

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-3-27.90

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА НА I ЛИНИЮ, С ПОСТОМ САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКИ И ВСТРОЕННЫМИ ОЧИСТНЫМИ СООРУЖЕНИЯМИ

АЛЬБОМ 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
АЛЬБОМ 2	ТХ ВК ОВ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
АЛЬБОМ 3	АР КЖ КМ	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 4	ЭМ ЭО СС АПЖ	СИПОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ 5	АТХ АВК АОВ АК	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА АВТОМАТИЗАЦИЯ СИСТЕМ ВНУТРЕННЕГО ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ АВТОМАТИЗАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ АВТОМАТИЗАЦИЯ КОНТРОЛЯ ВОЗДУШНОЙ СРЕДЫ
АЛЬБОМ 6	КЖ.И	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ 7		ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЩИТОВ УПРАВЛЕНИЯ И АВТОМАТИЗАЦИИ
АЛЬБОМ 8	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 9	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 10	С	СМЕТЫ, КНИГИ 1, 2
АЛЬБОМ 11		ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПЕРЕВОДУ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ В РЕЖИМ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ТРАНСПОРТА И САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЮДЕЙ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТП 902-2-385.85. АЛЬБОМ 9 «ФЛОТАТОРЫ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
10 и 20 куб.м в час (ПОСТАВЩИК ЦИТП)»

Разработан:
ГИПРОАВТОТРАНСОМ

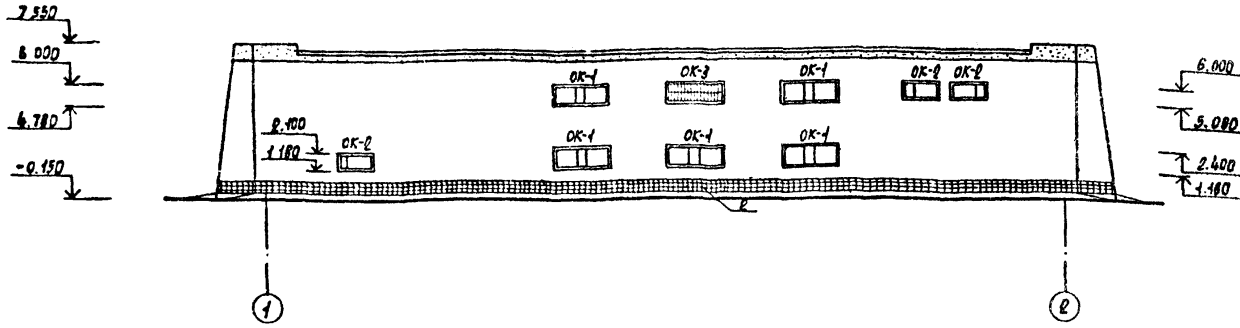
Главный инженер института
Главный инженер проекта



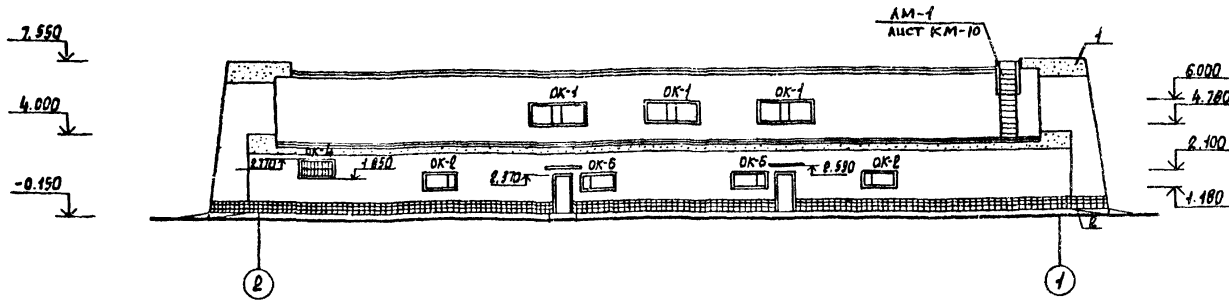
В.Н. Крюков
А.А. Белоус

Утвержден и введен в действие
Минавтотрансом РСФСР
протокол от 22.10.90 № 7

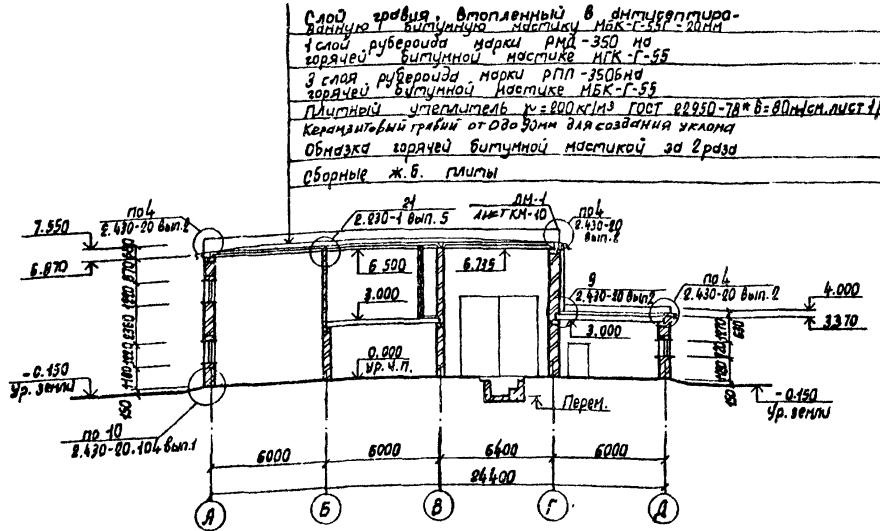
Фасад 1-2



Фасад 2-1

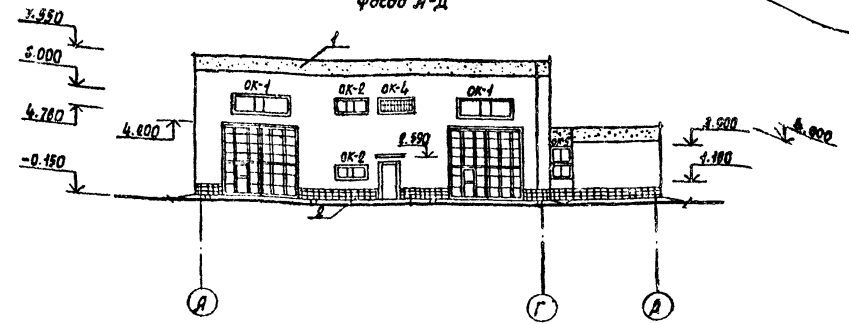


Разрез 1-1

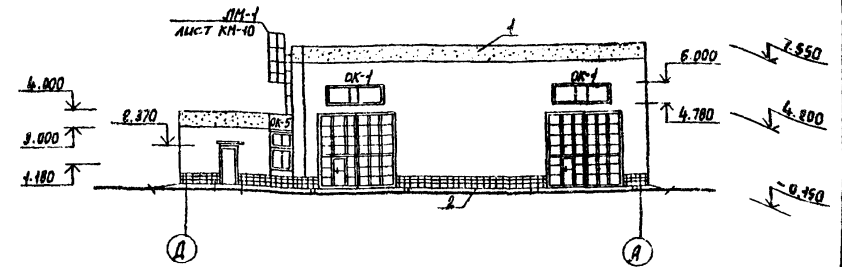


Слой грабля, втопленный в цементно-песчаную битумную мастику МБК-Г-55Г-20мм
 1 слой рубероида марки РМД-350 на горячей битумной мастике МБК-Г-55
 3 слоя рубероида марки РПП-350 на горячей битумной мастике МБК-Г-55
 Плитный утеплитель $\lambda=0,04$ м/м ГОСТ 22250-78 $\delta=80$ мм лист 1
 Керамзитовый гранул от 0 до 10 мм для создания уклона
 Обмазка горячей битумной мастикой за 2 раза
 Сборные ж.б. плиты

Фасад А-Д



Фасад Д-А



Схемы заполнения оконных проемов

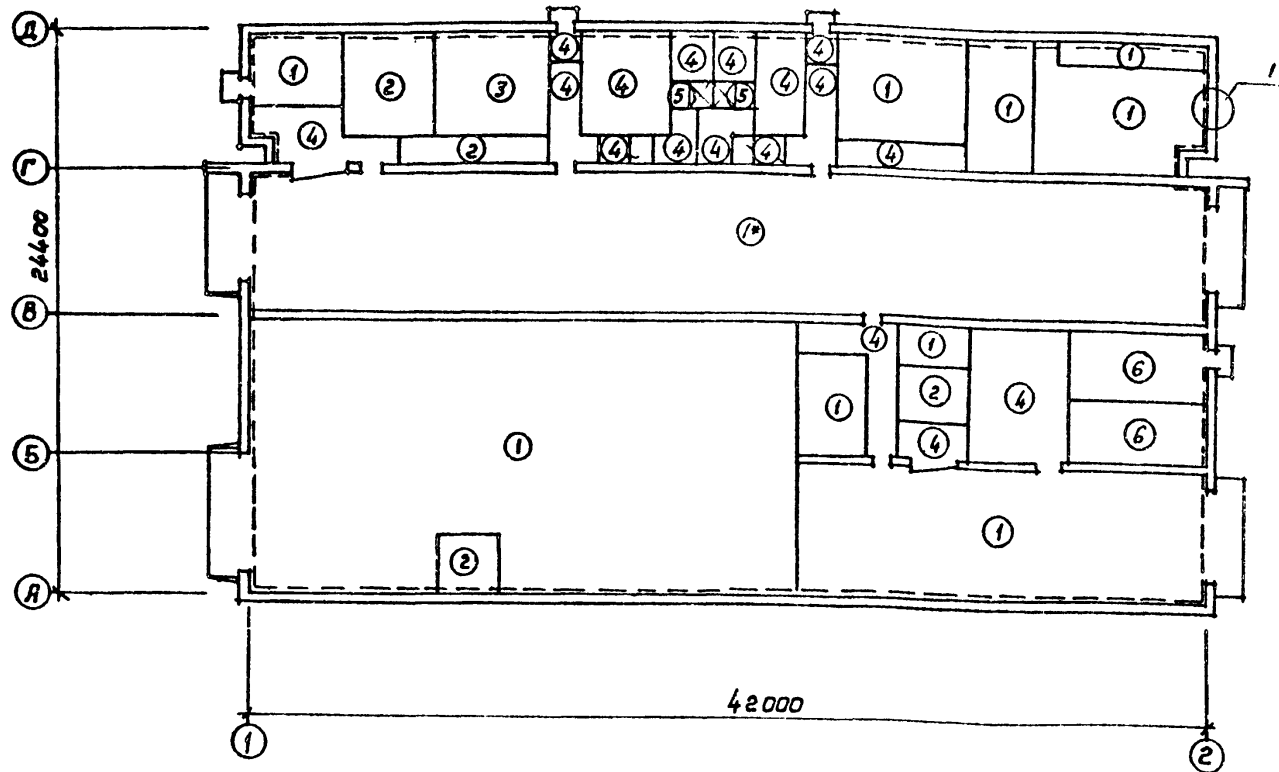


1. Оштукатурить парапет цементным раствором на высоту 1000 мм, отметка низа 3.000 и 6.550.
2. Цоколь облицевать керамической плиткой типа «Кабанчик» черного цвета.

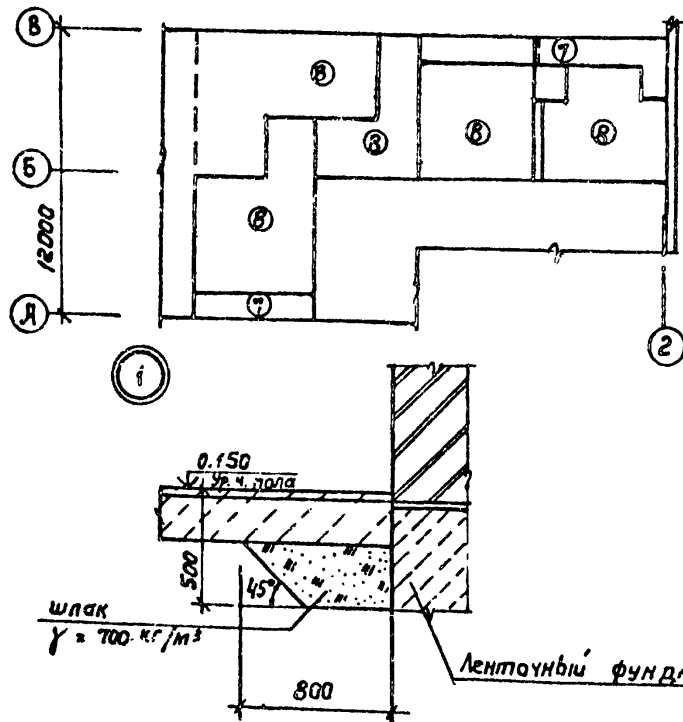
ТП 503-3-27.90		АР
Г.И.П. Луис	И.И.И. Мусатов	И.И.И. Мусатов
Н.Контр. Сергеев	В.И.И. Исаев	И.И.И. Мусатов
Вед. арх. Катичева	И.И.И. Мусатов	И.И.И. Мусатов
Арх. Лазар. Тютюникова	И.И.И. Мусатов	И.И.И. Мусатов
Исполнительная копия на 1 лист с проставленной санитарной обработкой и встроенными очистительными сооружениями		Станция Лист Лисов
Фасады 1-2; 2-1; А-Д; Д-А. Разрез 1-1. Схемы заполнения оконных проемов		РП 5
ГИПРОАВТОТРАНС		2. Москва

Циф. проект. Лазарев и другие. А.И.И.И.И.И.И.

План полов на отм. 0.000



План полов на отм. 3.000



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м²
Венткамера, очистные сооружения, туалет, канализация, оборудование для ремонта сан. средств, обработки, эксплуатационных материалов, ИТЛ пост санитарной обработки кузовов-фургонов с очистными сооружениями и других растворов	1*		Покрyтие - бетон класса В 22.5 /шлифованный/- 25 мм Подстилающий слой - бетон класса В 22.5 - 100 мм Основание - уплотненный грунт (см. примечание п. 3)	394.0
Электропитательное техническое помещение	2		Покрyтие - бетон класса В 22.5 /безискровый/- 30 Подстилающий слой бетон класса В 22.5 - 100 мм Основание - уплотненный грунт (см. примечание п. 3)	39.0

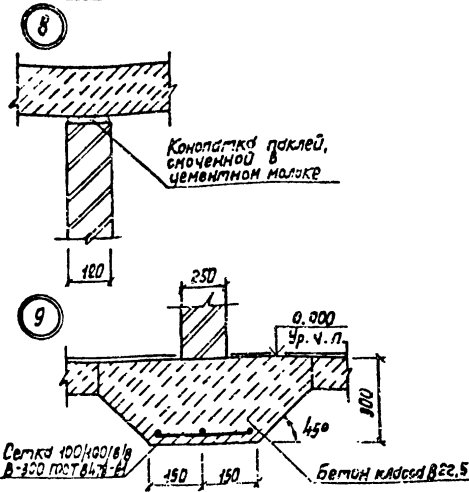
/ Начало /

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м²
Компрессорная	3		Покрyтие - мозаичные плитки Заполнение швов и прослойка из цементно-песчаного раствора марки 150 - 15 мм Подстилающий слой - бетон класса В 22.5 - 100 мм Основание - уплотненный грунт (см. примечание п. 3)	20.0
Аппаратная, тамбур гардеробы, гардеробы, уборная, кладовые чистой и грязной одежды, операторская насосная	4		Покрyтие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-80* - 15 мм Заполнение швов и прослойка из цементно-песчаного раствора марки 150 - 15 мм Подстилающий слой - бетон класса В 15 - 100 мм Основание - уплотненный грунт (см. примечание п. 3)	115.0
Душевая	5		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80* - 15 мм Заполнение швов и прослойка из цементно-песчаного раствора марки 150 - 15 мм. Гидроизол на прослойке из битумной мастики Подстилающий слой - бетон класса В 15 - 100 мм Основание - уплотненный грунт (см. примечание п. 3)	4.0
Помещение для приготовления дезинфицирующего раствора, кладовая хранения химикатов	6		Покрyтие - кислотоупорная керамическая плитка - 1.5 мм Заполнение швов и прослойка из кислотоупорного цементно-песчаного раствора марки 150 - 15 мм Гидроизол на прослойке из битумной мастики Подстилающий слой - бетон класса В 15 - 100 мм Основание - уплотненный грунт (см. примечание п. 3)	33.0
Воздухозаборная камера	7		Покрyтие - цементно-песчаное раствора марки 150 - 20 мм Плитный утеплитель $\gamma = 200 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ - 22950-78* - $\delta = 80 \text{ мм}$ Гидроизол на прослойке из битумной мастики Основание - сборные ж.б. плиты	18.0
Венткамера, площадка очистных	8		Покрyтие - бетон класса В 22.5 - 30 мм Гидроизол на прослойке из битумной мастики Основание - сборные ж.б. плиты	133.0

- Полы запроектированы в соответствии со СНиП 2) 03. 13-88. Полы. Нормы проектирования.
- Полы выполнять после прокладки всех коммуникаций.
- Уплотнение грунта производить трамбованием в него слоя щебня или гравия крупностью 40...60 мм толщиной 40 мм до плотности скелета $\geq 1.6 \text{ т/м}^3$.
- Детали примыкания полов к стенам принимать по серии 1444.1. вып. 1, узлы 139, 140.
- Производство работ вести в соответствии со СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия".

Гип		белос	ТП 503-3-27.90		АР
Най от	Мисатова	<i>[Signature]</i>	Механизированная мойка на 1		
И контр	Сргеев	<i>[Signature]</i>	лицы с постом санитарной	Станция	Лист
3-15 гр.	Исаев	<i>[Signature]</i>	обработки и встроенными	Р.П	6
2-10 гр.	Катичев	<i>[Signature]</i>	очистными сооружениями	ГИПРОАВТОТРАНС	
1-1 гр.	Косгунова	<i>[Signature]</i>	Планы полов на отм. 0.000,	г. Москва	
0-1 гр.	Татарнова	<i>[Signature]</i>	3.000	Экспликация	
			полюв	узлы	

Спецификация перемычек



Марка, ГОСТ	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 948-84	1 ПБ 48-8	4	587,0	
2	ГОСТ 948-84	5 ПБ 18-27	20	265,0	
3	ГОСТ 948-84	5 ПБ 25-27	22	339,0	
4	ГОСТ 948-84	5 ПБ 30-27	2	410,0	
5	ГОСТ 948-84	3 ПБ 39-8	52	257,0	
6	ГОСТ 948-84	4 ПБ 48-8	4	418,0	
7	ГОСТ 948-84	3 ПБ 30-8	2	497,0	
8	ГОСТ 948-84	5 ПБ 15-37	4	338,0	
9	ГОСТ 948-84	3 ПБ 15-37	54	108,0	
10	ГОСТ 948-84	2 ПБ 19-3	1	31,0	

Спецификация заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед., кг	Примечание
1	1.435.9-171-1000-01	Ворота ВР 48х48-Т	4	752,6	
2	ГОСТ 24598-81	Дверной блок ДНУ-10 ПЩ	5		
3	Серия В.435-6 Вып. 4.В	Дверной блок ДНУ-6	3		
4	Серия В.435-6 Вып. 4.В	Дверной блок ДН-6	17		
5	ГОСТ 6629-88	Дверной блок ДГВ-10	9		
6	ГОСТ 6629-88	Дверной блок ДГВ-9ВП	2		
7	ГОСТ 6629-88	Дверной блок ДГВ-8ВП	4		
8	ГОСТ 6629-88	Дверной блок ДГВ-7ВП	4		
ОК-1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПВД 12-20	12		
ОК-2	ГОСТ 12506-81	Оконный блок СВД 9-18	7		
ОК-3	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПВД 12-30	1		
	Серия 1.494-27 Вып. 7	Жалюзийная решетка Н1	40		
ОК-4	ГОСТ 12506-81	Оконный блок СВД 9-18	2		
	Серия 1.494-27 Вып. 7	Жалюзийная решетка Н1	24		
ОК-5	ГОСТ 12506-81	Оконный блок СВД 12-12	4		
ОК-6	ГОСТ 12506-81	Оконный блок СВД 9-18	2		
	ГОСТ 6484-82	Плиты подоконная	2		
		ПО 18.30.35-7			
ОК-7	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПВД 12-24	2		

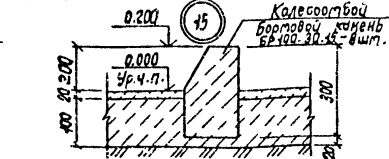
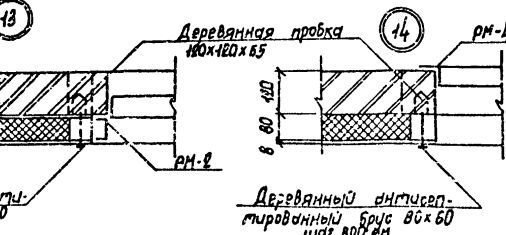
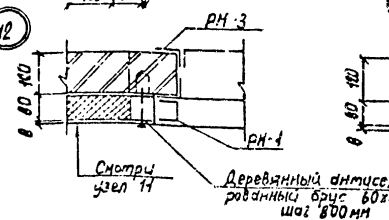
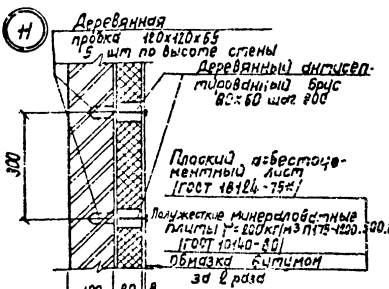
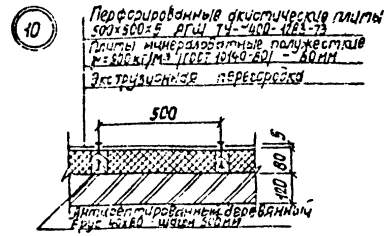
Спецификация закладных изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед., кг	Примечание
РМ-1	КЖИ-ТТ-09 00.0	Рамка металлическая РМ-1	5	37,7	
РМ-2	-09 00.0	Рамка металлическая РМ-2	1	55,5	
РМ-3	-10 00.0	Рамка металлическая РМ-3	3	28,8	
РМ-4	-10 00.0	Рамка металлическая РМ-4	3	20,5	

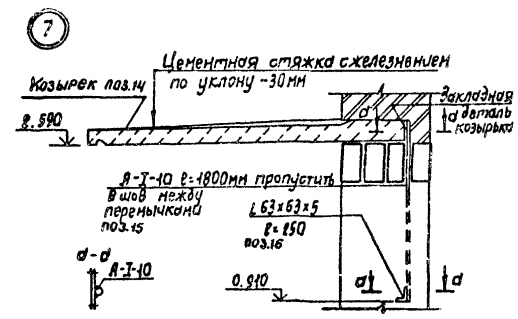
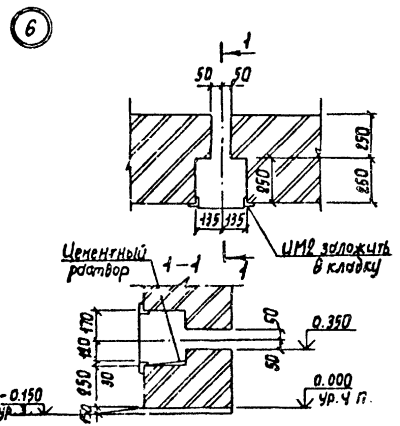
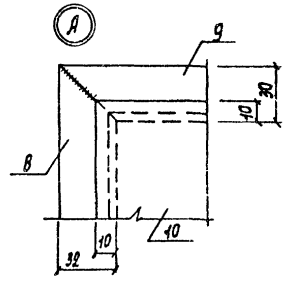
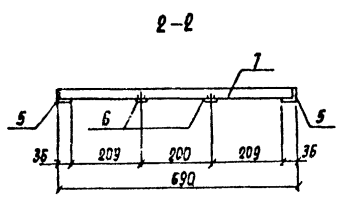
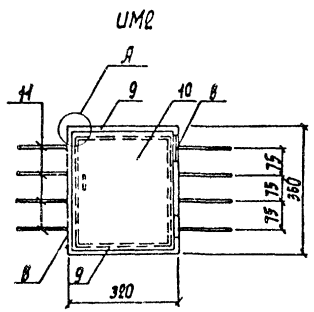
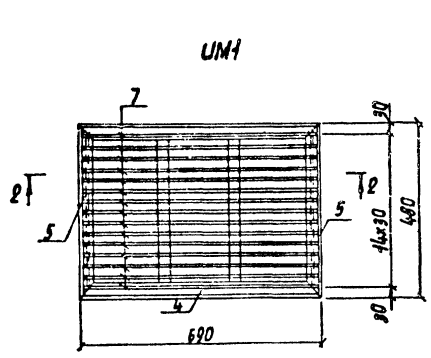
Спецификация элементов, замаркированных на листах 4, 7, 10

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед., кг	Примечание
	ГОСТ 9573-82*	Жемотки минераловатные	240		
		плиты $\rho=200 \text{ кг/м}^3$ П175-1200-500-5			
	ГОСТ 10140-80	Плиты минераловатные полужесткие $\rho=200 \text{ кг/м}^3$	240		
	ГОСТ 8486-86Е	Брус 40x80 $\rho=8,0 \text{ М}$	30		
	ГОСТ 8486-86Е	Брус 80x60 $\rho=8,5 \text{ М}$	36		
	ГОСТ 18124-75*	Плоский асбестоцементный лист $\rho=1,8 \text{ М}$			
	ТУ 400-1093-73	Перфорированные асбестоцементные плиты 500x500x5 АГЩ	240		
МН1	ГОСТ 5781-81*	Арматура А-110 $\rho=120 \text{ М}$	72	0,06	
МН2	ГОСТ 5781-81*	Арматура АЭБ $\rho=560 \text{ М}$	1	110,0	Маленький размер сетки

- В перегородках над проемами менее 700 мм устанавливаются рядовые перемычки из 3-х арматурных стержней А-110 ГОСТ 5781-81* на 1/2 кирпича в слое цементной раствора толщ. 30 мм.
- Ведомость проемов ворот и дверей см. лист 4.



