 23, кн. 5			-	- 4 <b>3</b> 0	<b>)</b>		243	42-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
183	ССРСЦ ч.Ш п. 645	Задвижка 30 ч6бр Ду 50	mt.	4	•	-	-	13,9	-	-	-	56	-	-
184	ССРСЦ ч.Ш п. 646	То же, Ду 80	WT,	2	ţrm	-	-	19,3		-	-	39	<del>-</del> `	-
185	ССРСЦ ч.Ш п.647	То же, Ду 100	WT,	I	-	-	-	22,9	-	-	-	23	•••	-
186	ССРСЦ ч.Ш п.648	То же, Ду 125	ШŦ,	I	~	-	-	27,8	-	-	-	28	-	-
187	ССРСЦ ч.Ш п,649	То же, Ду 150	WT,	8 .	-	-	~	38	-	-	-	304	-	
188	23-07 2- -0182	To же, 30cI5нж Ду 50 40x I,098	mt.	I		-	~	43,92	-	<b>-</b>	-	44	-	-
189	ССРСЦ ч.Ш п. 2240	То же, 30с4[нж Ду 80	WT.	4	<b>,</b>	-	-	43,7	~	-	-	I <b>7</b> 5	-	-
190	23 <b>-</b> 07 I <b>-</b> II94	То же, 30с98нж Пу 150 I34x I,098	mt.	8	-	-	•	I47,I	-	-	-	1177	-	-

903-1-277.90. Ал.23,кн.5

903	-1-277,90.	АЛ. 23, КН. Э		-	431	<b>!—</b>		2434	2-30					
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
191	23 <b>–</b> 07 I <b>–</b> 0020	Кран IOE86к Ду IO 0,9x I,098	mT.	6	-		-	1,0	-	-	-	6	-	<b>**</b>
192	23-07 I-003I	То же, IIE23бк Ду I5 I,35x I,098	mT.	8	-	-	-	1,5	-	-	-	12	-	-
193	23 <b>–0</b> 7 4 <b>–</b> 0172	Клапан регулирую- щий 9с-4-2 Лу 32 44х I,098	WT.	I	-	-	-	48,31	-	-	-	48	-	-
194	23 <b>-</b> 07 4-0J 80	To me, 9c -3-3 My 50 54x I,098	mT.	I	-	-		59,29	-	-	-	59	-	-
195	23 <b>-</b> 07 I <b>-</b> 0923	Клапан редук <sub>ци</sub> он- ный 21ч12нж Ду 50 67х I,098	mt.	I		-	-	73,57	-	ma	<b>p</b>	74	-	-
196	ССРСЦ ч.Ш п.1790	Фланец 25-16	wT.	2	-	-	-	0,73	-	-	-	I	-	-
197	ССРСЦ ч.Ш п.1789	Фланец 20-16	WT.	4		-	-	0,65	-	-	-	3	-	-

908	3-1-277 <b>.</b> 90	. АЛ. 23, КН. 5			-	- 432	<b>L</b>		243	12-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	- 11	12	13	14	15
198	ССРСЦ ч.Ш п.1791	Фланец 32-16	mT.	8	-	-	-	0,86	-	-	-	7	-	••
199	23-10 n.2-161	Фланец 20-64 I,40х I,079	WT.	4	-	-	-	I,5I	-	-	-	6	- "	P46
200	ССРСЦ ч.Ш п.57	Болты с гайками	T	0,007	-	-	-	463	•	•.	-	3	-	-
201	23-I0 06-I08	Фланцевое сое- динение Лу 400 60х I,079	mt.	I	-	-	-	64,74	-	-	-	65	-	-
202	23 <b>-</b> I0 06-I05	To me, My 250 27,4x I,079	mT.	I.	***		-	29,56	-	-	-	30		-
203	23 <b>-</b> I0 06-II0	To me, Ly 500 94x I,079	WT.	I	-	-	-	101,4	••	-	-	101	-	-
		Итого по п.п. 129- 203	pyd.	-	~	-	-	-	-		-	19291	-	-
		Плановые накопле- ния - 8 %	pyd.	19291	-	-	-	0,08	••	-	-	1543	-	-
		Итого по п.п. 129-203	pyd.	-	***		-	<b>-</b>	-	_	-	20834	1 -	-

903	-1-2/1.30	J. AM. 23, KH. U			-	<i> 43</i> .	<b>3</b>		243	42-30				
回	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Итого по разделу	руб.	-		-	-	<b>-</b> -	-	-	66765	52814	6720	<u>1615</u> 589
	n	. Металлоконструкци <b>к</b>												
204	<b>E9-11</b> 6 <b>16-3</b>	Металлоконструк- ции опор под оборудование	Ŧ	0,07	-	***	-	31,2	IO	<u>14.8</u> 4,74	-	2	I	<u>-</u>
205	ССРСЦ ч.П п.2022	Стоимость металло- конструкций	T	0,07		-	-	265	-	-	-	19	-	~
206	E9-209 32-I2	Металлоконструк- ции мелкие листо- вне	T	0,23	-	-	-	70,7	34,3	20 5,97	-	16	8	<u>5</u> I
207	д.П п.2II6	Стоимость	T	0,23	-	-	-	323	-	-		74	-	-
208	Кальк. % 7 разд.	Металлоконструк- ции блока БРУ-40	бл.	I	-	-	-	0,5	-	-	-	I	-	-
209	кальк. разд. П	То же, блока КБДПУ-100-114	ол.	I	-		-	0,5	-	-	-	I	-	-

1 2 3 4 5				43	4-		243	42-30				
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Итого по пл. 204— 209	pyo.	-	-	-	-	-	-	-	~	II3	9	<u>6</u> I
Накладные рас- жоды - 8,6%	pyd.	113	-	-		0 <b>,0</b> 86	_		~	IO	-	-
Итого	pyd.	•	-	-	-	-	-	-	~	123	-	-
Плановые накопле- ния - 8%	pyo.	123	-	-	-	0,08	_	-	~	10	-	_
Итого по раздел <b>у</b> П	руб.		**		-	-	-	-	-	133	9	<u>6</u> I
Сводка стоимости ра по смете	вбот	•		٠								-
Оборудован <b>ие</b> ′	pyo.	-	-	-	_	PPG		-	65997	-		-
Монтажные работы	руб.	-	-	-	-	-	-	-		52947	6729	<u>1621</u> 590
	3  Итого по пл. 204-209  Накладные рас- ходы - 8,6%  Итого  Плановые накопле- ния - 8%  Итого по разделу  П  Сводка стоимости ра по смете  Оборудование  Монтажные	3 4  Итого по шп. 204-209 руб.  Накладние рас- ходы — 8,6% руб.  Итого руб.  Плановые накопле- ния — 8% руб.  Итого по разделу п руб.  Сводка стоимости работ по смете Оборудование руб.	3 4 5  Итого по пп. 204-209 руб  Накладные рас- ходы - 8,6% руб. II3  Итого руб  Плановые накопле- ния - 8% руб. I23  Итого по разделу проб  Сводка стоимости работ по смете  Оборудование руб  Монтажные	3 4 5 6  Итого по пп. 204-209 руб  Накладные рас- ходы - 8,6% руб. II3 -  Итого руб  Плановые накопле- ния - 8% руб. I23 -  Итого по разделу руб  Сводка стоимости работ по смете  Оборудование руб  Монтажные	— 43  3 4 5 6 7  Итого по пп. 204— 209 руб. — — —  Накладные рас— коды — 8,6% руб. II3 — —  Итого руб. — — —  Плановые накопле— ния — 8% руб. I23 — —  Итого по разделу п руб. — — —  Сводка стоимости работ по смете  Оборудование руб. — — —  Монтажные	— 434—       3     4     5     6     7     8       Итого по шл. 204— 209       Накладные рас-коды — 8,6%     руб. ППЗ — — — — — — — — — — — — — — — — — —	— 434—       3     4     5     6     7     8     9       Итого по шл. 204— 209       Накладные рас-ходы — 8,6%     руб. II3     — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	— 434—       243       Итого по пл.       204—209     руб. — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	— 434—     24342-30       З     4     5     6     7     8     9     10     II       Итого по разделу     руб. 123     —     —     —       Сводка стоимости работ по смете       Оборудование     руб. —     —     —       Монтажные	— 434—       24342-30         Итого по щл.         204—209       руб. —       —<	— 434—       24342-30         З 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13         Итого по шл. 204— 209       руб. — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	- 434- 24342-30         З 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14         Итого по пл. 204- 209       руб

\_

Главный инженер проекта

Начальник сметного отдела Составила начальник группы Проверил гл. сметчик

Нидбальский

Ландо

Каминская

Рейхруд

I м<sup>3</sup> объема здания

руб

#### КАЛЬКУЛЯЦИЯ № 1 К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № 1-19

### HONSINEMENT XX WELLEN WATER

### <del>Глокальныйх сметныйх расчел)</del>

К типовому проекту На СТРОИТЕЛЬСТВО КОТЕЛЬНОЙ С ТРЕМЯ І		котлами ДЕ-2	5-I4FM.
На приобретение и монтаж Оборудования, Трубопроводов и	СТОМА ТОПЛОСНАОЖОНИЯ. Сметная стоимость	9967	жих руб.
арматурн блока БСH-2х400-105	В т.ч.:  а) оборудования  б) монтажных работ В) ПРОЧИХ ЗАТРАТ	6164 3715 88	жж руб. <b>жих</b> руб. руб.
Основание: спецификация № ТМ2, ЛИСТЫ 1,2,14,15. Ал.З	Нормативная условно-чистая продукция Показатели по смете Стоимость на:	-	тыс. руб
94	расчетную единицу I м <sup>8</sup> общей ппощади здания	•••	руб. руб.

Составлена в ценах 1984г.

	Шифр				Mac	ca,T	Cro	оимость ед	иницы, р	уб.	C	Жщая стои	мость, руб	
	и № пози-				бру	710		монт	ажных ра	бот		МОНТ	ажных ра	бот
1	ций прейс-					770			B TOM	числе			B TOM	чиспе
N₂	ку-	Наименование и характеристика		Количесч	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	общая	оборудо-	scero	основ-		оборудо-	всего	основ-	∍kcnnya-
n. n.	ранта, УСН,	оборудования и монтажных работ	измере- пу	¥80	••••rFP		вания		ной зара-	машин машин	Вания		ной зара-	машин нашьм
	ка пенни-		ния						ботной платы	в т. ч зара- ботной			ботной платы	в т. ч. зара- ботной
	и др.									платы				платы
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

#### Оборудование и монтажные работы

Hacoc U400-I005 23-0I с электродвига-телем АЗ-315М-4 0I-238 2,89 <u>6.94</u> 2I50 45.2 24,8 <u>8.5</u> 4300 90,4 49,6 7-28Imr. -4M3,29 6.6 5,78

903-	03-I-277.90. Ал.23,кн.5				_	437	-		2	24342-30	9				
	2		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2		РМО-7 рил. I	Электроэнергия для опробования насо-	кВт-ч	840	-	_	_	0,03	-	_	-	25,2	-	_
3		2-2-II У,п.З	Прокладка техноло- гических трубопро- водов из стальных труб диам.530х х 8 мм	T	I,46	-	-	_	34,7	25,7	4.82	-	50,7	37,5	7
4		2-2-9 У,п.З	31,5 x I,I To me, диаметром 325 x 8 мм и 219х x 6 мм	T	I,44	-	-		56,2	40,9	I,93		80,9	58,9	2,8 17.1
5		2 <b>-2-4</b> У,п.З	51,I х I,I То же, диаметром 32 х 2 мм 194 х I,I	T .	0,02	-	-	-	213	197	5,85 1,6		· <b>4,</b> 3	3,9	9,3
6	I;	2-758- I	Промывка водой труб диам.32 мм	M	16	_		-	0,08	0,06	0,02	-	1,3	1,0	0,3
7		2 <b>-7</b> 58- 6	То же, диаметром 219 мм	М	9		-	-	0,41	0,28	0,12		3,7	2,5	$\frac{I,I}{0,4}$
8		2-758- 8	То же, диаметром 325 мм	M	II	-	-	-	0,66	0,43			7,3	4,7	$\frac{2,4}{0,8}$

۲

 $\Gamma$ 

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
9	I2-758- -I0	То же, диаметром 530 мм	м	12	-	-	-	2,94	2,1	0.5I 0,I5	_	35,3	25,2	6.I 2
10	ЦМО-12	Стоимость воды для промывки тр <b>у-</b> бопроводов	мЗ	468	_	-	-	0,10	-	_	_	47	-	-
II	I2-807- -I	Вентиль I5кчI8п Ду25	WT.	4		-	-	0,75	0,73	-		3	2,9	-
12	23-07 I-II99 I2-790- -8 BV, n.2 B	Задвижка 300998нж Ду200 8,48+6,45x0,25 6,45 x I,25	ut,	2	0,28	0.70 0,56	500	10,09	8,06	I.I5 0,26	1000	20,2	16,1	2.3 0,5
13	23-07 I-2488 I2-790- -I0 B.Y. n.2a	To me, 310512Hm Jy300 14.3+I0,2 m 0,1 I0,2 m I,I	WT.	2	0,47	1.18 0,94	310	15,32	II,22	1,77	•	30,6	22,4	$\frac{3.5}{0.7}$
14	12-798- -7	Клапан 19с38нж Ду200	ШŦ.	2	· -	-	-	7,04	4,86	1,22	-	I4,I	9,7	$\frac{2.4}{0.6}$
15	12 <b>-</b> 698- -16	Штуцер М27	шт.	2	-	-	-	I,33	0,78	0,1	-	2,7	1,6	0,2

L

903-	903-I-277.90. Ал.23,кн.5				_	-439	) <u> </u>		2	4342-3	0			
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
16	12-698- -15	Штуцер М20	mt.	2	-	-	-	I,I4	0,75	<u>0.I</u>	-	2,3	I <b>,</b> 5	<u>0.2</u>
		Итого по п.п.І+І6	руб.	-	-	-	-	-	-	-	5920	419	237,5	59.7 23.7
		Тара и упаковка на насос - 0,5%	руб.	<b>1</b> 300	-	-	0,005	-	-	-	21,5	-	-	-
		Тара и упаковка на арматуру — 2%	pyc.	1620	-	-	0,02	-	-	-	32,4	-	-	
		Итого	pyo.	-	-	_	-	-	_	_	5973,	9 -	-	_
		Транспортные рас- ходы на насос Транспортные рас-	т	6,94	-	-	8,59	-	-	-	59,6	_	-	-
		ходи на арматуру	T	1,88	-	-	8,98	-	-	-	16,9	-	-	-
		Итого	pyd.		-	-	-	-	-	~	6050,4	1 -	_ '	
		Заготовительно- складские расхо- ды - I,2%	p <b>y</b> 6.6	3050,4	_	_	0,012	_	_	_	72,6	_	_	_
		Итого	pyd.	-	_	-	-		-	_	6123	-	_	
		Комплектация обо- рудования - 0,7%	pyd.5		-	-	0,007	-	-	-	41,4	_	-	-
		Итого	p <b>y</b> o.	-	-		-	- '		-	6164,4	-	-	-

Г

L

-I-2	77.90.	Ал.23,кн.5				- 440			24	4342-3	0			
2		3	4	5	6	7	8	9	10	- 11	12	13	14	15
		Накладные расходы на зарплату-80%	pyd.	237,5	_		0,8		_		_	190	•	
		Ntoro	pyd.	-		-	-	-	en	_	-	609	<b>-</b> '	-
		Плановые накоп- ления - 8%	руб.	609	-	-	-	0,08	-	-	-	48,7	_	-
		Итого по п.п. I + 16	pyd.	-	-	-	-	-	-	-	6164,4	657,7	237,5	59.7 23.7
		Материалы, не учте	нние	пенник	OM								•	~~,
P. H. H. C. C. S. C. T.	РСЦ-У 1X 3406 сьмо сст- я СР 4-1510 22.12 3 г.	Узлн технологи- ческих трубопрово- дов из трубопрово- пот 10704-76 ст.ВстЗпс5 диам.530х 8 мм	T	I,46	. <del>-</del>	-	-	378,1	: <b>-</b>	<b>-</b>	-	552	-	<u>.</u>
p. 23	PCIL-Y IX 3377 3-10 29 WM. 3	То же, ГОСТ 10704 -76 ст.20 диам. 325 х 8 мм	T	0,85	-	-	-	304,3	38 ~	-	-	258,7	-	~

 441	_

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
19	CCPCU-Y p.IX n.3358	То же, диам. 219 x 6 мм 385x0,9x0,95	т	0,59		-	-	329,18	-		-	194,2	-	-
20	0I-I3 табл. 3.I	Труба ГОСТ 10704- -76 диам. 32х2 мм 15 х I,04 0,3I х I,089	м	15,60	-	-	-	0,34	-	-		5,3	-	-
21	ССРСЦ-I p.I n.59	Анкерные болты для крепления не- сосов	т	0,04 -	•	_	479	450	_	_	-	18		-
22	ССРСЦ-Ш п.93	Вентиль I5кчI8п Ду25	шт.	4	-	-		1,65		_	-	6,6	_	-
23	23-07 I-0859	Клапан ІЭсЗ8нж Ду200 260,І х І,098	шт.	2	-	-	-	285,59	<b>-</b>	-	-	571,2	-	-
		Итого по п.п. 17 ÷ 23	руб.		_	_		-	-	-	-	1606	-	-
		Плановые наког- ления - 8%	pyo.	1606	-		-	0,08	-	***	-	128,5	-	-
		Итого по п.н. 17 ÷ 23	руб.	-	-	~	-	-	-	-	-	1734,5	-	-
		Итого по I разде- лу	pyd.	-	-	. <b>-</b>	-	- `	-	<b></b>	6164,	4 2392,2	237,5	5 <u>59</u> 23,7

					_	- 442	)		-243	42-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		ляционные работы и окраска												
24	26-46 IO-I	Изготовление и приварка крючьев для крепления изо ляции		0,20	_	_	-	17,3	9,3	3.6 I,08	-	3,5	1,9	<u>0.7</u> 0,2
25	26–16 4–3	Изоляция трубо- проводов изделия- ми минераловат- ными	мЗ	7,08	-	-	-	20,4	8,37	0.17 0,05	-	I44,4	59,3	I.2 0,4
26	06-15-01 доп.53 № 1187 ССРСЦ-1 р.1У п.71	Изделия минера- ловатные с гофри- рованной струк- турой 2ИГСТОО 7,08 х I,03 44 х I,09	мЗ	7,29		-	-	47,96	<b>-</b>	-	-	349,6	<b>-</b>	-
27	26-I7 4-4	Изоляция трубопро водов холстопро- шивным полотном	) <b>-</b> МЗ	0,27	_	-	-	78,9	62,8	0,15	-	21,3	17	-
28	CCPCU-I p.IY n.I62	Полотно холсто- прошивное XПС-Т-5	1000 M2	0,197	-		<b></b>	505		-	-	99,5		-

29 ;		Ал.23,кн.5 3 Изоляция трубопро-	4	5	6 1	- 44	3-		243	42-30				
29 ;	26–15	Изоляция трубопро-	4_	5	6 1							<del></del>	<del></del>	
	26-15 <b>4-</b> 2				لــــــــا	7	8	9	10	- 11	12	. 13	14	15
•		водов шнуром теп- лоизоляционным	мЗ	0,06	***	_		227	21,8	0.33 0.1	_	I,4	1,3	_
1	CCPCU-I p.Iy n.350	Шнур теплоизоля- ционный минерало- ватный 0,06 х I,03	мЗ	0,06	-	•••	-	60,1	-	-	-	3,6	-	-
	26-16 4-3	Изоляция арматуры матрацами из стек- лянного штапельно- го волокна	мЗ	I,38	-	~		20,4	8,37	0.17 0.05	••	28,2	II,6	0.2 0,I
	ССРСЦ-I p.IУ п.686	Матраци из стеклянного штапельного волокна 1,38 х 1,03	- м3 :	1,42	-	-	-	13	<b>-</b>	***	-	·17	-	-
	26-62 II-6	Покрытие поверхно- сти изоляции листа- ми из алюминиевого сплава	100	1,5	_	-	-	80,1	78,3	1,21	-	120,2	117,5	1,8
	Inchmo Focotpon CCCP 663I or I5.883 r. CCPCU-Y p.8	Стоимость листа алюминиевого марки АД-I толщиной I мм 8,4 x I,2 750xI,082x0,00285	M2 M2	10,08	-	-	-	2,31	-	0,36	_	23,3	-	0,5

0.08

98

1322,8 208,6 3.9

pyd. 12248

ния - 8%

Итого по П разделу руб. -

1
 445-

24342-30

	ш. п	HTEGTEE SUPOG												
39	Письмо Госстроя СССР № 63Д от 15.08. 1983 г. Пр-нт 02-10 табл. 16	Разность между оптовой и предельной ценой на листы из алкминия марки АД-I толщ. I мм 8,4 х I,2 (970-750-20)х х 0,00265	M2	10,08	-	-	<b>-</b>	0,57		<b>-</b>		5,7	-	••
40	02-I0 табл. I6	То же, толщиной 0,8 мм 72,24 х I,2 (990-750-20)х х 0,00228	M2 ;	86,69	-	-		0,052	-	_	-	<b>43,</b> 5	-	-
<b>4</b> I	02-I0 табл. I6	То же, толщиной 0,5 мм 39,9 х I,2 (1070-750-20)х х 0,00143	м2	47,88	-	-	-	0,429	· -	-	-	20,5	-	-
42	02-I0 табл. I6	То же, толициной 0,3 мм 29,61 x I,2 (1360-750-20)x x 0,00086	-M2	35,53	-	-	-	0,507	-			18		-

	Ш. І	Ipoque затраты												
43	Huchmo Focct- pos CCCP % 63-H or 15.08. .83 r. Hp-HT 02-10 Taos. 16	Разность между оптовой и предельной ценой на лисяти из алюминия марки АД-I толщиной I мм 22,82 х I,2 (970-750-20)х х 0,00285		27,38	-	***	-	0,57	-	_	-	15,6	· ·	-
44	02-I0 таол.I6	То же, толщиной 0,8 мм 27,07 <sub>X</sub> I,2 (990-750-20)x x 0,00228	SM	32,48	-	-	-	0,502	-	-	-	16,3	-	-
45	02-IO табл.I6	То же, толщиной 0,5 мм 28,89хI,2 (1070-750-20)х х0,00143	M2	25,07	-	-	-	0,429	-	<b>-</b>	-	10,8	-	-
46	02-10 табл.16	То же, толщиной 0,3 мм 3,98 х I,2 (1360-750-20)х х0,00086	M2	4,78	-	•••	-	0,507	-	-	-	2,4	-	-

Главный инженер проекта

Начальник сметного отдела

Составила инженер

Проверила начальник группы

Нидбальский

Ландо

Сидорова

Каминская

# КАЛЬКУЛНЦИН № 2 К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № 1-19

## **(ТОНДОСУХЙИНИТОМОХХЙИНИИТЕЗИОТ)**

к типовому проекту на строительство котельной с тремя котлами КВ-ГМ-35-150 и тремя котлами ДЕ-25-14ГМ. Закрытая система теплоснабжения.

0.5		
На приобретение и монтаж оборудования, тр	рубопроводов и Сметная стоимость 586; CM_2730_70 В т.ч.:	уысх руб.
арматуры олока 1	а) оборудования 338 61 монтажных работ 244	<b>ЖЖ</b> Хруб.
	6) монтажных работ 244 в) прочих затрат 3	3 жжхэу <b>6</b> . 7 руо•
	Нормативная условно-чистая продукция	THIC. DYG
Основание: спецификация № ТМ2, ЛИСТЫ 1,2,4	Показатели по смете 1,5,17÷19.Ал.З Стоимость на:	•
	расчетную единицу	<b>-</b> руб.
•	I м <sup>а</sup> общей площади здания	- руб.
Составлена в ценах 19 84г.	! м <sup>3</sup> объема здания	- руб

!	Шифр	•	1		Mac	ca,T	Cto	оимость ед	иницы, ру	<b>/</b> б.	0	Убщая стоих	лость, руб	]
1	и Ng пози-		İ		бру	/110		монт	зжных ра	бот		STHOM	жных раб	бот
1	ций прейс-				не	770			8 TOM	числе			B TOM	числе
Ne	ку-	Наименование и характеристика		Количес-		общая	оборудо-	всего			оборудо-	scero		эксппуа-
n. n.	ранта, УСН,	оборудования и монтажных работ	измерв-	780	ницы		вания		ной зара-	машин нашам	Вания		ной зара-	нашьм нашьм
	ка ка		ния						ботной платы	в т. ч зара- ботной			ботной платы	а т. ч. зара-
L	и др.									платы				ботной платы
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1)	12	13	14	15

#### І. Оборудование и монтажные

#### работы

I	23-01 01-063 15-01 01-165 01-426	Насос ДЗ20-70 с электродвигателем 4A250M2 I060-540+6I0	ШТ.	2	1,04	-	II30 - 30,5	18,1	4,06 T 0	2260	61	36,2	-
L.	0I-426 7-28I-2	1060-540+610				2,08	3		1,9				3,8

903-	1-277.90.	AJI.23, KH. O				- 44	9		24.	342-30	7			
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2	СРМО-7 прил. I	Электроэнергия для опроования насосов	rbr-	336	-	-	_	0,03	-	-	_	10,1	-	<b>-</b>
3	12-2-11 B.y. n.3	Прокладка техноло- гических трубопро- водов из стальных труб диам. 530х х 8 мм	T.	1,14	-	***	•	34,65	23,9	4.39 I,66	_	39,5	27,2	<u>5.0</u> 2
4	12-2-9 B.y. n.3	31,5 х 1,1 То же, диаметром 219х6 мм 51,1 х 1,1	Ť	0,38	-	ude	146	56,2	40,9	$\frac{11,9}{6,44}$	-	21,4	16	$\frac{4,5}{2,4}$
5	12.2-9 B.y. n.3	То же, диаметром 273х7 мм 51,1 х 1,1	r	0,47	<b>-</b>	-	-	56,2	40,9	II.9 6,44	-	26,4	19,2	<u>5.6</u> 3
6	I2.2-4 B.y. n.3	То же, диаметром 32 х 2 мм 194 х I,I	r	0,02	•	-	-	213	197	5,85 I,6	-	4,3	3,9	0,I
7	12-758- -10	Промывка водой труб диам.530 мм	S M	9	-	-	-	2,94	2,1	0,51	-	26,5	18,9	4,6 I,4
8	12-758- -7	То же, диам.273 мм	M	8,5	-		wis	0,59	0,4	0,18	-	5	3,4	$\frac{2}{0,4}$

руб. -

3381,7 -

\_

MTOTO

•	903-	I-277.90	Ал.23,кн.5				- 452	<u> </u>			24342	-30			'
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	ÎI.	12	13	14	15
			Накладные расхо- ды на заработную плату - 80%	руб.	173,7	_	-		0,8	_	-	-	139	_	_
			NTOTO	pyd.	-	-	-	-	-	-	-	-	434,3	3 -	-
			Плановые накоп- ления - 8%	руб.	434,3	-	-	-	0,08	-	-	-	34,7	_	-
			Итого по п.п.І+17	pyd.	-	-	-	-	-	***	-	3381,7	46,9	173,7	39 7.5 T
			Материалы, не учте	нние	ухиннер	M									I5 <b>,</b> I
	18	CCPCU 4.II p.IX in.3406 Ilucьмо rocct- pon cCCCP id 4-1516 ot 22.12 .83 r.			1,14	-		-	378,1	· <b>_</b>	-	-	<b>4</b> 3I	-	<del>-</del>
	19	CCPCU 4.II p.IX n.3368 23-I0 23-I0 npum. n.3	То же, ГОСТ 10704- -76 ст.20 диам. 273 х 7 мм 367х0,9 х 0,95	T	0,47	-	-	<b>.</b>	313,79	) <b>-</b>	-	-	147,	5	-

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
20	CCPCU 9.IX 1.3358	То же, диаметром 219х6 мм 385х0,9 х 0,95	T	0,40	•	•	-	329,18	-	•	<b>~</b>	131,7	-	_
21	OI-I3 табл. 3.I	Tpyda ГОСТ 10704- -76 диам, 32х2 мм 15 х 1,04 0,31х1,089	M	15,6	-	-	-	0,34	-	**	•	5,3	-	-
22	CCPCU 4.III n.93	Вентиль I5кчI8п Ду25	шт.	4	-			1,65	-		•	6,6	-	-
23	23-07 I-I 195	Задвижка 30 <b>c</b> 97нж Ду200 200хI,098	шт.	2 .	-	-	₩.	51,9,6	-	-	-	<b>439,</b> 2	-	-
24	23-07 I-0849	Клапан 19с47нж Ду200 63хI,098	WT.	2	-	•••	-	69,17	· ••	-	-	138,3	<del>'</del> _	-
25	CCPCU Y.I p.I II.59	Анкерные <b>Солты</b> для крепления насосов	T	0,04	-	-	-	450	-	-	-	18	-	-
		Итого по п.п.18+25	py (	<b>5.</b> –	-		***	-	-	-	-	1317,6	~	-
		Плановые накопле- ния - 8%	руб	.1317,6	· -	-	-	0,08	-	-	-	105,4	<u> -</u>	-

9	03-	I <b>-</b> 27	7.90.	Ал.23,кн.5			_	454			24342-3	80				
T	T	2		3	4	5	6	7	8	9	10	31	12	13	14	15
				Итого по п.н. 18 + 25	руб.	_	***		-	-	-	-	-	1423	-	-
				Итого по раз- делу I	руб.	-	~	***	-	-	•		3381,7	1892	174	<u>37</u> I5
				П. Изолиционные рас	боты	N OKDA	CKA									
2	6	26- 10-		Изготовление и приварка крючьев для крепления изоляции	100 M2	0,10	-	-	-	17,3	9,3	3.6 I,08	-	2,6	I,4	0.5 0.2
2	7	26- 4-3		Изоляция трубо- проводов изделия- ми минераловат- ными	мЗ	2,97	-	-	-	20,4	8,37	0.17 0,05	, <b>-</b>	60,6	24,9	0.5 0,I
2	8	-01 доп п.1 ССЕ ч.1	.53 .187 .CU	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2ИГС100 2,97 х I,03 44 х I,09	мЗ	3,06		-	-	<b>47,</b> 96	-	-	-	I46 <b>.</b> 8	3 –	-
2	9	26- 4-4		Изоляция трубопро- водов холотопро- шивным полотном	мЗ	0,14	-	-	-	78,9	62,8	0,15	•	11	8,8	-

1 5	•
 455	-

24342-30	2	4	34	/2-	-30	,
----------	---	---	----	-----	-----	---

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
30	CCPCIL 4.1 p.1y n.162	Полотно холето- прошивное XIIC-T-5	1000 M2	0,098	-	ems.	•••	505	_	-		49,5	-	-
31	26-I5 4-2	Изоляция трубопро- водов шнуром теп- лоизоляционным	мЗ	0,03	-	-	-	22,7	21,8	0.33 0,I	-	0,7	0,7	-
32	CCPCU u.I p.Iy n.350	оминклосиокпет дунш йинтваокварим йин 80,1 х 80,0	н <b>-</b> мЗ	0,03	-	-	-	60,1	-	-		1,8	-	~
33	26-I6 4-3	Изоляция арматуры матрацами из стек-лянного штапельно-ного волокна	мЗ	0,42		_	-	20,4	8,37	0.17 0,05	-	8,6	3,5	
34	CCPCII p.Iy n.686	Матрацы из стек- лянного штапель- ного волокна 0,42 х 1,03	мЗ	0,43	-	-		12	<u>-</u>	_	-	5,2	-	-
35	26-62 II-6	Покрытие поверхно- сти изоляции листа- ми из алкминиево- го сплава	- 100 M2	0,63	· <b>_</b>	<b>-</b>	-	80,1	78,3	1,2I 0,38	-	50,5	49,3	0,8

