

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409 - 23 - 56.87

К.Т.И. 409-23-57 87

ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ
КАРКАСОМ

ЩЕБЁНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ
ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД
МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год

Альбом 14

ЭН.Я. СИДОВОЕ ЭЛЕКТРОБОРДОВАНИЕ, САЛАНЬ
ЗАВОДАМ ГЭИ (НАЧАЛО)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409 - 23 - 56.87

ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ

ЩЕБЁНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ
ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД
МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год

Альбом 14

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ ТХ1	Пояснительная записка Технология основного производства	Альбом 11	КЖИ2	Железобетонные изделия
Альбом 2	ЭО1 СС ГР	Внутреннее электрическое освещение Связь и сигнализация Гидротехнические работы	Альбом 12	ЭМ1	Силовое электрооборудование (начало)
Альбом 3	АР1	Архитектурные решения	Альбом 13	ЭМ1	Силовое электрооборудование (окончание)
Альбом 4	КЖ1	Конструкции железобетонные (начало)	Альбом 14	ЭМ.Н	Силовое электрооборудование. Задание заводам ГЭМ (начало)
Альбом 5	КЖ1	Конструкции железобетонные (окончание)	Альбом 15	ЭМ1.Н	Силовое электрооборудование. Задание заводам ГЭМ (окончание)
Альбом 6	КМ1	Конструкции металлические	Альбом 16	АОВ АТХ	Автоматизация отопления и вентиляции Автоматизация технологии производства
Альбом 7	ОВ1 ВК1	Отопление и вентиляция Внутренние водопровод и канализация	Альбом 17	АОВ.Н АТХ.Н	Автоматизация отопления и вентиляции. Задание заводам ГМА Автоматизация технологии производства. Задание заводам ГМА
Альбом 8	ОА	Обеспыливание и аспирация	Альбом 18	СО	Спецификации оборудования
Альбом 9	КЖИ1	Железобетонные изделия	Альбом 19	БМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 10	АР2 КЖ2 КМ2 ОВ2 ВК2 ЭП ЭО2 ТХ2	Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические Отопление и вентиляция Внутренние водопровод и канализация Электрические подстанции Внутреннее электрическое освещение Технология ремонтного хозяйства	Альбом 20		С м е т ы Части 1, 2, 3

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
"СОЗГПРОНЕЕРУ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.К.КАРАШЕВ
Л.П.МЕКАЕВ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
Утвержден Минстройматериалов СССР
Протокол № 28-154/81 от 19.07.82 г.
Рабочие чертежи введены в действие институтом
Созгпронеруд, приказ № 106а от 04.12.85 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2,3
ЭМ1.Н.А.1,2	Перечень комплектных устройств	3
ЭМ1.Н1.1А1-ЭМ1.Н1.1А8	Щит 1ЩСУ. Чертеж общего вида	4-7
ЭМ1.Н1.2А1-ЭМ1.Н1.2А5	Щит 1ЩСУ. Технические данные аппаратов	8,9
ЭМ1.Н1.3А1-ЭМ1.Н1.3А5	Щит 1ЩСУ. Перечень надписей	9,10
ЭМ1.Н2.1А1-ЭМ1.Н2.1А8	Щит 2ЩСУ. Чертеж общего вида	10-14
ЭМ1.Н2.2А1-ЭМ1.Н2.2А4	Щит 2ЩСУ. Технические данные аппаратов.	14,15
ЭМ1.Н2.3А1-ЭМ1.Н2.3А4	Щит 2ЩСУ. Перечень надписей	15,16
ЭМ1.Н3.1А.1	Щит 2ЩСУ. Панель 5(6) Чертеж общего вида	16
ЭМ1.Н3.2А.1	Щит 2ЩСУ. Панель 5(6) Технические данные аппаратов.	17
ЭМ1.Н3.3А.1,2	Щит 2ЩСУ. Панель 5(6) Перечень надписей	17
ЭМ1.Н4.1А1-ЭМ1.Н4.1А7	Щит 3ЩСУ(4ЩСУ) Чертеж общего вида	18-21
ЭМ1.Н4.2А.1-ЭМ1.Н4.2А.4	Щит 3ЩСУ(4ЩСУ) Технические данные аппаратов.	21,22
ЭМ1.Н4.3А1-ЭМ1.Н4.3А8	Щит 3ЩСУ(4ЩСУ) Перечень надписей	22-24
ЭМ1.Н5.1А.1-ЭМ1.Н5.1А.5	Щит 5ЩСУ. Чертеж общего вида	24-26
ЭМ1.Н5.2А1-ЭМ1.Н5.2А3	Щит 5ЩСУ. Технические данные аппаратов	27
ЭМ1.Н5.3А1-ЭМ1.Н5.3А3	Щит 5ЩСУ. Перечень надписей	27,28
ЭМ1.Н6.1А1-ЭМ1.Н6.1А3	Щит ЩСУП1. Чертеж общего вида	28,29
ЭМ1.Н6.2А.1,2	Щит ЩСУП1. Технические данные аппаратов	30
ЭМ1.Н6.3А.1	Щит ЩСУП1. Перечень надписей	30
ЭМ1.Н7.1А.1	Щит ЩСУП1. Панель 2(3) Чертеж общего вида	31
ЭМ1.Н7.2А.1	Щит ЩСУП1. Панель 2(3) Технические данные аппаратов	31
ЭМ1.Н7.3А.1	Щит ЩСУП1. Панель 2(3) Перечень надписей	31
ЭМ1.Н8.1А1-ЭМ1.Н8.1А.4	Щит ЩСУП2. Чертеж общего вида	32,33
ЭМ1.Н8.2А.1,2	Щит ЩСУП2. Технические данные аппаратов	34
ЭМ1.Н8.3А.1,2	Щит ЩСУП2. Перечень надписей	34
ЭМ1.Н9.1А1-ЭМ1.Н9.1А.3	Щит ЩСУП3. Чертеж общего вида	35,36
ЭМ1.Н9.2А.1,2	Щит ЩСУП3. Технические данные аппаратов.	36
ЭМ1.Н9.3А.1	Щит ЩСУП3. Перечень надписей	37
ЭМ1.Н10.1А1-ЭМ1.Н10.1А.3	Щит 1РЩ. Чертеж общего вида.	37,38
ЭМ1.Н10.2А.1,2	Щит 1РЩ. Технические данные аппаратов	39
ЭМ1.Н10.3А.1,2	Щит 1РЩ. Перечень надписей	39
ЭМ1.Н11.1А1-ЭМ1.Н11.1А.3	Щит 2РЩ. Чертеж общего вида	40,41
ЭМ1.Н11.2А.1,2	Щит 2РЩ. Технические данные аппаратов.	41
ЭМ1.Н11.3А.1,2	Щит 2РЩ. Перечень надписей	42
ЭМ1.Н12.1А1-ЭМ1.Н12.1А.3	Щит 3РЩ(4РЩ) Чертеж общего вида	42,43
ЭМ1.Н12.2А.1-ЭМ1.Н12.2А.3	Щит 3РЩ(4РЩ). Технические данные аппаратов	44
ЭМ1.Н12.3А1-ЭМ1.Н12.3А.3	Щит 3РЩ(4РЩ) Перечень надписей	44,45
ЭМ1.Н13.1А.1	Щит РЩП. Чертеж общего вида	45
ЭМ1.Н13.2А.1,2	Щит РЩП. Технические данные аппаратов	46
ЭМ1.Н13.3А.1,2	Щит РЩП. Перечень надписей	46
ЭМ1.Н14.1А1-ЭМ1.Н14.1А.3	Щит 1РЩД. Чертеж общего вида	47,48
ЭМ1.Н14.2А.1,2	Щит 1РЩД. Технические данные аппаратов.	48
ЭМ1.Н14.3А.1,2	Щит 1РЩД. Перечень надписей	49
ЭМ1.Н15.1А1-ЭМ1.Н15.1А.4	Щит 3РЩД. Чертеж общего вида	49-51
ЭМ1.Н15.2А.1,2	Щит 3РЩД. Технические данные аппаратов.	51
ЭМ1.Н15.3А.1,2	Щит 3РЩД. Перечень надписей	52
ЭМ1.Н16.1А.1	Щит РЩД. Чертеж общего вида	52
ЭМ1.Н16.2А.1,2	Щит РЩД. Технические данные аппаратов	53

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ЭМ1.Н16.3А.1,2	Щит РЩД. Перечень надписей	53
ЭМ1.Н17.1А1-ЭМ1.Н17.1А.6	Щит ЩД. Чертеж общего вида	54-59
ЭМ1.Н17.2А1-ЭМ1.Н17.2А.3	Щит ЩД. Технические данные аппаратов.	54,60
ЭМ1.Н17.3А1-ЭМ1.Н17.3А.7	Щит ЩД. Перечень надписей	60,61
ЭМ1.Н18.1А.1	Щит ЩОП. Чертеж общего вида	62
ЭМ1.Н18.2А.1,2	Щит ЩОП. Технические данные аппаратов.	63
ЭМ1.Н18.3А1-ЭМ1.Н18.3А.3	Щит ЩОП. Перечень надписей	63,64
ЭМ1.Н19.2А.1	Пульт НПД1. Технические данные аппаратов.	64
ЭМ1.Н19.1А.1	Пульт НПД1. Чертеж общего вида	64
ЭМ1.Н19.3А.1	Пульт НПД1. Перечень надписей	65
ЭМ1.Н20.1А.1	Пульт НПД2. Чертеж общего вида	65
ЭМ1.Н20.2А.1,2	Пульт НПД2. Технические данные аппаратов.	66
ЭМ1.Н20.3А.1,2	Пульт НПД2. Перечень надписей	66
ЭМ1.Н21.1А.1	Пульт НПД. Чертеж общего вида	67
ЭМ1.Н21.2А.1,2	Пульт НПД. Технические данные аппаратов.	67
ЭМ1.Н21.3А.1,2	Пульт НПД. Перечень надписей	68
ЭМ1.Н22.1А.1	Шкаф 4ПШДУ. Чертеж общего вида	68
ЭМ1.Н22.2А.1	Шкаф 4ПШДУ. Технические данные аппаратов.	69
ЭМ1.Н22.3А.1	Шкаф 4ПШДУ. Перечень надписей	69
ЭМ1.Н23.1А.1	Шкаф 9ПШДУ. Чертеж общего вида	69
ЭМ1.Н23.2А.1	Шкаф 9ПШДУ. Технические данные аппаратов	70
ЭМ1.Н23.3А.1	Шкаф 9ПШДУ. Перечень надписей	70
ЭМ1.Н24.1А.1	Пост 2ППМ. Чертеж общего вида	70
ЭМ1.Н24.2А.1,2	Пост 2ППМ. Технические данные аппаратов	71
ЭМ1.Н24.3А.1	Пост 2ППМ. Перечень надписей	71
ЭМ1.Н25.1А.1	Шкаф А1ШУ(А2ШУ, А5ШУ-А7ШУ, А9ШУ) Чертеж общего вида.	72
ЭМ1.Н25.2А.1,2	Шкаф А1ШУ(А2ШУ, А5ШУ-А7ШУ, А9ШУ) Технические данные аппаратов	72
ЭМ1.Н25.3А.1-ЭМ1.Н25.3А.4	Шкаф А1ШУ(А2ШУ, А5ШУ-А7ШУ, А9ШУ) Перечень надписей.	73
ЭМ1.Н26.1А.1	Шкаф А3ШУ(А8ШУ, А10ШУ, А14ШУ, А24ШУ) Чертеж общего вида.	74
ЭМ1.Н26.2А.1,2	Шкаф А3ШУ(А8ШУ, А10ШУ, А14ШУ, А24ШУ) Технические данные аппаратов	75
ЭМ1.Н26.3А1-ЭМ1.Н26.3А.5	Шкаф А3ШУ(А8ШУ, А10ШУ, А14ШУ, А24ШУ) Перечень надписей	75,76
ЭМ1.Н27.1А.1	Шкаф 1ШМИ (2ШМИ, 3ШМИ) Чертеж общего вида.	77
ЭМ1.Н27.2А.1,2	Шкаф 1ШМИ (2ШМИ, 3ШМИ) Технические данные аппаратов.	77
ЭМ1.Н27.3А.1,2	Шкаф 1ШМИ (2ШМИ, 3ШМИ) Перечень надписей.	78
ЭМ1.Н28.1А.1	Пост ППМ. Чертеж общего вида	78
ЭМ1.Н28.2А.1	Пост ППМ. Технические данные аппаратов.	79
ЭМ1.Н28.3А.1	Пост ППМ. Перечень надписей	79
ЭМ1.Н29.1А.1	Пост ППМ. Чертеж общего вида	79
ЭМ1.Н29.2А.1	Пост ППМ. Технические данные аппаратов.	80
ЭМ1.Н29.3А.1	Пост ППМ. Перечень надписей	80
ЭМ1.Н30.1А.1	Пост КЛПМ(2КЛПМ) Чертеж общего вида.	80
ЭМ1.Н30.2А.1	Пост КЛПМ(2КЛПМ) Технические данные аппаратов.	81
ЭМ1.Н30.3А.1	Пост КЛПМ(2КЛПМ) Перечень надписей	81

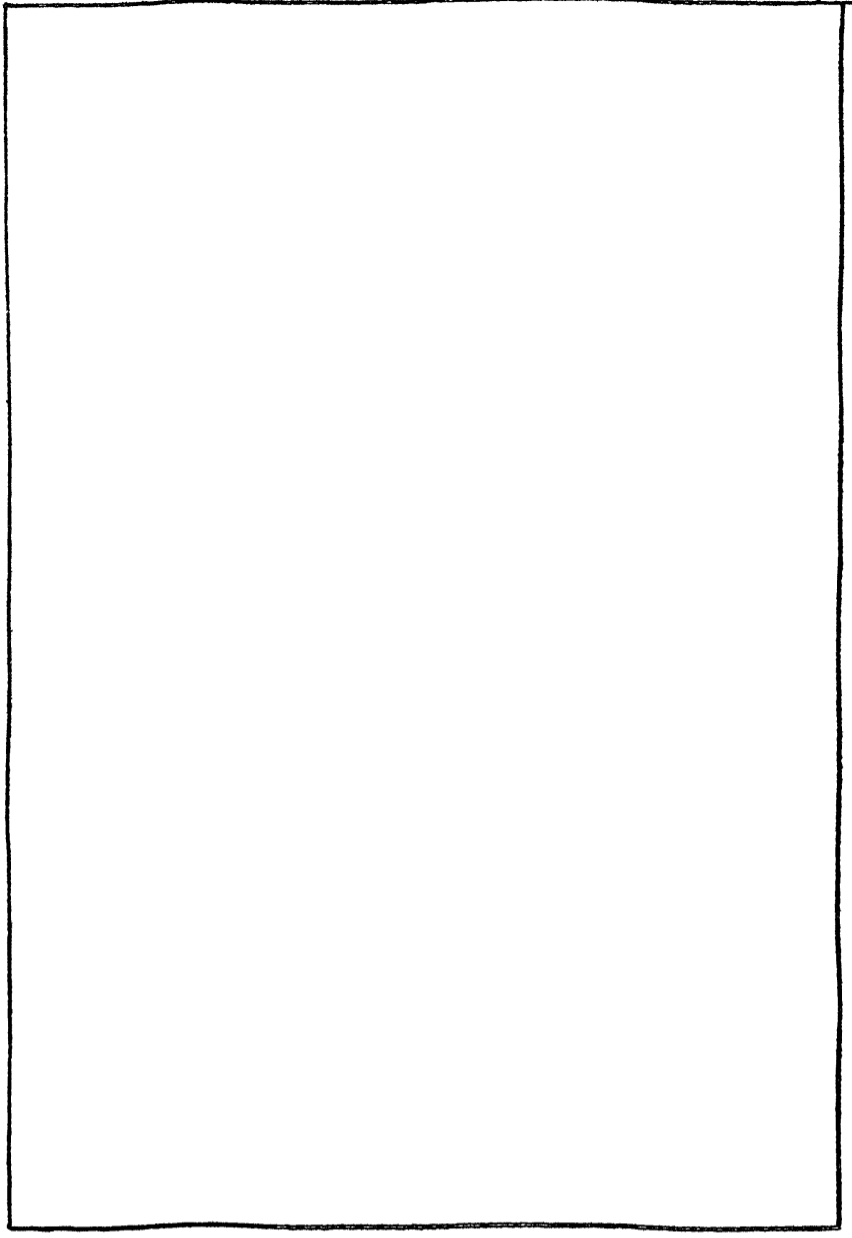
Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ОКОНЧАНИЕ)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ЭМ1.Н31.2 А.1,2	Пост 1Н1ПМ (2Н1ПМ, 3Н1ПМ). ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АППАРАТОВ.	81
ЭМ1.Н31.1 А.1	Пост 1Н1ПМ (2Н1ПМ, 3Н1ПМ). ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	82
ЭМ1.Н31.3А1-ЭМ1.Н31.3 А.4	ПОСТ 1Н1ПМ (2Н1ПМ, 3Н1ПМ) ПЕРЕЧЕНЬ НАДПИСЕЙ.	83
ЭМ1.Н32.1 А.1	Пост 4Н1ПМ. ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	84
ЭМ1.Н32.2 А.1,2	ПОСТ 4Н1ПМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АППАРАТОВ	84
ЭМ1.Н32.3 А.1	Пост 4Н1ПМ. ПЕРЕЧЕНЬ НАДПИСЕЙ	85

Альбом 44
Типовой проект 409-23-56.87



НАИМЕНОВАНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НКУ	КОЛ. ПРИВЕДЕННЫХ ПАНЕЛЕЙ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ЧЕРТЕЖА ОБЩЕГО ВИДА	ПРИМЕЧАНИЕ
Щит 1ЩСУ	1	10	ЭМ1.Н1.1	
Щит 2ЩСУ	1	8	ЭМ1.Н2.1	
Щит 2ЩСУ. ПАНЕЛЬ 5 (6)	2	2	ЭМ1.Н3.1	
Щит 3ЩСУ. (4ЩСУ)	2	7	ЭМ1.Н4.1	
Щит 5ЩСУ	1	6	ЭМ1.Н5.1	
Щит ЩСУ П1	1	4	ЭМ1.Н6.1	
Щит ЩСУ П1. ПАНЕЛЬ 2 (3)	2	2	ЭМ1.Н7.1	
Щит ЩСУ П2.	1	3	ЭМ1.Н8.1	
Щит ЩСУ П3	1	2	ЭМ1.Н9.1	
Щит 1РЩ	1	2	ЭМ1.Н10.1	
Щит 2РЩ	1	2	ЭМ1.Н11.1	
Щит 3РЩ (4РЩ)	2	4	ЭМ1.Н12.1	
Щит РЩП	1	1	ЭМ1.Н13.1	
Щит 1РЩД	1	2	ЭМ1.Н14.1	
Щит 3РЩД	1	3	ЭМ1.Н15.1	
Щит РЩД	1	1	ЭМ1.Н16.1	
Щит ЩД	1	8	ЭМ1.Н17.1	
Щит ЩОП	1	1	ЭМ1.Н18.1	

Альбом 44
Типовой проект 409-23-56.87

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ИЗВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ГЛ. СПЕЦ. ВОРОНЕНКОВ	ИЗВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА
РУК. ГР. ШАРКОВА	ИЗВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИНЖ. БЕЛКОВА	ИЗВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н

ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. МЗ В ГОД

ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ

СТАДИЯ Лист Листов
Р 1 2

ПЕРЕЧЕНЬ КОМПЛЕКТНЫХ УСТРОЙСТВ

СОЮЗГИПРОНЕРУД ЛЕНИНГРАД

НАИМЕНОВАНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НКУ	КОЛ. ПРИВЕДЕННЫХ ПАНЕЛЕЙ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ЧЕРТЕЖА ОБЩЕГО ВИДА	ПРИМЕЧАНИЕ
Пульт НПЭ1	1	1	ЭМ1.Н19.1	
Пульт НПЭ2	1	1	ЭМ1.Н20.1	
Пульт НПЭП	1	1	ЭМ1.Н21.1	
Шкаф 4П ШДУ	1	1	ЭМ1.Н22.1	
Шкаф 9П ШДУ	1	1	ЭМ1.Н23.1	
Пост 2П ПМ	1	1	ЭМ1.Н24.1	
Шкаф А1ШУ (А2ШУ, А5ШУ-А7ШУ, А9ШУ)	6	6	ЭМ1.Н25.1	
Шкаф А3ШУ (А8ШУ, А10ШУ, А4ШУ, А4ШУ)	5	5	ЭМ1.Н26.1	
Шкаф 1ШМИ (2ШМИ, 3ШМИ)	3	3	ЭМ1.Н27.1	
Пост 1П ПМ	1	1	ЭМ1.Н28.1	
Пост 1Н ПМ	1	1	ЭМ1.Н29.1	
Пост 1КЛ ПМ (2КЛ ПМ)	2	2	ЭМ1.Н30.1	
Пост 1Н1ПМ (2Н1ПМ, 3Н1ПМ)	3	3	ЭМ1.Н31.1	
Пост 4Н1ПМ	1	1	ЭМ1.Н32.1	

Альбом 44
Типовой проект 409-23-56.87

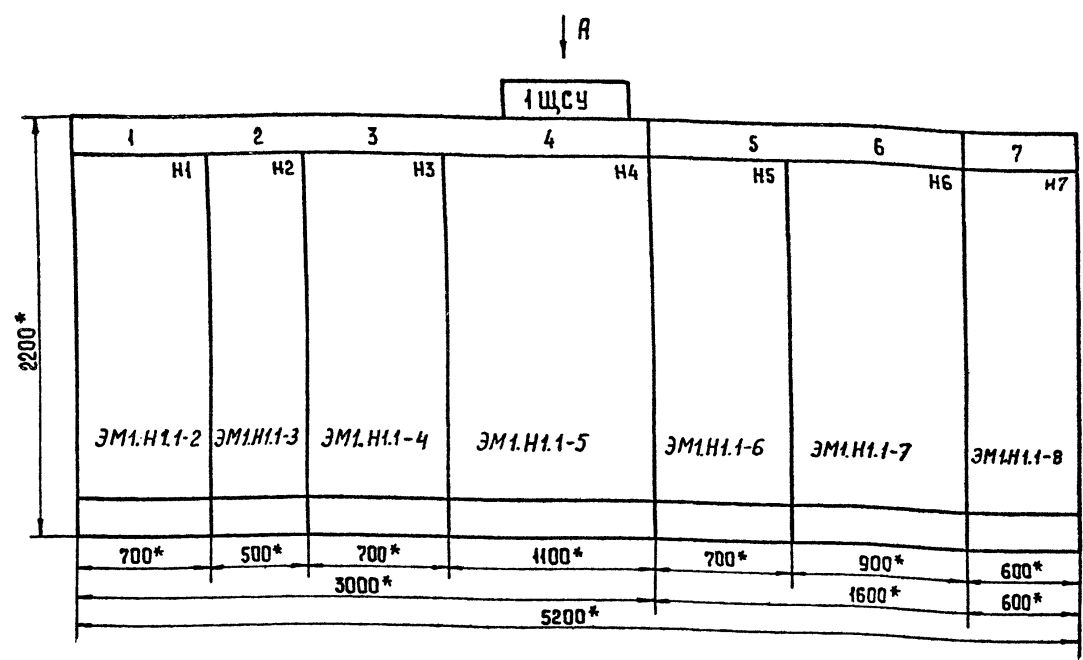
ИЗВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н

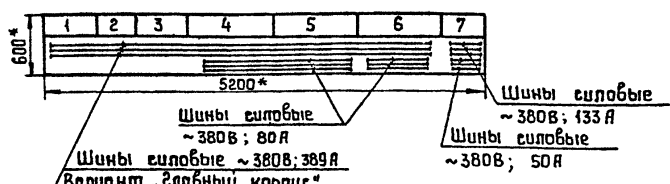
ИЗВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Туповой проект 409-23-56.87 Альбом И4



- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT16}{2}$
- В контуре таблицек и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей.

Вид А
М 1:50

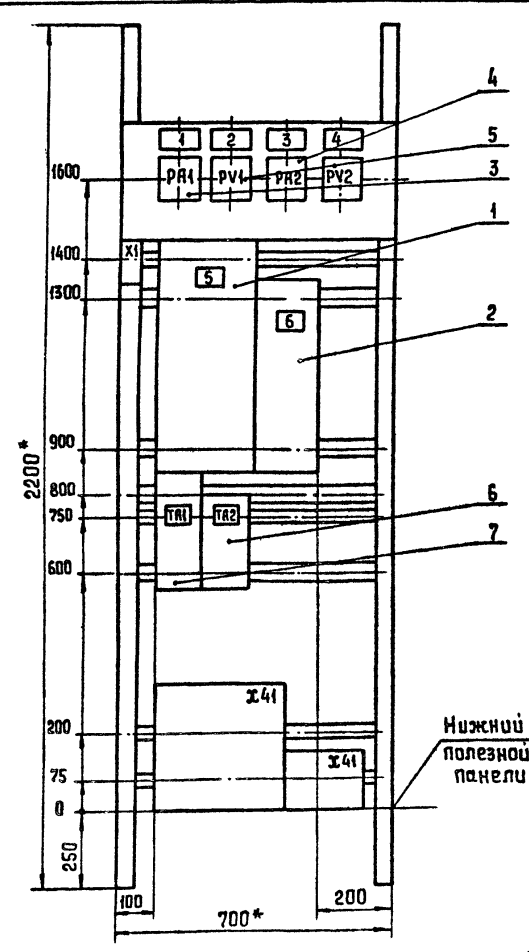


Приблизан

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н1.1		Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год			
Гип	Михайлов	2-этажный корпус с железобетонным каркасом	этадия	лист	листка
Н. контр	Антонова		Р	1	8
Нач. отд	Окунев	Щит ЩСЧ	Союзгипранеруд Ленинград		
Зл. спец.	Вороненков				
Рук. гр.	Шаркова	Чертеж общего вида			
Ст. инж.	Зоник				
Ст. инж.	Занина				

Копировал Формат А3

Туповой проект 409-23-56.87 Альбом И4



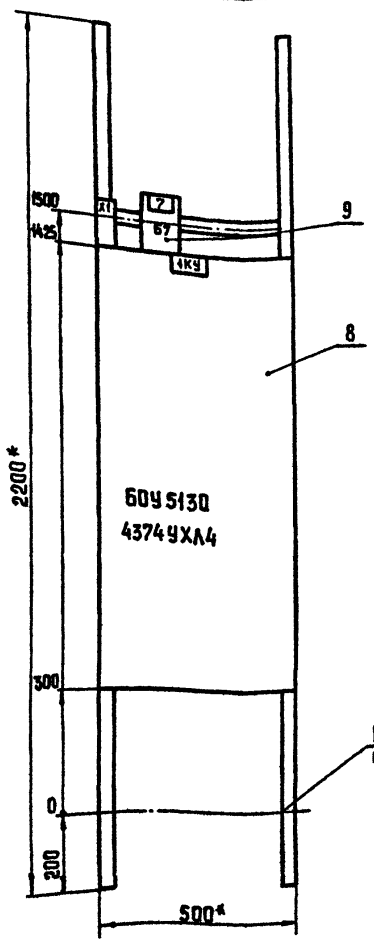
* Размеры для справок

Приблизан

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н1.1		Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год			
Гип	Михайлов	2-этажный корпус с железобетонным каркасом	этадия	лист	листка
Н. контр	Антонова		Р	2	
Нач. отд	Окунев	Щит ЩСЧ. Панель 1	Союзгипранеруд Ленинград		
Зл. спец.	Вороненков				
Рук. гр.	Шаркова	Чертеж общего вида			
Ст. инж.	Зоник				
Ст. инж.	Занина				

Копировал Формат А3

Туполов проект 409-23-56.87 Альбом №



609 5130
43749XΛ4

* Размеры для справок

Цифры в кружках: 1-100

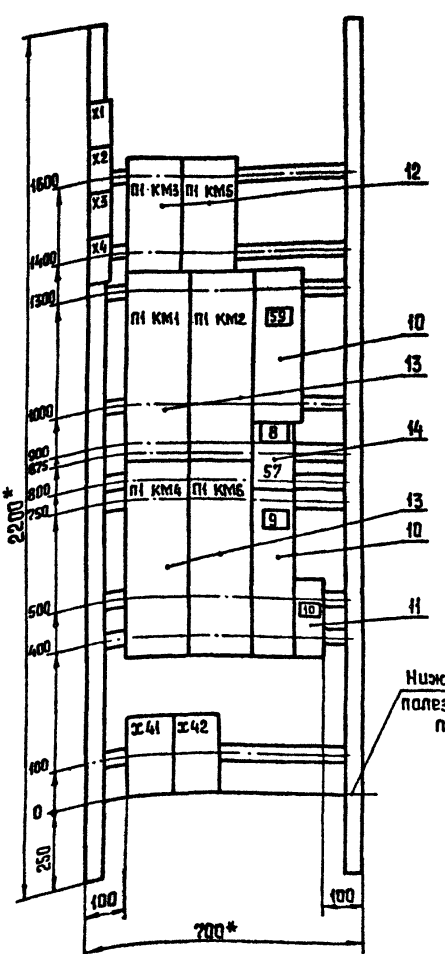
Прибавки		Гип	Михайлов	Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год	Этадия	Лист	Листов
		Н. контр.	Антонова	Главный корпус с железобетонным каркасом	Р	3	Союзгипронефуд Ленинград
		Нач. отд.	Окунов				
		Зл. спец.	Вороненков	Щит 1ЩСЧ Панель 2 Чертеж общего вида.			
		Рук. зр.	Шаркова				
		Ст. инж.	Федина				
Циф. №		Ст. инж.	Занина				

Т П 409-23-56.87 ЭМ.Н1.1

Копировал:

Формат А3

Туполов проект 409-23-56.87 Альбом №



* Размеры для справок

Цифры в кружках: 1-100

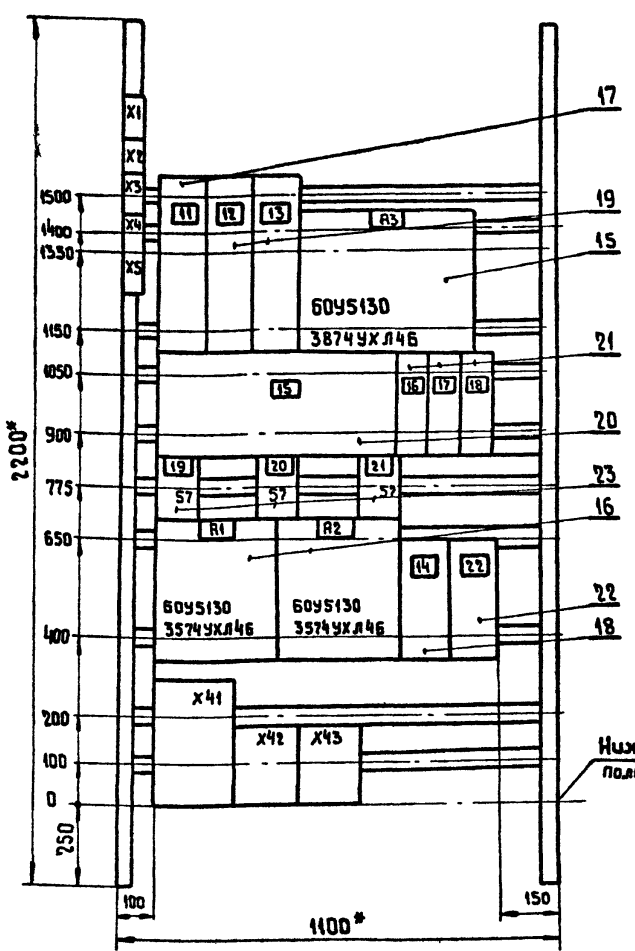
Прибавки		Гип	Михайлов	Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год	Этадия	Лист	Листов
		Н. контр.	Антонова	Главный корпус с железобетонным каркасом	Р	4	Союзгипронефуд Ленинград
		Нач. отд.	Окунов				
		Зл. спец.	Вороненков	Щит 1ЩСЧ Панель 3 Чертеж общего вида.			
		Рук. зр.	Шаркова				
		Ст. инж.	Федина				
Циф. №		Ст. инж.	Занина				

Т П 409-23-56.87 ЭМ.Н1.1

Копировал

Формат А3

Альбом 14
Типовой проект 409-23-56.87



*Размеры для справок.

Уч. № панели, Подпись и дата

Приблиз
Уч. №

Г.И.П.	Михайлов	<i>М.И.</i>
Н.контр.	Антонова	<i>А.А.</i>
Нач.отд.	Окунев	<i>О.О.</i>
Гл.спец.	Воронцов	<i>В.В.</i>
Рук.тр.	Шаркова	<i>Ш.Ш.</i>
Ст.инж.	Федина	<i>Ф.Ф.</i>
Ст.инж.	Замина	<i>З.З.</i>

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н1.1

Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год.

Глабный корпус с железобетонным каркасом.

Щит ИССУ панель 4

Чертеж общего вида.

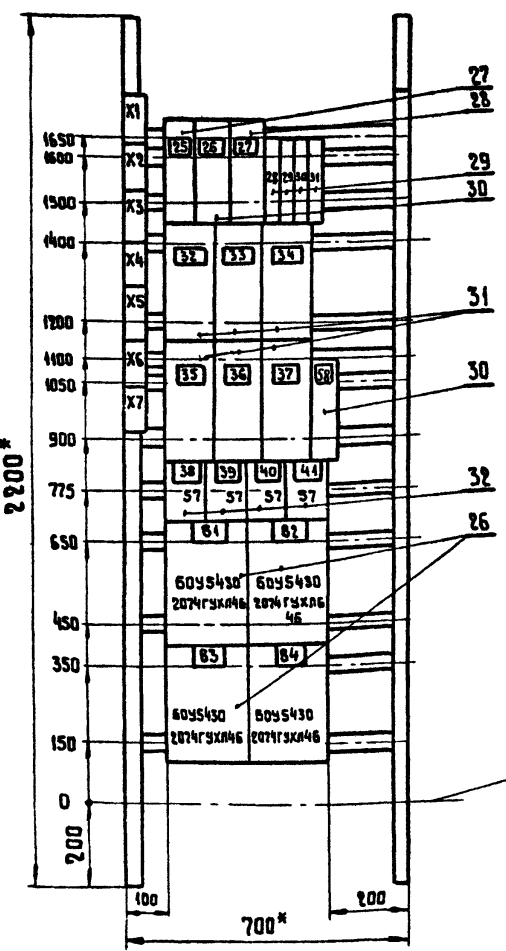
Стация	Лист	Листов
Р	5	

Союзгипронеруд Ленинград

Копировал Зрин

Формат А3

Альбом 14
Типовой проект 409-23-56.87



*Размеры для справок.

Уч. № панели, Подпись и дата

Приблиз
Уч. №

Г.И.П.	Михайлов	<i>М.И.</i>
Н.контр.	Антонова	<i>А.А.</i>
Нач.отд.	Окунев	<i>О.О.</i>
Гл.спец.	Воронцов	<i>В.В.</i>
Рук.тр.	Шаркова	<i>Ш.Ш.</i>
Ст.инж.	Федина	<i>Ф.Ф.</i>
Ст.инж.	Замина	<i>З.З.</i>

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н1.1

Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год.

Глабный корпус с железобетонным каркасом.

Щит ИССУ панель 5

Чертеж общего вида.

Стация	Лист	Листов
Р	6	

Союзгипронеруд Ленинград

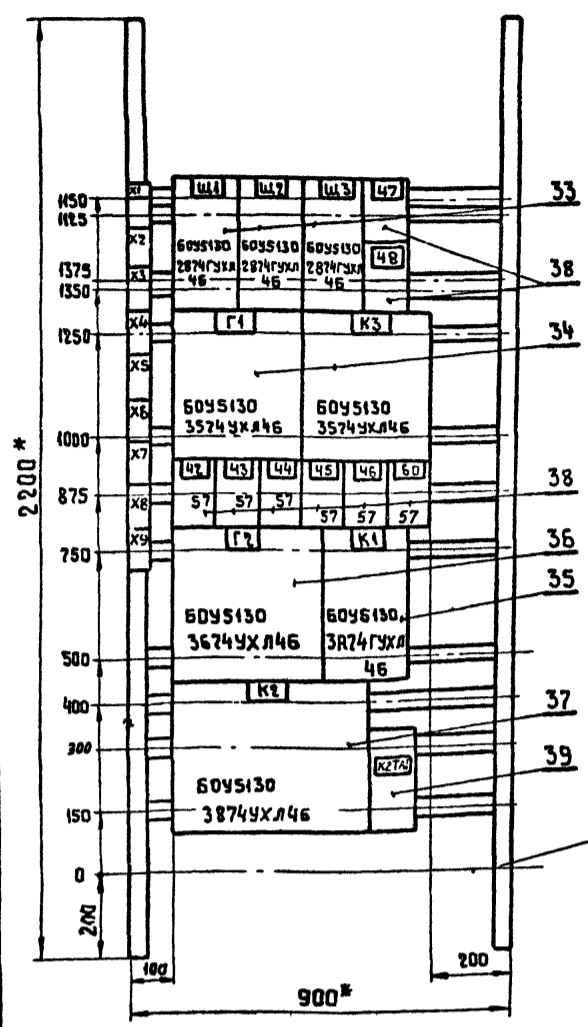
Копировал Зрин

Формат А3

Альбом И.

Тилобой проект 409-23-56.87

Шк. № (подл.) Подпись и дата (в том числе)



* Размеры для справок.

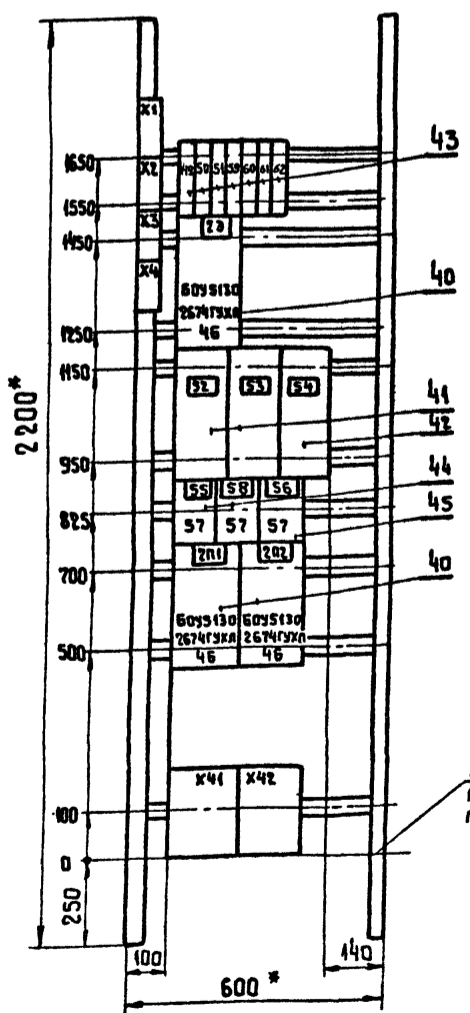
Нижний уровень полезной площади панели.

приблизан		Гип	Михайлов	<i>Михайлов</i>	ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н1.1 шебеночный завод по переработке однорядных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год.	Стадия	Лист	Листов
		Н.контр	Якимова	<i>Якимова</i>		Главный корпус с железобетонным каркасом.	Р	7
		Нач. отд	Окунеб	<i>Окунеб</i>	Щит ИШСУ панель 6 Чертеж общего вида.	Союзгипронефуд Ленинград		
		Гл. спец	Вороненков	<i>Вороненков</i>		Формат А3		
		Рук. гр.	Шаркова	<i>Шаркова</i>	Копировала гр.			
		Ст. инж	Гоник	<i>Гоник</i>				
Имб. №		Ст. инж	Занима	<i>Занима</i>				

Альбом И

Тилобой проект 409-23-56.87

Шк. № (подл.) Подпись и дата (в том числе)



* Размеры для справок.

Нижний уровень полезной площади панели.

приблизан		Гип	Михайлов	<i>Михайлов</i>	ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н1.1 шебеночный завод по переработке однорядных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год.	Стадия	Лист	Листов
		Н.контр	Якимова	<i>Якимова</i>		Главный корпус с железобетонным каркасом.	Р	8
		Нач. отд	Окунеб	<i>Окунеб</i>	Щит ИШСУ панель 7 Чертеж общего вида.	Союзгипронефуд Ленинград		
		Гл. спец	Вороненков	<i>Вороненков</i>		Формат А3		
		Рук. гр.	Шаркова	<i>Шаркова</i>	Копировала гр.			
		Ст. инж	Гоник	<i>Гоник</i>				
Имб. №		Ст. инж	Занима	<i>Занима</i>				

Альбом №

Типовой проект 409-23-56.87

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ЭМ1.Н1.1	Чертеж общего вида		
A4			ЭМ1.Н1.4	Схема соединений		
A4			ЭМ1.Н1.3	Перечень надписей		
				Сборочные единицы		
	1			Панель 1		
	1			Н1		
				Выключатели		
	1			A3736 фюз. Ip-630A, Iуст-5000A	1	QF1
				U-380B		
	2			A3726 фюз Ip-200A, Iуст-2500A	1	QF2
				U-380B		
	3			Амперметр Э365-2	1	PA1
				Предел измерений 0,6-3КА		
	4			Амперметр Э365-2	1	PA2
				Предел измерений 0,2-1КА		
	5			Вольтметр Э365-1	2	PV1, PV2
				Предел измерений 0-500В		
	6			Трансформатор ТК20-05У3	1	ТА2
				I 200/5А		

Приблизан

Циб. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н1.2

Шаблонный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тис. т. в год.

Главный корпус с железобетонным каркасом.

Щит 1ЩСУ Технические данные аппаратов

Состав: Лист Листов

Р 1 5

Санэпигионеруд Ленинград

Копировал 2рм

Формат А4

Альбом №4

Типовой проект 409-23-56.87

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	4			Н4		
				Выключатели		
	17			A3716 фюз Ip-160A, Iуст-1600A, U-380B	1	QF7
	18			AE205610У3 Ip-80A, отс. 12	1	QF8
	19			A3716 фюз Ip-80A, Iуст-1600A, U-380B	2	QF9, QF10
	20			A3736 фюз Ip-500A, Iуст-5000A, U-380B	1	QF3
	21			AE203610У3 Ip-125A, отс. 12	3	QF11-QF13
	22			AE205610У3 Ip-100A, отс. 12	1	QF4
	23			Переключатель ПКУ3-16сУ3 схема 6020	3	А15А1, А25А1, А35А1
	5			Панель 5		
	26			Блок 60У5430-2074УХЛ4Б	4	
	5			Н5		
				Выключатели		
	27			AE203610У3 Ip-125 отс. 12	1	QF15
	28			AE203610У3 Ip-10A, отс. 12	1	QF22
	29			А63М U-220В, 50гц Ip-10A, отс. 1,3	4	QF23-QF26

Приблизан

Циб. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н1.2

Копировал 2рм

Формат А4

Альбом №4

Типовой проект 409-23-56.87

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	7		Трансформатор ТК20-0,5У3 I 600/5А	1	ТА1
	2			Панель 2		
	8			Блок 60У5130-4374УХЛ4	1	
	2			Н2		
	9			Переключатель ПКУ3-16сУ3 схема 0102	1	АКУСА1
	3			Панель 3		
	3			Н3		
				Выключатели		
	10			A3716 фюз Ip-125A, Iуст-1600A, U-380B	2	QF32, QF34
	11			А63М U-220В, 50ц Ip-10A, отс. 1,3	1	QF33
				Пускатели		
	12			ПМА-5202УХЛ4Б U-220В	2	АКМ1, АКМ2
	13			ПМА-6202УХЛ4Б U-220В	4	АКМ1, АКМ2, АКМ3, АКМ4
	14			Переключатель ПКУ3-16сУ3 схема 6004	1	А15А1
	4			Панель 4		
				Блоки		
	15			60У5130-3874УХЛ4Б	1	
	16			60У5130-3574УХЛ4Б	2	

Приблизан

Циб. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н1.2

Копировал 2рм

Формат А4

Альбом №4

Типовой проект 409-23-56.87

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	30			AE203610У3 Ip-25, отс. 12	2	QF16, QF33
	31			AE205610У3 Ip-100A, отс. 12	5	QF17-QF21
	32			Переключатель ПКУ3-16сУ3 схема 0102	4	А15А1-А45А1
	6			Панель 6		
				Блоки		
	33			60У5130-2874УХЛ4Б	3	
	34			60У5130-3574УХЛ4Б	2	
	35			60У5130-3874УХЛ4Б	1	
	36			60У5130-3674УХЛ4Б	1	
	37			60У5130-3874УХЛ4Б	1	
	6			Н6		
	38			Переключатель ПКУ3-16сУ3 схема 6020	8	А15А1-А35А1, А35А1-А55А1, А55А1-А75А1, А75А1-А95А1
	39			Трансформатор тока ТК20-0,5У3 I-100/5А	1	А2 ТА1
	7			Панель 7		
	40			Блок 60У5130-2874УХЛ4Б	3	
				Выключатели		
	41			AE205610У3 Ip-100, отс. 12	2	QF27, QF28
	42			AE205610У3 Ip-50, отс. 12	1	QF29
	43			А63М U-220В, 50гц Ip-10A, отс. 1,3	7	QF30-QF33

Приблизан

Циб. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н1.2

Копировал 2рм

Формат А4

Альбом № 4
Типовой проект 409-23-56.87

№ табл.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Переключатели		
	44		ПКУЗ-16сч3 схема. 2001	2	2ПСА1 2П2СА1
	45		ПКУЗ-16сч3 схема. 0102	1	23СА1
			Зажимы наборные силовые		
			ЗН24-370 П630-В/ВУЗ	6	
			ЗН24-185 П400-В/ВУЗ	3	
			ЗН24-150 П250-В/ВУЗ	6	
			ЗН24-95 П160-В/ВУЗ	9	
			ЗН24-70 П100-В/ВУЗ	9	
			Блок зажимов		
			БЗ24-4П25-В/ВУЗ-10	30	

Приблан

Изм. №	Дата	Взам. инж. №

Изм. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н1.2 Лист 5

Копировал: Формат А4

Альбом № 4
Типовой проект 409-23-56.87

№ табл.	Поз.	Обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заголовок
		ПКМ5	Табличка	ПКМ5 - 3-ая скорость	1		
		ПКМ6	"	ПКМ6 - 4-ая скорость	1		
8				П1СА1	1		
3	9	QF32	"	П1 питатель	1		
	10	QF33	"	Цепи управления	1		
	59	QF34	"	Кран 104	1		
	57		на ключе	Ручн.-местн. сбл.-Авт.	1		
4			Верхнее				
			обрамление	А1, А2, А3 - Аспирац. вентиляторы	1		
	11	QF7	Табличка	Ремонтный пункт 1РП	1		
	12	QF9	"	Защита ст. управл. пан. 4,5	1		
	13	QF10	"	Защита ст. управл. пан. 6	1		
	14	QF8	"	Оборудование для стых. лент	1		
	15	QF3	"	Щит дробилки	1		
	16	QF11	"	Щкаф управления А1-ШУ	1		
	17	QF12	"	Щкаф управления А2-ШУ	1		
	18	QF13	"	Щкаф управления А3-ШУ	1		
	19		"	А1СА1	1		
	20		"	А2СА1	1		
	21		"	А3СА1	1		
	22	QF4	"	Выпрямит. устройство ЭМ1 ВУ	1		
	57		на ключе	Ручн.-местн. сбл.-Авт.	3		

Приблан

Изм. №	Дата	Взам. инж. №

Изм. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н1.3 Лист 2

Копировал: Формат А4

Альбом № 4
Типовой проект 409-23-56.87

№ табл.	Поз.	Обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заголовок
1			Верхнее				
			обрамление	Ввод ~ 380 В	1		
	1		Табличка	Ток на вводе	1		
	2		"	Напряжение на вводе	1		
	3		"	Ток на шинах секц. N3	1		
	4		"	Напряжение на шинах секц. N3	1		
	5	QF1	"	Ввод N1 ~ 380 В	1		
	6	QF2	"	Питание секц. N3	1		
				ТА1	1		
				ТА2	1		
2			Верхнее				
			обрамление	1КУ, конденсаторная установка	1		
			Табличка	1КУ	1		
	7		То же	1КУСА1	1		
			на ключе	ручн.-местн. сбл.-Авт.	1		
3			Верхнее				
			обрамление	П1 - питатель	1		
		ПКМ1	Табличка	П1, КМ1 - 4-ая скорость	1		
		ПКМ2	"	П1, КМ2 - 4-ая скорость	1		
		ПКМ3	"	П1 КМ3 - 2-ая скорость	1		
		ПКМ4	"	П1 КМ4 - 2-ая скорость	1		

Приблан

Изм. №	Дата	Взам. инж. №

Изм. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н1.3
 Щитовый завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м3 в год
 2-й этаж, Воронежская обл.
 Руч. эк. Шаркоба
 ст. инж. Федина
 ст. инж. Занина

Стация	Лист	Листов
Р	1	5

Союзгипроэнерг Ленинград

Копировал: Формат А4

Альбом № 4
Типовой проект 409-23-56.87

№ табл.	Поз.	Обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заголовок
5			Верхнее				
			обрамление	В1-В3 - вентиля	1		
	25	QF15	Табличка	103 Таль	1		
	26	QF16	"	102 Кран	1		
	27	QF22	"	СН Станция наосная	1		
	28	QF23	"	Цепи управления	1		
	29	QF24	"	Цепи управления	1		
	30	QF25	"	Цепи управления	1		
	31	QF26	"	Цепи управления	1		
	32	QF19	"	113 Трансформатор сварочный	1		
	33	QF20	"	Резерб	1		
	34	QF21	"	Резерб	1		
	35	QF14	"	9 пшч	1		
	36	QF17	"	411 Трансформатор сварочный	1		
	37	QF18	"	412 Трансформатор сварочный	1		
	38		"	В1СА1	1		
	39		"	В2СА1	1		
	40		"	В3СА1	1		
	41		"	В4СА1	1		
	58	QF33	"	3 ШУ	1		
			"	В1	1		
			"	В2	1		
			"	В3	1		

Приблан

Изм. №	Дата	Взам. инж. №

Изм. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н1.3 Лист 3

Копировал: Формат А4

Альбом #1

Типовой проект 409-23-56.87

УИВ, № табл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол. выв. шрифта	Защита	Табка
Б	57		На ключе	Ручн. - Мест. сбл. - Авт.	4		
			Верхнее				
			обрамление	Щ1, Щ2, Щ3 - Щетки	1		
			То же	Г1, Г2 - Грохоты	1		
			"	К1, К2, К3 - Конвейеры	1		
	42		Табличка	Г1СА1	1		
	43		"	Г2СА1	1		
	44		"	К3СА1	1		
	45		"	К1СА1	1		
	46		"	К2СА1	1		
	47		"	Щ1СА1	1		
	48		"	Щ2СА1	1		
	60		"	Щ3СА1	1		
			"	Щ1	1		
			"	Щ2	1		
			"	Щ3	1		
			"	Г1	1		
			"	Г2	1		
			"	К1	1		
			"	К2	1		
			"	К3	1		
			"	ТЯ	1		
	57		На ключе	Ручн. - Местн. сбл. - Авт.	7		
7			Верхнее				
			обрамление	2П Приточный вентилятор	1		
			То же	2Э Электрообогрев	1		

Прибязан	
ИИВ. №	

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н1.3 Лист 4
Копировал Зрн. Формат А4

Альбом #1

Типовой проект 409-23-56.87

УИВ, № табл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол. выв. шрифта	Защита	Табка
7	49	QF30	Табличка	Цепи автоматики	1		
	50	QF31	"	Цепи автоматики	1		
	51	QF32	"	Цепи автоматики	1		
	52	QF27	"	Щкаф ПШУП	1		
	53	QF28	"	Щкаф ЗПШУП	1		
	54	QF29	"	Защита ст. управления	1		
	55		"	2ПСА1	1		
	56		"	2ЭСА1	1		
	59		"	Цепи автоматики	1		
	60		"	Цепи автоматики	1		
	61		"	Цепи автоматики	1		
			"	2П			
			"	2Э	1		
	58		"	2П2СА1	1		
	57		На ключе	Ручн. - Местн. сбл. - Авт.	3		

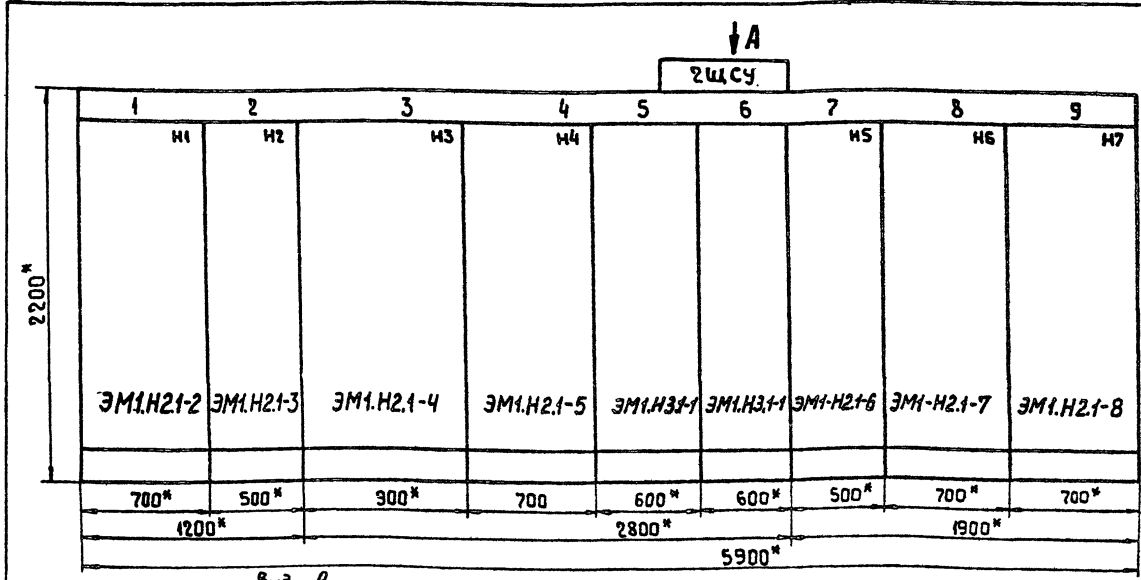
Прибязан	
ИИВ. №	

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н1.3 Лист 5
Копировал Зрн. Формат А4

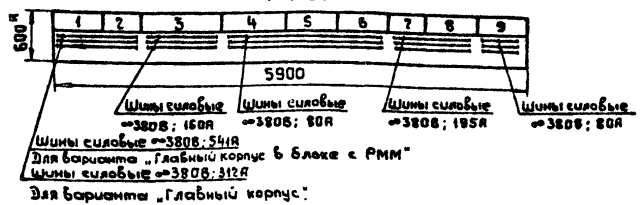
Альбом #1

Типовой проект 409-23-56.87

УИВ, № табл. / Подпись и дата / Взам. инв. №



1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по ±1Т16.
3. В контуре табличек и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей.