ТП 503-3-27.90		АР
Приказан	ГЛП Белоус	Методическая малка на 1 листе с листом спецификации обработки и установочными отметками спецификации.
	Чуч. отг. Мухомова	Стр. 4
	И. контр. Сергеев	Лист 7
	Зав. пр. Цивель	ГИПРОАВТОТРАНС
	Зав. цеха Котельникова	г. Москва



1. Сварку производить в соответствии с требованиями гост 5264-80 электродами типа Э-42 гост 9467-75*.
 2. Металлические изделия защитить антикоррозийным покрытием - эмалью ПФ-116 гост 6465-76* по грунтовке ПФ-470 гост 45907-70*.

Ведомость перемычек

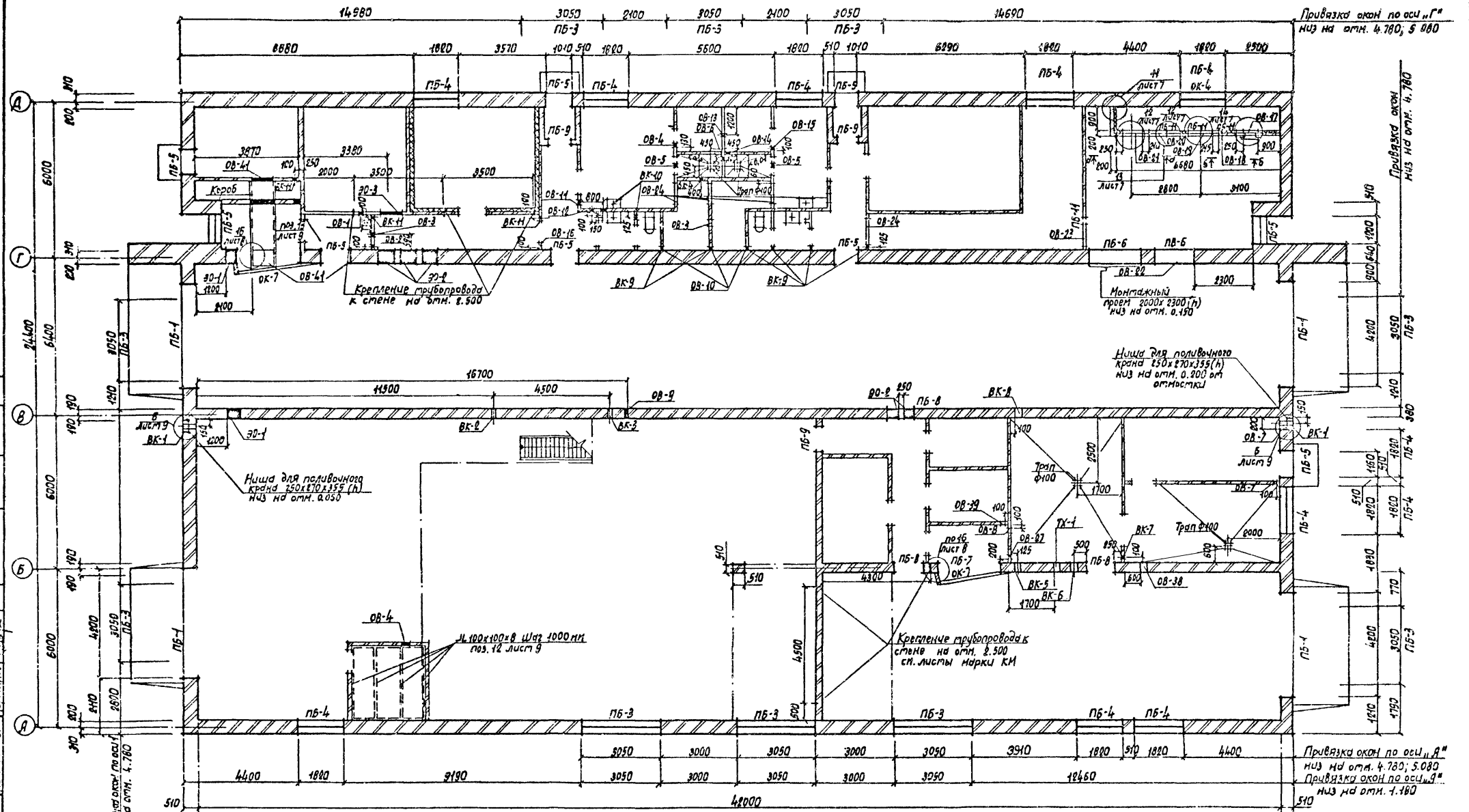
Марка, поз.	Схема сечения
ПБ-1	1
ПБ-2	4
ПБ-3	5
ПБ-4	3
ПБ-5	6
ПБ-6	1
ПБ-7	4
ПБ-8	9
ПБ-9	9
ПБ-10	7
ПБ-11	4
ПБ-12	10

Спецификация элементов замкнутой решетки на листах 3, 8, 9

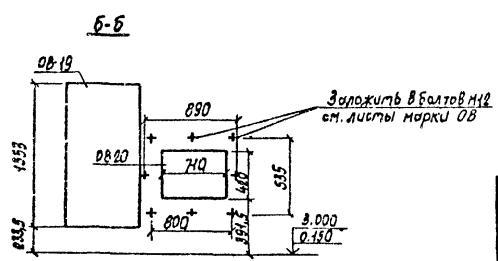
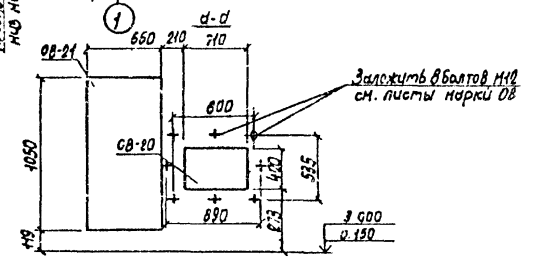
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
14	1.238-1 Вып. 2	Козырек КВ 18.22-Т	4	1050	
15		А-Т-10 гост 5781-82* R=1800	8	4.1	
16		Уголок ВСт3кп2 гост 535-83	8	4.8	в-250
МН548	1.400-15 Вып.1	Узлы для закладной МН548	16.6	4.2	
МН554	1.400-15 Вып.1	Узлы для закладной МН554	7.2	4.2	
МН102-2	1.400-15 Вып.1	Узлы для закладной МН102-2	32	6.9	
1		Полоса ВСт3кп2 гост 535-83 R=400	16	2.8	
2		Уголок ВСт3кп2 гост 535-83 R=180	40	4.3	
ММ1	2.230-1 Вып.5	Деталь металлическая ММ1	16	0.55	
ММ4	2.230-1 Вып.5	Деталь металлическая ММ4	16	0.05	
UM1	лист 9	Решетка для вытирания ног	4	13.0	
		Детали			
		Уголок ВСт3кп2 гост 535-83			
4		R=690	8	4.5	
5		R=480	8	4.0	
		Полоса ВСт3кп2 гост 535-83 R=400			
6		R=480	8	0.2	
		Полоса ВСт3кп2 гост 535-83 R=420			
7		R=678	60	0.5	
UM2	лист 9	Узлы для металлического UM2	2	5.0	
		Детали			
		Уголок ВСт3кп2 гост 535-83			
8		R=360	4	0.7	
9		R=300	4	0.6	
10		Лист ВСт3кп2 гост 535-83 R=380	2	0.1	
11		А-Т-6 гост 5781-82* R=200	16	0.04	
		Стандартные узлы			
		Ручка РС-80 гост 5087-80	2		
		Полоса ПП4-60-1 гост 5088-76*	4		
А-1	Серия 2.435-6 Вып.1	Уголок ВСт3кп2 гост 535-83 R=80	34	0.98	
А-2	Серия 2.435-6 Вып.1	Полоса ВСт3кп2 гост 535-83 R=200	34	0.47	
12	1.400-15 Вып.1	Уголок ВСт3кп2 гост 535-83 R=300	16	4.3	
13	1.400-15 Вып.1	Уголок ВСт3кп2 гост 535-83 R=400	6	4.3	

ТП 503-3-27-90 ЯД

Привязан	Масштаб	Материал	Металлическая решетка для вытирания ног	Стандия	Лист	Листов
			Узлы для закладной ММ1. Узлы для металлического UM2. Спецификация.	АП	9	
Ш.Н.				ГИПРОАВТОТРАНС 2. Москва		



Составлено: Шучков, Лыча
 Проверено: Шучков, Лыча
 Проект: Шучков, Лыча



			ТП 503 - 3 - 27. 90		АР
Привязан	СПП	Белус	Механизированная работа на 1 линию с простом санитарной обработки и взростом, и ош. ными сооружениями	Студия	Лист
	Нач. от.	Нусатова			Листов
	Н.контр.	Сергей		Р.П.	40
	Зав. пр.	Усов		ГИПРОАВТОТРАНС	
	Зав. арх.	Катичева		г. Москва	
	Арх. Шкет	Маслянова			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (начало)

Лист 3

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов	
4	Развертки фундаментов по осям Б, В, Г, Д	
5	Развертки фундаментов по осям 1, Д и сечения 1-1... 6-6	
6	Сечения фундаментов 7-7... 18-18 Узел 1	
7	Фундаменты монолитные Фм1, Фм2	
8	Схема расположения плит перекрытия	
9	Схемы расположения плит перекрытия на отметках 3.000 и 3.150, опорных подушек. Детали.	
10	Участки монолитные Ум1... Ум6	
11	Схема расположения фундаментов под оборудование на кровле	
12	Спецификации к схемам расположения плит перекрытия, перекрытия на отметках 3.000 и 3.150, опорных подушек, Ум7.	
13	Схема расположения фундаментов под оборудование, каналов, прямых	
14	Фундаменты Ф0м1... Ф0м3, сечения: а-а	
15	Фундаменты Ф0м4... Ф0м7	
16	Фундамент Ф0м8	
17	Фундамент Ф0м9, фрагменты 1, 2	
18	Фундамент Ф0м9, фрагмент 3. Сечения 1-1... 3-3	
19	Фундамент Ф0м9. Сечения 4-4... 7-7	
20	Фундамент Ф0м9. Сечения 8-8... 13-13	
21	Прямки ПР1-ВК, ПР2-ВК, фундамент Ф0м-10	
22	Фундаменты Ф0м-11... Ф0м-13 и прямая ПР1-ОВ	
23	Подпольные каналы ПК1-ВК, ПК1-ОВ	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения
 Главный инженер проекта *[подпись]* / Я.Я. Белоус /

Согласовано
 Гл. инж. Т.О. Гривел
 Инж. Л.И. Воронин и В.И. Кудряков

(окончание)

Лист	Наименование	Примечание
24	Прямая ПР3-ВК, колодцы К1 и К2	
25	ПР1-ВК План на отм. - 0.120, 1-1, 2-2	
26	Схема расположения плит перекрытия ПР1-ВК Схема расположения верхних и нижних сеток днуща; 1-1, узел 1	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.465.1-15 В.1	Плиты железобетонные ребристые размером 3x12м для покрытия одноэтажных производственных зданий	
1.494-24 В.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дестекторов и зонтов	
1.141-1 В.63	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	
3.900-3 В.1/82, 2/82, 4/82; 3.900-3.8.7.4.1	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
3.006.1-2.87 В.1, 4.1 В.2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
ГОСТ 3634-89	Люки чулунные для колодцев	
5.990-2	Сальники набивные Д450... 1400мм для пропуска труб через стены	
1.410-3 В.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.400-6/76 В.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
1.400-15 Вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
2.430-20, В.4	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	

(окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций	
1.412 1-6 Вып. 2	Фундаменты монолитные железобетонные на естественном основании под типовые железобетонные колонны одноэтажных и многоэтажных производственных зданий	
ГОСТ 13579-78*	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные. Конструкция и размеры.	
ГОСТ 948-84	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
<u>Прилагаемые документы</u>		
КМН	Чертежи строительных изделий	
КМ.ВМ	Ведомости потребности в материалах	

Привязан

Инд. №1

ТП 503-3-27.90 КМ

Механизированная мойка на лачинию с постом санитарной обработки и впроисными учетными сооружениями

Общие данные (начало)

ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

24532-03 14

Копировал: Максимова

Формат А2

Ген. Белов
 И. контр. Рос. Лява
 Нач. отд. Мусатова
 И. контр. Сергеев
 Гл. инж. Сергеев
 Зав. зр. Воробьева
 Инж. Кат. Улюкина

Лист	1	26
------	---	----

Ведомость спецификации

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КМ

Лист 3

Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация к схеме расположения фундаментов	
7	Спецификация на фундаменты ФМ1, ФМ2	
10	Спецификация на участки монолитные Ум1...Ум6	
11	Спецификация к схеме расположения фунда- ментов на кровле	
12	Спецификация к схеме расположения плит по- крытия, перекрытия на отметках 3.000 и 3.150, опорных подушек. Спецификация на участок монолитный Ум7	
14	Спецификация к схеме расположения фунда- ментов под оборудование каналов, прямков	
15	Спецификация фундаментов ФМ1...ФМ7	
16	Спецификация на фундамент ФМ8	
20	Спецификация на фундамент ФМ9	
21	Спецификация на прямки ПР1-ВК, ПР2-ВК, фундамент под оборудование ФМ10, Спецификация к схемам расположения при- ямков ПР1-ВК и ПР2-ВК	
22	Спецификация на фундаменты под оборудо- вание ФМ11...ФМ13 и прямков ПР1-ВВ	
23	Спецификация на подпольные каналы ПК1-ВК, ПК1-ВВ, спецификация к схемам расположения ПК1-ВК и ПК1-ВВ	
24	Спецификация на прямков ПР3-ВК, Спецификация к схемам расположения колодцев К1 и К2	
25	Спецификация на приемный резервуар ПР1-ВК	
26	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия	

Наименование группы элементов конструкции	Код	Количество м ³	Примечание
1 Блоки фундаментов	581100	216.52	
2 Перемычки	582000	0.98	
3 Плиты покрытий	584100	46.94	
4 Плиты перекрытий	584200	38.33	
5 Детали смотровых колодцев	585500	1.80	
6 Конструкции и детали кана- лов и открытых водоводов	585800	7.30	
7 Детали лифтовых и венти- ляционных шахт	589600	2.06	
всего бетона и железобетона		311.93	

Материалы на изготовление бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомостях потребности в материалах и отдельно не учитываются

Таблица нагрузок на покрытие

№ п/п	Наименование материалов	Норма- тивное значение к Па	γ_f	γ_p	Расчетное значение к Па
1	Слой гравия, втрапленный в антисептированную битумную мастику МГК-Г-55	0.2	1.3	0.95	0.25
2	1 слой рубероида марки РКД-420 на горячей битумной мастике МГК-Г-55	0.05	1.3	0.95	0.06
3	3 слоя рубероида марки РПД-300 на горячей битумной мастике МГК-Г-55	0.15	1.3	0.95	0.19
4	Плитный утеплитель $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 22950-78 * $\delta = 80 \text{ мм}$	0.16	1.3	0.95	0.20
5	Обмазка горячей битумной мастикой за 2 раза	0.06	1.3	0.95	0.07
6	Собственный вес железобе- тонных плит	1.72	1.1	0.95	1.78

Общие указания

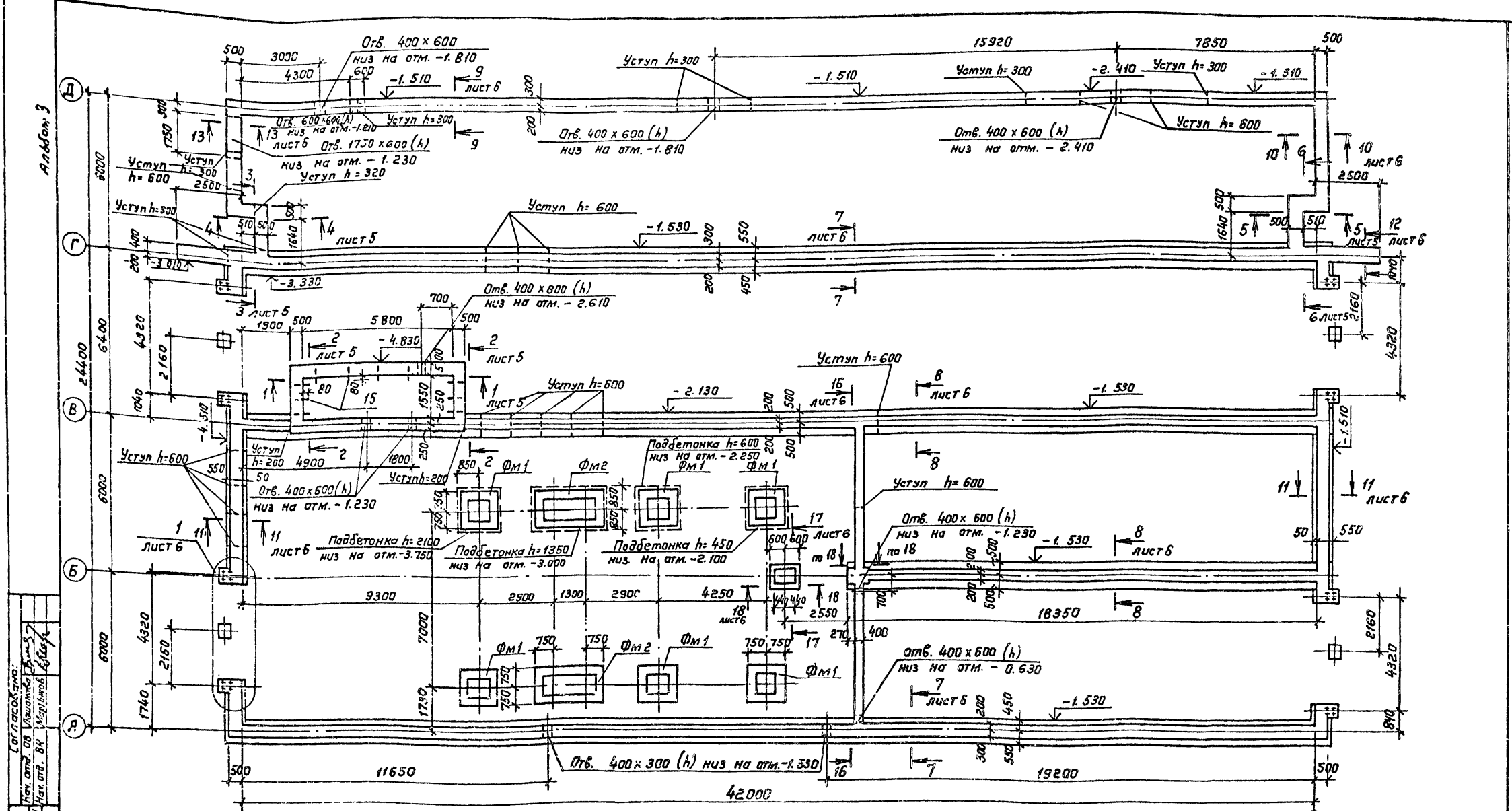
1. Типовой проект разработан для применения в райо-
нах с расчетной температурой наружного воздуха минус
30°С, со скоростным напором ветра для I географического
района ($W_0 = 0.23 \text{ кПа}$), весом снегового покрова для III
географического района ($S_0 = 1.0 \text{ кПа}$), сейсмичности не более 6 баллов
2. Основанием фундаментов являются грунты со следующими
характеристиками $\psi_n = 0.5 \text{ рвг}$; $c^H = 2 \text{ кПа}$; $E = 14.7 \text{ МПа}$; $\mu = 1.8 \cdot 10^{-4}$;
 $K_p = 1$. Грунтовые воды отсутствуют.
3. Под сборные фундаменты устраивается песчаная подготовка
 $\delta = 50 \text{ мм}$, из песка средней крупности. Под монолитные
железобетонные фундаменты устраивается подготовка из
бетона класса 3.5 толщиной 100 мм.
4. Обратную засыпку пазух производите грунтом без
включения строительного мусора, растительного грунта
с последним трамбованием до получения γ скелета грунта
 $\approx 1.6 \text{ т/м}^3$.
5. За относительную отметку 0.000 принята отметка чисте-
го пола здания, что соответствует абсолютной отметке
6. После проведения монтажно-сварочных работ антикоррозий-
ную защиту металлических изделий восстанавливать
7. Производство работ в зимнее время производить с
учетом требований СНиП 3.03.01-87

Указания при привязке проекта

1. При привязке проекта для строительства на конкрет-
ной площадке фундаменты должны быть переработаны
с учетом местных геологических и гидрологических усло-
вий и данных настоящего комплекта чертежей
2. В случае наличия агрессивной среды предусмотреть защи-
ту фундаментов и подземных конструкций от коррозии
в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85

ИЖБ и ЛПЗ. Подписи и даты. Внесены А.