L

					-	456				24342	?-30			
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
36	Пьеьмо Госет- роя СССР № 63-Д от 15.8. .88 г. ССРСЦ ч.П р.8 п.412	Стоимость листа алкминиевого мар- ки АД-I толщиной 0,8 мм 29,92хI,2 750хI,076х0,00228	м2	35,9	-		-	I,84	-		-	66 <b>,</b> I	<u>.</u> ·	-
37	ССРСЦ ч.у р.8 п.410	То же, толщ. 0,5 мм 10,84xI,2 750xI,075x0,00I42	м2	13,01	-	-	-	1,15	-	-	-	15	-	-
38	ССРСЦ ч.У р.8 п.408	То же, толи. 0,3 мм 22,4 х I,2 750 х I,066х0,0008	м2 16	26,88	-	-	-	0,69	, <del>-</del>	-	-	18,5	-	-
39	I2-I53 тех.ч. п.3.5 I8-6	Окраска металло- конструкций	100 m2	0,03		-	-	22,6	3,32	0,26	•	0,7	0,1	-
		Итого по п.п. 26 + 39	руб.			-	-	-	-		-	437,6	88,	$7\frac{1.8}{0.5}$

- 45/-															
1	2	3	4	5	$\Box$	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Накладные расходы - 16,5%	- pyd.	437,	6 •	-	quita	-	0,165	***	_	-	72,2	-	-
		Ntoro	руб.	. –		_	-	-	-	-	-	-	509,8	-	-
		Плановые накоп- ления - 8%	руб.	509,	8	_	_	-	0,08	_	-	***	40,8	-	-
		Итого по разделу П	руб.	_		-	-	-	-	-		-	550,6	88,7	1,8
		Ш. Прочие затраты													0,5
40	Письмо Госстроя СССР № 63Д от 15.8.83. Пр-нт О2-10	Разность между оптовой и предель ной ценой на лист из алюминия марки АД-I толщ.0,8 мм 29,92 х I,2		35,	9	-	_	_	0,502	-	-	-	18	_	_
41	02-10 табл.16 02-10 табл.16	(990-750-20)x0,00 To me, romm.0,5 M I0,84 x I,2 (1070-750-20)x0,0	om m2	: 13	,ÓI	-	-	-	0,429	_	-	-	5,6	-	~
42	СС-IО табл.I6	То же, толщ. 0,3 мм 22,4 х I,2 (I360-750-20)х х 0,00086	м2	26,	88	-	<b></b>	-	0,507	-	-	-	13,6	-	~

Главный инженер проекта

Нидбальский

Начальник сметного отдела

Ландо

Составила инженер

Сидорова

Проверила нач.группы

Каминская

# КАЛЬКУЛЯЦИЯ В З К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ В I-19

## (noncentremental conference of the state of

на строительство котельной с тремя котлами КВ-ГМ-35-I50 и тремя котлами ДЕ-25-I4ГМ. К типовому проекту

На приобратение и монтаж оборудования, трубопроводов и	Сметная стоимость	10221	ЖЖХ руб.
арматуры блока БРН-Зж250-32	В т.ч.: а) оборудования б) монтажных работ в) прочих затрат	6478 3698 45	1000 py6. 1000 py6. 1000 py6.
Основание: спецификация Ng TM2, л.I,2, 20 +22. Ал.З	Нормативная условно-чистая продукция Показатели по смете Стоимость на:	-	тыс. руб
•	расчетную единицу	-	руб.
Составлена в ценах 1984г.	I м <sup>2</sup> общей площади здания I м <sup>3</sup> объема здания		руб руб

	Шифр				Mac	Масса, т брутто нетто		оимость ед	иницы, ру	16.	0	бщая стои	мость, руб	i.
	и № пози-				бру			монт	ажных ра	бот		монта	ажных ра	бот
	ций			. !	не				B TOM	числв			B TOM	числе
Ne	прейс-	Наименование и характеристика	Found	Количес-	еди-	общая	оборудо-	scero	основ-	эксплуа-	оборудо-	scero	основ-	akcunya-
	ранта, УСН,	оборудования и монтажных работ	ца измере-	780	ницы		вания	500.0	ной зара-	тации машин	вания	5.0.0	ной зара»	тации машин
	ценни- ка		ния						ботной платы	8 T. 4 3apa-			ботной платы	8 Y. 4. 3apa-
	и др.									ботной платы				ботной платы
	2	. 3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

#### І. Оборудование и монтажные

#### работы

I	23-01 09-004	Насос НКУ-250 с элект- родвигателем 4A200/4											
	09-004 15-01 01-138	1060-198+375	mt.	3	0,99	3.5 <sub>0</sub> I237	30,5	18,1	4,06	37II	91,5	54,3	12,2
L	0 <u>1</u> -423 7-281-2					2,97			I,9				5,7

						-460			2434	2-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2	СРМО-7 прил. I	Электроэнергия для опробования насосов	кВт- -ч	504	•	-	_	0,03	-	-	-	15,1		_
3	I2-2-I0 В.У. п.З	Прокладка техно- логических трубо- проводов из труб диам. 426х9 мм 36,9 х I,I	T	1,38	-	-	_	40,6	28,2	9,93 5,35	-	56	38,9	13.7 7,4
4	I2-2-9 B.y. n.3	То же, диам. 273 x 6 мм 5I,I x I,I	<b>T</b> ,	0,02	-	-	-	56,2	40,9	II.9 6,44	-	1,1	0,8	0.2 0,1
5	I2-2-9 B.y. n.3	То же, диам. 219 x 6 мм 51,1 x I,1	T	0,63	-		-	56,2	40,9	$\frac{11,9}{6,44}$		35,4	25,8	$\frac{7,5}{4,I}$
6	I2-2-4 B.y. n.3	То же, диам. 32 x 2 мм I94 x I,I	T	0,02	-	-	-	213	197	5,85 I,6	-	4,3	3,9	<u>0,1</u>
7	I2-I <b>-</b> I	То же, водогазо- проводных диам. 33,5 х 4 мм	M	I	-	-		0,48	0,43	0,04 0,0I		0,5	0,4	-
8	12-758- -1	Промивка водо- сточных труб диам до 38 мм	и. М	13	· _	-	· <b></b>	0,08	0,06	0,02	-	I	0,8	0,3

 UL 6

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1!	12	13	14	15
9	I2-758- -6	То же, диам. 219 мм	м	13,5		-		0,41	0,28	0,12		5,5	3,8	1.6 0,5
10	I2 <b>-</b> 758- - 7	То же, диам. 273 мм	M	I	-	-	<b></b>	0,59	0,4	0.18 0.05	-	0,6	0,4	0.2 0,I
II	12-758- - 9	То же, диам.426 мм	м	12,3	-	-	-	2,39	1,64	$\frac{0.44}{0.12}$	-	29,4	20,2	5,4 I,5
13	ЦМО-12 отд.11 табл.2	Стоимость воды для промывки тру- сопроводов	мЗ	280	-	_	-	0,10	_	-	-	28	_	_
13	I2-790- - 8	Задвижка 30с65нж Ду200	шт.	6 .	-	-	-	8,48	6,45	1,15	-	50,9	38,7	
14	23-07 I-II63 I2-790-	То же, Ду250	mt.	I ·	0,10	0,13	23,6	11,3	8,34	$0.26 \\ 1.44 \\ \hline 0.29$	236	11,3	8,8	$\frac{\overset{\text{I},6}{1,4}}{0,3}$
15	23-07 I-II67 I2-798-	То же, ЗОс507нж Ду400	шт.	2 (	,57	I,43 I,I4	830	28,4	17	$\frac{8,52}{3,48}$	1660	56,8	34	7
16	12-799- -2	Вентиль <b>15с</b> 576к Д <b>у</b> 25	WT.	5	-	-	-	0,87	0,79	0,01	•••• •	4,4	4	0,1

903-	-I-2	77.90.	Ад.23,ки.о					- 4	62			2	?4342-3	0			
	2		3	4	5	$\Box$	6	7	I	8	۶	10	11	12	13	14	15
17	I2-	798-	Клапан 19с47нж Ду200	mT.	3		-	-	•	_	7,04	4,86	I,22	<b></b>	21,1	14,6	3,7
18	IIMO IZ- YKE IIDI CPN	018 )-12 2231 13.K	То же, 25с48-50нж Ду200	шт.	I	0,	48	0,60	-	78	19,68	8,81	0,28 0,42 0,08	578	19,7	8,8	0,8 0,4 0,I
19	I2- -I	-698 <b>-</b> -	Штуцер №0	шт,	6			-	-	-	1,14	0,75	0,1	-	6,8	4,5	0,6
			Итого по п.п. I+19	pyd.	-		-	•			-	-	-	6185	439,4	262,2	$\frac{71,3}{29,2}$
			Тара и упаковка - - 2%	pyó,	6185		-		_	0,02	-	. <b></b>	-	123,7	-	-	-
		•	Итого	pyd.	_		_			-	-	-	-	6308,	7 -	-	-
			Транспортные рас- ходы на насос	T	3,	56	-	,	_	8,59		-		30,6	-	-	
			Транспортные рас- ходы на армату- ру	T	2,	16	_		-	8,98	<del>.</del>		_	19,4	<b></b>	-	~
			Итого	pyo.	-		-		-	-	-	-	-	6358	7 -	-	-
			Заготовительно- складские расхо- дн - I,2%	руб.	6358	3,7	_		-	0,01	<b>2</b> -			76,3	-	-	_

I,38

Т

378.I -

521.8 -

Письмо

CCCP

Госстроя

₩ 4-I5I0

от 22.I2. .83 TOCT 10704-76

x 9 mm

398 x 0,95

ст.3 диам. 426х

	464	_
--	-----	---

						707				,				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
21	ССРСЦ-У р.1X п.3368 23-10 § 29 прим. п.3	То же, ГОСТ 10704 -76 ст.20 диам. 273х6 мм 367 х 0,9х0,95	<b>-</b> T	0,02		-	-	313,79		-	-	6,3	<del>-</del> .	-
22	ССРСЦ <b>-У</b> р. IX п. 3358	То же, диам. 219 x 6 мм 385 x 0,9 x 0,95	T	0,63	-	-	-	329,18	3 -	-	-	207,4	. <del></del>	-
23	0I-13 табл. 3.I	Труба ГОСТ 10704- -76 диам.32x2 мм 10,5 x I,04		10,92		-		0,3	-	-	-	3,3		-
24	CCРСЦ-I p.Ш п.I5	0,31x1,089         Труба ГОСТ 3262-         -75 диам.33,5x         х 4 мм         I х 1,03	м	1,03	-	_	-	0,44		-	-	0,5	-	-
25	23-07 I-II62	Задвижка ЗОс65нж Ду200 187 х 1,098	mT.	6	<b></b>	-	-	205,3	3 -	<b>-</b> '	-	1232	-	-
26	23-07 02-0309	Вентиль 15с57бк Ду25 II,5 x I,098	шт.	5		-	-	I2,63	-	-	-	63,2	-	-

903-	-I <i>-</i> 277.90.				465-			2	9342-3	30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
27	23-07 I-0849	Клапан 19с47нж Ду200 63 х 1,098	<b>ШТ•</b>	3	-	-	-	69,17	-	-	-	207,5	-	***
		Итого по п.п. 20 + 27	руб,	_	***	_	-	_		-	_	2242	-	_
		Плановне накоп- ления - 8%	pyd.2	242	_	-	-	0 <b>,0</b> 8	-	-	-	179,4	-	-
		Итого по п.н. 20+27	p <b>yo.</b>	<b>-</b>	_	-	_	_	_	_		2421,4	-	-
		Итого по I раз- делу	руб.	-	-	-	_	-	-	-	6478,3	3122,5	262,2	27 <u>1.3</u> 29 <b>,</b> 2
		Ш. Изоляционные р	нторы	N OKDA	ска									
28	24-46 IO-I	Изготовление и приварка крючьев для крепления изоляции	001 M2	0,II	***	-	<b>1504</b>	17,3	9,3	3.6 I,08	-	1,9	I	0.4 0,I
29	26-16 4-3	Изоляция трубо- проводов изделия- ми минераловат- ными	мЗ	3,8	<b>-</b>	-	-	20,4.	8,37	0,17 0,05	_	77,5	31,8	<u>0,6</u> 0,2

1.00	
 Won	-

				خدست خليستندس										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	ÌI	12	13	14	15
30	ССРСЦ-I р. IУ п. 686	Маты из стеклян- ного штапельного волокна МС-50 3,8 х I,03	мЗ	3,91	•		-	12	-	-	-	46,9	,	
31	26-17 4-4	Изоляция трубо- проводов холето- прошивным полот- ном	мЗ	0,09	-	cons	-	78,9	62,8	0. <u>15</u> 0,05	vak	7,1	5,7	-
.32	CCPCU-I p.Iy n.162	Полотно холсто- прошивное ХПС-I- -5	1000 M2	0,066	-	_	<u></u>	505	***	-	-	33,3	-	entre
33	26 <b>-</b> 15 4 <b>-</b> 2	Изоляция трубо- проводов шнуром теплоизоляцион- ным	мЗ	0,04	-	**		22,7	21,8	0.33 0,I		0,9	0,9	-
34	CCPCII-I p.Iy n.350	Шнур теплоизоля- ционный минерало- ватный 0,04 х I,03	мЗ	0,04	•••	-	-	60,1	_	-		2,4	-	<b></b> -
35	26-I6 <b>4-</b> 3	Изоляция армату- ры матрацами из стеклянного шта- пельного волокна	мЗ	2,17			• <b>•••</b>	20,4	8,37	0,17	<b>-</b>	44,3	18,2	0,4 0,I

i

505-1-277,50, MI,20,KH,0						467	-		2	4342-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
36	CCPCU p.IY n.686	-I Матрацы из ст лянного штапе ного волокна 2,17 х I,03		2,24	-	-	-	13	<b></b>	-	-	26,9		-
37	26-62 11-6	Покрытие пове ности изоляци листами из ал ниевого сплан	IOMIN- TOO	0,75	-	_	-	80,1	78,3	1,21		60,I	58,7	0,9
38	Nuchm ToccT CCCP № 63- oT 15 .83 T CCPCH p.8 n.413	роя алюминиевого ки АД толщ. I .8. 22,82 х I,2 .750хI,082х0,0	мар- мм м2	27,38	<b>,</b>	<b>-</b>	· -	2,31	-	-	-	63 <b>,</b> 2	<b>-</b>	-
39	CCPCII p.8 n.412	—У То же, толц. 0,8 мм 27,07 х I,2 750хI,076хО,0	м <b>2</b> 00228	32,48	-	-	-	1,84	-	-	-	59,8	-	-
40	CCPCI p.8 n.410	(-У То же, толшин 0,5 мм 20,89 х 1,2 750х1,075х0,0	м2	25,07	-	-	-	I,I5	-	-	***	28,8	-	-

903-1-277.90. Ал.23,кн.5				468						2-30				
TIT.	2	3	4	5	6	7	8	9	10	li .	12	13	14	15
41	ССРСЦ-У р.8 п.408	То же, толщ. 0,3 мм 3,98 х I,2 750хI,066х0,00086	M2	4,78	-	•	1168	0,68		-	-	3,3	-	_
42	I3-I53 тех.ч. п.3.5 I8-6	Окраска металло- конструкций	OOI Sm	0,03	-	-	-	22,6	3,32	<u>0.26</u> 0,09	<u>.</u> ~	0,7	0,1	···
		Итого по п.п. 28 + 42	pyd.	-	-	-	-	-	-	-	-	457,1	116,4	23
		Накладные расхо- ды - I6,5%	pyd.	457,I			-	0,165		-	-	75,4	-	_
		Итого	pyd.	-	-	-	-	-		-	_	532,5	-	-
		Плановне накопле- ния - 8% ,	руб.	532,5	-			0,08		-	-	42,6	-	-
		Итого по разделу П	руб.	_	-	-	-	-	mas .	-	<b>-</b> .	<b>575,</b> I	116,4	$\frac{2,3}{0,7}$

ļ

			-	46Y	-								
1 2	3	4	5	-6	7	8	9	10	11	12	. 13	14	15
	Итого по Ш разделу	pyd.	-	-	-	-	-		çeti	-	45.I	-	-
	Итого по калькуляции	pyd.	, <del></del>	-	-	-	-	. ~		6478,3	3742,7	378,6	73,6

Главный инженер проекта

Начальник сметного отдела

Составила инженер

Проверила нач.группы

∠ ✓ ✓ ✓ Нидоальский

Сидорова

Каминская

# ин температия и и покальной смете № 1-19

## **Покальнаях сметахМе**

### (менуверхинитемоскимымиемим жом)

к типовому проекту на строительство котельной с тремя котлами КВ-IM-35-150 и тремя котлами ДЕ-25-14ГМ. Закрытая система теплоснабжения.

на приобретение и монтаж оборудования, трубопроводов и арматуры блока БДАПП-50-15 I0I48 MUC Py6. CMRTHAN CTOMMOCTA В т. ч. : а) оборудования 4009 HOE, pv6. 6019 MX. py6. б) монтажных работ pyo. TEGTES XUPOGII (S THIC. DYG Нормативная условно-чистая продукция Показатели по смете Основание: спецификация № ТМ2, ЛИСТЫ I,2,7+II; 23+28. CTOMMOCTE HA!

Составлена в ценах 19 84 г.

	Шифр	•			Mac	CA, Y	Сто	оимость ед	иницы, ру	<i>j</i> 6.	C	ощая стои	чость. руб	š.
	и No пози-				δργ	TTQ		MOHTE	жных ра	бот		MONT	ажных ра	601
1	ций		Ì	]	HB	TTO			8 TOM	числе			B TOM	чиспе
N	прейс-	Наименование и характеристика	Едини-	Количес-	еди-	общая	оборудо-	acero	основ-	эксплуа-	οδορναο	acero	OCHO8+	3KCUUA4-
n.	т. ранта, УСН,	оборудования и монтажных работ	Цa	T80	ницы		вания	200.0	ной	тации	ВАНИЯ		ной	тации
1	ценни-	l '	ния кин						зара- ботной	MAWNH T. 4			зара- ботной	8 7. 4.
i	Ka			l	ĺ				платы	Зара- ботной			платы	Зара~ ботной
<u> </u>	и др.			<u> </u>						платы				платы
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	- 11	12	13	14	15

#### I. Оборудование и монтажные работы

I 19-05 Деаэраторный бак 09-023 У = 15 мЗ шт. I 3,45 3,62 1315 - - - 1315 - - - - 3,45

903-1-277.90. Ал.23,кн.5

					_	-471-			2434	2-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2	6-30I- -I	Монтаж бака	T	3,45	-			55,5	17,6	36,4 I0,9	-	191,5	60,7	125,6
3	24-10- -02 n.442	Колонка деаэра- ционная ДА-50	mt.	I	0,47	0,49	721	•	-	-	72 I		-	<u>-</u>
4	24-I0- -02 n.II3	Предохранитель- ное устройство	WT.	I	0,38	0,40	126	-	-	-	126	-	-	-
5	6 <b>-</b> 297-I	Монтаж колонки деаэрационной с предохранительным устройством	T	0,85		_	***	72,6	43,7	18,6	-	61,7	37 <b>,</b> I	15,8
6	Номенк. предпр. УВД Дон. обл.	Охладитель выпара ОВА-2	шт.	Ι.	0,18	0,19	167	-	<b>-</b>	5,29	167	-	-	4,5
7	6-297- -4	Монтаж охладите- ля выпара	T	0,18	-	-	-	II4	84,3	27 II,5		20,5	15,2	49 2,I
8	23-0I 0I-004 7 <b>-</b> 28I-9	Насос К45/30 с электродвигателем 4A II2 M2	шт.	2 (	0,17	0,41	155	<b>15,7</b>	10,4	1,26 0,64	310	31,4	20,8	2,5 I,3

79.I x I.I

903-1-277.90. Ал.23,кн.5

903-	-I-277.90.	Ал.23, кн. 5				473	<b>3</b>		2434	2 - 30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
15	I2-2-9 B.y. n.3	То же, диаметром 219x6 мм 51,1 x 1,1	T	0,29	-	-	-	56,2	40,9	II.9 6,44	-	16,3	11,9	3.5 2
16	I2-I-I	То же, водогазо- проводных диамет- ром 25х3,2 мм и 15 х 2,8 мм	M	16	-	-	· <b>-</b>	0,48	0,43	0.04 0,0I	-	7,7	6,9	0.6 0,2
17	12-758- -I	Промывка водой труб диаметром до 38 мм	M	27,5	-	-	-	0,08	0,06	0.02	-	2,2	1,7	<u>0.6</u>
18	I2758- -2	То же, диаметром 57 мм	M	19,2	-	-	-	0,12	0,09	0.03 0,0I	-	2,3	1,7	0.6 -
19	12-758- -3	То же, диаметром 89 мм	M	9,5	<b>-</b>	-	-	0,18	0,13	0.05 0,0I	-	1,7	1,2	0.5 0,I
20	I2-758- -4	То же, диаметром 108 мм	M	7,3	-	-	-	0,22	0,16	0.06	-	1,6	1,2	0.4 0,I
SI	12-758- -5	То же, диаметром 133 мм и 159 мм	M	46	-	-	-	0,27	0,19	80.0 0,02	-	12,4	8,7	3.7 0,9
22	I2 <b>-</b> 758- -8	То же, диаметром 219 мм	M	7,4	-	-	-	0,41	0,28	$\frac{0.12}{0.04}$	-	3	1,5	0,9

 <i>47U-</i>

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	it	12	13	14	15
23	ЦМО-I2 отд.II табл.2	Стоимость воды для промывки тру- бопроводов	мЗ	180	_	_	-	0,10	-	-		18	-	_
24	UMO-12- -74 12-2030 B.y. n.3.56	Продувка паром труб диаметром 25 мм и 15 мм	M	16,9	-	-	-	0,II	0,11	-	_	1,9	1,9	-
25	12-2031	То же, диаметром 38 мм	M	10,6	_		-	0,12	0,11	-	-	1,3	1,2	-
26	I2-2032	То же, диаметром 57 мм	M	19,2	-	-	-	0,16	0,15	-	-	3,1	2,9	-
27	I2-2033	То же, диаметром 89 мм	М	9,5	-	-		0,21	0,20	-	-	2	2	-
28	I2 <b>-</b> 2033	То же, диаметром 108 мм	М	7,3	-	-	-	0,21	0,20	-	-	1,5	1,5	-
29	12-2034	То же, диаметром I33 мм	M	23,9	-	-	_	0,33	0,32	-	-	8	7,6	-
30	I2 <b>-</b> 2034	То же, диаметром I59 мм	M	22,I	-	-	-	0,33	0,23	-	-	7,3	5,1	
31	12-2035	То же, диаметром 219 мм	М	7,4	_	-	-	0,44	0,43	-	-	3,3	3,2	-
32	ЦМО-I2 отд.II табл.З	Стоимость пара для продувки трубо проводов	_ Гкал	8,43	-		-	11,87		-		100,1	_	-

	2	3	4	5	6	77	8	9	10	11	12	13	14	15
33	I2-698- -I	Бобышка БПІ-M20 и БПІ-M27	WT.	8		_	-	1,16	0,52	0.1	-	9,3	4,2	0.8
34	-II -II -898-	Расширитель диа- метром 57 мм	WT.	I	-	-	-	4,62	2,7	0.67 0.08	-	4,6	2,7	0.7 0,I
35	I2-698- -I5	Штуцер М-20	ШT.	7	-	-	-	1,14	0,75	0.I	-	8	5,3	0.7 -
36	12 <b>-</b> 698- -16	Штуцер М-27	WT.	5	-	-	<b>-</b> .	1,33	0,78	0,1	-	6,7	3,9	0,5
37	I2-802- -6	Задвижка ЗОч6бр Ду125	шт.	7	-	-	-	8,87	4,48	0,44	-	61,1	31,4	3,1
38	I2-807- -3	Конденсатоотвод- чик 45сІЗнж ДуЗ2	шт.	I.	-	-	-	2,28	1,91	0,125	-	2,3	·2	0,I 0,I
<b>3</b> 9	I2-867- -4	То же, Ду50	mt.	2	-	-	-	2,61	2,07	0.27 0,II	-	5,2	4,I	0.5 0,2
40	I2-803- -I	Клапан І6кч9пІ Ду32	шт.	I	-	-	-	1,77	I,53	0,04 0,0I	<b>-</b> .	1,8	I,5	-
41	I2-803- -2	То же, 19ч2бр Ду50	ШT.	I	-		-	2,06	I,75	$\frac{0.05}{0.01}$	-	2,I	1,8	<u>0,I</u>

903-1-277.90. Ал.23,кн.5

903-	·1-277.90.	A.1.23, KH.5				-476			2434	2-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
42	I2 <b>-</b> 798- -5	То же, 19c38нж Ду100	ШТ.	2		-	-	3,87	2,93	0.48 0.08	_	7,7	6	<u>I</u>
43	12 <b>-</b> 790- - 5	Задвижка 30 <b>с</b> 98нж ДуI00	шт.	7	-	_	-	4,05	3,29	0.4I 0,07	-	28,4	23	2.9 0,5
44	I2-790- -7	То же, ДуІ50	mt.	I	-	-	-	5,63	4,51	0.68 0.15	-	5,6	4,5	0.7
45	12-790- -8	То же, Ду200	mt.	I	-	-	-	8,48	6,45	$\frac{1,15}{0,26}$	_	8,5	6,5	1,2
46	I2-800-	Вентиль 15кч16п Ду32 и Ду50	mt.	II	-	-	-	2,23	I,86	0,05 0,0I	~	24,5	20,5	0,6 0,I
47	I2-800- -3	То же, Ду80	WT.	2 .	-	-	-	3,59	2,91	0,335	_	7,2	5,8	0,7 0,I
48	I2-807- -I	То же, 15кч18п Ду15, Ду20 и Ду25	mt.	4		-	-	0,75	0,73	_	-	3	2,9	_
49	12-798- -4	Арматура поста вместе с ДА-50 Клапан 6с-9-I												
	-	Ду80	mt.	I		-	.=	3,53	2,68	0.38 0.06	-	3,5	2,7	<u>0.4</u> 0.T

-477-

													<del></del>	
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
50	I2-798- -5	То же, 6c-9-2 Ду100	шт.	I	_	_	-	3,87	2,93	0.48 0,08	gas.	3,9	2,9	0.5 0.1
51	12-805- -I B.Y. n.2B	То же, 25ч940нж Ду50 I,85+(I,59+0,06)х х 0,25 I,59 х I,25	mT.	I	-	-	<b>-</b>	2,26	1,99	0.06 0.01	-	2,3	2	<u>0.I</u> -
		NTOTO NO N.H. I÷51	руб.		-	-	-	-	-	-	3827	865	456,2	196.5 62,6
		Тара и упаковка на бак - 0,5%	pyd.	1315	-	-	0,00	5 <b>-</b>	-	-	6,6	-	-	-
		Тара и упаковка на остальное обо- рудование - 2%	руб.	2512	-	-	0,02	-	_	-	50,2	-	_	-
		Итого	pyo.	-	-	-	-	-			3883	,8-	-	-
		Транспортные рас- ходы на насос	T	3,62	-	-	8,59	) <u> </u>	_	_	31,1		-	-
		Транспортные рас- ходы на остальное оборудование	т	2,8	-	-	7,27	<b>,</b>		-	20,4	_	_	-
		NTOPO	pyd.		-	-	***	-	-	-	3935,	3 -		-

--

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Заготовительно- складские расхо- ды - 1,2%	pyd.	3935,3	-	_	0,012	: <b>-</b>	-		47,2	_	_	_
		Итого	руб.	-	-	-	-	-	-	-	3982,5	i <b>-</b>	- `	-
		Комплектация оборудования - 0,7%	руб.	3827	-	_	0,007	' <del></del>	-	_	26,8	_	_	_
		Итого	pyő.	-	-	-	-	-	-	-	4009,3	3 -	-	-
		Накладные раско- ды на зарплату - - 80%	pyó.	456,2	-	_	_	0,8	-	-	-	365	_	-
		Итого	руб.	-	_	-		-	-	_	-	1230	_	_
		Плановне накопле- ния – 8%	руб.	1330	-	_	•	0,08	-	_	-	98,4	-	-
		Итого по п.п. I+5I	руб.	-	-	-	-	-	-	-	4009,3	1328,4	456,2	196,5
		Материалы, не учте	нные	пенник	<u>om</u>									62,6
52 L	CCPCU 4.y p.IX n.3358 HNC bMO FOCCT- pOR 6CCCP 4-1510 or 22.12 .83	Узлы технологи- ческих трубопро- водов из труб ГОСТ 10704-76 диам.219 х 6 мм 385х0,9х0,95	т	0,29	-	-	-	æ9,18	3 -	_	-	95,5	-	-

 $0.35 \times I.089$ 

						480	L		2	4342-	30			
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
59	CCPCU Y.I p.III II.I5	Труба ГОСТ 3262- -75 диаметром 25 х 3,2 мм IO х I,03	М	10,3	-	<b></b>	<b></b>	0,44	-	_	-	4,5	<del>-</del> .	-
60	CCPCU v.I p.III n.I3	То же, диаметром 15 х 2,8 мм 6хI,03	M	6,18		-	<b></b>	0,26	-	-	-	1,6		-
6I	ссрсц ч.П п.2019	Клонштейны	Ŧ	0,05	-	-	-	356	-	-	-	17,8	-	-
62	CCPCЦ-Ш п.9I	Вентиль I5кчI8п . ДуI5	шт.	2	-	-	_	1,2	-	_		2,4	-	-
63	ССРСЦ-Ш п. 92	То же, Ду20	mT.	I .	-	-	-	1,43	-	-	-	I,4	-	-
64	CCPCU-III n.93	То же, Ду25	mt.	I	ennin	-	-	I,65	-	-	-	I,7	-	-
65	23-07 I-04I4	То же, І5кчІ6п Ду32 6,3 х I,098	mr.	2	<b>-</b> .	-	-	6,92	_	-	-	13,8	-	-
66	23-07 I-0416	То же, Ду50 II x I,098	WT.	9	-	-	-	12,08	-	-		108,7	-	-
67	23-07 I-042I	To me, Hy80 21 x 1,098	ШТ.	2	-		-	23,06	-	-	-	46,I	-	~

 48/-

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
68	23-07 I-II94	Задвижка 30с98нж Ду150 I34 x I,098	шт.	I		-	-	147,13	-	-	-	147,1	-	care
69	23-07 I-II95	To же, Ду200 200 x I,098	mT.	I	-	-	-	219,6	-	-	-	219,6	-	-
70	23-07 I-II93	То же, ДуIОО II8 x I,098	mt.	7	-	-	-	129,56	-	-	-	906,9	-	-
71	23-07 I-0768	Клапан I6кч9п Ду32 4,7 х I,098	mr.	I	-	-	•••	<b>5,</b> 16		-	-	5,2	-	-
72	23-07 1-0823	То же, 19ч2Ібр Ду50 І0,6 к І,098	шт.	Ι.	_	-	-	II,64		-	-	II,6	-	-
73	23-07 I-0859	То же, 19c38нж Ду100 66 х 1,098	шт.	2	-	-	-	72,47	_		-	144,9	-	-
74	23-07 I-II428	Конденсатоотвод- чик 45с13нж Ду32 9,5 х I,098	шт.	I	-	_	-	10,43	-	-	-	10,4	_	
75	23-07 Î <b>-</b> I430	To же, Ду50 I6 х I,098	WT.	2	-	<b></b>	-	17,57	-	-	-	35 <b>,</b> I	-	-
76	ССРСЦ-Ш п.648	Задвижка ЗОс6бр ДуI25	MT.	7	-	-	-	27,8	-	-	-	194,6	-	- ·

Γ														٦
903	-I-277.90.	Ал.23,кн.5				- 482	<u></u>		243	42-3	0			
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
77	CCPCU-III n.1808	Фланец 32-25	шт.	6	-	-	-	0,94	-	-	-	5,6	<b>-</b> ·	-
		Итого по п.п. 52 ÷ 77	pyd.	-	-	-	-	-	-	-	-	2462,4		-
		Плановые накопле- ния - 8%	pyd.	2462,4		-	-	0,08	-	-	-	197	-	-
		Итого по п.п. 52 + 77	pyd.	-	-	-	-	-		-	••	2659,4	-	-
		Итого по разделу I	pyo.	-	-	-	-	-	-	-	4009,3	3987,8	456,2	
		П. <u>Изоляционные</u> и окраска	работ	H										62,6
78	26-46 10 <b>-1</b>	Изготовление и приварка крючьев для крепления изо-	100	,										
		инции	M2	0,48	-	-		17,3	9,3	3.6 I,08	<b>-</b>	8,3	4,5	1.7 0,5
<b>7</b> 9	26–I8 4–5	Изоляция оборудо- вания изделиями минераловатными	мЗ	8,78	-	-	-	14	11,8	0,24	ļ	133,9	103,6	2,1
80	26-16 4-3	То же, трубопрово- дом	км	2,97		-	-	20,4	8,37	0,07	' <b>-</b>	60,6	24,9	0,6
L										0,05	<b>;</b>			۱,0