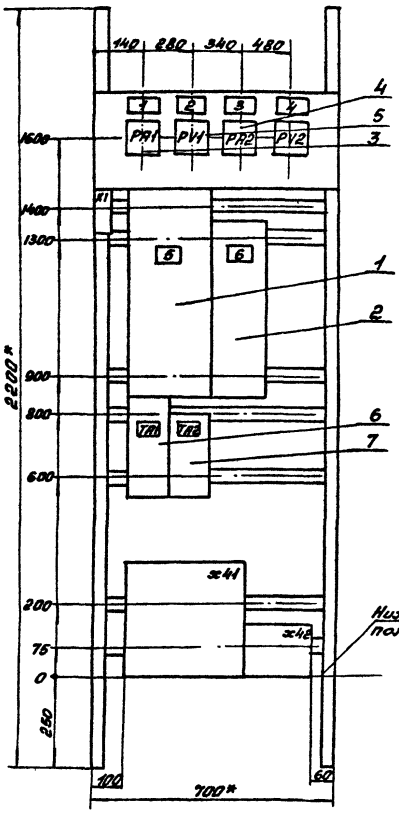


Шины силовые 380В; 541А
Для варианта "Главный корпус в блоке с РММ"
Шины силовые 380В; 312А
Для варианта "Главный корпус"

Прибязан	
ИИВ. №	

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н2.1	
Шебеночным завод по переработке однократных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год.	
Гип Михаил	Лист 8
Н.конт. Антонова	Лист 8
нач. отд. Дзюнев	Лист 8
гл. спец. Бароненков	Лист 8
Руч. гр. Шаркоба	Лист 8
Ст. инж. Федина	Лист 8
Ст. инж. Занкина	Лист 8
Шит 2ЩСУ	
Чертеж общего вида.	
Копировал Зрн. Формат А3	

Лесбонч. ИИ
Типовой проект 409-23-56.87

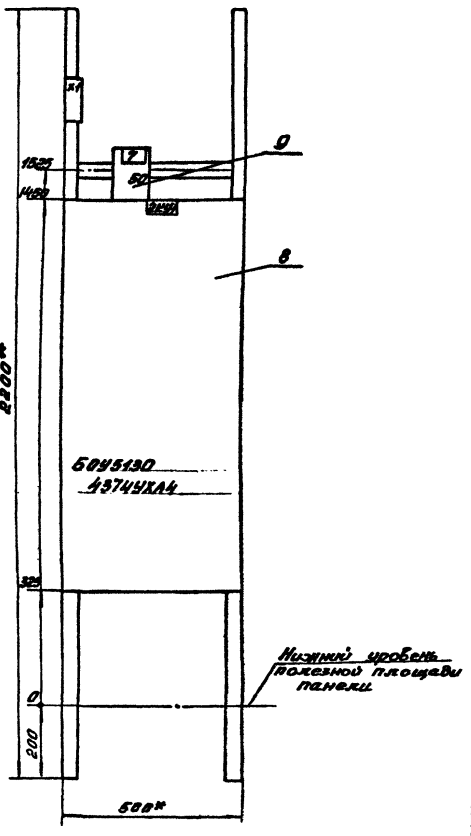


* Размеры для справок

УИБ. № 1010
УИБ. № 1010

Привязан		Т П 409-23-56.87 ЭМ. Н2.1		Щитовой завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 150 тыс. м ³ в год	
УИБ. №		ГЛАВНЫЙ корпус с железобетонным каркасом		Станд. лист. листов	
		Щит 2ЩСУ Панель 1		Союзгипронефуд Ленинград	
		Чертеж общего вида		формат А3	
		Копирова: Тб.-			

Лесбонч. ИИ
Типовой проект 409-23-56.87

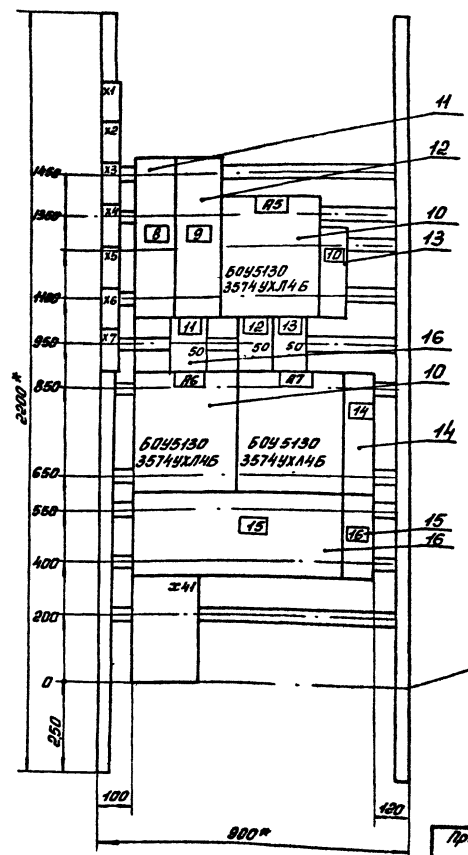


* Размеры для справок

УИБ. № 1010
УИБ. № 1010

Привязан		Т П 409-23-56.87 ЭМ. Н2.1		Щитовой завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 150 тыс. м ³ в год	
УИБ. №		ГЛАВНЫЙ корпус с железобетонным каркасом		Станд. лист. листов	
		Щит 2ЩСУ Панель 2		Союзгипронефуд Ленинград	
		Чертеж общего вида		формат А3	
		Копирова: Тб.-			

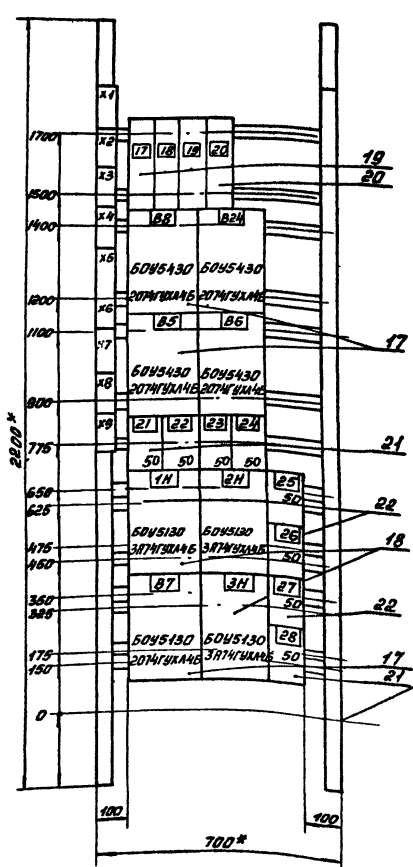
Типовой проект 409-23-56.87 Альбом №1
 Шифр панели: 3574УХЛ4Б



* Размеры для справок

Привязан		ГЦП Михайлов		Т П 409-23-56.87 ЭМ. Н2.1		Исполнительный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 т/сут. №3 в год		Стадия: Лист		Листов: 4	
Инв. №		Н. конст. Антонова		Главный корпус с железобетонным каркасом		Щит 2ЩС4		Панель 3		Союзгипронеруд Ленинград	
		Нач. отд. Ожнев		Чертеж общего вида						Формат А3	
		Пл. пр. Вероника		копировал Тар-							
		Рис. эр. Шаркова									
		Ст. инж. Федина									
		Ст. инж. Замина									

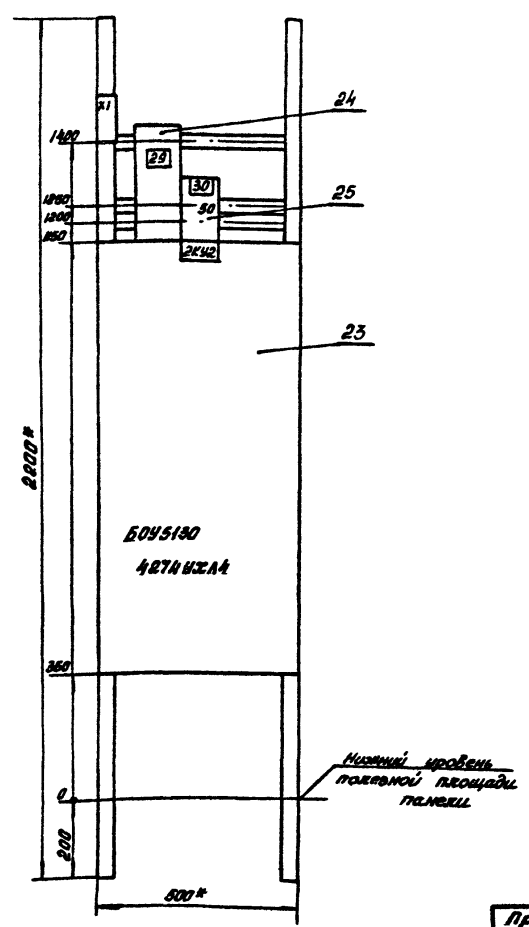
Типовой проект 409-23-56.87 Альбом №1
 Шифр панели: 3574УХЛ4Б



* Размеры для справок

Привязан		ГЦП Михайлов		Т П 409-23-56.87 ЭМ. Н2.1		Исполнительный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 т/сут. №3 в год		Стадия: Лист		Листов: 5	
Инв. №		Н. конст. Антонова		Главный корпус с железобетонным каркасом		Щит 2ЩС4		Панель 4		Союзгипронеруд Ленинград	
		Нач. отд. Ожнев		Чертеж общего вида						Формат А3	
		Пл. пр. Вероника		копировал Тар-							
		Рис. эр. Шаркова									
		Ст. инж. Федина									
		Ст. инж. Замина									

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14



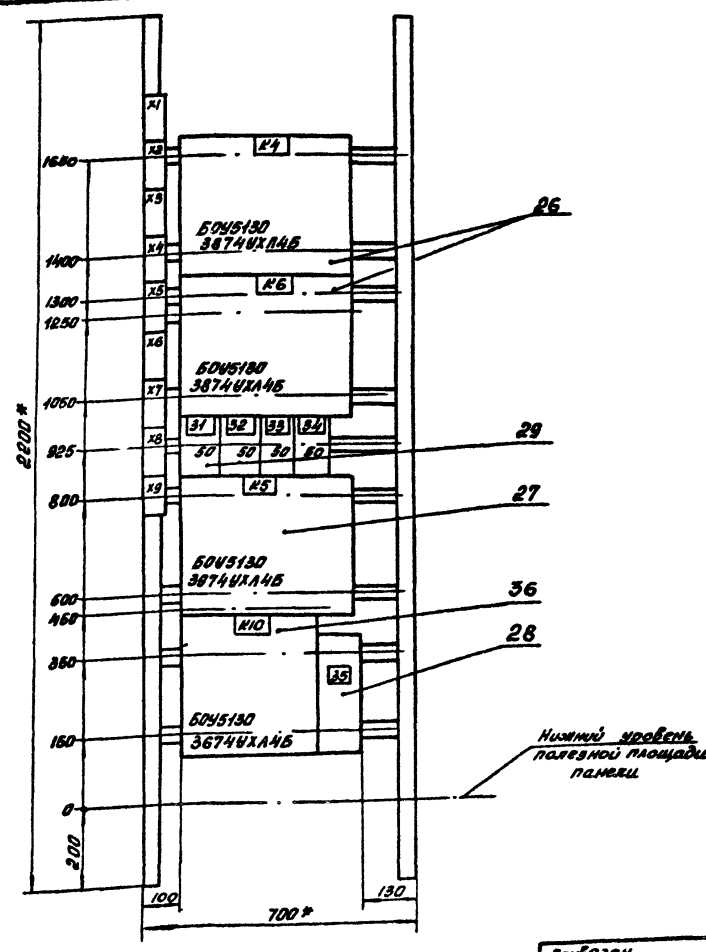
* Размеры для справок

Инвентаризация, подписать и дата. Взам.инв.№

Прибязан		Ген.пр. Михайлов	Инж. Федина	Инж. Занина	ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н2.1	Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. т в год	Лист	Листов
		Н.контр. Антонова	Нач. отд. Окунев	Сп. спец. Вороненков	Главный корпус с железобетонным каркасом	р	6	
		Рис. гр. Шаркова	Инж. Федина	Ст. инж. Занина	Щит 2ЩСУ Панель 7	Союзгипронефуд Ленинград		
Инв.№					Чертеж общего вида	формат А3		

копировал Топа

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14



* Размеры для справок

Инвентаризация, подписать и дата. Взам.инв.№

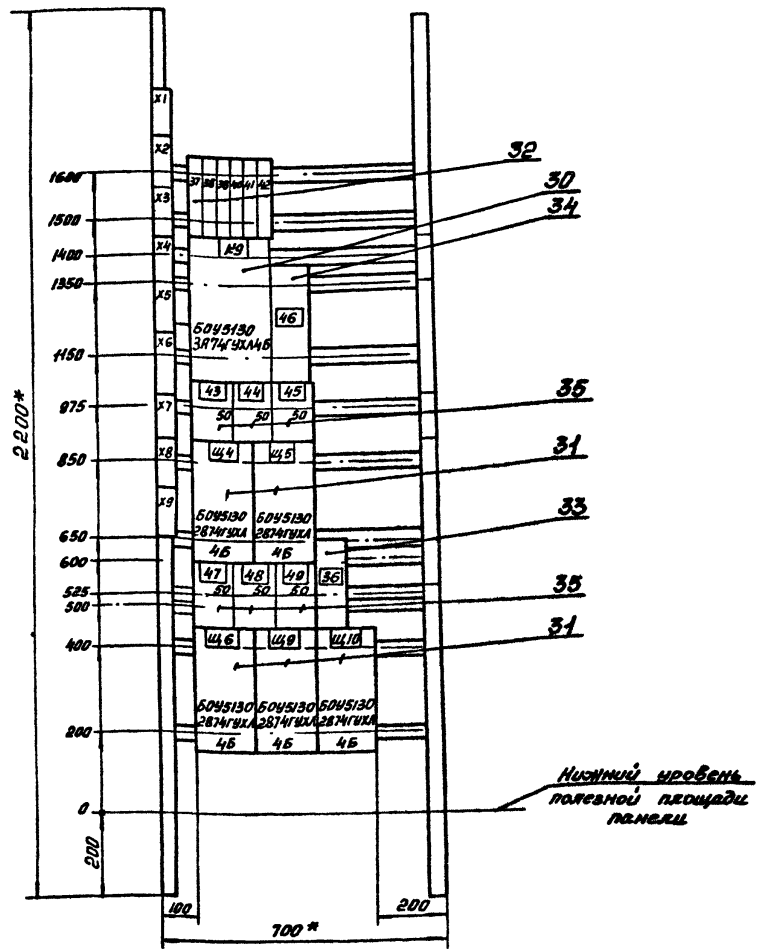
Прибязан		Ген.пр. Михайлов	Инж. Федина	Инж. Занина	ТП 409-23-56.87 ЭМ. Н2.1	Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. т в год	Лист	Листов
		Н.контр. Антонова	Нач. отд. Окунев	Сп. спец. Вороненков	Главный корпус с железобетонным каркасом	р	7	
		Рис. гр. Шаркова	Инж. Федина	Ст. инж. Занина	Щит 2ЩСУ Панель 8	Союзгипронефуд Ленинград		
Инв.№					Чертеж общего вида	формат А3		

копировал Топа

Альбом 14

Туповой проект 409-23-56.87

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№



* Размеры для справок

Т П 409-23-56.87 ЭМ. Н2.1		Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год	
Ген.пр. Михайлов	Инж.пр. Антонова	Главный корпус с железобетонным каркасом	Лист Листов
Инж.пр. Овчнев	Инж.пр. Баранова	Щит 2ЩСЧ Панель 9	Р 8
Инж.пр. Шарова	Инж.пр. Голик	Чертеж общего вида	Союзгипронеруд Ленинград
Инж.пр. Занина	Инж.пр. Занина	копировал Тар-	формат А3

Альбом 14

Туповой проект 409-23-56.87

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

Формат	Возв.	Лов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
А3		ТП	ЭМ. Н2.1	Чертеж общего вида		
А2		ТП	ЭМ. Н2.4	Схема соединений		
А4		ТП	ЭМ. Н2.3	Перечень надписей		
Сборочные единицы						
5,6		ТП	ЭМ. Н2.2	Панель 5 (6)	2	
1				Панель 1		
1				Н1		
Выключатели						
1				А3786Ф43 Тр. 250А, Тр. 400А	1	ВФ1
2				А3786Ф43 Тр. 250А, Тр. 400А	1	
3				Амперметр 3365-2	1	РА1
4				Предел измерений 0,6-3кВ	1	РА2
4				Амперметр 3365-2	1	РА2
5				Предел измерений 0,3-15кВ	1	
5				Вольтметр 3365-1	2	РВ1, РВ2
6				Предел измерений 0-500В	1	
6				Трансформатор тока ТМ20-0,5ч3 I 600/5	1	ТРА1

Т П 409-23-56.87 ЭМ. Н2.2		Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год	
Ген.пр. Михайлов	Инж.пр. Антонова	Главный корпус с железобетонным каркасом	Лист Листов
Инж.пр. Овчнев	Инж.пр. Баранова	Щит 2ЩСЧ	Р 1 4
Инж.пр. Шарова	Инж.пр. Голик	Технические данные аппаратов	Союзгипронеруд Ленинград
Инж.пр. Занина	Инж.пр. Занина	копировал: Тар-	формат А4

Альбом 14

Туповой проект 409-23-56.87

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

Формат	Возв.	Лов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	7			Трансформатор тока ТМ20-0,5ч3 I 300/5	1	ТРА2
2				Панель 2		
8				Блок 6045130-4374ЧЛ4	1	
2				Н2		
9				Переключатель ПК43-16Ч3	1	
				схема 0102		
3				Панель 3		
10				Блок 6045130-3374ЧЛ4	3	
3				Н3		
Выключатели						
11				А3716Ф43 Тр. 80А, Тр. 160А	1	ВФ4
				У-380В		
12				А3716Ф43 Тр. 160А, Тр. 160А	1	ВФ5
				У-380В		
13				АЕ203610ч3 Тр. 10А, отс. 12	1	ВФ1
14				АЕ204610ч3 Тр. 40А, отс. 12	1	ВФ6
15				АЕ205610ч3 Тр. 50А, отс. 12	1	ВФ7
16				А3736Ф43 Тр. 500А, Тр. 500А	1	ВФ3
				У-380В		
Панель 4						
17				Блок 6045130-2074ЧЛ4	5	
18				Блок 6045130-3374ЧЛ4	3	

Т П 409-23-56.87 ЭМ. Н2.2		Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год	
Ген.пр. Михайлов	Инж.пр. Антонова	Главный корпус с железобетонным каркасом	Лист Листов
Инж.пр. Овчнев	Инж.пр. Баранова	Щит 2ЩСЧ	Р 1 4
Инж.пр. Шарова	Инж.пр. Голик	Технические данные аппаратов	Союзгипронеруд Ленинград
Инж.пр. Занина	Инж.пр. Занина	копировал: Тар-	формат А4

Листок И
Титовой проект 409-23-56.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	4			И4		
	19			Выключатели АЕ2036043		
	20			Ир-12.5А отс. 12	3	ВФ8-ВФ10
	21			АЕ20361043 Ир-10А отс. 12	1	ВФ11
				Переключатели		
	21			ПКУ-16с43 схема 0102	5	ВБСА1
						ВБСА1
						ВБСА1
	22			ПКУ-16с43-3052	3	ИНСА1
						ЗНСА1
	7			Панель 7		
	23			блок Б045130-42744ХЛ4	1	
	7			Н5		
	24			Выключатель АЕ20561043	1	ВФ12
				Ир-80А отс. 12		
	25			Переключатель ПКЧ-16с43	1	2К42СА1
				16с43 схема 0102		
	8			Панель 8		
				Блок -		
	26			Б045130-38744ХЛ4Б	2	
	27			Б045130-38744ХЛ4Б	1	
	36			Б045130-36744ХЛ4Б	1	
	8			Н6		
	28			Выключатель АЕ20561043	1	ВФ13
Привязан						
Инд. №						
ТП 409-23-56.87			ЭМ.Н.2.2		лист 3	

Копировал: Тар- Формат И4

Инд. № лист, Подпись и дата, Взам. инв. №

Листок И4
Титовой проект 409-23-56.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ир-80А отс. 12		
	29			Переключатель ПКЧ-16с43	4	К4СА1-ВБСА1
				схема 6020		К4СА1
	9			Панель 9		
				Блок		
	30			Б045130-38744ХЛ4Б	1	
	31			Б045130-38744ХЛ4Б	5	
	9			Н7		
				Выключатели		
	32			АЕ3М И-220В Ир-10А отс. 2	6	ВФ15-ВФ22
	33			АЕ20361043 Ир-10А отс. 12	1	ВФ14
	34			АЕ20561043 Ир-16А отс. 12	1	ВФ21
	35			Переключатель ПКЧ-16с43	6	ИНСА1-ВБСА1-К4СА1
				схема 6020		К4СА1
				Зажимы наборные силовые		
				ЗН24-185 П400-В1В43	9	
				ЗН24-270П630-В1В43	6	
				ЗН24-150П250-В1В43	12	
				ЗН24-95П160-В1В43	12	
				Блок зажимов		
				БЗ24-4П25-В1В43-10	48	
Указания по привязке						
По привязке в рамке указывается значение тока расцепителя автомата. Для варианта "Главный корпус" в блоке с РИИ "Ир-630А. Для варианта "Главный корпус" Ир-400А						
Привязан						
Инд. №						
ТП 409-23-56.87			ЭМ.Н.2.2		лист 4	

Копировал: Тар- Формат И4

Инд. № лист, Подпись и дата, Взам. инв. №

Листок И4
Титовой проект 409-23-56.87

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Возм. замены	Зам. инв. №
1			Верхнее				
			Обрамление	Ввод-380В	1		
1	РА1		Табличка	Ток на вводе	1		
2	РВ1		"	Напряжение на вводе	1		
3	РА2		"	Ток на шинах секц. N3	1		
4	РВ2		"	Напр. на шинах секц. N3	1		
5	ВФ1		"	Ввод ~ 380В	1		
6	ВФ2		"	Питание секц. N3	1		
			"	ТА1	1		
			"	ТА2	1		
2			Верхнее				
			Обрамление	2К41. Конд. установка	1		
7			Табличка	2К41СА1	1		
			"	2К41	1		
50			На ключе	Ручн. местн. сбл.-лбт.	1		
			Верхнее				
3			Обрамление	А5-А7 Испирец. Вентилятор	1		
8	ВФ4		Табличка	Защита ст. цпр. пан. 4	1		
9	ВФ5		"	Защита ст. цпр. пан. 3	1		
10	ВФ24		"	Сепаратор	1		
11			"	А5СА-1	1		
Привязан							
Инд. №							
ТП 409-23-56.87			ЭМ.Н.2.3		лист 2		

Копировал: Тар- Формат И4

Инд. № лист, Подпись и дата, Взам. инв. №

Листок И4
Титовой проект 409-23-56.87

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Возм. замены	Зам. инв. №
3	12		Табличка	ВБСА1	1		
	13		"	ВТСА1	1		
	14	ВФ6	Табличка	22 ШУГ	1		
	15	ВФ3	"	22. Дробилка	1		
	16	ВФ7	"	22-ШУС. Установка смаз.	1		
	50		На ключе	Ручн.-местн. сбл.-лбт.	3		
4			Верхнее				
			Обрамление	В5-В8, В24. Вентиль	1		
			То же	1Н-3Н Насосы	1		
	17	ВФ8	Табличка	А6П. Пылесосовитель	1		
	18	ВФ9	"	А7П. Пылесосовитель	1		
	19	ВФ10	"	А5П. Пылесосовитель	1		
	20	ВФ11	"	Телек. на моторная	1		
	21		"	ВБСА1	1		
	22		"	ВБСА1	1		
	23		"	ВБСА1	1		
	24		"	ВБСА1	1		
	25		"	ИНСА1	1		
	26		"	2ИНСА1	1		
	27		"	ВТСА1	1		
	28		"	ЗНСА1	1		
			"	В8	1		
			"	В24	1		
			"	В5	1		
			"	В6	1		
			"	В7	1		
Привязан							
Инд. №							
ТП 409-23-56.87			ЭМ.Н.2.3		лист 2		

Копировал: Тар- Формат И4

Инд. № лист, Подпись и дата, Взам. инв. №

Исполнитель: М.И. Мещеряков
 Проверил: А.И. Мещеряков
 Нач. отд. Овчинер
 Ин. пр. Шаркова
 Инженер Федина
 ст. инж. Заминя

Издательский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 т/час. м.з. "ГЭС"

Главный корпус с ж.б. фундаментами мезобетонным каркасом

Щит 2ЩС

Перечень надписей

Р 1 4

Союзгипронефуд Ленинград

Листок №

Типовой проект 409-23-56.87

Инв. № 1/Лист 1/Листы и детали

Лист	№	Раз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол. вкл.	Шрифт	Знач. табл.
4			Табличка	1Н	1		
			"	2Н	1		
			"	3Н	1		
50			На ключе	Ручн.- Местн. сбл.- Лвт.	8		
7			Верхнее				
			Обратный	РЧУР Ронд. установка	1		
29	ВФ12	Табличка		Кран 100	1		
30		"		ЭЧУРСР1	1		
		"		ЭЧУР	1		
50			На ключе	Ручн.- Местн. сбл.- Лвт.	1		
8			Верхнее				
			Обратный	К4-К6, Е10 Конвейеры	1		
31		Табличка		К4СА1	1		
32		"		К5СА1	1		
33		"		К6СА1	1		
34		"		К10СА1	1		
35	ВФ13	"		Защита ст. шпр.	1		
		"		К4	1		
		"		К5	1		
		"		К6	1		
		"		К10	1		
1	50		На ключе	Ручн.- Местн. сбл.- Лвт.	4		
9			Верхнее				
			Обратный	К9. Конвейер	1		
			То же	Щ4-Щ6, Щ9, Щ10, Щетки	1		
			"	4П Прит. Вентилятор	1		

Привязан
Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ. Н2.3 Лист 3

Копировал: Тюр - Формат А4

Листок №

Типовой проект 409-23-56.87

Инв. № 1/Лист 1/Листы и детали

Лист	№	Раз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол. вкл.	Шрифт	Знач. табл.
9			Верх. сбл.	49 Электрооборуд.	1		
36	ВФ14	Табличка		2. Вентилятор	1		
37	ВФ15	"		Цели автоматики	1		
38	ВФ16	"		Цели автоматики	1		
39	ВФ17	"		Цели автоматики	1		
40	ВФ18	"		Цели автоматики	1		
41	ВФ19	Табличка		Цели автоматики	1		
42	ВФ20	"		Щит автомат. ТВ	1		
43		"		К9СА1	1		
44		"		Щ4СА1	1		
45		"		Щ5СА1	1		
46	ВФ21	"		4ПШУ	1		
47		"		Щ6СА1	1		
48		"		Щ9СА1	1		
49		"		Щ10СА1	1		
		"		К9	1		
		"		Щ4	1		
		"		Щ5	1		
		"		Щ6	1		
		"		Щ9	1		
		"		Щ10	1		
50			На ключе	Ручн. Местн. сбл.- Лвт.	9		

Привязан
Инв. №

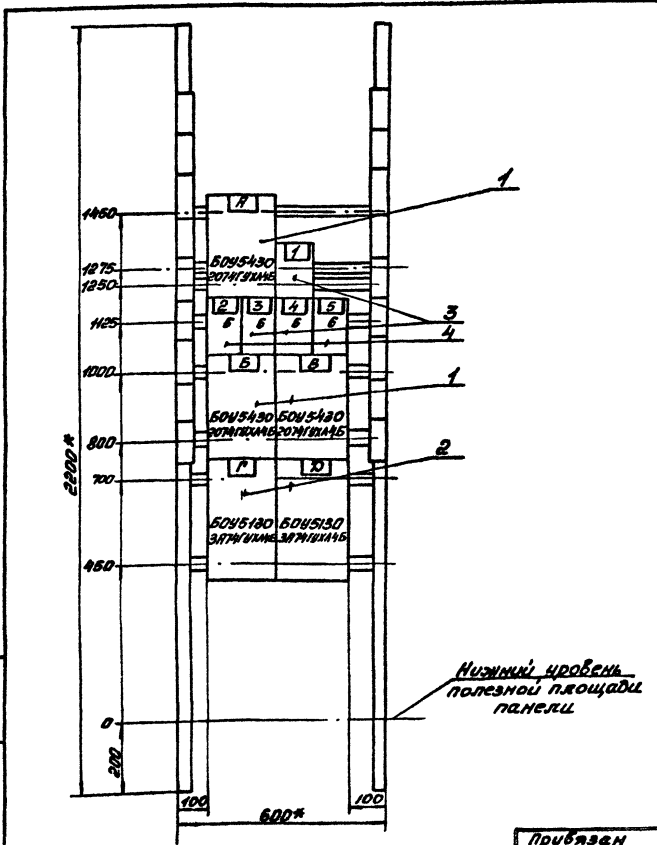
ТП 409-23-56.87 ЭМ. Н2.3 Лист 4

Копировал: Тюр - Формат А4

Листок №

Типовой проект 409-23-56.87

Инв. № 1/Лист 1/Листы и детали



Номер панели	Исполнительные электрооборудован.				
	А	Б	В	Г	Д
5	1810	1811	1812	1811	1812
6	2810	2811	2812	2812	2812

1. Размеры для справок
2. По данному чертежу выполнить 2 панели - пан. 5 и пан. 6

Привязан

ТП 409-23-56.87 ЭМ. Н3.1

Штатный завод по производству однородных изделий и металлообработке, завод № 700 г. Ленинград

Главный корпус с железобетонным каркасом

Щит 2-й ст. панель 5(6)

Чертеж общего вида

Специалист: Г.И. Михалов

Инж. пр. Антонова

Инж. пр. Окунев

Инж. пр. Шаркова

Ст. инж. Федина

Ст. инж. Занин

Лист 1

Союзгипроэнергуд

Ленинград

Копировал: Тюр - Формат А3

Листом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Инв.№ табл. Вид и дата. Вид и дата. Вид и дата.

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол. лист	загр. табл.
				Документация		
1	ТП	ЭМ1.НЗ.1		Чертеж общего вида		
2	ТП	ЭМ1.НЗ.4		Схема соединений		
3	ТП	ЭМ1.НЗ.3		Перечень надписей		
Сборочные единицы						
5(6)				Панель 5(6)		
				БЛОКИ		
1				Б045430-2074ГЧХАБ	3	
2				Б045430-3А74ГЧХАБ	2	
5(6)				Н1		
				Переключатели		
3				ПК43-16с43 схема Д102	3	ГСАГ-АСАГ
4				ПК43-16с43 схема 3052	2	ГСАГ-АСАГ

Привязан

Инв.№

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.НЗ.2

ИЗДАТЕЛЬСТВО «Техника» Ленинград
 Главный корпус с железобетонным каркасом
 ЦИТ 2ЦСЧ Панель 5(6)
 Технические данные аппаратов

Ген.пр. Шаркова М.И.
 Инж. Федина З.И.
 Ст.инж. Занина З.И.

Состав: Лист 2 из 2
 Р 1

Союзгипропроект Ленинград

копировал ТФД- Формат А4

Листом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Инв.№ табл. Вид и дата. Вид и дата. Вид и дата.

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол. лист	загр. табл.
5			Верхнее			
			обрамление	1В10,1В11,1В12 Вентили	1	
			то же	1Н1,1Н2 Насосы	1	
1			Табличка	1В10СА1	1	
2			"	1Н1СА1	1	
3			"	1В11СА1	1	
4			"	1В12СА1	1	
5			"	1Н2СА1	1	
			"	1В10	1	
			"	1В11	1	
			"	1В12	1	
			"	1Н1	1	
			"	1Н2	1	
6			На ключе	Ручн.- местн. сбл.-лбт.	5	
6			Верхнее			
			обрамление	2В10,2В11,2В12 Вентили	1	
			то же	2Н1,2Н2 Насосы	1	
1			Табличка	2В10СА1	1	
2			"	2Н1СА1	1	
3			"	2В11СА1	1	
4			"	2В12СА1	1	

Привязан

Инв.№

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.НЗ.3

ИЗДАТЕЛЬСТВО «Техника» Ленинград
 Главный корпус с железобетонным каркасом
 ЦИТ 2ЦСЧ Панель 5(6)
 Перечень надписей

Ген.пр. Шаркова М.И.
 Инж. Федина З.И.
 Ст.инж. Занина З.И.

Состав: Лист 2 из 2
 Р 1 2

Союзгипропроект Ленинград

копировал ТФД- Формат А4

Листом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Инв.№ табл. Вид и дата. Вид и дата. Вид и дата.

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол. лист	загр. табл.
5			Табличка	2Н2СА1	1	
			"	2В10	1	
6			Табличка	2Н1СА1	1	
			"	2В11СА1	1	
			"	2В12СА1	1	
			"	2Н2СА1	1	
			"	2В10	1	
			"	2В11	1	
			"	2В12	1	
			"	2Н1	1	
			"	2Н2	1	
6			На ключе	Ручн.- местн. сбл.-лбт.	5	

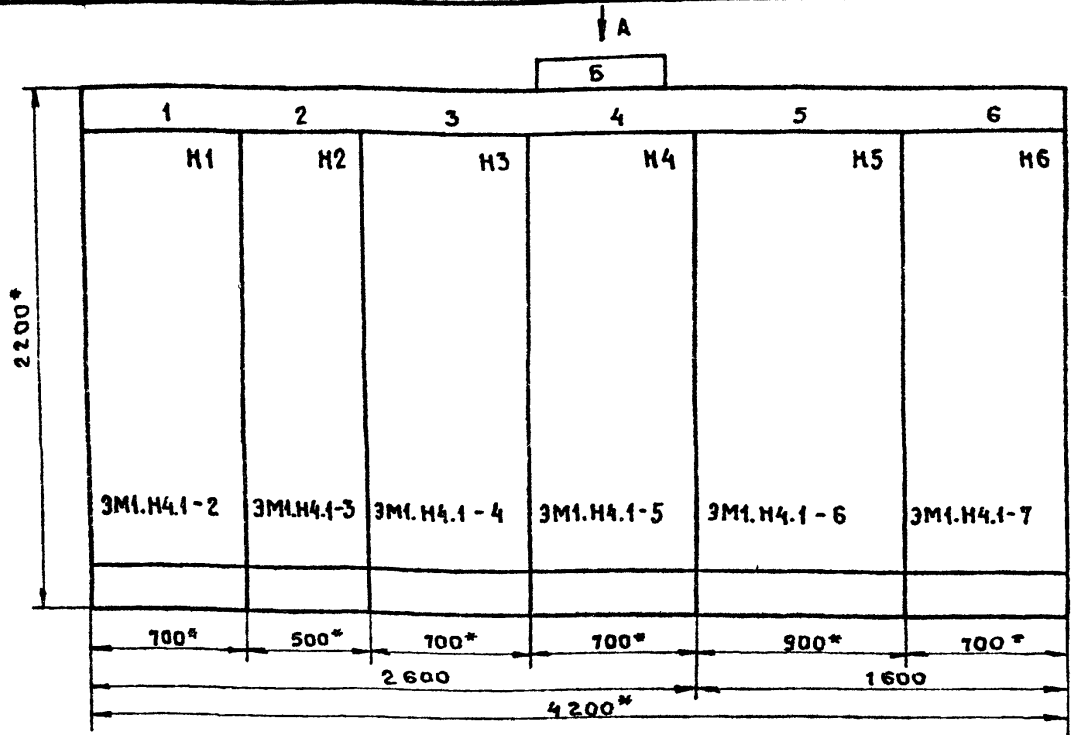
Привязан

Инв.№

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.НЗ.3

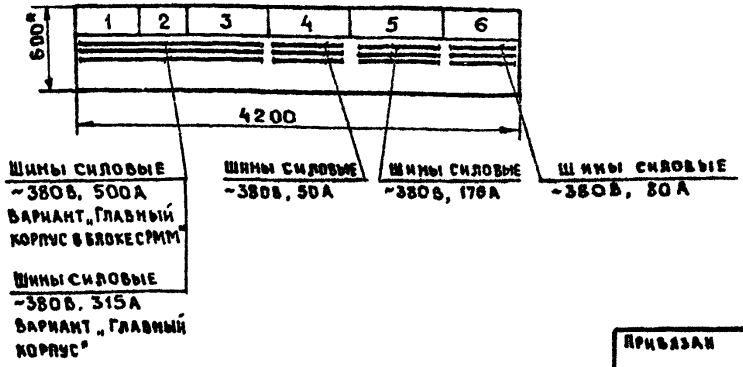
копировал ТФД- Формат А4

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14



НАДПИСЬ НАД ЩИТОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ЩИТА
3ЩСУ	3ЩСУ
4ЩСУ	4ЩСУ

1. * Размеры для справок.
2. Предельное отклонение размеров $\pm \frac{1}{2} T_{16}$
3. В контуре таблицек и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей.
4. По данному чертежу общего вида изготовить 2 щита - 3ЩСУ и 4ЩСУ.

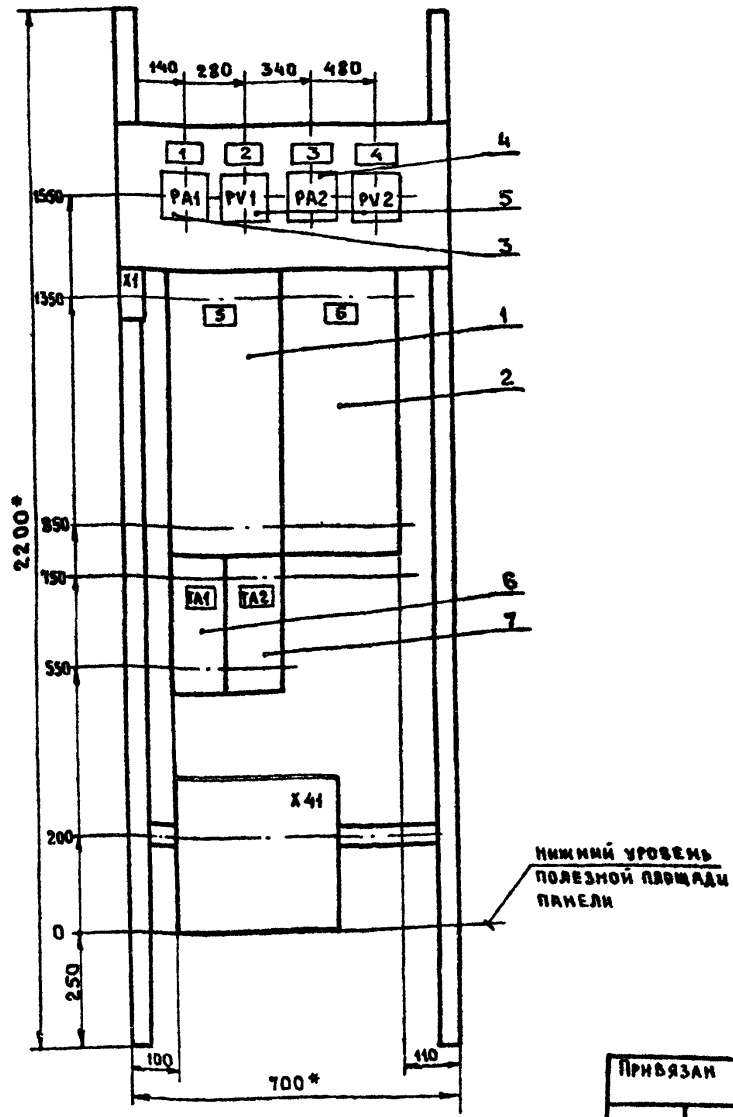


Шив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН		ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н.4.1	
ГИП	МИХАЙЛОВ	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС. МЗВ. В ГОД	
И КОНТР.	АНТОНОВА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ	СТАЦИЯ Лист Листов Р 1 7
НАЧ. ОТД.	ОКУНЬ	Щит 3ЩСУ (4ЩСУ)	СОЮЗГИПРОНЕРУД ЛЕНИНГРАД
ГЛ. СПЕЦ.	БОРОМЕНКОВ	Чертеж общего вида	
Рук. гр.	ШАРКОВА		
СТ. ИНЖ.	ФЕДИНА		
СТ. ИНЖ.	ЗАЙЦА		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А3

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14

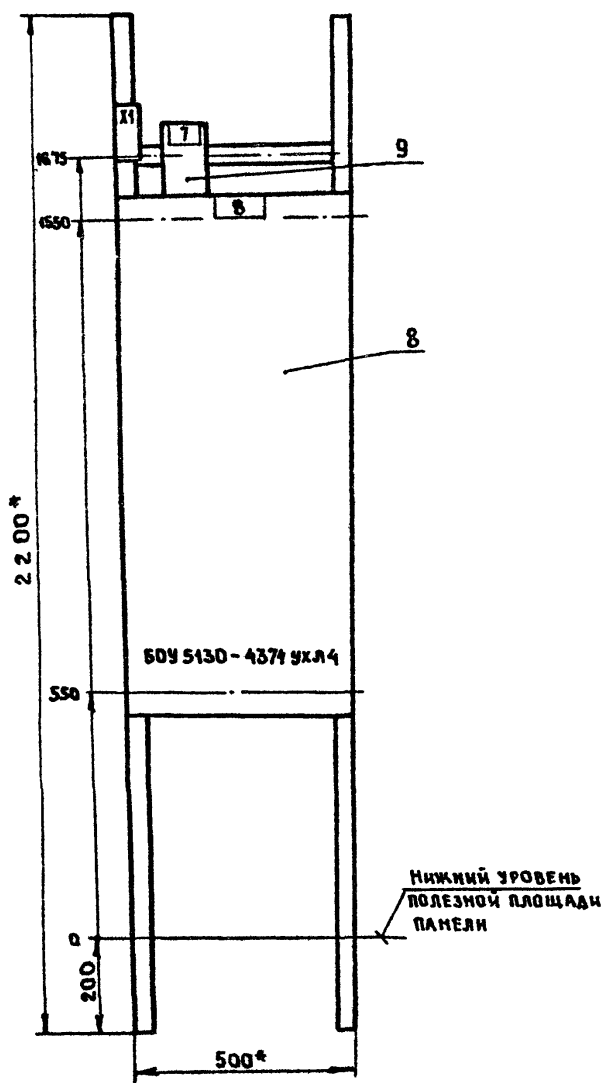


Шив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН		ТП 409-23-86.57 ЭМ.Н.4.1	
ГИП	МИХАЙЛОВ	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС. МЗВ. В ГОД	
И КОНТР.	АНТОНОВА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ	СТАЦИЯ Лист Листов Р 2
НАЧ. ОТД.	ОКУНЬ	Щит 3ЩСУ (4ЩСУ) ПАНЕЛЬ 1.	СОЮЗГИПРОНЕРУД ЛЕНИНГРАД
ГЛ. СПЕЦ.	БОРОМЕНКОВ	Чертеж общего вида.	
Рук. гр.	ШАРКОВА		
СТ. ИНЖ.	ФЕДИНА		
СТ. ИНЖ.	ЗАЙЦА		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А3

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14



ОБОЗНАЧЕНИЕ ШИТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ
3ЩСУ	3КУ
4ЩСУ	4КУ

- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- По данному чертежу общего вида изготовить 2 панели: для щита 3ЩСУ и 4ЩСУ

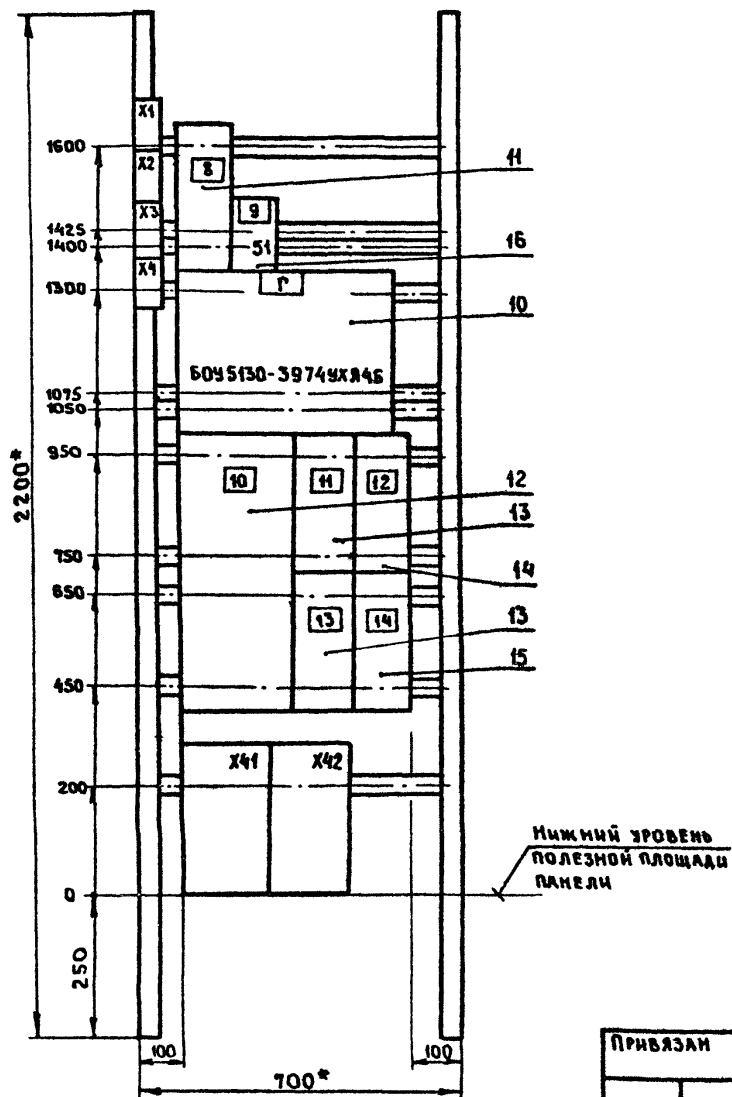
ИВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н4.1		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. МЗ В ГОД	
И. КОМП.	Антонова	Г. И. П.	Михайлов	ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ	СТАНДА Лист Листов
НАЧ. ОТД.	Окунев				Р 3
ГЛ. СПЕЦ.	Вороненков			ЩИТ 3ЩСУ (4ЩСУ). ПАНЕЛЬ 2.	СОЮЗГИПРОНЕ РУД
РУК. ГР.	Шаркова			ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	ЛЕНИНГРАД
СТ. ИНЖ.	Федина				
СТ. ИНЖ.	Занина				

Копировал

Формат А3

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14



ОБОЗНАЧЕНИЕ ШИТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ
3ЩСУ	1А4
4ЩСУ	2А4

- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- По данному чертежу общего вида изготовить 2 панели: для щита 3ЩСУ и 4ЩСУ

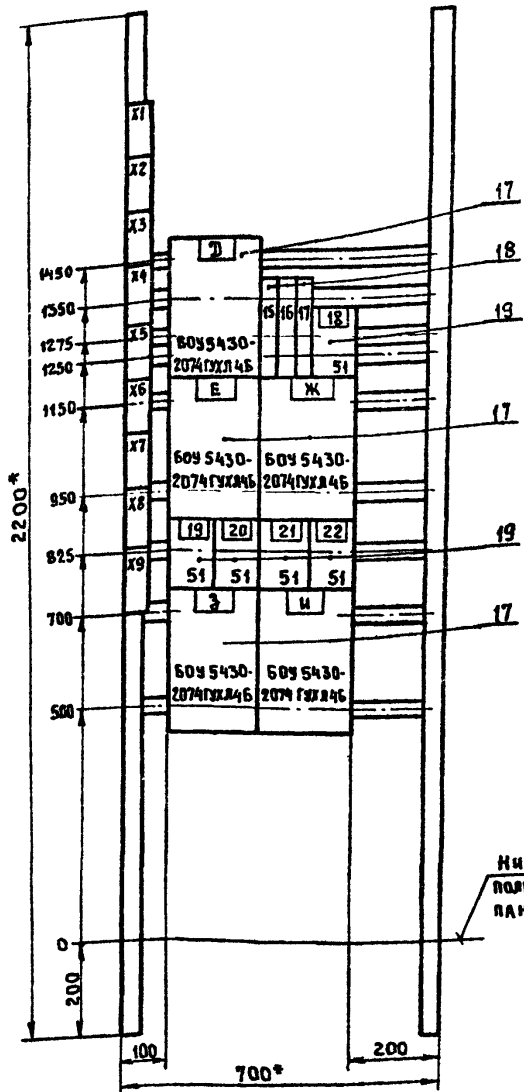
ИВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н4.1		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. МЗ В ГОД	
И. КОМП.	Антонова	Г. И. П.	Михайлов	ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ	СТАНДА Лист Листов
НАЧ. ОТД.	Окунев				Р 4
ГЛ. СПЕЦ.	Вороненков			ЩИТ 3ЩСУ (4ЩСУ) ПАНЕЛЬ 3.	СОЮЗГИПРОНЕ РУД
РУК. ГР.	Шаркова			ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	ЛЕНИНГРАД
СТ. ИНЖ.	Федина				
СТ. ИНЖ.	Занина				

Копировал

Формат А3

Альбом 14
Типовой проект 409-23-56.87



Обозначение щита	Обозначение электрооборудования				
	Э	Ж	З	И	Н
3ЩСУ	1Б16	1Б17	1Б13	1Б14	1Б15
4ЩСУ	2Б16	2Б17	2Б13	2Б14	2Б15

- * Размеры для справок.
- По данному чертежу общего вида изготовить 2 панели: для щита 3ЩСУ и 4ЩСУ.

