

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-173.91

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600-2000 м<sup>3</sup>/ч. НАПОРОМ 30-55 М  
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ  
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 М  
( СБОРНО - МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ. )  
ОПУСКНОЙ СПОСОБ

АЛЬБОМ 5

ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ

КЖ 2 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР.3...28

КМ 2 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР.29...41

КЖ 2 И ИЗДЕЛИЯ СТР.42...57

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902 - 1 - 173.91

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600-2000 м<sup>3</sup>/ч, НАПОРОМ 30-55 М  
С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ  
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 М  
( СБОРНО - МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ.)  
ОПУСКНОЙ СПОСОБ

АЛЬБОМ 5  
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1  
(из ТП 902-1-170.91)

ПЗ пояснительная записка

АЛЬБОМ 4  
(из ТП 902-1-170.91)

КЖ1.И изделия  
АР.И изделия

АЛЬБОМ 2  
(из ТП 902-1-170.91)

ТХ технология производства  
ВК Внутренний водопровод и канализация  
ОВ Отопление и вентиляция

АЛЬБОМ 5

Подземная часть  
КЖ2 Конструкции железобетонные  
КМ2 Конструкции металлические  
КЖ2.И изделия

АЛЬБОМ 3  
(из ТП 902-1-170.91)

Надземная часть и общие чертежи  
подземной части

АЛЬБОМ 6  
(из ТП 902-1-170.91)

ЭМ Силовое электрооборудование  
АТХ Технологический контроль

АР Архитектурные решения  
КЖ1 Конструкции железобетонные  
КМ1 Конструкции металлические

АЛЬБОМ 7  
(из ТП 902-1-170.91)

Н Нестандартизированное оборудование

АЛЬБОМ 8  
(из ТП 902-1-170.91)

СО спецификации оборудования

АЛЬБОМ 9

ВМ ведомости потребности в материалах

АЛЬБОМ 10

С Сметы. Общая часть

АЛЬБОМ 11

С Сметы. Подземная часть

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

серия 7.902-4  
серия 3.901-13  
выпуск 3  
серия 7.820-9  
выпуск 6

Бак разрыва струи вместимостью 180л  
Колонка управления задвижкой  
затворы щитовые для прямоугольных лотков

Распространитель ЦИТП (Тбилисский филиал)

Распространитель Союзводоканалпроект

Утвержден в/о "Союзводоканалпроект"  
Протокол №9 от 15 мая 1991г

Разработан проектным институтом  
"Харьковский Водоканалпроект"

Главный инженер института

Г.А. Бондаренко

Главный инженер проекта

В.С. Лялюк

Содержание альбома № 5

ТП 902-1-173.91 А-5

И.В.Савельев, Л.В.Савельева, В.В.Савельев, В.В.Савельев

№№ листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
	Содержание	2
	Основной комплект чертежей марки КМ2	
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (окончание)	4
3	Планы на отм. -8,530 -5,770. Разрез 1-1	5
4	Схема расположения конструкций подземной части.	6
5	Плита днища ПДМ. Общий вид и схема армирования (начало)	7
6	Плита днища ПДМ. Общий вид и схема армирования (продолжение)	8
7	Плита днища ПДМ. Общий вид и схема армирования (продолжение)	9
8	Плита днища ПДМ. Общий вид и схема армирования (продолжение)	10
9	Плита днища ПДМ. Общий вид и схема армирования (окончание)	11
10	Схема расположения стеновых панелей (начало)	12
11	Схема расположения стеновых панелей (окончание)	13
12	Узлы к схеме расположения стеновых панелей. Клиновидный стык (начало)	14
13	Узлы к схеме расположения стеновых панелей. Клиновидный стык (продолжение)	15
14	Узлы к схеме расположения стеновых панелей. Клиновидный стык (продолжение)	16
15	Узлы к схеме расположения стеновых панелей. Клиновидный стык (окончание)	17
16	Узлы к схеме расположения стеновых панелей. Шпоначный стык (начало)	18
17	Узлы к схеме расположения стеновых панелей. Шпоначный стык (продолжение)	19

№№ листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
18	Узлы к схеме расположения стеновых панелей. Шпоначный стык (окончание)	20
19	Узлы 3...13; 23...25, 30 (начало)	21
20	Узлы 3...13; 23...25, 30 (продолжение)	22
21	Узлы 3...13; 23...25, 30 (продолжение)	23
22	Узлы 3...13; 23...25, 30 (окончание)	24
23	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Клиновидный стык	25
24	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Шпоначный стык	26
25	Схема расположения опорных блоков и форшахты	27
26	Схема армирования форшахты ФШМ	28
	Основной комплект чертежей марки КМ2	
1	Общие данные (начало)	29
2	Общие данные (продолжение)	30
3	Общие данные (продолжение)	31
4	Общие данные (окончание)	32
5	Схема расположения лестниц и площадок на отм. -5,770 и -8,530 (начало)	33
6	Схема расположения лестниц и площадок на отм. -5,770 и -8,530 (продолжение)	34
7	Схема расположения лестниц и площадок на отм. -5,770 и -8,530 (продолжение)	35
8	Схема расположения лестниц и площадок на отм. -5,770 и -8,530 (окончание)	36
9	Схема расположения площадок на отм. -6,000 и -5,300 (начало)	37
10	Схема расположения площадок на отм. -6,000 и -5,300 (продолжение)	38
11	Схема расположения площадок на отм. -6,000 и -5,300 (продолжение)	39
12	Схема расположения площадок на отм. -6,000 и -5,300 (окончание)	40
13	Схема расположения свемной площадки П1	41

№№ листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
	Изделия КМ2,И	
	Содержание выпуска	42
	Технические требования	42
	Панель стеновая ПС1... ПС2	43-47
	Ведомость расхода стали (Шпоначный стык)	47
	Ведомость расхода стали (Клиновидный стык)	48
	Панель перегородочная ПГ78-1 Ш.А, ПГ78-2 Ш.А	48-49
	Перегородочная панель ПГ1... ПГ6	49-52
	Ведомость расхода стали	52
	Блок опорный БО1	53
	Ведомость расхода стали	53
	Сетка С4, С2	53
	Изделие соединительное МС31	53
	Каркас плоский КР1	54
	Каркас плоский КР2	54
	Каркас плоский КР3	54
	Сетка С3	55
	Сетка С4	55
	Сетка С5	55
	Сетка С6	55
	Изделие соединительное МС1 (МС1... МС9, МС19, МС21, МС23... МС26)	56
	Изделие соединительное МС11 (МС11... МС14, МС16, МС17)	56
	Изделие соединительное МС18 (МС18, МС20, МС22, МС28... МС30)	57

Ведомость рабочих чертежей  
основного комплекта марки КМ2 (начало)

Ведомость рабочих чертежей  
основного комплекта марки КМ2 (окончание)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Альбом 5

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отг. -8.530; -5.770 разрез 1-1	
4	Схема расположения конструкций подземной части	
5	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (начало)	
6	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (продолжение)	
7	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (продолжение)	
8	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (продолжение)	
9	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (окончание)	
10	Схема расположения стеновых панелей (начало)	
11	Схема расположения стеновых панелей (окончание)	
12	Узлы к схеме расположения стеновых панелей. Клиновидный стык (начало)	
13	Узлы к схеме расположения стеновых панелей. Клиновидный стык (продолжение)	
14	Узлы к схеме расположения стеновых панелей. Клиновидный стык (продолжение)	
15	Узлы к схеме расположения стеновых панелей. Клиновидный стык (окончание)	

Лист	Наименование	Примечание
16	Узлы к схеме расположения стеновых панелей. Шпоночный стык (начало)	
17	Узлы к схеме расположения стеновых панелей. Шпоночный стык (продолжение)	
18	Узлы к схеме расположения стеновых панелей. Шпоночный стык. (окончание)	
19	Узлы 3÷13; 23÷25, 30 (начало)	
20	Узлы 3÷13; 23÷25; 30 (продолжение)	
21	Узлы 3÷13; 23÷25, 30 (продолжение)	
22	Узлы 3÷13; 23÷25, 30 (окончание)	
23	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Клиновидный стык	
24	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Шпоночный стык	
25	Схема расположения опорных блоков и форшахты	
26	Схема армирования форшахты ФШМ1	

Обозначение	Наименование	Примечание
	станций	
вып. 0	Материалы для проектирования	
вып. 1	Панели стеновые для опускных колодезев	
	Рабочие чертежи	
вып. 3	Панели перегородочные	
	Рабочие чертежи	
вып. 4	Узлы. Рабочие чертежи	
5.900-2	Сальники набивные АЧ50-1400 мм для пропуска труб через стены	
1.400-15 вып. 0	Унифицированные заводные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций	
	Прилагаемые документы	
902-1-173.91-КМ2.И	Издателя	альб. 5
902-1-173.91-КМ.ВМ	Ведомость потребности в материалах	альб. 9

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций	
3.902.1-12	Сборные унифицированные железобетонные стеновые и перегородочные панели круглых подземных частей канализационных насосных	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами  
Главный инженер проекта *Л.А.Мякук*

ТП902-1-173.91-КМ2

св. 33910-4

Канализационная насосная станция пропускной способностью 600 л/сек, 4-30-53 м с вертикально-продольными

Лист	1	Листов	26
------	---	--------	----

Общие данные (начало)

Госстрой СССР  
ВНИИХарьковский  
Водоканалпроект

25020-01 4

Формат А2

Лист 10 из 26  
Всего листов 26

# Ведомость спецификаций

# Схемы расчетных нагрузок

Лист 5

Лист	Наименование	Применение
4	Спецификация к схеме расположения конструкций подземной части	
23	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей клиновидный стык	
24	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Шпунцовый стык	
25	Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты	

## В период строительства

## В период эксплуатации

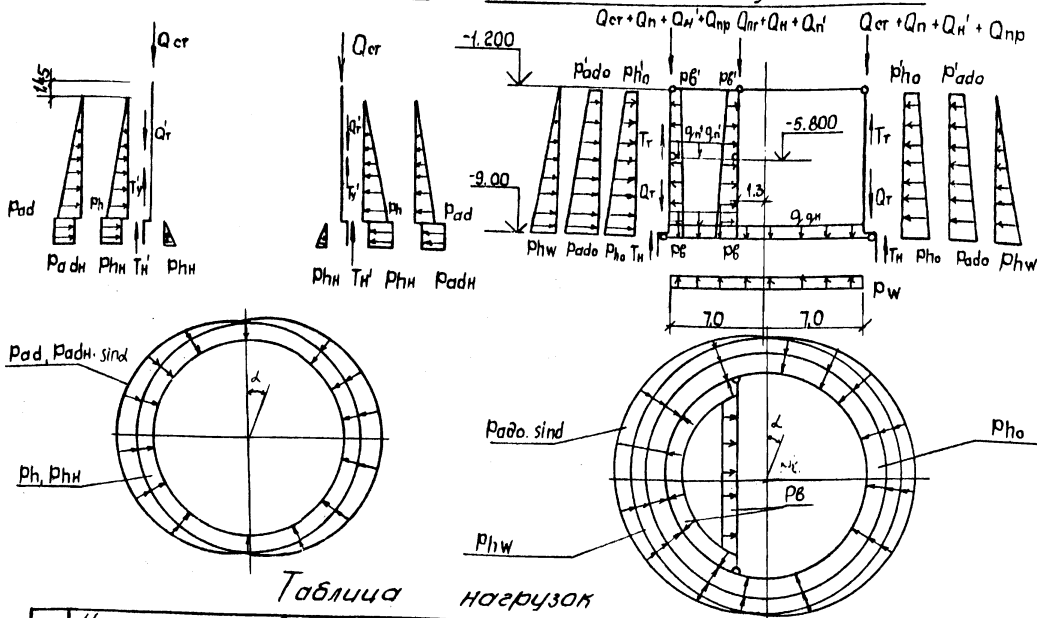


Таблица нагрузок

Глубина подземной части	Нагрузки от собственного веса		Период эксплуатации													Период строительства												
	Постоянные		Постоянные						Временные длительные			Кратковременные				кратковременные												
	Q <sub>н</sub>	Q <sub>ст</sub>	Q <sub>п</sub>	Q <sub>дн</sub>	Q <sub>т</sub>	Q <sub>лт</sub>	Q <sub>п</sub>	Q <sub>нр</sub>	P <sub>до</sub>	P <sub>до'</sub>	T <sub>н</sub>	T <sub>т</sub>	Q <sub>н'</sub>	Q <sub>п'</sub>	P <sub>в</sub>	P <sub>в'</sub>	P <sub>н</sub>	P <sub>н'</sub>	P <sub>ад</sub>	P <sub>ад'</sub>	Q <sub>т'</sub>	T <sub>н'</sub>	T <sub>т'</sub>	P <sub>нн'</sub>				
9,0	74,1 (7,4)	64,9 (6,49)	7,0 (0,7)	13,7 (1,37)	17,3 (1,73)	43,0 (4,3)	19,0 (1,9)	60,0 (6,0)	107,6 (10,8)	24,2 (2,42)	46,6 (4,66)	83,5 (8,35)	10,8 (1,08)	2,42 (0,242)	45,8 (4,58)	56,9 (5,69)	11,1 (1,11)	2,4 (0,24)	90,0 (9,0)	12,0 (1,2)	69,8 (6,98)	72,5 (7,25)	17,4 (1,74)	10,9 (1,09)	10,0 (1,0)	37,1 (3,71)	12,0 (1,2)	45,7 (4,57)

Неоговаренные нагрузки в кН/м (тс/м)

## Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта моры КЖ2

№	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
1	Панели стеновые (Клим)	583121	98,12	
1	Панели стеновые (Шпунт)	583121	106,04	
2	Панели перегородочные	583321	17,46	
3	Блоки форшахты		7,03	
Всего бетона и железобетона			122,62	
			130,54	

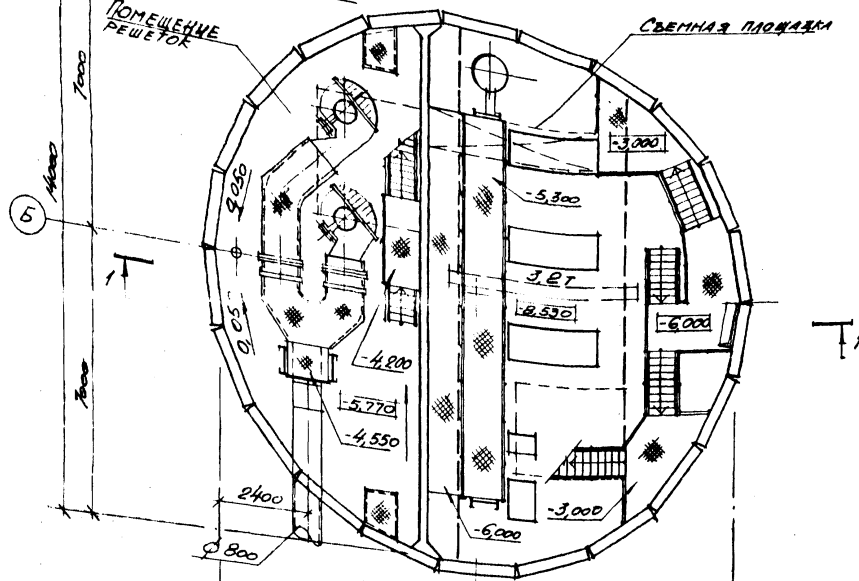
Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

ТП902-1-173.91-КЖ2

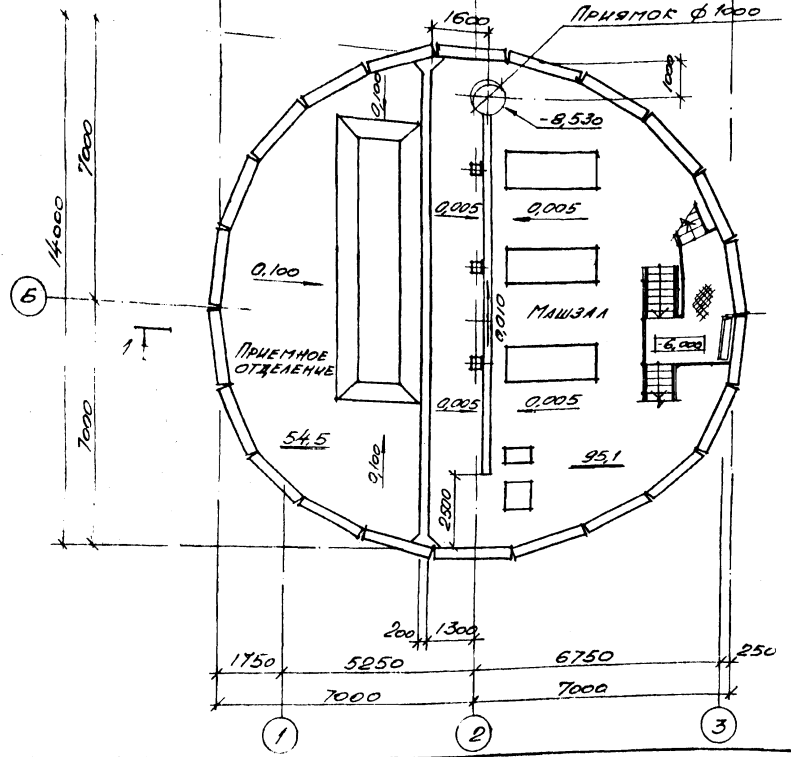
Привязан	Моч. отд. Шейко И	И.Лант. Волковская В	Г.Стец. Власенко В	Рук. гр. Мозолова И	Иж.Г.е. Волковская И
Инв.№	Иж. Шилимов В				

Общие данные (окончание)  
 25020-01 5

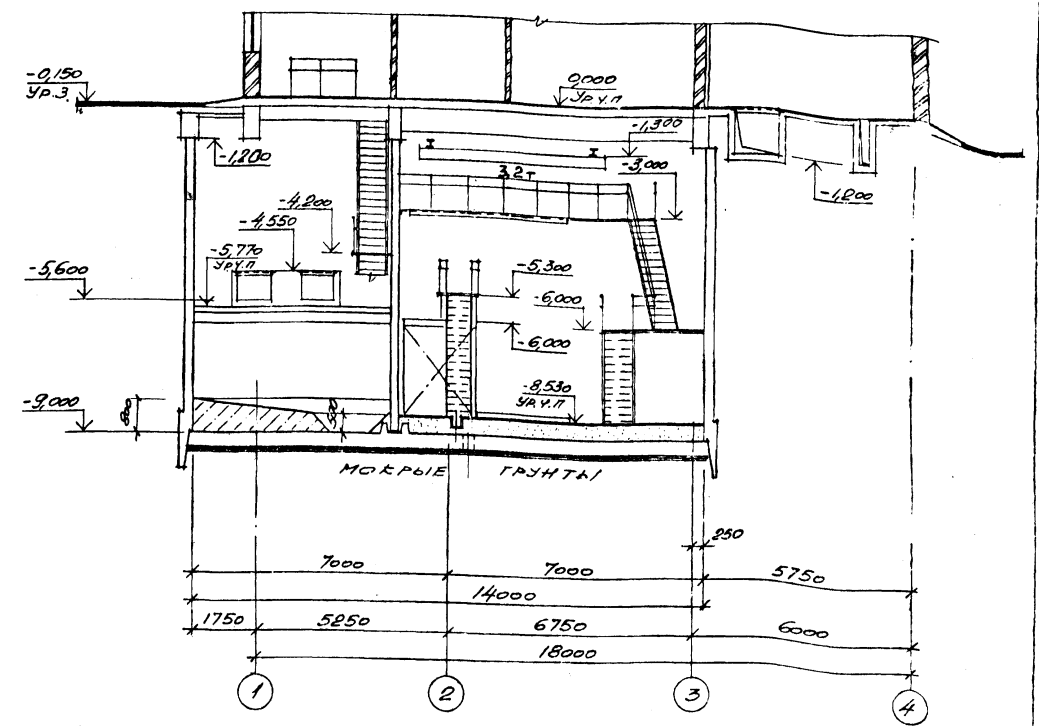
ПЛАН НА ОТМ - 5,770; -8,530



ПЛАН НА ОТМ - 8,530



РАЗРЕЗ 1-1



ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМТ	КОЛ.
Общая площадь	м <sup>2</sup>	289,0
на расчетную единицу	м <sup>2</sup>	0,19
Строительный объем	м <sup>3</sup>	1506,0
на расчетную единицу	м <sup>3</sup>	1,26

Гидроизоляцию стен и фундамента см. ТП 902-1-170.91-КМ1, Альбом 3, лист 35

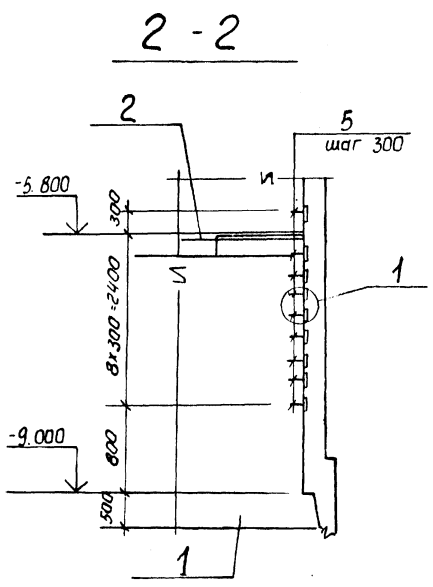
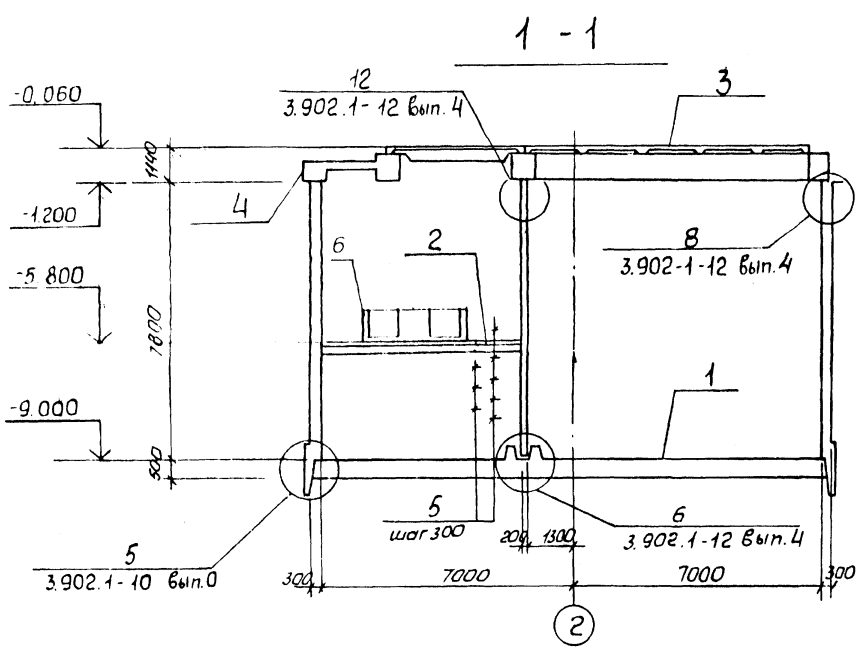
ТП 902-1-173.91-КМ

ПРИМЕР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	КОЛ.	КОЛ.
	МАШИНА			
	МАШИНА			
	МАШИНА			
	МАШИНА			
	МАШИНА			

23020-01 6

ФОРМАТ А2

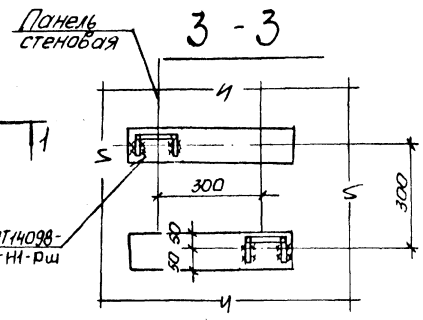
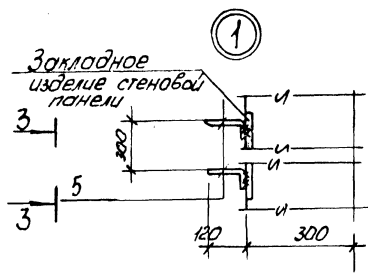
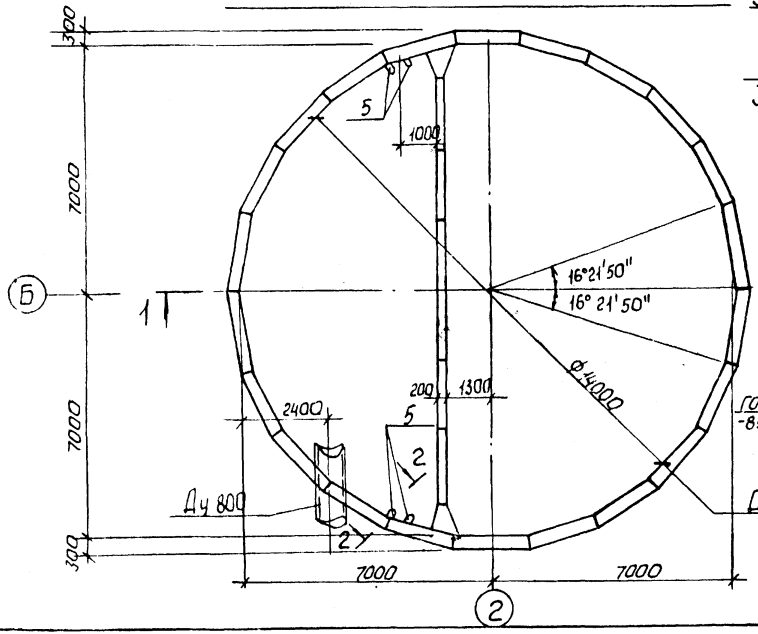
Л1650М5



Спецификация к схеме расположе-  
ния конструкций подземной части

Матрица поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	Лист 5...9	Плита днища 11м1	1		
2	902-1-110.91 - КМ1, лист 16	Перекрытие на отм. - 5.800 РКМ2	1		Либ.3
3	902-1-170.91 - КМ1, лист 4	Перекрытие на отм. - 0.000 РКМ1	1		Либ.3
4	902-1-170.91 - КМ1, лист 13	Кольцо монолитное ОКМ1	1		Либ.3
5	1.400-15 вып.1	Изделие заводское Мн 801	18	0,74	
6	902-1-170.91-КМ1, лист 6	Лотки ЛТМ1	1		Либ.3
		Изделие соединительное ф/12А-III ГОСТ 5781-82, L=800	56	0,71	Узел 12
		ф/16А-II ГОСТ 5781-82, L=1200	154	1,74	Узел 8

План на отм. -9.000



Данный лист рассматривать совместно с листами 5...11.

		ТП902-1-173.91 - КМ2	
		св. 33910 м.3	
Нач. отд.	Шейко М	Компьютеризированная станция проектирования 300-3000 мм, 1:20-1:500 мм с векторной драйвером	Лист
Н. контр.	Володькина Е		Листов
Гл. спец.	Власенко С		Р
Вж. гр.	Моздлова С		4
		Схема расположения конструкции подземной части	
		Госстрой СССР СВКП Харьковской области Водоканалпроект	

25020-01 7

Формат А2

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Листов 70

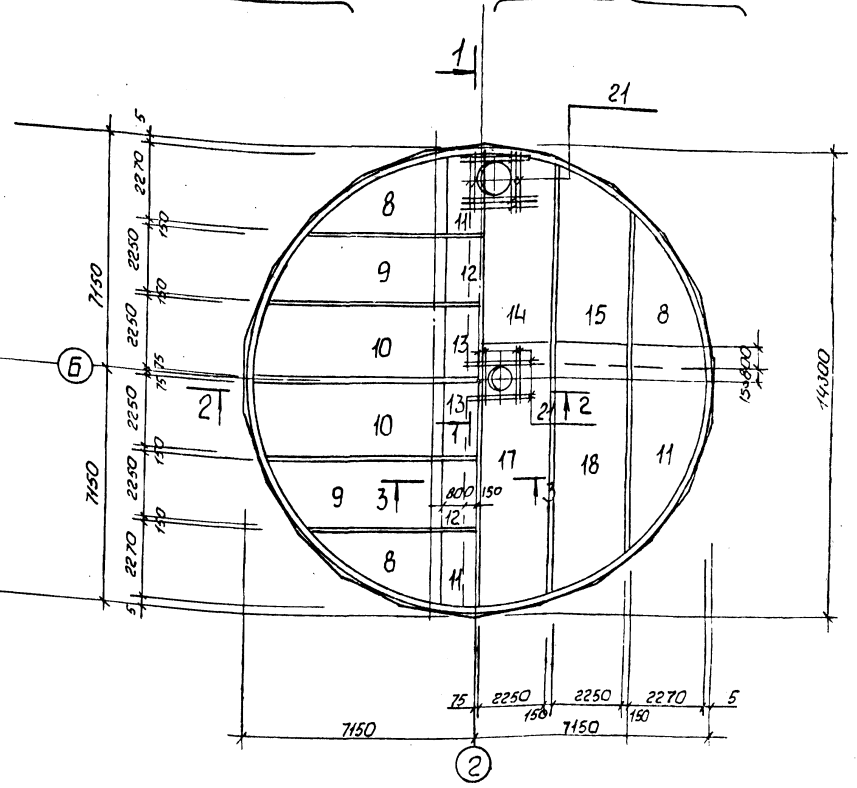
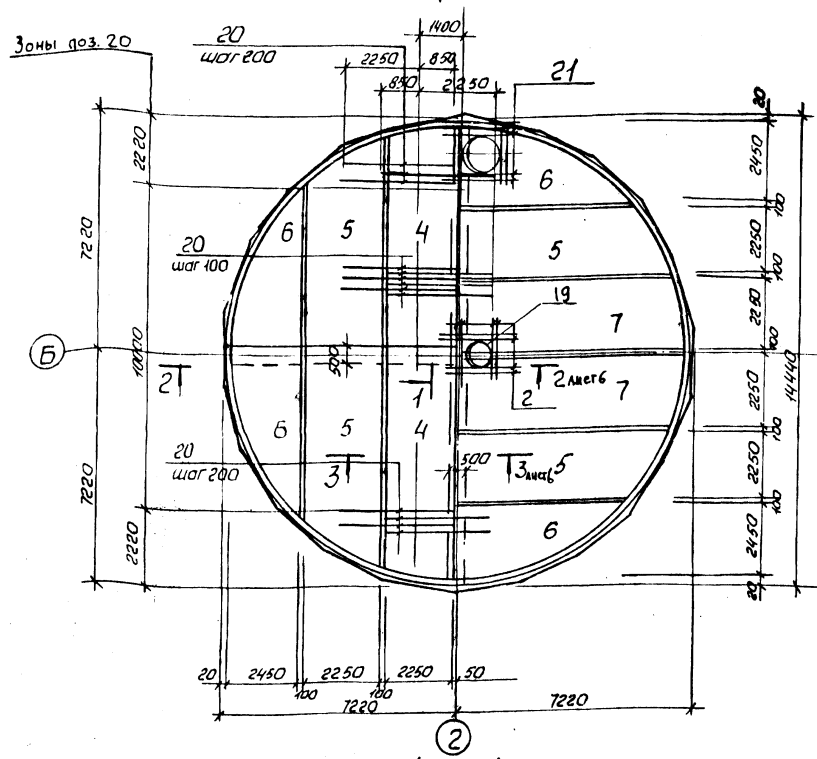
Схема расположения нижней арматуры

Схема расположения верхней арматуры

Верхняя зона Нижняя зона

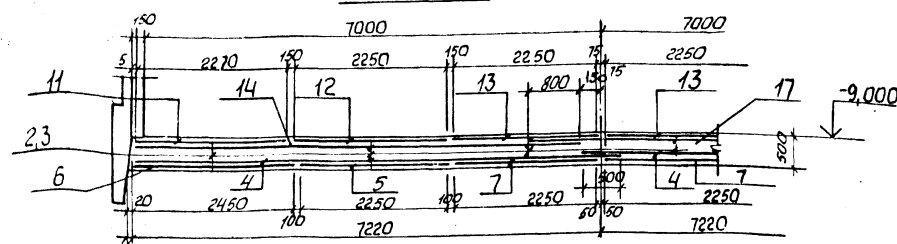
Верхняя зона Нижняя зона

Альбом 5



1 - 1

2 - 2



				ТП 902-1-173.91 - КМ2			
				св. 33910 м.8			
Нач. отд.	Шейко	1	Л	Канализационная насосная станция производственно-быт. зданий № 10-35 м. с. совхозами: Володарский.			
Н.компр.	Роконская	2	Б	Р	5	Лист 5	
Л. спец.	Власенко	3	А				
Рук. отд.	Мазюкова	4	М				
Инж. зам.	Соколова	10	М	Листа от лица ПИМ. Облиц. вкл и стенов облицовка. ВКП. Кафельный 바닥. Извент.			
Инж. №							
	Инж.	Шильбер	7				

М.Б. Проект. Подпись и дата. 30.08.00



Схема расположения пазов

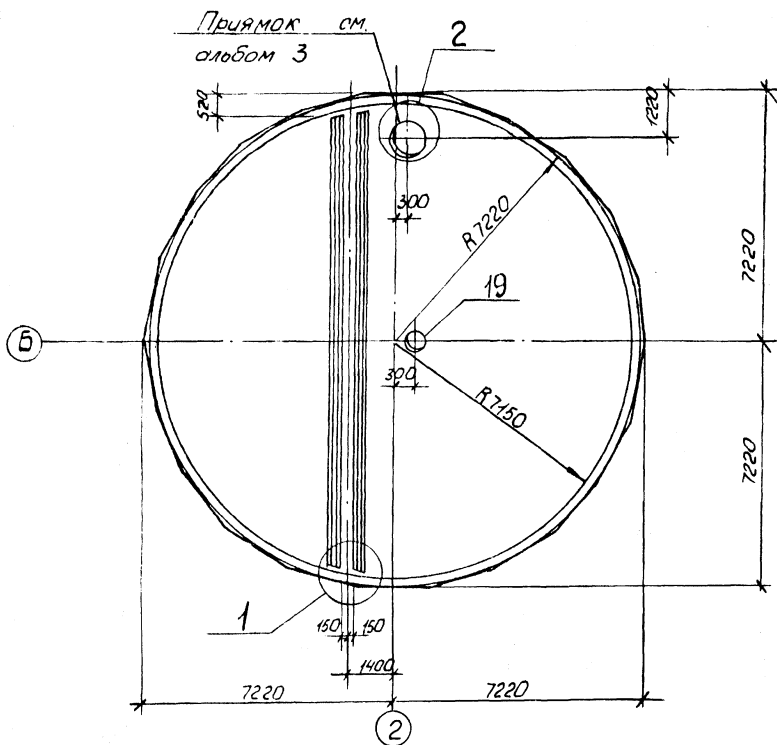
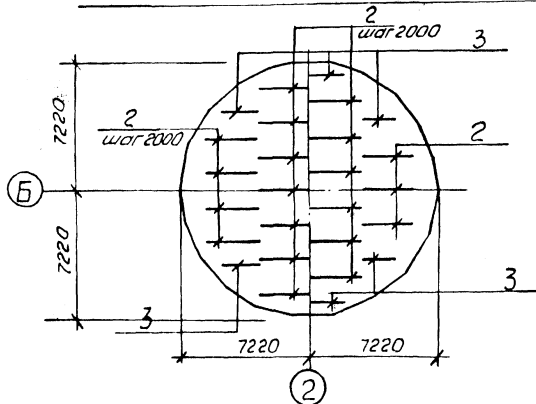
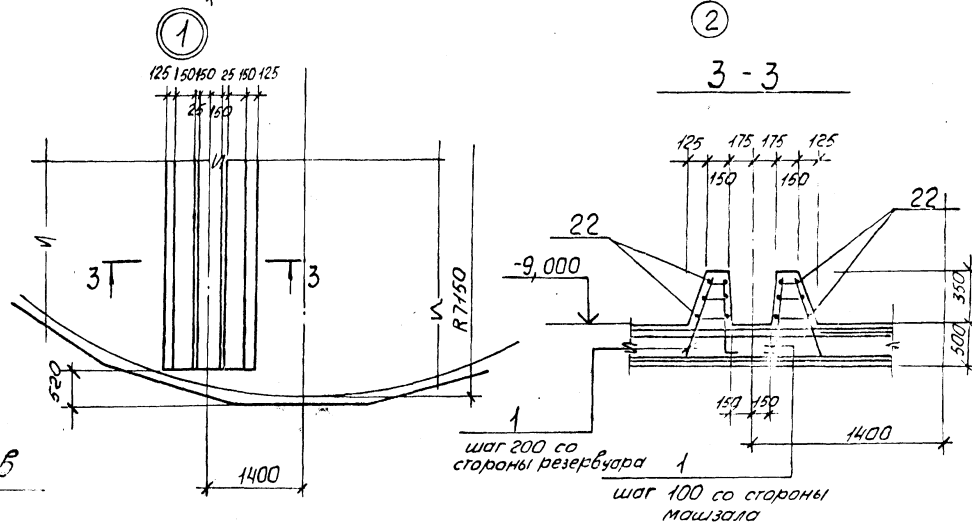
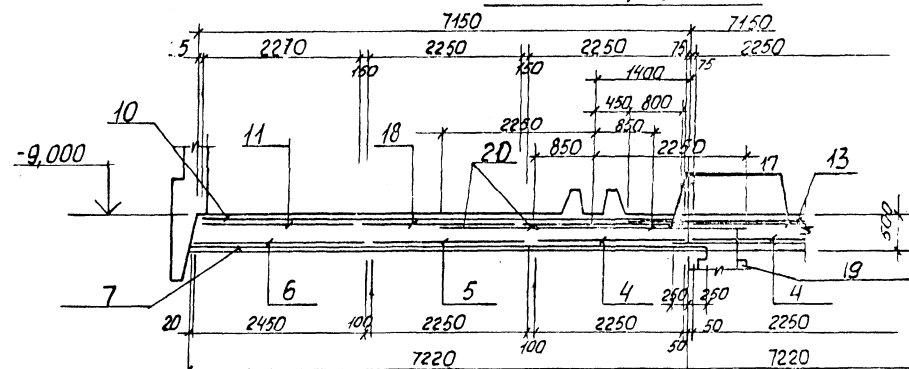


Схема расположения каркасов



2-2 лист 5



Альбом 5

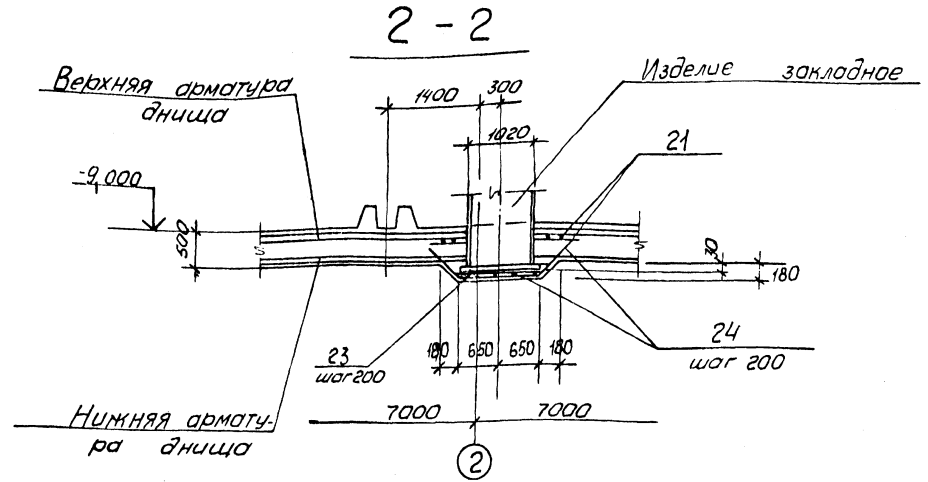
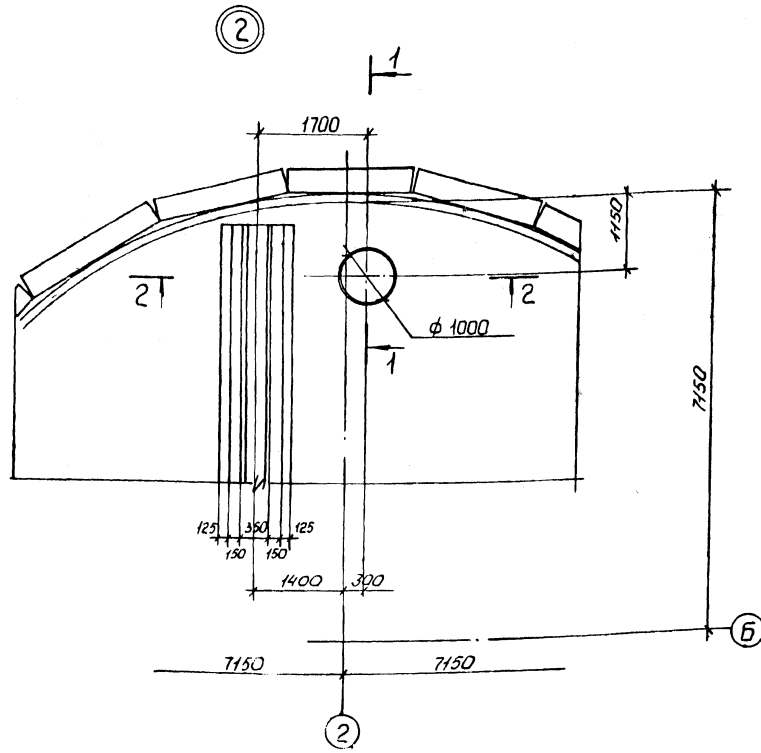
Инв. № табл. Подпись и дата в том или ином издании

		ТП 902-1-173.91 - КЖ2	
		Объ. 33210 м. 9	
Примечание		Канализационная насосная станция, производительность 600-2000 м³/ч, 4-40, 5,5 м с решетками - в пробниках	
Инв. №		Плита фанера ПДМ-1, облицовка вид и схема армирования (расположение)	

25020-01 9

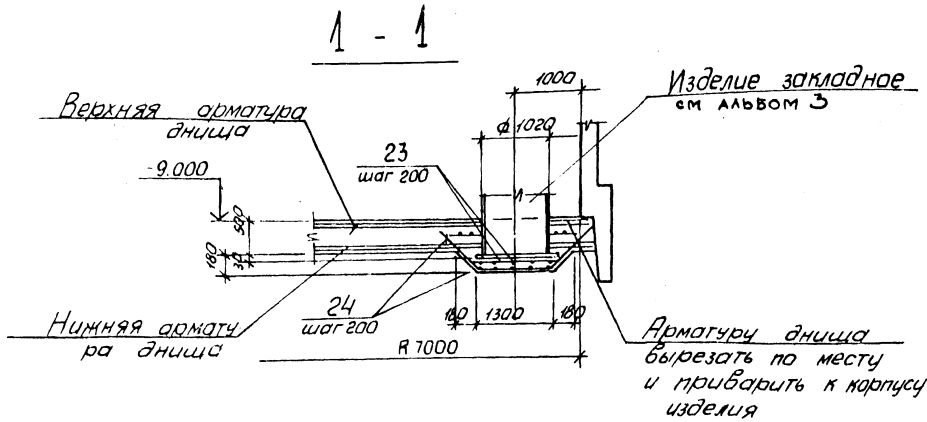
Формат А2

Альбом 5



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
24	



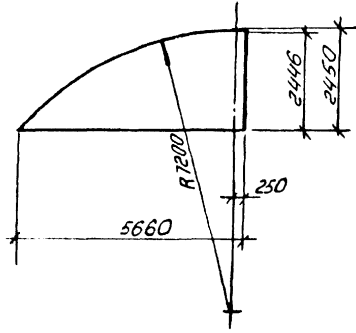
Данный лист рассматривать совместно с листами: 5, 6, 9.

