

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-23-56.87

ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ

ЩЕБЁНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ
И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год

Альбом 8

04 ОБЪЕКТЫМАШИНЫ И АСПИРАЦИИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-23-56.87

ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ

ЩЕБЁНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год

Альбом 8

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ ТХ1	Пояснительная записка Технология основного производства	Альбом 11	КЖ12	Железобетонные изделия
Альбом 2	ЭО1 СС ГР	Внутреннее электрическое освещение Связь и сигнализация Гидротехнические работы	Альбом 12	ЭМ1	Силовое электрооборудование (начало)
Альбом 3	АР1	Архитектурные решения	Альбом 13	ЭМ1	Силовое электрооборудование (окончание)
Альбом 4	КЖ1	Конструкции железобетонные (начало)	Альбом 14	ЭМ.Н	Силовое электрооборудование.Задание заводам ГЭМ (начало)
Альбом 5	КЖ1	Конструкции железобетонные (окончание)	Альбом 15	ЭМ1.Н	Силовое электрооборудование.Задание заводам ГЭМ (окончание)
Альбом 6	КМ1	Конструкции металлические	Альбом 16	АОВ АТХ	Автоматизация отопления и вентиляции Автоматизация технологии производства
Альбом 7	ОВ1 ВК1	Отопление и вентиляция Внутренние водопровод и канализация	Альбом 17	АОВ.Н АТХ.Н	Автоматизация отопления и вентиляции, Задание заводам ГМА Автоматизация технологии производства. Задание заводам ГМА
Альбом 8	ОА	Обеспыливание и аспирация	Альбом 18	СО	Спецификации оборудования
Альбом 9	КЖ11	Железобетонные изделия	Альбом 19	ЕМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 10	АР2 КЖ2 КМ2 ОВ2 ВК2 ЭП ЭО2 ТХ2	Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические Отопление и вентиляция Внутренние водопровод и канализация Электрические подстанции Внутреннее электрическое освещение Технология ремонтного хозяйства	Альбом 20	С м е т и Части 1,2,3	

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ "СОКЗГИПРОНЕРУД"
Главный инженер института А.Х.КАРАСЕВ
Главный инженер проекта Л.П.МИХАЙЛОВ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
Утвержден Минстройматериалов СССР
Протокол № 28-154/61 от 19.07.82 г.
Рабочие чертежи введены в действие институтом
Сокзгипронеруд, приказ № 106а от 04.12.85 г.

Содержание альбома

Обозначение документа	Наименование документа	Стр.
	Содержание альбома	2
ТП	ОА.ПЗ Пояснительная записка	3
ТП	ОА Общие данные (начало)	4
ТП	ОА Общие данные (окончание)	5
ТП	ОА Характеристика работы систем аспирации и обеспыливания (начало)	6
ТП	ОА Характеристика работы систем аспирации и обеспыливания (продолжение)	7
ТП	ОА Характеристика работы систем аспирации и обеспыливания (окончание)	8
ТП	ОА Санитарно-защитная зона и предположения по ПДВ	9
ТП	ОА Спецификация (начало)	10
ТП	ОА Спецификация (продолжение)	11
ТП	ОА Спецификация (окончание)	12
ТП	ОА Схема аспирации и обеспыливания	13
ТП	ОА План прямков	14
ТП	ОА План на атм. 0,000	15
ТП	ОА План площадок	16
ТП	ОА Разрезы 1-1, 5-5	17
ТП	ОА Разрезы 2-2, 6-6	18
ТП	ОА Разрезы 3-3, 7-7	19
ТП	ОА Разрез 4-4	20
ТП	ОА План площадок. Сечение А-А (АС-1)	21
ТП	ОА Сечение Б-Б (АС-1)	22
ТП	ОА План площадок. Сечение В-В (АС-2)	23
ТП	ОА Сечения Г-Г, Д-Д (АС-2)	24
ТП	ОА План площадок. Сечение Е-Е (АС-3)	25
ТП	ОА Сечение Ж-Ж. Сечение И-И	26
ТП	ОА Сечение К-К (АС-3)	27
ТП	ОА План площадок (АС-4)	27
ТП	ОА Сечения Л-Л, Н-Н (АС-4)	28
ТП	ОА Сечения М-М, П-П (АС-4)	29
ТП	ОА План площадок (АС-5)	30
ТП	ОА Сечение Р-Р (АС-5)	31
ТП	ОА Сечения Т-Т, С-С (АС-5)	32
ТП	ОА Сечения У-У, Ф-Ф (АС-5)	33
ТП	ОА План площадок (АС-6)	34
ТП	ОА Сечения Ц-Ц, Ш-Ш (АС-6)	35
ТП	ОА Сечение Ч-Ч (АС-6)	36
ТП	ОА План площадок. Сечение Э-Э (АС-7)	37
ТП	ОА Сечение Ю-Ю Сечение Я-Я (АС-7)	38
ТП	ОА План площадок. Сечение А-А, (АС-8)	39
ТП	ОА Сечение Б-Б, Сечение В-В, (АС-8)	40

Обозначение документа	Наименование документа	Стр.
ТП	ОА План площадок (АС-9)	41
ТП	ОА Сечение Г-Г, Сечение Д-Д, (АС-9)	42
ТП	ОА Сечение Е-Е, (АС-9)	43
ТП	ОА План площадок (АС-10)	44
ТП	ОА Сечение Ж, -Ж, (АС-10)	45
ТП	ОА Сечения Л-Л, К-К, И-И, (АС-10)	46
ТП	ОА План площадок (АС-11)	47
ТП	ОА Сечение М-М, (АС-11)	48
ТП	ОА Сечения Р-Р, П-П, Н-Н, (АС-11)	49
ТП	ОА Воздуховод к ГДП-5М Поз.2	50
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-9. Поз.3	51
ТП	ОА Воздуховод в атмосферу. Поз.4	52
ТП	ОА Воздуховод к ГДП-10М. Поз.6	53
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-9. Поз.7	54
ТП	ОА Воздуховод в атмосферу. Поз.8	55
ТП	ОА Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М Поз.10	56
ТП	ОА Воздуховод к пылеуловителю ГДП-5М Поз.11	57
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-10. Поз.12	58
ТП	ОА Воздуховод в атмосферу. Поз.13	59
ТП	ОА Воздуховод от дробилки к коллектору. БП-3. Поз.17	60
ТП	ОА Воздуховод к коллектору БП-3. Поз.18	61
ТП	ОА Воздуховод к СИОТ №6. Поз.19	62
ТП	ОА Воздуховод к ГДП-10М. Поз.20	63
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-10.2. Поз.21	64
ТП	ОА Рама под коллектор БП-3. Поз.22	65
ТП	ОА Воздуховод к коллектору БП-3. Поз.23	66
ТП	ОА Воздуховод к коллектору БП-3. Поз.24	67
ТП	ОА Воздуховод к коллектору БП-3. Поз.25	68
ТП	ОА Воздуховод к коллекторам БП-3. Поз.26	69
ТП	ОА Воздуховод к прамывателю СИОТ №6. Поз.27	70
ТП	ОА Воздуховод к пылеуловителям ГДП-10М Поз.28	71
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-11.2. Поз.29	72
ТП	ОА Воздуховод в атмосферу (начало). Поз.30	73
ТП	ОА Воздуховод в атмосферу (окончание). Поз.30	74
ТП	ОА Воздуховод к пылеуловителю ГДП-5М. Поз.32	75
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-9. Поз.33	76
ТП	ОА Воздуховод в атмосферу (начало). Поз.34	77
ТП	ОА Воздуховод в атмосферу (продолжение). Поз.34	78

Обозначение документа	Наименование документа	Стр.
ТП	ОА Воздуховод в атмосферу (окончание). Поз.34	79
ТП	ОА Воздуховод к пылеуловителю ГДП-5М. Поз.35	80
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-9. Поз.36	81
ТП	ОА Воздуховод в атмосферу. Поз.37	82
ТП	ОА Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М. Поз.39	83
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-9. Поз.40	84
ТП	ОА Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М (начало). Поз.41	85
ТП	ОА Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М (окончание). Поз.41	86
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-9. Поз.42	87
ТП	ОА Воздуховод от эрехота к коллектору ВК-3. Поз.46	88
ТП	ОА Воздуховод от эрехота к коллектору ВК-3. Поз.47	89
ТП	ОА Воздуховод от конвейера №14 к коллектору ВК-3. Поз.48	90
ТП	ОА Воздуховод от конвейера №15,16 к коллектору ВК-3. Поз.49	91
ТП	ОА Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10. Поз.50	92
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-10. Поз.51	93
ТП	ОА Воздуховод в атмосферу. Поз.52	94
ТП	ОА Тека от коллектора ВК-3 на конвейер №15. Поз.53	95
ТП	ОА Опора под коллектор ВК-3. Поз.54	96
ТП	ОА Воздуховод от эрехота к коллектору ВК-3. Поз.55	97
ТП	ОА Воздуховод от эрехота к коллектору ВК-3. Поз.56	98
ТП	ОА Воздуховод от конвейера №14 к коллектору ВК-3. Поз.57	99
ТП	ОА Воздуховод от конвейера №15 к коллектору ВК-3. Поз.58	100
ТП	ОА Воздуховод от конвейера №16 к коллектору ВК-3. Поз.59	101
ТП	ОА Воздуховод к пылеуловителям ГДП-10М Поз.60	102
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-10. Поз.61	103
ТП	ОА Воронка. Поз.78	104
ТП	ОА Рама под привод дымохода ДН-9. Поз.79	105
ТП	ОА Рама под привод дымохода ДН-10. Поз.80	106
ТП	ОА Рама под привод дымохода ДН-11,2. Поз.81	107

Обеспыливание и аспирация

Основные положения

На щебеночном заводе по переработке одноразовых изверженных и метаморфических пород основным вредным производственным фактором является пыль. Источники интенсивного пылевыделения - дробилки щековые, конусные, виброгрохоты, узлы перегрузки материала. Степень вредного воздействия производственной пыли на окружающую среду определяется содержанием в ней двуоксида кремния (SiO₂), которое составляет 45-65%. СН 245-71 и ГОСТ 121.005-76 обусловлены следующие предельно допустимые концентрации пыли:

- в воздухе рабочей зоны производственных помещений - 2 мг/м³
- в атмосферном воздухе населенных пунктов - 0,3 мг/м³

Мероприятия по обеспыливанию

Проектом предусматривается обеспечение нормативных концентраций пыли в атмосферном воздухе населенных пунктов.

Достигается это разработкой и внедрением комплекса мероприятий, представленных ниже.

Гидрообеспыливание.

За счет искусственного увлажнения до 8-10% исходная запыленность снижается ~ в 2 раза. С этой целью в укрытиях дробилок, грохотов и ленточных конвейеров установлены форсунки типа У-1. Количество форсунок и их распределение по узлам принято в соответствии с рекомендациями. Норм проектирования предприятий промышленности нерудных строительных материалов, Стройиздат, 1977, 11.

В главном корпусе проектом предусмотрено 104 форсунки типа У-1, которые подключаются к сети производственного водопровода. Общий расход воды на все форсунки - 20,8 м³/сут. Необходимое давление в водопроводной сети - 20 м.вод. ст. Режим работы систем гидрообеспыливания круглогодичный, т.к. помещение главного корпуса атапливаемое.

Укрытия и воздухопроводы.

Укрытия выполняются институтом Союзгипронеруд по заданию института НИПИОТстроям.

На узлах перегрузки материала из дробилок, виброгрохотов и ленточных конвейеров на ленточные конвейеры применяются укрытия типа ВНИИ БТГ (г.Крибой Пог). Укрытия грохотов выполняются по типу укрытий, разработанных институтом ВНИИнеруд (г.Тольятти).

При проектировании аспирационных воздухопроводов выполнены все основные требования вышеуказанных норм, в том числе по скоростям воздуха: для вертикальных участков и участков с углом наклона к горизонту более 55° - 10-15 м/с;

на участках с углом наклона к горизонту менее 55°, а также в горизонтальных воздухопроводах - 18-22 м/с.

На воздухопроводах предусматриваются штупера для аэродинамических и пылевых замеров с целью определения эррективности пылеулавливающих аппаратов при испытании и наладке аспирационных систем.

Очистка аспирационного воздуха.

При выборе способа очистки, количества ступеней и типа обеспыливающих аппаратов учитывались следующие факторы:

- а) особенности технологии производства щебня;
- б) начальная запыленность аспирационного воздуха;
- в) предельно допустимая концентрация пыли на выбросе в атмосферу;
- г) физико-механические свойства улавливаемой пыли.

Макрый способ переработки щебня обусловил макрый способ очистки аспирационного воздуха.

В качестве обеспыливающих аппаратов приняты скоростные промыватели СИОТ (серия 4.904-61) и гидродинамические пылеуловители типа ГДП, разработанные институтом НИПИОТстроям.

В аппараты СИОТ и ГДП подается техническая вода от производственного водопровода. Сливы от аппаратов мокрой очистки в количестве 18,12 м³/сут со средним содержанием твердого 82,7% а оседают в самотекан в технологические зундры (по чертежам Ленинградского

Простройпроекта). Характеристика систем аспирации и обеспыливания приведена в таблице (лист 3, 4, 5). Режим работы аспирационных установок принимается по режиму работы основного технологического оборудования.

С целью предотвращения вторичного пылеобразования в корпусе предусматривается мокрая уборка - смыл пыли с полов, стен, оборудования, выполняемая институтом Союзгипронеруд.

Охрана атмосферы

В соответствии с СН 245-71 по санитарной классификации предприятий и производств щебеночный завод относится к II классу и санитарно-защитная зона (СЗЗ) для него составляет 500 м. Районы возможной привязки типового проекта приняты с коэффициентом температурной стратификации атмосферы 200.

Рельеф принят равный, спокойный с коэффициентом 1. Температура наружного воздуха принята условно 20°. Подпаряемость ветра по всем направлениям принята равномерная по 12,5%. Расчет суммарных приземных концентраций выполнен по программе "Эфир-5" на ЭВМ ЕС-1022.

В результате предусмотренных мероприятий суммарная максимальная концентрация пыли от выбросов главного корпуса на границе санитарно-защитной зоны составляет 0,1273-0,1560 мг/м³, что в пределах ПДК-0,3 мг/м³. Характеристика санитарно-защитной зоны и расчетные предельно допустимые выбросы приведены на листе 6.

При привязке типового проекта размеры СЗЗ и ее характеристика должны уточняться с учетом особенностей района размещения завода, климатологии, ветрового режима и фоновых концентраций от соседних предприятий.

Техника безопасности.

Типовой проект разработан в соответствии со следующими нормативными документами:

"Правила техники безопасности и производственной санитарии в промышленности строительных материалов", часть I и СНиП II-90-81.

Альбом 8
ТП 409-23-56.87
Типовой проект
Имя, фамилия, имя отчество
Возраст, дата рождения

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания
Главный инженер проекта *С.И.Иванов* Нудин И.М.

		Привязан	
Инв. №			
Гип	Нудин	12.01.88	ТП409-23-56.87
И.контр.	Косыгина	12.01.88	
Исполн.	Вавилова	12.01.88	Щебеночный завод по переработке одноразовых изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ в год
Исполн.	Ильченко	12.01.88	
Исполн.	Филимонова	12.01.88	Главный корпус
Исполн.	Велигорская	12.01.88	
Исполн.	Кривченко	12.01.88	Пояснительная записка
Исполн.	Спирин	12.01.88	
Исполн.	Волчек	12.01.88	НИПИОТстрой Навароссийск
Исполн.	Волчек	12.01.88	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Альбом 8

409-23-56.87

Типовой проект

Составлено:

Имя, фамилия, инициалы, дата, в том числе

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Характеристика работы систем аспирации и обеспыливания (начало)	
4	Характеристика работы систем аспирации и обеспыливания (продолжение)	
5	Характеристика работы систем аспирации и обеспыливания (окончание)	
6	Санитарно-защитная зона и предложения по ПДВ	
7	Спецификация (начало)	
8	Спецификация (продолжение)	
9	Спецификация (окончание)	
10	Схема аспирации и обеспыливания	
11	План прямых	
12	План на отм. 0,000	
13	План площадок	
14	Разрезы 1-1, 5-5	
15	Разрезы 2-2, 6-6	
16	Разрезы 3-3, 7-7	
17	Разрез 4-4	
18	План площадок. Сечение А-А (АС-1)	
19	Сечение Б-Б (АС-1)	
20	План площадок. Сечение В-В (АС-2)	
21	Сечения Г-Г, Д-Д (АС-2)	
22	План площадок. Сечение Е-Е (АС-3)	
23	Сечение Ж-Ж. Сечение И-И. Сечение К-К (АС-3)	
24	План площадок (АС-4)	
25	Сечения Л-Л, Н-Н (АС-4)	
26	Сечения М-М, П-П (АС-4)	
27	План площадок (АС-5)	
28	Сечение Р-Р (АС-5)	
29	Сечения Т-Т, С-С (АС-5)	
30	Сечения У-У, Ф-Ф (АС-5)	
31	План площадок (АС-6)	
32	Сечения Ц-Ц, Ш-Ш (АС-6)	
33	Сечение Ч-Ч (АС-6)	
34	План площадок. Сечение Э-Э (АС-7)	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Юдин Н.М.* Юдин Н.М.

Лист	Наименование	Примечание
35	Сечение Ю-Ю. Сечение Я-Я (АС-7)	
36	План площадок. Сечение А-А (АС-8)	
37	Сечение Б-Б. Сечение В-В (АС-8)	
38	План площадок (АС-9)	
39	Сечение Г-Г. Сечение Д-Д (АС-9)	
40	Сечение Е-Е (АС-9)	
41	План площадок (АС-10)	
42	Сечение Ж-Ж (АС-10)	
43	Сечения Л-Л, К-К, И-И (АС-10)	
44	План площадок (АС-11)	
45	Сечение М-М (АС-11)	
46	Сечения Р-Р, П-П, Н-Н (АС-11)	
47	Воздуховод к ГДП-5М. Поз. 2	
48	Воздуховод к дымоосу ДН-9. Поз. 3	
49	Воздуховод в атмосферу. Поз. 4	
50	Воздуховод к ГДП-10М. Поз. 6	
51	Воздуховод к дымоосу ДН-9. Поз. 7	
52	Воздуховод в атмосферу. Поз. 8	
53	Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М. Поз. 10	
54	Воздуховод к пылеуловителю ГДП-5М. Поз. 11	
55	Воздуховод к дымоосу ДН-10. Поз. 12	
56	Воздуховод в атмосферу. Поз. 13	
57	Воздуховод от врезки к коллектору БП-3. Поз. 17	
58	Воздуховод к коллектору БП-3. Поз. 18	
59	Воздуховод к СИОТ № 6. Поз. 19	
60	Воздуховод к ГДП-10М. Поз. 20	
61	Воздуховод к дымоосу ДН-10. Поз. 21	
62	Рама под коллектор БП-3. Поз. 22	
63	Воздуховод к коллектору БП-3. Поз. 23	
64	Воздуховод к коллектору БП-3. Поз. 24	
65	Воздуховод к коллектору БП-3. Поз. 25	
66	Воздуховод к коллектору БП-3. Поз. 26	
67	Воздуховод к пылеуловителю СИОТ № 6. Поз. 27	
68	Воздуховод к пылеуловителям ГДП-10М. Поз. 28	
69	Воздуховод к дымоосу ДН-10. Поз. 29	
70	Воздуховод в атмосферу (начало). Поз. 30	
71	Воздуховод в атмосферу (окончание). Поз. 30	

Лист	Наименование	Примечание
72	Воздуховод к пылеуловителю ГДП-5М. Поз. 32	
73	Воздуховод к дымоосу ДН-9. Поз. 33	
74	Воздуховод в атмосферу (начало). Поз. 34	
75	Воздуховод в атмосферу (продолжение). Поз. 34	
76	Воздуховод в атмосферу (окончание). Поз. 34	
77	Воздуховод к пылеуловителю ГДП-5М. Поз. 35	
78	Воздуховод к дымоосу ДН-9. Поз. 36	
79	Воздуховод в атмосферу. Поз. 37	
80	Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М. Поз. 39	
81	Воздуховод к дымоосу ДН-9. Поз. 40	
82	Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М (начало). Поз. 41	
83	Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М (окончание). Поз. 41	
84	Воздуховод к дымоосу ДН-9. Поз. 42	
85	Воздуховод от грохота к коллектору ВК-3. Поз. 46	
86	Воздуховод от грохота к коллектору ВК-3. Поз. 47	
87	Воздуховод от конвейера № 4 к коллектору ВК-3. Поз. 48	
88	Воздуховод от конвейера № 15, 16 к коллектору ВК-3. Поз. 49	
89	Воздуховод к пылеуловителям ГДП-10М. Поз. 50	
90	Воздуховод к дымоосу ДН-10. Поз. 51	
91	Воздуховод в атмосферу. Поз. 52	
92	Течка от коллектора ВК-3 на конвейер № 5. Поз. 53	
93	Опора под коллектор ВК-3. Поз. 54	
94	Воздуховод от грохота к коллектору ВК-3. Поз. 55	
95	Воздуховод от грохота к коллектору ВК-3. Поз. 56	
96	Воздуховод от конвейера № 4 к коллектору ВК-3. Поз. 57	
97	Воздуховод от конвейера № 15 к коллектору ВК-3. Поз. 58	
98	Воздуховод от конвейера № 16 к коллектору ВК-3. Поз. 59	
99	Воздуховод к пылеуловителям ГДП-10М. Поз. 60	
100	Воздуховод к дымоосу ДН-10. Поз. 61	
101	Воронка. Поз. 78	
102	Рама под привод дымоосу ДН-9. Поз. 79	
103	Рама под привод дымоосу ДН-10. Поз. 80	
104	Рама под привод дымоосу ДН-10. Поз. 81	

прибылан

Имя, №

Г.И.П.	Юдин	19.04.1968	ТП409-23-56.87 0А Предоставлены завод по производству однофазных измерительных и метрологических приборов мощностью до 100 кВт, № 6, 20.
И.О.Ф.	Касьянова	15.10.88	
И.О.Ф.	Воловская	15.10.88	
И.О.Ф.	Нидальченко	15.10.88	
И.О.Ф.	Рыжиков	15.10.88	
И.О.Ф.	Венедикова	15.10.88	Главный корпус
И.О.Ф.	Кривенко	15.10.88	
И.О.Ф.	Спиринко	15.10.88	
И.О.Ф.	Волчелюк	15.10.88	

Общие данные (начало)

Имя, №

И.О.Ф.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Альбом 8

ТП409-23-56-87

Таблицы проект

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
СН 202-81*	Инструкция о составе, порядке разработки, согласования и утверждения проектно-сметной документации на строительство предприятий, зданий и сооружений.	
СН 227-82	Инструкция по типовому проектированию.	
СН 181-70	Указания по проектированию бетонной отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий.	
СН 245-71	Санитарные нормы проектирования промышленных предприятий.	
СН и П III - 31-78	Строительные нормы и правила. Нормы проектирования. Технологическое оборудование. Основные положения.	
СНиП II - 33-75*	Строительные нормы и правила. Нормы проектирования. Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха.	
СНиП II - 90-81	Строительные нормы и правила. Нормы проектирования. Производственные здания промышленных предприятий.	
Серия 4.904-61 выпуск I, II, III	Скоростные промыватели СИОТ и постаменты под них.	
Серия 08-02-156 выпуск 4,5	Аспирационные коллекторы на различную производительность по воздуху.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Прилагаемые документы</u>	
3-512М-03 НИПИОТ стром	Пылеуловитель гидродинамический ГДП-5М	
3-512М-05 НИПИОТ стром	Пылеуловитель гидродинамический ГДП-10М	
533-1.02.03.000	Заслонки вращательные	
533-1.02.04.000	Заслонки вращательные	
533-1.06.01.000 НИПИОТ стром	Заслонки вращательные	
973-АО альбом I НИПИОТ стром	Форсунка гидрообеспыливания Ч-1	
ОА.СО	Спецификация оборудования	Прилаг. в альб.
ОА.ВМ	Ведомость потребности в материалах.	Прилаг. в альб.

Общие указания

1. Рабочие чертежи по обеспыливанию щебеночного завода по переработке одноразных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год (главный корпус) разработаны на основании задания института Союзгипронефть, Ленинград.

2. В соответствии с СН 202-81* (п. 4.11) в данном проекте разработаны общие виды технологических металлических конструкций. Деталирабочие чертежи металлоконструкций должны разрабатываться заводом-изготовителем и монтажными организациями.

3. Технологические металлоконструкции изготовить из стали запроектированных марок. При необходимости замены материала руководствоваться требованиями ГОСТ 380-71, разделы 1,2. Масса технологических металлоконструкций должна уточняться по деталирабочим рабочим чертежам.

4. Окраску металлоконструкций производить согласно СН181-70.

5. Для обеспечения эффективной работы обеспыливающих установок необходимо соблюдать технические требования по монтажу и эксплуатации оборудования заводов-изготовителей, а также следующие основные условия:

- недопускать подсосов наружного воздуха через фланцевые соединения, люки и т.п.;
- периодически проверять состояние аспирационного тракта и очищать воздухопроводы от возможных отложений пыли;
- постоянно удалять пыль из пылеуловляющих аппаратов;
- количество аспирационного воздуха, поступающего на очистку, должно соответствовать расчетным величинам.

Контроль параметров аспирационного воздуха производить через штуцера, предусмотренные в соответствии со СНИП II-33-75* (п.4.198).

6. Пуск аспирационно-обеспыливающих систем и наладку их аэродинамического режима должны осуществлять специализированные организации.

Условные обозначения

- ← Аспирационный воздух
- ← - - - Материал и уловленная пыль
- ← + - - Вода
- ← - - - Пыль
- ← - - - Форсунка гидробоеспыливания (п - количество форсунок)
- L Объем аспирационного воздуха, м³/ч
- P Давление (разрежение), Па
- q Запыленность, г/м³

Инв. № табл. Подп. и дата Взам. инв. №

Инв. № табл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	
Исполн.	Провер.	Дата	№	ТП409-23-56-87 ОА	
И.компр.	Касыпина	1981	15	Щебеночный завод по переработке одноразных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год	
И.тех.инж.	Водоносцев	1981	15	Главный корпус	
И.инж.	Стиримо	1981	15	Общие данные (окончание)	
Итого				Листов	2
Итого				Лист	2
Итого				НИПИОТ стром Наборассийск Формат А2	

Копировал сам

Туполов проект ТП409-23-56-87 Альбом 8

Наименование передела	Аспирируемое оборудование и узлы	№ установки	Объем аспирационного воздуха, м³/ч		Концентрация пыли в аспирационном воздухе, г/м³		Аспирационное и обеспыливающее оборудование	Степень очистки аппарата, %	Максимальное количество пыли, кг/ч		Максимальная концентрация пыли в атмосферном воздухе, мг/м³	Расстояние от источника, м		
			от аспирационного узла	на выбросе в атмосферу	до очистки	на выбросе в атмосферу			улавливается установкой	выбрасывается в атмосферу				
Первичное вращение	Укрытие ленточного конвейера №1		3200				Пылеуловитель гидродинамический ГДП-5М Дымосос ДН-9 Q = 8000 м³/ч H = 2100 Па	99,0						
	Укрытие грохота ГИТ-41		3100											
		АС-1	6300	7000	6	0,057				99,0	37,4	0,4	0,044	71,3
	Укрытие низа щековой вращилки СМД-111		8500						Пылеуловитель гидродинамический ГДП-10М Дымосос ДН-9 Q = 11300 м³/ч H = 2000 Па	99,0				
	АС-2	8500	9820	10	0,081		99,0	84,2			0,8	0,073	80,4	
Вторичное вращение	Укрытие верха конусной вращилки КСД - 1750 Гр-Д		2000				Пылеуловитель гидродинамический ГДП - 10М	99,0	164,3					
	Укрытие низа конусной вращилки КСД - 1750 Гр-Д		8000		16,6					Пылеуловитель гидродинамический ГДП - 5М	99,0	38,8		
	Укрытие грохота ГИТ - 52М		2500			Дымосос ДН-10 Q = 19300 м³/ч H = 2300 Па								
	Укрытие ленточного конвейера №3		2000		6,7									
		АС-3	14500	16800	-	0,125		99,0	203,1	2,1	0,127	105,1		

№№, № табл. Подп. и дата В.Зак. инв. №

ГИП Юбин		1971-12-15		ТП409-23-56.87		0А	
И.инж. Косыгина	В.инж. Косыгина	1971-12-15	1971-12-15	Шереметевский завод по переработке		однорядных	
В.инж. Работкина	В.инж. Работкина	1971-12-15	1971-12-15	швейных и механобделочных		портов	
И.инж. Филиппов	И.инж. Филиппов	1971-12-15	1971-12-15	производства 700 тыс. м³ в год			
И.инж. Филанова	И.инж. Филанова	1971-12-15	1971-12-15	Главный корпус		Этадия/Лист/Листов	
Р.инж. Велгорская	Р.инж. Велгорская	1971-12-15	1971-12-15	р		3	
Ст.инж. Кравченко	Ст.инж. Кравченко	1971-12-15	1971-12-15	Характеристика работы		НИИПОТотрам	
Инж. Спирина	Инж. Спирина	1971-12-15	1971-12-15	систем аспирации и обеспыли-		Наборскийск	
Инж. Валцелюк	Инж. Валцелюк	1971-12-15	1971-12-15	вания (начало).		Формат А2	
Прибавлен				Копировал Саню			

Листом 8

Титульный проект ТП409-23-56-87

Имя и фамилия Подп. и дата Взам. штемп.

Наименование передела	Аспирируемое оборудование и узлы	№ установки	Объем аспирационного воздуха, м³/ч		Концентрация пыли в аспирационном воздухе, г/м³		Аспирационное и обеспыливающее оборудование	Степень очистки аппарата, %	Максимальное количество пыли, кг/ч		Максимальная концентрация пыли в атмосферном воздухе, мг/м³	Расстояние от источника, м	
			от аспир. узла	на выбросе в атмосферу	до очистки	на выбросе в атмосферу			улавливается	выбрасывается			
Третишное дробление	Укрытие грохота СМД - 125		3500				Коллектор барабанный БП-3						
	Укрытие верха конусной дробилки КМД - 1750 Т-Д		2000				Скоростной прорыватель СИОТ №6 Q = 17500 ÷ 25000 м³/ч	80,0	310,8				
	Укрытие низа конусной дробилки КМД - 1750 Т-Д		8000				Пылеуловитель гидродинамический ГДП-10М 2шт.	98,0	76,1				
	Укрытие ленточного конвейера №10		2000				Дымосос ДН-11,2 Q = 24000 м³/ч H = 3800 Па						
	Укрытие ленточного конвейера №9		2000										
		АС-4 АС-5	17500 ± 2	22350 ± 2	22,2	0,072		≤ 99,6	386,9 ± 2	1,6 ± 2	АС-4 см. АС-9 АС-5 - 0,07		129,6
	Укрытие ленточного конвейера №5 (б)		4500				Пылеуловитель гидродинамический ГДП - 5М Дымосос ДН-9 Q = 6000 м³/ч H = 2100 Па	99,0					
	АС-6 АС-7	4500 ± 2	5210 ± 2	7	0,058		99,0	31,2 ± 2	0,3 ± 2	АС-6 см. АС-9 АС-7 см. АС-8		—	
Бункера щебня	Укрытие ленточного конвейера № 7 (11)		2000				Пылеуловитель гидродинамический ГДП - 10М	99,0					
	Укрытие ленточного конвейера №8 (12)		3500				Дымосос ДН-9 Q = 12000 м³/ч H = 2400 Па						
		АС-8 АС-9	9000 ± 2	10420 ± 2	6,6	0,058		99,0	58,8 ± 2	0,6 ± 2	АС-7, 8 - 0,061 АС-4, 6, 9 - 0,062		97,9 186,2

ГМП	Юдин	ИИИ	19.08.85	ТП409-23-56.87	ОА	
Н.контр.	Косыгина	ИИИ	19.08.85			
П.тех.инж.	Водолазский	ИИИ	19.08.85			
Н.м.отб.	Ничуленко	ИИИ	19.08.85			
За тем. отв. Филимонова Рук. зр. Величковская Ст. инж. Кривченко Инж. Спирина Инж. Волоченко				Главный корпус. Характеристика работы систем аспирации и обеспыливания.		
Инд. №				таблица	лист	листов
				р	4	
				НИПИОТсизом Новоборский		

Копировал Сану

Формат А2

Альбом 8
 Тилобой проект ТП409-23-56.87

Наименование передела	Аспирируемое оборудование и узлы	№ установки	Объем аспирируемого воздуха, м³/ч		Концентрация пыли в аспирируемом воздухе, г/м³		Аспирируемое и обеспыливающее оборудование	Степень очистки аппарата, %	Максимальное количество пыли, кг/ч		Максимальная концентрация пыли в атмосферном воздухе, г/м³	Расстояние от источника, м
			от аспирируемого узла	на выбросе в атмосферу	до очистки	на выбросе в атмосферу			улавливается установкой	выбрасывается в атмосферу		
Сортировка	Укрытие грохота СМД - 125		3500				Коллектор ВК-3 Пылеуловитель гидродинамический ГДП-10М - 2 шт. Дымосос ДН-10 Q = 20000 м³/ч H = 2300 Па	99,0				
	Укрытие грохота СМД - 125		2500									
	Укрытие ленточного конвейера №14		2500									
	Укрытие ленточного конвейера №15		3500									
	Укрытие ленточного конвейера №16		3500									
		АС-10 АС-11	15500*2	18000*2	5	0,044		99,0	76,7*2	0,8*2	АС-10 - 0,042 АС-11 - 0,042	114,6 114,6

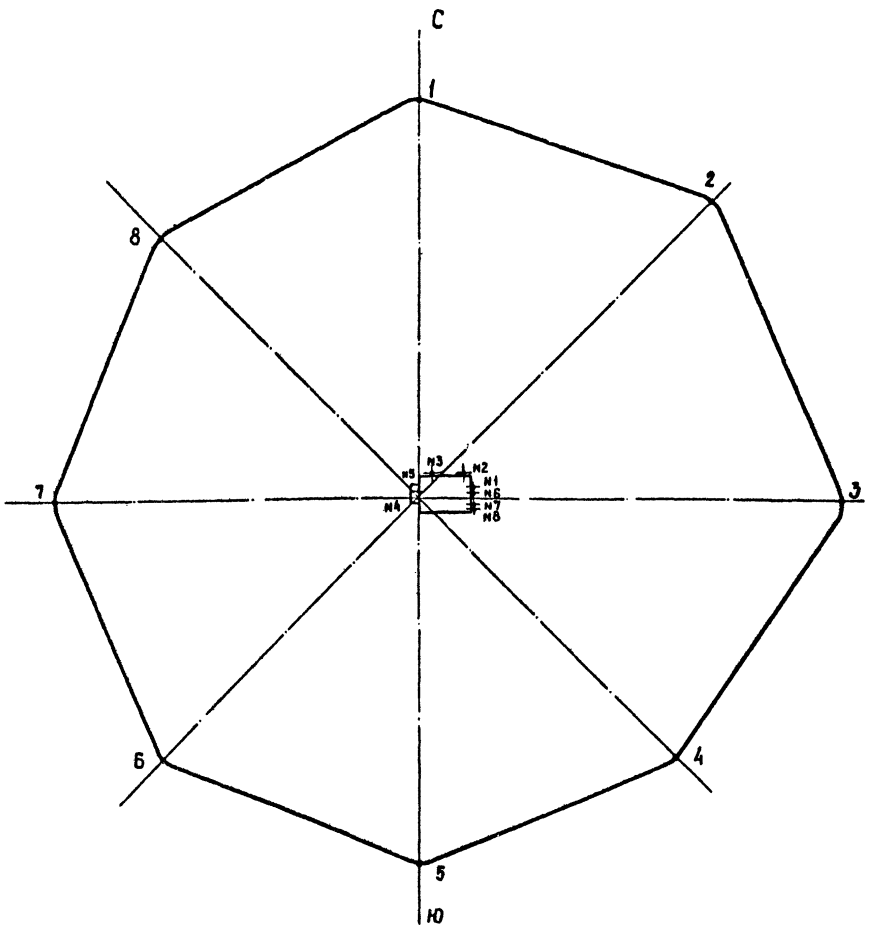
Инв. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. №

ТП409-23-56.87		ДА
ГИП Ювин	15.09.87	
Н. контр. Косыгина	15.09.87	Щербацкий завод по переработке орнаментных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м³ в год
Л. тех. инж. Водолаский	15.09.87	
Нач. отд. Никуличенко	15.09.87	Стадия лист листов
Л. тех. инж. Филимонова	15.09.87	р 5
Рук. зр. Велигорская	15.09.87	Главный корпус
Ст. инж. Кравченко	15.09.87	Характеристика работы систем аспирации и обеспыливания (окончание).
Инж. Спирина	15.09.87	НИПИОТ-Страм Новороссийск Формат А2

Копировал Сану

Лист 8

Титульный проект ТП409-23-56.87



Характеристика санитарно-защитной зоны

номер точки	Координаты санитарно-защитной зоны		Суммарные максимальные концентрации пыли, мг/м³ ПДК-0,3
	x	y	
1	0	540	0,1325
2	410	410	0,1273
3	580	0	0,1312
4	355	355	0,1560
5	0	-500	0,1311
6	-355	-355	0,1292
7	-500	0	0,1292
8	-355	355	0,1352

Расчетные предельно допустимые выбросы

Номер источника выброса	Наименование аспирационной системы	Характеристика источника выброса		ПДВ г/с
		высота, м	диаметр, м	
1	АС-1	21	0,4	0,11
2	АС-2	21	0,5	0,22
3	АС-3	21	0,63	0,58
4	АС-4,6,9	21	0,9	0,69
5	АС-5	21	0,71	0,44
6	АС-7,8	21	0,63	0,25
7	АС-10	21	0,63	0,22
8	АС-11	21	0,63	0,22

Инв. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. №

ТП409-23-56.87				0А	
Гип	Юдин	15.08.87	15.08.87	Шереметьевский завод по переработке оборванных и обожженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м³ в год.	
Н. контр.	Косыгина	15.08.87	15.08.87		
Гл. инженер	Бобозовский	15.08.87	15.08.87		
Мех. отд.	Иккельченко	15.08.87	15.08.87	Главный корпус	
Гл. технарь	Филимонова	15.08.87	15.08.87	Стандия лист	Листов
Рук. гр.	Белигорская	15.08.87	15.08.87	Р	6
Ст. инж.	Кравченко	15.08.87	15.08.87	Санитарно-защитная зона и предложения по ПДВ	
Инв. №				НИПИОТстрон Новороссийск Формат А 2	

Копировал Саню

Альбом в
 ТП409-23-56.87
 Технолог. проект
 Лист 1 из 14

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
		<u>Аспирационное обо- рудование АС-1</u>			
1		Дымосос ДН-9, произ- водительность 8000 м ³ /ч, давление 2100 Па, 1450 об/мин, φ-150°, правого вращения, электродвигатель 4АМ160S4У3, 15 кВт Бийский котельный завод	1	671	
		<u>Технологические металлоконструкции</u>			
2		Воздуховод к ГДП-5М	1	444	
3		Воздуховод к дымо- сосу ДН-9	1	274	
4		Воздуховод в ат- мосферу	1	922	
		<u>Аспирационное обо- рудование АС-2</u>			
5		Дымосос ДН-9, произ- водительность 11300 м ³ /ч, давление 2000 Па, 1450 об/мин, φ-150°, правого вращения, электродвигатель 4АМ160S4У3, 15 кВт Бийский котельный завод	1	671	
		<u>Технологические металлоконструкции</u>			
6		Воздуховод к ГДП-10М	1	590	
7		Воздуховод к дымо- сосу ДН-9	1	400	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
8		Воздуховод в ат- мосферу	1	1088	
		<u>Аспирационное обо- рудование АС-3</u>			
9		Дымосос ДН-10, произ- водительность 19300 м ³ /ч, давление 2300 Па, 1450 об/мин, φ-150°, правого вращения, электродвигатель 4АМ180М4У3, 30 кВт Бийский котельный завод	1	872	
		<u>Технологические металлоконструкции</u>			
10		Воздуховод к пыле- уловителю ГДП-10М	1	938	
11		Воздуховод к пыле- уловителю ГДП-5М	1	289	
12		Воздуховод к дымо- сосу ДН-10	1	644	
13		Воздуховод в ат- мосферу	1	1360	
		<u>Аспирационное обо- рудование АС-4, АС-5</u>			
14		Дымосос ДН-11,2, произ- водительность 24000 м ³ /ч, давление 3100 Па; 1450 об/мин, φ-90° правого, левого вращения, электродвигатель 4А200L4У3, 45 кВт, Бийский котельный завод	2	1236	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
		<u>Нестандартизира- ванное оборудование</u>			
15	серия 4-904-61 выпуск I, II, III	Скоростной промы- ватель СИОТ №6 левое исполнение 1шт правое исполнение 1шт	2	1980	
16	серия 0В-02-156 выпуск 5	Коллектор барабан- ный проходной БП-3	2	135,6	
		<u>Технологические металлоконструкции</u>			
		АС-4			
17		Воздуховод от дро- вилки к коллектору БП-3	1	765,3	
18		Воздуховод к кол- лектору БП-3	1	85,5	
19		Воздуховод к СИОТ №6	1	812	
20		Воздуховод к ГДП-10М	1	711	
21		Воздуховод к дымо- сосу ДН-11,2	1	882	
22		Рама под коллек- тор БП-3	2	111	АС-5
		АС-5			
23		Воздуховод к кол- лектору БП-3	1	114	
24		Воздуховод к кол- лектору БП-3	1	839	

Гип	Юдин	16.11.85	15.10.85	ТП409-23-56.87	0А
И.контр.	Лосыгина	15.10.85	15.10.85		
И.тех.отд.	Доброласский	15.10.85	15.10.85	Щебеночный завод по переработке односторонних избыточных и нестандартных пород мощностью 700 тыс. м ³ в год	
И.проект.	Лихаченко	15.10.85	15.10.85	Главный корпус	Студия/Лист
Рук.вр.	Филимонова	15.10.85	15.10.85		Р
Ст.инж.	Велигорская	15.10.85	15.10.85	Спецификация (начало)	НИПИОТспром Новороссийск
Инж.	Кравченко	15.10.85	15.10.85		
Инж.	Спирина	15.10.85	15.10.85		
Инж.	Валчелок	15.10.85	15.10.85	Копировал Пахомчик	

Привязан			
Инд. №			

Альбом 8
Титловый проект ТП409-23-56-87

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чание
25		Воздуховод к кол- лектору БП-3	1	82	
26		Воздуховод к кол- лекторам БП-3	1	678	АС-4
27		Воздуховод к промы- вателю СИОТ №6	1	362	
28		Воздуховод к пыле- уловителям ГДМ-10М	1	604	
29		Воздуховод к дымо- сосу ДН-11,2	1	729	
30		Воздуховод в ат- мосферу	1	2704	
		<u>Аспирационное обо- рудование АС-6, АС-7</u>			
31		Дымосос ДН-9, произ- водительность 6000 м ³ /ч, давление 2100 Па, 1450 об/мин, φ=90° левого вращения электродвигатель 4АМ160S4У3, 15 кВт Бийский котельный завод	2	671	
		<u>Технологические металлоконструкции</u>			
		АС-6			
32		Воздуховод к пыле- уловителю ГДП-5М	1	220	
33		Воздуховод к дымо- сосу ДН-9	1	170	
34		Воздуховод в ат- мосферу	1	4610	АС-4, АС-9

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чание
		АС-7			
35		Воздуховод к пыле- уловителю ГДП-5М	1	260	
36		Воздуховод к дымо- сосу ДН-9	1	220	
37		Воздуховод в ат- мосферу	1	1510	АС-8
		<u>Аспирационное обо- рудование АС-8, АС-9</u>			
38		Дымосос ДН-9, произ- водительность 2000 м ³ /ч, давление 2400 Па, 1450 об/мин, φ=90° лево- го вращения, φ=150° ле- вого вращения электродвигатель 4АМ160S4У3, 15 кВт Бийский котельный завод	2	671	
		<u>Технологические металлоконструкции</u>			
		АС-8			
39		Воздуховод к пыле- уловителю ГДП-10М	1	623	
40		Воздуховод к дымо- сосу ДН-9	1	333	
		АС-9			
41		Воздуховод к пыле- уловителю ГДП-10М	1	400	
42		Воздуховод к дымо- сосу ДН-9	1	380	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чание
		<u>Аспирационное обо- рудование АС-10, АС-11</u>			
43		Дымосос ДН-10, произ- водительность 2000 м ³ /ч, давление 2300 Па, 1450 об/мин, φ=90° пра- вого вращения электродвигатель 4АМ160M4У3, 30 кВт Бийский котельный завод	2	872	
		<u>Нестандартизира- ванное оборудование</u>			
44	1500СТ 108132.01-80	Гильза с конусным клапаном Сызранский турбо- строительный завод	2	31	
		<u>Технологические металлоконструкции</u>			
		АС-10			
45	Серия ДВ-02-156 выпуск 4	Коллектор круглый вертикальный ВК-3	2	750	
		<u>Технологические металлоконструкции</u>			
46		Воздуховод от гро- хота к коллектору ВК-3	1	173	
47		Воздуховод от грохота к коллектору ВК-3	1	75	
48		Воздуховод от конвейера №14 к коллектору ВК-3	1	157	

Имя, № подл. Листы и дата. Визы инж. АИ

Привязан			
Имя, №			

ГИП	Юдин	И.И.	15.10.87	ТП409-23-56.87	ОА		
И.контр.	Косыгина	И.И.	15.10.87				
И.техн.	Войдацкий	И.И.	15.10.87	Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ в год			
И.отд.	Никольченко	И.И.	15.10.87				
И.мех.	Филитанова	И.И.	15.10.87	Главный корпус	Страниц	Лист	Листов
И.пр.	Велисарская	И.И.	15.10.87		р	8	
Ст.инж.	Кривченко	И.И.	15.10.87	Спецификация (продолжение)	НИПИОТстрам Новороссийск Формат А2		
И.инж.	Спирина	И.И.	15.10.87				
И.инж.	Волчелок	И.И.	15.10.87	Копировал Пахомчик			

Альбом в
Технической проектной документации ТП409-23-56.87

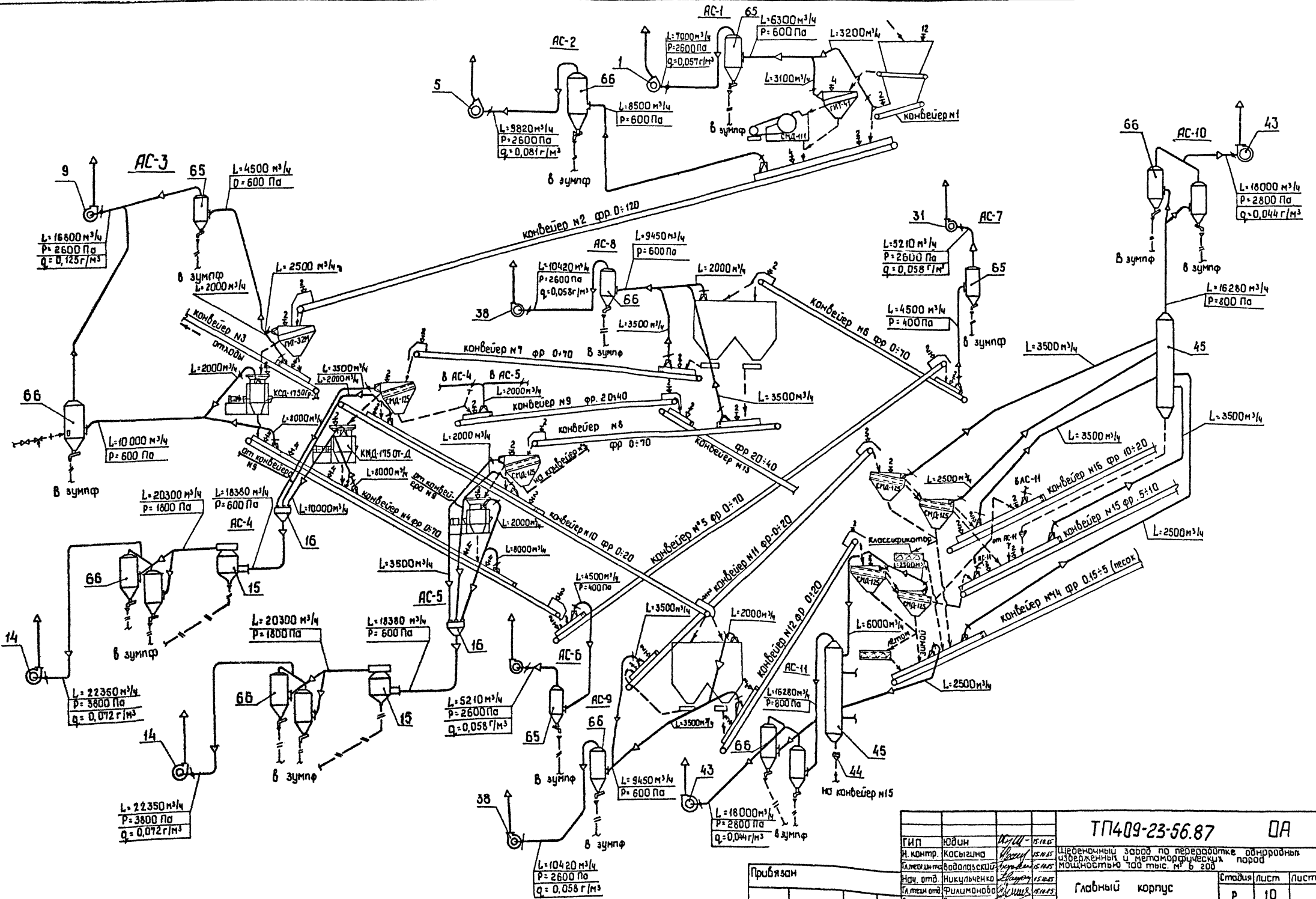
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ке	Приме- чание
49		Воздуховод от кон-вейера №15, 16 к коллектору ВК-3	1	275	
50		Воздуховод к пылеуловителям ГДП-10М	1	706	
51		Воздуховод к дымо-сосу ДН-10	1	560	
52		Воздуховод в ат-мосферу	2	1389	АС-11
53		Течка от коллек-тора ВК-3 на кон-вейер №15	2	62	АС-11
54		Опора под коллек-тор ВК-3	2	355	АС-11
		АС-11			
55		Воздуховод от гро-хота к коллектору ВК-3	1	80	
56		Воздуховод от гро-хота к коллектору ВК-3	1	172	
57		Воздуховод от кон-вейера №14 к кол-лектору ВК-3	1	157	
58		Воздуховод от кон-вейера №15 к кол-лектору ВК-3	1	150	
59		Воздуховод от кон-вейера №16 к кол-лектору ВК-3	1	114	
60		Воздуховод к пыле-уловителям ГДМ-10М	1	726	
61		Воздуховод к дымо-сосу ДН-10	1	561	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ке	Приме- чание
		Аспирационное обо-рудование АС-1-АС-11			
62		Вентиль запорный мембранный, электромагнитным приводом фланцевой 15кч888р СВМ Ду 25	15	6,2	
		Семеновский арма-турный завод			
63		Горьковская область Толкатель электро-гидравлический ТЭГ-25М (на сливе пульпы) Бендерский завод	16	12,0	
		"Электроаппарат"			
64		Кран пробковый про-ходной конусный солянистый муфтовый 11668к Ду15	64	0,32	
		Одесский ремонтно-механический завод им. Осипенко			
		Нестандартизиру-емное оборудование			
65	Э-512М-03	Пылеуловитель гидро-динамический ГДП-5М	4	1000	
	НИПИОТстром				
66	Э-512М-05	Пылеуловитель гидро-динамический ГДП-10М	12	1500	
	НИПИОТстром				
67	973-А0 альбом I	Форсушка гидрообес-пыливания Ч-1	104	0,24	
	НИПИОТстром				
68	533-1.02.04.000-01	Заслонка дроссельная ЗД-225	14	9,7	
	НИПИОТстром				
69	533-1.02.04.000-02	Заслонка дроссельная ЗД-250	3	10,0	
	НИПИОТстром				
70	533-1.02.04.000-03	Заслонка дроссельная ЗД-280	12	11,5	
	НИПИОТстром				
71	533-1.02.04.000-04	Заслонка дроссельная ЗД-315	2	14,0	
	НИПИОТстром				

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ке	Приме- чание
72	533-1.06.01.000	Заслонка дроссель-ная ЗД-355	2	16,0	
	НИПИОТстром				
73	533-1.06.01.000-01	Заслонка дроссель-ная ЗД-400	2	17,4	
	НИПИОТстром				
74	533-1.06.01.000-02	Заслонка дроссель-ная ЗД-450	1	22,0	
	НИПИОТстром				
75	533-1.06.01.000-03	Заслонка дроссель-ная ЗД-500	5	26,0	
	НИПИОТстром				
76	533-1.06.01.000-05	Заслонка дроссель-ная ЗД-630	3	36,0	
	НИПИОТстром				
77	533-1.06.01.000-06	Заслонка дроссель-ная ЗД-710	2	42,1	
	НИПИОТстром				
		<u>Технологические</u>			
		<u>металлоконструкции</u>			
78		Воронка	18	10	
79		Рама под привод ды-мососа ДН-9	6	100	
80		Рама под привод дымососа ДН10	3	105	
81		Рама под привод дымососа ДН-11,2	2	118	

Имя, № п.ч., Подп. и дата
Взят инв. №

Г.И.П.	Юдин	19.11.1955	ТП409-23-56.87	ОА					
И.контр.	Косыгина	15.10.65							
И.инж.	Доблазская	15.10.65							
Нав.отд.	Никитченко	15.10.65							
И.тех.инж.	Филимонова	15.10.65							
Руч.вр.	Велиорская	15.10.65	Щедриновский завод по переработке однородных изобретенных и металлургических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год	Стадия	Лист	Листов			
Ст.инж.	Кравченко	15.10.65					Главный корпус	Р	9
И.инж.	Спирина	15.10.65							
И.инж.	Долгелок	15.10.65					Спецификация (окончание)	НИПИОТстром Новоборосийск	