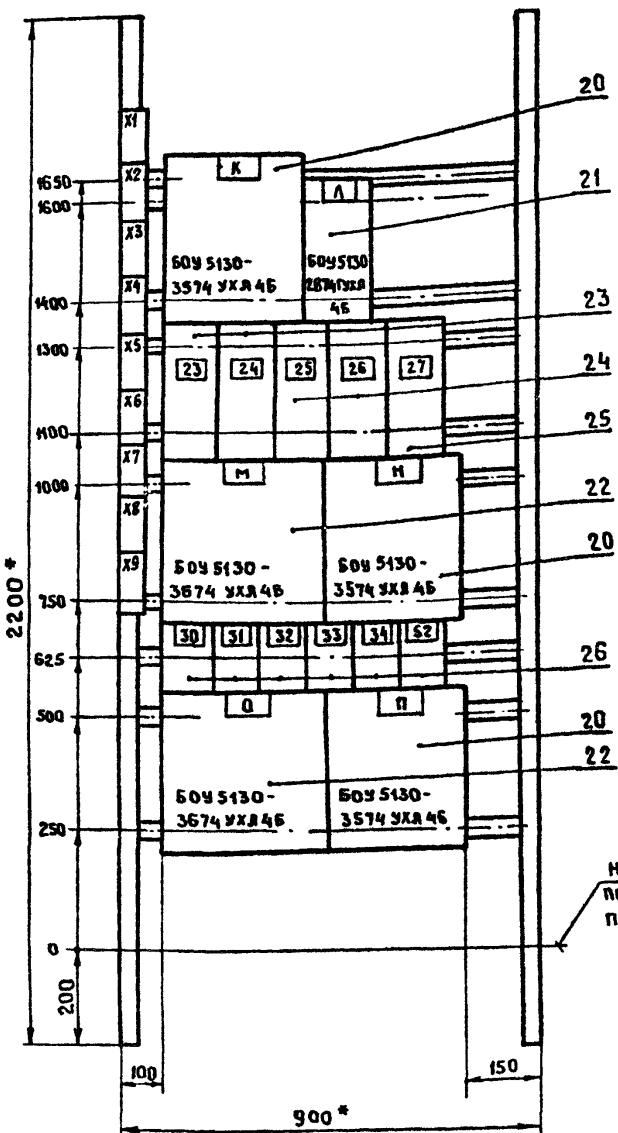
№ п/п Подпись Дата

Привязан

ТП 409-23-56.87		ЭМ.Н.4.1		
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. КВАТ. МЕТ. В ГОД				
ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ			СТАНДА	ЛИСТ
ЩИТ 3ЩСУ(4ЩСУ) ПАНЕЛЬ 4.			Р	5
ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА			СОЮЗГИПРОНЕРУД ЛЕНИНГРАД	

Копироваля Формат А3

Альбом 14
Типовой проект 409-23-56.87



Обозначение щита	Обозначение электрооборудования					
	К	Л	М	Н	О	П
3ЩСУ	1К3	1Л7	1К7	1Г4	1К8	1Г5
4ЩСУ	2Г3	2Щ7	2К7	2Г4	2К8	2Г5

- * Размеры для справок.
- По данному чертежу общего вида изготовить 2 панели: для щита 3ЩСУ и 4ЩСУ.

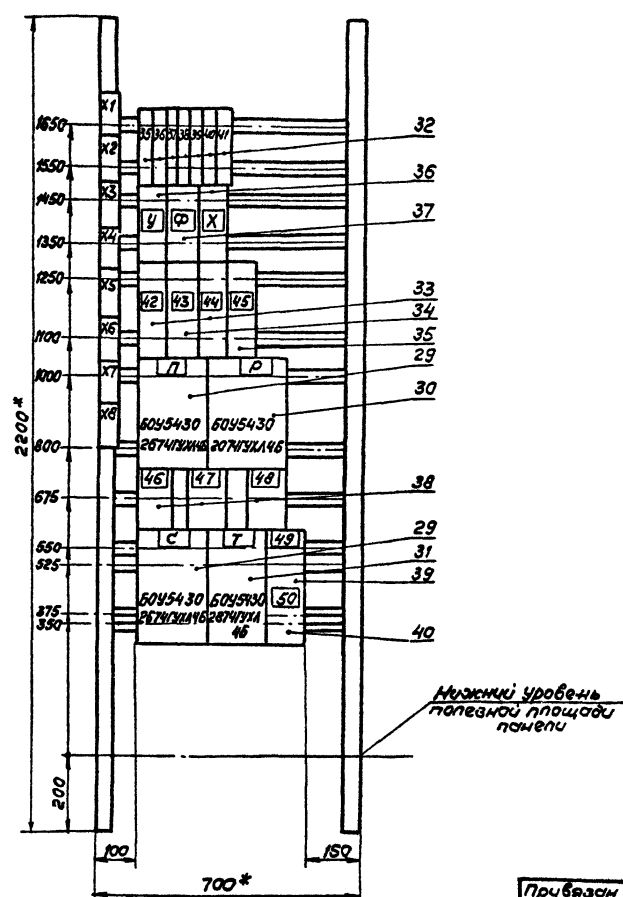
№ п/п Подпись Дата

Привязан

ТП 409-23-56.87		ЭМ.Н.4.1		
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. КВАТ. МЕТ. В ГОД				
ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ			СТАНДА	ЛИСТ
ЩИТ 3ЩСУ(4ЩСУ) ПАНЕЛЬ 5.			Р	6
ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА			СОЮЗГИПРОНЕРУД ЛЕНИНГРАД	

Копироваля Формат А3

Милый проект 409-23-56.87 Альбом 14



Обозначение щита	Обозначение электрооборудования						
	П	Р	С	Т	У	Ф	
ЗЩСУ	1В18	1В19	1ПС1	1ЩВ	1КА1	1КА1	1КА1
ЧЩСУ	1В18	2В19	2ПС1	2ЩВ	2КА1	2КА1	2КА1

- * - Размеры для справок
- По данному чертежу общего вида изготовить панели для щита ЗЩСУ и ЧЩСУ

Приказ		ТП 409-23-56.87 ЭМ.НЧ.1	
Г.И.П. Михайлов	И.Контр. Антонова	Щеденовский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год.	Спец. Лист Листов
Нач. отд. Окунев	Гл. спец. Воронцов	Влажный корпус с железобетонным каркасом	Р 7
Рук. гр. Шаркова	Ст. инж. Федина	Щит ЗЩСУ (ЧЩСУ) Панель 6	СоюзГИПРОНЕРУД
Ст. инж. Замина		Чертеж общего вида	ЛЕНИНГРАД

Копировал Формат А4

Милый проект 409-23-56.87 Альбом 14

Ранг	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Документация						
A3		ТП	ЭМ.НЧ.1	Чертеж общего вида		
A2		ТП	ЭМ.НЧ.4	Схема соединений		
A4		ТП	ЭМ.НЧ.3	Перечень надписей		
Сборочные единицы						
Панель 1						
Н1						
Выключатели						
	1		А3736ФУ3	Тр. 1, Уст-5000А	1	QF1
	2		А3736ФУ3	Тр. 250А, Уст-5000А	1	QF2
	3		Амперметр	Э365-2	1	РА1
	4		Предел измерений	0,6-3кВ	1	РА2
	5		Амперметр	Э365-2	1	РА2
			Предел измерений	0,3-2кВ		
			Вольтметр	Э365-1	2	РВ1, РВ2
			Предел измерений	0-500В		

Приказ		ТП 409-23-56.87 ЭМ.НЧ.2	
Г.И.П. Михайлов	И.Контр. Антонова	Щеденовский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год.	Спец. Лист Листов
Нач. отд. Окунев	Гл. спец. Воронцов	Влажный корпус с железобетонным каркасом	Р 1 4
Рук. гр. Шаркова	Ст. инж. Федина	Щит ЗЩСУ (ЧЩСУ)	СоюзГИПРОНЕРУД
Ст. инж. Замина		Технические данные аппаратов	ЛЕНИНГРАД

Копировал Формат А4

Милый проект 409-23-56.87 Альбом 14

Ранг	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
1	6			Трансформатор тока	1	ТА1
				ТК20-0.5У3 Т 600/5А		
	7			Трансформатор тока	1	ТА2
				ТК20-0.5У3 Т 300/5А		
2				Панель 2		
	8			Блок Б0У5130-4374УХЛ4Б	1	
				Н2		
	9			Переключатель ПКУЗ-16СУ3	1	БСА1
				Схема 0102		
3				Панель 3		
	10			Блок Б0У5130-3974УХЛ4Б	1	
				Н3		
				Выключатели		
	11			АЕ203610У3	Тр. 12.5, атс. 12	1 QF8
	12			А3736ФУ3	Тр. 500А, Уст-5000А	1 QF3
				У-380В		
	13			АЕ204610У3	Тр. 40А, атс. 12	2 QF4, QF6
	14			АЕ203610У3	Тр. 50А, атс. 12	1 QF7
	15			АЕ203610У3	Тр. 80А, атс. 12	1 QF5
	16			Переключатель ПКУЗ-16СУ3	1	БСА1
				Схема 6020		
				Панель 4		
	17			Блок Б0У5430-2074УХЛ4Б	5	
				Н4		
	18			Выключатель АБ3М У-220В	3	QF9-QF11
				50УИ Тр. 10А атс. 13		

Приказ		ТП 409-23-56.87 ЭМ.НЧ.2	
Г.И.П. Михайлов	И.Контр. Антонова	Щеденовский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год.	Спец. Лист Листов
Нач. отд. Окунев	Гл. спец. Воронцов	Влажный корпус с железобетонным каркасом	Р 1 4
Рук. гр. Шаркова	Ст. инж. Федина	Щит ЗЩСУ (ЧЩСУ)	СоюзГИПРОНЕРУД
Ст. инж. Замина		Технические данные аппаратов	ЛЕНИНГРАД

Копировал Формат А4

Альбом #1
Типовой проект 409-23-56.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.					
Инд. и подг. Подпись и дата	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.					
							4	19	Переключатель ПКУЗ-16сУЗ	5	АСАI-НСАI
							5		Схема 0102		
									Панель 5		
									Блоки		
								20	6045130-3574УХЛ4Б	3	
								21	6045130-2874УХЛ4Б	1	
								22	6045130-3674УХЛ4Б	2	
							5		Н5	1	
								23	АЕ205610УЗ Тр-80А, отс 12	2	QF23, QF12
								24	АЕ204610УЗ Тр-25А, отс 12	2	QF13, QF14
								25	АЕ205610УЗ Тр-50А, отс 12	1	QF 15
								26	Переключатель	6	КСАI, АСАI
							6		ПКУЗ-16сУЗ Схема 6020		НСАI, АСАI
									Панель 6		
									Блоки		
								29	6045430-2674УХЛ4Б	2	
								30	6045430-2074УХЛ4Б	1	
								31	6045430-2874УХЛ4Б	1	
							6		Н6		
									Выключатели		
								32	А63М U~220В, 50 гц	7	QF 22
									Ур-10А, отс 1,5		QF 28
								33	АЕ203610УЗ Тр-10А, отс 12	2	QF18, QF20
								34	АЕ203610УЗ Тр-25А, отс 12	1	QF 19
								35	АЕ203610УЗ Тр-16А, отс 12	1	QF 21

Привязан

Инд. и подг. Подпись и дата

Инд. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н4.2

Лист 3

Копировал Казакова Формат А4

Альбом #1
Типовой проект 409-23-56.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.					
Инд. и подг. Подпись и дата	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.					
							6		Пускатели		
								36	ПМА-220004В с тепл.	2	УКМ1-
									реле РТЛ-10140УТЗ-10А		ХКМЗ
									Приставка ПКЛ2204		
								37	ПМА-111002В	1	УКМ2
									Приставка ПКЛ 2204		
									Переключатели		
									Переключатели		
								38	ПКУЗ-16сУЗ схема 0102	3	АСАI, АСАI
											АСАI
								39	ПКУЗ-16сУЗ схема 6004	1	АСАI, АСАI
								40	ПКУЗ-16сУЗ схема 6020	1	ТСАI
									Зажимы наборные силовые		
									ЗН24-370П630-В/ВУЗ	6	
									ЗН24-185П400-В/ВУЗ	6	
									ЗН24-150П250-В/ВУЗ	12	
									ЗН24-70П100-В/ВУЗ	3	
									Блок зажимов		
									Б3324-4П25-В/ВУЗ-10	31	

Указания по привязке
При привязке в рамке указывается значение тока расцепителя автомата.
Для варианта "Главный корпус в блоке с РММ" Ур-630А. Для варианта "Главный корпус" Ур-400А.

Привязан

Инд. и подг. Подпись и дата

Инд. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н4.2

Лист 4

Копировал Казакова Формат А4

Альбом #1
Типовой проект 409-23-56.87

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	текст	кол.	Вид шрифта	Защита	Зачистка							
Инд. и подг. Подпись и дата	Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	текст	кол.	Вид шрифта	Защита							
									1		Верхнее	ЗЩСУ			
											обращение	Ввод ~ 380 В	1		
									1	РА1	Табличка	Ток на вводе	1		
									2	PV1	"	Напряжение на вводе	1		
									3	РА2	"	Ток на шинах секц. №2	1		
									4	PV2	"	Напряжение на шинах секц. №2	1		
									5	QF1	"	Ввод ~ 380 В	1		
									6	QF2	"	Питание секц. №2	1		
											"	ТА1	1		
											"	ТА2	1		
									2		Верхнее				
											обращение	ЗКУ. Конденсат, установка	1		
									7		Табличка	ЗКУСА1	1		
											"	ЗКУ	1		
									51		На ключе	Ручн.-Местн. Сбл.-Авт.	1		
									3		Верхнее				
											обращение	1А4 Аспирац. вентилятор	1		
									8	QF8	Табличка	Пылесосовитель 1А4П	1		
									9		"	1А4СА1	1		

Привязан

Инд. и подг. Подпись и дата

Инд. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н4.3

Исполнитель: Шабанов А.И.

Н.контр. Антонова

Нач. отд. Ожнев

Гл. спец. Воронкин

Фук. гр. Шакурова

Сл. инж. Занкина

Инж. средняя

Щит ЗЩСУ (4ЩСУ)
Перечень надписей

Составлял: Шабанов А.И.
Лист: 8

СООЗГИПРОНЕРУД
Ленинград

Копировал Казакова Формат А4

Альбом #1
Типовой проект 409-23-56.87

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	текст	кол.	Вид шрифта	Защита	Зачистка								
Инд. и подг. Подпись и дата	Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	текст	кол.	Вид шрифта	Защита								
									3	10	QF3	Табличка	1А3 Дробилка	1		
										11	QF4	"	Аварийное освещение	1		
										12	QF7	"	1А3ЩУС Установка смазочная	1		
										13	QF6	"	1А3Г Гидроагрегат	1		
										14	QF5	Табличка	Защита ст. управления	1		
											"		1А4	1		
									51		На ключе	Ручн.-Местн. Сбл.-Авт.	1			
									4		Верхнее					
											обращение	1В13-1В17. Вентили	1			
									15	QF9	Табличка	Цепи автоматки	1			
									16	QF10	"	Цепи автоматки	1			
									17	QF11	"	Цепи автоматки	1			
									18		"	1В13СА1	1			
									19		"	1В14СА1	1			
									20		"	1В15СА1	1			
									21		"	1В16СА1	1			
									22		"	1В17СА1	1			
											"	1В13	1			
											"	1В14	1			
											"	1В15	1			
											"	1В16	1			
											"	1В17	1			
									51		На ключе	Ручн.-Местн. Сбл.-Авт.	5			

Привязан

Инд. и подг. Подпись и дата

Инд. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н4.3

Лист 2

Копировал Казакова Формат А4

Альбом 14
Типовой проект 409-23-56.87

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	текст	Кол.	Вид шрифта	Заголовок
5			Верхнее				
			обрамление	1К7, 1К8, Конвейеры	1		
			то же	1Г3-1Г5 Грохота	1		
23	QF 29		Табличка	Резерв	1		
24	QF 12		"	Защита ст. управл. пан. 6	1		
25	QF 13		"	Кабина 1КШ1	1		
26	QF 14		"	Кабина 1КШ2	1		
27	QF 15		"	Выпрямит. устр. 1ВУ	1		
30			"	1К7СА1	1		
31			"	1К3СА1	1		
32			Табличка	1Г4СА1	1		
33			"	1К8СА1	1		
34			"	1Г5СА1	1		
			"	1К7	1		
			"	1К8	1		
			"	1Г3	1		
			"	1Г4	1		
			"	1Г5	1		
51			На ключе	Ручн. Местн. сбл.-Авт.	5		
6			Верхн. обр.	1Щ8. Щетка	1		
			то же	1ПС1. Меж. подьема спирали	1		
			"	1В19. Вентиль	1		
35	QF 22		Табличка		1		
36	QF 23		"	Цели автоматики	1		
37	QF 24		"	Цели автоматики	1		
38	QF 25		"	Цели автоматики	1		

Привязан

Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н4.3 Лист 3

Копировал Казакова Формат А4

Альбом 14
Типовой проект 409-23-56.87

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	текст	Кол.	Вид шрифта	Заголовок
6	39	QF 26	Табличка	Цели автоматики	1		
	40	QF 27	"	Цели автоматики	1		
	41	QF 28	"	Цели автоматики	1		
	42	QF 18	"	1П2 Питатель	1		
	43	QF 19	"	1П3 Питатель	1		
	44	QF 20	"	1В01 Виброобезвредитель	1		
	45	QF 21	"	1КЛ1 Классификатор	1		
	46		"	1В18СА1	1		
	47		"	1В19СА1	1		
	48		"	1ПС1СА1	1		
	49		"	1КЛ1СА1	1		
	50		Табличка	1Щ8СА1	1		
			"	1КЛ1КМ1	1		
			"	1КЛ1КМ2	1		
			"	1КЛ1КМ3	1		
			"	1Щ8	1		
			"	1ПС1	1		
			"	1В18	1		
			"	1В19	1		
51			На ключе	Ручн.-Местн. Сбл.-Авт.	5		
5	52		Табличка	1Щ7СА1	1		

Привязан

Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н4.3 Лист 4

Копировал Казакова Формат А4

Альбом 14
Типовой проект 409-23-56.87

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	текст	Кол.	Вид шрифта	Заголовок
				4ЩСУ			
1			Верхнее				
			обрамление	Ввод ~ 380В	1		
			Табличка	Ток на вводе	1		
2			"	Напряжение на вводе	1		
3			"	Ток на шинах секц. №2	1		
4			"	Напряжение на шинах секц. №2	1		
5			"	Ввод ~ 380 В	1		
6			"	Питание секц. №2	1		
			"	ТА1	1		
			"	ТА2	1		
2			Верхнее				
			обрамление	4КУ Конд. установка	1		
7			то же	4КУСА1	1		
			"	4КУ	1		
			На ключе	Ручн.-Местн.-сбл.-Авт.	1		
3			Верхнее				
			обрамление	2А4 Аспирац. вентилятор	1		
3	8	QF 8	Табличка	2А4П пылеуловитель	1		
	9		"	2А4СА1	1		
	10	QF 3	"	2ДЗ. Дробилка	1		
	11	QF 4	"	Авар. освещение	1		

Привязан

Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н4.3 Лист 5

Копировал Казакова Формат А4

Альбом 14
Типовой проект 409-23-56.87

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	текст	Кол.	Вид шрифта	Заголовок
	12	QF 7	Табличка	2ДЗШУС Установка смазочная	1		
	13	QF 6	"	2ДЗГ. Гидроагрегат	1		
	14	QF 5	"	Защита ст. управления	1		
	51		На ключе	Ручн.-Местн.-Сбл.-Авт.	1		
4			Верхнее				
			обрамление	2В13-2В17. Вентили	1		
	15	QF 9	Табличка	Цели автоматики	1		
	16	QF 10	"	Цели автоматики	1		
	17	QF 11	"	Цели автоматики	1		
	18		"	2В13СА1	1		
	19		"	2В14СА1	1		
	20		"	2В15СА1	1		
	21		"	2В16СА1	1		
	22		"	2В17СА1	1		
			"	2В13	1		
			"	2В14	1		
			"	2В15	1		
			"	2В16	1		
			"	2В17	1		
	51		На ключе	Ручн.-Местн. Сбл.-Авт.	5		
5			Верхнее				
			обрамление	2К7, 2К8, Конвейеры	1		
			то же	2Г3-2Г5. Грохоты	1		
	23	QF 29	Табличка	Резерв	1		

Привязан

Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н4.3 Лист 6

Копировал Казакова Формат А4

Альбом 14
Типовой проект 409-23-56.87

Лист	Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол. стр.	Кол. стр. заголовка
5	24	QF12	Табличка		Защита ст. упр. пан.б	1	
	25	QF13	"		2КШ1. Кабина	1	
	26	QF14	"		2КШ2. Кабина	1	
	27	QF15	"		Вытягивательное устр. ЗВУ	1	
	30		"		2К7СА1	1	
	31		"		2Г3СА1	1	
	32		"		2Г4СА1	1	
	33		"		2К8СА1	1	
	34		"		2Г5СА1	1	
			"		2К7	1	
			"		2К8	1	
			"		2Г3	1	
			"		2Г4	1	
			"		2Г5	1	
6			На ключе		Ручн.-местн. обл.-обт.	5	
			Верхнее				
			Обратное		2Щ8. Щетка	1	
			То же		2ПС1. Мех. подвздо сплр.	1	
					2В19. Вентиль	1	
35	QF22	Табличка			Цели автоматики 2КЛ1	1	
36	QF23	"			Цели автоматики	1	
37	QF24	"			Цели автоматики	1	
38	QF25	"			Цели автоматики	1	
39	QF26	"			Цели автоматики	1	
40	QF27	"			Цели автоматики	1	
41	QF28	"			Цели автоматики	1	

Привязан
Ил. № 7

ТП 409-23-56.87 3М1.Н4.3
Копировал: Формат: А4

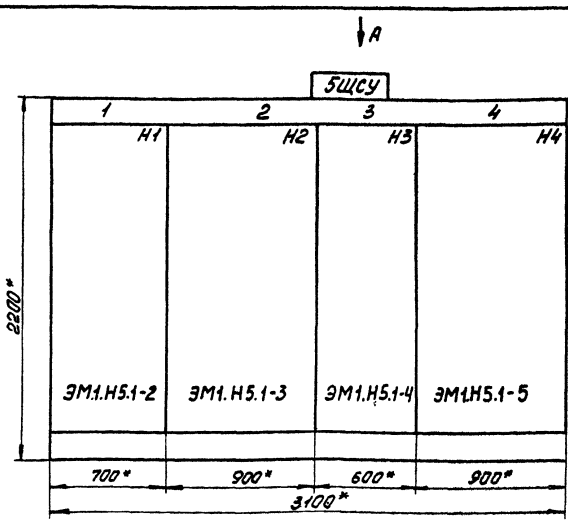
Альбом 14
Типовой проект 409-23-56.87

Лист	Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол. стр.	Кол. стр. заголовка
6	42	QF18	Табличка		2П2 Питатель	1	
	43	QF19	"		2П3 Питатель	1	
	44	QF20	"		2В01. Виброобезвживатель	1	
	45	QF21	"		2КМ. Классификатор	1	
	46		"		2В18СА1	1	
	47		"		2В19СА1	1	
	48		"		2ПС1СА1	1	
	49		"		2КЛ1СА1	1	
	50		"		2Щ8СА1	1	
			"		2КЛ1КМ1	1	
			"		2КЛ1КМ2	1	
			"		2КМ КМ3	1	
			"		2Щ8	1	
			"		2ПС1	1	
			"		2В18	1	
			"		2В19	1	
31			На ключе		Ручн.-местн. обл.-обт.	5	
5	52	Табличка			2Ц7СА1	1	

Привязан
Ил. № 8

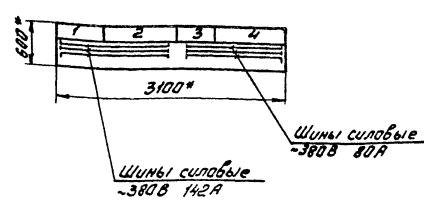
ТП 409-23-56.87 3М1.Н4.3
Копировал: Формат: А4

Альбом 14
Типовой проект 409-23-56.87



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{1}{16}$
3. В кантуре табличек и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей.

Вид А
М 1:30



ТП 409-23-56.87 3М1.Н5.1

Щитовый щит по производству сокращенных железобетонных и металлических дверей

Главный корпус с железобетонным каркасом

Щит 5ЩСУ

Чертеж общего вида

Копировал:

Исполнитель: М.И.Иванов

Нач. отд.: И.И.Иванов

Ин. спец.: В.В.Воронцов

Рис. эк.: В.В.Воронцов

Ст. инж.: В.В.Воронцов

Инж.: В.В.Воронцов

Ил. № 3

Листов: 5

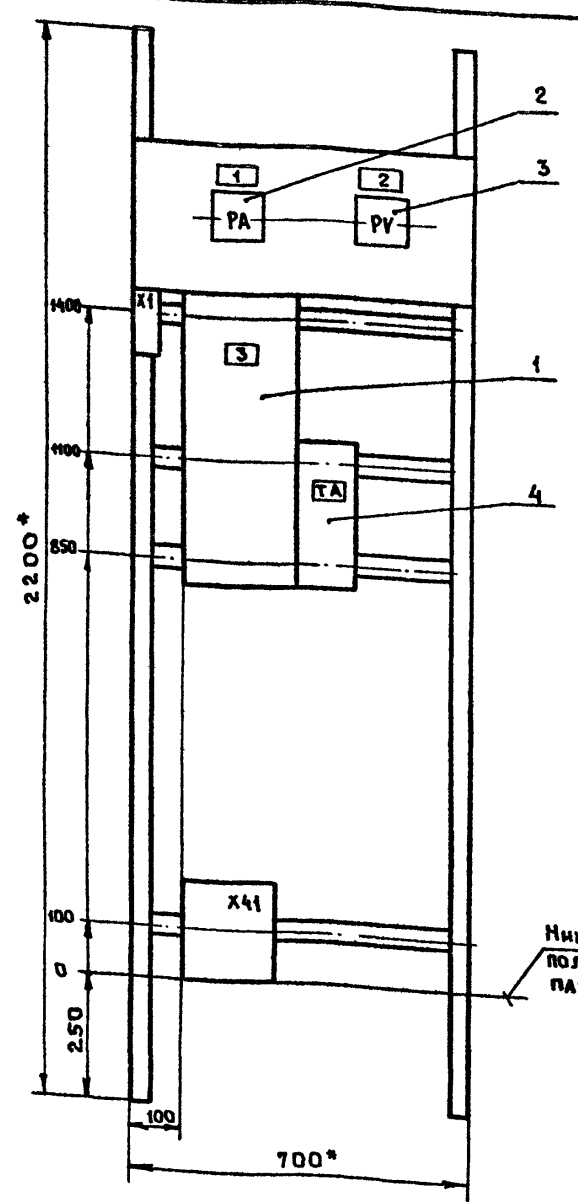
Р 1 5

СОЮЗГИПРОТЕХ

Ленинград

Формат: А3

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом И



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

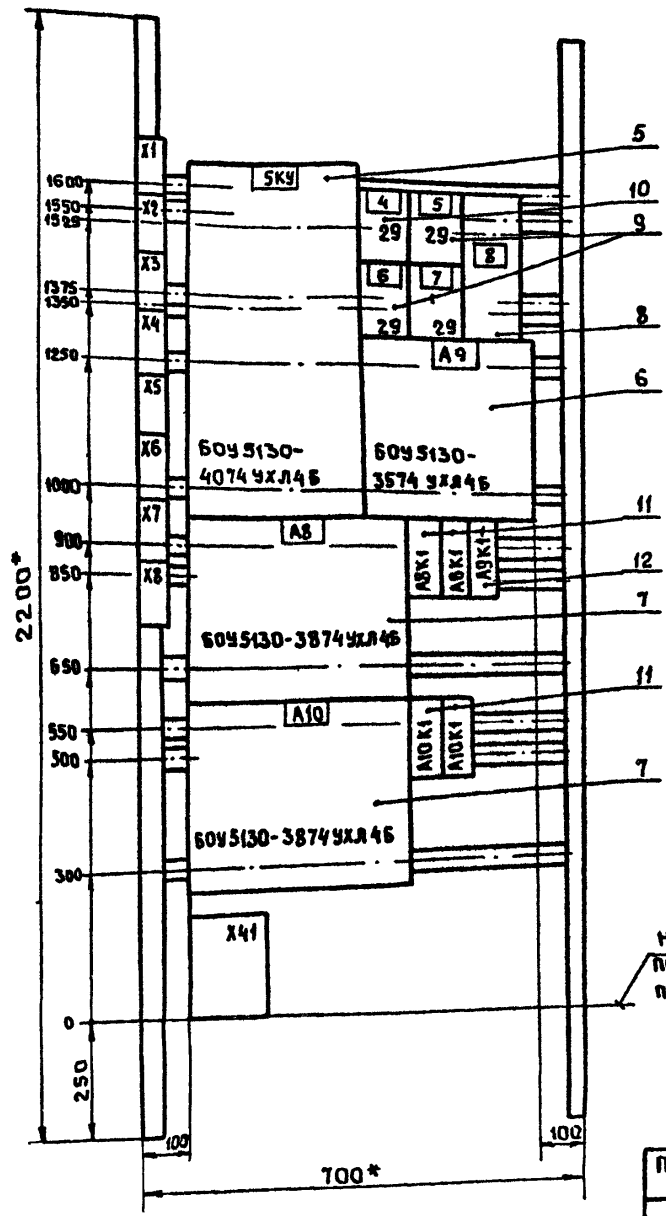
ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН			ТИП	ТП 409-23-56.87	ЭМ.Н.5.1		
ИНВ. №			ГИП	Михайлов	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. М ³ В ГОД		
			Н. КОНТР.	Антонова	ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ.		
			НАЧ. ОТД.	Окунев	СТАВКА	Лист	Листов
			ГЛ. СПЕЦ.	Вороненков	Р	2	
			РУК. ГР.	Шаркова	ЩИТ 5ЩСУ. ПАНЕЛЬ 1.		
			СТ. ИНЖ.	Федина	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА		
			СТ. ИНЖ.	Занина	СОЮЗГИПРОНЕРУД		
					ЛЕНИНГРАД		

Копировал

ФОРМАТ А3

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом И



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

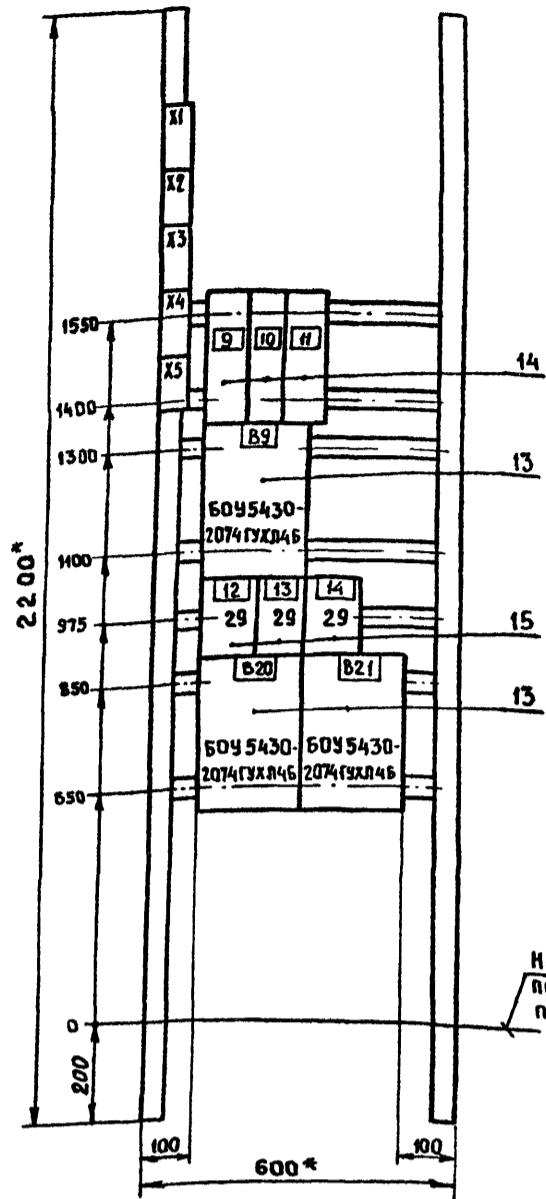
ПРИВЯЗАН			ТИП	ТП 409-23-56.87	ЭМ.Н.5.1		
ИНВ. №			ГИП	Михайлов	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. М ³ В ГОД		
			Н. КОНТР.	Антонова	ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ.		
			НАЧ. ОТД.	Окунев	СТАВКА	Лист	Листов
			ГЛ. СПЕЦ.	Вороненков	Р	3	
			РУК. ГР.	Шаркова	ЩИТ 5ЩСУ. ПАНЕЛЬ 2.		
			СТ. ИНЖ.	Федина	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА		
			СТ. ИНЖ.	Занина	СОЮЗГИПРОНЕРУД		
					ЛЕНИНГРАД		

Копировал

ФОРМАТ А3

Альбом №

Типовой проект 409-23-56.87



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

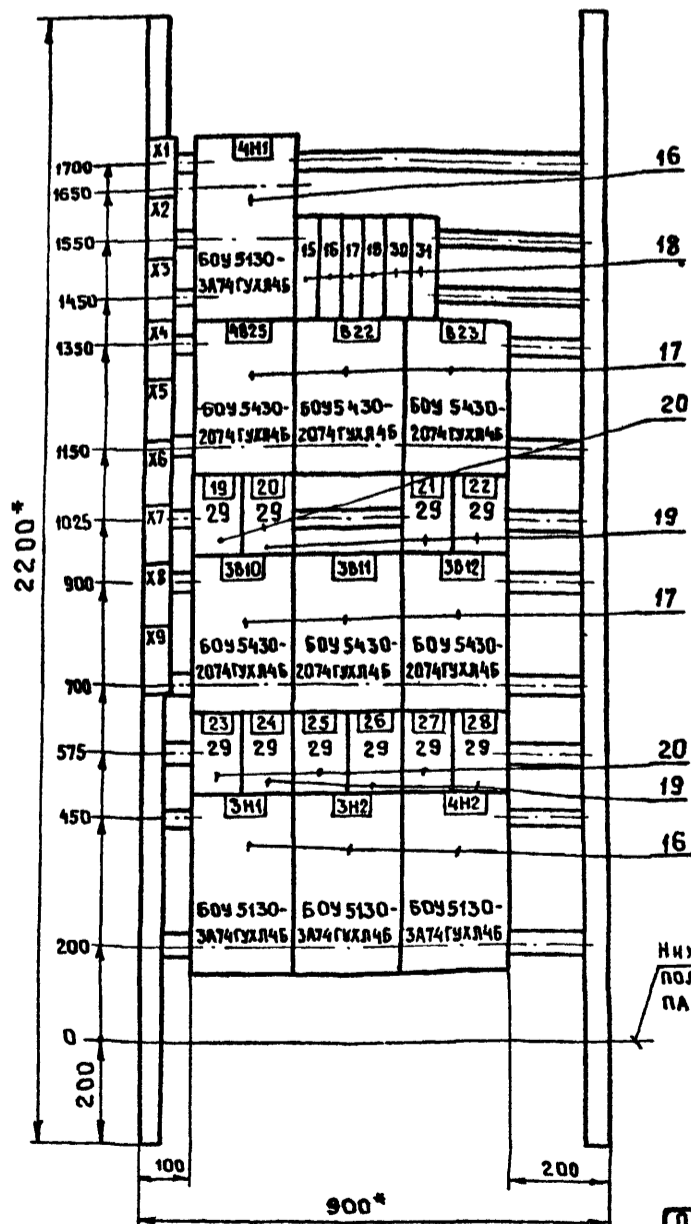
ТП 409-23-56.87		ЭМ.Н.5.1	
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ В ГОД			
ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ.		СТАЛИЯ	ЛИСТ
ЩИТ 5ЩСУ. ПАНЕЛЬ 3.		Р	4
ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.		СОЮЗГИПРОНЕРУД ЛЕНИНГРАД	

Копировал

Формат А3

Альбом №

Типовой проект 409-23-56.87



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ТП 409-23-56.87		ЭМ.Н.5.1	
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ В ГОД			
ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ.		СТАЛИЯ	ЛИСТ
ЩИТ 5ЩСУ. ПАНЕЛЬ 4.		Р	5
ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.		СОЮЗГИПРОНЕРУД ЛЕНИНГРАД	

Копировал

Формат А3

Альбом А4

Типовой проект 409-23-56.87

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A5		ТП	ЭМ1.Н5.1	Чертеж общего вида		
A2		ТП	ЭМ1.Н5.4	Схема соединений		
A4		ТП	ЭМ1.Н5.3	Перечень надписей		
				Сборочные единицы		
				Панель 1		
				Н1		
		1		Выключатель А3726ФУ3	1	ВФ1
				Тр-200А, Уст-2500А, U-380В		
		2		Амперметр 3365-2	1	РА
				Предел измерений 0,2-1кВ		
		3		Вольтметр 3365-1	1	РВ
				Предел измерений 0-500В		
		4		Трансформатор тока	1	ТА
				ТН-20-0,5у3 Тр-200/5		
		2		Панель 2		
				Блоки		
		5		Б0У5130-4074УХЛ4Б	1	
		6		Б0У5130-3574УХЛ4Б	1	

ПРИВЯЗАН
Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н5.2

Целиный завод по переработке вторичных
исчерпанных и металлопрокатных пород
мощностью 700 тыс. т/г в год

Главный корпус
с железобетонным каркасом.

Щит 5ЩСУ

Технические данные аппарата

Стажист Лист Листов
Р 1 3

СООЗГИПРОНЕРУД
ЛЕНИНГРАД

Копировал: Мацко Формат А4

Альбом А4

Типовой проект 409-23-56.87

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		7		Б0У5130-3874УХЛ4Б	2	
				Н2		
		8		Выключатель АЕ205610у3	1	ВФ2
				Тр-80А, отс. 12		
				Переключатели		
		9		ПКУ3-16сУ3 Схема 6020	3	В8СА-А10СА
		10		ПКУ3-16сУ3 Схема 0102	1	5КУСА1
				Реле		
		11		РПА 12204 U-220В	4	А8Р1.А10Р1
				Приставка РПА 12204		
		12		РПА 12204 U-220В	1	А9К1
				Приставка РПА 4004		
		3		Панель 3		
		13		Блок Б0У5430-2074ГУХЛ4Б	3	
		3		Н3		
		14		Выключатель АЕ205610у3	3	ВФ3-ВФ5
				Тр-12,5А, отс. 12		
		15		Переключатель ПКУ3-16сУ3	3	В9СА1
				схема 0102		В20СА1, В21СА1
		4		Панель 4		
				Блоки		
		16		Б0У5130-3А74ГУХЛ4Б	4	
		17		Б0У5430-2074ГУХЛ4Б	6	

ПРИВЯЗАН
Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н5.2 Лист 2

Копировал: Мацко Формат А4

Альбом А4

Типовой проект 409-23-56.87

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		4		Н4		
		18		Выключатель АБ3М U-220В, 30кВ, Тр-10А отс. 1,3	6	ВФ6-ВФ9
				Переключатели		
		19		ПКУ3-16сУ3 схема 0102	6	В22СА1, В23СА1, В81СА1, В81СА1, В81СА1, В82СА1
		20		ПКУ3-16сУ3 схема 3052	4	3Н1СА1, 3Н2СА1, 4Н1СА1, 4Н2СА1
				Защиты наварные		
				силбьюе		
				ЗН24-70П100-В/ВУ3	3	
				ЗН24-150П250-В/ВУ3	3	
				Блок защитный		
				Б324-4П25-В/ВУ3-10	23	

ПРИВЯЗАН
Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н5.2 Лист 3

Копировал: Мацко Формат А4

Альбом А4

Типовой проект 409-23-56.87

Панель	Надпись	Поз.	Место надписи	Текст	Кол.	Примеч.
1			Верхнее			
			обратное	Ввод ~ 380В	1	
	1	РА	Табличка	Ток на вводе	1	
	2	РВ	"	Напряжение на вводе	1	
	3	ВФ1	"	Ввод ~ 380В	1	
			"	ТА	1	
2			Верхнее			
			обратное	5КУ. Конденсат. установка	1	
			То же	АВ-А10. Аспирац. вентилят.	1	
	4		Табличка	5КУСА1	1	
	5		"	А9СА1	1	
	6		"	А8СА1	1	
	7		"	А10СА1	1	
	8	ВФ2	"	Защита ст. упр.	1	
			"	А9	1	
			"	А10	1	
			"	5КУ	1	
			"	А8	1	
			"	А8К1	2	
			"	А9К1	1	
			"	А10К1	2	

ПРИВЯЗАН
Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н5.3

Целиный завод по переработке вторичных
исчерпанных и металлопрокатных пород
мощностью 700 тыс. т/г в год

Главный корпус
с железобетонным каркасом.

Щит 5ЩСУ

Перечень надписей.

Стажист Лист Листов
Р 1 3

СООЗГИПРОНЕРУД
ЛЕНИНГРАД

Копировал: Мацко Формат А4

Туповой проект 409-23-56.87 Альбом 14

Порядк. №	Наименование	Поз. обозначение	Место подписи	Текст	Кол. экз.	Содержание	Содержание	Содержание
3			на ключе	Ручн.-местн. сбл.-обт.	4			
			верхнее					
			обращение	В9, В20, В21 Вентили	1			
9	QF3		Табличка	Пылесушитель А9П	1			
10	QF4		"	Пылесушитель А10П	1			
11	QF5		"	Пылесушитель А8П	1			
12			"	В9СА1	1			
13			"	В20СА1	1			
14			"	В21СА1	1			
			"	В9	1			
			"	В20	1			
			"	В21	1			
29			на ключе	Ручн.-местн. сбл.-обт.	3			
4			верхнее					
			обращение	В22, В23, 3В10, 3В11, 3В12, 4В25 Вентили	1			
			То же	3Н1, 3Н2, 4Н1, 4Н2. Насосы	1			
15	QF6		Табличка	Цели автоматизации	1			
16	QF7		"	Цели автоматизации	1			
17	QF8		"	Цели автоматизации	1			
18	QF9		"	Цели автоматизации	1			
19			"	4Н1СА1	1			
20			"	4В25СА1	1			
21			"	В22СА1	1			
22			"	В23СА1	1			
23			"	3Н1СА1	1			

Привязан			
ИМБ.№2			

ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н5.3
 Копировал: Формат: А4

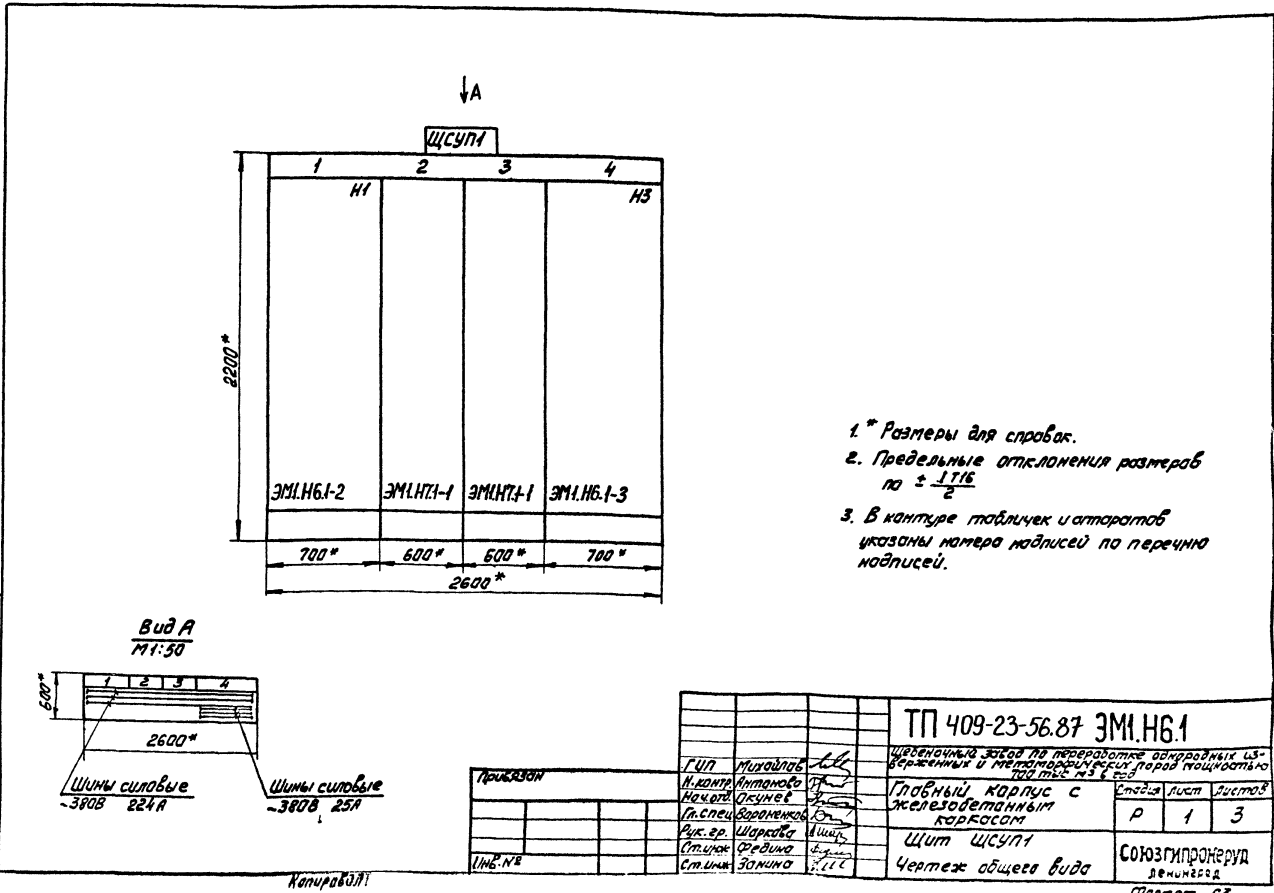
Туповой проект 409-23-56.87 Альбом 14

Порядк. №	Наименование	Поз. обозначение	Место подписи	Текст	Кол. экз.	Содержание	Содержание	Содержание
24			Табличка	3В10СА1	1			
25			"	3Н2СА1	1			
26			"	3В11СА1	1			
27			"	4Н2СА1	1			
28			"	3В12СА1	1			
				В22	1			
				В23	1			
				3В10	1			
				3В11	1			
				3В12	1			
				4В25	1			
				3Н1	1			
				3Н2	1			
				4Н1	1			
				4Н2	1			
29			на ключе	Ручн.-местн. сбл.-обт.	10			
30	QF10		Табличка	Цели автоматизации	1			
31	QF11		Табличка	Цели автоматизации	1			

Привязан			
ИМБ.№2			

ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н5.3
 Копировал: Формат: А4

Туповой проект 409-23-56.87 Альбом 14



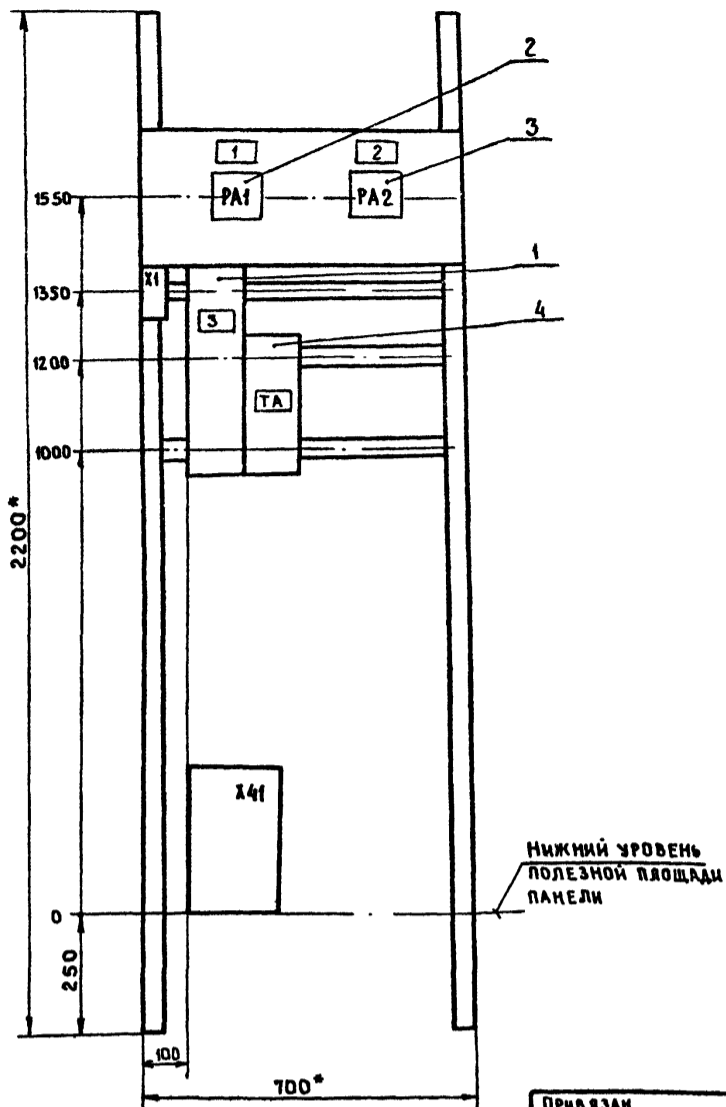
1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT16}{2}$
3. В кантыре табличек и аппаратов указаны номера подписей по перечню подписей.