ГНП		Белов		ТП 503-3-27.90		КМ
Исполн	Мухомова			Механизированная мойка на ли- ним с лотком санитарной обработки загрязненными рвчальными сооружениями		Лист 2
И.Контр.	Сергеев			Общие данные (окончание)		ГНПРОВАТТРАНС г. Москва
Гл. спец.	Сергеев					
Зав. гр.	Воробьева					
Инж.Т.Конт.	Илюхино					



Логопедическая
 Мет. опр. 018
 Указ опр. 018
 Указ опр. 018
 Указ опр. 018

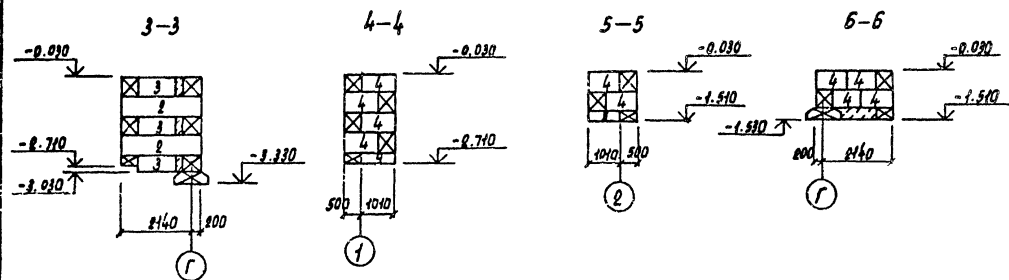
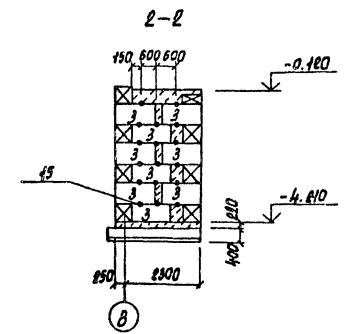
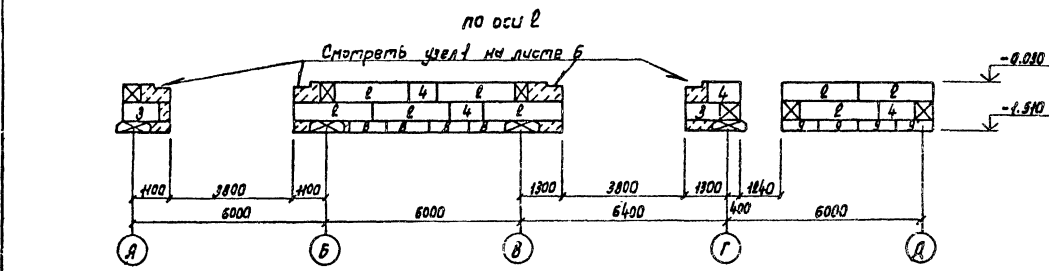
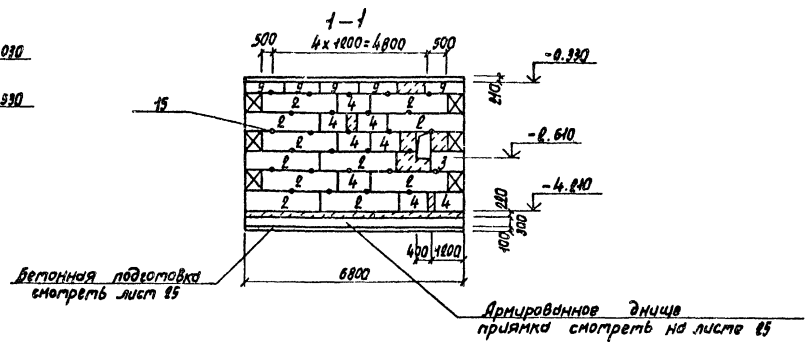
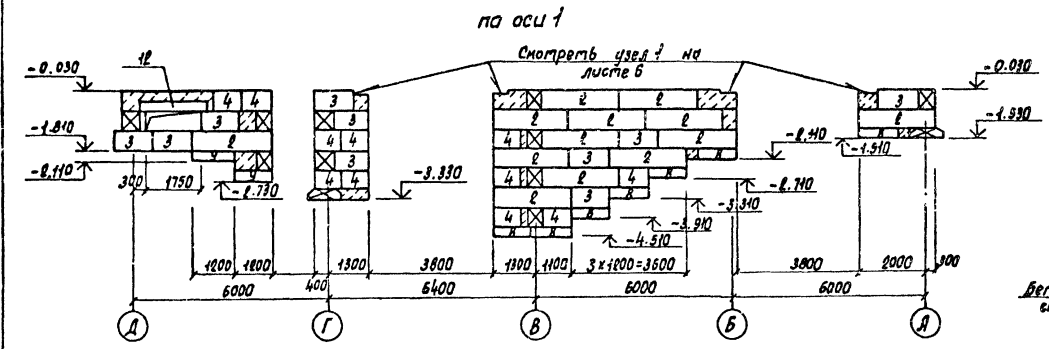
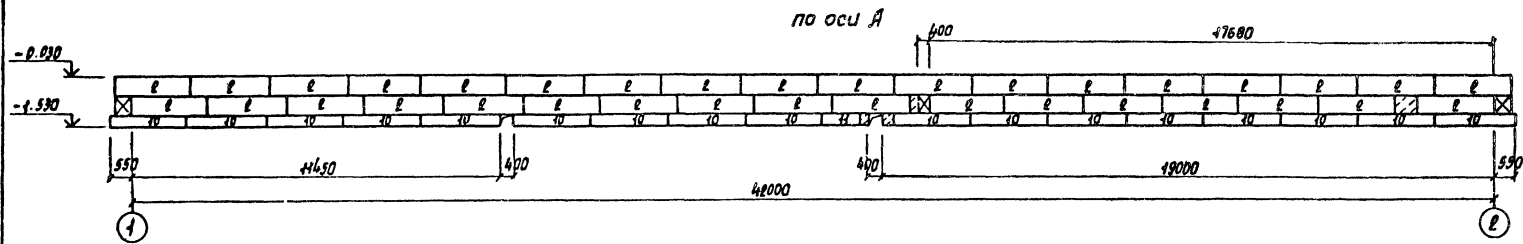
Нагрузки на фундаменты на отм. - 0.150

Марка	Расчетная схема	Нагрузки									
		Нормативные					Расчетные				
		N	Mx	My	Qx	Qy	N	Mx	My	Qx	Qy
ФМ 1		123					135				
ФМ 2		246					271				

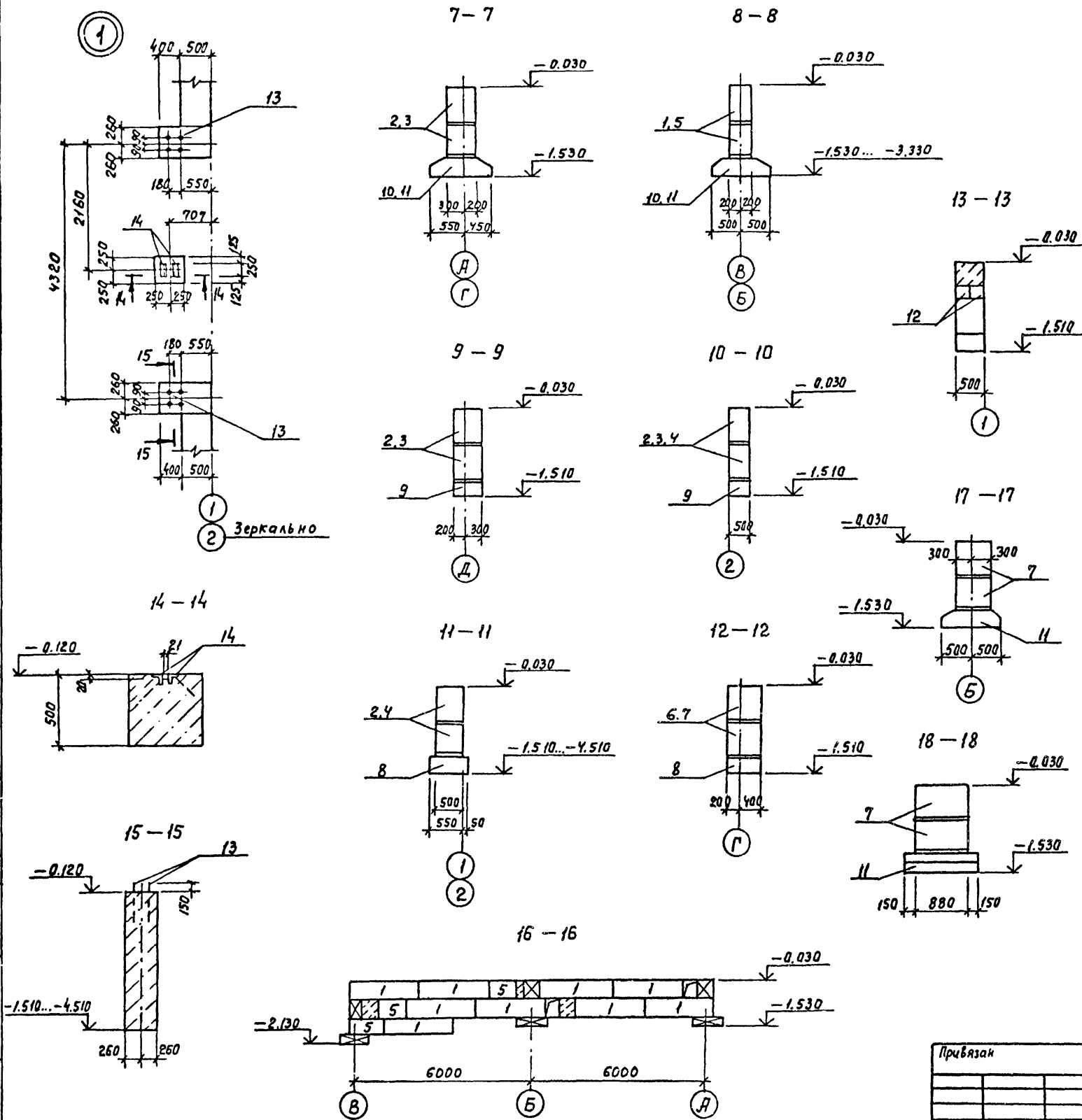
1. Нагрузки на фундаменты:
- А) ось Я — 114 кН/м
 - Б) ось В — 174 кН/м
 - В) ось Г — 148 кН/м
 - Д) ось Д — 85 кН/м
 - Е) ось 1 — 149 кН/м
 - Е) ось 2 — 89 кН/м

Привязан:		ТП 503-3-27.90		КЖ	
ГНП	Голоус				
Нач. опр.	Мусатова				
Н.контр.	Сергеев				
Гл. спец.	Сергеев				
Зав. гр.	Воробьева				
Вед. инж.	Пучалкина				
Механизированная мойка на станция				Лист	Листов
Илуню с постой санитарной обработки и быстренными очистными сооружениями				РП	3
Схема расположения фундаментов				ГИПРАВТОТРАНС г. Москва	

Альбом 3



		ТП 503-3-27.90 КЖ	
Гип	Мелюс	И.И.	
Нач.отд	Нусатова	Л.И.	
И.контр	Сергеев	Л.И.	
Л.спец	Сергеев	Л.И.	
Инж.пр.	Лавровева	Л.И.	
Инж.пр.	Пучковина	Л.И.	
Привязан		Механизированная линия на площадке с постом санитарной обработки и встроенными вычистными сооружениями.	Страна Лист Листов
		Развертки фундаментов по осям 1, А и 4 сечения 1-1, А-Б	РП 5
И.И.И.			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва



Зеркально

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Блоки стен подвалов					
1	ГОСТ 13579-78*	ФБС 24.4.6-Т	58	1300	
2	ГОСТ 13579-78*	ФБС 24.5.6-Т	163	1630	
3	ГОСТ 13579-78*	ФБС 12.5.6-Т	45	790	
4	ГОСТ 13579-78*	ФБС 9.5.6-Т	36	590	
5	ГОСТ 13579-78*	ФБС 9.4.6-Т	25	470	
6	ГОСТ 13579-78*	ФБС 24.6.6-Т	7	1960	
7	ГОСТ 13579-78*	ФБС 9.6.6-Т	10	700	
8	ГОСТ 13579-78*	ФБС 12.6.3-Т	13	460	
9	ГОСТ 13579-78*	ФБС 12.5.3-Т	34	380	
Плиты ленточных фундаментов					
10	ГОСТ 13580-85	ФЛ 10.24-1	49	1380	
11	ГОСТ 13580-85	ФЛ 10.12-1	13	650	
Перемычки					
12	ГОСТ 948-84	СПБЗ1-27	2	285	
Болт фундаментный					
13	ГОСТ 24379.1-80	1.1 М16x400	32		
14	1.400-15.В1.550-0У	Узкие закладные МН553	15м		
15		А-П-14 ГОСТ 5181-82* L=500	63		
Фундаменты					
ФМ1	лист-7	ФМ1	6		
ФМ2	-7	ФМ2	2		

1. Данные о грунтах смотреть на листе 2
2. Сборные блоки укладывать на цементном растворе марки 50 с перевязкой вертикальных швов не менее 25см.
3. Все местные заделки выполнять бетоном класса В12,5

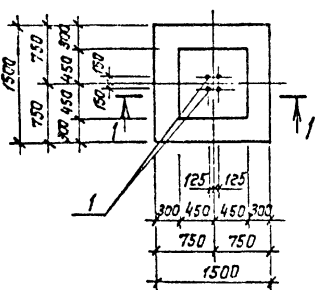
ГЧП Белочс		ТП 503-3-27.90 КЖ	
Науч. отд. Мусатова			
Н. Кондр. Сергеев	И. Сидор.	Механизированная мойка ко/	Старая Лист Листов
Гл. спец. Сергеев	С. Сидор.	линию с постом санитарной	РЛ 6
Зав. зр. Воробьева	В. Сидор.	обработки и встроенными ошт.	
Вед. инж. Пчелкина	Л. Сидор.	ными сооружениями	
Сечения фундаментов		ГИПРОВТСТРАНС	
7-7... 18-18. Узел 1		г. Москва	

Альбом 3

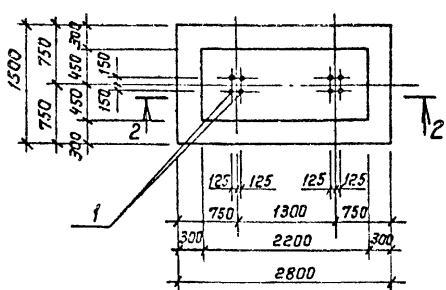
Спецификация на фундаменты ФМ1, ФМ2

Фундамент	Длина	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ1						
<i>Сборочные единицы</i>						
А3	1		ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 м24 x 600	4	3.55 кг
<i>Сетки арматурные</i>						
А3	2		1.410-3, 6шт.1	2с 10 А III 145 x 145	1	
А4	3		1.412.1-6, 6шт.2	С2-1	2	
А4	4		ГОСТ 23279-85	4с 8 А III - 100 / 8 А III - 100 85 x 85	2	
<i>Материалы</i>						
Бетон класса В12.5						1.7 м3
ФМ2						
<i>Сборочные единицы</i>						
А3	1		ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 м24 x 800	8	3.55 кг
<i>Сетки арматурные</i>						
А4	3		1.412.1-6, 6шт.2	С2-1	4	
А3	5		1.410-3, 6шт.1	1с 10 А III 145 x 265	1	
А3	6		1.410-3, 6шт.1	1с 10 А III 125 x 145	2	
А3	7		ГОСТ 23279-85	4с 8 А III - 100 / 8 А III - 100 85 x 215	2	
<i>Материалы</i>						
Бетон класса В12.5						3.7 м3

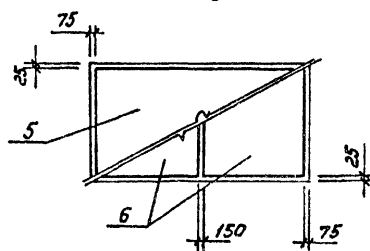
ФМ1



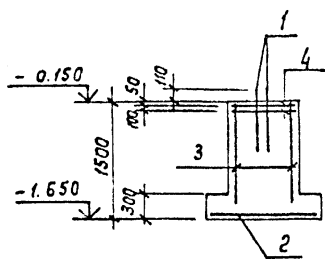
ФМ2



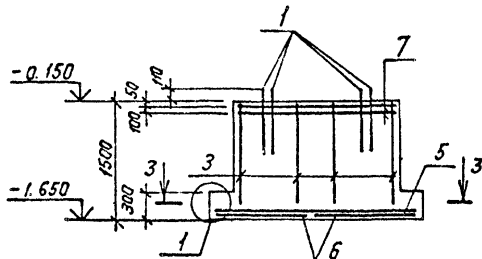
3-3



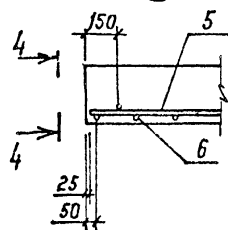
1-1



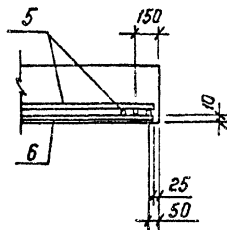
2-2



1



4-4



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса А III							
	ГОСТ 5781-82*							
	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12		Итого		
ФМ1	1.4	10.2	14.4	10.3		36.3	36.3	36.3
ФМ2	6.1	30.0	25.7	20.7		82.5	82.5	82.5

ТП 503-3-27.90		РЖ	
Гип. Фрагус (15)	Исполнитель: Листов	Механизированная мойка на 1-й линии с полным санитарной обработкой и встроенными устройствами сооружения	
Нач. отд. Сергейев	Сл. Сергеев	РП	7
Зав. гр. Воробьева	Колп. Колп	Фундаменты монолитные ФМ1, ФМ2	
Инж. Шк. Комлева		ГИПРОАВТотранс г. Москва	

Привязан:

Имб. №

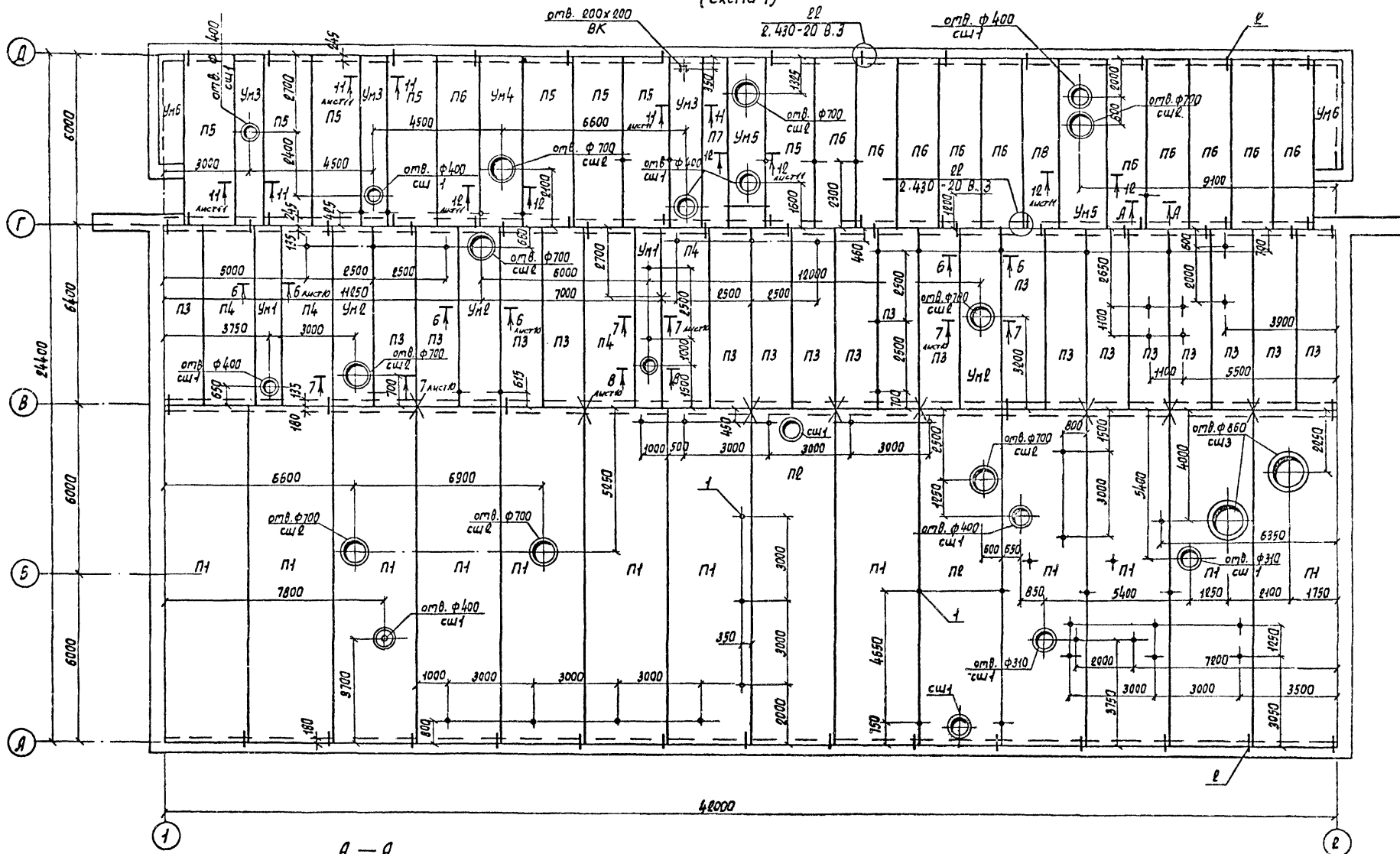
Копировал Коннова

24532-03 20

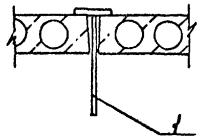
Фармат А2

Ш.к. № 101/111 Лист 1 из 3 в 2-х экз. 1/1/1/1

Схема расположения плит покрытия
(Схема 1)



А-А



Данный лист читать совместно с листами 10 и 11

			ТП 503-3-27.90	ЛЖ
ГИП Белоус Нач. отд. Мухометов Ин.контр. Сергеев Пл. спец. Сергеев Зав. гр. Воробьева			Механизированная Москва на 1 линия с постой санитарной ванны и встраиваемой осветительными сооружениями	Стадия Лист Листов РП В
Привязан ЧИД.Н.			Схема расположения плит покрытия	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Копировал Марченко

24532-03 21

Формат А2

Листом 3

Средствана
 Нач. отд. об. Мухометов
 Ин.контр. Сергеев
 Пл. спец. Сергеев
 Зав. гр. Воробьева

Схема расположения плит перекрытия на отметке 3.000 и изделия заводского МС-1 для крепления трубопроводов (Схема 2)

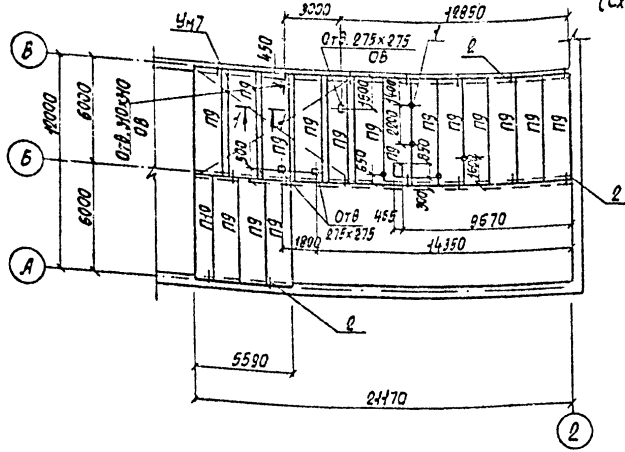
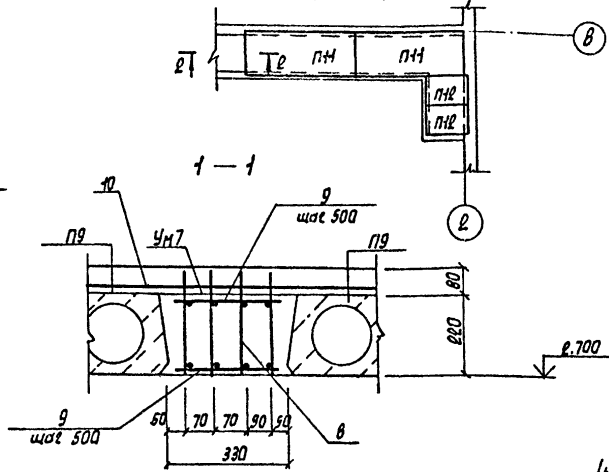
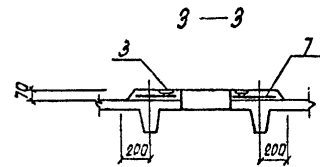
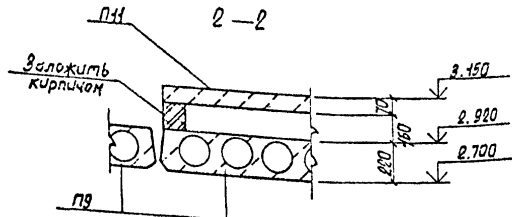
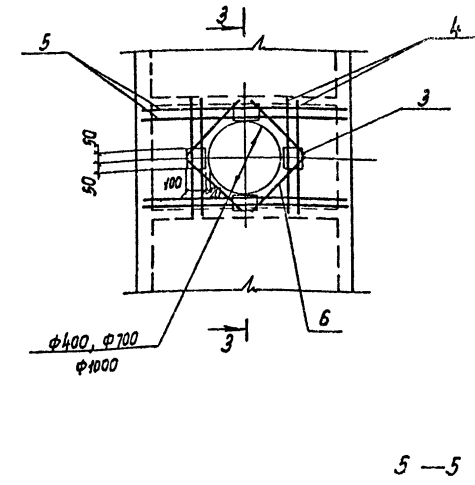


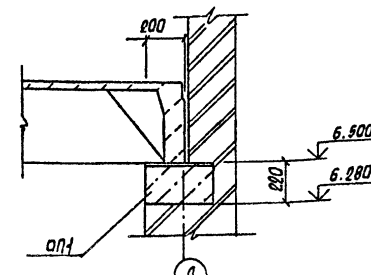
Схема расположения плит фальшпола на отметке 3.150 (Схема 3)



Деталь оформления отверстий



4-4



5-5

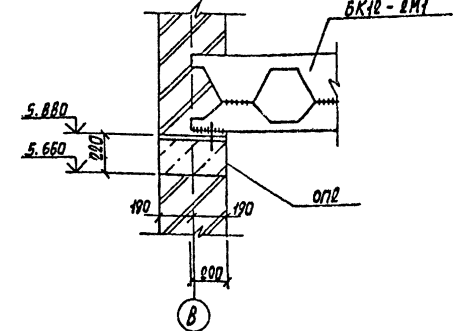


Схема расположения опорных подушек (Схема 4)

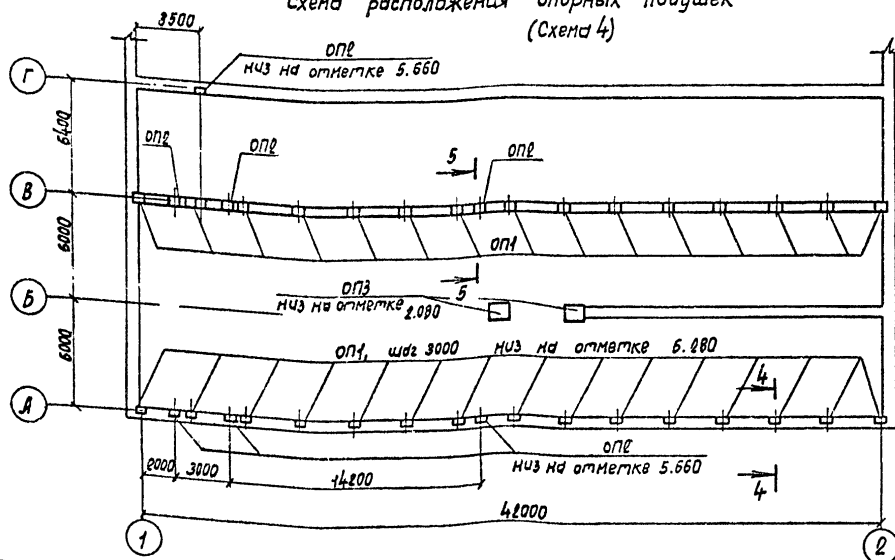
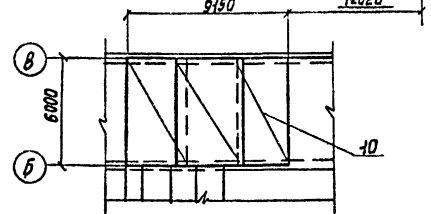


Схема расположения армированного пола (Схема 5)



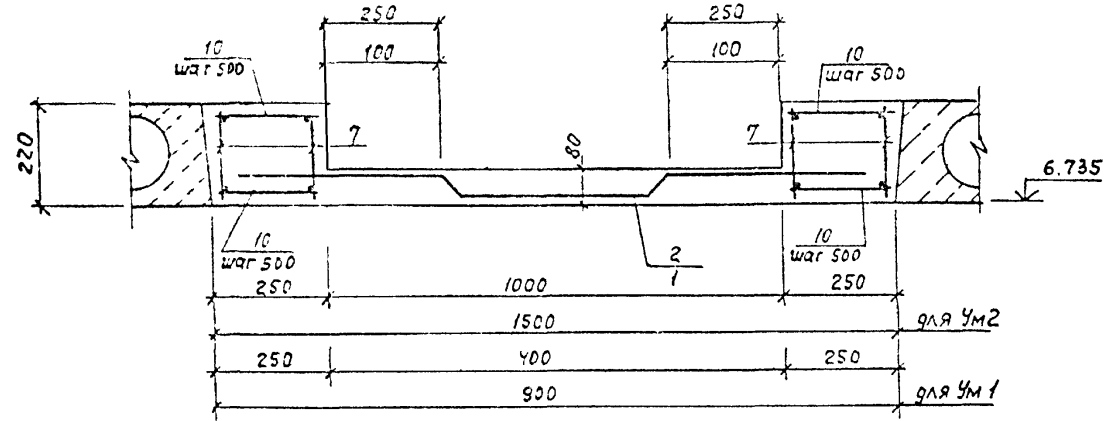
1. Схему расположения плит покрытия смотреть лист 8.