	1.0	7
-	4 X	. 5

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	- 11	12	13	14	15
81	06-15- -01 non.53 n.1187 CCPCU-1 p.1y n.71	Изделия минерало- ватные с гофриро- ванной структурой 2ИГСІОО	мЗ	12,10	_	_		47,96	<del>-</del>	-	-	580,3	<u>.</u>	-
82	26-16 4-3	Изделия трубопро- водов листами из стеклянного шта- пельного волокна	мЗ	10,5	_	_	<b></b> '	20,4	8,37	0.17 0.05	-	41	I6,8	0.3 0.1
83	CCPCU-I p.Iy n.686	Маты из стеклянно- го штапельного во- локна МС-50 2,01 х I,03	мЗ	2,07			-	12	-	-	-	24,8	-	
84	26-I7 4-4	Изоляция трубопро- водов холстопро- шивным полотном	мЗ	0,42	-	-	-	78,9	62 <b>,</b> 8	0,15	-	33,1	26,4	0.1
85	p.Iy n.162	Полотно холсто- прошивное XПС-Т-5	M2 1000	0,271	~~	_	-	505	-	-	-	136,9	-	
86	26 <b>–</b> 15 4 <b>–</b> 2	Изоляция трубопро- водов шнуром теп- лоизоляционным	мЗ	0,6	-	-	-	22,7	21,8	0,33 0,I	-	13,6	I3,I	0,2 0,I

900-	-1-277.3U.	Alloco, Knoo			-	484	-		243	42-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
87	CCPCU-I p.Iy n.350	Шнур теплоизоля- ционный минерало- ватный 0,6 х 1,03	мЗ	0,62	<b></b>	_		60 <b>,</b> I			••	37,3	. <del>-</del>	
88	26-I6 4-3	Изоляция арматуры матрацами из стек- лянного штапельно- го волокна	мЗ	I,II	-	-	, man,	20,4	8,37	0.17 0,05		22,6	9,3	0.2 0.1
89	ССРСЦ-І р.ІУ п.686	Матрацы из стеклянного штапельного волокна I,II x I,03	- мЗ	I <b>,</b> I4	-	-		12	-	-	-	13,7	-	
90	26-64 II-8	Покрытие поверх- ности изоляции обо- рудования листами из алюминиевого сплава	- 100 M2	0,78		-	••	77,2	70,8	<u>I,24</u>	_	60,2	55,2	1,0
91	26-62 II-6	То же, трубопро- водов	100 M2	1,19	_	-	-	80,1	78,3	0,37	-	95,3	93,2	0,3
92	Письмо Госстроя СССР \$ 63-Д от 15.8. .83 ССРСЦ-У р.8,п.4	АД-I толш.0,8 мм 78,4IxI,22+32,99x 750xI,076x0,00228	м2	135,	25 -			1,84	-	0,36	-	248 <b>,</b> 9	-	0,4

903-	-1-277.90.	Ал.23,КН.5			-	- 485	-		243	42-30	•			
	2	3	4	5	ó	7	8	9	10	11	12	13	14	15
93	CCPCU-Y p.8 n.410	To me, 0,5 mm 10,2 x 1,2 750x1,075x0,00143	m2	12,24	-	-	-	1,15	-	-	-	14.1	<b>-</b> ·	-
94	ССРСЦ-У р.8 п.408	То же, толщиной 0,3 мм 76,1 х I;2 750хI,066х0,00086	м2	91,32	-		-	0,69	-	-	-	63	-	-
95	I3-I53 Tex. 4. n.3.5 I8-6	Окраска металло- конструкций 10,3 х I,I х 2	100 M2	0,01	-			22,6	3,32	0.26 0.09	prás	0,2	-	-
96	I3–I49 I8–2	Антикоррозийное покрытие внутрен- них поверхностей оборудования краск ЭКТ-25 в 4 слоя	IOO M2. tioit	0,47	-	-	-	80	3,96	0.64 0,20	<b>~</b>	37 <b>,</b> 6	1,9	<u>0.3</u> 0,I
		Итого по п.п. 78 + 96	руб.	-	-	-	-	-	-	-		1614,4	348,9	7.8 2,3
	٠	Накладные расхо- ди - 16,5%	руб.	1614,4	-	-	-	0,165	-	-	-	266,4	-	-
		Итого	pyo.	<b>-</b>	-	-	-		-	-	-	1880,8	-	-
		Плановые накоп- ления - 8%	руб.	1880,8	-	-	-	0,08	-	-	-	150,5	-	-

903	3-1-277.90.	Ал.23,кн.5			-	486			2434	2-30				·
	2	3	4	5	6	7	В	9	10	11	12	13	14	15
		Итого по разде- лу П	руб.	_	-	-	**	-	-		•	2031,3	348,9	7.8 2,3
97	Письмо Госстроя СССР № 63-Д от 15.8. .83 Пр-нт С2-10 табл.16	Разность между оптовой и предель ной ценой на листы из алюминия марки АД-I толщинсй 0,8 мм 78,4IxI,22+32,99x x I,2 (990-750-20)x x0,00228	M2	135,2	5 <b>-</b>	-	-	0,502	-	-	-	67,9	-	-
98	02-I0 табл.I6	То же, толщиной 0,5 мм 10,2 х 1,2 (1070-750-20)х х 0,00143	м2	12,24	-	-	-	0,429	-	-	-	5,3	-	-
99	02-I0 табл.16	То же, толщиной 0,3 мм 76,1 х 1,2 (1360-750-20)х х 0,00086	м2	91,32	7	-	-	0,507	-	- -	-	46,3	-	-
		Итого по разделу Ш	pyd.	<b>-</b>	-	-	_	. <b>-</b>	-	-	-	119,5	**	-

903-I-277.90. Ал.23,кн.5

- 487- 24342-30

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15

Итого по кал куляции руб. - - - - 4009,3 6I38,6 805,I 204,3
64,9

Главный инженер проекта
Начальник сметного отдела

Составила инженер

Проверила начальник группы

Сидорова

Каминская

Нидбальский

Ландо

### КАЛЬКУЛЯЦИЯ № 5 К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № 1-19

## MOKENE STATE OF TH

## физикальный хометный храсчек)

на строительство котельной с тремя котлами КВ-ГМ-35-150 и тремя котлами ДЕ-25-14ГМ. К типовому проекту Закрытая системы теплоснабжения

На приобретение и монтаж оборудования, трубопроводов и арматуры блока КБДПУ-I00-II4

I7436 XXX DYG. Сметная стоимость B T. 4. : а ) оборудования 7112 TXX py6. I0129 б) монтажных работ WEX PYO. **195** TEGTEE XNPOGN (B pvo. Нормативная условно-чистая продукция тыс. руб

Показатели по смете Основание: сгацификация № СФРИЯ 5.903-II. ВЫП. I+6

Стоимость на:

расчетную единицу I м<sup>2</sup> общей площади здания

1 м3 объема здания

Py6. руб. Руб

Составлена в ценах 1984 г.

	Шифр и №	·			Mac	ca, r	Сто	оимость ед	иницы, ру	<i>1</i> 6.	0	бщая стои	чость, руб	
1	NO3H-				бру	TTO		этном	жных ра	бот		монта	эжных ра	бот
}	ций прейс-				не	170			B TOM	числе			B TOM	числе
No	ку-	Наименование и характеристика	1	Количес-	еди-	общая	оборудо-	acero	основ-	эксплуа-	оборудо-	acero	ОСНОВ-	эксплуа-
n. n.	ранта, УСН,	оборудования и монтажных работ	ца измере-	TBO	нипы		Вания		ной зара-	тации машин	вания		ной зара-	нишбм
	ценни- ка		ния						ботной	8 T. 4 3apa-			ботной	B 7. 4. 3apa-
L	и др.								платы	ботной платы			платы	ботной платы
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

#### І. Оборудование и монтажные

#### работы

Бак деаэраторный У = 25 м3 I I9-05 09-024

4,65 4,88 1680

**I680** 

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	- 11	12	13	14	15
2	6-30I- -I	Монтаж бака	T	4.65	-	-	-	<b>5</b> 5,5	17,6	36.4 10,9	-	258,I	81,8	169.3 50,7
3	24-I0- -02 п.443	Колонка деаэра- ционная ДА-100	WT.	I	0,67	0.70 0,67	822	-	-	-	822		-	-
4	24-I0-02 n.II4	Предохранитель- ное устройство ДА-100	mt.	I	I,035	I.086		-	-	-	505	-	-	-
5	6–297– –2	Монтаж колонки деаэрационной с предохранитель- ным устройст- вом	T	I,705	-	-	_	24,5	13,6	7.64 2,17	-	41,8	23,2	<u>13</u> 3,7
6	Номенкл. предпр. УВЦ До- нецкой обл.	Охладитель вы- пара ОВА-8	ШŤ.	I	0,43	$\frac{0,45}{0,43}$	418	-	-		418	-		-
7	6-297-5	Монтаж охлади- теля	T	0,43	-	-	-	90,9	65 <b>,</b> I	22.5 7,88	-	39,I	28	9.7 3,4
8	Кальк.№ 9 разд.I	Блок БХОП	бло	K I	-	-	119,7		22,6	2,1	II9,	7 182	22,6	$\frac{2.1}{0.9}$

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
9	23-0I 0I-528 15-0I 0I-154 0I-410 7-28I-	Насос КСІ2-50/2 с электродвига- телем 4АІООЛ2 380-52+68	шт.	I	0,32	0.38 0,32	396	18,1	12	2.02 0,97	396	18,1	13	2.0 I
10	23-01 0I-269 15-01 0I-423 7-28I-I	Насос ЦНСТ-38- -198 с электро- лвигателем 4A2 00Л2 380 + 375	WT.	3	0,69	2.48 2,07	755	25,6	14,1	3.5 <u>1</u>	2265	76,8	42,3	10.5 4.8
II	СРМО-7 прил. I	Электроэнергия для опробования насосов	кВт- -ч	147	-	_	_	0,03	-	-	-	4,4	_	_
12	19-05 03-007	Сепаратор непрерывной продувки Ду300	шт.	I	0,297	0,3II 0,297	155	<del>-</del>		-	155	<b>-</b>	-	
13	6-295-2	Монтаж сепарато- ра	T	0,297	, -	-	-	129	99,6	<u>13.</u> 7 4,36	-	38,3	29,6	4.I I,3
14	19-05 04-068 18-1-2	Теплообменник во- доводяной 0=20+ + 40 т/ч	шт.	I	0,28	0,29	305	20,4	12,3	1,78 0,85	305	20,4	12,3	1,8 0,9

						771			-,-,-					
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
15	19 <b>-</b> 05 09-015	Бак нижних точек У = 2,5 м3	WT.	I	0,375	0.393 0.375	I56	_	-	-	I56		_	-
16	6-302-2	Монтаж бака	T	0,375	-	-	-	27,3	15,3	5.89 2,59	•••	10,2	5,7	2.2 I
17	19-05 16-001	Таль I-0,5-3	шт.	I	0,009	0,0I 0,009	67		-	-	67	-	-	-
18	СРМО-З 3-6II Указан. к прим. СРМО п.5.26	Монтаж тали	T	0,01	-	-	<b></b> ,	29,46	25,4	3,89 I,26	-	0,3	0,3	-
19	19-05 16-025	Кошка О,5А	шт.	I.	0,01	0,011	I2,7	-	-	-	12,7	. <del>-</del>	-	-
20	СРМО-З	Монтаж кошки	T	0,01	-	-		35,4	35,7	-	-	0,4	0,4	~
	<b>**</b>	Арматура, поставл с ДА-100:	лемая	न										
21	12-798- -5	Клапан 6с-9-2 ДуI 00	шт.	I	-	-	-	3,87	2,93	$\frac{0,48}{0,08}$	-	3,9	2,9	0,5 0,I
22	I2-798- -6	Клапан 6с-9-3 Ду150	шт.	I	-	-	-	5,38	3,73	0,9	-	5,4	3,7	0,9

903-	-1-277.90.	Ал.23,кн.5					92		2434	2-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
23	I2-2-9 B.y. n.3	Прокладка технологических трубопроводов из труб диам.219х6 мм и 273 х 5 мм 51,1 х 1,1	T	0,512	•••	_	-	56,2	40,9	II.9 6,44	-	28,8	20,9	6.I 3,3
24	I2-2-8 В.У. п.З	То же, диаметром 159 х 4,5 мм, 133х4 мм и 108х х 3,5 мм	T,	I,055	_	-	_	87	68,6	14,6	-	91,8	72,4	<u>15,4</u>
		79,I x I,I								7,83				8,3
25	I2-2-7 В.У. п.З	То же, диаметром 89 х 3 мм 97,8 х I,I	T	0,335	-	-	-	107,6	87	16 8,51	-	36	29,1	5,4 2,9
26	I2-2-6 В.у. п.З	То же, диаметром 57 х 3 мм′ 125 х I,I	т	0,247	-	-	-	138	125	4,I3 I,3I	-	34,I	30,9	<u>I</u>
27	I2-2-4 В.У. п.З	То же, диаметром 38 х 2 мм и 32 х х 2 мм; 22х3,8 мм	т	0,053	_	-	-	213	197	5,85	_	. II,3	10,4	0,3
28	I2-I-I	194 х I,I То же, водогазопр водных диаметром до 50 мм	0 <b>-</b> М	21,74	-	-	-	0 <b>,4</b> 8	0,43	0,04 0,0I	-	10,4	9,3	0,1 0,9 0,2

	493
--	-----

						<del> </del>						·		
	2	3	4	5	6	1 7	8	9	10	- 11	12	13	14	15
29	I2-758- -I	Промнвка водой труб диаметром до 38 мм	M	26	_	-	-	0,08	0,06	0,02	-	2,1	1,6	0,5
30	12-758-2	То же, диаметром 57 мм	М	30	-	-		0,12	0,09	0.03 0,0I	-	3,6	2,7	0.9
31	I2-758- -3	То же, диаметром 89 мм	M	36	-	-	<del>-</del>	0,18	0,13	0,05 0,0I	. ~	6,5	4,7	1.8
32	I2-758- -4	То же, диаметром 108 мм	M	п	-	-	-	0,22	0,16	0.06	***	2,4	1,8	0.7 0.2
33	12-758 <b>-</b> -5	То же, диаметром I33 мм и I59 мм	<b>M</b>	27	-	-	-	0,27	0,19	0,08	-	7,3	5 <b>,</b> I	$\frac{2,2}{0,5}$
34	I2-758- -6	То же, диаметром 219 мм	M	II	-	-		0,41	0,28	$\frac{0.12}{0.04}$	-	4,5	3,1	$\frac{1.3}{0.4}$
35	I2-758- -7		M	2	-	-	-	0,59	0,4	$\frac{0.18}{0.05}$		I,2	0,8	0,4
36	СРМО-12 отд.11 табл.2	Стоимость воды для промывки тру- бопроводов	<b>-</b> мЗ	167	-	-	-	0,10	-	-		16,7	-	-

903	-I <i>-</i> 277.90.	Ал.23,кн.5			-	494	_		2434	2-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
37	СРМО-12 Указ.к прим. СРМО п.5.26 12-2036	Продувка паром труб диам,273 мм	М	2	-	-	-	0,56	0,54	-	-	1,1	I,I	
38	I2 <b>-</b> 2035	То же, диаметром 219 мм	M	II	_	-	-	0,44	0,43	-	_	4,8	4,7	-
39	I2 <b>-</b> 2034	То же, диаметром 159 мм и 133 мм	M	27	-	-	-	0,33	0,32	-	<b>-</b> .	8,9	8,6	-
40	12-2033	То же, диаметром 108 мм и 89 мм	M	47	_	-	_	0,21	0,20	_	-	9,9	9,4	-
41	12-2032	То же, диаметром 57 мм	M	30	-	-		. 0,16	0,15	-	-	4,8	4,5	-
42	IS-503I	То же, диаметром до 32 мм	М	4	-	-	_	0,12	0,11	-	-	0,5	0,4	-
43	I2 <b>-</b> 2030	То же, диаметром до 25 мм	M	22	-	_	-	0,II	0,11	<b>.</b>	-	2,4	2,4	-
44	CPMO-I2 отд.II табл.З	Стоимость пара для продувки тру- бопроводов	Гкал	6,07	_	_	-	II,87	, _	-	-	72,I	-	_
45	12-791- -3	Вентиль I5c22нж Ду50	шт.	5	-	-	-	2,48	2,14	0,02	-	12,4	10,7	0,5 0,I

903	3-I-277.90.	Ал.23,кн.5				-	496			24342-3	o				
	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
55	12 <b>-7</b> 90 <b>-</b> -5	Задвижка ЗОс4Інж ДуІОО	шт.	7	-	•	-		4,05	3,29	0.4I 0,07	-	28,4	23 ຸ	2,9 0,5
56	12-790-	То же, ДуІ50	шT.	4	-	•	-	-	5,63	4,51	0,68	-	22,5	18	2,7
	7										0,15				0,6
57	12-790-8	То же, Ду200	шт.	I	-		-		8,48	6,45	1,15	-	8,5	6,5	1,2
											0,26				0,3
58	23-07 2-0164	То же, Ду250	mT.	Ι	0,2	98	0.372	194	Ε, ΙΙ	8,34	I,44	I94	E, II	8,3	I,4
	~ 0101	•					0,298				0,29				0,3
59	12-802- -3	Задвижка ЗОч6бр Ду50	шт.	6	-	•	-		2,08	1,71	0,06		12,5	10,3	0,4
60	12-802-5	То же, Ду80 и	ШТ.	15				_	7,52	3,38	0,0I 0,32	_	112,8	50.7	0,I 4,8
•	10 000 0	Ду100							1,00	0,00	0,04		112,0	00,7	0,6
6I	I2-802-	То же, ДуІ25	mt.	I	_		-	_	8,87	4,48	0,44	_	8,9	4,5	0,4
	<del>-</del> 6					•			,	-,	0,06		- , -	-,-	0,I
62	12-700-I	Фланцевое_соеди-													
		нение Ду25	шт.	4	-	•	-	-	0,69	0,49	0,12	-	2,8	2	0,5
cn	TO 1700 T	Ma IIEO		_					0.00	0.40	0,01		0.5	0.5	-
63	I2-700-I	То же, Ду50	mt.	Ι	-	•	-		0,69	0,49	0,12	-	0,7	0,5	0,1
1											0,01				

				r		T					-			1
	2	3	4	5	ے ا	7	8	9	10	- 11	12	13	14	15
64	I2-698- -I	Бобышка М27	шт.	7	_	-	-	1,16	0,52	0,1	<b></b>	8,1	3,6	0,7
65	I2-698- -II	Расширитель	mt.	4		-	-	4,62	2,7	$\frac{0,67}{0,08}$	-	18,5	10,8	2,7
66	I2-698- -I5	Штуцер М20 и М24	mT.	15	-	-	-	1,14	0,75	0,1	-	17,1	11,3	1,5
67	I2-698- -I6	Штуцер №7	mT.	2	-	-	-	1,33	0,78	<u>0,I</u>	-	2,7	1,6	0,2
		Итого по п.п. I + 67	pyd.	-	-	-	-	-	_	-	6792,4	1387	699,6	275,8
		Тара и упаковка - - 0,5%	pyd.	1961,	7 -	-	0,00	5	-	-	9,8	-	-	88 <b>,</b> 3
		Тара и упаковка - - 2%	pyo.	47II	-	-	0,02	***	-	_	94,2	-	-	-
		Итого	руб.	-	-	-	-	-	-	_	6896,4	-	-	-
		Транспортные рас- ходы на насос	T	2,86	-	-	8,59	_	-	_	24,6	-	_	-
		Транспортные рас- ходы на баки, ко- лонку, предохрани тельное устройст- во, охладитель вы пара, сепаратор, теплообменник	-	8,11	-	-	7,27	· -	_	-	59		~	

903-I-277	.90.	Ал.23	кн.5
200-1-611		CWIE & C	17110

903	⊢I <b>-</b> 2	277.90.	Ал.23,кн.5				-	-498	<u> </u>		243	42-30						
	2		3	4	5		6	7	8	9	10	+1	12	13		14	T	15
			Транспортные расходы на арма- туру Итого	т руб.	0,372	: - -		-	8 <b>,</b> 98	- -	<u>-</u>	-	3,3 6983,	- 3 -	-		-	
			Заготовительно- складские расхо- дн - I,2%	pyó.	6863,6	; <b>-</b>		-	0,012	-	-	-	82,4	-	-		-	
			Mtoro	pyd.	-	-		-	-	-	-	-	7065,	7 -	-		-	
			Комплектация обо- рудования - 0,7%	руб.	6672,7	, <u> </u>		_	0,007	-	-	_	46,7		_		-	
			Итого	pyo.		-		-		-		-	7112,	4 -	-		-	
			Накладние раско- ди на заработную плату - 80%	pyó.	677	_		_	_	0,8	-	_	_	54]	,6 -			
			Ntoro	p <b>y</b> o.	<b>-</b> .	_		-	-	•••	-	-	-	192	8,6	-	-	
			Плановые накоп- ления - 8%	руб.	1746,6	; <b>-</b>			-	0,08	_	-	-	139	,7	_	_	
			Итого по п.п. I+ 67	pyó.	-	-		_	-	_	-	-	7112,	4 2068	,3 €	99,	6 2	<del>75,</del> 8
			Материалы, не учт	енние	пенни	IKO	M										8	8,3
68 L	P. Q	PCU 1X 23-10 29	Узлы технологи- ческих трубопро- водов из труб ГССТ 10704-76 диам.219х6 мм 385х0,88х0,95	T	0,22]	[		•••	-	321,9	-	-	-	71,	I	-	-	٦

1.00
 444

	2	3	4	5	6	7	8	9	10		12	13	14	15
	прим. п.3 Письмо Госст- роя СССР № 4-1510 от 22.12.													
69	CCPCU y.y p.IX n.3348	То же, диаметром 159х4,5 мм 428 х 0,88х0,95	T	0,34	-		<b>-</b>	357,8	-			121,7	-	-
70	ССРСЦ ч.у р.IX п.3340	То же, диаметром I33x4 мм 455x0,88x0,95	T	0,031	-	-		380,4	-	<u></u> .	-	II,8	-	-
71	ССРСЦ ч.у р.IX п.3333	То же, диаметром 108х3,5 мм 492х0,88х0,95	Ť	0,36 -			-	411,3	-		-	I48,I	-	-
72	CCPCU v.y p.IX n.3326	То же, диаметром 89х3 мм 530х0,88х0,95	т	0,305	-	_	-	443 <b>,</b> I	-	-	-	135,I	-	-
73	ССРСЦ ч.У р.IX п.3317	То же, диаметром 57х3 мм 690х0,88х0,95	т	0,18	-	-	-	576,8	-	-	-	103,8	-	

						- 500								
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	- 11	12	13	14	15
74	CCPCU 4.y p.IX 1.3368 INCEMO TOCCTPOS CCCP M.4-1510 OT 22.I2. .83	То же, ГОСТ 8732- -78 диаметром 273х5 мм 367 х 0,95	T	0,071	-	-	-	348,7	-	-	-	24,8	· <u>-</u>	-
75	CCPCU v.y p.IX n.3358	То же, диаметром 219х6 мм 385х0,95	T	0,22	-		-	365,8	-	-	-	80,5	-	-
76	ССРСЦ ч.у р.ІХ п.3348	То же, диаметром 159х4,5 мм 428х0,95	T	0,024	-	-	-	406,6	•	yes		9,8	-	-
77	CCPCU 4.9 p.IX n.3340	То же, диаметром I33х4 мм 455х0,95	T	0,11	-	-	-	432,3	-	-	-	47,5	***	- ·
78	ССРСЦ ч.У р.IX п.3333	То же, диам. IO8x4 мм 492 x 0,95	T	0,19		-	-	467,4	-			88,8	-	-
79 L	ССРСЦ ч.у р.IX п.3326	То же, диаметром 89х3,5 мм 530х0,95	T	0,03	-	-	-	503,5	-	-	-	15,1	-	

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	li.	12	· 13	14	15
80	CCPCU v.y p.IX n.3317	То же, диаметром 57 х 3 мм 690 х 0,95	T	0,067	-	-	-	655,5	-		•	43,9	-	-
81	0I-I3 табл. 3.I	Труба ГОСТ 10704- -76 диаметром 32 x 2 мм I x I,04 0,31xI,089	M .	1,04	-	-	-	0,34	-		-	0,4	-	-
82	0I-I3 табл. 18.I	То же, ГОСТ 8734- - 75 диаметром 32 х 2 мм 2,46 х I,04 0,7хI,089	М	2,56	-	-	· -	0,76	-		-	1,9		-
83	0I-13 Taon. 18.I	То же, диаметром 22 х 3,8 мм 4,98хI,04 0,62хI,089	M	5,18	-	-	-	0,68	<b>-</b>	-	-	3,5		-
84	0I-I3 табл. 3.I	То же, ГОСТ 10704 -76 диам.38x2 мм 0,32 x 1,04 0,35x1,089	- м	0,33	-	-	-	0,38	-	-	-	0,1	-	-
85	CCPCU v.I p.III n.I3	Труба ГОСТ 3262- -75 диам.2I,3x x2,8 мм	М	4,62	-	-	-	0,26	-	-	-	1,2	-	-

CCPCU v.ll n.646

То же, Ду80

93

903-	-1-277.90.	Ал.23,кн.5			-	50	2		24	342-30	)			
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
86	ССРСЦ ч.І р.Ш п.15	То же, диаметром 25x2.8 мм 8,48 x I,03	M	8,73			•	0,44	-	-	<del></del>	3,8	-	-
87	0I-I3 табл. I.I	То же, диаметром 15ж2,8 мм 8,77 х I,03 0,17хI,089	M	9,03	<b></b>	-		0,19	-	-	-	1,7		-
88	и•301а и•10 ссься	Кронштейны	T	0,02	-	-	-	356	-	-	-	7,1	-	-
89	ССРСЦ ч.Ш п.224I	Задвижка ЗОо4Інж ДуїОО	шт.	7	-	-	-	54,7	-			382,9	~	-
90	ССРСЦ ч.Ш п.2242	То же, ДуІ50	шт.	4	-	-	-	98,5	<b>-</b>	-	-	394	-	-
91	ССРСЦ ч.Ш п.2243	То же, Ду200	шт.	I	-	-	-	175			-	175		-
92	ССРСЦ ч.Ш п.645	То же, ЗОч6бр Ду50	ШТ.	6	-	-	-	13;9	-	-	-	83,4		-

19,3

173,7

-- 503-

24342-30

							_							
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	- 11	12	13	14	15
94	ССРСЦ ч.Ш п.647	То же, Ду100	mt.	6	-	-	-	22,9	-			137,4	***	-
95	ССРСЦ ч.Ш п.648	То же, ДуІ25	WT.	I		-	~	27,8	-			27,8	-	-
96	ССРСЦ ч.Ш п.2050	Вентиль I5c22нж Ду50	шт.	5	-		~	18,7	-			93,5	-	-
97	ССРСЦ ч.Ш п.129	То же, І5кчІ9пІ Ду25	WT.	8	-	-		2,55	-			20,4		-
98	ССРСЦ ч.Ш п.2046	То же, Ду32	mt.	3	-	_	•••	3,13	-	grib milj		9,4	-	-
99	ССРСЦ ч.Ш п.93	Вентиль 15кч18п1 Ду25	ut.	3	-	-	-	1,65	-			5	-	-
100	ч.Ш п.91	То же, ДуІ5	WT.	II	-	-	~	1,2	-			13,2		-
101	23-07 I-0857	Клапан 19с38нж Ду50 37 х 1,098	WT.	3	-	<b>-</b>	~	40,63				121,9	-	

1

		•			-	- 504			24342-	30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
102	23-07 I-0859	То же, Ду100 66 х 1,098	шт.	3	-	_	-	72,47		-	-	217,4		-
103	ССРСЦ ч.Ш п.868	То же, 19ч16ор Ду100	шт.	I	-	-	-	27,2	-	-	-	27,2	-	-
104	23-07 I-0824	To me, 194216p .1y80 13 x 1,098	шт.	ì	-	-	-	14,27	-	-	-	14,3	-	-
105	23-07 4-0175	То же, Т-336 Ду50 70 х I,098	WT.	I	-	-	_	76,86	<b>-</b>	-	-	76,9	-	-
106	P.IZO	Контргайка 25	IO WT.	0,2	-		-	0,48	-	-	-	0,1	-	-
107	v.I p.III n.II8	Контргайка I5	IO WT.	I,I	-	-	-	0,27		-	. <del></del>	0,3	-	-
108	CCPCU V.Î p.lll n.100	Муфта I5	IO MT.	0,5	-	-	-	0,94	-	-	-	0,5		-
109	ССРСЦ ч.Ш п.1790	Фланец 25-16	шт.	24	-	-	-	0,73	-	-	-	17,5	-	

903-1-277.90. AA.23,KA.3				<b>505</b> 24342-30										
	2	3	4	5	ő	7	8	9	10	11	12	13	14	15
IIO	CCPCU T.II n.1791	Фланец 32-16	MT.	3	-	-	<b></b>	0,86	_	-	-	2,6		
111	CCPCII T.H H.57	Болты и гайки	T	10,0	-	-		<b>4</b> 63	-		-	4,6	-	
	H-21	Итого по п.п. 68 + III	руб.	-	-	-	-	-	-	-	_	2920,7	-	_
		Плановие накоп- ления - 8%	pyd.:	2920,7	-	-	-	0,08			•••	233,7	-	-
		Итого но н.н. 68 + III	pyő.	-	-	-	-	-	-	<b></b> .	-	3154,4	-	-
		Итого по раз- делу I	p <b>yo.</b>	-	_	-	-	-		-	7112,4	5222,7	699,6	
		П. Металлоконст	рукци	M.	,									88,3
II2	Калькул. № 9 разд.П	Металлоконструк- ции блока БХОП	блок	1	-	-	-	0,5	-	-	-	0,5	-	-
		Итого по раз- делу П	руб.	-	-	_	-	0,5		-	-	0,5	-	-

. 1

 ENC

24342-30

	Ш. Из	оляционние работы з окраска	4										•	
113	26-46 10-I	Изготовление и при варка крючьев для крепления изоля- ции		0,62	-	-	-	17,3	9,3	3,6 I,08	<b>-</b>	10,7	5,8	$\frac{2,2}{0,7}$
П4	26-I6 4-3	Изольция трубопро- водов изделиями минераловатными	<b>-</b> мЗ	II	_	•	-	20,4	8,37		-	224,4	92,I	I,9 0,6
115	26 <b>–</b> I8 4–5	То же, оборудова- ния	мЗ	II	-	-	-	14	11,8	$\frac{0,24}{0,07}$	-	154	129,8	$\frac{2,6}{0,8}$
II6	06-I5-0I доп.53 № II87 ССРСЦ Ч.I р.IУ п.7I	Изделия минераловатные с гобрированной структурой 2ИГС100 22x1,03 44x1,09	мЗ	22,66	-		-	47,96	-	-	-	1086,8		- ,
II7	26-I7 4-4	Изоляцяя трубо- проводов холото- прошлением полот- мон	мЗ	3,6	-	-		78,9	62,8	0,15	-	284	226,I	0,5

903-	I-277•90• <i>1</i>			***	- 50	7-		24342 -30						
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
II8	ССРСЦ ч.І р.ІУ п.162	Полотно колето- прошивное XПС-Т-5	0001 M2	1,77	-	•••	•••	505	-		-	893,9	<b>201</b> 1	***
119	26-I6 4-3	Изоляция армату- ры матрацами из стеклянного шта- пельного волокна	мЗ	3,25	-	_	-	20,4	8,37	0.17 0.05	***	66,3	27,2	0.6
150	ч.І р.Іу п.686	Матрацы из стек- лянного штапель- ного волокна 3,25 х I,03	εЗм	3,35	<u>-</u>	-		12	-		<b></b>	40,2	-	~
ISI	26-62 II-6	Покрытие поверх- ности изоляции листами из алюми- ниевого сплава	00 M2	2,77	-	-	-	80,1	78,3	1,21 0,36		22I <b>,</b> 9	216,9	3,4 I
I22	26-64 II-8	То же, оборудо- вания	I 00 M2	0,72	-	-	-	77,2	70,8	I.24 0,37		55,6	51	0,9 0,3
I23	Huchmo Focetpon CCCP № 63-Ц ot 15.08. .83 CCPCU, 4.9 p.8, m.412	Стоимость листа алюминиевого мар- ки АДІ толщиной 0,8 мм 23,5хI,2+7I,8хI,2 750хI,076х0,00228	<b>M</b> 2	115,8	3 -		*	I,84	-		<b>-</b>	213,1	-	<b>-</b>