Прибыван

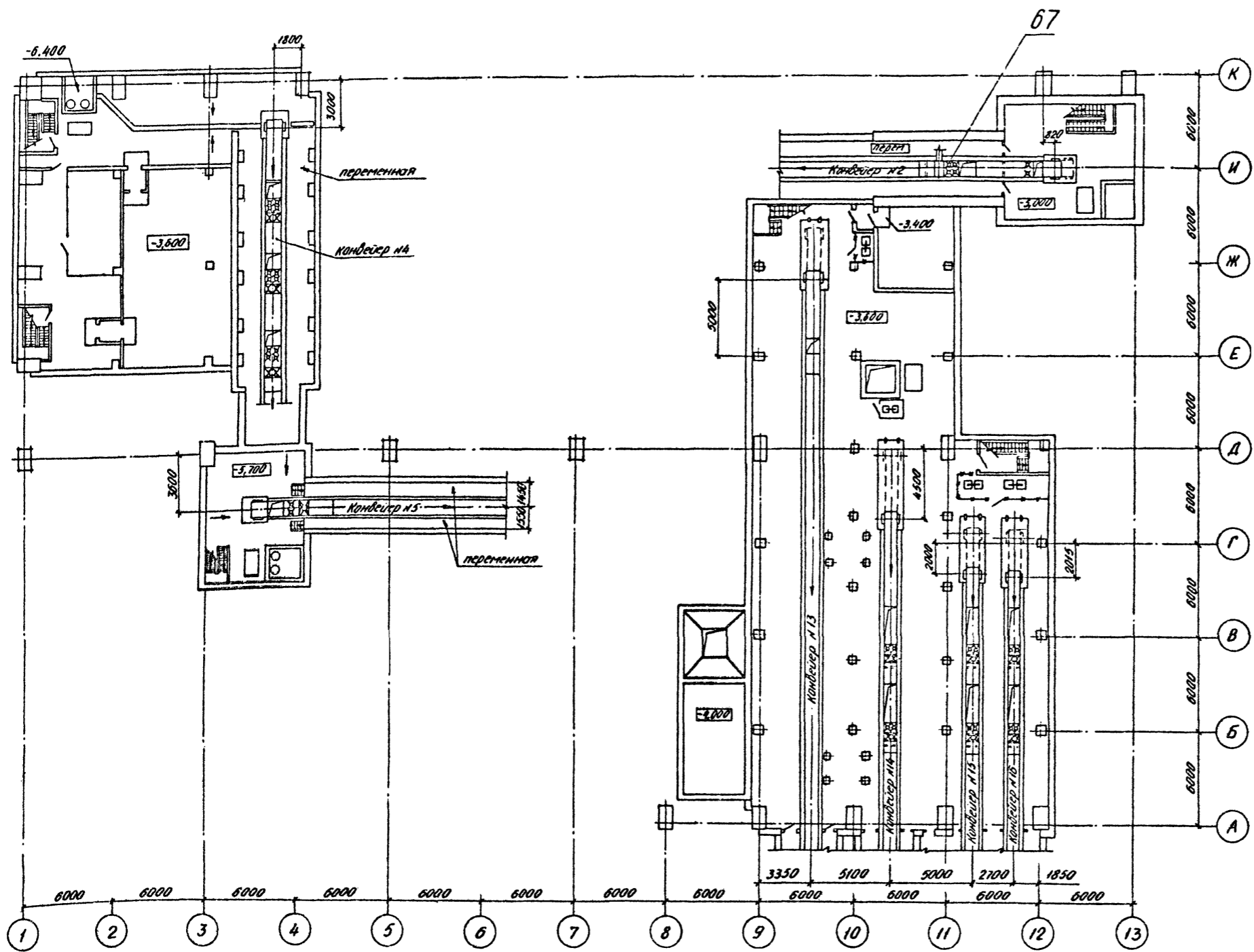
Имя	И.И.И.
Инв. №	

ГИП	Юдин	ИИ-15.10.05
И. контр.	Касыгина	ИИ-15.10.05
И. инж.	Вавилова	ИИ-15.10.05
И. инж.	Никольченко	ИИ-15.10.05
И. тех. инж.	Филимонова	ИИ-15.10.05
Рук. гр.	Велигорская	ИИ-15.10.05
Ст. инж.	Кравченко	ИИ-15.10.05
Инж.	Спирина	ИИ-15.10.05

ТП409-23-56.87		ОА
Щебеночный завод по переработке однородных изобеленных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ в год		
Главный корпус		Стандия лист
Р	10	Листов
Схема аспирации и обеспыливания		НИИПОТстрам Новороссийск
Копировал сам		Формат А2

Мельница В

Типовой проект ТП409-23-56.87

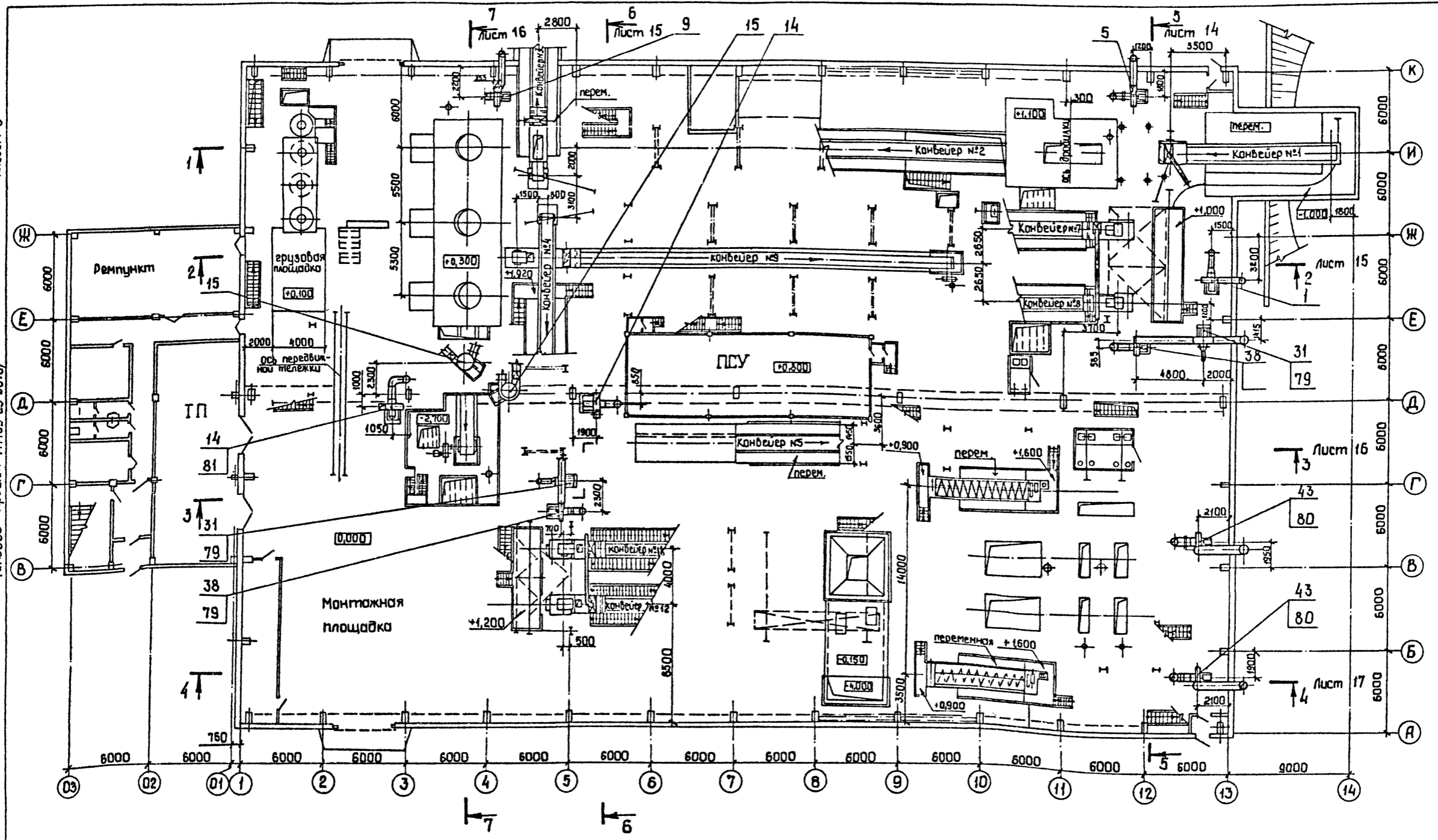


Инд. № листа
Лист № листа
Дата
Взам. инв. №

ТП409-23-56.87			0А
ГМП	ИЮИМ	ИЮИМ	15.04.85
И.п.инж.	Масыгина	И.п.инж.	15.04.85
Тех.инж.	Водопетский	Тех.инж.	15.04.85
И.п.инж.	Ильиченко	И.п.инж.	15.04.85
Тех.инж.	Филимонова	Тех.инж.	15.04.85
Рис.инж.	Велицкая	Рис.инж.	15.04.85
Ст.инж.	Кравченко	Кравченко	15.04.85
И.п.инж.	Спирин	И.п.инж.	15.04.85
Главный корпус			Листов 11
План приемов			НИПИОТстром
Копирова Спайдова			Новороссииск
			Формат А2

Альбом 8

Глобый проект ТП409-23-56-87



лист 14

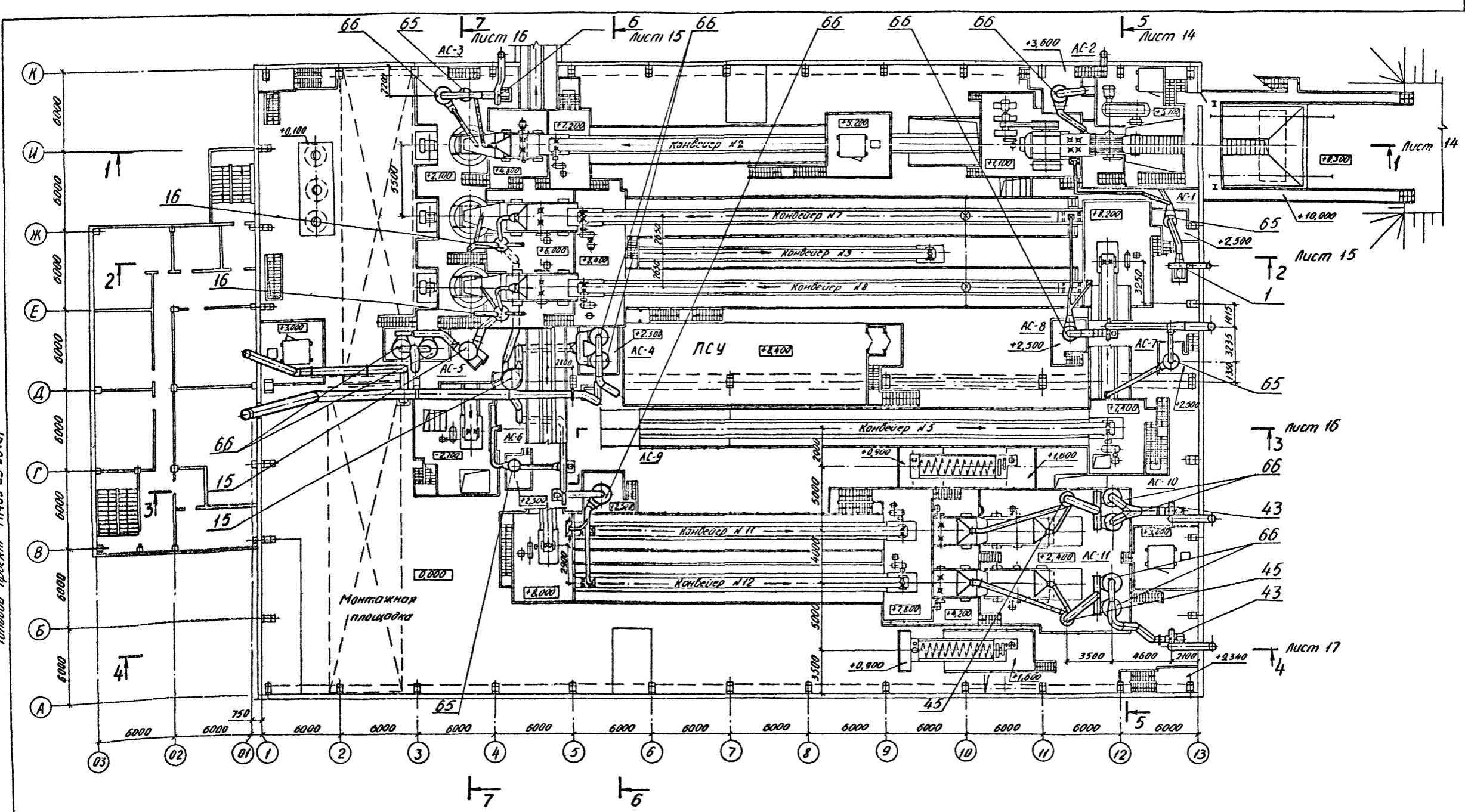
Инв. №, дата, подпись, дата, в.зам. инв. №

ТП409-23-56.87		ОА
Гип	Юдин	15.10.85
И. контр	Косыгина	15.10.85
И. тех. инж.	Водолазский	15.10.85
Нач. отд.	Никольченко	15.10.85
И. тех. инж.	Филимонова	15.10.85
Рук. гр.	Велигорская	15.10.85
И. тех. инж.	Кравченко	15.10.85
Инж.	Слирина	15.10.85
Инж.	Ерыгина	15.10.85
Шебеночный завод переработки антрацитовых изоберженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год		Главный корпус
Студия	Лист	Листов
Р	12	
План на отм. 0,000		НИИПОТЭЖРАМ Новороссийск
Копировал самИ		Формат А2

Листом 8

Титловый проект ТП409-23-56.87

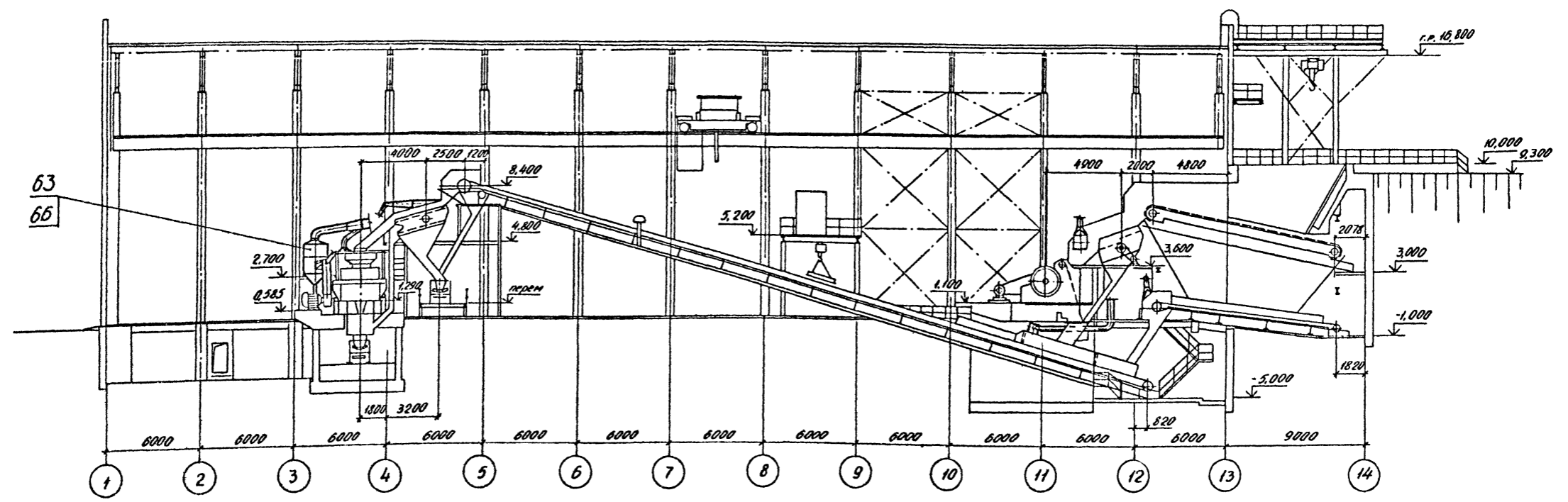
Шкала: 1:100



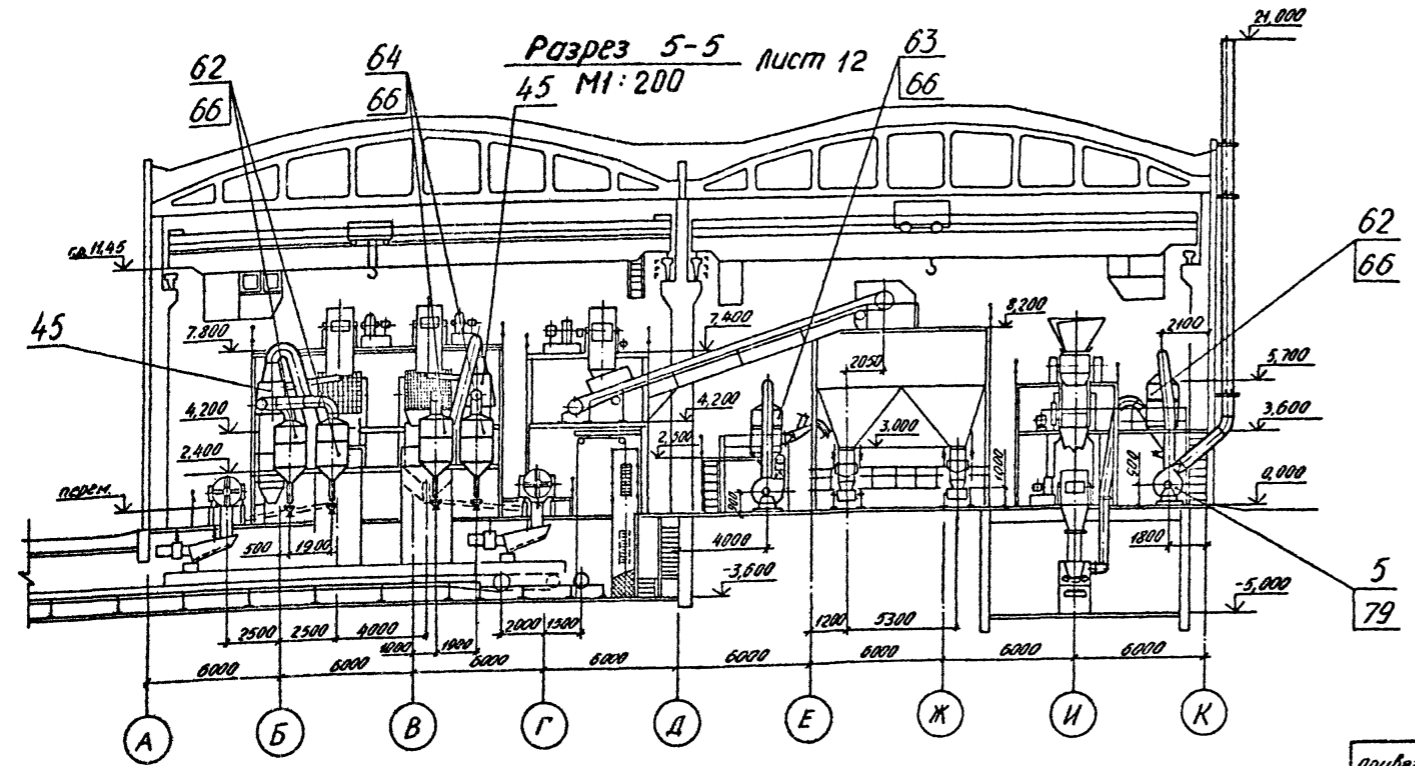
Гип	Юдин	Крулик	15.10.85	ТП409-23-56.87	0A
Н.контр	Косыгина	Зубов	15.10.85		
К.тех. и технол.	Косыгина	Зубов	15.10.85		
М.пр.опт.	Никольченко	Зубов	15.10.85		
И.тех. и технол.	Филиппова	Зубов	15.10.85	Штатный завод по производству авторских и чертежных и металлоконструктивных работ мощностью 700 тыс. м ³ в год	
Рук. гр.	Величковая	Зубов	15.10.85		
Ст. инж.	Кравченко	Кравченко	15.10.85		
Инж.	Спирин	Зубов	15.10.85		
Инж.	Бригина	Зубов	15.10.85	главный корпус	
Инж. п.з.					
				Пом. площадок	
				НИИПОТстром Новороссийск	

Копирован Сладкова Формат А2

Разрез 1-1
Лист 12
М1:200



Разрез 5-5
Лист 12
45 М1:200



ГИП	ЮДИН	10.12.85	15.10.85	ТТ409-23-56.87	ОА				
Н.контр.	Косыгина	15.10.85	15.10.85						
И.техн.	Ведомств. эк.	15.10.85	15.10.85						
Нач. отд.	Ильченко	15.10.85	15.10.85						
И.техн.	Филиппова	15.10.85	15.10.85						
Рук. гр.	Велицкая	15.10.85	15.10.85	Главный корпус	Студия	Лист	Листов		
Ст. инж.	Клибченко	15.10.85	15.10.85					Р	14
Инж.	Спирина	15.10.85	15.10.85					НИПИОТстрам	Навароссийск
Инж.	Ермилова	15.10.85	15.10.85						

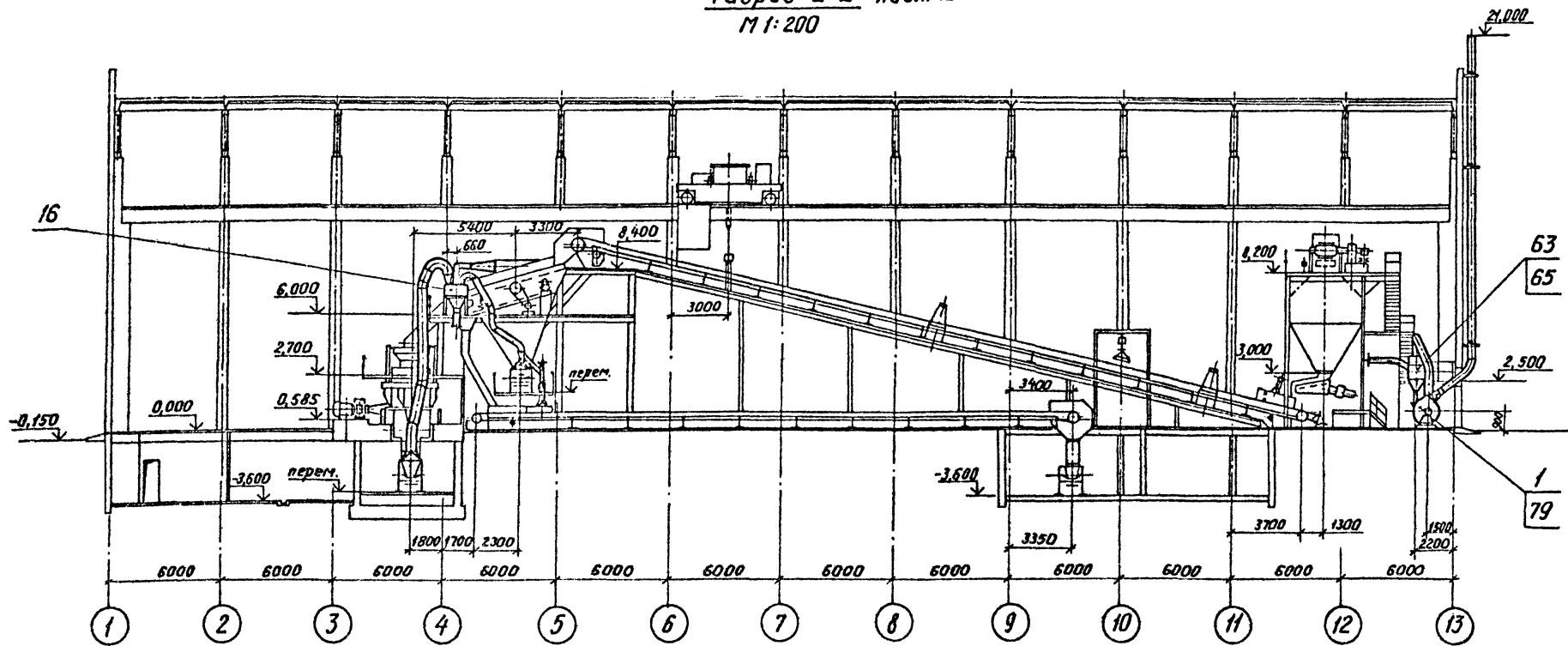
Копирован Славкова Формат А2

Архивом 8

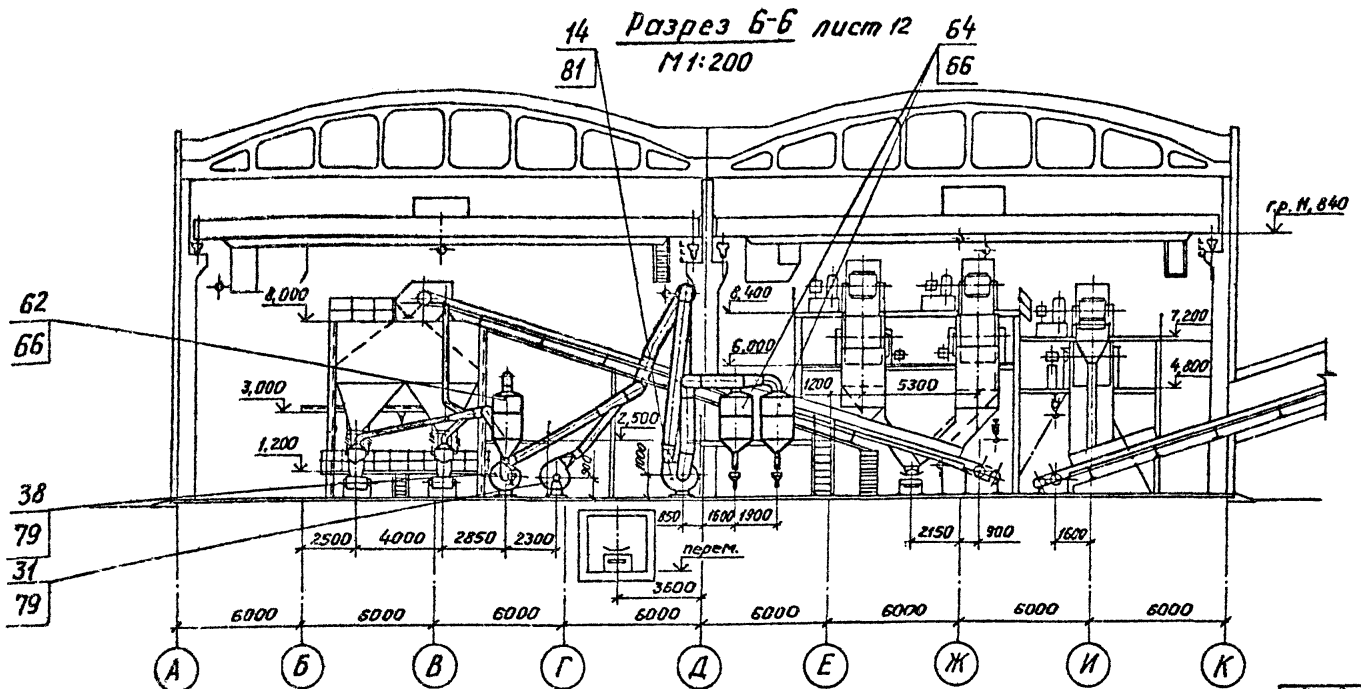
Технолог. проект ТТ409-23-56.87

Имя, фамилия, Подпись и дата

Разрез 2-2 лист 12
М 1:200



Разрез 6-6 лист 12
М 1:200



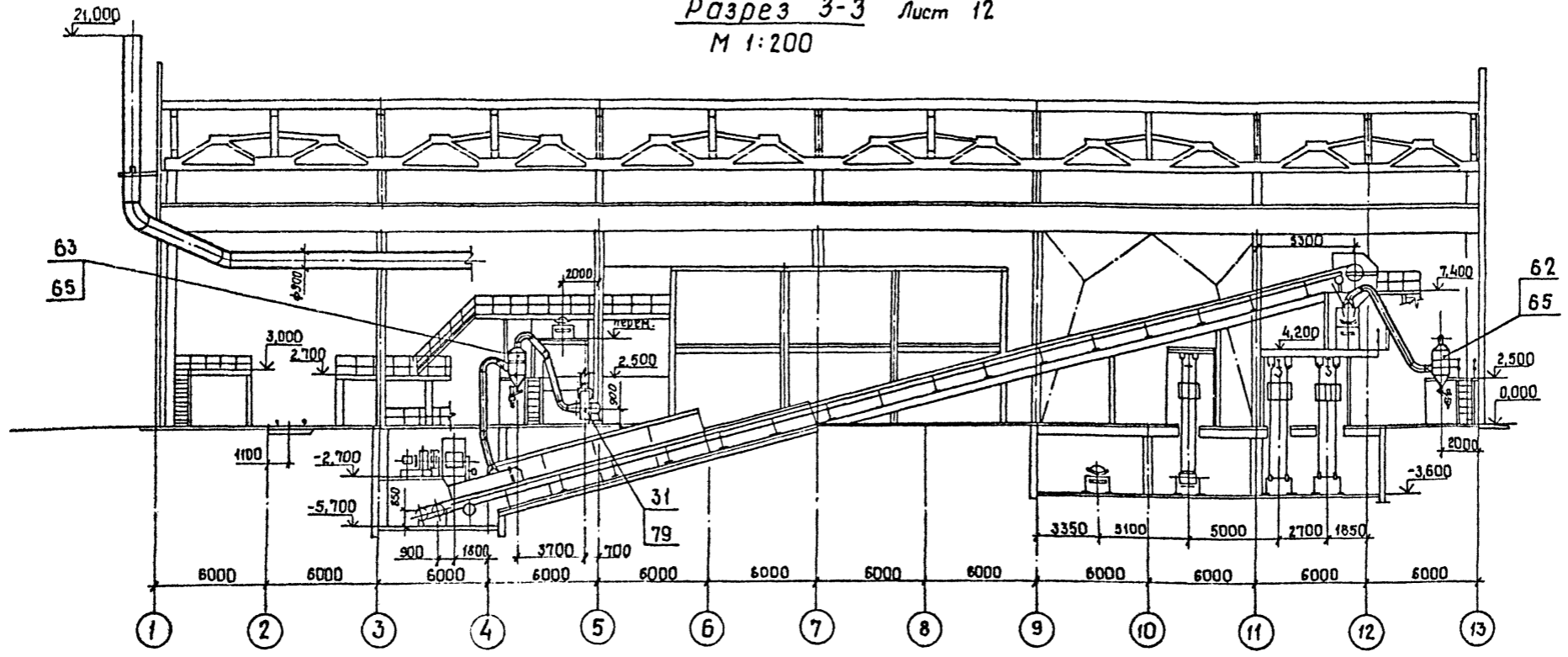
ГИП	Юдин	19.01.85	15.01.85	ТП409-23-56.87	ДА
Н.контр.	Касыгина	15.01.85	15.01.85		
И.тех.от.	Вавиловский	15.01.85	15.01.85	Щеденный завод по переработке однородных издерженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. т в год	
Нач. отд.	Никильченко	15.01.85	15.01.85		
И.тех.от.	Филипанова	15.01.85	15.01.85	Главный корпус	Стадия
Рук. эк.	Велигорская	15.01.85	15.01.85		
Ст. инж.	Кравченко	15.01.85	15.01.85	Р	15
Инж.	Спирина	15.01.85	15.01.85	Разрезы 2-2, 6-6	
Инж.	Ерыгина	15.01.85	15.01.85		
Инв. №				Мавороссийск	

Копировал Пахомчик
Формат А2

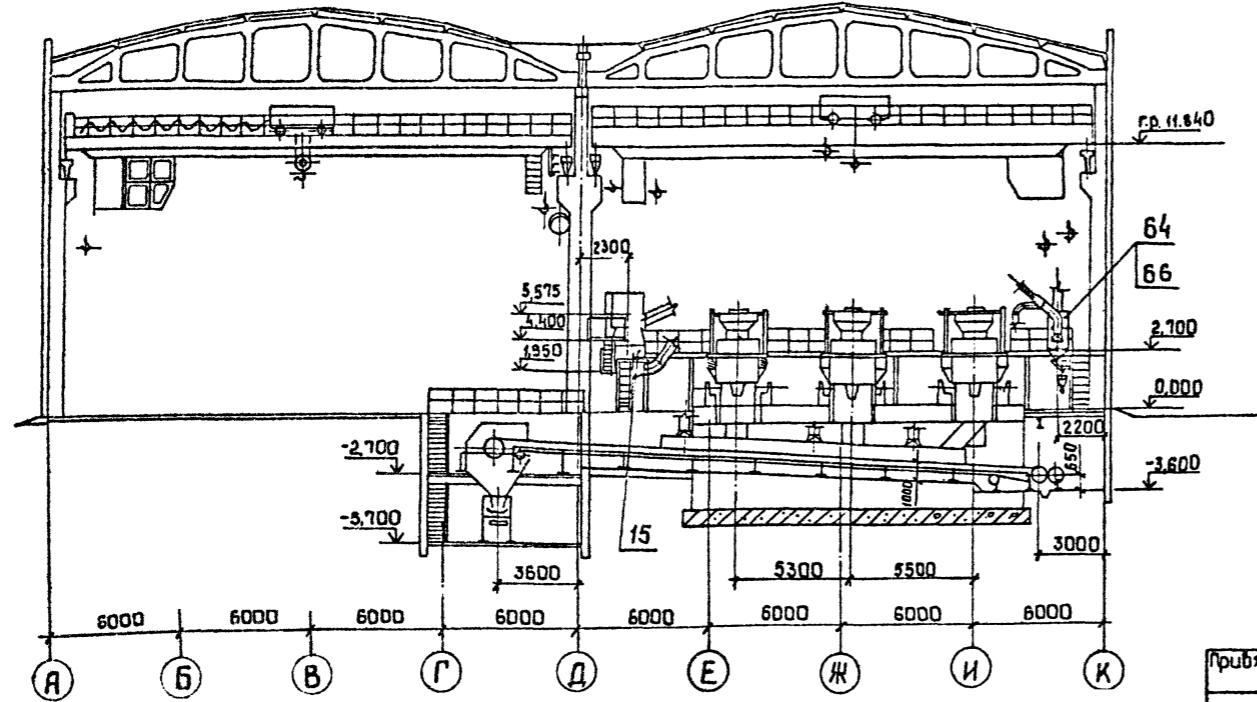
Туповой проект ТП409-23-56.87

Инв. №, Подп. и дата

Разрез 3-3 лист 12
М 1:200



Разрез 7-7 лист 12
М 1:200



ТП409-23-56.87				ДА
ГИП	Юдин	С.И.	15.01.87	Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год
Н. контр.	Косыгина	Л.И.	15.01.87	
А. тех. инж.	Вавиловский	Л.И.	15.01.87	
Нач. отд.	Никольченко	Л.И.	15.01.87	
А. тех. инж.	Филимонова	Л.И.	15.01.87	Станция лист листов
Рук. групп.	Велигорская	Л.И.	15.01.87	
Ст. инж.	Кривченко	Л.И.	15.01.87	
Инженер	Спирин	Л.И.	15.01.87	
Инженер	Ерыгина	Л.И.	15.01.87	Главный корпус
Разрезы 3-3, 7-7				Р 16
НИИПОТРОМ Новороссийск				Формат А2

Приб. экз.			
Инв. №			

Копировал Саню

Формат А2

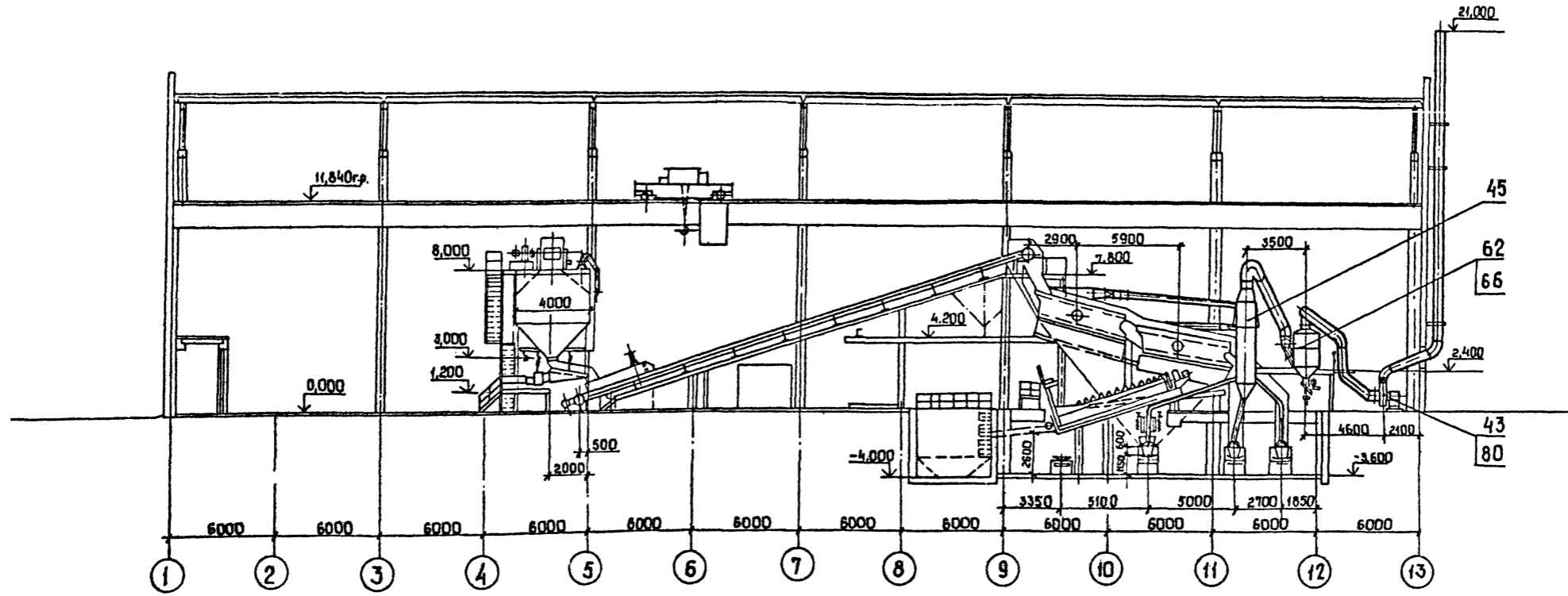
Ан. дом 3

Турбовой проект ТП409-23-56.87

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

Альбом 8

Типовой проект ТП409-23-56.87



Имб. № по плану и дата взыск. инв. №

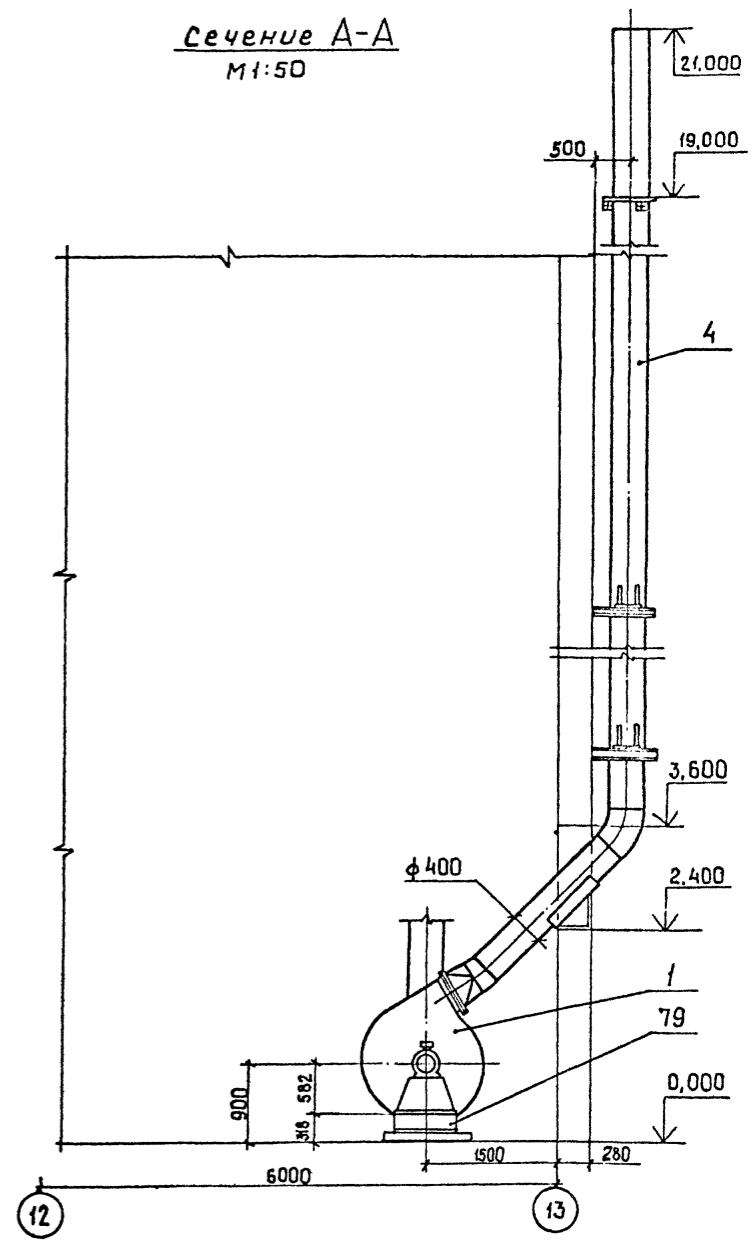
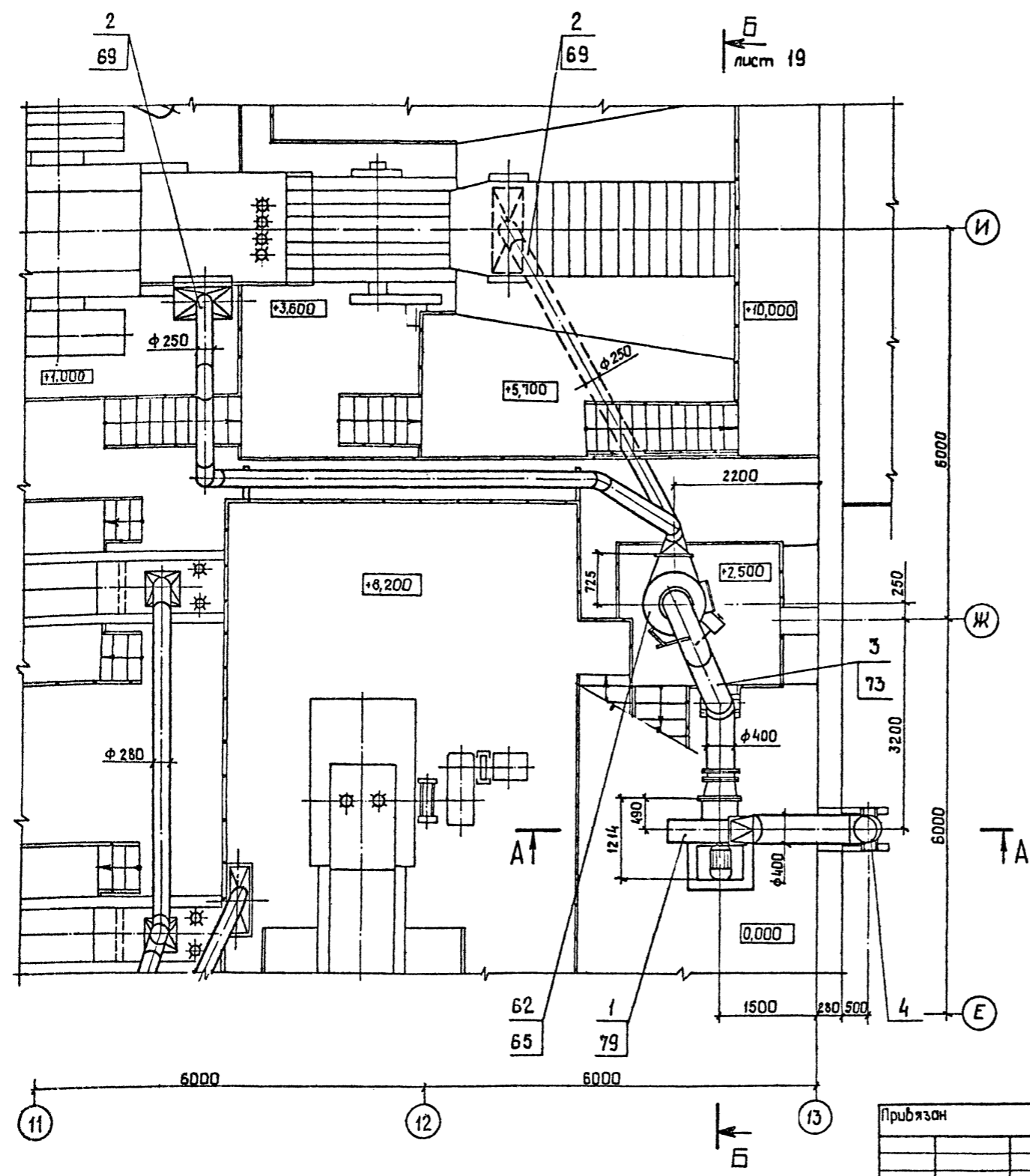
Гип		Юдин	15.12.85	ТП409-23-56.87	0А
Инж.пр.		Косыгина	15.12.85		
Гл. инж.		Забалацкий	15.10.85	Щебеночный завод по переработке одноклассовых изверженных и метаморфических пород машинами 700 тыс. м ³ в год	
Нач. отд.		Никольченко	15.12.85		
Инж.пр.		Рылимова	15.12.85	Главный корпус	Страница
Инж.пр.		Белиздрская	15.12.85		
Инж.пр.		Кравченко	15.12.85	Разрез 4-4	Лист
Инж.пр.		Спирина	15.12.85		
Инж.пр.		Ерыгина	15.12.85	Листов	
Имб. №				НИПИОТстрой Новоросси́ск	

Капировал сану

Формат А2

План площадок

Сечение А-А
М 1:50



Альбом 8

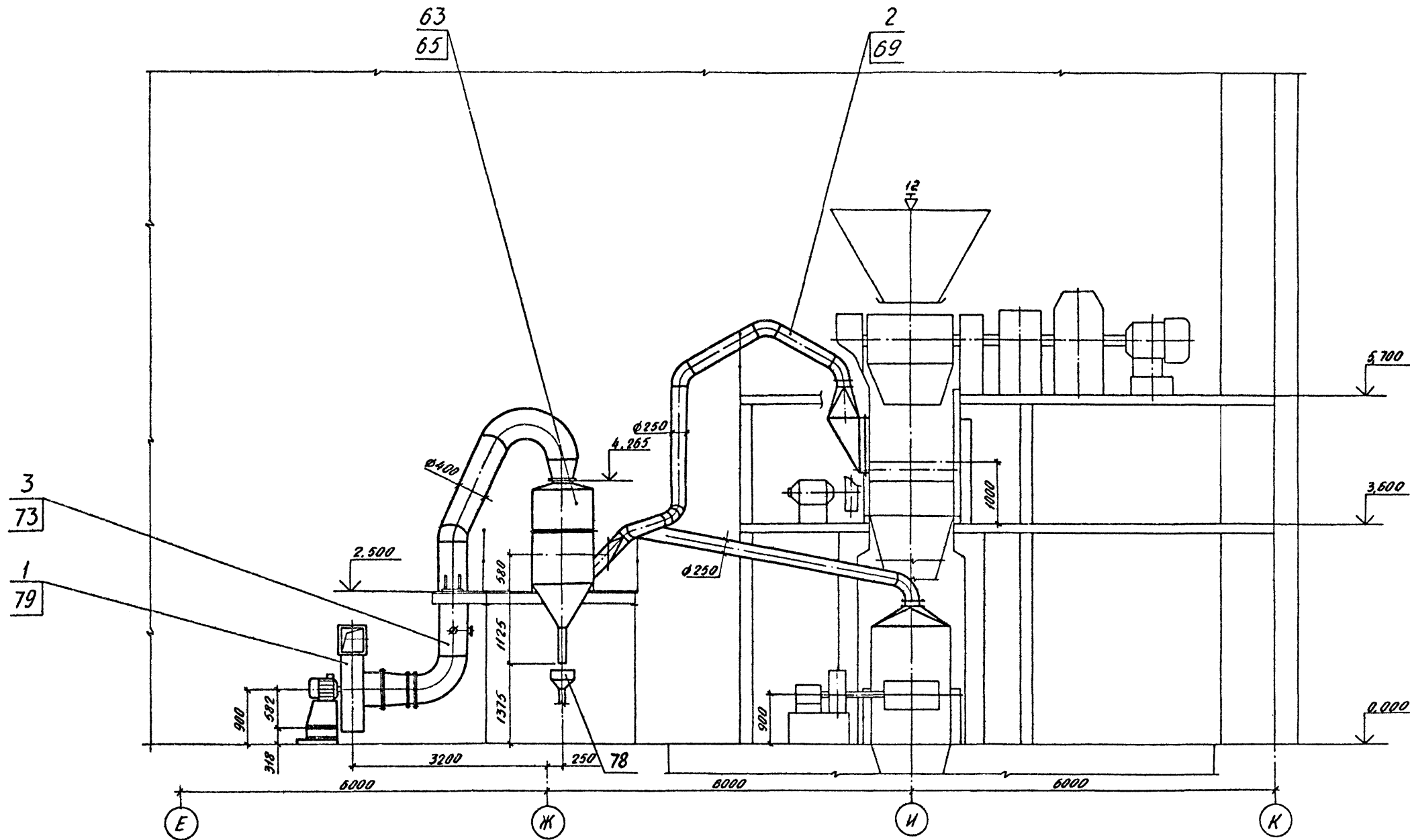
Туполов проект ТП409-23-56.87

№ п.п. подл. подп. в дата в зам. инж.м

Привязан
Инв. №

ТП409-23-56.87				ДА	
Гип	Юдин	В.В.	15.11.87	Щелочной завод по переработке однократных	
И.контр.	Косыгина	В.В.	15.11.87	разбегенных и метаморфических пород	
А.тех.инж.	Водолазский	В.В.	15.11.87	мощностью 700 тыс. т/в год	
И.контр.	Никольченко	В.В.	15.11.87	Стодия	Лист
А.тех.инж.	Филимонюк	В.В.	15.11.87	Р	18
Рук. гр.	Велигорская	В.В.	15.11.87	Главный корпус	
Ст. инж.	Кривченко	В.В.	15.11.87	План площадок	
Инж.	Спирин	В.В.	15.11.87	Сечение А-А (АС-1)	
				НИПИСТРОМ	
				Новороссицк	
				ФОРМАТ А2	

Копировал Саню

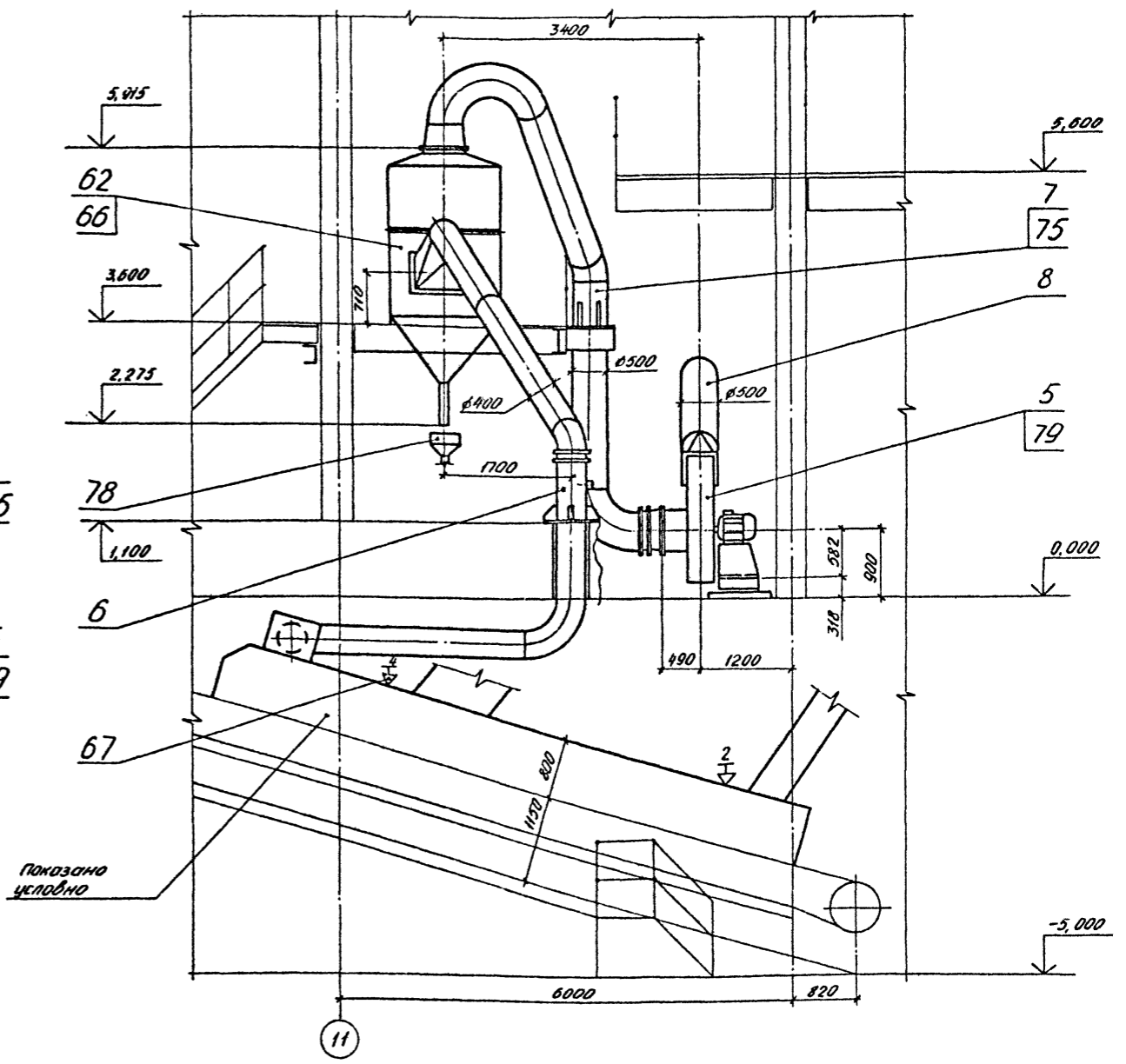
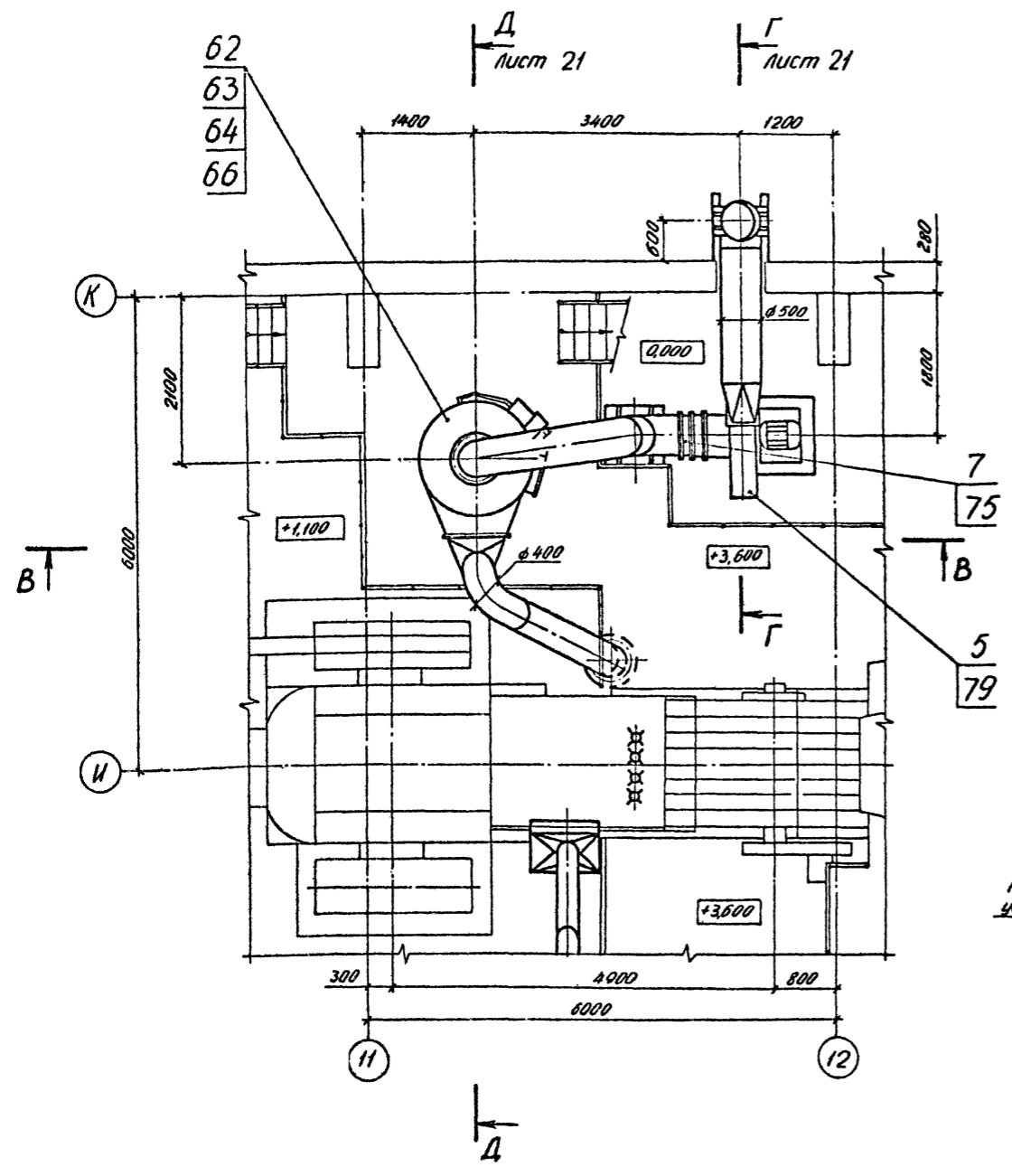