			ТП 503-3-27.90 КЖ		
ГЛП	Злочис		Механизированная мойка на 4 лица с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	Студия Лучит	Листов
И.контр.	Светлов			РЛ	9
П.спец.	Светлов				
Зав.пр.	Вороваева				
Привязан			Схемы расположения плит перекрытия на отметках 3.000 и 3.150, опорных подушек детали		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва
И.контр.					

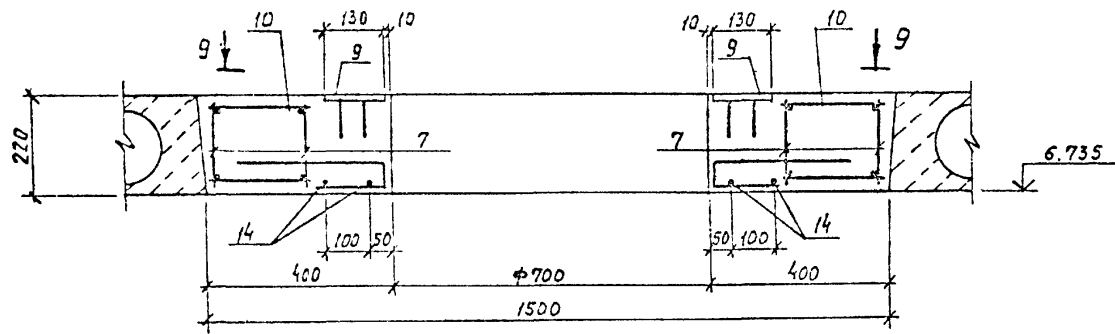
Согласовано:
И.контр. СВ
И.спец. СВ
Зав.пр. СВ

Ф.Р.Б.С.М.З

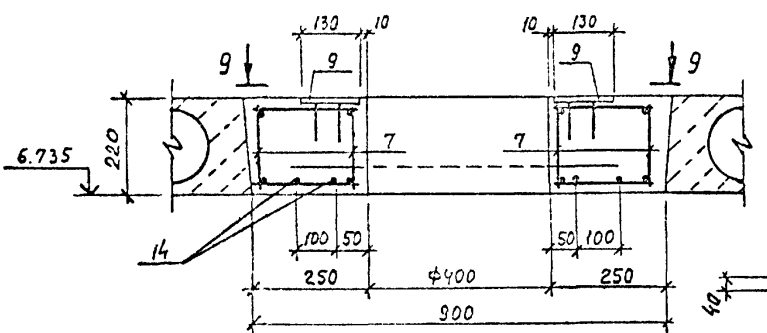
6 - 6



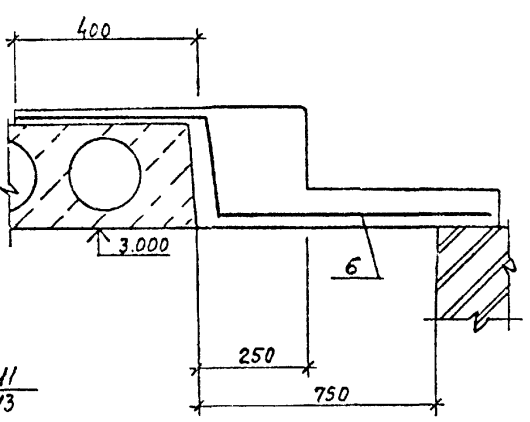
7 - 7



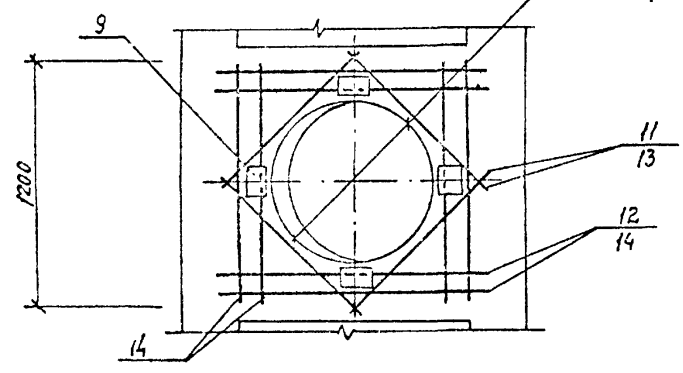
8 - 8



10 - 10



9 - 9



Спецификация на участки монолитные Ум1...Ум6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на монолитный участок						Примечание
					Ум1	Ум2	Ум3	Ум4	Ум5	Ум6	
<u>Сборочные единицы</u>											
<u>Сетка арматурная</u>											
	1		ГОСТ 23279-85	4с 5ВрI-100-90x635	1						17.7 кг
	2		ГОСТ 23279-85	4с 5ВрI-100-150x635		1					29.5 кг
	3		ГОСТ 23279-85	4с 5ВрI-100-90x595			1				16.7 кг
	4		ГОСТ 23279-85	4с 5ВрI-100-150x595				1			27.6 кг
	5		ГОСТ 23279-85	4с 5ВрI-100-160x595					1		29.5 кг
	6		ГОСТ 23279-85	4с 5ВрI-100-155x420						1	20.2 кг
	7		КНИ-04.000	Каркас плоский, КР1	4	4					
	8		КНИ-04.00.0-01	Каркас плоский, КР2			4	6	6		
Ач	9		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М6	4	4	4	4	8		
<u>Детали</u>											
<u>А-I-8 ГОСТ 5781-82*</u>											
Бч	10			l = 200	76	76	52	52	52		0.04 кг
<u>А-II-10 ГОСТ 5781-82*</u>											
Бч	11			l = 600	4		4		4		0.4 кг
Бч	12			l = 700	4		4				0.4 кг
Бч	13			l = 1000		4		4	4		0.6 кг
Бч	14			l = 1100	4	8	4	8	12		0.7 кг
<u>Материалы</u>											
				Бетон класса В15	1.1	1.5				0.6	м ³
				Бетон класса В22,5			1.1	1.5	1.6		м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные								Узлы закладные				Общий расход		
	Арматура класса								Арматура класса		Прокат марки				
	ВрI		АI		АIII				АII		Вст. 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*				
	Ф5	Утого	Ф8	Утого	Ф10	Ф18	Ф25	Утого	Всего	Ф10	Утого	Ф8	Утого	Всего	
Ум1	17.7	17.7	12.0	12.0	6.0	50.8	98.0	154.8	184.5	1.6	1.6	3.6	3.6	5.2	189.7
Ум2	29.5	29.5	12.0	12.0	8.0	50.8	98.0	154.8	196.3	1.6	1.6	3.6	3.6	5.2	201.5
Ум3	16.7	16.7	11.7	11.7	6.0	47.6	91.6	145.2	173.6	1.6	1.6	3.6	3.6	5.2	178.8
Ум4	27.6	27.6	16.5	16.5	8.0	71.4	147.0	226.4	270.5	1.6	1.6	3.6	3.6	5.2	275.7
Ум5	29.5	29.5	16.5	16.5	11.6	71.4	147.0	230.0	276.0	3.2	3.2	7.2	7.2	10.4	286.4
Ум6	20.2	20.2							20.2						20.2

ТП 503-3-27.90 КН

ГЛП Белос

Нач. ст. Мусатов

Н. кинтр. Сергеев

Гл. спец. Сергеев

Зав. гр. Барбалева

Инж. И.к. Комлева

Механизированная мойка на линии с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями

РП 10

Участки монолитные Ум1...Ум6

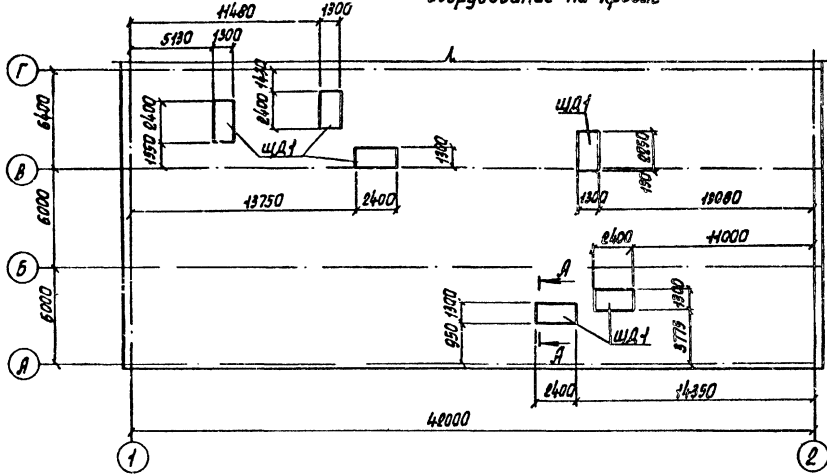
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Привязан:

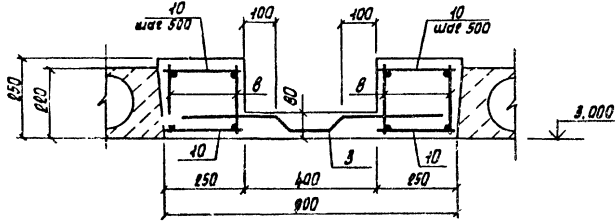
Ш.в. н°

Дальность 3

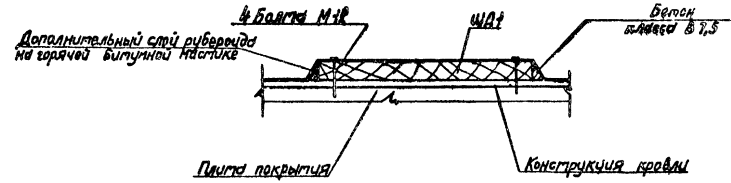
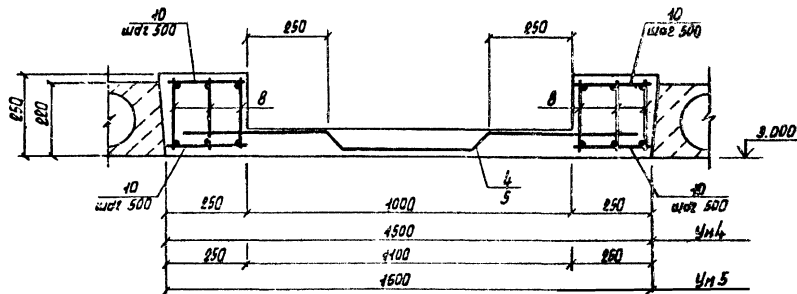
Схема расположения фундаментов под оборудование на кровле



11-11



12-12



Спецификация к схеме расположения фундаментов на кровле

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ЩД-1	КЖ-19.00.0	Щит деревянный ЩД-1	6	110,9	

Согласовано:
 Начальник СВ. Лыткин
 Начальник СВ. Лыткин
 Начальник СВ. Лыткин

		ТП 503-3-27.90 КЖ	
ГЦП	С. Плещ	Л. С. Плещ	
Нач. отд.	Лухачева	Л. С. Плещ	
Н. конт.	Сергеев	Л. С. Плещ	
П. слес.	Сергеев	Л. С. Плещ	
Зав. гр.	Вороваева	Л. С. Плещ	
Инж. Ж.	Колыва	Л. С. Плещ	
Механизированная мойка на т. линия с постоянной сантехнической работкой и встроенными электрическими устройствами		Стенда	Лист
Схема расположения фундаментов под оборудование на кровле		РП	Н
		ГИПРОАВТОТРАНС в. Москва	

Спецификация к схемам расположения плит
покрытия, перекрытия на отметках 3.000 и 3.150
опорных подушек

Альбом

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
<u>Схема 1</u>					
Плиты					
П1	1.465.1 - 15 В.1	1ПГ12-8АтV	12	6100	
П2	1.465.1 - 15 В.1	1ПВ12-8АтV-4	2	7000	
П3	1.141 - 1 в. 63	ПК63, 15-3АтVТ	19	2950	
П4	1.141 - 1 в. 63	ПК63, 18-3АтVТ	4	3350	
П5	1.141 - 1 в. 63	ПК60.18-8АтVТ	8	3175	
П6	1.141 - 1 в. 63	ПК60.15-8АтVТ	11	2800	
П7	1.141 - 1 в. 63	ПК60.10-8АтVТ	1	1725	
П8	1.141 - 1 в. 63	ПК60.12-8АтVТ	1	2100	
Стаканы					
СШ1	1.494-24в.1	СБ4А-1	13	150	
СШ2	1.494-24в.1	СБ7А-1	9	290	
СШ3	1.494-24в.1	СБ10А-1	2	250	
Участки монолитные					
Ум1	лист 10	Ум1	2		
Ум2	лист 10	Ум2	3		
Ум3	лист 10	Ум3	3		
Ум4	лист 10	Ум4	1		
Ум5	лист 10	Ум5	2		
Ум6	лист 10	Ум6	2		
Изделие соединительное					
1	КМН.12.00.0	МС1	65		
Изделия закладные					
2	2.430-20 в.4	МС23	55		
3	1.400-6/76, в.1	МВ-11	96	11	
А-III-12 ГОСТ 5781-82*					
4		ℓ = 1860	96	1.65	
5		ℓ = 2960	96	2.63	
6		ℓ = 1000	96	0.89	
Сетка арматурная					
7	ГОСТ 23279-85	4с $\frac{5871-100}{5871-100}$ 296x186	24	18.6	

Спецификация
на участок монолитный Ум7

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
<u>Схема 2</u>					
Плиты					
П9	1.141-1 в. 63	ПК60.15-8АтVТ	16	2800	
П10	1.141-1 в. 63	ПК60.10-8АтVТ	1	1725	
Ум7	лист 9,12	Участок монолитный Ум7	5		
Итого					
1	КМН.12.00.0	Изделие закладное МС1	5		
<u>Схема 3</u>					
Плиты					
П11	3.006.1-2/87 в.1,4.1	П7-3	2	610	
П12	3.006.1-2/87 в.1,4.1	П79-3	2	150	
<u>Схема 4</u>					
Опорные подушки					
оп1	КЖУ	оп1	30		
оп2	КЖУ	оп2	8		
оп3	КЖУ	оп3	2		
<u>Схема 5</u>					
Сетка арматурная					
10	ГОСТ 23279-85	4с $\frac{5871-100}{5871-100}$ 335x595	3	154.8	

Обозначение	Наименование	Кол.
Сборочные единицы		
8	КМН.04.00.0 Каркас плоский КРЗ	4
Детали		
9	А-Т-8 ГОСТ 5781-82*	
	ℓ=300	26 0.12 кг
Материалы		
	Бетон класса В15	0.45 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса А-III		ГОСТ 5781-82*			
	φ8	Утого	φ18	φ25	Утого	
Ум7	9.6	9.6	47.6	91.6	139.2	148.8

- Отверстия в плитах П1, П2 пробить по месту, арматуру плиты отогнуть в набетонку.
 - Плиты покрытия по оси .В связать вязальной проволокой φ5 вР1 за петли по размеру. Расход φ5 вР1 - 5.0 кг
 - Для установки МС1 в плитах просверлить отверстия φ15 мм, не нарушая ребер плит.
 - Нагрузки на МС1 от трубопроводов.
- смотреть листы марки 08

Лист № 10 из 10. Проверено в поле

Т П 503 - 3 - 27.90 КЖ

ГИП Белуц
Нач. отд. Мусатов
Инж. Сергеев
Инж. Сергеев
Инж. Воробьева

Механизированная мойка на линию с ласком санитарной обработки и встроенными электрическими сооружениями

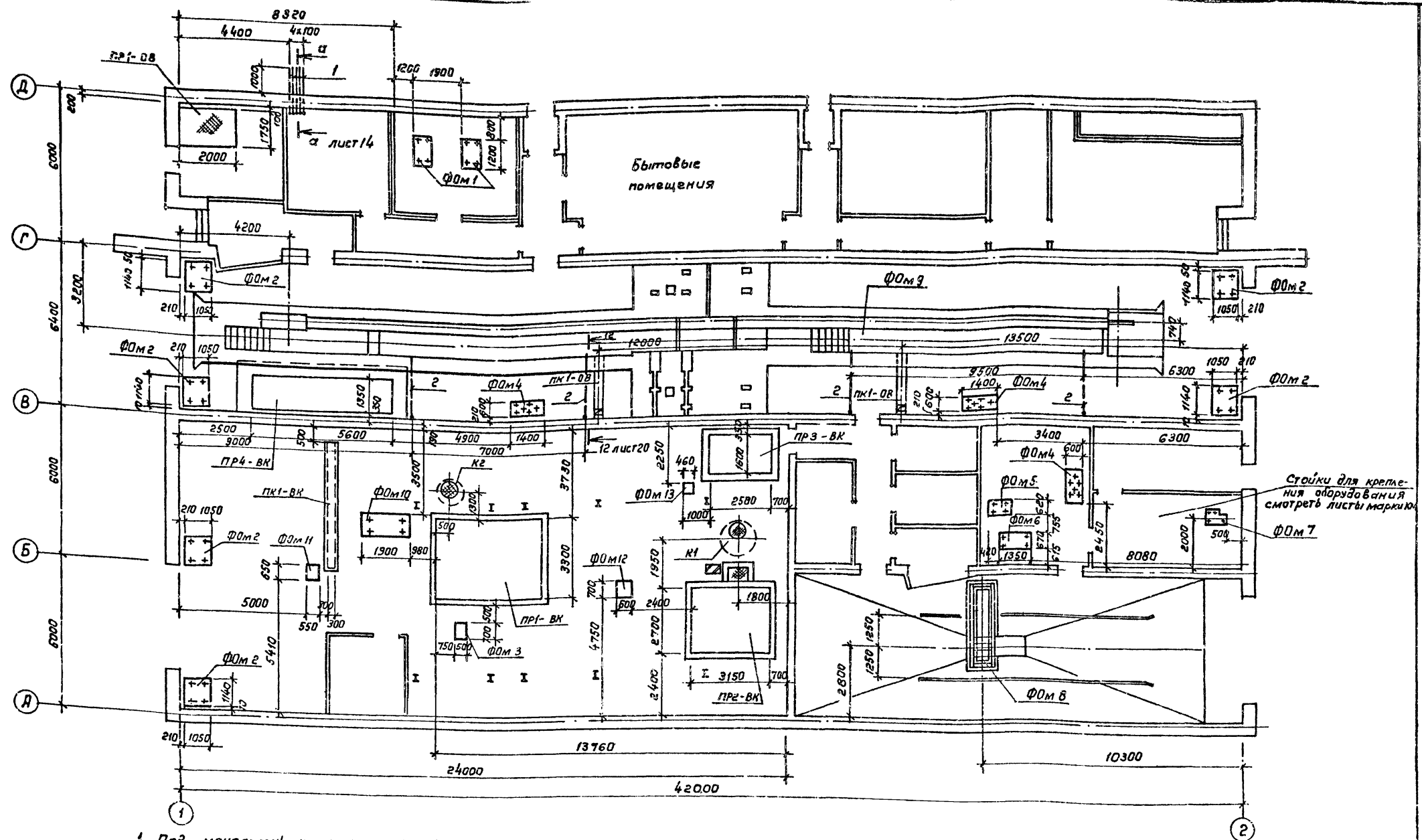
Спецификация к схеме расположения плит покрытия, перекрытия на отметках 3.000 и 3.150, опорных подушек, Ум7

Копировал: Максимова

Формат А2

Привязан:

Инв. №



1. Под монолитными прямыми, каналами и фундаментами под оборудование выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 100 мм; под сборными лотками канала - из среднезернистого песка толщиной 100 мм.