Привязан				ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н6.1			
И.контр.	И.проект.	Н.контр.	Н.проект.	Целевая печать. Запрет на переработку отдельных из-верженных и неапробированных перед печатью. ТИЛ № 23/87			
Г.И.П.	М.И.О.П.	Г.И.П.	М.И.О.П.	Главный корпус с железобетонным каркасом			
Ст.инж.	Ст.инж.	Ст.инж.	Ст.инж.	Щит ЩСУП			
Ст.инж.	Ст.инж.	Ст.инж.	Ст.инж.	Чертёж общего вида			
ИМБ.№				Союзгипроэнерго Ленинград			

Копировал:

Формат: А3

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИНВ. № ПОДА	ПОДАНЫСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

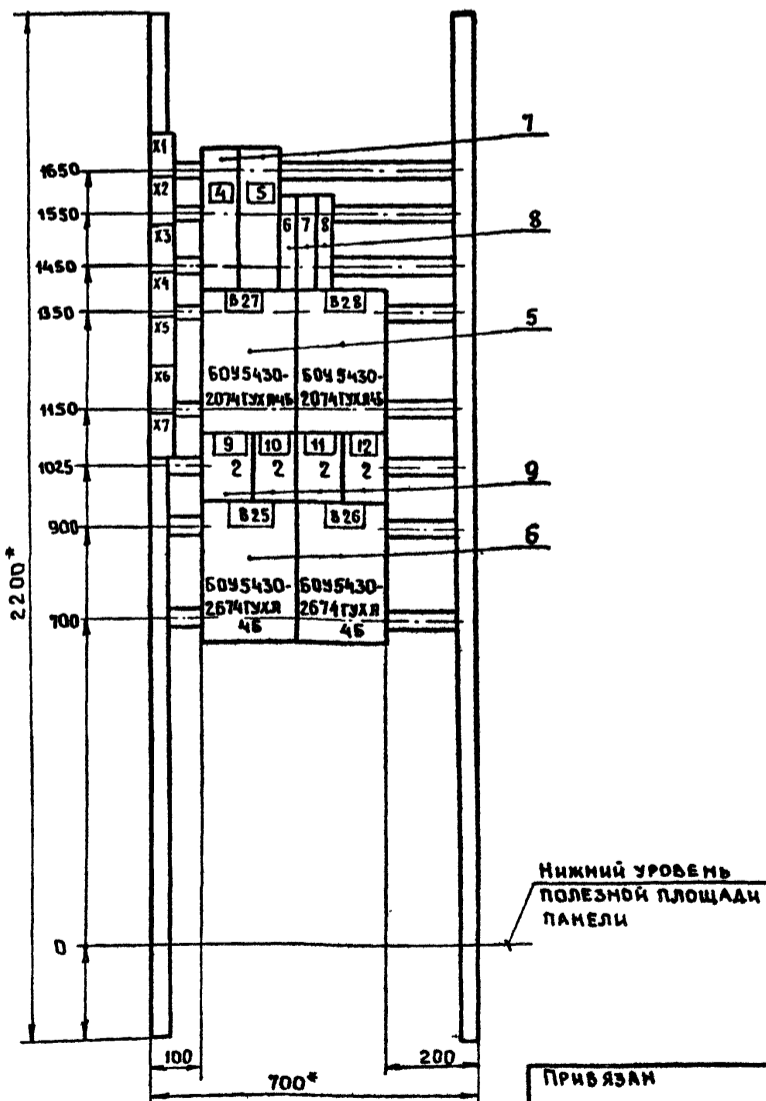
ИНВ. №			
--------	--	--	--

ТП 409-23-56.87		ЭМ.НБ.1	
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. М ³ В ГОД			
ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ.		СТАДИЯ	ЛИСТ
ЩИТ ЩСУП1. ПАНЕЛЬ 1.		Р	2
ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.		СОЮЗГИПРОНЕРУД ЛЕНИНГРАД	

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИНВ. № ПОДА	ПОДАНЫСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			
--------	--	--	--

ТП 409-23-56.87		ЭМ.НБ.1	
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. М ³ В ГОД			
ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ.		СТАДИЯ	ЛИСТ
ЩИТ ЩСУП1. ПАНЕЛЬ 4.		Р	3
ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.		СОЮЗГИПРОНЕРУД ЛЕНИНГРАД	

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

Туповай проект 409-23-56.87 Албам 14

Элемент	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			ТП ЭМ1.Н6.1	Чертеж общего вида		
А2			ТП ЭМ1.Н6.4	Схема соединений		
А1			ТП ЭМ1.Н6.3	Перечень подписей		
				Сборочные единицы		
2,3			ТП ЭМ1.Н7.2	Панель 2(3)	2	
1				Панель 1		
				Н1		
		1		Выключатель В3736ФУ3	1	QF1
				Тр-320А, Туст-5000А		
				U-380 В		
		2		Амперметр 3365-2	1	РА1
				Предел изменений		
				0,3-2 КА		
				Вольтметр 3365-1 со	1	РА2
				шкалой 0-500 В		
				Трансформатор ТК20-0,5/3	1	ТА
				Т-300/5		

Привязан		
ИМБ.№		

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н6.2

Ген.пр. Михайлов	Исполн. Игнатова	Исполн. Окунева	Исполн. Бараненко	Исполн. Шаркова	Исполн. Федина	Исполн. Занина	Щеденочный завод по переработке отходов и металлолома мощностью 100 тыс. т/год	Глобальный корпус с железобетонным каркасом	Щит ЩСУ П1	Технические данные аппаратов
							Стойки	Лист	Листов	
							Р	1	2	
Союзгипронеруд Ленинград										
Копировал:					Формат: А4					

Туповай проект 409-23-56.87 Албам 14

Элемент	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
4				Панель 4		
				Блаки		
5				Б045130-2074ГУХЛ46	2	
6				Б045430-2674ГУХЛ46	2	
				Н2		
				Выключатели		
7				АЕ 2046 10У3 Тр25А, отс2	2	QF2 Q8
8				А63М, U-220В, 50гц	3	QF4-QF6
				Тр-10А, отс 13		
				Переключатель		
9				ПКУ316С43 схема а.202	4	825SA1-828SA1
				Зажимы наборные силовые		
				3И24-185П400-В/В43	6	
				Блок зажимов		
				Б324-4П25-В/В43-10	10	

Привязан		
ИМБ.№		

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н6.2

Копировал: Формат: А4

Туповай проект 409-23-56.87 Албам 14

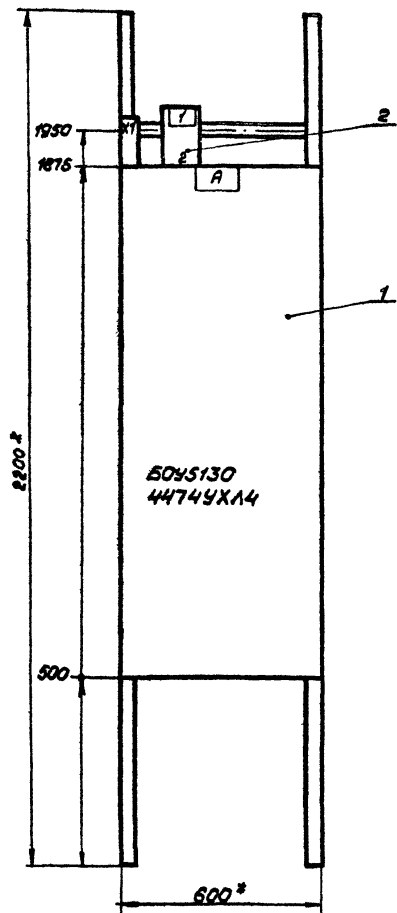
Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	в табл.	в табл.
1			Верхнее				
			обращение	Ввод ~380В	1		
1			Табличка	Ток на вводе	1		
2			"	Напряжение на вводе	1		
3	QF1		"	Ввод ~380В	1		
			"	ТА	1		
4			Верхнее	В25-В28. Вентили	1		
			обращение	Питание ЩСУ П3	1		
4	QF2		Табличка	Защита ст. управления	1		
5	QF3		"	Цели автоматизации	1		
6	QF4		"	Цели автоматизации	1		
7	QF5		"	Цели автоматизации	1		
8	QF6		"	Цели автоматизации	1		
9			"	В25SA1	1		
10			"	В27SA1	1		
11			"	В28SA1	1		
12			"	В26SA1	1		
			"	В25	1		
			"	В26	1		
			"	В27	1		
			"	В28	1		
13			на ключе	Ручн. - мест. обл. - обл.	4		

Привязан		
ИМБ.№		

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н6.3

Ген.пр. Михайлов	Исполн. Игнатова	Исполн. Окунева	Исполн. Бараненко	Исполн. Шаркова	Исполн. Федина	Исполн. Занина	Щеденочный завод по переработке отходов и металлолома мощностью 100 тыс. т/год	Глобальный корпус с железобетонным каркасом	Щит ЩСУ П1	Перечень подписей
							Стойки	Лист	Листов	
							Р	1	1	
Союзгипронеруд Ленинград										
Копировал:					Формат: А4					

Альбом 14
Тиловой проект 409-23-56.87



Номер панели	Обозначение электрооборуд.
2	H4
3	H5

1. Размеры для справок
2. По данному чертежу выполнить элементы - Пан.2 и Пан.3.

Учеб. завед. Лодкина и др. 1987 г.

Привязан

Учб. №

Г.У.П. Михайлов		И.Контр. Антонова		Нач. отд. Окунев		Ин. спец. Воронцов		Руч. зр. Шаркова		Ст. инж. Федина		Ст. инж. Занина	
Щеденовский завод по переработке одновольтовых изварочных и металлургических паров мощностью 700 тыс. кВт в год.		Элевный корпус с железобетонным каркасом		Щит ЩСУП1 Панель 2(3)		Чертеж общего вида		Лист 1		Лист 1		Союзгипроэнерг Ленинград	

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

Альбом 14
Тиловой проект 409-23-56.87

Вид документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
A3		ТП	ЭМ1.Н7.1	Чертеж общего вида		
A4		ТП	ЭМ1.Н7.4	Схема соединений		
A4		ТП	ЭМ1.Н7.3	Перечень надписей		
Сборочные единицы						
2(3) Панель 2(3)						
	1			Блок Б045130-4474УХЛ4	1	
				Н1		
	2			Переключатель ЛУУЗ-16Сх	1	АСА1
				схема 0102		

Привязан

Учб. №

Учеб. завед. Лодкина и др. 1987 г.

Г.У.П. Михайлов		И.Контр. Антонова		Нач. отд. Окунев		Ин. спец. Воронцов		Руч. зр. Шаркова		Ст. инж. Федина		Ст. инж. Занина	
Щеденовский завод по переработке одновольтовых изварочных и металлургических паров мощностью 700 тыс. кВт в год.		Элевный корпус с железобетонным каркасом		Щит ЩСУП1 Панель 2(3)		Технические данные аппаратов		Лист 1		Лист 1		Союзгипроэнерг Ленинград	

Копировал

Формат: А4

Альбом 14
Тиловой проект 409-23-56.87

Панель	Надпись	Поз. Обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Зона	Табла
2			Верхнее					
			обращение	4Н. Насос	1			
1			Табличка	4Н5А1	1			
2			на ключе	Ручн.-местн. сдл.-Авт.	1			
				4Н	1			
3			Верхнее					
			обращение	5Н. Насос	1			
1			Табличка	5Н5А1	1			
2			на ключе	Ручн.-Местн. сдл.-Авт.	1			
				5Н				

Привязан

Учб. №

Учеб. завед. Лодкина и др. 1987 г.

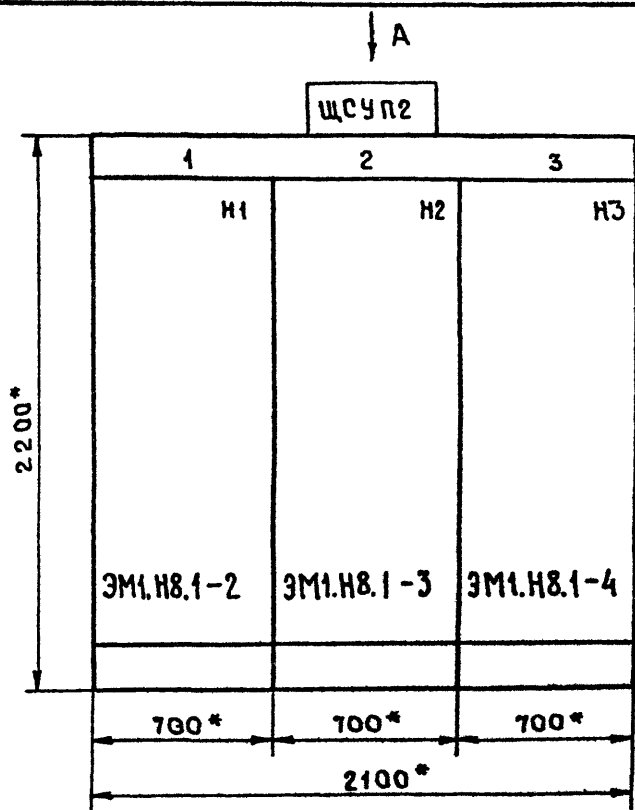
Г.У.П. Михайлов		И.Контр. Антонова		Нач. отд. Окунев		Ин. спец. Воронцов		Руч. зр. Шаркова		Ст. инж. Федина		Ст. инж. Занина	
Щеденовский завод по переработке одновольтовых изварочных и металлургических паров мощностью 700 тыс. кВт в год.		Элевный корпус с железобетонным каркасом		Щит ЩСУП1 Панель 2(3)		Перечень надписей		Лист 1		Лист 1		Союзгипроэнерг Ленинград	

Копировал

Формат: А4

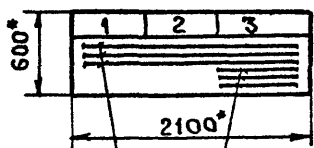
Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87



- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ по СТБ 16
- 3. В КОНТУРЕ ТАБЛИЧЕК И АППАРАТОВ УКАЗАНЫ НОМЕРА НАДПИСЕЙ ПО ПЕРЕЧНЮ НАДПИСЕЙ.

Вид А
М 1:50



Шины силовые
~380В, 84А

Шины силовые
~380В, 25А

Гип		Михайлов		ТП 409-23-56.87	ЭМ1.Н8.1
Н.контр.		Антонова		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. М ³ В ГОД	
Науч.отд.		Окунев		ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ	СТАИЯ Лист Листов Р 1 4
Гл. спец.		Вороненков		ЩИТ ЩСУП2.	СОЮЗГИПРОНЕРУД ЛЕНИНГРАД
Рук. гр.		Шаркова		ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.	
Ст. инж.		Федина			
Ст. инж.		Занна			

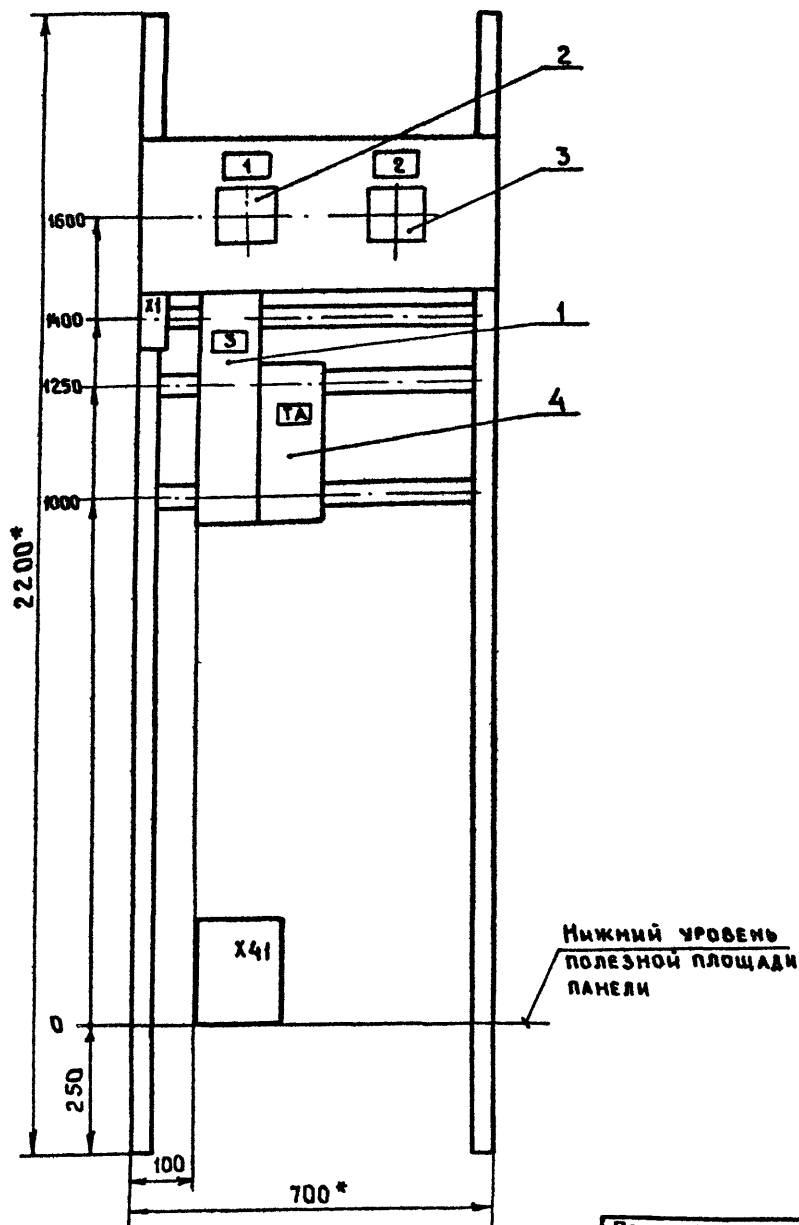
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

КОПИРОВАЯ

ФОРМАТ А3

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

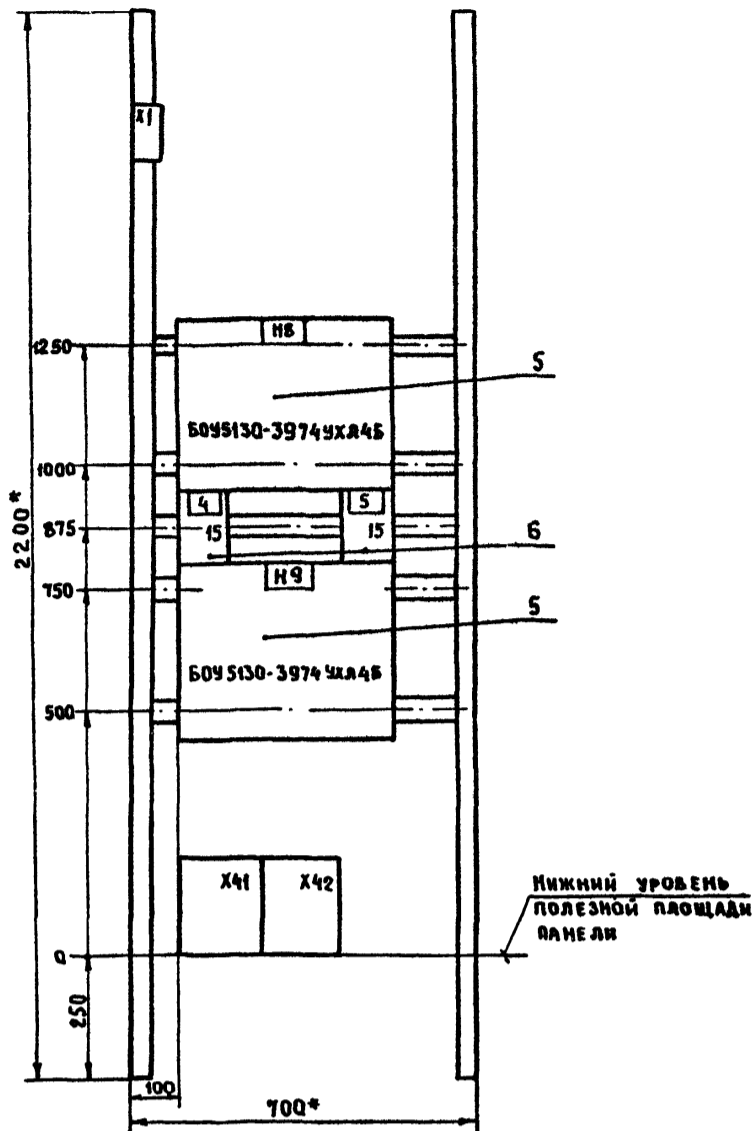
Гип		Михайлов		ТП 409-23-56.87	ЭМ1.Н8.1
Н.контр.		Антонова		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. М ³ В ГОД	
Науч.отд.		Окунев		ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ	СТАИЯ Лист Листов Р 2
Гл. спец.		Вороненков		ЩИТ ЩСУП2. ПАНЕЛЬ 1.	СОЮЗГИПРОНЕРУД ЛЕНИНГРАД
Рук. гр.		Шаркова		ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.	
Ст. инж.		Федина			
Ст. инж.		Занна			

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

КОПИРОВАЯ

ФОРМАТ А3

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИМЬ.Н° ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ.Н°

ПРИВЯЗАН

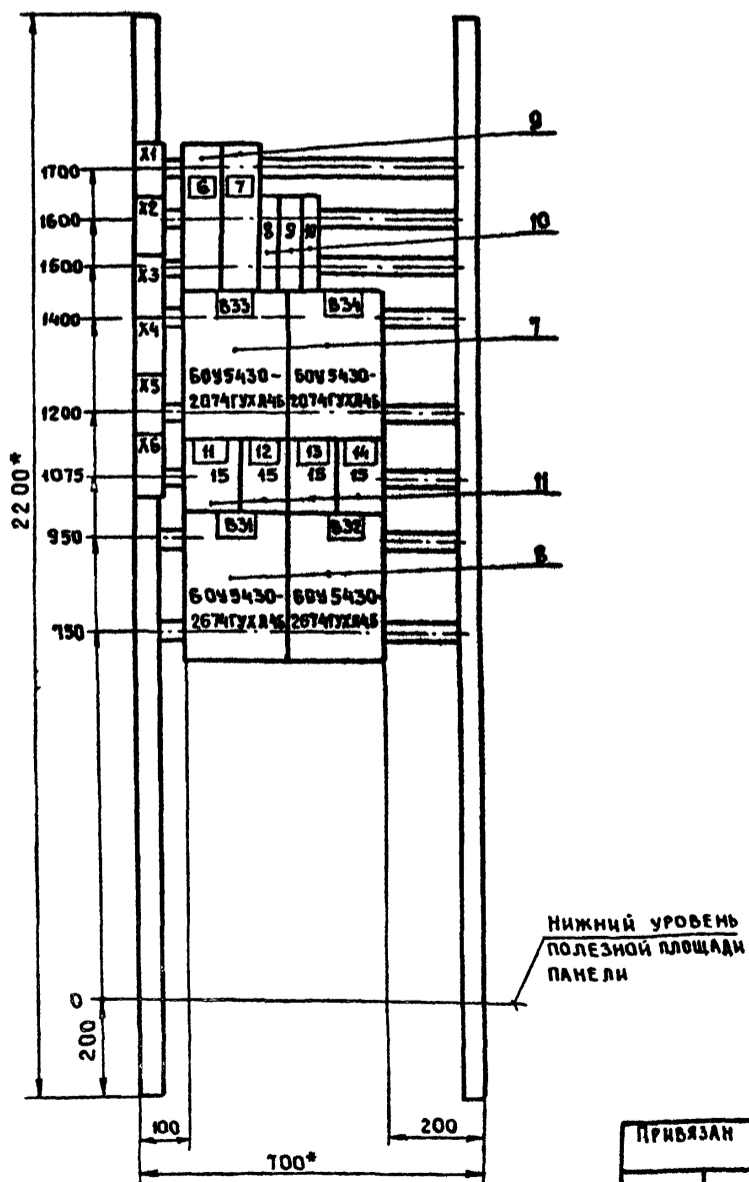
ИМЬ.Н°

ТИП 409-23-56.87		ЭМ.Н8.1	
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. М ³ В ГОД			
ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ		СТАДИЯ	ЛИСТ
ЩИТ ЩСЧП2. ПАНЕЛЬ 2. ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА		Р	3
СОЮЗГИПРОНЕРУД		ЛЕНИНГРАД	

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИМЬ.Н° ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ.Н°

ПРИВЯЗАН

ИМЬ.Н°

ТИП 409-23-56.87		ЭМ.Н8.1	
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. М ³ В ГОД			
ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ		СТАДИЯ	ЛИСТ
ЩИТ ЩСЧП2. ПАНЕЛЬ 3. ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА		Р	4
СОЮЗГИПРОНЕРУД		ЛЕНИНГРАД	

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

Альбом ИТ
Типовой проект 409-23-56.87

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3		ТП	ЭМ1.НВ.1	Чертежи общего вида		
A2		ТП	ЭМ1.НВ.4	Схема соединений		
A4		ТП	ЭМ1.НВ.3	Перечень подписей		
Сборочные единицы						
	1			Панель 1		
	1			Н1		
	1			Выключатель АЭ16ФУЗ	1	QF1
				Ур-160А, Усет-1600А		
				U-380В		
	2			Амперметр 3365-2		
				предел измерений		
				150-800А		
	3			Вольтметр 3365-2		
				предел измерений		
				0-500		
	4			Трансформатор ТК20-0253		
				150/5		

Привязан

Ил.№

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.НВ.2

Щебеночный завод по переработке строительных отходов железных и металлургических предприятий

Главный корпус с железобетонным каркасом

Щит ЩСУП2

Технические данные аппаратов

Копировал: Формат: А4

Союзгипроэнерг Ленинград

Лист 2

Альбом ИТ
Типовой проект 409-23-56.87

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	2			Панель 2		
	5			Блок БОУ5130-3974ХЛ4Б	2	
	2			Н2		
	6			Переключатель		
				ПКУЗ-16СУЗ схема 0102	2	НЗСА1
						НЗСА1
	3			Панель 3		
				Блоки		
	7			БОУ5430-2074ГУХЛ4Б	2	
	8			БОУ5430-2674ГУХЛ4Б	2	
	3			Н3		
				Выключатели		
	9			АЭ204610Уз, Ур-25А, отс.12	2	QF2, QF3
	10			А63М U-220В, 50гц	3	QF4-QF6
				Ур-10А, отс. 1,3		
	11			Переключатель		
				ПКУЗ-16СУЗ схема 0102	4	В31СА1-В34СА1
Зажимы наборные силовые						
				ЗН24-95п160-В/ВУЗ	3	
				ЗН24-70п100-В/ВУЗ	6	
Блок зажимов						
				БЗ24-4П25-В/ВУЗ-10	8	

Привязан

Ил.№

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.НВ.2

Щебеночный завод по переработке строительных отходов железных и металлургических предприятий

Главный корпус с железобетонным каркасом

Щит ЩСУП2

Технические данные аппаратов

Копировал: Формат: А4

Союзгипроэнерг Ленинград

Лист 2

Альбом ИТ
Типовой проект 409-23-56.87

Лист	Поз.	Место подписи	Текст	Кол.	Вид	Заводо-побоч.
1		Верхнее				
		обратное	Ввод ~380В	1		
1	PA	Табличка	Так на вводе	1		
2	PV	"	Напряжение на вводе	1		
3	QF1	"	Ввод ~380В	1		
		"	ТА	1		
2		Верхнее				
		обратное	НВ, Н9 Насосы	1		
4		Табличка	НЗСА1	1		
5		"	НЗСА1	1		
		"	НВ	1		
		"	Н9	1		
		на ключе	Ручн.-местн.свл.-обт.	2		
3	6	QF2	Табличка	1		
		"	Питание ЩСУ ПЗ	1		
		"	Защита ст.управления	1		
		"	Цепи автоматики	1		
		"	Цепи автоматики	1		
		"	Цепи автоматики	1		
		"	В33СА1	1		
		"	В34СА1	1		

Привязан

Ил.№

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.НВ.3

Щебеночный завод по переработке строительных отходов железных и металлургических предприятий

Главный корпус с железобетонным каркасом

Щит ЩСУП2

Перечень подписей

Копировал: Формат: А4

Союзгипроэнерг Ленинград

Лист 2

Альбом ИТ
Типовой проект 409-23-56.87

Лист	Поз.	Место подписи	Текст	Кол.	Вид	Заводо-побоч.
3	13	Табличка	В31СА1	1		
	14	"	В32СА1	1		
	15	на ключе	Ручн.-местн.свл.-обт.	4		
			В31	1		
			В32	1		
			В33	1		
			В34	1		

Привязан

Ил.№

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.НВ.3

Щебеночный завод по переработке строительных отходов железных и металлургических предприятий

Главный корпус с железобетонным каркасом

Щит ЩСУП2

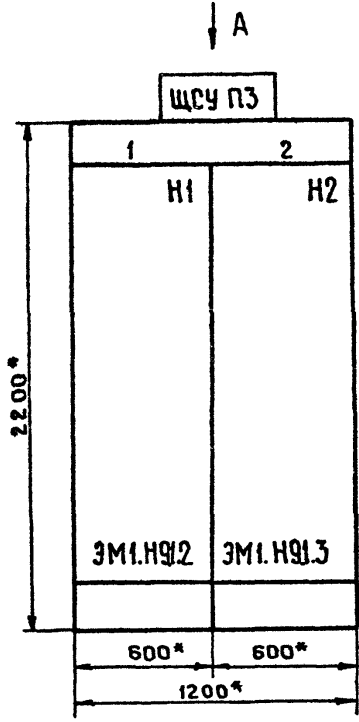
Перечень подписей

Копировал: Формат: А4

Союзгипроэнерг Ленинград

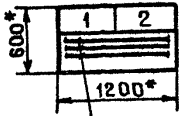
Лист 2

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО Т.16
- 3. В КОНТУРЕ ТАБЛИЧЕК И АППАРАТОВ УКАЗАНЫ НОМЕРА НАДПИСЕЙ ПО ПЕРЕЧНЮ НАДПИСЕЙ.

Вид А
М 1:50



Шины силовые
- 380В, 25А

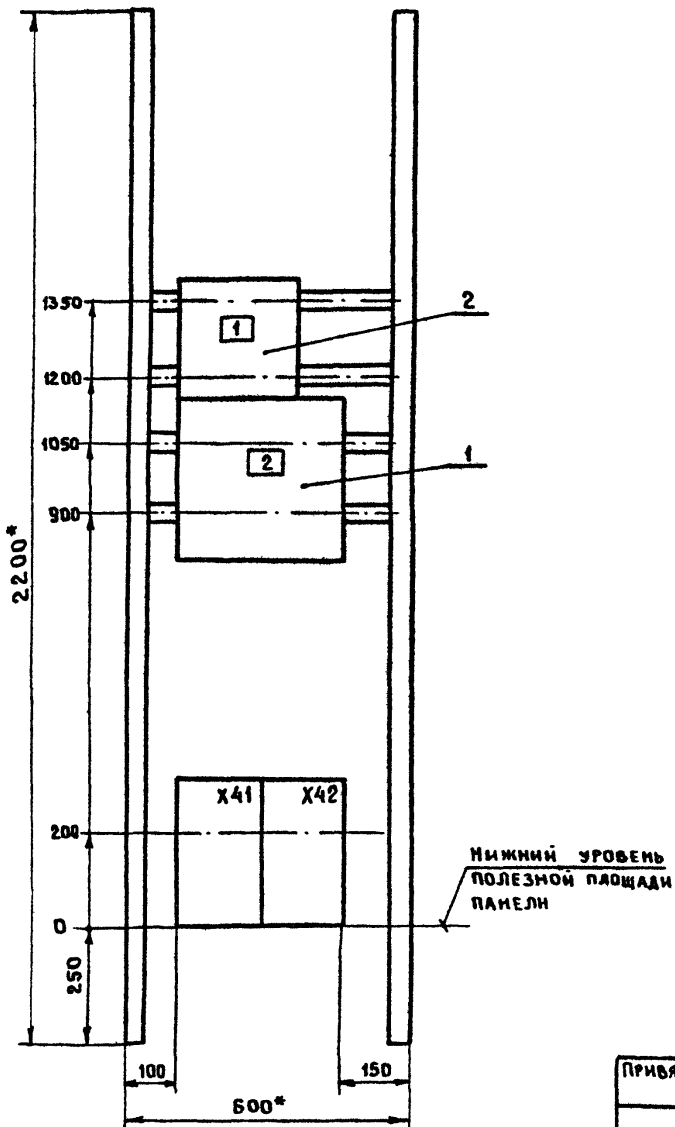
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ПРИБЯЗАН		ТИП	Михайлов	ТП 409-23-56.87	ЭМ1.НЭ.1
И.КОНТР.	Антонова	И.КОНТР.	Антонова	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. М ³ В ГОД	
НАЧ.ОТД.	Окунев	НАЧ.ОТД.	Окунев	ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ	СТАДИЯ Лист Листов Р 1 3
СЛ. СПЕЦ.	Вороненков	СЛ. СПЕЦ.	Вороненков	ЩИТ ЩСУ ПЗ	СОЮЗГИПРОНЕРУД ЛЕНИНГРАД
РУК. ГР.	Шаркова	РУК. ГР.	Шаркова	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.	
СТ. ИНЖ.	Федина	СТ. ИНЖ.	Федина		
ИНВ. №		СТ. ИНЖ.	Занина		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ПРИБЯЗАН		ТИП	Михайлов	ТП 409-23-56.87	ЭМ1.НЭ.1
И.КОНТР.	Антонова	И.КОНТР.	Антонова	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. М ³ В ГОД	
НАЧ.ОТД.	Окунев	НАЧ.ОТД.	Окунев	ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ	СТАДИЯ Лист Листов Р 2
СЛ. СПЕЦ.	Вороненков	СЛ. СПЕЦ.	Вороненков	ЩИТ ЩСУ ПЗ. ПАНЕЛЬ 1	СОЮЗГИПРОНЕРУД ЛЕНИНГРАД
РУК. ГР.	Шаркова	РУК. ГР.	Шаркова	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.	
СТ. ИНЖ.	Федина	СТ. ИНЖ.	Федина		
ИНВ. №		СТ. ИНЖ.	Занина		

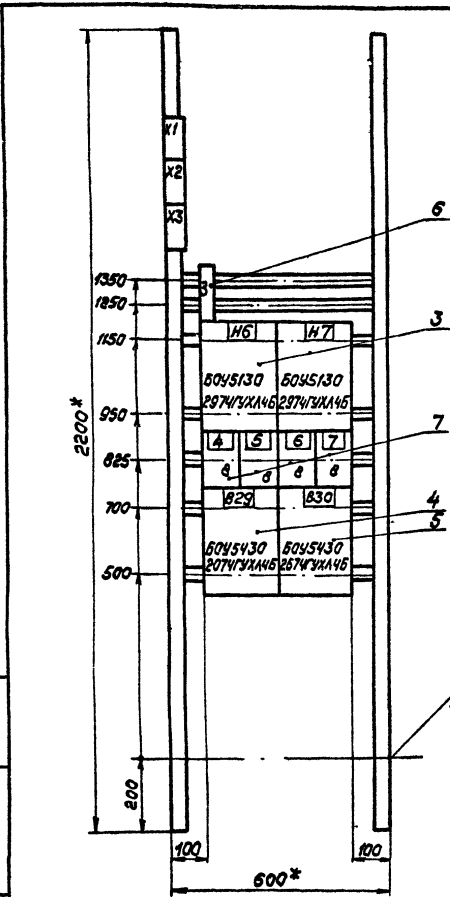
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

Альбом №

Типовой проект 409-23-56.87

УИВ № 102/1021/1021/1021/1021/1021



х - Размеры для справок

Привязан.

УИВ №

ТП 409-23-56.87		ЭМ.Н9.1	
Щеденочный завод по переработке отходов разных классов отходов и металлолома суммарной мощностью 700 тыс. т в год			
Гип Михаил		Старший лист листов	
Н.контр. Антонова		Р 3	
Нав.отд. Окунева		Элабный корпус с железобетонным каркасом	
Дл.спец. Зораненко		Щит ЦСЧПЗ	
Рук.гр. Шаркова		Панель 2	
Ст.инж. Федина		Чертеж общего вида	
Ст.инж. Занкина		Союзгипроэнерг	
		Ленинград	

Копировал:

Формат. А3

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом №

УИВ № 102/1021/1021/1021/1021/1021

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
A3		ТП	ЭМ.Н9.1	Чертеж общего вида		
A2		ТП	ЭМ.Н9.4	Схема соединений		
A4		ТП	ЭМ.Н9.3	Перечень надписей		
Сборочные единицы						
1				Панель 1		
1				Н1		
Дубильники						
1				ДПН-3132032У3	1	QS
Камера есть. Литая						
постоянная						
2				ДПН-3132032У3	1	QS1
2				Панель 2		
Блоки						
3				Б045430-29744X4A6	2	
4				Б045430-20744X4A6	1	
5				Б045430-26744X4A6	1	

Привязан

УИВ №

ТП 409-23-56.87		ЭМ.Н9.2	
Щеденочный завод по переработке отходов разн. классов отходов и металлолома суммарной мощностью 700 тыс. т в год			
Гип Михаил		Старший лист листов	
Н.контр. Антонова		Р 1 2	
Нав.отд. Окунева		Элабный корпус с железобетонным каркасом	
Дл.спец. Зораненко		Щит ЦСЧПЗ	
Рук.гр. Шаркова		Технические данные аппаратов	
Ст.инж. Федина		Союзгипроэнерг	
Ст.инж. Занкина		Ленинград	

Копировал:

Формат: А4

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом №

УИВ № 102/1021/1021/1021/1021/1021

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
2				Н2		
6				Выключатель АБЗМ.У-220В	1	QF1
				50 шт, Тр-10А, атс. 1,3		
7				Переключатель ПКЧ3-16У3	4	Н55М, Н75-1
				0102		Б298А, Б325А
Защиты наборные сило...						
				ЭНЧ-185П400-В/ВЧЗ	5	
				Блок защиты		
				Б324-4П25-В/ВЧЗ-10	3	

Привязан

УИВ №

ТП 409-23-56.87		ЭМ.Н9.2	
Союзгипроэнерг Ленинград			

Копировал

Формат: А4

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Пор. №	Поз. Обозначение	Место надписи	Текст	Кол. листов	Заче. табка
		Верхнее			
1		абрамление	Ввод ~ 380В	1	
1	QS1	Табличка	Ввод ~ 380В	1	
2	QS	"	Ввод от п/ст ~ 380В	1	
2		Верхнее			
		абрамление	Н6, Н7. Насосы	1	
		То же	В29, В30. Вентили	1	
3	QF1	Табличка	Цепи автоматики	1	
4	"	"	Н6 SA1	1	
5	"	"	В29 SA1	1	
6	"	"	Н7 SA1	1	
7	"	"	В30 SA1	1	
8	На ключе	Ручн.-местн. Сбл.-авт.		4	
			Н6		
			Н7		
			В29		
			В30		

Пробязан			
Инд. №			

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н9.3

Шеденный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год
 Главный корпус с железобетонным каркасом
 Щит ЩСУПЗ.
 Перечень надписей

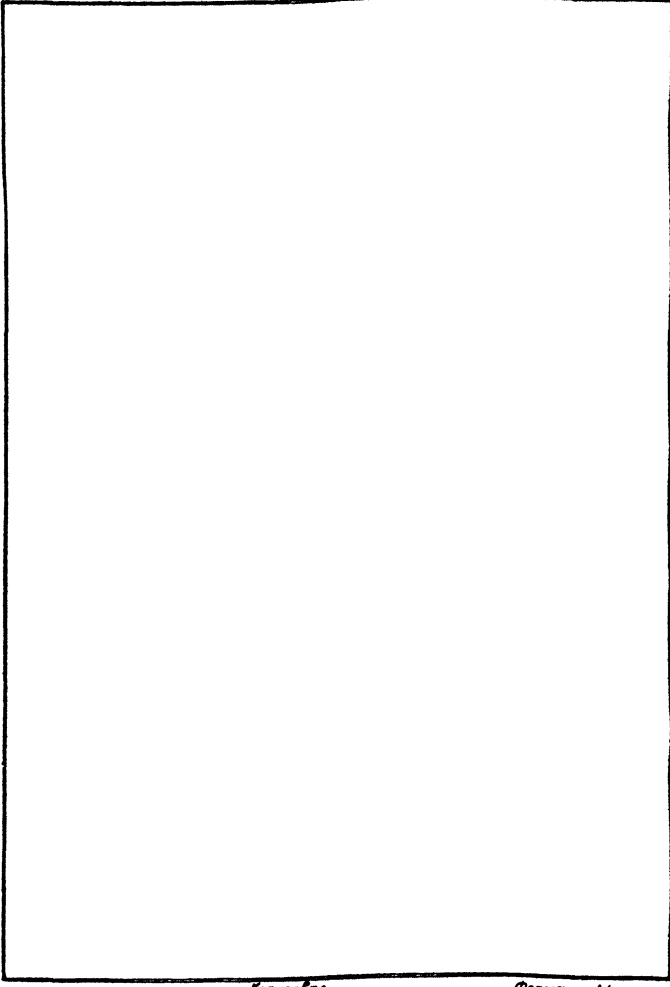
Стальной лист	Листов
Р	1

Союзгипропроект Ленинград

Копировал Формат : А4

Инд. № табл. Надписи и абрам. Вязки инж. №

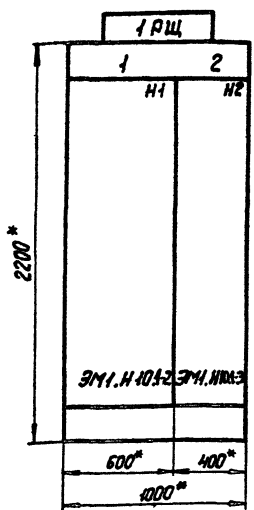
Г.И.П.	Михайлов	И.И.
Инж. табл.	Антанова	И.И.
Нач. отд.	Окунов	И.И.
И. спец.	Вороженков	И.И.
Руч. гр.	Шаркова	И.И.
Ст. инж.	Федина	И.И.
И. инж.	Замина	И.И.



Копировал Формат : А4

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87



1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
3. В контуре табличек и аппаратов указаны надписи по перечню надписей.

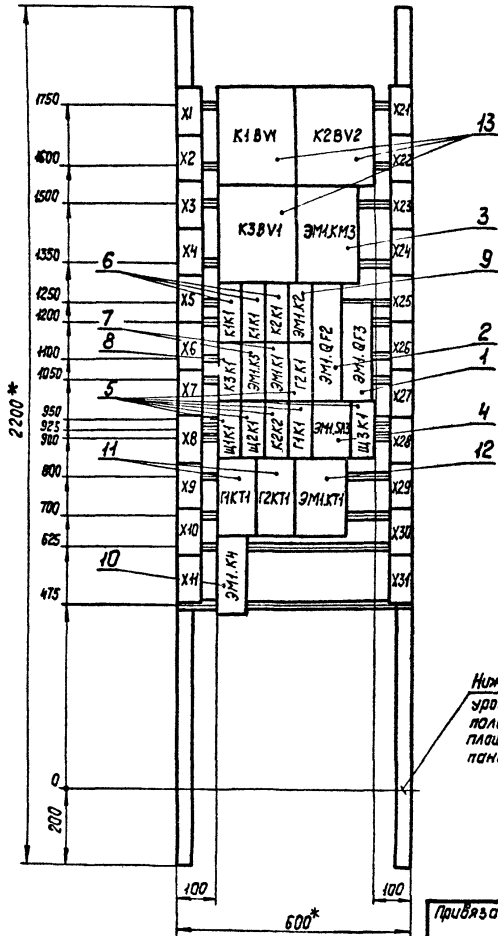
Инд. № табл. Надписи и абрам. Вязки инж. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н10.1			
Шеденный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год			
Главный корпус с железобетонным каркасом			
Щит 1 РЩ			
Чертеж общего вида			
Союзгипропроект Ленинград			

Копировал Формат А3

Альбом #4

Типовой проект 409-23-56.87



* Размеры для справок.

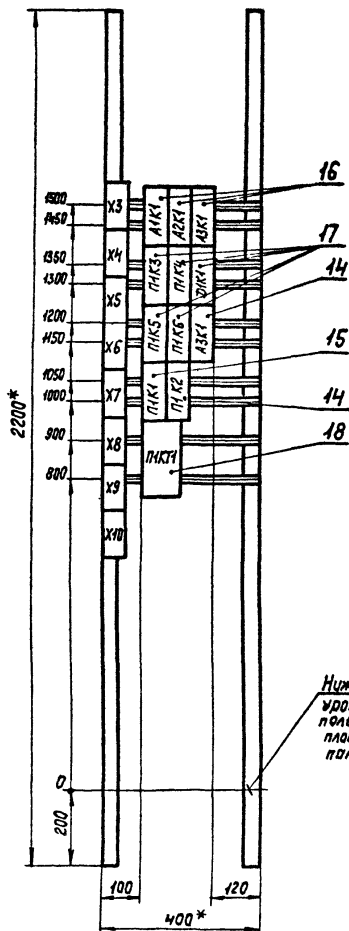
Имя, № табл., Подпись и дата, Взам инв. №

Имя, №	Подпись	Дата	Взам инв. №

ТП 409-23-56.87		ЭМ1.Н10.1	
Шеденочный завод по переработке однокордных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год			
Главный корпус с железобетонным каркасом		Стан. 2	Лист 2
Щит 1РЩ. Панель 1. Чертеж общего вида		р	2
Капиравал		Союзгипронеруд Ленинград	
Формат А3			

Альбом #4

Типовой проект 409-23-56.87



* Размеры для справок.