903-1-277.90. Ал.23,	, KH . C	)
----------------------	----------	---

903-	I <i>-</i> 277.90.	Ал.23,кн.5				508-		24342-30		-30			,	
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	'n	12	13-	14	15
124	ССРСЦ ч.у р.8 п.410	То же, толщиной 0,5 мм 253,3 х I,2 750хI,075х0,00143	M2	304	-	-	-	1,15	-		-	349,6	-	-
125	13-153 98-6 Tex. 4. n.3.5	Окраска металло- конструкций 10,3x1,1x2	001 SM	0,01	-	_	-	226	3,32	0,29	-	0,2	-	-
126	Кальк.№ 9 разд.П	Изоляционные работы блока БХОП	<b>бл</b> .	I	-		<b>-</b>	79,5	I4,I	<u>0.I</u> -	-	79,5	I4,I	0.I
127	8-I94 22-6 8-I95 22-7	Леса для анти- коррозийных ра- бот 71,1 х + 44,4	IOO M2 ropu npoe:		-		-	115,5	70,2	1,03 0,3I	-	16,2	9,8	<u>0,I</u>
128	I3-257 33-I	Очистка металли- ческим песком внутренней поверх ности деаэратора	_ M2	59,5	-	_	-	2,02	0,2	0.58 0,17	-	120,2	e, 11	34.5 10,1
129	I3-265 33-9	Обеспыливание	M2	59,5	-	-	~	0,07	0,06	0,01	<b>-</b>	4,2	3,6	0,6
I30 L	I3-270 34-5	Обезжири вение поверхности обо- рудования	100 M2	0,6	-	-	ya.	10,2	2,4	$\frac{3,4}{2,1}$	-	6 <b>,</b> I	I,4	2 I.3_1

-00
 5UY-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1;	12	13	14	15
131	12 <b>-</b> 287 39-1	Искусственная сушка	₩2 100	0,6	-	_	-	2,46	0,73	1.73 0,52	•	1,5	0,4	1 2,0
132	13-161 18-14 ССРСЦ ч.1 р.XIII п.201 Каталог лакокра- сочных	Антикоррозийное покрытие внутренних поверхеностей оборудования эмалью ФЛ-4I2 в 6 слоев /I9,I+(0,820-0,798)хI8/х6	I00	0,6	-	-	-	116,98	9,06	$\frac{0.9}{0.24}$	-	70,2	5,4	0,5 0,I
	материал. Т.Ц. "Эстаг- гостроя"	Итого по п.п. 113+132	руб.	<b>-</b> ·			-	-		-	<del></del>	3898,6	<b>7</b> 95 <b>,5</b>	50.9 15,6
		Накладные рас- жоды - 16,5%	pyd.	3898,6	S -	-		0,165	-	-		643,3		_
		Итого	pyd.	•	-	-	-	-	-	-	-	4541,9	-	-
		Плановые накоп- ления - 8%	руб.	45 <b>4I</b> ,9	) <b>-</b>	-	-	0,08	-	-	-	363,3	-	-
		Итого по разде- лу П	pyd.	, <del></del>	-	-	-	-	-	-	-	4905,2	795,5	$\frac{50,9}{15,6}$

903-:	I-277.90. <i>I</i>	Ал.23,кн.5	<b>510</b> 24342-30											
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	IУ. <u>П</u>	NTEGTES SUPOC		,										
133	Huchmo Focet- pos CCCP % 63-H of 16.8. .83 HD-HT CC-IO Taos.16	Разность между оптовой и предельной ценой на листы из алюминия марки АД-I толщиной 0,8 мм 23,5хI,2+7I,8х х I,22 (990-750-20)х х 0,00228	- M2	115,8	-	_	_	0,502	-	_	<u> </u>	58 <b>,</b> I	-	-
134	02-I0 табл.I6	То же, толщиной 0,5 мм 253,3 х I,2 (1070-750-20)х х 0,00143	M2	304	-	-	-	0,429	<b></b>	-	<b></b>	I30,4	-	-
1 <b>3</b> 5	Кальк.№ 9 разд.Ш	Прочие затраты блока БХОП	бл.	I	-	-		6,4		-	-	6,4	-	-
		Итого по разде- лу Ш	pyd.	_	_	_	-		-	-	-	194,9	-	_
		Итого по кальку- ляции	pyd.	- ,	-			<b>-</b> .	-		7112,	10323	,3 I49	5,I <u>326.7</u>
∟ <sup>o</sup> т		Тлавный инженер п Начальник сметног Составила ст.инже Проверила начальн	цто от цене	(өла 🦳	De6	The	nf	Нидбал Ландо Сидоро Камин	ова					103,9 

## КАЛЬКУЛЯЦИЯ № 6 К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № 1-19

### ENEXABOLISMA SOCIETA S

### THE REPORT OF THE PROPERTY OF

к типовому проекту на строительство котельной с тремя котлами КВ-IM-35-I50 и тремя котлами ДЕ-25-I4IM. Закрытая система теплоснабжения

На приобретение и монтаж оборудования, трубо-Сметная стоимость тыс руб. 2243 В т. ч. : проводов и арматуры блока конденсатных **II83** XXX DV6. а ) оборудования насосов БК-2х2-26 I034 XXX py6. б) монтажных работ в) прочих затрат 26 pyo. Нормативная условно-чистая продукция тыс. руб

споцификация № ТМ2, лл.12,13,32-34.Ал.3

Основание: ХОСКОХОКОХОСКОХ

Показатели по смете

Стоимость на:

расчетную единицу і м<sup>2</sup> общей площади здания і м<sup>3</sup> объема здания руб. руб. руб.

Составлена в ценах 1984 г.

	Шифр				Mac	ca, T	Ст	оимость ед	циницы, р	уб.	C	Общая стоимость, руб.				
1	и № пози-		1		бру	7770		монт	ажных ра	бот		монт	ажных ра	бот		
ł	ций				не	гто			B TOM	числе			B TOM	числе		
NΩ	прейс-	Наименование и характеристика	Едини-	Количес-	еди-	общая	оборудо-	всего	основ-	эксплуа-	оборудо-	ecero	основ-	эксплуа-		
n. n.	ранта, УСН	оборудования и монтажных работ	ца измере-	<b>†BO</b>	ницы		вания		ной зара-	тации машин	Вания		ной зара-	тации машин		
	ценни- ка		ния						ботной платы	в Т. Ч зара-			ботной платы	R T. 4. 3apa-		
	и др.								in digi	ботной платы			111101.01	ботной платы		
	2	3	4	5	6	7	В	9	10	11	12	13	14	15		

I. Оборудование и монтажные работы

1 23-01 Насос ВК-2/26 с 01-167 электродвигателем 15-01 4A10054 01-413 160-84+63

шт. 2 0,086 <u>0,206</u> J39 I5,7 0,172

10,4

<u>I.26</u> 278 0.64

31,4 20,8

2.

I,3

0,46 0,046 0,5 0I-40I 290-63+42 7-281--8 CPMO-7 электроэнергия для прил. І опробования насо-I,3 COB кВт.ч 42 0.03 19-05 Водоводяной подо-04-098 x2000-P-2 TY400-I8-I-3 -28-429-82 0,628 0,659 585 3.II 585 23,9 mr. 23,9 14 14 3.II.44 295+290 0,628 I.4 12 - 2 - 8Прокладка технолов.У. гических трубопроп.3 водов из труб циам. 159x4,5 mm n 133x3,5 0.12 -87 68.6 IO.4 8.2 MM <u>14.6</u> -<u>1.8</u> 7,83 79.IXI.I 0,9 12-2-67 То же 4.13 ву. диам. 57х3 мм 0.07 -**I38** 125 9.7 8.8 T <u>0.3</u> п.3 I,3I 0,1 125xI.I

n.5.20

 514-	

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	n	12	13	14	15
14	12- -2032	То же,диам.57 мм и 45 мм	М	14		-	P-12	0,16	0,15		-	2,2	2,1	
15	CPMO- -I2 отд.II табл.3	Стоимость пара для продувки трубопро- водов	Гкал	0,21	-		-	II <b>,</b> 87	-	-	-	2,5	-	-
16	12-800- -2	Вентиль I5ч 9n2 Ду32	шт.	2	-	-	-	2,23	I,86	0.05 0,01	_	4,5	3,7	<u>0.I</u>
17	12-800- -2	Вентиль I5ч 9п2 Ду40	mT.	4	-		-	2,23	I,86	0,05 0,0I		8,9	7,4	0.2
18	12-802- -3	Задвижка 30ч 6бр Ду50	ur.	2	~	-	-	2,08	I,7I	0.06 0,0I		4,2	3,4	<u>0.I</u>
19	12-802- -7	То же, ДуІ50	WT.	3	~	<b></b>	-	9,42	4,77	0,62 0,12		28,3	14,3	<u>1,9</u> 0,4
20	12-80 <b>3</b> -	Клапан 16ч Зр Ду40	mr.	2		-	-	I,77	1,53	0.04 0,0I		<b>3,</b> 5	3,1	<u>0.I</u>
SI	12-698- -15	Штуцер М20	шт.	7	-		, <del></del>	İ,14	0,75	<u>0.I</u>		8	5,3	<u>0.7</u>

L.

سم رس	
513	-

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
22	I2-698- -I6	Штуцер М27	шт.	I	-	-	-	1,33	0,78	<u>0.I</u>	-	1,3	3,0	<u>0.I</u>
23	I2-698- -I4	Штуцер I/2"-50	WT.	I	-	-	perm	1,01	0,73	1.0	-	I	0,7	<u>0.I</u>
24	12 <b>–</b> 698– –I	Бобышка БПІ-М27	mr.	2	-	-	•••	1,16	0,52	0.1	-	23	I	0.2
<b>2</b> 5	I2-698- -II	Расширитель	шт.	2	-	~	~	4,62	2,7	0,67 0,08	~	9,2	5,4	0,2 0,0
		Итого по пп.1-25	pyd.	<b>-</b>	,	-	-	-	-	-	1132	188,2	125,6	14.8 5,1
		Тара и упаковка- -2%	pyd.	1132	-	-	0,02	_	-		22,6	_		_
		Итого	руб.	-		-	-	-		•••	II54,	6-	-	~
		Транспортные рас- ходы на насосы	T	0,261	-	_	8,59	-	_	-	2,2	-	_	-
		Транспортные рас- ходы на подогрева- тель	T	0,659	_		7,27	-	-	•••	4,8	-	-	-
		Итого	руб.	-	-	-		-	-	-	II6I,	6-	-	-

90	) <b>3-I-</b> 2	277.90. Ал.23, кн.5				- 516	<b></b> .		243	42-30				1
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Заготовительно- складские расхо- ди — I,2%	руб.	1161,	6	_	0,01	? <b>-</b>	_	-	13,9		<b>-</b> .	_
		Итого	pyd.	-	-	-	-	-		-	II75,5	_	-	_
		Комплектация обородина и комплектация обородина и комплектация и обородина и	pyd.	1132	-	-	0,00	7	_	-	7,9	-	-	~
		Итого	pyo.	-		-		-	-	_	II83,4	_	_	
		Накладные расходы на заработную пла- ту - 80%	руб.	125,6	_	-		0,8	-	_	_	100,5	-	~
		Итого	pyd.	~	-	-	-	-	-	-	-	288,7	-	-
		Плановые накопле- ния - 8%	pyo.	288,7	-	_	-	0,08	-	_	-	23,I	-	-
		Итого по пп.1-25	руб.	-	-	-		-	<u>-</u>	•**	II83,4	311,8	125,6	<u>I4.8</u> 5,I
		Материалы, не учтен ценником	ние											
26	CCPC q.y p.IX n.33 23-I § 29 прим п.3	ских трубопрово- дов из труб, ГОСТ 10704-76 диам. 0 159х4,5 мм	T	0,11	<b></b>	~		357,8	-		-	39,4		-

\_ 1

90	03-I-277.9	90. Ал.23, кн.5			-	-517			2434	2 · 30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	l;	12	13	14	15
,	Письмо Гос— строя СССР №4—1510 от 22.12.83													
27	CCPCII v.y p.IX	То же диам.133х3,5 мм	T	0,01	-	-	***	380,4 -			-	3,8	-	estq.
	n.3340	455x0,88x0,95												
28	CCPCU P.IX P.IX	То же диам.57х3 мм	T	0,07	-	_	_	576,8 -		<b></b>	-	40,4	•••	-
	n.3317	690x0,88x0,95							,					
29	CCPCU u.II p. IX	То же диам.45х2,5 мм	T	0,07			_	742,4 -		-	_	52		-
	р.IX п.33I4	888x0,88x0,95												
<b>3</b> 0	0I-I3 табл.	Труба, ГОСТ 10704- -76 диам. 38х2 мм	М	3,12	-	-	-	0,34	-		-	I,I	-	-
	3 <b>.</b> I	3x1,04												
		0,3IxI,089												
31	23-07 I-0236	Вентиль I5ч 9п2 Ду32	шт.	2	-	-	-	3,07			_	6 <b>,</b> I	-	~
		2,8xI,098												

II83,4 649

I25,6

<u>14.8</u>

5,I

L

Итого по разделу I

pyo.

9	03-1-277.	90. Ал.23, кн.5			_	- 519			243	y2-3O				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		П. Изоляционные расс и окраска	ОТЫ											
37	26–16 4–3	Изоляция трубопро- водов изделиями минераловатными	м3	I <b>,2</b> 8	-	-	-	20,4	8,37	0.17 0,05	-	26 <b>,</b> I	10,7	0.2 0,I
38	06-15- -01 доп.53 № 1187 ССРСЦ	Изделия минерало- ватные с гофриро- ванной структурой 2ИГСІОО	мЗ	1,32	_	_	_	47,96	_	-	_	63,3	_	_
	v.I p.Iy n.7I	I,28xI,03 44xI,09												
39	26-I7 4-4	Изоляция трубопро- водов колстопрошив- ным полотном	мЗ	0,44	-	ous	-	78,9	62,8	0. <u>15</u> 0,05	-	34,7	27,6	<u>0.I</u>
40	ССРСЦ ч.І р.ІУ п.І62	Полотно холстопро- шивное XПС-Т-5	000I	0,155	-	-	-	505	-	-	-	78,3	-	-
41	26–16 4–3	Изоляция арматуры матрацами из стек- лянного штапельно- го волокна	мЗ	0,34	-	. <del>-</del>	-	20,4	8,37	0.17 0,05	-	6,9	2,8	<u>0.I</u>

 $\Gamma$ 

9	0 <b>3-1-</b> 277.9	90. Ал.23, кн.5			_	- 520	2		. 24	342-30	)			_
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
42	CCPCI q.I p.Iy	Матрацы из стек- лянного штапельного волокна	мЗ	0,35	-	***		12	-	-	-	4,2	_	
	п.686	0,34xI,03											•	
43	26-62 II-6	Покрытие поверх- ности изидильности името- еминиможе ви името- вокло стоя	I00m2	0,44	_	_	_	80,1	78,3	<u> 1.21</u>	_	35,2	34,5	<u>0.5</u>
										0,36				0,2
44	Письмо Гос- строя СССР	Стоимость листа алюминиевого мар- ки АДІ толц.І мм	МЗ	6,72	_		-	2,31	-	_	-	<b>I5,</b> 5	_	
	№ 63-Д	5,6xI,2												
	от 15.08.83 ССРСЦ ч.у р.8 п.413	750xI,082x0,00285												
45	CCPCH	То же, толц.0,8 мм	м2	4,37	_	-	-	I,84		~		8		-
	ч. <b>У</b> р.8	3,64xI,2												
	n.4I2	750xI,076x0,00228						•						
46	ССБСП	То же, толщ.0,5 мм	м2	11,28	3 -	-	p==	1,15	-		-	13	-	
	ч.У р.8	9,4xI,2												
1	n.410	750xI,075x0,00I43						•						

903-I-277 <b>.</b>	903-I-277.90. Ал.23, кн.5				-521			24342	2-30				
1 2	3	4	5	6	7	8	9	10	- 11	12	13	14	15
47 ССРСЦ ч.у р.8 п.408	To же, толц.0,3 мм 24,84xI,2	M2	29,81	-	-	-	0,69	~	-	-	20,6	-	-
	750xI,066x0,00086 Итого по пп.37+47	pyd,	-	-	<b>-</b>	-	-	-	-	•••	305,8	75,6	0,9 0,3
	Накладные расходы- - I6,5%	pyd.	305,8	~	-	_	0,165	-	-	-	50,5	-	-
	Итого	pyd.		-		-		-		~	<b>3</b> 56 <b>,3</b>	-	-
	Плановые накопле- ния - 8%	руб.	356,3		_	-	0,08	-	-	-	28,5	-	-
	Итого по разделу П	руб.	-	-	-	-	-	-	-	~	384,8	75,6	0.9 0,3
48 Письмо Гос- строя СССР № 63-Д	Прочие затраты Разность между оп- товой и предельной ценой на листы из алюминия марки АД-I толц. I мм 3 5,6хI,2 (970-750-20)х0,0023	м2 5	6,72	-		-	0,57	-	-	-	3,8	-	-

F

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1	12	13	14	15
49	02-I0 табл. I6	То же, толщ.0,8 мм 3,64хI,2		4,37	-	-	-	0,502	-	-	-	2,2	<b>-</b>	-
		(990-750-20)x0,00228	В											
50	02-10	То же, толщ.0,5 мм	м2	II,28	-	-	-	0,429	-	-	-	4,8	-	-
	табл. 16	9,4xI,2												
		(1070-750-20)x0,001	43											
5I	02-10	То же, толщ.0,3 мм	м2	29,81	-	-	-	0,507	-	-	-	I5,I	-	
	табл. 16	24,84xI,2												
		(I360-750-20)x0,000	86						-					
		Итого по разделу Ш	pyo.	-	-		-		***	-	-	25,9	-	-
		Итого по калькуля- ции	руб.	-	-	-	-	-	÷	-	1183,4	1059,	7 201,2	<u>15.7</u> 5,4

Главный инженер проекта

Начальник сметного отдела

Составила ст.инженер

Проверила нач.группы

Нидбальский

Ландо

Сидорова

Каминская

903-1-277.90. Ал.23, кн.5

### КАЛЬКУЛЯЦИЯ № 7 К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № 1-19

## XANCES AND SECURITION OF THE PROPERTY OF THE P A HONOR OF THE WAY OF

к типовому проекту на строительство котельной с тремя котлами КВ-ГМ-35-150 и тремя котлами ДЕ-25-14ГМ. Закрытая система теплоснаожения 3143 хлакхруб. На приобретение и монтаж оборудования. В т. ч. : трубопроводов и арматури блока БРУ-40 **I6I4** XXXX. py6. а) оборудования I503 XXX. py6. б) монтажных работ в) прочих затрат Нормативная условно-чистая продукция Показатели по смете Основание: спецификация Ng Серия 5.903-II, Вып.4-4 Стоимость на:

расчетную единицу 1 м<sup>2</sup> общей площади здания

DVG. руб. руб.

Составлена в ценах 1984г.

1 м<sup>3</sup> объема здания

Общая стоимость, руб. Шифр Macca, T Стоимость единицы, руб. и No монтажных работ монтажных работ **BDVITO** пози-Hetro ций в том числе в том числе прейс-Едини-Коричес-KV~ Наименование и характеристика общая оборудоэксплуа- оборудоеди-**B**cero OCHOB-BCETO OCHOBэксплуап. п.і ранта. оборудования и монтажных работ TBO ной тации **Винба** HOÑ ницы **ВАНИЯ** HNUBT YCH. измере-36D8нишвм 3apaнишьм ния ценни 8 T. 4 ботной ботной B T. 4. 3apa-3apaплаты платы ботной ботной и др ппаты платы 3 5 9 10 12 13 15

#### І. Оборудование и монтажные работы

Залвижка 20-20-3 23-07 4-0132 Iv250

MT. 0,378 <u>0.473</u> 450 -0.378

450

9	03–	1-277.9	0. Ал.23, кн.5			_	-52	24-			 . 2	4342-3	0			
		2	3	4	5	6	7	$oldsymbol{ol}}}}}}}}}}}}}}}$	8	9	10	ii ii	12	13	14	15
2	24	23-07 1-023I	Клапан 6с-8-3 Ду250	mt.	I	0,20		).256 ),205	30	5-	-	-	<b>3</b> 05	-	<b>-</b> ,	-
3		3-07 1-0456	Клапан 7с-2-3 Ду250	шт.	I	0,30		383 306		) <u> </u>	-	-	450	-	-	-
4	2	23 <b>–</b> 07 4 <b>–</b> 0418	Клапан 8с-І	WT.	I	0,02		0.03 0,02	54	-		-	54	-	-	
5	-	306- I	Монтаж БРУ-40	T	0,909	-	-			277	I69	78.I 22.6	-	251,8	153,6	7 <u>I</u> 20,5
6	_	[2-2- -10 3.y. 1.3	Прокладка техно- логических трубо- проводов из сталь- них труб диам. 377х6 мм 36,9х1,1	T	0,173	-			-	40,6	28,2	9,93 5,35	_	7	4,9	<u>1.7</u> 0,9
7	ī	[2 <b>-</b> 2- -9 3 <b>.y.</b> 1 <b>.</b> 3	То же диам.325х6 мм 5I,1хI,I	T	0,266	-	-	•	-	56,2	40,9	<u>II.9</u> 6,44	-	14,9	10,9	3.2 1,7
8	_	[2 <b>-</b> 2- -9 3 <b>.y.</b> 1 <b>.3</b>	То жө диам.273х5 мм 5I,IXI,I	T	0,107	-	-	•	-	56,2	40,9	<u>II.9</u> 6,44	•	6	4,4	<u>I.3</u> 0,7

прим.

	90 <b>3-1-277</b>				525	5		24	3 42-30					
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1:	12	13	14	15
9	I2-2- -4 В.У. п.З	То же диам.38x2,5 мм I94xI,I	r	0,105	-	•••	<b>PM</b>	213	197	<u>5.85</u> I,6	<b>-</b>	22,4	20,7	0.6
10	I2-2- -3 B.y. n.3	То же диам.25х2 мм 221хI,I	<b>T</b>	0,005	-	-	-	243	228	7 I,8	-	1,2	I,I	~
II	I2- -758- -I	Проливка водой труб диам.до 38 мм	М	21	_	-	- '	0,08	0,06	0.02	-	1,7	1,3	0.4
12	12-758- -7	То же, диам.273 мм	M	I,I	-	-	-	0,59	0,4	0.18 0,05	-	0,6	0,4	0.2 0,1
13	I2-758- -8	То же, диам. 325 мм	M	3 .	-	-	-	0,66	0,43	0,22 0,07	-	2	1,3	<u>0.7</u> 0,2
14	I2-758- -9	То же, диам. 377 мм	M	I.	-		-	2,39	I,64	0.44 0,12	-	2,4	I,6	0.4 0,I
15	CPMO-I2 отд.II табл.2	Стоимость воды для промывки трубопроводов	- -мЗ	66	_			0,10	-	-	_	6,6	_	-
16	СРМО- -74 12- -2030 Указ.к	Продувка паром труб диам.25 мм	М	2	-	-	-	0,II	0,11	-	-	0,2	0,2	

	90 <b>3-</b> I-277.	90. Ал.23, кн.5				- <i>52</i> 6-	-		24342	2-30				,
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	СРМО п.5.26													
17	12- -203I	То же, диам.38 мм	M	19		-	-	0,12	0,11	<u>-</u>	-	2,3	2,I <sup>.</sup>	-
18	12- -2036	То же, диам.273 мм	M	I	-	-	-	0,56	0,54		-	0,6	0,5	-
19	12 <b>-</b> -2037	То же, диам.325 мм и 377 мм	M	4	-	•••	-	0,74	0,71	-	-	3	2,8	-
20	СРМО-12 отд.11 таол.3	Стоимость пара для продувки трубопро- водов	Гкал	2,6	_	-	_	II,87	-	-	_	30,9	_	_
SI	23-07 2-0164 mpum. 12-790-	Задвижка 30с 41нж Ду300	WT.	I ·	0,34	0,43 0,34		14,3	10,2	<u>I.77</u> 0,37	280	14,3	10,2	<u>I.8</u> 0,4
22	I2-80 <b>3-</b> -I	Клапан 16кч <b>9</b> п Ду <b>32</b>	mr.	2		-		I,77	1,53	0.04 0.0I	-	3,5	3,1	<u>0.I</u>
23	I2-800- -2	Вентиль І5кч І9пІ Ду32	шт.	14	-	-		2,23	I,86	0.05 0.0I	-	31,2	26	<u>C.7</u> O,I
24	I2-698- -I5	Штуцер М20 и М24	шт.	3	-	••	-	I,I4	0,75	<u>0.I</u>	-	3,4	2,3	0.3

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
25	12-867- -3	Конденсатоотводчик 45с ІЗнж ду32	WT.	2		_	-	2,28	1,91	0.125 0,05	-	4,6	3,8	<u>0.3</u> 0,I
<b>2</b> 6	I2-698- -I	Бобышка БПІ-М20 и БПІ-М27	шт.	2	~		~	I,I6	0,52	<u>0.I</u>	-	2,3	I	<u>0.2</u>
		Итого по пп.1-26	руб.	-	•••	-	-	-	-	_	I5 <b>39</b>	412,9	252,2	<u>82.9</u> 25
		Тара и упаковка - - 2%	руб.	15 <b>3</b> 9	_	-	_	0,02	-	-	30,8	_	_	-
		ítoro	руб.	-	-	-	_	-	-	-	I569,8	3	-	-
		Транспортные рас- ходы -	T	1,572	-	~	8,98	_	-	-	14,1	-	-	-
		Итого	pyo.	_	-	-	-	-	<u></u>	-	1583,9	<del>}</del>	-	
		Заготовительно- складские расхо- ди - 1,2%	руб.	1583,	9-	***	0,012	<b>?</b>	-	-	19	-	_	_
		Итого	pyd.	-	-	-	-	-	-	-	1602,	<del>)</del>		-
		Комплектация оборудования - 0,7%	руб. руб.	I5 <b>39</b>	-	-	0,007	7 <b>-</b> .	_	-	10,8 1613,7		-	-
			510.		-	-		*	_		1010,			

L

┙

90	<b>3-</b> I-2	77.90. Ал.23, кн.5				528	·		2	4342-30	)			
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	- 11	12	13	14	15
		Накладные расходы на заработную пла- ту - 80%	руб.	252,2	: <b>-</b>	-	-	0,8	***	-		201,8	<b>-</b> .	
		NTOPO	pyd.	-	-	-			-	-		614,7	-	-
		Плановые накопле- ния - 8%	руб.	614,7	<b>'</b> -		-	0,08	-	-		49,2	-	-
		Mroro no mm.I-26	руб.	-		•••	-	-	-	-	1613,	7 6639	252,2	82,9 25
		Материалы, не учте монином	нчыө											
27	CCPC P.IX P.IX P.IX P.IX P.IX P.IX P.IX P.IX	ских трубопроводов из труб, ГОСТ 1070 -76 диям.377х6 мм 353х0,88х0,95 мо	4- T	0,173	i <b>-</b>	-	-	295,I	-			51,1	-	-
28 L	CCPC q.y p. TX n. 33	диам.325х6 мм	T	0,266	; <b>-</b>	-	-	312,7			-	83,2		<b>-</b> ,

903	3-I-277 <b>.</b> 90	). Ал.23, кн.5				- 529			24342	2-30 ·				,
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	прим.	374x0,88x0,95												
29	GCECH CCECH	То же диам.273х5 мм	<b>T</b> .	0,107	-	-		<b>3</b> 06,8	-	-	-	32,8	-	•••
	p.IX n.3368	367x0,88x0,95											•	
<b>3</b> 0	01-13 табл.	Труба, ГОСТ 10704- -76 диам. 38x2,5 мм	M	20,07	_	_	<u> </u>	0,44	_	-	_	8,8	<b>649</b>	-
		19,3xI,04												
		0,4xI,089												
<b>3</b> I	01-13 radn. 3.1	То же диам.25х2 мм	M	1,73	-	_	_	0,26	-	-	-	0,4		-
	O.T	I,66xI,04												
		0,24xI,089												
32	23-07 I-0768	Клапан 16кч 9п Ду32	шт.	2		•••	-	5,12	-	-	_	.10,2		-
		4,7xI,098												
33	23-07 1-0379	Вентиль І5кч І9пІ Ду32	mt.	14	-	_	-	<b>3,</b> 59	-		-	50,3	-	-
34	23-07 I-I428	3,3хI,098 Конденсатоотводчик 45с ІЗнж Ду32 9,5хI,098	ut.	2		. <b>-</b>	-	10,35	-	-	-	20,7	-	-

•					-	550	<i></i>		2737	2 30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Итого по пп.27-34	руб.	-	<b>-</b> ·	-	-	-	-		-	257,5	_	-
		Плановые накопле- ния - 8%	руб.	257,5		-	-	0,08		-	_	20,6	<b>-</b> ·	-
		Итого по пп.27-34	pyó.		-	-	•••	-	-	-		278,I	-	-
		Итого но разделу I	руб.	-	_		-	-		-	1613,	7 942	252,2	82.9 25
		П. Металлоконструки	ии											
<b>3</b> 5	9-209 32-12	Металлоконструкции листовые	T	0,001	-	-	-	70,7	34,3	20 5,97	-	0,1	-	-
<b>3</b> 6	CCPCU u.U n.2115	Стоимость	T	0,001	-	-	-	370		-	-	0,4	-	-
		Итого по пп.35,36	pyd.	-	-	1-4	-	-	<u>-</u>	~	-	0,5	-	
		Накладные расходы— - 8,6%	pyo.	0,5	_	-	_	0,086	-	-	-	***		-
		Ntoro	pyo.	-	-	-	-	-		-		0,5	-	-
		Плановые накопле- ния - 8%	руб.	0,5	_	, <del></del>		0,08	_	-	-	-	-	-
		Итого по разделу П	pyd.	-	-	-	`-		-	-		0,5	-	-

1														$\neg$
903	-I-277.90	). Ал.23, кн.5				- 531			2434	2-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
37	26 <b>-</b> I6 4-3	Ш. Изоляционные рабо и окраска Изоляция трубопро- водов изделиями минераловатными	оты мЗ	3,6	-		-	20,4	8,37	0,17 0,05	-	73,4	30,1	0,6
38	06-15- -01 доп.53 № 1187 ССРСЦ ч.1 р.1у п.71	Изделия минерало- ватные с гофрирован- ной структурой 2ИГСІОО 3,6хІ,03 44хІ,09	<b>-</b> м3	3,71	-	-	pank.	47,96		~	-	177,9	<b></b> `	en.
39	26-I7 4-4	Изоляция трубопро- водов холстопрошив- ным полотном	мЗ	0,42	_	-	-	78,9	62,8	<u>0.15</u>	_	33,1	26,4	<u>0.I</u>

1000 0,034 -

M2

мЗ

D. IQS CCLCM

26**-**16 **4-3** 

4I

Полотно холстопрошивное ХПС-Т-5

Изотяция арматуры . матрацами из стеклянного штапельно-

го волокна

0,05

0,05

505

20,4

8,37

17,2 -

20,4 .