				ТП 902-1-173.91 - КЖ2		
				№ 33910-10		
Прибыло				Инж. Шерко	Инж. Силько	Инж. Мясенко
				Инж. Мясенко	Инж. Мясенко	Инж. Мясенко
Инв. №				Инж. Шамберг	Инж. Шамберг	Инж. Шамберг
				Локализационная насосная станция производительностью 300 м³/ч, 4-30/53 м с резервными абразивными		
				Плита днища ПДМТ-01 с системой армирования (продольные)		
				СЭП Хабаровский водоканалпроект		

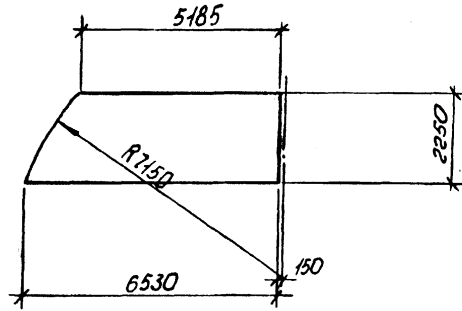
1:1 - 1/10000. Проверка и утверждение. Дата: 01.08.2010

РЛБ50М 5

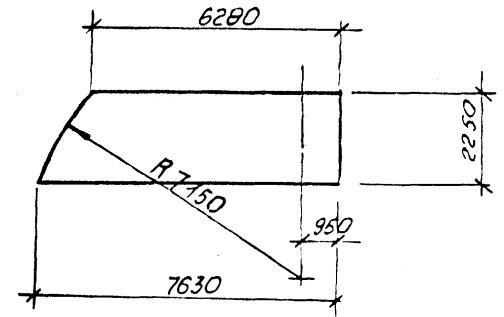
Поз. 6



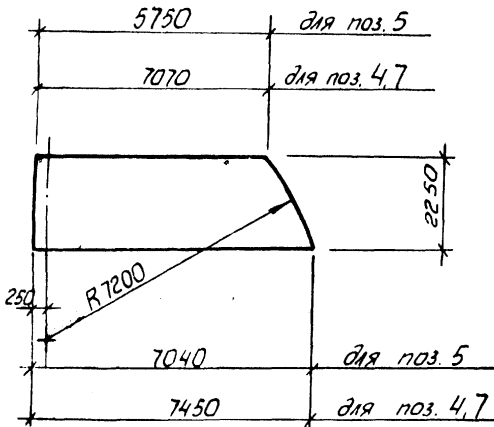
Поз. 9,15



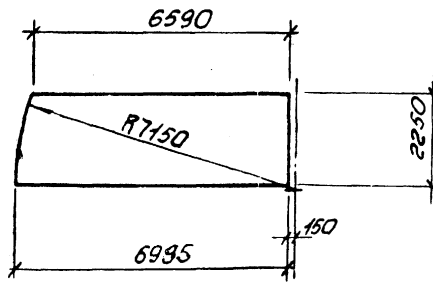
Поз. 12,18



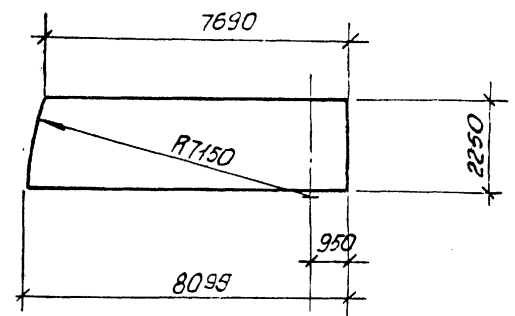
Поз. 4, 5, 7



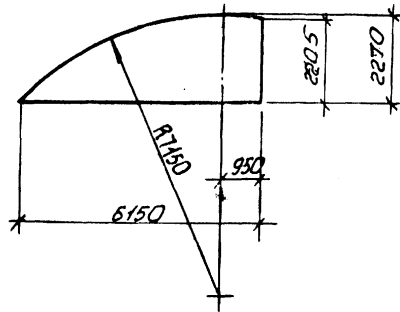
Поз. 10,14



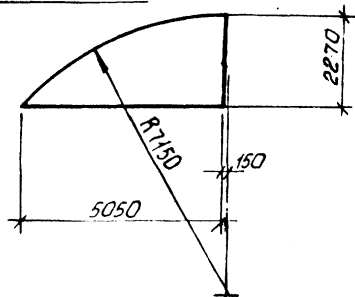
Поз. 13,17



Поз. 11



Поз. 8



Л. П. Шенд. Подписи и даты в соответствии с...

				ТП902-1-173.91 - КЖ2			
				08.33910.11			
Привязан				Нач. отд.	И. Леико	И	Канализационная насосная станция - пропускная способность 800-2000 м³/ч. Н: 30-55 м с решетками - дробилками
				Н. контрол.	Соловьева	С	Плита днища ПДМ1
				И. спец.	Власенко	В	Общий вид и схема ар.
				Инж. гл.	Мазюкова	М	мирования (продолжения)
				Инж.	Шильбер	Ш	
Инв. №				Госстрой СССР			
				ЦКП Харьковский			
				Бюроначальник			

25020-01 11

Формат А2

# Спецификация ПДМ1 (начало)

# Спецификация ПДМ1 (окончание)

АЛБ-01.5

Код	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Оборочные единицы</b>					
14	1	902-1-173.91 - КЖ2.И.14	Корпус плоский		
			КР1	208	
14	2	- КЖ2.И.15	КР2	20	
14	3	- КЖ2.И.16	КР3	6	
<b>Сетки арматурные</b>					
4	Г02Т23279-85 лист В	40 8А-III-200 225x745	6А-I-200	4	
5	Г02Т23279-85 лист В	40 8А-I-200 225x705	6А-I-200	8	
6	Г02Т23279-85 лист В	40 8А-I-200 245x570	6А-I-200	8	
7	Г02Т23279-85 лист В	40 8А-I-200 225x745	6А-I-200	4	
8	Г02Т23279-85 лист В	10 14А-III-100 230x505	8А-III-300	4	
9	Г02Т23279-85 лист В	10 16А-III-100 225x655	8А-III-300	2	
10	Г02Т23279-85 лист В	10 16А-III-100 225x700	8А-III-300	2	
11	Г02Т23279-85 лист В	10 14А-III-100 230x615	8А-III-300	4	
12	Г02Т23279-85 лист В	10 16А-III-100 225x755	8А-III-300	2	
13	Г02Т23279-85 лист В	10 16А-III-100 225x815	8А-III-300	2	

Код	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
14	Г02Т23279-85 лист В	10 14А-III-100 225x700	8А-III-300	2		
15	Г02Т23279-85 лист В	10 14А-III-100 225x655	8А-III-300	2		
17	Г02Т23279-85 лист В	10 14А-III-100 225x810	8А-III-300	2		
18	Г02Т23279-85 лист В	10 14А-III-100 225x765	8А-III-300	2		
19	902-1-170.91 - КЖ1.И.19	Изделие закладное	МНВ	1	АЛБ. Д	
<b>Детали</b>						
64	20	φ20 А-III ГОСТ 5781-85 L=3100		122	7,6 кг	
64	21	φ16 А-III ГОСТ 5781-85 L=2200		32	3,5 кг	
64	22	φ6 А-I ГОСТ 5781-85		1615	м.п. 0,2 кг	
64	23	φ12 А-III ГОСТ 5781-85 L=1300		14	1,2 кг	
64	24	L=2480		14	2,2 кг	
<b>Материалы</b>						
Бетон класса В15				W4, F50	849	м <sup>3</sup>

1. Данный лист рассмотреть совместно с листами 5..8
2. Металлический прямая φ1000 заложить на листу 35 альбома 3
3. Арматуру в месте заложения прямая вырезать по месту и приварить к корпусу прямая.
4. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят: для нижней - 35 мм для верхней - 25 мм.

\* Поз. 24 - см. ведомость деталей лист 7

## Ведомость расхода стали на один элемент, кг

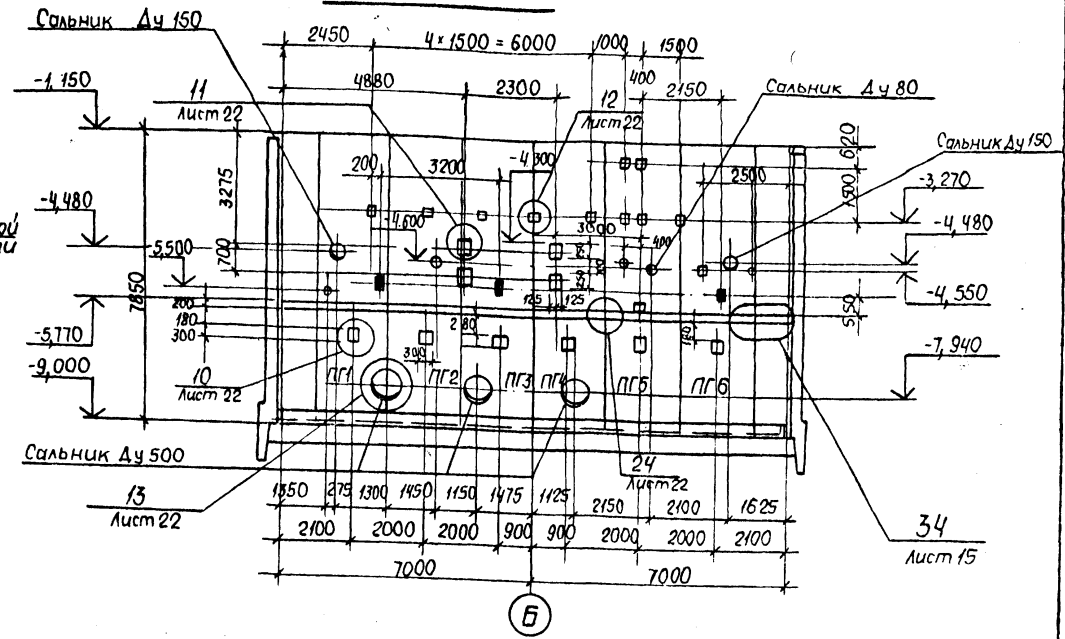
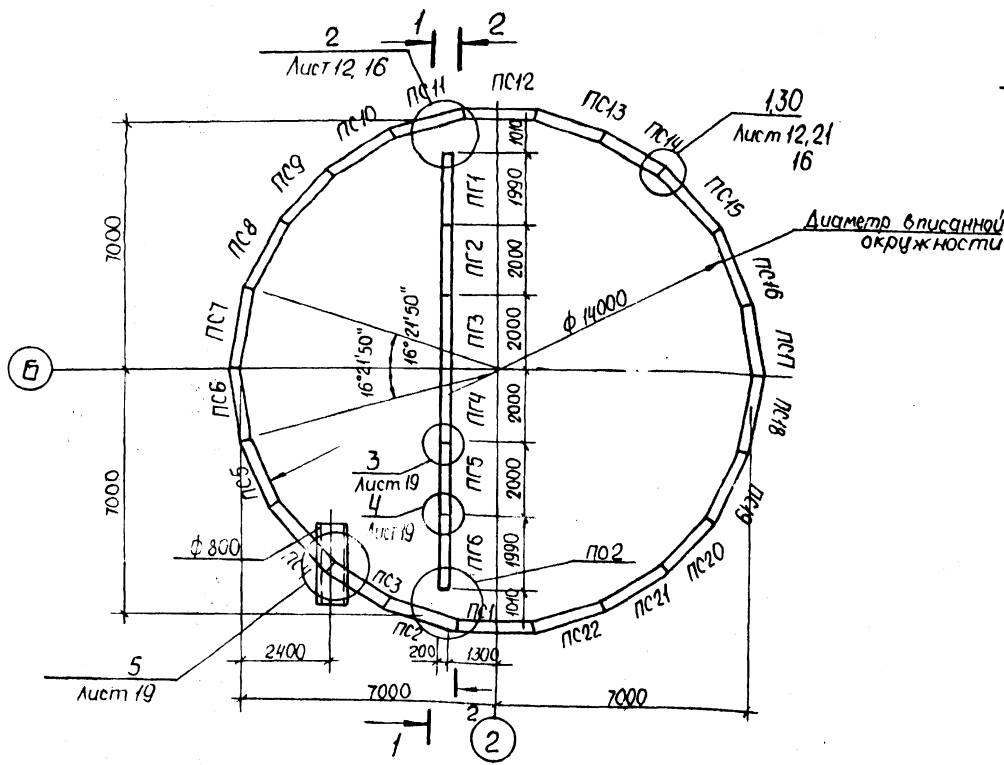
Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общий расход						
	Арматура класса А-I					А-III					Прокат марки Ст3пс3-1					Ст3пс5-1						Ст3кп3-1					
	φ6	φ8	Итого	φ8	φ10	φ12	φ16	φ14	φ18	φ20	Итого	Всего	φ6	φ10	φ16	Итого	φ6	φ10	φ16	Итого		φ6	φ10	φ16	Итого	Всего	
ПДМ1	4320	6719	11039	673	1239,4	47,6	1192,0	3127,2	644,0	932,6	739,59	8929,9	54,1	70,2	124,3	62,4	225,1	289,1	1,0	1,6						475,0	8929,9

ТП 902-1-173.91 - КЖ2		Лист 12	
Нач. отв.	Ш.Рико	В	В
Н. комп.	Сидорова	В	В
П. спец.	Власова	В	В
Руч. гр.	Мазалова	В	В
И.И.	Шильвер	В	В
И.И.	Сорокина	В	В
Канализационная чаша с дренажной производительностью 600-8000 м <sup>3</sup> /ч, H=30-55 м с решетками-автоматом		Р 9	
Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (окончание)		Госстрой СССР ВКП Карельский облгипропроект	

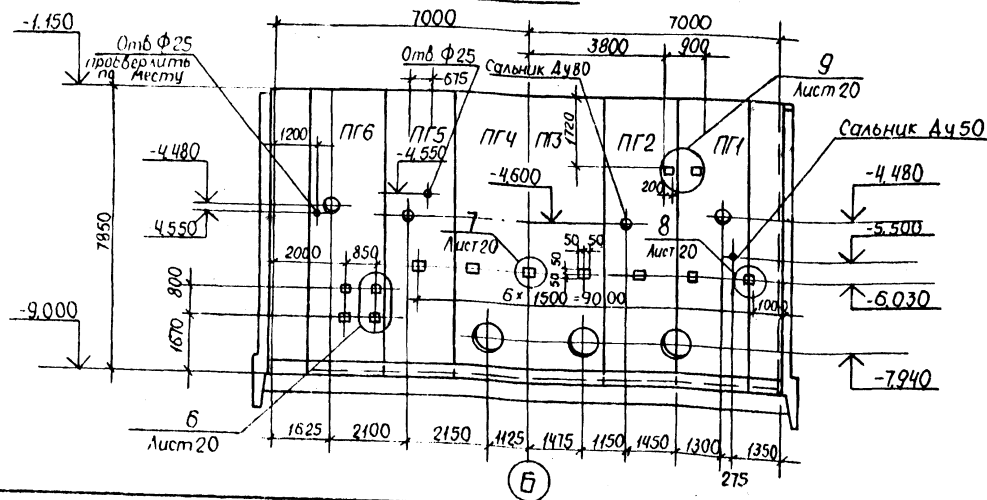
Схема расположения стеновых панелей

1-1

Альбом 5



2-2



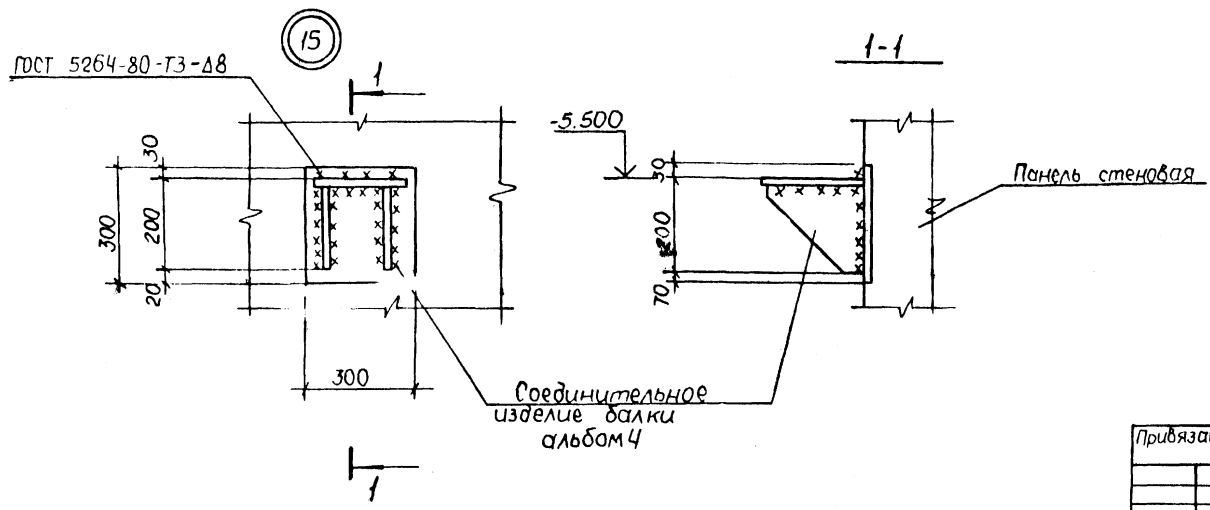
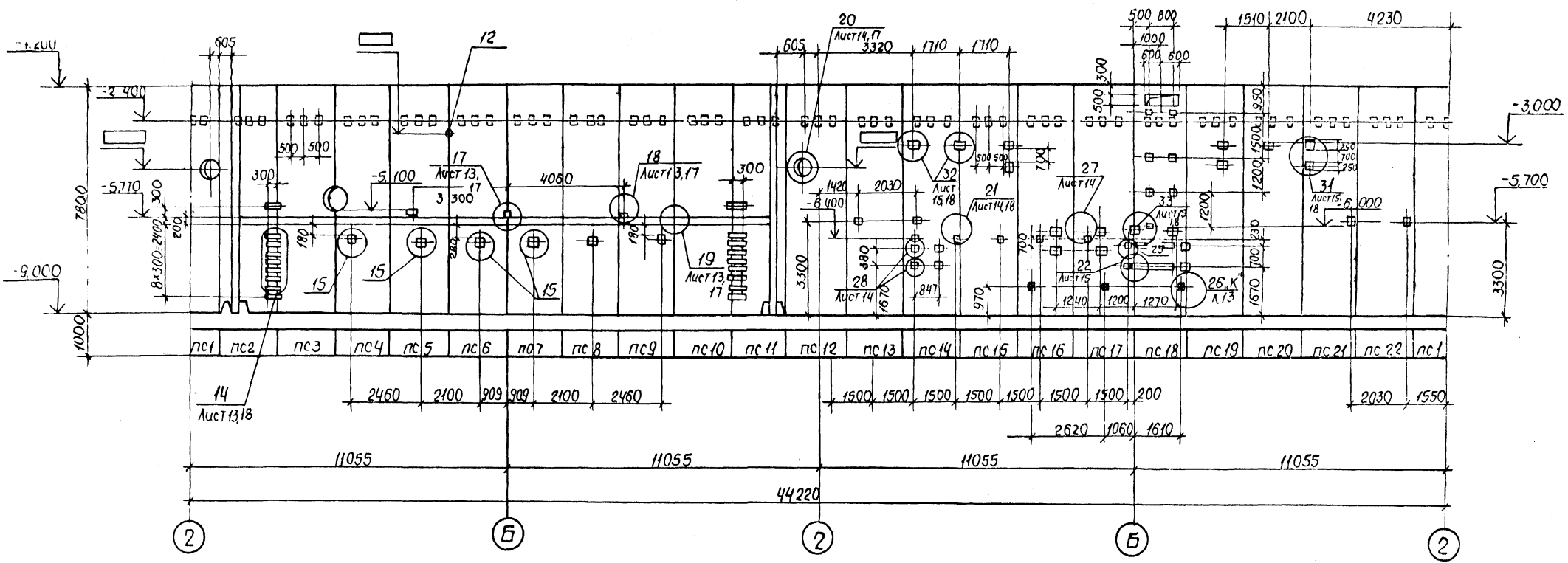
1. Узлы предоставлены на листах 12...22.
2. Затемненные закладные приварить к арматуре панелей для создания контура заземления.
3. Панели перегородочные обращены монтажными петлями в сторону машзала, панели стеновые - к грунту.

		ТП 902-1-173.91		-КЖ2	
		Инв. № 33212.13			
Нач.отв. Шейко	К1	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55 м с решетками-дробилками			
Н.контр. Сокольская	С	Лист	Лист	Лист	Лист
Л.спец. Власенко	С	Р	10		
Рис.гр. Мазалова	С	Схема расположения стеновых панелей (начало)			
Инв. №		Инж. Шильмов		Госстрой СССР ВМП Харьковский Водоканалпроект	

И.И. Шейко, Подпись и дата. Взам инв. № 33212.13

Развертка наружной стены

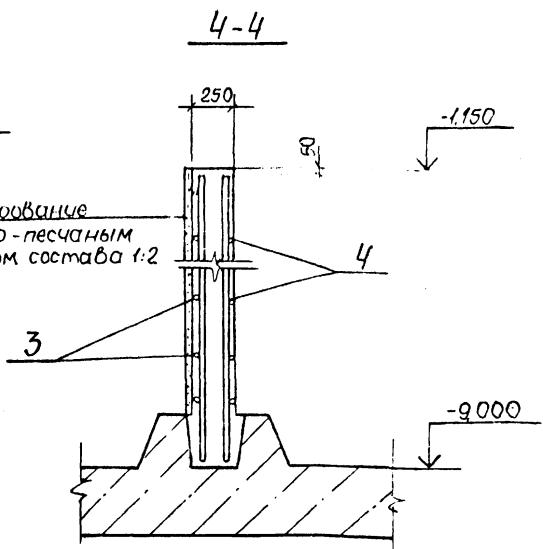
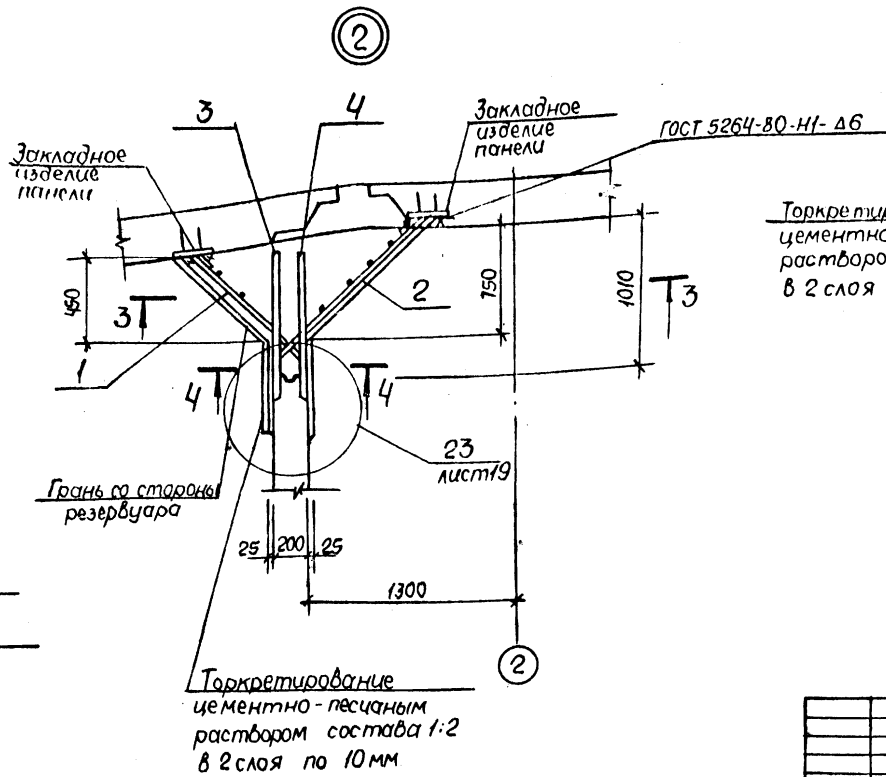
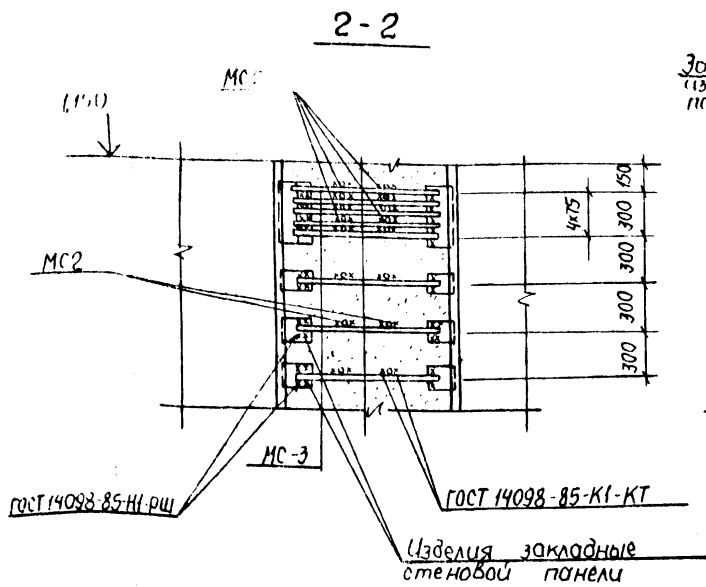
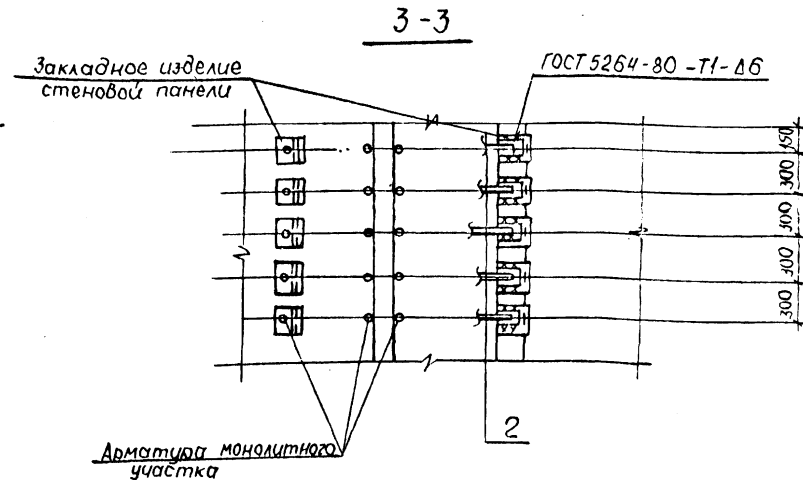
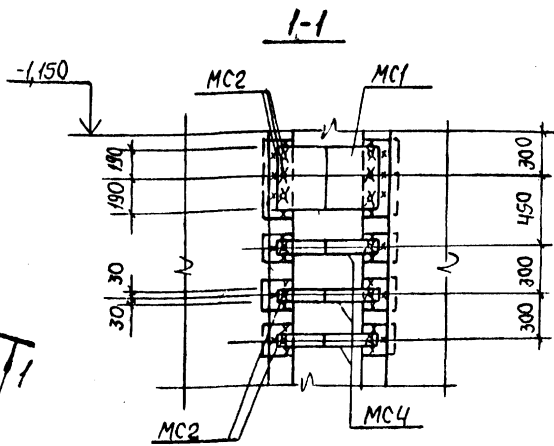
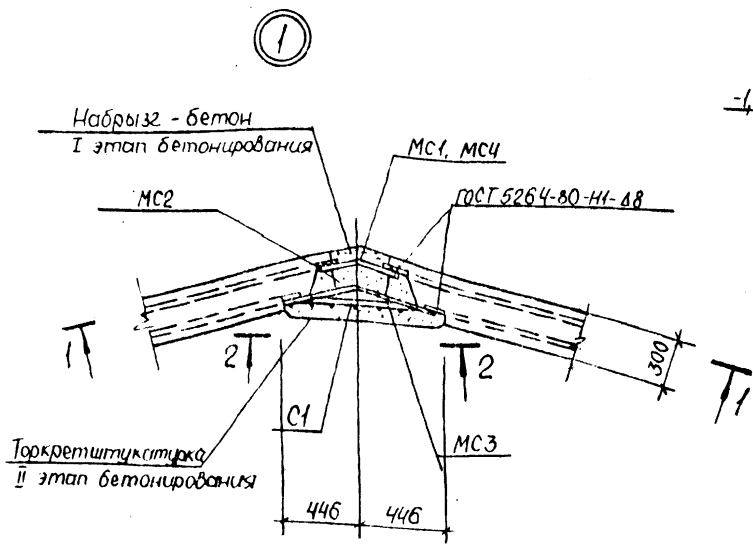
Альбом 5



Данный лист рассматривать совместно с листами 11...22

ТП902-1-173.91 - КЖ2			
Эж. 33910 и 14			
Нач. отд. Шейко	Н. контр. Соколовская	Гл. спец. Васенко	Рук. зд. Мозгадова
Приязан			
Инв. №			
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /ч, Н=35-55 м с решетками-дробилками			Статус Лист Листов
Схема расположения стеновых панелей (окончание)			Р 11
Инж. Шильберов И.И.			Госстрой СССР Харьковский водоканалпроект

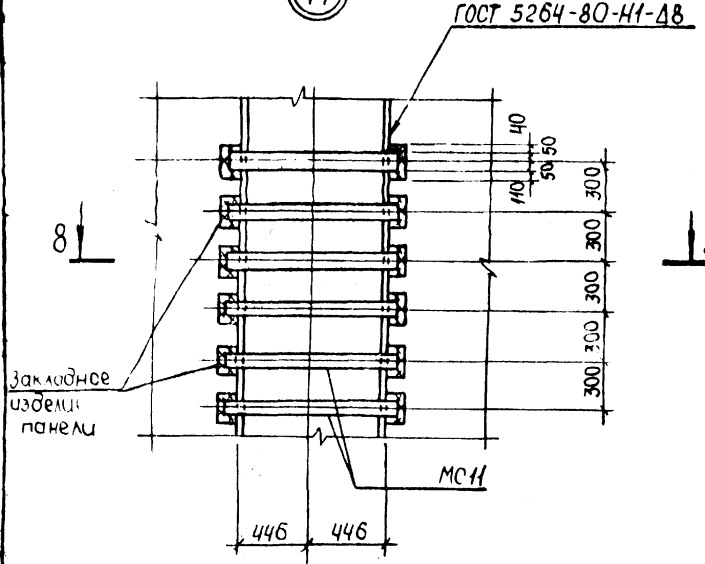
Ш.И.А. Г.Л.И.Д. Подпись и Электронный Подпись Гл. специ. Г.О. Мухомовский



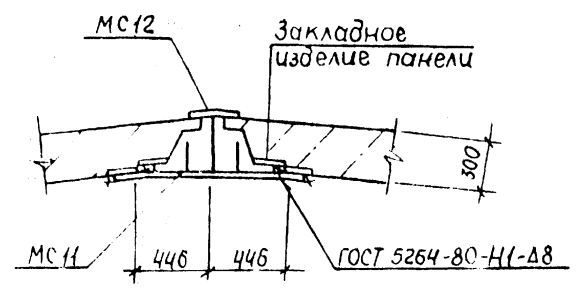
ТП 902-1-173.91 -КЖ2			
Объ. 33912-15			
Исполнитель	Шейко	5	Консультант
Начальник	Савельева	6	Стандарт
Л.с.к.п.	Владкина	7	Лист
Рис.гр.	Мозадова	8	Лист
Инв.№	Ишьямова	9	Р 12
		ГОСТРОИ СССР	
		Специальный проект	
		Водокаанал проект	
25020-01 15			