Исполн. и дата
 Провер. и дата
 Электрон. подпись

				ТП409-23-56.87		0А	
ГИП	Юдин	Юдин	15.10.85	Центральный завод по переработке вторичных изобретенных и металлопрокатных пород мощностью 700 тыс. т в год			
И.контра	Косыгина	Косыгина	15.10.85				
И.тех.отд.	Володарская	Володарская	15.10.85				
И.уч.отд.	Никитченко	Никитченко	15.10.85				
И.тех.отд.	Филиппова	Филиппова	15.10.85	главный корпус		Лист	Листов
Рук.пр.	Володарская	Володарская	15.10.85			Р	19
Ст.инж.	Коробченко	Коробченко	15.10.85	сечение Б-Б (АС-1)		НИПИОТстрой	
Инж.	Спирин	Спирин	15.10.85			Новороссийск	
				Копирован		Формат А2	

План площадок

Сечение В-В
М 1:50



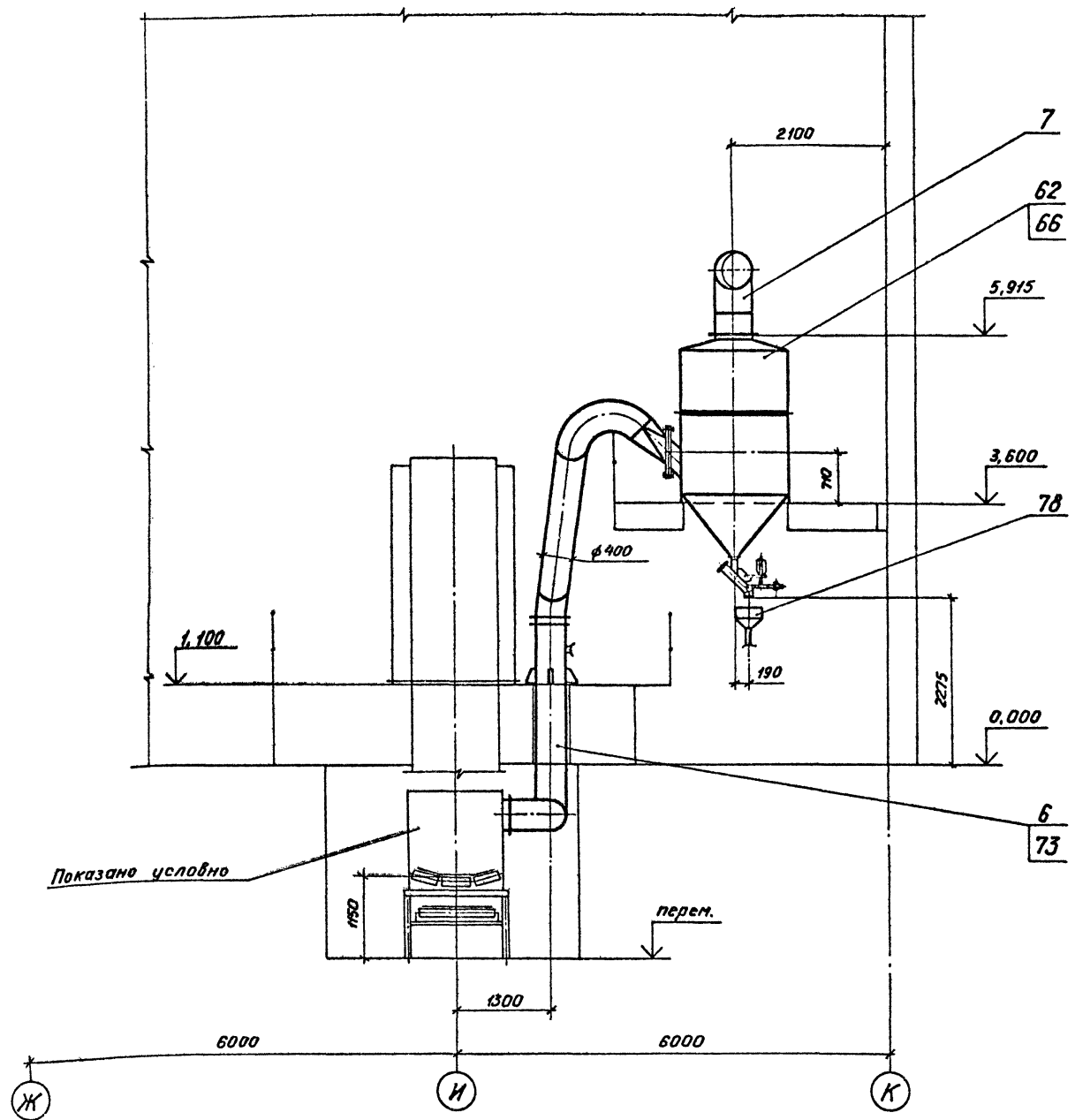
Альбом 8

Типовой проект ТП4-09-23-56.87

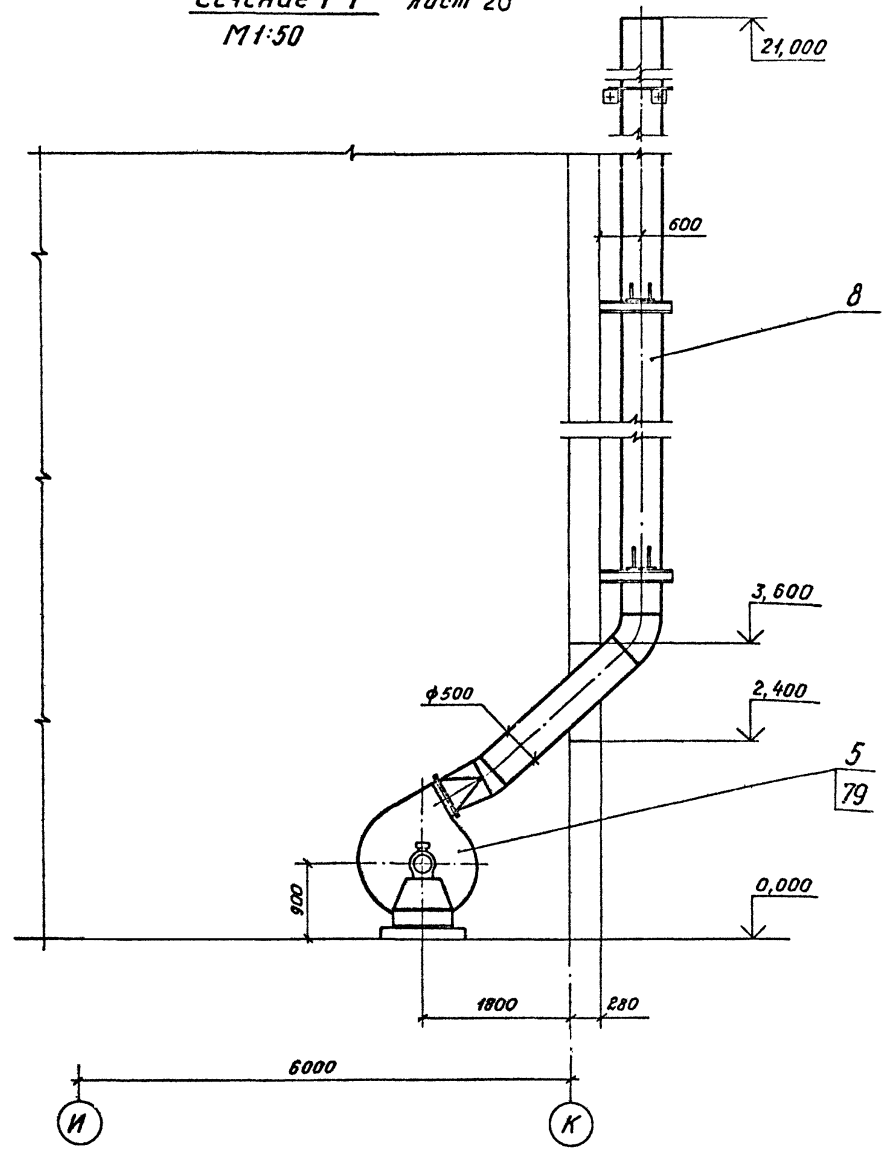
Имя, № листа, Листы в альбоме, Взам.инв.№

ТП4-09-23-56.87			0А
ГИА	ИУДИМ	О.И.М.	15.10.85
И.контр.	Киселева	И.И.И.	15.10.85
И.тех.инж. надзора	Владимирова	В.В.В.	15.10.85
И.проект.	Иванченко	С.В.С.	15.10.85
И.тех.инж. Физико-хим. лаб.	Филиппова	Л.И.Л.	15.10.85
И.пр. пр.	Велигорская	Л.И.Л.	15.10.85
И.ст. инж.	Кравченко	К.В.К.	15.10.85
И.инж.	Степанова	С.В.С.	15.10.85
Исполнительный завод по переработке отходов органических и неорганических паров мощностью 700 т/кв. м ² в год			Главный корпус
План площадок, сечение В-В (АС-2)			Стальной лист
			Р 20
			НИПИОТстройм
			Набор рисунков

Сечение Д-Д лист 20
М 1:50



Сечение Г-Г лист 20
М 1:50



Титловый проект ТП409-23-56.87
 Альбом 8
 Лист 21
 Дата 15.11.85
 Изм. № 1

ТП409-23-56.87			ОА
Гип	Юдин	15.11.85	Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 т/сут. в год.
И.контр.	Косыгина	15.11.85	
И.тех.отд.	Володарский	15.11.85	Главный корпус.
И.тех.отд.	Никольченко	15.11.85	
И.тех.отд.	Филиппова	15.11.85	Сечения Г-Г, Д-Д (АС-2)
И.тех.отд.	Велигорская	15.11.85	
Ст.инж.	Кравченко	15.11.85	НИПИОТстрам Новороссийск
Инж.	Спирина	15.11.85	
Инв. №			Формат А2

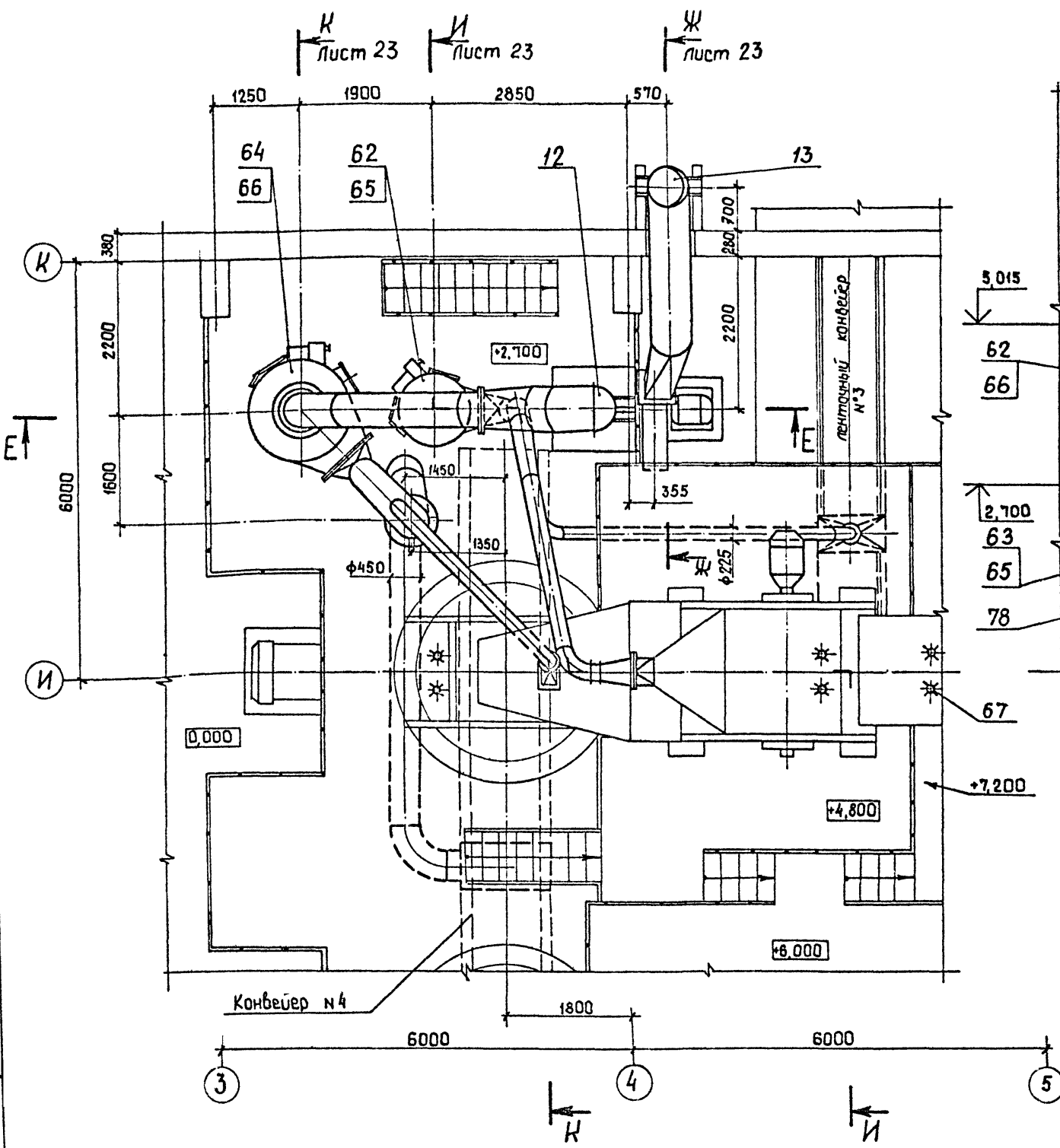
Копировал Глахомчик

Альбом 8

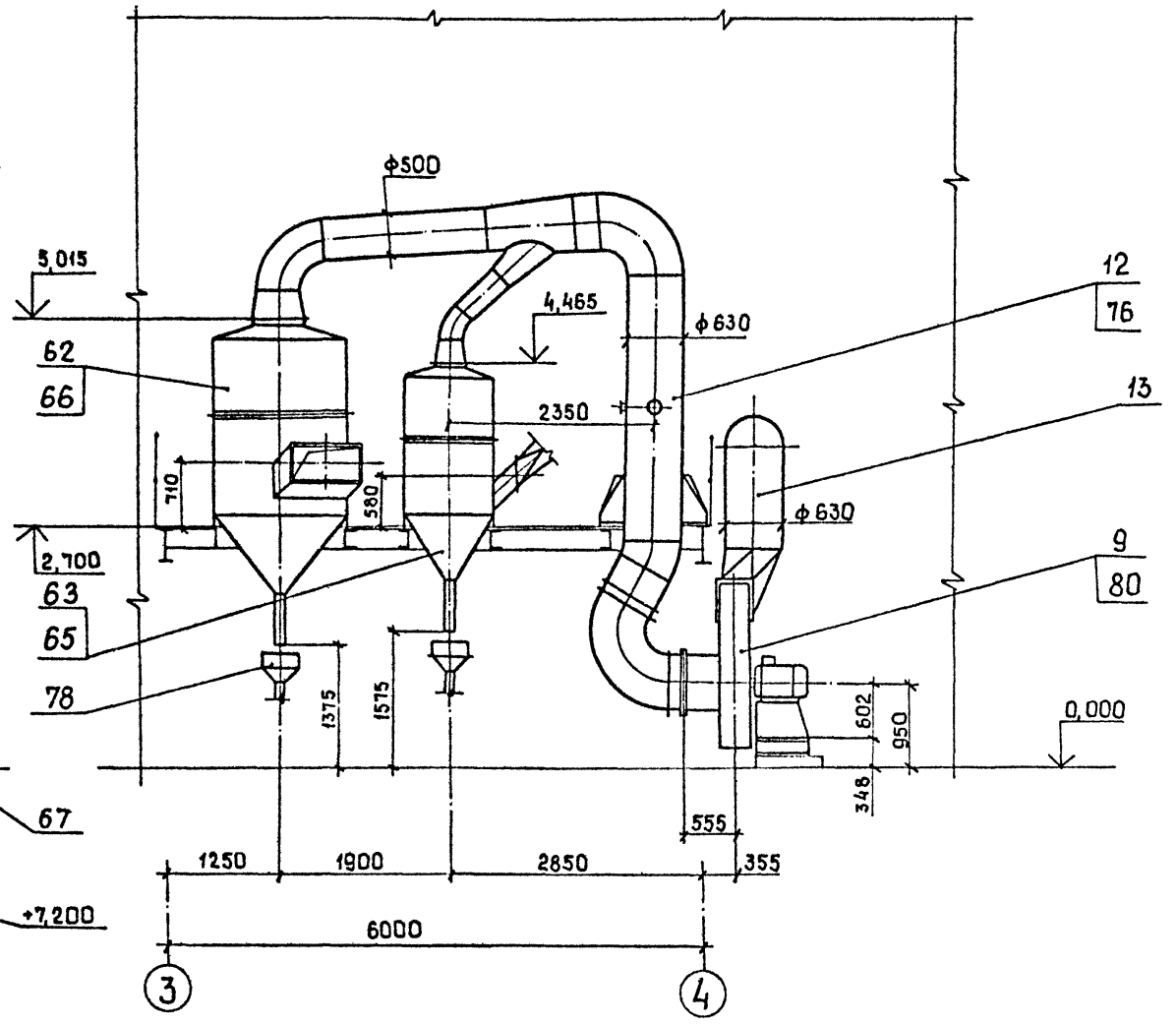
Титульный проект ТП409-23-56.87

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

План площадок



Сечение Е-Е



ТИП		Юдин	15.10.85	ТП409-23-56.87		0А
И.контр.		Косыгина	15.10.85	Шереметьевский завод по переработке однокристаллических и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год.		
А.тех.инж.		Бодулянский	15.10.85	Стандия/Лист		
Моч.отд.		Никольченко	15.10.85	Листов		
А.тех.отд.		Филимонова	15.10.85	Главный корпус		
Рук. зр.		Велигорская	15.10.85	р 22		
Ст.инж.		Кривченко	15.10.85	План площадок.		
Инж.		Спирина	15.10.85	Сечение Е-Е.		
Инв. №				НИПИОТсиром Новороссийск		

Копировал Сану

Формат А2

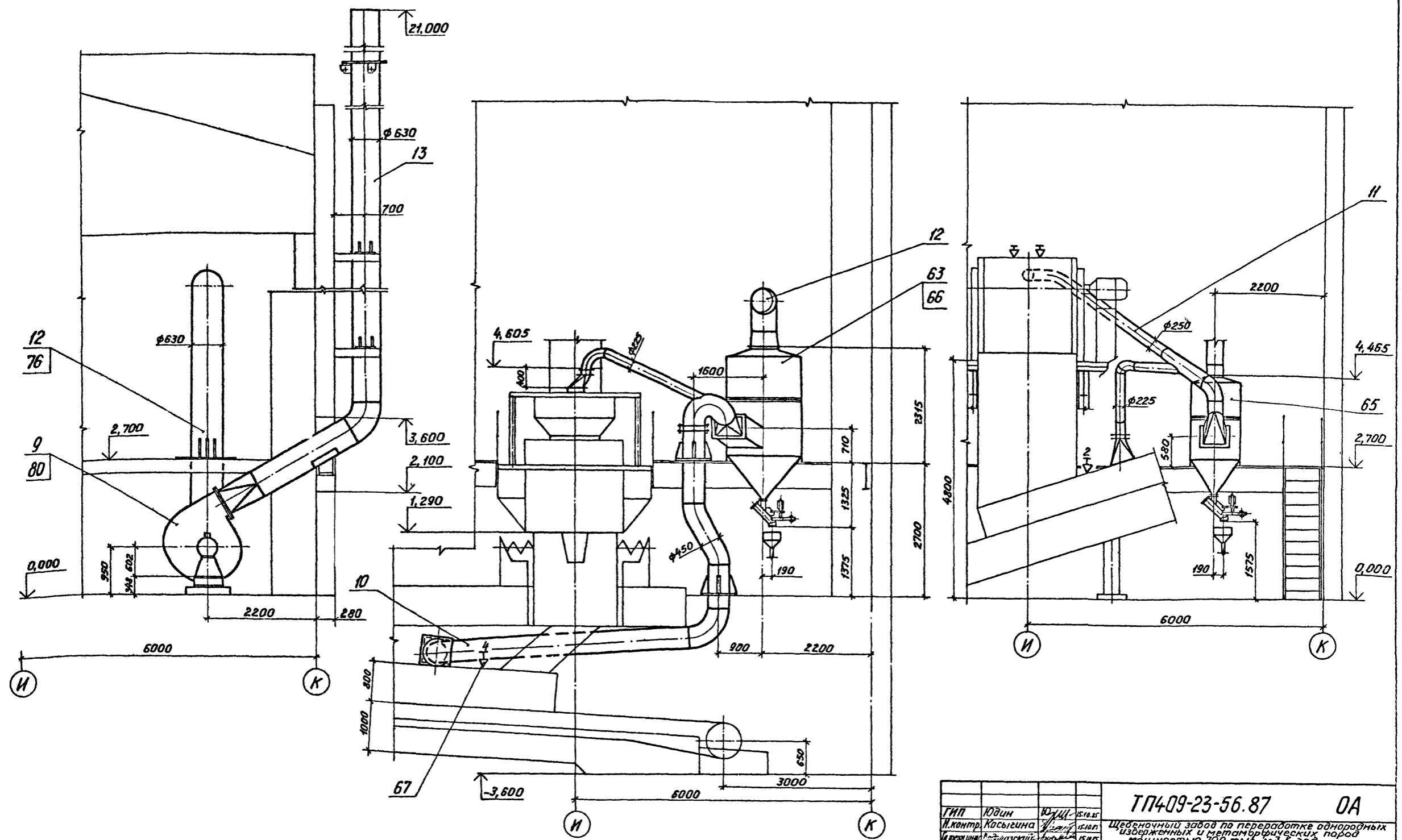
Сечение Ж-Ж лист 22
М 1:50

Сечение К-К лист 22
М 1:50

Сечение И-И лист 22
М 1:50

Альбом 8

Типовой проект ТП409-23-56.87



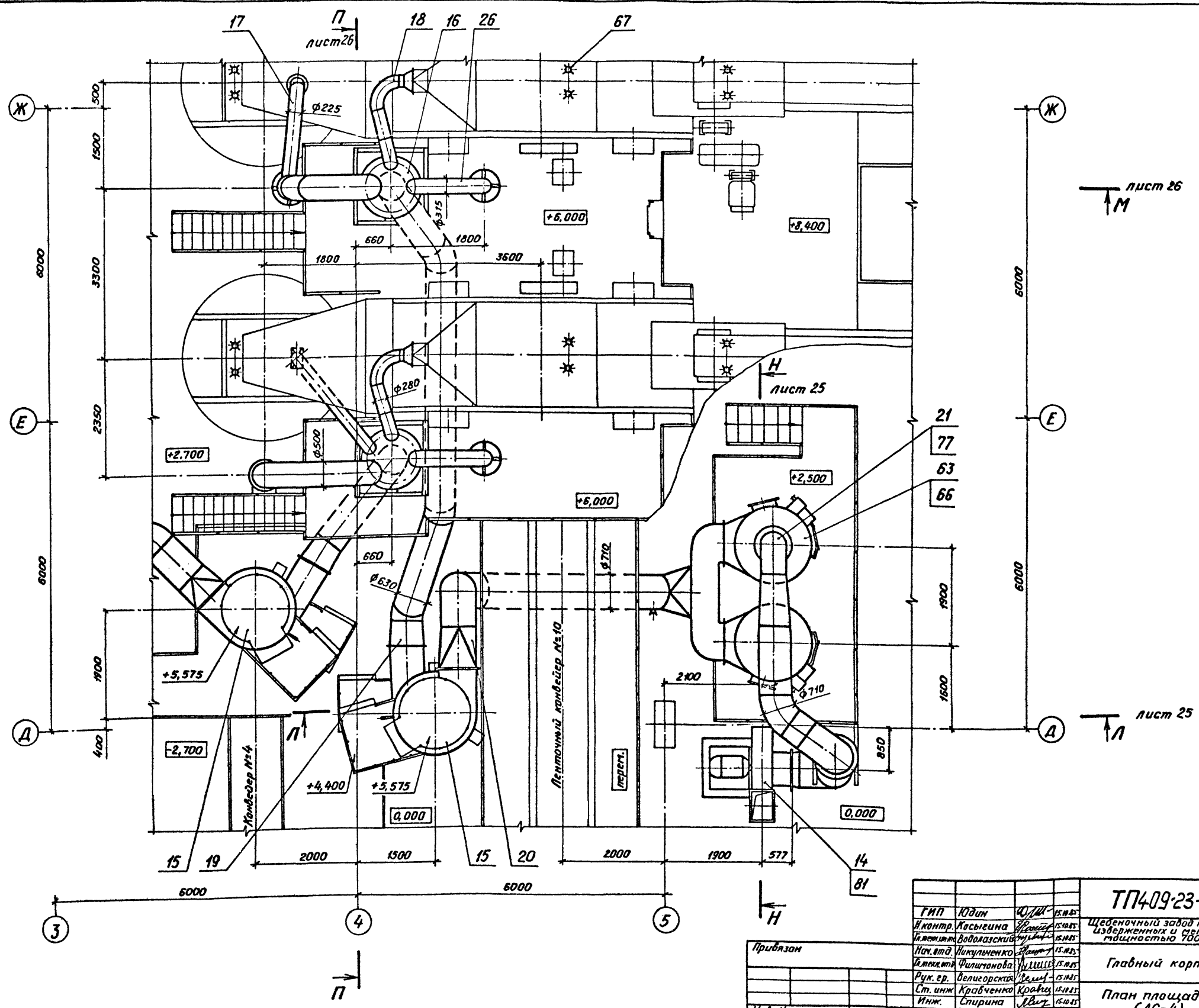
Инв. № 10/100
Лист 23
И.С.С.С.С.

ТП409-23-56.87			ОА
Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ в год.			
Главный корпус.			Лист 23
Сечение Ж-Ж, Сечение И-И, Сечение К-К. (АС-3)			НИПИОТстрам
Копирован Пахомчик			Формат А2

Имя, № листа, Подп. и дата (взят. инв. №)

Титульный проект ТП409-23-56.87

Альбом 0



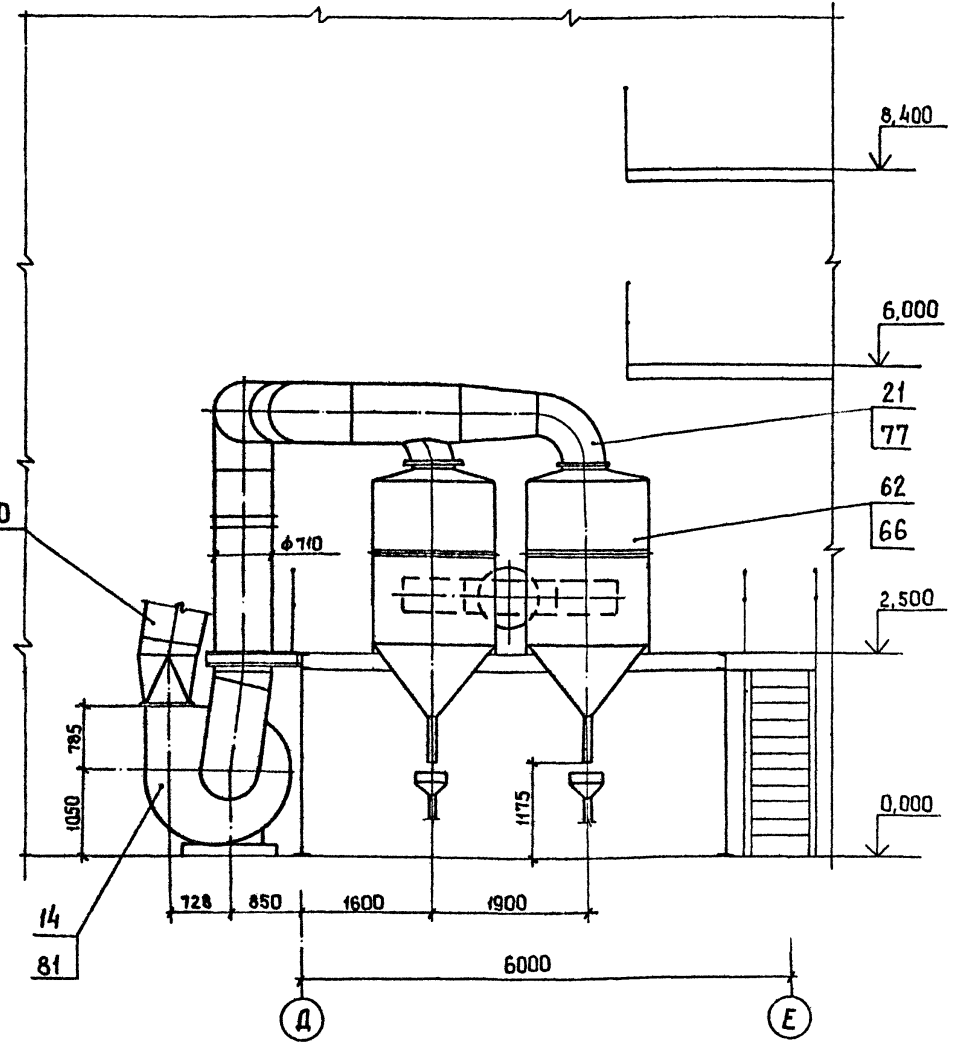
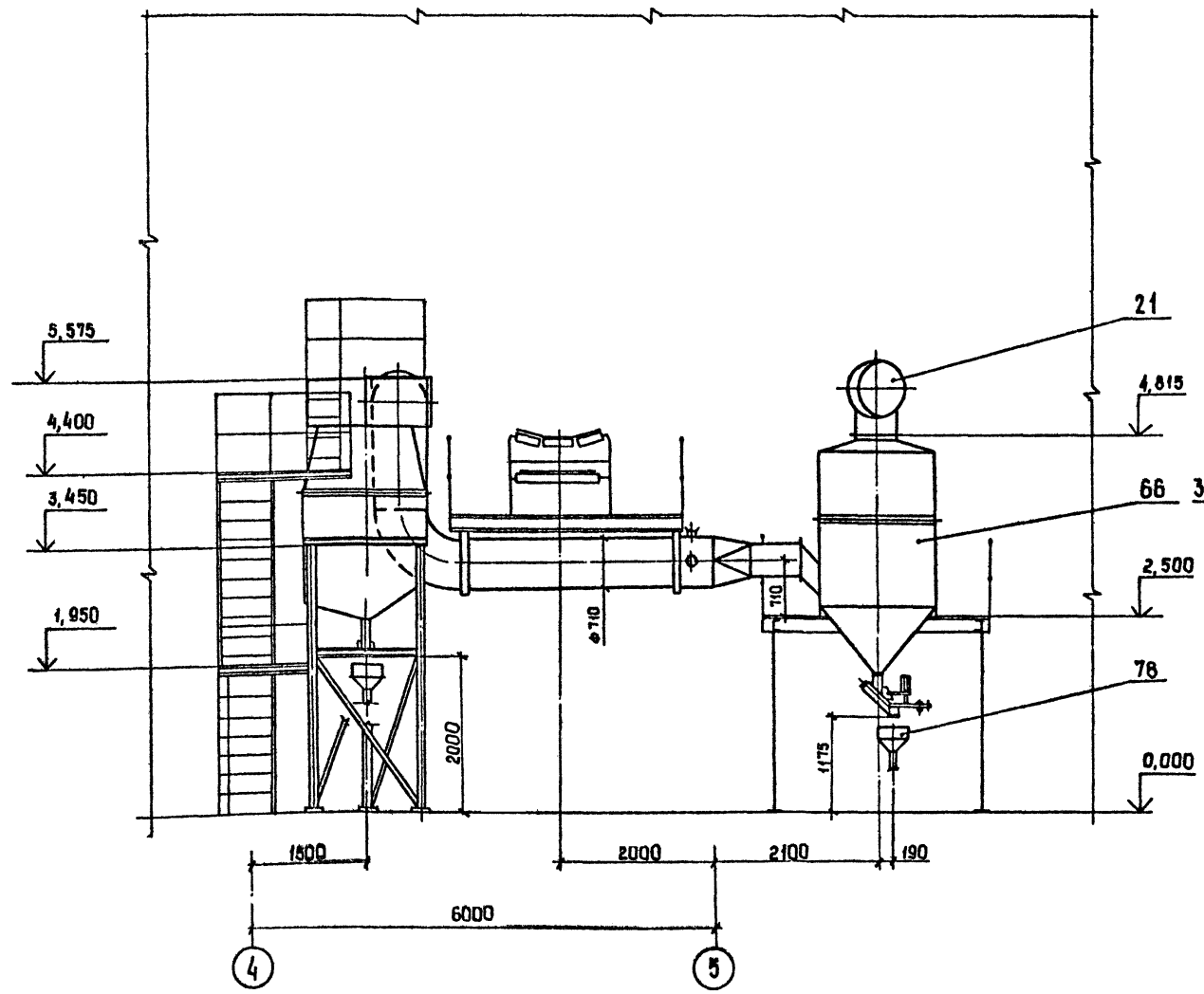
ТП409-23-56.87				ОА	
ГИП	Юдин	40.11.85	15.11.85	Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год.	
Инж. контр.	Ласыгина	15.11.85	15.11.85	Главный корпус.	Стадия
Инж. контр.	Войлацкий	15.11.85	15.11.85	Р	Лист
Инж. в.т.д.	Икуличенко	15.11.85	15.11.85	24	Листов
Инж. в.т.д.	Филифанова	15.11.85	15.11.85	НИПИОТСтром	
Рук. гр.	Велигорская	15.11.85	15.11.85	Новороссийск	
Ст. инж.	Кравченко	15.11.85	15.11.85	Формат А2	
Инж.	Спирина	15.11.85	15.11.85	Копировал Пахомчик	

Сечение П-П лист 24
М1:50

Сечение Н-Н лист 24
М1:50

Альбом 8

Типовой проект ТП409-23-56.87

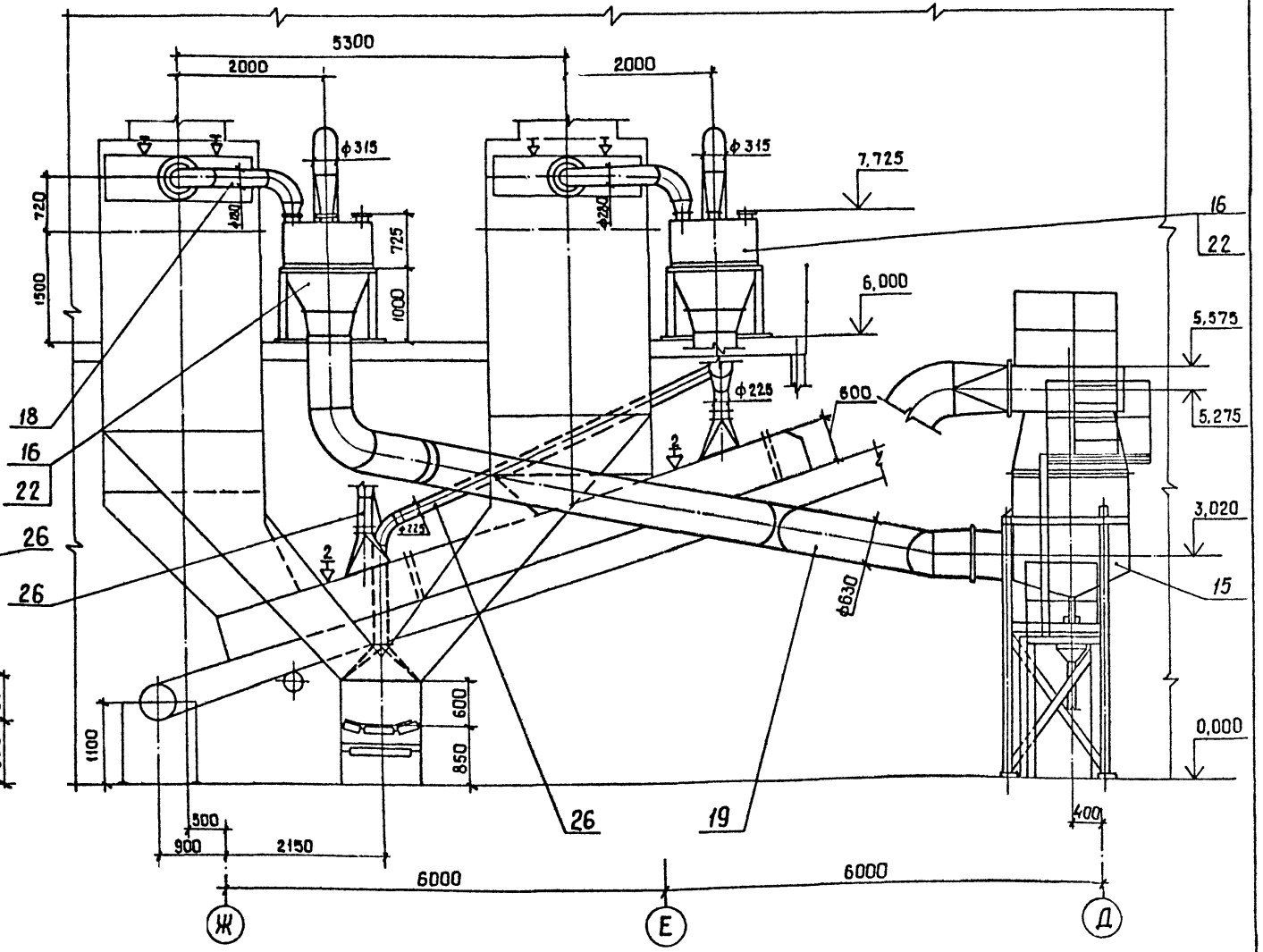
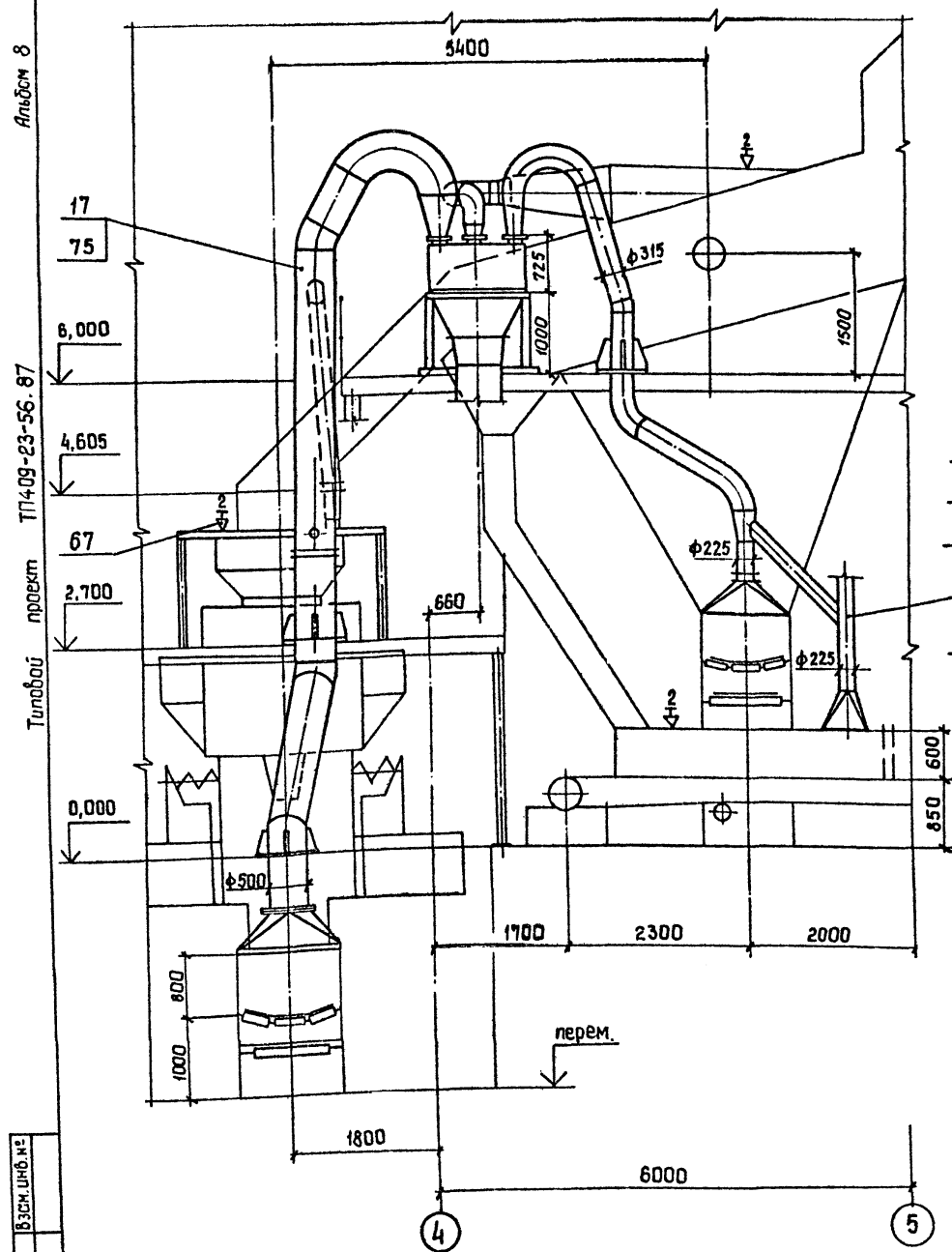


Лист № пров. Лист № в.с.м. Лист № в.з.м. Лист № в.п.м.

Приказ		Инв. №		ТП409-23-56.87		ОА	
Гип	Юдин	15.04.87		Шербенинский завод по переработке аноритных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. № 6 200			
Инж.пр.	Касыгина	15.04.87					
Л.т.з.инж.	Бабалозская	15.04.87					
Нач.отд.	Никлаиченко	15.04.87					
Л.т.з.инж.	Филипанова	15.04.87		Главный корпус		Страниц	Лист
Рук.зр.	Велигорская	15.04.87				Р	25
Ст.инж.	Кравченко	15.04.87		Сечения П-П, Н-Н (АС-4)		НИПИТсжром	
Инж.	Спирина	15.04.87				Набороссийск	
				Копирован СанИ		Формат А2	

Сечение М-М лист 24
М 1:50

Сечение П-П лист 24
М 1:50



Альбом 8
ТТ409-23-56.87
проект
Трубовой

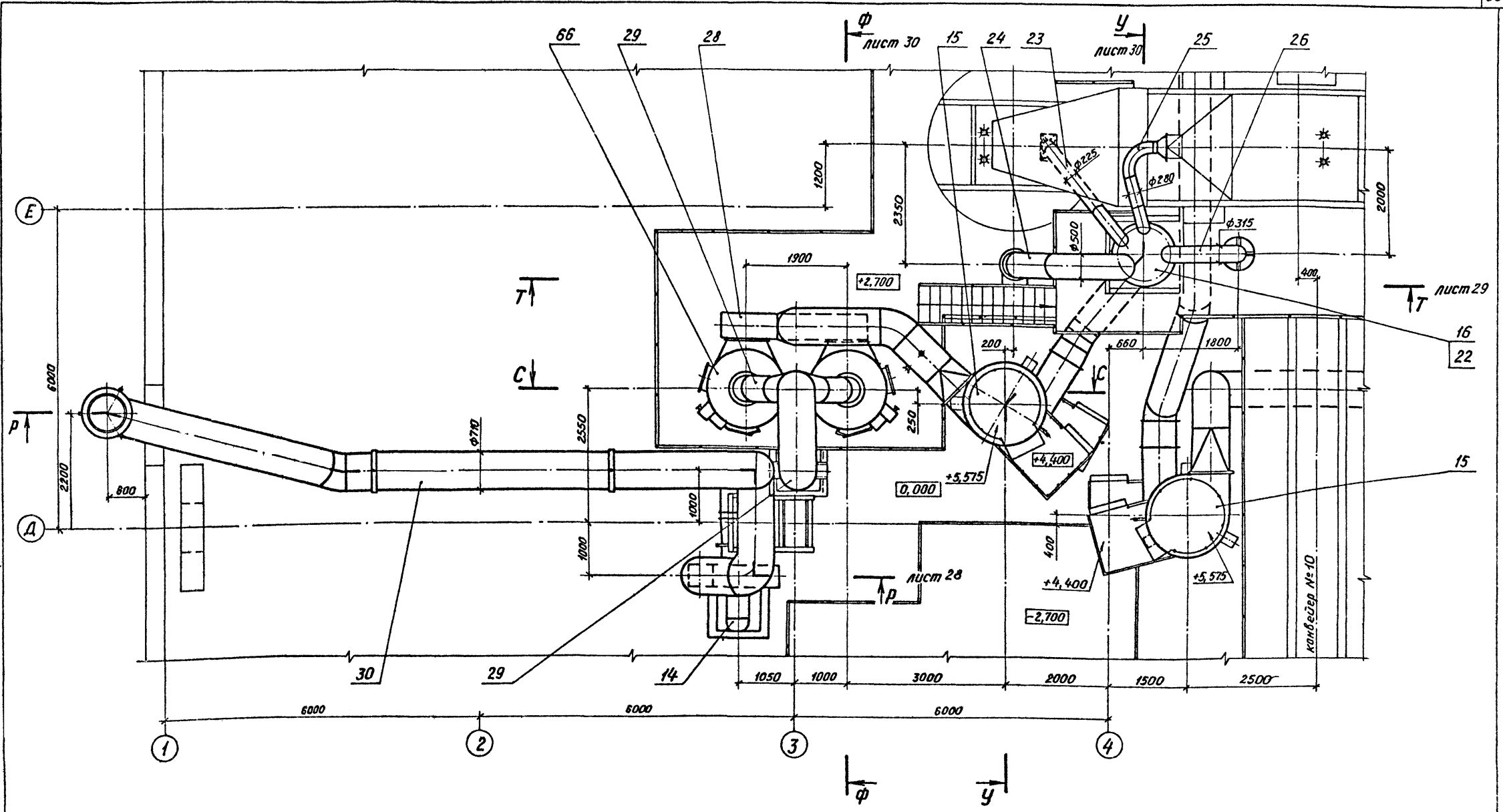
Инв. № подл. Проект. и фото
ВЭСМ. Инв. №

		ТТ409-23-56.87		0А	
ГМП	Юдин	10.01.87	2000	Щебеночный завод по переработке обнорядных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год	
И. контр.	Косыгина	10.01.87	2000		
И. техн. инж.	Водовозский	15.01.87	15.01.87		
Ион. отд.	Никольченко	15.01.87	15.01.87	Стадия	Лист
И. техн. инж.	Филимонова	15.01.87	15.01.87	Р	26
Рук. зр.	Велигерская	15.01.87	15.01.87	Главный корпус	
Ст. инж.	Кравченко	15.01.87	15.01.87	Сечения М-М, П-П	
Инж.	Спирина	15.01.87	15.01.87	(АС-4)	
Инв. №				НИПИОТстрам Новороссийск	
				Копировал Сані Формат А2	

Альбом 8

Типовой проект ТП409-23-56.87

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

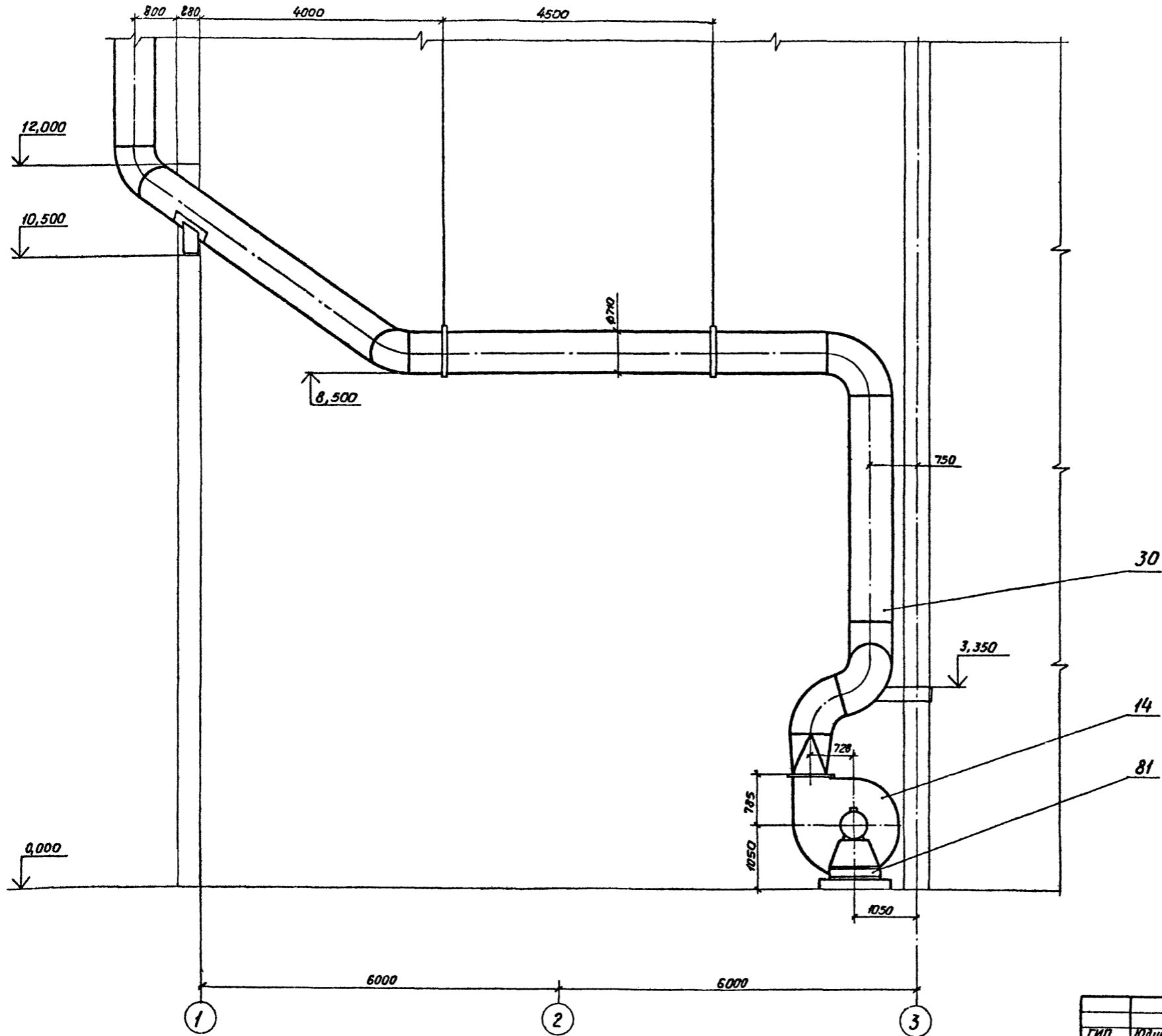


ТП409-23-56.87			0А
Щебеничный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ в год			Стадия Лист Листов
Главный корпус			Р 27
План площадок (АС-5)			НИПИОТстроям Новороссийск
Копировал Пахомчик			Формат А2

Гип	Юдин	Юдин	15.08.87
И. контр.	Касыгина	Касыгина	15.08.87
И. тех. инж.	Водолаский	Водолаский	15.08.87
Нач. отд.	Никольченко	Никольченко	15.08.87
И. тех. инж.	Филимонова	Филимонова	15.08.87
Рук. гр.	Волгоградская	Волгоградская	15.08.87
Ст. инж.	Кравченко	Кравченко	15.08.87
Инж.	Спирина	Спирина	15.08.87