┙

9	03-I <b>-</b> 277.	90. Ал.23, кн.5			-	- 5 <b>3</b> 8	2			24342-	30			'
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
42	P.IY D.IY D.686	Матрацы из стек- лечного штапельно- го волокна Ix1,03	мЗ	1,03	-			13	-		-	I2,4	<b>-</b> .	~
43	26-62 II-6	Покрытие поверх- ности изоляции ли- стами из алюминие- вого сплава	·100m2	0,51			***	80,1	78,3	<u>I.2I</u> 0,36		40,9	39,9	<u>0.6</u> 0,2
44	Письмо Гос- строя СССР № 63-Д от 15.08.83 ССРСЦ ч.у р.8 п.410	Стоимость листа алюминиевого марки АДІ толп.0,5 мм 50,6хІ,2 750хІ,075х0,00143	м2	60,72	-	-	<b>-</b>	1,15	<b>-</b>	-	-	69,8	-	-
45	13-153 18-6 T.Y. n.3.5	Окраска металлокон- струкций IO,3xI,Ix2	Sw001	0,01	-	-		22,6	3,32	<u>0.29</u> 0,09	<b>-</b>	0,2		,
		Итого по пп.37+45	руб.	***	nun	•	<b>~</b>		<del></del>	-		445,3	104,8	<u>I.5</u> 0,5

آـ.

<b>400</b> 100
104,8 <u>1.5</u> 0,5
8 357 <u>84.4</u> 25,5
20,0
1

# KAJLKYJJILINA NE 8 K JOKAJLHON CMETE NE I-19

### 

к типовому проекту на строительство котельной с тремя котлами КВ-ІМ-35-150 и тремя котлами ЛЕ-25-14ІМ. Закрытая система теплоснаожения 475 . XXX py6. На приобретение и монтаж Оборулования. Сметная стоимость трубопроводов и арматуры блока В т. ч. : насосов орошающей волы БИО-2х20-30 а) оборудования XIX. py6. б) монтажных работ THE PYO. Нормативная условно-чистая продукция тыс. руб Показатели по смете Основание: спецификация № ТМ2, л.35. Ал.3 CTOMMOCTE HE: расчетную единицу руб.

Составлена в ценах 1984г.

расчетную единицу — руб. I м<sup>2</sup> общей площади здания — руб. I м<sup>3</sup> объема здания — руб.

	Шифр	•			Macca, T		Сто	оимость ед	иницы, р	y6.	0	бщая стон	мость, руб	j
1	103N÷				бру	TTO		монта	эжных ра	бот		монт	ажных ра	бот
}	ций				HE.	тто			B TOM	числе			B TOM	числе
NΩ	прейс-	Наименование и характеристика	Едини-	Количес-	еди-	общая	оборудо-	scero	основ-	эксплуа-	оборудо-	scero	основ-	эксплуа-
n. n	ранта, УСН,	оборудования и монтажных работ	ца измере-	TBO	ницы		Вания		ной зара-	ниш <u>ем</u>	Вания		ной зара-	нашьм нашьм
	ценни- ка и др.		ния						ботной платы	в т.ч зара- ботной платы			ботной платы	в т. ч. зара- ботной платы
T	2	3	4	5	6	7	8	9	ΙÒ	11	12	13	14	15

# I. Оборудование и монтажные работы

[ 23-01 Насос K-20/30 с 01-003 электродвигателем ?-281- 4A100S2

шт. 2 0,092 <u>0,221</u> II5 I5,7 I0,4 <u>1.26</u> 230 31,4 20,8 <u>2.5</u> 0,184 0,64 I,3

		<u> </u>				000								
1	2	3	4	55	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2	CPMO- -I2 otm.II radm.2	Электроэнеримя для опросовантя насосов	nBr. u	42	rema	-	- Second	0,03	-		dias	1,3		
3	I2-2- -6 В.У. п.3	Прокладка техноло- гических трубопро- водов из труб лизм. 57х3 мм	T.	0,06	_	-	_	138	125	4. <u>I3</u> I,3I		8,3	7,5	0.2 0.I
		I25xI,I								<b></b>				0,1
4	12-758- -2	Промывка водой труб диам.57 мм	M	5	-		-	0,12	0,09	0.03 0,0I	-	0,6	0,5	0.2 0.I
5	CPMO- -I2 otd.II taga.2	Стоимость води для промыжки трубо- проводов	м3	5	-	-	-	0,10	-	-		0,5	-	
6	I2-802- -3	Задвижка <b>30ч 6бр</b> Ду50	et.	4	-	-		2,08	1,71	0.06 0,0I	-	8,3	6,8	0.2
7	-2 -2 12-803-	Клапан I9 <b>ч 21бр</b> Ду50	mt.	2	-	-	-	2,06	I,75	0,05 0,0I	-	4,I	3,5	<u>0.I</u>
8	12-698- -15	Штуцер М20	ar.	4	-		-	I,I4 .	0,75	<u>0.I</u>		4,6	3	0.4

0,8

240,9 -

35,8 -

99,5

L

Итого

Итого

Накладные расхо-

плату - 80%

руб.

pyo.

pyd.

44.8

903	3-I-277.90	). Ал.23, кн.5			-	- 537			2434	L-30.				
	2	3	4	5	6	7	8	۶	10	11	12	13	14	15
		Плановые накопления - 8% Итого по пп.I-9	руб. руб.	99,5	-	- -	-	0,08		-	_ 240,9	8 107 <b>,</b> 5	- 44,8	- 4.3 I,6
		Материалы, не учтен ценником	ние											
10	ССРСЦ ч.у р. IX п. 3317 23-10 § 29 прим. п. 3 Письмо Гос- строя СССР № 4- -1510 от 22.12.83	Узлы технологиче- ских трубопроводов из труб, ГОСТ 10704- -76, диам.57х3 мм 690х0,88х0,95	T	0,06		-	~	576,8	-	<b>-</b>	-	34,6		-
II	ССРСЦ ч.Ш п.645	Задвижка ЗОч 6бр Ду50	WT.	4	-	-	~	13,9	-	page (	-	55,6	~	-
12	23-07 I-0823	Клапан <b>19ч 21</b> бр <b>Ду</b> 50	ШТ.	2	-		-	II,64	-	•••	•••	23,3	~	-
		IO,6xI,098												1

 $\Gamma$ 

 EZR	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	- 11	12	13	14	15
		Итого по пп.10-12	руб.	~		-		-	-	nate	-	113,5	-	•••
		Плановые накопле- ния - 8%	руб.	113,5	; <b>-</b>	-	-	0,08	-	-	-	9,1	<b>-</b> ·	-
		Итого по пп.10-12	pyd.	-	-	-	~	-	-	-	-	122,6	-	-
		Итого по разделу I	руб.	-	-	-	-	-	-	-	240,9	230,I	44,8	4.3 I,6
		<ul><li>II. Антикоррозийные работы</li></ul>												
13	13-261 33-5	Очистка кварцевым песком наружной по- верхности трубопро-			,									
		водов .	м2	I.	-	-	-	0,89	0,19	0.6 0,18	-	0,9	0,2	0.6 0,2
14	I3-267 34-2	Обезжиривание	100m2	0,01	-	<b>-</b>	-	I5,8	4,6	6.8 4,2	-	0,2	-	-
15	I3-399 56-3	Антикоррозийное по- крытие поверхностей трубопроводов эмалы	n											
		KO-811 в 3 слоя		0,01	-	-		246	2,97	0.45	-	2,5	-	-
		82x 3								0,12				
		Итого по пп.13-15	руб.	•	-	-	, <b></b>	-	-	-	-	3,6	0,2	<u>0,6</u> 0,2

 53	9	_

2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	Накладные расхо- ды - 16,5% Итого	руб. руб.		dea des	**	_	0,165	-			0,6		
	Плановые накоп- ления - 8% Итого по разделу П	руб. руб.		-	_	-	0,08	-	- -	-	0,3 4,3	0,2	- 0,6 0,2
	Итого по калькуля- ции	pyo.	-	-	-		-	<b>==</b>	-	240,	9 234,4	45	<u>4,9</u> I,8

Главный инженер проекта 🛝

Начальник сметного отдела

Составила ст.инженер

Проверила рук.группы

Нидбальский

∠ Ландо

Сидорова

Каминская

ЛT

903-1-277.90. Ал.23,кн.5

### 

## 

к тыповому проекту на строительство котельной с тремя котлами КВ-ГМ-35-150 и тремя котлами ДЕ-25-14ГМ.														
Закрнтая система теплоснабжения  На приобретение и монтаж Оборудования, Сметная стоимость  трубопроводов и арматуры блока В т. ч. :											<b>3</b> 8	38 72	<b>ух</b> . руб.	
БХОП а) оборудования I20 6) монтажных работ 260 В) ПРОЧИХ ЗАТРЯТ 8 Нормативная условно-чистая продукция Показатели по смете Стоимость на:												80 xx 8 py	ту. руб. 196. 10 в 10 вк. руб.	
расчетную единицу руб Ол 1 м <sup>2</sup> общей площади здания руб													руб. руб. руб.	
	Шифр	•			Масса, т брутто нетто		Стоимость единицы, руб.			уб.	Общая стоимость, руб.			
	и № пози-							монтажных работ			монтажных работ		бот	
	ций							B TOM		числе			B TOM	том числе
Ng n. n.	прейс- ку- ранта, УСН, ценни- ка и др	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Едини- ца измере- ния	Количес- 180	еди- ницы	общая	оборудо- вания	BCGFO	основ- ной зара- ботной платы	эксплуа- тации машин В Т. Ч зара- ботной платы	оборудо- вания	всего	основ- ной зара- ботной платы	эксплуа- тации машин В т. ч. зара- ботной платы
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

I. Оборудование и монтажные работы

I 19-05 Холодильник двух-07-049 точечный шт. I 0,027 <u>0.028</u> II5 I6,I 8,73 <u>1.13</u> II5 I6,I 8,7 <u>1.1</u> 18-I-I 0,027 0,028

1

	J46 -													
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Транспортные расхо- ды	T	0,028	••••	-	7,27	-	-	-	0,2	-	-	-
		Ntolo	руб.	-	-	-		-	-	-	117,5	-	- '	
		Заготовительно- складские расходы- - I,2%	руб.	117,5	~	_	0,012	_		-	I,4	-	-	-
		<b>M</b> toro	pyo.			-	-	-	-	~	II8,9	-	-	
		Комплектация-0,7%	руб.	II5	~	-	0,007	-		-	0,8	-	-	-
		Ntoro	руб.	-	-	-	-	-	-	-	119,7	<b>-</b> .	-	-
		Накладные расходы на зарплату - 80%	руб.	22,6		_	-	0,80	ents	-	-	18,1	-	-
		OTOTO	pyd.	-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	-
		Плановые накопле-	руб.	50	-	-		0,08	-	-	**	4	-	-
		Итого по пп.І-6	pyd.	-	-	-	-	-	-	<b>-</b> .	119,7	54	22,6	<u>SI</u>
		Материалы, не учтенны ценником	10											0,9
7	ССРСЦ-I p.W п.I3	Труба, ГОСТ 3262-75 диам.15х2,8 мм I,2хI,03	М	1,24	-	-	-	0,26	S <b>-</b>	-	-	0,3	-	

90 <b>3-</b> I-277.90.	Ал.23,	кн.5
------------------------	--------	------

9	0 <b>3-</b> I-277	.90. Ал.23, кн.5		543 24342-30										
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
88	COPCIL- -I p.III	To me nuem.20x2.8 mm	м	I,55	-	-	-	0,3I		-	-	0,5	-	-
	ñ.I4	I, 5xI, 03	•											
9	CCPOH- PJII PJII	То же диам. 32х3,2 мм	m	0,72	-	-	-	0,54	-	-	-	0,4	-	-
	п.16	0,7xI,03												
ГO	Письмо Гос-	То же, ГОСТ 994I-8I дием.25x2,5 мм	M	<b>2,</b> 65	_	-	-	1,43	-			3,8	-	-
	CTPOS CCCP	2,6xI,02												
	Ж 6 <b>3-Д</b> от 15.08.8	I,39x1xI,026 3												
II	CCPCH- -III n.85	Вентиль І5ч 8р ДуІ5	mt.	3	-		-	1,25	<b>-</b>	-	-	3,8	-	-
L2	CCPCH- III n.86	То же, Ду20	WT.	I	-	-	-	I,48	-	-	-	I,5	-	-
13	ССРСЦ- -Ш п.2057	То же, 15с 27нж Ду20	ur.	2	-		-	13,8	-	-	-	27,6	-	-
14	23-07	То же, 10с-4-2 Ду32	mT.	2	~	-	-	38,43	-	_	-	76,9	-	-
	4-0173	35xI,098				•								

	Elli
_	~ <i>U II</i>

24342-30

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
<b>1</b> 5	ССРСЦ- -1 р.Ш г.109	Муфта І5	IO	0,6	-			0,98	-	-	-	0,6	<b>-</b>	-
16	CCPCU- -I p.M m.II8	Контргайка 15	IO mr.	0,3		-	~	0,27	-	-	-	0,1	-	-
17	23-10	Фланец 20-64	m.	2	~		•	I,5I	-		-	3	-	_
	02-161	I,4xI,079												
		Ивого но пи.7-17	руб.	•••		-	-		-	-		118,5	-	-
		Плановые жакопле- ныя — 8%	руб.	II8,5	i <b>-</b>	_	-	0,08	-	-	-	9,5	-	-
		млого но нн.7-17	руб.	<b>-</b> .		-	-		-		-	I28	***	
		Итого по І раздежу	руб.		-	oir	~	***		-	119,7	182	22,6	2.I 0,9
		П.Металлоконструкции												
18:	9-209 32-12	Металлоконструкции листовые	T	0,001	· ! –	-	~	70,7	34,3	20 5,97		0,1	-	-
119)	CCPCII- -II II-2115	CTOMMOCTL	D,	<b>0,</b> 00]	- 1	-	~	<b>3</b> 70	-	•••	-	0,4	-	-

L

┙

9	0 <b>3-1-27</b> 7	7.90. Ал.23, кн.5							,					
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
<b>6-33</b>		Ntoro no mi.18,19	lyo.	-	-	-	-	-	-	_	-	0,5	-	-
		Накладные расходы— -8,6%	руб.	0,5	_	-	-	0,086	-	-	-			-
		Итого	руб.	-	-	-	-		-	-	-	0,5	-	
		Плановые накопле- ния - 8%	руб.	0,5		_	~	0,08	-	-		_	-	_
		Итого по П разделу	руб.	-		-			-	-	-	0,5	-	-
		изоляционные работы и окраска												
20	26-I6 4-3	Изоляция трубопро- водов изделиями ми- нераловатными	мЗ	0,3	-	_	-	20,4	8,37	0.17 0,05	~	6,1	2,5	<u>0.I</u>
21	06-I5- -0I доп.53 № II87	Изделия минераловат- ные с гофрированной структурой 2ИГСІОО	мЗ	0,31	-	-	-	47,96		-	-	14,9	_	_
	CCPCII	0,3xI,03												
	р. <b>Ïу</b> п.7I	44xI,09												
22	26–I7 4–4	Изоляция трубопрово- дов колстопрошивным полотном	мЗ	0,13	-	· <b></b>	<b>64</b>	78,9	62,8	0.15 0,05	-	10,3	8,2	-

	90 <b>3–</b> I–27	7.90. Ал.23, кн.5	546 24342-30									-	٦			
	2	3	4	5	6	7	<u>'</u>	8	9	10	11	12	13	14	15	
23	CCPCU p.Iy n.162	Полотно холстопро- шивное ХПС-Т-5	1000 m2	0,043	3	••		•••	505	-	-		21,7	•••		
24	26-I6 4-3	Изоляция арматуры матрацами из стек- лянного штапельно- го волокна	мЗ	0,04	~	-		-	20,4	8,37	<u>0.17</u> 0,05	-	0,8	0,3	-	
25	ССРСЦ ч.І р.ІУ п.686	Матрацы из стеклян- ного штапельного во- локна	мЗ	0,04	***	-		-	12	-	-	-	0,5		***	
26	26-62 II-6	0,04хI,03 Покрытие поверхно- сти изоляции листа- ми из алюминиевого сплава	I00m2	. 0,04	***	en su		-	80,1	78,3	<u>I.2I</u> 0,36	_	3,2	3,1	-	
27	p.8	Стоимость листа алю- миниевого марки АДІ толщ.І мм 4, IxI, 2 3750xI, 075x0, 00143	м2	4,92	-	~		-	I,15	-	-	-	5,7	-	-	
1	n.413															,

ŗ	90 <b>3-</b> I-2	77.90. Ал.23, кн.5	547- 24342-30											
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	. 13	14	15
		Итого по пп.20-27	руб.	-	-	-	-	-	-		-	63,2	14,1	<u>0.I</u>
		Накладные расходы- -16,5%	руб.	63,2	-	_	-	0,165	<del>_</del>		-	10,4	-	-
		Итого	руб.	-	****	-	-	-	-	-	-	73,6	-	-
		Плановие накопления— -8%	руб.	73,6	-	~	~	0,08	-	-	-	5,9	-	-
		Итого по разделу Ш	руб.		-	-		-	-		-	79,5	<b>I4,I</b>	<u>0.1</u>
28	Письмо Гос- строя СССР № 63-Д от 15.08.8 Пр-т 02-10 табл.16	IУ. Прочие затратн Разность между оптовой и предельной ценой на листи из алюминия марки АД-І толщ.0,5 мм  3 4,1х1,2 (1070-750-20)х0,00143	м2	4,92	-	-	-	0,429	-	-	-	`2 <b>,</b> I	7.	-
29	ССРСЦ- -У р. IX п. 280	2,6хI,02 3,0-I,39хI Итого по разделу	, M	2,65	-		<u>.</u>	1,61	<u>.</u> ,		- TIQ 7	4,3 6,4 268,4	- 36,7	2 2
Lun	Главны Начали	Итого по калькуляции и инженер проекта ник сметного отдела	pyo.	- Нидоеи Лендо	њскі	ий	Состави. Провери.	па инжеі ла нач.:	ep U	eus Ch	Сидоро Камино	ва	JU , 7	2,2 0,9

## Локальная смета № 1-24 (покальный хомехней храснея)х

	н	КОТЕЛ основание; оставлена	За:	ельной ( крытая (	С ТРӨМЯ СИСТЕМА	ТОПЛОСНА Сметная Норматив Показате Стоимост ра	ОЖОНИЯ стоимость вная условним по смети	о-чистая пр в иницу ощади адан	одукция	40 2!	IE-25-I ,78 54 19,8 2,42	4ГМ。 тыс. руб. тыс. руб. руб. руб. руб.
		№ укрул- ненных сметных				Стоимо	сть единиць в том			Общая сто	числе числе	
•	Ne n, n.	норм,еди ничных расценок шифры норм СНиП и др.	Неименование работ и затрат	Едини- ца изме- рения	Количест- во единиц измерения	<b>BCG</b> ro	основная заработ— ная плата	аксплуа- тация машин в т. ч. заработ- ная плата	BCGLO .	основной зара- ботной платы	эксплуа- тации машин	норма— тивной условно— чистой продук— ции
ı	ı	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	I	26-46 10-1	I. Изоляционные работы покраска Изготовление и приварка крючьев для крепления изоляции	ioom2	3,83	I7 <b>.</b> 3	9,3	3.6	66	36	T A	,
	2	06 10	***		.,			I,08	00	36	<u>14</u> 4	-
	4	26-18 4-5	изделиями минераловат-	мЗ	<b>I7,</b> 6	14	II,8	0.24	246	208	4	-
ı	L							0,07			Ī	<b>ا</b> ۔

Γ	90 <b>3</b> – <b>I</b> –277	.90. Ал.23, кн.5		— <b>5</b> 4	19 —			24342- <b>3</b> 0	•		_
	2	3	4	5	6	7	8	٥	10	11	12
3	26 <b>-</b> 16 <b>4-3</b>	То же, трубопроводов	мЗ	58,4	20,4	8,37	0.17 0,05	1191	489	<u>10</u> 3	-
4	06-I5- -0I доп.53 п.II87	Изделия минераловатные с гофрированной струк- турой 2ИГСІОО	мЗ	66,02	47,96	-		3166		-	-
	ССРСЦ ч.І	64, IxI, 03									
	p.Iy n.7I	44xI,09			,						
5	ССРСЦ ч.І р.Іу п.85	Маты минватные прошив- ные марки IOO толщ. IOO мм	мЗ	0,88	13,2	-	-	13	-	-	_
	11.00	0,7IxI,03xI,2	•								
6	ССРСЦ	То же, толщ.70 мм	мЗ	0,09	15,3	***	-	I	-	<b>.</b> .	~
	ч. I р. ІУ п. 9І	0,07xI,03xI,2									
7	CCPCLL Y.I P.IY	Обкладка из металличе- ской сетки при толщ.ма- тов 100 мм	м3	0,88	3,8	-		3	-		
	ñ.507	0,7IxI,03xI,2									
8	ССРСЦ ч.І р.ІУ	Маты из стеклянного шта- пельного волокна МС-50	мЗ	II,43	12	-	-	137	-		-
	ñ.686	II,IxI,03									
		•									

90	3-I-277 <b>.</b>	90. Ал.23, кн.5		— <i>55</i>	io-			24342-3	0	_	
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
9	26 <b>-</b> 17 4-4	Изоляция трубопроводов холстопрошивным полот- ном	мЗ	19,5	78,9	62,8	0.15 0.05	1539	1225	<u>3</u> I	-
IO	ССРСЦ ч.І р.Іу п.І62	Полотно холстопрошивное XIC-T-5	1000 M2	13,9	505	-	-	7020		-	-
II	26 <b>-</b> 15 4 <b>-</b> 2	Изсляция трубопроводов шнуром теплоизсляцион— ным	мЗ	9,2	22,7	21,8	0,33 0,I	209	201	<u>3</u>	
12	CCPCH Y.I p.Iy n.350	Шнур теплоизоляционный минераловатный 9,2хI,03	мЗ	9,48	60,1	***		570	-	***	~
13	26-16 4-3	Изоляция арматуры матрацами из стеклянного штапельного волокна	мЗ	<b>2,8</b> 5	20,4	8,37	0.17 0,05	.58	24	~	-
14	ссрсц р.Іу п.686	Матрацы из стеклянного штапельного волокна 2,85x1,03	мЗ	2,94	12	<del>-</del> -	-	<b>3</b> 5	-	-	-
15 L	26-64 II-8	Покрытие поверхности изоляции оборудования листом из алюминиевого сплава	I00m2	2,31	77,2	70,8	<u>I,24</u> 0,37	178	164	<u>3</u> .	<del></del>

	337											
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
16	26-62 11-6	То же, трубопроводов	100м2	17,85	80,1	78,3	<u>I.2I</u> 0,36	<b>I43</b> 0	1398	<u>22</u> 6	-	
17	Huck- MO FOC- CTPOM CCCPON 15.08.8 CCPON 4.7 P.8 H.413	Стоимость листа алюми— ниевого марки АД-I толд. I мм 217xI,22+34xI,2 750xI,082x0,00285	м2	305,5	2,3I	-	-	706	-		-	
18	ССРСЦ ч.У р.8 п.412	То же, толц.0,8 мм I4xI,22+3IIxI,2 750xI,076x0,00228	м2	390,3	I,84	-	-	718 -	-	-	-	
19	ССРСЦ ч.У р.8 п.410	To me, rodu.0,5 mm 277xI,2 750xI,075x0,00I43	m2	332,4	1,15	-	-	382	-	-	-	
20	ССРСЦ ч.У р.8 п.408	То же, толц.0,3 мм II62,5хI,2 750хI,066х0,00086	м2	<b>139</b> 5	0,69	-	-	963	~	-	-	

\_

 550	_

				33	<b>-</b>						
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	li	12
SI	13–261 33–5	Очистка кварцевым песком сплошных наружных поверх- ностей	м2	376	0,89	0,19	0.6 0,18	<b>33</b> 5	71	<u>226</u> . 68	-
22	13-257 33-1	Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования	м2	257	2,02	0,2	0.58 0,17	519	51	<u>149</u> 44	-
23	13 <b>-2</b> 65 <b>33-9</b>	Обеспиливание	м2	633	0,07	0,06	0.0I -	44	38	-	-
24	I3-266 34-I	Обезжиривание трубопрово- дов	100m2	1,5	16,3	4,6	6.8 4,2	24	7	<u>10</u>	~
25	I3-270 34-5	То же, оборудования	100m2	4,83	10,2	2,4	3.4 2,I	49	12	<u>16</u> 10	-
26	I3-287 39-I	Искусственная сушка	100m2	6,33	2,46	0,73	<u>I.73</u> 0,52	16	5	3 3	-
27	13-127 15-12	Антикоррозийное покрытие внутренних поверхностей оборудования эпоксидной смолой ЗД-16 в 6 слоев 71,7х6	SMOOI	2,57	430,2	22,92	0.24 0,06	1106	59	<u>-</u>	-
28 L	13-116 15-1	То же, наружных поверх- ностей оборудования грун- том XC-0IO в 2 слоя 10,3x2	100м2	2,26	20,6	3,22	0,50 0,I6	47	7	<u>I</u> .	<b>-</b>

90	3-I-277.	90. Ал.23, кн.5		5	53-		24342-3	3 <i>0</i> .				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10		12	
29	13-199 56-3	То же, наружных поверхно- стей трубопроводов эмалы КО-8II в 3 слоя 82х3		1,5	246	2,97	<u>C.45</u> O,I6	<b>3</b> 69	4	<u>I</u>		
<b>3</b> 0	I3-I53 T.Y. I.35 I8-6	Окраска металлоконструк- ций 10,3xI,1x2	I00m2	0,07	22,66	3,32	<u>0.26</u> 0,09	2	-		-	
31	8-194 22-6	Леса для изоляционных работ высотой до 6 м	upoeur. 100m2	0,75	71,7	4I	0,69 0,2I	54	31	<u>_</u>	-	
32	8-195 22-7	То же, высотой до I4 м 44,4x2	100м2 гориз. проекц.	0,25	88,8	58,2	0.68 0,2	22	15	-	-	
33	Кальк. № I разд.П	Блок сетевых насосов БСИ-2x400-IO5	ол.	2	1322,8	208,6	3.9 I,2	2646	417	8_2	-	
34	Кальк. № 2 разд.П	Блок летних сетевых насосов БСИ-2x320-70	<b>бл</b> .	I	550,6	88,7	<u>I.8</u> 0,5	55I	89	<u>2</u> I	-	
<b>3</b> 5	Кальк. № 3 разд.П	Блок реширкуляционных насосов БРИ-3x250-32	бл.	I	575 <b>,</b> I	116,4	2.3 0,7	575	II6	<u>2</u> I		
<b>3</b> 6 ∟	Кальк. № 4 разд.П	Блок дезэрационно-под- питочний БДДПП-50-I5	ол.	I	2031,3	348,9	7.8 2,3	2031	349	8_2		اــ

	2	3		4	5	6	7	8	· 9	10		12	
37	Кальк. № 5 разд.Ш	Блок деаэрационно-пита- тельний КБДПУ-100-114	<b>бл.</b>		I	4905	795,5	50.9 I5.6	4905	796	<u>51</u> I6	~	
<b>3</b> 8	Кальк. № 6 разд.П	Блок кондонсатный БК-2х2-26	άπ.		I	384,8	75,6	0,9 0,3	<b>3</b> 85	76	<u>I</u>	-	
39	Кальк. № 7 разд.Ш	Блок БРУ-40	<b>сл.</b>		2	560,3	104,8	<u>I.5</u> 0,5	IISI	210	<u>3</u> I	-	
40	Кальк. № 8 резд.П	Блок насосов орошающей воды БИО-2x20-30	ζл.		I	4,3	0,2	0.6	4	-	<u>I</u>	-	
		итого по пп.І-40	руб		-	-	-	-	33435	6098	55 <u>1</u> 171	-	
		Накладные расходы - - 16,5%	руб	i <b>.</b>	21217	0,165	-	_	<b>3</b> 50I	-	-	-	
		NTOPO	руб		_	-	-		<b>3</b> 69 <b>3</b> 6	-	-	trop	
		Плансвые накопления-	руб		24718	0,⊅⊌		-	I977	÷	-	-	
		Итого по разделу І	руб	•	-		<del>-</del>	-	38913	6098	<u>551</u> 171	-	

ł

٤	:05-I-277.9	90. Ал.23, кн.5		55	55-		24342-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	"	12
		П. Прочие затраты									
41	Пись- мо Гос- строя СССР	Разность между оптовой и предельной ценой на ли- сты из алюминия марки АД-I толщ. I мм	м2	<b>3</b> 05 <b>,</b> 5	0,57	_	-	174	-		-
	№ 63-Д	2I7xI,22+34xI,2									
	от 15.08.83 Пр-т 02-10 табл.16	(970-750-20)x0,00285			·			•			
42	02-10	То же, толщ.0,8 мм	м2	390,3	0,502	_		<b>19</b> 6	-	-	-
	табл.16	I4xI,22+3IIxI,2									
		(990-750-20)x0,00228							•		
43	02-10	То же, толщ.0,5 мм	м2	332,4	0,429	-		143	_	-	_
	табл.16	277xI,2									
		(1070-750-20)x0,00143									
44	02-10	То же, толщ.0,3 мм	м2	1395	0,507	-	-	707	~	_	-
	табл.16	II62,5xI,2									
	•	(I360-750-20)x0,00086									

	2	3	4	5	6	7	8	· 9	10	11	12
45	Кальк. № I разд.Ш	Прочие затраты блока се- тевых насосов БСИ-2х400- -105	бл.	2	87,7	-	_	I75	_		
46	Кальк. № 2 разд.Ш	То же, блока летних сетевых насосов БСИ-2х x320-70	<b>бл</b> .	I	37,2	_	_	37	-		-
47	Кальк. № 3 разд.Ш	То же, блока репиркуля- ционных насосов БРИ-3х250-32	<b>бл</b> .	I	45 <b>,</b> I		_	45	-	-	_
48	Кальк. № 4 разд.Ш	То же, блока деаэраци- онно-подпиточного БДАПП-50-15	бл.	I	119,5	-	_	120	_	_	-
49	Кальк. № 5 разд.ІУ	То же, блока деаэраци- онно-иитательного КБДПУ-100-114	<b>ол.</b>	I	194,9	-		195	_	-	_
50	Кальк. № 6 разд.Ш	То же, блока конденсат- ного БК-2х2-26	<b>бл</b> .	I	25,9	-	-	26	-	-	~
5 <b>I</b>	Кальк. № 7 разд.ІУ	То же, блока БРУ-40	<b>с</b> л.	2	26	-	-	52	-	~	-
		Итого по разделу П	pyo.	~	-	-	-	I870	-	**	***
		Сводка стоимости работ по смете				•					
t.	I	изолиционные работы	руб.	-	-	-	-	38913	6098	<u>551</u> 171	

## 

к типовому проекту на строительство котельной с тремя котлами КВ-ІМ-35-150 и тремя котлами ІЕ-25-14ГМ. Закрытая система теплоснаожения THE DYE 25.32 На приобратение и монтаж Оборудования. В т. ч. : трубопроводов и арматури ВПУ THIC. DYG. а) оборудования I6,33 8,68 0,3I тыс. руб. б) монтажных работ В) СТРОИТ РАОТ
Нормативная условно-чистая продукция THE DYO. Показатели по смете Основание: ст зідификация № ВПІ, ЛЛ.І-II, I3, I4. АЛ.2 Стоимость на: **I65** руб. расчетную единицу 1 м<sup>2</sup> общей площади здания 4,57 руб. 1 м<sup>3</sup> объема здания Составлена в ценах 1984г. руб Общая стоимость, руб. Шифр Стоимость единицы, руб. Macca, T и № монтажных работ тодва хинжетном брутто позинетто ций в том числе B TOM HUCKE прейс Едини-Количесобщая оборудо-KY-Наименование и характеристика едиacero OCHOBэксплуаоборудооснов-**BCero** ∍kcnπya~ ранта тобья хинжьтном и виньводудодо TBO ницы вания ной тации вания HOH тации YCH. измере 3apaмашин 3808машин RNH B 7. 4. ценни ботной B T. 4 ботной зара-3apaплаты nnarы ботной ботной и др. платы платы 2 3 5 9 4 7 8 10 12 13 14 15 Оборудование и монтажные работы Фильтр Ма-катио-I9-05 нитный ФИПаІ-2,0--0.6 шт. 3 3.10 9.77 2I30 -6390 9.30