Альбом 5

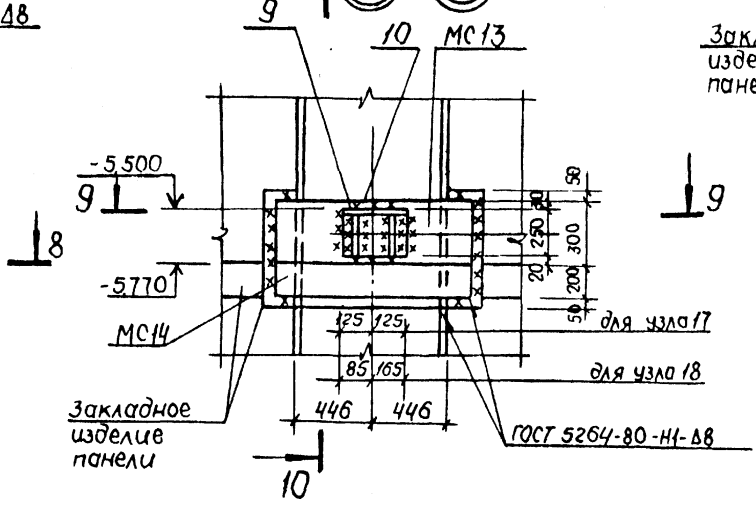
14



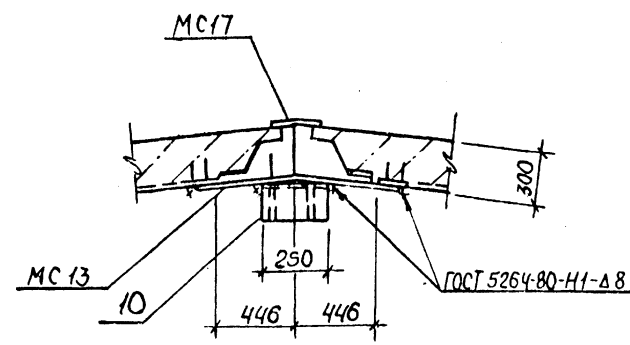
8-8



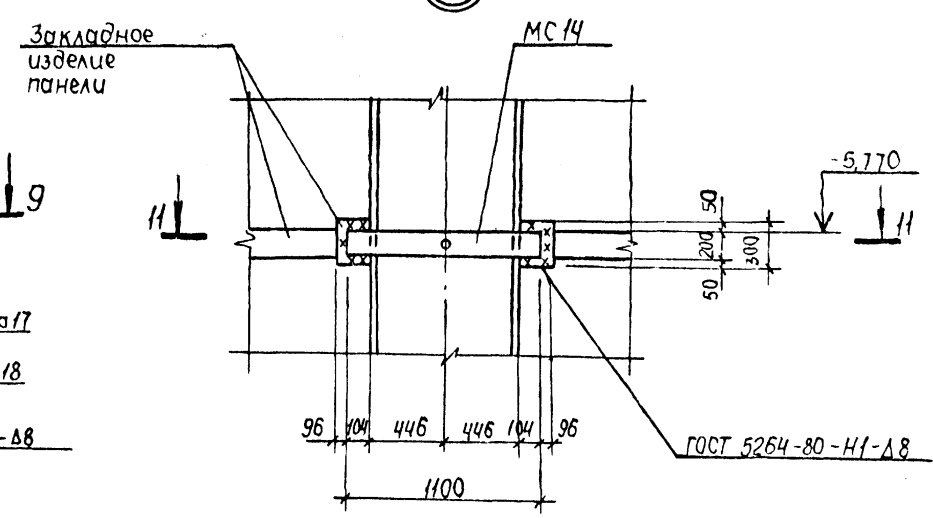
17 18



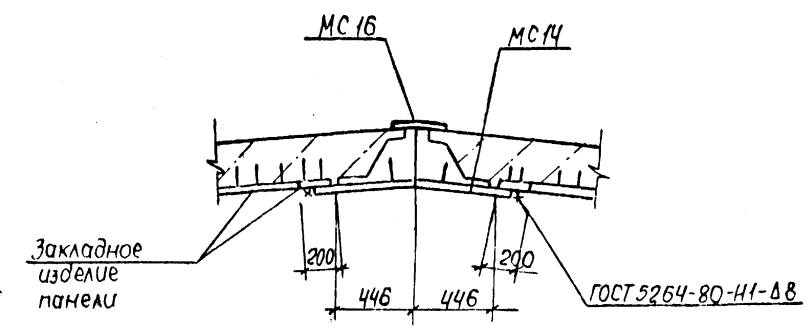
9-9



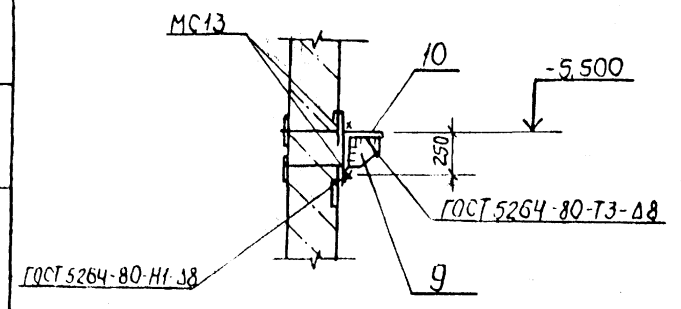
19



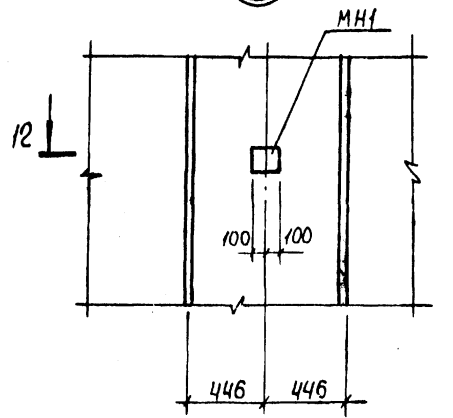
11-11



10-10



20



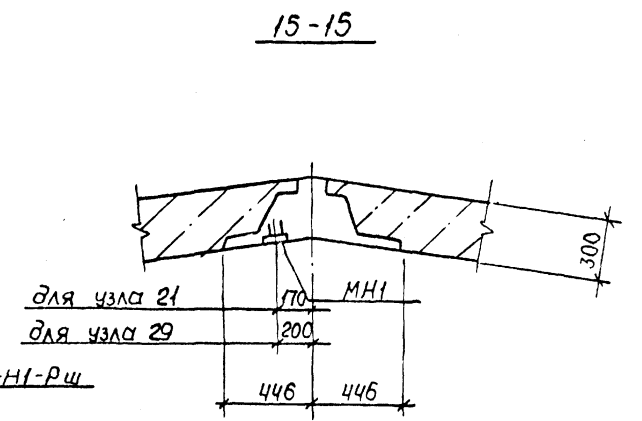
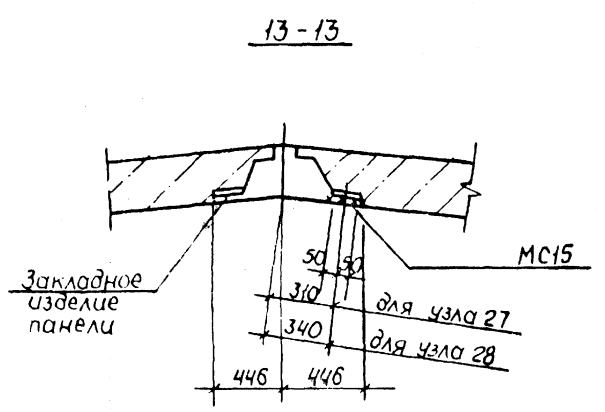
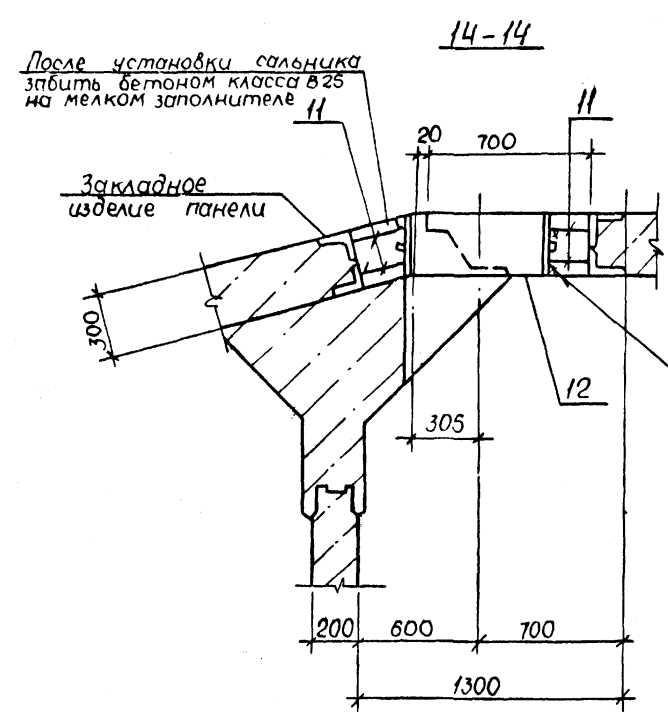
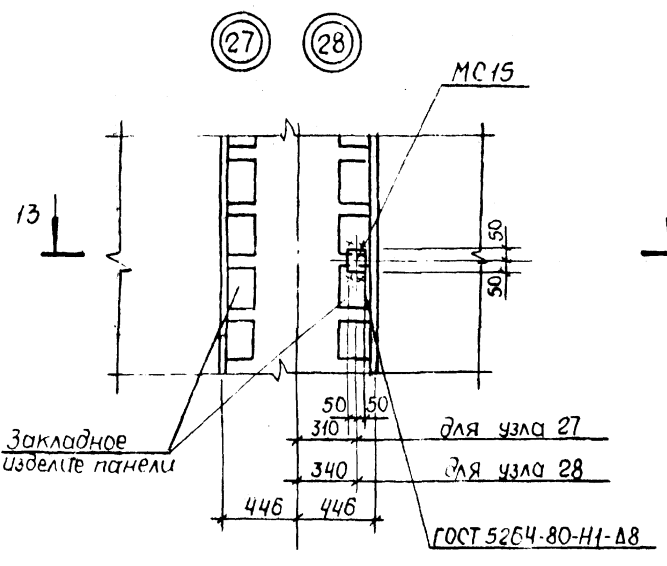
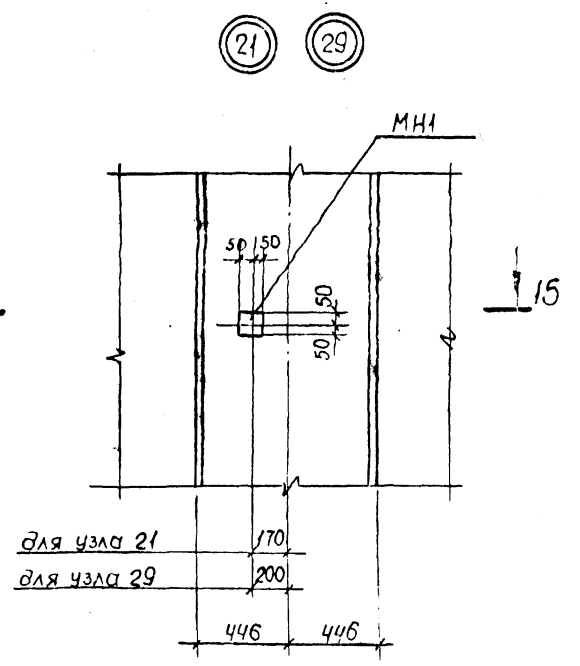
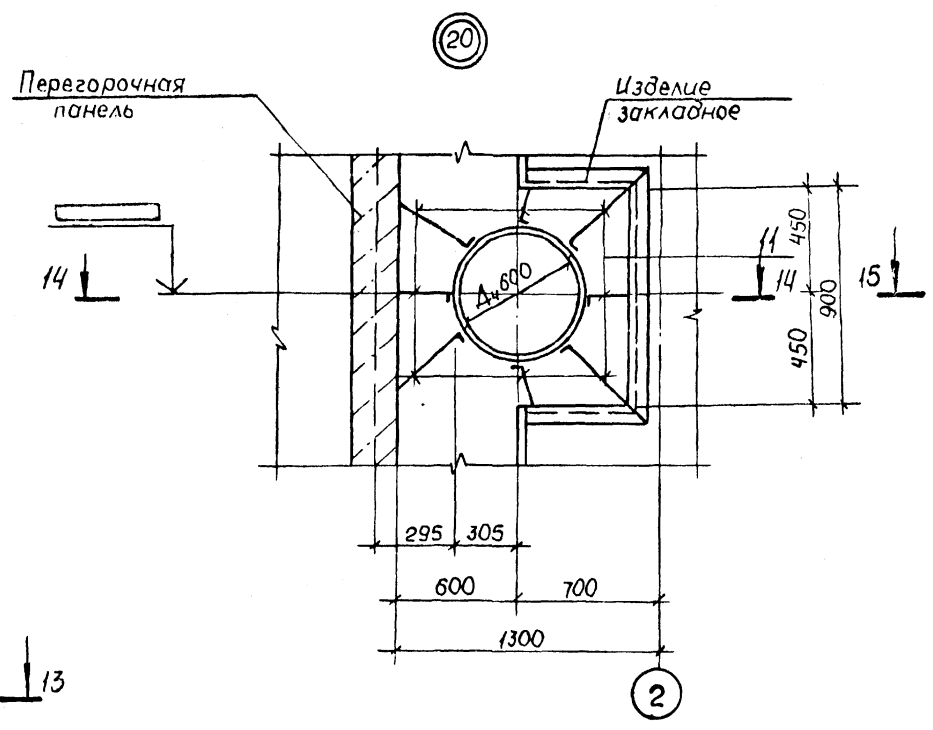
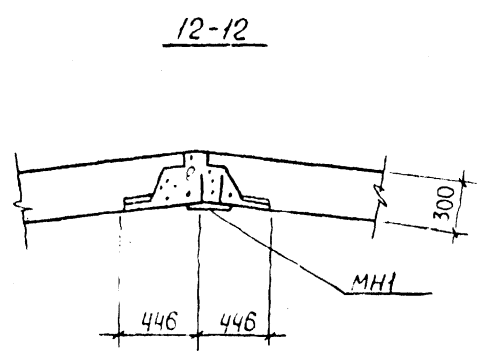
12  
Лист 14

Привязки		Шейко		ТП 902-1-173.91 - КЖ2	
И.контр. Сидельская		Шейко		Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /ч H=30-54 м с решетками овальной формы	
Л.сплн. Кисенко		Шейко		Узлы к схеме расположения стеновых панелей. Клиновидный стык(продолжение)	
Руч.гр. Мазурова		Шейко		Госстанд СССР	
И.контр. Шильбер		Шейко		Смоленский проект	
				Водоочистка	
				25020-01 16	

И.контр. Подпись и дата

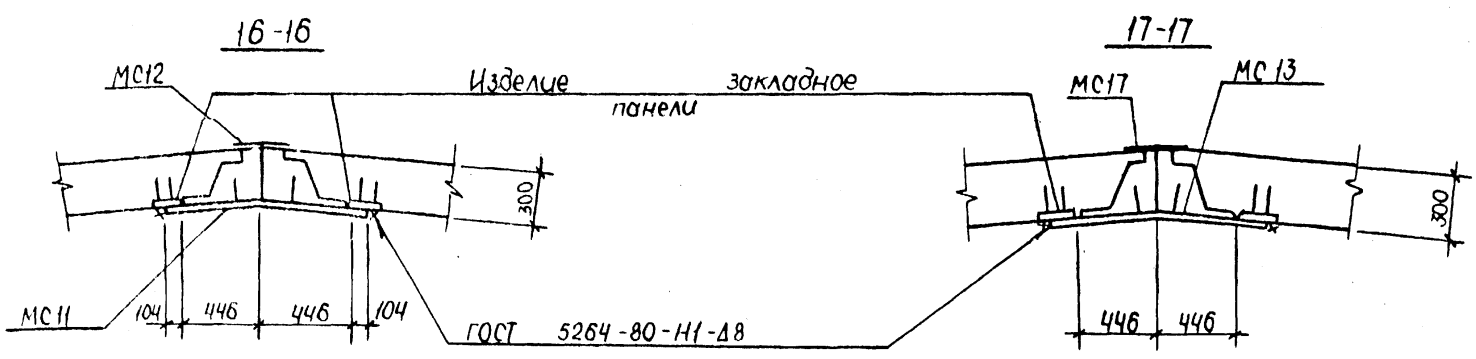
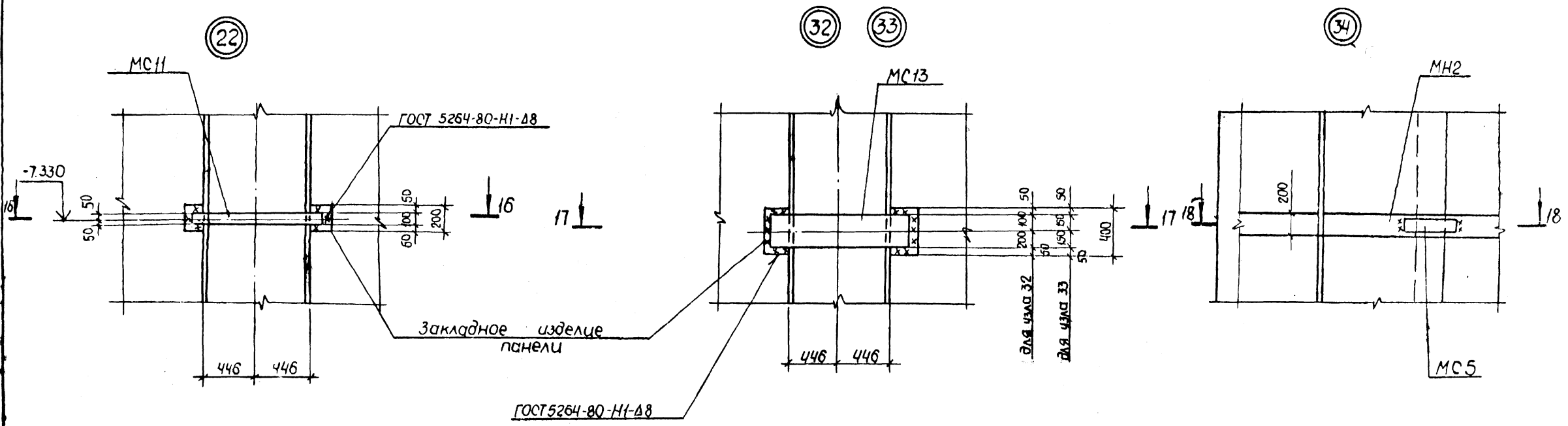


Альбом 5

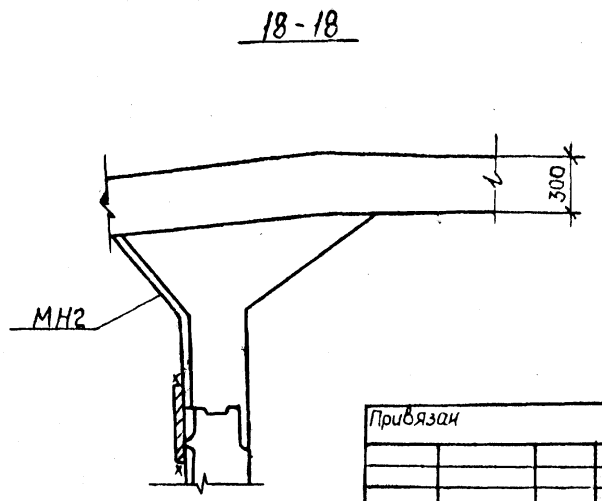
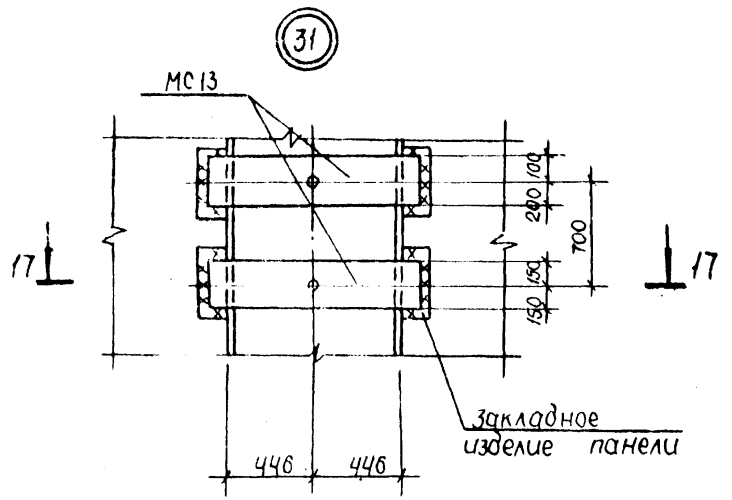


ТП 902-1-173.91-КЖ2					
Нач. отд. Шейко		М	Эр. 33910-17		
Н. контр. Сокольская	Л. спец. Вадренко	Рук. гр. Мазалова	канализационная насосная станция производительностью 600, 2000 л/ч. № 30-55 м.с. рв. 100 мм - в сборе	Стация	Лист
Инв. №	Инж. Шумоввер	СМ	Узлы к схеме расположения стеновых панелей. Клиновидный стык (продолжение)	Д	14
			Госстрой СССР Союзоблашанипроект Харьковский Водоканалпроект		

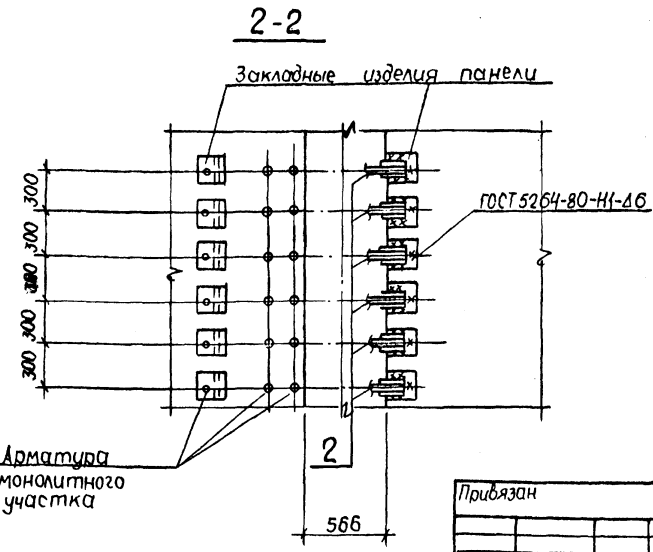
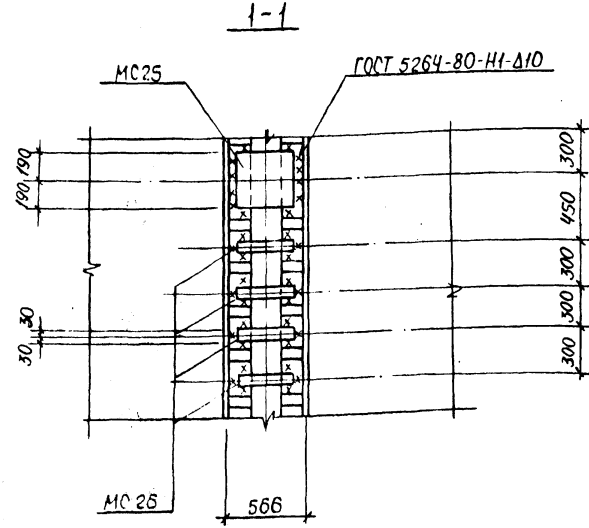
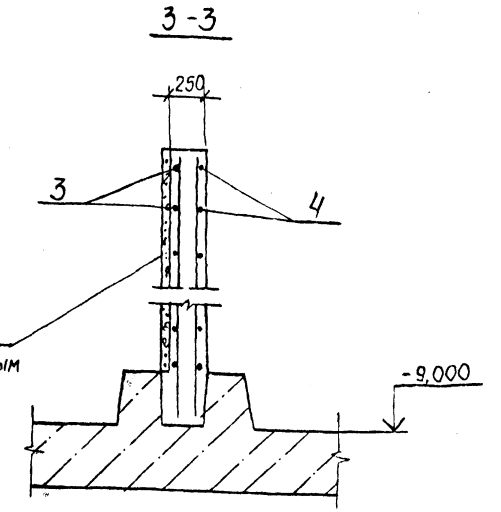
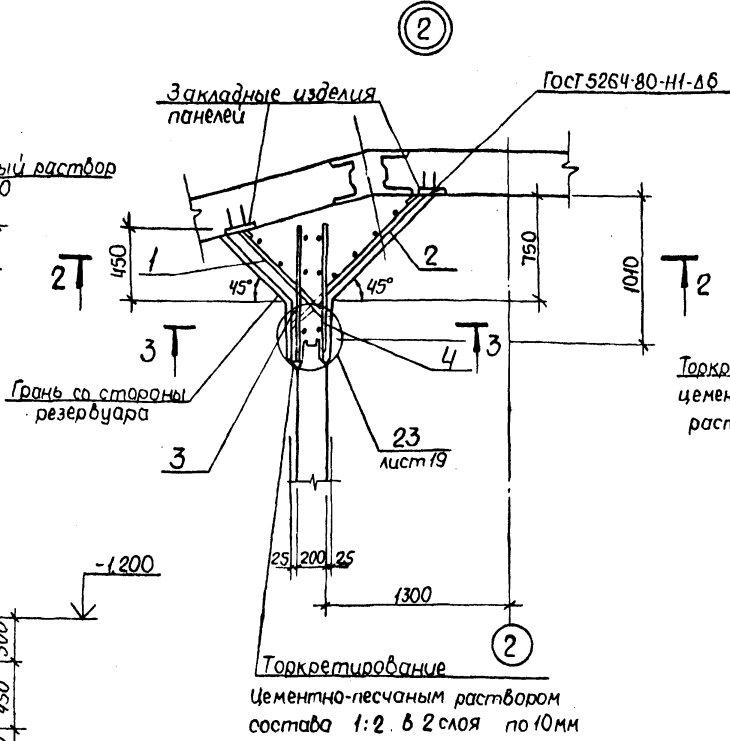
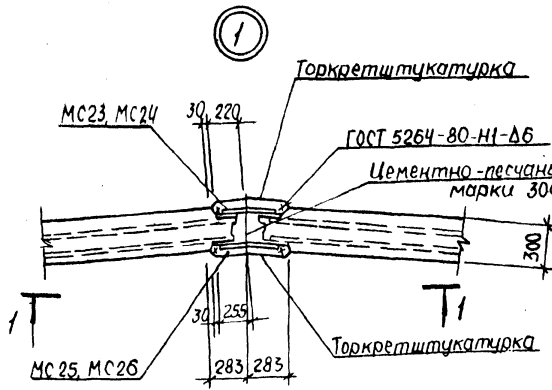
Альбом 5



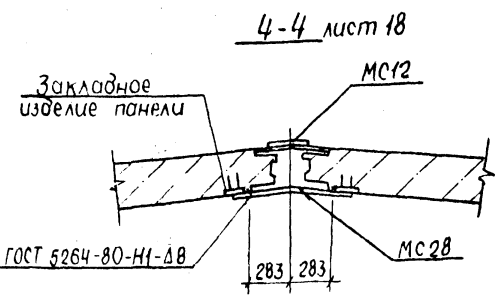
Данный лист рассматривать совместно с листами 10, 11



				ТП 902-1-173.91-КЖ2		
				Лист 33910-18		
Нав. отд.	Шейко	Ш		Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /ч, Н=35-50 м с решетками-дробилками	Стация	Лист
Н.контр.	Сокольская	С			Р	15
Гл. спец.	Власенко	В				
Рук. зр.	Мазалова	М				
Инж. №	Шильмовер	Ш		Узлы к схеме расположения стеновых панелей	Госстрой СССР	
				Ключевидный стык (окончание)	Соквласкнааминпроект харьковский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	



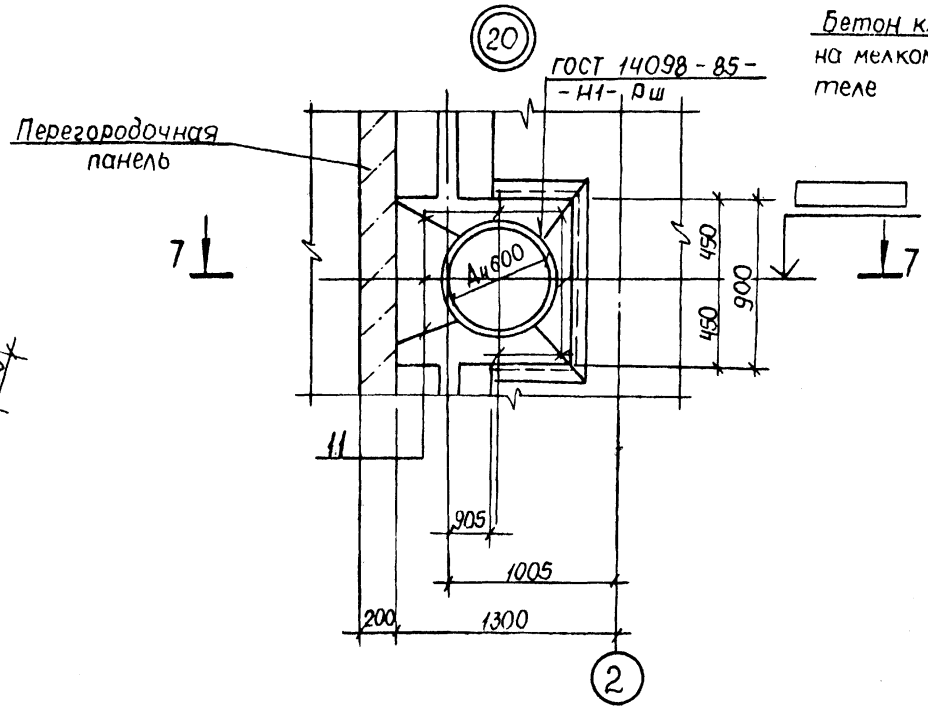
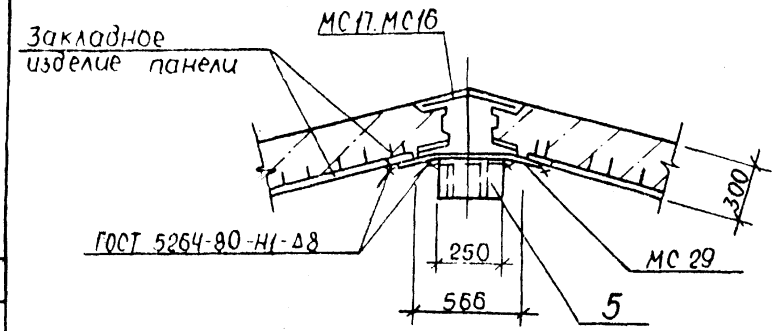
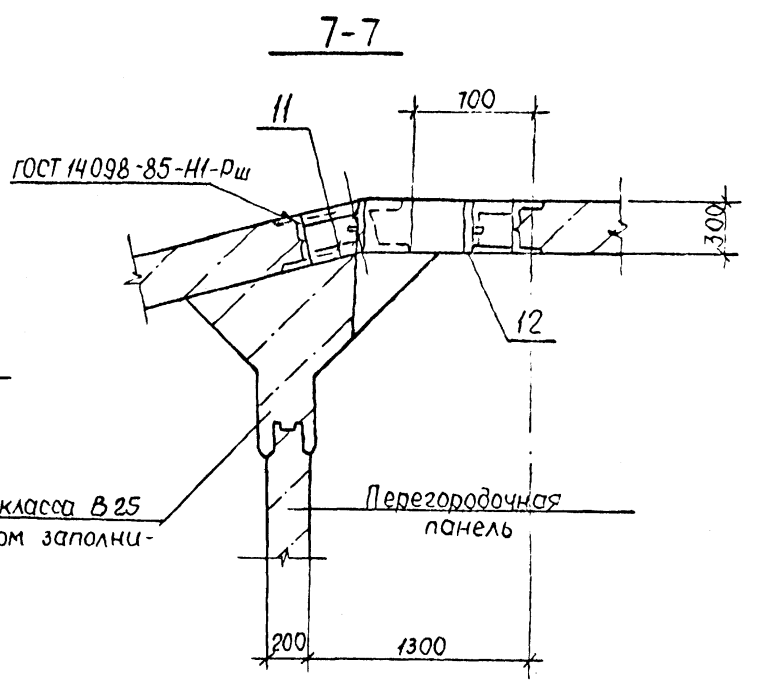
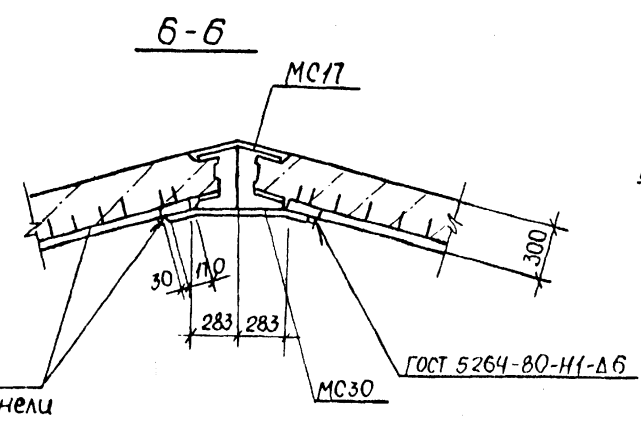
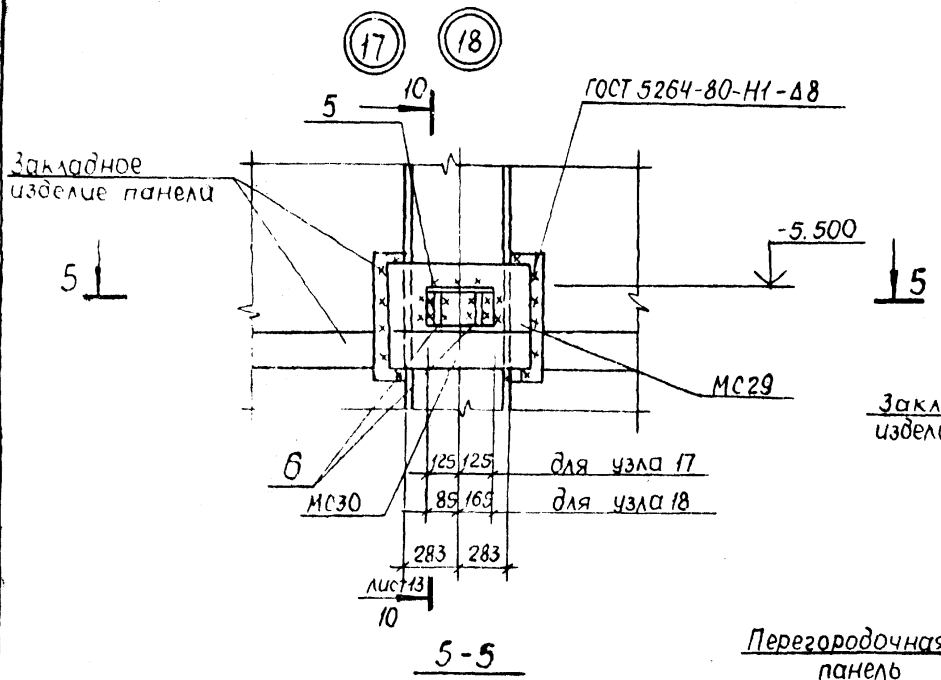
Данные лист рассматривать совместно с листами 10, 11



		ТП 902-1-173.91-КЖ2	
Нач. отд.	Шейко	№ 2	Канализационная насосная станция производительностью 800-2000 л/сут. № 2-55М с вешевым ил. - 300мм каналом
Инж. спец.	Сохольская	№ 2	
Инж. спец.	Власенко	№ 2	
Инж. спец.	Маволова	№ 2	Узлы к схеме расположения стеновых панелей. Шпачечный стык (начало).
Инв. №		Ниж. Шильбер	Госстрой СССР Казанский филиал Управление водоканализации

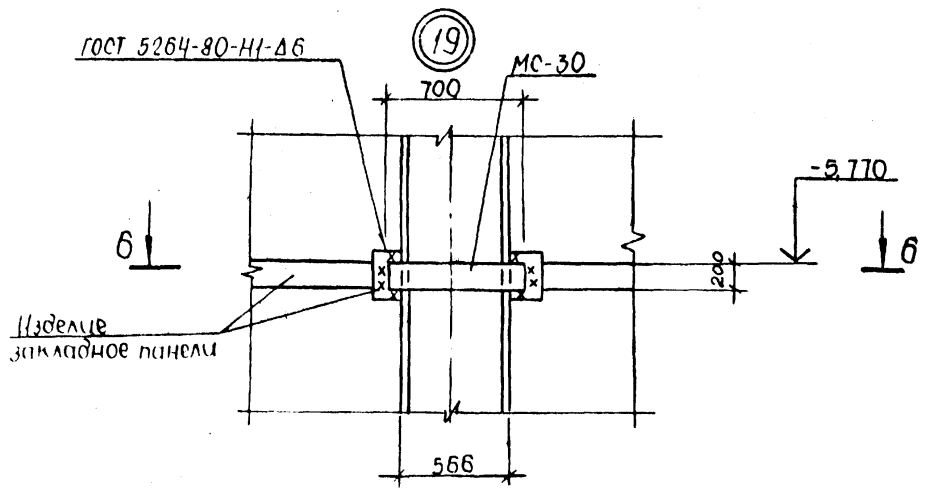
Инв. № 902-1-173.91-КЖ2

Инв. № 10  
Лист 10  
Год выпуска 1980  
Исполнитель



Бетон класса В 25  
на мелком заполни-  
теле

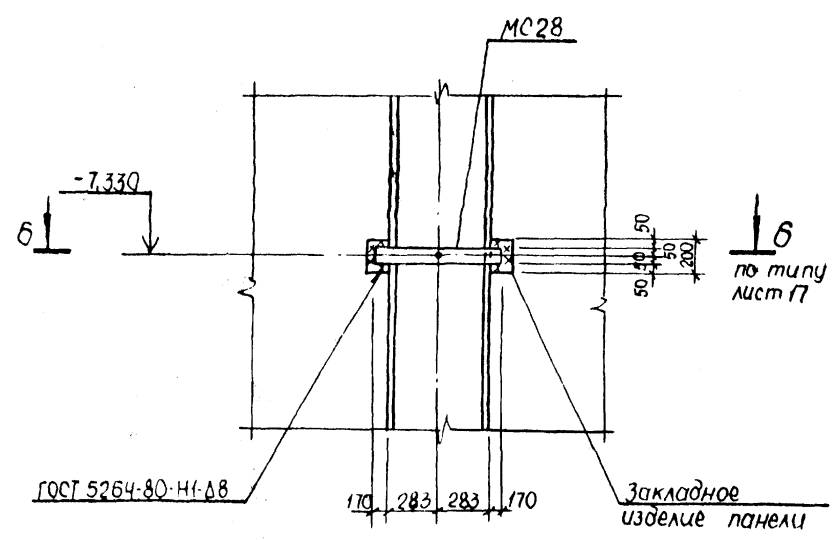
Данный лист рассматривать  
совместно с листами 11, 10



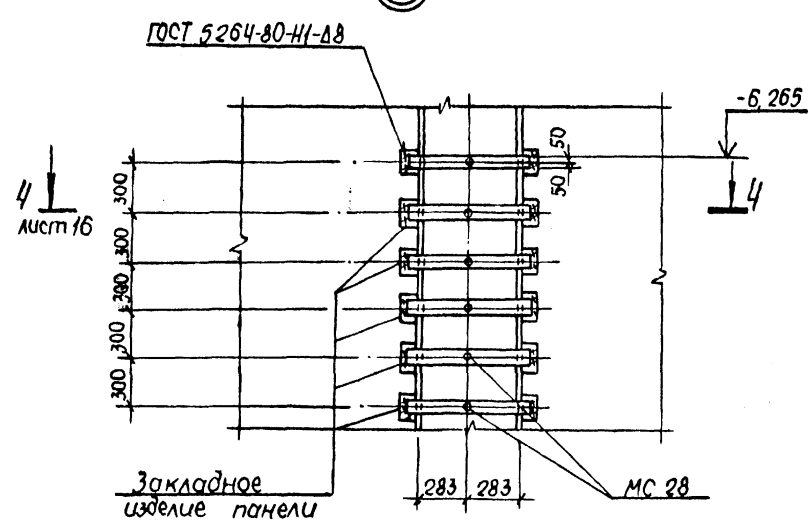
ТП 902-1-173.91 - КЖ 2			
Привязан	Нач. отд.	Шурышко	5
	Н. к. инж.	Сокольская	
	Гл. спец.	Власеико	2
	Рук. гр.	Мавалова	
Инв. №	Ниж.	Шильмовер	2
		СВ 33910 ч. 20	
		Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч Н=30-55 м с решетками-дробилками	Стадия
		Узлы к схеме расположения стеновых панелей. Шпоначный стык (продолжение)	Лист
			Листов
			0 17
		Госстрой СССР Союзвостокнаучпроект Харьковский Водоканалпроект	

Альбом 5

22

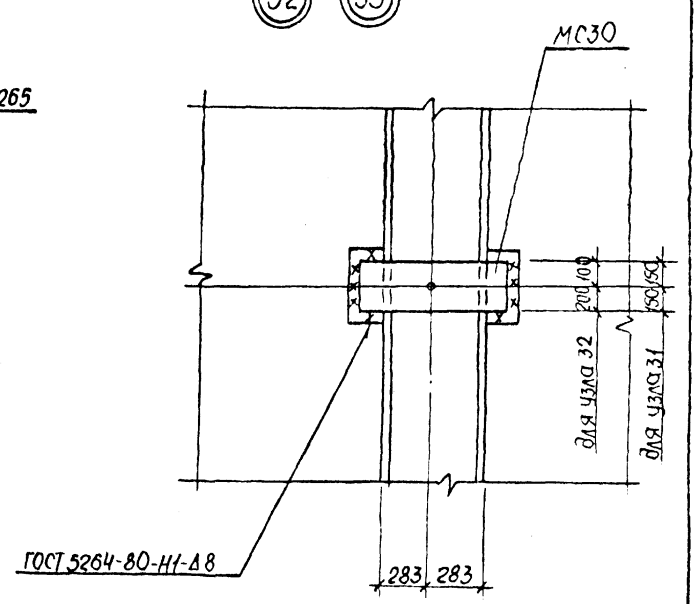


14

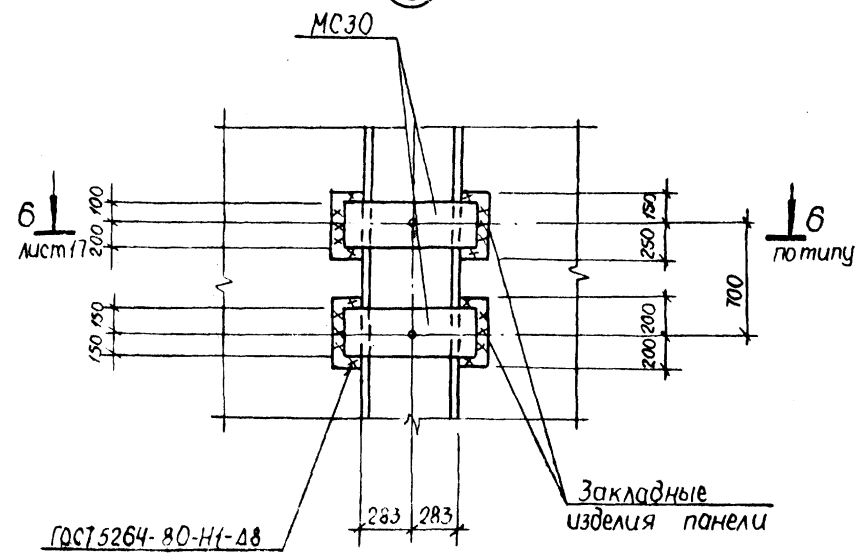


32

33

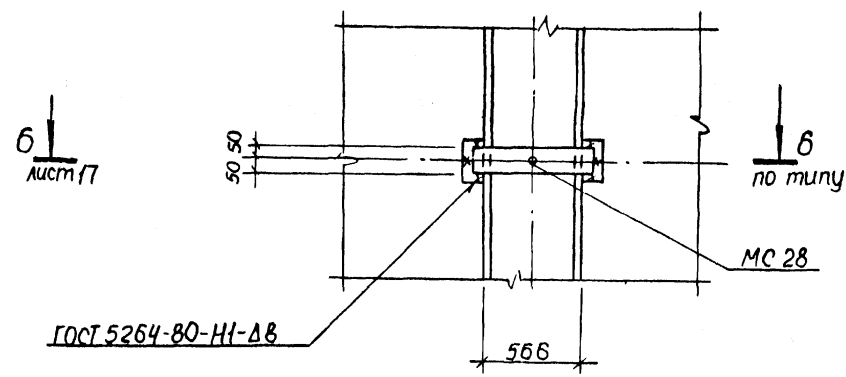


31



21

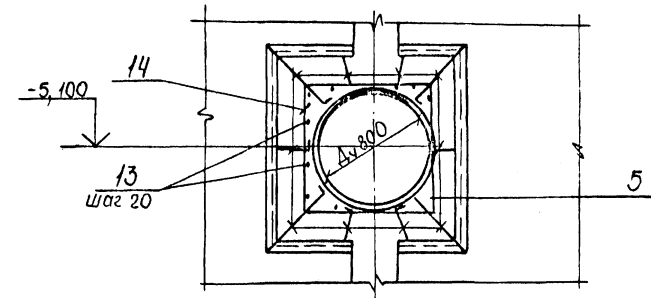
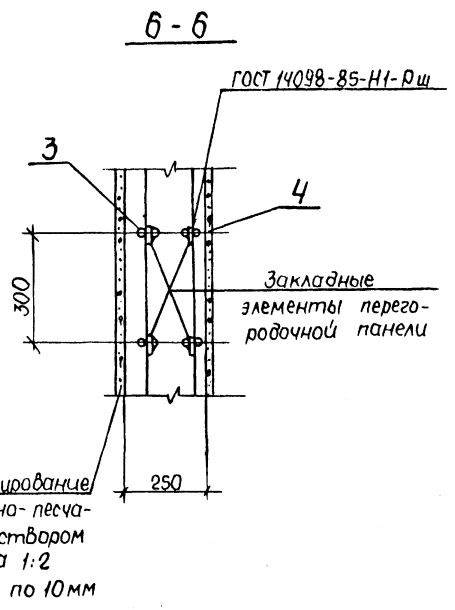
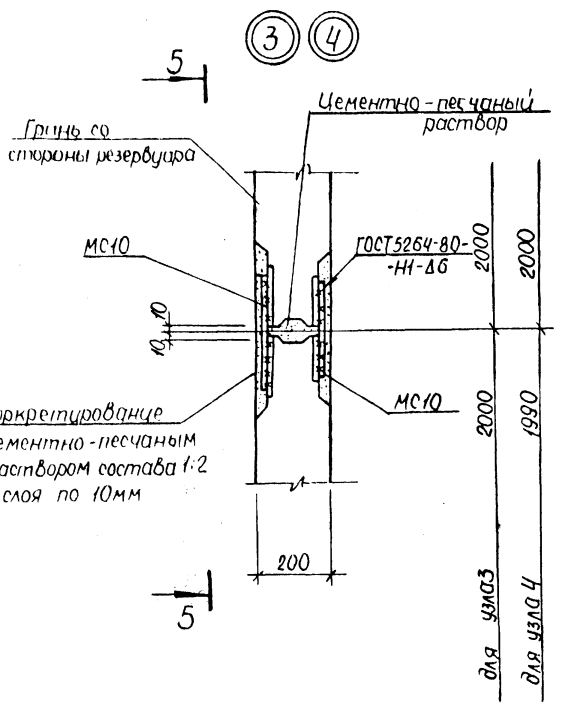
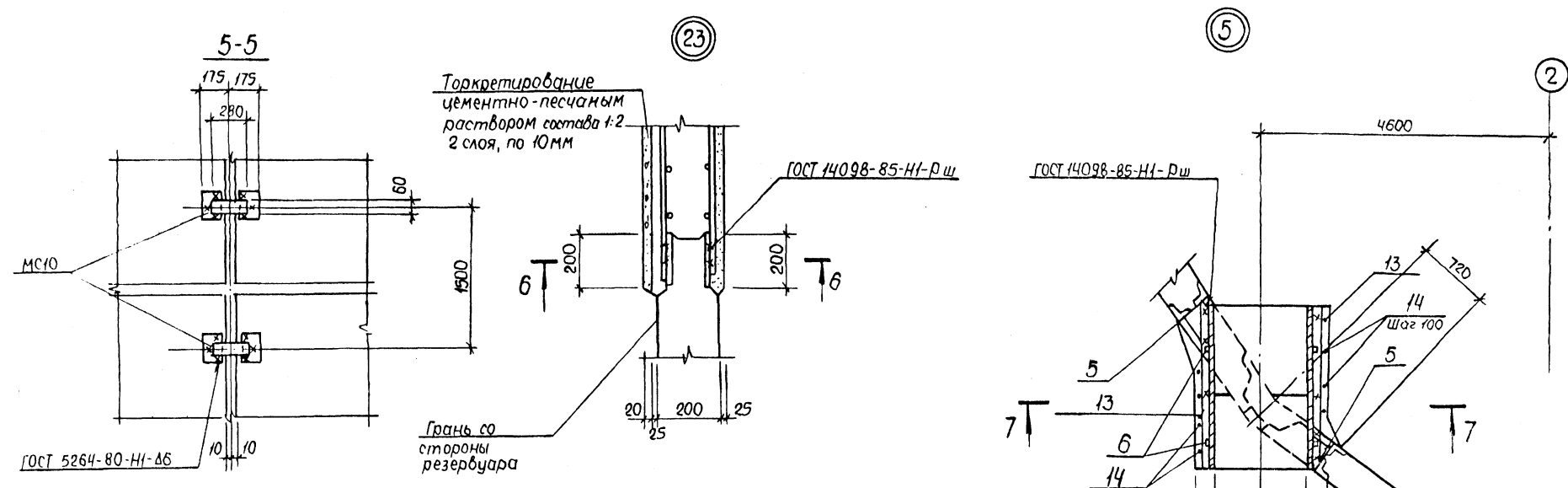
29