Согласовано:	М.П. № 30	Шумский
Нач. отд. ТП	Л.П. № 1	М.П. № 1
Нач. отд. ДТ	Л.П. № 2	М.П. № 2
Нач. отд. В	Л.П. № 3	М.П. № 3
Нач. отд. БК	Л.П. № 4	М.П. № 4
Нач. отд. ВК	Л.П. № 5	М.П. № 5
Нач. отд. ВК	Л.П. № 6	М.П. № 6
Нач. отд. ВК	Л.П. № 7	М.П. № 7
Нач. отд. ВК	Л.П. № 8	М.П. № 8
Нач. отд. ВК	Л.П. № 9	М.П. № 9
Нач. отд. ВК	Л.П. № 10	М.П. № 10

Гип		К. Лоус		ТП 503-3-27.90		КЖ	
Нач. отд.		Мусатова		Механизированная мойка на 1 линию с пастой санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями		стадия	
Н.контр.		Сергеев		Схема расположения фундаментов под оборудование, каналов, прямых		лист	
Т.спец.		Сергеев		Гипроавтотранс		г. Москва	
Зав.гр.		Ворообва		рп		13	
Вед. инт.		Пучкина		Гипроавтотранс		г. Москва	

Привязан:

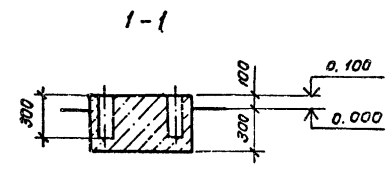
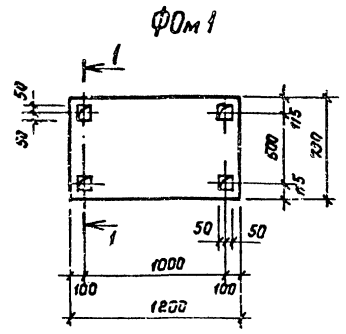
Инв. н:

Копировал Коннова

24532-03 26

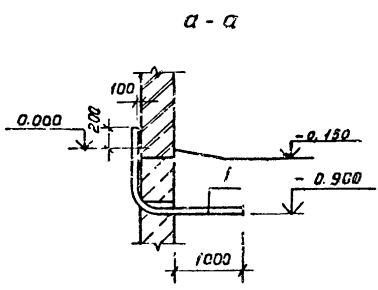
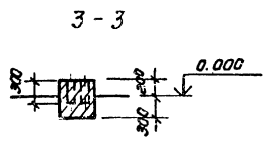
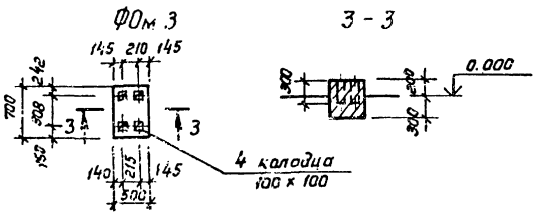
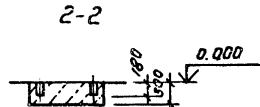
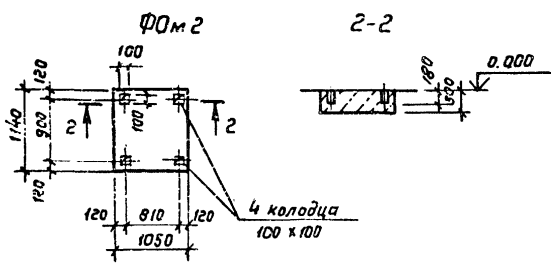
формат А2

Лист 3



Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование, каналов, призмков

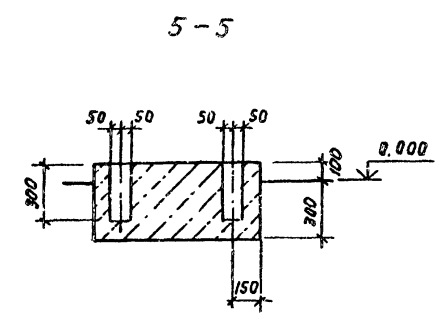
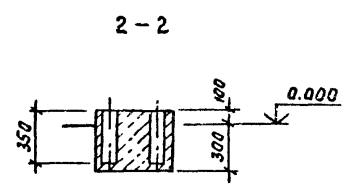
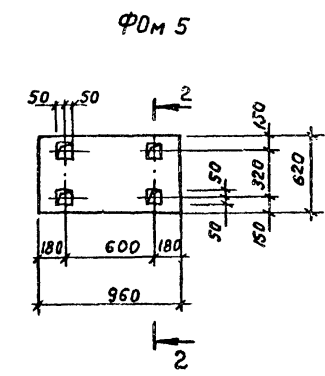
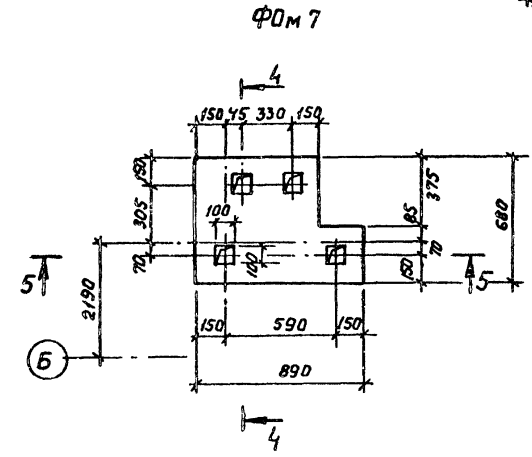
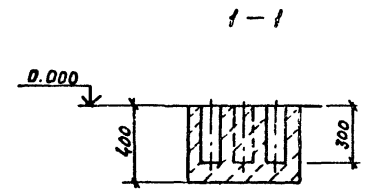
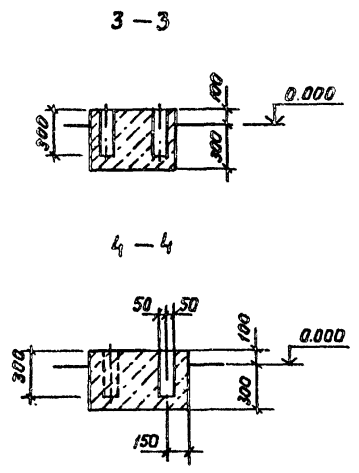
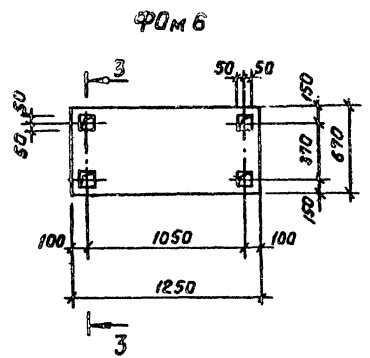
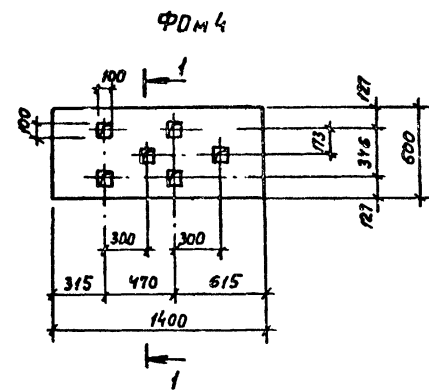
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечания
Φ0m1	лист - 14	Фундамент под компрессор С-416	2		
Φ0m2	- 14	Фундамент под ВТЗ	6		
Φ0m3	- 14	Фундамент под насос КВ/18	1		
Φ0m4	- 15	Фундамент под установку мачуна для двигателей	3		
Φ0m5	- 15	Фундамент под станцию насосной установки М602	1		
Φ0m6	- 15	Фундамент под установку электрокалориферу с фазц 25/0.5-И1	1		
Φ0m7	- 15	Фундамент под фильтр апр 2.5-Эг 114 x 14	1		
Φ0m8	- 16	Фундамент под установку мачуна для кизов фурганов М602	1		
Φ0m9	- 17... 20	Канавы с мачуной машиной М129 и колбеуером 4120	1		
Φ0m10	- 21	Фундамент под насос ЦНЗВ-220	1		
Φ0m11	- 22	Фундамент под насос ПР 12.5 / 12.5	1		
Φ0m12	- 22	Фундамент под насос К 45 / 30	1		



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Экономные	
				Масса ед., кг	Примечание
Φ0m13	- 22	Фундамент под насос			
		ЭМ 2 / 25	1		
ПК1-ОВ	- 23	Канал вентиляционный	2		
ПР1-ОВ	- 22	Прямая ввода теплосети	1		
ПК1-ВК	- 23	Канал для трубопровода	1		
ПР1-ВК	- 21	Прямая для резервуара чистой воды	1		
ПР2-ВК	- 21	Прямая для резервуара-отстойника	1		
ПР3-ВК	- 24	Приемный резервуар	1		
ПР4-ВК	- 25 26	Приемный резервуар	1		
К1	- 24	Мокрый колодец для осадка	1		
К2	- 24	Колодец для задвижки	1		
1	Гост 3262-75*	Труба Д _н =80, л=2800	5		
2	Гост 3262-75*	Труба Д _н =25; л=3650	4		

- Наружные поверхности призмков, канав и фундаментов, соприкасающиеся с грунтами, обмазывать горячим битумом за 2 раза по колодной битумной грунтовке.
- Обратную засыпку газух производить местным грунтом с уплотнением слоями не более 200мм до скелета грунта равного γ = 1.6 т/м³
- Схему расположения фундаментов под оборудование, каналов, призмков смотреть на листе 13.
- Спецификацию на фундаменты Φ0m1... Φ0m3 смотреть на листе 15.

ТП 503-3-27.90		КЖ	
ГИП Белоус	И	Статус	Лист
Нач. отд. Мусатаба	И	Лист	14
Н.контр. Сергеев	И	Механизированная мойка на 4 машины с пастой санитарной обработки и встроенными четырьмя соружениями	
Гл. спец. Сергеев	И	Фундаменты Φ0m1... Φ0m3. Сечение а-а	
Заб. гр. Воробьев	И	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	
Вед. инт. Пучкина	И		



Спецификация фундаментов Ф0м1...Ф0м7

Фундамент	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Ф0м1	Материалы		
			Бетон класса В12,5		-	0,35 м³
			Ф0м2	Материалы		
			Бетон класса В12,5		-	0,4 м³
			Ф0м3	Материалы		
			Бетон класса В12,5		-	0,2 м³
			Ф0м4	Материалы		
			Бетон класса В12,5		-	0,34 м³
			Ф0м5	Материалы		
			Бетон класса В12,5		-	0,25 м³
			Ф0м6	Материалы		
			Бетон класса В12,5		-	0,35 м³
			Ф0м7	Материалы		
			Бетон класса В12,5		-	0,22 м³

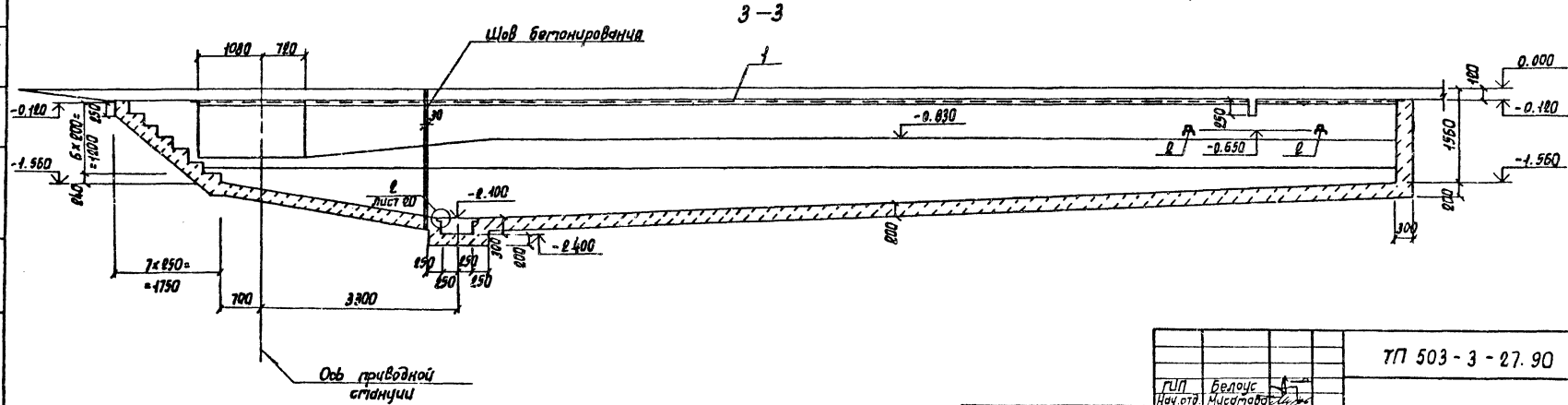
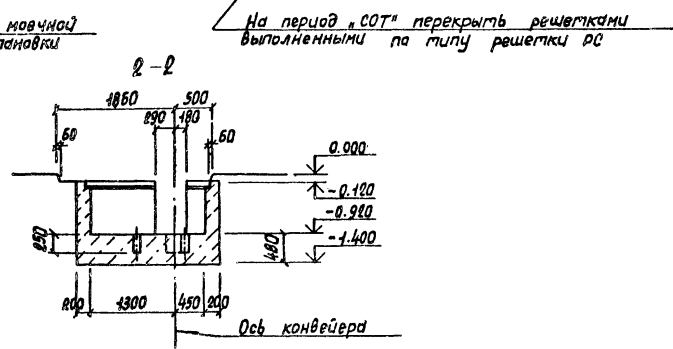
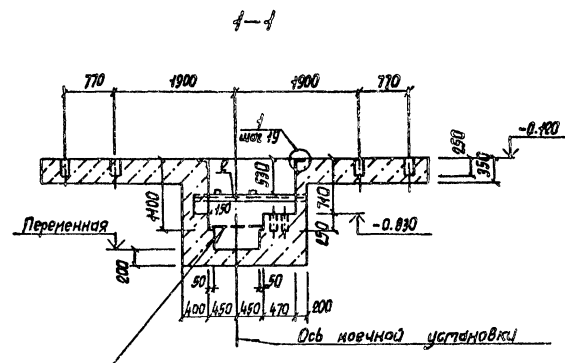
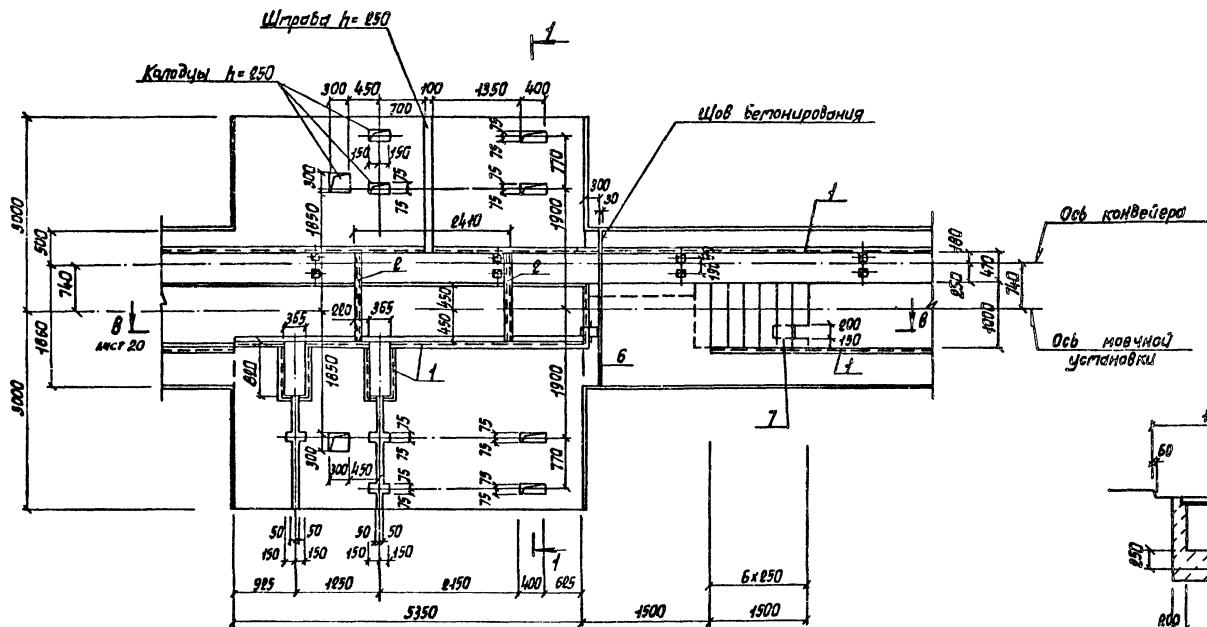
СОГЛАСОВАНО
М.П. ДИРЕКТОРА
И.П. ДИРЕКТОРА

И.П. ДИРЕКТОРА
М.П. ДИРЕКТОРА

Привязан		Группа	Бе.чс	И.П. ДИРЕКТОРА	ТП 503-3-27.90	КН
		И.П. ДИРЕКТОРА	Мусатов			
		И.П. ДИРЕКТОРА	Сергеев			
		И.П. ДИРЕКТОРА	Сережнев			
		И.П. ДИРЕКТОРА	Варовьева			
		И.П. ДИРЕКТОРА	Лучкина			
		И.П. ДИРЕКТОРА	Трубина			
Механизированная мойка кафельной плитки с постом сапунной обработки и встроенными очистными сооружениями				Стация	Лист	Листов
Фундаменты Ф0м4...Ф0м7				рп	15	
ИНВ. №				ГИПРОАВТОТРАНС		г. Москва

Фрагмент 3

Дальше 3



Согласовано
 Нач. отд. Т.К. Лунич
 Нач. отд. Б.К. Мартынов
 Нач. отд. В.А. Киселев
 Нач. отд. В.А. Киселев

		ТП 503-3-27.90		КЖ	
ГПИ Белоус					
Нач. отд. Мусатов					
Н.контр. Сергеев					
Л.контр. Сергеев					
Зав. гр. Коробова					
Вед. инж. Пчелкина					
Привязан		Механизованная майка на 4		Стация	
		Линча с пассивной		л/ст	
		работки и встроены		18	
		очистными сооружениями			
Инв.Н		Фундамент ФДМУ		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Фрагмент 3. Сечения		г. Москва	
		1-1... 3-3			

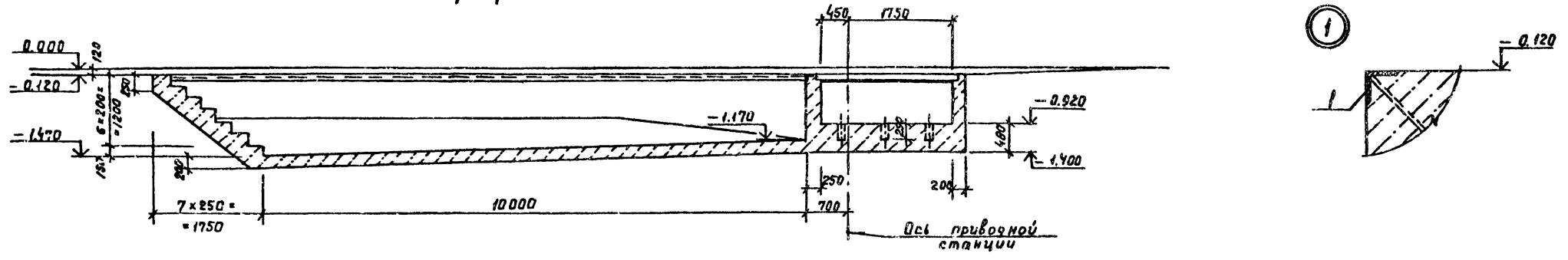
Копировал Марченко

24532-03 31

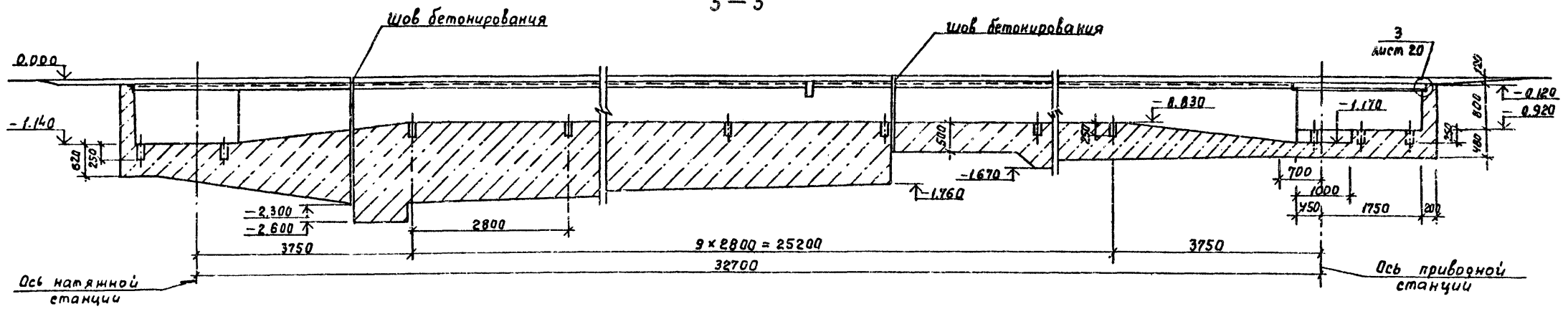
Формат А2

Альбом 3

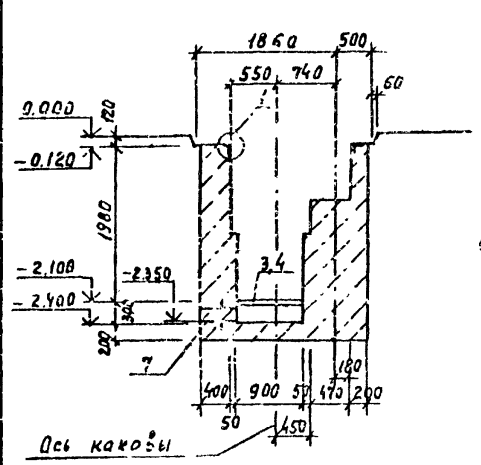
4-4



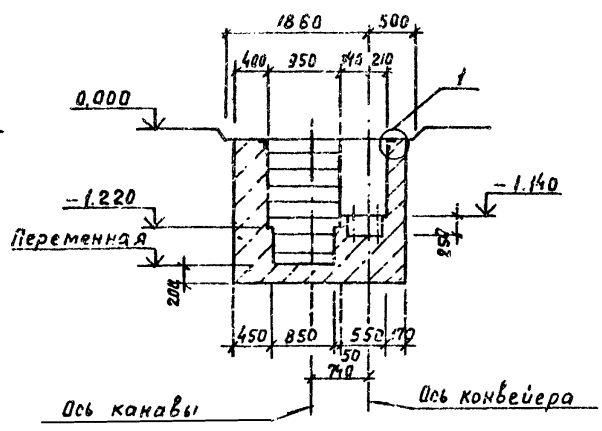
5-5



6-6



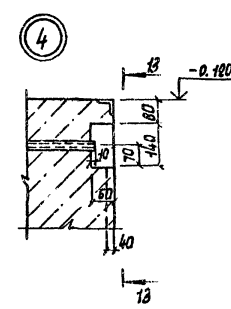
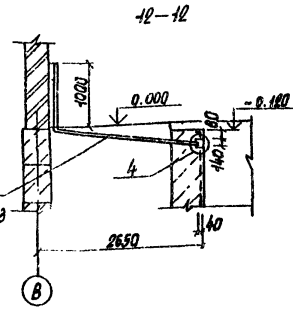
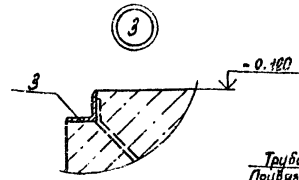
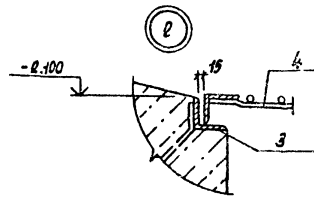
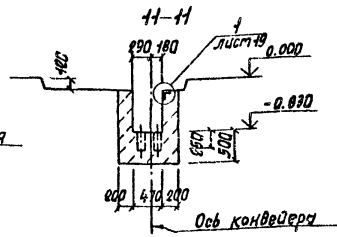
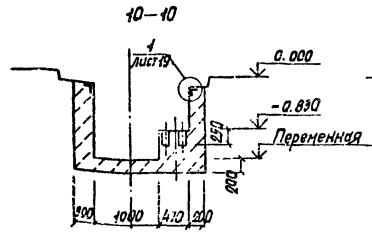
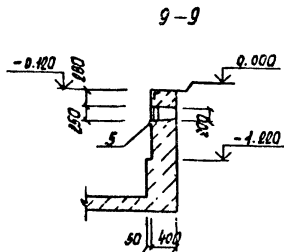
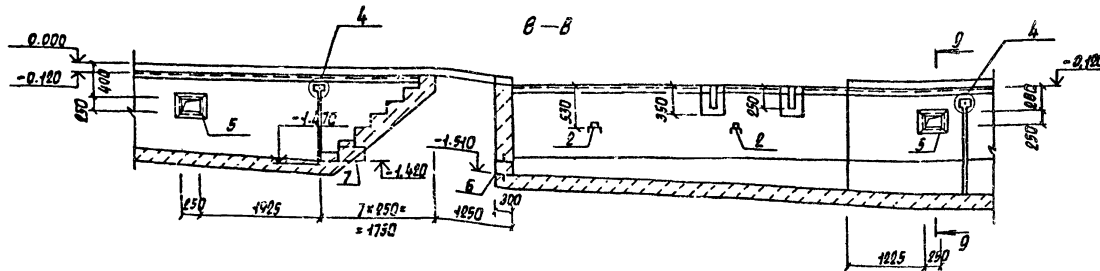
7-7



СОГЛАСОВАНО
 Нач. отд. Т.А. Булкин
 Инж. А.А. Воронин и Инж. В.А. Воронин

				ТП 503-3-27.90 КИ									
Привязан		Инв. №	ГМП	Б. Лоус	И. Мусатов	Н. Коян	С. Сергеев	Зав. гр. Воробьева	Вед. инж. Пучкина	Механизированная мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	Стрелка	Лист	Листов
										Фундамент Ф0м9 Сечения 4-4...7-7	рп	19	
										ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			

Лист 3



Спецификация на фундамент ФМ9

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Знач	Единица
Сборочные единицы					
Изделия закладные					
1		МН 553	1.400-15.В1.550-04		шт
2		МН 554	КЖ-06.00.0		шт
3		МН 554	1.400-15.В1.550-05		шт
4		Решетка РС1	КЖ-12.00.0		шт
5		Рамка РМ5	КЖ-11.00.0		шт
6		Сальник Ду 200, L=300	5.900-2		шт
7		Сальник Ду 200, L=500	5.900-2		шт
Материалы					
Бетон класса В10,5					70,0 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

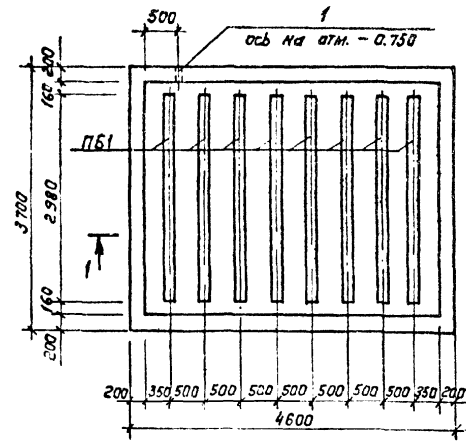
Марка элемента	Изделия закладные														Общий расход						
	Арматура класса							Прокат марки													
	А-I		А-III		Ст3			ВСт3пс2		ВСт3пс6		ВСт3кп				Ст3					
ФМ9	4,8	1,8	25,4	18,9	44,0	-	3,3	3,3	319,6	319,6	-	17,7	17,7	-	5,4	3,4	34,7	34,7	424,5	424,5	
ФМ8	-	-	13,7	13,7	0,4	0,4	-	-	265,1	265,1	-	-	-	174,0	1,8	170,8	-	2,6	3,6	455,6	455,6

И.В.Н.	Копировал	Мерченко	24532-03	33	Формат А2
--------	-----------	----------	----------	----	-----------

Составлено
И.В.Н.
Проверено
И.В.Н.