90	0 <b>3-1-277</b>	.90. Ал.23, кн.5				559-			2434	12-30				,
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2	6-277- -9	Монтаж фильтров	T	9,3	-	-		53,8	39,2	9,3 <u>I</u> 2,08	-	500	<b>3</b> 65	<u>87</u> 19
3	19-05 10- -016	Фильтр ФИПаI-0,7- -0,6- Na2	mt.	2	0,58	<u>I.22</u> I,16	355	-	-	-	710	-	-	
4	6-277- -8	Монтаж фильтров	T	1,16	-	~	-	II8	90,8	<u>15.9</u> 2,84	-	137	105	<u>18</u> 3
5	05-01 I-I45I	Сульфоуголь	T	16	I	<u>I6.8</u> I6	239	-	-	-	3824	-	~~	-
6	05 <b>-</b> 06 1 <b>-</b> 226	Кокс	T	0,61	I	0.64 0,6I	<b>I</b> 50	-	-	-	92	-	-	-
7	ЕРЕР- -45 п.2138	Квари	T	2,78	I	2,92 2,78	7	-	,	-	19	-	-	-
8	29-I0- -I0 I-224 I2- -790-3	Эжектор водосоля- ной для фильтров Ø 1000	mr.	I	0.0I	0,01	<b>I8,</b> 5	2,11	1,72	0.06 0,0I	19	2	2	-
9	29-I0- -I0 I-224 IDUM. I2-790-	То же, для фильт- ров Ø 2000	mt.	I	0,01	0,0I 0,0I	23,3	2,11	1,72	0.06 0,0I	23	2	2	<b>-</b>
L	-3													لـ

9	03-1-277	.90. Ал.23, кн.5				<i>560</i> –			24342-	30	•			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
10	29-I0- -I0 I-224 прим. I2-790-	То же, для фильт- ров ø 700	шт.	I	0,01	0.0 <u>1</u> 10,0	9,55	2,II	I,72	0,06 0,0I	10	2	<b>2</b> .	
II	Кальк. № I разд.I	Блок №а-катионитных фильтров П ступени	бл.	I		-	1613,	6 664,	9 218,8	33.8 7,2	I6I4	665	219	<u>34</u> 7
12	19-05 09-016	Бак вэрыхления Ха-катионитных фильт- ров V = 7.6	шт.	2	1,25	2.63 2,50	475	-	-	-	950	-	-	-
13	6-302- -8	Монтаж баков	Ť	2,5	-	-	-	24,6	12	5, <u>17</u> 2,02	-	62	30	<u>13</u> 5
14	23-01 01-801 15-01 01-418 01- -1204 7-281- -9	Насос K-80-65-I60 с электродвигателем 4AMII2M2V3 345-I70+80	mt.	I	0,14	0.17 0,14	255	15,7	10,4	<u>1.26</u> 0,64	255	<b>I</b> 6	10	I I
15	СРМО-7 прил.І	Электроэнергия для опробования насо- сов	кВт.	u SI	-	-		0,03	-	-	_	I	-	<b>644</b>

Г

_														٦
9	0 <b>3-1-27</b> 7	.90. Ал.23, кн.5				561 -			24342	?-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
16	Кальк. № 2 разд.І	Блок насосов исход- ной воды Б4-2КI00- -62-200	<b>бл.</b>	I		_	1099,	I 5 <b>3</b> 5,	6 74,7	<u>12.7</u> 4,7	I0 <b>9</b> 9	5 <b>3</b> 6	75	<u>I3</u> 5
17	Кальк. № 3 разд.І	Елок БІРРС	<b>бл</b> .	I	-	-	589,4	306,	5 78,4	II.2 2,3	589	307	78	<u>II</u>
18	29-10- -10 1-216	Гидротранспортер пе- редвижной	mr.	I	0,14	0.15 0,14	187	-	-	-	I87	-	-	~
19	I2-2- -8 В.У. п.З	Прокладка техноло- гических трубопрово- дов из труб диам. 159х4,5 мм, 133х4 мм и 108х3,5 мм	T	2,42	-	_	_	87	68,6	<u>14.6</u>	_	211	166	<u>35</u>
		79,IxI,I			•					7,83				19
20	12-2- -7 B.y. n.3	То же,диам.89х3 мм 97,8хI,I	T	0,04	-	-	-	107,6	87	<u>I6</u> 8,5I		4	3	<u>I</u>
SI	12-2- -6 B.y. n.3	То же,диам.57x2,5 мм I25xI,I	T	0,08	-	-	-	I <b>3</b> 8	<b>I2</b> 5	4, <u>I3</u> I,3I	-	II	10	-
22 L	I2-2- -5 В.У. п.3	То же,диам.45х2 мм I68хI,I	T	0,12		· -	-	185	171	5.4 I,5	-	22	21	<u>I</u>

1	2	3	4	5	I	6	7	8	9	10	- 11	12	13	14	15
23	I2-2- -3 B.y. n.3	То же,дием.25x2 мм 22IxI,I	T	0,01	_		-	gata.	243	228	7 I,8	-	2	2	-
24	I2-I- -I	То же, водогазопро- водных диам. 15х2,8 мм	M	4	-		-	-	0,48	0,43	0.04 0,0I	-	2	2	-
25	_II	То же, труб ПНД 32"с", 25"с" и 40"с"	M	8,6	-		-	-	0,8	0,75	0.02	-	7	6	-
26	I2-II8-	То же, 63"с"	M	8	-		-	-	I,07	0,99	0.03 0,0I	-	9	8	-
27	12-118- -3	То же, ІІО"с"	M	<b>2</b> 5	-		-	-	I,4I	1,25	0.09	-	<b>3</b> 5	31	<u>2</u> I
28	I2-758- -I	Проливка водой труб диам.до 38 мм	М	29	-			-	0,08	0,06	0,02	-	2	2	<u>L</u>
29	I2-758- -2	То же, диам. до 57 мм	М	41,3	-			-	0,12	0,09	0.03 0,01	<del></del>	5	4	<u>I</u>
30	I2-758- -3	То же, диам. до 89 мм	M	10	-		-		0,18	0,13	0.05 0,0I		2	I	<u>I</u>
31	I2-758- -4	То же, диам. 108 мм	М	48	_		-	**	0,22	0,16	0.06 0.02	~	II	8	<u>3</u> I

9	0 <b>3-1-277</b>	.90. Ал.23, кн.5			-	<i>5</i> 65	<b>3</b>		243	42-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	. 13	14	15
32	I2-758- -5	То же диам.до I33 мм	М	5 <b>3</b>	-	~	-	0,27	0,19	80.0 80.0		14	IO	<u>4</u> I
33	CPMO- -I2 otg.II tada.2	Стоимость воды для промывки трубопро- водов и промывки и регенерации фильтру- ющих материалов	мЗ	858	_	_	_	0,10	-	-	-	86	-	<b></b>
34	I2-807- -I	Вентиль 15ч 8р2 Ду15	шт.	20	-	-	-	0,75	0,73		-	15	15	•••
<b>3</b> 5	I2-808- -I	То же, I5ч 93эмI Ду20	шт.	22	-	-	-	I,82	1,52	0,03 0,0I	-	. 40	33	<u>I</u>
<b>3</b> 6	I2-808-	То же, І5ч 75пІ Ду <b>3</b> 2	WT.	I	-	-	-	1,82	1,52	0.03 0,0I	-	2	2	-
<b>3</b> 7	12-600- -2	То же, 15ч 9п2 Ду32	WT.	9	-	-	-	2,23	1,86	0.05 0,0I	-	20	17	-
<b>3</b> 8	12-807- -3	То же, I5ч 8р2 Ду40	шт.	I	-		-	0,84	0,8	=	-	I	I	-

Í,75

I,49

I2-790- Указатель уровня -I I2Б 26к Ду20

\_,

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
47	12-698- -I	Бобышка БМ27	шт.	9	•••	_	-	I,I6	0,52	<u>0.I</u>		10	5	<u>I</u>
48	I2-698- -I5	Штуцер М20	шт.	8	-	-	-	I,I4	.0,75	<u>0.I</u>	-	9	6	<u>I</u>
49	I2-700- -I	Фланцевое соедине- ние Ду50	шт.	2	-	-	-	0,69	0,49	0.12 0,0I	-	I	I	-
50	I2-700- -3	То же, ДуІОО	шт.	6	-	-		I,I7	0,84	0,2 <u>I</u> 0,03	-	7	5	Ī
51	I2-700- -5	То же, ДуІ50	ШT.	4	-	•	-	I,86	1,21	0.35 0,05	-	7	5	Ī
		Итого по пп.І-5І	руб.	<b>-</b> .	-	-	-	-	-	-	15781	2858	1312	<u>236</u> 64
		Тара и упаковка - - 0,5%	руб.	1137	0 -	-	0,005	-	-	-	57	_	-	-
		Тара и упаковка – - 2%	руб.	1109	-		0,02	-		-	22	-	-	-
		Итого	руб.	-		-	-	-	-	-	15860	) <b>-</b>	-	~
		Транспортные расхо- ды на фильтры и эжек- торы, баки	T	13,6	2 -	_	7,27	_			99	-		~-

L

\_

Г 903-1-277.90. Ал.23, кн.5 --- *5*66----24342-30 15 3 12 13 14 Транспортные расхо-20,36 ды на заполнитель Ŧ 6,07 -**I24** Транспортные расходы на насос и гидро-0,32 транспортер 8,59 3 Итого руб. -I6086 -Зэговительноскладские расуоды-- I.2% руб. 12784 -0.012 -**I53** Итого pyo. -16239 -Комплектация оборудования - 0.7% 0,007 pyd. I2479 -87 MTOPO руб. -16326 -Накладные расходы на заработную пла-TV - 80% pyo. 940 0,8 752 -Итого py6. -3610 -Плановые накоплеpyd. 2102 ния - 8% 0,08 **I68** 

MTOTO NO NIL-51

руб. --

236 64

1312

$\Gamma$															
9	0 <b>3-1-2</b> 77	.90. Ал.23, кн.5				- 567	<b></b> .			2434	2-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
		Материалы, не учтенные ценником	Э												
52	ССРСЦ ч.У р.1X п.3348 23-10 % 29 прим. п.3 Письмо Гось СССР № 4 — -1510 от 22.12.8	Узлы технологических трубопроводов из труб ПОСТ 10704-76 диам.159х4,5 мм 428х0,88х0,95	T .	I,24	-	-	~	357,8	-	•	-	<b>444</b>	-	-	
5 <b>3</b>	ССРСЦ ч.У р. IX п. 3340	То же диам.133х4 мм 455х0,88х0,95	T	0,38	-	-	-	380,4	· <b>-</b>	-	-	<b>I4</b> 5	-	-	
54	т. 3333 р. IX п. 3333	То же диам.108х3,5 мм 492х0,88х0,95	T	0,76	-	, •••	***	411,3	-	-	~	313	-	-	
55	т.у р.ІХ п.3326	То же диам.89х3 мм 530х0,88х0,95	Ŧ	0,04		<del>.</del>	-	443 <b>,</b> I	-	-	arin .	18	-		

	90 <b>3-</b> I <b>-</b> 27		<i>568-</i>						24342-30					
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
56	ССРСЦ ч.У р.ІХ п.3317 прим.	То же диам.57х2,5 мм 73Iх0,88х0,95	T	0,07	<b></b>	<b></b>		611,1	•••			43		-
57	ССРСЦ ч.У р.ІХ п.33І4	То же диам.45х2 мм 888х0,88х0,95	T	0,11		•••		742,4	-	•••	,	82		
58	0I-I3 табл. I8.I	Труба, ГОСТ 10704- -76, диам.25х2 мм 4хI,04 0,24хI,089	M	4,16	-		<b>;==</b>	0,26	-	-	-	I	-	~
59	ССРСЦ ч.І р.Ш п.ІЗ	Труба, ГОСТ 3262-75, диам.15х2,8 мм 4х1,03	M	4,12	<b>duar</b>	-	-	0,26	<b></b>	, <b>***</b>	-	I	-	-
60	ССРСЦ ч.У р.ІХ п.488	Труба ПНД IIO"c" 2,5xI,03	IO M	2,58	-	•••	•••	24,8	•	<del>-</del> .	<b>5100</b>	64	-	-
6I	ССРСЦ ч.У р.IX п.485	То же, 63 "c" 0,8xI,03	IO M	1 0,82	-	-	-	7,99	-		-	7	-	

6.7xI,098

						5,0								
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
69	23-07 I-0236	То же, 15ч 9п2 Ду32 2,8x1,098	WT.	9	•••	***	•	3,07	-	-	-	28	-	_
70	23-07 I-0237	То же, Ду40 4хI,098	mT.	I	-	7	***	4,39	-	-	-	4	-	-
71	ССРСЦ ч.Ш п.89	То же, 15ч 8р2 Ду40	mt.	I	-	-	-	3,12	-	-	-	3	-	-
72	23-07 I-0309	То же, 15ч 75п1 Ду50 10х1,098	mr.	I	-	-		10,98	-	-	-	II	-	-
73	CCPCU u.Ш n.645	Задвижка 30ч 6бр Ду50	MT.	7 .	_	<b>-</b>	-	13,9	. <b>-</b>	_	-	97		-
74	ССРСЦ Ч.Ш п.647	То же, ДуІОО	mT.	5	-	-		22,9	-	-	-	115	-	- ,
75	ССРСЦ ч.Ш п.649	То же, ДуІ25	mT.	I	-	-		<b>3</b> 8	-	-		<b>3</b> 8	-	-
76	23-07 I-0246	Вентиль 15ч 14п Ду125 42х1,098	mt.	3	-	~		46,12	-	-	-	138	-	-

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
77	23-07 I-08I5	Клапан 19ч 21р Ду100	WT.	2		•••	_	10,65	-	-	_	SI		-
		9,7xI,098												
78	23-07 I-0145 прим.	Указатель уровня 12Б 26к Ду20	mt.	4	-	-	_	13,73	-	-	-	55		-
	11,010	12,5x1,098												
79	23-I0 06-098	Фланцевое соедине— ние Ду50	mt.	2	-	_	<b>-</b> .	6,15	-	-	_	12	-	-
		5,7xI,079												
80	23-I0 06-I0I	то же, ДуІОО	ШT.	6	-	-	-	12,19	-	-	-	73	-	-
	00-101	II,3xI,079												
<b>8</b> I	23-I0 06-I03	То же, ДуІ50	шт.	4 .	-	-	-	17,91	-	-	-	72	7	-
	00-100	I6,6xI,079											,	
82	ССРСЦ ч.Ш п.1772	Фланец 20-10	шт.	2	-	-	-	0,57	-	-	-	I	-	-
83	ССРСЦ ч.Ш п.1774	Фланец 32-10	шт.	2		-	-	0,74	-	-	-	I	-	-
84	ССРСЦ ч.Ш п.1789	Фланец 20-16	WT.	2	-	-	-	0,65	-	-	-	I	-	-

J

9	03-1-277	.90. Ал.23, кн.5	<i>5</i> 72								24342-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	- 13	14	15	
85	ССРСЦ ч.Ш п.1791	Фланец 32-16	WT.	2	-	-	-	0,86	-	-	-	2	-	-	
86	ССРСЦ ч.Ш п.57	Болты и гайки	T	0,003	-	-		463	-	-	-	I	-	-	
87	05-17	Рукав В(П)-10-100	M	IO	-	-	-	8,27	_	-	-	83	_	_	
	2-097	7,7xI,074													
		Итого по пп.52-87	руб.	-	_	-	-	-	-	-	-	2227	_	_	
		Плановце накопле- ния — 8%	руб.	2227	_	-	_	0,08	-	_	•••	178		_	
		Итого по пп.52-87	pyď.	-	-	-	-	-	-	-	-	2405	-	-	
		Итого по разделу I	руб.	<b>-</b> .	-	-	-	-	-		16326	6183	1313	<u>236</u> 64	
		П. Антикоррозийные ра а) Специальные строит ные работы, связан с монтажом	өль-												
88	IO-28 4-I	Укладка брусьев под оборудование	мЗ	0,72	-	-	-	IÍO	12,9	<u>I.3</u> 0,39	-	79	9	<u>L</u>	
89 L	6-30 3-I	Бетонирование дниц фильтров	мЗ	3,8	-	-	-	35,7	2,34	I.2 0,36	-	136	9	5_ I	

Г

	6-74 8-3	83,4+3I,2x3								0,54				
		Итого по пп.88-90	руб.	-	-	-	-	•	-	-	-	242	25	<u>6</u> I
		Накладные расходы- -16,5%	руб.	242	-	_	-	0,165		_	~	40		-
		Итого	pyd.	-	-	-	<b>-</b> `	-	-	➡.	-	282	~	-
		Плановые накопле- ния - 8%	руб.	282	_	-	-	0,08	-	-	-	23	-	-
		Итого по разделу а)	руб.	<del></del> .	-		-	~	-	-	<b>-</b> .	<b>3</b> 05	25	<u>6</u> I
		б) Антикоррозийные работы						,					•	
91	I3-257 33-I	Очистка металличе- ским песком внутрен- ней поверхности обо- рудования	МЗ	203	~	u-ma	-	2,02	0,2	0.58 0,17	-	410	41	<u>II8</u> 35
92	13-261 33-5	Очистка кварцевым песком наружных по- верхностей оборудо- вания и трубопрово- дов	м2	288	-	-	-	0,89	0,19	0.6 0,18	_	256	<b>5</b> 5	<u>173</u> 52
L-										-,				-

II7

L

90	3-I-	-277.9	0. Ал.23, кн.5			-	-576	-		24342 <i>-</i> 30						
	2		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			Накладные расходы- - 16,5% без nn.101-103	руб.	1783	•		-	0,165	-	-	-	294	<b>-</b> .	-	
			Ntoro	руб.	-	-	-	~	-	-	-	-	2336	-	-	
			Плановые накопле- ния - 8% без пп.101-103	руб.	2077	-	-	_	0,08	_		~	<b>I</b> 66	-	_	
			Итого по разделу б)	руб.	-	-		-	-	-	-	~	2502	228	<u>373</u> 117	
			Итого по разделу П	руб.	-	-	-	-	***	-	-	-	2807	253	<u>379</u> II8	
			Ш. Прочие затраты													
105	M	альк. І азд.Ш	Прочие затратн блока БУ- КаП- -1000	όπ.	ı I	-	-	-	1,3		-	-	I	-	_	
			Итого по разделу Ш	руб.	-	-	-	-	-		<b>-</b> '	-	I	-	-	
			Сводка стоимости работ по смете													
		I	Оборудование	pyd.		-	-		-		-	I6326	-	-	-	
		П	Монтажные работы	руб.	-	-	***	-	• -	-	-	-	8685	I540	<u>609</u> I8I	

Главный инженер проекта

Начальник сметного отдела

pyo.

Составила ст.инженер

Итого по смете

Проверила нач.группы

← Нидоальский

/ Ландо

Сидорова

Каминская

ЛΤ

┚

I82

903-1-277.90. Ал.23. кн.5

### КАЛЬКУЛЯЦИЯ № ГК ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № 1-27 CONTRACTOR OF THE PROPERTY OF

### 

к типовому проекту на отроительство котельной с тремя котлами КВ-ІМ-35-150 и тремя котлами ДЕ-25-14ГМ. Закрытая система теплоснабжения

На приобретение и монтаж оборудования, трубопроводов и арматуры блока Ма-катионитных фильтров II ступени (БУ-VaII-I000)

Сметная стоимость B T. Y. 1

а) оборудования

806 б 1 монтажных работ B) ITOOULK SATPAT

Нормативная условно-чистая продукция Показатели по смете

pyo. тыс. руб.

ЖЖД руб.

XXX DV6.

XINEX py6.

DV6

Основание: спецификация № ТМ2.ДЛ.38,39 . Ал.3

Стоимость на:

расчетную единицу 1 м<sup>2</sup> общей площади здания I м<sup>3</sup> объема злания

руб. руб.

I6I4

Составлена в ценах 1984г.

												<u>_</u>	<del>-</del>	F)
	Шифр и №				Mac	ca,T	Ст	оимость ед			0	бщая стои		
ł	пози-				бру	TTO		MOHT	ажных ра	Юот		МОНТ	ажных ра	бот
1	ций	•			не	гто			B TOM	числе			B TOM	числе
NΩ	прейс-	Наименование и характеристика	Едини-	Количес-	еди-	общея	оборудо-	всего	основ-	эксплуа-	оборудо-	всего	основ-	эксплуа-
n. n	ранта, УСН,	оборудования и монтажных работ	ца измере-	<b>78</b> 0	ницы		вания		ной зара-	тации машин	вания		ной зара~	тации машин
1	ценни-		ния						ботной	B 7. 4			ботной	B T. 4.
1	ка идр.								платы	зара- ботной			กกลาผ	зара- ботной
<u></u>	η др.				l				<u> </u>	платы				платы
L	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

#### Оборудование и монтажные работы

**I9-05** IO-009

**Ма-катионитный** фильтр П ступени **8** 1000

ФИПаП-1.0-0.6

0.851.79mT.

п.3

97,8xI,I

0,5

300	-T-611°2	O. MI.ZO, MI.O			-	-580			.24.	342-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
9	I2-2- -8 В.У. п.З	То же диам.108х3,5 мм 79,1х1,1	T	0,II	-	-	-	87	68,6	<u>14.6</u> 7,83	-	9,6	7,5	<u>I.6</u> 0,9
10	12-758- -2	Промывка водой труб диам.57 мм	М	19	-	-	-	0,12	0,09	0.03 0,0I	-	2,3	1,7	<u>0.6</u> 0,2
II	I2-758- -3	То же,диам.89 мм	M	5		-	-	0,18	0,13	0.05 0.0I	-	0,9	0,7	0.3 0,I
13	12-758- -4	То же,диам.108 мм	M	II	-	-	-	0,22	0,16	0,06 0,02	-	2,4	I,8	0.7 0.2
13	СРМО- -I2 отд.II табл.2	Стоимость воды для проливки трубопро- водов	мЗ	SI	-	_	-	0,10	-	-	_	2,1	-	-
14	I2-700- -3	Фланцевое соеди- нение ДуI00	WT.	2	-	-	-	I,I7	0,84	0,2 <u>I</u>	-	2,3	1,7	0.4 0,I
		Итого по пп.І-І4	pyd.	-	-	-	~	-		-	1540	293,3	218,8	33.8 7,2
		Тара и упаковка- -2%	pyd.	<b>I540</b>	-	-	0,02	<u>.</u>	-	-	30,8	-	-	
		Итого	руб.	-	-	-	-	-	-	-	<b>I57</b> 0	,8-		~

:	103-1-277	.90. AJI.23, KH.5			-	-581		:	24342-	30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Транспортные расхо-	T	I,79		-	7,27	_	_	-	13	_	_	-
		Итого	руб.	-	-	-	-	-	_	-	1583	,8 -	-	-
		Заготовительно- складские расхо- ди - 1,2%	pyd.	I58 <b>3,</b>	8	_	0,01	2-		-	19		-	••
		Итого	руб.	-	-	-	-	-	-	~	1602	,8 -	-	-
		Комплектация оборудования - 0,7%	руб.	<b>I54</b> 0	_	_	0,00	7-	-	·····	10,8		-	<b>-</b> ,
		Итого	руб.	-	-	-		-	-	-	1613	3,6 -	~	
		Накладные расходы на заработную пла- ту - 80%	руб.	218,8		-	-	0,8	_	_	-	. <b>17</b> 5	_	_
		MTOPO	руб.	-	-	-		-		-		468,3	<b>-</b>	-
		Плановые накопле- ния - 8%	pyó.	468,3	_	-	-	0,08	-	_	-	37,5	-	-
		Итого по пп.І-14	руб.	-	-	-	-	-	-	-	1613,	6 505,8	8,812	33.8 7,2
		Материалы, не учтенн ценником	ю́											
<b>I</b> 5	ч.у р. IX п. 3333	Узлы технологиче- ских трубопроводов из труб, ГОСТ 10704 -76,диам,108х3,5 мм	 1 T	0,10	_		_	411,3	-		-	4I,I	-	_

903	3-I-277.9	0. Ал.23, кн.5				-582-				243	342-30	)		•
Ш	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	23-I0 \$ 29 прим. II.3 Письмо Гос- строя СССР № 4- 1510 от 22.12.8	492x0,88x0,95												
16	ССРСЦ ч.У р.IX п.3326	То же, диам. 89х3 мм 530х0, 88х0, 95	T	0,05	-	-	~	443,I	-	-	-	22,2	-	-
17	ССРСЦ ч.У р.IX п.33I7 прим.	То же диам.57x2,5 мм 73Ix0,88x0,95	T	0,08	_	-	-	611,1		-	-	48,9	-	-
18	23-I0 06-I0I	Фланцевое соедине- ние Ду100 II,3x1,079	ШТ.	2	<b>-</b> ,	-	-	12,19	-			24,4	-	-
19	ССРСЦ ч.П п.2019	Кронштейны	T	0,03	-	-		<b>3</b> 56	-	-	-	10,7	••	-
		Итого по пп.15-19	руб.	-	-	-	~	-		-	-	I47,3	-	~

90	3-I-277.	90. Ал.23, кн.5			-	583				.24	342-30	,		,
	2	3	1	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Плановые накопления – 8%	pyo.	147,3	-	-	-	0,08	-	-	-	11,8	-	•••
		Итого по пп.15-19	pyd.	-	-	-		-	-	-	-	I59,I	-	-
		Итого по раздел <b>у</b> I	pyd.	-	-	-	-	-	-	-	1613,	6 664,9	8,812 6	33.8 7,2
		П. Изоляционные рабо и окраска	оты											
20	I3-257 33-I	Очистка металличе- ским песком внут- ренней поверхности оборудования	м2	9,1	_	-	-	2,02	0,2	0.58 0,17	-	18,4	I <b>,</b> 8	<u>5.3</u> I,5
<b>3</b> I	I3-26I 33-5	Очистка кварцевым по- верхностей	M2	17,7	-	~	-	0,89	0,19	0,6 0,18	-	15,8	3,4	10,6 3,2
22	I3-265 33-9	Обеспыливание	M2	26,8	-	-	-	0,07	0,06	<u>0.0I</u> -		I,9	I,6	<u>0.3</u>
23	13-267 34-2	Обезжиривание тру- бопроводов	100M2	0,09	-	-	-	16,3	4,6	6.8 4,2	-	I,5	0,4	0,6 0,4
24	13 <b>-2</b> 70 34 <b>-</b> 5	То же, трубопрово- дов	I00M2	0,18	-	· <b>_</b>	-	10,2	2,4	3,4 2,I	-	1,8	0,4	0,6 0,4

0,36

5,6

- L	-277	.90. Ал.23, кн.5			-	- 586			. 2	4342-	30			
2		3	4	5	6	7	8	9	10	Н	12	13	14	15
		Ш. Прочие затраты												
MO TOC- CTPO CCCP	я	вой и предельной це- ной на листы из алю- миния марки АЛ-Т	•	2,52	-	-	_	0,507	~	-	_	I <b>,</b> 3	_	-
от 15.0 Пр-т 02-I	8.83 0	2,IxI,2 (1360-750-20)x x0,00086												
		Итого по разделу Ш	руб.	-	-		-	-		-		I,3	-	~
			p <b>y</b> d.	<b>-</b>	-		-	-	<b>-</b>	-	1613,6	807,6	234,6	51.7 12,8
		Начальник сметного с Оставила ст.инженер	тдела	Week	The Constitution of the Co		Данд Сидо	о рова						
	MO FOC- CTPO CCCF № 63 OT ID-T O2-I	Пись- мо Гос- строя СССР № 63-Д от 15.08.83 Пр-т 02-10 табл.16	Ш. Прочие затрати Пись— вой и предельной це- гос— ной на листи из ало- строя миния марки АД-1 СССР тощ.0,3 мм % 63-Д от 2,1x1,2 15.08.83 Пр-т (1360-750-20)х 02-10 х0,00086 Итого по разделу Ш Итого по калькуля— ции Главный инженер прое Начальник сметного с Составила ст.инженер	Ш. Прочие затраты Пись— Разность между опто- мо вой и предельной це- гос— ной на листи из ало- строя миния марки АД-1 СССР толщ.0,3 мм м2 № 63-Д от 2,1x1,2 15.08.83 Пр-т (1360-750-20)х 02-10 х0,00086 Итого по разделу Ш руб. Итого по калькуля — ции руб.	Ш. Прочие затраты Пись— Разность между опто- вой и предельной це- Гос— ной на листы из ало- строя миния марки АД-1 СССР толщ.0,3 мм м2 2,52 % 63-Д от 2,1x1,2 15.08.83 Пр-т (1360-750-20)х 02-10 х0,00086 Итого по разделу Ш руб Итого по калькуля — ции руб. — Главный инженер проекта Начальник сметного отдела Составила ст.инженер	Ш. Прочие затраты Пись— Разность между опто- вой и предельной це— Гос— ной на листы из ало- строя миния марки АД—1 СССР тожи.0,3 мм м2 2,52 —  ж 63—Д от 2,1x1,2 15.08.83 ПР—т (1360-750-20)х 02—10 х0,00086  Итого по разделу Ш руб. — — Итого по калькуля — ции руб. — —  Главный инженер проекта  Начальник сметного отдела Составила ст.инженер	Ш. Прочие затраты Пись— Разность между опто- мо вой и предельной це- Гос- ной на листы из ало- строя миния марки АД-I СССР толщ.0,3 мм м2 2,52  % 63-Д от 2,IxI,2 I5.08.83 Пр-т (1360-750-20)х 02-10 х0,00086 Итого по разделу Ш руб Итого по калькуля - ции руб  Главный инженер проекта Начальник сметного отдела Составила ст.инженер	Ш. Прочие затраты Пись— Разность между опто- мо вой и предельной це— Гос— ной на листы из ало- строя миния марки АД—1 СССР толщ.0,3 мм м2 2,52  % 63—Д от 2,1x1,2 15.08.83 Пр-т (1360-750-20)х 02—10 х0,00086 Итого по разделу Ш руб Итого по калькуля — ции руб  Главный инженер проекта Начальник сметного отдела Составила ст.инженер Мых Сидо	Ш. Прочие затраты Пись— Разность между опто- вой и предельной це— Гос— ной на листы из ало- строя миния марки АД—1 СССР толщ.0,3 мм м2 2,52 0,507 ж 63-Д от 2,1x1,2 15.08.83 Пр-т (1360-750-20)х 02-10 х0,00086 Итого по разделу Ш руб Итого по калькуля — ции руб  Итого по калькуля — ции руб  Итого по калькуля — ции руб  Плавный инженер проекта Начальник сметного отдела Составила ст.инженер Мых Сидорова	Ш. Прочие затраты Пись— Разность между опто- вой и предельной це- Гос- ной на листы из ало- строя миния марки АД-I СССР толщ.0,3 мм м2 2,52 0,507 -  ж 63-Д от 2,IxI,2 15.08.83 Пр-т (1360-750-20)х 02-10 х0,00086  Итого по разделу Ш руб Итого по калькуля - ции руб  Итого по калькуля - ции Прочие затраты  Надбальский Начальник сметного отдела Составила ст.инженер исс.  Сидорова	Ш. Прочие затраты Пись— Разность между оптомо вой и предельной центос— ной на листы из алостроя миния марки АЛ—1 (СССР толщ.0,3 мм м2 2,52 0,507 - м 63-Д от 2,1х1,2 15.08.83 Пр-т (1360-750-20)х 02-10 х0,00086  Итого по разделу Ш руб Итого по калькуля - ции руб	Ш. Прочие затраты  Пись— Разность между оптовой и предельной це- Гос— ной на листы из ало- строя миния марки АД-1 СССР тожц.0,3 мм м2 2,52 0,507  № 63-Д ОТ 2,IxI,2 I5.08.83 Пр-т (1360-750-20) x О2-10 к0,00086  Итого по разделу Ш руб  Итого по калькуля - ции руб 1613,6  Главный инженер проекта Дандо Составила ст.инженер Мем Сидорова	Прочие затраты   Пись	Ш. Прочие затрати Пись— Разность между опто- мо вой и предельной це- гост ной на листи из емо- к 63-Д от 2, IxI, 2 Пр-т (1360-750-20)x 02-10 х0,00086  Итого по разделу Ш руб 1,3 - Итого по калькуля - ции руб 1613,6 807,6 234,6  Главный инженер проектя Начальник сметного отдела Составила ст.инженер Мых Сидорова

903-1-277.90. Ал.23. кн.5

## KAJISKYJJALINA 15-Z K JOKAJISHOŽ CMETE 16 1-27

### 

### 

к типовому проекту На СТРОИТЕЛЬСТВО КОТЕЛЬНОЙ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ІМ-35-150 и ТРЕМЯ КОТЛАМИ ДЕ-25-14ГМ. Закрытая система теплоснабжения На приобретение и монтаж Оборудования, XXX py6. Сметная стоимость трубопроводов и арматуры блока В т. ч. : а ) оборудования XXX DVG. регенерационного раствора соли XXX pyb. б) монтажных работ тыс. руб Нормативная условно-чистая продукция Показатели по смете Основание: спецификация № ТМ2, ЛЛ.44,45. АЛ.3 Стоимость на: DVG. расчетную единицу 1 м<sup>2</sup> общей площади здания py6. 1 м<sup>3</sup> объема здания руб.