Инв. № лист 17, 18, 19, 20, 21, 22, 29, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ТП 902-1-173.91-КЖ2			
Нач. отд. Шейко	И.контр. Сокольская	Л. спец. Власкина	Дир. зр. Мазалов
Привязан		Инв. №	
канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /ч, Н=35-50 м с решетками - вращающими		Узлы к схеме расположения стеновых панелей. Шпунтовый стык (окончание)	
Стр. 18		Листов 18	
Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект			

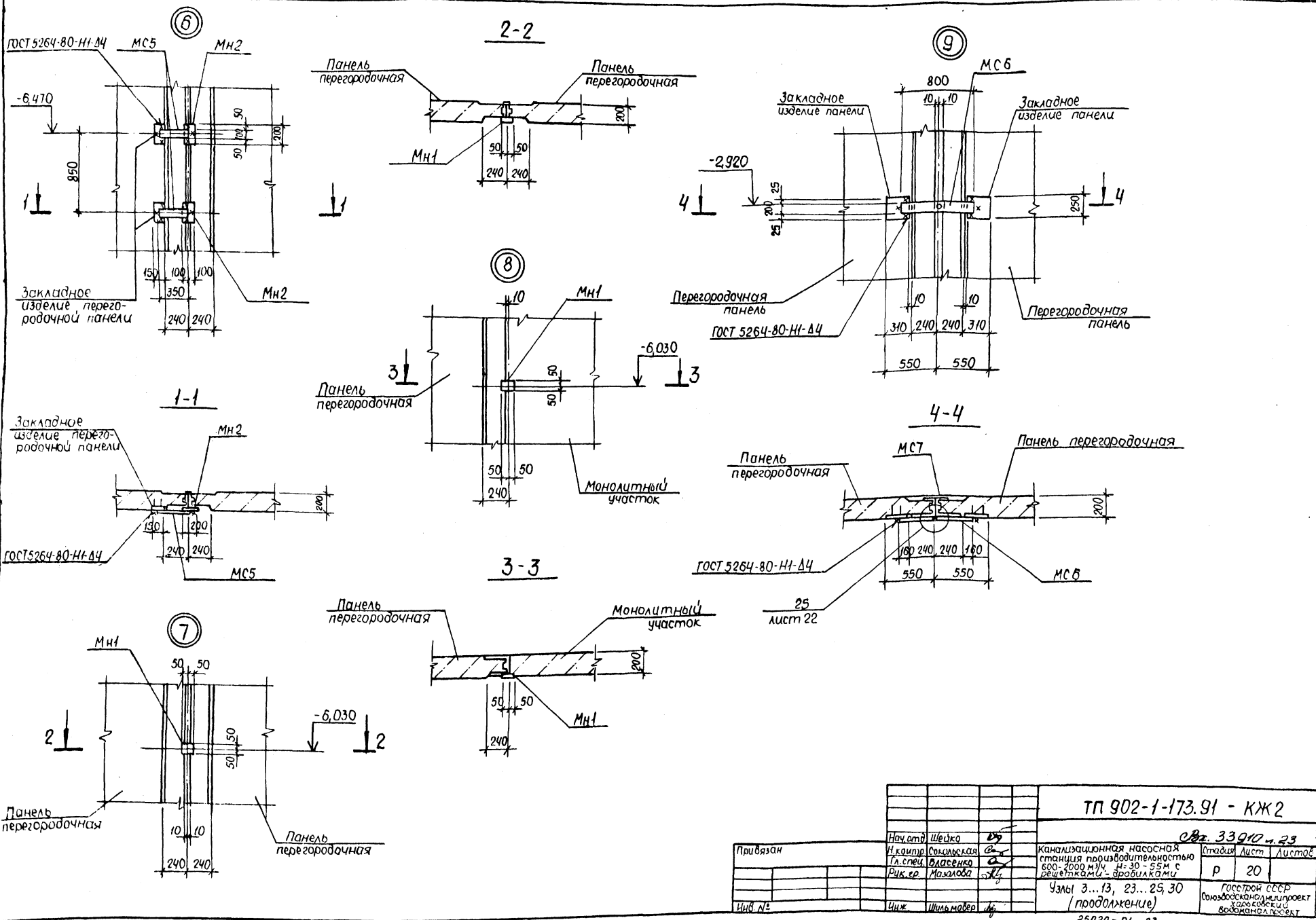
Альбом 5



Инв. №проект. Предмет. и дата. Вып. № и год. Лист №

		ТП 902-1-173.91 - КЖ2		св. 33910 и 22	
Привязан	И.контр. Сухомская	Гл. спец. Власенко	Рук. гр. Малахова	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /ч Н=30-55м с вешетками - сбросил.с.м.у	Стация Лист Листов
				Узлы 3...13, 23...25,30 [начало]	Р 19
И.в. №	И.ж. Шильмаров	Госстрой СССР Казавокондипроект Удмуртский Водоканалпроект			

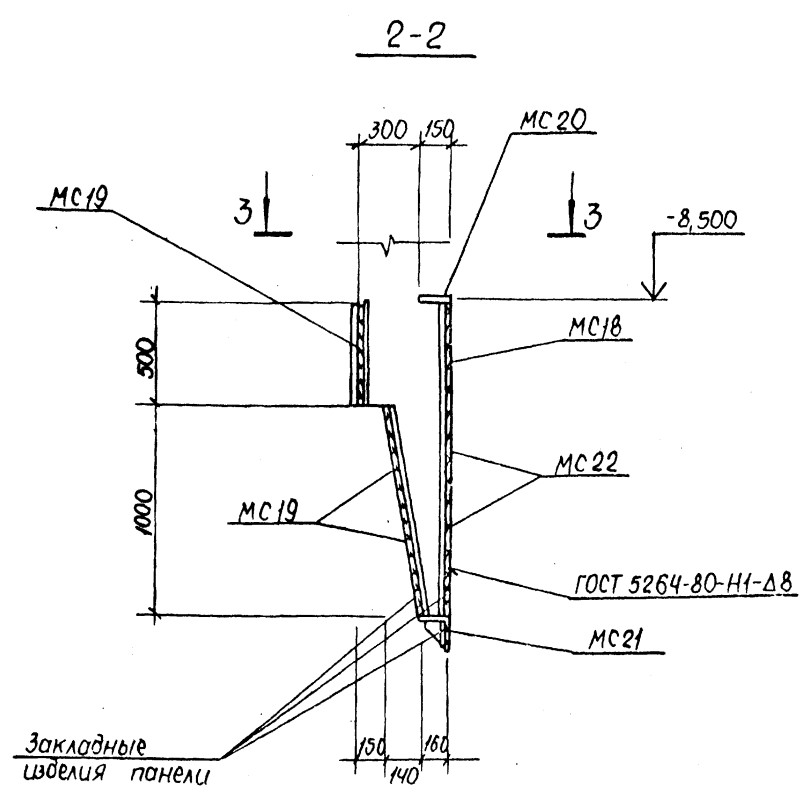
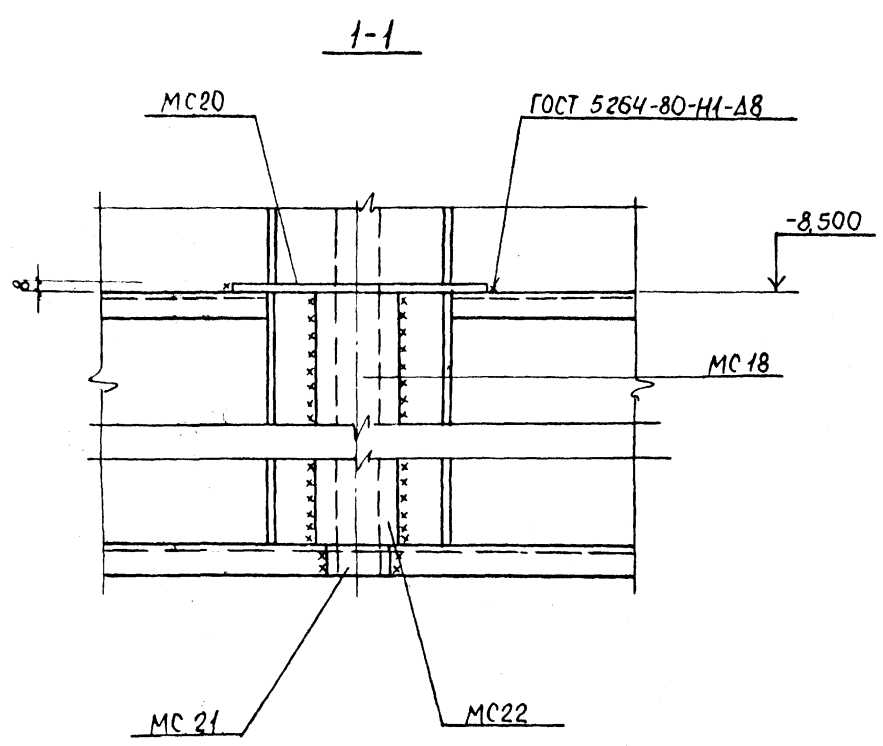
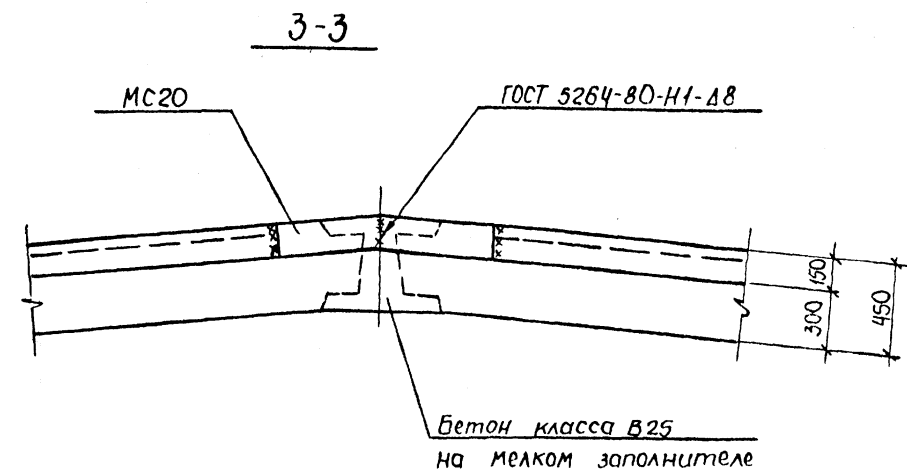
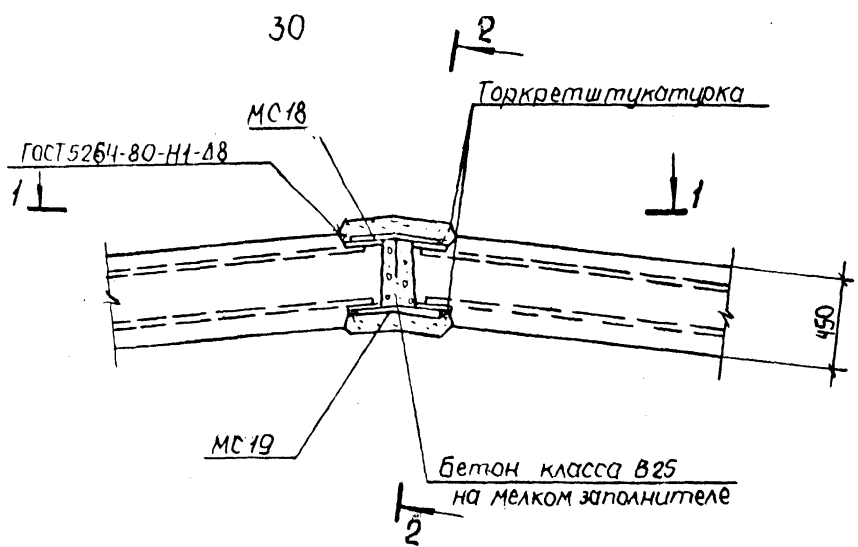
Альбом 5



И.В. Мясоед, Подпись и печать в соответствии с требованиями ГОСТ 21562-90

			ТП 902-1-173.91 - КЖ2		
			Обр. 33910 ч. 23		
Науч. отд.	Шейко	В.С.	Канализационная насосная станция производительностью 800-2000 м <sup>3</sup> /ч. Н=30-55м с решетками-врубками	Стандия	Лист
И.контр.	Соловьянская	В.С.		Р	20
Гл. спец.	Власенко	В.С.			
Рук. пр.	Мазалова	В.С.			
			Узлы 3...13, 23...25, 30 (продолжение)		
			Инж. Шильмавер		
			Госстрой СССР Сибирский филиал Кемеровский водоканалпроект		
			25020-01 23		

АЛБОМ 5

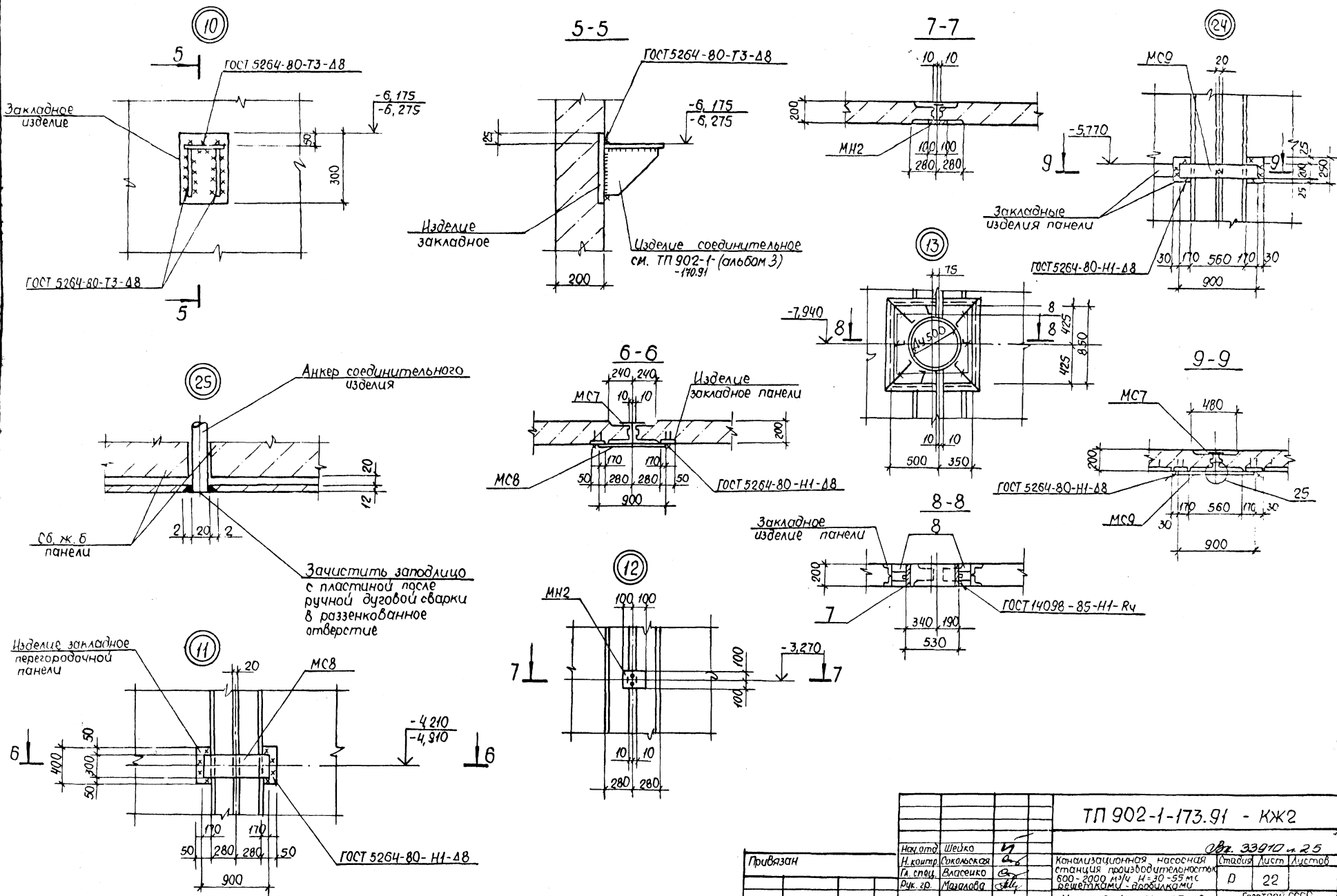


Установлено:  
 1. Спектр. Г.О. Мухомова  
 2. Д.С. Смирнов  
 3. Д.С. Смирнов  
 4. Д.С. Смирнов  
 5. Д.С. Смирнов  
 6. Д.С. Смирнов  
 7. Д.С. Смирнов  
 8. Д.С. Смирнов  
 9. Д.С. Смирнов  
 10. Д.С. Смирнов  
 11. Д.С. Смирнов  
 12. Д.С. Смирнов  
 13. Д.С. Смирнов  
 14. Д.С. Смирнов  
 15. Д.С. Смирнов  
 16. Д.С. Смирнов  
 17. Д.С. Смирнов  
 18. Д.С. Смирнов  
 19. Д.С. Смирнов  
 20. Д.С. Смирнов  
 21. Д.С. Смирнов  
 22. Д.С. Смирнов  
 23. Д.С. Смирнов  
 24. Д.С. Смирнов  
 25. Д.С. Смирнов  
 26. Д.С. Смирнов  
 27. Д.С. Смирнов  
 28. Д.С. Смирнов  
 29. Д.С. Смирнов  
 30. Д.С. Смирнов

				ТП 902-1-173.91-КЖ2			
				08.33910.24			
Привязан				И.Котв. Шейко	✓	канализационная насосная станция производительность 600-2000 м <sup>3</sup> /ч, Н=25-55 м с решетками в сборе	
				И.Котв. Соколовская	✓	Узлы 3...13, 23...25, 30 (продолжение)	
				Гл. спец. Власенко	✓	госстрой СССР	
				Рук. гр. Назарова	✓	Специальный проект	
Изм. №				И.Иж. Шлямова	✓	Харьковский вадьянский проект	
				25020-01 24			



Альбом 5



Шифр проекта: Подпись: дата: Версия: №

ТП 902-1-173.91 - КЖ2		Объём 33910 ч 25
Привязан	Наим. отд. Шейко Н. контр. Соколовская Гл. спец. Валасенко Дир. зр. Мазалева	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч Н=30-55 мс вешетакому - арматура
Инв. №	Инж. Мельникова	Узлы 3.13, 23...25, 30 / окончателе/

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Альбом 5

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Панель переизрабатываемая					
ПГ1	902-1-173.91 - КМ2.И.08	ПГ1	1	7270	
ПГ2	-КМ2.И.08	ПГ2	1	7270	
ПГ3	-КМ2.И.08	ПГ3	1	7270	
ПГ4	-КМ2.И.08	ПГ4	1	7270	
ПГ5	-КМ2.И.08	ПГ5	1	7270	
ПГ6	-КМ2.И.08	ПГ6	1	7270	
ПГ7	-КМ2.И.08	ПГ7	1	7270	
Панель стеновая					
ПС1	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 4к - 01	1	11150	
ПС2	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 4к - 02	1	11150	
ПС3	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 2к - 01	1	11150	
ПС4	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 2к - 02	1	11150	
ПС5	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 2к - 03	1	11150	
ПС6	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 2к - 04	1	11150	
ПС7	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 2к - 05	1	11150	
ПС8	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 2к - 06	1	11150	
ПС9	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 2к - 07	1	11150	
ПС10	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 2к - 08	1	11150	
ПС11	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 4к - 03	1	11150	
ПС12	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 4к - 04	1	11150	
ПС13	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 4к - 05	1	11150	
ПС14	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 2к - 09	1	11150	
ПС15	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 2к - 10	1	11150	
ПС16	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 2к - 11	1	11150	
ПС17	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 2к - 12	1	11150	
ПС18	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 2к - 13	1	11150	
ПС19	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 2к - 14	1	11150	
ПС20	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 2к - 15	1	11150	
ПС21	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 2к - 16	1	11150	
ПС22	-КМ2.И.04	2 ПС78 - 4к - 06	1	11150	
С1	5336-80*	Сетка Р5-12 8-800, L=7800	22		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Цаделя закладные					
МН1	1.400-15 Вып.1	МН105-6	4	1,0	
МН2	1.400-15 Вып.1	МН130-6	3	16,1	
Цаделя соединительные					
МС1	902.1-173.91-КМ2.И.21	МС1	22	8,95	
МС2		Ф10А-I ГОСТ 5781-82*			
		Р-220	1100	0,14	
МС3	-КМ2.И.21	МС3	550	1,5	
МС4	-КМ2.И.21	МС4	440	1,4	
МС5		Полоса 8*100 ГОСТ 103-76*			
		Ст3КПЗ-1 ГОСТ 535-88			
		Р-350	4	2,2	
МС6	-КМ2.И.21	МС6	1	12,6	
МС7	-КМ2.И.21	МС7	8	9,3	
МС8	-КМ2.И.21	МС8	2	14,2	
МС9	-КМ2.И.21	МС9	7	21,3	
МС10		Полоса 8*60 ГОСТ 103-76*			
		Ст3КПЗ-1 ГОСТ 535-88			
		Р-280	50	1,06	
МС11	-КМ2.И.22	МС11	18	11,06	
МС12	-КМ2.И.22	МС12	19	5,3	
МС13	-КМ2.И.22	МС13	4	32,7	
МС14	-КМ2.И.22	МС14	9	21,7	
МС15		Полоса 8*100 ГОСТ 103-76*			
		Ст3КПЗ-1 ГОСТ 535-88			
		Р-100	4	0,6	
МС16	-КМ2.И.22	МС16	8	20,3	
МС17	-КМ2.И.22	МС17	10	10,5	
МС18	-КМ2.И.23	МС18	22	8,17	
МС19	-КМ2.И.24	МС19	66	5,6	
МС20	-КМ2.И.23	МС20	44	1,7	
МС21	-КМ2.И.21	МС21	22	3,8	
МС22	-КМ2.И.23	МС22	44	4,9	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Узел 2 (шт.2)					
1	902-1-173.91-КМ2.И.17	Сетка С3	1		
2	-КМ2.И.18	С4	1		
3	-КМ2.И.19	С5	1		
4	-КМ2.И.20	С6	1		
		Бетон класса В15	3,2	м <sup>3</sup>	
5		Ф16А-III ГОСТ 5781-82*			
		Р-300	20	0,5	
6	5.900-2	Сальник Ду 800,			
		Р-300	2	112,3	
7	5.900-2	Сальник Ду 500,			
		Р-200	1	57,0	
8		Ф16А-III, ГОСТ 5781-82*			
		Р-200	16	3,2	
9		Полоса 8*200 ГОСТ 103-76*			
		Ст3КПЗ-1 ГОСТ 535-88			
		Р-200	4	2,5	
10		Уголок 250*15 ГОСТ 8509-86*			
		09Г2С12 ГОСТ 19281-73			
		Р-250	3	15	
11		Ф16А-III ГОСТ 5781-82*			
		Р-250	32	3,5	
12	5.900-2	Сальник Ду 80,			
		Р-300	1	60,5	
13*		Ф10А-III ГОСТ 5781-82* <sup>1-35М</sup>	10	2,2	Узел 5
14		Р-950	24	0,59	

\* поз.13 - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на узел 2 см. лист 24

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
13	Н70 Н70

Привязан

Изм. №	
--------	--

ТП902-1-173.91-КМ2

Изм. от Шейко 4  
И.Ковтв. Соловьяк  
Л.Спец. Власенко  
Рук.вр. Малахова

Монтажно-инженерная компания "Спецтех" г. Москва  
600-2000 м<sup>2</sup>, № 30-55 м с  
расширением - Фабриками

Спецификация к схеме  
расположения стеновых  
панелей (Клиновидный отлив)

Объём 33940 м<sup>2</sup>  
Лист Листов

Р 23

госстрой СССР  
Специализированный проект  
Харьковский  
Водоканал

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Альбом 5

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Панель перегородочная			
ПГ1	902-1-173.91-КЖ2.И.08	ПГ1	1	7270	
ПГ2	-КЖ2.И.08	ПГ2	1	7270	
ПГ3	-КЖ2.И.08	ПГ3	1	7270	
ПГ4	-КЖ2.И.08	ПГ4	1	7270	
ПГ5	-КЖ2.И.08	ПГ5	1	7270	
ПГ6	-КЖ2.И.08	ПГ6	1	7270	
		Панель стеновая			
ПС1	902-1-173.91-КЖ2.И.04	2 ПС78-4Ш-01	1	11150	
ПС2	-КЖ2.И.04	2 ПС78-4Ш-02	1	11150	
ПС3	-КЖ2.И.04	2 ПС78-2Ш-01	1	11150	
ПС4	-КЖ2.И.04	2 ПС78-2Ш-02	1	11150	
ПС5	-КЖ2.И.04	2 ПС78-2Ш-03	1	11150	
ПС6	-КЖ2.И.04	2 ПС78-2Ш-04	1	11150	
ПС7	-КЖ2.И.04	2 ПС78-2Ш-05	1	11150	
ПС8	-КЖ2.И.04	2 ПС78-2Ш-06	1	11150	
ПС9	-КЖ2.И.04	2 ПС78-2Ш-07	1	11150	
ПС10	-КЖ2.И.04	2 ПС78-2Ш-08	1	11150	
ПС11	-КЖ2.И.04	2 ПС78-4Ш-03	1	11150	
ПС12	-КЖ2.И.04	2 ПС78-4Ш-04	1	11150	
ПС13	-КЖ2.И.04	2 ПС78-4Ш-05	1	11150	
ПС14	-КЖ2.И.04	2 ПС78-2Ш-09	1	11150	
ПС15	-КЖ2.И.04	2 ПС78-2Ш-10	1	11150	
ПС16	-КЖ2.И.04	2 ПС78-2Ш-11	1	11150	
ПС17	-КЖ2.И.04	2 ПС78-2Ш-12	1	11150	
ПС18	-КЖ2.И.04	2 ПС78-2Ш-13	1	11150	
ПС19	-КЖ2.И.04	2 ПС78-2Ш-14	1	11150	
ПС20	-КЖ2.И.04	2 ПС78-2Ш-15	1	11150	
ПС21	-КЖ2.И.04	2 ПС78-2Ш-16	1	11150	
ПС22	-КЖ2.И.04	2 ПС78-4Ш-06	1	11150	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Узлы закладные			
МЖ1	1.400-15 Вып.1	МЖ105-6	2	10	
МЖ2	1.400-15 Вып.1	МЖ130-6	3	16,1	
		Узлы соединительные			
МС23	902-1-173.91-КЖ2.И.-21	МС23	16	12,13	
МС24	-КЖ2.И.21	МС24	516	2,07	
МС25	-КЖ2.И.21	МС25	16	15,21	
МС26	-КЖ2.И.21	МС26	516	2,4	
МС5		Полоса 8x100 ГОСТ103-76* Ст3кп3-1 ГОСТ535-88			
		ℓ=350	4	3,2	
МС6	-КЖ2.И.21	МС6	1	12,6	
МС7	-КЖ2.И.21	МС7	8	9,3	
МС8	-КЖ2.И.21	МС8	2	14,2	
МС9	-КЖ2.И.21	МС9	7	21,3	
МС10		Полоса 8x60 ГОСТ103-76* Ст3кп3-1 ГОСТ535-88			
		ℓ=280	50	1,06	
МС18	-КЖ2.И.23	МС18	22	8,2	
МС19	-КЖ2.И.21	МС19	66	5,6	
МС20	-КЖ2.И.23	МС20	44	1,7	
МС21	-КЖ2.И.21	МС21	22	3,8	
МС22	-КЖ2.И.3	МС22	44	4,9	
МС28	-КЖ2.И.23	МС28	18	8,1	
МС29	-КЖ2.И.23	МС29	2	13,01	
МС30	-КЖ2.И.23	МС30	16	20,56	
МС16	-КЖ2.И.22	МС16	2	20,3	
МС17	-КЖ2.И.22	МС17	16	10,5	
МС12	-КЖ2.И.22	МС12	18	5,3	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Узел 2 (шт.2)			
1	902-1-173.91-КЖ2.И.17	Сетка С3	1		
2	-КЖ2.И.18	С4	1		
3	-КЖ2.И.19	С5	1		
4	-КЖ2.И.20	С6	1		
5		Бетон класса В15 Ф16А-III ГОСТ5781-82*	3,2	м³	
		ℓ=300	20	0,5	
6	5.900-2	Сольник Ду800 ℓ=300	2		
7		Ду500, ℓ=200	1		
8		Ф16А-III ГОСТ5781-82* ℓ=200	16	3,2	
9		Полоса 8x200 ГОСТ103-76 Ст3кп3-1 ГОСТ535-88 ℓ=200	4		
10		Уголок 250x6 ГОСТ8509-86* 09 ГОСТ12814-81			
		ℓ=250	3		
11		Ф16А-III ГОСТ5781-82* ℓ=250	32	3,5	
12	5.900-2	Сольник Ду60, ℓ=300	1	6,05	
13*		Ф10А-III ГОСТ5781-82 ℓ=510	10	2,2	Узел 5
14		ℓ=950	24	0,59	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные				Общий расход		
	Арматура класса А-III		Прокат марки Ст3пс5-1, Ст3кп3-1				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*			
Узел 2	φ12	φ16	Уголок 86, 812	Уголок			
	10,54	174,1	219,5	22,9	240	46,9	325,4

\* Поз.13-см. ведомость деталей, лист 23

Примечание  
Инв. №

ТП 902-1-173.91-КЖ2

Объём 33910 м³

И.И. Шильберов

Конструктивная когосная спецификация арматурных узлов и деталей к схеме расположения стеновых панелей (шпалочный стык)

Р 24

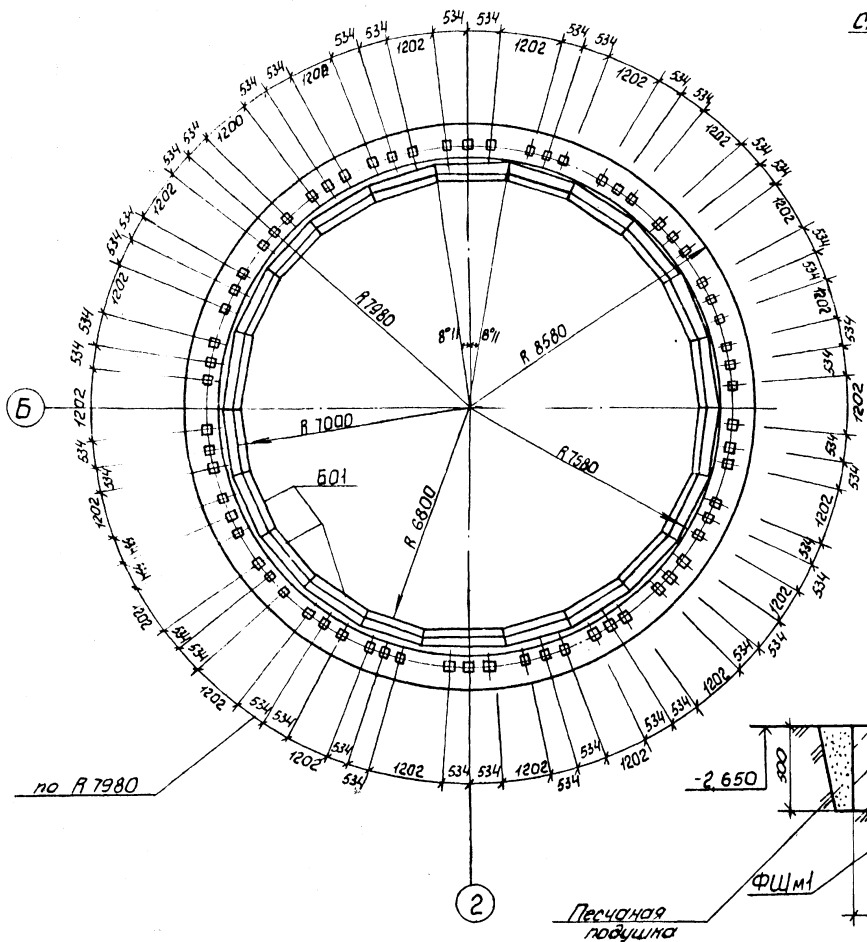
Госстрой СССР

25020-01 27

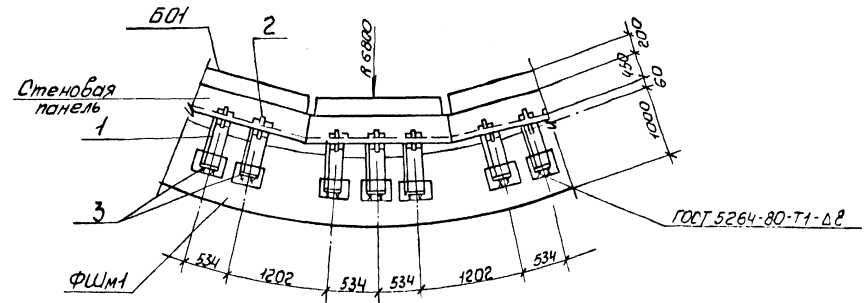
ИЗДАНИЕ 1981 г. Панель и бетон. Вып. 10. Утверждено

Альбом 5

Схема расположения опорных блоков и  
форшахты

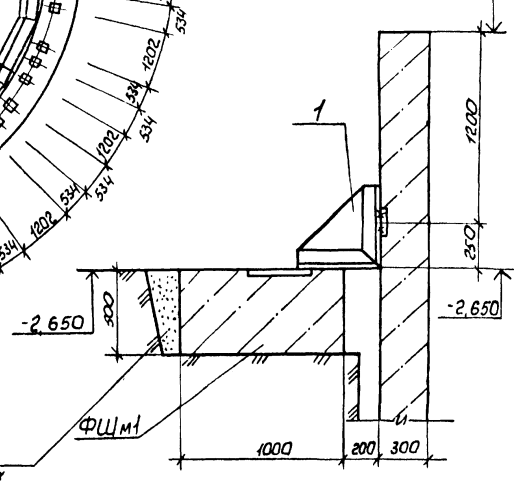


Деталь фиксации колодца  
до опускания



Спецификация к схеме  
расположения опорных блоков и  
форшахты

Деталь фиксации  
колодца после  
опускания -1200

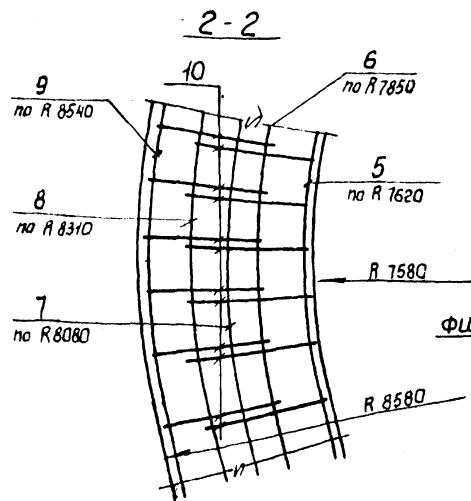
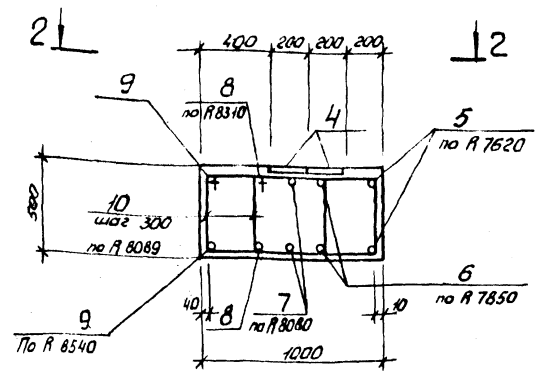


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Матр. ед., м	Примечание
ФШМ1	лист 26	Форшахта ФШМ1	1		
Б01	902-1-173.91-КМ2.И.12	Опорный блок Б01	22		
<i>Соединительные изделия</i>					
1	902-1-133.91-КМ2.И.13	МС31	66	30,6	
2	ГОСТ 7798-70*	болт М22х220 с гайкой и шайбой	66	0,65	
3		Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-86			
		Ст3кп3-1 ГОСТ 535-88			
		Л-150	66	0,9	

			<b>ТП 902-1-173.91 - КМ2</b>		
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
			<b>33910 и 28</b>		
			<b>25</b>		

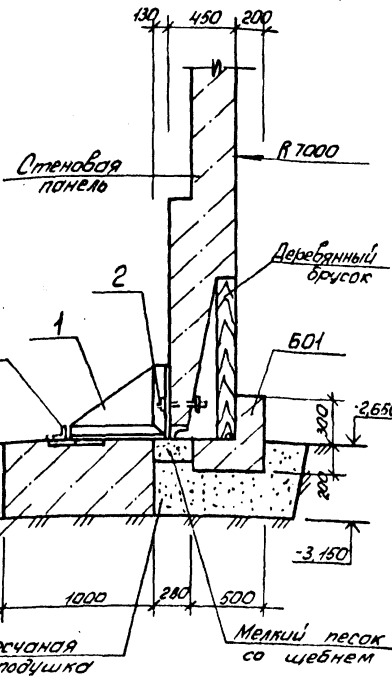
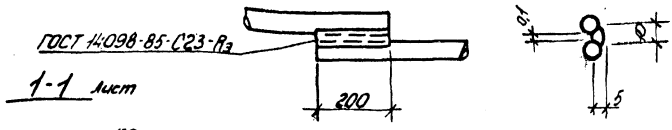
А.М.Б.С.М.5

Схема армирования фаншахты ФШМ1



Деталь сборки арматуры

поз. 5...9



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	
6	
7	
8	
9	
10	

Спецификация фаншахты ФШМ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы
4	1.400-15 вып.1	Узлеие замковое МН 405-1	132	
<u>Детали</u>				
64	5*	φ 20А-III ГОСТ 5781-82*		
		ℓ = 48860	2	1221 кг
64	6*	ℓ = 50300	2	125,8 кг
64	7*	ℓ = 51430	2	128,6 кг
64	8*	ℓ = 53190	2	133,0 кг
64	9*	ℓ = 54630	2	136,6 кг
64	10*	φ 8А-I ГОСТ 5781-82*		
		ℓ = 2450	338	0,97 кг
<u>Материалы</u>				
		Бетон масса В15		
		W4, F100	253	м <sup>3</sup>

\* Поз. 5...10 - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Узлеия арматурные				Узлеия замковые				Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-I		А-III		СТ 3 КП 3-1						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*						
φ 8	Штаго φ 20	Штаго φ 22	Штаго φ 25	φ 8	Штаго	φ 8	Штаго	Штаго	Штаго		
ФШМ1	327,8	327,8	4292,2	4292,2	16200	79,2	79,2	184,6	184,6	264,0	1884,0

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 35 мм
2. Сборку арматуры выполнить по ГОСТ 14098-85

ТП 902-1-173.91 - КЖ2	
И.контр. Ширко И	Экз. 33910 от 29
И.контр. Сокольская С	Лист 1 из 1
И.спец. Власенко С	Станция производственная
И.инж. Мазулова С	600-2000 м <sup>3</sup> № 30-55 м с решетками: проволочными
И.инж. И.контр. Ширко И	Р. 26
И.инж. И.контр. Ширко И	Схема армирования фаншахты ФШМ1
И.инж. И.контр. Ширко И	ГОСТ Р ИСО 9001-2008

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	Схема расположения лестниц и площадок на отм. -5,770 и -8,530 (начало)	
6	Схема расположения лестниц и площадок на отм. -5,770 и -8,530 (продолжение)	
7	Схема расположения лестниц и площадок на отм. -5,770 и -8,530 (продолжение)	
8	Схема расположения лестниц и площадок на отм. -5,770 и -8,530 (окончание)	
9	Схема расположения площадок на отм. -6,000 и -5,300 (начало)	
10	Схема расположения площадок на отм. -6,000 и -5,300 (продолжение)	
11	Схема расположения площадок на отм. -6,000 и -5,300 (продолжение)	
12	Схема расположения площадок на отм. -6,000 и -5,300 (окончание)	
13	Схема расположения светной площадки П1	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.450.3-6, Вып. 0-1	Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные производственных зданий промышленных предприятий. Материалы для проектирования	
1.450.3-6, Вып. 1	Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные производственных зданий промышленных предприятий. Конструкции из холодногнутых профилей	Чертежи КМД

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре проекта № 01-09	Позиция по номенклатуре		№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций по видам профилей стали											Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
	3	4			по видам профилей													
					5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15			
Лестницы	1	526242																
Площадки	2	526243			2,45	0,91	0,22	0,04	1,8						0,76	0,76		1.450.3-6
Ограждения лестниц	3	526244							0,02						0,14	5,56		
Ограждения площадок	4	526244					0,01	0,02	0,04						0,18	0,20		1.450.3-6
Итого:	5				2,45	0,92	0,24	0,10	1,8						1,55	7,06		

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП-II-23-81, Стальные конструкции. Нормы проектирования.
2. Соединение стальных элементов предусматривается ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
4. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 за три раза по одному слою грунта ПФ-049, ГОСТ 23343-78, нанесенному на очищенную от ржавчины поверхность.