Альбом 8

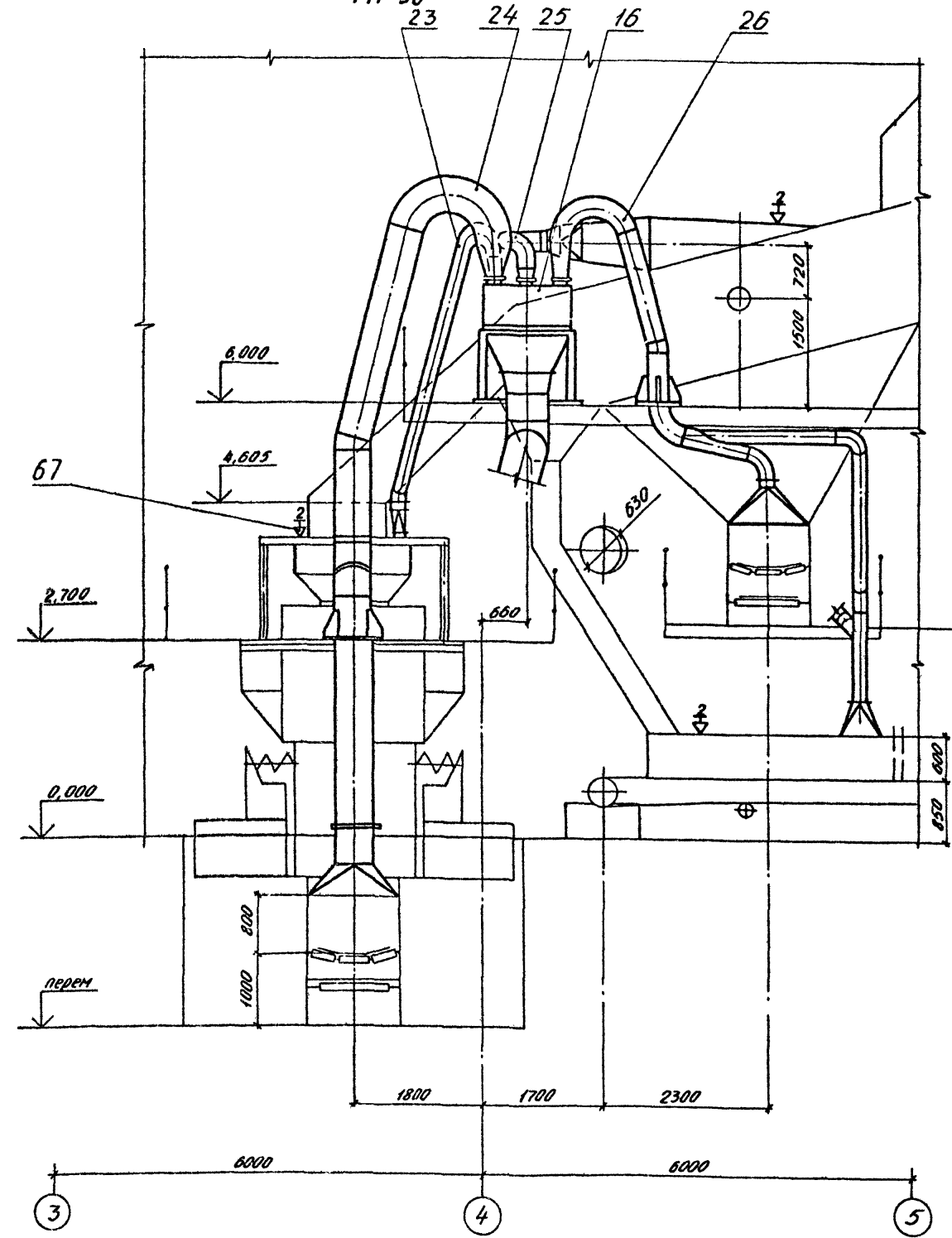
Типовой проект ТП409-23-56.87



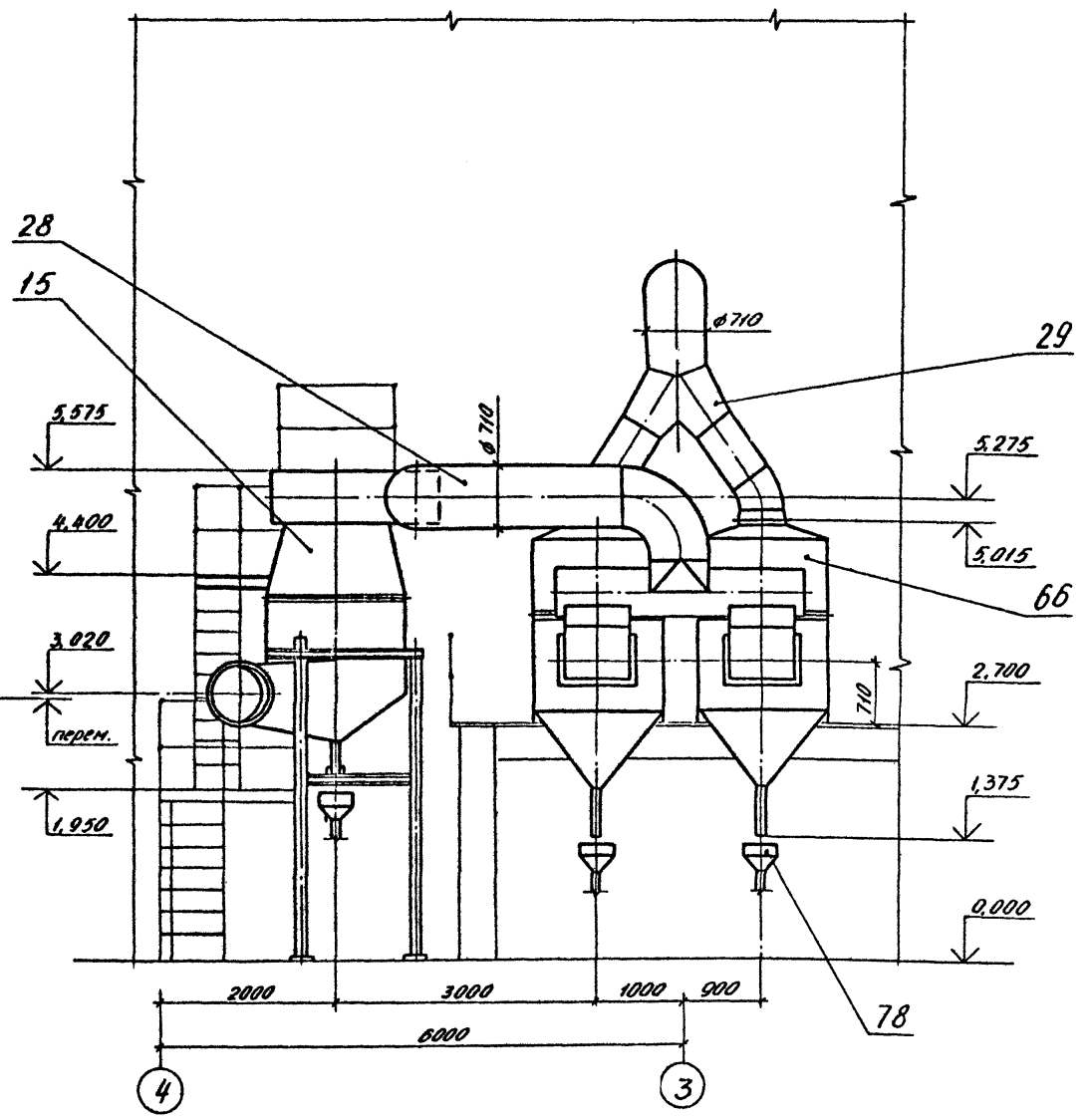
Исполн. подл. Лист. и дата
Взам. инв. №

Привязан		Инв. №		ТП409-23-56.87		0А	
Гип	Юдин	Ю.И.	15.10.85	Щероночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. т/3 в год			
И.контр.	Косыгина	И.В.	15.10.85	Главный корпус			
Исполн.	Воловазский	В.С.	15.10.85	Сечение Р-Р. (АС-5)		Лист	Листов
Нач. отд.	Илюкельченко	И.В.	15.10.85	НИПИОТстрам		Р	28
Л.проект.	Филимонова	Л.И.	15.10.85	Новороссийск			
Рук. гр.	Велигорская	В.С.	15.10.85	Копиродац Пахомчук			
Ст. инж.	Кравченко	К.В.	15.10.85	Формат А2			
Инж.	Спирин	С.В.	15.10.85				

Сечение Т-Т Лист 27
М1:50



Сечение С-С Лист 27
М1:50



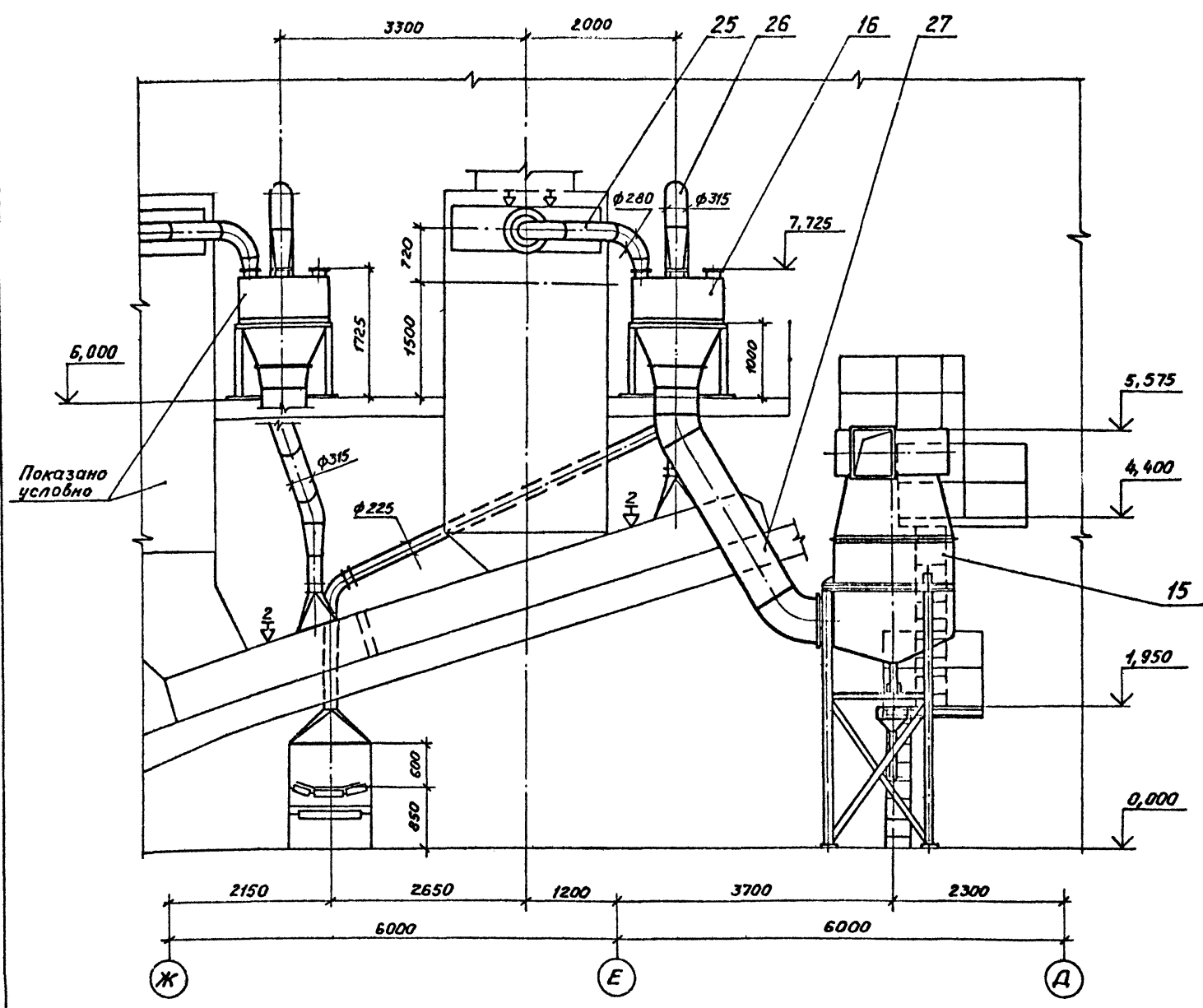
Альбом 8
Турбовой проект ТТ409-23-56.87

Имя и фамилия
Взам. инж. А.

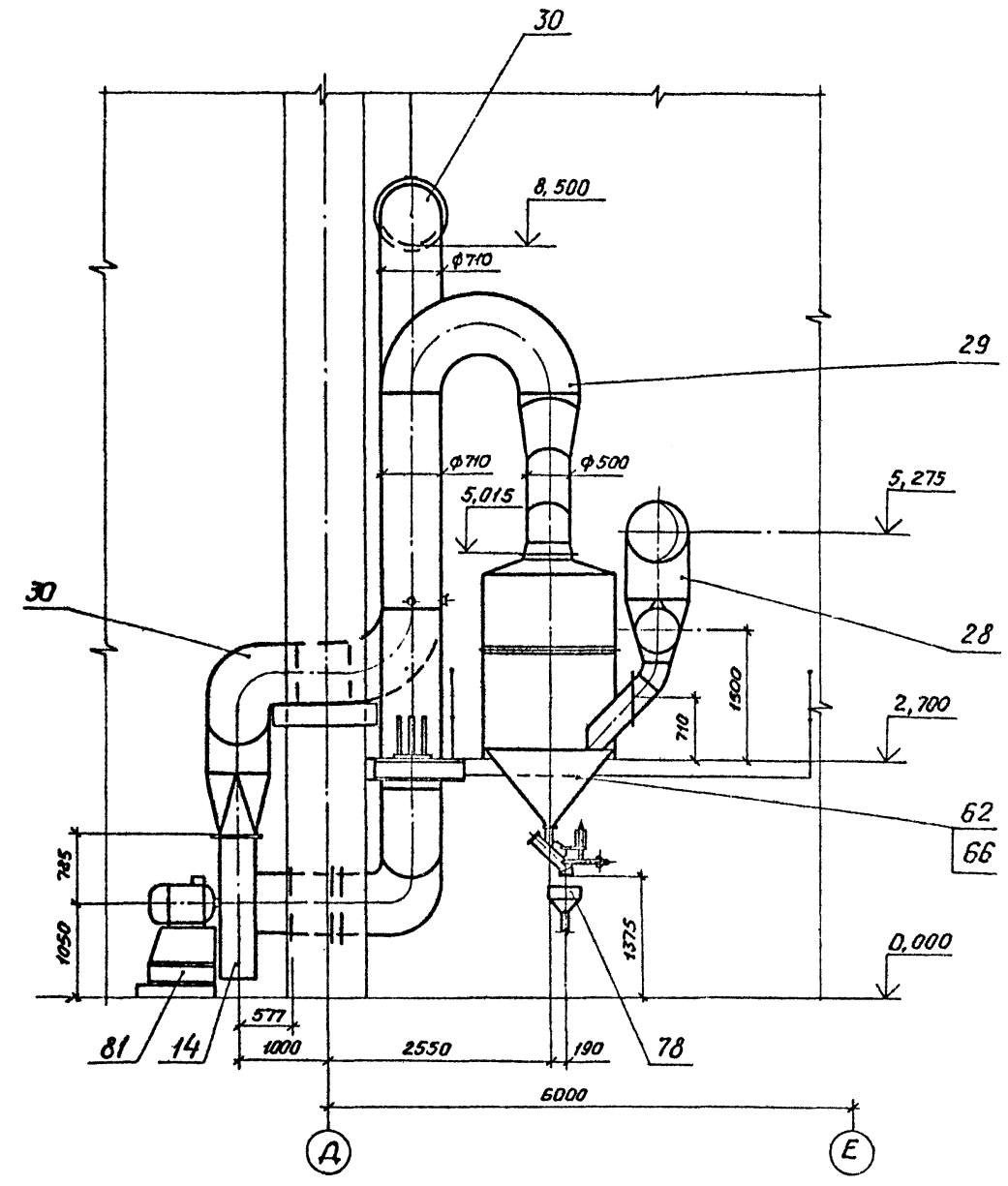
ТТ409-23-56.87				ОА		
ГМП	Юдин	Ю.И.	15.10.85	Центральный завод по переработке однородных износостойких и металлообработочных горюв мощностью 700 т/час. № 5 в 200		
Инж. А.	Киселева	Л.В.	15.10.85	Главный корпус	Лист	Листов
Инж. А.	Войцеховский	Л.В.	15.10.85		Р	29
Инж. А.	Иванченко	В.В.	15.10.85	Сечения Т-Т, С-С (АС-5)	НИПИОТстроям	
Инж. А.	Резниченко	В.В.	15.10.85		Новороссийск	
Инж. А.	Степанов	В.В.	15.10.85			

Копирован Сладкова Формат А2

Сечение У-У лист 27
М 1:50



Сечение Ф-Ф лист 27
М 1:50



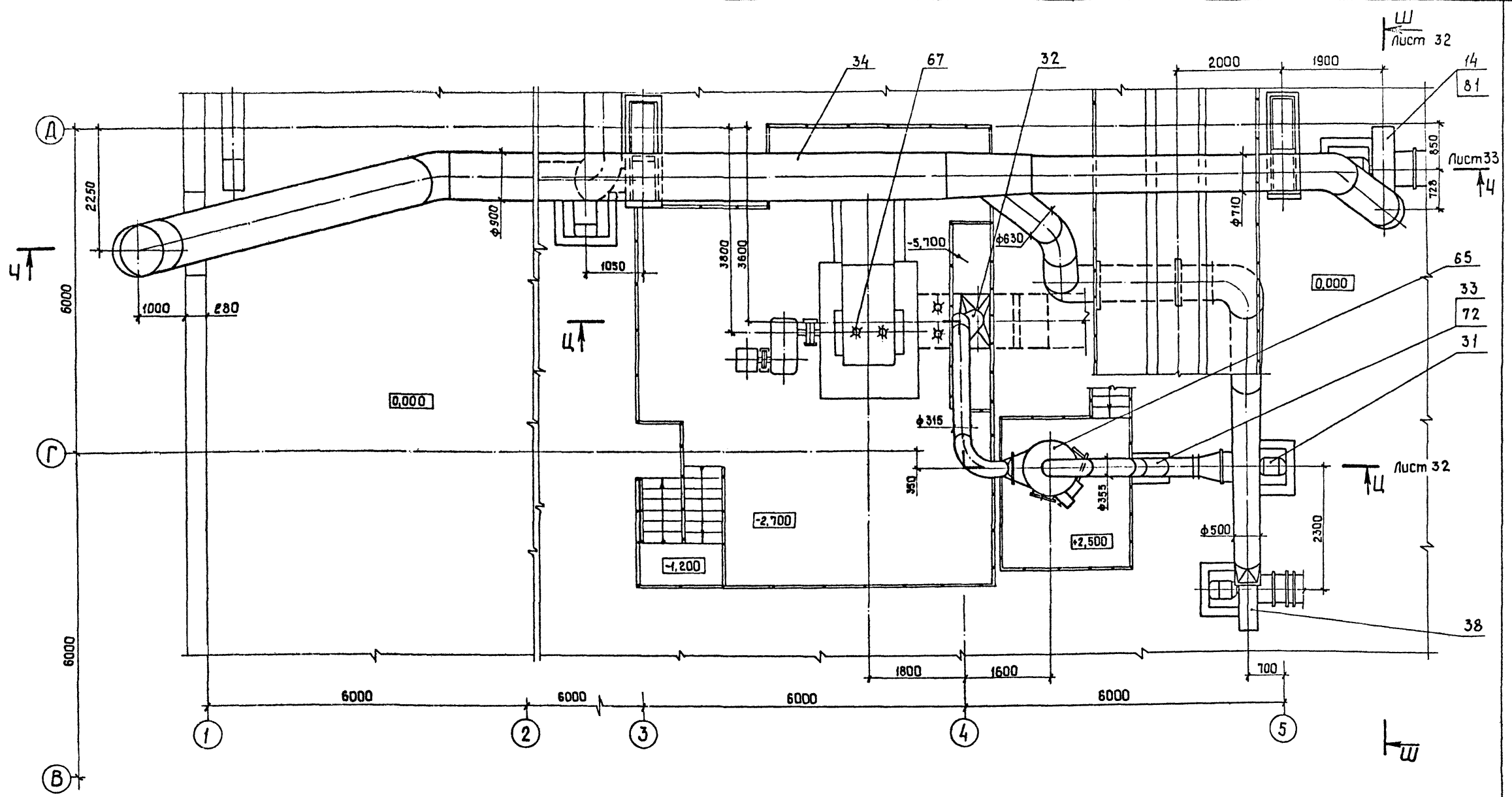
Альбом в
Тепловой проект ТП409-23-56.87

Показано условно

Изм. №	Полн. и дата	Вст. инв. №

ТП409-23-56.87			ОА
ГМП Юдин	10.11.85	15.10.85	Щедерночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год
М. контр. Косыгина	15.10.85	15.10.85	
И. тех. отв. Водоплазская	15.10.85	15.10.85	
Л. тех. отв. Никольченко	15.10.85	15.10.85	
Л. тех. отв. Филимонова	15.10.85	15.10.85	
Рук. гр. Делигорская	15.10.85	15.10.85	Главный корпус
Ст. инж. Кравченко	15.10.85	15.10.85	Сечения У-У, Ф-Ф (АС-5)
Инж. Спирина	15.10.85	15.10.85	НИПИОТстрем Кировский Формат А2
Копировал Пахомчик			Стадия/Лист/Листов Р/30/

Альбом 8
Тундубуу проект ТП409-23-56.87



Инв. № табл. 1/01. и дата 18.03.10. №

		ТП409-23-56.87		0А
ГИП	Нудин	15.10.87	Шереночный завод по переработке однокоранных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ в год.	
И. контр.	Косыгина	15.10.87		
Л. тех. эк. по	Варлазский	15.10.87		
Нач. отд.	Никольченко	15.10.87	Главный корпус	Станция
Л. тех. эк. по	Филипанова	15.10.87		Р
Рук. зр.	Велигорская	15.10.87		
Ст. инж.	Кривенко	15.10.87	План площадок (АС-6)	
Инж.	Спирина	15.10.87	НИПИОТстром Новороссийск	
Инв. №			Копировал Сану Формат А2	

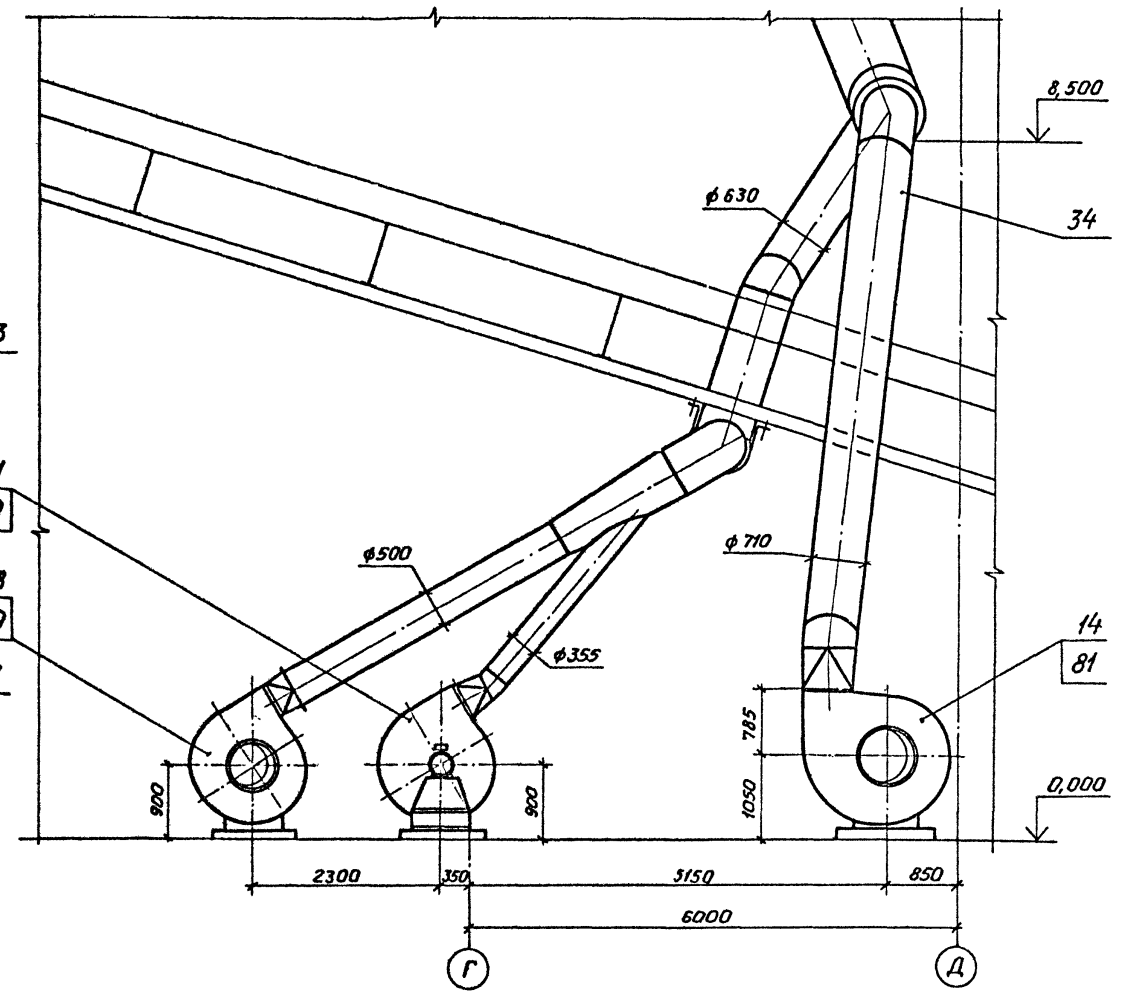
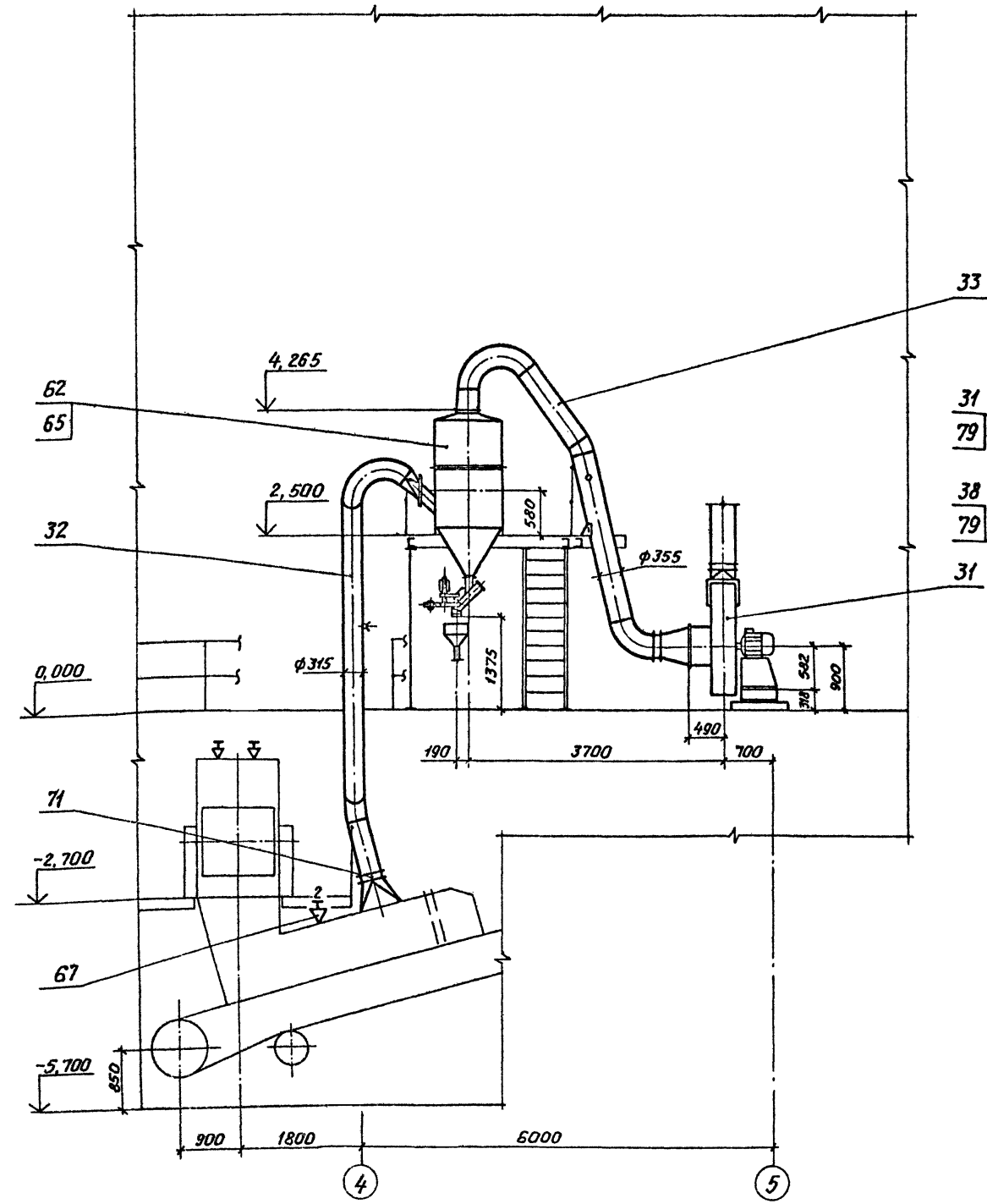
Сечение Ц-Ц лист 31
M:1:50

Сечение Ш-Ш лист 31
M:1:50

Альбом 6

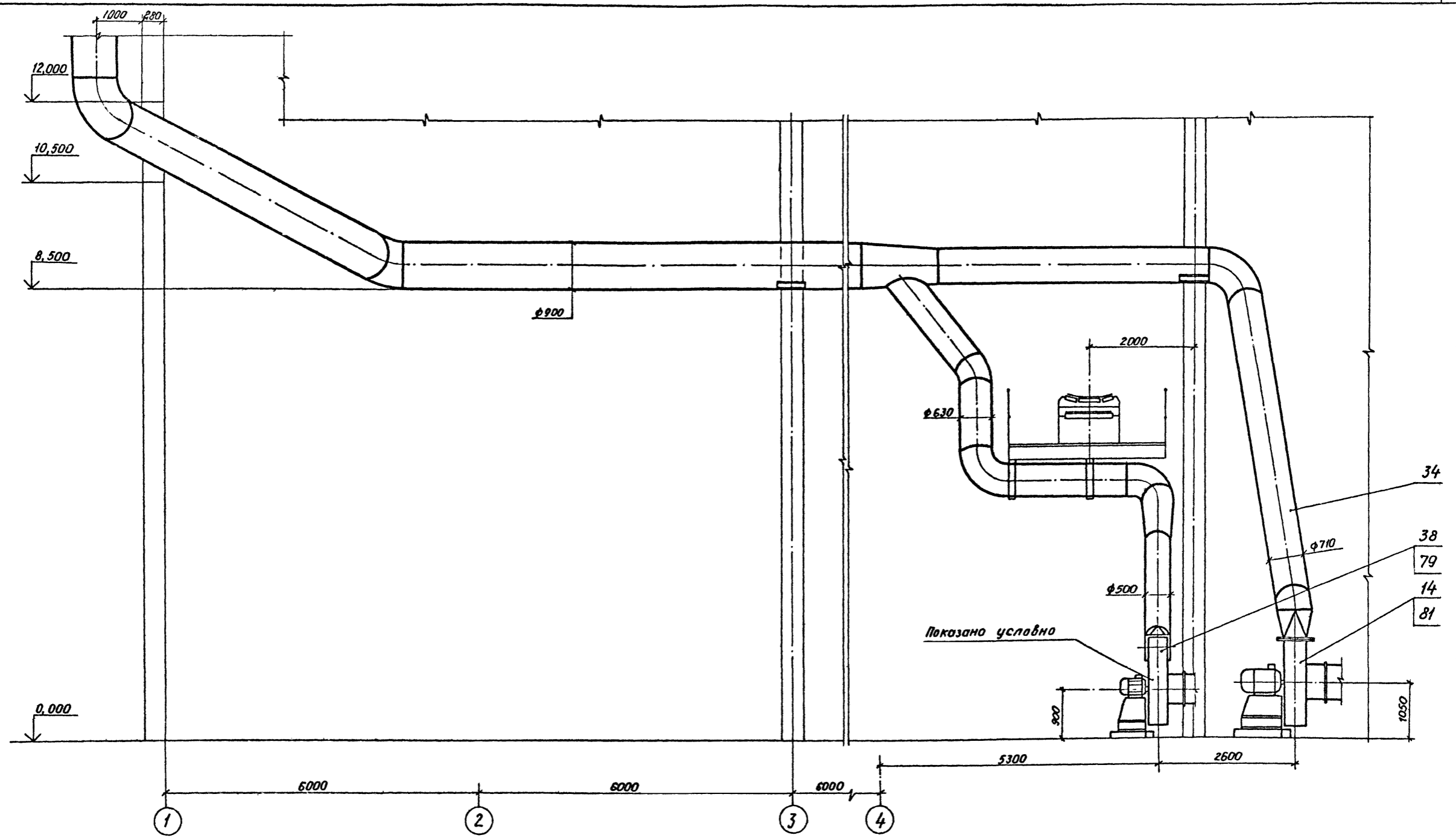
Титовой проект ТП409-23-56-87

Имя, № подл. Подп. и дата Взам. инв. №



ТП409-23-56-87		ОА
ТИП Юдин	Ц-Ц Ш-Ш	Щеблочный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ в год
И.контр. Косыгина	15.10.85	Главный корпус
И.тех.инж. Вадомаский	15.10.85	
И.тех.инж. Вадомаский	15.10.85	Сечения Ц-Ц, Ш-Ш (АС-Б)
И.тех.инж. Вадомаский	15.10.85	
И.тех.инж. Вадомаский	15.10.85	НИПИОТстром Новороссийск
И.тех.инж. Вадомаский	15.10.85	
И.тех.инж. Вадомаский	15.10.85	Копировал Пахомчик
И.тех.инж. Вадомаский	15.10.85	Формат А2

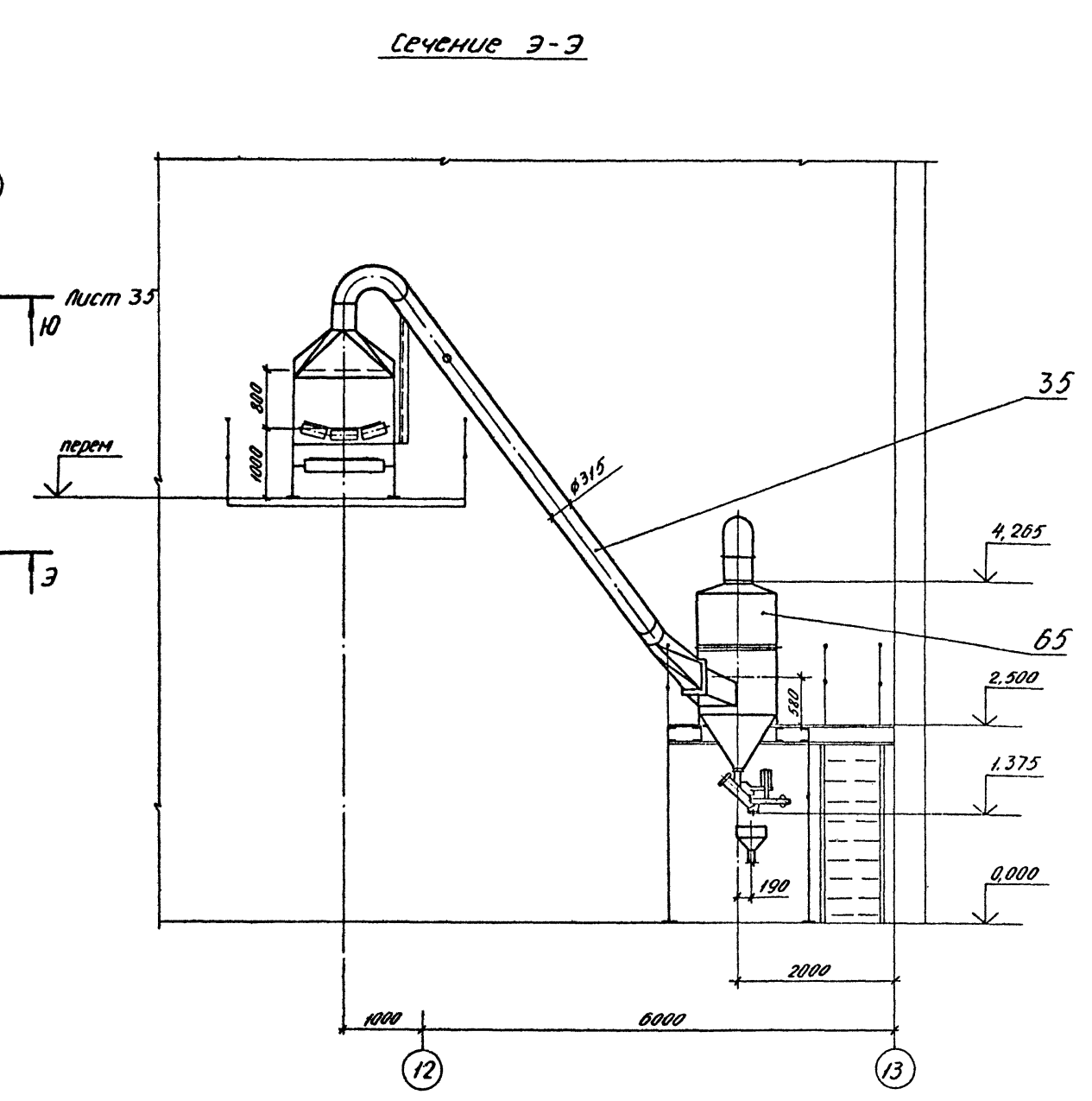
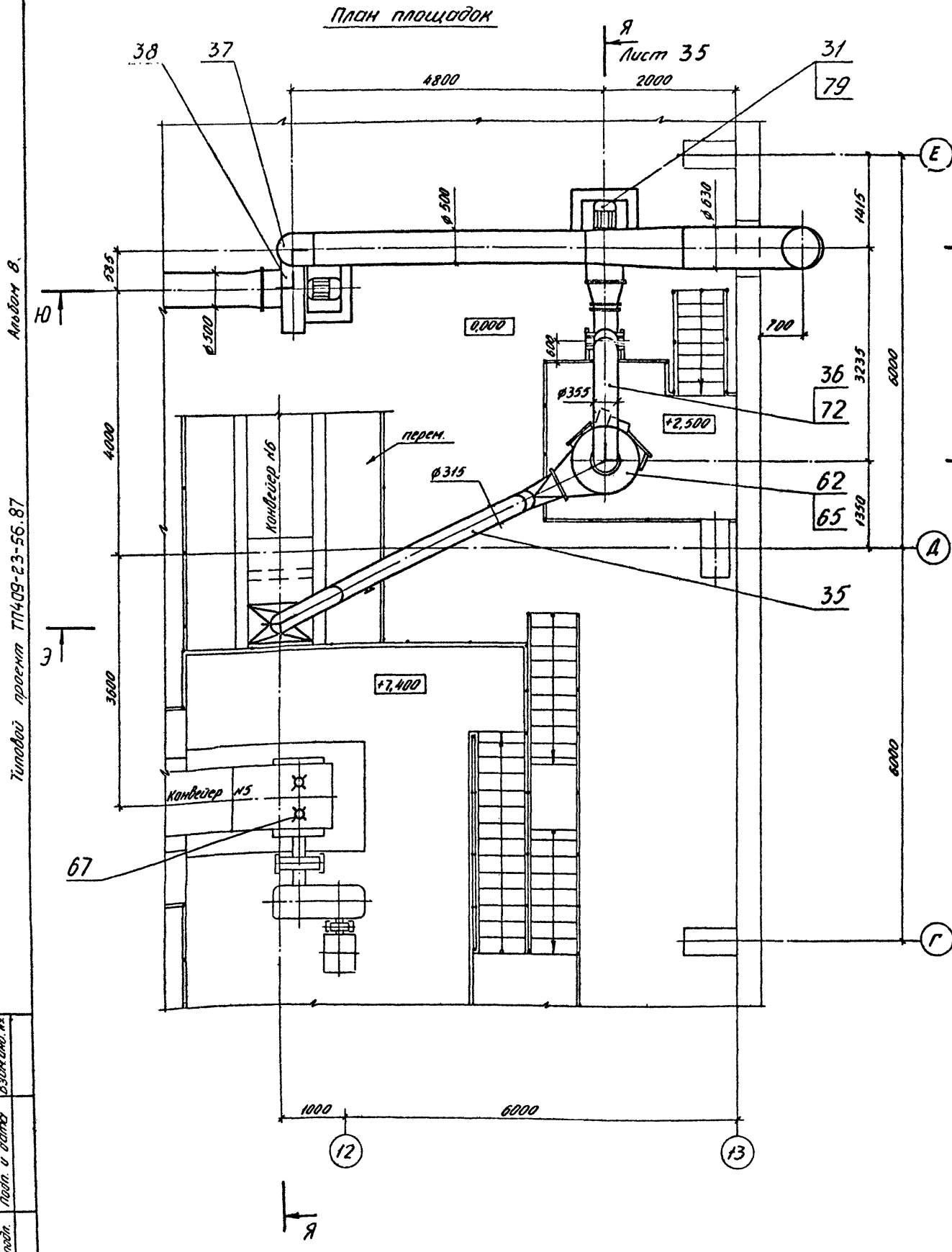
Альбом 8
Типовой проект ТП409-23-56.87



Титул. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

			ТП409-23-56.87		ОА
			Щебёночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год.		
			Главный корпус.		Стадия/Лист/Листов
			Сечение 4-4 (АС-6)		Р 33
			НИПИОТСтром Новороссийск		Формат А2
			Копировал Пахомчик		

ГИП	Юдин	Юдин	15.10.85
Н.контр.	Косыгина	Косыгина	15.10.85
Исполн.	Водолзский	Водолзский	15.10.85
Нач. отд.	Никольченко	Никольченко	15.10.85
Исполн. отд.	Филиппова	Филиппова	15.10.85
Рук. гр.	Велигорская	Велигорская	15.10.85
От. инж.	Кравченко	Кравченко	15.10.85
Инж.	Спирин	Спирин	15.10.85



Альбом 8.
 Типовой проект ТП409-23-56.87

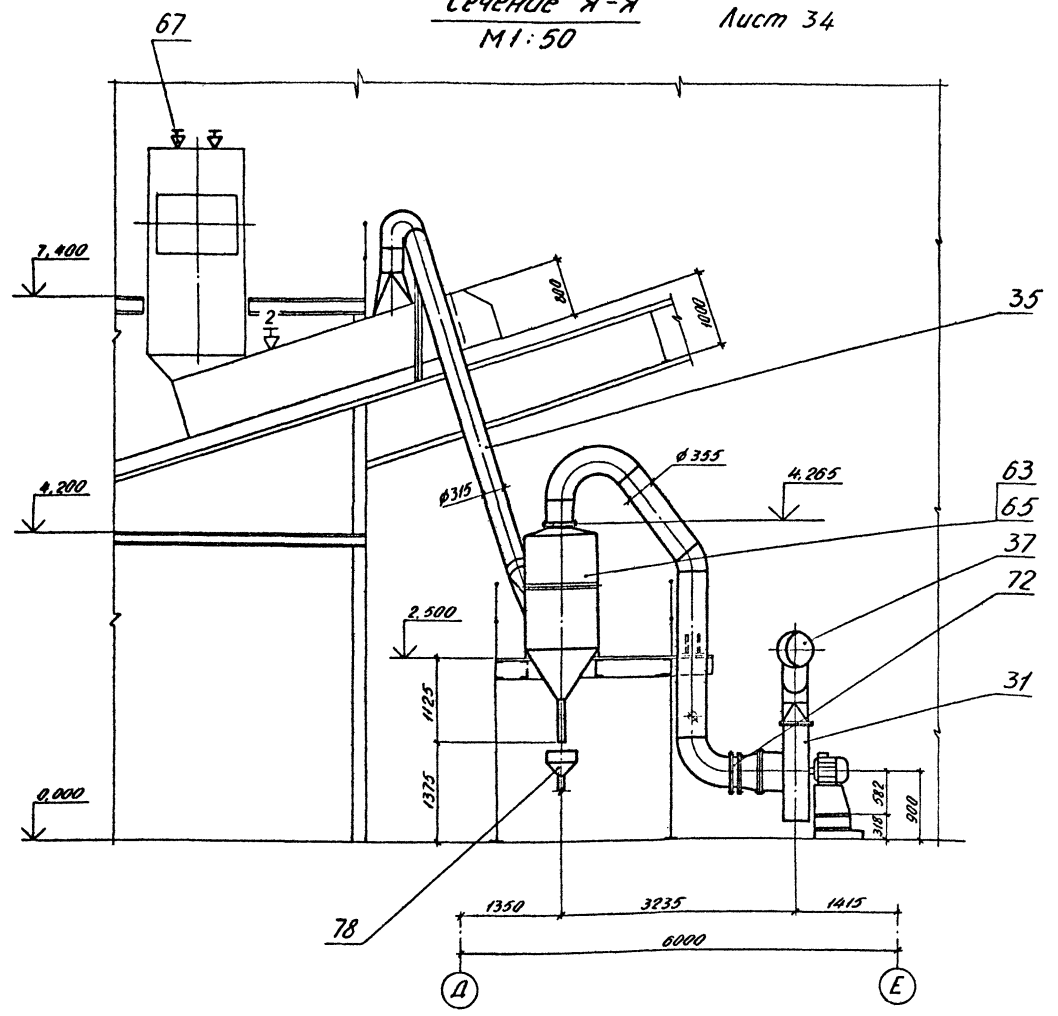
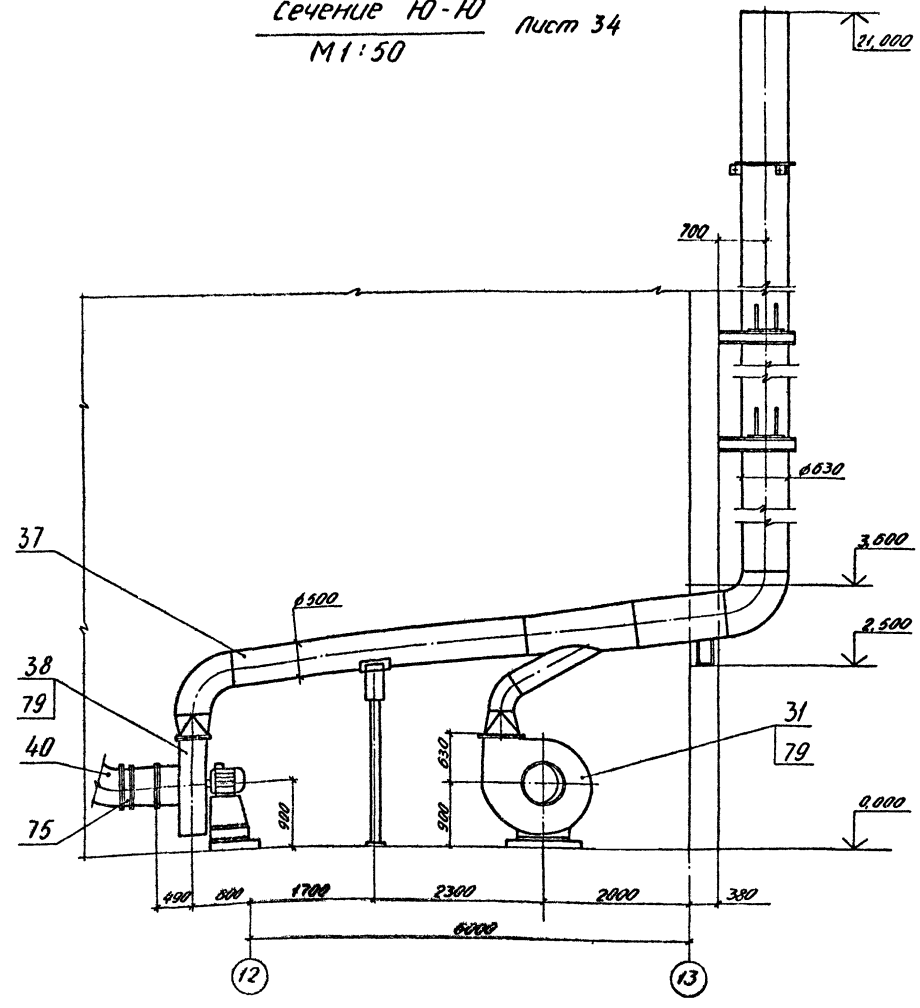
Инв. №	Исполн.
Лист	Лист
Всего листов	Всего листов

				ТП409-23-56.87		0А
ТИП	Юрид	ИЗМ.	15.10.87	Центральный завод по переработке однокорневых изверженных и метаморфических пород мощностью 700 т/час. № 3 в 200		
И.контр.	Косыгина	И.проект.	15.10.87			
И.тех.экон.	Видопольский	И.инж.	15.10.87			
И.проект.	Викторенко	И.инж.	15.10.87			
И.тех.экон.	Филиппова	И.инж.	15.10.87	главный корпус		
И.проект.	Велигорская	И.инж.	15.10.87	Студия	Лист	Листов
И.тех.экон.	Кравченко	И.инж.	15.10.87	Р	34	
И.проект.	Спирина	И.инж.	15.10.87	План площадок сечение 3-3 (ЛС-7)		
И.тех.экон.		И.инж.	15.10.87	НИПИОТстроям		
				Индустриальный		
				Формат А2		

Копирован Слайдова

Сечение Ю-Ю лист 34
М1:50

Сечение Я-Я лист 34
М1:50



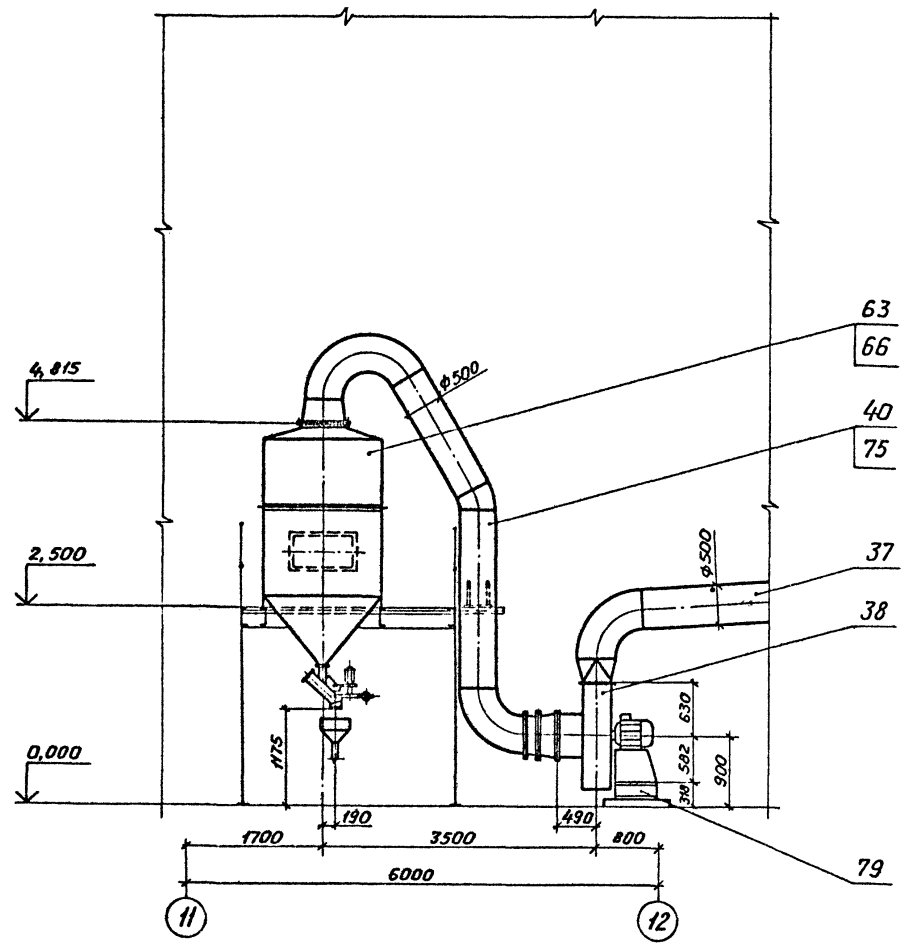
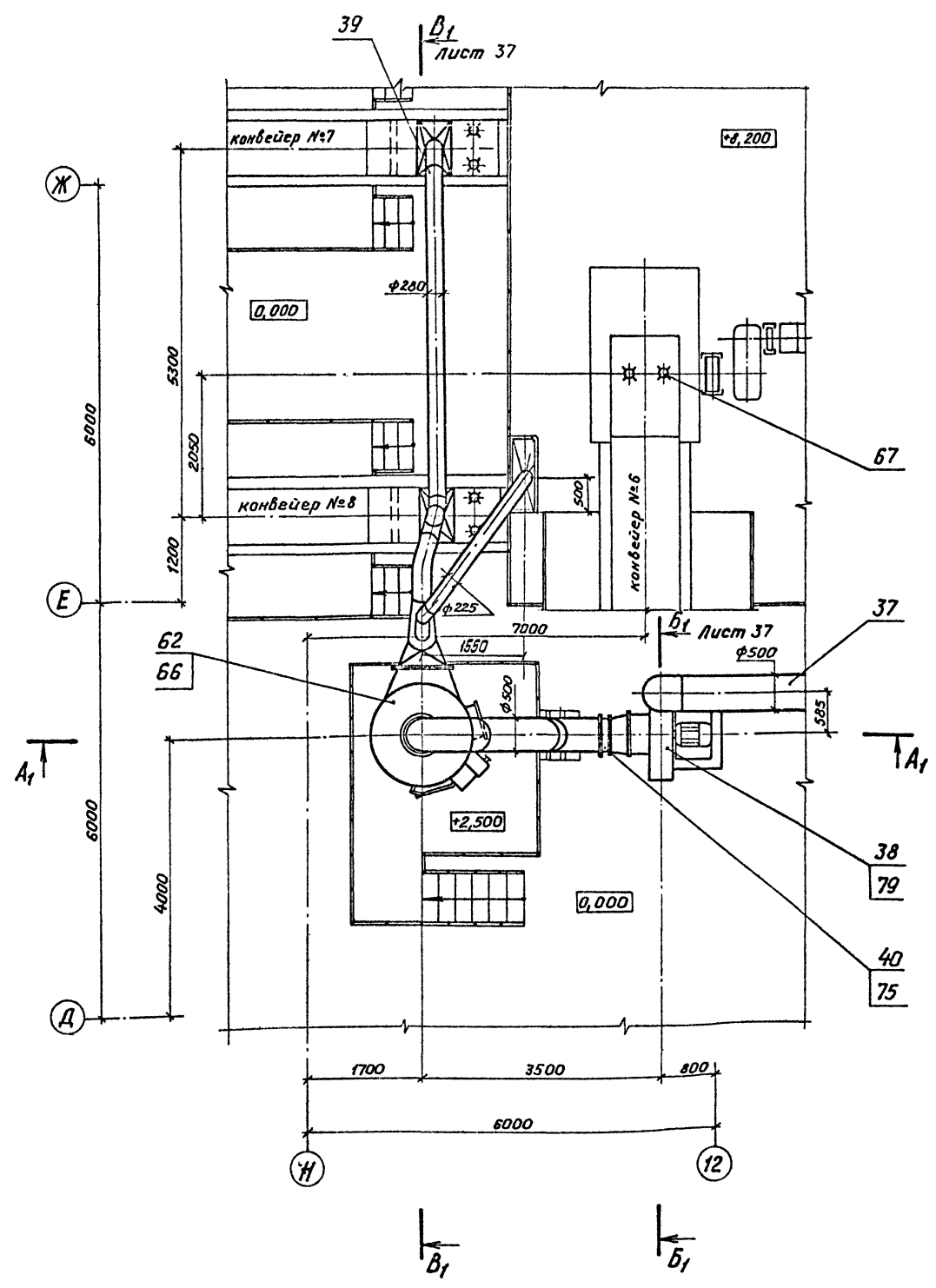
Тулупов проектант ТП409-23-56.87

Иванов и др. Проектант

				ТП409-23-56.87		0А
ГМП	ИДРИМ	ОД/ИД	15.10.85	Исполнительный завод по производству сварочных аппаратов и электротехнических приборов мощностью до 200 кВт.		
Исполнитель	Косыгина	Рисунки	15.10.85			
Исполнитель	Войнова-Сидорова	Экспликация	15.10.85	Главный корпус		
Исполнитель	Исмаилов	Экспликация	15.10.85			
Исполнитель	Исмаилов	Экспликация	15.10.85	Сечение Ю-Ю Сечение Я-Я (НС-7)		
Исполнитель	Кравченко	Корпус	15.10.85			
Исполнитель	Сидорова	Корпус	15.10.85	НИПИОТпром г. Новосибирск Формат А2		
Исполнитель	Сидорова	Корпус	15.10.85			
Исполнитель	Сидорова	Корпус	15.10.85	Копирован Сидорова		
Исполнитель	Сидорова	Корпус	15.10.85			
Исполнитель	Сидорова	Корпус	15.10.85	Формат А2		
Исполнитель	Сидорова	Корпус	15.10.85			