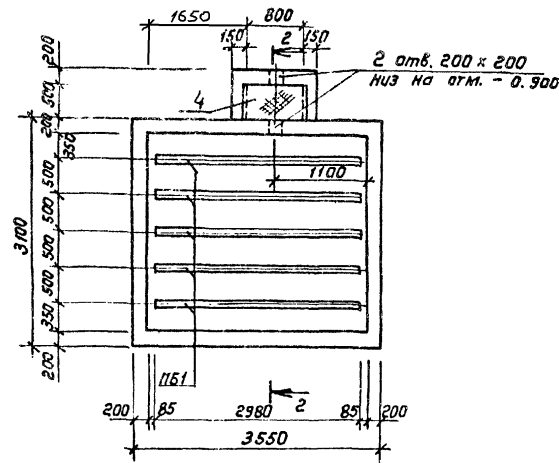
Листом 3

Прямо́к ПР1-ВК

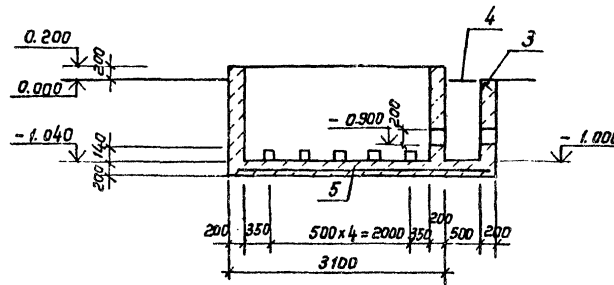
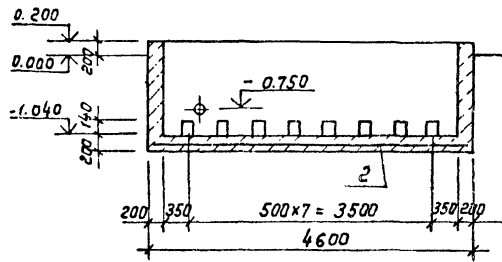


1-1

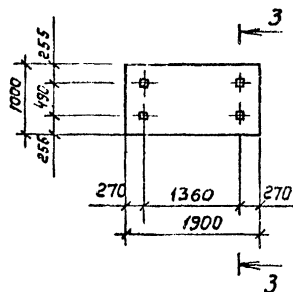
Прямо́к ПР2-ВК



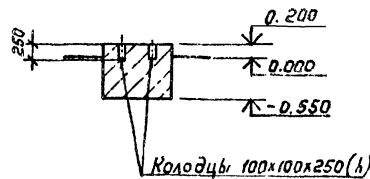
2-2



ФДМ 10



3-3



Спецификация на прямки ПР1-ВК и ПР2-ВК и фундамент ФДМ 10

Формат	Этаж	Пл.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПР1 - ВК</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Стандартные изделия		
ВЗ	1		5.900-2	Сальник Ду 100 L=200	1	8.2кг
БЧ	2		ГОСТ 23279-85	Сетка арматурная Чс 3ВР1-100 360x450	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5		7.3 м³
				<u>ПР2 - ВК</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ВЗ	3		1.400-15.В1.550-06	Изделие закладные М455	1.9	пм
ВЗ	4		КЖИ-13.00.0	Щит ЩМ1	1	24.1кг
БЧ	5		ГОСТ 23279-85	Сетка арматурная Чс 3ВР1-100 305x350	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5		5.9 м³
				<u>ФДМ 10</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5		1.4 м³

Спецификация к схемам расположения прямков ПР1-ВК и ПР2-ВК

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Перебытки			
ПБ1	ГОСТ 948-84	глубза-4	13	125.0	

Согласовано
И.И. Мухоморов
Нач. отд. ВК
Л.С. Мухоморова
Людмила Ивановна

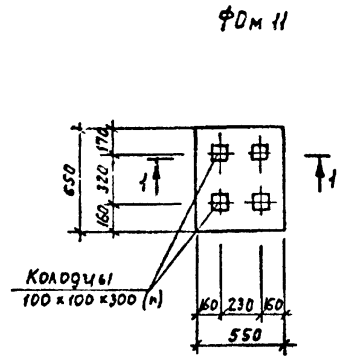
Привязан:

Шкв. №

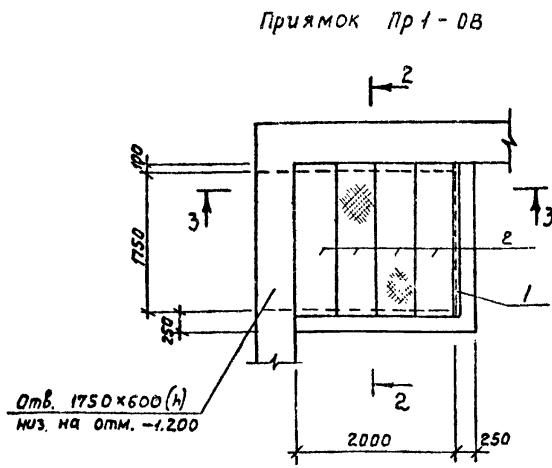
Гип ВБ-рус		ТП 503-3-27.90 КЖ	
Нач. отд. Мухоморова	И.И. Мухоморов	Механизированная майка на 1 лючку с пост. санит.арной обработки и встраиваемыми пластм. элементами	станция Лист Листов
Н. спец. Сергеев	С.И. Сергеев	Прямки ПР 1-ВК, ПР2-ВК, фундамент ФДМ 10	РП 21
Зав. гр. Воробьева	Л.С. Воробьева		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва
Нач. Шкв. Комлева	Л.С. Комлева		

Спецификация на фундаменты Ф0м 11... Ф0м 13
и Прямок ПР1-0В

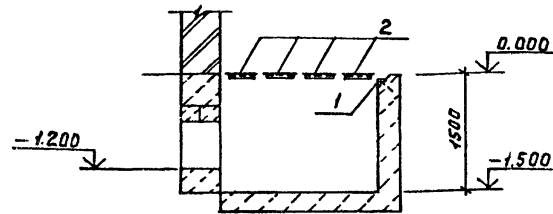
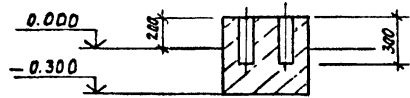
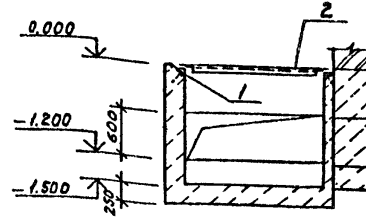
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ф0м 11</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5		0.18 м³
				<u>Ф0м 12</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5		0.21 м³
				<u>Ф0м 13</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5		0.1 м³
				<u>ПР1-0В</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я3	1	1.400-15.В1.550-06	Изделие закладное МН555	59		п.м
Я3	2	КНИ.13.00.0-01	Щит	ЩМ2	4	53.1 кг
			<u>Материалы</u>			
				Бетон класса В12.5		1.2 м³



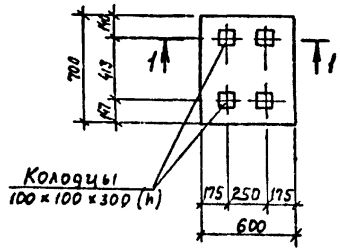
1-1



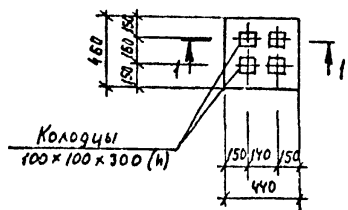
3-3



Ф0м 12



Ф0м 13

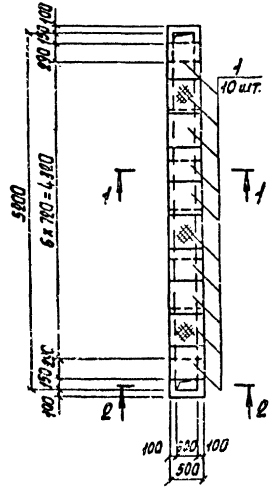


Ведомость расхода стали на элемент, кг

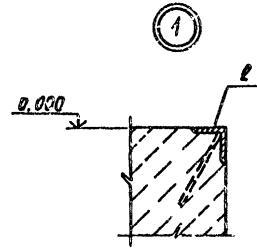
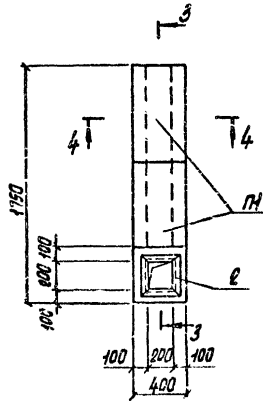
Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки						
	А I		А III		В ст. 3 кл 2						
	гост 5781-82*		гост 8509-86		гост 8568-79*						
	φ6	Итого	φ8	Итого	LS0x5	L63x5	Итого	ст. марка 85	Итого		
Пр 2-ВК	0.4	0.4	0.6	0.6	9.4	9.3	18.7	14.7	14.7	34.4	34.4
Пр 3-ВК	0.8	0.8	1.3	1.3	71.6	20.2	91.8	120.4	120.4	214.3	214.3
Пр 1-0В	1.2	1.2	1.8	1.8	78.8	28.3	107.1	133.6	133.6	243.7	243.7

ТП 503-3-27.90			КЖ		
ГМП	Белоус				
Нач. отд.	Мусатова				
И.контр.	Сергеев				
Гл. спец.	Сергеев				
Зав. гр.	Воробьева				
И.и.н. В.к.	Комлева				
Привязан			Механизированная мойка на линии, с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями		
И.и.н. №			Фундаменты Ф0м 11... Ф0м 13 и прямок ПР1-0В		
			состав		
			лист		
			лист		
			р/л 22		
			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

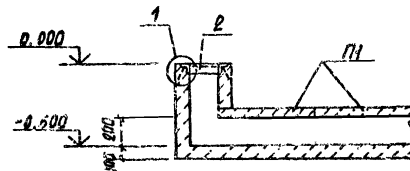
ПК1-ВК



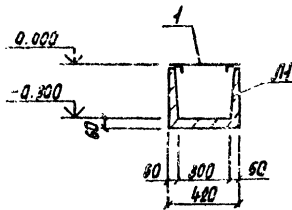
ПК1-ОВ



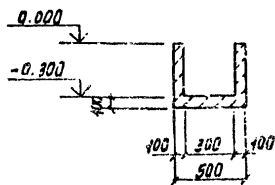
3-3



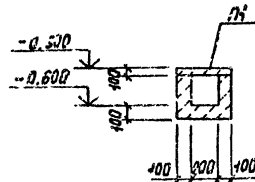
1-1



2-2



4-4



Спецификация на подпольные каналы ПК1-ВК и ПК1-ОВ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПК1-ВК</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
94		1	КЖУ-14.00.0	Щит	10	10,5 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5		0,15 м³
				<u>ПК1-ОВ</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
94		2	1.400-15 В1.550-04	Удэлье закладное МН553	12	п.п.
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5		0,22 м³

Спецификация к схематическому расположению ПК1-ВК и ПК1-ОВ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. кг	Примечание
Л1	3.006.1-0.87.В.1-4.1	Лоток Л19-В	6	НО
Л4	3.006.1-0.87.В.2	Плита Л1-5	2	40

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Удэлье закладное			Общий расход			
	Арматура класс	Прокат марки			Всего		
	А III	В ст3 кп2					
	ГОСТ 5781-88	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8568-77				
Ф0	Утого	Утого	Утого	Утого			
ПК1-ВК		36.0	36.0	59.0		59.0	105.0
ПК1-ОВ	0.4	0.4	4.6	4.6		5.0	5.0

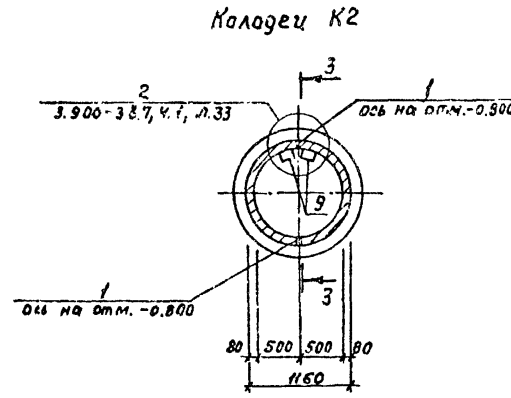
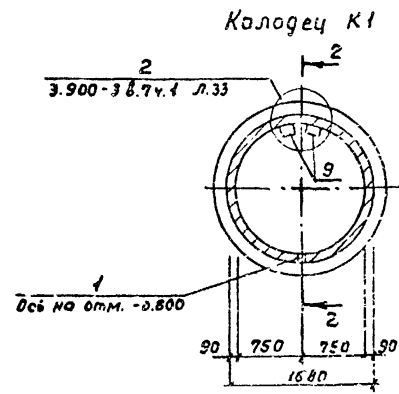
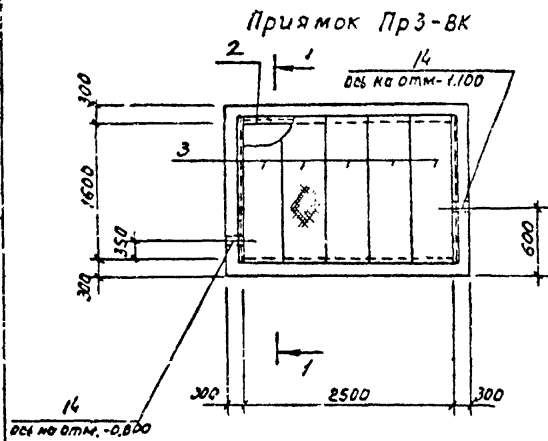
ТЛ 503-3-27.90 КЖ

ГЛП	Белуга				
И.в.отд.	Пустовал				
И.контр.	Сергеев				
П.спец.	Сергеев				
З.в.ср.	Дорожьев				
И.ж.шк.	Коплева				
Привязан					
И.в.д.					

Механизированная мойка на 1 люк с системой фильтрации воды, бочки и вентильными очистными сооружениями

Подпольные каналы ПК1-ВК и ПК1-ОВ

3



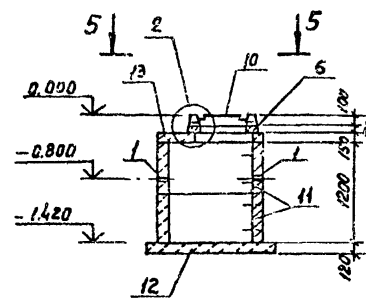
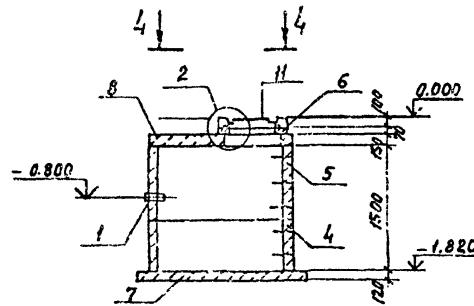
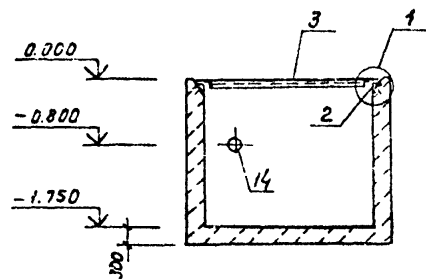
Спецификация на приямок ПрЗ-ВК

Ранг	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
ЯЗ	14	5.900-2	Сальник Ду100 L=300	2	10,4 кг
			Сборочные единицы		
ЯЗ	2	1.400-15.В1.550-06	Изделие закладное МН555	4	п.м
	3	КЖИ-15.000-02	Щит ЦМЗ	5	43,9 кг
			Материалы		
			Бетон класса В12,5		7,0 м ³

1-1

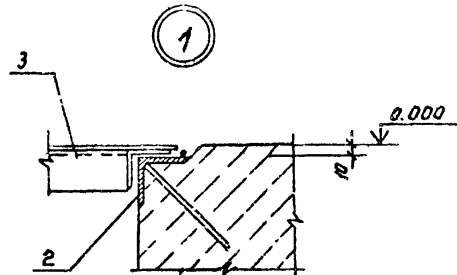
2-2

3-3



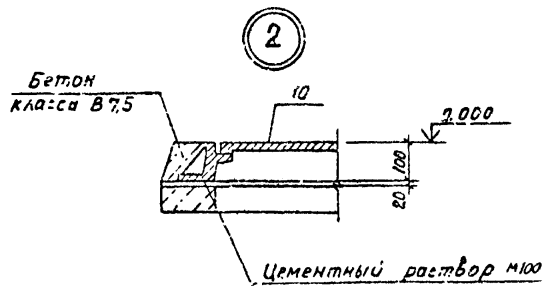
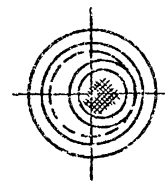
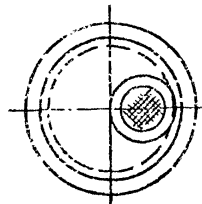
Спецификация к схемам расположения колодцев К1 и К2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		К1			
1	5.900-2	Сальник Ду100 L=200	1	8,2	
4	3.900-3 вып. 7, ч. 1	Кольцо стеновое КЧ-15-6	1	660	
5	3.900-3 вып. 7, ч. 1	Кольцо стеновое КЧ-15-9	1	1000	
6	3.900-3 вып. 7, ч. 1	Кольцо опорное КЧО-1	1	50	
7	3.900-3 вып. 7, ч. 1	Плита днища КЧД-15	1	940	
8	3.900-3 вып. 7, ч. 1	Плита перекрытия КЧП-15-1	1	680	
9	3.900-3 вып. 7, ч. 2	Изделие закладное МН-1	5	0,8	
10	ГОСТ 3634-89	Люк „Л“	1	80	
		К2			
1	5.900-2	Сальник Ду100 L=200	2	8,2	
6	3.900-3 вып. 7, ч. 1	Кольцо опорное КЧО-1	1	50	
9	3.900-3 вып. 7, ч. 2	Изделие закладное МН-1	4	0,8	
10	ГОСТ 3634-89	Люк „Л“	1	80	
11	3.900-3 вып. 7, ч. 1	Кольцо стеновое КЧ-10-6	2	400	
12	3.900-3 вып. 7, ч. 1	Плита днища КЧД-10	1	440	
13	3.900-3 вып. 7, ч. 1	Плита перекрытия КЧП-10-1	1	250	



4-4

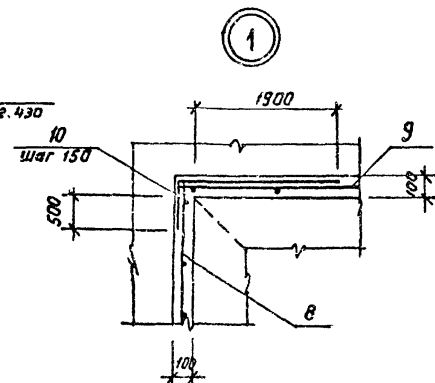
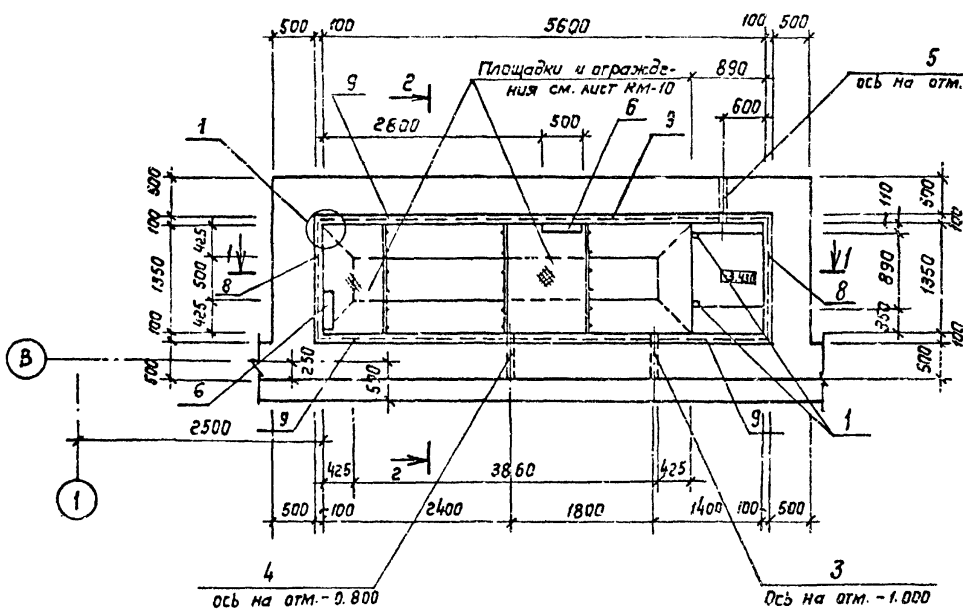
5-5



Согласовано: [Signature] [Date]

ГП 503-3-27.90		КЖ	
Исполн.	Инж. Е.К. Комлева	Механизированное мытье на 1 линии, с постом санитарной обработки ч. впрохланными очистными сооружениями	Лист 24
Привязан	Прямая ПрЗ-ВК; Колодцы К1 и К2	Гиправотранс г. Москва	Листов

ПР1 - ВК
План на отм. - 0.120



Ведомость деталей

Поз.	Экз
10	550

Спецификация на приемный резервуар ПР1-ВК

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПР1 - ВК</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
		1	1400-158.1	Мн 112-3	2	2,4 кг
		2		Мн 3	8	3,8 кг
		3	5.900-2	Ду 150 L = 800	1	45,2 кг
		4	5.900-2	Ду 100 L = 800	1	19,3 кг
		5	5.900-2	Ду 200 L = 800	1	40,5 кг
		6		<u>Лестница А1</u>	2	8,4 кг
				<u>Арматурные сетки</u>		
		7	1.410-3 В.1	1с 12А-III 225x265	6	32,6 кг
		8	1.410-3 В.1	2с 12А-III 145x145	6	20,6 кг
		9	1.410-3 В.1	2с 12А-III 235x235	8	85,4 кг
				<u>Детали</u>		
				А-III-14 гост 5781-82*		
		10*		ℓ = 2500	120	3,0 кг
				<u>Материалы</u>		
				бетон класса В25, W6	170м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				
	Арматура класса А-III гост 5781-82*				Арматура класса А-III гост 5781-82*				
	φ8	φ12	φ14	Итого	φ7	φ10	φ12	Итого	
ПР1-ВК	27,0	911,0	1043,0	1981,0	0,5	3,8	6,0	10,3	20,6

Изделия закладные

Вст 3 кп 2	Ст. 3				Всего	Общий расход	
	Гост 19903-74*	Гост 32623	Гост 10704-76*				
δ=8	δ=10	Итого	ТР. 12514	ТР. 219x6	ТР. 273x6	Итого	Всего
2,8	26,2	29,0	12,0	25,2	21,7	68,9	
							209,5

- Под прямым углом выполнить подготовку из бетона класса В25 толщиной 100 мм.
- Набивку, зачеканку и замазку зазоров и швов выполнить по указаниям серии 5.900-2.
- Лист 25 читать совместно с листом 26.

ГНП БС-ОУС		Т/П 503-3-27.90		КЖ	
Наз. отд.	Мусагова	Лист	РП	25	Листов
Н. контр.	Сергеев	Механизированная мойка на фундаменте с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями		ПР1-ВК. План на отм. - 0.120. 1-1; 2-2.	
Гл. спец.	Сергеев	ГИПРОАВТОТРАНС		г. Москва	
Зав. групп.	Воробьева				
Инж. Икат.	Ильяхина				

СГЛА совано
 Инж. отобр. Маркина В.А.
 Инж. Икат. Воробьева В.В.