Настоящий раздел проекта разработан в соответствии с действующими нормами и правилами  
 Гл. инженер проекта /Лялюк/

Изм. №		ТП 902 - 1-173.91-КМ2	
Мат. отв. И. Кентер	Шейко	И	08. 33910 и 30
Инж. М. Васенко	Соловьев	С	Лист 1 из 13
Инж. М. Матюбо	Матюбо	И	Р 1 13
Инж. А. Матюбо	Матюбо	И	Общие данные (начало)

# Техническая спецификация металла (начало)

Листом 5

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т							Общая масса, т	Площадь поверхности, м <sup>2</sup>	Масса по- требности в металле по кварталам т				Замечания в/с		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элементов конструкции															
									526242	526243	526244									I	II		III	IV
				1	2	3			4	5	6	7	8	9	10			11	12	13	14		15	16
Балки двутавровые ГОСТ 26020-83	C255	Двут. 20К1 ГОСТ 26020-83																						
	ГОСТ 27172-88	тавр C255 ГОСТ 27172-88	1	14460	24579	24579										0,32	9,4							
	Итого		2													0,32								
Всего профиля			3													0,32								
Швеллер ГОСТ 8240-89	C245	Швел. 16 ГОСТ 8240-89																						
	C255	лер C255 ГОСТ 27172-88	4	14460	26485	26483										1,55	61,96							
	ГОСТ 27172-88	Швел. 12 ГОСТ 8240-89	5	11240	26452	26452										0,56	10,44							
	Итого		6	11240	26435	26435										0,02								
Всего профиля			7													2,13								
Сталь прокатная углерода равнополочная ГОСТ 8509-85	C235	Уг.- 125x9 ГОСТ 8509-85																						
	C255	лок C255 ГОСТ 27172-88	9	14460	21209											0,02	0,59							
	ГОСТ 27172-88	Уг.- 100x8 ГОСТ 8509-85	10	11240	21209											0,05	1,65							
	Итого		11	14460	21209											0,28	11,44							
			Уг.- 63x5 ГОСТ 8509-85	12	11240	21209											0,02	0,52						
			лок C255 ГОСТ 27172-88	13	11240	21209											0,09	3,64						
Всего профиля			14													0,46								
			15													0,46								

Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Д. спец. ГО /

ТП 902-1-173.91-КМ2	
Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Д. спец. ГО /	Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Д. спец. ГО /
И.И.И. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Д. спец. ГО /	И.И.И. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Д. спец. ГО /
И.И.И. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Д. спец. ГО /	И.И.И. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Д. спец. ГО /
И.И.И. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Д. спец. ГО /	И.И.И. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Д. спец. ГО /
Общие данные (продолжение)	
25020-01 31	

Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	Код металла п.п.	Код					Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т						Общая масса, т	Площадь лабораторный	Масса по- требности в металле по кварталам т				Заполняется ТУ			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Кол-во шт.	Вертикаль 46		Площадь 41	Средн- ая	Код элементов конструкции			I			II	III	IV					
												526242	526243	526244							13		14	15	
																									18
Сталь листовая ГОСТ 82-70	С 255 ГОСТ 27772-88	Лист 20x200 ГОСТ 82-70 с С 255 ГОСТ 27772-88	16	14460	7110						0,25					0,25	2,5								
		Лист 10x400 ГОСТ 82-70 с С 255 ГОСТ 27772-88	17	4460	7110							0,03					0,03	0,79							
		Лист 10x200 ГОСТ 82-70 с С 255 ГОСТ 27772-88	18	4460	7130							0,12					0,12	3,08							
	Итого	19									0,4					0,4									
Всего профиля			20							0,4					0,4										
Сталь листовая ГОСТ 103-75	С 235 ГОСТ 27772-88	Лист 6x200 ГОСТ 103-75 с С 235 ГОСТ 27772-88	21	11240	13113						0,05					0,05	2,14								
		Лист 6x50 ГОСТ 103-75 с С 235 ГОСТ 27772-88	22	11240	13113							0,17					0,17	3,08							
		Лист 4x50 ГОСТ 103-75 с С 235 ГОСТ 27772-88	23	11240	13113							0,05	0,01				0,06	6,83							
	Итого	24									0,27	0,01				0,28									
Всего профиля			25							0,27	0,01				0,28										
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	С 235 ГОСТ 27772-88	Рифл. ромб К-4x1000 С 235 ГОСТ 8568-77	26	11240	7152						1,8					1,8	115,2								
		Итого	27								1,8					1,8									
Всего профиля			28							1,8					1,8										
Метизы, Болты ГОСТ 7798-70	С 235 ГОСТ 27772-88	Болт М12 ГОСТ 7798-70	29	11240								0,06				0,06									
		Болт М16 ГОСТ 7798-70	30	11240								0,02					0,02								
	Итого	31									0,02	0,06				0,08									
Всего профиля			32							0,02	0,06				0,08										

Льдом 5

Шифр по ГОСТ 12177-77  
Лист № 1  
Лист № 2  
Лист № 3  
Лист № 4  
Лист № 5  
Лист № 6  
Лист № 7  
Лист № 8  
Лист № 9  
Лист № 10  
Лист № 11  
Лист № 12  
Лист № 13  
Лист № 14  
Лист № 15  
Лист № 16  
Лист № 17  
Лист № 18  
Лист № 19  
Лист № 20  
Лист № 21  
Лист № 22  
Лист № 23  
Лист № 24  
Лист № 25  
Лист № 26  
Лист № 27  
Лист № 28  
Лист № 29  
Лист № 30  
Лист № 31  
Лист № 32

ТТ 902-1-173.91-КМ2

Инв. №

Привязан

Нач. отд. Шейко  
Н.контр. Соколовская  
Гл. спец. Власенко  
Зав. гр. Мазалова  
Инж. Орталченко

Канализационная насосная станция производительностью 600-800 м³/ч, Н=30-55 м с решетками-дробилками

Лист Лист Листов

Р 3

Общие данные (продолжение)

Госстрой СССР  
Сибирский филиал  
Харьковский  
Водоканалпроект

25020-01 32



Техническая спецификация металла (окончание)

Альбом 5

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код					Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, кг					Общая масса, т	Площадь п/сборочным	Масса потребности в металле по кварталам, т				Заполняется ВУ		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество, шт.	Лестница		Площадки	Сварочная	Код элементов конструкции											
												526242	526243	526244			10	11	12	13		14	15
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22		
Сталь арматурная круглая ГОСТ 5781-82	Ст 3кп ГОСТ 380-88	Ф 10А-I ГОСТ 5781-82	33	11240																			
		Ф 20А-I ГОСТ 5781-82	34	11240							0,02					0,02							
	Итого	35								0,02	0,01				0,01								
Всего профиля			36							0,02	0,01				0,03								
Итого масса металла			37							5,49	0,09				5,58								
Лестницы, ступени	С 235 ГОСТ 27772-88	1450.3-6, Вып. 0-1,1	38						0,76						0,76								
Площадки			39								0,07					0,07							
Ограждения			40								0,65				0,65								
Всего масса металла			41						0,76	5,56	0,74				7,06								
В том числе по маркам	С 235		42						0,76	1,75	0,73				3,24								
	С 255		43							3,79	0,01				3,8								
	Ст 3кп		44							0,02					0,02								

Инв. № 10002  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

ТТ 902-1-173.91-КМ2

Инв. № 33910 ш. 33

Канализационная насосная станция, производительность 500-2000 м³/ч, № 35-35 м с решетками, дощечками

Общие данные (окончание)

Госстрой СССР  
Урал-Муромский  
Водоканалпроект

Привязан

Ильин, Шейко  
А. Кондр. Кокальская  
Л. Спец. Власенко  
В. В. З. Мельникова  
И. И. М. Орлатченко

Р 4

25020-01 33

Альбом:

Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм. -5,770

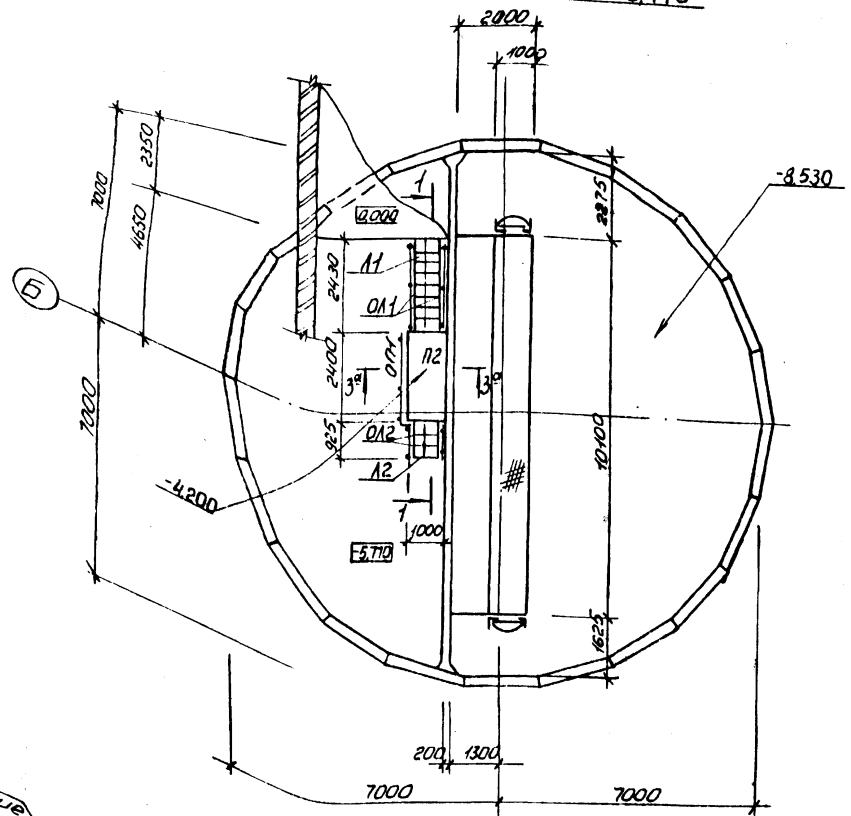
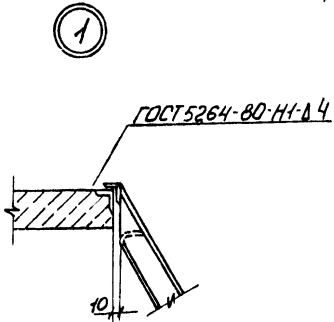
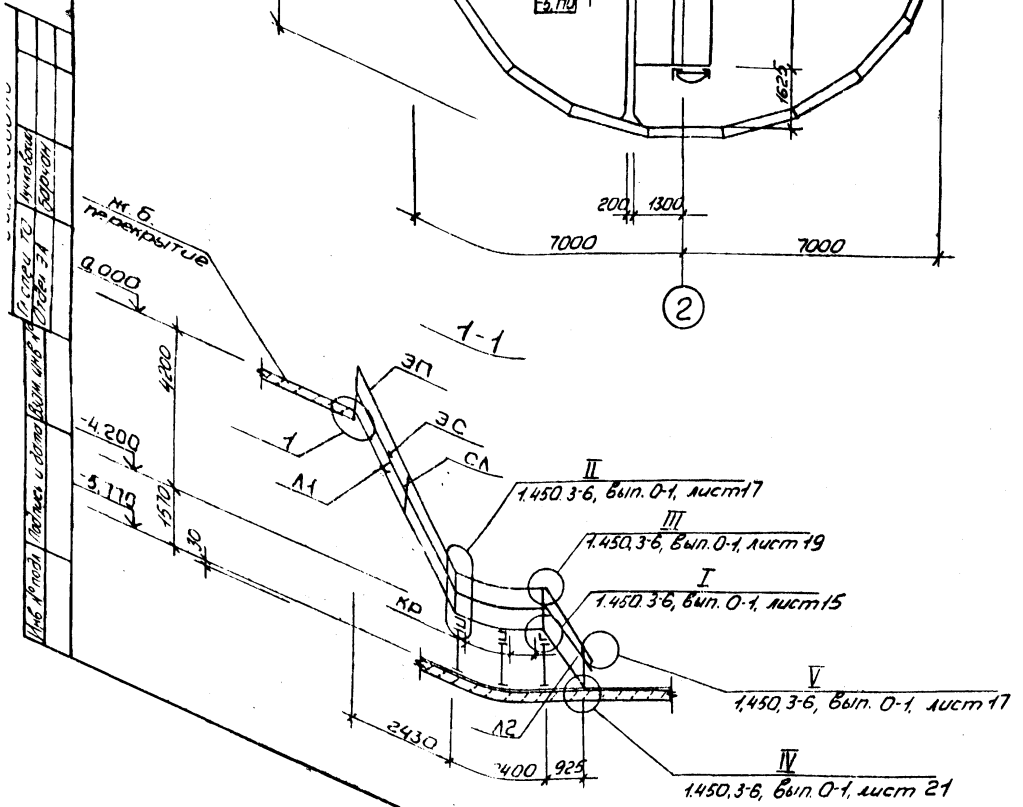
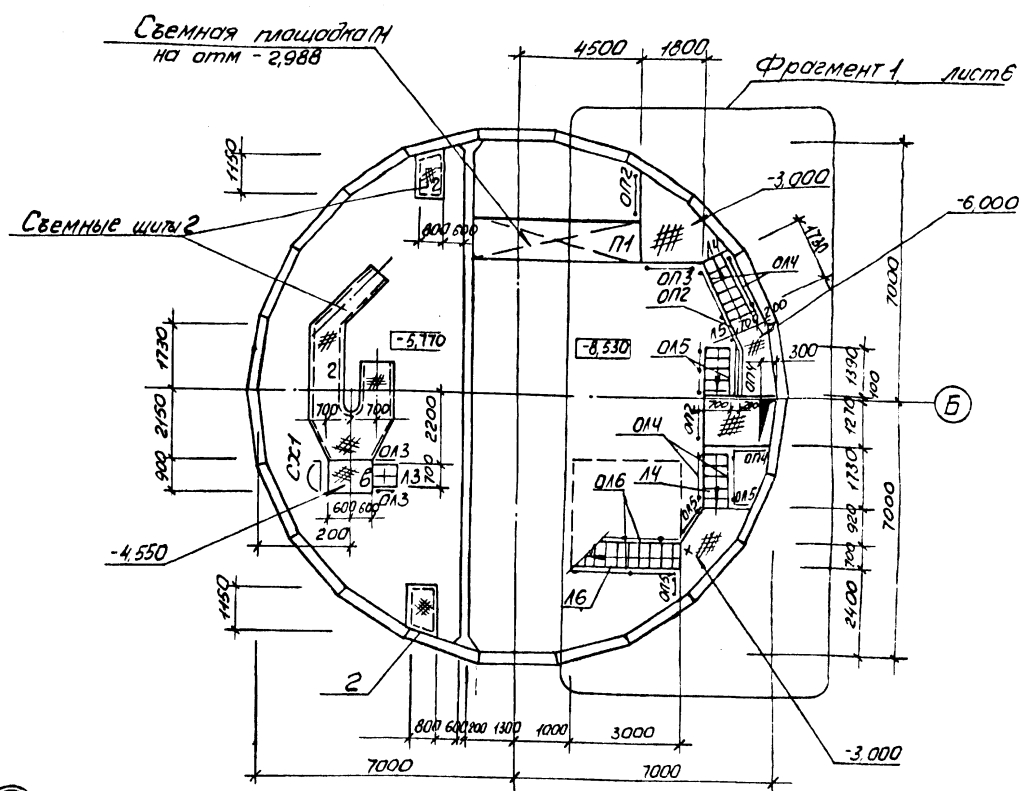


Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм. -8,530

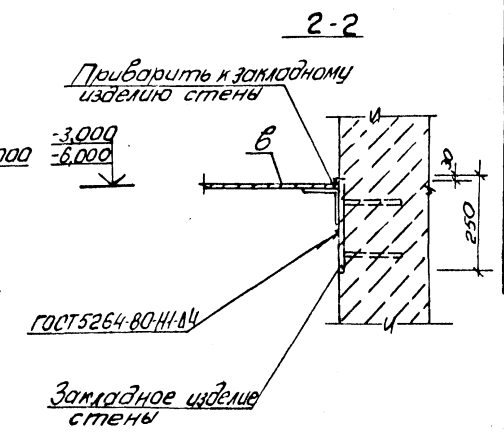
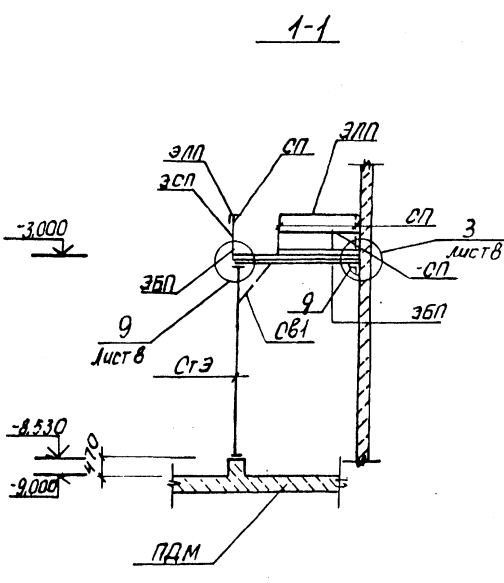
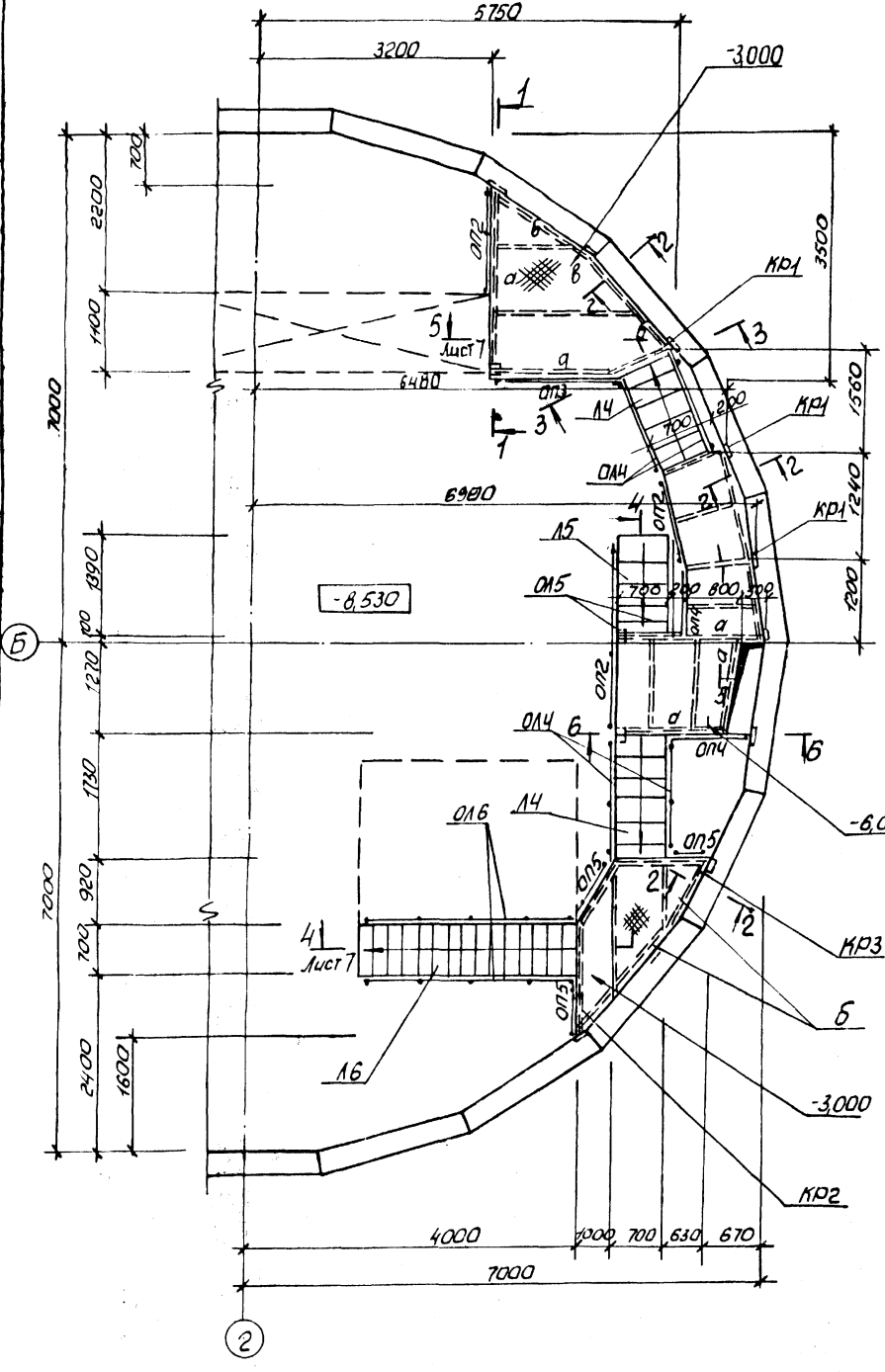


Общие указания см. лист 1

ТП902-1-173.91-КМ2		Лист 34	
Маслова Швейко	1	Листы	Листов
Мартин Колосова	2	Р	5
Артеменко	3	Госстрой СССР	
Мазуров	4	Укр. Харьковский	
Шим Давиденков	5	Водоканалпроект	
Привязан			
УНВ №			

Альбом 5

Фрагмент 1 лист 5



Ведомость элементов

Марка	Сечение			М т.с.	Н т.с.	Q т.с.	Грунтоведение	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав						
Л1	ЛХФ 60-427		1.450.3-6	вып.1		шт.1			116,4кг
Л2*	ЛХФ 60-187		1.450.3-6	вып.1		шт.1			48,9кг
Л3*	ЛХФ 60-18,7		1.450.3-6	вып.1		шт.1			48,9кг
Л4*	ЛХФ 60-307		1.450.3-6	вып.1		шт.2			82,6кг
Л5	ЛХФ 60-24,7		1.450.3-6	вып.1		шт.1			65,7кг
Л6	ЛХФ 45-30,7		1.450.3-6	вып.1		шт.1			115,3кг
ОМ	СЛХ 60-Л(П)		1.450.3-6	вып.1		шт.3			3,6кг
	ЭСЛХ 60-42		1.450.3-6	вып.1		шт.2			7,25кг
ОЛ2*	ЭПЛХ 60-42		1.450.3-6	вып.1		шт.2			8,5кг
	СЛХ 60 л(П)		1.450.3-6	вып.1		шт.2			3,6кг
ОЛ3*	ЭСЛХ 60-18		1.450.3-6	вып.1		шт.2			2,92кг
	ЭПЛХ 60-18		1.450.3-6	вып.1		шт.2			3,4кг
ОЛ4*	СЛХ 60 л(П)		1.450.3-6	вып.1		шт.2			3,6кг
	ЭСЛХ 60-30		1.450.3-6	вып.1		шт.2			5,09кг
шт.2	ЭПЛХ 60-30		1.450.3-6	вып.1		шт.2	4	С235	5,97кг
	СЛХ 60 л(П)		1.450.3-6	вып.1		шт.2			3,6кг
	ЭСЛХ 60-24		1.450.3-6	вып.1		шт.2			4,0кг
ОЛ5	ЭПЛХ 60-24		1.450.3-6	вып.1		шт.2			4,7кг
	СЛХ 45 л(П)		1.450.3-6	вып.1		шт.2			2,8кг
	ЭСЛХ 45-30		1.450.3-6	вып.1		шт.2			6,6кг
П2	ЭПЛХ 45-30		1.450.3-6	вып.1		шт.2			7,7кг
	ЛХФ 24,9		1.450.3-6	вып.1		шт.1			69,7кг
ОП1	СПХ		1.450.3-6	вып.1		шт.2			2,7кг
	ЭПЛХ-24		1.450.3-6	вып.1		шт.1			4,4кг
	ЭСЛХ-24		1.450.3-6	вып.1		шт.1			3,7кг
СП2	ЭБЛХ-24		1.450.3-6	вып.1		шт.1			6,8кг
	СПХ		1.450.3-6	вып.1		шт.2			2,7кг
	ЭПЛХ-15		1.450.3-6	вып.1		шт.1			2,7кг
шт.3	ЭСЛХ-15		1.450.3-6	вып.1		шт.1			2,3кг
	ЭБЛХ-15		1.450.3-6	вып.1		шт.1			4,2кг

Продолжение спецификации см лист 7  
Л2\*... Л4\*, ОЛ2\*... ОЛ4\* укоротить по месту

77902-1-173.91-КМ2

Имя: Шейко И

Имя: Сухомейко Д

Имя: Власенко

Имя: Назарова

Имя: Дегтярева

Имя: ...

33910-35

Конструктивная схема

Степень: Р 6

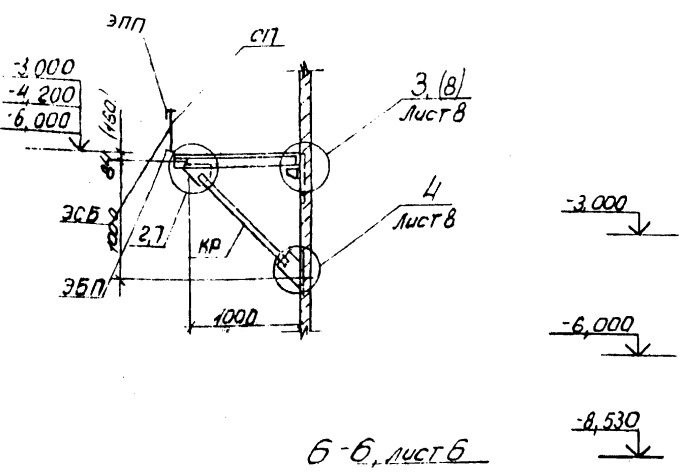
Состав: ...

Имя: ...

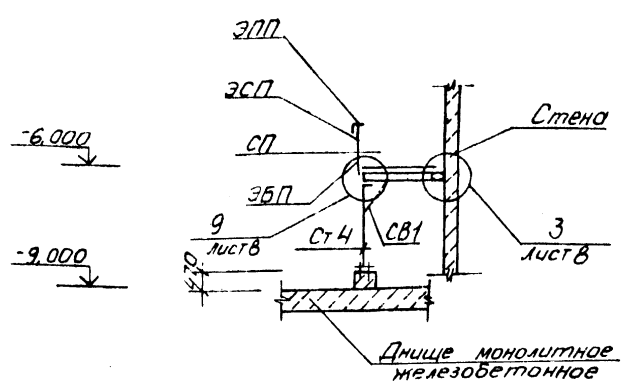
Листом 5

3-3 лист 6  
3а-3а лист 5

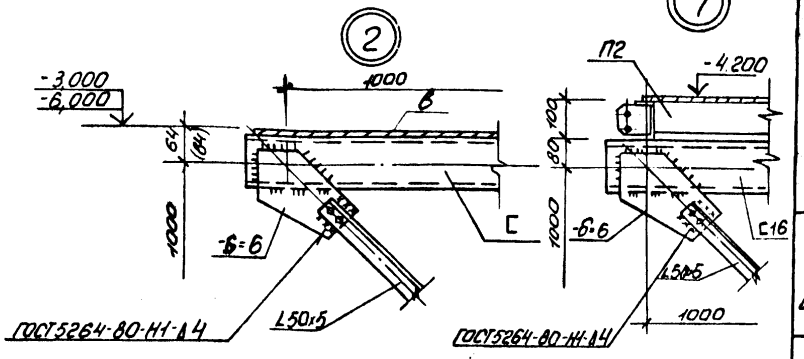
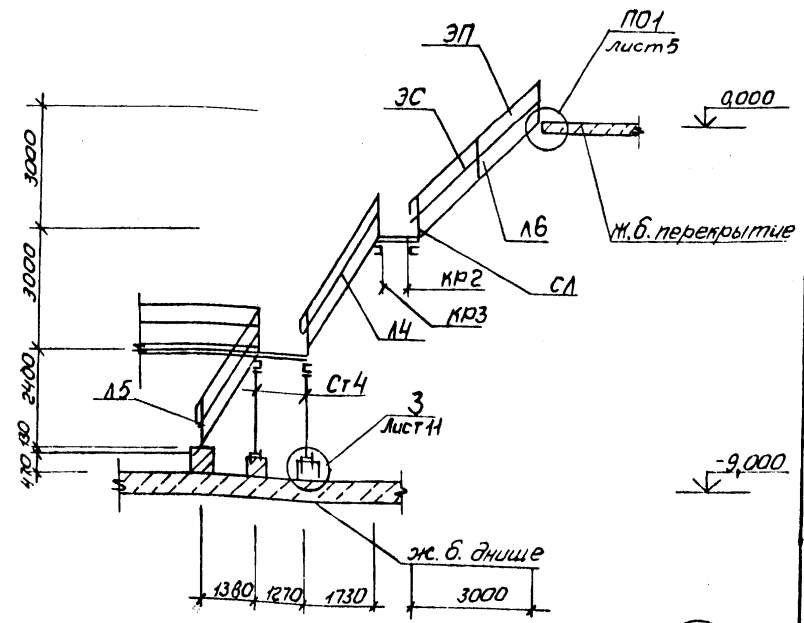
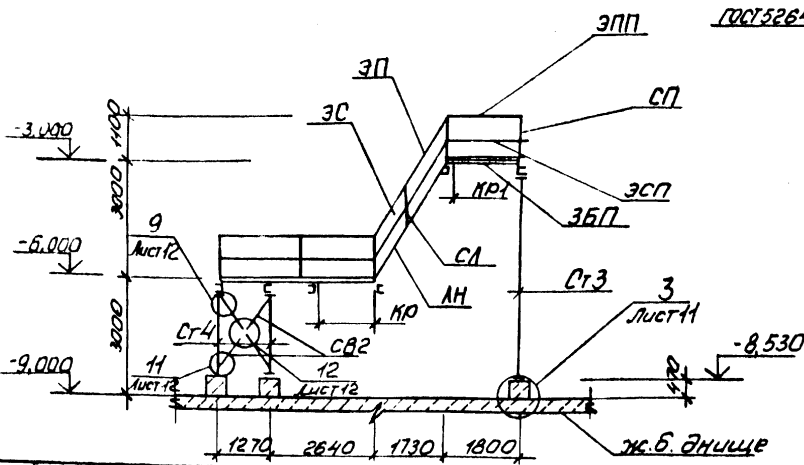
4-4



6-6, лист 6



5-5, лист 6



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М тс. м	Н тс	Q тс		
ОП3	СПХ	1,450.3-6	Вып.1	шт.2			2,7кг
	ЭПХ-18	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			3,3кг
	ЗСПХ-18	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			2,8кг
ОП4	ЭПХ-12	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			2,7кг
	ЭСПХ-12	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			2,2кг
	ЗБПХ-12	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			1,8кг
ОП5	СПХ	1,450.3-6	Вып.1	шт.2			3,3кг
	ЭПХ-9	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			2,7кг
	ЭСПХ-9	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			1,6кг
СХ1	СПХ	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			2,9кг
	ЗБПХ-9	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			2,9кг
4 С 235	СХ 22	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			37,5кг
	ДПУХ 60	1,450.3-6	Вып.1	шт.11			0,25кг
	ДСУХ 60	1,450.3-6	Вып.1	шт.7			0,12кг
	ДПУХ 135	1,450.3-6	Вып.1	шт.2			0,26кг
	ДСУХ 135	1,450.3-6	Вып.1	шт.2			0,26кг
	ДПУХ 120	1,450.3-6	Вып.1	шт.6			0,25кг
	ДСУХ 120	1,450.3-6	Вып.1	шт.6			0,26кг
	ДППХ	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			0,27кг
	ДСПХ	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			0,13кг
	ДБПХ	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			0,62кг
	ДПУХ 90	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			0,24кг
	ДСУХ 90	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			0,12кг
ДБУХ 90	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			0,25кг	
Болт М12				шт.100			17,0кг
Ст1 шт.3	4	1 I 20x1	по	глубине			10,67кг
	3	-б=10					3,4кг
	2	-б=20					18,8кг
	1	L 100x8					5,9кг
СВ1	2	1 L 50x5	конструктивно				2,9кг
	1	б=6					8,2кг

1. Неогоренные швы принимать по наименьшей толщине свариваемых деталей
2. Настоящий чертёж рассматривать совместно с листами 5...8
1. Обозначения в скобках даны для сечения 3а-3а

Привязан

Инв. №

ТП902-1-173.91-КМ2

Св. 33910 ш. 36

Манализационная насосная станция лист 7

Схема расположения лестниц и площадок по отн. 5770 и -8530 (продолжение)

Госстрой СССР Укр. Харьковск. Водоканалпроект

25020-01 36



АЛЬБОМ 5

Схема расположения металлических площадок на ОТМ. -6,000

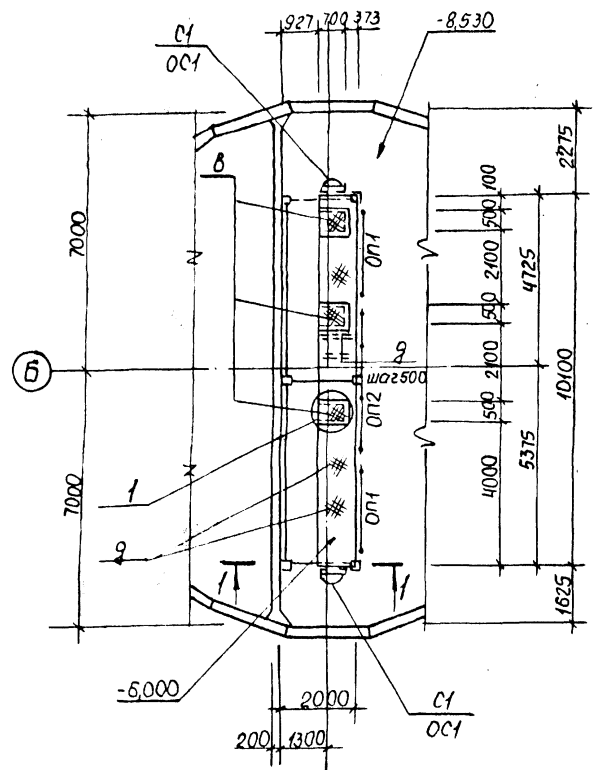
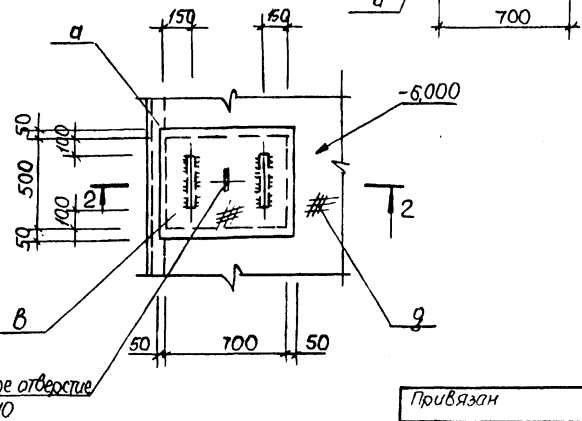
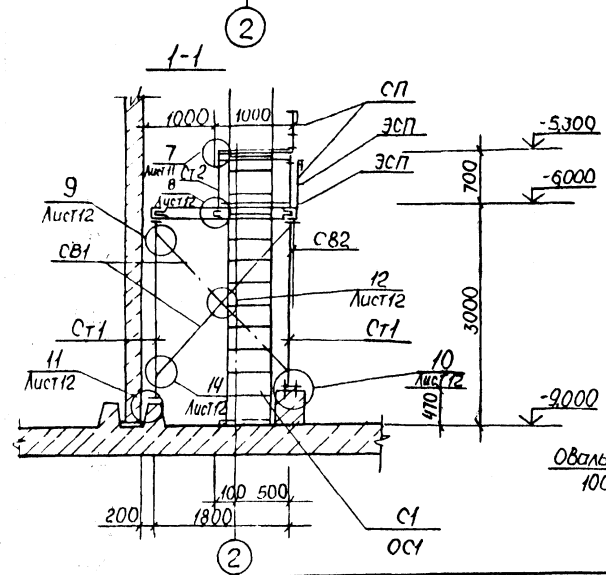
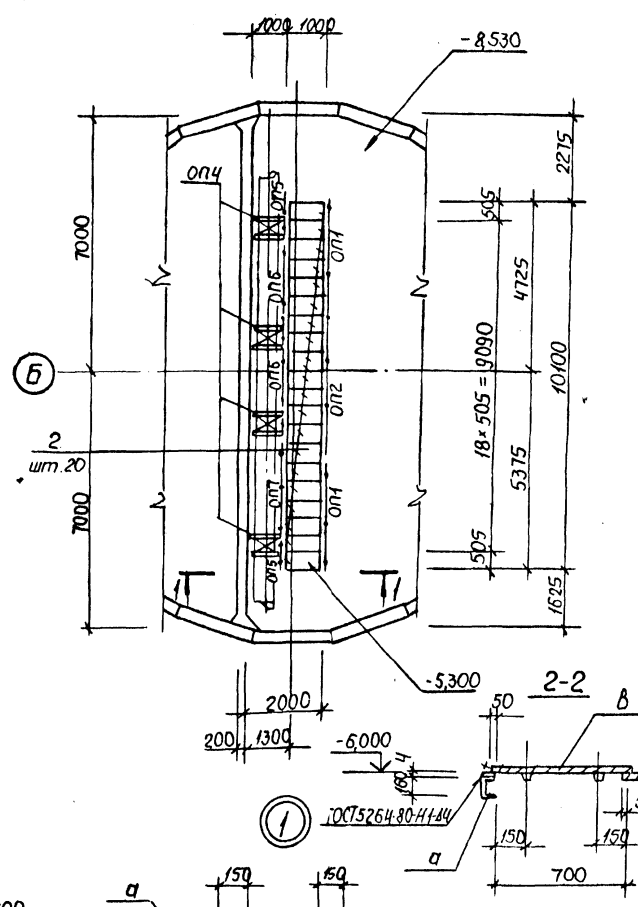


Схема расположения металлических площадок на ОТМ. -5,300



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Количество	Марка металла	Изм.-исполн
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	Х тс	В тс			
С1	СХ-46		1.450.3-6, Вып.1				шт.2		75,0 кг
ОС1	ОГС-244		1.450.3-6, Вып.1				шт.2		23,6 кг
ОП1	СПХ		1.450.3-6, Вып.1				шт.2		2,7 кг
	ЭППХ-27		1.450.3-6, Вып.1				шт.1		4,9 кг
	ЭСПХ-27		1.450.3-6, Вып.1				шт.1		4,2 кг
шт.4	ЗБПХ-27		1.450.3-6, Вып.1				шт.1		7,6 кг
	СПХ		1.450.3-6, Вып.1				шт.2		2,7 кг
	ЭППХ-48		1.450.3-6, Вып.1				шт.1		8,8 кг
шт.2	ЭСПХ-48		1.450.3-6, Вып.1				шт.1		7,5 кг
	ЗБПХ-48		1.450.3-6, Вып.1				шт.1		13,6 кг
	СПХ		1.450.3-6, Вып.1				шт.4		2,7 кг
ОП3	ЭППХ-60		1.450.3-6, Вып.1				шт.1		10,9 кг
	ЭСПХ-60		1.450.3-6, Вып.1				шт.1		9,3 кг
	ЗБПХ-60		1.450.3-6, Вып.1				шт.1		16,9 кг
ОП4		1	Тр. А32				шт.2		
		2	L50x5				шт.1		3,77 кг
		3	-4x10				шт.1		1,26 кг
		4	φ20 А I				шт.2		2,7 кг
ОП5	шт.2	СПХ	1.450.3-6, Вып.1				шт.2		2,7 кг
		ЭППХ-9	1.450.3-6, Вып.1				шт.1		1,6 кг
		ЭСПХ-9	1.450.3-6, Вып.1				шт.1		1,4 кг
		ЗБПХ-9	1.450.3-6, Вып.1				шт.1		2,9 кг
ОП6	шт.2	СПХ	1.450.3-6, Вып.1				шт.2		2,7 кг
		ЭППХ-15	1.450.3-6, Вып.1				шт.1		2,7 кг
		ЭСПХ-15	1.450.3-6, Вып.1				шт.1		2,3 кг
		ЗБПХ-15	1.450.3-6, Вып.1				шт.1		4,2 кг

Продолжение спецификации см. лист 10

1. Щиты "2" - съемные.
2. Стремянку С1 укоротить на 370 мм.