Имя, № табл., Подпись и дата, Взам инв. №

Имя, №	Подпись	Дата	Взам инв. №

ТП 409-23-56.87		ЭМ1.Н10.1	
Шеденочный завод по переработке однокордных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год			
Главный корпус с железобетонным каркасом		Станция	Лист 3
Щит 1РЩ. Панель 2. Чертеж общего вида		р	3
Капиравал		Союзгипронеруд Ленинград	
Формат А3			

Альбом №1
Туполов проект 409-23-56.87

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A3	ТП	ЭМ.Н.10.1	Чертеж общего вида		
A2	ТП	ЭМ.Н.10.4	Схема соединений		
A4	ТП	ЭМ.Н.10.3	Перечень надписей		
			Сборочные единицы		
			Н1		
1			Выключатель АЕ2035-20Р3 U-220В Тр 10А	1	ЭМ. QF3
2			Выключатель АЕ2045-20Р3 U-380В Тр 63А	1	ЭМ. QF2
3			Контактор МК2-10У3 U-220В	1	ЭМ. KM3
4			Переключатель ПКУ3-16У3 схема 0102	1	ЭМ. SA3
5			Реле РЛ12004 U~220В	5	ЩК1,ЩК2,ЩК3,ЩК4

Привязан			
Инв. №			

ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н.10.2

И.И.П. Михайлов	Исполнитель	Шеф-сменный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс м ³ год	Лист	2
Н.К. Антонова	Проверенный	Главный корпус с железобетонным каркасом	р	1
Н.С. Окунев	Составитель			
Л.С. Вороненков	Сектор	Щит 1РЩ, технические данные аппаратов	Союзгипроперруд Ленинград	2
В.С. Шаркова	Инженер			
С.И. Гоним	Инженер			
И.И. Белякова	Инженер			

Копировал Формат: А4

Альбом №1
Туполов проект 409-23-56.87

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	6		РЛ12204 U~220В приставка ПКА 4004	3	АК1, АК2
	7		РЛ13104 U~220В	2	ЭМ. КТ1, КТ2
	8		РЛ13104 U~220В приставка ПКА 4004	1	КЗК1
	9		РЛ14004 U~220В приставка ПКА 2204	1	ЭМ. К2
	10		РПУ 4-315У3	1	ЭМ. К4
	11		РВП72-3224-00У4 U~220В	1	ПК1, ПК2, ПК3
	12		РЭВ 882У3 U~220В	1	ЭМ. КТ1
	13		УКС-Я, датчик ДМ2	3	ДМ1, ДМ2, ДМ3
			Н2		
			Реле		
	14		РЛ12204 U~220В	2	АК2, АК3
	15		РЛ12204 U~220В приставка ПКА 2204	1	ПК1
	16		РЛ13104 U~220В приставка ПКА 2204	3	АК1, АК2, АК3
	17		РЛ14004 U~220В	5	ПК3, ПК4, ПК5, ПК6, Д1, К1
	18		РВП72-3222-00У4 U~220В	1	ПК1
			Блок зажимов Б324-4П25-В/8У3-10	32	

Привязан			
Инв. №			

ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н.10.2

Копировал Формат: А4

Альбом №1
Туполов проект 409-23-56.87

Понимать надпись	Поз. Обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид заплата	Заплата
1		Табличка	К1ВУ1	1		
1		—	К2ВУ1	1		
1		—	К3ВУ1	1		
1		—	ЭМ. KM3	1		
1		—	К1К1	2		
1		—	К2К1	1		
1		—	ЭМ. К2	1		
1		—	К3К1	1		
1		—	ЭМ. К3	1		
1		—	ЭМ. К1	1		
1		—	Г2К1	1		
1		—	ЭМ. QF2	1		
1		—	ЭМ. QF3	1		
1		—	Щ1К1	1		
1		—	Щ2К1	1		
1		—	К2К2	1		
1		—	Г1К1	1		
1		—	ЭМ. SA3	1		
1		—	Щ3 К1	1		

Привязан			
Инв. №			

ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н.10.3

И.И.П. Михайлов	Исполнитель	Шеф-сменный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс м ³ год	Лист	2
Н.К. Антонова	Проверенный	Главный корпус с железобетонным каркасом	р	1
Н.С. Окунев	Составитель			
Л.С. Вороненков	Сектор	Щит 1РЩ, Перечень надписей	Союзгипроперруд Ленинград	2
В.С. Шаркова	Инженер			
С.И. Гоним	Инженер			
И.И. Белякова	Инженер			

Копировал Формат: А4

Альбом №1
Туполов проект 409-23-56.87

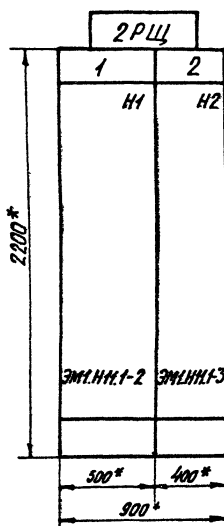
Понимать надпись	Поз. Обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид заплата	Заплата
1		Табличка	Г1К1	1		
1		—	Г2К1	1		
1		—	ЭМ. КТ1	1		
1		—	ЭМ. К4	1		
2		Табличка	А1К1	1		
2		—	А2К1	1		
2		—	А3К1	1		
2		—	ПК3	1		
2		—	ПК4	1		
2		—	Д1К1	1		
2		—	ПК5	1		
2		—	ПК6	1		
2		—	ПК1	1		
2		—	ПК2	1		
2		—	ПКТ1	1		

Привязан			
Инв. №			

ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н.10.3

Копировал Формат: А4

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14

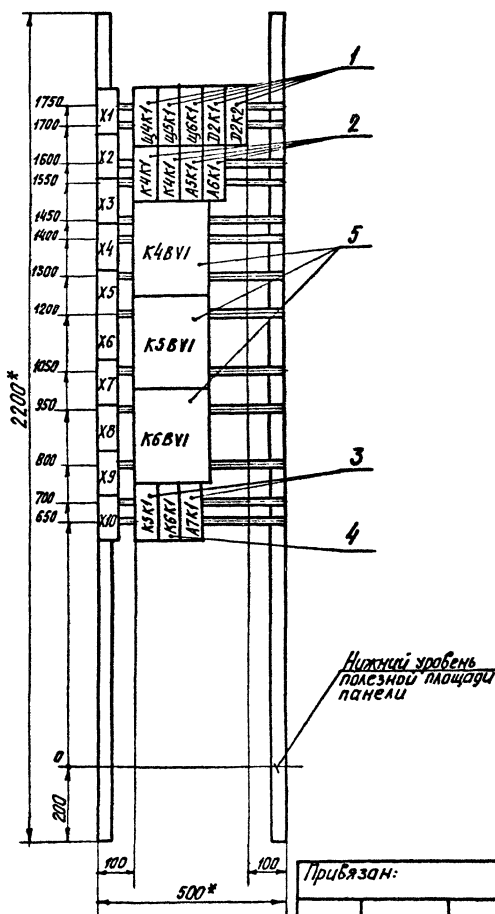


- 1. * Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3. В контуре таблиц и аппаратов указаны надписи по перечню надписей.

Инв. № табл. Подпись и дата Взам.инв.№

		ТП 409-23-56.87	ЭМ1.НН1.1		
		Щеденовский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород машиностроительного назначения		Стая	Лист
Привязан:		ГНП Михайлов	Главный корпус с железобетонным каркасом	Р	1
		Инж. Антонюк			3
		Инж. Окунева			
		Инж. Бороненков			
		Инж. Шаркоба			
		Инж. Ганик			
		Инженер Велякова			
Инв. №		Щит 2РУЩ. Чертеж общего вида		Союзгипропроект Ленинград	
		Копировал		Формат А3	

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14

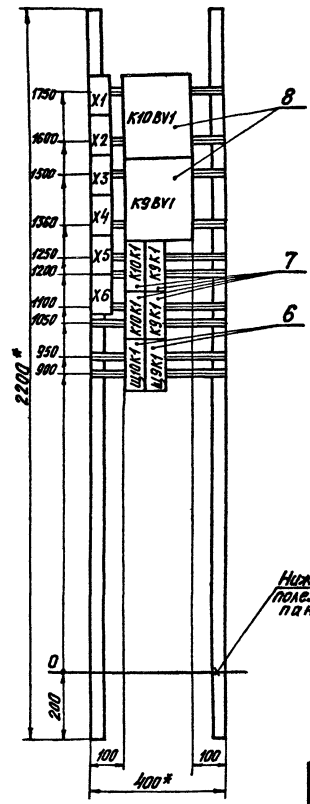


* Размеры для справок

Инв. № табл. Подпись и дата Взам.инв.№

		ТП 409-23-56.87	ЭМ1.НН1.1		
		Щеденовский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород машиностроительного назначения		Стая	Лист
Привязан:		ГНП Михайлов	Главный корпус с железобетонным каркасом	Р	2
		Инж. Антонюк			
		Инж. Окунева			
		Инж. Бороненков			
		Инж. Шаркоба			
		Инж. Ганик			
		Инженер Велякова			
Инв. №		Щит 2РУЩ. Панель 1. Чертеж общего вида		Союзгипропроект Ленинград	
		Копировал		Формат А3	

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14



* Размеры для справок

ТП 409-23-56.87		ЭМ1.Н1.1	
Шрифтовые записи по переработке одноразовых измерений и метаморфических паров магистралей			
700 тыс. м ² в год		Главный корпус с железобетонным каркасом	
Прибязан:	Гип Михаил	Лист	Лист
	Нач. отд. Антонова	Р	3
	Нач. отд. Окунев	Лист	Лист
	Ин. спец. Воронцов	Р	3
	Рук. гр. Шаркова	Лист	Лист
	Ст. инж. Гоник	Лист	Лист
	Инженер Белякова	Лист	Лист
Инв. №		Цит 2РЦ. Панель 2.	Союзгипроэнеруд
		Чертеж общего вида	Ленинград

Копировал

Формат А3

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
А3			ТП ЭМ1.Н1.1	Чертеж общего вида		
А2			ТП ЭМ1.Н1.4	Схема соединений		
А4			ТП ЭМ1.Н1.3	Перечень надписей		
Сборочные единицы						
Н1						
			Реле			
		1	РПЛ12204, Ц~220В	5	ц4к1, ц5к1 ц6к1, ц2к1 ц2к2	
		2	РПЛ12204, Ц~220В	4	к4к1, л5к1	
		3	приставка ПКЛ4004	1	А6к1	
		4	РПЛ13104, Ц~220В	2	к5к1	
		5	приставка ПКЛ2204	1	А7к1	
		6	РПЛ4004, Ц~220В	1	к6к1	
		7	приставка ПКЛ2204	1	А7к1	
		8	УКС-9 датчик ДМ2	3	к48В1, к3В1 к6В1	

Прибязан:	
Инв. №	

ТП 409-23-56.87		ЭМ1.Н1.2	
Шрифтовые записи по переработке одноразовых измерений и метаморфических паров магистралей			
700 тыс. м ² в год		Главный корпус с железобетонным каркасом	
Прибязан:	Гип Михаил	Лист	Лист
	Нач. отд. Антонова	Р	1
	Нач. отд. Окунев	Лист	Лист
	Ин. спец. Воронцов	Р	1
	Рук. гр. Шаркова	Лист	Лист
	Ст. инж. Гоник	Лист	Лист
	Инженер Белякова	Лист	Лист
Инв. №		Цит 2РЦ.	Союзгипроэнеруд
		Технические данные	Ленинград
		аппаратов	

Копировал

Формат А4

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Н2						
		6	Реле РПЛ12204, Ц~220В	2	ц4к1, ц10к1	
		7	Реле РПЛ12204, Ц~220В	4	к3к1, к10к1	
		8	приставка ПКЛ4004	1	А6к1	
			УКС-9 датчик ДМ	2	к3В1, к10В1	
			блок зажимов	16	БЗ24-4П25-В/ВУ3-10	

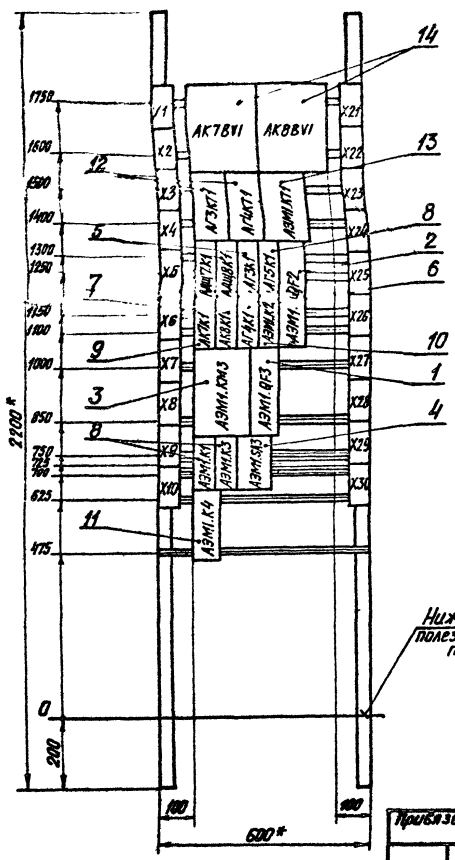
Прибязан:

ТП 409-23-56.87		ЭМ1.Н1.2	
Шрифтовые записи по переработке одноразовых измерений и метаморфических паров магистралей			
700 тыс. м ² в год		Главный корпус с железобетонным каркасом	
Прибязан:	Гип Михаил	Лист	Лист
	Нач. отд. Антонова	Р	1
	Нач. отд. Окунев	Лист	Лист
	Ин. спец. Воронцов	Р	1
	Рук. гр. Шаркова	Лист	Лист
	Ст. инж. Гоник	Лист	Лист
	Инженер Белякова	Лист	Лист
Инв. №		Цит 2РЦ.	Союзгипроэнеруд
		Технические данные	Ленинград
		аппаратов	

Копировал

Формат: А4

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 44



* Размеры для справок

Масштаб: 1:50

Привязан:

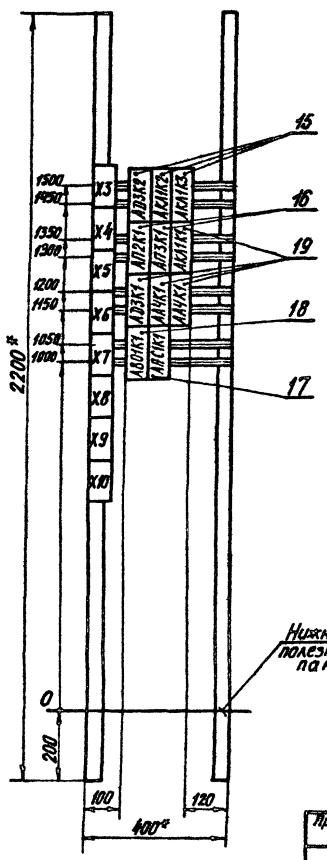
Инв. №	
--------	--

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н12.1		Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ в год	
Г.И.П. Михайлов	Н.Кант Антонова	Нач.отд. Окунев	Л.Спец. Воронцов
Глобный корпус с железобетонным каркасом		Щит ЗРЩ (4РЩ) Панель 1	Чертеж общего вида
Ст.инж. Ганик	Инж. Велякова	Союзгипронефуд	Ленинград

Копировал

Формат А3

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 44



* Размеры для справок

Масштаб: 1:50

Привязан:

Инв. №	
--------	--

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н12.1		Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ в год	
Г.И.П. Михайлов	Н.Кант Антонова	Нач.отд. Окунев	Л.Спец. Воронцов
Глобный корпус с железобетонным каркасом		Щит ЗРЩ (4РЩ) Панель 2	Чертеж общего вида
Ст.инж. Ганик	Инж. Велякова	Союзгипронефуд	Ленинград

Копировал

Формат А3

Титовой проект 409-23-56.87 Альбом А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3		ТП	ЭМ1.Н12.1	Чертеж общего вида		
A2		ТП	ЭМ1.Н12.4	Схема соединений		
A4		ТП	ЭМ1.Н12.3	Перечень надписей		
				Сборочные единицы		
				Н1		
	1			Выключатель АЕ2035-20РУ3 U-220В Iр 10А	1	АЭМ1.КФ3
	2			Выключатель АЕ2045-20РУ3 U-380В Iр 63А	1	АЭМ1.КФ2
	3			Контактор МК2-10у3 U-220В	1	АЭМ1.КМ3
	4			Переключатель ПКУ3- -16Су3 схема 0102	1	АЭМ1.СА3
	5			Реле РПЛ12204 U-220В	3	АГ3К1, АГ3К2, АГ3К3
	6			РПЛ12204 U-220В	1	АГ4К1

Прибязан:

Инь. N°

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н12.2

Исполнитель, Подпись и дата
 ГИП Михайлов
 И.контр. Антонова
 Нач.отд. Окунев
 И.спец. Вороненков
 Рук.гр. Шаркова
 Ст.инж. Гоник
 Инж. Белкова

Целевой завод по переработке однородных
 износостойких и металлогорючих паров тепло-
 ставных ТЭЦ типа КЭС в 2000 г.
 Главный корпус с
 железобетонным каркасом
 Цит ЗРЦ (ЧРЦ).
 Технические данные
 аппаратов

Союзтипронеруд
 Ленинград

Копиробал Формат А4

Титовой проект 409-23-56.87 Альбом И4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Приставка ПКА2204		
				Реле		
	7			РПЛ12204 U-220В	1	АКВК1
	8			Приставка ПКА4004		
				РПЛ13104 U-220В	2	АЭМ1.К1 АЭМ1.К3
	9			РПЛ13104 U-220В	1	АГТК1
				приставка ПКА4004		
	10			РПЛ14004 U-220В	1	АЭМ1.К2
				приставка ПКА2204		
	11			РПУ4-315у3	1	АЭМ1.К4
	12			РВП72-3221-00У4 U-220В	2	АГ3К1 АГ4К1
	13			РЭВ-882у3 U-220В		АЭМ1.КТ1
	14			УКС-Я, батчик ДМ Н2	2	АК78Т1, АК88ВУ1
				Реле		
	15			РПЛ12204 U-220В	3	АЭ3К2, АК1К2, АК1К3
	16			РПЛ12204 U-220В	2	АГ3К1, АГ3К2
				приставка ПКА2204		
	17			РПЛ12204 U-220В	1	АПС1К1
				приставка ПКА4004		
	18			РПЛ13104 U-220В	1	АВ01К1
	19			РПЛ13104 U-220В	4	АЭ3К1, АА4К1
				приставка ПКА2204		АКА1К1

Прибязан:

Инь. N°

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н12.2

Копиробал Формат А4

Титовой проект 409-23-56.87 Альбом И4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Блок зажимов	28	
				БЗР4-4П25-В/ВУ3-10		

Прибязан:

Инь. N°

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н12.2

Копиробал Формат А4

Титовой проект 409-23-56.87 Альбом И4

Линейный	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Примеч.
				ЗРЦ		
1			Табличка	1К7ВУ1	1	
1			- "	1К8ВУ1	1	
1			- "	1Г3К1	1	
1			- "	1Г4К1	1	
1			- "	1ЭМ1.КТ1	1	
1			- "	1Ц7К1	1	
1			- "	1Ц8К1	1	
1			- "	1Г3К1	1	
1			- "	1Г5К1	1	
1			- "	1К7К1	1	
1			- "	1К8К1	1	
1			- "	1Г4К1	1	
1			- "	1ЭМ1.К2	1	
1			- "	1ЭМ1.КФ2	1	
1			- "	1ЭМ1.КМ3	1	
1			- "	1ЭМ1.КФ3	1	
1			- "	1ЭМ1.К1	1	
1			- "	1ЭМ1.К3	1	
1			- "	1ЭМ1.СА3	1	
1			- "	1ЭМ1.К4	1	

Прибязан:

Инь. N°

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н12.3

Копиробал Формат А4

Исполнитель, Подпись и дата
 ГИП Михайлов
 И.контр. Антонова
 Нач.отд. Окунев
 И.спец. Вороненков
 Рук.гр. Шаркова
 Ст.инж. Гоник
 Инженер Белкова

Целевой завод по переработке однородных
 износостойких и металлогорючих паров тепло-
 ставных ТЭЦ типа КЭС в 2000 г.
 Главный корпус с желе-
 зобетонным каркасом
 Цит ЗРЦ (ЧРЦ).
 Перечень надписей

Союзтипронеруд
 Ленинград

Альбом №
Туповой проект 409-23-56.87

Пор. обозначение	Место надписи	Текст	Кол. шрифта	Знач. табл.
2	Табличка	1D3K2	1	
2	—	1K1K2	1	
2	—	1K1K3	1	
2	—	1П2К1	1	
2	—	1П3К1	1	
2	—	1K1K1	1	
2	—	1D3K1	1	
2	—	1A4K1	2	
2	—	1B01K1	1	
2	—	1ПC1K1	1	
		4PЦ		
1	Табличка	2K7BVI	1	
1	—	2K8BVI	1	
1	—	2Г3К7И	1	
1	—	2Г4К7И	1	
1	—	2ЭМ1.К7И	1	
1	—	2Ц7К1	1	
1	—	2Ц8К1	1	
1	—	2Г3К1	1	
1	—	2Г5К1	1	
1	—	2К7К1	1	
1	—	2К8К1	1	
1	—	2Г4К1	1	
1	—	2ЭМ1.К2	1	
1	—	2ЭМ1.КF2	1	

Прибавки	
Име. №	

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н12.3 Аусм 2
Копиробал Формат А4

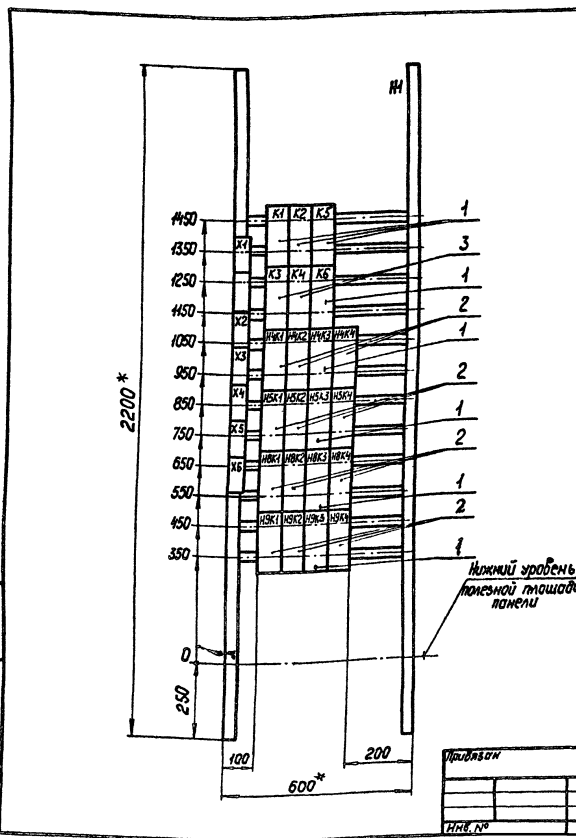
Альбом №
Туповой проект 409-23-56.87

Пор. обозначение	Место надписи	Текст	Кол. шрифта	Знач. табл.
1	Табличка	2ЭМ1.КМ3	1	
1	—	2ЭМ1.КF3	1	
1	—	2ЭМ1.К1	1	
1	—	2ЭМ1.К3	1	
1	—	2ЭМ1.СА3	1	
1	—	2ЭМ1.К4	1	
		Табличка		
2	—	2D3K2	1	
2	—	2K1K2	1	
2	—	2K1K3	1	
2	—	2П2К1	1	
2	—	2П3К1	1	
2	—	2K1K1	1	
2	—	2D3K1	1	
2	—	2A4K1	1	
2	—	2B01K1	1	
2	—	2ПC1K1	1	

Прибавки	
Име. №	

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н12.3 Аусм 3
Копиробал Формат А4

Альбом №
Туповой проект 409-23-56.87



* Размеры для справок

Прибавки	
Име. №	

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н13.1

Шрифтовые записи по переводке сдвоенных изобретательских и патентооформительских карт мощностью 100 тыс. н. в год

Главный корпус с железобетонным каркасом

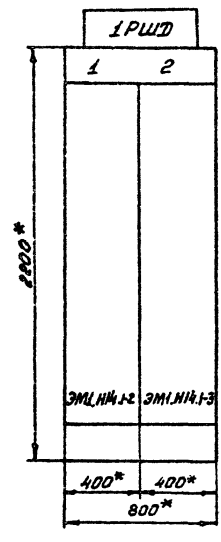
Шит РЦП

Чертеж общего вида

СООЗНИПРОНЕРД Ленинград

Копиробал Формат А3

Тиловој проект 409-23-56.87 Листом 14

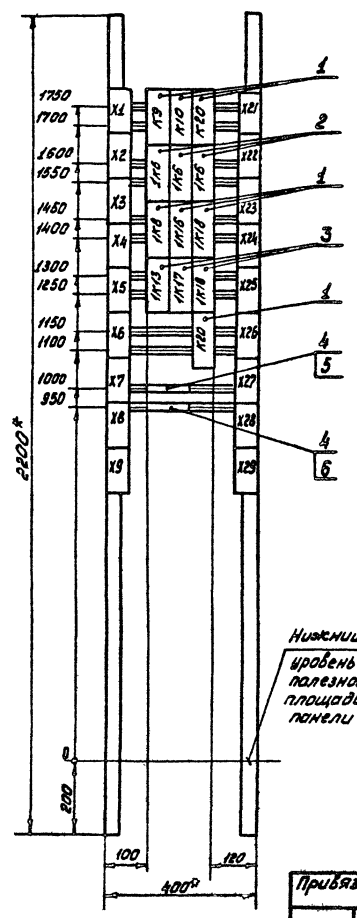


- 1. * Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3. В контуре табличек и аппаратов указаны надписи по перечню надписей

УИВ. № 14

Привязан			ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н.И.4.1		
УИВ. №			Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и интрузивных пород мощностью 700 тыс м ³ в год.		
УИВ. №			Главный корпус с железобетонным каркасом		
УИВ. №			Щит 1 р.ц.д		
УИВ. №			Чертеж общего вида		
УИВ. №			Копировал		
УИВ. №			Союзгипронефуд		
УИВ. №			Ленинград		
УИВ. №			Формат А3		

Тиловој проект 409-23-56.87 Листом 14

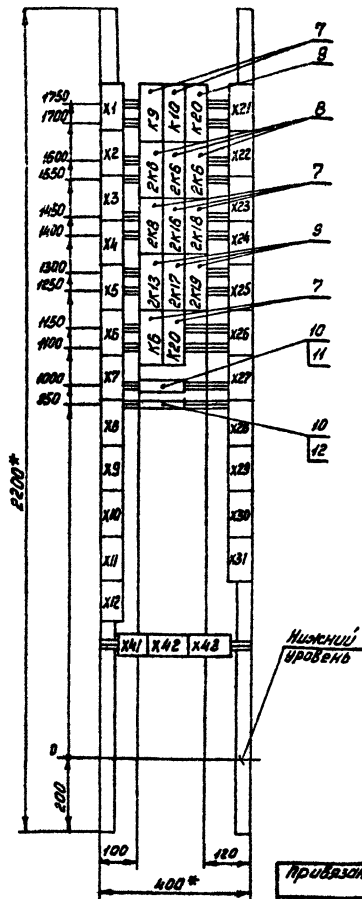


* Размеры для справок

УИВ. № 14

Привязан			ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н.И.4.1		
УИВ. №			Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и интрузивных пород мощностью 700 тыс м ³ в год.		
УИВ. №			Главный корпус с железобетонным каркасом		
УИВ. №			Щит 1 р.ц.д. Панель 1		
УИВ. №			Чертеж общего вида		
УИВ. №			Копировал		
УИВ. №			Союзгипронефуд		
УИВ. №			Ленинград		
УИВ. №			Формат А3		

Милославский проект 409-23-56.87 Альбом №4



Привязан	
Инд. №	

ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н4.1		Щебенистый завод по переработке вторичных и термически обработанных отходов мощностью 700 тыс. кв. м в год	
Г.И.П. Михайлов	И.Контр. Антонова	главный корпус с железобетонным каркасом	сводный лист листов Р 3
Начальд. Окунев	Эл. спец. Вороненков	Щит 1-го Д. Панель 2	Союзгипронеурд Ленинград
Рук. ра. Шаркова	Ст. инж. Соколов	Чертеж общего вида	
Инженер Шкляр	Белякова	Копировал:	Формат: А4

Милославский проект 409-23-56.87 Альбом №4

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3		ТП	ЭМ.Н4.1	Чертеж общего вида		
А2		ТП	ЭМ.Н4.4	Схема соединений		
А4		ТП	ЭМ.Н4.3	Перечень подписей		
<u>Сборочные единицы</u>						
НЗ						
Реле						
	1		РПН4004, U~220В	7	к3, к10, к20	
	2		приставка ПКП4004	3	к2, к16, к18	
	3		приставка ПКП4004	3	к16	
	4		РПН4004, U~220В	3	к3, к10, к20	
	5		Плата 121x22	2		
	6		Диод Д2286, 300mA, 400В	4	V.D	
			Конденсатор К50-12, 50В, 100мкФ	4	С	

Привязан	
Инд. №	

ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н4.2		Щебенистый завод по переработке вторичных и термически обработанных отходов мощностью 700 тыс. кв. м в год	
Г.И.П. Михайлов	И.Контр. Антонова	главный корпус с железобетонным каркасом	сводный лист листов Р 1 2
Начальд. Окунев	Эл. спец. Вороненков	Щит 1-го Д. Технические данные аппаратов	Союзгипронеурд Ленинград
Рук. ра. Шаркова	Ст. инж. Соколов	Копировал:	
Инженер Шкляр	Белякова	Формат: А4	

Милославский проект 409-23-56.87 Альбом №4

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				НЗ		
				Реле		
	7		РПН4004, U~220В	7	к3, к10, к20	
			приставка ПКП4004	3	к2, к16, к18	
	8		РПН4004, U~220В	3	к16	
			приставка ПКП4004	4	к13, к17	
	9		РПН4004, U~220В	3	к19, к20	
	10		Плата 121x22	2		
	11		Диод Д2286, 300mA, 400В	7	V.D	
	12		Конденсатор К50-12, 50В, 100мкФ	7	С	
			Блок зажимов			
			Б324-4125-8/843-10	44		

Привязан	
Инд. №	

ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н4.2		Щебенистый завод по переработке вторичных и термически обработанных отходов мощностью 700 тыс. кв. м в год	
Г.И.П. Михайлов	И.Контр. Антонова	главный корпус с железобетонным каркасом	сводный лист листов Р 1 2
Начальд. Окунев	Эл. спец. Вороненков	Щит 1-го Д. Технические данные аппаратов	Союзгипронеурд Ленинград
Рук. ра. Шаркова	Ст. инж. Соколов	Копировал:	
Инженер Шкляр	Белякова	Формат: А4	

Альбом 14
Типовой проект 409-23-56.87

Порядк. №	Надпись	Поз. Обозначение	Место надписи	Текст	Кол. стр.	Кол. стр. в табл.
1			Табличка	K9	1	
1			"	K10	1	
1			"	K20	2	
1			"	1K6	3	
1			"	1K8	1	
1			"	1K16	1	
1			"	1K18	1	
1			"	1K13	1	
1			"	1K17	1	
1			"	1K18	1	
2			"	K9	1	
2			"	K10	1	
2			"	K20	2	
2			"	2K6	3	
2			"	2K8	1	
2			"	2K16	1	
2			"	2K18	1	
2			"	2K13	1	
2			"	2K17	1	

Изм. № 1/1984. Видовая таблица. Взам. инв. №

Привязан		Имб. №:	
ТП 409-23-56.87 ЭМ.И.14.3 Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. М ³ в год.			
Гип. Мухомов	Н. контр. Антонова	Студия	Лист
Нач. вст. Окунов	Инж. вст. Вороненков	Р	1
Инж. спец. Шаркоба	Инж. спец. Гоним	Листов	2
Инж. спец. Белюкова	Инж. спец. Гоним	Щит ЭРЦД Перечень надписей	
Копировал		Формат А4	

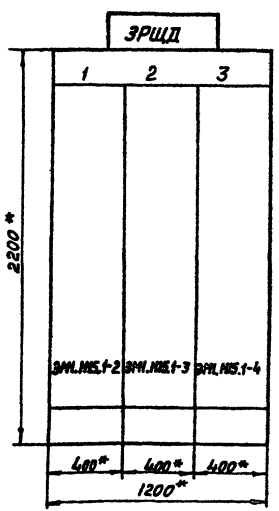
Альбом 14
Типовой проект 409-23-56.87

Порядк. №	Надпись	Поз. Обозначение	Место надписи	Текст	Кол. стр.	Кол. стр. в табл.
2			Табличка	2K19	1	
2			"	K6	1	

Изм. № 1/1984. Видовая таблица. Взам. инв. №

Привязан		Имб. №:	
ТП 409-23-56.87 ЭМ.И.14.3 Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. М ³ в год.			
Гип. Мухомов	Н. контр. Антонова	Студия	Лист
Нач. вст. Окунов	Инж. вст. Вороненков	Р	1
Инж. спец. Шаркоба	Инж. спец. Гоним	Листов	2
Инж. спец. Белюкова	Инж. спец. Гоним	Щит ЭРЦД Чертеж общего вида.	
Копировал		Формат А4	

Альбом 14
Типовой проект 409-23-56.87

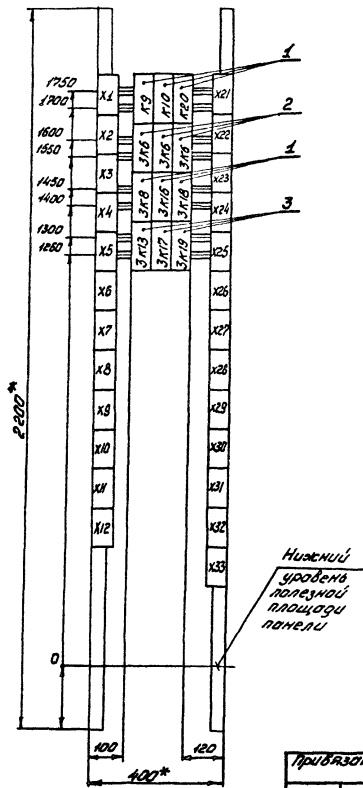


- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- В контуре табличек и аппаратов указаны надписи по перечню надписей.

Изм. № 1/1984. Видовая таблица. Взам. инв. №

Привязан		Имб. №:	
ТП 409-23-56.87 ЭМ.И.15.1 Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. М ³ в год.			
Гип. Мухомов	Н. контр. Антонова	Студия	Лист
Нач. вст. Окунов	Инж. вст. Вороненков	Р	1
Инж. спец. Шаркоба	Инж. спец. Гоним	Листов	4
Инж. спец. Белюкова	Инж. спец. Гоним	Щит ЭРЦД Чертеж общего вида.	
Копировал		Формат А3	

Милова проект 409-23-56.87 Альбом 11

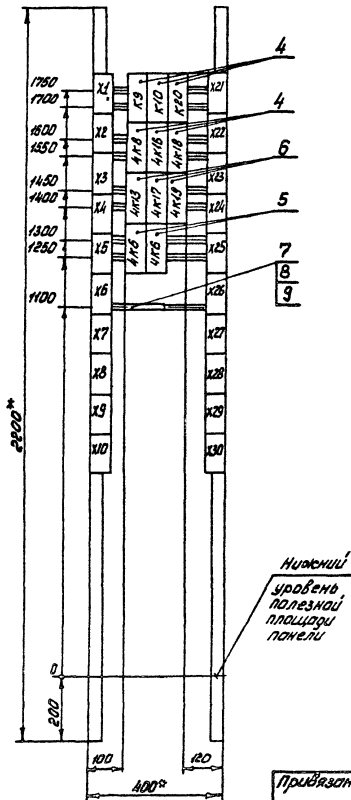


* Размеры для справок

Привязан	
Лин. №	

ТП 409-23-56.87 ЭМ.И.И.С.1		Щебеночный завод по переработке городских извлеченных и нетатарических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год	
Г.И.П. Милова	И.И.	Щебеночный завод с железобетонным каркасом	Лист 2
Н.Коптев	И.И.	Щит ЗРЦД. Панель 1	Союзгипропроект Ленинград
В.Слеп	И.И.	Чертеж общего вида	
В.Слеп	И.И.	Копировал	Формат А3

Милова проект 409-23-56.87 Альбом 14

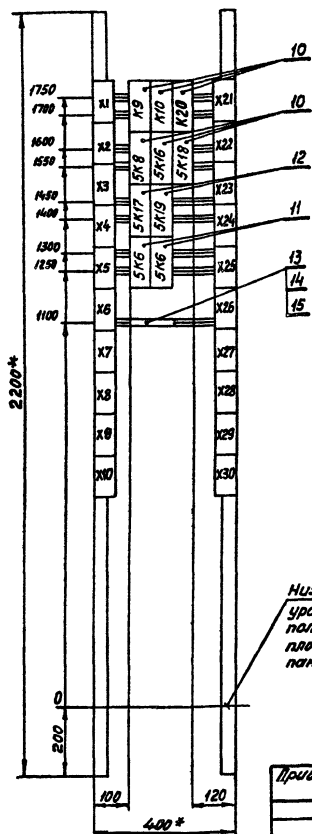


* Размеры для справок

Привязан	
Лин. №	

ТП 409-23-56.87 ЭМ.И.И.С.1		Щебеночный завод по переработке городских извлеченных и нетатарических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год	
Г.И.П. Милова	И.И.	Щебеночный завод с железобетонным каркасом	Лист 3
Н.Коптев	И.И.	Щит ЗРЦД. Панель 2	Союзгипропроект Ленинград
В.Слеп	И.И.	Чертеж общего вида	
В.Слеп	И.И.	Копировал	Формат А3

Титульный проект 409-23-56.87 Альбом 14



* Размеры для справок

Имя, отчество, фамилия и дата Взам.инв.№

Привязан	
Имя, №	

ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н15.1		
Щедевичный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 т.б.с.м ³ в год.		
Главный корпус с железобетонным каркасом	Сталь	Лист
	Р	4
Щит ЗРЦД. Панель 3 чертеж общего вида.	Союзгипронеруд Ленинград	
Копировал	Формат А3	

Титульный проект 409-23-56.87 Альбом 14

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примеч.
<u>Документация</u>					
А3			ТП ЭМ.Н15.1	Чертеж общего вида	
А2			ТП ЭМ.Н15.4	Схема соединений	
А4			ТП ЭМ.Н15.3	Перечень надписей	
<u>Сборочные единицы</u>					
Н1					
Реле					
	1		РПЛ14004, U ~ 220В, приставка ПМЛ4004	6 К9, К10, К20	5К9, 5К10, 5К20
	2		РПЛ14004, U ~ 220В, приставка ПМЛ0404	3	5К6
	3		РПЛ14004, U ~ 220В, приставка ПМЛ0404	3	5К9, 5К17, 5К19
Н2					
Реле					
	4		РПЛ14004, U ~ 220В, приставка ПМЛ4004	6	К9, К10, К20
	5		РПЛ14004, U ~ 220В, приставка ПМЛ0404	2	5К6

Имя, отчество, фамилия и дата Взам.инв.№

Привязан	
Имя, №	

ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н15.2		
Щедевичный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 т.б.с.м ³ в год.		
Главный корпус с железобетонным каркасом.	Сталь	Лист
	Р	1 2
Щит ЗРЦД. Технические данные аппаратов	Союзгипронеруд Ленинград	
Копировал	Формат А4	

Титульный проект 409-23-56.87 Альбом 14

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				приставка ПМЛ0404		
		6		Реле РПЛ14004, U ~ 220В	3	5К13, 5К17, 5К19
		7		Плата 121x22	1	
		8		Диод Д226Б, 300мА, 400В	2	1С230, 1С231
		9		Конденсатор К50-12 50В, 100мкФ	2	1С14, 1С15
				НЗ		
				Реле		
		10		РПЛ14004, U ~ 220В, приставка ПМЛ4004	6	5К9, 5К10, 5К20
		11		РПЛ14004, U ~ 220В, приставка ПМЛ0404	2	5К6
		12		РПЛ14004, U ~ 220В, приставка ПМЛ0404	2	5К17, 5К19
		13		Плата 121x22	1	
		14		Диод Д226Б, 300мА, 400В	3	1С21-1С23
		15		Конденсатор К50-12 50В, 100мкФ	3	1С1-1С3
				Блок зажимов		
				Б324-4П25-В/843-10	58	

Имя, отчество, фамилия и дата Взам.инв.№

Привязан	
Имя, №	

ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н15.2		
Щедевичный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 т.б.с.м ³ в год.		
Главный корпус с железобетонным каркасом.	Сталь	Лист
	Р	1 2
Щит ЗРЦД. Технические данные аппаратов	Союзгипронеруд Ленинград	
Копировал	Формат А4	

Альбом 44
Типовой проект 409-23-56.87

Линейный номер	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол. выд. чертежа	Зарядка
1		Табличка	К9	1	
1		— " —	К10	1	
1		— " —	К20	1	
1		— " —	ЗК6	3	
1		— " —	ЗК8	1	
1		— " —	ЗК16	1	
1		— " —	ЗК18	1	
1		— " —	ЗК13	1	
1		— " —	ЗК17	1	
1		— " —	ЗК19	1	
2		Табличка	К9	1	
2		— " —	К10	1	
2		— " —	К20	1	
2		— " —	4К8	1	
2		— " —	4К16	1	
2		— " —	4К18	1	
2		— " —	4К13	1	
2		— " —	4К17	1	
2		— " —	4К19	4	
2		— " —	4К6	2	

Прибязан

Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н15.3

Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год

ГЛАВНЫЙ корпус с железобетонным каркасом

Щит ЗРЦД.

Перечень надписей

Копировал: _____

Формат А4

ГИП	Михайлов	Лист	Листов
Нач. отд.	Окунева	Р	1
Л. спец.	Бороменков		2
Рук. гр.	Шаркова		
Стинж.	Гоним		
Инженер	Белякова		

Альбом 44
Типовой проект 409-23-56.87

Линейный номер	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол. выд. чертежа	Зарядка
3		Табличка	К9	1	
3		— " —	К10	1	
3		— " —	К20	1	
3		— " —	5К8	1	
3		— " —	5К16	1	
3		— " —	5К18	1	
3		— " —	5К17	1	
3		— " —	5К19	1	
3		— " —	5К6	2	

Прибязан

Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н15.3

Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год

ГЛАВНЫЙ корпус с железобетонным каркасом

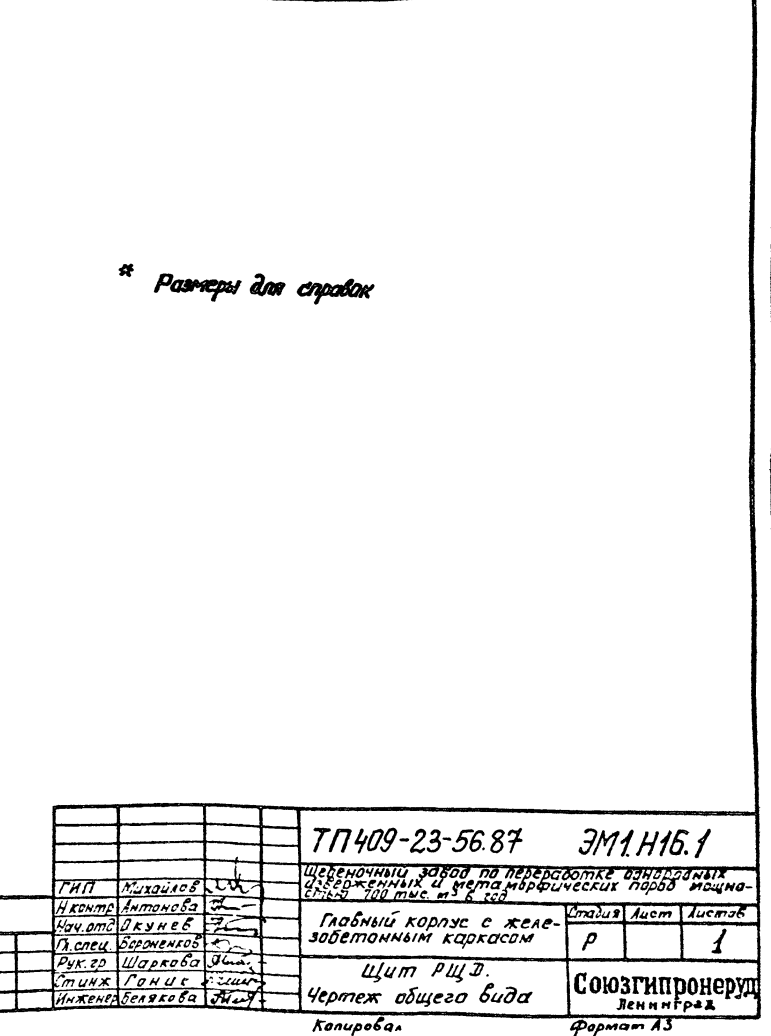
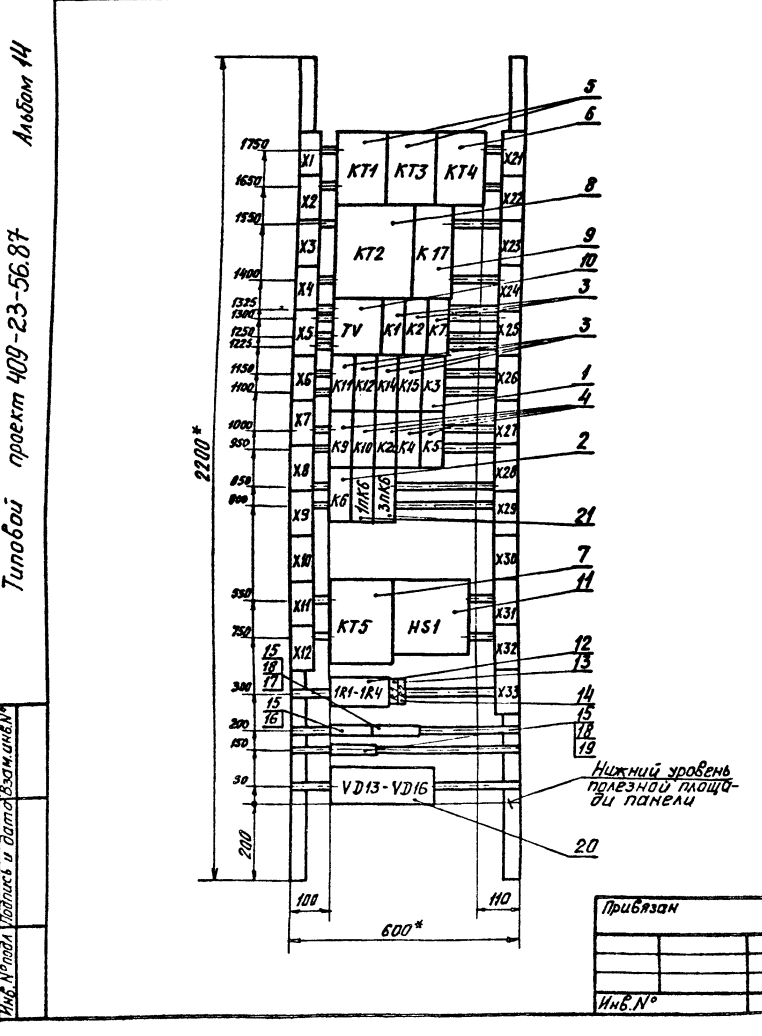
Щит РЦД.

Чертеж общего вида

Копировал: _____

Формат А4

ГИП	Михайлов	Лист	Листов
Нач. отд.	Окунева	Р	1
Л. спец.	Бороменков		2
Рук. гр.	Шаркова		
Стинж.	Гоним		
Инженер	Белякова		



Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Имя, фамилия, подпись и дата (вместо №)

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A3	ТП	ЭМ1.Н16.1	Чертеж общего вида		
A2	ТП	ЭМ1.Н16.4	Схема соединений		
A4	ТП	ЭМ1.Н16.3	Перечень подписей		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			Реле		
1			РПЛ13104, U~220В,	1	К3
			приставка ПКЛ4004		
2			РПЛ13104, U~220В	1	К6
			приставка ПКЛ1104		
3			РПЛ14004, U~220В	7	К12, К7
					К11, К12, К13
4			РПЛ14004, U~220В,	5	К3, К4, К5
			приставка ПКЛ4004		К10, К20
5			РЭВ 812У3, U~220В	2	КТ1, КТ3
6			РЭВ 814У3, U~220В	1	КТ4
7			РЭВ 817У3, U~220В	1	КТ5

Привязан	
Инд. №	

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н16.2

И.П. Михайлов	Штучный завод по переработке однородных изделий из металла	Таблиц лист	Листов
И.П. Антонова	Главный корпус с железобетонным каркасом	Р	1 2
И.П. Окунева	Щит РЩД. Технические данные аппаратов	Союзгипроэнерг Ленинград	
И.П. Шадрова		Копирабал	
И.П. Голык		Формат А4	
И.П. Белякова			

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Имя, фамилия, подпись и дата (вместо №)

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Реле		
8			ВС10-32 У4, U~220В	1	КТ2
9			МКУ-48С РА4. 50А. 12В7.	1	КТ7
			2з 2р, U~220В		
10			Трансформатор	1	TV
			ОСМ-0,1У3, U 220/56/29В		
11			Источник ИМС-5, U~220В	1	НС1
			Резистор		
12			ПЭВ 50, R1000 Ом 10%	4	1R1-1R4
13			ПЭВ 25, R 500 Ом 10%	1	R1
14			ПЭВ 25, R 200 Ом 10%	1	R2
15			Плата 121x22	3	
16			Выпрямитель КД 202К	8	VD1-VB8
			I 3А, U 400В		
17			Диод КД 202А, U 35В, I 5А	4	VD9-VD12
18			Диод D226B, 300МА, 400В	5	VD11B
					33, 34, 35
19			Конденсатор К50-12	4	С1
			50В, 100 МКФ		17, 18, 19
20			Диод D243Б, 200В, 10А	4	VD13-VD16
21			Реле РПЛ12204, U~220В	2	1пк6, 2пк6
24					

Привязан	
Инд. №	

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н16.2

И.П. Михайлов	Штучный завод по переработке однородных изделий из металла	Таблиц лист	Листов
И.П. Антонова	Главный корпус с железобетонным каркасом	Р	1 2
И.П. Окунева	Щит РЩД. Технические данные аппаратов	Союзгипроэнерг Ленинград	
И.П. Шадрова		Копирабал	
И.П. Голык		Формат А4	
И.П. Белякова			

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Имя, фамилия, подпись и дата (вместо №)

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Зона табла
			Табличка	КТ1	1		
			—	КТ3	1		
			—	КТ4	1		
			—	КТ2	1		
			—	К17	1		
			—	TV	1		
			—	К1	1		
			—	К2	1		
			—	К7	1		
			—	К11	1		
			—	К12	1		
			—	К14	1		
			—	К15	1		
			—	К3	1		
			—	К9	1		
			—	К4	1		
			—	К5	1		
			—	К10	1		
			—	К6	1		
			—	К20	1		

Привязан	
Инд. №	

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н16.3

И.П. Михайлов	Штучный завод по переработке однородных изделий из металла	Таблиц лист	Листов
И.П. Антонова	Главный корпус с железобетонным каркасом	Р	1 2
И.П. Окунева	Щит РЩД. Перечень подписей	Союзгипроэнерг Ленинград	
И.П. Шадрова		Копирабал	
И.П. Голык		Формат А4	
И.П. Белякова			

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Имя, фамилия, подпись и дата (вместо №)

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Зона табла
			Табличка	КТ5	1		
			—	НС1	1		
			—	1R	1		
			—	2R	1		
			—	3R	1		
			—	4R	1		
			—	R1	1		
			—	R2	1		
			—	VD13	1		
			—	VD14	1		
			—	VD15	1		
			—	VD16	1		
			—	1пк6	1		
			—	2пк6	1		

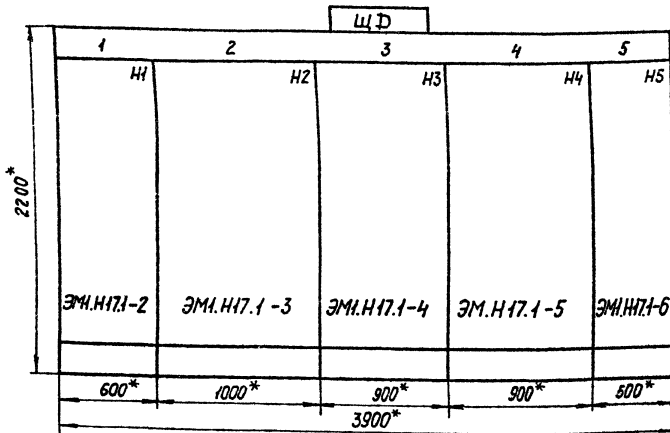
Привязан	
Инд. №	

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н16.3

И.П. Михайлов	Штучный завод по переработке однородных изделий из металла	Таблиц лист	Листов
И.П. Антонова	Главный корпус с железобетонным каркасом	Р	1 2
И.П. Окунева	Щит РЩД. Перечень подписей	Союзгипроэнерг Ленинград	
И.П. Шадрова		Копирабал	
И.П. Голык		Формат А4	
И.П. Белякова			

Альбом 14

Титульный проект 409-23-56.87



1. * Размеры для справок.
2. Поперечные отклонения размеров $\pm 1/16$.
3. В контуре табличек и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей.
4. Фон щита - светлосерый.
5. Мнемознаки - красный.
6. --- Основной режим - красный.
7. --- Сухой режим - красный.
8. --- Режим с конвейером К23 - красный.