План площадок

Сечение А₁-А₁



Типовой проект ТП409-23-56.87

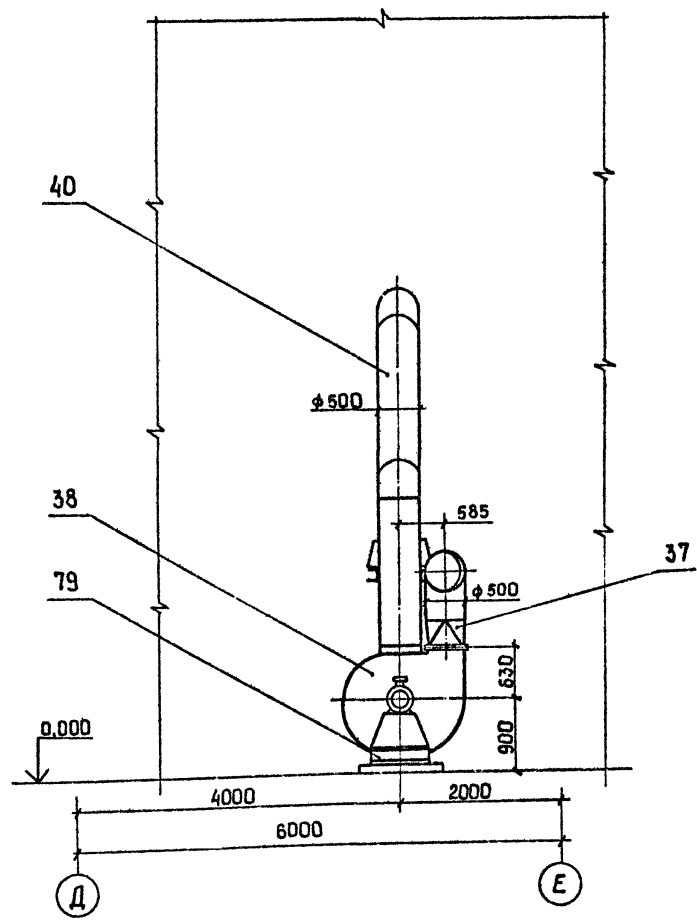
Лицевой лист

ТП409-23-56.87			ОА
Щебёночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ в год			
Главный корпус.			Стадия Лист Листов
			Р 36
План площадок. Сечение А ₁ -А ₁ . (АС-8).			НИПИОТСтром Новороссийск
Копировал Пахомчик			

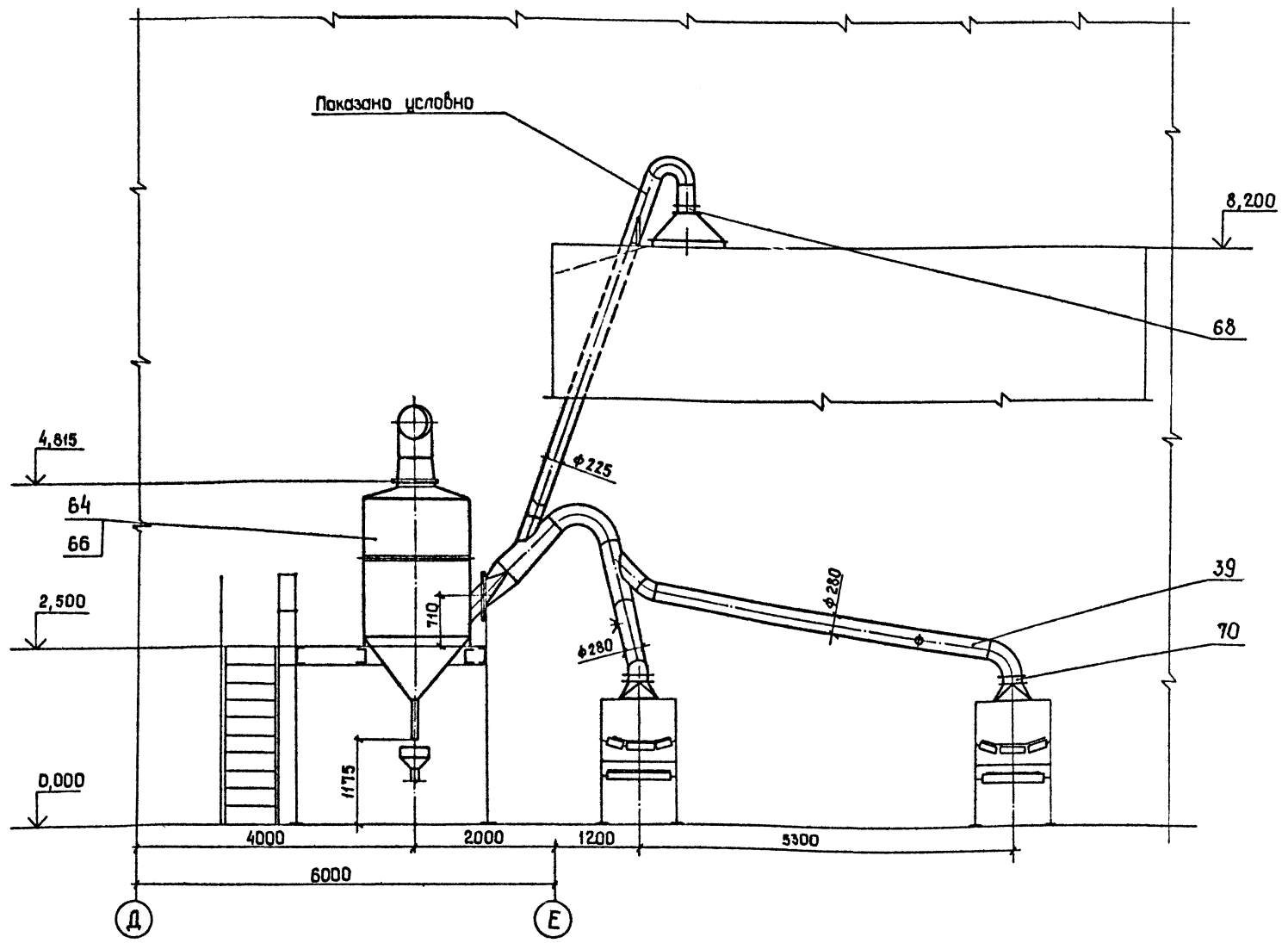
Приязан			
Инв. №			

Гип	Юдин	15.10.85	
Н. контр.	Ласыгина	15.10.85	
Инж. и.р.	Доблацкий	15.10.85	
Нач. отд.	Лихуменко	15.10.85	
Инж. и.р.	Филимонова	15.10.85	
Инж. ер.	Велигорская	15.10.85	
Ст. инж.	Кравченко	15.10.85	
Инж.	Спирина	15.10.85	

Сечение Б-Б, лист 36
М 1:50



Сечение В-В, лист 36
М 1:50



Альбом 8

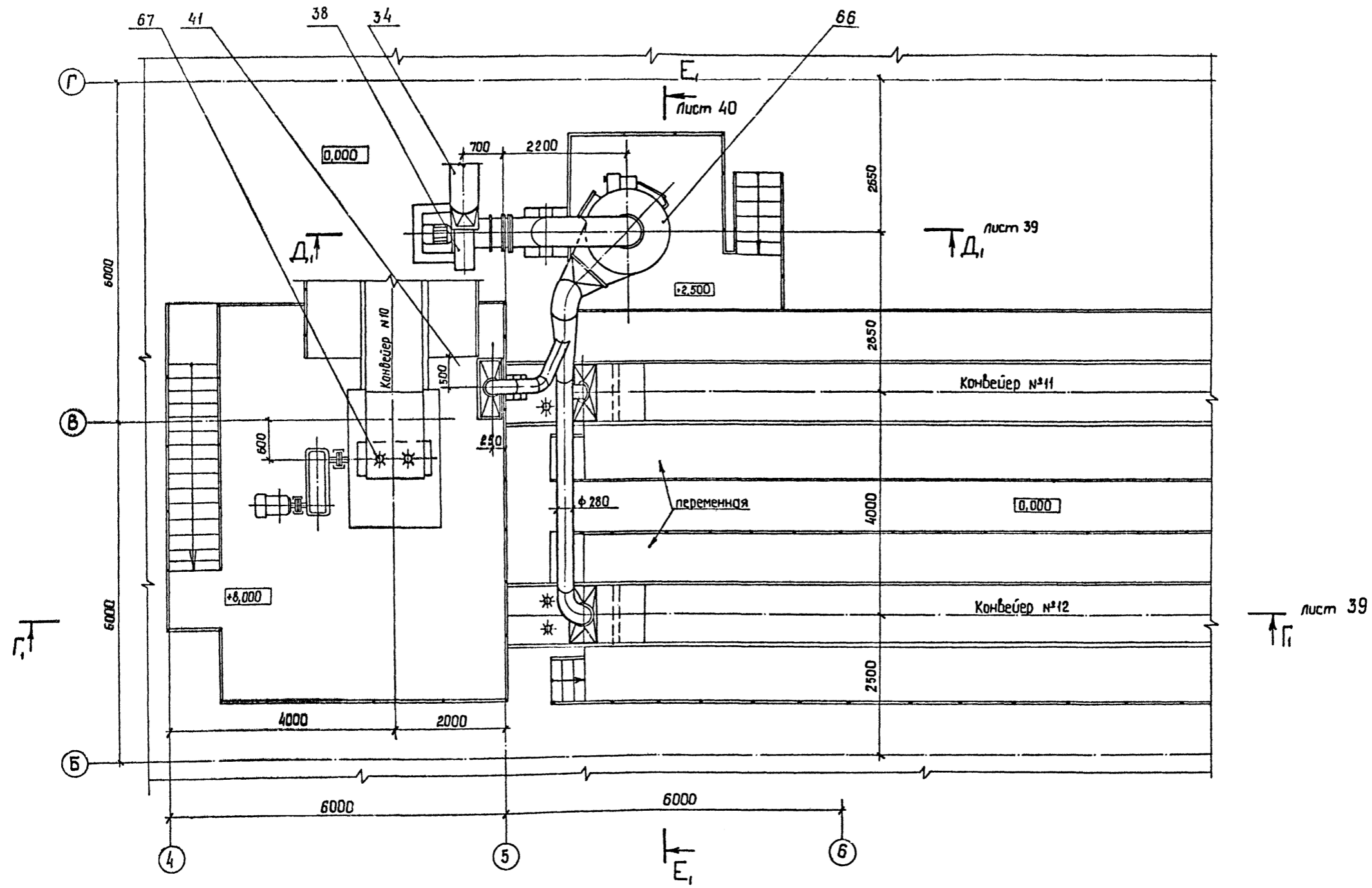
Тилобой проект ТП409-23-56.87

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №

				ТП409-23-56.87		ПА
ГИП	Юдин	15.10.87		Шеденочный завод по переработке обнорочных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. т/г год		
Н.контр.	Косыгина	15.10.87				
Л.тех.инж.	Володарский	15.10.87				
Нач.отд.	Никольченко	15.10.87		Стация	лист	Листов
Л.тех.инж.	Филимонова	15.10.87		Главный корпус		
Рук.гр.	Велигорская	15.10.87		р	37	
Ст.инж.	Кравченко	15.10.87		Сечение Б-Б, В-В, (АС-8)		
Инж.	Спирина	15.10.87		НИПИОТстрам		
Инв. №				Наворассийск		
				Копировал Сані		
				Формат А2		

Лист 8

Турбоу проект ТП409-23-56.87



Изд. №, подл., перепл. и дата, взам. инв. №

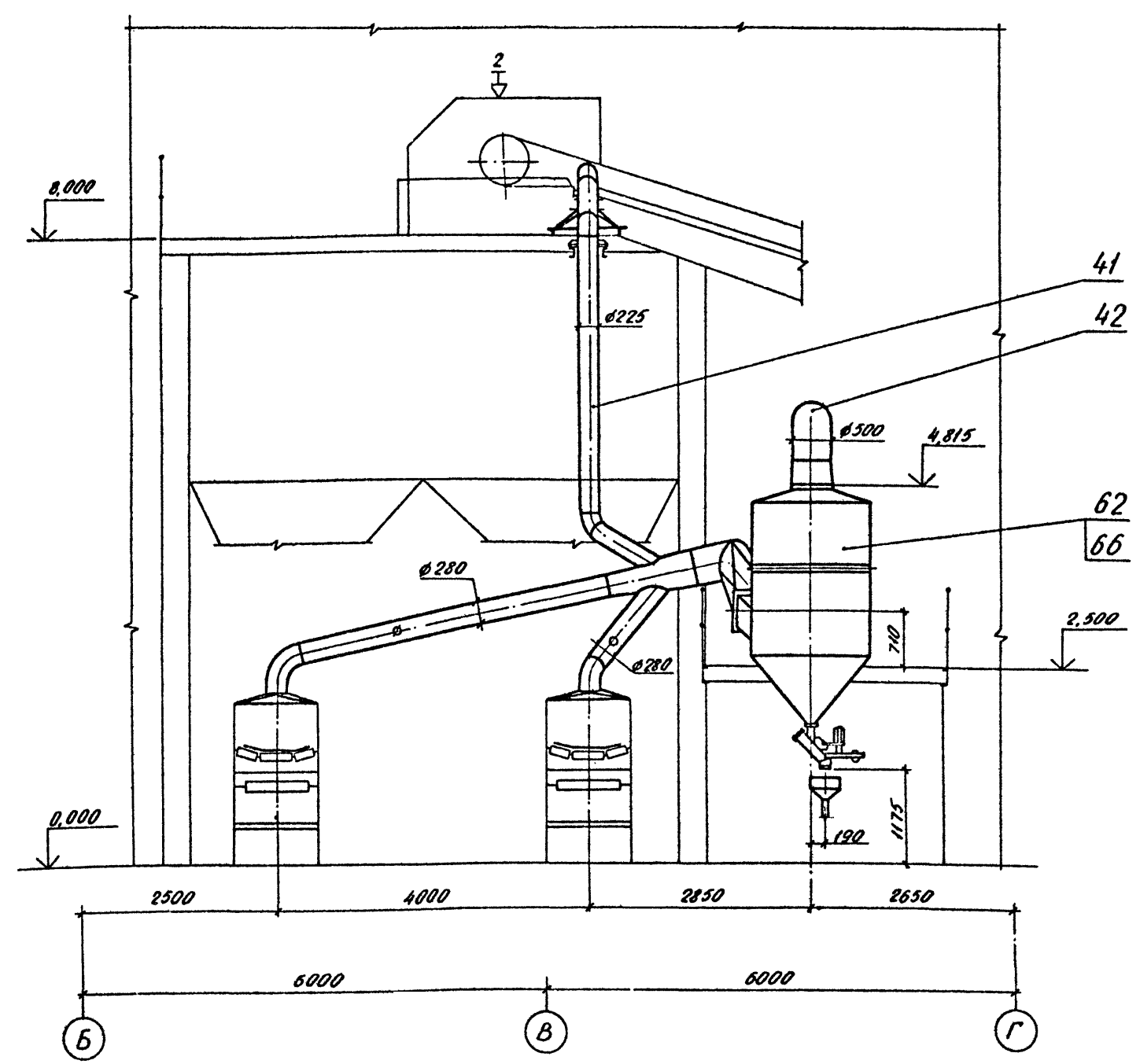
				ТП409-23-56.87		0А
Гип	Кудин	15.10.87		Щебеночный завод по переработке однофазных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ год		
Н. контр.	Косыгина	15.10.87				
А. тех. инж.	Водолазский	15.10.87		Главный корпус		
Ион. отв.	Никольченко	15.10.87				
А. тех. отв.	Рилимонова	15.10.87		План площадок (АС-9)		
Рук. ар.	Велигорская	15.10.87				
Ст. инж.	Кривченко	15.10.87		НИПИОстрем Навороссийск		
Инж.	Спирина	15.10.87				
Приязан				Стация		Лист
				Р		Листов
				38		

Копировал Санц

Формат А2

Альбом 8

Типовой проект ТП409-23-56.87



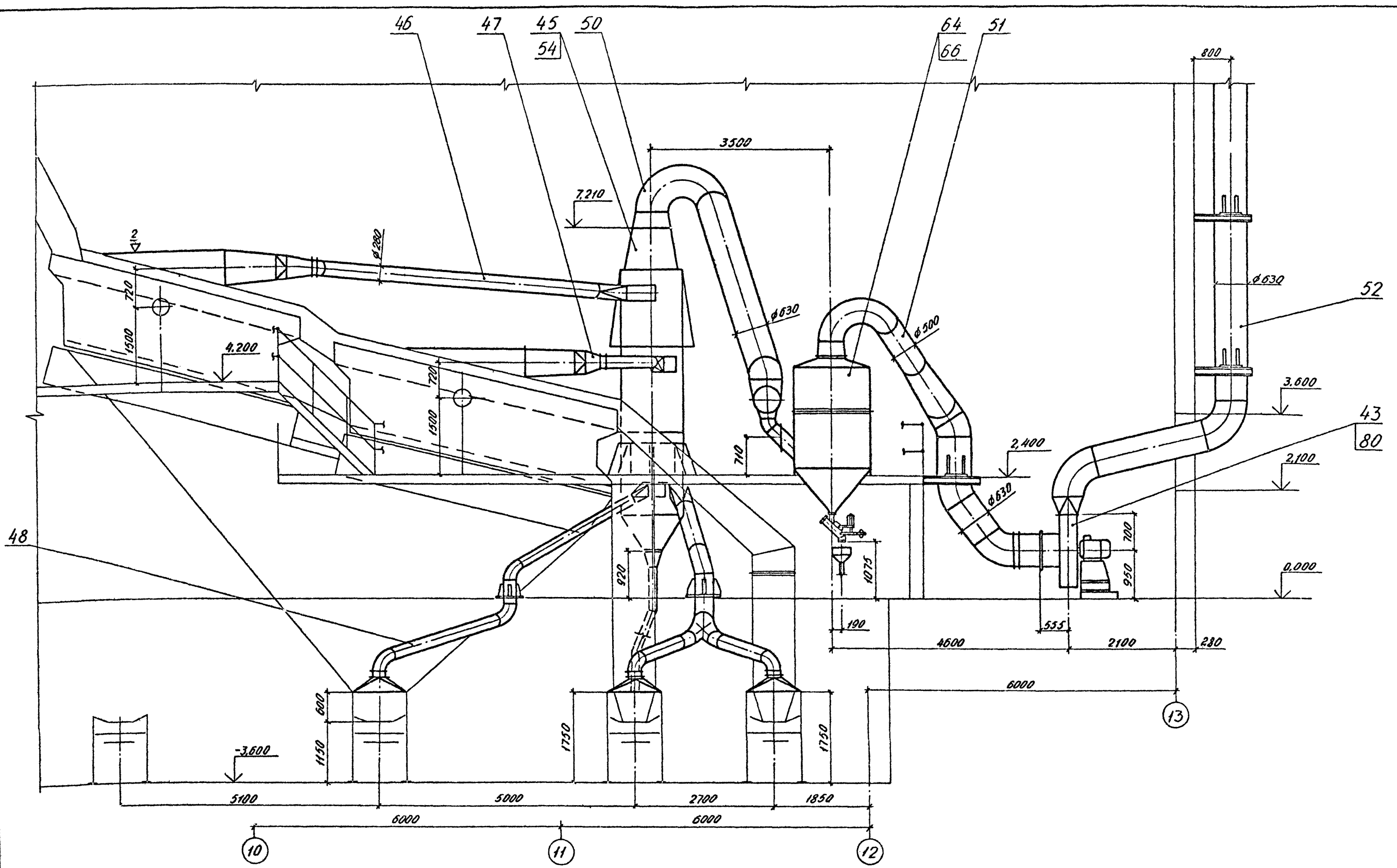
Инд № подл
Листы и детали
Всего листов

				ТП409-23-56.87		0А	
ГМП	КОДИН	ОД/И	15.10.85	Цирконий завод по переработке однократных изверженных и метаморфических паров мощностью 700 т/час. м ³ в год			
И.компр.	КОСЫГИНА	В.С.	15.10.85				
Привязан				Главный корпус		Стальной лист	Листов
						Р	40
Инд. №				сечение Е ₁ - Е ₁ (АС-9)		НИПИОТстром Новороссийск Формат А2	
				Копировал: Сладкова			

Львов 8

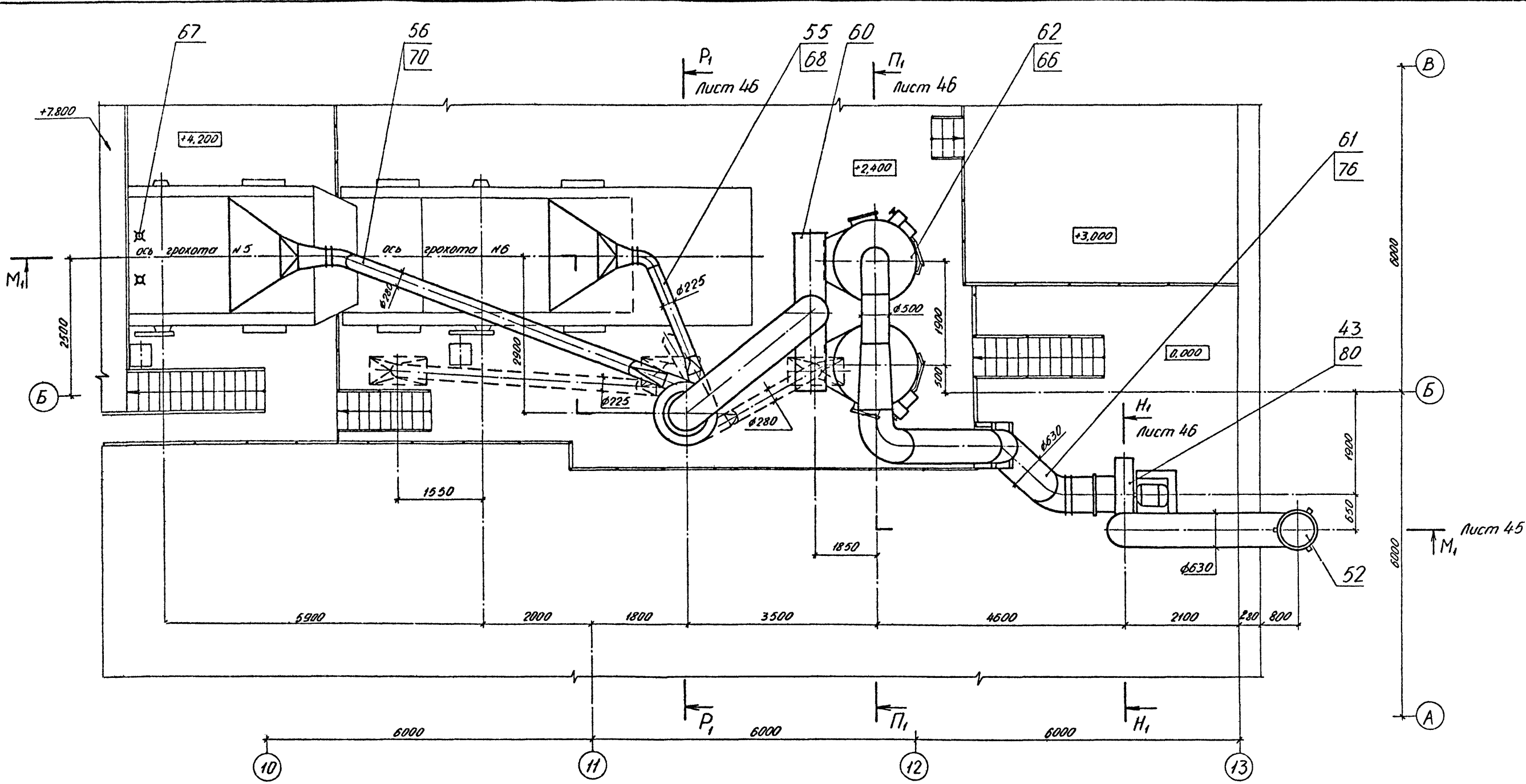
Титульный проект ТП409-23-56.87

Инв. № 10
Лист 42
Листов 42



				ТП409-23-56.87		0А										
ГМП	ИДМ	ЮИИ	15.11.85	Щебеничный завод по переработке отходных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год												
И.контр.	Косыгина	И.контр.	15.11.85	<table border="1"> <tr> <td>Главный корпус</td> <td>Р</td> <td>42</td> </tr> <tr> <td>сечение Ж.-Ж, (АС-10)</td> <td colspan="2">НИПИОТстрам</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Новороссийск</td> </tr> </table>				Главный корпус	Р	42	сечение Ж.-Ж, (АС-10)	НИПИОТстрам		Новороссийск		
Главный корпус	Р	42														
сечение Ж.-Ж, (АС-10)	НИПИОТстрам															
Новороссийск																
И.тех.пр.	Водопольский	И.тех.пр.	15.11.85													
И.тех.пр.	Никольченко	И.тех.пр.	15.11.85													
И.тех.пр.	Репиничева	И.тех.пр.	15.11.85													
Рук. зр.	Велигорская	Рук. зр.	15.11.85	Копирован слайдом												
Ст. инж.	Кравченко	Кравченко	15.11.85	Формат А2												
Инж.	Спирина	Спирина	15.11.85													
Инв. №																

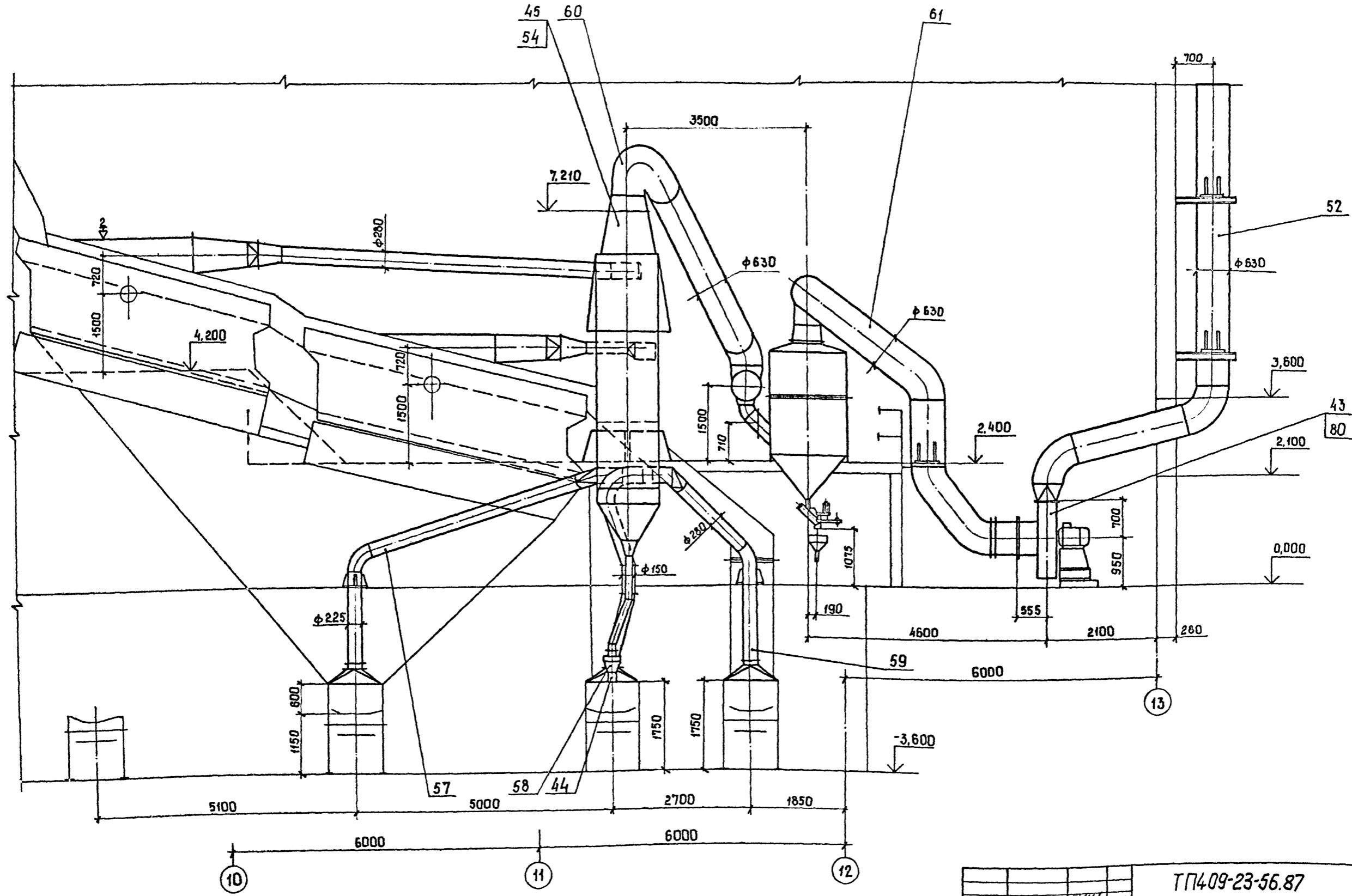
Архив 8
Томский проект ТП409-23-56.87



				ТП409-23-56.87		0A		
ГМП	Юдин	10.08.85	15.10.85	Щербацкий завод по переработке однокордных изобретенных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год				
И.контр.	Носыгина	15.10.85	15.10.85					
И.тех.отд.	Водолазский	15.10.85	15.10.85	Главный корпус		Станция	Лист	Листов
Нач. отд.	Никольченко	15.10.85	15.10.85			Р	44	
И.тех.отд.	Ритманова	15.10.85	15.10.85	План площадок (АС-11)		НИПИОТСтром Новороссийск		
Рук. зр.	Велигорская	15.10.85	15.10.85					
И.т.инж.	Кравченко	15.10.85	15.10.85	Копирован Сладкова		Формат А2		
И.инж.	Сладкова	15.10.85	15.10.85					

Альбом

Турбовой проект ТП409-23-56.87



Лист № 45

Прибязан

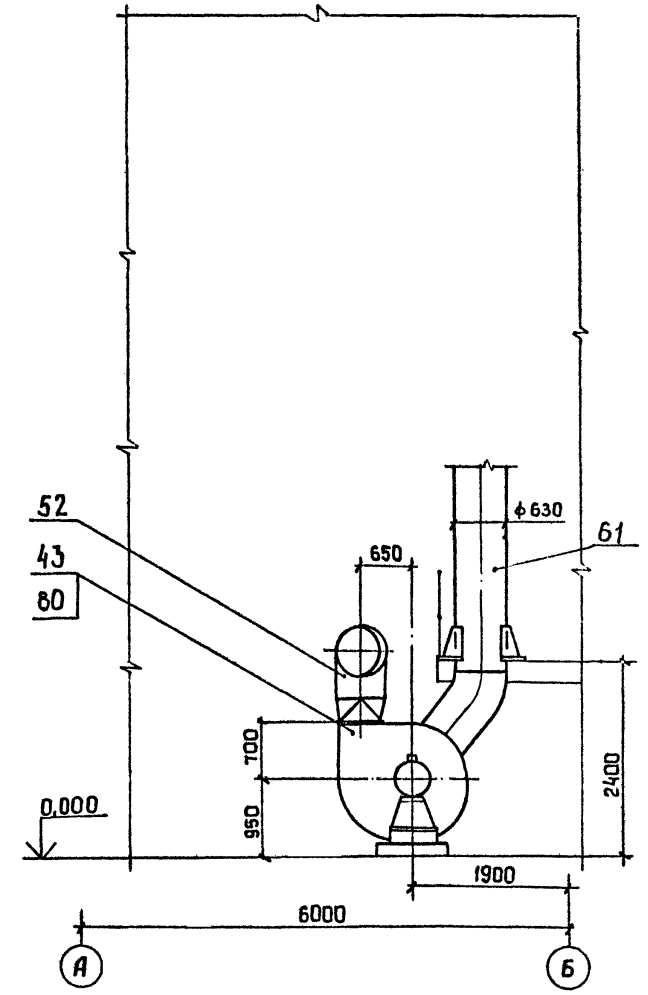
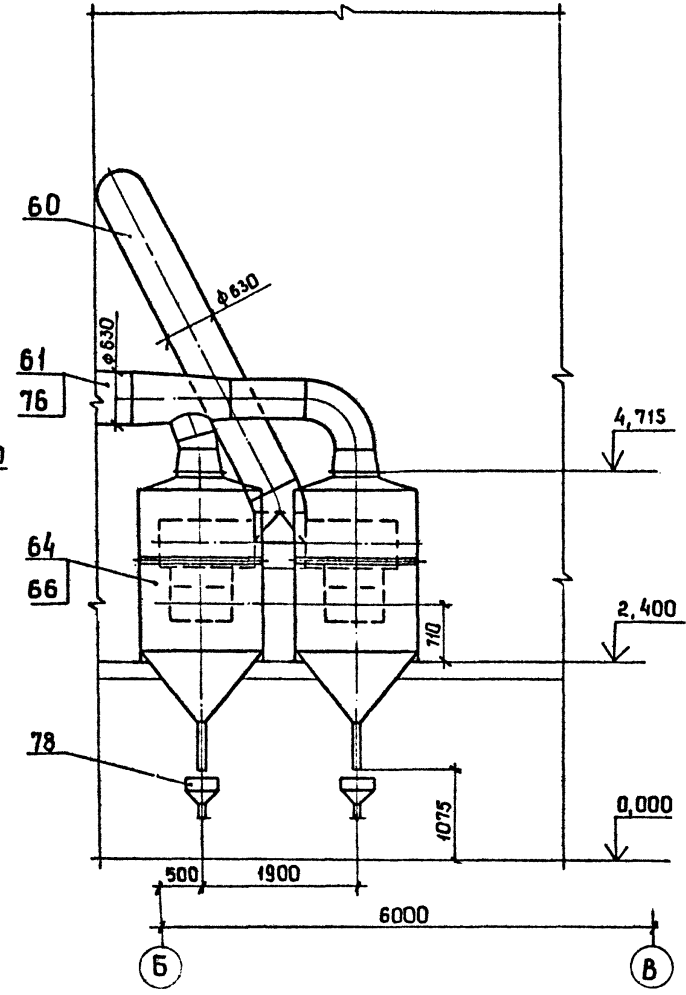
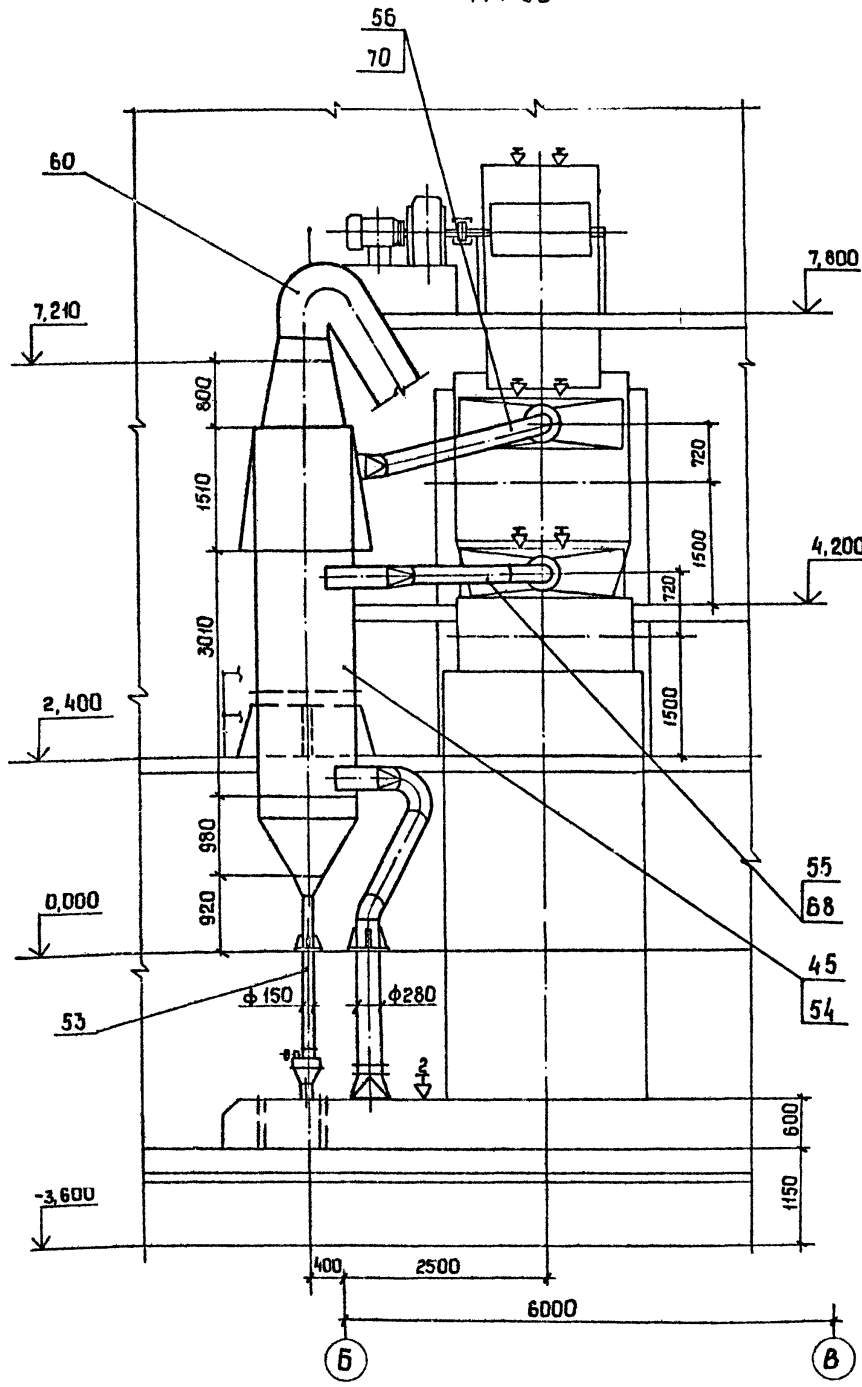
ТП409-23-56.87				ОА	
Гип	Юдин	10.11.87	15.10.87	Шеденочный завод по переработке арматурных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ в год	
Н. контр.	Косыгина	15.08.87	15.08.87		
Л. техн. отд.	Боблазский	15.08.87	15.08.87		
Нач. отд.	Микельченко	15.08.87	15.08.87		
Л. техн. отд.	Филимонов	15.08.87	15.08.87		
Рук. зр.	Велигорская	15.08.87	15.08.87		
Ст. инж.	Кривченко	15.08.87	15.08.87		
Инж.	Спирина	15.08.87	15.08.87		
Главный корпус				Стация	Лист
Сечение М ₁ -М ₁ (АС-11)				Р	45
НИПИОТстром				Новороссийск	
Копировал Санц				Формат А2	

Сечение Р₁-Р₁ лист 44
М 1:50

Сечение П₁-П₁ лист 44
М 1:50

Сечение Н₁-Н₁ лист 44
М 1:50

Альбом 8
Туполов проект ТП409-23-56.87

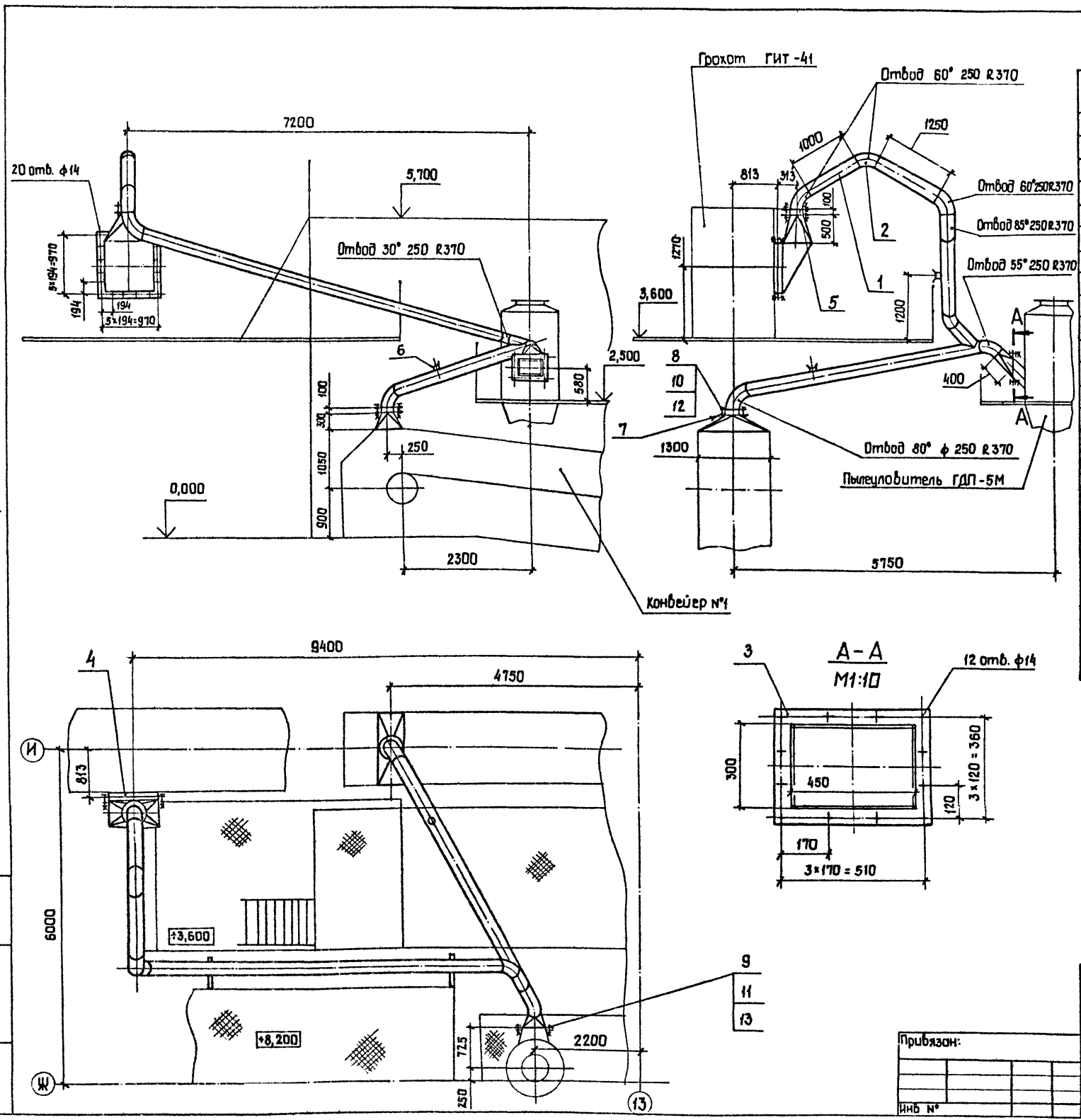


Имя, № подл. Подп. и дата Изом. шифр

Приязан		Инв. №		ТП409-23-56.87		DA	
ГИП	Юдин	И.И.	15.01.85	Шербеночный завод по переработке обгорелых и обожженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год			
Н.контр	Косыгина	В.В.	15.01.85	Главный корпус		Страниц	Листов
И.тех.отд	Водолазский	В.В.	15.01.85	Р	46		
Нач.отд.	Никуличенко	В.В.	15.01.85	Сечения Р ₁ -Р ₁ , П ₁ -П ₁ , Н ₁ -Н ₁ (АС-11)			
И.тех.отд	Филимонова	В.В.	15.01.85	НИПИОТрам Новгородский Формат А2			
Рук.гр.	Велигорская	В.В.	15.01.85	Копировал Сан			
Ст.инж.	Кравченко	В.В.	15.01.85				
Инж.	Спирин	В.В.	15.01.85				

Альбом 8

Тубовод проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примечание
1		Б-3,0 ГОСТ 19903-74 Лист ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70	320	
2		Б-4,0 ГОСТ 19903-74 Лист ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-78	43	
3		Б-2 8x50 ГОСТ 103-76 Полоса ВСтЗпс 4 ГОСТ 635-79	15	
4		Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Уголок ВСтЗпс 6 ГОСТ 535-79	38	
5		Заслонка дроссельная ЗД 250	2 10	
6		Штицер ф 60	2 0,65	
7		Пластина I, лист, ТМКЩ -С-5 ГОСТ 7338-77	2,2	
8		Болт М10-8g x 40.58 ГОСТ 7798-70	0,037 32	
9		Болт М 12-8g x 40.58 ГОСТ 7798-70	0,053 32	
10		Гайка М 10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	0,011 32	
11		Гайка М 12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	0,015 32	
12		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	0,004 32	
13		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	0,006 32	

И.Н.Б. № подл. Подп. и дата ВЗМ. Урб. №

ТП409-23-56.87 ОА

Шереметевский завод по переработке аноритовых изверженных и метаморфических пород мощностью 700 т/час № 6 зап.

ГИП Юдин
Н. контр. Косыгина
Нач. отд. Никольченко
Рук. зр. Наливайченко
Проб. Наливайченко
Инж. Гришина

Приказ: _____
Инд № _____

Главный корпус
Воздуховод к ГДП-5М.
Паз 2

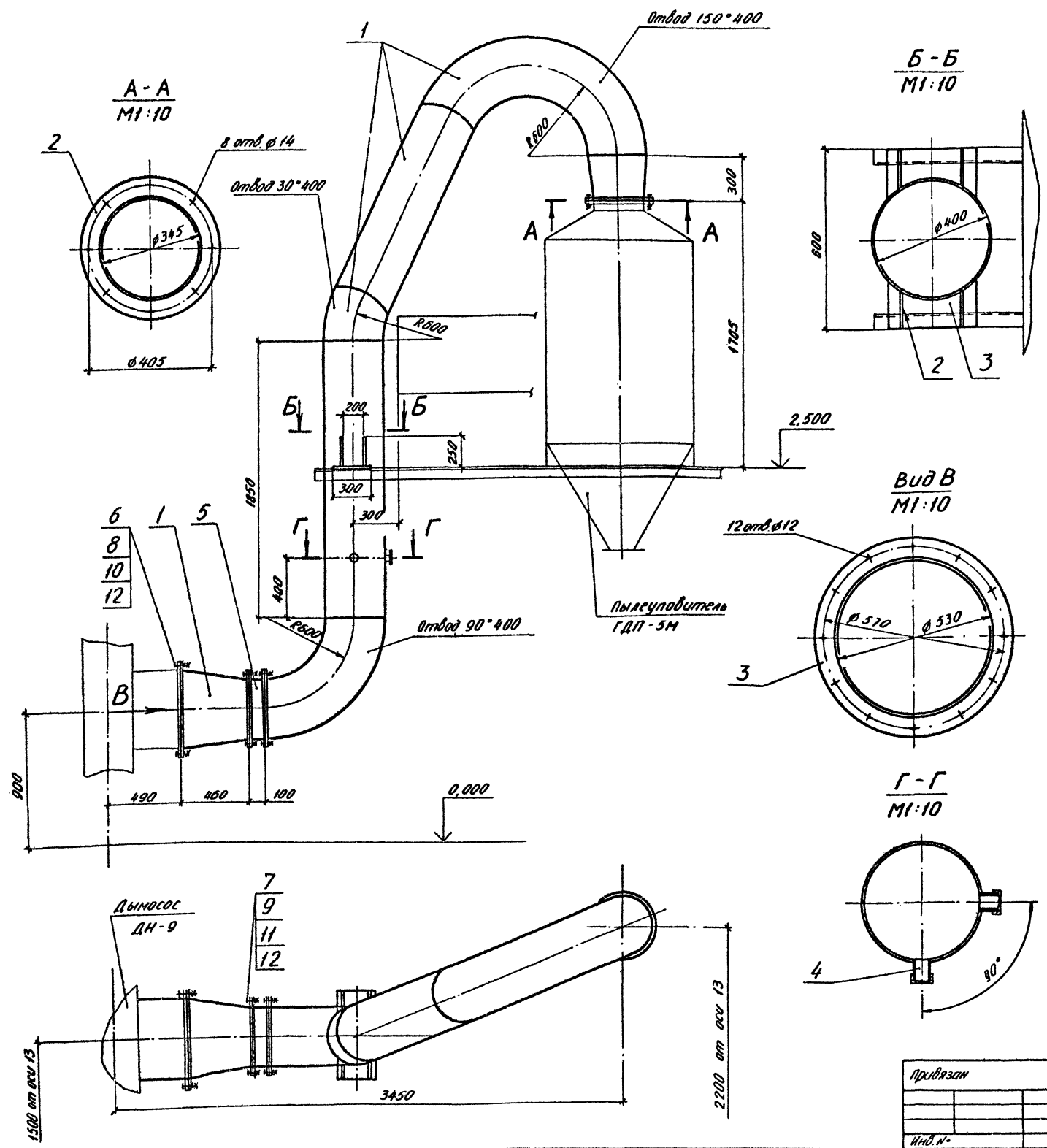
Копировал СанД

Стадия/лист/листов
р 47

НИПИОСтром
Новороссийск
Формат А2

Альбом 8

Тубовый проект ТТ409-23-56-87



НОМЕР, ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБ-2 ГОСТ 44631-74		210,0	
2		лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБ-11 ГОСТ 44631-74		20,0	
3		лист Б-10,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБ-11 ГОСТ 44631-74		20,0	
4		Штуцер $\phi 60$	2	0,65	
5		Защелка прорезиненная ЗД 400	1	17,4	
6		болт М10-89х40,58 ГОСТ 7798-70	8	0,037	
7		болт М12-89х45,58 ГОСТ 7798-70	32	0,058	
8		гайка М10-6Н,5 ГОСТ 5915-70	8	0,0137	
9		гайка М12-6Н,5 ГОСТ 5915-70	32	0,0154	
10		шайба 10,02 ГОСТ 11371-78	8	0,004	
11		шайба 12,02 ГОСТ 11371-78	32	0,006	
12		пластина I, лист, ТМКЦ-С-5 ГОСТ 7338-77		2,0	

Имя, фамилия, Инициалы и дата
Взвешивание

ТТ409-23-56.87 0 А

Щабельчатый завод по переработке отходов из черной и цветной металлургии

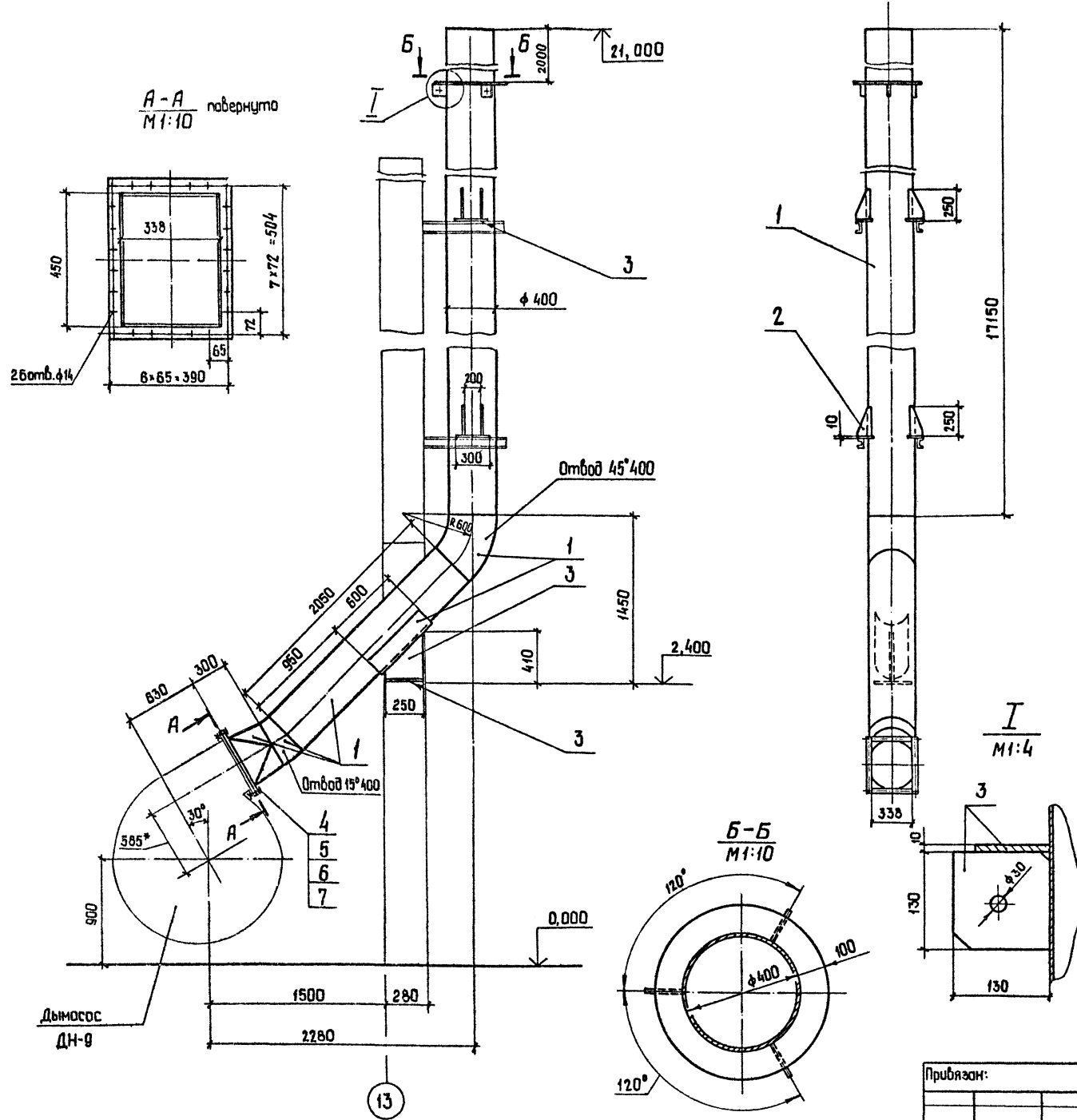
ГМР	КОДИМ	ВУЛМ	ИВРБС	Главный корпус	Страниц	Листов
Иванов	Косыгина	Иванов	ИВРБС		Р	48
Имя	Фамилия	Имя	ИВРБС	Воздуховод к дымососу ДН-9 поз. 3	НИПИОТстром Новороссийск Формат А2	
Имя	Фамилия	Имя	ИВРБС			

Копирован Слайдова

Альбом 8

Тулбай проект ТП409-23-56.87

Инд. № табл. Подп. и дата Взам. инв. №



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-4, 0 ГОСТ 19903-74 в Ст 3 пс 2 ГОСТ 14637-79		815,0	
2		Лист Б-8, 0 ГОСТ 19903-74 в Ст 3 пс 6-1 ГОСТ 14637-79		25,0	
3		Лист Б-10, 0 ГОСТ 19903-74 в Ст 3 пс 6-1 ГОСТ 14637-79		60,0	
4		Болт М12-8g × 40, 58 ГОСТ 7798-70	26	0,053	
5		Гайка М 12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	26	0,0154	
6		шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	26	0,0083	
7		Пластина Г, лист, ТМКШ-С-5 ГОСТ 7338-77		0,6	