ТП 902-1-173.91-КМ2		лист 12	лист 13
И.контр.	Сокольская		
И.спец.	Власенко		
И.зв.зр.	Исааков		
И.изж.	Осталенко		
И.инв.№			

Схема расположения металлических балок на отм. - 6,000

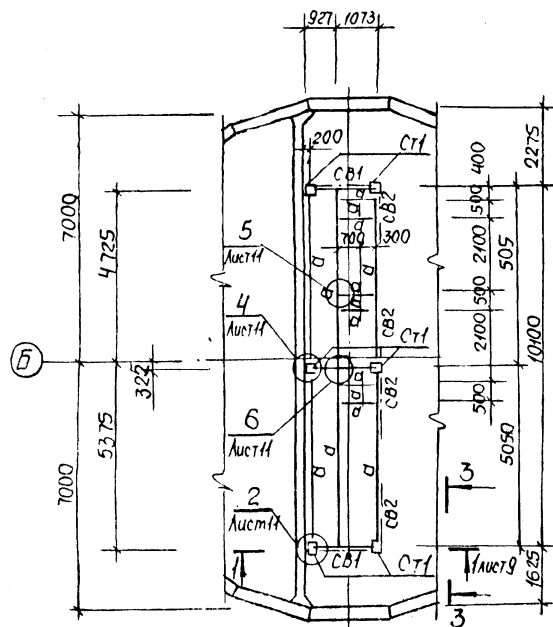
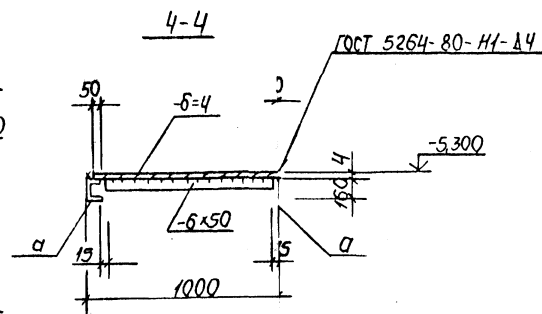
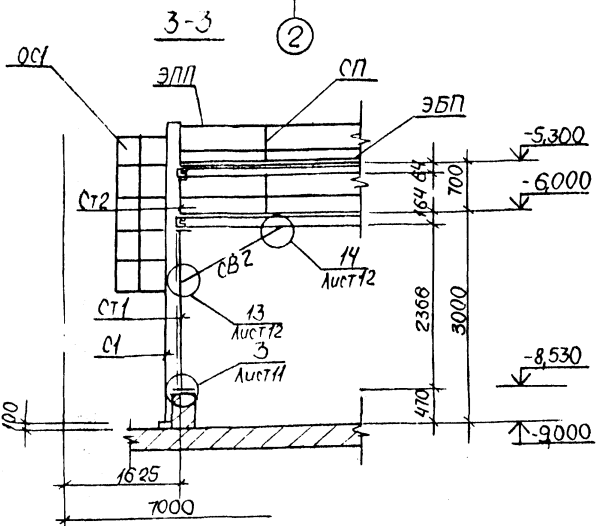
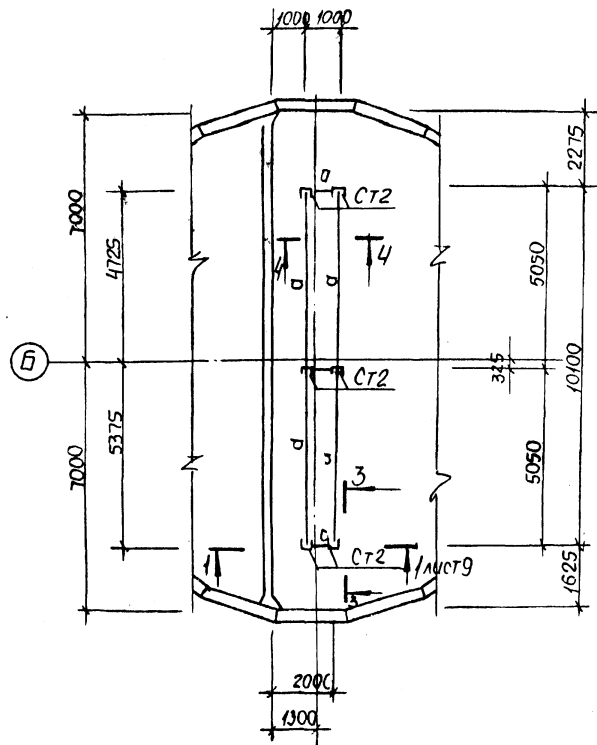


Схема расположения металлических балок на отм. - 5,300



Марка	Сечение			Опорные усилия			Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М тс. м	Н тс	Q тс	
ОП7 шт.1	СПХ		14503-6	Вып.1		шт.2	2,7кэ
	ЭПХ-12		14503-6	Вып.1		шт.1	2,2кэ
	ЗСПХ-12		14503-6	Вып.1		шт.1	1,8кэ
	ЗБПХ-12		14503-6	Вып.1		шт.1	3,3кэ
а			Г 16	конструктивно			950кэ
			Л100x8	конструктивно			1,9кэ
б			1	Рифл. ст. В-4			13,4кэ
			2	-6x50			1,1кэ
			3	-10АТ			0,5кэ
2			1	Рифл. ст. В-4			16,7кэ
			2	-6x50			2,3кэ
			3	-10АТ			0,5кэ
г			1	Рифл. ст. В-4			290кэ
			2	-6=10			70кэ
ЦТ1 шт.6			1	2С16	по глубокости		66,3кэ
			2	-6=10			6,2кэ
			3	-6=20			24,3кэ
ЦТ2 шт.6			1	Г8	по глубокости		3,81кэ
			2	-6=10			6,2кэ
СВ1 шт.2			1	2Л75x6			48,7кэ
			2	-6=6			9,4кэ
СВ2 шт.4			1	2Л75x6			29,2кэ
			2	-6=6			3,6кэ
е			1	Л63x5			0,9кэ
			2	-6=6			1,8кэ
			ДПХ	14503-6	Вып.1	шт.12	0,27кэ
			ДСПХ	14503-6	Вып.1	шт.12	0,13кэ
			ДБПХ	14503-6	Вып.1	шт.12	0,62кэ
			Болт М12			шт.12	2,0кэ

ТП902-1-173.91-КМ2

Нов. отд. Шейко 4

Привязан

Нач. отд. Соколовская 2

Л. Опк. Власова 2

Зав. гр. Махалова 2

Ниж. Остапенко 2

Консультационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, t=30-35 °С р.Ильменка - Заволжский

Схема расположения площадок на отм. -6,000 и -5,300 (продолжение)

Лист 10

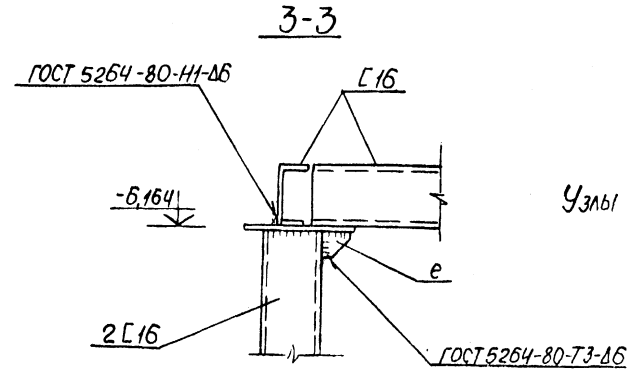
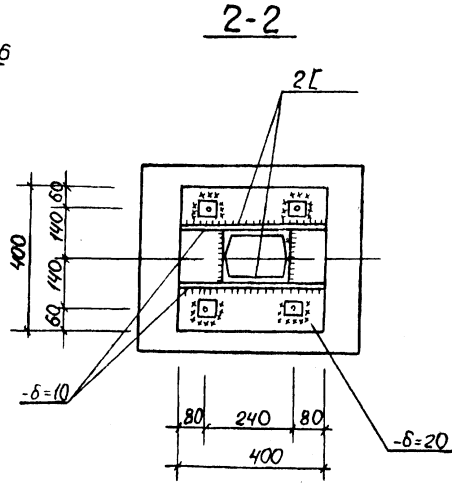
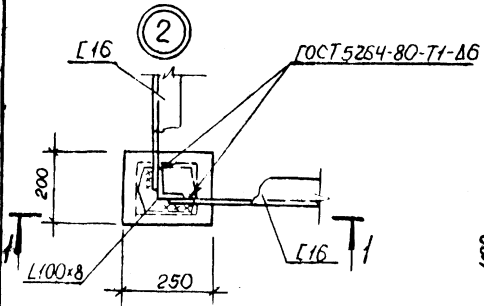
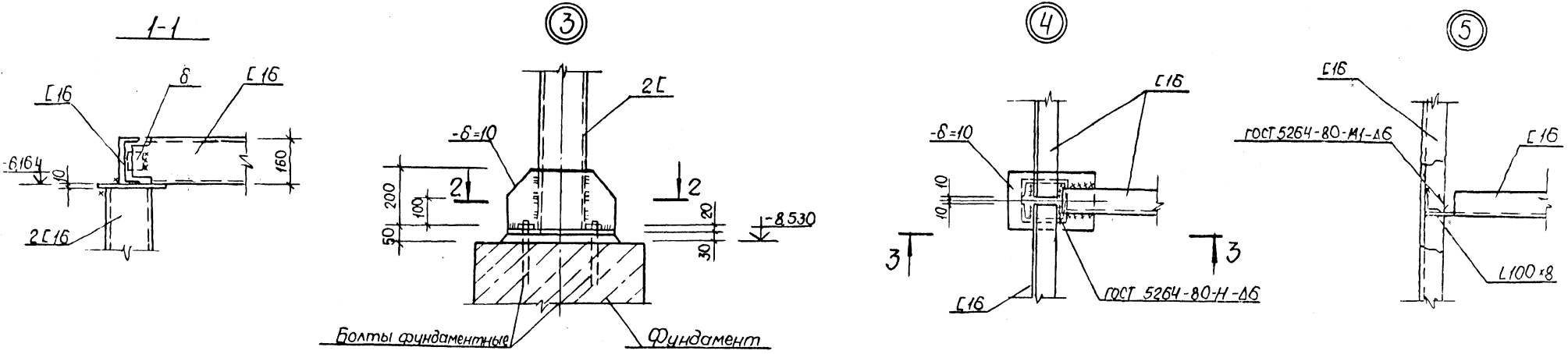
Госстрой СССР Союздизмашпроект Харьковская Вовочкалпроект

33910-39

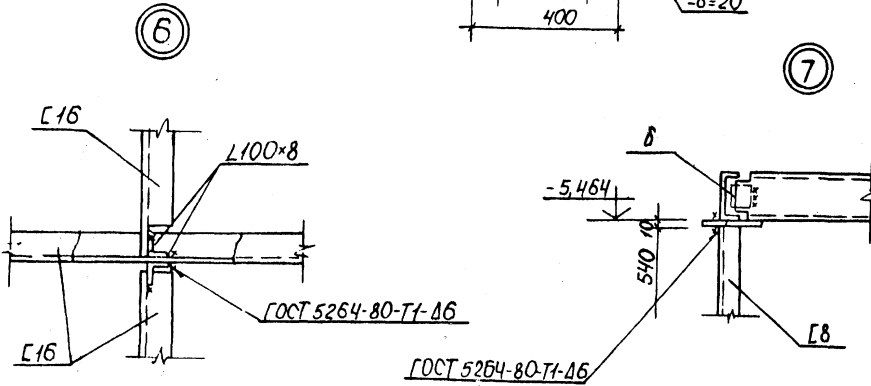
25020-01 39

Лист № 0001 / Подп. и дата / Взам. инв. № / Изм. № / Взам. инв. №

АББОТ 5



Узлы замаркированы на листах 9,10



					ТП 902-1-173.91-КМ2
	Начальн. Шейко	И.контр. Сакульска	Инж. Власенко	Инж. Мазлова	Инж. Остапенко
Привязан					канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, с 30-35 м с высотой в трубах
Инв.№					схема расположения площадок на ОИМ. - 6000 и - 5,300 / пробужение)

Лист 33910-40

Страницы: Д II

Состав: (состав СССР)

Утвержден: (подпись)

Водоканал проект

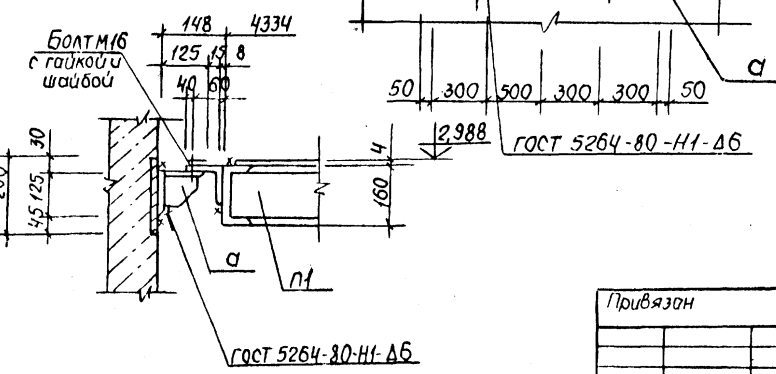
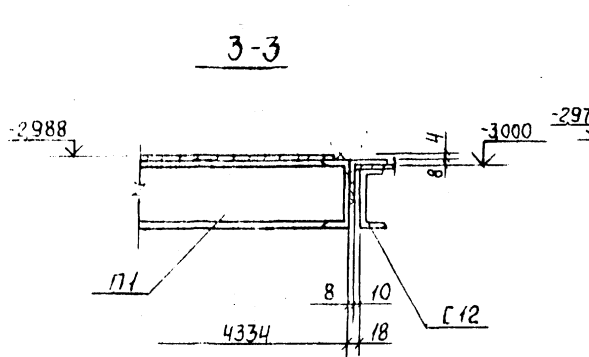
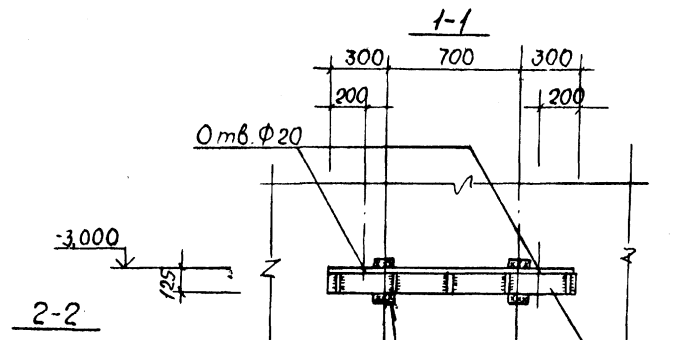
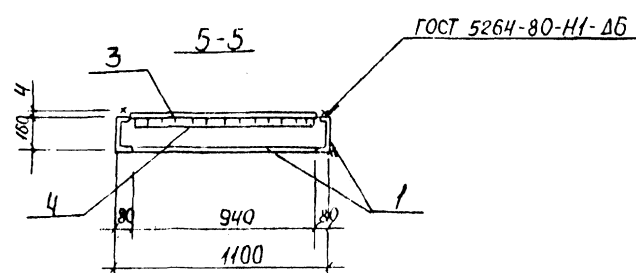
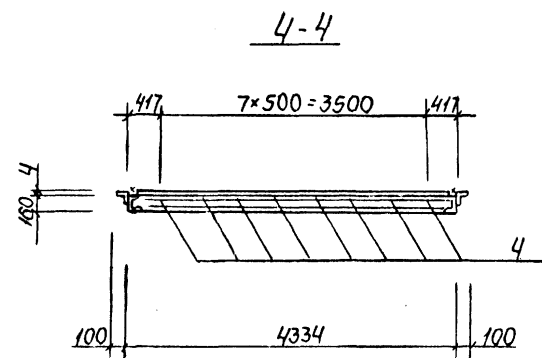
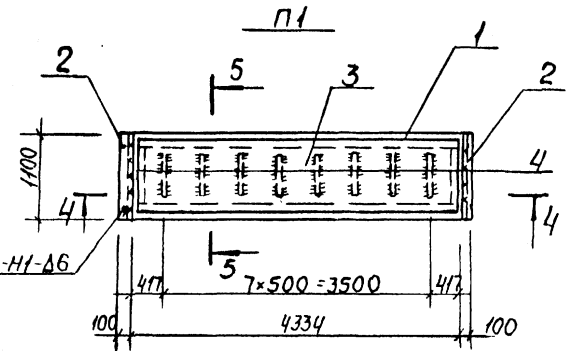
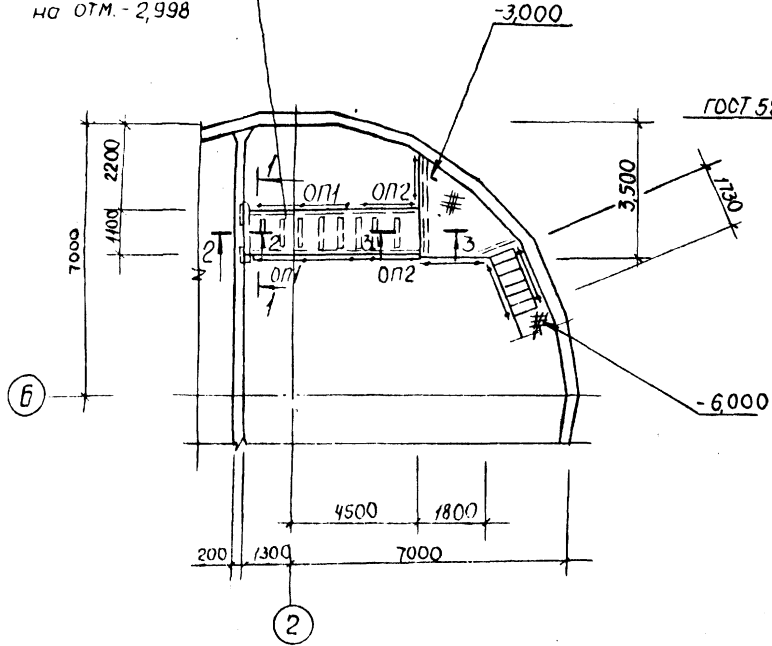
Инв.№





Схема расположения съемной площадки П1

Съемная площадка П1  
на отм. -2,998



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Бетонная масса	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М тс.м	N тс			
П1		1	С16	конструктивно			С255	153,4 кг
		2	L100x8	конструктивно			С255	26,8 кг
		3	Решет. 6-4				С235	154,5 кг
		4	-δx50				С235	17,7 кг
а		1	L125x9				С255	22,5 кг
		2	-δ=10				С255	6,1 кг
Болт М16 с гайкой и шайбой (шт 2)							4	2,64 кг
ОП1		шт.2	СПХ	1.450.3-6, вып.1	шт.2		С235	2,7 кг
		шт.1	ЭПХ-30	1.450.3-6, вып.1	шт.1		С235	5,5 кг
		шт.1	ЭСХ-30	1.450.3-6, вып.1	шт.1		С235	4,7 кг
ОП2		шт.2	ЭБХ-30	1.450.3-6, вып.1	шт.1		С235	8,5 кг
		шт.2	СПХ	1.450.3-6, вып.1	шт.2		С235	2,7 кг
		шт.1	ЭПХ-15	1.450.3-6, вып.1	шт.1		С235	2,7 кг
шт.2		шт.1	ЭСХ-15	1.450.3-6, вып.1	шт.1		С235	2,3 кг
		шт.1	ЭБХ-15	1.450.3-6, вып.1	шт.1		С235	4,2 кг
		шт.1	ДПХ	1.450.3-6, вып.1	шт.1		С235	0,27 кг
	шт.1	ДСПХ	1.450.3-6, вып.1	шт.1		С235	0,13 кг	
	шт.1	ДБПХ	1.450.3-6, вып.1	шт.1		С235	0,62 кг	
	шт.15	Болт М12				С235	25,3 кг	

ТП902-1-173.91-КМ2

Инв. №: Привязан

Исполнитель: И.И.И.

Состав: И.И.И.

Масштаб: 1:30

Лист: 13

Таблица: 33910-42

Консультант: И.И.И.

Составитель: И.И.И.

Проверил: И.И.И.

Утвердил: И.И.И.

Схема расположения съемной площадки М

Госстрой СССР  
Созвободканалпроект  
Харьковский  
Водоканалпроект

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-173.91

**КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ  
СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ-  
НОСТЬЮ 600-2000 м³/ч, НА-  
ПОРОМ 30-55 м ПРИ ГЛУБИ-  
НЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕ-  
ГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м**  
(сборно-монолитный вариант,  
опускной способ)

## АЛЬБОМ 5 ИЗДЕЛИЯ

### Содержание выпуска

Обозначение документа	Наименование	Лист
	Содержание выпуска	42
ТП 902-173.91-КЖ2И.03	Технические требования	42
-КЖ2И.04	Панель стеновая ПС1...ПС22	43-47
-КЖ2И.05	Ведомость расхода стали (шпо- ночный стык)	47
-КЖ2И.06	Ведомость расхода стали (клиновидный стык)	48
-КЖ2И.07	Панель перегородочная ПГ78-1Ш.А ПГ78-2Ш.А	48-49
-КЖ2И.08	Перегородочная панель ПГ1...ПГ6	49-52
-КЖ2И.09	Ведомость расхода стали	52
-КЖ2И.10	Блок опорный БО1	53
-КЖ2И.11	Ведомость расхода стали	53
-КЖ2И.12	Сетка С1, С2	53
-КЖ2И.13	Изделие соединительное МС31	53
-КЖ2И.14	Каркас плоский КР1	54
-КЖ2И.15	Каркас плоский КР2	54
-КЖ2И.16	Каркас плоский КР3	54
-КЖ2И.17	Сетка С3	55
-КЖ2И.18	Сетка С4	55
-КЖ2И.19	Сетка С5	55
-КЖ2И.20	Сетка С6	55
-КЖ2И.21	Изделие соединительное МС1 (МС1, МС9, МС19, МС21, МС23, МС26)	56
-КЖ2И.22	Изделие соединительное МС11 (МС11, МС14, МС16, МС17)	56
-КЖ2И.23	Изделие соединительное МС18 (МС18, МС20, МС22, МС28...МС30)	57

Формат А4

1. Сборные железобетонные изделия запроектированы из тяжелого бетона при условии их изготовления в заводских условиях в инвентарных стальных формах. Изделия должны изготавливаться в точном соответствии с рабочими чертежами, а также требованиями ГОСТ 13015.1-81 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования."

2. Изделия армируются арматурными сетками и каркасами.

3. Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления их к опалубочной форме.

4. Для строповки изделий при извлечении их из опалубочной формы и при транспортировке предусмотрено применение строповочных петель.

5. Складирование изделий производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условий обеспечения требований техники безопасности согласно СНиП III-4-80.

6. Материалы прокатной стали закладных изделий принять марки СТЗкпЗ-1, СТЗпс 5-1 для сварных конструкций по ГОСТ 535-88.

7. Погрузку и транспортировку изделий следует производить в соответствии с рекомендациями временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных конструкций и деталей промышленного строительства автомобильным транспортом.

8. Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку сеток и каркасов следует производить во всех точках пересечения.

9. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

10. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 14098-85.

11. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом выполнять под слоем флюса. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.

2020-01-13  
23.01.17

Исполн.	Инженер	23.01.17	23	ТП 902-1-173.91-КЖ2И.03  Технические требования
Проверил	Инженер			
Директор	Инженер			
Специалист	Инженер			

Страниц	Лист	Листов
1	1	1

42

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Марка	Поз	Наименование	Кол. на лист -0-01	Обозначение документа	Примечание
ПС1		Панель стеновая			
	1	2 ПС 78 - 4Ш	1	3.902.1-12.1-09	
	1	2 ПС 78 - 4К	-	3.902.1-12.1-04	
		Изделие закладное			
	2	Грибы 60x100x1262-15 Р-300, 1 шт	3	3	без черт.
ПС2, ПСМ	3	МН 118-6	2	2	1.400-15, вып.1
	4	МН 548, м	4,28	3,94	1.400-15, вып.1
	5	МН 114-6	21	-	1.400-15, вып.1
		Поз. 1, 2 по ПС1			
		Изделие закладное			
ПС3	4	МН 548, м	2,6	1,3	
	3	МН 118-6	12	12	1.400-15, вып.1
	5	МН 114-6	23	23	1.400-15, вып.1
	6	МН 121-3	1	1	1.400-15, вып.1
	8	МН 130-6м	102	0,66	1.400-15, вып.1
ПС4		Панель стеновая			
	1	2 ПС 78 - 2Ш	1	-	3.902.1-12.1-09
	1	2 ПС 78 - 2К	-	-	3.902.1-12.1-04
		Поз. 1 по ПС1, поз. 2 по ПС2			
		Изделие закладное	2	2	
ПС3	4	МН 548, м	552	496	1.400-15, вып.1
	8	МН 130-6, м	105	0,71	1.400-15, вып.1
	6	МН 121-3	2	2	1.400-15, вып.1

Стык  
"Ш"  
"К"

Привязан

Разраб.	Шильмов	ВМ
Провер.		
Зав. пр.	Мозаева	ВМ
Гл. спец.	Владенко	ВМ
Нац. инж.	Шрейко	ВМ
И. контр.	Согольская	ВМ

ТП 902-1-173.91-КЖ2 и. 04

Панель стеновая  
ПС1 ... ПС22

Стадия	Лист	Листов
Р	1	9
Госстрой СССР Комитет по проектированию Харьковский Водоканальный проект Формат А3		

Продолжение спецификации см. лист 2.

Технические требования см. 902-1-173.91-КЖ2 и. 03.

Ведомость расхода стали см. 902-1-173.91-КЖ2 и. 06.05.

Затемненные закладные детали приварить к арматуре стеновых панелей для создания контура заземления.

Стык  
"Ш"  
"К"

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Марка	Поз	Наименование	Кол. на лист -0-01	Обозначение документа	Примечание
ПС8, ПС9	1	Поз. 2 по ПС1			
		Поз. 3, 10 по ПС4			
		поз. 1, 8 по ПС3			
	6	Изделие закладное			
ПС10		МН 121-3	3	3	1.400-15, 8,1
		Поз. 2 по ПС1			
		Поз. 3 по ПС2			
ПС12		Поз. 1, 5 по ПС1			
		Поз. 1, 2 по ПС1			
ПС13		Изделие закладное			
	3	МН 118-6	6	6	1.400-15, 8,1
	11	МН 112-6	1	1	1.400-15, 8,1
ПС14		Поз. 2 по ПС1, поз. 1 по ПС3			
		Изделие закладное			
	3	МН 118-6	7	7	1.400-15, 8,1
	7	МН 105-2	2	2	1.400-15, 8,1
ПС15	11	МН 112-6	1	1	1.400-15, 8,1
		Поз. 2 по ПС1			
		Поз. 1, 5 по ПС1			
ПС16		Поз. 2 по ПС1			
		Поз. 3 по ПС15			
	13	Поз. 6, 1 по ПС3			
ПС17	7	Изделие закладное			
		МН 105-2	2	2	1.400-15, 8,1
		Поз. 2 по ПС1			
		Поз. 1, 5 по ПС3			
		Поз. 7 по ПС15			
ПС18		Поз. 12 по ПС15			
		Изделие закладное			
	3	МН 118-6	6	6	1.400-15, 8,1

Стык  
"Ш"  
"К"

Привязан	
Инд. №	

Продолжение спецификации см. лист 3

ТП 902-1-173.91-КЖ2 и. 04

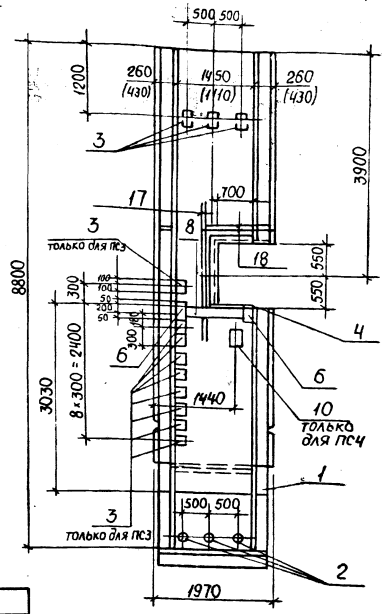
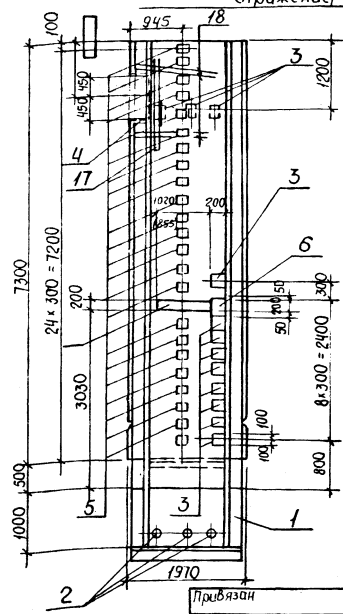
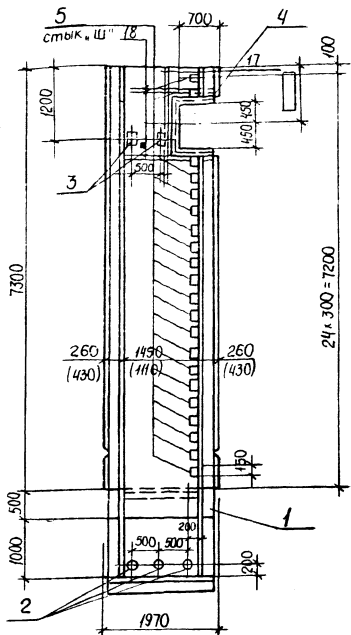
Лист  
2

44 10-02828  
087 33017  
44

ПС1 - изображено, ПС12 - /зеркальное отражение/

ПС2 - изображено  
ПС11 - /зеркальное  
отражение/

ПС3 - изображено  
ПС4 - /зеркальное отражение/



В скобках даны размеры для  
клиновидного стыка

ТП 902-1-173.91-КЖ2.И.04

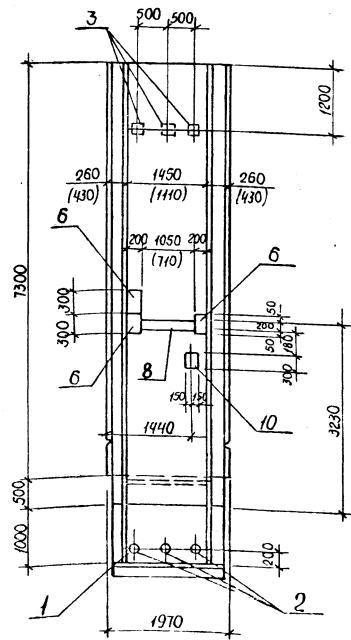
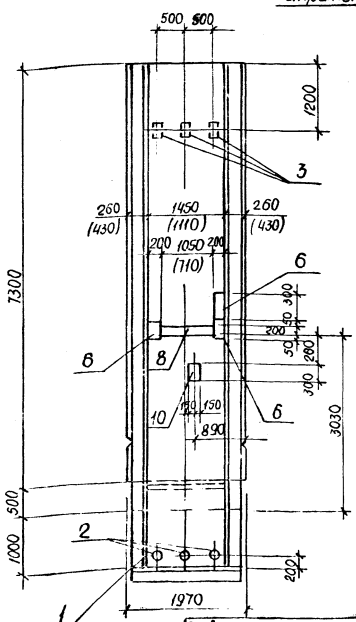
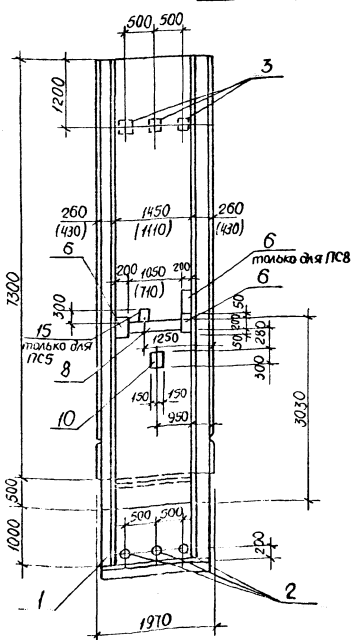
Лист  
3

Имя, № года, Подпись и дата, Возникла

ПС5 - изображено, ПС8 - /зеркальное  
отражение/

ПС6 - изображено, ПС7 - /зеркальное  
отражение/

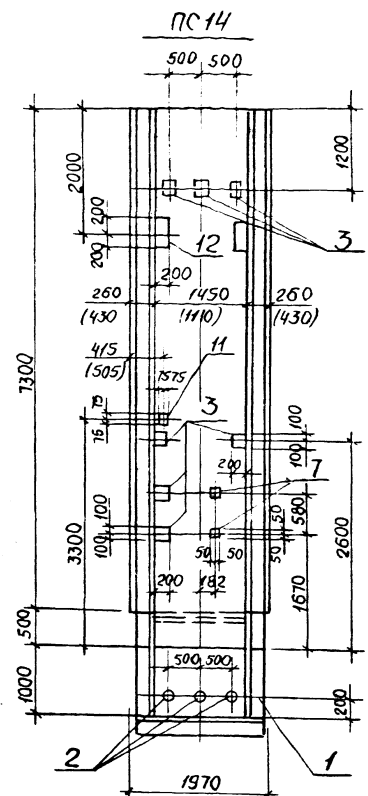
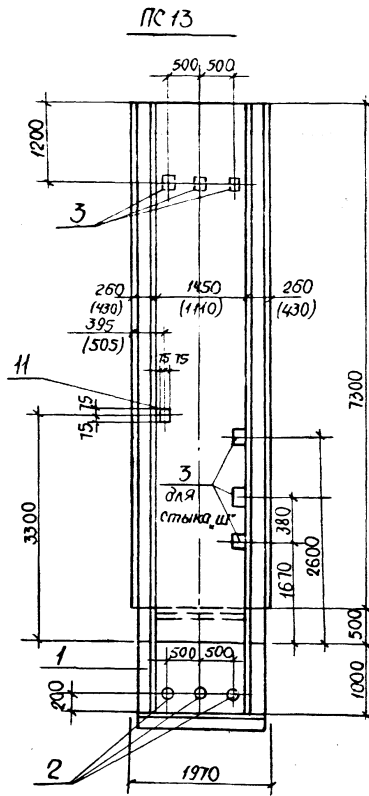
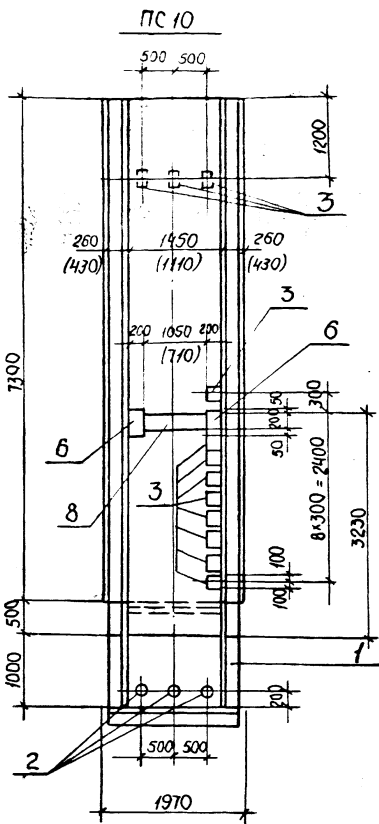
ПС9



СВ. 33000 - 15

ТП 902-1-173.91-КЖ2.И.04

Лист  
4

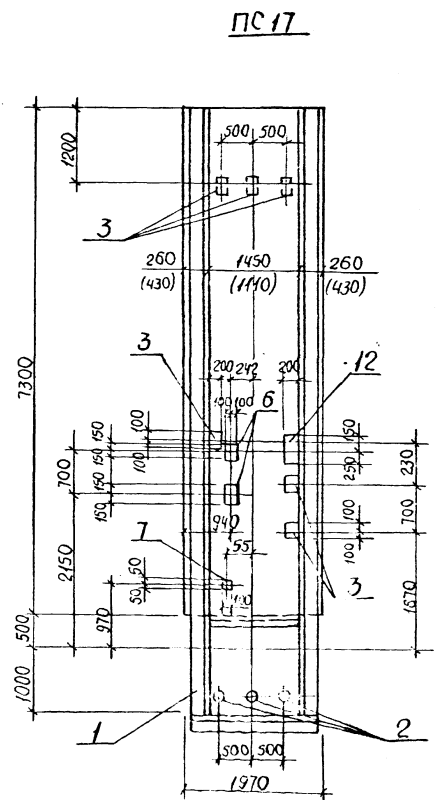
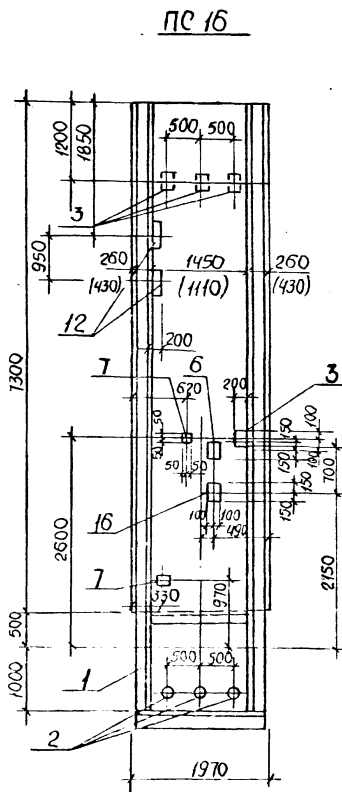
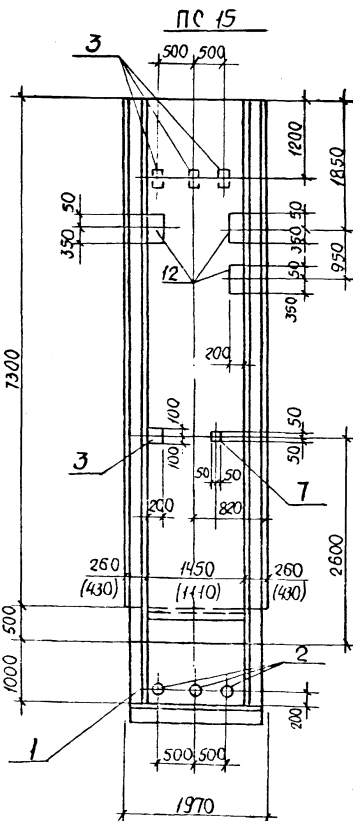