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Привязан

Имя, №

ТП 409-23-56.87		ЭМ.Н17.1	
И.контр. Мих.Ант. Николаев	И.контр. Окунева	И.контр. Вороненко	И.контр. Шорокова
И.контр. Окунев	И.контр. Шорокова	И.контр. Геник	И.контр. Белякова
Щит ЩД		Чертеж общего вида	
Щит ЩД		Союзгипронефуд	
Копиробал		Ленинград	
		Формат А3	

Альбом 14

Титульный проект 409-23-56.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
*			ТП ЭМ.Н17.1	Чертеж общего вида	* А3, А2	
*			ТП ЭМ.Н17.4	Схема соединений	* А3, А2	
А4			ТП ЭМ.Н17.3	Перечень надписей		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				H1		
		1		Амперметр Э365 кл 1,5 предел измер. 0-600-3000 ТТ 600/5А	1	РА1
		2		Арматура		
		3		АЕ 3212 Н2у2, U-220В	18	НЛ2
				АЕ 3232 Н2у2, U-220В	19	НЛ1
				Мнемосимвол		
		4	5ЛХ.869.043	Конвейер	4	
		5	5ЛХ.869.052	Питатель	5	
		6	5ЛХ.869.066	Грохот	2	
		7	5ЛХ.869.060	Дробилка	2	

Привязан

Имя, №

Имя, Фамилия, Подпись и дата

ТП 409-23-56.87		ЭМ.Н17.2	
И.контр. Мих.Ант. Николаев	И.контр. Окунев	И.контр. Вороненко	И.контр. Шорокова
И.контр. Окунев	И.контр. Шорокова	И.контр. Геник	И.контр. Белякова
Щит ЩД		Техническое	
Щит ЩД		Данные аппаратов	
Щит ЩД		Союзгипронефуд	
Копиробал		Ленинград	
		Формат: А4	

Альбом 14

Титульный проект 409-23-56.87

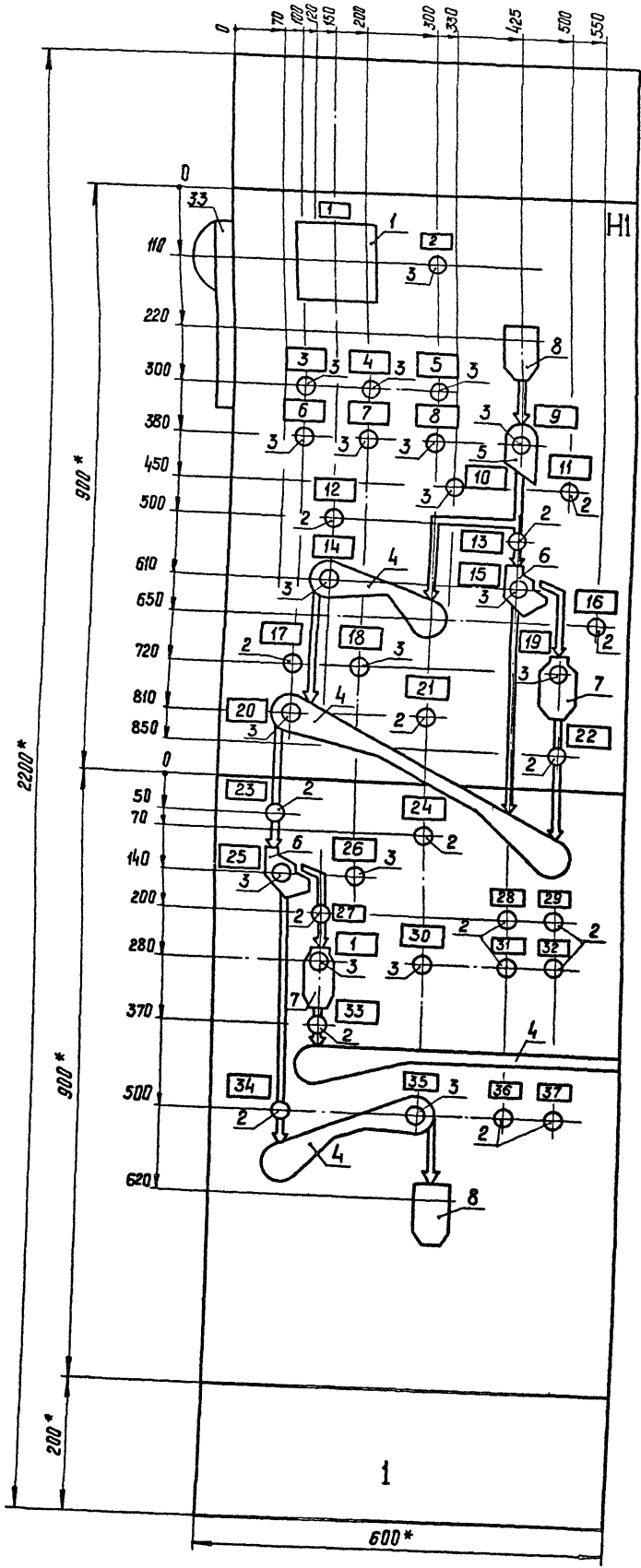
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		8	5ЛХ.869.025	Бункер	2	
				H2		
		9		Амперметр Э365 кл 1,5 предел измер. 0-600-3000 ТТ 600/5А	1	РА1
				Арматура		
		10		АЕ 3212 Н2у2, U-220В	19	НЛ2
		11		АЕ 3232 Н2у2, U-220В	26	НЛ1
				Мнемосимвол		
		12	5ЛХ.869.043	Конвейер	6	
		13	5ЛХ.869.052	Питатель	2	
		14	5ЛХ.869.066	Грохот	2	
		15	5ЛХ.869.060	Дробилка	2	
		16	5ЛХ.869.032	Бункер	1	
				H3		
				Арматура		
		17		АЕ 3212 Н2у2, U-220В	12	НЛ2
		18		АЕ 3232 Н2у2, U-220В	13	НЛ1
		19		АЕ 3252 Н2у2, U-220В	2	НЛ3
		20	5ЛХ.869.043	Конвейер	3	
		21	5ЛХ.869.052	Питатель	4	
		22	5ЛХ.869.066	Грохот	4	
		23	5ЛХ.869.059	Классификатор	2	
		24	5ЛХ.869.032	Бункер	1	

Привязан

Имя, №

Имя, Фамилия, Подпись и дата

ТП 409-23-56.87		ЭМ.Н17.2	
Щит ЩД		Техническое	
Щит ЩД		Данные аппаратов	
Щит ЩД		Союзгипронефуд	
Копиробал		Ленинград	
		Формат: А4	



* Размеры для справок

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

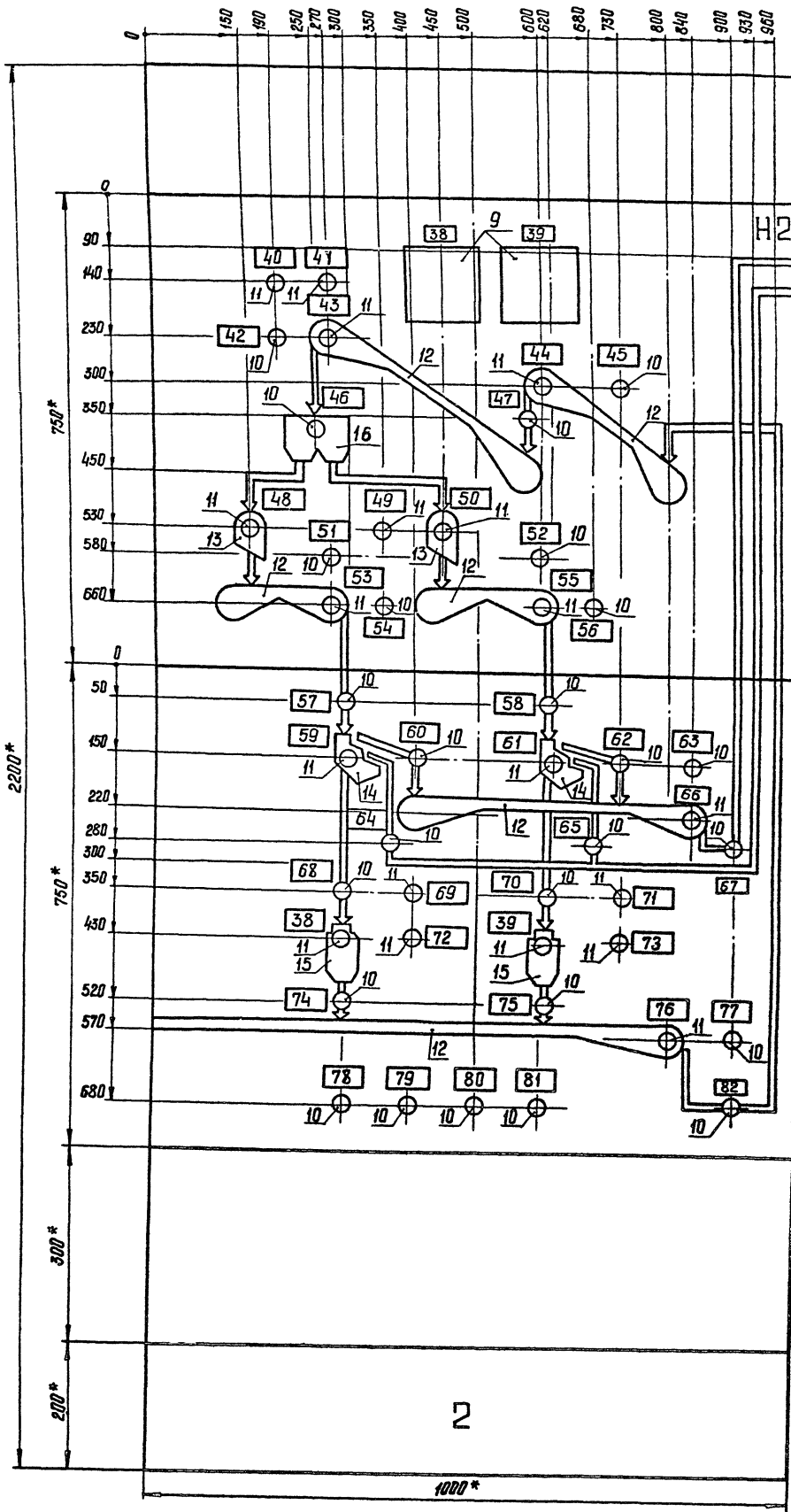
Инв. № подл. Изменения и даты вставки листов

ГРУП		Михайлов	2/5	ТП 409-23-56.87	ЭМ1.Н17.1
Исполн.		Антонова	1/5	Щебеночный завод по производству щебеночных и гравитационных изделий	
Исполн.		Окунов	1/5	Главный корпус с железобетонным каркасом	
Исполн.		Варжеников	1/5	Сталь Лист Листов	
Исполн.		Шарова	1/5	Р 2	
Исполн.		Гоним	1/5	Щит ЩД. Панель 1.	
Исполн.		Белякова	1/5	Чертеж общего вида.	
ИНВ. №				СЮЗГИПРОНЕРУД	
				ЛЕНИНГРАД	

Копировал: Мацко

Формат А2

Туполов проект 409-23-56-87 Альбом 14



* Размеры для справок

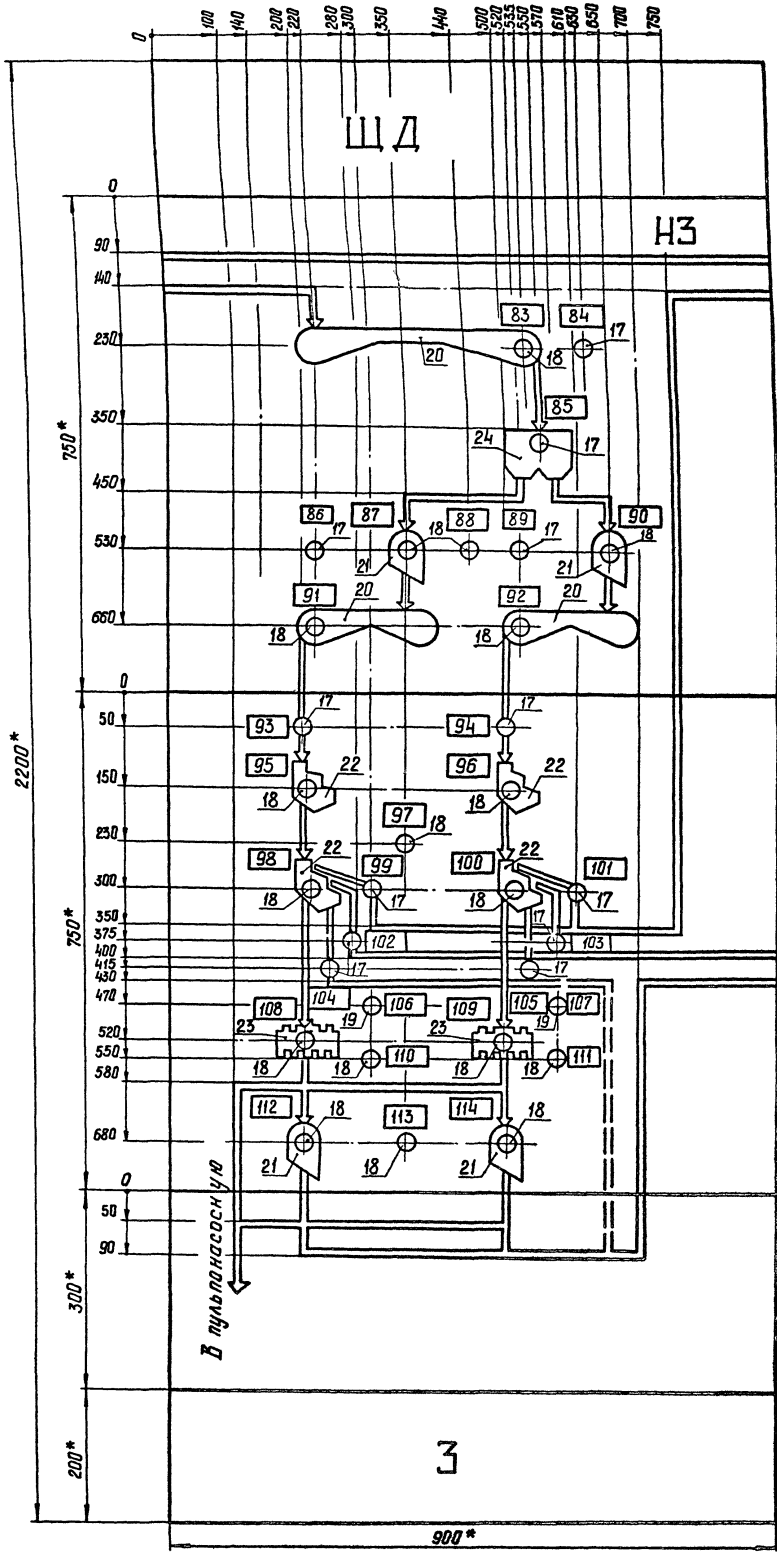
Исполнитель: Туполов и Гриняева
 Проверка: [Signature]
 Инв. №: [Blank]

Привязан		ТП 409-23-56-87		ЭМ1.Н17.1	
Инв. №:		Шестичленный завод по производству отдельных изделий из черных и цветных металлов, мощность 750 тыс. м ³ в год		Сталь. Лист Листов	
Инв. №:		Главный корпус с железобетонным каркасом		Р 3	
Инв. №:		Щит ЩД. Панель 2. Чертеж общего вида.		СНОВГИПРОНЕРУД ЛЕНИНГРАД	

Копировала: Мачно

Формат А2

Туполов проект 409-23-56.87 Альбом 14



* Размеры для справок

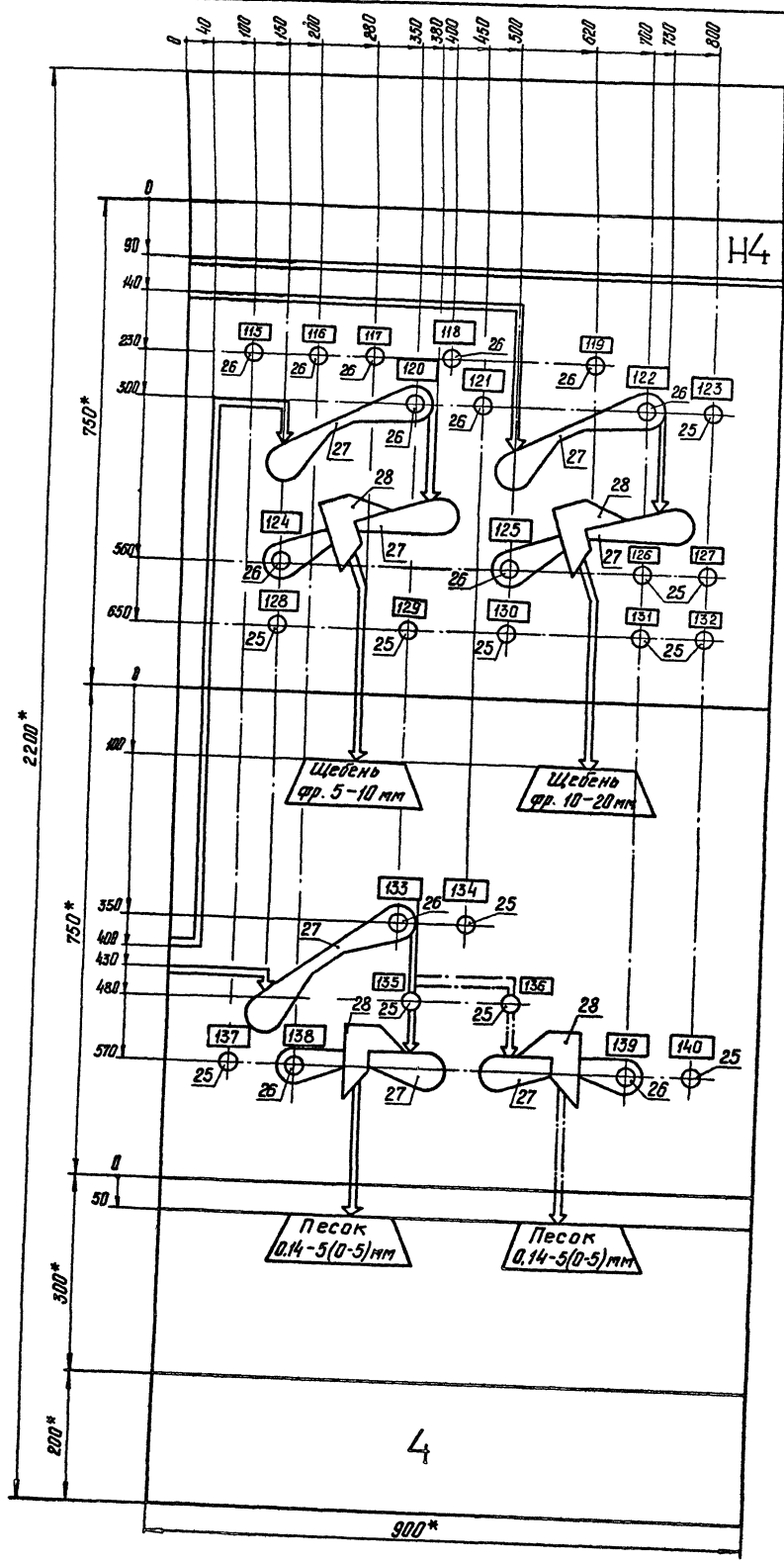
Шифр табл. Видовые и детали. Видовые табл. №

ПРИВЯЗАН		ГПП Михайлов	Л	ТП 409-23-56.87	ЭМ1.Н17.1
		Н.Коптев	Л	Щитовый завод по производству однофазных шаверсных и метаморфических прорезных машин мощностью 700 тыс. кВт в год	
		Начальник	Л	Главный корпус	
		Гл. спец. Борзенков	Л	с железобетонным каркасом.	
		Рук. пр. Шарова	Л	Щит ЩД. Панель 3.	
		Ст. инж. Голдик	Л	Чертеж общего вида.	
		Инж. Белкова	Л	Союзгипроэнерг Ленинград	
ИНВ. №					

Копировал: Мацко

Формат А2

Туполов проект 409-23-56.87
 Альбом 44



* Размеры для справок

Исполн. М.И.Иванов
 Проверка и печать
 Проект 409-23-56.87

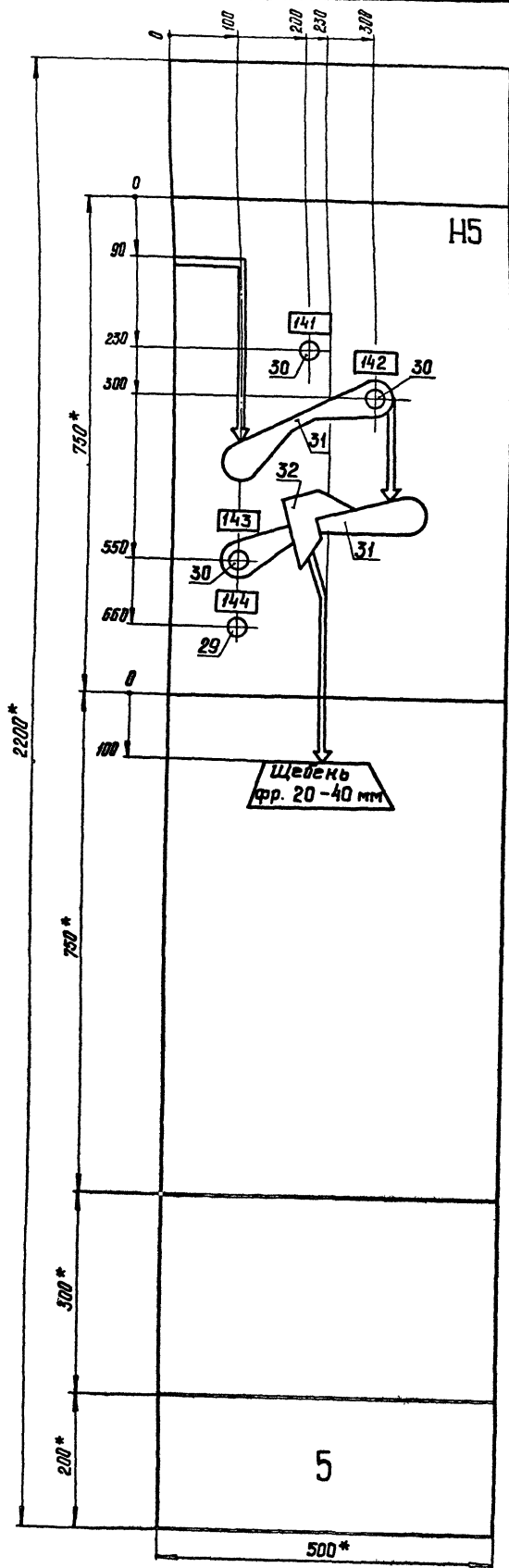
ПРИБРААН		ГМП Михаил	ТП 409-23-56.87	ЭМ1.Н17.1
		И.Колос	Щебеньный завод по производству высокопрочных бетонов и железобетонных изделий мощностью 200 тыс. м ³ в год	
		Л.Климов	Главный корпус с железобетонным каркасом.	
		Г.Алекс	Сталь лист листов	
		Р.У.Яр	Р 5	
Инв. №		С.Климов	Щит ЩД. Панель 4.	
		И.Ус	Чертеж общего вида.	
		И.Ус	СОЮЗГИПРОНЕРУД ЛЕНИНГРАД	

Копирова Маша

Формат А2

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87



А размеры для стоек

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Электронный №

ПРИВЕРЗАН		И.И.И.	М.М.М.	ТП 409-23-56.87	ЭМ1.Н17.1
		И.И.И.	М.М.М.	Щебенистый забор по технологии однослойных железобетонных и металлоармированных стоек мощностью 700 т/м ² .	
		И.И.И.	М.М.М.	Главный корпус с железобетонным каркасом	Листов 6
		И.И.И.	М.М.М.	Щит ЩД. Панель 5.	СОЮЗГИПРОНЕРУД
		И.И.И.	М.М.М.	Чертеж общего вида.	ЛЕНИНГРАД

Исправил: Мацко

Формат А2

Альбом А4

Типовой проект 409-23-56.87

Имя, Фамилия, Подпись и дата вклеивания

Лист	Наименование	Кол.	Примеч.
	Н4		
	Арматура		
25	АЕ3212Н2у2, Ц~220В	14	НЛ2
26	АЕ3232Н2у2, Ц~220В	12	НЛ1
	Мнемосимволы		
27	5ЛХ.869.043	7	Конвейер
28	5ЛХ.869.113	4	Сбрасывающая тележка
	Н5		
	Арматура		
29	АЕ3212Н2у2, Ц~220В	1	НЛ2
30	АЕ3232Н2у2, Ц~220В	3	НЛ1
	Мнемосимвол		
31	5ЛХ.869.043	2	Конвейер
32	5ЛХ.869.113	1	Сбрасывающая тележка
33	Звонок ЗВ.П220-М4	1	НА1
	Блок зажимов		
	БЗ24-4п25-В/В43-10	24	

Привязан

Имя, Фамилия, Подпись и дата вклеивания

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н17.2 Лист 3

Копиробал Формат А4

Альбом А4

Типовой проект 409-23-56.87

Имя, Фамилия, Подпись и дата вклеивания

Лист	Наименование	Кол.	Примеч.
1	Д2РА1, Д2НЛ1	2	Табличка Дробилка Д2
1	НЛ1	1	Наличие напряжения
1	ННЛ1	1	1 участок готов
1	2НЛ1	1	2 участка готов
1	3НЛ1	1	3 участка готов
1	4НЛ1	1	4 участка готов
1	5НЛ1	1	Свежая вода
1	6НЛ1	1	Обратная вода
1	ПННЛ1	1	Питатель П1
1	АННЛ1	1	Вентилятор А1
1	2НЛ2	1	Нижняя подушка на П1
1	Щ1НЛ2	1	Щетка Щ1
1	ВД2НЛ2	1	Забивка течи под П1
1	К1НЛ1	1	Конвейер К1
1	Г1НЛ1	1	Грахоп Г1
1	1НЛ2	1	Переполнение цеховой дробилки
1	Щ2НЛ2	1	Щетка Щ2
1	А2НЛ2	1	Вентилятор А2
1	Д1НЛ1	1	Дробилка Д1
1	К2НЛ1	1	Конвейер К2

Привязан

Имя, Фамилия, Подпись и дата вклеивания

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н17.3

Шеф-проектировщик: Заведующий отделом по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 т/час в год

Главный корпус с железобетонным каркасом

Щит ЩД. Перечень надписей

Союзгипроперуц Ленинград

Копиробал Формат А4

Альбом А4

Типовой проект 409-23-56.87

Имя, Фамилия, Подпись и дата вклеивания

Лист	Наименование	Кол.	Примеч.
1	21НЛ2	1	Табличка Металл на К2
1	ВД4НЛ2	1	Забивка течи под Д1
1	ВД5НЛ2	1	Забивка течи под К2
1	4НЛ2	1	Парыв ленты К2
1	Г2НЛ1	1	Грахоп Г2
1	А3НЛ1	1	Вентилятор А3
1	ВД6НЛ2	1	Забивка течи под Г2
1	2ННЛ2	1	Резервный вентилятор приточной системы 2П
1	1ННЛ2	1	Замораживание приточной системы 1П
1	Д2ННЛ1	1	Гидрозатмение ч Д1
1	2ННЛ2	1	Защита от замораживания приточной системы 2П
1	3ННЛ2	1	Замораживание приточной системы 3П
1	ВД8НЛ2	1	Забивка течи под Д2
1	ВД7НЛ2	1	Забивка течи под Г2 на К3
1	К3НЛ1	1	Конвейер К3
1	Щ3НЛ2	1	Щетка Щ3
1	1ННЛ2	1	Авария в пульпокасовой
2	Д3РА1, Д3НЛ1	2	Дробилка Д3
2	Д3РА1, Д3НЛ1	2	Дробилка Д3
2	АННЛ1	1	Вентилятор АВ

Привязан

Имя, Фамилия, Подпись и дата вклеивания

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н17.3 Лист 2

Копиробал Формат А4

Альбом А4

Типовой проект 409-23-56.87

Имя, Фамилия, Подпись и дата вклеивания

Лист	Наименование	Кол.	Примеч.
2	41НЛ1	1	Табличка Вентилятор А7
2	Щ6НЛ2	1	Щетка Щ6
2	К6НЛ1	1	Табличка Конвейер К6
2	К5НЛ1	1	Конвейер К5
2	Щ5НЛ2	1	Щетка Щ5
2	ВД17НЛ2	1	Верх. уровень в прам. бункере N1
2	ВД10НЛ2	1	Забивка течи под К5
2	П2ННЛ1	1	Питатель П2
2	А5ННЛ1	1	Вентилятор А5
2	2П2НЛ1	1	Питатель 2П2
2	5НЛ2	1	Металл на 2К7
2	6НЛ2	1	Металл на 2К7
2	1К7НЛ1	1	Конвейер 1К7
2	1Щ7НЛ2	1	Щетка 1Щ7
2	2К7НЛ1	1	Конвейер 2К7
2	2Щ7НЛ2	1	Щетка 2Щ7
2	1ВД11НЛ2	1	Забивка течи под 1К7
2	2ВД11НЛ2	1	Забивка течи под 2К7
2	Г3НЛ1	1	Грахоп Г3
2	1ВД12НЛ2	1	Забивка течи под Г3 на К9
2	2Г3НЛ1	1	Грахоп 2Г3
2	2ВД12НЛ2	1	Забивка течи под 2Г3 на К9
2	Щ9НЛ2	1	Щетка Щ9
2	1ВД13НЛ2	1	Забивка течи под Г3 на К10
2	2ВД13НЛ2	1	Забивка течи под 2Г3 на К10
2	К9НЛ1	1	Конвейер К9

Привязан

Имя, Фамилия, Подпись и дата вклеивания

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н17.3 Лист 3

Копиробал Формат А4

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 1

Лист	Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Кол. в/д	Шрифт	Загр-товка
2	67	ВД16НЛ2	Табличка	Забивка течи под К9	1				
2	68	1ВД14НЛ2	—	Забивка течи под 1Г3 на 1Д3	1				
2	69	1А4НЛ1	—	Вентилятор 1А4	1				
2	70	2ВД4НЛ2	—	Забивка течи под 2Г3 на 2Д3	1				
2	71	2А4НЛ1	—	Вентилятор 2А4	1				
2	72	1Д3НЛ1	—	Гидроуплотнение ц 1Д3	1				
2	73	2Д3НЛ1.1	—	Гидроуплотнение ц 2Д3	1				
2	74	1ВД24НЛ2	—	Забивка течи под 1Д3	1				
2	75	2ВД24НЛ2	—	Забивка течи под 2Д3	1				
2	76	5ЧНЛ1	—	Конвейер К4	1				
2	77	Щ4НЛ2	—	Щетка Щ4	1				
2	78	7НЛ2	—	Авария в приемке №1	1				
2	79	8НЛ2	—	Авария в приемке №2	1				
2	80	9НЛ2	—	Авария в приемке №3	1				
2	81	10НЛ2	—	Авария в приемке №4	1				
2	82	ВД9НЛ2	—	Забивка течи под К4	1				
3	83	К10НЛ1	—	Конвейер К10	1				
3	84	Щ10НЛ2	—	Щетка Щ10	1				
3	85	ВД19НЛ2	—	Верх. уровень в прот.бункере №2	1				
3	86	1Щ8НЛ2	—	Щетка 1Щ8	1				
3	87	1П3НЛ1	—	Питатель 1П3	1				
3	88	А9НЛ1	—	Вентилятор А9	1				
3	89	2Щ8НЛ2	—	Щетка 2Щ8	1				
3	90	2П3НЛ1	—	Питатель 2П3	1				

Привязан

Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н17.3 Лист 4
Копировал Формат А4

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14

Лист	Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Кол. в/д	Шрифт	Загр-товка
3	91	1К8НЛ1	Табличка	Конвейер 1К8	1				
3	92	2К8НЛ1	—	Конвейер 2К8	1				
3	93	1ВД20НЛ2	—	Забивка течи под 1К8	1				
3	94	2ВД20НЛ2	—	Забивка течи под 2К8	1				
3	95	1Г4НЛ1	—	Грохот 1Г4	1				
3	96	2Г4НЛ1	—	Грохот 2Г4	1				
3	97	А10НЛ1	—	Вентилятор А10	1				
3	98	1Г5НЛ1	—	Грохот 1Г5	1				
3	99	1ВД21НЛ2	—	Забивка течи под 1Г5 на К16	1				
3	100	2Г5НЛ1	—	Грохот 2Г5	1				
3	101	2ВД21НЛ2	—	Забивка течи под 2Г5 на К16	1				
3	102	1ВД22НЛ2	—	Забивка течи под 1Г5 на К15	1				
3	103	2ВД22НЛ2	—	Забивка течи под 2Г5 на К15	1				
3	104	1ВД23НЛ2	—	Забивка течи под 1Г5 на К14	1				
3	105	2ВД23НЛ2	—	Забивка течи под 2Г5 на К14	1				
3	106	1НЛ3	—	Спираль 1ПС1 поднята	1				
3	107	2НЛ3	—	Спираль 2ПС1 поднята	1				
3	108	1К11НЛ1	—	Классификатор 1К11	1				
3	109	2К11НЛ1	—	Классификатор 2К11	1				
3	110	7НЛ1	—	Спираль 1ПС1 опущена	1				
3	111	8НЛ1	—	Спираль 2ПС1 опущена	1				
3	112	1В01НЛ1	—	Видеорезбуживатель 1В01	1				
3	113	А8НЛ1	—	Вентилятор А8	1				
3	114	2В01НЛ1	—	Видеорезбуживатель 2В01	1				

Привязан

Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н17.3 Лист 5
Копировал Формат А4

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14

Лист	Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Кол. в/д	Шрифт	Загр-товка
4	115	9НЛ1	Табличка	Узел перегрузки	1				
4	116	10НЛ1	—	Склад щедня фр. 5-10, 10-20мм	1				
4	117	11НЛ1	—	Склад щедня фр. 20-40мм	1				
4	118	А11НЛ1	—	Вентилятор А11	1				
4	119	12НЛ1	—	Склад песка	1				
4	120	К15НЛ1	—	Конвейер К15	1				
4	121	Щ15НЛ2	—	Щетка Щ15	1				
4	122	К16НЛ1	—	Конвейер К16	1				
4	123	Щ16НЛ2	—	Щетка Щ16	1				
4	124	К19НЛ1	—	Конвейер К19	1				
4	125	К18НЛ1	—	Конвейер К18	1				
4	126	БПНЛ2	—	Авария приточной системы Бп	1				
4	127	БПНЛ2	—	Авария приточной системы бп	1				
4	128	Щ19НЛ2	—	Щетка Щ19	1				
4	129	12НЛ2	—	Авария в приемке №5	1				
4	130	Щ18НЛ2	—	Щетка Щ18	1				
4	131	7пНЛ2	—	Авария приточной системы 7п	1				
4	132	8пНЛ2	—	Авария приточной системы 8п	1				
4	133	К14НЛ1	—	Конвейер К14	1				
4	134	Щ14НЛ2	—	Щетка Щ14	1				
4	135	ВД11НЛ2	—	Забивка течи под К14 на К22	1				
4	136	ВД12НЛ2	—	Забивка течи под К14 на К23	1				
4	137	Щ22НЛ2	—	Щетка Щ22	1				
4	138	К22НЛ1	—	Конвейер К22	1				
4	139	К23НЛ1	—	Конвейер К23	1				
4	140	Щ23НЛ2	—	Щетка Щ23	1				

Привязан

Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н17.3 Лист 6
Копировал Формат А4

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14

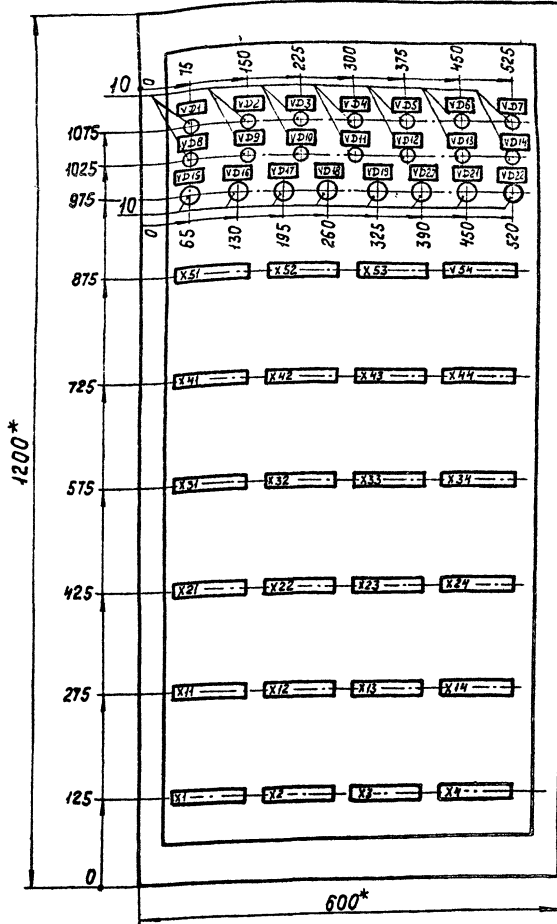
Лист	Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Кол. в/д	Шрифт	Загр-товка
5	141	А12НЛ1	Табличка	Вентилятор А12	1				
5	142	К13НЛ1	—	Конвейер К13	1				
5	143	К17НЛ1	—	Конвейер К17	1				
5	144	Щ17НЛ2	—	Щетка Щ17	1				

Привязан

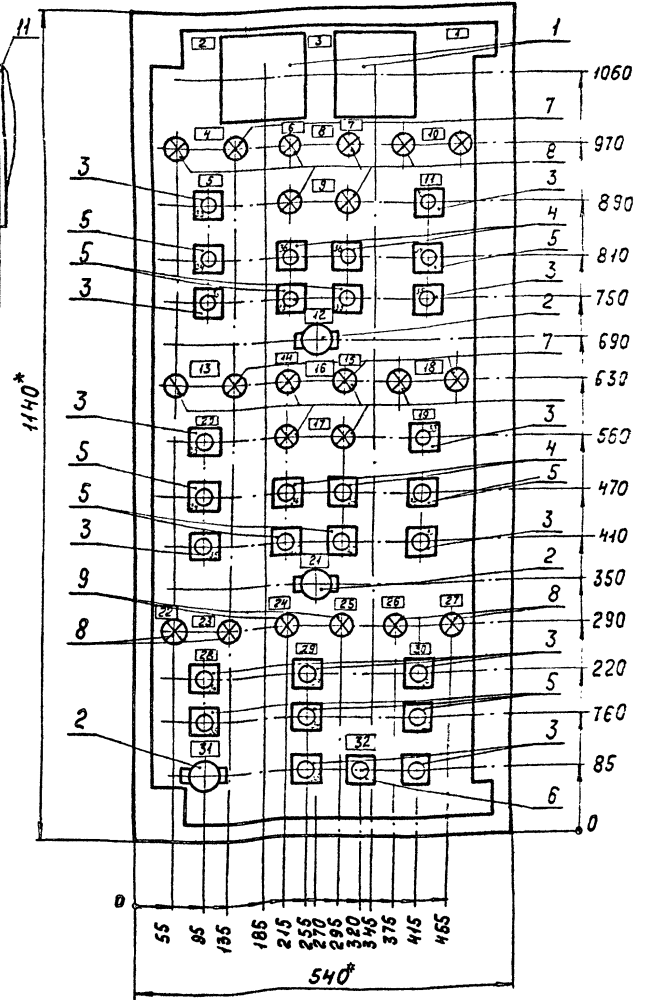
Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н17.3 Лист 7
Копировал Формат А4

Вид спереди
Дверь не показана



Дверь ящика
Вид спереди



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. В контуре табличек и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей
4. Глубина ящика 350 мм.
5. Ящик ЯЭЭ-12-65.

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Лист 1 из 1

ТП 409-23-56.87		ЭМ.Н18.1	
Целевой завод по первичной обработке однородных изделий и листовых паров			
Назначение: 700 тыс. м ² в год			
Главный корпус с железобетонным каркасом		Лист	Листов
Щит ЩОП.		Р	1
Чертеж общего вида		Союзгипроперуд	
Копировал		Ленинград	
Формат А2			

Титовый проект 409-23-56.87 Альбом И4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A2				Чертеж общего вида		
A2				Схема соединений		
A4				Перечень надписей		
				Сборочные единицы		
				H1		
		1		Амперметр Э365 предел измерений 60-300-200СА	2	H4-PA1 H5-PA1
		2		Выключатель ПВ2-10У300Б	3	SA1- -SA3
		3		Кнопки КЕОНУ3 исп.4	13	B27S82, SB4 B31S82, SB4 B34S82, SB4 H6S82, H7S82 B29S82, SB4
						SB2
Привязан:						
Инд. N°						
ТТ409-23-56.87 ЭМ1.Н18.2						
Шеленчатый завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ в год.						
ГЛП Михайлов			Ст. Д. Лист Листов			
Инж. Антонюба			Р 1 2			
Инж. Окунев			Щит ЩОП.			
Инж. Вороненков			Технические данные аппаратов			
Инж. Шаркова			Союзтипронеруд			
Инж. Гоним			Ленинград			
Инж. Князева						

Копировал: Формат: А4

Титовый проект 409-23-56.87 Альбом И4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		4		КЕОНУ3 исп.1	4	H4S82, H5S82 B25S82, H9S82
		5		КЕОНУ3 исп.5	9	B27S82, B29S82 B33S82, B34S82 H4S82, H6S82
		6		КЕО12У3 исп.1 Лампы	1	SB1
		7		АМЕ3252Н2У2 U~220В	4	2НЛ3, 2НЛ3 20НЛ3, 2НЛ3
		8		АМЕ323 2Н12У2 U~220В	16	1Н1-4НЛ1 2НЛ1-4НЛ1 3НЛ1, 2НЛ1 4НЛ1-1НЛ1
		9		АМЕ3212Н2У2 U~220В	2	5НЛ2, 6НЛ2
		10		Дюбы		
				КД202А U35В I 5А	22	VD1-VD2
				Звонок ЗВП220-М4	1	HA1
				Блок зажимов БЗ24-4П25-В/ВУ3-10	24	
Привязан:						
Инд. N°						
ТТ409-23-56.87 ЭМ1.Н18.2						
Шеленчатый завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ в год.						
ГЛП Михайлов			Ст. Д. Лист Листов			
Инж. Антонюба			Р 1 2			
Инж. Окунев			Щит ЩОП.			
Инж. Вороненков			Технические данные аппаратов			
Инж. Шаркова			Союзтипронеруд			
Инж. Гоним			Ленинград			
Инж. Князева						

Копировал: Формат: А4

Титовый проект 409-23-56.87 Альбом И4

Лист	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Зачеркнуто
1			Табличка	ЩОП	1		
2	PA1		То же	Насос Н4	1		
3	PA2		То же	Насос Н5	1		
4	1НЛ1, 12НЛ3		То же	Задвижка В25	1		
5	B27S82,3,4		То же	Вентиль В27	1		
6	7НЛ1		То же	Насос Н4	1		
7	8НЛ1		То же	Насос Н5	1		
8			То же	Гидроуплотнение в норме	1		
9	9НЛ1, 10НЛ1		То же	Давление в норме	1		
10	13НЛ1, 14НЛ3		То же	Задвижка В26	1		
11	B28S82,3,4		То же	Вентиль В28	1		
12	SA2		То же	Включение схемы макр. режим	1		
13	19НЛ1, 20НЛ3		То же	Задвижка В31	1		
14	15НЛ1		То же	Насос Н8	1		
15	15НЛ1		То же	Насос Н9	1		
16			То же	Гидроуплотнение в норме	1		
17	17НЛ1, 18НЛ1		То же	Давление в норме	1		
18	22НЛ3, 22НЛ1		То же	Задвижка В32	1		
19	B34S82,3,4		То же	Вентиль В34	1		
20	B33S82,3,4		То же	Вентиль В33	1		
21	SA3		То же	Включение схемы сухой режим	1		
Привязан:							
Инд. N°							
ТТ409-23-56.87 ЭМ1.Н18.3							
Шеленчатый завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ в год.							
ГЛП Михайлов			Ст. Д. Лист Листов				
Инж. Антонюба			Р 1 3				
Инж. Окунев			Щит ЩОП.				
Инж. Вороненков			Перечень надписей				
Инж. Шаркова			Союзтипронеруд				
Инж. Гоним			Ленинград				
Инж. Князева							

Копировал: Формат: А4

Титовый проект 409-23-56.87 Альбом И4

Лист	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Зачеркнуто
22	1НЛ1		Табличка	Давление гидравлич. в норме	1		
23	3НЛ1		То же	Н6 работает	1		
24	5НЛ2		То же	Авария урбней	1		
25	6НЛ2		То же	Минимальный уровень	1		
26	2НЛ1		То же	Давление в эумфе в норме	1		
27	4НЛ1		То же	Н7 работает	1		
28	H6S82,3		То же	Насос Н6	1		
29	B29S82,3,4		То же	Вентиль В29	1		
30	H7S82,3		То же	Насос Н7	1		
31	SB2		То же	Съем звукового сигнала	1		
32	SB1		То же	Опробование сигнала	1		
33	B27,28,29,33,34S82		То же	На кнопке Открыто	5		
34	B27,28,29,33,34S83		То же	Закрыто	5		
35	H4-H9S83 B27- -B29,33,34 SB4		То же	Стоп	11		
36	H4-H9S82		То же	Пуск	6		
			Табличка	VD1	1		
			То же	VD2	1		
			То же	VD3	1		
			То же	VD4	1		
			То же	VD5	1		
			То же	VD6	1		
			То же	VD7	1		
			То же	VD8	1		
			То же	VD9	1		
			То же	VD10	1		
Привязан:							
Инд. N°							
ТТ409-23-56.87 ЭМ1.Н18.3							
Шеленчатый завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ в год.							
ГЛП Михайлов			Ст. Д. Лист Листов				
Инж. Антонюба			Р 1 3				
Инж. Окунев			Щит ЩОП.				
Инж. Вороненков			Перечень надписей				
Инж. Шаркова			Союзтипронеруд				
Инж. Гоним			Ленинград				
Инж. Князева							

Копировал: Формат: А4

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Инв. № табл. Условные и дата издания инв. №

Порядк. номер	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			ТП ЭМ1.Н19.1	Чертеж общего вида		
A2			ТП ЭМ1.Н19.4	Схема соединений		
A4			ТП ЭМ1.Н19.3	Перечень надписей		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Н51</u>		
				Кнопки		
	1		КЕ-011у3 исп.4		12	581,582
						2581,3581
	2		КЕ-011у3 исп.5		3	1581
				<u>Блоки зажимов</u>		
				Б324-4п25-В/В43-10	4	
				Б324-4п25-В/В43-5	2	

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Инв. № табл. Условные и дата издания инв. №

Порядк. номер	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Н51</u>		
				Кнопки		
	1		КЕ-011у3 исп.4		12	581,582
						2581,3581
	2		КЕ-011у3 исп.5		3	1581
				<u>Блоки зажимов</u>		
				Б324-4п25-В/В43-10	4	
				Б324-4п25-В/В43-5	2	

Прибязан

Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н18.3

Копировал Формат А4

Лист 3

Прибязан

Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н19.2

Щедренный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год

Главный корпус с железобетонным каркасом

Пульт НПП1. Технические данные аппаратов

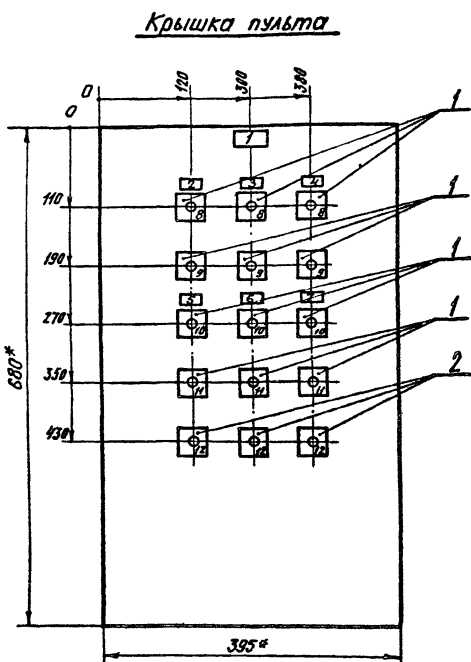
Союзгипроэнеруд Ленинград

Копировал Формат А4

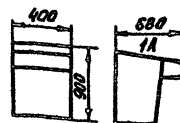
Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Инв. № табл. Условные и дата издания инв. №



Габаритные размеры, мм



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- В контуре табличек и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей.
- Пульт ПУ3-022047.