Составлена в ценах 1984г.

Шифр

Общая стоимость, руб. Macca, T Стоимость единицы, руб.

	и N2 пози-				бру	TTO		монта	эжных ра	бот		МОНТ	ажных ра	бот
	ций прейс-			·	не	rτο			B TOM	числе			8 TOM	числе
N:		Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Едини- ца измере- ния	Количес- тво	еди- ницы	общая	оборудо- вания	<b>8</b> C <b>9</b> F <b>0</b>	основ- ной зара- ботной платы	эксплуа- тации машин в т. ч зара- ботной платы	оборудо- вания	scero	основ- ной зара- ботной платы	эксплуа- тации машин в т. ч. зара- ботной платы
L	2	. 3	4	5	6	7	8	9	10	- 11	12	13	14	15

I. Оборудование и . монтажные работы

Солерастворитель С-1,0-1.0 mr. 0.50 0.53 290 0.50

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2	6 <del>-</del> -280- -2	Монтаж солераство- рителя	т	0,50	-	••	-	100	76,7	<u>15.3</u> 3,13	-	50	38,4	7.7 I,6
3	03-01 ctp.6	Антрацит	<b>T</b>	0 <b>,3</b> 8	I	0.40 0,38	46		-	-	17,5	-	-	-
4	23-03 4.II 01-001	Бак-мерник раст- вора соли V =2м3 I200x0,2I	mt.	I	0,21	0.22 0,2I	252	-	-	-	<b>2</b> 52	-	-	-
5	6-302- -7	Монтаж бака	T	0,21	-	-	-	27,8	16,2	5.76 2,47	-	5,8	3,4	<u>I.2</u> 0,5
6	I2-2- -6 В.У. п.З	Прокладка техно- логических трубо- проводов из труб диам.57х2,5 мм	T	0,06	-	<b>-</b>	-	138	125	4.13 1,31	-	8,3	7,5	0.2 1,0
7	I2- -I48- -2	То же, труб ПНД 63с и 75с	м	<b>14,1</b>	- <b>-</b> 2	-	-	0,8	0,75	0.02		11,3	10,6	<u>0:3</u>
8	12 <b>-</b> -758- -2	Промывка водой труб диам.57 мм	М	4	-	-		0,12	0,09	0.03 0,0I	-	0,5	0,4	<u>0.I</u>
9	I2- -758- -3	То же, 63с и 75с	М "	17,4	-	-	-	0,18	0,13	0,05 0,0I	-	3,I	2,3	0.9

Транспортные расхо- ды на заполнитель	T	0,40	-	-	6,07	-	-		2,4		_	-
Транспортные расхо- ды на бак и соле- растворитель	T	0,75	_		7,27				5 <b>,</b> 5			<b>.</b>
Итого	руб.	-	•••		-	-	_	_	578,6	_	-	_
Загстовительно- складские расходы- - 1,2%	руб.	578,6			0,012	? <b>-</b>	_		6,9	_	_	_
Итого	pyo.		_	-		-		_	585,5	_	-	_
Комплектация оборудования - 0,7%	руб.	559,5	-	-	0,00	7 -	_	-	3,9		_	_
Итого	pyo.		-			-	-	_	589,4		_	_
Накладние расхо- ды на заработную плату - 80%	руб.	78.4			_	0,8		-	_	62,7	_	_
Итого	руб.	-		_			_			I65,4	_	_
Плановые накопле- ния - 8%		I65,4	•	_		0,08	-	_	_	13,2	_	_
Итого по ин.І-І4	pyd.	-		-	-	-	-	-	589,4	178,6	78,4	<u>II.2</u> 2.3

9	03-I-277	.90. Ал.23, кн.5				— <i>591</i>	Massime e		2434	2- <b>30</b> .				'
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Материалы, не учтен ценником	HIM 8											
15	ССРСЦ ч.У р.1X п.3317 прил. 29-10 \$ 29 прим. п.3 Письмо Гос— строя СССР # 4- -1510 от 22.12.8	Узлы технологиче- ских трубопроводов из труб, ГОСТ ГО704-76, диам. 57x2,5 мм 73Ix0,88x0,95	T	0,06	-	-	-	611,1	~	-	-	36,7	-	-
16	ССРСЦ ч.У р.IX п.485	Труба ПНД 63c 0,45хI,03	IO M	0,46	-	-	-	7,99	· <b>-</b>	~	-	3,7	-	
17	CCPCII <b>q.y</b> <b>p.IX</b> <b>n.486</b>	To же, 75с 0,96хI,03	IO M	0,99	~	~	ens.	11,2	-	-	-	II,I	~	-
18	ССРСЦ ч.у р. IX п.63I	Фасонные изделия из ПНД	IO mr.	2,6		<b>`-</b>	-	4,63	~	-	-	13	-	<b>-</b> .

		,501 1511100, 11110				592		•	- 10 12					
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Ш	12	13	14	15
19	23-07 1-0310	Вентиль I5ч 76пI Ду80	mr.	2	-		-	27,45	_	-	-	54,9	_	-
		25xI,098											•	
		Итого по пп.15-19	руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	II8,4	-	-
		Плановые накопле- ния - 8%	pyd.	II8,4		_	-	0,08	-	_	-	9,5	-	~
		Итого по пп.15-19	pyo.	-	-	-	-	-	-	-	-	127,9	-	-
		Итого по разделу I	руб.	-	-	-	-	-	-		589,4	306,5	78,4	<u>II.2</u> 2,3
		П. Антикоррозийные работы												
20	I3-257 33-I	Очистка металличе⊷ ским песком внутрен ней поверхности обо рудования		11,2	-	•••	-	2,02	0,2	0.58 0,17		22,6	2,2	<u>6.5</u> I,9
21	I3-26I 33-5	Очистка кварцевым песком наружных поверхностей	м2	12,2	- -	<b>,</b>		0,89	0,19	0,6 0,18	-	10,9	2,3	7.3 2,2
22	I3-265 33-9	Обеспыливание	м2	23,4	-	-	-	0,07	0,06	0.0I -	<b>-</b>	1,6	I,4	<u>0.2</u>

\_

-- 593-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
23	I3-267 34-2	Обезжиривание тру- бопроводоз	Swooi	0,01	ms	duğ	<b>#</b>	15,8	4,6	6.8 4,2	pro .	0,2	-	<u>0.I</u>
24	I3-270 34-5	То же, оборудова- ния	100m2	0,22	-	-	-	10,2	2,4	3.4 2,I	-	2,2	0,5	<u>0.7</u> 0,5
25	I3-287 39-I	Сушка искусствен- ная	SMOOI	0,23	-	~	-	2,46	0,73	<u>I.73</u> 0,52	-	0,6	0,2	<u>0.4</u> 0,I
<b>2</b> 6	13-127 15-12	Антикоррозийное по- крытие внутренних поверхностей обору- дования эпоксидной смолой ЗД-20 в 6 слоев	I00m2	0 <b>,</b> II	-	••	-	430,2	22,92	<u>0,24</u> 0,06	-	47,3	2,5	-
27	I3-I53 I8-6	71,7х6 То же, наружных поверхностей оборудования и трубопроводов эмалью ПФ-115 за 2 раза 10,3х2	I00m2	0,12	•	-	-	20,6	3,02	<u>0.24</u> 0,08	-	2,5	0,4	
		Итого по пп.20-27	руб	-	-	<b>-</b>	-	<b>-</b> .	-	-	-	87,9	9,5	<u>15.2</u> 4,7

Главный инженер проекта « Начальник сметного отдела Составила ст.инженер

Проверила нач.группы

Нидбальский

Ландо

Сидорова

Каминская

903-1-277.90. Ал.23, кн.5

# KAJISKYJIRILINA JE 3 K JIORAJISHON CMETE JE 1-27

### Aprilia de la company de la co

к типовому проекту на строительство котельной с тремя котлами КВ-IM-35-I50 и тремя котлами ДЕ-25-I4IM. Закрытая система теплоснабжения

Coctamina a garax 17 1.	Macca t CTOWNOTT COMMUNICIONS	py6.
Составлена в ценах 1984 г.	расчетную единицу I м <sup>а</sup> общей площади здания I м <sup>в</sup> объема здания	— руб. — руб.
Основение: спецификация Ne TM-2, лл.4I,42. Ал.3	Нормативная условно-чистая продукция Показатели по смете Стоимость на:	<u> </u>
трубопроводов и арматуры блока насосов исходной воды БН.КІОО— -65-200	В т. ч. : а) оборудования б) монтажных работ	1099 жже руб. 542 жже руб.
На приобретение и монтаж Оборудования,	Сметная стоимость	1644 XXXX py6.

	Шифр				Mac	ca, T	Cro	оимость ед	иницы, ру	6.	0	бщая стои	чость. руб	i
1	и № пози-				бру	TTO		монта	вжных ра	бот		MOHT	эжных ра	бот
1	ций				He.	rro			B TOM	числе			B TOM	числе
No	прейс- ку-	Наименование и характеристика	Found	Количес-	еди-	ofina	оборудо-	acero	основ-	3YCOOVA-	оборудо-	acero	основ-	эксплуа-
1	ранта,	оборудования и монтажных работ	ца	TBO	ницы	ООЩОЯ	вания	<b>5</b> 0.0	ной	тации	вания	5000	ной	тации
	усн,		измере- ния						зара-	MAWUH P. T. B			зара-	машин В Т. Ч.
1	ценни- ка		пин						ботной платы	зара-			ботной платы	зара-
L	и др.					[				ботной платы				ботной платы
	2	. 3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

I. Оборудование и монтажные работы

I 23-0I Насос K-I00-65-200 0I-84I с электродвигателем 7-28I- 4AMI80M2УЗ шт. 2 0,38 0.9I 525 18,1 I2 2.02 1050 36,2 24 4 0,76 0,97 I,9

90	3-I-277.	90. Ал.23, кн.5				<i>596</i> -			24342	-30				ı
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2	СРМО- -7 прил.І	Электроэнергия для опробования насо- сов	кВт.ч	42		-	-	0,03	_	_	-	I <b>,</b> 3	-	-
3	I2-2-8 В.У. п.3	Прокладка техноло- гических трубопро- водов из стальных труб диам. 159х4,5 мм	T	0,12	-		-	87	68,6	<u>14.6</u> 7,83	-	10,4	8,2	<u>I.8</u> 0,9
4	I2-2-9 В.У. п.3	79,1x1,1 То же диам.2I9x6 мм 51,1x1,1	T	0,13	-	-	_	56,2	40,9	II.9 6,44	_	7,3	5,3	<u>I.5</u> 0,8
5.	I2- -758- -5	Промывка водой труб диам. 159 мм	M	3,2	_	-	-	0,27	0,19	0.08 0.02	-	0,9	0,6	0.3 0.1
6	I2- -758- -6	То же,диам.219 мм	M	2,7	~		-	0,41	0,28	0.I2 0,04	-	I,I	0,8	0.3 0,I
7	СРМО- -12 отд.11 табл.2	Стоимость воды для промывки трубопро- водов	мЗ	19	-	_	_	0,10	-	_	-	1,9	_	-
8	12- -802- -7	Задвижка 30ч 6 <b>б</b> р Ду150	mt.	2	-	-		9,42	4,77	<u>0.62</u> 0,I2	-	18,8	9,5	<u>1.2</u> 0,2

90	903-I-277.90. Ал.23, кн.5					- 597-	Pina.		24342	-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	· 13	14	15
9	12- -802- -8	То же, Ду200	MT.	2	-	-	-	12,6	6,89	<u>I.OI</u> -	-	25,2	13,8	2 0,4
IO	12- -803- -5	Клапан 19ч 2р Ду150	шт.	2	-	-	-	9,42	4,77	0,62 0,I2	-	18,8	9,5	<u>1.2</u> 0,2
II	12- -698- -15	Штуцер М20	шт.	4	-	***	-	1,14	0,75	0.I -	-	4,6	3	<u>0.4</u>
		NTOPO NO NH.I-II	pyd.	-	-	-	-	-	-	-	1050	126,5	74,7	12.7 4,6
		Тара и упаковка - - 2%	руб.	I05Ò	-	-	0,02	-	_	-	21	. –	_	-
		Итого	руб.		-	_	-	-	-	-	1071		<u>.</u>	-
		Транспортные рас- ходы	T	0,91	_	_	8,59	-	_	_	7,8	-	-	-
		Итого	руб.	-	-	-	-	-	-		1078	,8-		
		Заготовительно- складские расхо- ди - I,2%	руб.	1078,	8 -	_	0,01	2-	-	_	12,9	· <b>_</b>	_	_
		Итого	pyd.	-	-	-	-	-	-	_	1091	7-	•••	~
		Комилектация обо- рудования - 0,7%	руб.	1050	_	-	0,00	7-	_	-	7,4	-	-	-

90	0 <b>3-1-</b> 277	.90. Ал.23, кн.5				598	}		. 24	342-30		•		
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Итого	руб.	-	-	-	-	-	-	-	1099,1	<b>.</b> -		~
		Накладные расхо- ды на заработную плату -80%	руб.	74,7	_	-	-	0,8	-	-	-	59,8		~
		Итого	руб.	-	-	-	-		-	-	-	I86,3	-	-
		Плановие накоп- ления - 8%	руб.	186,3	-	-	-	0,08	-	-	-	14,9		***
		II-I.nn on crotn	pyd.	-	-	-	~	-	-	-	1099,	201,2	74,7	12.7 4,6
		Материалы, не учтен ценником	нне											•
12	CCPCU 4.7 p.1X n.3358 23-10 8 29 прим. п.3 Письмо Гос- строя СССР 41510 ст.22.12.8	Уэлы технологиче- ских трубопроводов из труб, ГОСТ 10704-76, диам. 219х6 мм 385х0,88х0,95	T	0,13	-	-	-	321,9	·-	-	-	41,8	-	-

Г

9	903-1-277	'.90. Ал.23, кн.5				599	<u> </u>			243,42	-30			
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
13	ССРСЦ ч.у р. IX п. 3348	То же диам. 159х4,5 мм 428х0,88х0,95	T	0,12	-	-	-	357,8	-		-	42,9	-	
14	ССРСЦ ч.Ш п.649	Задвижка 30ч 6бр Ду150	WT.	2	-	-		<b>3</b> 8	-	-	-	76	_	-
15	ССРСЦ ч.Ш п.650	То же, Ду200	ШT.	2	-	-	-	60,2	-	-	-	120,4	-	
16	23-07 I-0817	Клапан 19ч 21р Ду150	шт.	2	-	_		14,27	-	-		28,5	-	-
		I3xI,098												
		Итого по пп.12-16	руб.	-	_	-	-	_	-	-	_	309,6	-	
		Плановые накопле- ния - 8%	руб.	309,6		-	-	0,08	<b>-</b>	_		24,8	_	-
		Итого по пп.12-16	pyo.	-	-	-	-		-	-	-	334,4	-	-
		Итого по разделу I	руб.	••	-	-	-	-	-	-	1099,	5 <b>3</b> 5,6	74,7	12.7 4,6
		II. Антикоррозийные работы										•		
17	13-261 33-5	Очистка кварцевым песком поверхности трубопроводов	м2	4			_	0,89	0,19	0.6	_	<b>3,</b> 6	0,8	2.4
L								-		0,18				0,7

90	3-I-277.	90. Ал.23, кн.5		-	600			2	4342-	30			,	
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
18	13-265 33-9	Обеспыливание	м2	4	-	•••	-	0,07	0,06	0.0I -	_	0,3	0,2	-
19	13-267 34-2	Обезжиривание	IOOM2	0,04	-	-	-	15,8	4,6	6.8 4,2	-	0,6	0,2	0,3 0,2
<b>2</b> 0	I3-287 39-I	Искусственная сушка	IOOM2	0,04	-	-	-	2,46	0,73	<u>I.73</u> 0,52	-	0,1	-	-
21	13-153 18-6	Антикоррозийное по- крытие эмалью ПФ- -115 в 2 слоя 10,3х2	IOOma	0,04	-	-	-	20,6	3,02	<u>0.24</u> 0,08	-	0,8	0,1	-
		Итого по пп.17-21	руб.	<b>-</b>	-	-	-	-	-	-	-	5,4	1,3	2.7 0,9
		Накладные расходы- -16,5%	руб.	5,4	_	-		0,165	-	-	-	0,9	-	-
		NTOPO	pyd.	-	-		-	-	-	<b>-</b> .	-	6,3	-	~
		Плановые накопле- ния - 8%	руб.	6 <b>,3</b>	-	-	-	0,08	-	-	_	0,5	-	-
		Итого по разделу П	pyo.	-	-	-	-	<b>-</b> .	-	-	-	6,8	1,3	2.7 0,9
		Итого по калькуля- ции	руб.		-	-		·	_	_	I099,	,I 542,4	1 76	<u> 15.4</u>

Составила ст.инженер Жиз

Нидбальский

Главный инженер проекта Начальник сметного отдела 5,5

Сидорова Каминская

## Локальная смета № 1-28 (покаменних хматнийх расчетф

на строительство котельной с тремя котлами КВ-ТМ-35-150 и тремя котлами ДЕ-25-14ГМ. К типовому проекту Закрытая система теплоснаожения.

оборудования, трубопроводов и На приобретение и монтаж арматуры склада соли

I.15 Сметная стоимость тыс. руб. B T. 4. : 0,33 0,82 а ) оборудования тыс. руб. б) монтажных работ THE. DVO.

Нормативная условно-чистая продукция

Показатели по смете

Основание: спецификация № ВПТ-3,14. Ал.2

CTOMMOCTE HE:

расчетную единицу 1 м<sup>2</sup> общей площали здания 1 м<sup>3</sup> объема здания

7,50 0,42 0,05

руб. руб

руб.

тыс. руб.

Составлена в ценах 19 84

	Шифр				Mac	ca, T	Ст	оимость ед	циницы, р	уб.	C	бщая стои	мость, руб	5.
1	и № пози-				бру	/110		монт	ажных ра	бот		МОНТ	ажных ра	бот
1	ций		l		He	тто			в том	числе			B TOM	числе
Ne	прейс-	Наименование и характеристика	Едини-	Количес-	еди~	общая	оборудо-	acero	основ-	эксплуа-	оборудо-	scero	основ-	эксплуа-
	рант <b>а</b> , УСН,	оборудования и монтажных работ	измере- ца	780	ницы		вания		ной зара-	ницьт нишьм	вания	2.2.	ной зара-	тации ниш6м
	ценни-		ния						ботной платы	в т. ч зара- ботной			ботной платы	в т. ч. зара- ботной
	и др.									платы				платы
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

### І. Оборудование и монтажние работы

23-0I 07-059 -9

Hacoc X 50/32--125Д-С с электродвигателем 4A90 \(\(\)2

mT.

10,4 <u>1,26</u> 320

IO

「903-I-277.90.Aл.23,кн.5

9	03-1-277.	90. AJI. 23, KH. 0			-	- 602	?			2434	2-30			·
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2	СРМО 7 прил. I	Электроэнергия для опробования насосов	кВт. Ч	21	-		•	0,03	-	-	<b>~</b>	I		
3	12-2- -6 B.y. n.3	Прокладка техноло- гических трубопро- водов из стальных труб диам. 57x 2 5 мм 125 2 1,1	Ŧ	0,17	-	-	-	I38	I25	4.I3 I,3I	-	23	21	<u>-</u>
4	I2-II8- -2	То же, труб ПИД 63c	M	<b>I</b> 5		-	-	I,07	0,99	0,03 0,01		16	15	-
5	12-II8-	To me, IIOc	M	7	-	-	-	I,4I	1,25	0.09	-	10	9	<u>I</u>
6 -	I2-758- -2	Промывка водой труб для 57 мм	M	<b>19</b>	***	~	-	0,12	0,09	0.03 10,0	-	2	2	<u></u>
7	12-758- -3	То же, диам. 63с	M	17	-	-	-	0,18	0,13	0.05 0,0I	-	3	2	<u>-</u>
8	12 <b>-</b> 758- -5	То же, диам. IIOc	M	7		-	-	0,27	0,19	0.08	<b>-</b> .	2	I	<u>I</u>
9	CPMOI2 отд.II табл.2	Стоимость воды для промывки трубопроводов	мЗ	39	-	-		0,10	-	-	-	4	-	-

 £	n	3_

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1:	12	- 13	14	15
IO	I2-808- -2	Вентиль I5ч75пI Ду 50	mT.	7		-	-	2,08	I,72	0.05 0,0I	-	15	12	-
II	I2-802- -3	Задвижка 30ч6бр Ду 50	шт.	2		-	-	2,08	1,71	0.06 0,0I	- 5	4	3	-
12	I2-803- -2	Клапан I9ч2Iр Ду 50	шт.	I	-	-	-	2,06	I,75	0.05 0,0I		2	2	-
13	I2-80I- -3	Клапан 16ч14п Ду 50	шт.	2	-	-	-	2,2	1,82	0,06 0,0I	-	4	4	-
		Итого по п.п. I-I3	руб.		-	-	~	-	-	` <b>-</b>	320 .	102	81	<u>6</u> I
		Тара и упаковка - 2%	руб.	320	-	-	-	0,02	-	~	6	-	•	-
		Итого	pyd.		-	-	-	-	-	-	326	•••	-	
		Транспортные расходы	Т	0,17	-	-		8,59	-	-	r	-	-	***
		Ntoro:	pyd.	-	-	-	-	-	-	-	327	-	-	
	•	Заготовительно- складские расходы - I,2%	руб	, 327	100	-	-	0,012	-	-	4	-	-	-

		•			_	- 604	<del>/_</del> .		2	14342-3	o			
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	н	12	13	14	15
		Итого	pyd.	-	-	-	-	-	-	-	33I	-	-	-
		Комплектация оборудования - 0,7%	руб.	320	-	_	_	0,007	-	-	2	-	-	-
		Итого:	pyd.	~	-	-	-	-	-	-	333	-	-	
		Накладные расходы на заработную пла- ту - 80%	руб.	81	-	-	_	0,8	-	**	-	65	-	-
		Итого-	pyo.	-		-	-	-	-	-	-	167	-	-
		Плановые накоп- ления - 8%	pyd.	167	-	-	-	0,08	-	-	-	13	-	***
		Итого по п.п. I-13	руб.			-	-	-	<b></b>	-	333	180	81	6 T
		Материалы, не учтенн ценником	не											
14	ССРСЦ ч.У р.IX п.3317 23—10 § 29 прим. п.3 Письмо	Узлы технологи— ческих трубопрово— дов из труб ГОСТ 10704-76 диам. 57х Змм 690х 0,88х 0,95	T	0,15	-	-		576,8	~	-	-	87	•••	-

L

, 90	13-1-277.90	). A.J., 23, RH. 5			_	<i>605</i>	_		24	342-30	,			
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	. 13	14	15
	Госстроя СССР № 4-1510 от 22. 12.83													
15	CCPCLL v.y p.IX n.485	Труба ПНД 63c I5x I,03	IO M	I5,45	-	-	-	7,99	-	-	-	123	-	-
16	ССРСЦ ч.У р.IX п.488	To me, IIOc 7x I,03	IO M	7,21	-	-	-	24,8	-	<b>-</b>	<del>-</del> ,	179	-	-
17	ССРСЦ ч.П п.2019	Кронштейны	<b>T</b> .	0,02		-	-	356	-	-		7	-	-
18	p.IX p.IX n.63I	из пилем из ПНП	IO mr.	2,3			-	4,63	-	-	-	II	-	-
19	23 <b>–</b> 07 I <b>–</b> 0309	Вынтиль I5ч75пI Ду 50 IOx I,098	m <b>T.</b>	7	-	-	-	10,98	-	-	-	77	-	~
20	ССРСЦ ч.Ш п.645	Задвижка ЗОч6бр Ду 50	wT.	2	-	-	-	I3 <b>,</b> 9	-	-	-	28	-	-

i i

		•			-	606			24	342-30	)			
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
21	23 <b>-</b> 07 I <b>-</b> 08I2	Клапан I9ч2Iр Ду 50 6,4х I,098	wt.	I		-	-	7,03	•••	-	•••	7	-	dia.
22	23 <b>–</b> 07 I <b>–</b> 284I	To me, 16414n Jy 50 20x 1,098	ш <b>т.</b>	2	-	-	-	21,96	-	-	-	44	-	-
23	23 <b>-</b> I0 0I <b>-</b> 032	Фданец 32-6 0,6х I,079	mt.	I	-	-	-	0,65	-	-	•	I	~	~
24	05 <b>-</b> I7 2 <b>-</b> 09I	Рукав В(П)-6,3- - 40 I,7x I,074	М	10	-	-	-	1,83	-	-	-	18	-	-
		Итого по п.н. 14-24	pyd.	····	-	-	-	-	_	-	***	582	-	-
	•	Плановые накопле- ния - 8%	pyd.	582	-		-	0,08	-	-	-	47	-	
		Итого по п.п. I4-24	pyd.	-	~	-	-	-	-	~	-	629	-	-
		Итого по разде <b>лу</b> І	pyd.	_		-	-	<b></b> '	***	-	333	809	81	6

. 9	U3-1-277	,90. Ал. 23, кн. 5				607	7			24342-	30			
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	- 11	12	13	14	15
		II. Антикоррозийные	работь	i										
25	I3-26I 33 <b>-</b> 5	Очистка кварце- вым песком поверх- ности трубопрово- дов	м2 .	3,4	-		-	0,89	0,19	0,6 0,18	-	3	I .	<u>1</u>
26	I3-265 33-9	Обеспыливание	m2	3,4	-	-	-	0,07	0,06	10.0	-	I	-	-
27	I3-267 34-2	Обезжиривание	₩S 100	0,03	***	-	-	15,8	4,6	6.8 4,2	-	I	-	-
28	I3-I53 I8-6	Антикоррозийное покрытие эмалью ПФ-115 в 2 слоя 10,3х 2	M2 100	0,03	-	-	-	20,6	3,02	0,24 0,08	-	I	-	-
29	I3-I53 T.Y. I.3.5 I8-6	Окраска металло- конструкций IO,3x I,Ix2	100 m2	0,01		-	-	22,6	3,32	0,26 0,09	-	Ι	-	-
		Итого по п.п. 25-29	руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	7	I	<u>2</u> I
		Накладные рас- ходы - 16,5%	pyd.	7	-	-	-	0,165	-	-		I	-	-
		Итого	pyd.	-		-	-	-	-	-	-	8	-	-

1 2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	Плановые накопле- ния - 8%	руб.	8	-	_	_	0,08	-	-	-	I	-	-
	Итого по разделу П	pyó.	-	-	-	_	-	-	-	***	9	ı .	<u>2</u> I
	Сводка стоимости ра по смете	от											
I	Оборудование	pyo.	-	-	_	-	-	-	-	333	-	-	
П	Монтажные работы	pyó.	-	-	-	-	-	-	-	-	818	82	8
	Итого по сводке	pyd.	<b>-</b> .	-	-	-	-	<b>-</b>	-	333	818	82	8 2
	Итого по смете	pyo.	~		-	-	-	-	-	II	5I		

Главный инженер проекта

Начальник сметного отдела

Составила ст.инженер

Проверила начальник группы

Нидбальский

Ландо

Сидорова Каминская

## Локальная смета № 1-29 (ТОКОСКАЙНИТОМОХАЙНИЛЕНОЯ)

на строительство котельной с тремя котлами КВ-ГМ-35-I50 и тремя котлами ДЕ-25-I4ГМ. К типовому проекту Закрытая система теплоснаожения.

На приобретение и монтаж Оборудования, трубопроводов и арматуры газорегуляторной установки

4.23 тыс. руб. Сметная стоимость B T. 4. : а ) оборудования тыс. руб. б) монтажных работ тыс. руб. в) прочие затраты THC DO Нормативная условно-чистая продукция

Показатели по смете

THE DYG.

Основание: спецификация № ГСВІ. л. І. 2.5-9. Ал. З

Стоимость на:

расчетную единицу I ма общей плошали здания

руб. руб. руб.

Составлена в ценах 19 84

I м³ объема здания

Шифр Macca, T Стоимость единицы, руб. Общая стоимость, руб. и No монтажных работ брутто монтажных работ пози-HETTO ший в том числе в том числе прейсобщая оборудо-KY-Едини-Количес-Наименование и характеристика едиacero основ-3KCNNYAоборудо acero основэксплуа ранта. оборудования и монтажных работ 180 ницы вания ной тации вания ной пициба VCH. измере заранишвм sapa~ нишьм ния ценниботной B T. 4 ботной B T. 4. 3apa-KA 3apaплаты ппаты ботной и др. **б**отной платы платы 2 3 4 5 7 Q 10 13 15

### І. Оборудование и монтажные расоти

I2-2--II B.y. n.3 Прокладка газопро-T 0.24 - - 34.725,7 <u>4,82</u> - I,93 волов диам. 530x 6 mm  $3I.5 \times I.I$ 

「903-I-277.90.Aл.23,кн.5

						-610				24342-	30			
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2	12-2- -10 B.y. n.3	То же, диам. 426х 6 мм 36,9 х I,I	T	0,23	-	-	-	40,6		9,93 5,35		9	6	<u>2</u>
3	I2 <b>-</b> 2- -9 В.У. п.З	То же, диам. 325х 6 мм и 325х 3,5 мм 5I,Ix I,I	T	0,93	-	-	-	56,2	40,9	II.9 6,44	-	52	38	<u>II</u> 6
4	12-2-9 B.y. n.3	To же, диам. 219х 3,5мм 5I,Ix I,I	т	0,52	-	ganglina	~	56,2	40,9	<u>II.9</u> 6,44	-	29	SI	<u>6</u> 3
5	I2-2-8 B.y. n.3	То же, диам. I59x 3,5мм 79,Ix I,I	T	0,15	-	-	-	87	68,6	<u>14,6</u> 7,83	-	13	10	<u>2</u> I
6	I2-2-8 B.y. n.3	To же, диам. 108x 3 мм 79,Ix I,I	T	0,17	~	-	-	87	68,6	<u>I4.6</u> 7,83	-	15	12	<u>2</u> I .
7	I2-2-7 В.У. п.З	То же, диам. 89х 3 мм 97,8х I,I	T	0,06	-	-	-	107,6	87	<u>16,0</u> 8,5I	<del>-</del> .	6	5	<u>I</u>
8	I2-2-6 B.y. n.3	To же, диам. 57х 3 мм I25х I,T	T	0,21	-	-	<b>, 144</b>	I38	125	4. <u>I3</u> I.3I	-	29	26	<u>I</u>

511
-----

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	. 13	14	15
9	I2-2-4 В.У. п.З	То же, диам. 32х 3 мм 194х I,I	T	0,12	***	-	-	213,4	197	5,85 I,6		26	24	<u>I</u>
10	I2-2-3 В.У. п.З	To же, диам. 22ж 3 мм 22Ix I,I	T	0,011	-	-	~	243	228	6.6 I,76	-	3	3	-
II	12-2052 74 Указ к примен. СРМО п. 5,26)	Продувка воздухом трубопроводов диам. 530 и 426 мм	М	3,8	-	-	<b>-</b> .	0,59	0,55	0,02 0,01	-	2	2	-
12	I2-205I- -74	То же, диам. 325 мм	M	36.	-	•••	-	0,42	0,39	0,02 0,0I	-	. 12	14	<u>I</u>
13	I2-2050- -74	То же, диам. 219 мм	M	13	-	-	-	0,30	0,28	0.02 0,0I	-	4	4	-
14	I2-2049- -74	То же, диам. 159 мм	• м	5,5	-	-	-	0,24	0,20	0,02 10,0	-	I	I	-
15	I2-2048- -74	То же, диам. 108 и 89мм	M	16	-	-	-	0,16	0,15	10.01		3	2	-

c	10	
	12	_

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
16	2- -2047- -74	То же, диам. 57 мм	М	51			-	0,14	0,11	0.0I -	-	7	6	<u>I</u>
17	I2- -2046- -74	То же, диам. 32 мм	M	58	-	-	-	0,09	0,07	0.01	-	5	4	<u>I</u>
18	I2-2045- -74	То же, диам. 22 мм	М	9	-	~	-	0,07	0,05	0.01	-	I	-	-
19	I2-I986- -74	Пневматическое испытание трубо-проводов диам. 325-530 мм	м	39,8	-			0,59	0,39	0,13 0,06	-	23	16	5 2
20	I2- -I985- -74	То же, диам. 159 и 219мм ,	M	18,5	**	<b></b> ,	-	0,46	0,29	0.II 0,05	-	9	5	<u>1</u>
SI	I2- -I984- -74	То же, диам. 89 и 108 мм	M	16		-	-	0,35	0,21	0.10 0,04	-	6	3	<u>2</u> I
22	12 <del>-</del> -1983- - 74	To же, диам. 32 и 22 мм	M	67	-	-	-	0,27	0,17	0,08 0,03	-	18	II.	5 2

┙

 6	12	_

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
23	12-700- -8	Фланцевое соеди- нение Ду 300	WT.	I	-	_	-	3,89	2,46	0,8 <u>1</u> 0,16	•	4	2	<u>I</u>
24	12-802- -5	Фильтр газовый ФГ-15-100-6	wT.	2	-	-	-	7,52	3,38	0,32 0,04	<b></b>	15	7	<u>I</u>
25	12-802- -5	Задвижка ЗОч476к Ду 80	mT.	2	-	-	-	7,52	3,38	0,32 0,04	-	15	7	<u>I</u>
26	12-802- -5	То же, Ду 100	mT.	6	-	-	••	7,52	3,38	0,32 0,04	-	<b>4</b> 5	20	2
27	I2-802- -7	То же, Ду I50	mT.	2 .	-	-	•	9,42	4,77	0,62 0,I2	-	. 19	10	<u>I</u>
28	I2- -802-8	Задвижка ЗОч6ок Ду 200	wt,	3	-	-	-	12,6	6,89	<u>I.01</u> 0,19	•••	38	3I	<u>3</u>
29	23-07 I-I064 I2-802- -I0	То же, Ду 300	ut.	I	0,2	42 <u>0.</u> 0,	30 93 242	20,2	10,6	<u>I.52</u> 0,30	93	20	II	
30	I2-807-	Кран IIч38пI Ду I5	mt.	6	-	-	-	0,75	0,73	-	-	6	4	-

.