Приб. №			
Инд. №			

ТП 902-1-173.91-КЖ2.И.04

Лист 5

Формат А3



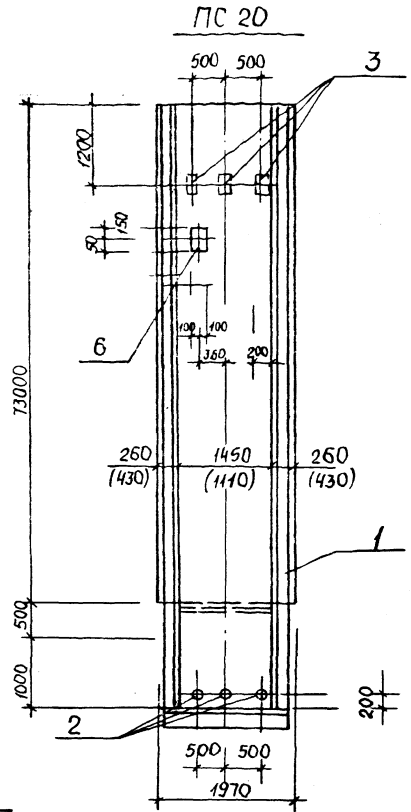
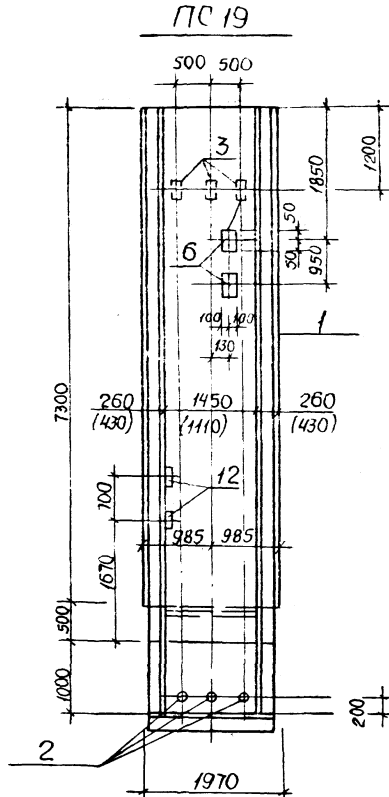
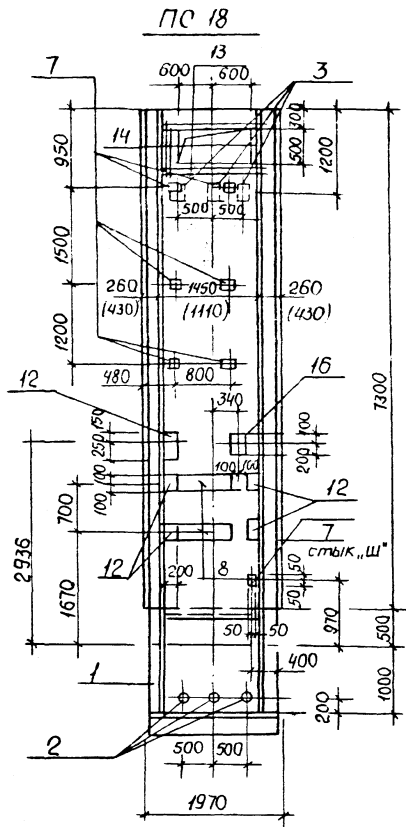
Приб. №			
Инд. №			

ТП 902-1-173.91-КЖ2.И.04

Лист 6

250202 10-02022  
Обр. 33202-45  
46

Инд. № подл. Подпись и дата. Электрон. №



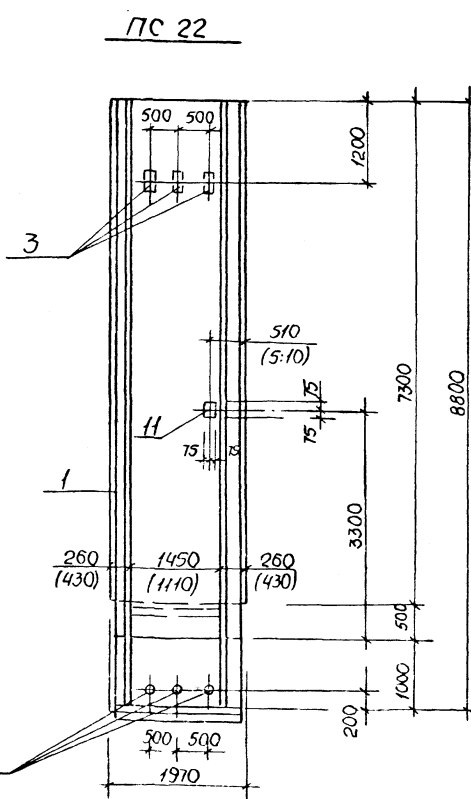
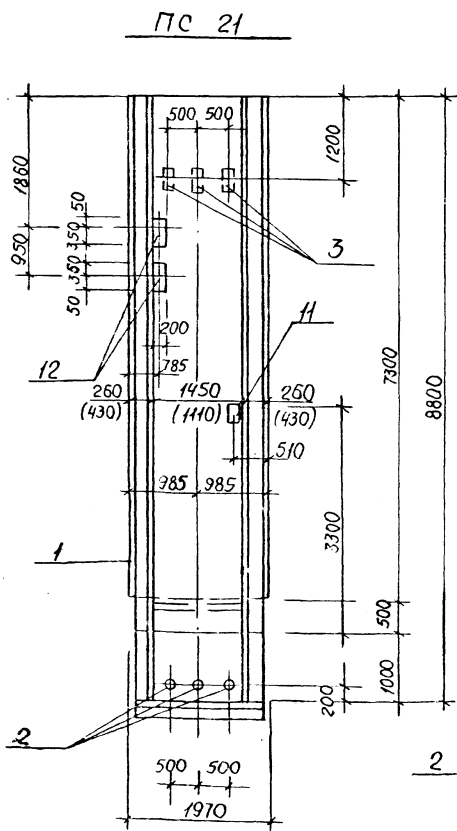
Привязан			
Инд. №			

ТП902-1-173.91-КЖ2 И.04

Лист 7

Формат А3

Инд. № подл. Подпись и дата. Электрон. №



Привязан			
Инд. №			

ТП902-1-173.91-КЖ2 И.04

Лист 8

24.10.2022  
Эл. № 33812-14

91

Марка	Поз.	Наименование	Пол. жетп.		Обозначение документа	Примечание
			-0	-01		
ПС18	13	φ12А-III ρ=1700, 1,5кг	8	8	без черт.	
		Поз. 1,2,3 по ПС4, поз. 6 по ПС2				
		Изделие закладное				
	12	МН140-6	5	5	1400-15, В.1	
	8	МН130-6	16	16	1400-15, В.1	
	7	МН105-2	7	6	1400-15, В.1	
	14	φ16А-III ρ=1200, 1,9кг	8	8	без черт.	
ПС19		Поз. 2 по ПС1 (поз. 2 по ПС4)				
		Поз. 3 по ПС4				
		Поз. 3, 1, 6 по ПС3				
ПС20		Поз. 6 по ПС2				
		Поз. 2 по ПС1				
		Поз. 1 по ПС3				
ПС21		Поз. 3 по ПС4				
		Поз. 2 по ПС1				
		Поз. 3 по ПС4				
		Поз. 12 по ПС15				
		Поз. 1 по ПС3				
		Поз. 11 по ПС13				

Марка	Поз.	Наименование	Кол. жетп.		Обозначение документа	Примечание
			-0	-01		
ПС22		Поз. 1,2 по ПС1				
		Поз. 3 по ПС4				
		Поз. 11 по ПС13				
ПС3, ПС4	17	φ16А III ρ=4000, 5,5кг	4	4	без черт.	
ПС4, ПС12	18	ρ=1800, 2,8кг	8	8	без черт.	

Стр. №  
"Ш"  
"Л"

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

Привязки			
Ив. №			

ТТ 902-1-173.91-КМ2.И.04 Лист 9

Формат А3

Ив. № мод. Подпись и дата Взам. инв. №

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход
	Арматура класса А-III					Прокат марки СтЗ кл 3-1, СтЗ кл 5-1						
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 8509-86		
	φ8	φ10	φ12	φ16	Итого	δ6	δ8	δ10	Тяж. δ10	Л50-5	Итого	
ПС1	1,7		13,8		15,5	44,9	18,4		4,2	16,3	83,8	99,3
ПС2, ПС11		0,6	22,5		23,1	90,4	30,0		4,2		124,6	147,7
ПС3	2,2	1,2	8,8		12,2	50,8	11,7		4,2	21,0	87,7	99,9
ПС4	2,2	1,2	4,0		7,4	34,0	5,3		4,2	21,0	64,5	71,9
ПС5			4,0		4,0	26,4	5,3		4,2		35,9	39,9
ПС6, ПС7		1,8	4,0		5,8	37,8	5,3		4,2		47,3	53,1
ПС8, ПС9		1,8	4,0		5,8	37,8	5,3		4,2		47,3	53,1
ПС10		1,2	8,8		10,0	50,8	11,7		4,2		66,7	76,7
ПС12	1,7		13,8		15,5	44,9	18,4		4,2	16,3	83,8	99,3
ПС13	0,4		2,4		2,8	0,5	7,9	3,2	4,2		15,8	18,6
ПС14	0,8		5,7		6,5	1,0	22,9	7,6	4,2		35,7	42,2
ПС15	0,4		4,2		4,6	0,5	20,0	5,6	4,2		30,3	34,9
ПС16	0,4	1,2	2,4		4,0	0,5	17,6	3,2	4,2		25,5	29,5
ПС17	0,4	1,2	4,2		5,8	0,5	32,6	1,2	4,2		44,5	50,3
ПС18	3,6	0,6	15,1	15,2	35,5	4,5	21,3	5,2	4,2		35,2	107,7
ПС19			1,3		1,8	7,5	2,4		4,2		14,1	15,9
ПС20		1,8	3,6		5,4	28,9	4,8		4,2		37,9	43,3
ПС21			3,6		3,6	17,5	4,8		4,2		26,5	30,1
ПС22			2,4		2,4	7,4	3,2		4,2		14,8	17,2

25021-01.8  
Вз. 25021-01.8  
Ф.И.О. 01.8

Привязки			
Ив. №			

ТТ 902-1-173.91-КМ2.И.05  
Ведомость расхода стали (шпалочный стык)  
Лист 1 из 1  
Госстрой УзССР  
С.В.П. Курьяков-млн  
Водолазников  
Формат А3

1/7

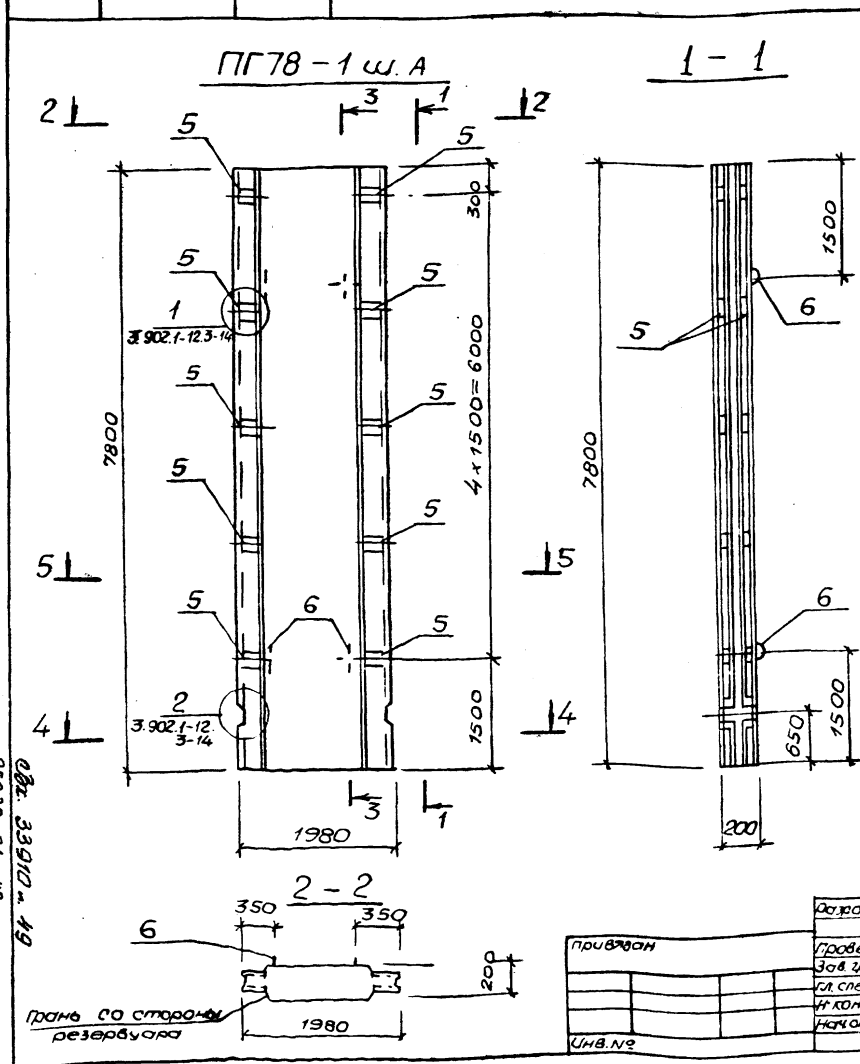


Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узеля закладные														Общий расход			
	Арматура класса А-III					Прокат марки СТЗкпЗч, СТЗпс5-1												
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76			ГОСТ 3262-75		ГОСТ 8509-86							
	Ф8	Ф10	Ф12	Ф15	Итого	С6	С8	С10	Итого	Л50х5	Итого							
ТС1	1,6		1,2		2,8		5,0	1,6	4,2		15,0			25,8				28,6
ПС2, ПС11		0,6	2,23		22,9		88,3	29,7	4,2					122,2				145,1
ПС3	2,0	1,2	8,3		11,5		46,5	11,0	4,2		18,9			80,6				92,1
ПС4	2,0	1,2	3,5		6,7		29,7	4,6	4,2		18,9			57,4				64,1
ПС5			3,5		3,5		22,1	4,6	4,2					30,9				34,4
ПС6, ПС7		1,8	3,5		5,3		33,5	4,6	4,2					42,3				47,6
ПС8, ПС9		1,8	3,5		5,3		33,5	4,6	4,2					42,3				47,6
ПС10		1,2	8,3		9,5		46,5	11,0	4,2					61,7				71,2
ПС12	2,0		1,2		3,2	0,5	5,0	1,6	4,2		15,0			26,3				29,5
ПС13	0,4		2,4		2,8	0,5	7,9	3,2	4,2					15,8				18,6
ПС14	0,8		5,7		6,5	1,0	22,9	7,6	4,2					35,7				42,2
ПС15	0,4		4,2		4,6	0,5	20,0	5,6	4,2					30,3				34,9
ПС16	0,4	1,2	2,4		4,0	0,5	17,6	3,2	4,2					25,5				29,5
ПС17	0,4	1,2	4,2		5,8	0,5	32,6	7,2	4,2					44,5				50,3
ПС18	3,2	0,6	16,1	15,2	35,1	4,0	21,3	5,2	4,2					34,7				69,8
ПС19			1,8		1,8		7,5	2,4	4,2					14,1				15,9
ПС20		1,8	3,6		5,4		28,9	4,8	4,2					37,9				43,3
ПС21			3,6		3,6		17,5	4,8	4,2					26,5				30,1
ПС22			2,4		2,4		7,4	3,2	4,2					14,8				17,2

Привязан	Разработ	Исполнитель	Провер	Титл	ТП902-1-173.91-КН2 И 06	Страниц	Лист	Листов
	Провер	Зав. пр.	Маталова	М	Ведомость расхода	Р	Г	1
	Ил. спец.	И. конст.	Власенко	В	стали на элемент, кг	ГОСТРОЙ СССР		
	И. конст.	И. конст.	Шейко	Ш	(Клиновидный стык)	СВНП Харьковский		
	И. конст.	И. конст.	Васильская	В		ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
И. конст.						Формат А3		

См. также Подпись и дата Взам.инв. №



Поз.	Наименование	Кол. на узел		Обозначение документа
		-0	-01	
1	Каркас плоский КР1	12	12	3.902.1-12.3-21
Сетка арматурная				
2	С10	1		3.902.1-12.3-16
	С20	1		3.902.1-12.3-19
3	С10	1		3.902.1-12.3-16
	С22	1		3.902.1-12.3-20
4	С15	2	2	3.902.1-12.3-17
	Узелье закладное			
5	МН1	10		3.902.1-12.3-23
6	МН8	4	4	3.902.1-12.3-27
7	Ф18 А-III, l=2450; 4,9кг	4	4	без черт.
8	Ф8 А-III, l=1950; 0,8кг	1		без черт.
	Ф10 А-III, l=500; 0,3кг	32		без черт.
9	Бетон класса В25, м³	2,91	2,91	
Масса панели, т		7,27	7,27	

Технические требования см. 3.902.1-12.3-ТТ  
 Ведомость расхода стали см. 3.902.1-12.3-РС  
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
 Панели ПГ78-1 ш. А, ПГ78-2 ш. А отличаются от серии 3.902.1-12 привязкой сеток поз. 4 и 7 (см. сеч. 3-3).

Привязан	Разработ	Исполнитель	Провер	Титл	ТП902-1-173.91-КН2 И 07	Страниц	Лист	Листов
	Провер	Зав. пр.	Маталова	М	Панель перегородочная	Р	Г	2
	Ил. спец.	И. конст.	Власенко	В	ПГ78-1 ш. А	ГОСТРОЙ СССР		
	И. конст.	И. конст.	Шейко	Ш	ПГ78-2 ш. А	СВНП Харьковский		
	И. конст.	И. конст.	Васильская	В		ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
И. конст.						Формат А3		

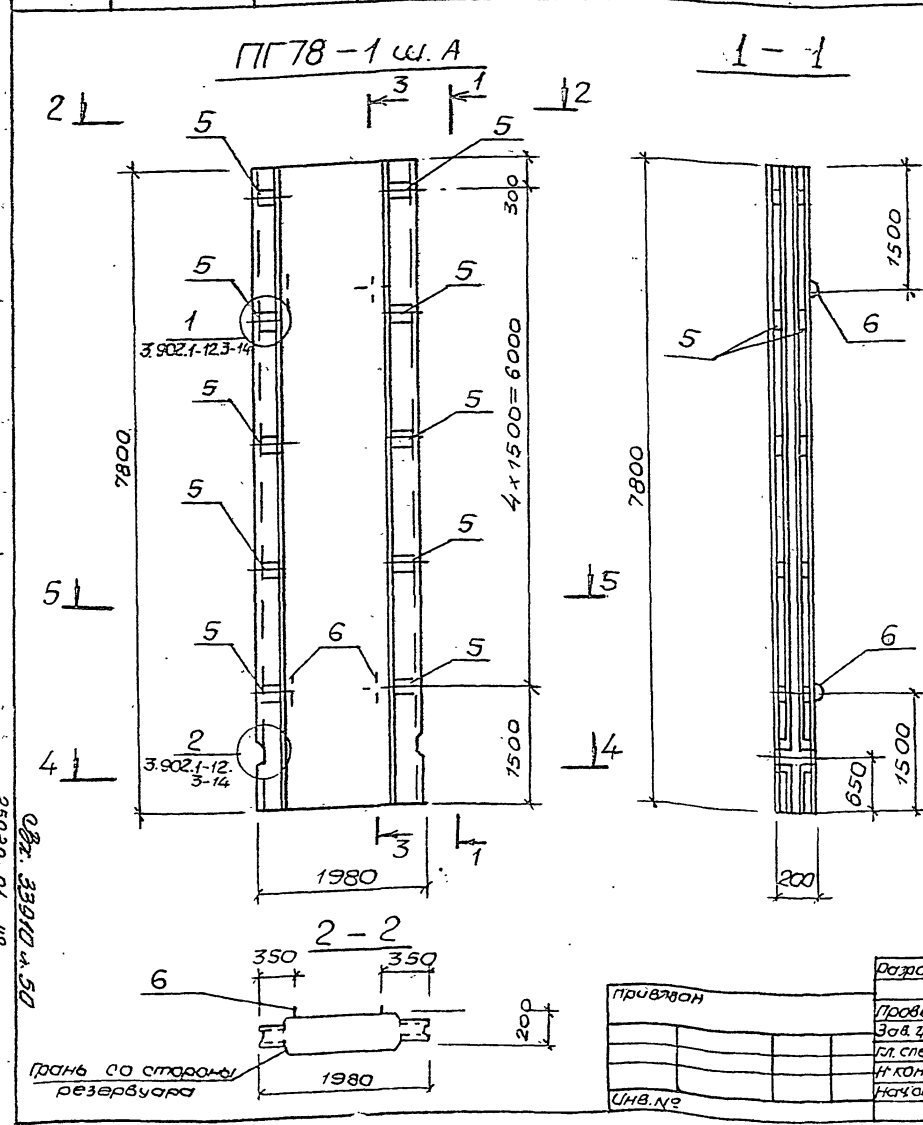
25020-01 ч9

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы закладные														Общий расход		
	Арматура класса А-III					Прокат марки С13к113-1, С15пс 5-1											
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76			ГОСТ 3262-75			ГОСТ 8509-86					
	φ8	φ10	φ12	φ16	Угол	φ6	φ8	φ10	Профиль	150x5	Угол						
ПС1	1.6		1.2		2.8		5.0	1.6	4.2		15.0		25.8				28.6
ПС2, ПС11		0.6	22.3		22.9		88.3	29.7	4.2				122.2				145.1
ПС3	2.0	1.2	8.3		11.5		46.5	11.0	4.2		18.9		80.6				92.1
ПС4	2.0	1.2	3.5		6.7		29.7	4.6	4.2		18.9		57.4				64.1
ПС5			3.5		3.5		22.1	4.6	4.2				30.9				34.4
ПС6, ПС7		1.8	3.5		5.3		33.5	4.6	4.2				42.3				47.6
ПС8, ПС9		1.8	3.5		5.3		33.5	4.6	4.2				42.3				47.6
ПС10		1.2	8.3		9.5		46.5	11.0	4.2				61.7				71.2
ПС12	2.0		1.2		3.2	0.5	5.0	1.6	4.2		15.0		26.3				29.5
ПС13	0.4		2.4		2.8	0.5	7.9	3.2	4.2				15.8				18.6
ПС14	0.8		5.7		6.5	1.0	22.9	7.6	4.2				35.7				42.2
ПС15	0.4		4.2		4.6	0.5	20.0	5.6	4.2				30.3				34.9
ПС16	0.4	1.2	2.4		4.0	0.5	17.6	3.2	4.2				25.5				29.5
ПС17	0.4	1.2	4.2		5.8	0.5	32.6	7.2	4.2				44.5				50.3
ПС18	3.2	0.6	16.1	15.2	35.1	4.0	21.3	5.2	4.2				34.7				69.8
ПС19			1.8		1.8		7.5	2.4	4.2				14.1				15.9
ПС20		1.8	3.6		5.4		28.9	4.8	4.2				37.9				43.3
ПС21			3.6		3.6		17.5	4.8	4.2				26.5				30.1
ПС22			2.4		2.4		7.4	3.2	4.2				14.8				17.2

Привязки	Разработчик	С.Ильмовер	И.И.И.	ТТ902-1-173.91-КН2.И.06
	Проверен			
	Зав.зд.	Мазалова	И.И.	
	Гл.слес.	Власенко	И.И.	
	И.контр.	Шейко	И.И.	Ведомость расхода стали на элемент, кг (Клиновидный стык)
И.контр.	И.контр.	Шейко	И.И.	
И.контр.	И.контр.	Шейко	И.И.	Листов 1

И.контр. И.И.И. И.И.И. И.И.И.

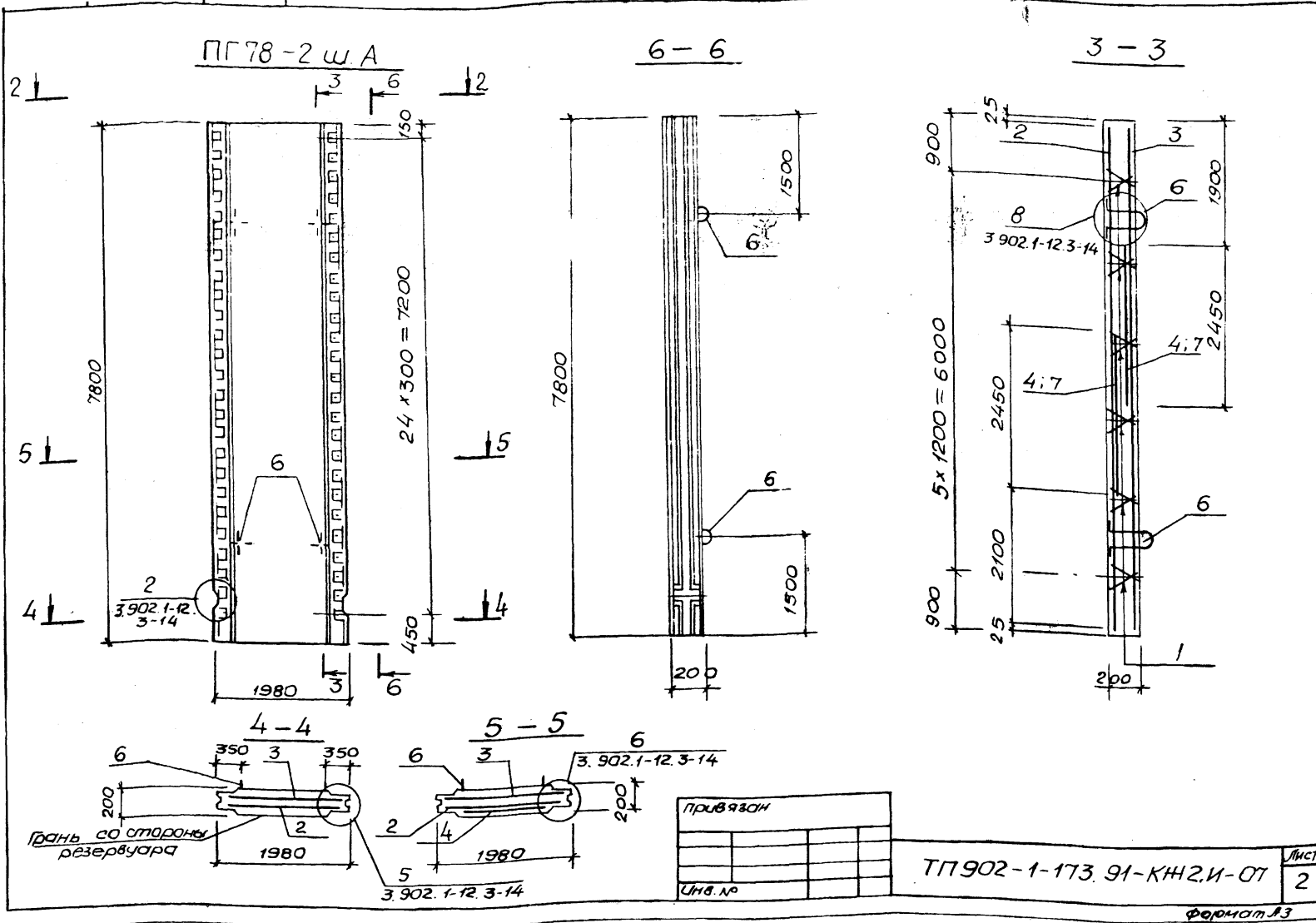


Поз.	Наименование	Кол-во		Обозначение документа
		-0	-01	
1	Каркас плоский КР1	12	12	3.902.1-12.3-21
Сетка арматурная				
2	С10	1		3.902.1-12.3-16
	С20		1	3.902.1-12.3-19
3	С10	1		3.902.1-12.3-16
	С22		1	3.902.1-12.3-20
4	С15	2	2	3.902.1-12.3-17
Узел закладной				
5	МН1	10		3.902.1-12.3-23
6	МН8	4	4	3.902.1-12.3-27
7	φ18 А-III, l=2450; 4.9кг	4	4	без черт.
8	φ8 А-III, l=1950; 0.8кг	1		без черт.
	φ10 А-III, l=500; 0.3кг		32	без черт.
9	Бетон класса В25, м³	2,91	2,91	
	Масса панели, т	7,27	7,27	

Технические требования см. 3.902.1-12.3-ТТ  
 Ведомость расхода стали см. 3.902.1-12.3-РС  
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
 Панели ПГ78-1 ш. А, ПГ78-2 ш. А отличаются от серии 3.902.1-12 привязкой сеток поз. 4 и 7 (см. сеч. 3-3).

Привязки	Разработчик	С.Ильмовер	И.И.И.	ТТ902-1-173.91-КН2.И.07
	Проверен			
	Зав.зд.	Мазалова	И.И.	
	Гл.слес.	Власенко	И.И.	
	И.контр.	Шейко	И.И.	Панель перегородочная ПГ78-1 ш. А ПГ78-2 ш. А
И.контр.	И.контр.	Шейко	И.И.	
И.контр.	И.контр.	Шейко	И.И.	Листов 2

25020-01 ч9



ТТ 902-1-173.91-КН 2.И-07 Лист 2  
Формат А3

Имя, № подлинника и дата взыскания

Марка	поз	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса, кг	
ПП1	1	Панель перегородочная ПП 78-2 ш. А	1	902-1-173.91-КН 2.И-07		
		Изделие закладное				
	2	МН 105-6	3	1.400-15.В.1		
	3	МН 121-6	3	1.400-15.В.1		
	4	МН 130-6, м	1,36	1.400-15.В.1		
	5	МН 126-6	1	1.400-15.В.1		
	6	МН 548, м	3,6	1.400-15.В.1		
	7	Сальник Ду 150, l=200	1	5.900-2		
	8	Ду 50, l=200	1	5.900-2		
	15	Ф 16А-П, l=3000, 4,7кг	4	Без чертежей		
	16	l=1800, 2,8кг	8	Без чертежей		
	ПП2	1	Панель перегородочная ПП 78-1 ш. А	1	902-1-173.91-КН 2.И-02	
			Изделие закладное			
		2	МН 105-6	2	1.400-15.В.1	
		3	МН 121-6	3	1.400-15.В.1	

Марка	поз	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПП2		Изделие закладное			
	4	МН 130-6, м	1,04	1.400-15.В.1	
	5	МН 126-6	1	1.400-15.В.1	
	6	МН 548, м	3,6	1.400-15.В.1	
	9	МН 140-6	2	1.400-15.В.1	
		Сальник Ду 80, l=200	1	5.900-2	
	15	Ф 16А-П, l=3000, 4,7кг	4	Без чертежей	
	16	l=1800, 2,8кг	8	Без чертежей	
ПП3	1	Панель перегородочная ПП 78-1 ш. А	1	902-1-173.91-КН 2.И-02	
	2	МН 105-6	3	1.400-15.В.1	

1. ведомость расхода стали на панель см. 902-1-173.91-КН 2.И.09.
2. Затененные закладные изделия приварить к арматуре перегородок

25020-01.50  
08.33912.01

ПРИВЯЗКИ

Разработчик	И.И.И.	Проверено	И.И.И.	Утверждено	И.И.И.
Эксперт	И.И.И.	Эксперт	И.И.И.	Эксперт	И.И.И.
Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.
Проверено	И.И.И.	Проверено	И.И.И.	Проверено	И.И.И.

ТТ 902-1-173.91-КН 2.И.08  
Перегородочные панели ПП 1... ПП 6

Лист	1	Листов	2
ГОСТ Р ИСО 9001-2001 СВЯЗЬ ХАРЬКОВСКАЯ ВОДОКОНСТРУКТОРСКАЯ ФОРМАТ А3			

КОПИЯ МАШИНОПИСЬКО

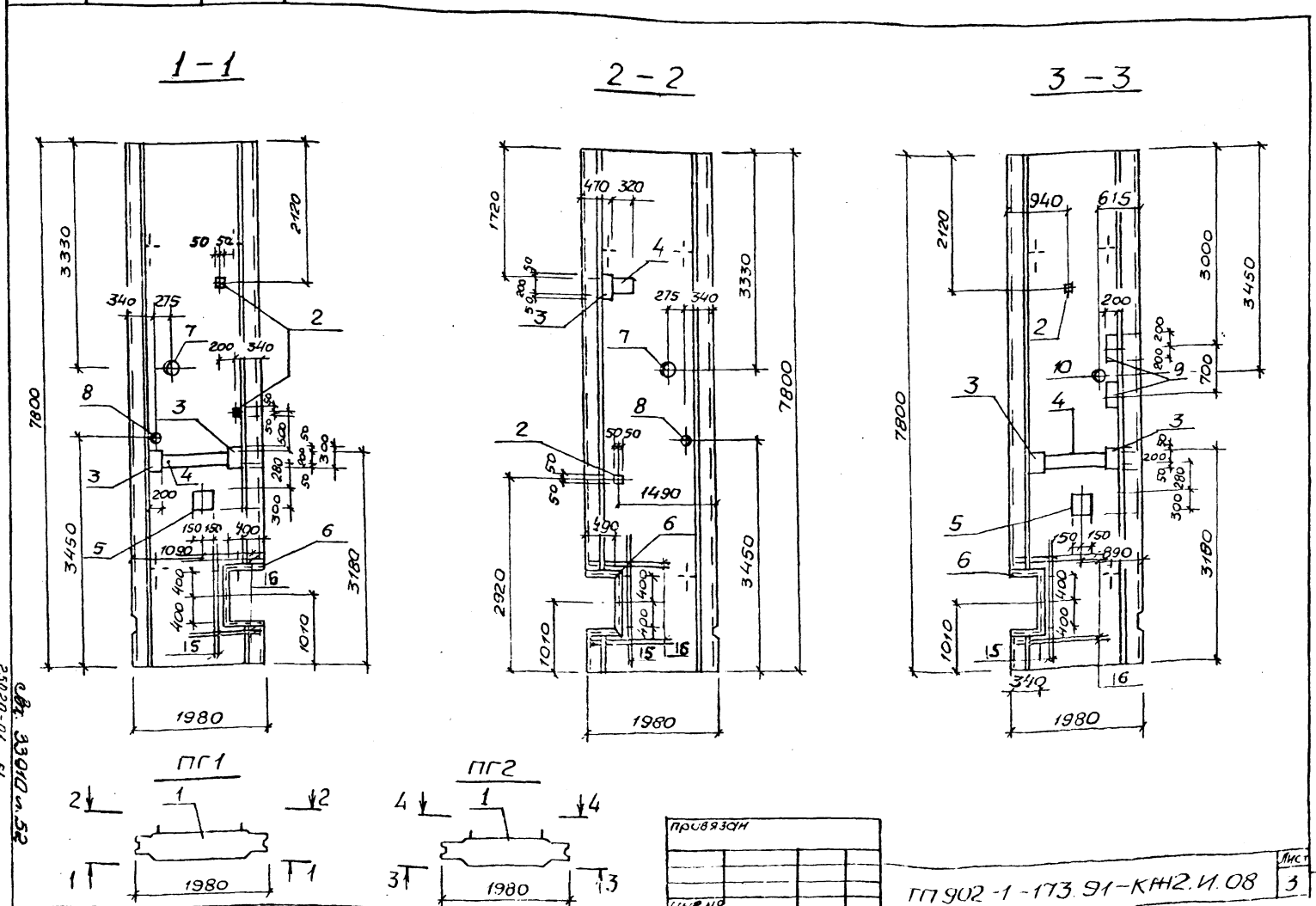
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПГЗ		Изделие закладное			
	3	МН 121-6	3	1.400-15.8.1	
	4	МН 130-6, м	104	1.400-15.8.1	
	5	МН 126-6	1	1.400-15.8.1	
	9	МН 140-6	2	1.400-15.8.1	
		Сальник			
	11	Ду 500, l=200	1	5.900-2	
	12	Ф16А-III, l=1700; 2,69кг	16	без чертежа	
ПГ4		Панель перегородочная			
	1	ПГ78-1ш. А	1	902-1-173.91-КН2 и 08	
		Изделие закладное			
	2	МН 105-6	2	1.400-15.8.1	
	3	МН 121-6	4	1.400-15.8.1	
	4	МН 130-6, м	104	1.400-15.8.1	
	5	МН 126-6	1	1.400-15.8.1	
	11	Сальник Ду 500, l=200	1	5.900-2	
12	Ф16А-III, l=1700; 2,69кг	16	без чертежа		

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПГ5		Панель перегородочная			
	1	ПГ78-1ш. А	1	902-1-173.91-КН2 и 08	
		Изделие закладное			
	2	МН 105-6	5	1.400-15.8.1	
	3	МН 121-6	2	1.400-15.8.1	
	4	МН 130-6, м	104	1.400-15.8.1	
	5	МН 126-6	1	1.400-15.8.1	
	13	МН 112-6	1	1.400-15.8.1	
	10	Сальник Ду 80, l=200	1	5.900-2	
	ПГ6		Панель перегородочная		
1		ПГ78-2ш. А	1	902-1-173.91-КН2 и 08	
		Изделие закладное			
2		МН 105-6	5	1.400-15.8.1	
3		МН 121-6	2	1.400-15.8.1	
4		МН 130-6, м	104	1.400-15.8.1	
5		МН 126-6	1	1.400-15.8.1	
14		МН 114-6	2	1.400-15.8.1	
7	Сальник Ду 150, l=200	1	5.900-2		

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

ПРОВЕРКА			
Лист №	ТТ 902-1-173.91-КН2 и 08		
	2		

Формат А3

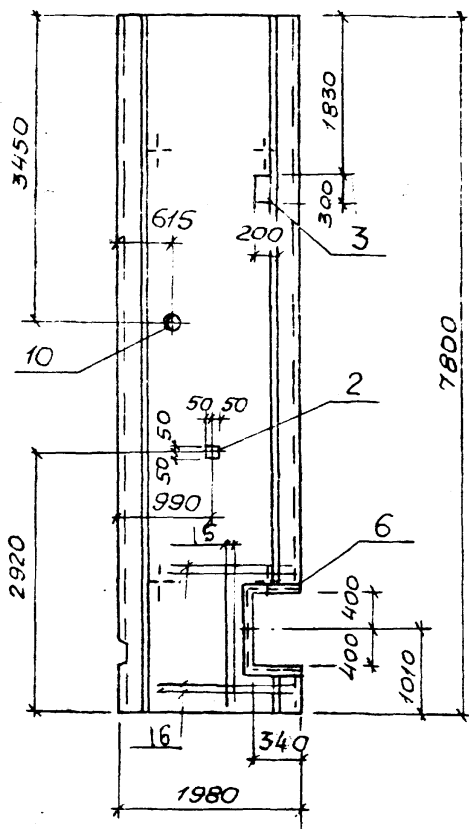


ПРОВЕРКА			
Лист №	ТТ 902-1-173.91-КН2 и 08		
	3		

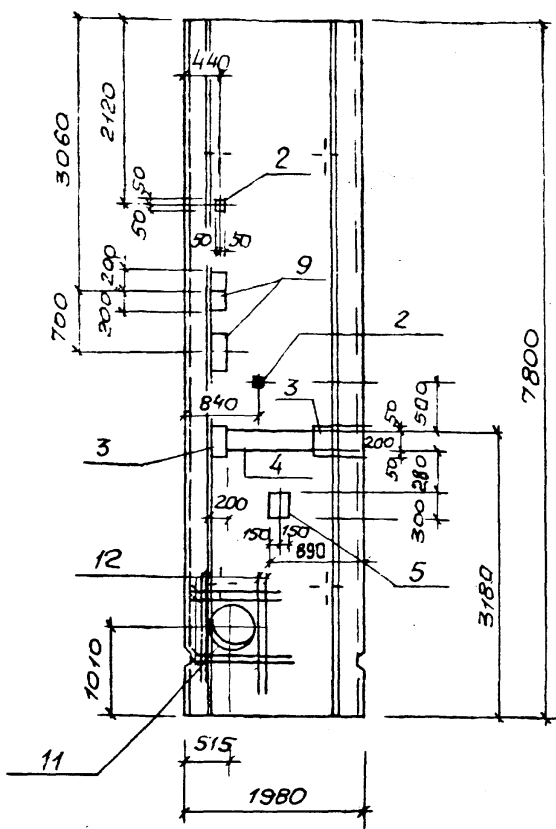
25020-01.51

Имя и фамилия Подпись и дата Взам. инв. №

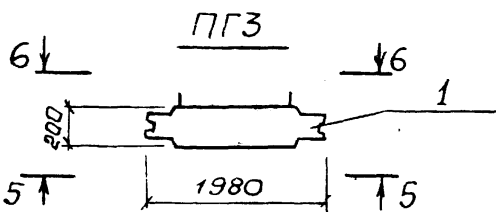
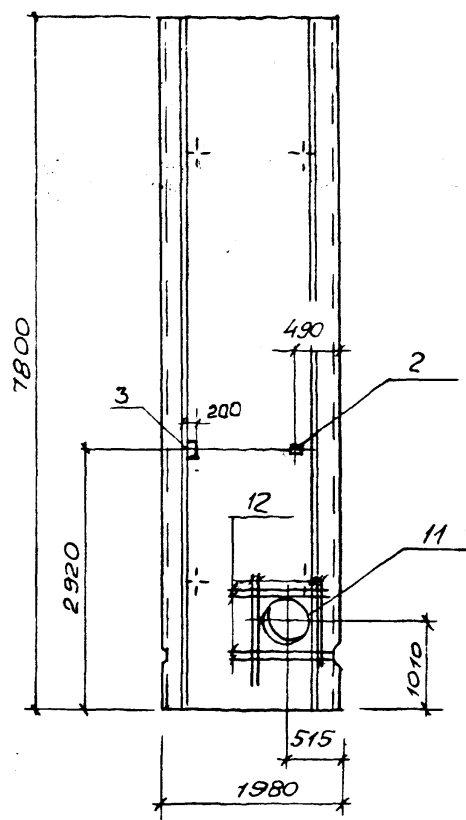
4-4