Прибязан

Инв. №

Прибязан

Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н19.1

Щедренный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год

Главный корпус с железобетонным каркасом

Пульт НПП1. Чертеж общего вида

Союзгипроэнеруд Ленинград

Копировал Формат А3

Альбом 11
Титовой проект 409-23-56.87

Панель	Нагрись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Зорго-таблица
1			Табличка	Пульт НПС1	1		
2	А25В1, А25В2		"	Дробилка Д2	1		
3	А35В1, А35В2		"	Дробилка Д3	1		
4	2А35В1, 2А35В2		"	Дробилка 2Д3	1		
5	ВВ. 15В1, ВВ. 25В1 ВВ. 35В1		"	Вентиль ВВ	1		
6	1В16. 15В1, 1В16. 25В1 1В16. 35В1		"	Вентиль 1В16	1		
7	2В16. 15В1, 2В16. 25В1 2В16. 35В1		"	Вентиль 2В16	1		
8	А25В1, А35В1 2А35В1		Накнопка	" Пуск "	3		
9	А25В2, А35В2 2А35В2		"	" Стоп "	3		
10	ВВ. 25В1, 1В16. 25В1 2В16. 25В1		"	" Откр "	3		
11	ВВ. 35В1, 1В16. 35В1 2В16. 35В1		"	" Закр "	3		
12	ВВ. 15В1, 1В16. 15В1 2В16. 15В1		"	" Стоп "	3		

Привязан			
Инв. №			

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н19.3

Швейцарский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год

И.контр	Михайлов	
И.контр	Антанов	
Нач. отд.	Окунев	
Сл. спец.	Бороненко	
Рук. зр.	Шаркоба	
Ст. инж.	Санин	
Инж.	Белякова	

Слабый корпус с железобетонным каркасом

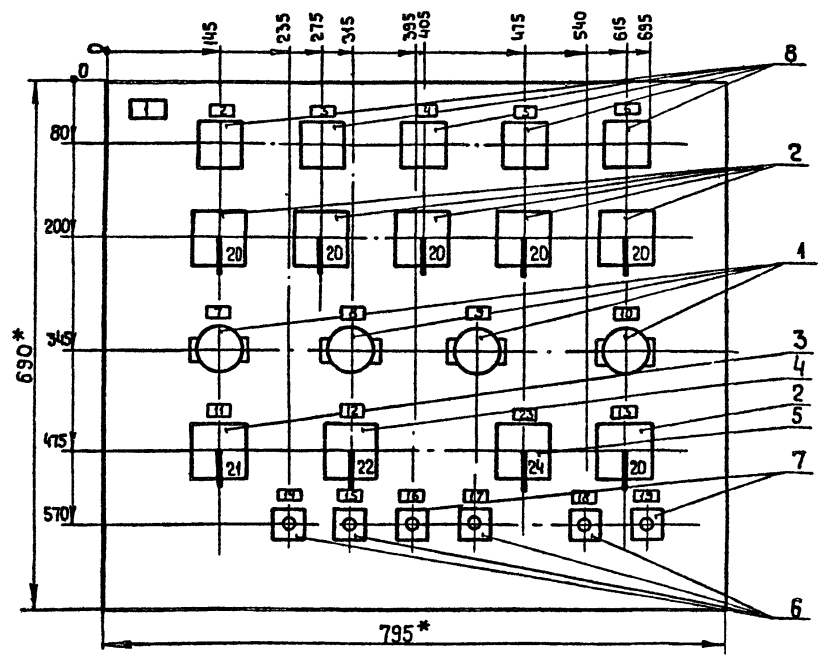
Пульт НПС1
Перечень надписей.

СНЗГИПРОНЕРУД
Ленинград

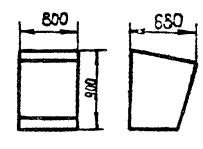
Копировал. Казакова. Формат А4

Альбом 11
Титовой проект 409-23-56.87

Крышка пульта



Заборитные размеры, мм



- 1* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT 16}{2}$
- 3. В контуре табличек и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей.
- 4. Пульт ПУЗ-052087

Привязан			
Инв. №			

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н20.1

Швейцарский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год

И.контр	Михайлов	
И.контр	Антанов	
Нач. отд.	Окунев	
Сл. спец.	Бороненко	
Рук. зр.	Шаркоба	
Ст. инж.	Санин	
Инж.	Белякова	

Слабый корпус с железобетонным каркасом

Пульт НПС2
Чертеж общего вида

СНЗГИПРОНЕРУД
Ленинград

Копировал. Казакова. Формат А3

Альбом №1
Типовой проект 409-23-56.87

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A3	ТП	ЭМ1.Н20.1	Чертеж общего вида		
A2	ТП	ЭМ1.Н20.4	Схема соединений		
A4	ТП	ЭМ1.Н20.3	Перечень надписей		
			Сборочные единицы		
			Н51		
	1		выключатель ПВ2-10У300В	4	SA1-SA4
	2		Переключатели ПКУЗ-12У 43 схема 40В1	6	KU1SA1- KU5SA1 KY,SA1
	3		ПКУЗ-12Су3 схема 4036	1	KP, SA1
	4		ПКУЗ-12Су3 схема 0105	1	KC, SA2
	5		ПКУЗ-12Су3 схема 0101	1	SA1
	6		Кнопки KE-01У3 исполн.4	4	SB1,SB3- -SB5

Привязан

Инд.№

Т П 409-23-56.87 ЭМ1.Н20.2

Шеденный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород магнезитового типа м.з. в год

Главный корпус с железобетонным каркасом

Пульт НПД2. Технические данные аппарата

Союзгипронеруд Ленинград

Копировал Формат: А4

Альбом №1
Типовой проект 409-23-56.87

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	7		KE-01У3 исполн 5	2	SB2,SB6
	8		Счетчик СВН-2, Ц-24В	5	Р1-Р5
			Блок зажимов Б324-4П25-В/В43-10	10	

Привязан

Инд.№

Т П 409-23-56.87 ЭМ1.Н20.2

Шеденный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород магнезитового типа м.з. в год

Главный корпус с железобетонным каркасом

Пульт НПД2. Технические данные аппарата

Союзгипронеруд Ленинград

Копировал Формат: А4

Альбом №1
Типовой проект 409-23-56.87

Панель Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Завертка
1		Табличка	Пульт НПД2	1		
2	P1, KU, 1SA1	—	Участок 1	1		
3	P2, KU, 2SA1	—	Участок 2	1		
4	P3, KU, 3SA1	—	Участок 3	1		
5	P4, KU, 4SA1	—	Участок 4	1		
6	P5, KU, 5SA1	—	Участок 5	1		
7	SA4	—	Вкл. весов	1		
8	SA2	—	Вкл. световой сигнализации	1		
9	SA3	—	Вкл. звуковой сигнализации	1		
10	SA1	—	Вкл. старт-схемы	1		
11	KP, SA1	—	Выбор режима	1		
12	KC, SA2	—	Вкл. сигнализации	1		
13	KY, SA1	—	Режим работы	1		
14	SB4	—	Опробование сигнализации	1		
15	SB5	—	Опробование местных режимов	1		
16	SB6	—	Съем свет-сигнала	1		
17	SB3	—	Съем звукового сигнала	1		
18	SB1	—	" Пус к "	1		
19	SB2	—	Откл. аспирации	1		

Привязан:

Инд.№

Т П 409-23-56.87 ЭМ1.Н20.3

Шеденный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород магнезитового типа м.з. в год

Главный корпус с железобетонным каркасом

Пульт НПД2. Перечень надписей

Союзгипронеруд Ленинград

Копировал Формат: А4

Альбом №1
Типовой проект 409-23-56.87

Панель Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Завертка
20	KU, 1SA1-KU, 5SA1	На ключе	8 1 2 3 6			
21	KP, SA1	На ключе	Откл. аспир.-Откл. -Автом.-Вкл.	1		
22	KC, SA2	На ключе	Сух. - 0 - Мокр. 8 1 2 1			
23	SA1	Табличка	Откл. - Автом. - Вкл. Выбор склада	1		
24	SA1	На ключе	1 2 1			
			На К22 - На К23			

Привязан

Инд.№

Т П 409-23-56.87 ЭМ1.Н20.3

Шеденный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород магнезитового типа м.з. в год

Главный корпус с железобетонным каркасом

Пульт НПД2. Перечень надписей

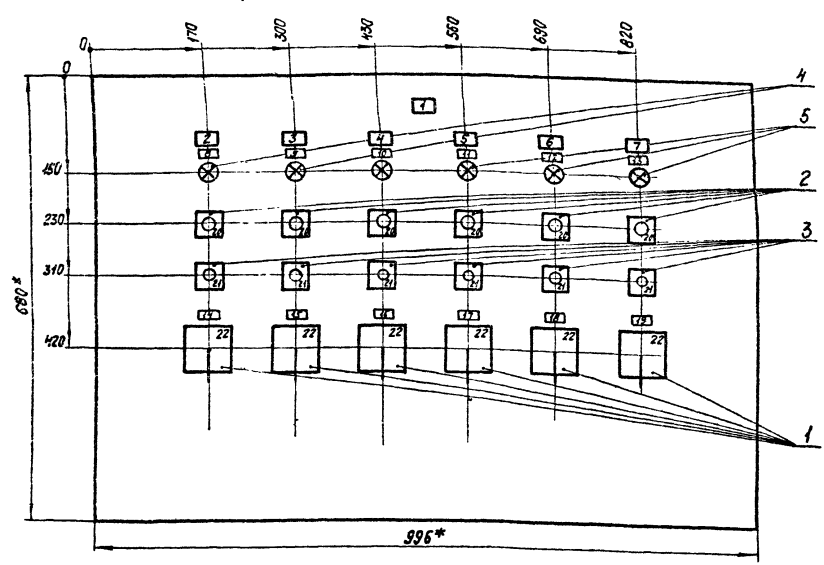
Союзгипронеруд Ленинград

Копировал Формат: А4

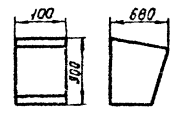
Альбом 44

Типовой проект 409-23-56.87

Крышка пульты



Габаритные размеры, мм



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров ± 17±6
- 3. В контуре табличек и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей.
- 4. Пульт ПУЭ-052 107.

Дата подписания и дата выдачи

Привязан

Инд. №

ТП 409-23-56.87		ЭМ1.Н21.1	
Штучный завод по производству аппаратурных изделий и монтажно-обслуживающих работ			
Габаритный корпус в железобетонном каркасе			
Пульт НП.ЭП.		Чертеж общего вида	
Копировал:		Формат: А3	

Альбом 44

Типовой проект 409-23-56.87

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
А3		ТП	ЭМ1.Н21.1	Чертеж общего вида		
А2		ТП	ЭМ1.Н21.4	Схема соединений		
А4		ТП	ЭМ1.Н21.3	Перечень надписей		
<u>Сборочные единицы</u>						
Н1						
	1			Переключатель	6	SA5, SA3
	2			Кнопки КЕ01УЭ исполнение 4	6	SB10, SB3
	3			КЕ01УЭ исполнение 5	6	SB9, SB2
	5			Аматюра АЕ3232 Н2У2, Ц-220В	2	НЛ4
	6			АЕ3252 Н2У2, Ц-220В	4	НЛ1

Привязан:

Инд. №

Дата подписания и дата выдачи

ТП 409-23-56.87		ЭМ1.Н21.2	
Штучный завод по производству аппаратурных изделий и монтажно-обслуживающих работ			
Габаритный корпус с железобетонным каркасом			
Пульт НП.ЭП.		Чертеж общих видов аппаратов	
Копировал:		Формат: А4	

Альбом 44

Типовой проект 409-23-56.87

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Блок зажимов	12	
				Б324-4п 25-В1ВУЭ-10	12	

Дата подписания и дата выдачи

ТП 409-23-56.87		ЭМ1.Н21.2	
Штучный завод по производству аппаратурных изделий и монтажно-обслуживающих работ			
Габаритный корпус с железобетонным каркасом			
Пульт НП.ЭП.		Чертеж общих видов аппаратов	
Копировал:		Формат: А4	

Альбом 14
Тепловой проект 409-23-56.87

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол. Вид шрифта	Загрузка
1			Табличка	Пульт НПП	1	
2			— * —	Приточная система 1П	1	
3			— * —	Приточная система 3П	1	
4			— * —	Приточная система 5П	1	
5			— * —	Приточная система 6П	1	
6			— * —	Приточная система 7П	1	
7			— * —	Приточная система 8П	1	
8	ЭННЛ 135810 135819		— * —	Эл. нагреватель 1Э	1	
9	ЭННЛ 4535810 335819		— * —	Эл. нагреватель 3Э	1	
10	ЭННЛ 535813 535812		— * —	Эл. нагреватель 5Э	1	
11	ЭННЛ 635813 635812		— * —	Эл. нагреватель 6Э	1	
12	ЭННЛ 735813 735812		— * —	Эл. нагреватель 7Э	1	
13	ЭННЛ 835813 835812		— * —	Эл. нагреватель 8Э	1	
14	1п SA5		— * —	Вентилятор 1П	1	
15	3п SA5		— * —	Вентилятор 3П	1	
16	5п SA3		— * —	Вентилятор 5П	1	
17	6п SA3		— * —	Вентилятор 6П	1	
18	7п SA3		— * —	Вентилятор 7П	1	
19	8п SA3		— * —	Вентилятор 8П	1	
20	SB10, SB3	На кнопке	«Пуск»		6	
21	SB9, SB2	То же	«Стоп»		6	

Привязан
Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н21.3
Целевой завод по переработке однородных изоберенных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год
Главный корпус с железобетонным каркасом
Пульт НПП.
Перечень надписей
Копиробал: Формат: А4

Инв. № табл. надписей и аппаратов инв. №

ГИП Михайлов
Н. контр. Антонова
Нач. отд. Окунев
Гл. спец. Вороненков
Рук. зр. Шаркоба
Ст. инж. Гамик
Инженер Белякова

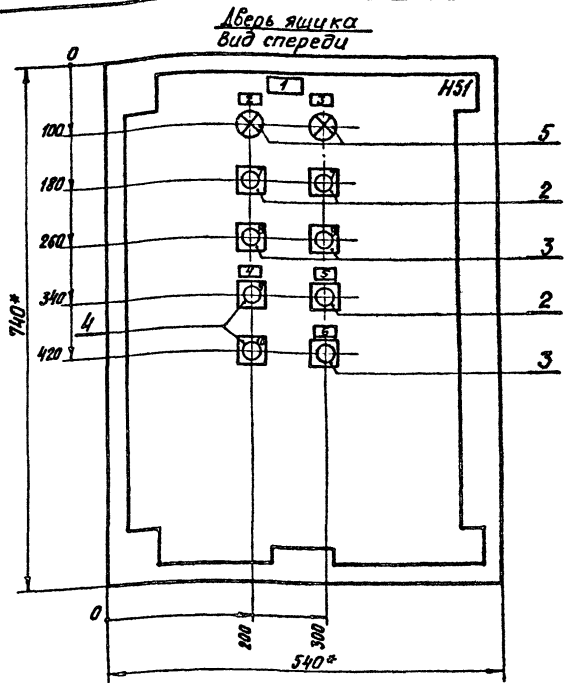
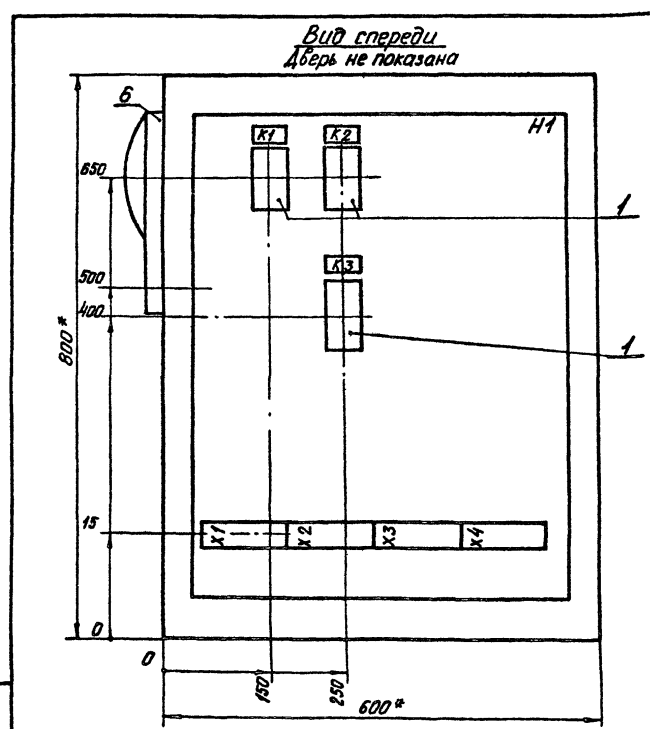
Альбом 14
Тепловой проект 409-23-56.87

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол. Вид шрифта	Загрузка
22		SA5, SA3	На ключе	8 1 2 6		
				Отключить - Отключено - Включено - Включить		

Инв. № табл. надписей и аппаратов инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н21.3
Копиробал: Формат: А4

Альбом 14
Тепловой проект 409-23-56.87



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров ± IT16.
- В контуре табличек и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей.
- Глубина ящика 350 мм.
- Ящик ЯУЗ-0863.

Привязан:
Инв. №

Инв. № табл. надписей и аппаратов инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н22.1
Целевой завод по переработке однородных изоберенных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год
Главный корпус с железобетонным каркасом
Шкаф 4П ШТУ.
Чертеж общего вида
Копиробал: Формат: А3

ГИП Михайлов
Н. контр. Антонова
Нач. отд. Окунев
Гл. спец. Вороненков
Рук. зр. Шаркоба
Ст. инж. Гамик
Инженер Белякова

Льбом 44
Типовой проект 409-23-56.87

Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
A3		ТП	ЭМ1.Н.22.1	Чертеж общего вида		
A2		ТП	ЭМ1.Н.22.4	Схема соединений		
A4		ТП	ЭМ1.Н.22.3	Перечень надписей		
Сборочные единицы						
Н1						
	1			Реле РПЛ12204, Ц-220В	3	К1, К2, К3
Н51						
Кнопки						
	2			КЕ-01УЗ, исполн. 4	3	SB2, SB5, SB8
	3			КЕ-01УЗ, исполн. 5	3	SB1, SB7, SB9
	4			КЕ-01УЗ, исполн. 2	2	SB4, SB6
	5			Ампертура АЕ 3232212324-200	2	HL1, HL2
	6			Звонок ЗВП 220-М4	1	НА1
Блок зажимов:						
БЗ24-4п25-В/ВУЗ-10						
4						

Привязан	
Инд. №	

Имя, Фамилия, Подпись и дата

ТП 409-23-56.87		ЭМ1.Н.22.2	
ТИП	Михайлов	Л.П.	Шведский завод по производству изобретенных и металлических изделий
И.контр.	Антанова	Л.П.	Главный корпус с железобетонным каркасом
Нач. отд.	Окунев	Л.П.	Р
Гл. спец.	Вороненков	Л.П.	Лист
Рук. зв.	Шаркова	Л.П.	1
Ст. инж.	Гоним	Л.П.	Союзгипронеруд
Инж.	Белякова	Л.П.	Ленинград

Копировал: _____
Формат: А4

Льбом 44
Типовой проект 409-23-56.87

Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1				Табличка	1	Шкафа 4л ШДУ
2				HL1, SB2	1	Вентилятор 4П
3				SB1	1	
4				HL2, SB8	1	Обогрев 4э
5				SB7	1	
6				SB4, SB6	1	Заслонка М2
7				SB5	1	Свет. збук. сигнала
8				SB9	1	Свет сигнала
9				SB2, SB8	2	На кнопке
10				SB1, SB7	2	Пуск
11				SB4	1	Стол
12				SB6	1	Открыть
13				Табличка	1	К1
14				Та же	1	К2
15				— " —	1	К3

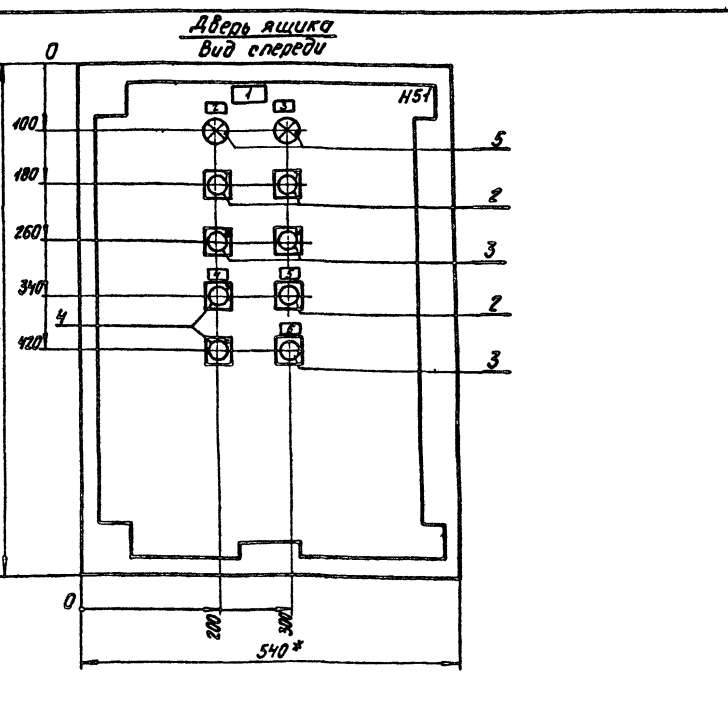
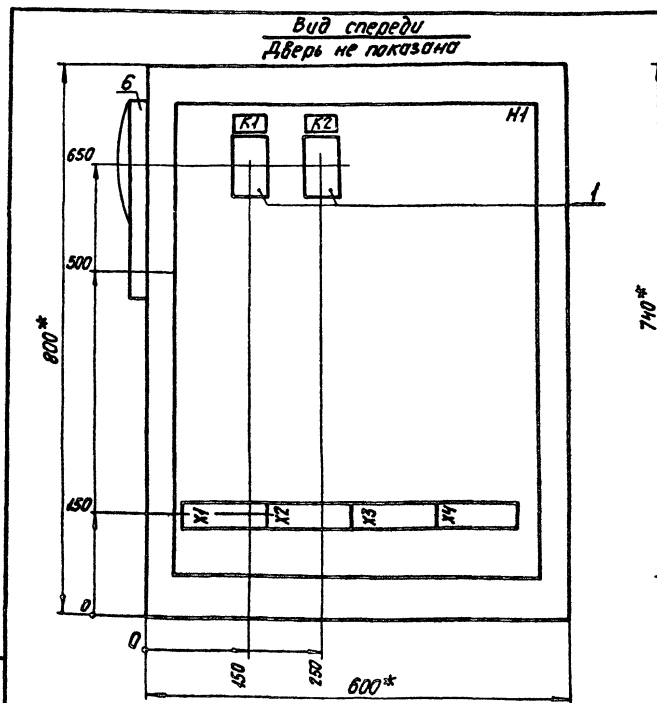
Привязан	
Инд. №	

Имя, Фамилия, Подпись и дата

ТП 409-23-56.87		ЭМ1.Н.22.3	
ТИП	Михайлов	Л.П.	Шведский завод по производству изобретенных и металлических изделий
И.контр.	Антанова	Л.П.	Главный корпус с железобетонным каркасом
Нач. отд.	Окунев	Л.П.	Р
Гл. спец.	Вороненков	Л.П.	Лист
Рук. зв.	Шаркова	Л.П.	1
Ст. инж.	Гоним	Л.П.	Союзгипронеруд
Инж.	Белякова	Л.П.	Ленинград

Копировал: _____
Формат: А4

Льбом 44
Типовой проект 409-23-56.87



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров ± IT16
- В контуре табличек и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей.
- Глубина ящика 350 мм.
- Ящик ЯУЭ-0863

Привязан	
Инд. №	

Имя, Фамилия, Подпись и дата

ТП 409-23-56.87		ЭМ1.Н.23.1	
ТИП	Михайлов	Л.П.	Шведский завод по производству изобретенных и металлических изделий
И.контр.	Антанова	Л.П.	Главный корпус с железобетонным каркасом
Нач. отд.	Окунев	Л.П.	Р
Гл. спец.	Вороненков	Л.П.	Лист
Рук. зв.	Шаркова	Л.П.	1
Ст. инж.	Гоним	Л.П.	Союзгипронеруд
Инж.	Белякова	Л.П.	Ленинград

Копировал: _____
Формат: А3

Альбом 14
Типовой проект 409-23-56.87

Имб.№ табл. Подпись и дата Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
A3		ТП	ЭМ1.Н23.1	Чертеж общего вида		
A2		ТП	ЭМ1.Н23.4	Схема соединений		
A4		ТП	ЭМ1.Н23.3	Перечень надписей		
				Сборочные единицы		
				H1		
	1			Реле РП112204, U~220В	2	K1, K2
				H51		
				Кнопки		
	2			КЕ-01У3, исп. 4	3	S87, S81, S88
	3			КЕ-01У3, исп. 5	3	S81, S87, S89
	4			КЕ-01У3, исп. 2	2	S84, S86
	5			Арматура АЕ3232212У2, U~220В	2	HL1, HL2
	6			Звонок ЗВП 220-М4	1	НА1
				Блок зажимов:		
				Б324-4п25-В/В43-10	4	

Приблизан:

Имб.№

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н23.2

Щедемовский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год

Главный корпус с железобетонным каркасом

Шкаф 9п ШДУ. Технические данные аппаратов

Копировал Формат А4

Г.И.П.	Михайлов	Л.И.
Н.контр.	Антонова	Л.И.
Нач. отд.	Окунев	Л.И.
Л. спец.	Вороненков	Л.И.
Рук. гр.	Шаркова	Л.И.
Ст. инж.	Гончик	Л.И.
Инженер	Белякова	Л.И.

Стадия Лист Листов
Р 1

Союзгипронеруд Ленинград

Альбом 14
Типовой проект 409-23-56.87

Имб.№ табл. Подпись и дата Взам.инв.№

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	кол.	Зам.-табл.
1			Табличка	Шкаф 9п ШДУ	1	
2	HL1, S82, SB1		— " —	Вентилятор 9П	1	
3	HL2, S88, S87		— " —	Обогрев 9З	1	
4	S84, S86		— " —	Заслонка М2	1	
5	S85		— " —	Съем звукового сигнала	1	
6	S89		— " —	Съем сигнала	1	
7	S82, S88		На кнопке	Пуск	2	
8	S81, S87		— " —	Стоп	2	
9	S84		— " —	Открыть	1	
10	S86		— " —	Заккрыть	1	
			Табличка	K1	1	
			То же	K2	1	

Приблизан:

Имб.№

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н23.3

Щедемовский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год

Главный корпус с железобетонным каркасом

Шкаф 9п ШДУ. Перечень надписей

Копировал Формат А4

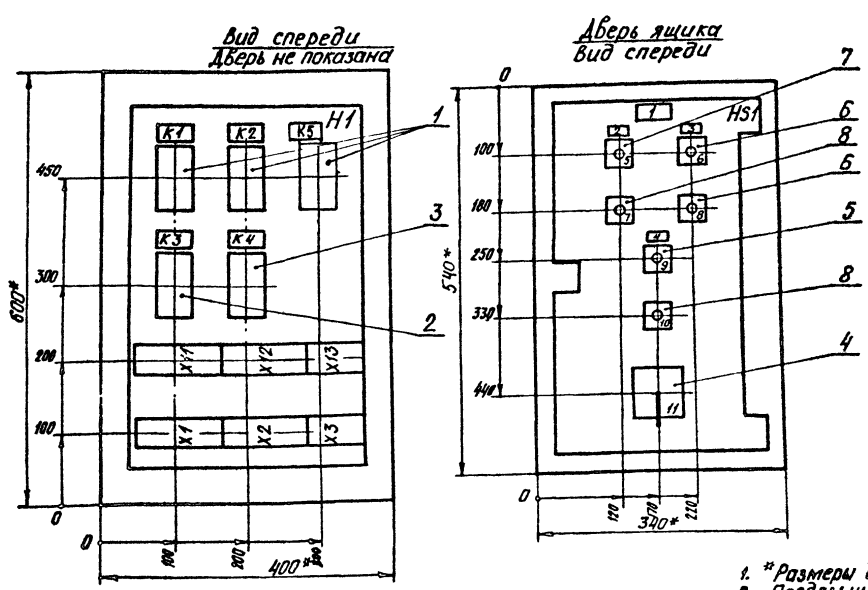
Г.И.П.	Михайлов	Л.И.
Н.контр.	Антонова	Л.И.
Нач. отд.	Окунев	Л.И.
Л. спец.	Вороненков	Л.И.
Рук. гр.	Шаркова	Л.И.
Ст. инж.	Гончик	Л.И.
Инженер	Белякова	Л.И.

Стадия Лист Листов
Р 1

Союзгипронеруд Ленинград

Альбом 14
Типовой проект 409-23-56.87

Имб.№ табл. Подпись и дата Взам.инв.№



- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров ± IT16.
- В контуре табличек аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей.
- Глубина ящика 350мм.
- Ящик ЯУЗ-0643.

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н24.1

Щедемовский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год

Главный корпус с железобетонным каркасом

Пост 2пПМ Чертеж общего вида

Копировал Формат А3

Приблизан:

Имб.№

Г.И.П.	Михайлов	Л.И.
Н.контр.	Антонова	Л.И.
Нач. отд.	Окунев	Л.И.
Л. спец.	Вороненков	Л.И.
Рук. гр.	Шаркова	Л.И.
Ст. инж.	Гончик	Л.И.
Инженер	Белякова	Л.И.

Стадия Лист Листов
Р 1

Союзгипронеруд Ленинград

Тилобой проект 409-23-56.87 Альбом 14

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
43	ТП	ЭМ1.Н24.1	Чертеж общего вида			
42	ТП	ЭМ1.Н24.4	Схема соединений			
44	ТП	ЭМ1.Н24.3	Перечень надписей			
Сборочные единицы						
Н1						
Реле						
	1		РПМ-12204	Ц-220В	3	К1, К2, К5
	2		РПМ-13104	Ц-220В	1	К3
	3		РПМ-12204	Ц-220В	1	К4
приставка ПКА 2204						
Н51						
	4		Переключатель ПКУ3-12043		1	SA4
схема 3031						
Кнопка						
	5		КЕ01243 исп.3		1	SB3
	6		КЕ0143 исп.2		2	SB7, SB8
	7		КЕ0143 исп.4		1	SB6

Приблиз:

Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н24.2

Щедемовский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 300 тыс. м³ в год

Главный корпус с железобетонным каркасом

Пост 2л ПМ. Технические данные аппаратов

Союзгипронефуд Ленинград

Копировал: Формат: А4

Инв. № по плану, подписи и даты составителей

ГИП	Михайлов	И
Инж.пр.	Антонова	И
Начальн.	Окунева	И
Инж.пр.	Баранников	И
Инж.пр.	Шаркаба	И
Инж.пр.	Гоним	И
Инженер	Белякова	И

Тилобой проект 409-23-56.87 Альбом 14

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		8		Кнопка КЕ0143 исп 5 толк. красн.	2	SB3, SB10
Блашки зажимов						
				Б324-4п25-В/В43-10	4	
				Б324-4п25-В/В43-5	2	

Приблиз

Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н24.2

Копировал: Формат: А4

Тилобой проект 409-23-56.87 Альбом 14

Печать	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Лист	Листов	Завершено
			Табличка	Пост 2л ПМ	1		
		SB6, SB5	— —	Эл. обогрев заслонки	1		
		SB7, SB8	— —	Заслонка	1		
		SB3, SB10, SA4	— —	Вентиляторы N1 и N2	1		
		SB6	На ключе	Пуск	1		
		SB7	— —	Открыть	1		
		SB5	— —	Стоп	1		
		SB8	— —	Закреть	1		
		SB3	— —	Включить	1		
		SB10	— —	Отключить	1		
		SA4	На ключе	Выбор режима	1		
			Табличка	К1	1		
			— —	К2	1		
			— —	К3	1		
			— —	К4	1		
			— —	К5	1		

Приблиз:

Инв. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н24.3

Щедемовский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 300 тыс. м³ в год

Главный корпус с железобетонным каркасом

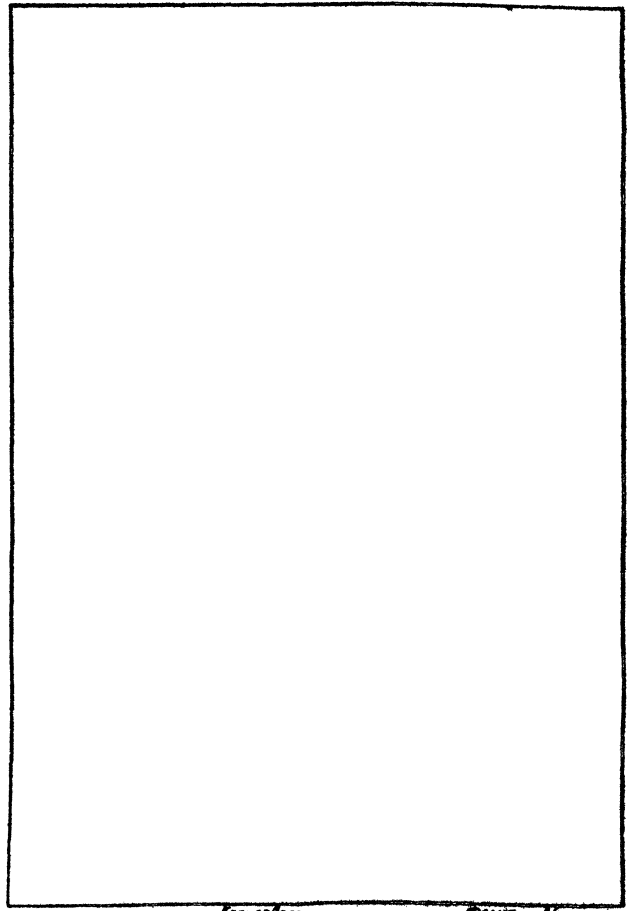
Пост 2л ПМ. Перечень надписей

Союзгипронефуд Ленинград

Копировал: Формат: А4

Инв. № по плану, подписи и даты составителей

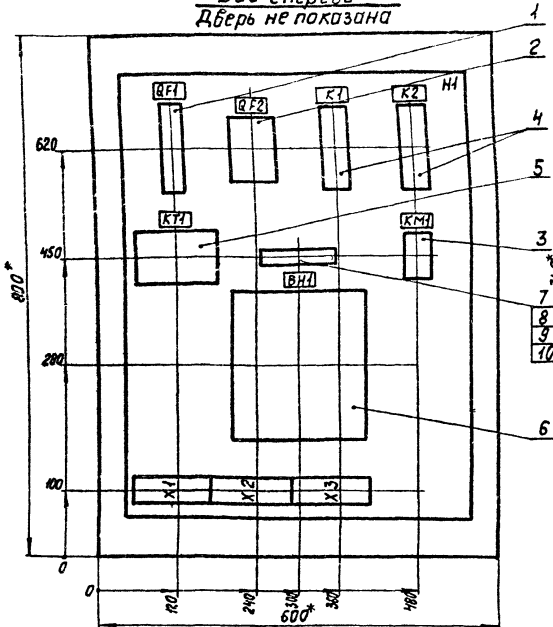
ГИП	Михайлов	И
Инж.пр.	Антонова	И
Начальн.	Окунева	И
Инж.пр.	Баранников	И
Инж.пр.	Шаркаба	И
Инж.пр.	Гоним	И
Инженер	Белякова	И



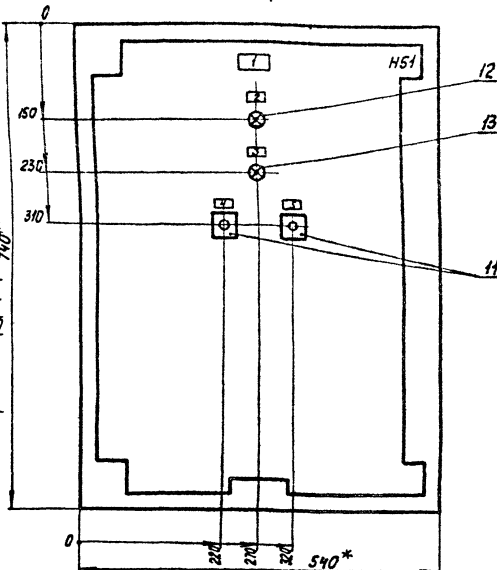
Копировал: Формат: А4

Типовой проект 400-23-56.87 Альбом И4

Вид спереди
Дверь не показана



Дверь ящика
Вид спереди



1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm IT16$
3. В контуре табличек и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей.
4. Глубина ящика 350 мм.
5. Ящик ЯУЭ-0863.
6. По данным общему виду выполнить шесть ящиков.

Привязан			
Инв.№			

ТП 400-23-56.87		ЭМ1.Н25.1	
Щедечный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 200 тыс. м ³ в год			
Главный корпус с железобетонным каркасом		Р	1
Щкасы А1ШУ(А2ШУ, А5ШУ-А7ШУ, А9ШУ). Технические данные отадратов			
Союзгипропроект Ленинград		Формат А3	

Типовой проект 400-23-56.87 Альбом И4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
А3	ТП		ЭМ1.Н25.1	Чертеж общего вида		
А2	ТП		ЭМ1.Н25.4	Схема соединений		
И4	ТП		ЭМ1.Н25.3	Перечень надписей		
Сборочные единицы						
И1						
Выключатели						
	1			АБЗ-МХЗ, U~380В Ip 2A ac.5	1	QF1
	2			AE2026-10HX3, U~380В Ip 5A	1	QF2
	3			Пульсатель ПМА 1000 ЧВ U~220В	1	KM1
	4			Реле РПУЧ-362УЗБ, U~220В	2	K1, K2
	5			ВЛ-57УХЛ4 В.В. импульс 1мин пауза 30 мин	1	KT1
	6			Сигнализатор ЭРСУ-3 U~220В, 3 датчика	1	BH1
	7			Резистор МЛТ-20 3Мом	1	R1

Привязан			
Инв.№			

Г.И.П.	Михайлов	И.И.
Исполн.	Антимова	И.И.
Нач.от.	Окунев	И.И.
Гл.инж.	Ворожеников	И.И.
Инж.зр.	Шаркова	И.И.
Ст.инж.	Гамик	И.И.
Инжен.	Белякова	И.И.

ТП 400-23-56.87		ЭМ1.Н25.2	
Щедечный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 200 тыс. м ³ в год			
Главный корпус с железобетонным каркасом		Р	1 2
Щкасы А1ШУ(А2ШУ, А5ШУ-А7ШУ, А9ШУ). Технические данные отадратов			
Союзгипропроект Ленинград		Формат А4	

Типовой проект 400-23-56.87 Альбом И4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		8		Конденсатор МБГ 02-300-4т	1	С1
		9		Диод Д226Б 300 мА U350В	1	VD1
		10		Плата 121x22 H51	1	
		11		Ампака КЕ-0НУЗ исполн.4 толк. черн	2	SB1, SB2
		12		Аматюра АЕ3252 112x2 U~220В	1	HL1
		13		Аматюра АЕ3232 112x2 U~220В	1	HL2
				Блок зажимов 6324-4П25-8/8У3-10	3	

Привязан			
Инв.№			

ТП 400-23-56.87		ЭМ1.Н25.2	
Щедечный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 200 тыс. м ³ в год			
Союзгипропроект Ленинград		Формат А4	

Альбом №4
Типовой проект 409-23-56.87

Пор. обозначение	Место написания	Текст	Кол.	Вид шрифта	Зерка-таблица
		<u>A1ШУ</u>			
1	Табличка	Шкаф А1ШУ	1		
2	HL1	Наличие напряжения	1		
3	HL2,SB1,SB2	Пылеуловитель А1П	1		
4	SB1	Подпитка клапана	1		
5	SB2	Гидрооткачитель ЭМ1	1		
		QF1	1		
		QF2	1		
		K1	1		
		K2	1		
		KT1	1		
		KM1	1		
		BH1	1		
		<u>A2ШУ</u>			
1	Табличка	Шкаф А2ШУ	1		
2	HL1	Наличие напряжения	1		
3	HL2,SB1,SB2	Пылеуловитель А2П	1		

Имя, № табл. Подпись и дата

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н25.3

Исполнительный завод по переработке отходов и извлечению чистых веществ из отходов производства и потребления

Площадный корпус с железобетонным каркасом

Классификация листов

р 1 4

Шкаф А1ШУ, А2ШУ, А5ШУ, А7ШУ, А9ШУ

Перечень подписей

Союзгипроренеруд Ленинград

Копировал Формат А4

Альбом №4
Типовой проект 409-23-56.87

Пор. обозначение	Место написания	Текст	Кол.	Вид шрифта	Зерка-таблица
4	SB1	Подпитка клапана	1		
5	SB2	Гидрооткачитель ЭМ1	1		
		QF1	1		
		QF2	1		
		K1	1		
		K2	1		
		KT1	1		
		KM1	1		
		BH1	1		
		<u>A5ШУ</u>			
1	Табличка	Шкаф А5ШУ	1		
2	HL1	Наличие напряжения	1		
3	HL2,SB1,SB2	Пылеуловитель А5П	1		
4	SB1	Подпитка клапана	1		
5	SB2	Гидрооткачитель ЭМ1	1		
		QF1	1		
		QF2	1		
		K1	1		
		K2	1		
		KT1	1		
		KM1	1		
		BH1	1		

Имя, № табл. Подпись и дата

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н25.3

Исполнительный завод по переработке отходов и извлечению чистых веществ из отходов производства и потребления

Площадный корпус с железобетонным каркасом

Классификация листов

р 1 4

Шкаф А1ШУ, А2ШУ, А5ШУ, А7ШУ, А9ШУ

Перечень подписей

Союзгипроренеруд Ленинград

Копировал Формат А4

Альбом №4
Типовой проект 409-23-56.87

Пор. обозначение	Место написания	Текст	Кол.	Вид шрифта	Зерка-таблица
		<u>A6ШУ</u>			
1	Табличка	Шкаф А6ШУ	1		
2	HL1	Наличие напряжения	1		
3	HL2,SB1,SB2	Пылеуловитель А6П	1		
4	SB1	Подпитка клапана	1		
5	SB2	Гидрооткачитель ЭМ1	1		
		QF1	1		
		QF2	1		
		K1	1		
		K2	1		
		KT1	1		
		KM1	1		
		BH1	1		
		<u>A7ШУ</u>			
1	Табличка	Шкаф А7ШУ	1		
2	HL1	Наличие напряжения	1		
3	HL2,SB1,SB2	Пылеуловитель А7П	1		
4	SB1	Подпитка клапана	1		
5	SB2	Гидрооткачитель ЭМ1	1		
		QF1	1		
		QF2	1		
		K1	1		

Имя, № табл. Подпись и дата

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н25.3

Исполнительный завод по переработке отходов и извлечению чистых веществ из отходов производства и потребления

Площадный корпус с железобетонным каркасом

Классификация листов

р 1 4

Шкаф А1ШУ, А2ШУ, А5ШУ, А7ШУ, А9ШУ

Перечень подписей

Союзгипроренеруд Ленинград

Копировал Формат А4

Альбом №4
Типовой проект 409-23-56.87

Пор. обозначение	Место написания	Текст	Кол.	Вид шрифта	Зерка-таблица
		<u>A9ШУ</u>			
		K2	1		
		KT1	1		
		KM1	1		
		BH1	1		
		<u>A9ШУ</u>			
1	Табличка	Шкаф А9ШУ	1		
2	HL1	Наличие напряжения	1		
3	HL2,SB1,SB2	Пылеуловитель А9П	1		
4	SB1	Подпитка клапана	1		
5	SB2	Гидрооткачитель ЭМ1	1		
		QF1	1		
		QF2	1		
		K1	1		
		K2	1		
		KT1	1		
		KM1	1		
		BH1	1		

Имя, № табл. Подпись и дата

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н25.3

Исполнительный завод по переработке отходов и извлечению чистых веществ из отходов производства и потребления

Площадный корпус с железобетонным каркасом

Классификация листов

р 1 4

Шкаф А1ШУ, А2ШУ, А5ШУ, А7ШУ, А9ШУ

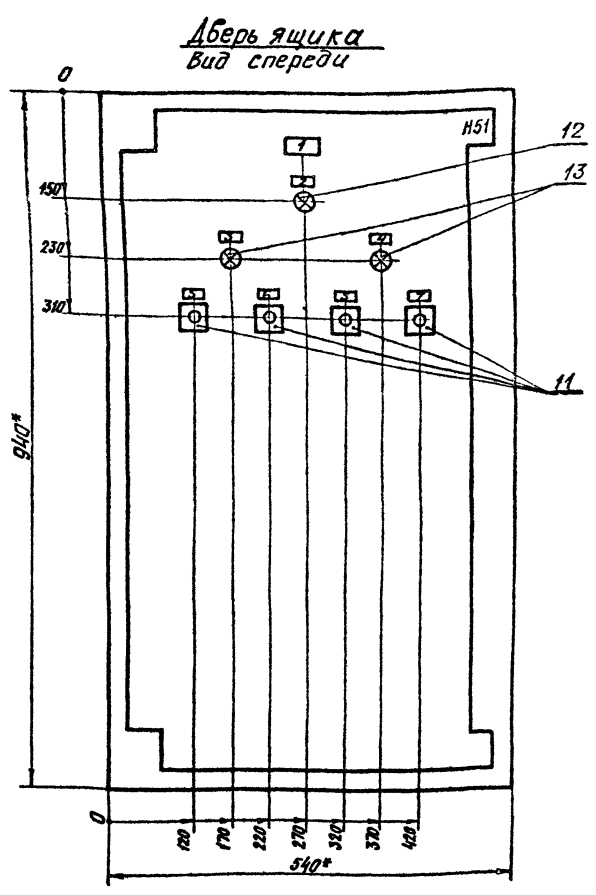
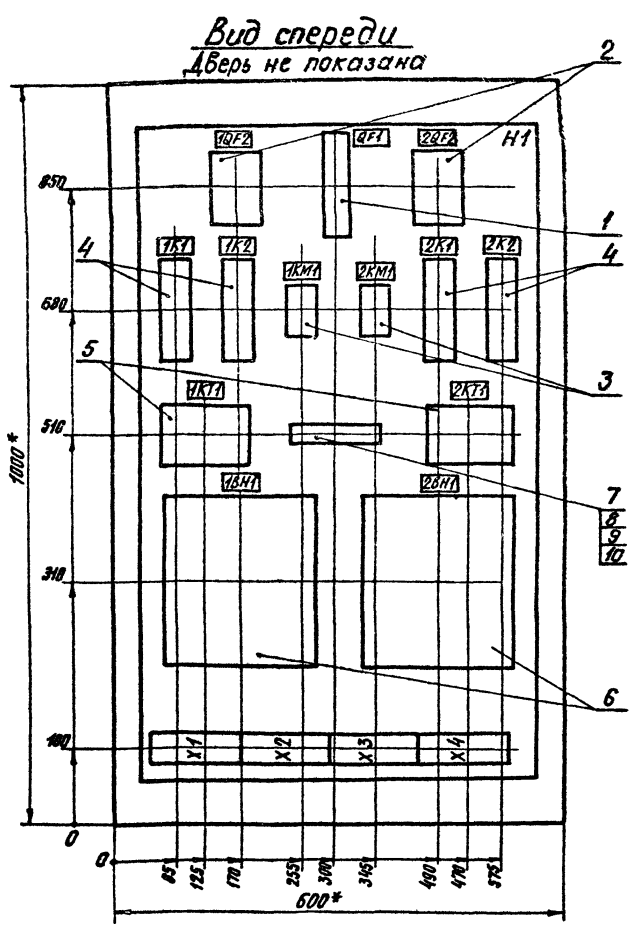
Перечень подписей

Союзгипроренеруд Ленинград

Копировал Формат А4

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87



1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. В контуре табличек и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей
4. Глубина ящика 350 мм.
5. Ящик ЯУЭ-10БЗ.
6. По данному общему виду выполнить 5 ящиков.