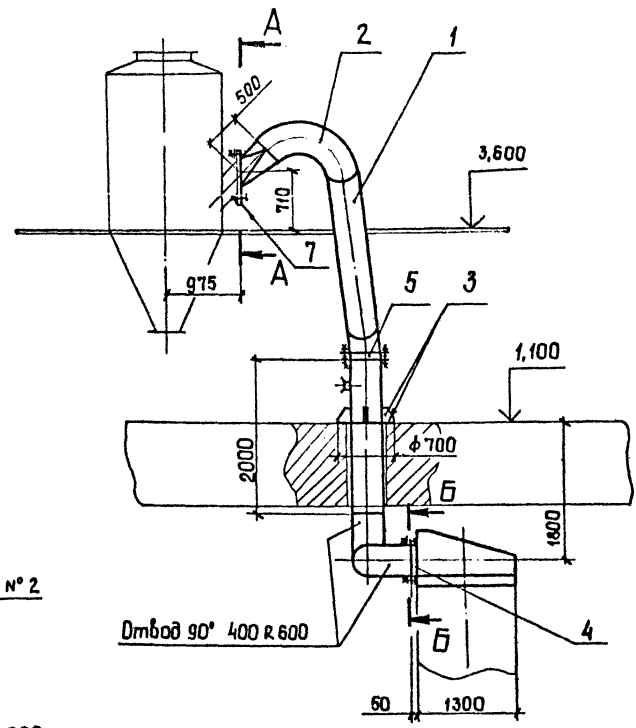
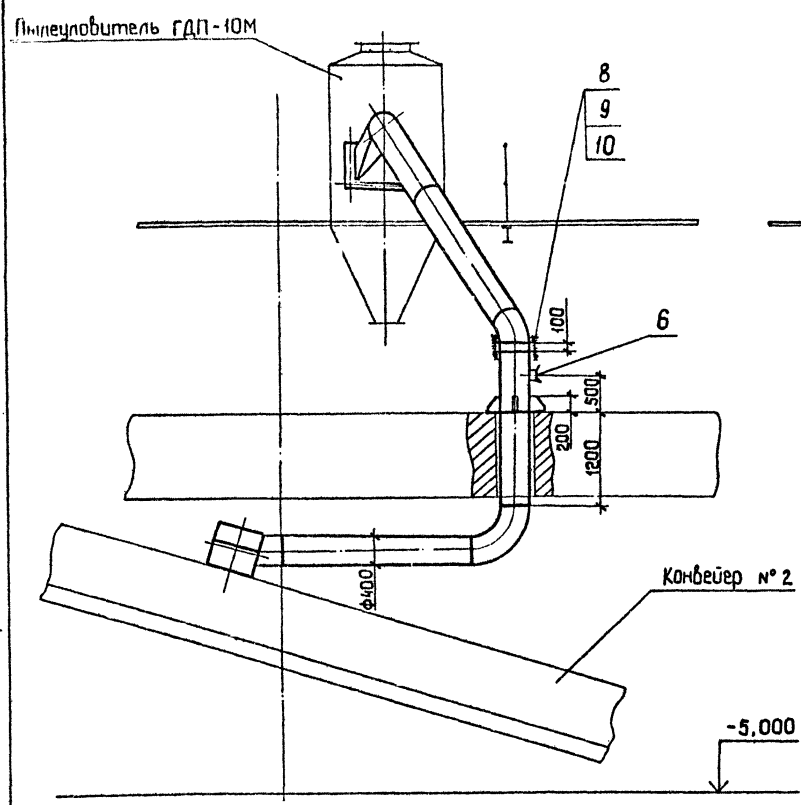
				ТП409-23-56.87		0А	
				Шелачный завод по переработке речных и озёрных и сточных вод мощностью 100 тыс. м³ в год			
ГМП	Юдин	И.И.	1985	Стдия	Лист	Листов	
И. контр.	Косыгина	И.И.	1985	Р	49		
Нах. отв.	Никольченко	И.И.	1985	Глобный корпус			
Рук. гр.	Нахичванова	И.И.	1985				
Проб.	Лимова	И.И.	1985				
Инж.	Вареца	И.И.	1985	Воздуховод в атмосферу			
Инд. №				Поз. 4			

Копировал Сану

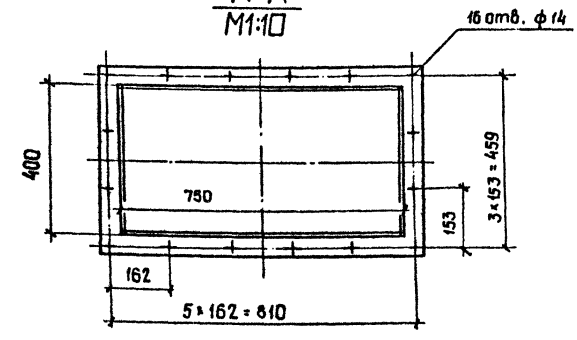
Формат А2

Альбом 8

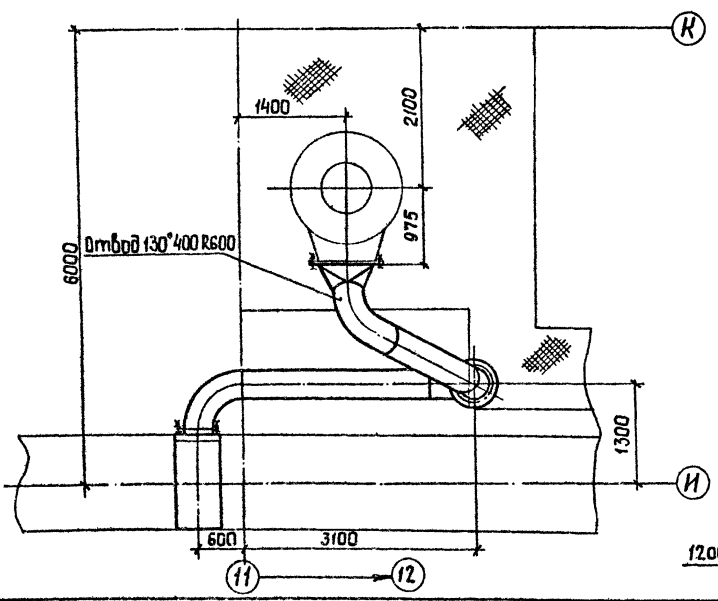
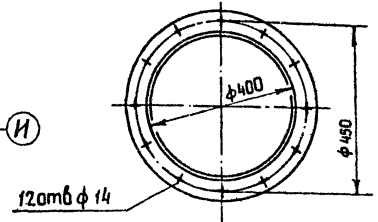
Типовой проект ТП409-23-56.87



A-A
M1:10



Б-Б
M1:10



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79		300	
2		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		216	
3		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		44	
4		Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 6509-72 ВСтЗпс 8 ГОСТ 635-79		6,5	
5		Заслонка вращательная ЗД 400	1	17,4	
6		Штуцер ф 60	2	0,65	
7		Пластина I, лист, ТМКШ-С-5 ГОСТ 7338-77		2,0	
8		Болт М12-8g x 40.58 ГОСТ 7798-70	52	0,053	
9		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	52	0,015	
10		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	52	0,006	

Инд. № проекта, подл. и дата 03.01.87

ТП409-23-56.87 ОА

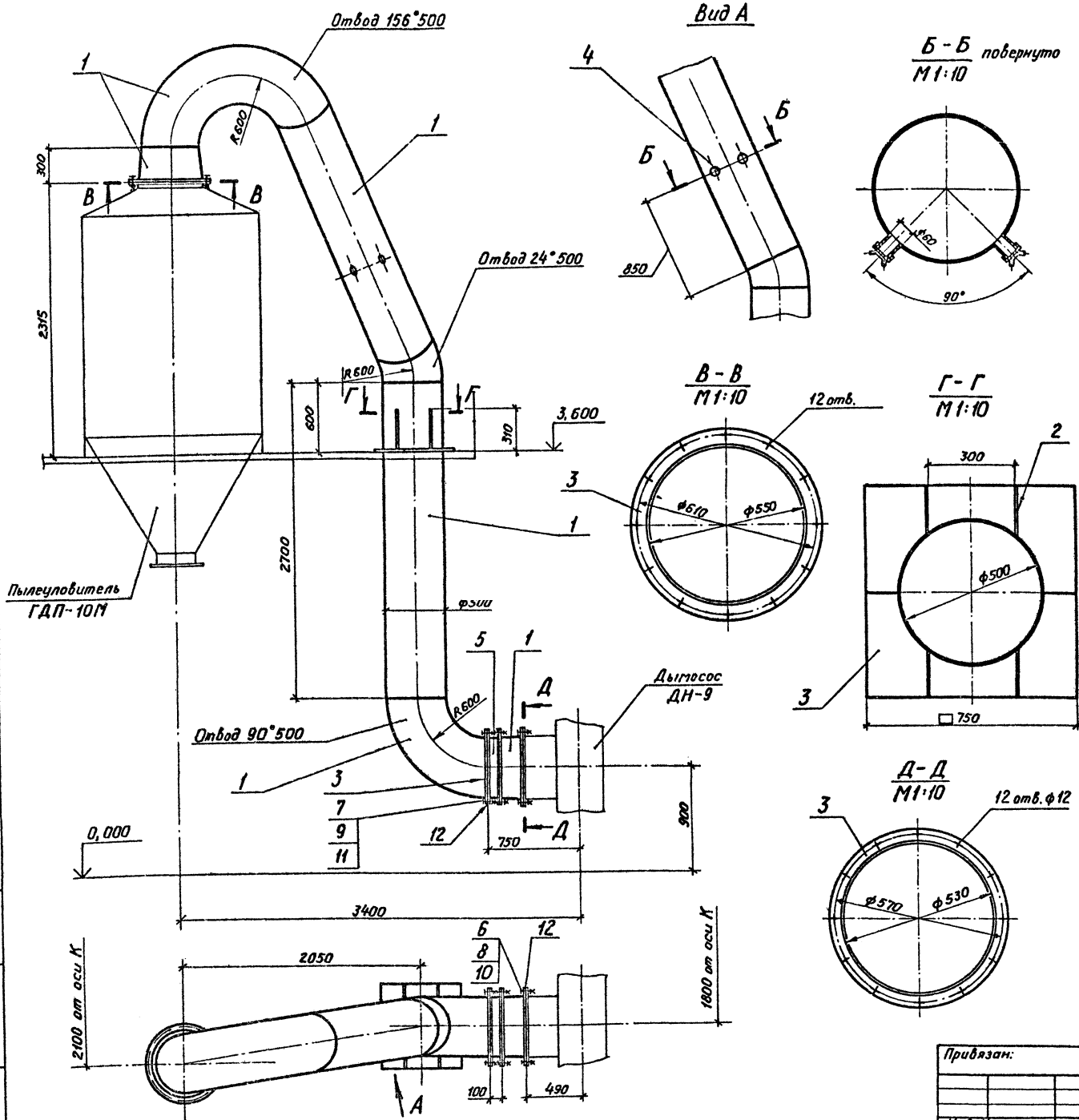
Щебеничный завод по переработке однокорневых изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год

Гип	Юдин	И.И.И.	10.08.87	Состав	Лист	Листов
И.контр.	Косыгина	И.И.И.	10.08.87	р	50	
Нач. отд.	Накуличенко	И.И.И.	15.08.87	главный корпус		
Иж. гр.	Накуличенко	И.И.И.	11.08.87	Воздуховод к ГДП-10М		
Проб.	Накуличенко	И.И.И.	11.08.87	Поз. 6		
Инж.	Гришина	И.И.И.	10.08.87	НИИПОСтиром Новороссийск		

Копировал СанД Формат А2

Туполовод проект ТП409-23-56.87

Имя, И.И.И. Подп. и дата



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79		302,0	
2		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6 ГОСТ 14637-79		5,0	
3		Лист Б-10,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6 ГОСТ 14637-79		60,0	
4		Штуцер φ 60	2	0,65	
5		Заслонка дроссельная ЗД 500	1	26,0	
6		Болт М10-8рх 40,58 ГОСТ 7798-70	12	0,037	
7		Болт М12-8рх 45,58 ГОСТ 7798-70	36	0,058	
8		Гайка М10-6Н,5 ГОСТ 5915-70	12	0,0137	
9		Гайка М12-6Н,5 ГОСТ 5915-70	36	0,0154	
10		Шайба 10,02 ГОСТ 11371-78	12	0,004	
11		Шайба 12,02 ГОСТ 11371-78	36	0,006	
12		Пластина I, лист, ТМКЩ-С-5 ГОСТ 7338-77		2,2	

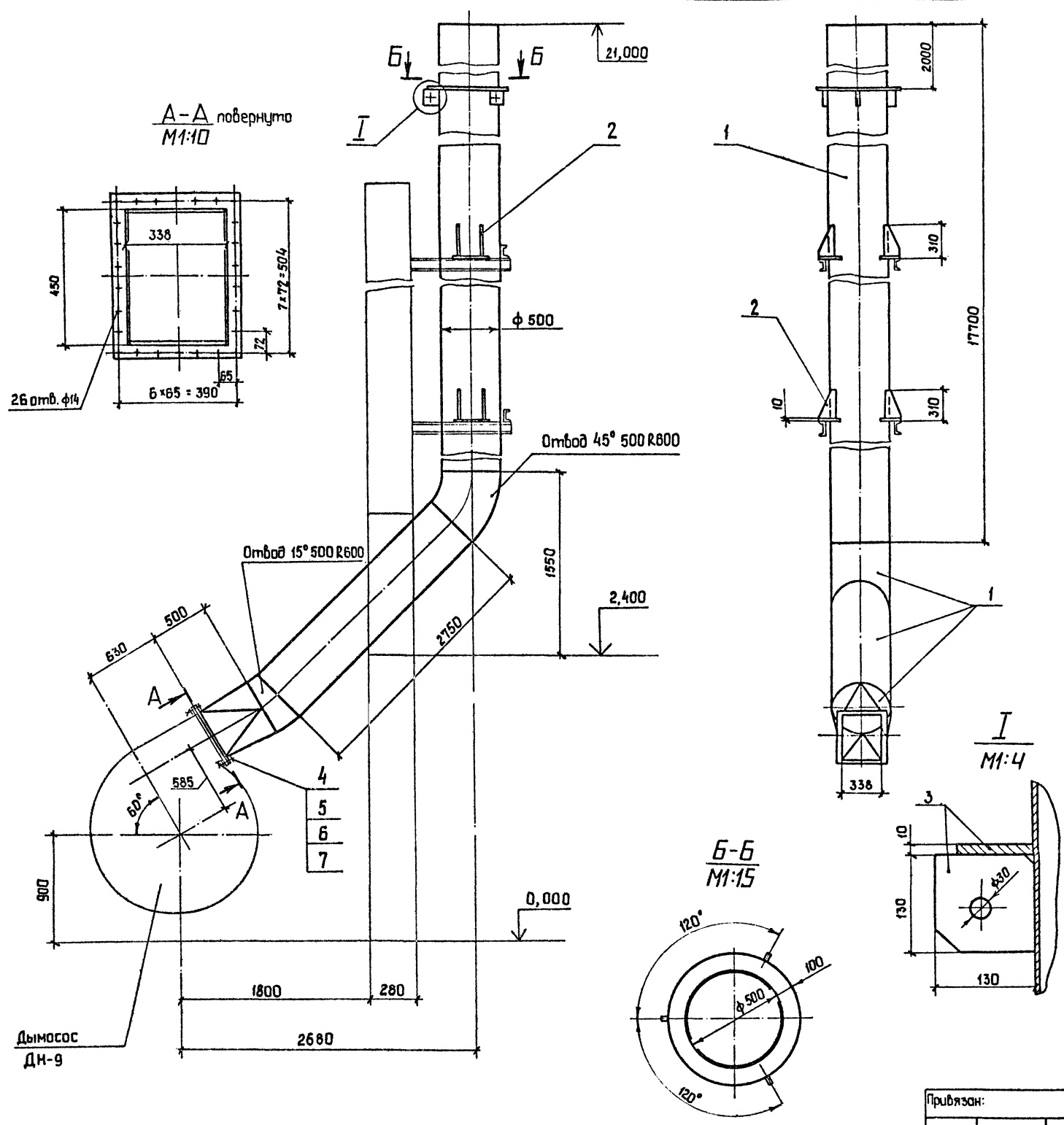
				ТП409-23-56.87		ОА
Щерячинский завод по переработке однородных изверженных и мелкокристаллических паров мощностью 100 тыс. МЭ в год.						
Привязан:				Главный корпус.		Станция
						Лист
						Листов
				Воздуховод к дымососу ДН-9.		Р
				Паз. 7		51
				Инв. №		НИПИОТстроя Новороссийск
				Копировал Пахомчик		Формат А2

ГИП Юдин
 И.И.И. Косыгина
 Нач. отд. Николаева
 Рук. гр. Погода
 Инж. Воробей

Альбом 8

Типовой проект ТП409-23-56.87

Инв. № подл. Подп. и дата Изом. Шнб.м



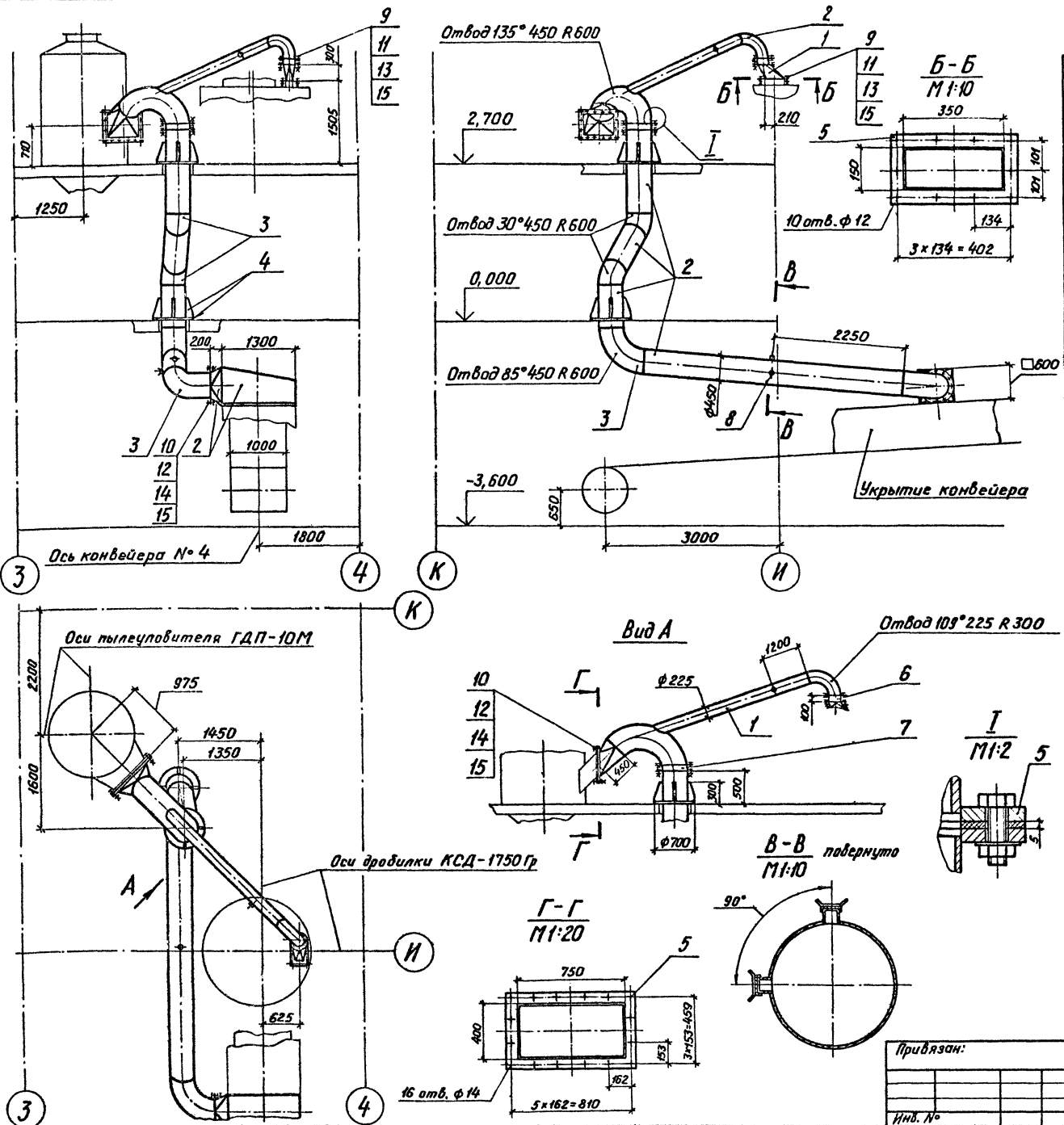
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-4, 0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ пс 2 ГОСТ 14637-79		1000,0	
2		лист Б-8, 0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ пс 6-1 ГОСТ 14637-79		25,0	
3		лист Б-10, 0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ пс 6-1 ГОСТ 14637-79		60	
4		болт М12-8g x 40.58 ГОСТ 7798-70	26	0,053	
5		гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	26	0,0154	
6		шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	26	0,0063	
7		пластина I, лист, ТМКЦ-С-5 ГОСТ 7338-77		0,6	

ТП 409-23-56.87 ДА		Щебеночный завод по переработке рапоровых изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м³ в год.	
ГПП	Юдин	И.И.М.	11.10.85
И. контр.	Косыгина	В.И.М.	11.10.85
Нач. отд.	Никольченко	В.И.М.	15.10.85
Рук. зр.	Найбоиченко	В.И.М.	11.10.85
Проб.	Ланова	В.И.М.	11.10.85
Инж.	Вареца	В.И.М.	11.10.85
Привязан:		Главный корпус	
Инв. №		воздуховод в атмосферу. Поз. 8	
		Копировал Сану	
Старый лист	Листов	НИПИОТ г. Н. Новгород	
Р	52	Ф ор м а т А 2	

Альбом 6

Типовой проект ТП409-23-56.87

Имя, № табл. Год, и дата. Изм. и дата.



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74			
2		Лист ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70	60,0		
3		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74			
4		Лист ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79	497,0		
5		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74			
6		Лист ВСтЗпс 6 ГОСТ 14637-79	271,0		
7		Лист Б-8 ГОСТ 19903-74			
8		Лист ВСтЗпс 6 ГОСТ 14637-79	23,0		
9		Полоса Б-2 8x50 ГОСТ 103-76			
10		ВСтЗпс 4 ГОСТ 535-79	46,0		
11		Заслонка дроссельная ЗД 225	1	9,7	
12		Заслонка дроссельная ЗД 450	1	22,0	
13		Штуцер ф 60	3	0,65	
14		Болт М10-8g x 40.5.8 ГОСТ 7798-70	26	0,037	
15		Болт М12-8g x 40.5.8 ГОСТ 7798-70	52	0,053	
16		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	26	0,013	
17		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	52	0,0154	
18		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	26	0,0041	
19		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	52	0,0063	
20		Пластина I, лист, ТМКЩ-С-5 ГОСТ 7338-77	3,0		

ТП 409-23-56.87 ОА

Щебеновский завод по переработке однокорпусных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год.

Главный корпус.		Лист	Листов
		Р	53

Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М. Поз. 10

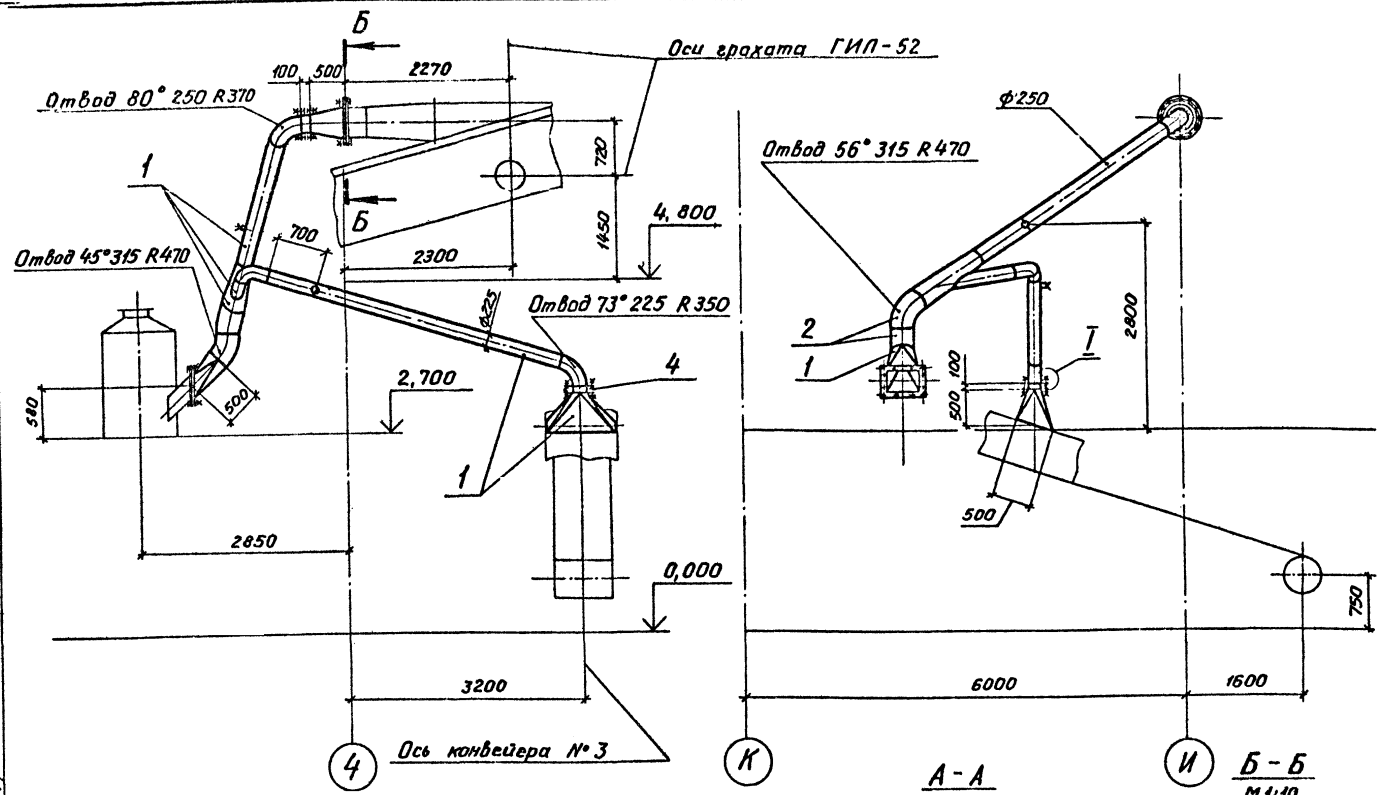
НИПИОТстром
Новороссийск

Копировал Пахомчик
Формат А 2

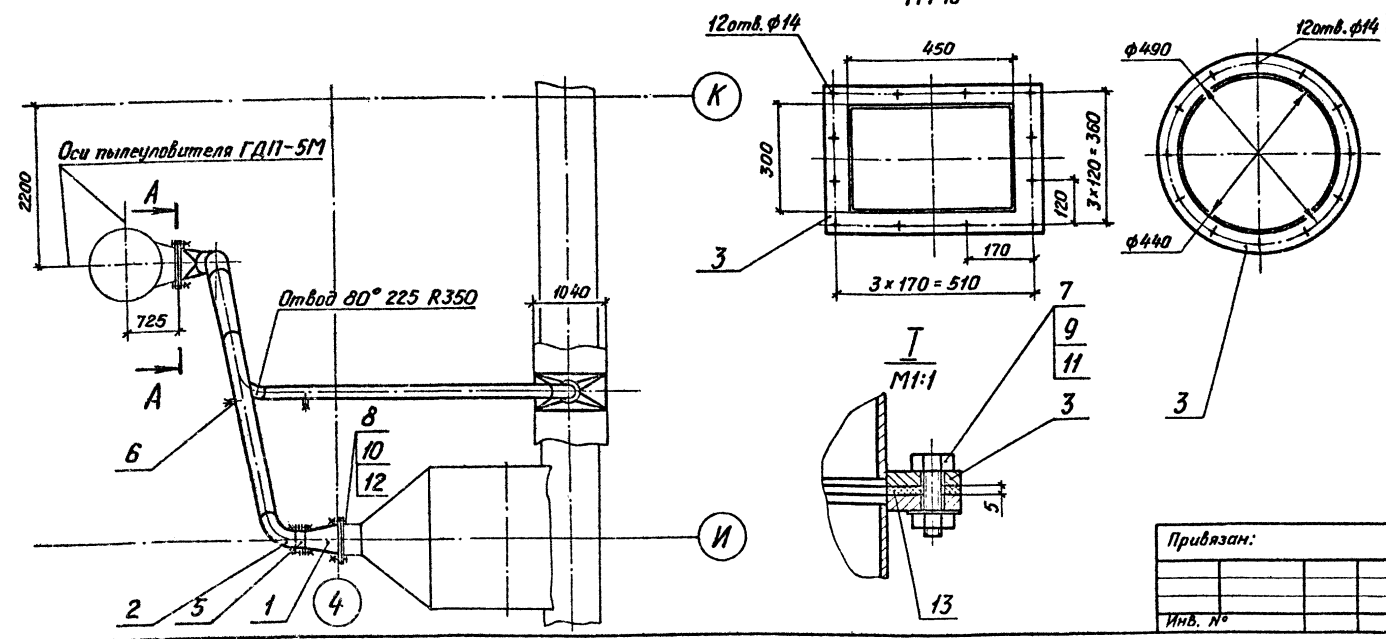
Альбом 8

Типовой проект ТП409-23-56.87

Инд. № подл. Подп. и дата Вст. инв. №



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3, ГОСТ 19903-74			
		ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		183,0	
2		Лист Б-4, ГОСТ 19903-74			
		ВСтЗпс 2 ГОСТ 16537-79		60,0	
3		Полоса Б-2 8-50 ГОСТ 103-76			
		ВСтЗпс 4 ГОСТ 535-79		20,0	
4		Заслонка дроссельная ЗД 225	1	9,7	
5		Заслонка дроссельная ЗД 250	1	10,0	
6		Штуцер ф 60	2	0,65	
7		Болт М10-8g x 40.58			
		ГОСТ 7798-70	32	0,037	
8		Болт М12-8g x 40.58			
		ГОСТ 7798-70	24	0,053	
9		Гайка М10-6Н.5			
		ГОСТ 5915-70	32	0,013	
10		Гайка М12-6Н.5			
		ГОСТ 5915-70	24	0,0154	
11		Шайба 10.02			
		ГОСТ 11371-78	32	0,0041	
12		Шайба 12.02			
		ГОСТ 11371-78	24	0,0063	
13		Пластина I, лист, ТМКЦ-С-5 ГОСТ 7338-71			
			15		



ТП 409-23-56.87 ОА

Щербинский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. т/в год.

Главный корпус

Воздуховод к пылеуловителю ГДП-5М Поз. И

НИПИДТстрам Новороссийск

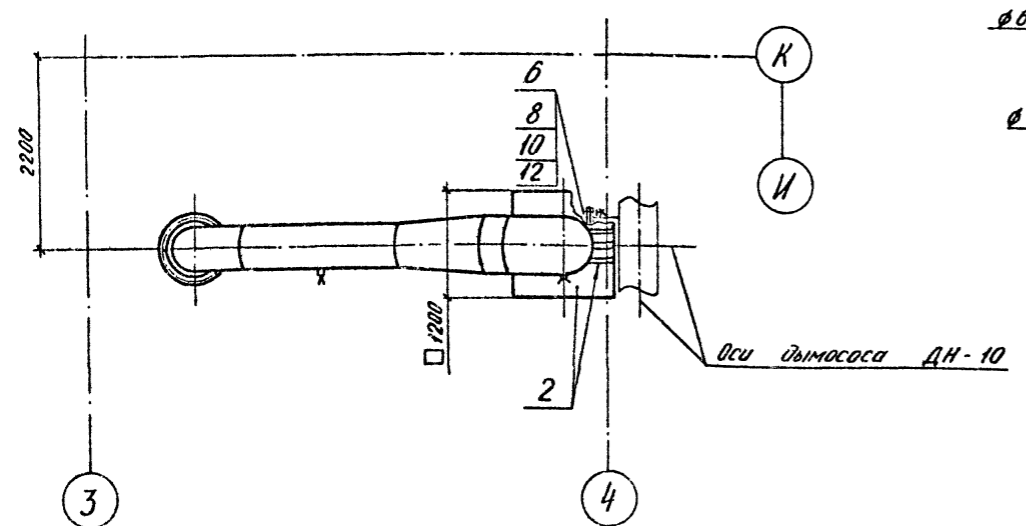
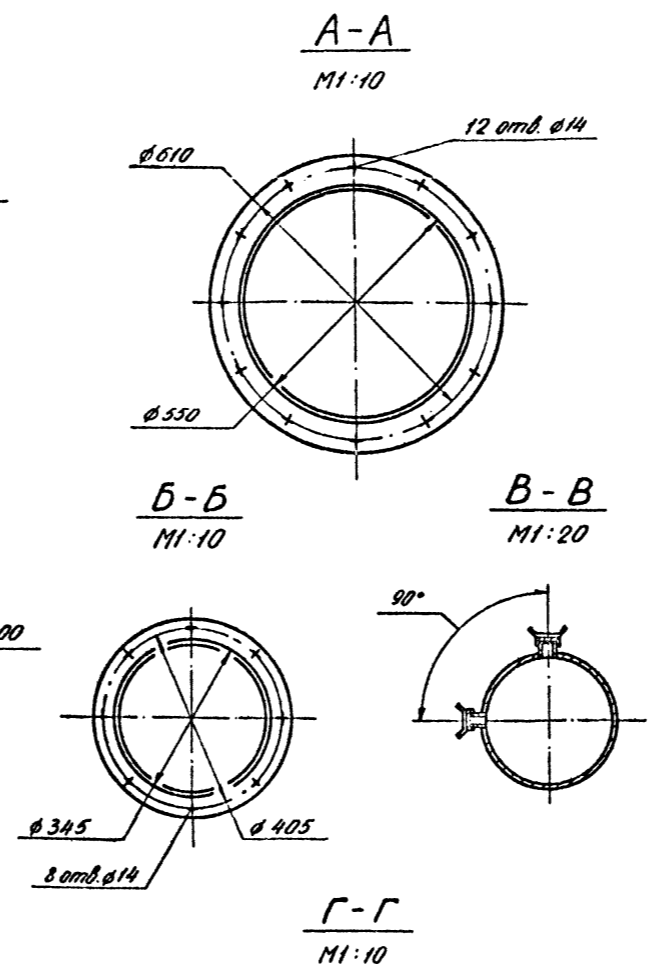
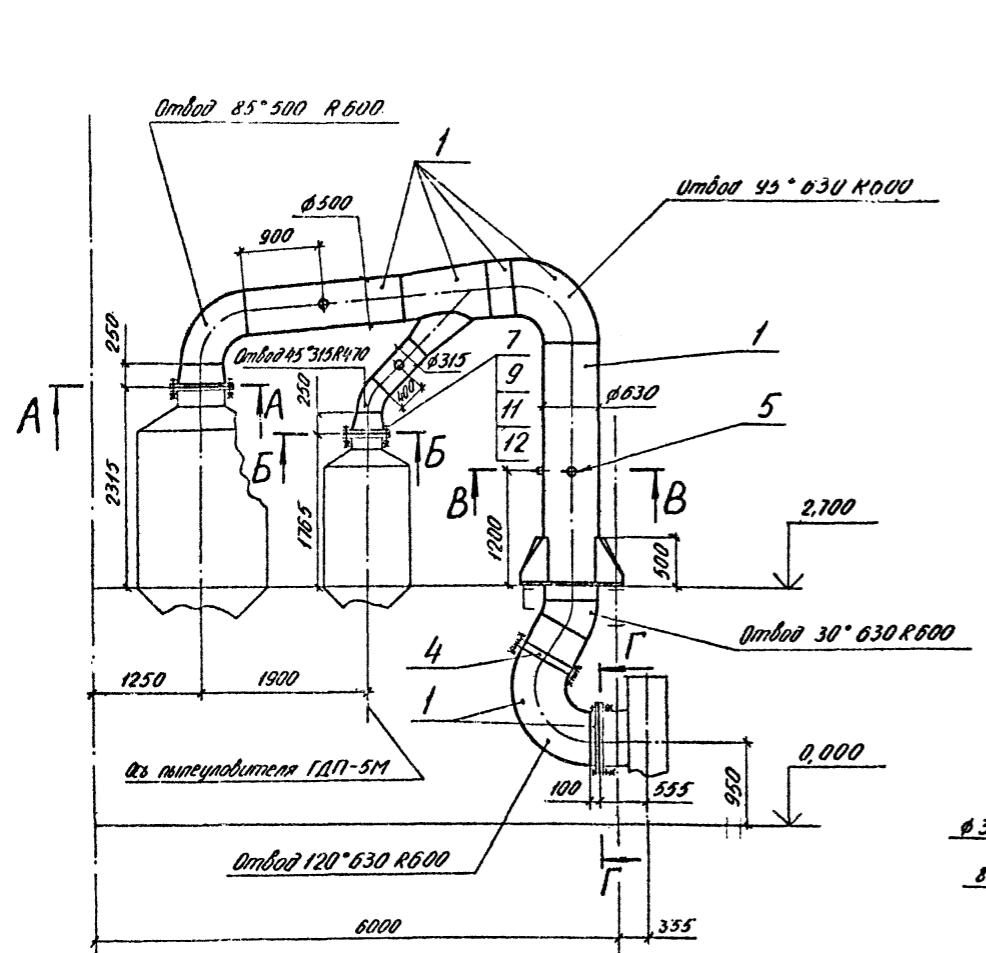
Копировал Пахомчик

Формат А2

Привязан:

Инь. №

Туполобой проект ТП409-23-56.87
 Алюминий 8



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3.0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 76523-70		122,0	
2		Лист Б-8.0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 4 ГОСТ 14637-79		82,0	
3		Полоса Б-2 8x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс 4 ГОСТ 535-79		34,0	
4		Защелка фроссель-ная ЗД 630	1	36,0	
5		Штыцер 6 60	4	0,65	
6		Болт М10-8р 440.58 ГОСТ 7798-70	17	0,037	
7		Болт М12-8р 440.58 ГОСТ 7798-70	56	0,053	
8		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	17	0,0113	
9		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	56	0,0154	
10		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	17	0,0041	
11		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	56	0,0063	
12		Пластина I, лист ТМКЦ-С 510СТ 7338-77		2,0	

ШД № 0001. Подл. и отв. Лазаренко

ТП 409-23-56.87 ОА

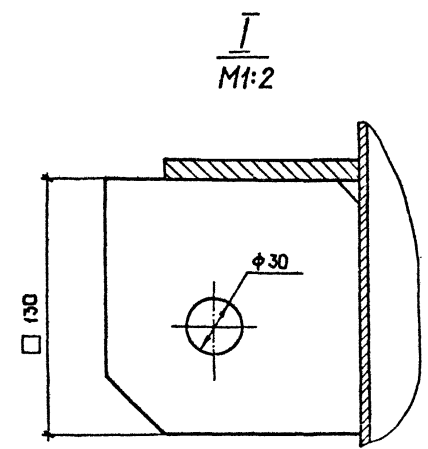
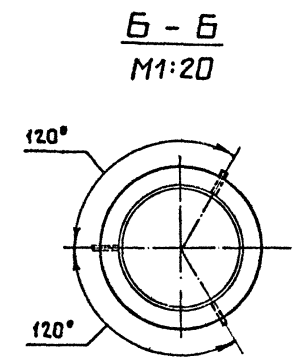
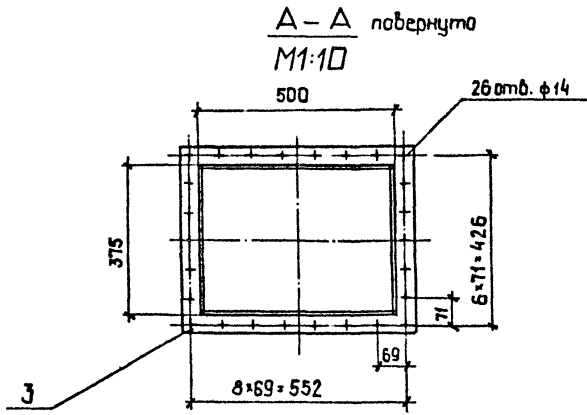
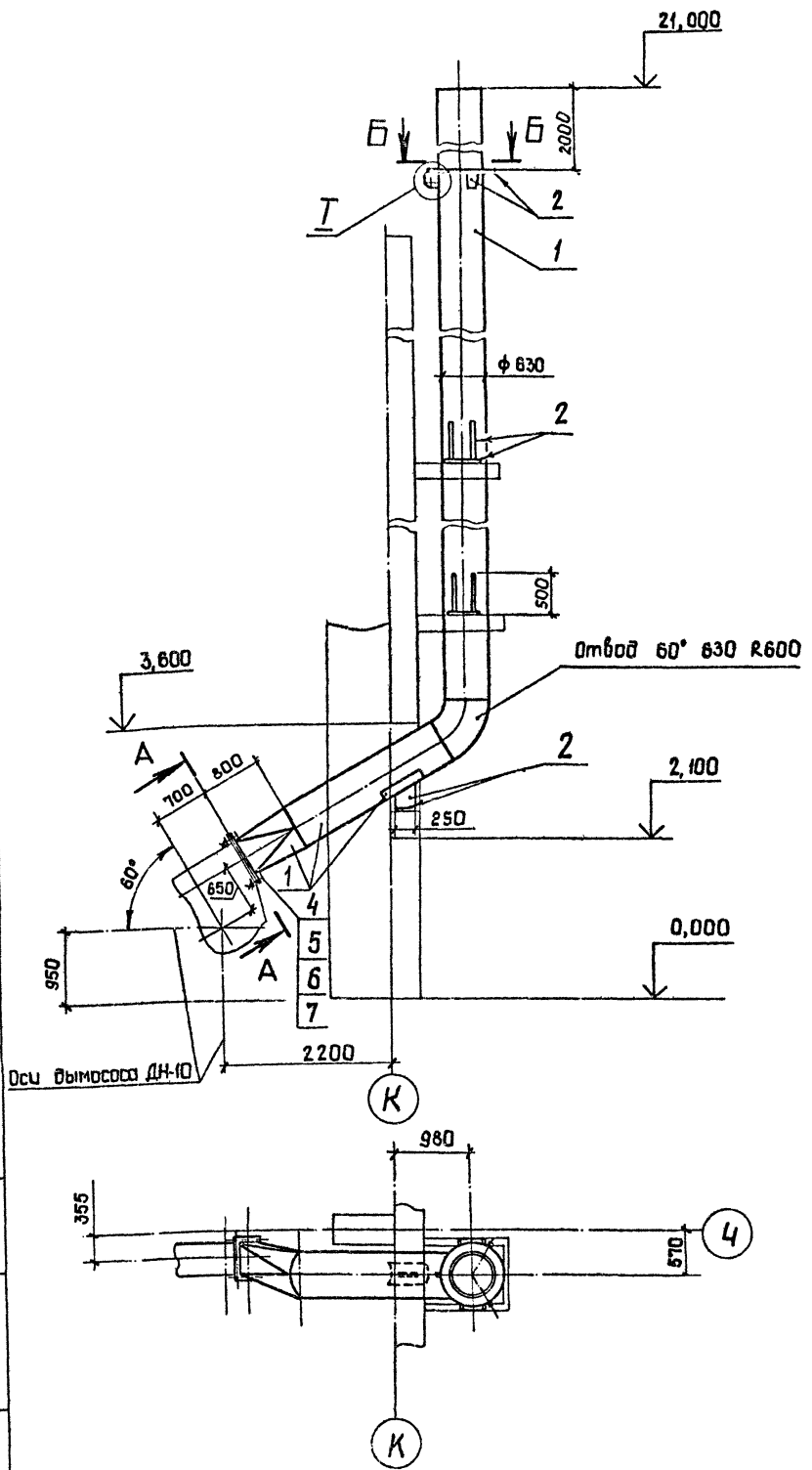
Центральный завод по переработке алюминия
избыточных и нестандартных партий мощностью
700 т/мес. №3 в 200

ГМП	АЮРИН	ИРЦИ	16.10.88	Главный корпус Воздуховод к дымоходу ДН-10 поз. 12	Стальной лист	Листов
АК	Косыгина	ВР	11.08.88		Р	55
МВ	Михайлова	ЗП	15.10.85			
РК	Ильинская	СЛ	14.10.85			
Прод	Гришина	ИЧ	10.10.85			
ИМК	Ильинская	СЛ	10.10.85			

НИПИОТстром
Новороссийск

Копировал Славкова
Формат А2

Альбом 8
Туполобый проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс2 ГОСТ 14637-79		1300,0	
2		лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс6-11 ГОСТ 14637-79		51,0	
3		Полоса Б-2,8*50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс4 ГОСТ 535-79		7,0	
4		Болт М 12-8g х 40,58 ГОСТ 7798-70	28	0,053	
5		Гайка М 12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	28	0,0154	
6		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	28	0,0063	
7		Пластина I, лист, ТМКЩ-С-5 ГОСТ 7338-77		0,4	

Инв. № подл. Подп. и дата Издм. Инв. №

Приязан:

ТП409-23-56.87 ДА

Шеленачный завод по переработке однократных
исчерпанных и метаморфических пород
мощностью 700 тыс. М³ в год.

ГИП	Юбин	10.10.85			
И.контр.	Косыгина	11.10.85			
Исч. отв.	Ильченко	15.10.85			
Рук. гр.	Намбоиченко	15.10.85			
Пров.	Гришина	10.10.85			
Инж.	Ильинская	10.10.85			

Главный корпус

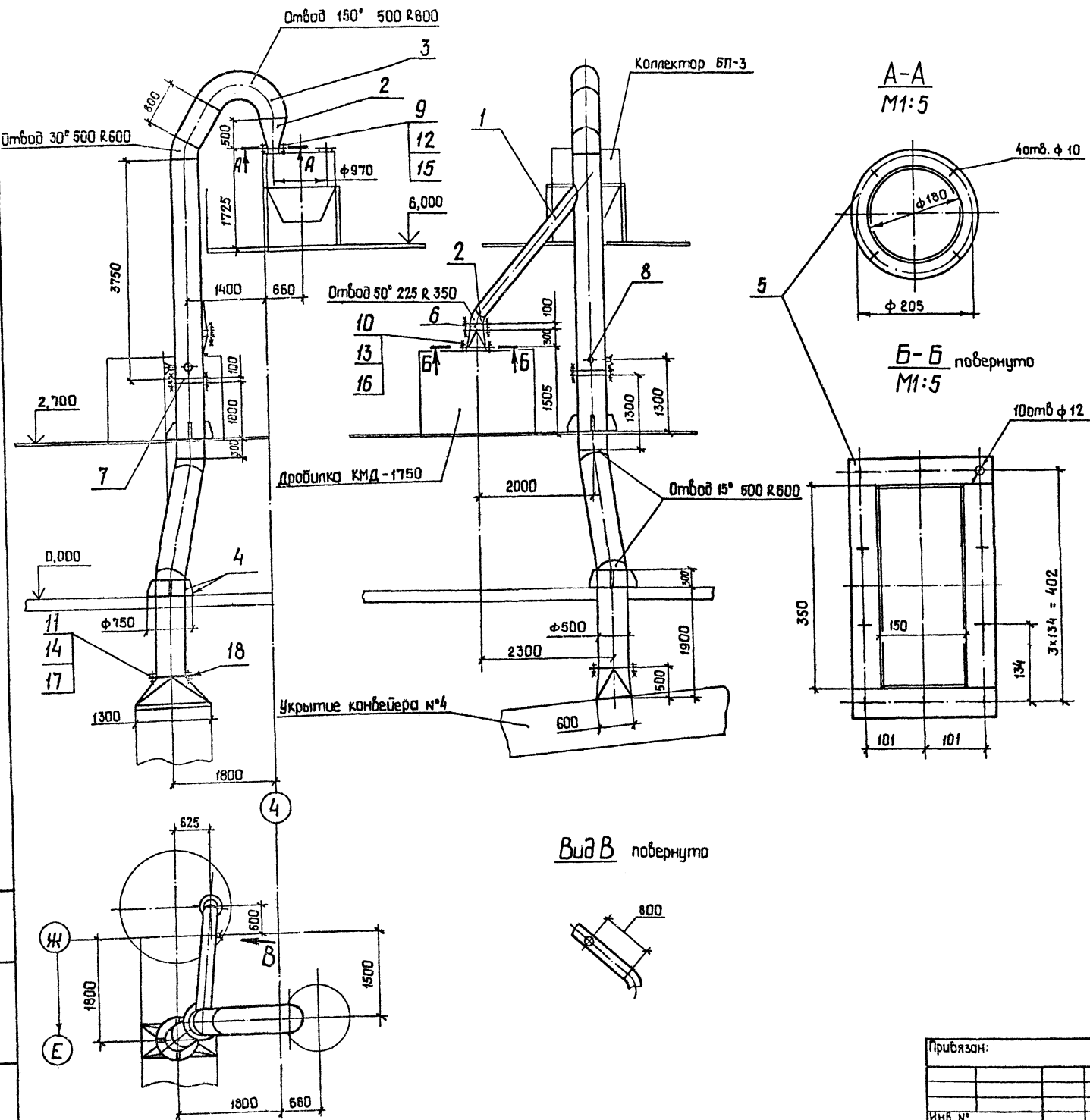
возвучивать в атмосферу.
Поз. 13

Копировал сану

ИИПИТсрдом
Новороссийск
Формат А2

Альбом 8

Трубоуд проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
1		Б-3,0 ГОСТ 19903-74 Лист ВСтЗпс2 ГОСТ 16523-70		46	
2		Б-4,0 ГОСТ 19903-74 Лист ВСтЗпс2 ГОСТ 14637-79		488	
3		Б-6,0 ГОСТ 19903-74 Лист ВСтЗпс6-1 ГОСТ 14637-79		109	
4		Б-8,0 ГОСТ 19903-74 Лист ВСтЗпс6-1 ГОСТ 14637-79		44	
5		Б-2 8x50 ГОСТ 103-76 Полоса ВСтЗпс4 ГОСТ 535-79		55	
6		Заслонка дроссельная ЗД 225	1	9,7	
7		Заслонка дроссельная ЗД 500	1	26	
8		Штуцер φ 60	3	0,65	
9		Болт М8-8g x40.58 ГОСТ 7798-70	4	0,021	
10		Болт М10-8g x40.58 ГОСТ 7798-70	26	0,037	
11		Болт М12-8g x40.58 ГОСТ 7798-70	36	0,053	
12		Гайка М8-ВН.5 ГОСТ 5915-70	4	0,005	
13		Гайка М10-ВН.5 ГОСТ 5915-70	26	0,011	
14		Гайка М12-ВН.5 ГОСТ 5915-70	36	0,015	
15		Шайба 8.02	4	0,002	
16		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	26	0,004	
17		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	36	0,006	
18		Пластина I, лист, ТМКЦ -С-5 ГОСТ 7338-77		2,5	

ИНВ. - подл. подоп. и автор. ВЗАМ. ИНВ. №

ТП 409-23-56.87 ДА

Шевченковский завод по переработке однородных
избеженных и метаморфических пород
мощностью 100тыс. Мз

Гип	Юбин	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
Инж.пр.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
Проб.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
Инж.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

Привязан:

Лист	57
------	----

Главный корпус

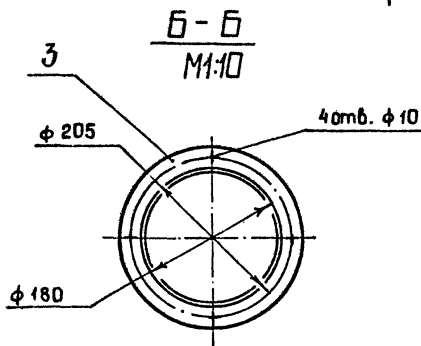
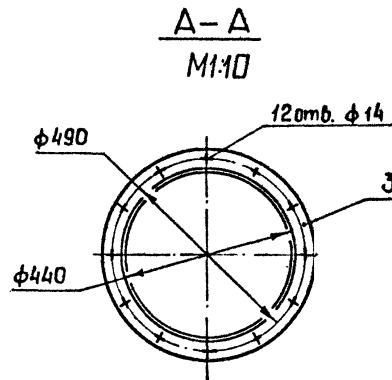
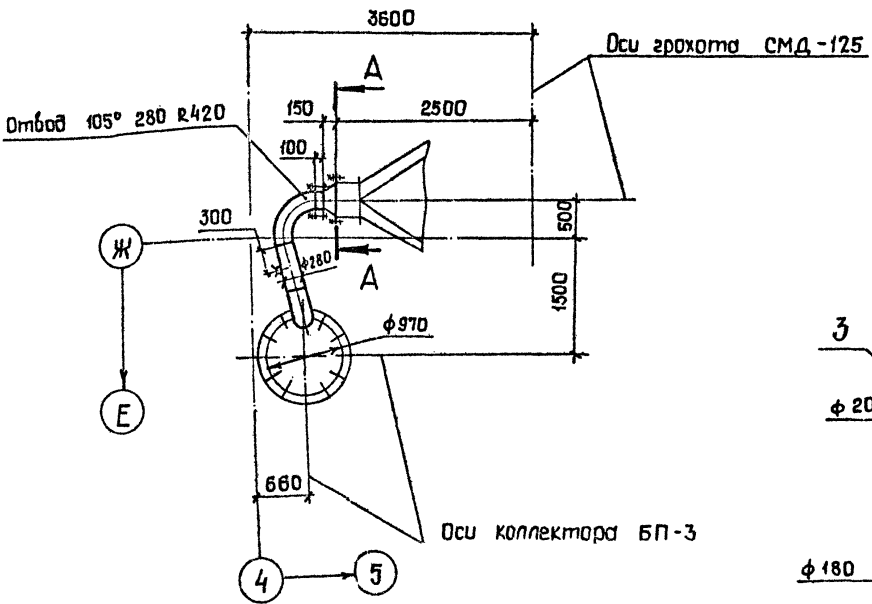
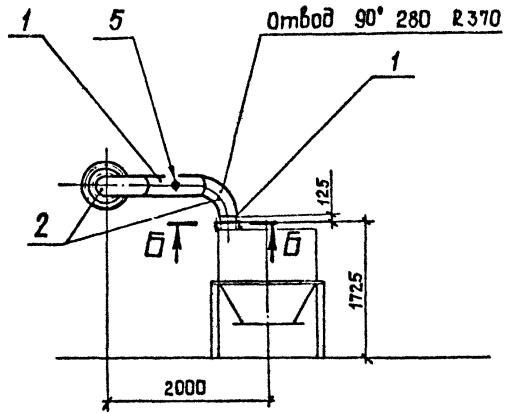
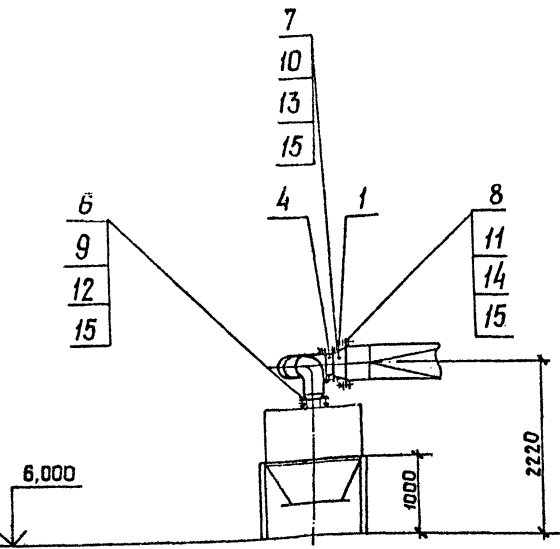
Воздуховод от дробилки
к коллектору БП-3. Поз.17