Г903-1-277.90.Ал.23,кн.5

				6/4				24342	-30					
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
31	I2-807- -I	То же, Ду 25	шТ.	5	-	-	-	0,75	0,73	-	~	4	4	-
32	I2-807- -4	То же, Ду 50	mt.	2	***	-	-	0,91	0,86	0,01	-	2	2 .	-
33	I2-807- -4	Клапан ПСК-50с	WT.	2	-	-	-	0,91	0,86	0,01	-	2	2	-
34	I2-790- -5	Клапан ПКФ— 100	шт.	I		***		4,05	3,29	0.4I 0,07	-	4	3	-
35	I2-790- -8	То же, Ду 200	mT.	I	-	-	-	8,48	6,45	<u>I.15</u> 0,26	-	8	6	<u>I</u>
36	I2-805- -4	Регулятор давления РДУК-2-100/70	WT.	I	-	-	-	3,78	3,09	0,44 0,09	-	4	3	-
37	12 <b>-</b> 805-	То же РДУК-200/105	mt.	I			es a	9,78	7,25	<u>I.53</u> 0,42	-	10	7	2_
38	I2-698- -I	Бобышка М27	mT.	I	-	-	-	1,16	0,52	0.I	.=	I	I	~
39	I2-698- -2	Гобышка МЗЗ	WT.	I	-	~		1,37	0,52	0.I -		I	I	-

0,3

T

pyd.

8,98

3

98

\_

Транспортные

расходы

Итого

						V 10								
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Заготовительно- складские рас- ходы- I,2%	руб.	98	-	-	0,012	-	-	-	I	_	_	-
		Итого	py o.	-	-	-		-	-	-	99	-		-
		Комплектация оборудования — 0,7%	pyd.	93	_	-	0,007	-	~	-	I.		_	-
		Итого-	pyd.		_	-	-			-	100	-	-	
		Накладные расхо- ды— 80% на зара- ботную плату	p <b>y</b> d.	346	-	_	-	0,80	-	_	-	277	_	-
		Итого:	pyd.	-	-	-					-	862	-	-
		Плановые накопле- ния - 8%	pyd.	862 .	-		-	0,08	-	-	-	69	-	-
		Итого по п.п. I-42	pyó.	-	-		-	-	-		100	931	346	<u>6I</u> 20
		Материалы, не учтен ценником	іные											
<b>4</b> 3	CCPC ч.у р.ІХ п.34 Пись	ческих трубопро- - водов из стальных 04 труб диам.	T	0,24			-	396,2	-	-		95	-	-

				-61	7		24	4342-30						
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	Гос- строя СССР № 4- -1510 от 22. 12.83	417x 0,95												
44	CCPCU q.y p.IX n.3399	To же, диам. 426х 6 мм 414х 0,95	T	0,23	-		-	393,3	-	-	-	91	-	-
45	ССРСЦ ч.У р.ІХ п.3377 23_10	To же, диам. 325x 6 мм 371x 0,88x 0,95	T	0,83	-	-	-	310,2	-	em.	-	257	-	-
	отд.29 прим.3													
46	CCPCU q.y p.IX n.3377	To же, лиам. 325х 4,5 мм 389х 0,88х 0,95	T	0,27	-	~	-	325,2	-	-	-	88	-	-
47	CCPCH q.Y p.IX n.	To же, диам. 219х 3,5 мм 416х 0,88х 0,95	T	0,43	-	-	-	347,8	-	-	-	I <sub>50</sub>	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
48	ССРСЦ ч.У р.IX п.3348	To же, диам. I59x 3,5мм 444x0,88x 0,95	T	0,15	***	~	~	371,2	pris	***	-	56	-	_
49	CCPCU q.y p.IX n.3333	To же, диам. 108х3 мм 530х 0,88х 0,95	T	0,11	<b></b>	-	-	443,I	-	-	-	49	-	
50	ССРСЦ ч.у р.ІХ п.3326	To же, диам. 89х 3 мм 530х 0,88х 0,95	т	0,06	-	-	-	443,I	-	-	-	27	-	-
51	ССРСЦ ч.У р.ІХ п.3317	Тоже пиам. 57х Эмм 690х 0,88 х 0,95	т	0,21	-	-	-	576,8	-	-	-	ISI	-	-
52	0I-I3 табл. 3.I	Труба ГОСТ 10704-76 диам. 32x3 мм 56,5x I,04 0,4x I,089	М	58,8	-	-	-	0,44	-	_	<b>-</b>	26	-	<del>-</del> ,
53	0I-I3 табл. 3.I	To же, диам. 22х З мм 7,5х I,04 0,3х I,089	М	7,8	-	-	-	0,33	-		-	3	-	

·					-	619	<del>7</del> —			24342-	30			
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
54	ССРСЦ ч.П п.2019	Кронштейны и под- вески	Ŧ	0,25	-	-	-	356	-		-	89	<b></b>	•••
55	23-I0 06-I06	Фланцевое соеди- нение Ду 300 37,8х I,079	WT.	I	-	-	-	40,79	-	-		<b>4</b> I	-	-
56	Письмо Гос- строя СССР № 63-Д от 15. 08.83	Фильтр газовый ФГ-15-100-6 230х I,098	mt.	2	-	-		252,5	-	-	-	505	-	-
57	23 <b>-</b> 07 I <b>-</b> I088	Задвижка ЗОч476к Ду 80 ЗОх I,098	wr.	2 .	-	-	-	32,94	-	-	-	, 66	<del>-</del>	~
58	23 <b>-</b> 07 I <b>-</b> I089	То же, Ду IOO 36х I,098	mT.	6	-	-	••	39,53	-	-	-	237	-	-
59	23 <b>-</b> 07 I <b>-</b> I090	To me, Ay 150 60x 1,098	ut.	2	-	-	-	65,88	-	-	-	135	-	-
60	23-07 I-I062	Задвижка 30ч66к Ду 200 48х I,098	mt.	3	-	-	-	52,7	-		-	158	-	-

 62U	

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
61	23-07 I-340I	Кран IIч38п Ду I5 4,Ix I,098	mt.	6	-	-		4,5	-	-	-	27	-	-
62	23-07 I-3403	Tome , My 25 4,9x I,098	WT.	5	-	-	-	5,38	-	-	-	27	-	-
63	23-07 I-3406	То же, Ду 50 I2,5x I,098	ut.	2		-	-	13,73	-	-	-	27	-	-
64	17-03- -01 n.64	Клапан ПСК-50с 10,25х 1,098	WT.	2	-	-	-	II,25	-	-	-	23	-	-
65	17-03- -01 n.62	Клапан ПИН-100 58х I,098	WT.	I .	-	-	-	63,68	<b>-</b>	-	-	64	-	-
66	17-03- -01 n.63	Клапан ПКН-200 103х I,098	mt.	I	-	-	-	113,1	-	-	-	113	-	-
67	17-03- -01 n.86	Регулятор давле- ния РДУК-2-I00/70 84х I,098	mt.	I	-	-	-	92,23	-	-	-	92	-	-

١.

\_1

	2 4			-	- 621	-			24342-3	0				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	- 11	12	13	14	15
68	17-03- -01-74 n.59	To же, РДУК-200/I05 I49x I,06xI,098	WT.	I	-	-	-	173,4	-	-	-	173	-	-
		Итого по п.н. 43-68	pyd.	-	-	-		-		-	_	2737	-	-
		Плановые накоп- ления - 8%	pyd.	2737	-	-	-	0,08	-	-	-	219	-	-
		Итого по п.п. 43-68	pyd.		-	-	-	-	-	<b>-</b> .	-	2956	-	
		Итого по разделу І	pyo.	-	-	-	-	-	-	-	100	3887	346	50 EI
		П. Окраска газопров	водов											
69	I3 <b>-</b> 26I 33 <b>-</b> 5	Очистка кварцевым песком поверхно- стей газопроводов	M2	IIO	-	~	_	0,89	0,19	0.60 0,18	-	98	2I	<u>66</u> 20
70	I3 <b>–</b> 265 33 <b>–</b> 9	Обеспиливание	. <b>M</b> 2	IIO	-	-		0,07	0,06	0.0I -	-	8	7	<u>_</u>
71	13 <b>–</b> 267 34 <b>–</b> 2	Обезжиривание	I00 м2	I,I	-	-	~	15,8	4,6	6.8 4,2	-	17	5	<del>7</del> 5

		•			-	-622	<u></u>		24342	?-30				
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	н	12	13	14	15
72	I3-I16 I5-I	Покрытие поверхно- стей грунтом XC-010 в 2 слоя	MS 100	I,I	~		-	20,6	3,22	0,50 0,16	-	23	4	<u>I</u> _
73	I3-I60 I8-I3	То же, эмелью XB-125 в 2 слоя	₩2 100	I,I	-	-	e de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de	35,4	I,98	0,34 0,I0	<b>.</b> -	39	2	-
		Итого по п.п. 69-73	руб.	-	••	-	-	-		-	-	185	39	75 25
		Накладные рас- ходы - 16,5%	pyó.	185		•••		0,165	-	-	-	31	-	-
		Итого	руб.	-	-	~	-	-	-	-	-	216	-	-
		Пленовые накопле- ния - 8%	руб.	216	-	-	-	0,08	· <b>-</b>	-	-	17		~
		Ит <b>ого по</b> разделу	руб.	-	-,	**	-	-	-	<b></b>	-	233	39	75 25
		$\mathbb{H}$ . Прочие затраты												
74	17-03- -01	Разность между оптовой и предель- ной ценой на фильтр газовый ФГ-15-100-6 237-230	mT.	2	on.	-	-	7	-	-	-	14	-	~

	·			<b>— 623</b> —					24342	- 30			
1 2	3	4	5	6	7	в	9	10	11	12	13	14	15
	Итого по разделу Ш	pyd.	-	-		-	-	-	-	-	14	-	
	Сводка стоимости работ смете	по											
I	Оборудование	руб.	-	-	~	~	-	-	-	100	-	-	~
П	Монтажные работы	pyd.	-	-	-	-	-	-	-	-	4120	385	<u>136</u>
Ш	Прочие затраты	pyd.	-	-	-			-	-	-	14	-	<b>4</b> 5 <b>-</b>
	Итого по сводке	pýđ.	-		-	-	-	-	-	100	4I34	385	<u>136</u> 45
	Итого по смете	pyd.	-	-	-	-	-	-	-	42	234		40
	Главный инженер прос Начальник сметного с Составила руководите Проверил гл.сметчик	тдела			In and		Нидба Ландс Камин Рейх <u>г</u>	ская	7				
66				•		•							

бб

## Локальная смета № $^{1-30}$

(локальный сметный расчет) на строительство котельной с тремя котлами КВ-ГМ-35-I50 и тремя котлами ДБ-25-I4ГМ. к типовому проекту Закрытая система теплоснаожения.

На приобретение и монтаж ГАЗОПООВОДОВ КОТЕЛЬНОЙ

ГСВ I. л.I-4. Ал.3

3,24 CMETHAR CTOMMOCTA В т. ч. :

а) оборудования б 1 монтажных работ THE DYE. THE DYÓ.

Нормативная условно-чистая продукция

Показатели по смете

Стоимость на:

расчетную единицу

DVG. руб. руб.

THE. DYG.

Составлена в ценах 1984г.

Основание: спецификация №

1 м<sup>2</sup> общей площади здания 1 м<sup>3</sup> объема здания

Шифр Macca, T Стоимость единицы, руб. Общая стоимость, руб. иNo монтажных работ монтажных работ брутто NO3Mнетто ций в том числе B TOM HHORE прейс-Наименование и характеристика оборудо KY-Едини-Количеседиобщая всего ОСНОВэксплуа- оборудоacero основэксплуа ранта. оборудования и монтажных работ ницы HOÑ TBO BAHKS ной тации вания тации УСН. 13Mepe зара-3808нишьм нишбм ценниния B T. 4 ботной B T. 4. ботной 3apaзараплаты платы ботной ботной и др. платы платы 3 9 13 15 10 12

І. Монтажные работы

Прокладка газопроводов диам. 530х 6 мм 3I.5x I.I

2,39 -

25,7 <u>4,82</u> I,93 34,7

**6**I

						- 625	<del>-</del>			243	42-30	•		
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2	I2-2- -I0 В.У. п.З	То же, диам. 426х 6 мм. 36,9 х I,I	<b>T</b> .	2,67	_	-	-	40,6	28,2	9,93 5,35	-	108	75	<u>27</u> I4
3	I2-2- -4 B.y. n.3	То же, диам. 32х Эмм 194х I,I	T	0,10	-	-	-	213,4	197	5.85 I,60	-	21	20	<u>I</u>
4	I2-2-3 В.У. п.З	To же, диам. 25х 3 мм и 22х 3 мм 221х I,I	T	0,10		-	-	243	228	6,6 I,76	-	24	23	<u>I</u>
5	12-2052- -74 Указ.к примен. CPMO п.5.26)	Продувка воздухом трубопроводов диам. 530 и 426мм	M	68	-	-	-	0,59	0,55	0 <u>.02</u> 0,0I	-	40	37	<u>I</u>
6	I2-2046- -74	То же, диам. 32 мм	M	45,5	-	-	-	0,09	0,07	0.01		4	3	-
7	I2-2045- -74	25мм	M	59,5			-	0,07	0,05	<u>0.01</u>		4	3	<u>I</u>
8	I2-I986- -74	Пневматическое испытание трубопро- водов диам. 530 и 426 мм	M	68	-		-	0,59	0,39	0,13 0,06	-	40	27	9 4

626-	24342-30
------	----------

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
9	I2- -I983- -74	То же, диам. до 32 мм	М	<b>10</b> 5	~	~	-	0,27	0,17	0,08 0,03	•	28	<b>1</b> 8	<u>8</u> 3
IO	I2-807- -I	Кран IIчЗ8пI Ду I5	WT.	5		-	-	0,75	0,73	_	-	2	I	-
II	I2-807- -I	То же, Ду 20	mr.	3	-	-	_	0,75	0,73	•••	-	2	2	-
12	I2-807-	То же, Ду 25	mT.	2	-	-	-	0,75	0,73	-	-	2	I	-
13	I2-807- -I	Редуктор балонный HIO-5-I2	WT.	ı	-	-	-	0,75	0,73	-	-	I	I	-
14	I2-807- -I	Tome , CNO-6	WT.	I .	-	-	-	0,75	0,73	-	-	I	I	-
15	EPEP-69 23-27 Письмо Гос- строя СССР ГА-386I-	Футляр для прокладки газопровода через стену	фут.	5	-	-	-	14,62	1,5	0,34	<b>-</b>	73	8	2
	от I4. 07.83	Итого по п.п. I-I5	pyó.	-	-	-		•	-	-	-	433	282	62 27

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
لمضا		Накладные расходы - 80% на заработную плату	pyd.		_		_	0,80	_	-	2	226	_	
		Ит <del>о</del> го	pyd.	-	-	-	-	-	-		-	659	-	-
		Плановые накопле- ния - 8%	pyd.	659	-	-		0,08	-	-		53	-	-
		Итого по п.н. I-I5	руб.	-	-	~	-	-	-	-	-	712	282	<u>62</u> 27
		Материалы, не учтен ценником	не											
16	ССРСЦ ч.У р. I X п. 3404 Письм Госм строя СССР № 4—I от 22, I 2.83	Р диам. 530х 6мм 417х 0,95	T	2,33	-	-	-	396,2	-	-	-	923		-
17	CCPCII y.y p.IX n.3399	То же, диам. 426х 6мм 4 <b>I4х 0,</b> 95	T	2,63	-	-	-	393,3	-	-	-	I034	-	-

					-	628	3			243	342-30			
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
18	0I-I3 табл. 3.I	Труба ГОСТ 10704-76 диам.32х З мм 40,5х I,04 0,4х I,089	М	42,I	-	-	•••	0,44	-	-	-	19	-	-
19	0I-I3 табл. 3.I	To же, диам. 25х 3 мм 53,5х I,04 0,33х I,089	М	55,6		-	-	0,36	-	-	-	20	<b>-</b>	-
20	0I-I3 табл. 3.I	То же, диам. 22ж З мм 5х I,04 0,3ж I,089	М	5,2	-	-	-	0,33	-	-	-	2	-	-
2I	ССРСЦ ч.П п.2019	Подвески .	T	0,11	-		-	356	-		-	39	-	-
22	23 <b>-</b> 07 I <b>-</b> 340I	Кран IIч38пI Ду 15 4,1х I,098	ut.	2	-	-	-	4,50	-	-	-	9	-	-
23	23 <b>–</b> 07 I <b>–</b> 3402	To me, My 20 4,6x 1,098	ut.	3	-	-	-	5,05	-	-	-	<b>T</b> 5	-	-

L...

\_1

. 5	00 <del>-</del> 1-277•	JU, AM, 2J, AM, J					-629	7			2	4342-	30		
	2	3	4	5		6	7	В	9	10	11	12	13	14	15
24	23-07 I-3403	To me, Hy 25 4,9x 1,098 .	mT.	2	-		-	-	5,38	-	-	-	τι	-	-
25	24—I7 разд. 4	Редуктор балон- ний БПО-5-2 I2xI,098	mt.	2	-		-	-	13,18	<del></del>	-	-	26	-	-
26	24—I7 разд. 4	To me, CHO-6 I2,45x I,098	wT.	I	-			-	13,67	-	-	-	14	-	-
27	ССРСЦ ч.Ш п. 45	Галлон для сжижен- ного газа 3-50	mT.	I	_		-	-	12,4	-	<b>-</b> ·	-	12	***	
		Итого по п.п. 16-27	pyd.	-,	_		-		-	-	•	-	2124	-	~
		Плановые накопле- ния - 8%	pyd.	212	4 -		-	-	0,08	-	-	-	170	<del>.</del>	-
		Итого по п.п. 16-27	pyd.	-	_		-	-	••	~		-	2294	-	-
		Итого по разделу І	pyd.	-	-		-	-	-		-		3006	282	62 27

<i>630-</i>	243 42 - 30
630	• /

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		П. Антикоррозийные р	аботы	И										
28	I3 <b>–</b> 26I 33 <b>–</b> 5	Очистка кварцевым песком поверх- ностей газопрово- дов	м2	IlS	-	-	-	0,89	0,19	0,60 0,18	-	100	2I	<u>67</u> 20
29	I3-265 33-9	Обеспыливание	м2	II2	-	-	-	0,07	0,06	0 <u>.01</u>	-	8	7	<u>I</u>
30	I3-267 34-2	Обезжиривание	I00 м2	1,12	-	***	-	15,8	4,6	6.8 4.2	-	18	5	<u>8</u> 5
31	I3-II6 I5-I	Покрытие поверх- ностей грунтом XC-010	001 M2	1,12	-	-	-	20,6	3,22	0,50 0,16	-	23	4	<u>I</u>
32	I3-I60 48-I3	То же, эмалью XB-I25 в 2 слоя	100 m2	1,12	-	-		35,4	1,98	0,34 0,I0	-	40	2	-
		Итого по п.п. 28-32	руб.			~	-	-		-	-	189	39	77 25
		Накладные раско- ды- 16,5%	руб.	189		~	•••	0,165	-	•	_	31		<b>2</b> 5
		Итого	руб.	-	-	***	***	-	-	~	~	220	~	-

L\_

					631	<b>/</b>			243.42	-30			
1 2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	Плановые накопле- ния — 8%	p <b>y</b> ♂.	. 220	***	-	-	0,08	-	-	-	18	-	-
	Итого по разделу П	pyd.	, <b>)</b>		-	-	-	-	-	-	238	39	77 25
,	Итого по смете	руб.		-	-	-	-	-	-	-	3244	321	<u>139</u> 52

Главный инженер проекта

Начальник сметного отдела

Составила руководитель группы

Проверил гл.сметчик

Нидоальский

Ландо

Каминская

Рейхруд

σσ

## Локальная смета № 1-42 (локальный сметный расчет)

на строительство котельной с тремя котлами КР-ГМ-35-150 и тремя котлами ДЕ-25-14ГМ. K THROSOMY ROCKTY Закрытая система теплоснаожения. 3.65 На приобретение и монтаж Лабора Торной мебели и THE DVG. Сметная стоимость приборов B T. 4. : а) оборудования THE. DVG. б) монтажных работ THE. PYO. Нормативная условно-чистая продукция THE. PYE. Показатели по смете ВПІ.СО, л.л. 7.8 Основание: спецификация № Стоимость на: расчетную единицу py6. 1 м<sup>2</sup> общей площади здания руб. Составлена в ценах 19 1 м<sup>3</sup> объема здания py6. Стоимость единицы, руб. Macca, T Общая стоимость, руб. Шифр n No монтажных работ брутто монтажных работ пози-HETTO ций в том числе B TOM HICHE прейс-Едини-Количес-No Наименование и характеристика едиобщая оборудоэксплуа- оборудо-KV-BCero основacero OCHOBэкс nnva· оборудования и монтажных работ TBO ранта, ницы RNH68 ной тации вания ной тации YCH. измерезарамашин 3000машин RNH ценни. ботной B T. 4 ботной B T, 4. заразара-Ka платы платы ботной бо тной и др. платы платы 3 5 4 6 9 8 IÒ 11 12 13 14 15 Стол лабораторный T7-06химический при-0,36 0,36 640 149,2 21,2 MT. 640 -48 T49 21 стенный T-8II 0.42 3I-68--9

	2	3	4	5	6	7 1	В	9	10	1 11	12	13	14	15
2	17 <b>-</b> 06 1 <b>-</b> 803	Шкаф вытяжной химический	ur.	·	<u></u>		1100	<u> </u>	47,8	1.2	II00	173	48	<u>I</u>
3	3I-68- -I 56-0I-	Стол для центрова-								0,46				_
Ü	-I0 π.70 3I-68- -27	ния	WT.	I	0,15	0,15	153	I4,4	7,63	0.3	153	I4	8	-
4	56-0I- -0I n.I693	Шкаф для хране- ния реактивов	mT.	I	0,06	0,06	IIO	-	-	-	IIO	-	-	-
5	56-0I- -I0 n.1650 3I-68- -26	Стол для микроана- литических весов	mT.	ı	0,28	0,28	173	73,8	7,52	0,48 0,3	173	74	8	
6	56-0I- -0I n.552	Кресло	mT.	I	0,01	0,01	49	-	-	-	49	-	-	-
7	56-0I- -0I n.I80	Табурет	WT.	3	10,0	0,03	IO	-	-	-	30	-	-	-
8	I5-I4 I0-007	Сушильный шкаф СНОЛ 3,5. 3,5.3,5/ /3,5ИІ	wT.	I	0,09	0,09	165		-	-	I65	-	-	-

 £ 34	
 K 44	

243 42-30

		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	9	I7-03 5-355 3I-69-	Аналитические весы ВЛДП-200г	шт.	I	0,012	0,012	I65	2,31	2,08		I 65	2	2	_
	10	17-03 5-357 5-234-	Технические весы ВПР-Ікг	шт.	I	0,02	0,02	67	12,5	12,2	0,06	67	13	I2	-
	II	17 <b>-</b> 03 5 <b>-</b> 390	Комплект гирь З класса	mT.	I	-		17,5	-	-	-	18	-	-	-
	12	17 <b>-</b> 03 5 <b>-</b> 388	Комплект гирь 2 класса	WT.	I	-	-	5	-	-	-	5	-		-
٠,	13	28-02- -22 I6-022	Баня водяная . БВД	mT.	I	0,01	0,01	4	-	-	-	4			-
	14	Пр-т 0-92	Плитка электри- ческая бытовая	WT.	I	0,01	0,01	4,6	-		-	5	-		_
	15	I5-I4 I0-00I	Электропечь СНОЛ-I.6 2,5.I/II-ИЗ	WT.	I	0,08	0,08	225	-		-	225	~	-	-
	16	17–06– –48 1–737	Лаборатория для анализа воды ЭЛВК-5	mT.	I	0,01	0,01	62		-	_	62		-	-
			Итого по п.п. І-16	pyd.		-	I,872	-	-	-	-	297I	<b>4</b> 25	99	2

				•	-635			24	342-3	0			
2	3	4	5	6	7	8	9	10	В	12	13	14	15
	Тара и упаковка - 2%	руб.	2971	-	-	0,02			-	59	-	-	_
	Итого:	pyd.	-	-	-	-			-	3030	-	_	•••
	Транспортные расходы	T	I,966	5 <b>-</b>	_	8,59		-	<b>.</b>	17	-	-	-
	Итого	pyd.	-	-	-	-	-	-	-	3047	-	•••	-
	Заготовительно- складские расходы - I,2%		3047	-	-	0,012	-	-	-	37	-	-	_
	Итого:	pyo.	-	-	-	-	-	-	-	3084		-	-
	Комплектация оборудования -0,7%	руб.	297I	-	-	0,007	-		-	2I ·	-	-	-
	Итого	pyd.	-	-	-	-	-	-	-	3105	-	-	-
	Накладные расхо- ды на заработную плату - 80%	pyd.	99		-	-	0,8	-	-	-	<b>7</b> 9	-	-
	Итого	руб.	,	-	-	-	-	-	-	-	504	-	-
	Плановые накопле- ния - 8%	pyd.	504	-	-	-	0,08	-	-	-	40	-	-

	·				63	6		2	4342-3	<i>o</i>			
1 2	3	4	5	6	7	В	9	10	ÌI	12	13	14	15
	Итого по смете	pyd.	-	-	-	-	-	•••	-	3105	544	99	2
	Всего по смете	pyd.	-	-	-		-	-	-	3649	9		

Главный инженер проекта

Начальник сметного отдела

Составила ст.инженер

Проверил начальник группы

Нидбальский

Ландо

Сидорова

Каминская

## Локальная смета № 1-43

## (покальныйхометнийх расчем)

	A contraction when the second is not a second in the second is not a second in the sec														
к типовому проекту на строительство котельной с тремя котлами КВ-IM-35-I50`и тремя котлами ДЕ-25-I4IM Открытая система теплоснабжения.												•			
На приобретение и монтаж ОбОРУДОВАНИЯ бытов								Сметная стоимость				0,71		* тыс руб.	
								В т. ч. : а) оборудования б) монтажных работ				0,68 0,03		с. руб. с. руб.	
Основание: спецификация Ng AP.CO. Ал.I7								ая условн и по смет на:		пр <b>одук</b> циі	R <del>va−</del>		Ты	с. руб.	
Составлена в ценах 19 <sup>84</sup> г.							расчетную единицу 1 м <sup>8</sup> общей площади здания 1 м <sup>8</sup> объема здания					402		руб. руб. руб,	
Γ	Шифр				Mac	ca, T	Стоимость единицы, руб.			0	бщая стои	я стоимость, руб.			
	и Ng пози-	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ			брутто нетто			монтажных работ			монтажных работ		601		
	ций							в том числе				B TOM HICHE			
N2 n. n.	-		Едини- ца измере- ния	Количес- тво	ницы еди-	общая	оборудо- вания	scero	основ- ной зара- ботной платы	эксплуа- тации машин в т. ч зара- ботной платы	оборудо- вания	scero	основ- ной зара~ ботной платы	эксплуа- тации машин В т. ч. зара- ботной платы	
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	- 11	12	13	14	15	
I	Пр- 24- -01 п.8		mt.	2	0,02	0,04	75	· ·	-	••	<b>I</b> 50	_	<b>-</b> ,	-	
2	Ī5-	06 Электросушитель. 018 для рук "Веялис- 15-3 - 5"	mT.	3	0,01	0,03	22,3	I,22	0,83	-	22	4	2	<b>-</b>	

_	_	^
 Æ	3	¥

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
3	24-06 06-002 28-923- -IM	Электрический во- донагреватель	wt.	I	0,02	0,02	65	2,85	2,77	0.02 0,0I	65	3	3	-
4	24-06 II-003 28-927- -IM	Электроплита быто- вая	wr.	I	0,09	0,09	137	4,38	4,27	0.02 0,0I	137	4	4	-
5	64-0I pasm.I 28-9II-	Хододильник КШД- —180	wt.	1	0,06	0,06	210	7,82	7,55	0,09	SIO	8	8	-
6	<b>64-</b> 0I	Пылесос бытовой "Вихрь—II"	wt.	I	0,01	0,01	42	-	-	-	<b>4</b> 2	-	_	-
		Итого по п.п.І+6	pyd.	•	-	-	-	-	-	-	626	19	17	-
		Тара и упаковка - - 2%	p <b>y</b> đ.	626	_	_	0,02	_		-	13	-	_	-
		Mroro	pyd.	-	-	-	-	-		-	639	-	-	-
		Транспортные рас- ходы - 4%	pyd.6	39	-	-	0,04	-	-	••	26	_	-	-
		Итого	руб.	-	-	•	-	<del>_</del>	-	-	665	-	-	-

L

┙

3	4	5	6	Y	8	9	10	Н	12	13	14	15
Заготовительно- складские расхо- дн — I,2%	pyo.	665	-	_	0,012	•	_		8		-	-
Итого	pyo.	_	_	_	-	_	-	_	673	_	_	_
Комплектация оборудования - 0,7%	p <b>y</b> d.	626	_	-	0,007	_		_	4	_	_	_
Итого	pyd.	-	-	-	-	_	_	-	677	19	17	_
Накладные расходы — - 80% на заработ- ную плату	pyd.	17	-	_	-	0,80	_	-	-	14	-	_
Итого	pyd.	-	-	-	-	_	-	-	-	33	-	_
Плановие накоп- ления — 8%	pyd.	33	-	-	-	0,08	_	-		3	-	_
Итого по смете	pyd.	-	-	-	-	-	-	-	677	36	17	-
Всего по смете	руб.	-	-	-	_	-	-	-	713			

Главный инженер проекта,

Начальник сметного отдела

Составила ст.инженер

Проверила нач. группы

Нидбальский

243 42-30

Ландо

Сидорова

Каминская