Вид № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ТТ 409-23-56.87		ЭМ1.Н26.1	
Шефеночный завод по переработке однородных углеводородных и метаморфических паров топочных газов			
Гип Михаил		Лист 1	
Начальник Антонова		Лист 1	
Начальник Окунев		Лист 1	
Инженер Зосоненков		Лист 1	
Рук. гр. Шаркова		Лист 1	
Ст. инж. Роник		Лист 1	
Инженер Белякова		Лист 1	
Прибавки:		Лист 1	
Инв. №		Лист 1	
Шкаф АЗШУ (АВШУ, А10ШУ, А4ШУ, А14ШУ).		Лист 1	
Чертеж общего вида		Лист 1	
Копировал		Лист 1	
Союзгипроэнерг		Лист 1	
Ленинград		Лист 1	
Формат А2		Лист 1	

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3	*	ТП	ЭМ1.Н26.1	Чертеж общего вида		
		ТП	ЭМ1.Н26.4	Схема соединений	A2, A3	
A4		ТП	ЭМ1.Н26.3	Перечень надписей		
				Сборочные единицы		
				Н1		
				Выключатели		
	1			АБЗ-М4У3, U-380В, Ip 2А0гс5	1	QF1
	2			AE2026-10Н4У3, U-380В, Ip 5А	2	1QF2, 2QF2
	3			Пускатель ПМА110004В	2	1KM1, 2KM1
				U ~ 220В		
				Реле		
	4			РПЧ4-36243В, U ~ 220В	4	1K1, 1K2 2K1, 2K2
				ВЛ-57УХЛ4 в 6 импульсах	2	1KT1, 2KT1
				Имин пауза 30мин		
	6			Сигнализатор ЭРСУ-3	2	1ВН1, 2ВН1
				U ~ 220В, 3 датчика		

Привязан:			
Инв. №			

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н26.2

Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м³ в год

Главный корпус с железобетонным каркасом

Щаф АЗШУ (АВШУ, А10ШУ, А14ШУ, А14ШУ) Технические данные аппаратов

Состав: Лист Листов Р 1 2

Союзгипронеруд Ленинград

Копиробал: Формат А4

Инв. № лист, подпись и дата

Гип	Михайлов	М
Инженер	Антанова	А
Нач. отд.	Окумев	О
Л. спец.	Вороненков	В
Рук. гр.	Шаркова	Ш
Тех. эк.	Гоним	Г
Инженер	Белякова	Б

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	7			Резистор МЛТ-2Д, 3МОМ	2	1R1, 2R1
	8			Конденсатор МБГО2-300УН	2	1C1, 1C2
	9			Диод Д226Б 300МА U350В	2	1VD1, 2VD1
	10			Плата 121 * 92	1	
				Н51		
	11			Кнопка КЕ-01143 исп. 4 толк. черн.	4	1SB1, 1SB2 2SB1, 2SB2
	12			Арматура АЕ3252112У2 U ~ 220В	1	HL1
	13			Арматура АЕ3232112У2 U ~ 220В	2	1HL2, 2HL2
				Блок зажимов Б324-4п25 В/В43-10	4	

Привязан:			
Инв. №			

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н26.2

Копиробал: Формат А4

Инв. № лист, подпись и дата

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заготовка
				АЗШУ			
1			Табличка	Щаф АЗШУ	1		
2	HL1		— " —	Наличие напряжения	1		
3	1HL2, 1SB1, 1SB2		— " —	Пылеловитель АЗП-1	1		
4	2HL2, 2SB1, 2SB2		— " —	Пылеловитель АЗП-2	1		
5	1SB1, 2SB1		— " —	Подпитка клапана	2		
6	1SB2		— " —	Гидратокатель 1ЭМ1	1		
7	2SB2		— " —	Гидратокатель 2ЭМ1	1		
			— " —	1QF2	1		
			— " —	1QF1	1		
			— " —	2QF2	1		
			— " —	1K1	1		
			— " —	1K2	1		
			— " —	1KM1	1		
			— " —	2KM1	1		
			— " —	2K1	1		
			— " —	2K2	1		
			— " —	1KT1	1		
			— " —	2KT1	1		

Привязан:			
Инв. №			

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н26.3

Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м³ в год

Главный корпус с железобетонным каркасом

Щаф АЗШУ (АВШУ, А10ШУ, А14ШУ, 2А4ШУ) Перечень надписей

Состав: Лист Листов Р 1 5

Союзгипронеруд Ленинград

Копиробал: Формат А4

Инв. № лист, подпись и дата

Гип	Михайлов	М
Инженер	Антанова	А
Нач. отд.	Окумев	О
Л. спец.	Вороненков	В
Рук. гр.	Шаркова	Ш
Тех. эк.	Гоним	Г
Инженер	Белякова	Б

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заготовка
				Табличка 1ВН1	1		
			— " —	2ВН1	1		
				АВШУ			
1			Табличка	Щаф АВШУ	1		
2	HL1		— " —	Наличие напряжения	1		
3	1HL2, 1SB1, 1SB2		— " —	Пылеловитель АВП-1	1		
4	2HL2, 2SB1, 2SB2		— " —	Пылеловитель АВП-2	1		
5	1SB1, 2SB1		— " —	Подпитка клапана	2		
6	1SB2		— " —	Гидратокатель 1ЭМ1	1		
7	2SB2		— " —	Гидратокатель 2ЭМ1	1		
			— " —	1QF2	1		
			— " —	QF1	1		
			— " —	2QF2	1		
			— " —	1K1	1		
			— " —	1K2	1		
			— " —	1KM1	1		
			— " —	2KM1	1		
			— " —	2K1	1		
			— " —	2K2	1		
			— " —	1KT1	1		
			— " —	2KT1	1		
			— " —	1ВН1	1		
			— " —	2ВН1	1		

Привязан:			
Инв. №			

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н26.3

Копиробал: Формат А4

Инв. № лист, подпись и дата

Альбом И4

Типовой проект 409-23-56.87

Имя файла, папки и дата загрузки

Почтовый индекс	Поч. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заголовок
			<u>А10ШУ</u>			
1		Табличка	Шкаф А10ШУ	1		
2	HL1	— " —	Наличие напряжения	1		
3	1HL2, 1SB1, 1SB2	— " —	Пылесушитель А10П-1	1		
4	2HL2, 2SB1, 2SB2	— " —	Пылесушитель А10П-2	1		
5	1SB1, 2SB1	— " —	Подпитка клапана	2		
6	1SB2	— " —	Гидратокатель 1ЭМ1	1		
7	2SB2	— " —	Гидратокатель 2ЭМ2	1		
		— " —	1QF2	1		
		— " —	QF1	1		
		— " —	2QF2	1		
		— " —	1K1	1		
		— " —	1K2	1		
		— " —	1KM1	1		
		— " —	2KM1	1		
		— " —	2K1	1		
		— " —	2K2	1		
		— " —	1KT1	1		
		— " —	2KT1	1		
		— " —	1BH1	1		
		— " —	2BH1	1		

Привязан

Имя.№
ТТ 409-23-56.87 ЭМ1.Н 26.3 лист 3

Копировал: Формат: А4

Альбом И4

Типовой проект 409-23-56.87

Имя файла, папки и дата загрузки

Почтовый индекс	Поч. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заголовок
			<u>1АЧШУ</u>			
1		Табличка	Шкаф 1АЧШУ	1		
2	HL1	— " —	Наличие напряжения	1		
3	1HL2, 1SB1, 1SB2	— " —	Пылесушитель 1АЧП-1	1		
4	2HL2, 2SB1, 2SB2	— " —	Пылесушитель 1АЧП-2	1		
5	1SB1, 2SB1	— " —	Подпитка клапана	2		
6	1SB2	— " —	Гидратокатель 1ЭМ1	1		
7	2SB2	— " —	Гидратокатель 2ЭМ1	1		
		— " —	1QF2	1		
		— " —	QF1	1		
		— " —	2QF2	1		
		— " —	1K1	1		
		— " —	1K2	1		
		— " —	1KM1	1		
		— " —	2KM1	1		
		— " —	2K1	1		
		— " —	2K2	1		
		— " —	1KT1	1		
		— " —	2KT1	1		
		— " —	1BH1	1		
		— " —	2BH1	1		

Привязан

Имя.№
ТТ 409-23-56.87 ЭМ1.Н 26.3 лист 4

Копировал: Формат: А4

Альбом И4

Типовой проект 409-23-56.87

Имя файла, папки и дата загрузки

Почтовый индекс	Поч. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заголовок
			<u>2АЧШУ</u>			
1		Табличка	Шкаф 2АЧШУ	1		
2	HL1	— " —	Наличие напряжения	1		
3	1HL2, 1SB1, 1SB2	— " —	Пылесушитель 2АЧП-1	1		
4	2HL2, 2SB1, 2SB2	— " —	Пылесушитель 2АЧП-2	1		
5	1SB1, 2SB1	— " —	Подпитка клапана	2		
6	1SB2	— " —	Гидратокатель 1ЭМ1	1		
7	2SB2	— " —	Гидратокатель 2ЭМ1	1		
		— " —	1QF2	1		
		— " —	QF1	1		
		— " —	2QF2	1		
		— " —	1K1	1		
		— " —	1K2	1		
		— " —	1KM1	1		
		— " —	2KM1	1		
		— " —	2K1	1		
		— " —	2K2	1		
		— " —	1KT1	1		
		— " —	2KT1	1		
		— " —	1BH1	1		
		— " —	2BH1	1		

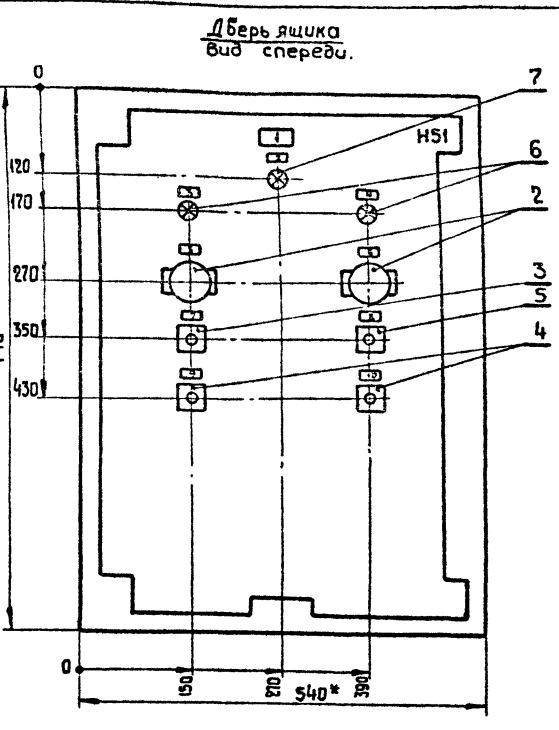
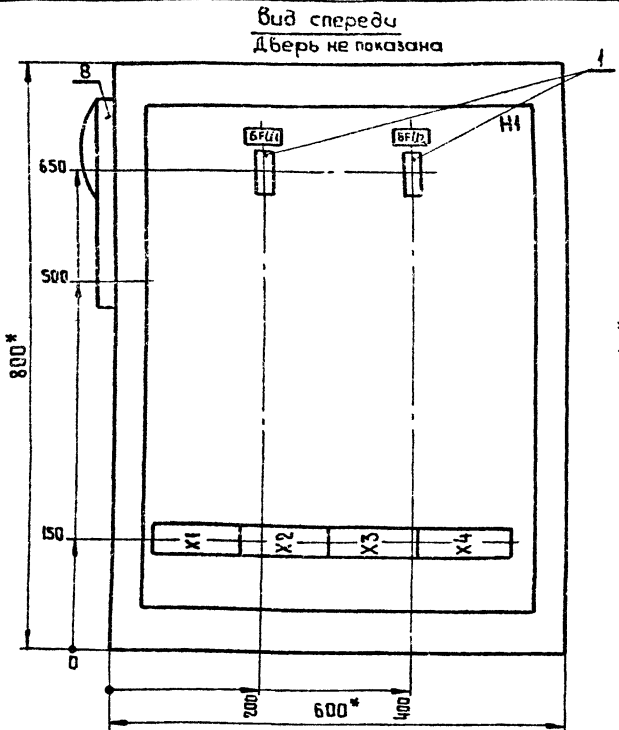
Привязан

Имя.№
ТТ 409-23-56.87 ЭМ1.Н 26.3 лист 5

Копировал: Формат: А4

Копировал: Формат: А4

Туполов проект 409-23-56.87 Альбом 14



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm 1/2$
- 3. В контуре табличек и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей.
- 4. Глубина ящика 350 мм.
- 5. Ящик ЯУЗ-0863
- 6. По данному общему виду выпалнить три ящика.

Шифр табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Приблизан			
Инв. №			

ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н27.1	
Щебеночный завод по переработке однократных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год.	
Гл. инж. Вороненков	Станд. лист Листов
Рук. зр. Шаркоба	Р 1
Ст. инж. Гоцик	Щкаф 1ШМУ (2ШМУ, 3ШМУ)
Инж. Белякова	Чертеж общего вида.
Копирова Г.И.	Сюзгипронеруд Ленинград.
	Формат А3

Туполов проект 409-23-56.87 Альбом 14

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация.</u>		
А3			ТП ЭМ.Н27.1	Чертеж общего вида		
А2			ТП ЭМ.Н27.4	Схема соединений		
А4			ТП ЭМ.Н27.3	Перечень надписей		
				<u>Сборочные единицы.</u>		
				H1		
1	1			Предохранитель ЛПТ10УЗ	2	ФУ1, ФУ2
				плавкая вставка ВТФбУЗ		
				H51		
	2			Выключатель ПВ1-10УЗ00Б	2	СА1, СА2
				Кнопки		
	3			КЕ-01УЗ исполн. 3	1	СВ1
				толк. черн.		
	4			КЕ-01УЗ исполн. 4	2	СВ2, СВ4
				толк. черн.		
	5			КЕ-01УЗ исполн. 5	1	СВ3
				толк. красн.		

Шифр табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Приблизан	
Инв. №	
ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н27.2	
Щебеночный завод по переработке однократных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год.	
Гл. инж. Вороненков	Станд. лист Листов
Рук. зр. Шаркоба	Р 1 2
Ст. инж. Гоцик	Щкаф 1ШМУ (2ШМУ, 3ШМУ)
Инж. Белякова	Технические данные аппаратов.
Копирова Г.И.	Сюзгипронеруд Ленинград.
	Формат А4

Туполов проект 409-23-56.87 Альбом 14

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Арматура		
		6		АЕ3212112У2 U=220В	2	НЛ1, НЛ2
		7		АЕ3252112У2 U=220В	1	НЛ3
		8		Збоник МЗ-1 U=220В	1	НА1
				Блок зажимов		
				БЗ24-4П25-6/ВУ3-10	4	

Шифр табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Приблизан	
Инв. №	
ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н27.2	
Щебеночный завод по переработке однократных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год.	
Гл. инж. Вороненков	Станд. лист Листов
Рук. зр. Шаркоба	Р 1 2
Ст. инж. Гоцик	Щкаф 1ШМУ (2ШМУ, 3ШМУ)
Инж. Белякова	Технические данные аппаратов.
Копирова Г.И.	Сюзгипронеруд Ленинград.
	Формат А4

Альбом 14
Типовой проект 409-23-56.87

Пакет №	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол. буд. цифров. знаков	Кол. букв
				<u>1ШМУ</u>		
1			Табличка	Шкаф 1ШМУ	1	
2	ЭМ1.НЛ3		"	Наличие напряжения	1	
3	ЭМ1.НЛ1		"	Металл до эл. магнита	1	
4	ЭМ1.НЛ2		"	Металл после эл. магнита	1	
5	ЭМ1.СА1		"	Вкл. металлоискателя ЭМ1.ВТ1	1	
6	ЭМ1.СА2		"	Вкл. металлоискателя ЭМ1.ВТ2	1	
7	ЭМ1.СВ1		"	Опробование металлоудаления	1	
8	ЭМ1.СВ3		"	Съем свет. сигнала	1	
9	ЭМ1.СВ2		"	Вкл.	1	
10	ЭМ1.СВ4		"	Съем звук. сигнала	1	
			"	ЭМ1.ФУ1	1	
			"	ЭМ1.ФУ2	1	

2ШМУ

1			Табличка	Шкаф 2ШМУ	1	
2	1ЭМ1.НЛ3		"	Наличие напряжения	1	
3	1ЭМ1.НЛ1		"	Металл до эл. магнита	1	

Привязан		
Унб. №		

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н27.3

щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год.
 Главный корпус с железобетонным каркасом.
 Шкаф 1ШМУ (2ШМУ, 3ШМУ)
 Перечень надписей.
 Копировал грн
 формат А4

Альбом 14
Типовой проект 409-23-56.87

Альбом 14
Типовой проект 409-23-56.87

Пакет №	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол. буд. цифров. знаков	Кол. букв
4	1ЭМ1.НЛ2		Табличка	Металл после эл. магнита	1	
5	1ЭМ1.СА1		"	Вкл. металлоискателя 1ЭМ1.ВТ1	1	
6	1ЭМ1.СА2		"	Вкл. металлоискателя 1ЭМ1.ВТ2	1	
7	1ЭМ1.СВ1		"	Опробование металлоудаления	1	
8	1ЭМ1.СВ3		"	Съем свет. сигнала	1	
9	1ЭМ1.СВ2		"	Вкл.	1	
10	1ЭМ1.СВ4		"	Съем звук. сигнала	1	
			"	1ЭМ1.ФУ1	1	
			"	1ЭМ1.ФУ2	1	

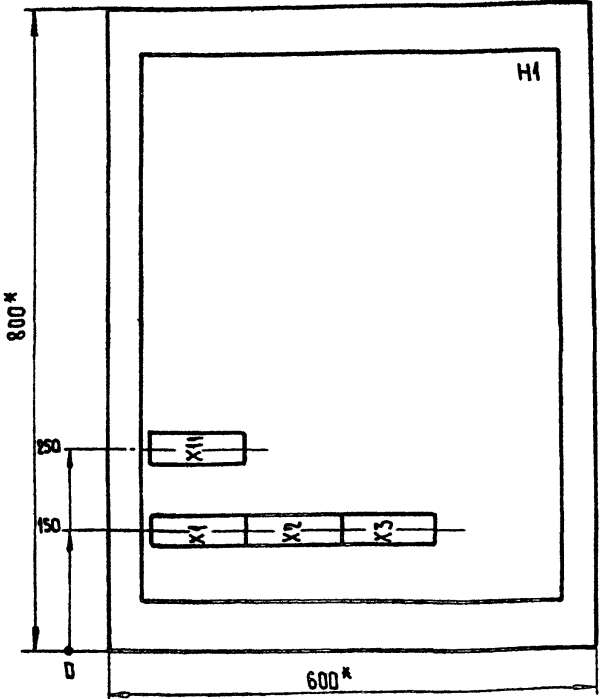
3ШМУ

1			Табличка	Шкаф 3ШМУ	1	
2	2ЭМ1.НЛ3		"	Наличие напряжения	1	
3	2ЭМ1.НЛ1		"	Металл до эл. магнита	1	
4	2ЭМ1.НЛ2		"	Металл после эл. магнита	1	
5	2ЭМ1.СА1		"	Вкл. металлоискателя 2ЭМ1.ВТ1	1	
6	2ЭМ1.СА2		"	Вкл. металлоискателя 2ЭМ1.ВТ2	1	
7	2ЭМ1.СВ1		"	Опробование металлоудаления	1	
8	2ЭМ1.СВ3		"	Съем свет. сигнала	1	
9	2ЭМ1.СВ2		"	Вкл.	1	
10	2ЭМ1.СВ4		"	Съем звук. сигнала	1	
			"	2ЭМ1.ФУ1	1	
			"	2ЭМ1.ФУ2	1	

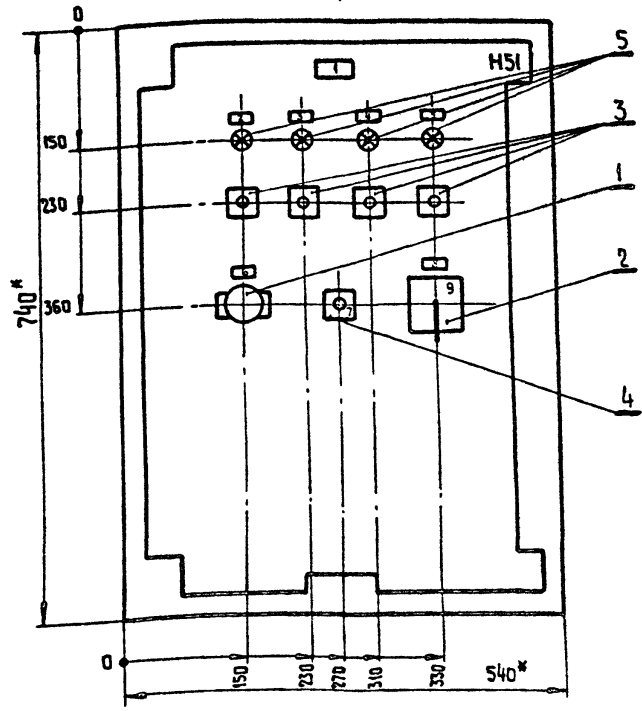
Привязан		
Унб. №		

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н27.3
 Копировал грн
 формат А4

Вид спереди
Дверь не показана



Дверь ящика
Вид спереди.



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm 1/2$
- В контуре табличек и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей.
- Глубина ящика 350мм.
- Ящик ЯУЭ-0863

Привязан		
Унб. №		

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н28.1

щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год.
 Главный корпус с железобетонным каркасом.
 Пост П1ПМ
 Чертеж общего вида
 Копировал грн
 формат А3

Гип	Михайлов	М
Н.контр	Онтанова	М
Нач.отд.	Ожунев	М
Гл. спец.	Вороненков	М
Рук.гр.	Шаркова	М
Ст.инж.	Гоник	М
Инж.	Белякова	М

Альбом 14
Туполов проект 409-23-56.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3		ТП	ЭМ1.Н28.1	Чертеж общего вида		
A3		ТП	ЭМ1.Н28.4	Схема соединений		
A4		ТП	ЭМ1.Н28.3	Перечень надписей		
Сборочные единицы						
Н51						
	1			Выключатель П82-10у3006	1	SA3
	2			Переключатель ПК43-12у3	1	SA2
				схема 3035		
	3			Кнопка КЕ-011УЗ исполн.2	4	S81-S84
				толк. черн.		
	4			Кнопка КЕ-011УЗ исполн.3	1	S85
				толк. красн.		
	5			Арматура АЕ3232122у2, U=220В	4	HL1-HL4
Блок зажимов						
				БЗ24-4П25-В/Ву3-1а	4	

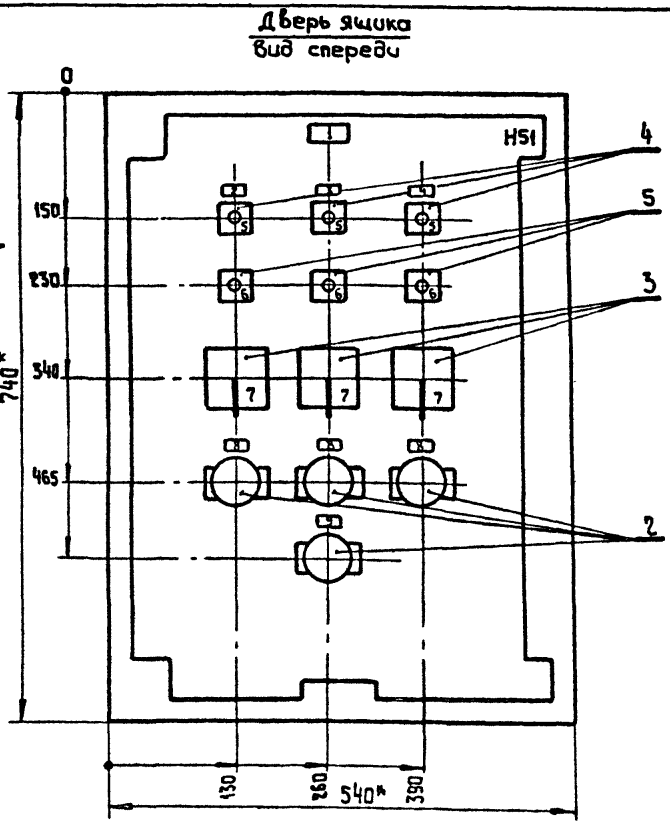
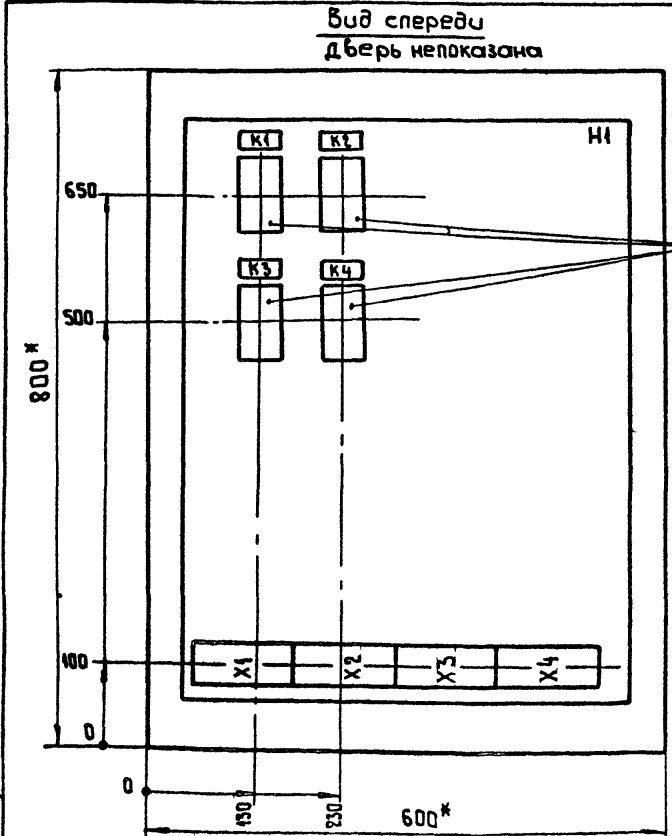
Альбом 14
Туполов проект 409-23-56.87

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид	Зона	Формат
	1		Табличка	Пост П1ПМ	1			
	2	HL1, SB1	"	1 скорость	1			
	3	HL2, SB2	"	2 скорость	1			
	4	HL3, SB3	"	3 скорость	1			
	5	HL4, SB4	"	4 скорость	1			
	6	SA3	"	Откл.	1			
	7	S85	На кнопке	Стоп	1			
	8	SA2	Табличка	Переключение скоростей	1			
	9	SA2	На ключе	7 8 1 2 3	1			
				Откл. - I - II - III - IV				

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №	
ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н28.2 Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год.					
Г.И.П.	Михайлов	Главный корпус с железобетонным каркасом.	Стадия	Лист	Листов
И.Контр.	Антонова	Пост П1ПМ	Р		1
Нач. отд.	Окунев	Технические данные аппаратов.	Союзгипронеруд Ленинград		
Гл. спец.	Вороненков				
Рук. тр.	Шаркова				
Ст. инж.	Гоним				
Инж.	Белякова				
Копировал 2р.		Формат А4			

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №	
ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н28.3 Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год.					
Г.И.П.	Михайлов	Главный корпус с железобетонным каркасом.	Стадия	Лист	Листов
И.Контр.	Антонова	Пост П1ПМ	Р		1
Нач. отд.	Окунев	Перечень надписей	Союзгипронеруд Ленинград		
Гл. спец.	Вороненков				
Рук. тр.	Шаркова				
Ст. инж.	Гоним				
Инж.	Белякова				
Копировал 2р.		Формат А4			

Альбом 14
Туполов проект 409-23-56.87



1. Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$
3. В контуре табличек и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей.
4. Глубина ящиков 350 мм.
5. Ящик ЯЧЭ-0863

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №	
ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н29.1 Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год.					
Г.И.П.	Михайлов	Главный корпус с железобетонным каркасом.	Стадия	Лист	Листов
И.Контр.	Антонова	Пост П1ПМ	Р		1
Нач. отд.	Окунев	Чертеж общего вида	Союзгипронеруд Ленинград		
Гл. спец.	Вороненков				
Рук. тр.	Шаркова				
Ст. инж.	Гоним				
Инж.	Белякова				
Копировал 2р.		Формат А3			

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			ТП ЭМ1.Н29.1	Чертеж общего вида		
А2			ТП ЭМ1.Н29.4	Схема соединений		
А4			ТП ЭМ1.Н29.3	Перечень надписей		
				Сборочные единицы		
				Н1		
	1			Реле РПЛ-14004 U=220В	4	К1-К4
	2			Выключатель П82-10У300Б	4	1НСА3-3НСА3, SP4
	3			Переключатель ПКУЗ-12СУ3	3	1НСА2-схема 2015
	4			Кнопка КЕ-011У3 исполн.4	3	1НСВ1-3НСВ1
	5			Кнопка КЕ-011У3 исполн.5	3	1НСВ2-3НСВ2
				Блоки зажимов		
				Б324-4П25-8/У3-10	4	

Приблизан

Имб. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н29.2

Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год.

Главный корпус с железобетонным каркасом.

Пост ИППМ
Технические данные аппаратов.

Союзгипронефуд
Ленинград

Копировал 2р

формат А4

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заглавная таблица
1			Табличка	Пост ИППМ	1		
2	1НСВ1, СВ2, СА2, СА3		"	Насос 1Н	1		
3	2НСВ1, СВ2, СА2, СА3		"	Насос 2Н	1		
4	3НСВ1, СВ2, СА2, СА3		"	Насос 3Н	1		
5	1НСВ1, 2НСВ1, 3НСВ1		На кнопке	Пуск	3		
6	1НСВ2, 2НСВ2, 3НСВ2		То же	Стоп	3		
7	1НСА2, 2НСА2, 3НСА2		На ключе	В 1 2	3		
				1 раб. - 2 раб. - рез.			
8	1НСА3, 2НСА3, 3НСА3		Табличка	Авария	3		
9	СА4		"	Вкл. схемы	1		
			"	К1	1		
			"	К2	1		
			"	К3	1		
			"	К4	1		

Приблизан

Имб. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н29.3

Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год.

Главный корпус с железобетонным каркасом.

Пост ИППМ
Перечень надписей.

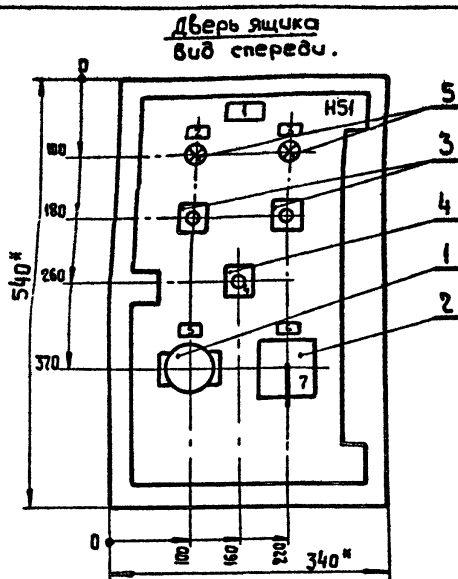
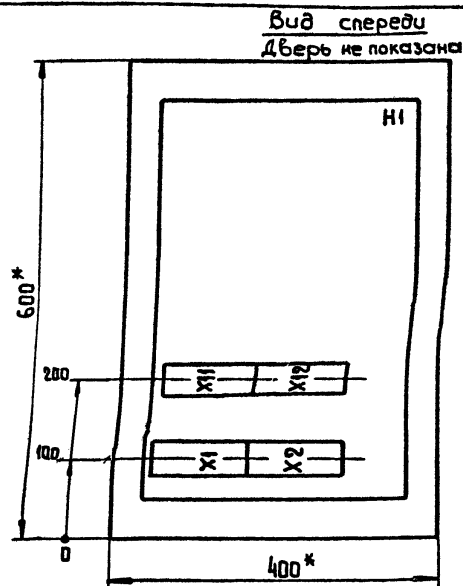
Союзгипронефуд
Ленинград

Копировал 2р

формат А4

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87



1. Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$
3. В контуре табличек и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей.
4. Глубина ящика 350 мм.
5. Ящик ЯУЭ-0643
6. По данному общему виду выполнить два ящика.

Приблизан

Имб. №

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н30.1

Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год.

Главный корпус с железобетонным каркасом.

Пост ИКЛПМ (2КЛПМ)
Чертеж общего вида.

Союзгипронефуд
Ленинград

Копировал 2р

формат А3

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Имя, № табл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3		ТП	ЭМ1.Н30.1	Чертеж общего вида		
A3		ТП	ЭМ1.Н30.4	Схема соединений		
A4		ТП	ЭМ1.Н30.3	Перечень надписей		
				Сборочные единицы		
				Н51		
	1			Выключатель ПВ2-10у 300Б	1	СА2
	2			Переключатель ПКУ3-12Су3 схема 0102	1	СА3
	3			Кнопки	2	СВ1, СВ2
	4			КЕОИ-У3 исполн. 2	1	СВ3
	5			толк. черн.		
				КЕОИ-У3 исполн. 5	1	СВ3
				толк. красн.		
				Арматура АЕ 3232 Н2 у2	2	Н1, Н2
				Ц~220В		
				Блок зажимов		
				Б324-4П25-В/ВУ3-10	4	
Привязан						
Имб. №						
ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н30.2						
Щебеночный завод по переработке однокордных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м3 в год						
И.контр.	Михайлов			Главный корпус с железобетонным каркасом	Р	1
Нач. отд.	Антонова					
Зл. спец.	Окунев					
Зл. спец.	Вороненков					
Рук. зр.	Шаркова					
Ст. инж.	Зоник					
Инж.	Белякова					
				Пост 1КЛ1ПМ (2КЛ1ПМ). Технические данные аппаратов	Союзгипронефуд Ленинград	

Копировал Формат А4

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Имя, № табл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Поленья	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Примеч.
				1КЛ1ПМ		
1			Табличка	Пост 1КЛ1ПМ	1	
2	1Н1, 1СВ1	"	"	1 скорость	1	
3	1Н2, 1СВ2	"	"	2 скорость	1	
4	1СВ3	"	"	Стоп	1	
5	1СА2	"	"	Вкл. схемы	1	
6	1СА3	"	"	Перекл. скоростей	1	
7	1СА3	На ключе		В 1 2	1	
				1 скорость - 0 - 2 скорость		
2КЛ1ПМ						
1			Табличка	Пост 2КЛ1ПМ	1	
2	2Н1, 2СВ1	"	"	1 скорость	1	
3	2Н2, 2СВ2	"	"	2 скорость	1	
4	2СВ3	"	"	Стоп	1	
5	2СА2	"	"	Вкл. схемы	1	
6	2СА3	"	"	Перекл. скоростей	1	
7	2СА3	На ключе		В 1 2	1	
				1 скорость - 0 - 2 скорость		
Привязан						
Имб. №						
ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н30.3						
Щебеночный завод по переработке однокордных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м3 в год						
И.контр.	Михайлов			Главный корпус с железобетонным каркасом	Р	1
Нач. отд.	Антонова					
Зл. спец.	Окунев					
Зл. спец.	Вороненков					
Рук. зр.	Шаркова					
Ст. инж.	Зоник					
Инж.	Белякова					
				Пост 1КЛ1ПМ (2КЛ1ПМ) Перечень надписей	Союзгипронефуд Ленинград	

Копировал Формат А4

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Имя, № табл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3		ТП	ЭМ1.Н31.1	Чертеж общего вида		
A2		ТП	ЭМ1.Н31.4	Схема соединений		
A4		ТП	ЭМ1.Н31.3	Перечень надписей		
				Сборочные единицы		
				Н1		
	1			Реле		
	2			РП14204, Ц~220В	3	К2, К6, К7
	3			РП143104, Ц~220В,	1	К3
	4			приставка ПКЛ4004		
	5			РП144004, Ц~220В,	1	К1
				приставка ПКЛ2204		
				РВП72-3221-004, Ц~220В	1	КТ1
				Регулятор-сигнализатор	1	ВН1
				ЭРСУ-3У3, Ц~220В		
				3 датчика 1.6М: 0.6М		
Привязан						
Имб. №						
ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н31.2						
Щебеночный завод по переработке однокордных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м3 в год						
И.контр.	Михайлов			Главный корпус с железобетонным каркасом	Р	1 2
Нач. отд.	Антонова					
Зл. спец.	Окунев					
Зл. спец.	Вороненков					
Рук. зр.	Шаркова					
Ст. инж.	Зоник					
Инж.	Белякова					
				Пост 1Н1ПМ (2Н1ПМ, 3Н1ПМ) Технические данные аппаратов	Союзгипронефуд Ленинград	

Копировал Формат А4

Альбом 14

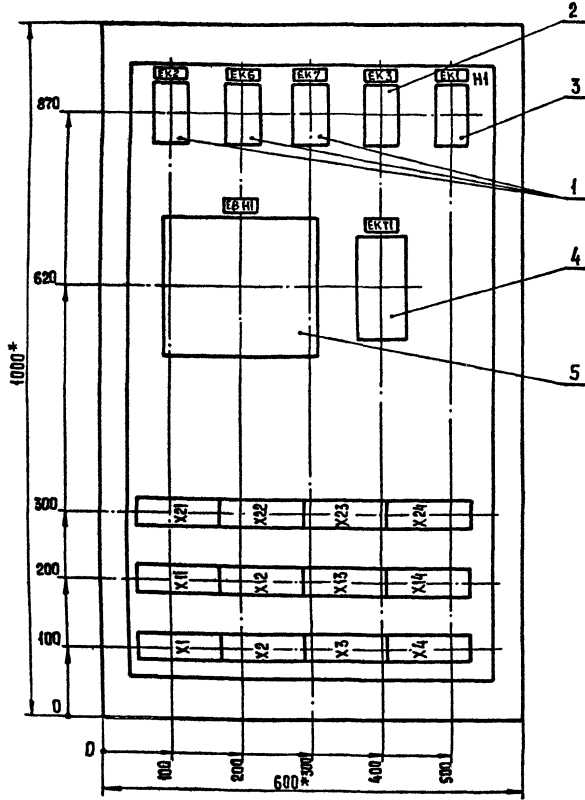
Типовой проект 409-23-56.87

Имя, № табл., Подпись и дата, Взам. инв. №

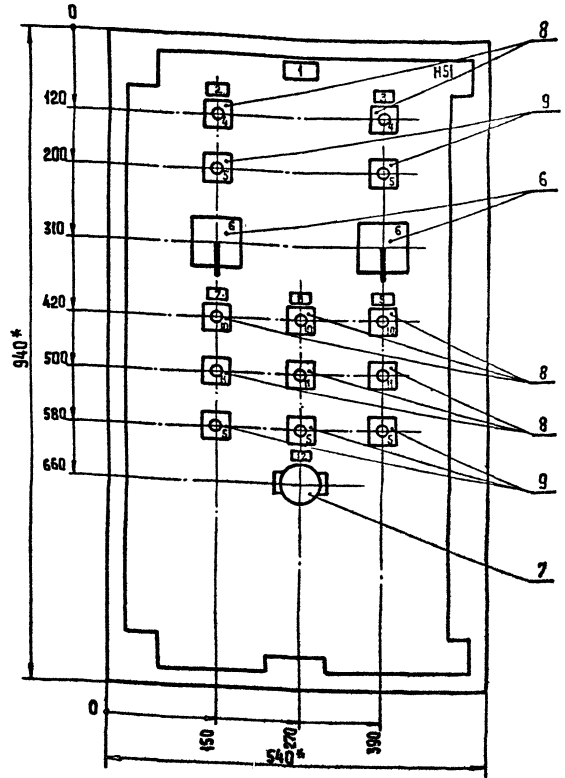
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Н51		
	6			Переключатель	2	СА2
	7			ПКУ3-12Су3 схема 3056		
				Выключатель ПВ1-10у 300Б	1	СА3
				Кнопки		
	8			КЕ-04У3 исполн. 4	8	СВ1, СВ3
				толк. черн.		
	9			КЕ-01У3 исполн. 5	5	СВ2
				толк. красн.		
				Блок зажимов		
				Б324-4П25-В/ВУ3-10	12	
Привязан						
Имб. №						
ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н31.2						
Щебеночный завод по переработке однокордных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м3 в год						
И.контр.	Михайлов			Главный корпус с железобетонным каркасом	Р	1 2
Нач. отд.	Антонова					
Зл. спец.	Окунев					
Зл. спец.	Вороненков					
Рук. зр.	Шаркова					
Ст. инж.	Зоник					
Инж.	Белякова					
				Пост 1Н1ПМ (2Н1ПМ, 3Н1ПМ) Технические данные аппаратов	Союзгипронефуд Ленинград	

Копировал Формат А4

Вид спереди
Дверь не показана



Дверь ящика
Вид спереди



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm 1/2$
3. В контуре табличек и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей.
4. Глубина ящика 350 мм.
5. Ящик ЯУЗ - 1063
6. По данному общему виду выполнить 3 поста.

Шкала: 1:1

Т П 409-23-56.87 ЭМ.НЗ1.1		Щебеночный завод по переработке односторонних изверженных и метасифрических пород мощностью 750 т/час № 2	
Генп.	Михайлов	Инж.	Белякова
Н.контр.	Антонова	Инж.	Белякова
Нач. отд.	Окунев	Инж.	Белякова
Зл. спец.	Вороненков	Инж.	Белякова
Рук. гр.	Шаркова	Инж.	Белякова
Ст. инж.	Занчик	Инж.	Белякова
Инж.	Белякова	Инж.	Белякова
Заданный корпус с железобетонным каркасом		Стадия	Лист
Пост 1Н1ПМ(2Н1ПМ, 3Н1ПМ)		Р	1
Чертеж общего вида.		С ОУЗГИПРОНЕРУД Ленинград	

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заголовок
				ИИПМ			
1			Табличка	Пост ИИПМ	1		
2	ИИ1СВ1, СВ2, СА2		"	Насос ИИ1	1		
3	ИИ2СВ1, СВ2, СА2		"	Насос ИИ2	1		
4	ИИ1СВ1, ИИ2СВ1		На кнопке	Пуск	2		
5	ИИ1СВ2, ИИ2СВ2		То же	Стоп	5		
	ИВ10СВ2, ИВ11СВ2						
	ИВ12СВ2						
6	ИИ1СА2, ИИ2СА2		На ключе	8 1 2	2		
				Резерв - 0 - Рабочий			
7	ИВ10СВ1, СВ2, СВ3		Табличка	Вентиль ИВ10	1		
8	ИВ11СВ1, СВ2, СВ3		"	Вентиль ИВ11	1		
9	ИВ12СВ1, СВ2, СВ3		"	Вентиль ИВ12	1		
10	ИВ10СВ1, ИВ11СВ1, ИВ12СВ1		На кнопке	Открыть	3		
11	ИВ10СВ2, ИВ11СВ2, ИВ12СВ2		То же	Закрывать	3		
12	1СА3		Табличка	Вкл. схемы	1		
			"	1К2	1		
			"	1К6	1		
			"	1К7	1		

Прибязан

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н31.3

Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год.

Главный корпус с железобетонным каркасом.

Пост ИИПМ (ИИПМ, ИИПМ)

Перечень надписей

Санэпигронадзор Ленинград

Копировал грн

Формат А4

Шифр № подл. Подпись и дата

Гип	Михайлов
И.контр	Антонова
Нач.отд	Окунев
Тя.спец	Воронков
Рук.тр.	Щаркоба
Ст.инж	Гончк
Ст.инж	Белякова

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заголовок
				ИК3	1		
				ИК1	1		
				ИВН1	1		
				ИКТ1	1		
				2ИПМ			
1			Табличка	2ИПМ	1		
2	2И1СВ1, СВ2, СА2		"	Насос 2И1	1		
3	2И2СВ1, СВ2, СА2		"	Насос 2И2	1		
4	2И1СВ1, 2И2СВ1		На кнопке	Пуск	2		
5	2И1СВ2, 2И2СВ2		То же	Стоп	5		
	2В10СВ2, 2В11СВ2						
	2В12СВ2						
6	2И1СА2, 2И2СА2		На ключе	8 1 2	2		
				Резерв - 0 - Рабочий			
7	2В10СВ1, СВ2, СВ3		Табличка	Вентиль 2В10	1		
8	2В11СВ1, СВ2, СВ3		"	Вентиль 2В11	1		
9	2В12СВ1, СВ2, СВ3		"	Вентиль 2В12	1		
10	2В10СВ1, 2В11СВ1, 2В12СВ1		На кнопке	Открыть	3		
11	2В10СВ2, 2В11СВ2, 2В12СВ2		То же	Закрывать	3		
12	2СА3		Табличка	Вкл. схемы	1		
			"	2К2	1		
			"	2К6	1		
			"	2К7	1		

Прибязан

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н31.3

Копировал грн

Формат А4

Шифр № подл. Подпись и дата

Гип	Михайлов
И.контр	Антонова
Нач.отд	Окунев
Тя.спец	Воронков
Рук.тр.	Щаркоба
Ст.инж	Гончк
Ст.инж	Белякова

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заголовок
				2К3	1		
				2К1	1		
				2ВН1	1		
				2КТ1	1		
				3ИПМ			
1			Табличка	Пост 3ИПМ	1		
2	3И1СВ1, СВ2, СА2		"	Насос 3И1	1		
3	3И2СВ1, СВ2, СА2		"	Насос 3И2	1		
4	3И1СВ1, 3И2СВ1		На кнопке	Пуск	2		
5	3И1СВ2, 3И2СВ2		То же	Стоп	5		
	3В10СВ2, 3В11СВ2						
	3В12СВ2						
6	3И1СА2, 3И2СА2		На ключе	8 1 2	2		
				Резерв - 0 - Рабочий			
7	3В10СВ1, СВ2, СВ3		Табличка	Вентиль 3В10	1		
8	3В11СВ1, СВ2, СВ3		"	Вентиль 3В11	1		
9	3В12СВ1, СВ2, СВ3		"	Вентиль 3В12	1		
10	3В10СВ1, 3В11СВ1, 3В12СВ1		На кнопке	Открыть	3		
11	3В10СВ2, 3В11СВ2, 3В12СВ2		То же	Закрывать	3		
12	3СА3		Табличка	Вкл. схемы	1		
			"	3К2	1		
			"	3К6	1		
			"	3К7	1		

Прибязан

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н31.3

Копировал грн

Формат А4

Шифр № подл. Подпись и дата

Гип	Михайлов
И.контр	Антонова
Нач.отд	Окунев
Тя.спец	Воронков
Рук.тр.	Щаркоба
Ст.инж	Гончк
Ст.инж	Белякова

Альбом 14

Типовой проект 409-23-56.87

Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заголовок
				3К3	1		
				3К1	1		
				3ВН1	1		
				3КТ1	1		

Прибязан

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н31.3

Копировал грн

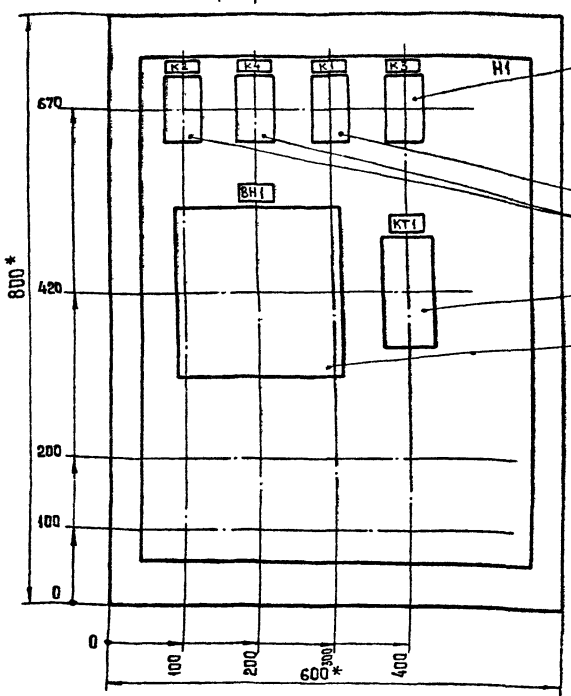
Формат А4

Шифр № подл. Подпись и дата

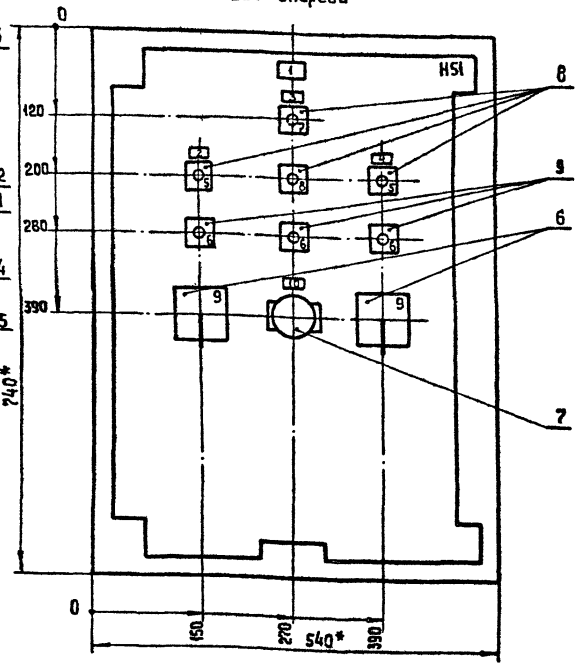
Гип	Михайлов
И.контр	Антонова
Нач.отд	Окунев
Тя.спец	Воронков
Рук.тр.	Щаркоба
Ст.инж	Гончк
Ст.инж	Белякова

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14

Вид спереди
Дверь не показана



Дверь ящика
Вид спереди



- 1. Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров ± 1/16.
- 3. В контуре таблиц и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей.
- 4. Глубина ящика 250 мм.
- 5. Ящик ЯУЭ-0863.

Прибязан			
ИНБ №			

ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н32.1		Щебеночный завод по переработке односторонних изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год	
Гип	Михайлов	2-этабный корпус с железобетонным каркасом	Стадия
Н. контр.	Антонова		Лист
Нач. отд.	Окунев	Пост 4Н1ПМ	Листов
Гл. спец.	Вороненков		Р
Рук. эк.	Шаркова	Чертеж общего вида	
Ст. инж.	Занки		
Инж.	Белякова		
		Союзгипронефуд Ленинград	

Копировал

Формат А3

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			ТП ЭМ.Н32.1	Чертеж общего вида		
*			ТП ЭМ.Н32.4	Схема соединений		*А2, А3
А4			ТП ЭМ.Н32.3	Перечень надписей		
				Сборочные единицы		
				Н1		
				Реле		
	1			РПЛ-12204, U~220В	2	К2, К4
	2			РПЛ-14004, U~220В	1	К1
				Приставка ПКЛ 1104		
	3			РПЛ-14004, U~220В,	1	К3
				приставка ПКЛ 2204		
	4			РВП72-3221-00У4, U~220В	1	КТ1
	5			Регулятор-сигнализа-	1	ВН1
				тор ЭРСУ-3У3, U~220В,		
				3 датчика 1,6 м; 0,6 м		

Прибязан			
ИНБ №			

ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н32.2		Щебеночный завод по переработке односторонних изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год	
Гип	Михайлов	2-этабный корпус с железобетонным каркасом	Стадия
Н. контр.	Антонова		Лист
Нач. отд.	Окунев	Пост 4Н1ПМ	Листов
Гл. спец.	Вороненков		Р
Рук. эк.	Шаркова	Технические данные аппаратов	
Ст. инж.	Занки		
Инж.	Белякова		
		Союзгипронефуд Ленинград	

Копировал

Формат А4

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 14

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Н51		
		6		Переключатель ПКУЗ-12С схема 2024	2	SA2
		7		Выключатель ПВ1-10У3006	1	SA3
				Кнопки		
		8		КЕ-0НУЗ исполн. 4 толк. черн.	4	SB2, SB3
		9		КЕ-0НУЗ исполн. 5 толк. красн.	3	SB1
				Блок зажимов Б324-4П25-В/ВУЗ-10	8	

Прибязан			
ИНБ №			

ТП 409-23-56.87 ЭМ.Н32.2		Лист
		2

Копировал

Формат А4

Типовой проект 409-23-56.87
 Алюминий 14

Лист	Наименование	Место подписи	Текст	Кол.	Всего листов	Всего листов
1		Табличка	Пост 4Н1ПМ	1		
2	4Н1С82,С81,С82	"	Насос 4Н1	1		
3	4В2С582,С83,С81	"	Вентиль 4В25	1		
4	4Н2С82,С81,С82	"	Насос 4Н2	1		
5	4Н1С82,4Н2С82	На кнопке	Пуск	2		
6	4Н1С81,4В2С81	"	Стоп	3		
	4Н2С81					
7	4В2С82	"	Открыть	1		
8	4В2С83	"	Заккрыть	1		
9	4Н1С82,4Н2С82	На ключе	8 1 2	2		
			Резервный - Откл. - Рабочий			
10	С83	Табличка	Вкл. схемы	1		
		"	К2	1		
		"	К4	1		
		"	К1	1		
		"	К3	1		
		"	ВН1	1		
		"	КТ1	1		

Привязка			
Лин. №			

ТП 409-23-56.87 ЭМ1.Н323

Шереженский завод по переработке алюминия
 изваренных и агрегаторских паров
 мощностью 700 т/час КЗР-250

Г.И.П.	Митович	Митович
И.компр.	Интанова	Интанова
Мач.отв.	Ожикев	Ожикев
Гл. спец.	Баранков	Баранков
Вик. зр.	Шаркова	Шаркова
Ст. инж.	Гоник	Гоник
Инж.	Белкова	Белкова

Главный корпус с железобетонным каркасом

Пост 4Н1ПМ.

Перечень подписей

Стр. 1
 Лист 1
 Листов 1

Союзгипропроект
 Ленинград
 Формат А4

Капирава