НИПИОТсиздом
Наваросскийск
Формат А2

Копировал СанД

Ансьон Б

Турбоу прорект ТП409-23-56.87



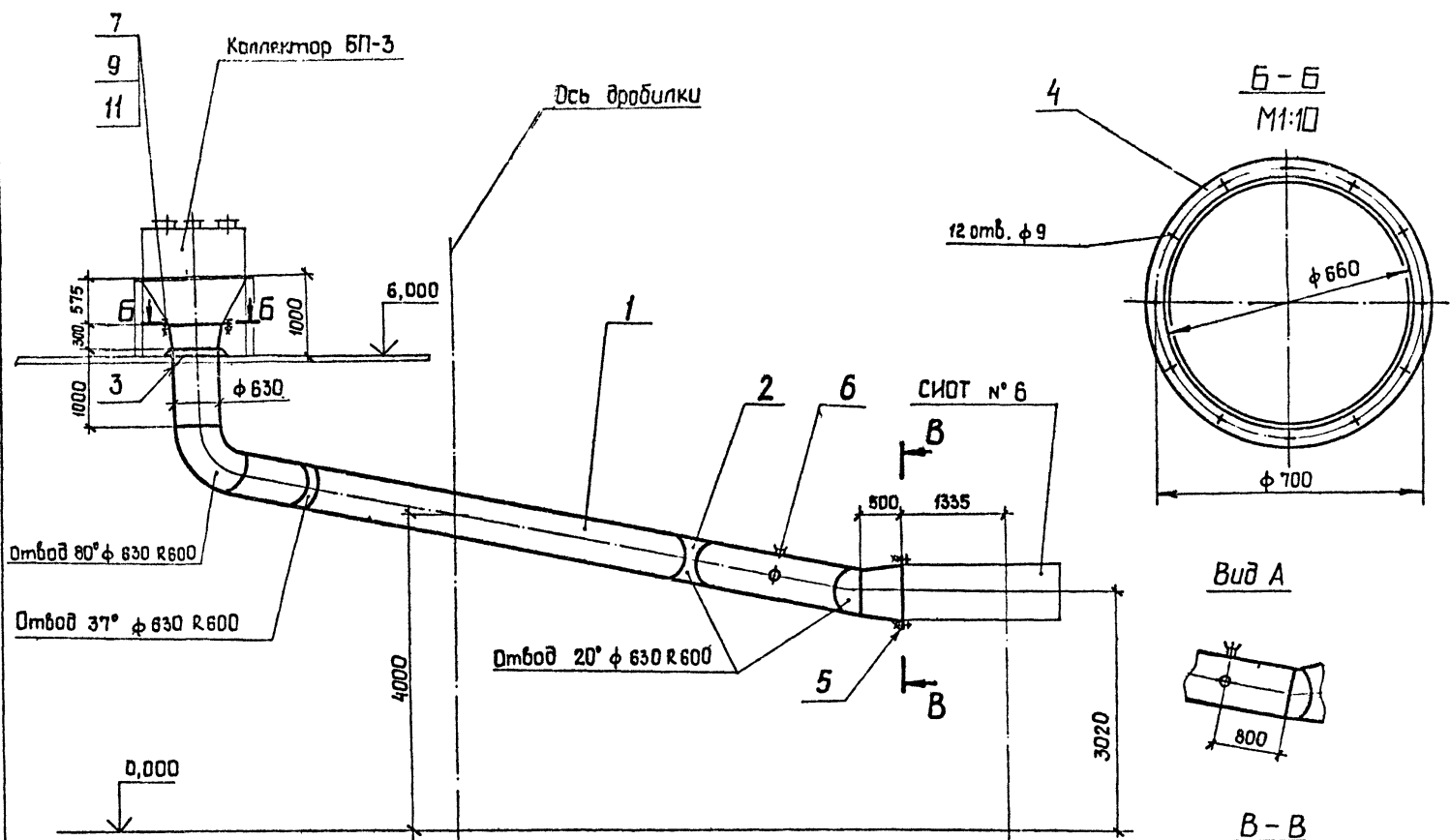
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 в СтЗ по 2 ГОСТ 16523-70	21		
2		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 в СтЗ по 2 ГОСТ 14637-79	40		
3		Полоса Б-2 8x50 ГОСТ 103-76 в СтЗ по 4 ГОСТ 535-79	10		
4		Заслонка вращальная ЗД 280	1	11,0	
5		Штуцер φ 60	1	0,65	
6		Болт М8 -8g x40.58	4	0,021	
7		Болт М10 -8g x40.58	16	0,037	
8		Болт М 12-8g x40.58	12	0,053	
9		Гайка М8 -6 Н.5	4	0,005	
10		Гайка М10 -6 Н.5	16	0,011	
11		Гайка М 12 -6 Н.5	12	0,015	
12		Шайба 8.02	4	0,002	
13		Шайба 10.02	16	0,004	
14		Шайба 12.02	12	0,006	
15		Пластина I, лист, ТМКЩ-С-5 ГОСТ 7338-77	1,0		

ИПК: ПОДАГОТОВ. И ВЫП. ВЗНМ. ИИ&К

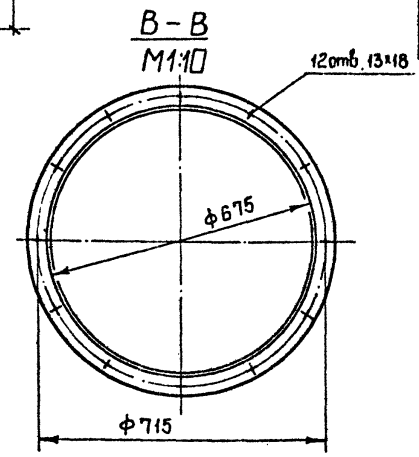
ТП 409-23-56.87				ОА	
Щербиничный завод по переработке отработанных и загрязненных и нетемпературных жидкостей & паров мощностью 100 т/час. №3					
Гл. констр.		Косыгина	В.П.	Стадия	
Нач. отд.		Накулаченко	Н.В.	Лист	Листов
Рук. гр.		Накулаченко	Н.В.	Р	58
Проб.		Накулаченко	Н.В.	Воздуховод к коллектору БП-3	
Инж.		Гришина	Н.В.	Поз. 18	
Инв. №					
Копировал Сант				Формат А2	

Альбом 8

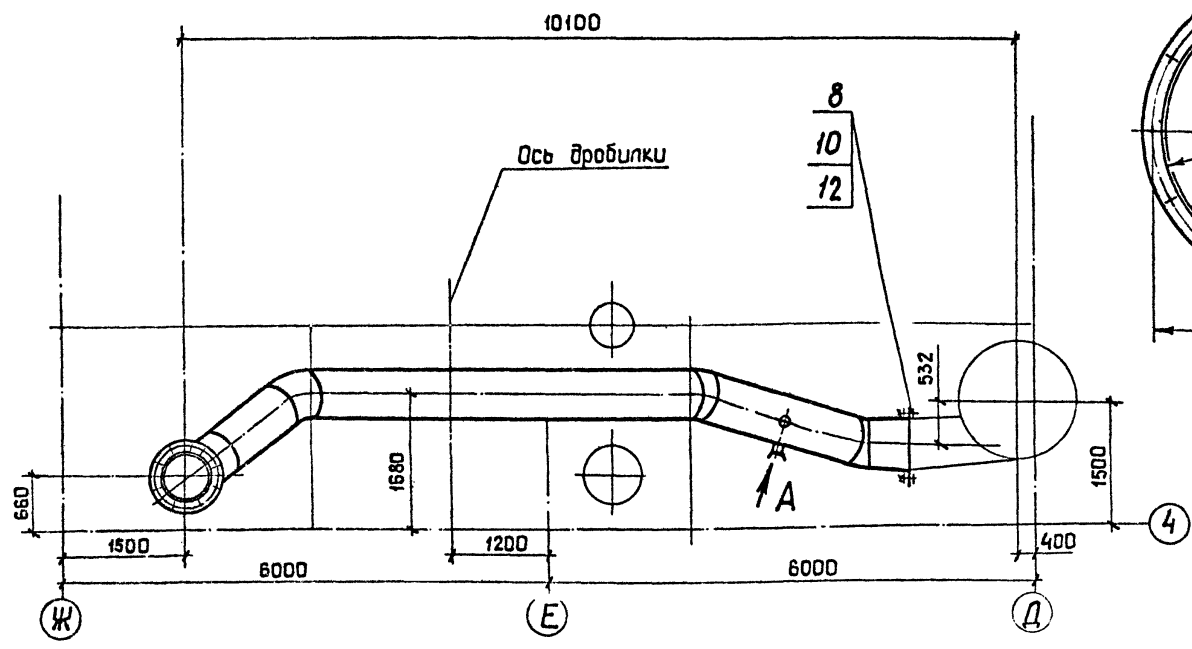
Турбоу проект ТП409-23-56.87



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79		615	
2		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1, ГОСТ 14637-79		150	
3		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1, ГОСТ 14637-79		25	
4		Полоса Б-2 10×50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс 4 ГОСТ 535-79		18	
5		Пластина I, лист, ТМКЩ -С-5 ГОСТ 7338-77		1,5	
6		Штицер φ 60	2	0,65	
7		Болт М8 -8g × 40,58 ГОСТ 7798-70	12	0,021	
8		Болт М 12 -8g × 40,58 ГОСТ 7798-70	12	0,053	
9		Гайка М8 -6Н,5 ГОСТ 5915-70	12	0,005	
10		Гайка М 12 -6 Н,5 ГОСТ 5915-70	12	0,015	
11		Шайба 8,02 ГОСТ 11371-78	12	0,002	
12		Шайба 12,02 ГОСТ 11371-78	12	0,006	



Инв. № табл. Подп. и дата Изм. Инв. №

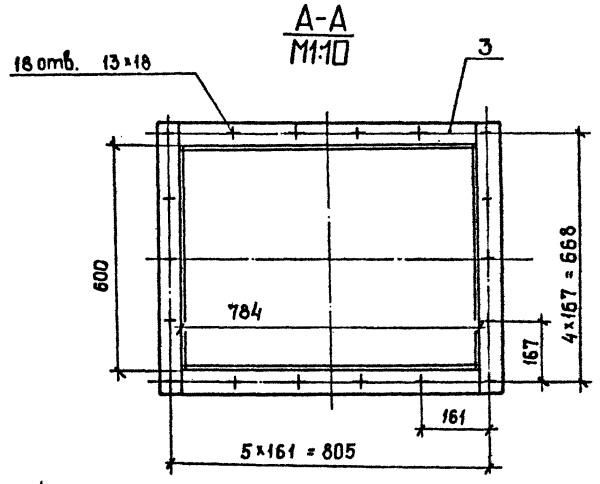
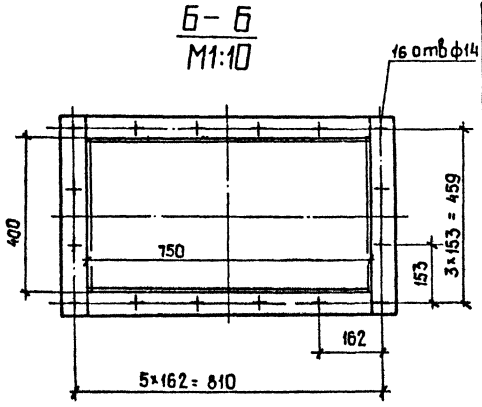
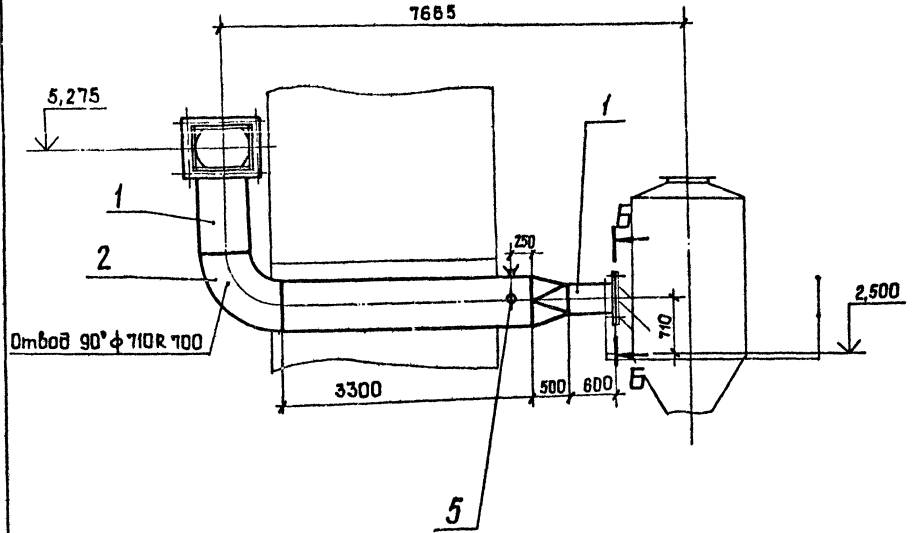


Прибыль:		Инв. №		ТП 409-23-56.87		ПА	
Инж.	Гришина	11/12/88	10/10/88	шебечный завод по переработке отходов изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год			
Проб.	Наливайченко	11/10/88	11/10/88	Главный корпус		Лист	Листов
Рук. гр.	Наливайченко	11/10/88	11/10/88	Р		59	
Нач. отд.	Никольченко	11/10/88	11/10/88	Воздуховод к СИОТ №6		НИПИОТстранибороссийск	
Н. контр.	Косыгина	11/10/88	11/10/88	Поз. 19		Копировал Сану	
Инж.	Гришина	11/12/88	10/10/88	Формат А 2			

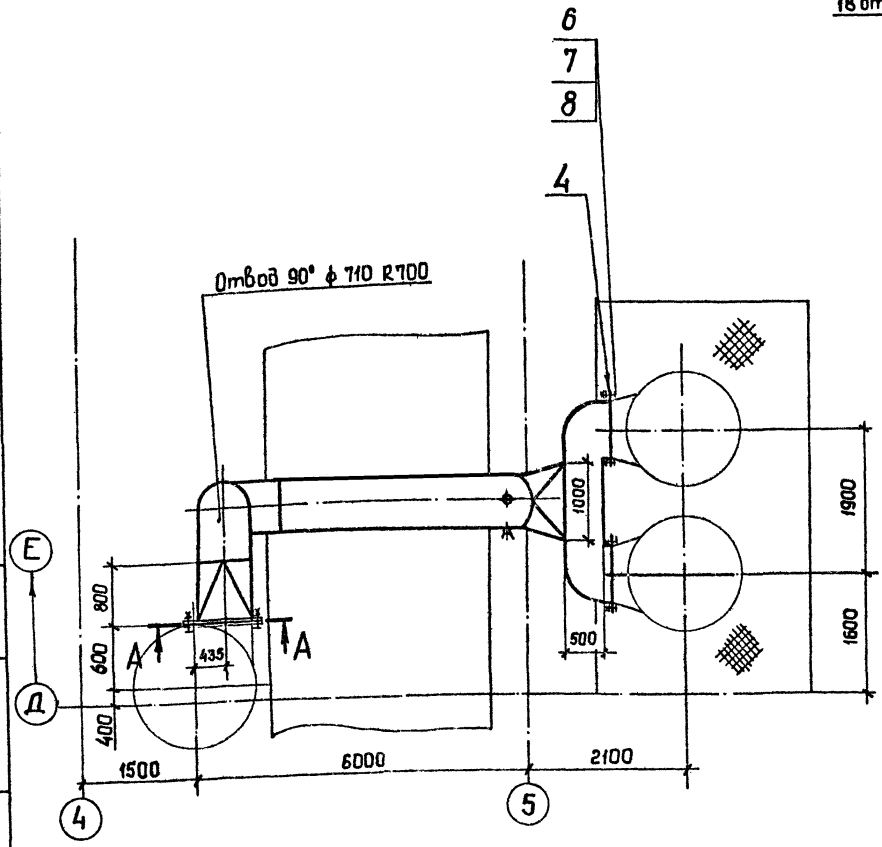
Альбом 8

Турбоу проект ТП409-23-56.87

Инв. № подл. подл. и дата 18.03.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-4,0 ГОСТ19903-74 ВСтЗпс2ГОСТ14637-79		455	
2		лист Б-6,0 ГОСТ19903-74 ВСтЗпс6-1ГОСТ14637-79		230	
3		Полоса Б-2 8x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс4ГОСТ535-79		18	
4		Пластина I, лист, ТМКЦ -С-5 ГОСТ7338-77		2,5	
5		Штицер ф 60	2	0,65	
6		Болт М 12-8g xY0.58 ГОСТ 7798-70	50	0,053	
7		Гайка М 12 -6Н.5 ГОСТ 5915-70	50	0,015	
8		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	50	0,006	

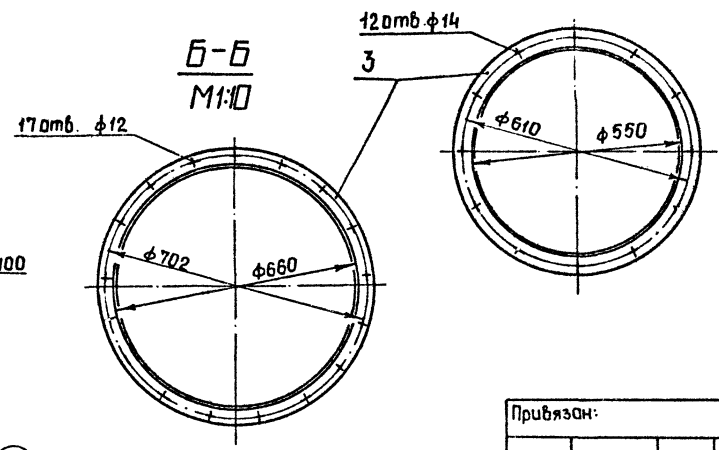
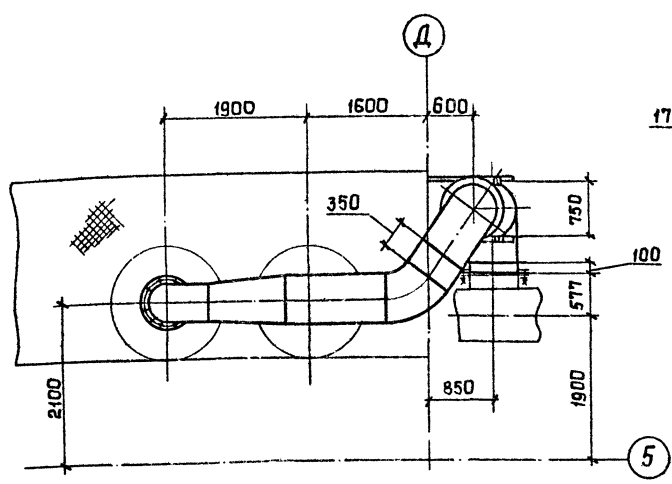
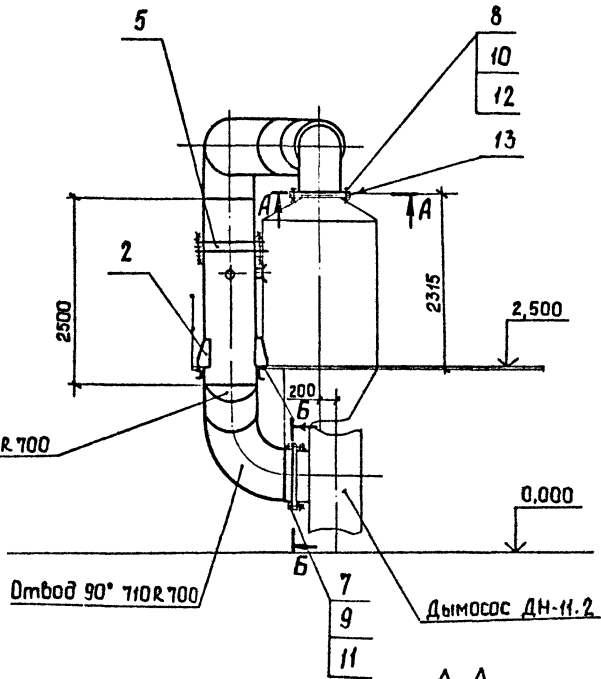
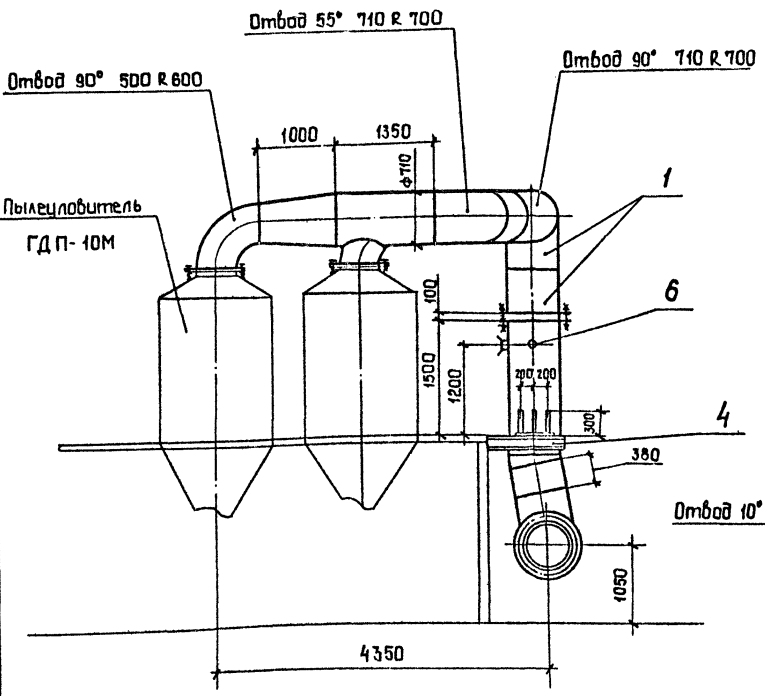


Инв. №				ТП 409-23-56.87				ОА	
Прибыл:				ГИП Юдин Н. контр. Косыгина Нач. штаб. Цицельченко Рук. зр. Наливайченко Пров. Наливайченко Инж. Гришина				Специальный завод по переработке цветных металлов и сплавов мощностью 100 тыс. т/г. № 6-200	
				Главный корпус				Стадия: лист / листов Р / 60	
				Воздуховод к ГДП-ЮМ. Паз. 20				НИИПОСпром Новороссийск	
				Копировал Сант				Формат А2	

Альбом 8

Туболоб проект ТП409-23-56.87

Инд. №: Эл. Проект. и чертеж. в 30м. шифр



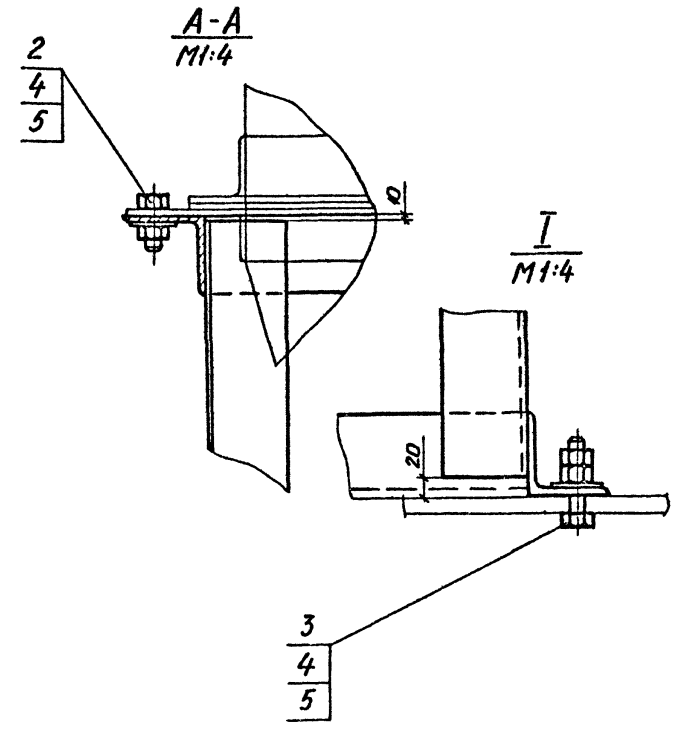
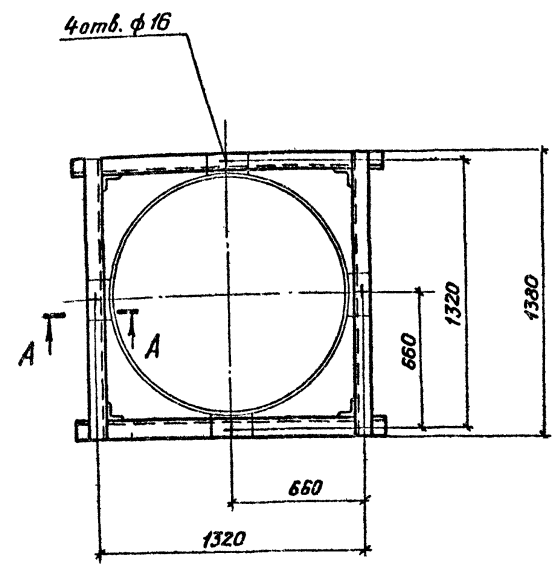
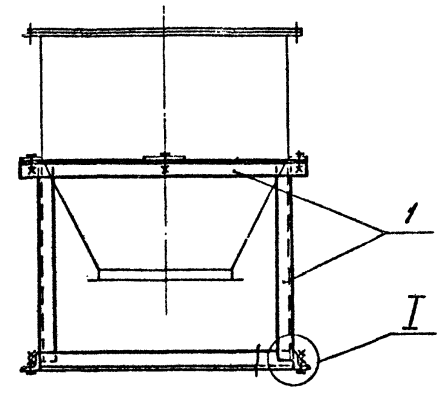
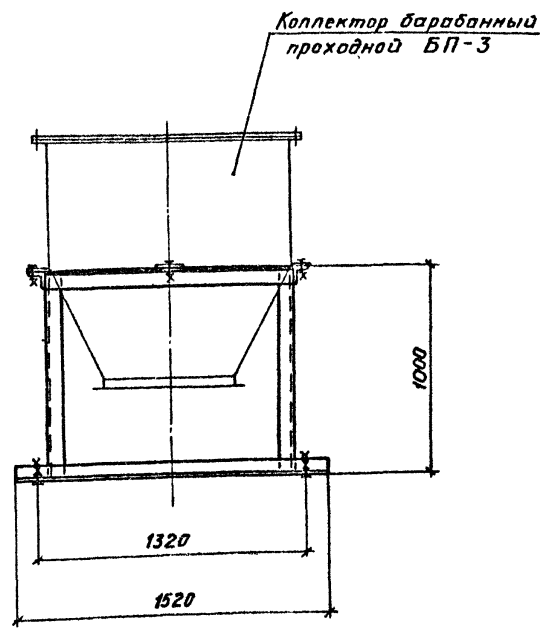
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Б-3,0 ГОСТ 19903-74 лист 8Ст3пс2 ГОСТ16523-70		750	
2		Б-8,0 ГОСТ 19903-74 лист 8Ст3пс6-1 ГОСТ4637-79		29	
3		Б-2 10×50 ГОСТ 103-76 8Ст3пс4 ГОСТ535-79		17	
4		Швеллер 8Ст3пс6-1 ГОСТ535-79		33	
5		Заслонка проассельная ЗД710	1	42,1	
6		Штуцер φ 60	2	0,65	
7		болт М10-8g ×40.58 ГОСТ 1798-70	17	0,037	
8		болт М12-8g ×40.58 ГОСТ 7798-70	60	0,053	
9		Гайка М10 - 6Н.5 ГОСТ 5915-70	17	0,011	
10		Гайка М12 - 6Н.5 ГОСТ 5915-70	60	0,015	
11		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	17	0,004	
12		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	60	0,006	
13		Пластина I, лист, ТМКЩ-С-5 ГОСТ 7336-77		3,5	

ТП 409-23-56.87 ДА			Шебеновичный завод по переработке однокорневых шуберженных и нетемпературических пород мощностью 100тыс.м ³ в год	
Гип	Юбин	16.10.87	Сталь	Лист
Н.контр.	Косыгина	15.10.87	р	61
Нач.отд.	Николаиченко	15.10.87	Листов	
Рис.гр.	Наливайченко	14.10.87	Главный корпус	
Проб.	Наливайченко	14.10.87	воздуловод к дымососу д.н.-И.2. Поз.21	
Инж.	Гришина	10.10.87	НИИПОСтром Новосибирск Фармат А2	

Привязан:
Инв. №

Копировал Саню

Алмаз
 Тупой проект ТП409-23-56-87
 Инв. № 102а, Подп. и дата
 Взам. инв. №



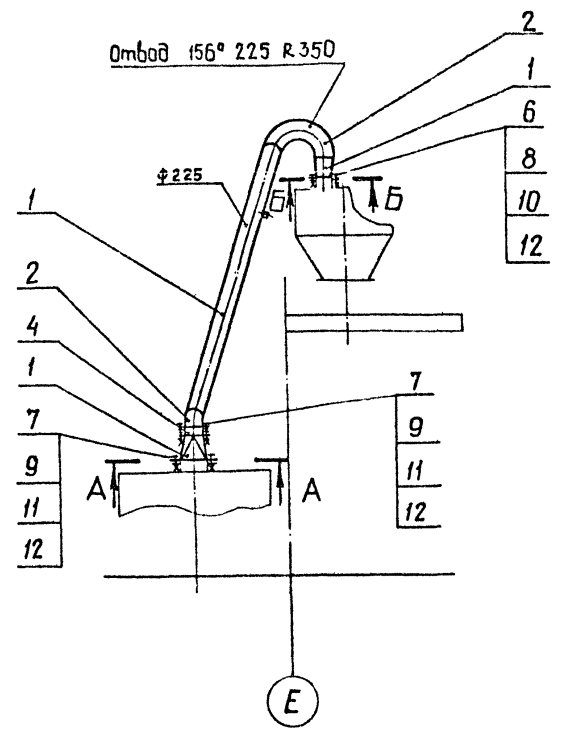
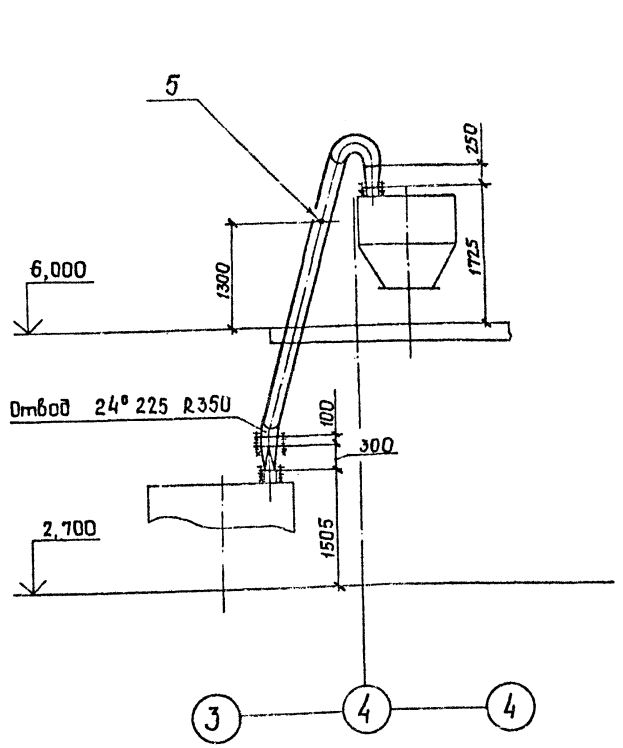
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Узелок Б-20-80-6 ГОСТ 8509-72 ВСтЗпс 6 ГОСТ 535-79		110,0	
2		Болт М12-8g x 45.58 ГОСТ 7798-70	4	0,058	
3		Болт М12-8g x 80.58 ГОСТ 7798-70	4	0,088	
4		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	12	0,0154	
5		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	8	0,006	

				ТП409-23-56.87		0А
				Щебеночный завод по переработке однокордных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год		
Привязан:				ГИП	Юдин	16.10.85
				Н. контр.	Косыгина	15.10.85
				Главный корпус		Стация Лист Листов
						Р 62
				Рама под коллектор БП-3. Поз. 22		НИПИОТстрам
						Новороссийск
				Копировал Пахомчик		Формат А2

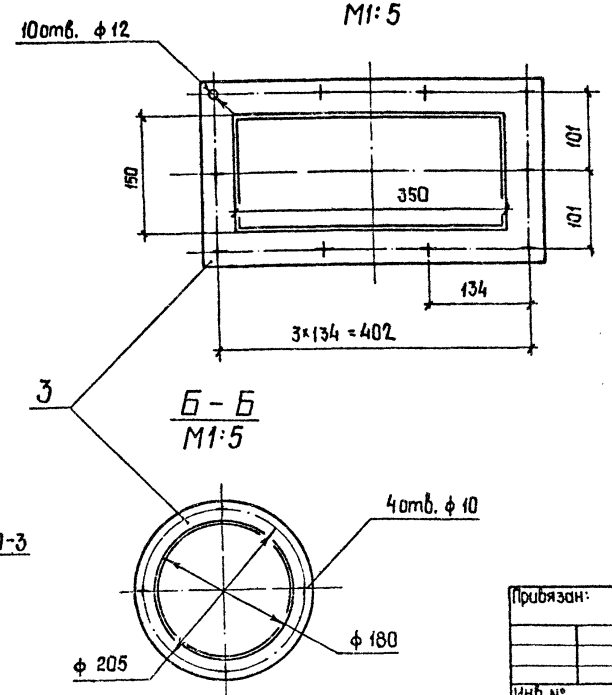
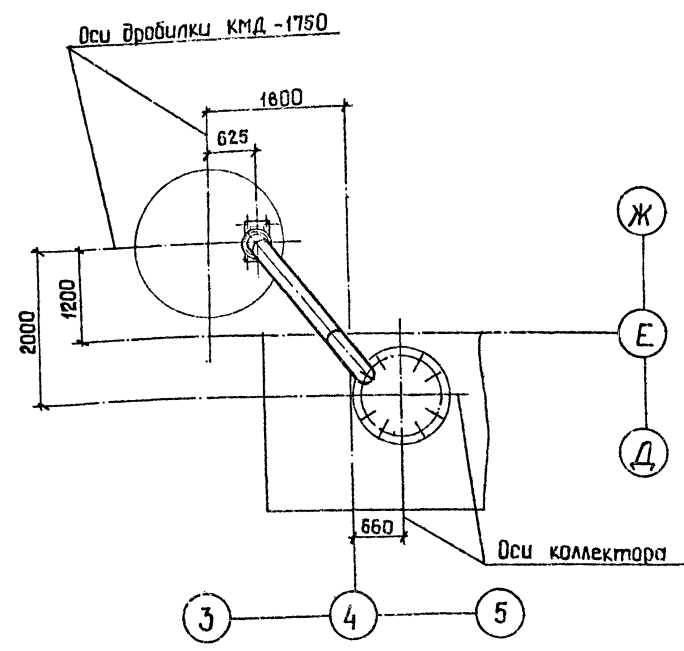
Альбом 8

Тубодув проект ТП409-23-56.87

ЭНБ, №1, д.1. Подп. и дата



A-A
M1:5



Б-Б
M1:5

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74			
		8Ст3пс2 ГОСТ 16523-70		66,0	
2		лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74			
		8Ст3пс2 ГОСТ 16523-70		25,0	
3		полоса Б-2 8*50 ГОСТ 103-76			
		8Ст3пс4 ГОСТ 535-79		10,4	
4		Заслонка вращательная			
		ЗД 225	1	9,7	
5		Штуцер ф 60	1	0,65	
6		Болт М8 - 8g x40.58			
		ГОСТ 7798-70	4	0,021	
7		Болт М10- 8g x40.58			
		ГОСТ 7798-70	26	0,037	
8		Гайка М8 - 6Н.5			
		ГОСТ 5915-70	4	0,005	
9		Гайка М10-6Н.5			
		ГОСТ 5915-70	26	0,011	
10		Шайба 8.02			
		ГОСТ 11371-78	4	0,002	
11		Шайба 10.02			
		ГОСТ 11371-78	26	0,004	
12		Пластина I, лист,			
		ТМКШ-С-5 ГОСТ 7338-77		0,8	

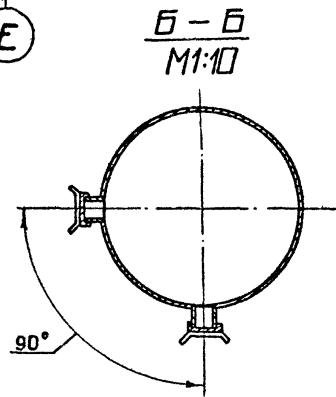
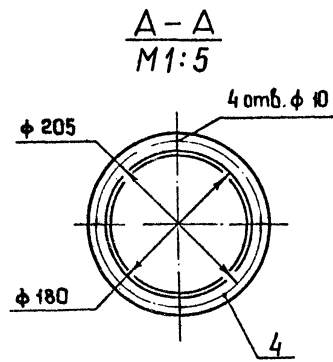
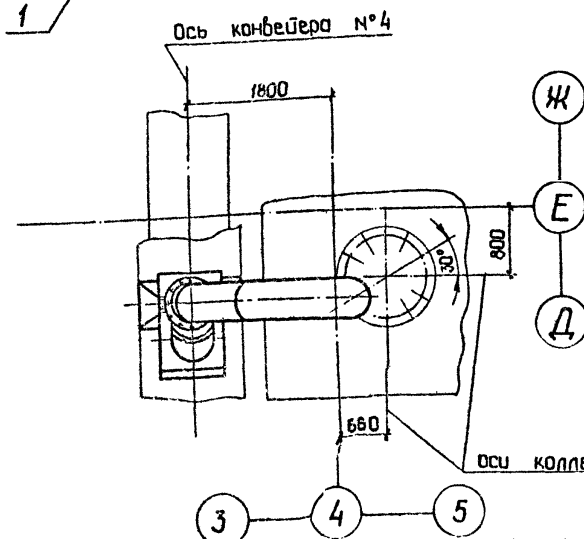
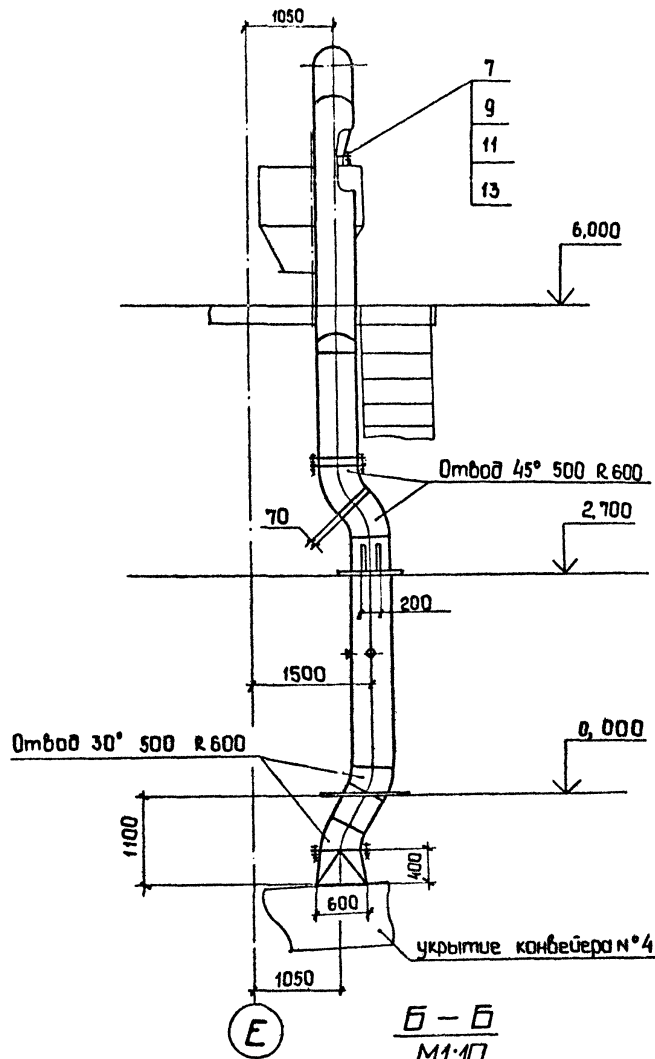
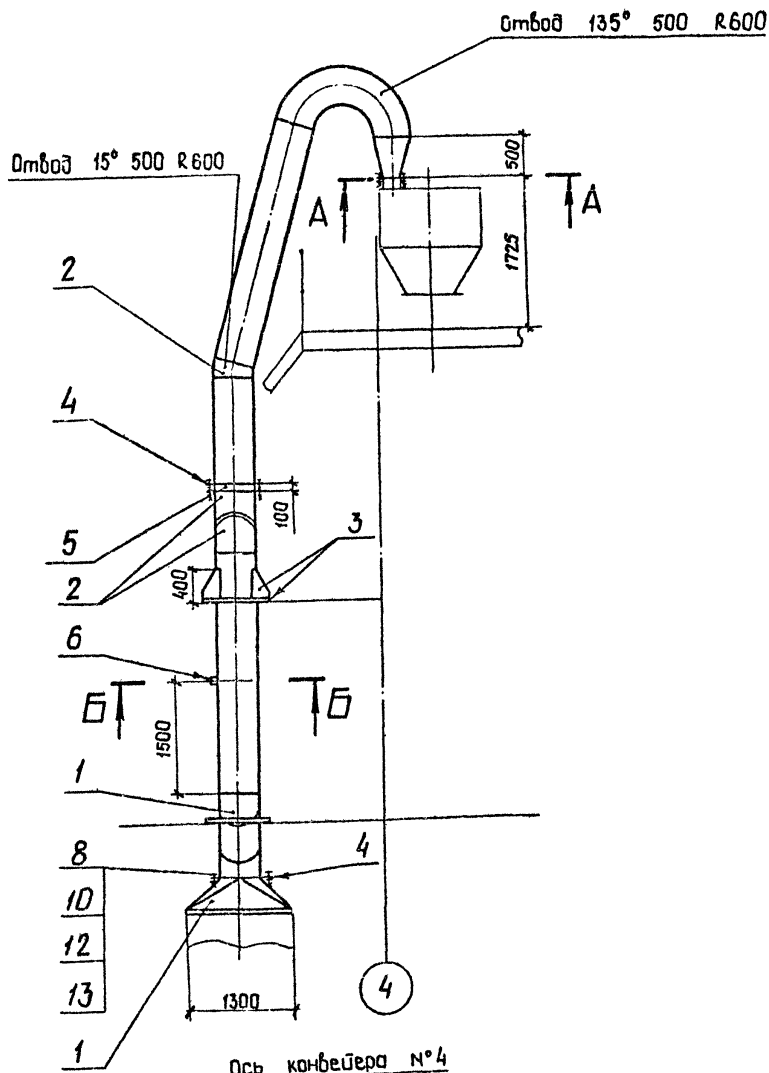
ТП409-23-56.87				ПА
Гип	Косыгина	19/11/83	16.10.83	Шеверный завод по переработке отработанных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год.
Н.контр.	Косыгина	19/11/83	16.10.83	
Нач.отд.	Ильинская	19/11/83	16.10.83	Главный корпус
Рук.гр.	Ильинская	19/11/83	16.10.83	
Проб.	Ильинская	19/11/83	16.10.83	Воздуховод к коллектору
Инж.	Ильинская	19/11/83	16.10.83	
Инв.№				БП-3. поз.23
				НИПИСтанром Новоросси́йск

Копировал СанД

Формат А2

Альбом 8

Типовой проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, кг	Примечание
1		Б-4,0 ГОСТ 19903-74			
	Лист	ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79		540,0	
2		Б-6,0 ГОСТ 19903-74			
	Лист	ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		208,0	
3		Б-8,0 ГОСТ 19903-74			
	Лист	ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		32,0	
4		Б-2 8x50 ГОСТ 103-76			
	Полоса	ВСтЗпс 4 ГОСТ 535-79		27,0	
5		Заслонка дроссельная			
		ЗД 500	1	26,0	
6		Штуцер φ 60	2	0,65	
7		Болт М8 - 8g x40.58			
		ГОСТ 7798 - 70	4	0,021	
8		Болт М 12 - 8g x40.58			
		ГОСТ 7798 - 70	36	0,053	
9		Гайка М8 - 6 Н.5			
		ГОСТ 5915 - 70	4	0,005	
10		Гайка М 12 - 6 Н.5			
		ГОСТ 5915 - 70	36	0,015	
11		Шайба 8.02			
		ГОСТ 11371 - 78	4	0,002	
12		Шайба 12.02			
		ГОСТ 11371 - 78	36	0,006	
13		Пластина I, лист,			
		ГМКЦ-С-5 ГОСТ 7338 - 77	1,5		

Изм. №, дата, подп. и дата, Взам. инв. №

Привязан:

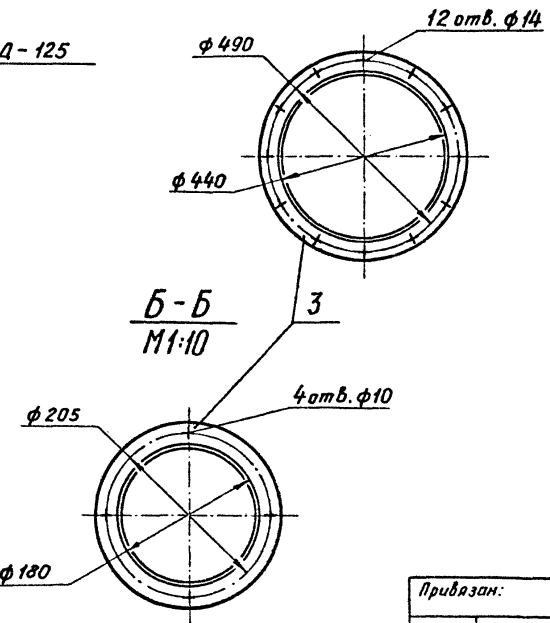
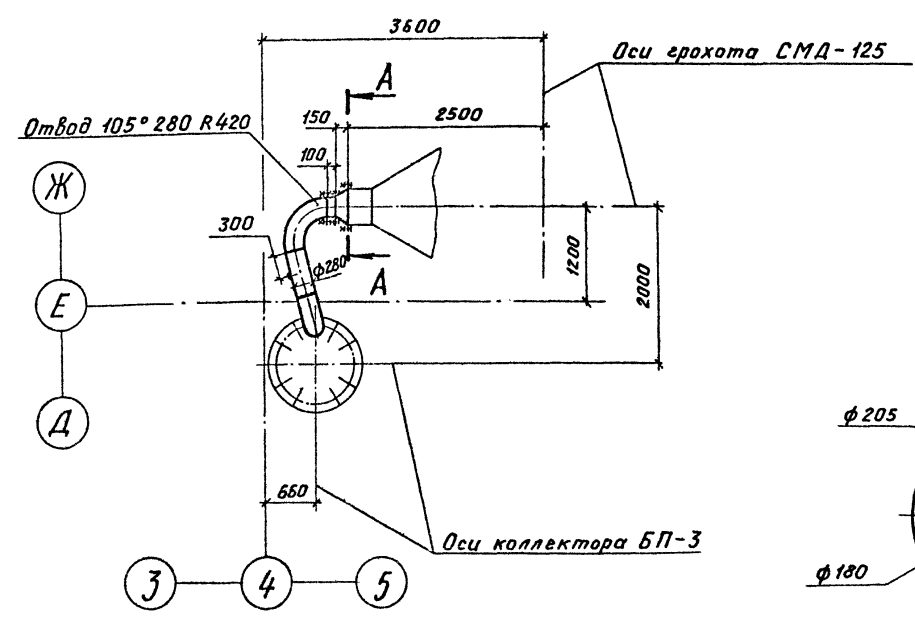
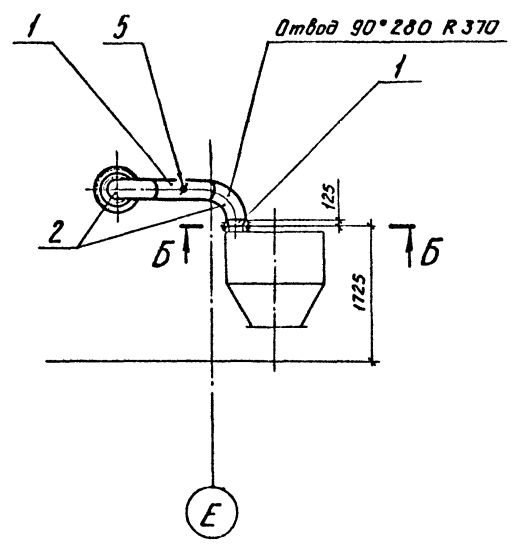
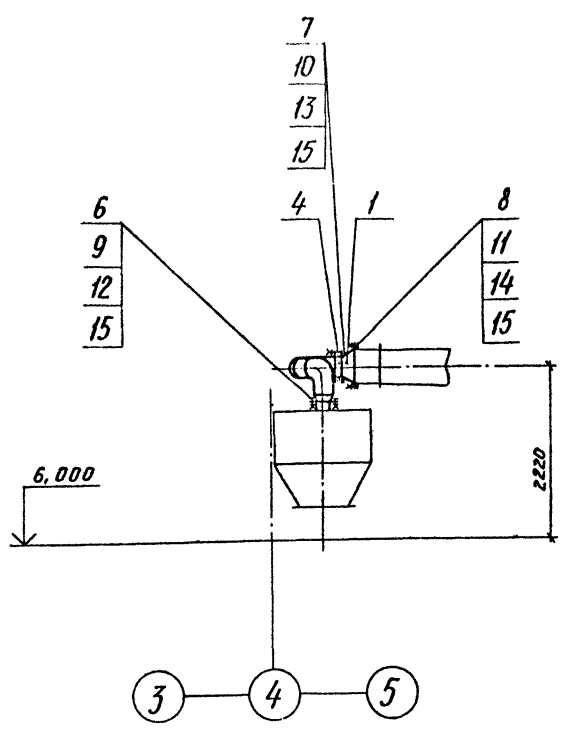
ТП 409-23-56.87		ДА
Исполнительный завод по переработке сорняковых издерженных и нетемпоральных пород мощностью 700 тыс. м ³ в год.		
ГПП	Новин	19/11/85
И.контр.	Косыгина	19/11/85
Нач. отд.	Никольченко	19/11/85
Рук. гр.	Израйченко	19/11/85
Проб.	Гришина	19/11/85
Инж.	Ильинская	19/11/85
Имб. №		
Стадия	лист	лист 64
Воздуховод к коллектору БП-3. Поз. 24		НИПИОТстроям Новороссийск

Копировал СанД

Формат А2

Алюминий

Типовой проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ19903-74 ВСтЗпс2ГОСТ16523-70		17,0	
2		Лист Б-4,0 ГОСТ19903-74 ВСтЗпс2ГОСТ14637-79		38,0	
3		Полоса Б-2 8х50 ГОСТ103-76 ВСтЗпс4ГОСТ535-79		13,0	
4		Заслонка дроссельная ЗД 280		11,0	
5		Штуцер φ 60	1	0,65	
6		Болт М8-8g x 40,58 ГОСТ 7798-70	4	0,021	
7		Болт М10-8g x 40,58 ГОСТ 7798-70	16	0,037	
8		Болт М12-8g x 40,58 ГОСТ 7798-70	12	0,053	
9		Гайка М8-6Н.5 ГОСТ 5915-70	4	0,005	
10		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	16	0,011	
11		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	12	0,015	
12		Шайба 8.02 ГОСТ 11371-78	4	0,002	
13		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	16	0,004	
14		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	12	0,006	
15		Пластина I, лист, ТЛКЦ-С-5 ГОСТ7338-77		0,6	

Имя, фамилия, инициалы, год, номер, дата, лист, из, всего

ТП409-23-56.87 ОА

Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год

Главный корпус Стадия Лист Листов

р 65

Воздуховод к коллектору БП-3. Поз. 25

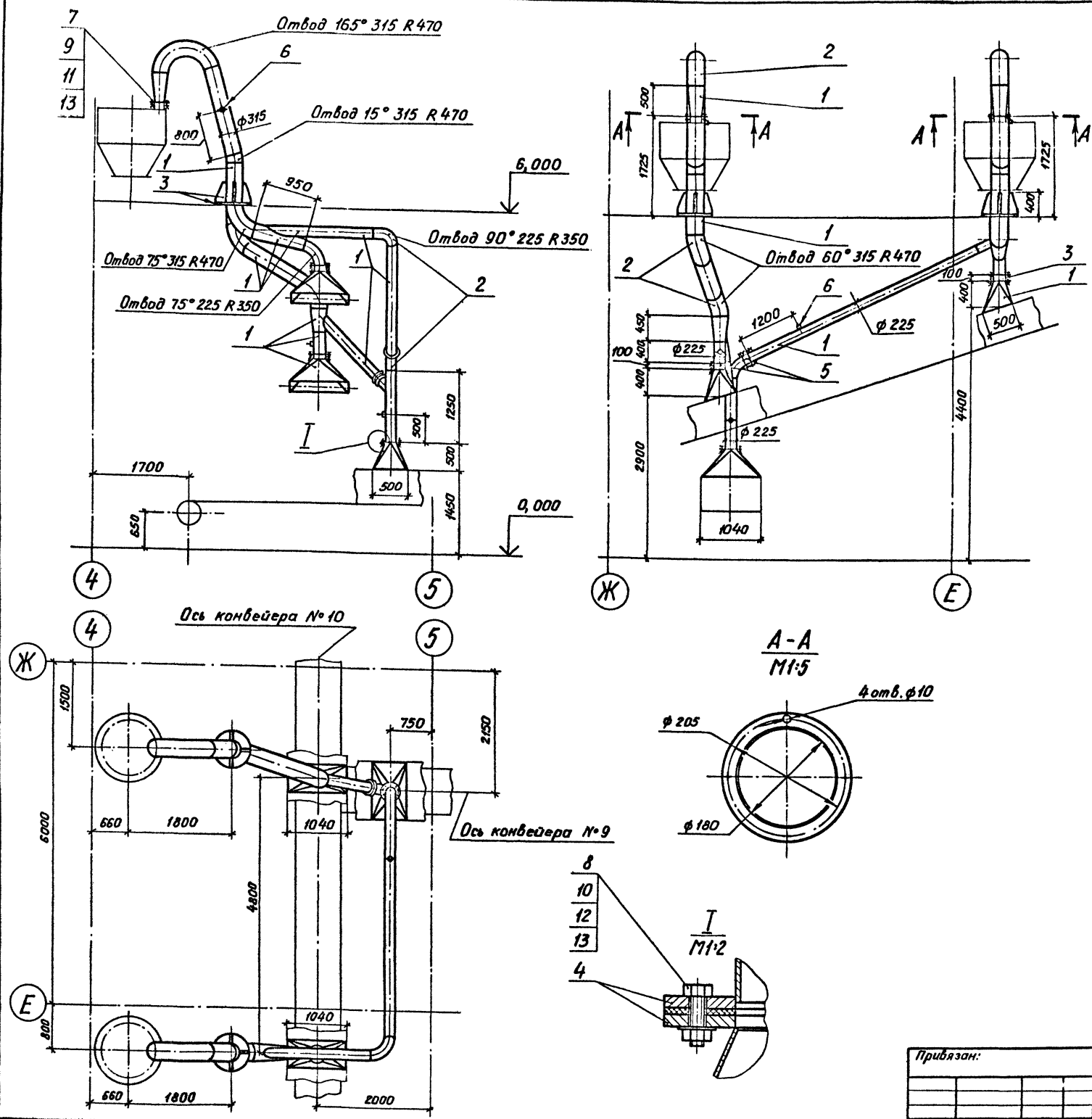
НИПИОТстроям
Наборскийск
Формат А2

Копировал Гахомчик

Привязан:

Гип	Юдин	16.10.85
Н. контр.	Косыгина	18.10.85
Нач. отд.	Ильиченко	15.10.85
Рук. гр.	Ильиченко	11.10.85
Проб.	Гришина	10.10.85
Инж.	Ильинская	11.10.85

Альбом
 Типовой проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс2 ГОСТ 16523-70		438,0	
2		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс2 ГОСТ 14637-78		128,0	
3		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс6-1 ГОСТ 14637-78		38,0	
4		Полоса Б-2 8x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс4 ГОСТ 535-79		26,0	
5		Заслонка врос- сельная ЗД 225	4	9,7	
6		Штуцер φ 60	5	0,65	
7		Болт М8-8g x 40.58 ГОСТ 7798-70	8	0,021	
8		Болт М10-8g x 40.58 ГОСТ 7798-78	72	0,037	
9		Гайка М8-6Н.5 ГОСТ 5915-70	8	0,005	
10		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	72	0,011	
11		Шайба 8.02 ГОСТ 11371-78	8	0,002	
12		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	72	0,004	
13		Пластина I, лист, ТМКЦ-С-5 ГОСТ 7338-77		2,0	

ТП409-23-56.87 ОА

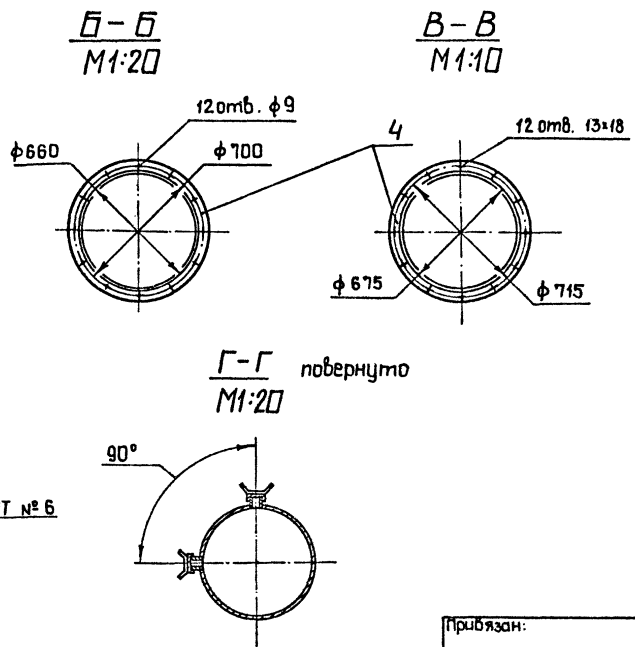
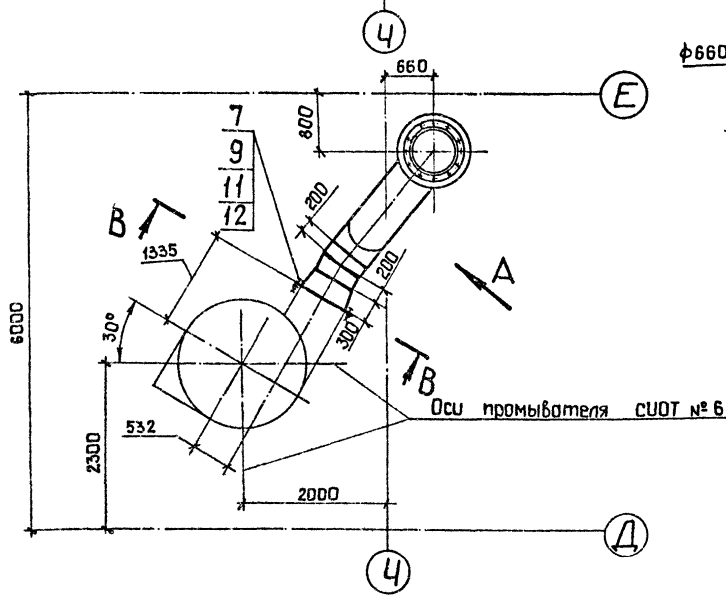
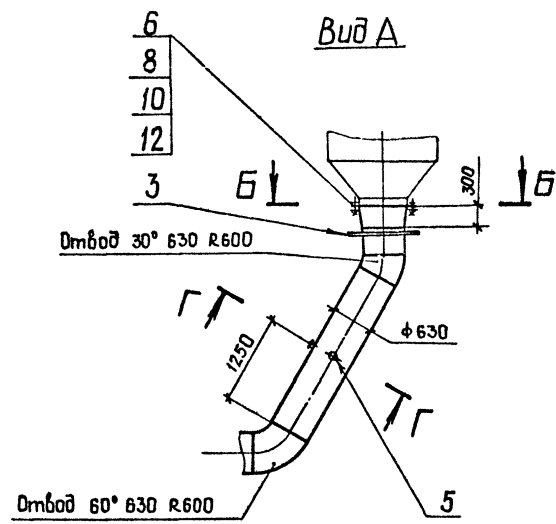
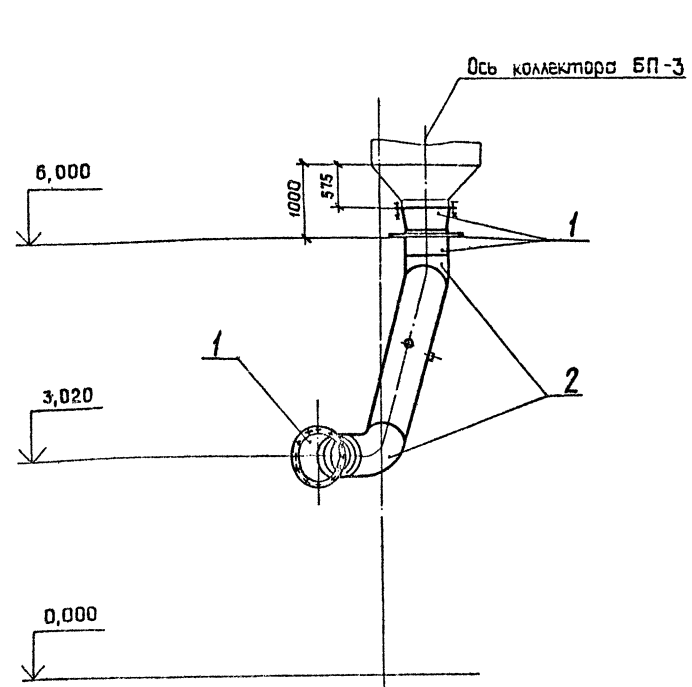
Шедовский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. т/в год.