Спецификация к схеме расположения плит перекрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
		Плиты перекрытия			
П-1	3.00Б.1-2.07.64.11	Пл-3	8	0,34т	

Схема расположения плит перекрытия

ПР1-ВК 1

поз. 2 привернуть к сетке

2

Дальность

Б

А

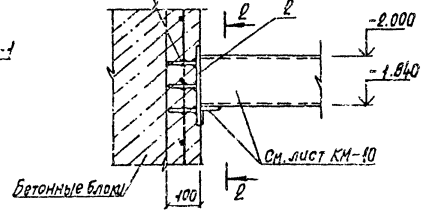
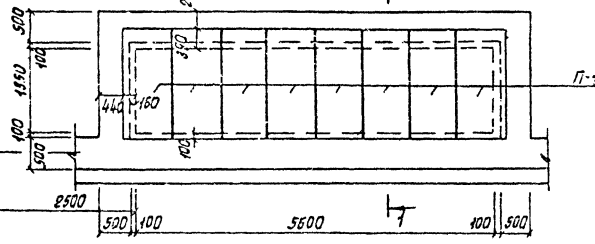
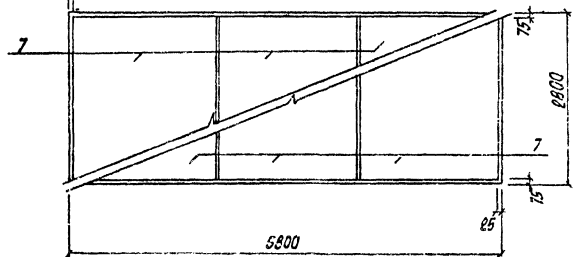
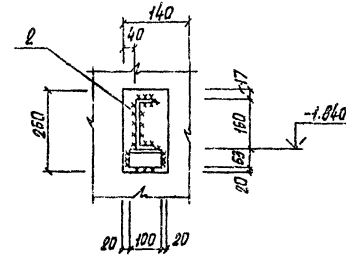


Схема расположения верхних и нижних сеток днища

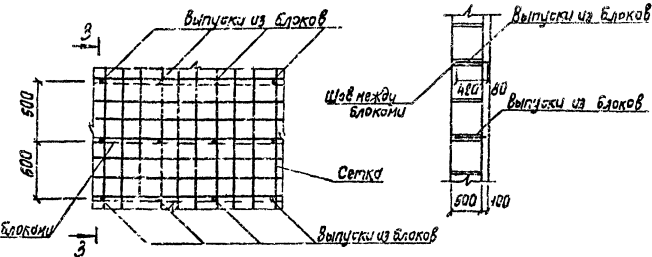
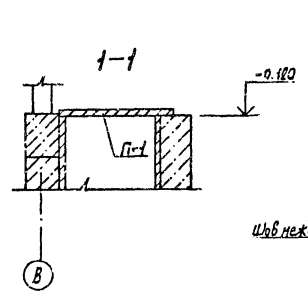


2-2



Узел крепления ветки к бетонным блокам

3-3



1. Позиции 2, 7 смотри лист 25.

Лист 3

		ТЛ 503-3-27.90		КЖ	
ИП	Белуче	И.П.			
И.в.отв.	Мусатава	И.П.			
И.контр.	Сережев	И.П.			
И.спец.	Сережев	И.П.			
И.в.вр.	Добрынина	И.П.			
И.в.зет.	Шолохова	И.П.			
Привязан		Механизированная накладка на 1 лист со сдвигом сетчатой оболочки и вертикальным очистными сооружениями		Лист	Листов
		Схема расположения плит перекрытия ПР1-ВК. Схема расположения верхних и нижних сеток днища; 1-1, 2-2, 3-3.		Лист	26
ИПВ.И.		ГИПРОАВТОТРАНС		2. Москва	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Общие указания

Лист 3

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные / начало /	
2	Общие данные / продолжение /	
3	Общие данные / продолжение /	
4	Общие данные / окончание /	
5	Схемы расположения: стоек и балок площадки на отм. 3.000, покрытия площадки на отм. 3.000 и элементов лестницы; балки перекрытия на отм. 2.700	
6	Узлы I...II. Разрезы	
7	Схема расположения подвешенного транспортного оборудования.	
8	Узлы I...IV	
9	Схемы расположения: конструкций и опор под технологическое оборудование, площадки на отм. 2.500	
10	Схемы расположения: Площадок и ограждений в прямке пр 1-ВК на отм. -2.000, опор под трубопроводы в ИТП и элементов лестниц	

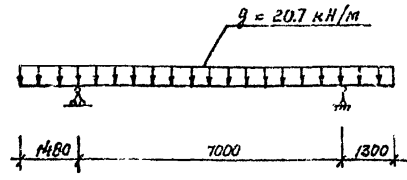
Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.450.3-6 вып.0-1.1	Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные производственных зданий промышленных предприятий	
1.426.2-6, вып.1,2	Балки путей подвешенного транспорта	

- За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола 1^{го} этажа здания, что соответствует абсолютной отметке
- Типовой проект разработан для применения в районе с расчетной температурой наружного воздуха минусе 30°С, нормативным значением ветрового давления для I ветрового района (0.23 кПа), нормативным значением веса снегового покрова для III снегового района (1.0 кПа) Сейсмичность не выше 6 баллов.
- Все заводские соединения сварные, монтажные - сварные и на болтах нормальной точности М12
- Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75*, высота сварного шва 5мм, кроме оголовных
- Монтаж конструкций вести в соответствии с требованиями СНиП III-18-75* "Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции"
- Металлоконструкции оградить 2^м слоем ПФ-020 и окрасить 2^м слоем лака ПФ-170 с 10-15% алюминиевой пудры, После производства сварочных работ антикоррозийную защиту восстановить.

Таблица нагрузок на площадку

№ п/п	Наименование нагрузки	Нормативное значение кПа м ²	γ_f	γ_n	Расчетное значение кПа м ²
I Постоянная:					
1	Флотатор заводского изготовления производительностью 20 м ³ /ч	2,1	1,05		2,2
2	Заполнитель флотатора - вода	9,5	1,0		9,5
3	Балки перекрытия	1,2	1,05	0,95	1,2
Итого:					
II Временная нагрузка					
		1,5	1,3		2,0
Всего:					
		14,3			14,9

Схема нагрузки на главную балку



Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения
 Главный инженер проекта *[Signature]* И.А. Белоус!

Привязка:		
ИВ.д		
Т П 503-3-27.90 КМ		
Гип	Б. Юче	
Нач. отд.	Мусатова	
Н. Контр.	Растукова	
Гл. спец.	Серегеев	
Зав. гр.	Дорошьева	
Вед. инж.	Станков	
Инж. Искр.	Кумаков	
Механизированная мойка на 1 линию с листом санитарной обработки и ветровыми очистными сооружениями		
Стация	Лист	Листов
РП	1	10
Общие данные / начало /		
ГИПРАВТОТРАНС г. Москва		

Техническая спецификация металла (начало)

Альбом 3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т							Общая масса, т	Масса потребности в металле по нормам (Заполняется изготовителем), т				Заполняется в/з											
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Сталь	Связи	Балки и шпунты	Балки перекрытия	Элементы конструкций	Лестницы, стремянки	Монорельсы		Код элементов	I	II	III		IV										
																							площадки	рабочих	площадки	рабочих	площадки	рабочих	площадки	рабочих		
Типовые конструкции Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные производственных зданий предприятий 1.450.3-6; 66п.0-1		ЛХФ45-30.9	1				1								0,133	0,133																
		ЛХФ45-18.9	2				1								0,079	0,079																
		СХ-45	3				1								0,075	0,075																
		ПКФ 24-9	4				1								0,070	0,070																
		АГС-24.4	5				1								0,024	0,024																
		СЛХ 45л	6				3								0,008	0,008																
		СЛХ 45п	7				3								0,008	0,008																
		СПК	8				30								0,081	0,081																
		ЭПК-36	9				1								0,007	0,007																
		ЭПК-30	10				4								0,022	0,022																
		ЭПК-12	11				3								0,007	0,007																
		ЭПК-9	12				2								0,003	0,003																
		ЭСПК-36	13				1								0,006	0,006																
		ЭСПК-30	14				4								0,019	0,019																
		ЭСПК-12	15				3								0,005	0,005																
		ЭСПК-9	16				2								0,003	0,003																
		ЭБПК-36	17				1								0,010	0,010																
		ЭБПК-30	18				4								0,034	0,034																
		ЭБПК-12	19				3								0,010	0,010																
		ЭБПК-9	20				2								0,006	0,006																
		ЭМХ45-30	21				2								0,015	0,015																
		ЭСЛХ45-30	22				2								0,013	0,013																
	Итого:		23												0,638	0,638																
Всего профиля:			24												0,638	0,638																
Балки путей подвижного транспорта 1.436.2-6, в.2		БК12-2 м1	25				3										2,040															
Итого:			26														2,040															
Всего профиля:			27														2,040															
Итого масса металла:			28														0,774	2,040														
Балки двутавровые для монорельсов по ГОСТ 19425-74*	ВСтЗ Гпс5 ГОСТ 380-88*	T 24 м	29																													
	Итого		30																													
Всего профиля:			31	087020																												
Всего профиля:			32		092500																											

Инв. №, № табл., Постель и даты, Восток-Сиб

Гип	Белог							ТП-503-3-27.90 - КМ		
Инж. отд.	Мусетава									
Инж. спец.	Сергеев									
Зав. гр.	Ворожова									
Вед. инж.	Станков									
Механизированная мойка на 1-ую с пультами санитарной обработки и вставленными электрическими приборами								Станд.	Лист	Листов
Общие данные (продолжение)								РП	2	
								ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и гост, тУ	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код				Концевая, ш.	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкции, т								Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется вУ																
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля	Стойки рабочих площадок			Балки и щиты рабочих площадок	Связи рабочих площадок	Балки перекрытий	Элементы конструкций под технологическое оборудование	Лестничные площадки и ограждения	Июварелко-быт пути и балки для лагуежматмопарелко																								
																											Код элементов конструкций								I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9																															
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок типа Б, Ш, К, и ДБ по гост 26020-83	09Г2С-6 гост 19281-73*	I40Ш1	33																																				
	Итого:		34	087020																																			
	09Г2С-6 гост 19281-73*	I26Ш1	35																																				
	Итого:		36	087020																																			
	Вст.3 Глс 5-1 ТУ14-1-3023-80	I26Б1	37																																				
Итого:			38	087020																																			
Всего профиля:			39		092505																																		
Сталь горячекатаная балки двутавровые по гост 8239-89	Вст.3 Глс 5-1 ТУ14-1-3023-80	I 20	40																																				
Итого:			41																																				
Всего профиля:			42																																				
Сталь горячекатанная швеллеры по гост 8240-89	09Г2С-6 гост 19281-73*	C 16	43																																				
	Итого:		44	087020																																			
	Вст.3 лс 6-1 ТУ14-1-3023-80	C 16	45																																				
	Итого:		46	087020																																			
Всего профиля:					092500																																		
Прокат листовой горячекатанный по гост 19903-74*	Вст.3 лс 6-1 ТУ14-1-3023-80	б=20	47																																				
		б=12	48																																				
		б=10	49																																				
	Итого:		50	087020																																			
	Вст.3 Глс 5-1 ТУ14-1-3023-80	б=12	51																																				
	Итого:		52	087020																																			
	Вст.3 кл 2 гост 380-88*	б=8	53																																				
	Итого:		54	087020																																			
Всего профиля:			55		097100																																		

Лист 3

Изм. № 1

Г И П		Белоч		Т П 503-3-27.90		К М	
Науч. отд.		Мусато					
Н. контр.		Сергеев					
Гл. спец.		Сергеев					
Зав. зр.		Ворова					
Вед. инж.		Станков					
Инж. инт.		Нуманов					
Механизированная мойка на линию с лентом вакуумной обработки и встроенными очистными сооружениями:				Стация	Лист	Листов	
				Р/П	3		
Общие данные (продолжение)				ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			

Техническая спецификация металла (окончание)

Листом 3

Вид профиля и гост, тУ	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Классификац. шл	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции								Общая масса, т	Масса потребности в металле по квар- талом (заполняется изготовителем), т				Запас металла, т											
				Марка металла	Виды профиля	Размеры профиля			стойки рабочих площа- док	связи рабочих площа- док	балки и шпалы рабочих площа- док	балки перекры- тий	элементы конструк- ций для техникоэко- номического со- вращения	лестничные стремянки и узлы для поддержания платформ	перила и ограждения платформ	и др.							I	II	III	IV							
1	2	3	4	5	6	7	8	9																									
Сталь прокатная уг- ловая равнополочная по ГОСТ 8009-86	ВСтЗ пс 6-1	100x100x8													0,285	0,180		0,100				0,255		10									
	ТУ 14-1-3013-80	Утого:																					0,760										
Всего профиля:					093100										0,285	0,180		0,100				0,255		0,760									
Листы с ролпическим и чвевичным рифлением по ГОСТ 8568-77*	ВСтЗ кп 2	6-5																			0,045												
	ГОСТ 380-88*	Утого:																				3,975											
Всего профиля:					097400																	0,045		3,990									
Баллы с шестигран- ной головкой по ГОСТ 7799-70*	Ст 20	M12x90.36.029																															
	ГОСТ 1050-74*	M12x60.36.029																					0,005										
Утого:															0,020								0,009										
Всего профиля:																							0,014										
Гайки шестигранные по ГОСТ 5915-70*	Ст 3 кп 2	M18.4.029																															
	ГОСТ 380-88*	Утого:																					0,014										
Всего профиля:					087020																		0,006										
Шайбы по ГОСТ 6408-70*	ВСтЗ кп 2	12.04.029																															
	ГОСТ 380-88*	Утого:																					0,004										
Всего профиля:					087016																		0,004										
Утого масса металла:											4,670	0,370	13,430	0,380	0,315	0,025	2,270						18,481										
Всего масса металла:											4,670	0,370	13,430	0,380	0,315	0,663	4,310						24,059										
Масса наплавленного металла											0,025	0,006	0,204	0,006	0,005	0,064							0,316										
В том числе по маркам*	ВСтЗ пс 5																																
	ВСтЗ пс 5-1																																
	09Г2С-15										1,155												1,100										
	09Г2С-6																							1,155									
	ВСтЗ пс 6-1												7,960	0,360										8,320									
	ВСтЗ кп 2											0,515	0,285	1,105	0,020	0,300		0,255						2,480									
	Ст 20															0,285	4,365		0,015	0,015	0,050			4,544									
	Ст 3 кп 2																							0,014									
	Ст 3 кп 2																							0,006									
Масса металла, при- веденная к стали 3	I																																
	II										2,025	0,418	16,131	0,473	0,356	0,690	4,841						24,958										
Утого с учетом 3% Утого с учетом 3,7%	III										2,086	0,431	16,615	0,487	0,367	0,711	4,986						25,682										
	IV										2,163	0,447	17,230	0,505	0,381	0,737	5,171						26,634										

* В технической спецификации металла в графе «В том числе по маркам» - вес одн без учета типовых кон-
струкций

ГЧП Белоэ Нач. отд Мустабо Н. контр Сергеев Дл. отд Сергеев Зав. гр. Воробьева Вед. члх Слэнков			ТЛ 503-3-27.90			КМ
Привязан						
Механизированная площадка на лукно с площадкой для монтажа оборудования и встроенным электрическим оборудованием.				Стр. 4	Лист 4	Листов 8
Общие данные (окончание)				ГИПРОАВТОТРАН с. Москва		

Копировал Марченко

24532.03 43 формат Д2

Альбом 3

Схема расположения стоек и балок площадки на отм. 3.000 (Схема N1)

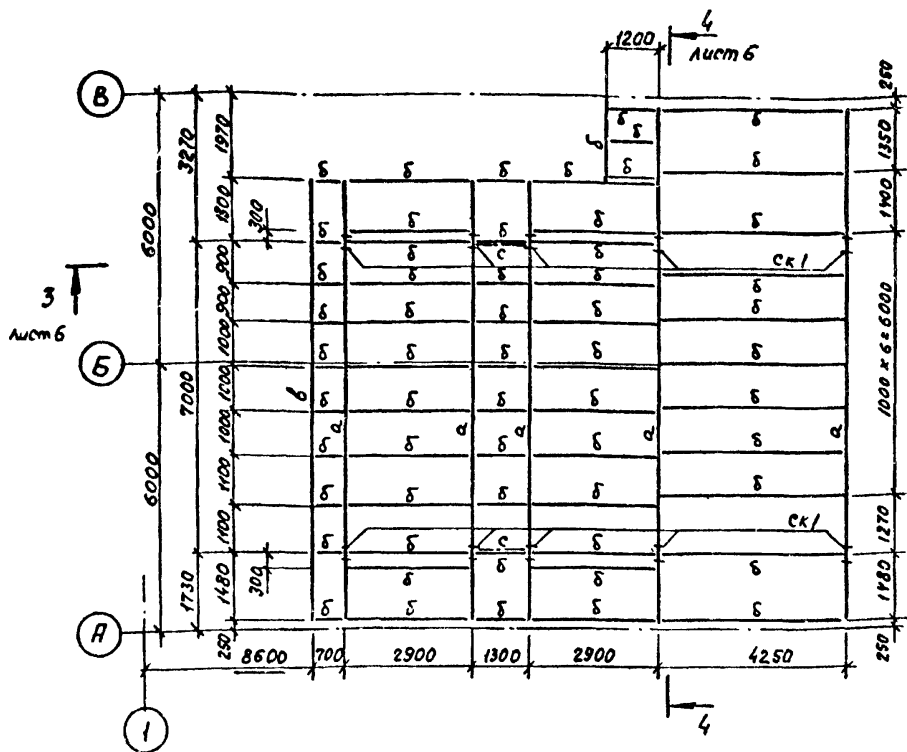


Схема покрытия площадки на отм. 3.000 и элементов лестницы (Схема N2)

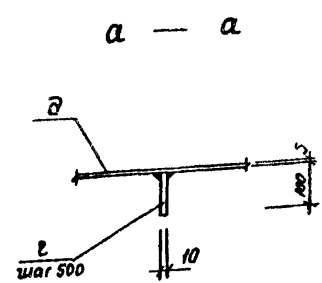
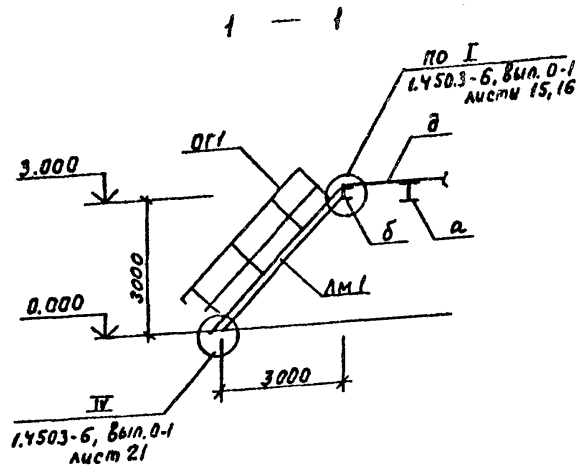
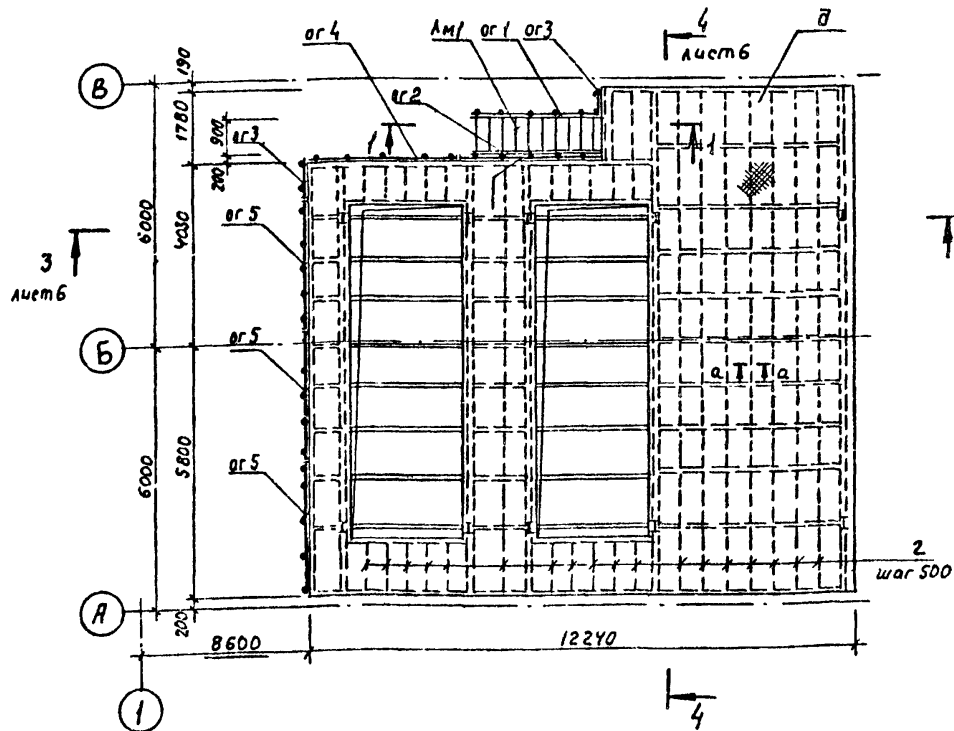
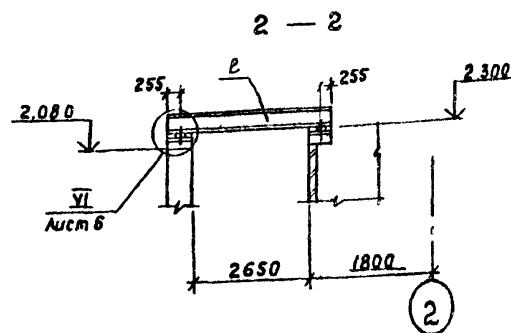
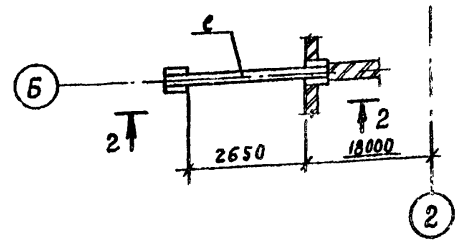


Схема расположения балки перекрытия на отм. 2.700 (Схема N3)



Ведомость элементов										
Марка	Сечение			Опорные условия			Группа нагрузок	Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	М КН.М	Н КН	О КН				
Схема N1										
СК1		1	I 26 ш1				123.0	2	09Г2С-15	
		2	-20 x 400						ВСтЗпсб-1	ℓ=400
		3	-12 x 300						ВСтЗпсб-1	ℓ=400
а	I		I 40 ш1	158.0		105.0	2	09Г2С-6		
б	Г		Г 16	23.0		31.0	2	09Г2С-6		
в	L		L 100 x 100 x 8	Конструктивно			4	ВСтЗпсб-1		
с	L		L 100 x 100 x 8	Конструктивно			4	ВСтЗпсб-1		
Схема N2										
ЛМ1			ЛХФ45-30.9							
ог1		1	СЛХ45А				1.450.3-6 Вып. 1			
		2	ЭПЛХ45-30							
		3	ЭСЛХ45-30							
ог2		1	СЛХ45П							
		2	ЭПЛХ45-30							
ог3		1	СПХ							
		2	ЭПХ-9							
		3	ЭСХ-9							
		4	ЭБПХ-9							
ог4		1	СПХ							
		2	ЭПХ-36							
		3	ЭСХ-36							
		4	ЭБПХ-36							
ог5		1	СПХ							
		2	ЭПХ-30							
		3	ЭСХ-30							
		4	ЭБПХ-30							
2			-10 x 100	конструктивно			4	ВСтЗпсб-1		
а			Ст.риф.б.5	конструктивно			4	ВСтЗкп2		
Схема N3										
е	I		I 40 ш1	184.0			2	09Г2С-6	ℓ=3670	

1. Балку „е“ оштукатурить по сетке

ГП	Белорус	ТП 503-3-27.90	КМ
Исполн.	М. Этова		
Н. контр.	Сергеев		
Гл. спец.	Сергеев		
Зав. пр.	Воробьева		
Вед. инж.	Спанков		
Привязан:			
Инд. №			
Механизированная мойка на флике с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями			
РП	5		
ГИПРАВТОТРАНС г. Москва			