5-5



6-6



Привязки			
Ив. №			

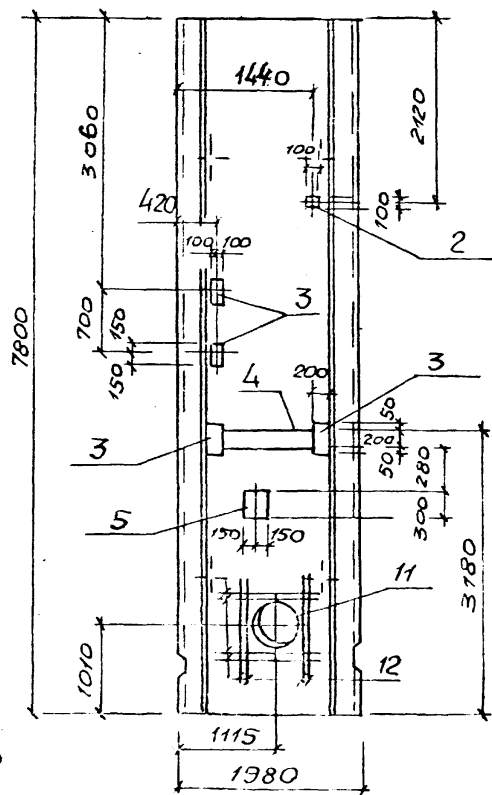
ТП 902-1-173.91-КН2. И.08

Лист 4

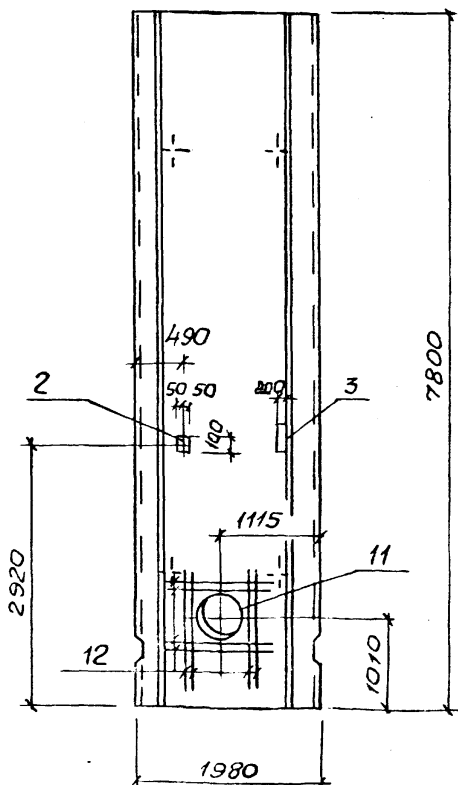
Формат А3

Имя и фамилия Подпись и дата Взам. инв. №

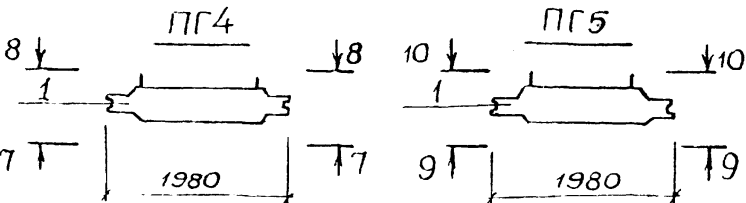
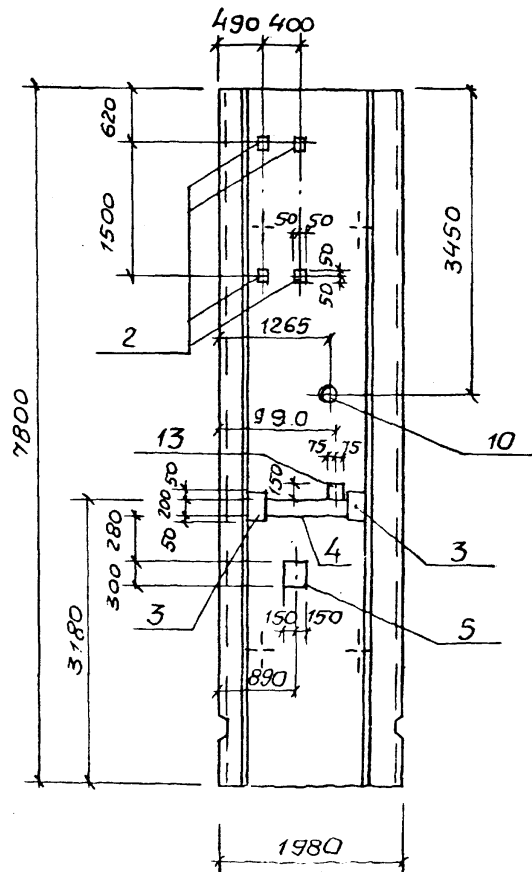
7-7



8-8



9-9



Привязки			
Ив. №			

ТП 902-1-173.91-КН2. И.08

Лист 5

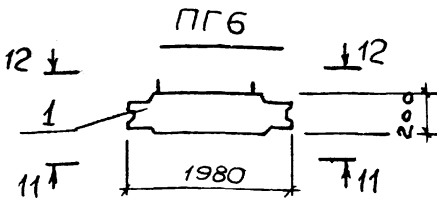
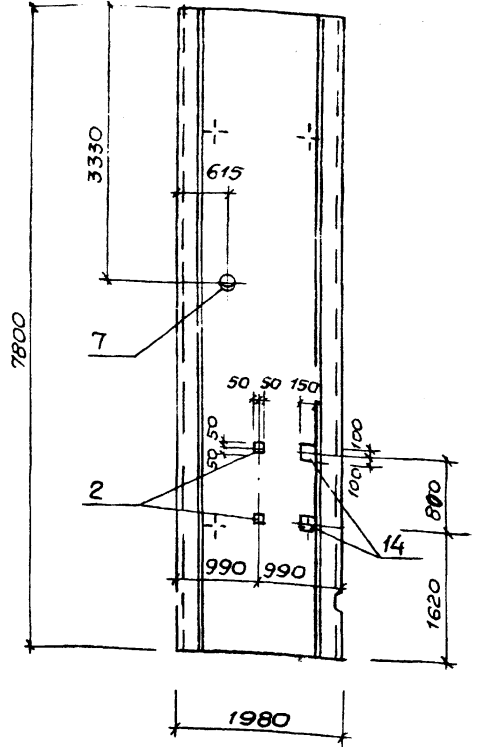
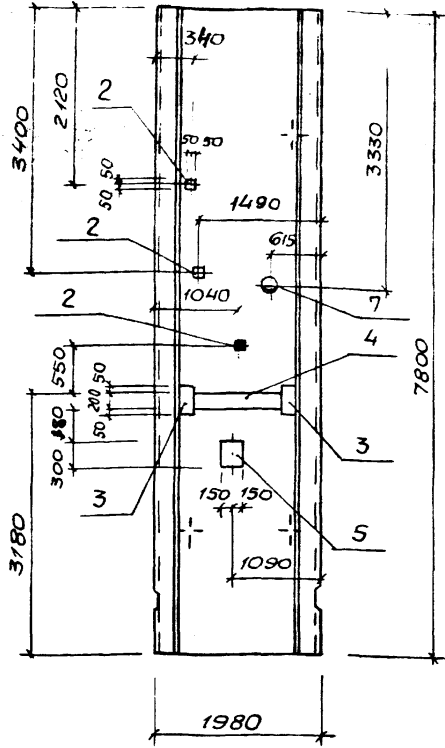
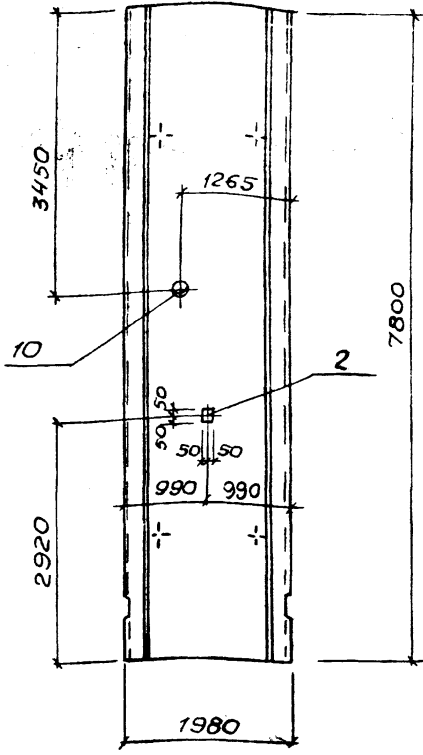
Обр. 33910-4.53  
25020-01.52

Изм. № п/п Подпись и дата Взам. инв. №

10-10

11-11

12-12



Привязки			
Изм. №			

ТП902-1-173.91-КН2.И.08

Лист 6

Формат А2

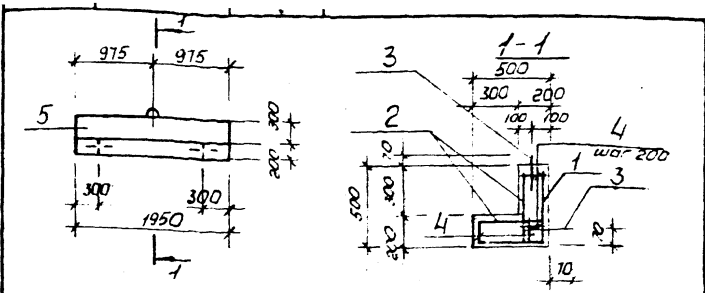
Изм. № п/п Подпись и дата Взам. инв. №

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные													Общий расход			
	Арматура класса А-III					Прокат марки																
	ГОСТ 5781-82*					СТЗКПЗ-1, СтЗпс5-1					5.900-2											
	φ6				Итого	ГОСТ103-76*				ГОСТ8509-86				Сальники								
					φ8	φ10	φ12		Итого	δ6	δ8	δ10	150x5			Δу50	Δу80	Δу150	Δу500	Итого		
ПГ1						1.7	0.9	2.6		5.2	1.5	36.5	3.5	13.7			5.8	20.3			81.4	86.6
ПГ2						1.6	0.9	4.0		6.5	1.0	42.2	5.3	13.7			6.9				69.1	75.6
ПГ3	43.2				43.2	0.2	0.6	4.0		4.8	1.5	29.8	5.3						57.0		93.6	141.6
ПГ4	43.2				43.2	0.2	1.2	2.2		3.6	1.0	36.4	2.9						57.0		97.3	144.1
ПГ5						0.5	0.6	2.8		3.9	2.5	30.6	3.7			6.9					43.7	47.6
ПГ6						0.5	0.6	2.8		3.9	2.5	31.1	3.7				20.3				57.6	61.5

Св. 33910 № 54  
25020-01 53

Привязки				Проверено				ТП902-1-173.91-КН2.И.09				Ведомость расхода стали		
Изм. №				Проверено	Зав. пр.	Исполнитель	М.П.	Проверено	Зав. пр.	Исполнитель	М.П.	Страница	Лист	Листов
				Ил. спец.	Власенко	Р.Г.		Ил. спец.	Власенко	Р.Г.		Р		
				Ил. спец.	Локотков	В.И.		Ил. спец.	Локотков	В.И.		ГОСТРОН СССР СВКП УЯРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНТАЛПРЯМ А.1		



Поз. 4



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С1	1	902-1-173.91-КЖ2.И.12
2	Сетка С2	2	-КЖ2И.12
3	Петля 4П1-3	3	1.400-9
4	φ 16 А-I, L=290	60	без черт.
5	Бетон масса 8/15	0,32	

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82\*

Привязан


И№в.№

Разработ	Шильников	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
ТП902-1-173.91-КЖ2.И.10				Блок опорный 601					
Провер	Мазалова	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
Л.спец.	Власенко	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.контр.	Соловьева	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.уч.отв.	Шейко	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса А-I					
	ГОСТ 5781-82*					
φ6	φ8	Итого	φ12	Итого	Всего	
601	4,3	8,9	13,2	16,2	16,2	29,4

Продолжение ведомости

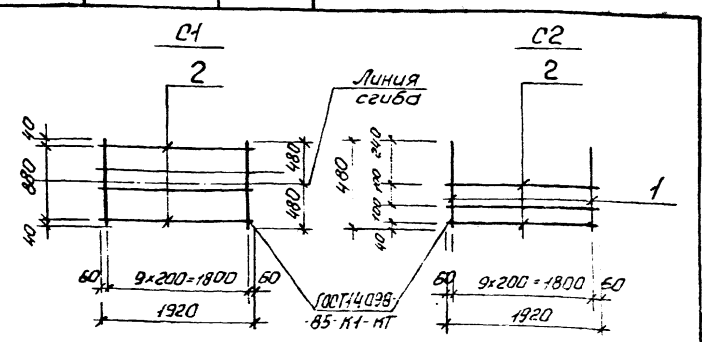
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-I				
	ГОСТ 5781-82				
φ10	Итого	Всего	Итого	Всего	
0,5	0,5	0,5	0,5	29,9	

Привязан


И№в.№

Разработ	Шильников	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
ТП902-1-173.91-КЖ2.И.11				Ведомость расхода стали					
Провер	Мазалова	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
Л.спец.	Власенко	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.контр.	Соловьева	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.уч.отв.	Шейко	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

И№в.№ подл. Подпись и дата. Взам. И№в.№



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С1	1	φ12А-III, L=960	10	0,86	118
	2	φ8А-I, L=1920	4	0,76	
С2	1	φ12А-III, L=480	10	0,43	6,6
	2	φ8А-I, L=1920	3	0,76	

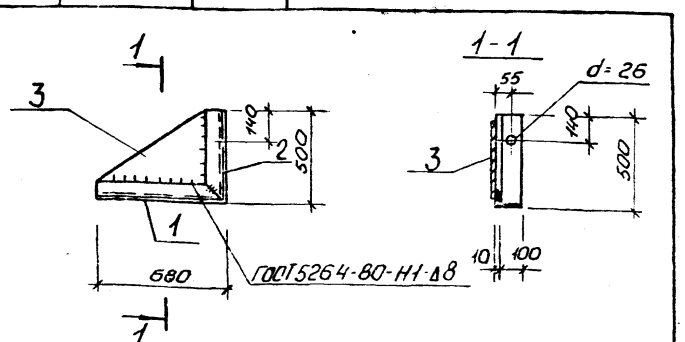
Арматура: класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82\*

Привязан


И№в.№

Разработ	Шильников	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
ТП902-1-173.91-КЖ2.И.12				Сетки С1, С2					
Провер	Мазалова	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
Л.спец.	Власенко	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.контр.	Соловьева	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.уч.отв.	Шейко	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

И№в.№ подл. Подпись и дата. Взам. И№в.№

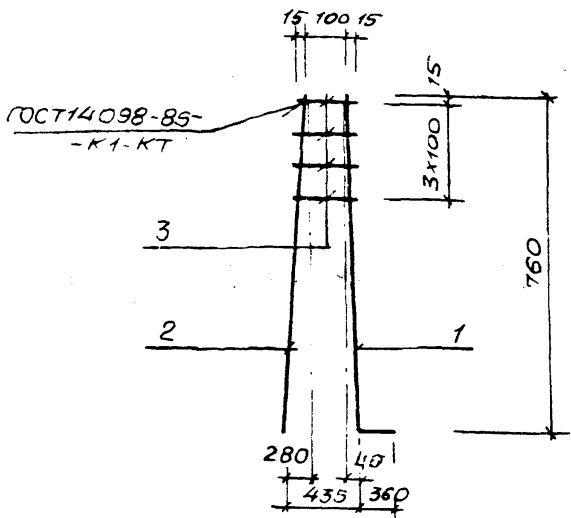


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
МС31	1	4го 100x8 ГОСТ 8509-86 10к С73 ПС 5-1 ГОСТ 535-88 L=680	1	8,3	30,4
	2	4го 100x8 ГОСТ 8509-86 10к С73 ПС 5-1 ГОСТ 535-88 L=500	1	6,1	
	3	10к 10x500 ГОСТ 19903-74* С73 ПС 5-1 ГОСТ 14876-79	1	16,0	

Изделие соединительное МС31

Разработ	Шильников	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
ТП902-1-173.91-КЖ2.И.13				Изделие соединительное МС31					
Провер	Мазалова	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
Л.спец.	Власенко	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.контр.	Соловьева	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.уч.отв.	Шейко	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

И.И. Шильников 2020-01-31

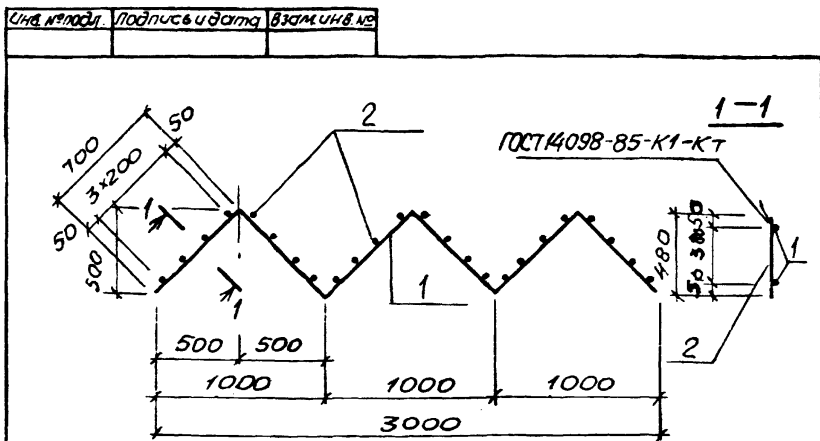


Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
1	Ф14А-III, l=1120	1	1,36	2,04
2	Ф8А-III, l=810	1	0,32	
3	Ф8А-III, l <sub>ср</sub> =220	4	0,09	

Арматура: класса А-III ГОСТ 5781-82\*

Привязки			
Лист №			

Разработ	Шильмов	ЭМУ	ТП902-1-173.91-КН2 И.14		
Пров.					
Рук. гр. Мазалова	Ш		Каркас плоский КР1		
Гл. спец. Власенко	В				
Н. контр. Ракольская	Р				
Нач. отд. Шейко	Ш				
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			ГОССТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНПРОЕКТ		
			Формат А4		

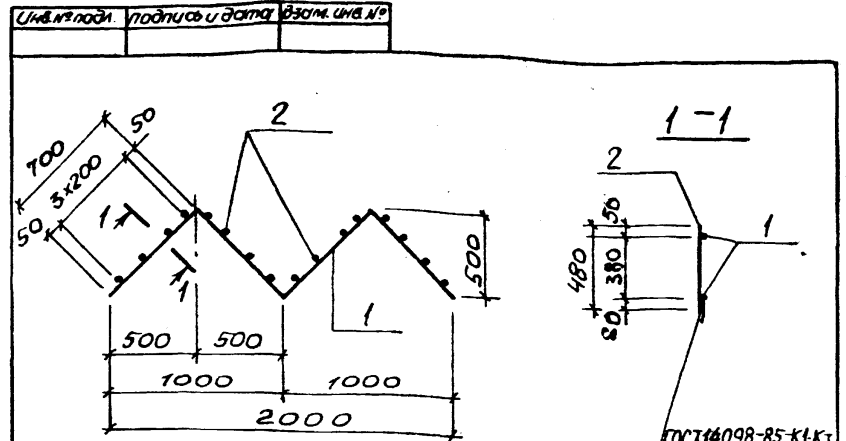


Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
1	Ф8А-I, l=4200	2	1,7	10,6
2	Ф10А-III, l=480	24	0,3	

Арматура: класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82\*

Привязки			
Лист №			

Разработ	Шильмов	ЭМУ	ТП902-1-173.91-КН2 И.15		
Пров.					
Рук. гр. Мазалова	Ш		Каркас плоский КР2		
Гл. спец. Власенко	В				
Н. контр. Ракольская	Р				
Нач. отд. Шейко	Ш				
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			ГОССТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНПРОЕКТ		



Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
1	Ф8А-I, l=2800	2	1,1	7,0
2	Ф10А-III, l=480	16	0,3	

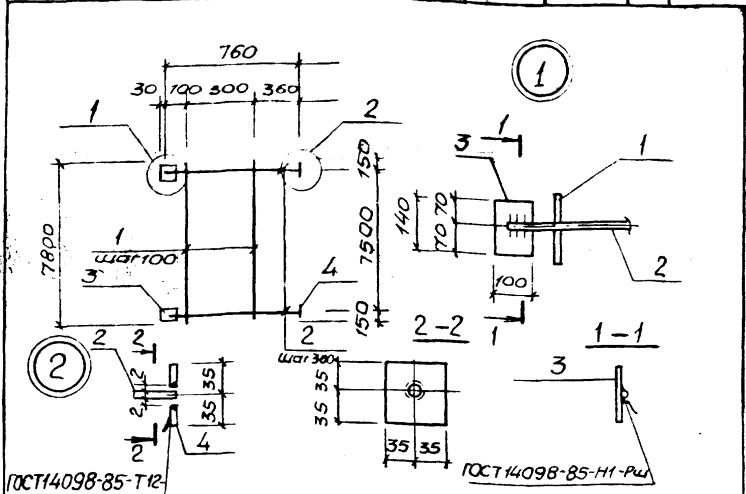
Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82\*

Привязки			
Лист №			

Разработ	Шильмов	ЭМУ	ТП902-1-173.91-КН2 И.16		
Пров.					
Рук. гр. Мазалова	Ш		Каркас плоский КР3		
Гл. спец. Власенко	В				
Н. контр. Ракольская	Р				
Нач. отд. Шейко	Ш				
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			ГОССТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНПРОЕКТ		

25020-01 55





Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C3	1	φ12-A-III, l=7800	4	7.02	88,44
	2	φ16-A-III, l=760	26	1.2	
	3	-100x6, l=140	26	0.66	
	4	-70x12, l=70	26	0.46	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
 Полоса: по ГОСТ 103-76\*

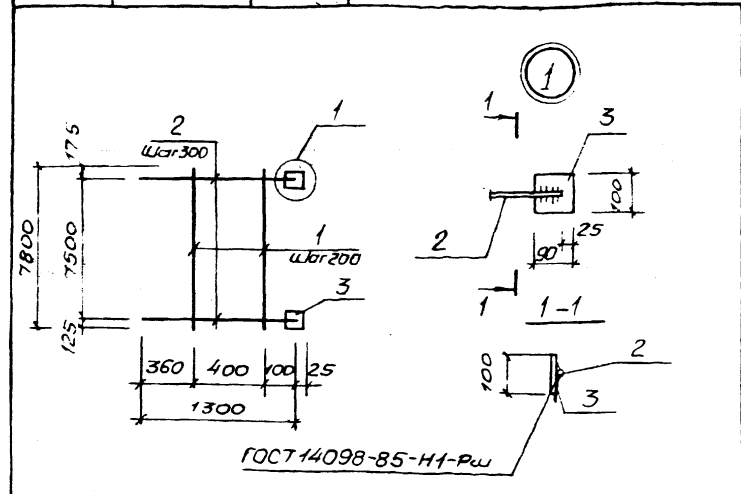
Разработчик: Шильмов В.И. / Проверен: Мазуров В.И., Волошенко В.И., Роговская Е.И., Шестко В.И.

ТП902-1-173.91-КН2.И.17

Сетка C3

Стандия: Р, Лист: 1

ГОСТРОИ СССР  
 СВКП ХАРЬКОВСКИЙ  
 ВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
 Формат А4



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C4	1	φ12-A-III, l=7800	3	7.02	85,4
	2	φ16-A-III, l=1300	26	2.05	
	3	-90x6, l=100	26	0.42	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
 Полоса: по ГОСТ 103-76\*

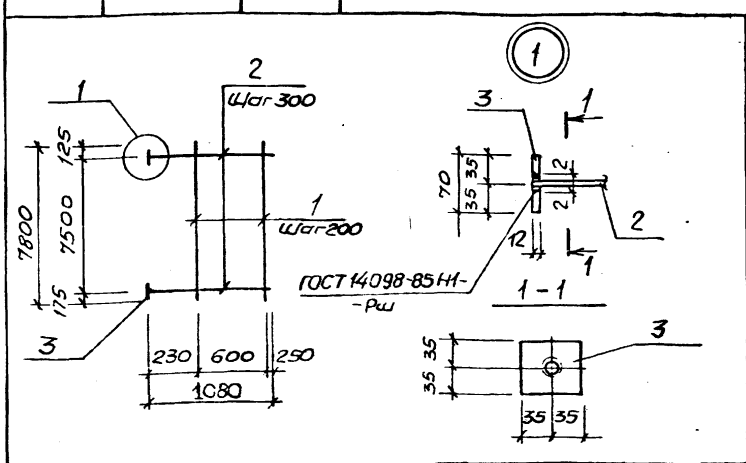
Разработчик: Шильмов В.И. / Проверен: Мазуров В.И., Волошенко В.И., Роговская Е.И., Шестко В.И.

ТП902-1-173.91-КН2.И.18

Сетка C4

Стандия: Р, Лист: 1

ГОСТРОИ СССР  
 СВКП ХАРЬКОВСКИЙ  
 ВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
 Формат А4



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C5	1	φ12-A-III, l=7800	4	7.02	84,56
	2	φ16-A-III, l=1080	26	1.71	
	3	-70x12, l=70	26	0.46	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
 Полоса: по ГОСТ 103-76\*

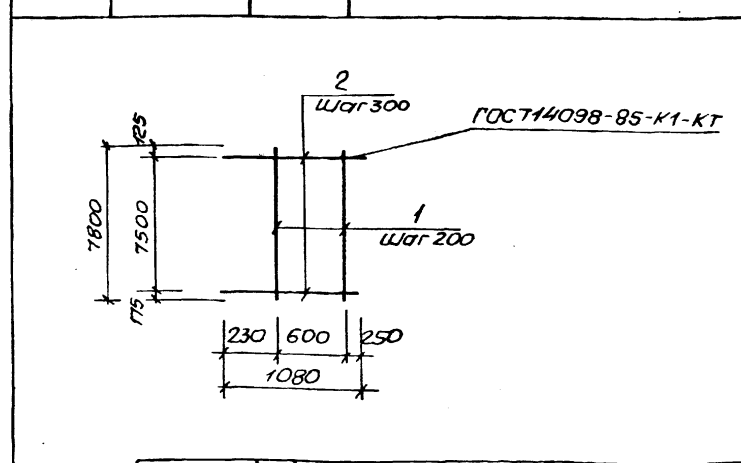
Разработчик: Шильмов В.И. / Проверен: Мазуров В.И., Волошенко В.И., Роговская Е.И., Шестко В.И.

ТП902-1-173.91-КН2.И.19

Сетка C5

Стандия: Р, Лист: 1

ГОСТРОИ СССР  
 СВКП ХАРЬКОВСКИЙ  
 ВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
 Формат А4



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C6	1	φ12-A-III, l=7800	4	7.02	72,56
	2	φ16-A-III, l=1080	26	1.71	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

Разработчик: Шильмов В.И. / Проверен: Мазуров В.И., Волошенко В.И., Роговская Е.И., Шестко В.И.

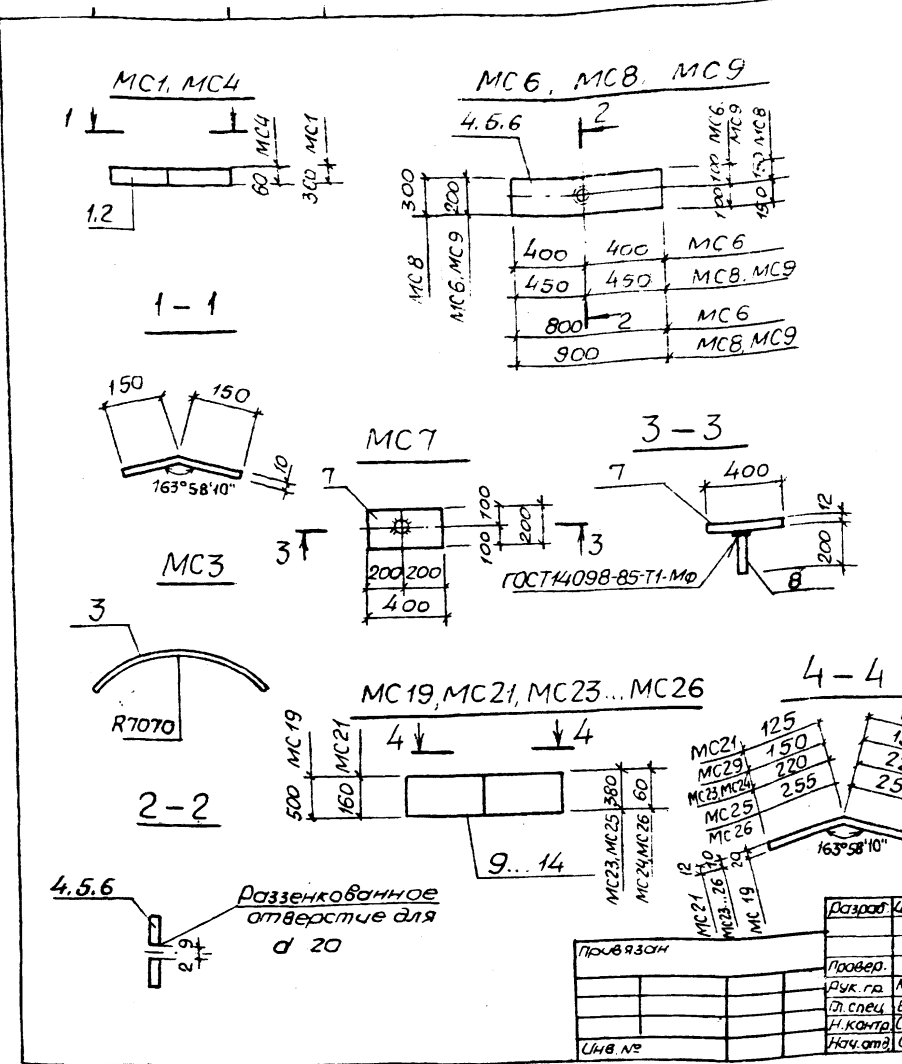
ТП902-1-173.91-КН2.И.20

Сетка C6

Стандия: Р, Лист: 1

ГОСТРОИ СССР  
 СВКП ХАРЬКОВСКИЙ  
 ВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
 Формат А4

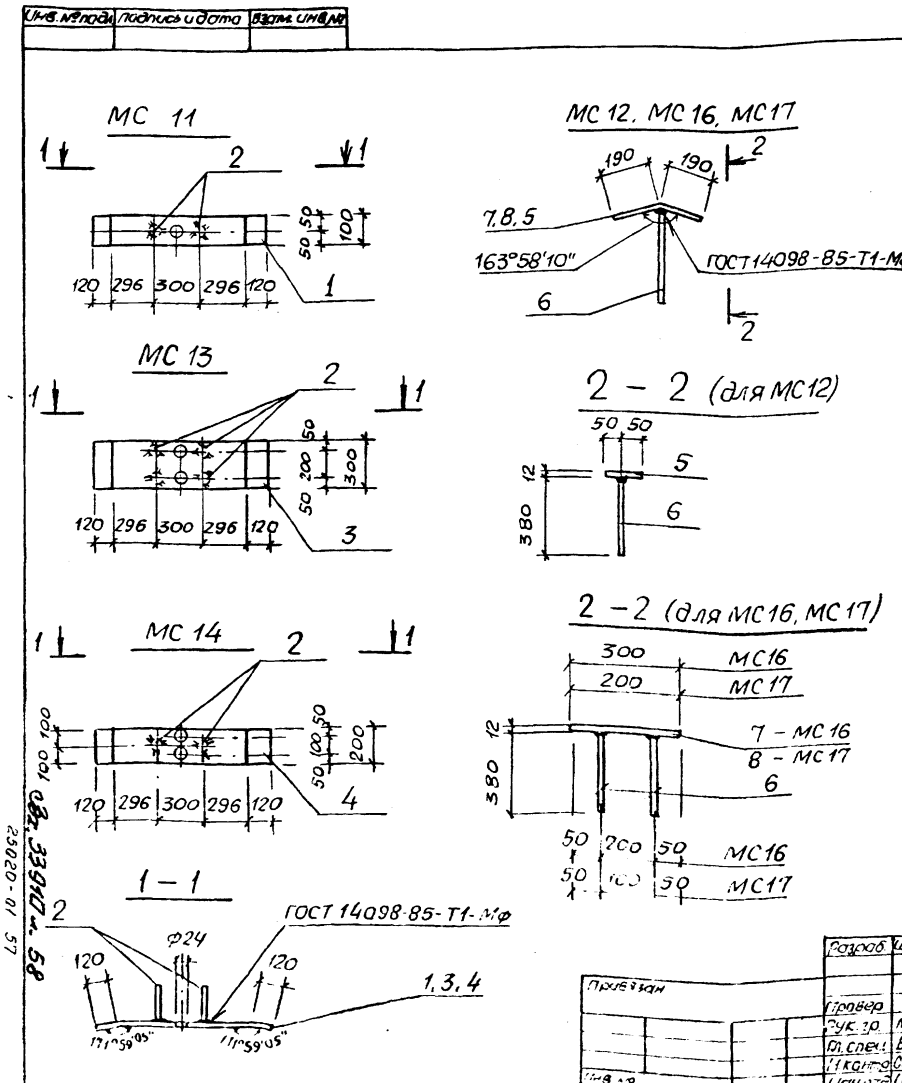
230200-01-56



Марка изделия	поз	Наименование	кол	Масса ед. кг	Масса изделия
MC1	1	-10x350, l=300	1	8.95	8.95
MC4	2	-10x60, l=300	1	1.4	1.4
MC3	3	φ20A-III, l=600	1	1.5	1.5
MC6	4	-12x200, l=800	1	12.6	12.6
MC8	5	-12x200, l=900	1	14.2	14.2
MC9	6	-12x300, l=900	1	21.3	21.3
MC7	7	-16x200, l=400	1	8.8	9.3
	8	φ20A-III, l=200	1	0.5	
MC19	9	-8x500, l=300	1	5.65	5.65
MC21	10	-12x250, l=160	1	3.77	3.77
MC23	11	-10x380, l=440	1	12.13	12.13
MC24	12	-10x60, l=440	1	2.07	2.07
MC25	13	-10x380, l=510	1	15.21	15.21
MC26	14	-10x60, l=510	1	2.4	2.4

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
 Полоса: поз. 2, 4, 5, 7, 12, 14 по ГОСТ 103-76\*  
 поз. 1, 6, 9, 11, 13 по ГОСТ 82-70\*

Разработ	Шклямова	И.И.	ТП 902-1-173.91-КН2.И.21 Узелное соединительное МС1 (МС1...МС9, МС19, МС21, МС23...МС26)	Лист	Листов
Проверен				Р	1
Рук.пр.	Мазалова	С.В.		ГОСТРОИ СССР	
Ин.спец.	Власенко	В.В.		СВКП ХАРЬКОВСКИЙ	
Н.контр.	Соловьев	В.В.		ВОДСКАНАЛПРОЕКТ	
Изм. №				Формат А3	



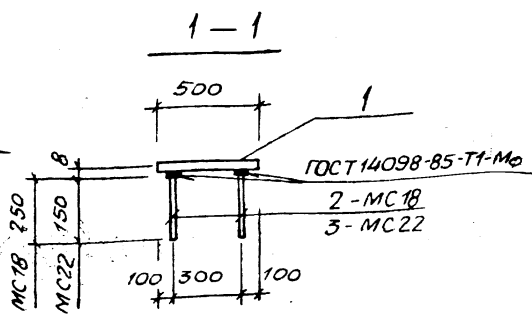
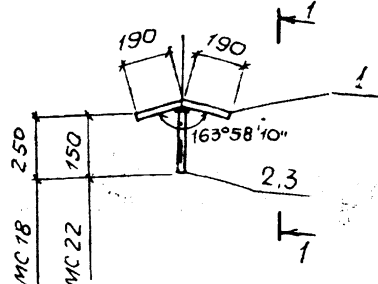
Марка изделия	поз	Наименование	кол	Масса ед. кг	Масса изделия
MC11	1	-12x100, l=1132	1	10.7	11.06
	2	φ12A-III, l=200	2	0.18	
MC13	3	-12x300, l=1132	1	32.0	32.72
	2	φ12A-III, l=200	4	0.18	
MC14	4	-12x200, l=1132	1	21.33	21.69
	2	φ12A-III, l=200	2	0.18	
MC12	5	-16x380, l=100	1	3.8	5.3
	6	φ25A-III, l=380	1	1.5	
MC16	7	-16x380, l=300	1	14.3	20.3
	6	φ25A-II, l=380	4	1.5	
MC17	8	-16x380, l=200	1	7.5	10.5
	6	φ25A-III, l=380	2	1.5	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
 Полоса: поз. 1, 4 - по ГОСТ 103-76\*  
 поз. 3, 5, 8 - по ГОСТ 82-70\*

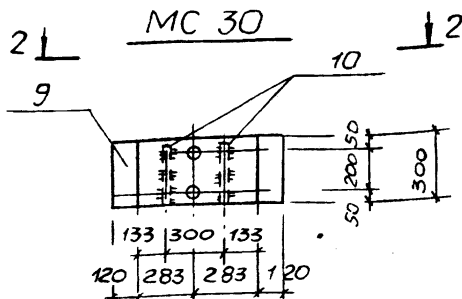
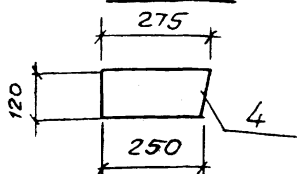
Разработ	Шклямова	И.И.	ТП 902-1-173.91-КН2.И.22 Узелное соединительное МС11 (МС11...МС14, МС16, МС17)	Лист	Листов
Проверен				Р	1
Рук.пр.	Мазалова	С.В.		ГОСТРОИ СССР	
Ин.спец.	Власенко	В.В.		СВКП ХАРЬКОВСКИЙ	
Н.контр.	Соловьев	В.В.		ВОДСКАНАЛПРОЕКТ	
Изм. №				Формат А3	

10-02002-01-57

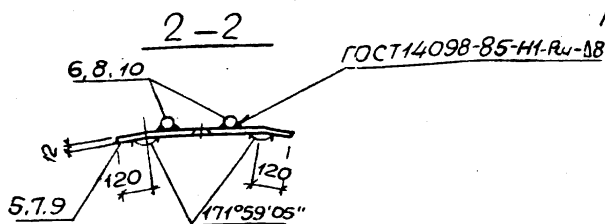
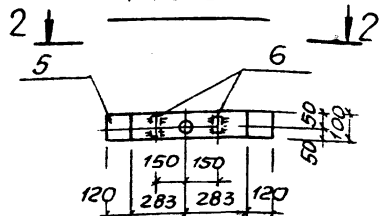
МС 18, МС 22



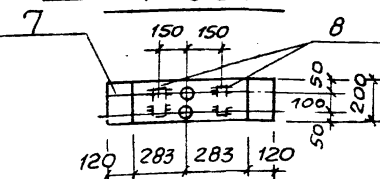
МС 20



МС 28



МС 29



Марка изделия	поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса изделия, кг
МС18	1	-8x380, l=500	1	11,9	12,22
	2	Ф10А-III, l=250	2	0,16	
МС22	1	-8x380, l=500	1	11,9	12,1
	3	Ф10А-III, l=150	2	0,9	
МС20	4	-8x120, l=275	1	1,68	1,68
МС28	5	-12x100, l=806	1	6,3	8,1
	6	Ф12А-III, l=100	2	0,9	
МС29	7	-12x200, l=806	1	12,65	13,01
	8	Ф12А-III, l=200	2	0,18	
МС30	9	-12x300, l=806	1	20,1	20,56
	10	Ф12А-III, l=250	2	0,23	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

Панель: поз. 4, 5, 7 по ГОСТ 103-76\*

поз. 1, 9 по ГОСТ 82-70\*

Разработ	КШилова	ТТ	ТП902-1-173.91-КН2.И.23 Изделия соединительные МС18 (МС18, МС22, МС20, МС28...МС30)	Стандарт	Иуст	Иустов
Провер				Р	Р	Р
Рук. цр	Мазалова	М		ГОСТРОИ СССР		
Тл. спец	Власенко	В		СВКП ХАРЬКОВСКИЙ		
И.контр	Сидорская	С		ВОДОКНАЛПРОЕКТ		
Имя №	Начальн	Шейко	Л	формат А3		

25020-01 (58) 7/72