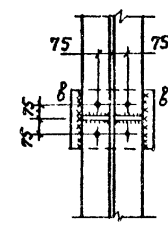
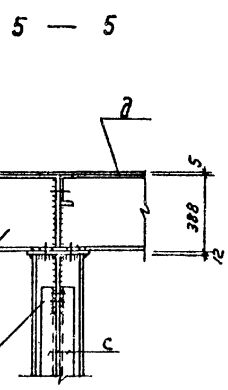
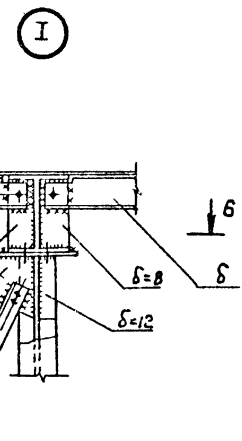
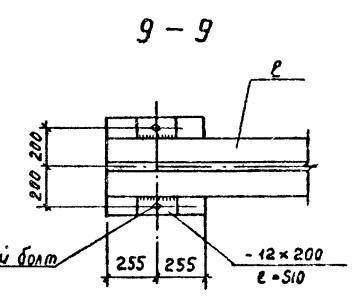
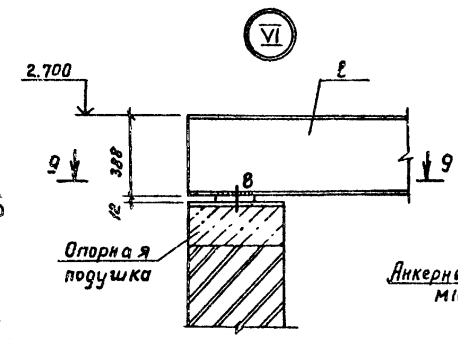
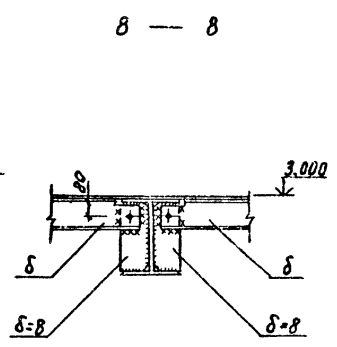
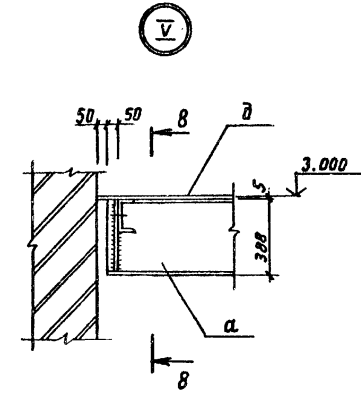
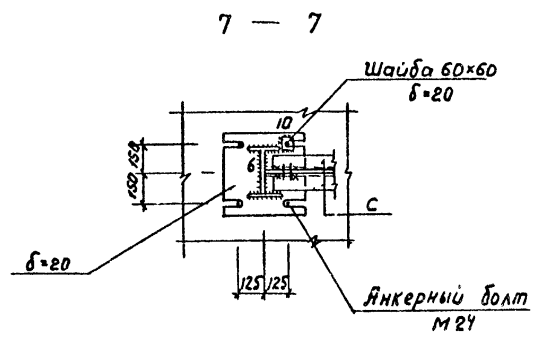
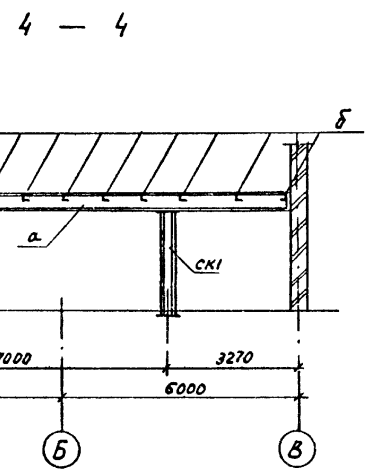
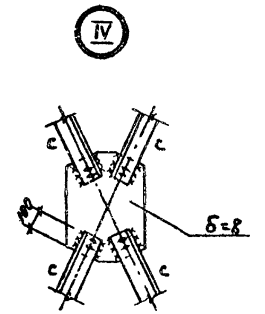
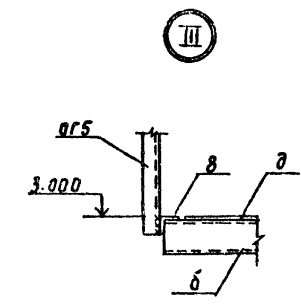
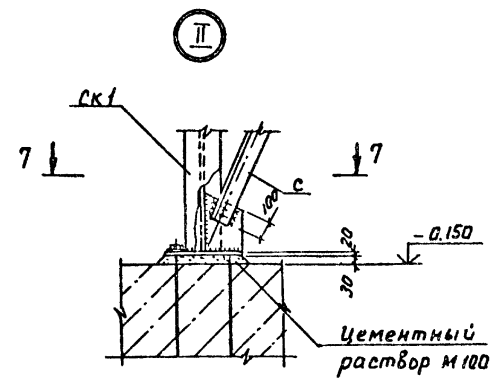
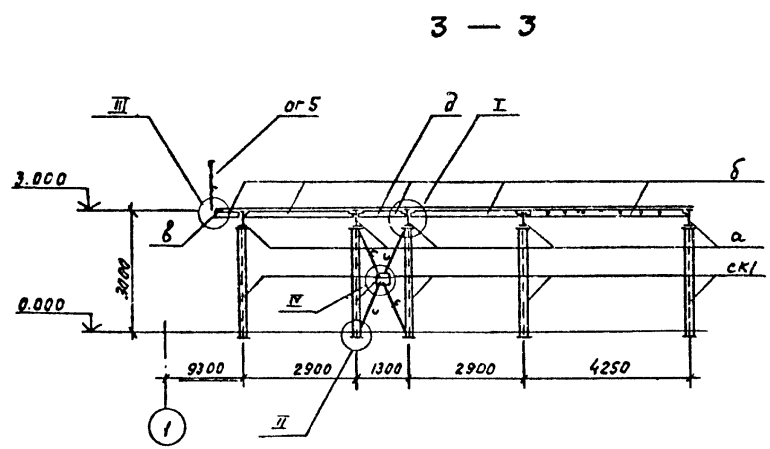
24532-03 44

Копировал: Максимова

Формат А2

Согласовано: [Signature] Мох. атт. ВХ Маринин В.С. Шиб. Л. Вера. [Signature] Лисинский и дата Взамин инв. №

Лист № 3



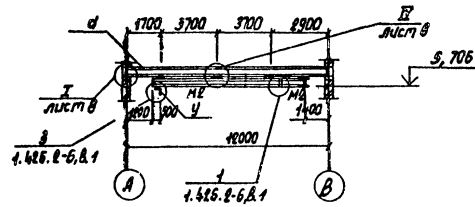
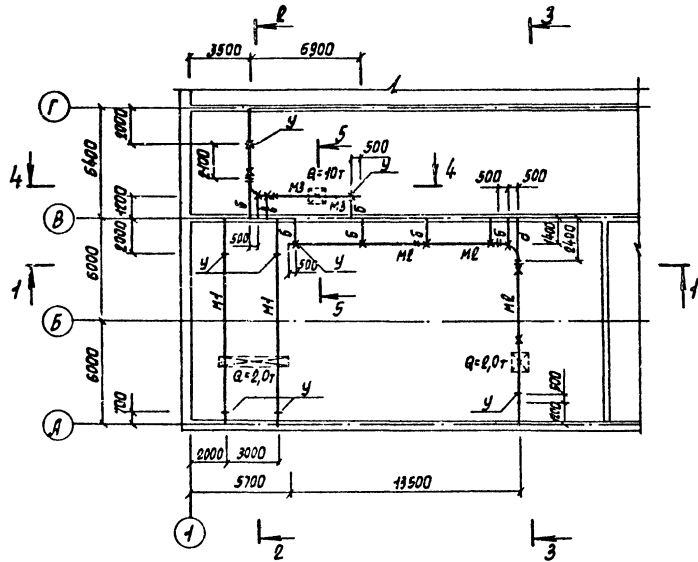
Шифр докум. (Горизонтально) Единица

Гип Белочс			ТП 503-3-27.90 КМ		
Нач.от. Мусатов					
Н.контр.Сергеев					
Гл. спец. Сергеев			Механизированная мойка на Глицию		
Зав.гр. Воробьева			с постом санитарной обработки и		
ведущий станков			встроенными очистными сооружениями		
Привязан:			Станция Лист Листов		
Шифр. №:			РП 6		
24532-03 45			Узлы I...VI Разрезы		
Копирева Максима			ГИПРОВАТТРАНС		
			г. Москва		
			Формат А2		

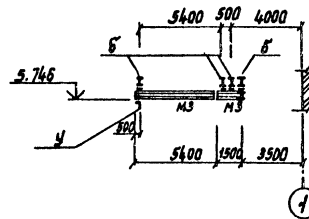
Схема расположения подвешенного транспортного оборудования

3 - 3

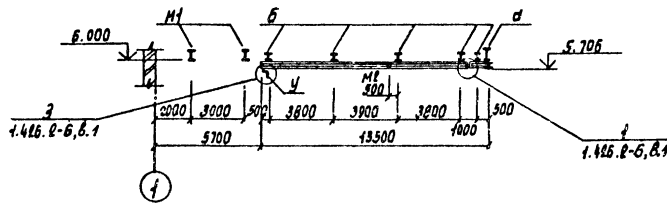
Марка	Сечение		Опорные ушки			Примечание	
	Экз	Лист	Материал	М. кН	В. кН		
М1			БК12-2М1	1.426.2-6.В.2	1		
М2	И		Т26М		34.0	1	ВСт3пс5
М3	И		Т20		15.0	1	ВСт3пс5
д			БК12-2М1	1.426.2-6.В.2	1		
б	И		Т25Б1		15.0	1	ВСт3пс5
ч	Л		100x100x8	конструктивно	4	ВСт3пс5	



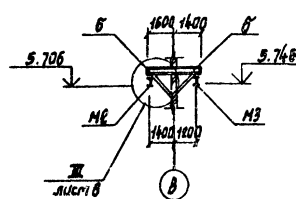
4 - 4



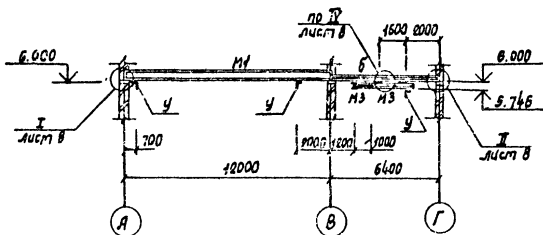
1 - 1



5 - 5



2 - 2



1. Балки БК12-2М1 по серии 1.426.2-6,В.2 смонтировать до монтажа плит покрытия.
2. Монтаж подвешенного транспорта вести на балках М1x90 и согласно указаниям серии 1.426.2-6,В.1

ТЛ 503 - 3 - 27. 90		КМ
Гип Велюс	И.И. Мухомов	Л.С. Сергеев
И.И. Мухомов	Л.С. Сергеев	Вед. инж. Спандков
Механизированная машина для лифтинга в ластовом санитарной обработки и встроенными электрическими средствами		Стандарт Лист Листов
Схема расположения подвешенного транспортного оборудования		РП 7
ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ		г. Москва

Копировал Марченко

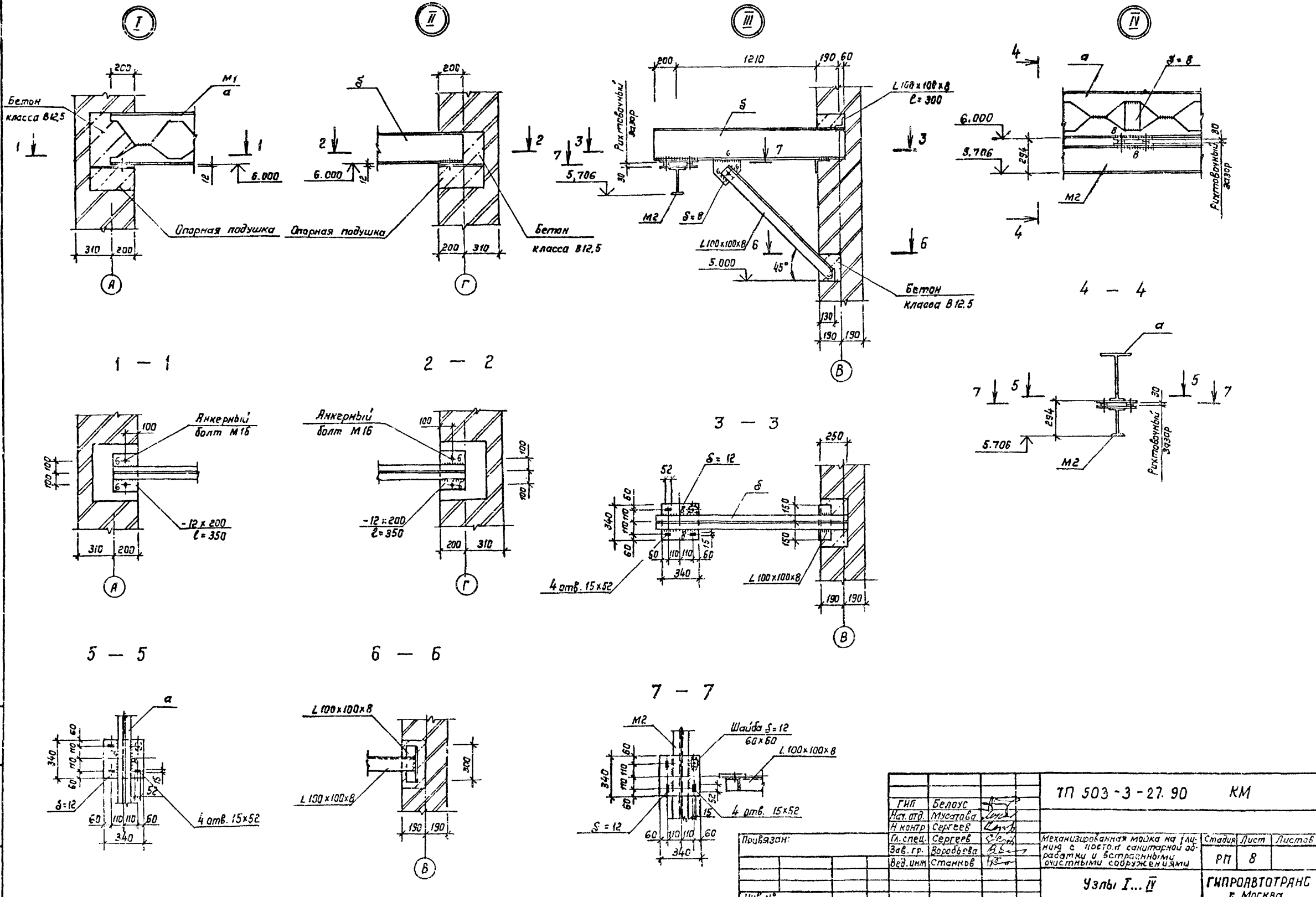
24532-03 46

формат А4

Составлено по отп. В.И. Марченко

Альбом 3

Альбом 3



ГНП		Белаяс	[Signature]	ТП 503-3-27.90	КМ
Нач. отд.		Мухомова			
Инж. констр.		Сергеев	[Signature]	Механизированная мойка на 10 мест с системой санитарной обработки и встраиваемыми очистными сооружениями	
Зав. пр.		Ворожова	[Signature]	РП	8
вед. инж.		Станков	[Signature]	Узлы I...IV	
ИНВ. №				ГНПРОАВТОТРАНС к Москва	

Схема расположения конструкции площадки и опор под технологическое оборудование (схема 1)

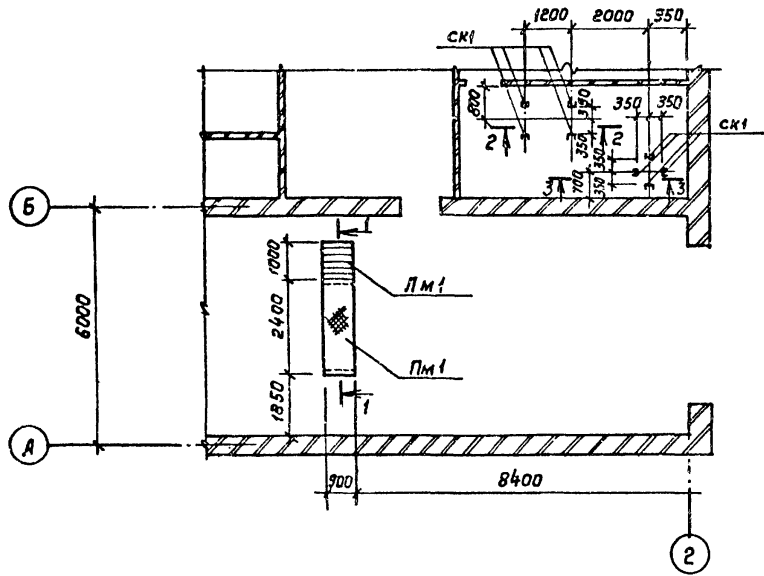
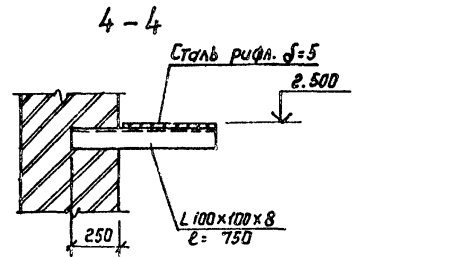
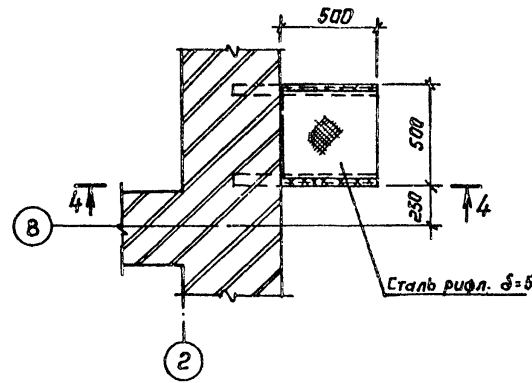
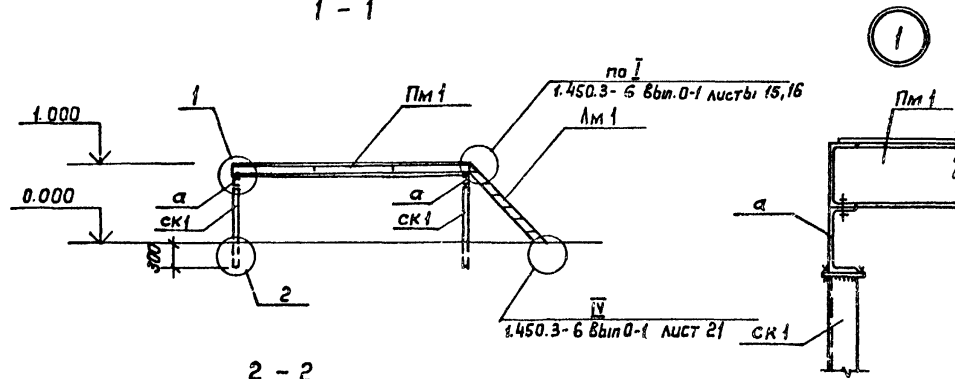


Схема расположения площадки на отм. 2.500

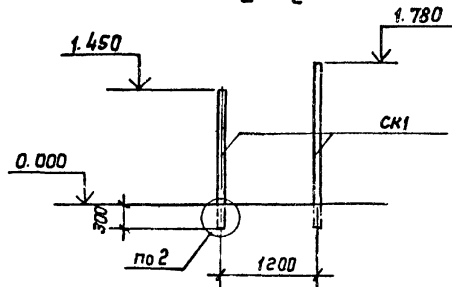


Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорный узел			Материал	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	M мм	N мм	Q мм			
Схема 1									
СК1		1	С 16		3.0		4	ВСт3пс-1	
		2	-12x200				4	ВСт3пс-1	
а	С		С 16	1.2			4	ВСт3пс-1	
Лм1			ЛХФ45-18.3						обрезать по месту
Пм1			пхФ24.9		1.450.3-6	Взм.1			

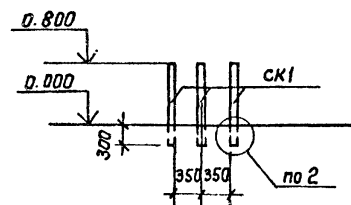
1-1



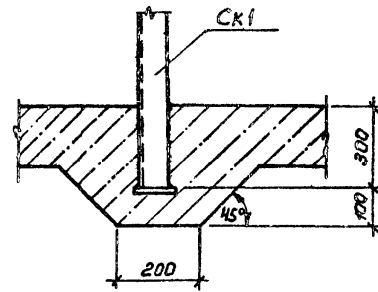
2-2



3-3



2



ТП 503-3-27.90									
КМ									
ГНП	Грлоус								
Нач. отд.	Мусаева								
Н. контр.	Сергеев								
Гл. спец.	Сергеев								
Зав. гр.	Воробьева								
Вед. шиф.	Станков								
Инж. Дят.	Кумаков								

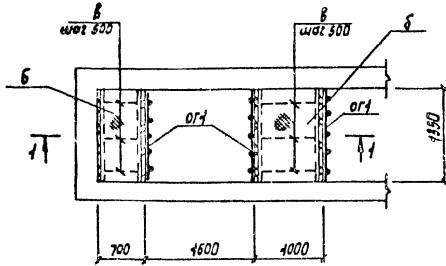
Привязан:

Инв. №

Механизированная мойка на 1 линию с пастом санитарной обработки и встраиваемыми очистными сооружениями
Схемы расположения: конструкции и опор под технологическое оборудование; площадки на отм. 2.500.

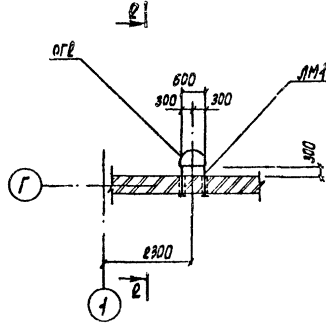
Стадия Лист Листов
РП 9
ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Схема расположения площадок и ограждений в приянке ПР4-ВК на отм.-2.000 (схема 1)



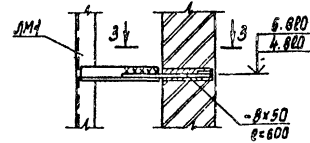
1-1

Схема расположения элементов лестницы (схема 2)

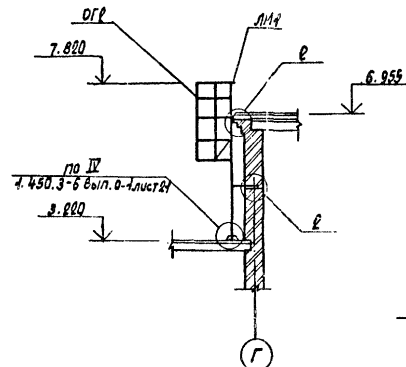


2-2

2

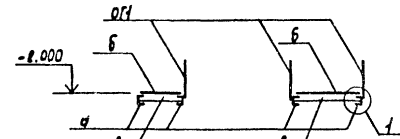
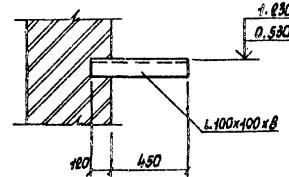


3-3



1-1

6-6



1

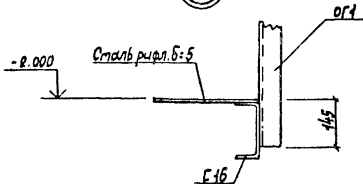
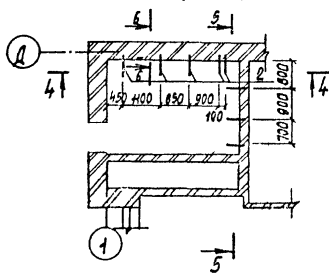
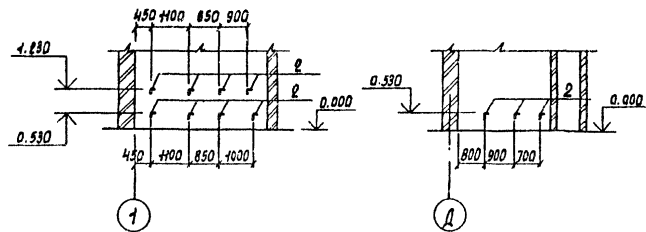


Схема расположения опор под трубопроводы в ИТП (схема 3)



4-4

5-5



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Эксплуатационные условия			Группа бетона	Марка металла	Примечание
	Эквив	Поэ	Состав	М р/м	Н р/м	В р/м			
Схема 1									
а	с		С16	0,5			4	ВСтЗпс6-1	
б	-		сталь рифл. 8*5	конструктивно			4	ВСтЗпс6-1	
в	-		-100x10	конструктивно			4	ВСтЗпс6-1	
огр	1	1	СПХ	1.450.3-6 вып. 1					
		2	ЭППХ-1В						
		3	ЭСПХ-1В						
		4	ЭВППХ-1В						
Схема 2									
ЛМ4			ОХ-45						
огр			ОГС-24.4					1.450.3-6 вып. 0-1	
Схема 3									
е	л		Л100x100x8	4,8			4	ВСтЗпс6-1	

Составлено
Нач. отд. В.К. Мартынов
Инж. отд. СВ. Козлова

ТП 503-3-27.90			КМ			
Гипп	Белая	Иванов	Механизованная наладка на 4 линии с прог. пом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	Стация	Лист	Листов
Нач. отд.	Душарова	Иванов		РП	10	
Инженер	Сергеев	Иванов		ГИПРОАВТОТРАНС		
Проектир.	Сергеев	Иванов		в. Москва		
Зав. пр.	Варобьева	Иванов				
Вед. инж.	Станков	Иванов				
Инж. экп.	Кумаров	Иванов				