Гип Юдин		Н. контр. Косыгина		Нач. отд. Никульченко		Вук. зр. Чиливайченко		Проб. Гришина		Инж. Ильинская	
Приказан:		Главный корпус		Воздуховод к кол- лекторам БП-3 Поз. 26		Стадия		Лист		Листов	
						Р		65			
Инв. №										НИПИОТ-Страм Новороссийск	

Копировал Пахамчук Формат А2

Альбом 8

Турбодой проект ТП409-23-56.87



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ не 2 ГОСТ 14637-79		247,0	
2		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ не 6-1 ГОСТ 14637-79		87,0	
3		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ не 6-1 ГОСТ 14637-79		9,0	
4		Полоса Б-2 10x50 ГОСТ 10376 ВСтЗ не 4 ГОСТ 53579		16,0	
5		Штицер φ 60	2	0,65	
6		Болт М8-8g х40,58 Гост 7798-70	12	0,021	
7		Болт М 12-8g х40,58 Гост 7798-70	12	0,053	
8		Гайка М8-6Н,5 Гост 5915-70	12	0,005	
9		Гайка М12-6Н,5 Гост 5915-70	12	0,015	
10		Шайба 8.02 Гост 11371-78	12	0,002	
11		Шайба 12.02 Гост 11371-78	12	0,006	
12		Пластина I, лист ТМКЩ-С-5 ГОСТ 735877		1,0	

СЧБ, № Г. За. Подп. и дата ВЗДМ-инв.М

ТП409-23-56.87 ДА

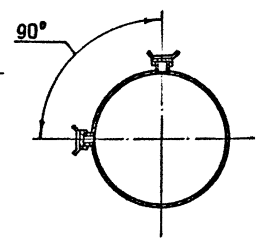
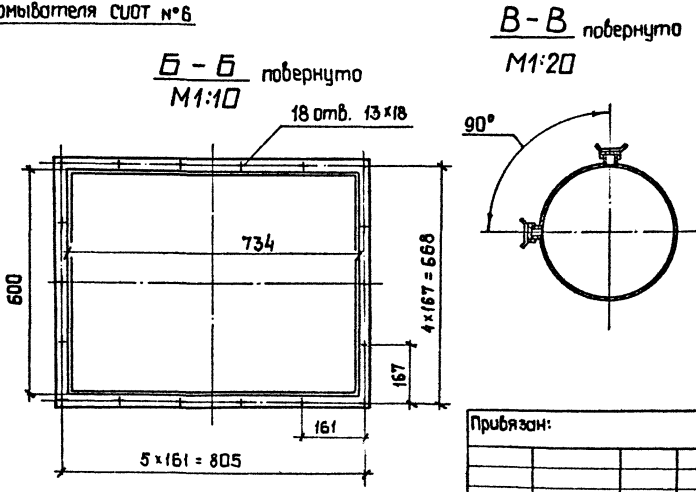
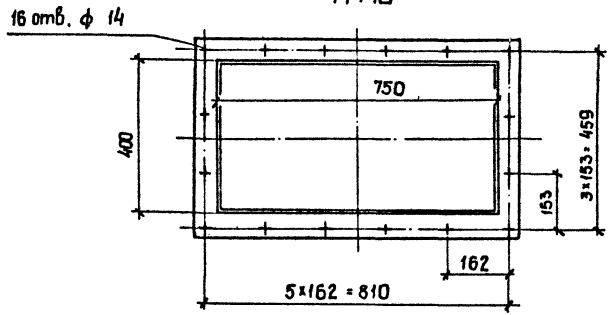
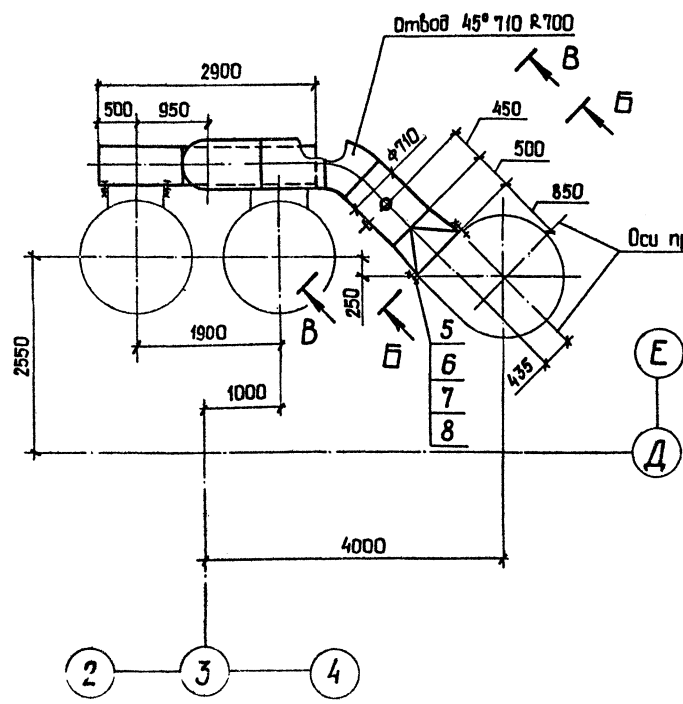
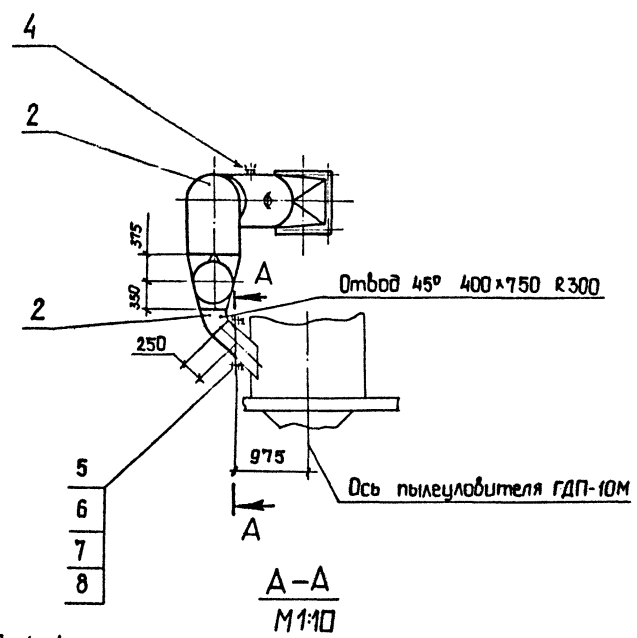
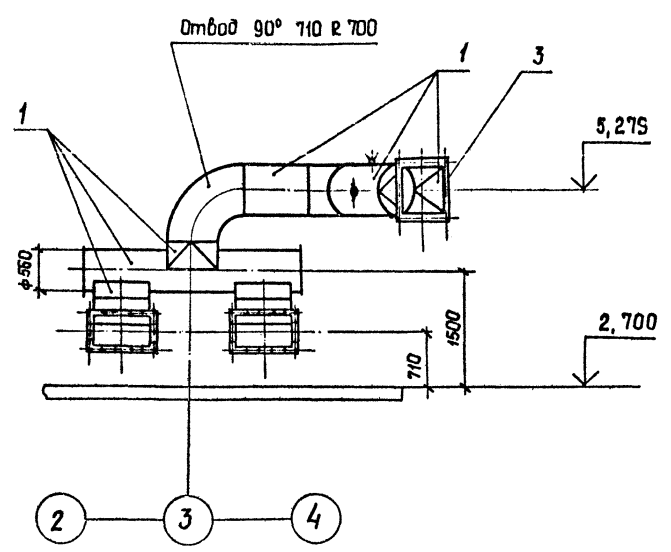
ГИП	ЮВШ	16.028	Шеренчатый завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в 200	Главный корпус	Лист	Листов
Н. контр.	Косыгина	16.028			Р	67
Нач. отд.	Никольченко	15.028				
Рук. зр.	Наливаиченко	15.028				
Проб.	Гришина	10.028				
Инж.	Ильинская	10.028				

Прибызан: Воздуховод к промывателю СИОТ № 6. з. 27

Копировал Сант

НИПИОТсиром
Новороссийск
Формат А2

Альбом 8
Тулобай проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-4,0 ГОСТ 19903-79 ВСтЗпс2 ГОСТ 14637-79		297,0	
2		лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс6-1 ГОСТ 14637-79		280,0	
3		Полоса Б-2 10x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсУ ГОСТ 535-79		32,0	
4		Штицер ф 60	2	0,65	
5		Болт М12-8g x 40.58			
6		ГОСТ 7798-70	50	0,053	
7		Гайка М12-6Н.5			
8		ГОСТ 5915-70	50	0,015	
		Шайба 12.02			
		ГОСТ 11371-78	50	0,006	
		Пластина I, лист,			
		ТМКШ-с-5 ГОСТ 7338-77		2,0	

Инв.№ в инв. каталоге, в котором хранятся чертежи и детали

ТП409-23-56.87 ДА

Шебеченный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м³ в год.

ГМП Ювин	16.08.85		
Н.контр. Косыгина	15.08.85		
Нач. отд. Николаченко	15.08.85		
Рук. зр. Накубаиченко	14.08.85		
Проб. Гришина	10.08.85		
Инж. Ильинская	10.08.85		

Приказан: _____

Инв. № _____

Главный корпус		Листов	лист
		Р	68

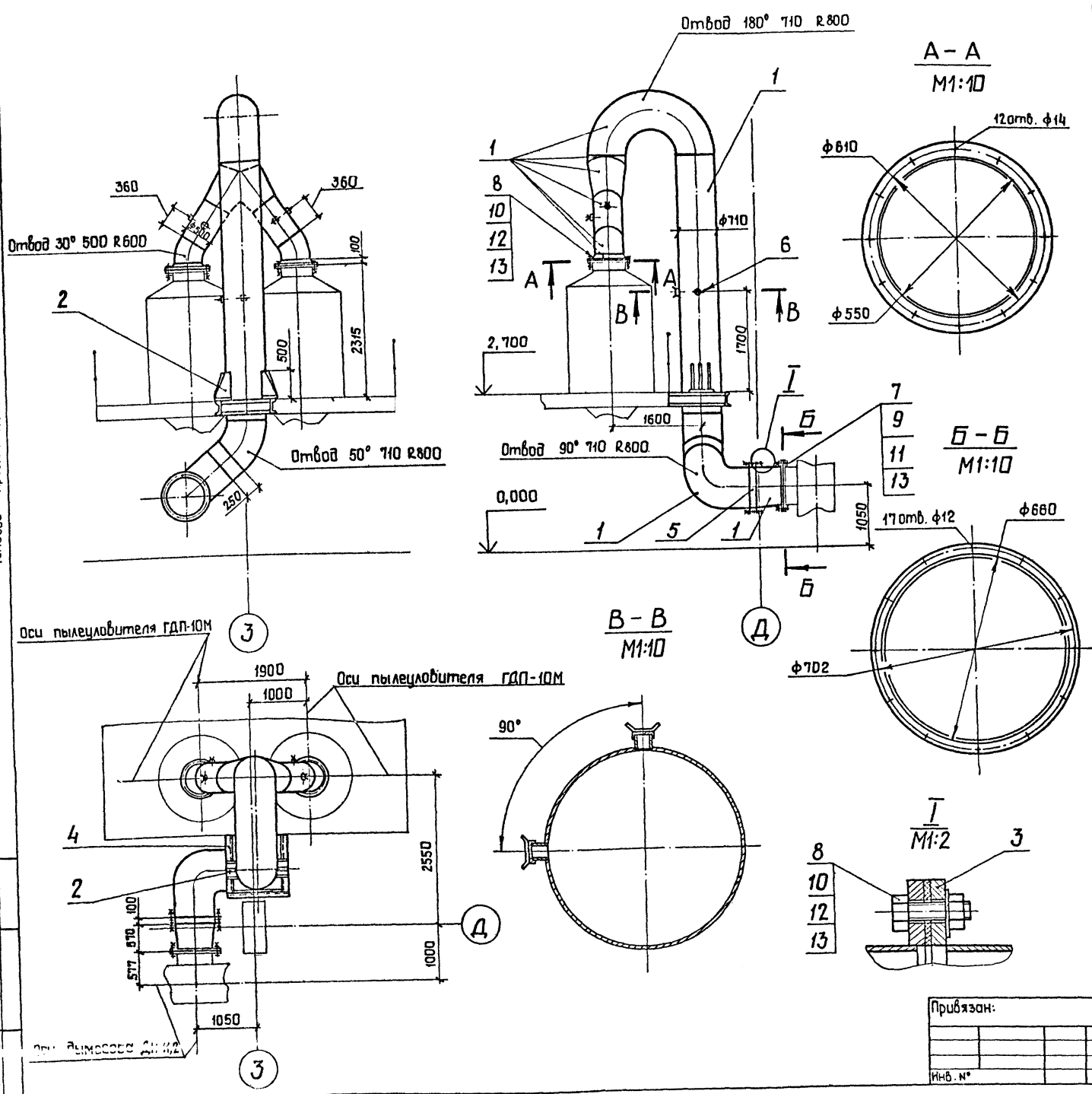
Разработчик: к. пылеуловителям ГДП-10-М.
Поз. 28

НИИПТсиром
Наборскийск

Копировал Сану
Формат А2

Альбом 8

Тубовый проект ТП409-23-56.87



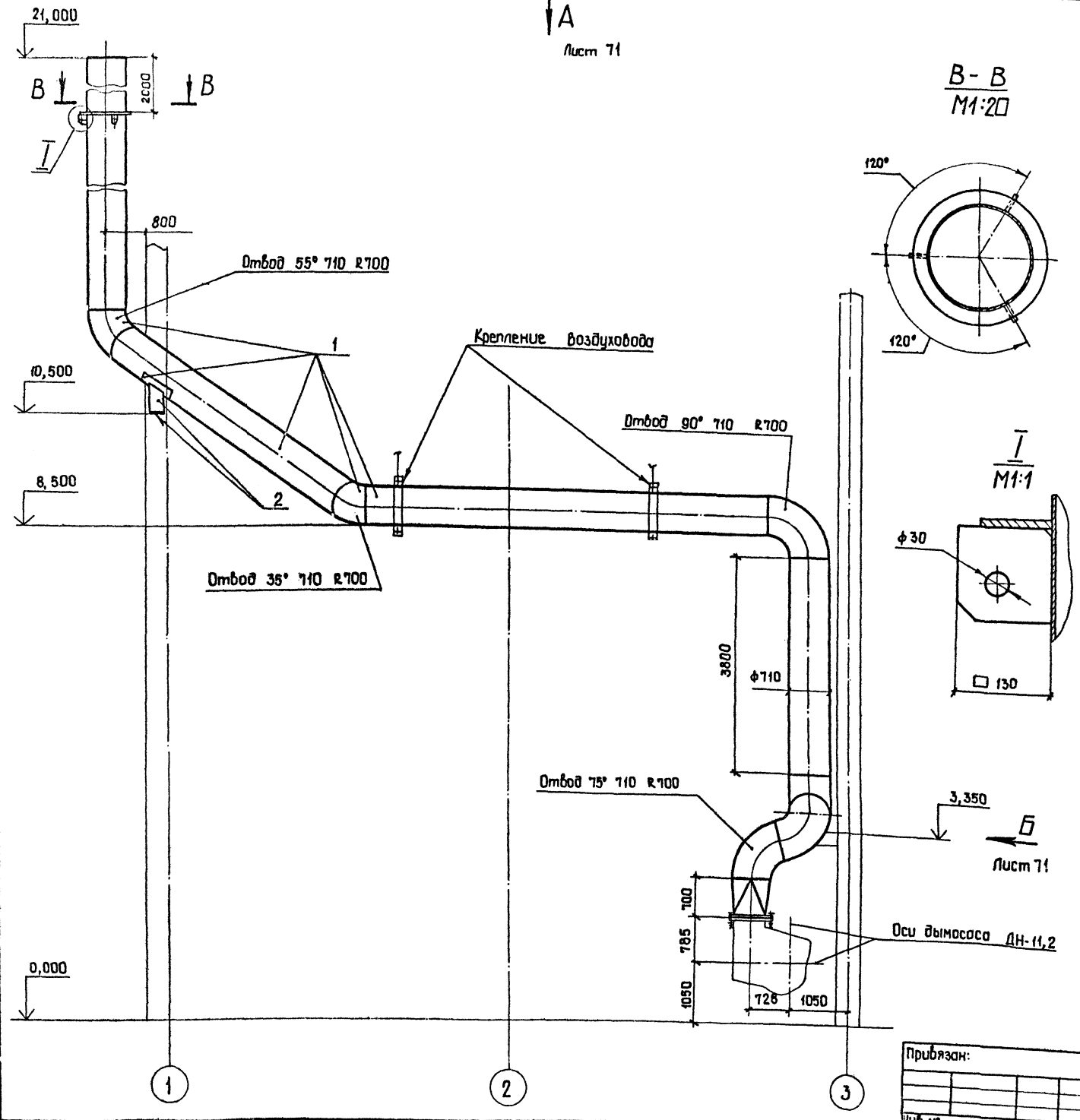
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВотЗне2 ГОСТ 16523-70		571,0	
2		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВотЗне4 ГОСТ 14637-79		20,0	
3		Полоса Б-2 10x50 ГОСТ 10376 ВотЗне6 ГОСТ 53579		40,0	
4		Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 ВотЗне6-1 ГОСТ 53579		46,0	
5		Заслонка дроссельная ЗД 710	1	42,1	
6		Штуцер φ60	6	0,65	
7		Болт М10-8g x40.58 ГОСТ 7798-70	17	0,037	
8		Болт М12-8g x40.58 ГОСТ 7798-70	60	0,053	
9		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	17	0,041	
10		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	60	0,045	
11		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	17	0,004	
12		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	60	0,006	
13		Пластина I, лист ТМКШ-С-5 ГОСТ 7338-77		3,0	

ТП409-23-56.87 ДА			
Гип	Юдин	И.И.И.	Шереметевский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100тыс. м³ в год.
И. контр.	Косыгина	И.И.И.	Главный корпус
Нач. отв.	Никольченко	И.И.И.	
Рук. гр.	Никольченко	И.И.И.	Воздуховод к дымоходу ДН-11,2. Поз. 29
Проб.	Гришина	И.И.И.	
Инж.	Ильинская	И.И.И.	НИПИОСпром Найоросскийск Формат А2
Инв. н°			Корпусов сану

Инв. н°: 3А, 3Б, 3В, 3Г, 3Д, 3Е, 3Ж, 3З, 3И, 3К, 3Л, 3М, 3Н, 3О, 3П, 3Р, 3С, 3Т, 3У, 3Ф, 3Х, 3Ц, 3Ч, 3Ш, 3Щ, 3Ъ, 3Ы, 3Ь, 3Э, 3Ю, 3Я

Алюмин 8
 Трубоуд проект ТП409-23-56.87

A
 Лист 71



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		6-4,0 ГОСТ 19903-74			
	лист	ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		2630,0	
2		6-10,0 ГОСТ 19903-74			
	лист	ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		64,0	
3		6-2 10x50 ГОСТ 10376			
	Полоса	ВСтЗпс 4 ГОСТ 53579		7,0	
4		Болт М12-8g x40.58			
		ГОСТ 7798-70	28	0,053	
5		Гайка М12-ВН.5			
		ГОСТ 5915-70	28	0,015	
6		Шайба 12.02			
		ГОСТ 11371-78	28	0,006	
7		Пластина I, лист,			
		ТМКШ-С-6 ГОСТ 7338-77		0,4	

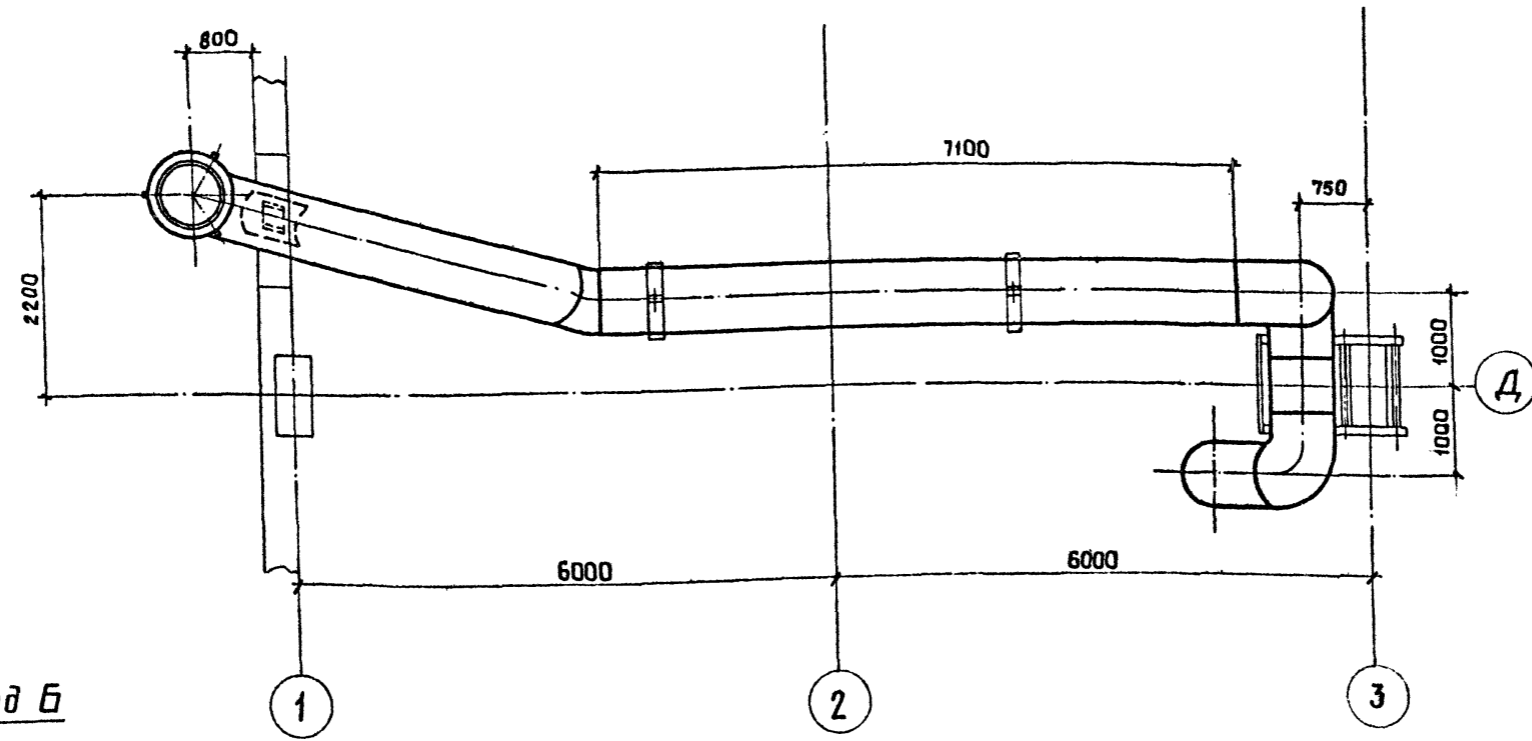
Инв.№ подл. подп. и дата введ. в действие

ТП409-23-56.87 ДА

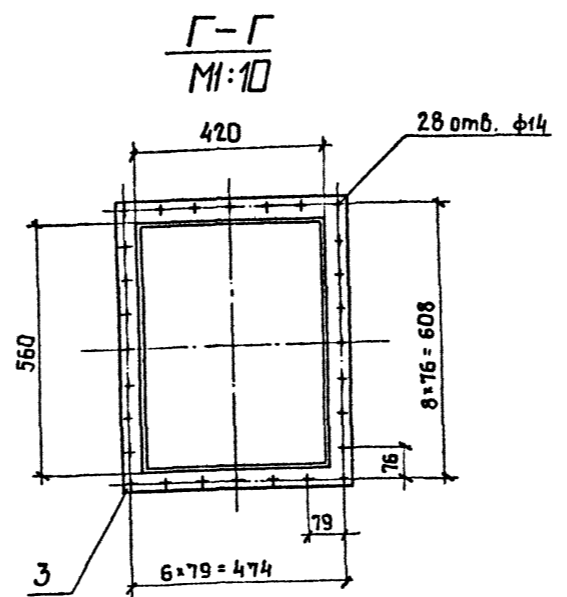
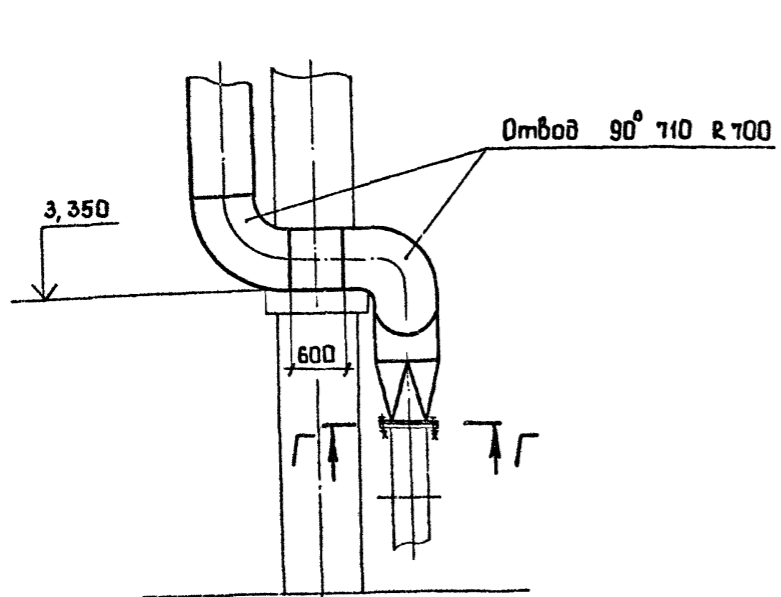
Швейцарский завод по переработке алюминия изварочный и нетермофический порош мощностью 100 тыс. м ³ в год		Стадия: лист листов
Глвный корпус		0 10
Воздуховод в ат- мосфере (начало) Лаз.30		НИИПСтром Новосибирск
Копировал Грини		Формат А2

Приязан: ГИП Юбин, И.контр. Косыгина, Нач. отд. Ицкельченко, Рук. гр. Навальченко, Проб. Гришина, Инж. Ильинская.

Вид А лист 70



Вид Б



Альбом 8

Туповой проект ТП409-23-56.87

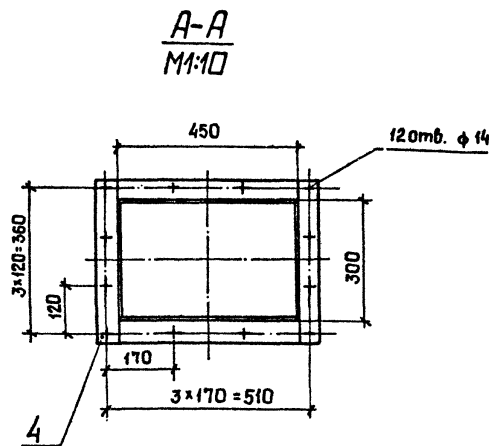
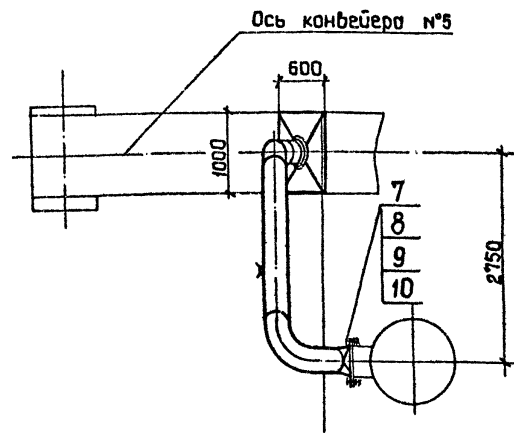
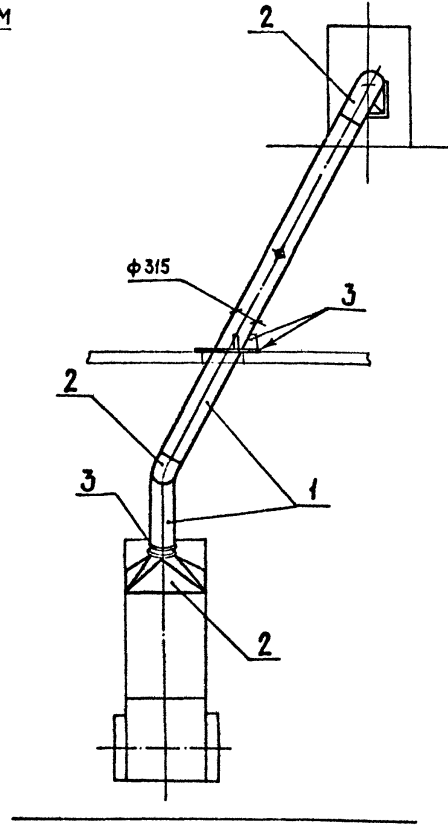
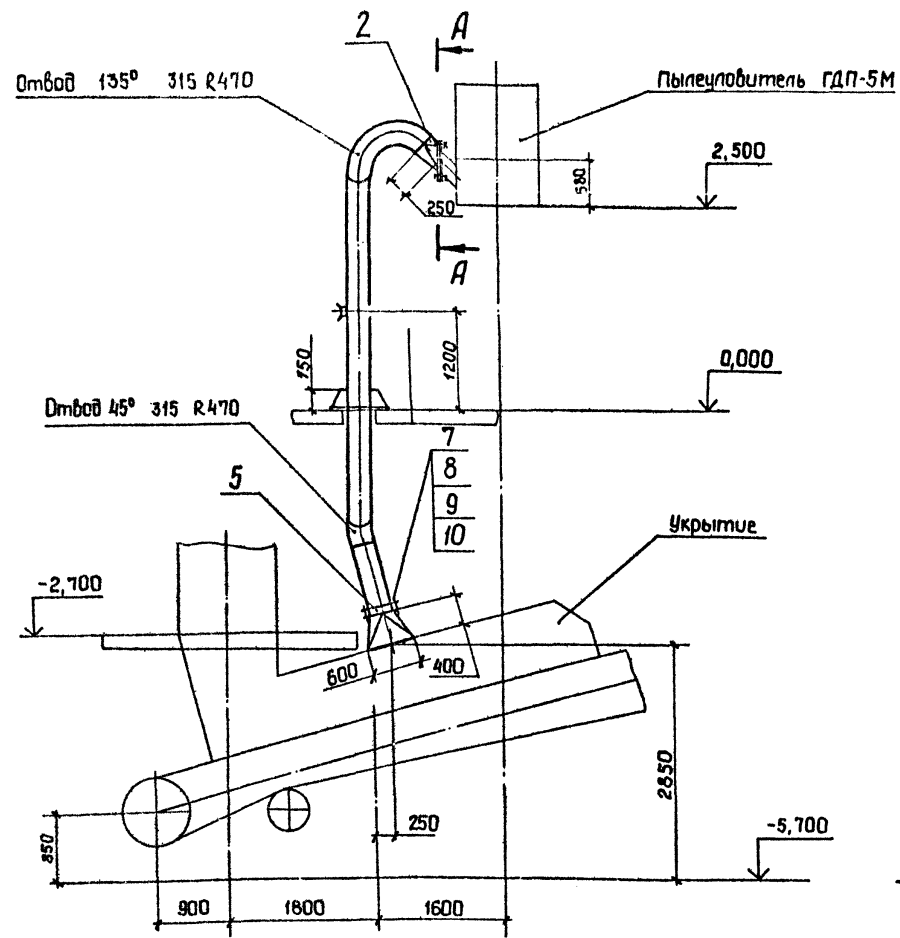
Лист № 70

ТП409-23-56.87 ДА			
Щеринский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ в год.			
Гип	Юдин	10.10.85	Станция лист
Н.контр.	Косыгина	11.10.85	Листов
Нач. отд.	Никольченко	15.10.85	Р 71
Р.ц. зр.	Наливайченко	14.10.85	
Проб.	Гришина	10.10.85	
Инж.	Ильинская	10.10.85	
Привязан:			Главный корпус
Инв. №			Воздуховод в атмосферу. (Окончание). Поз. 30

Копировал Сант
Формат А2

Листом 8

Трубоуд проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ пс 2 ГОСТ 16523-70		127,0	
2		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ пс 2 ГОСТ 14637-79		56,0	
3		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ пс 6-1 ГОСТ 14637-79		6,4	
4		Полоса Б-2 8x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ пс 4 ГОСТ 535-79		13	
5		Заслонка дроссельная ЗД 315	1	14,0	
6		Штицер φ 60	1	0,65	
7		Болт М12-8g x 45.58 ГОСТ 7798-70	28	0,058	
8		Гайка М12-6H.5 ГОСТ 5915-70	28	0,015	
9		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	28	0,006	
10		Пластина I, лист ТМКЦ-С5 ГОСТ 7338-77		1,0	

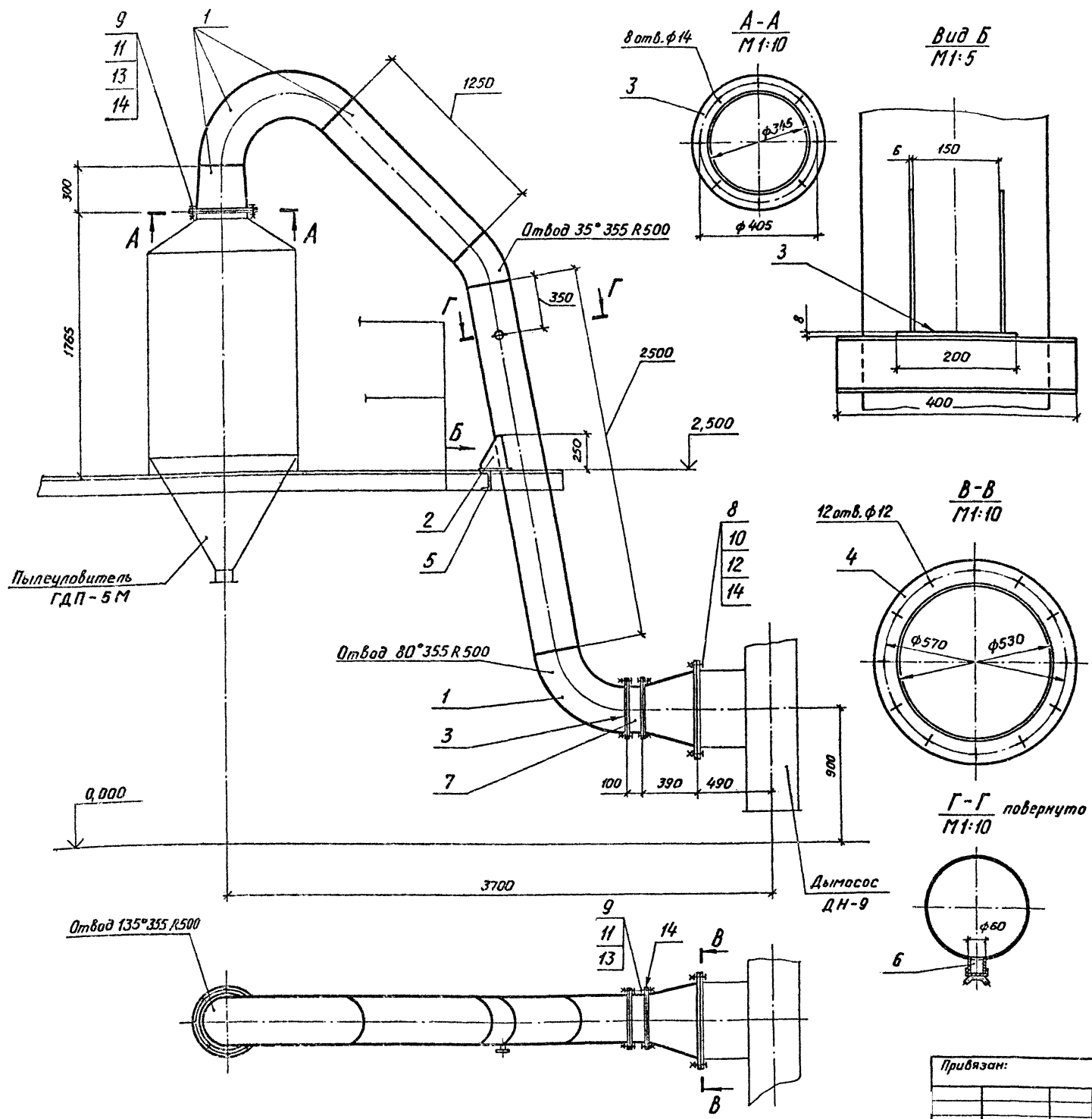
Инв. № по эл. проекту, ш. дата

ТП409-23-56.87				0А
Шемячинский завод по переработке горючих ископаемых и метаморфических пород мощностью 700тыс.м³ в год.				
Гип	Юдин	11/11/85	11/10/85	
И.контр.	Косыгина	11/11/85	11/10/85	Статья лист
Нач.отд.	Иликульченко	11/11/85	11/10/85	лист
Рук.гр.	Наливайченко	11/11/85	11/10/85	Р 72
Проб.	Ломова	11/11/85	11/10/85	
Инж.	Андреева	11/11/85	11/10/85	
Воздуховод к пылеуловителю ГДП-5М Поз. 32				НИПИОТстрам Новороссииск
Копировал Санц				Формат А 2

Прибязан:

Инв. №			
--------	--	--	--

Альбом в
 Типовой проект ТП409-23-56-87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Б-2,0 ГОСТ 19903-74			
	Лист	ВСтЗ ГОСТ 16523-70		120,0	
2		Б-6,0 ГОСТ 19903-74			
	Лист	ВСтЗ псб-11 ГОСТ 14637-79		2,5	
3		Б-8,0 ГОСТ 19903-74			
	Лист	ВСтЗ псб-11 ГОСТ 14637-79		15,0	
4		Б-10,0 ГОСТ 19903-74			
	Лист	ВСтЗ псб-11 ГОСТ 14637-79		10,0	
5		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72			
		ВСтЗ псб-11 ГОСТ 14637-79		3,5	
6		Штуцер φ 60	1	0,65	
7		Заслонка дроссельная ЗД 355	1	16,0	
8		Болт М10-8g x 40,58			
		ГОСТ 7798-70	12	0,037	
9		Болт М12-8g x 45,58			
		ГОСТ 7798-70	24	0,058	
10		Гайка М10-6Н.5			
		ГОСТ 5915-70	12	0,0113	
11		Гайка М12-6Н.5			
		ГОСТ 5915-70	24	0,0154	
12		Шайба 10,02			
		ГОСТ 11371-78	12	0,004	
13		Шайба 12,02			
		ГОСТ 11371-78	24	0,006	
14		Прокладка, I, лист, ТМКЦ-С-5 ГОСТ 7338-77		1,5	

ТП 409-23-56-87			ОА
Щебёночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. т в год.			
Главный корпус.		Стадия	Лист
		Р	73
Воздуховод к дымососу ДН-9		НИПИОТстройм	
Поз. 33		Новороссийск	
Копировал Пахомчик		Формат А2	

Привязан:

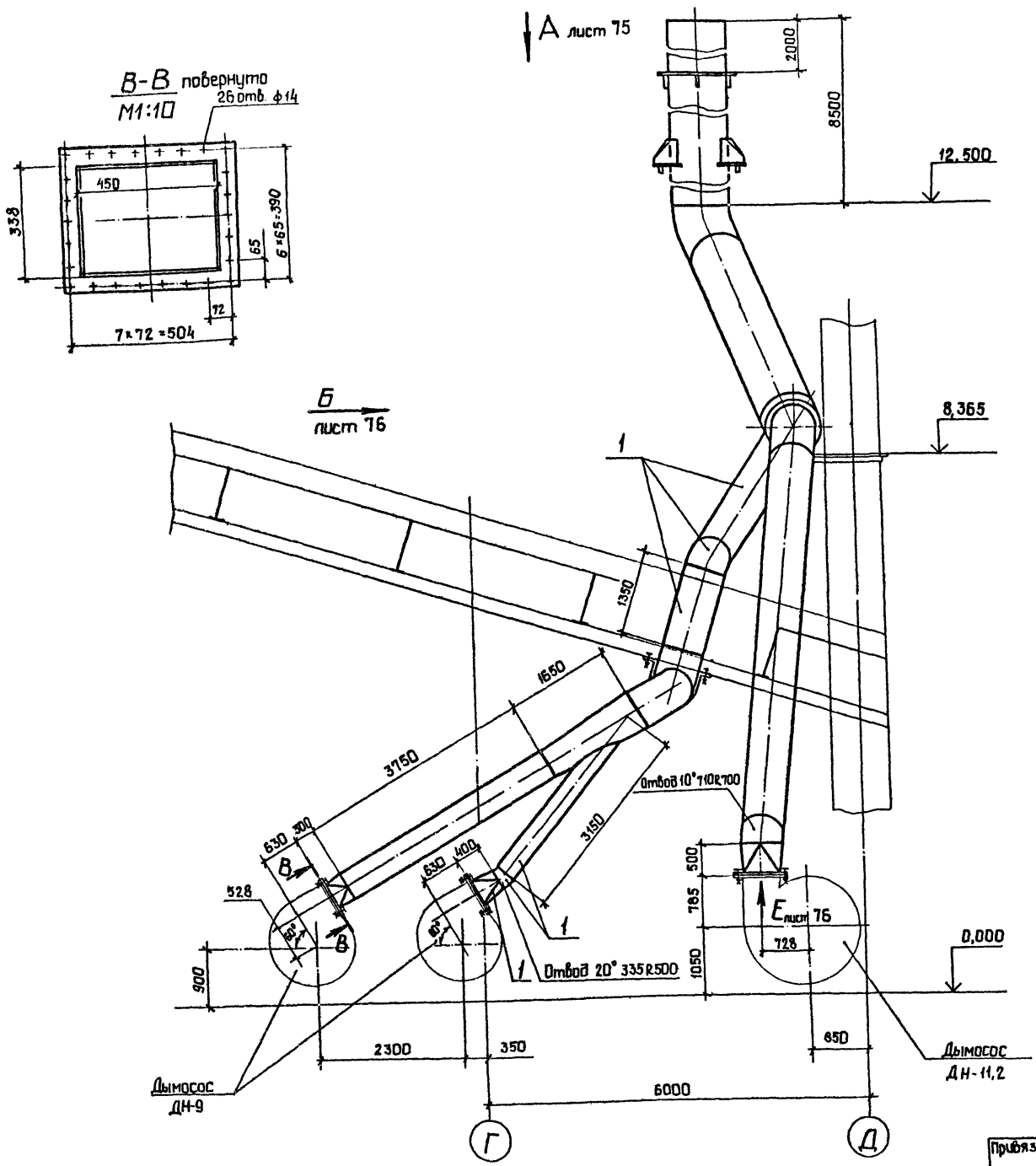
Инв. №			
--------	--	--	--

1-12, № по 1, Подп. и дата Взам инв. №

Альбом 8

Тубобой проект ТП409-23-56.87

Инв. № п. г. д. Плав. п. ч. дата Взам. инв. №



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс2 ГОСТ 14637-79		4450,0	
2		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		40,0	
3		Лист Б-10,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		65,0	
4		Лист Б-10*80 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс 4 ГОСТ 535-79		32,0	
5		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСтЗпс 5 ГОСТ 535-79		10,0	
6		Болт М12-8g*45,58 ГОСТ 7798-70	80	0,058	
7		Болт М16-8g*80,58 ГОСТ 7798-70	4	0,161	
8		Гайка М12-6Н,5 ГОСТ 5915-70	80	0,0154	
9		Гайка М16-6Н,5 ГОСТ 5915-70	4	0,0332	
10		Шайба 12,02 ГОСТ 11371-78	80	0,006	
11		Шайба 16,02 ГОСТ 11371-78	4	0,0113	
12		Пластина I, лист, ТКЦ-С-5 ГОСТ 7338-77		2,0	

ТП409-23-56.87 ОА

Шебеночный завод по переработке однородных
избеженых и метаморфических пород
мошайтыва 100 тис. № 2 г. г. г.

Гип Юдин
Н. конгр Косыгина
Рук. зр. Нахичеванко
Проб. Ломова
Инж. Ворцова

Листы 1/10, 2/10, 3/10, 4/10, 5/10, 6/10, 7/10, 8/10, 9/10, 10/10, 11/10, 12/10

Габный корпус

Воздуховод в атмосферу.
(начлод). Поз. 34

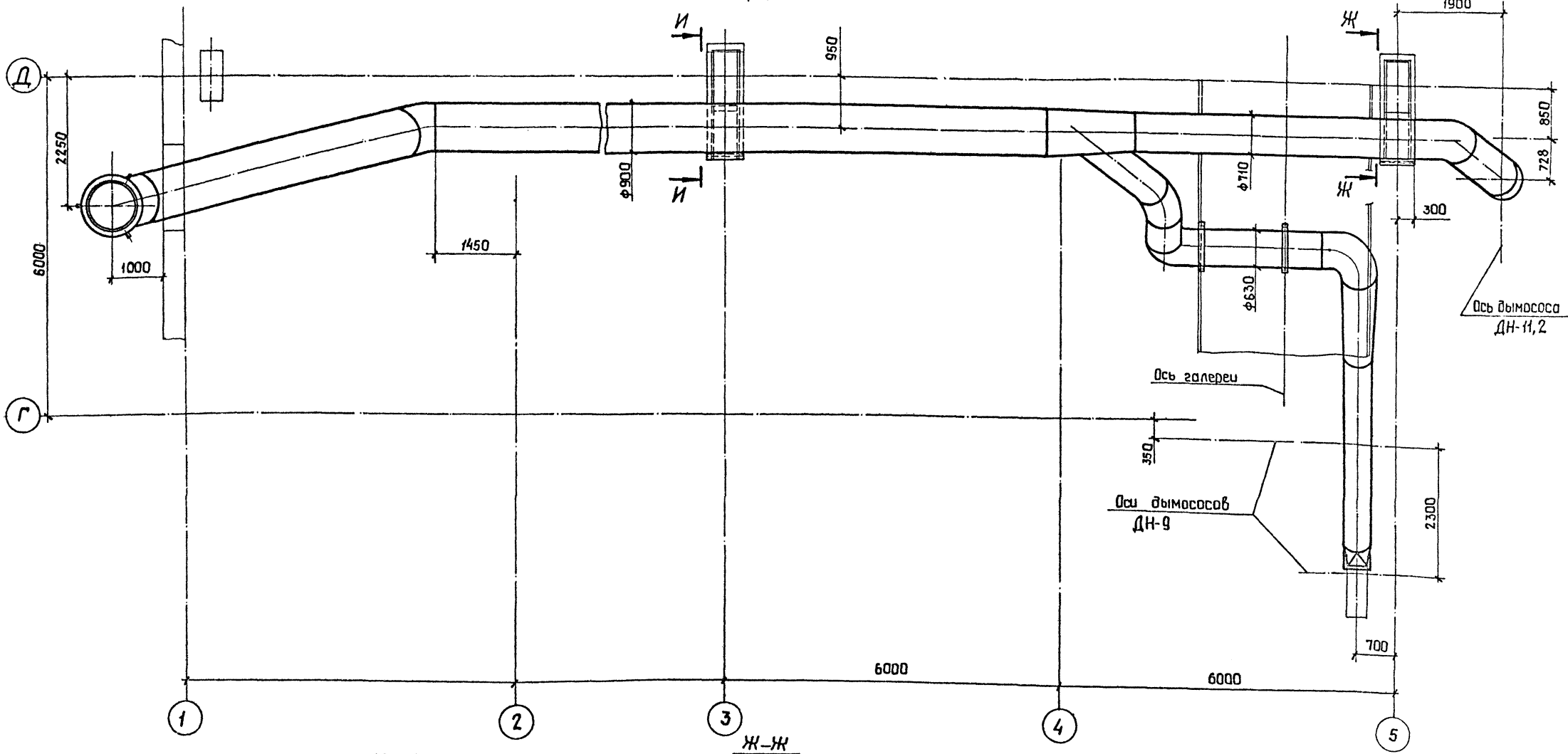
Стация лист листов
Р 1 1

НИИПОТрам
Новороссийск
Фармат А2

Контрпвал Сант

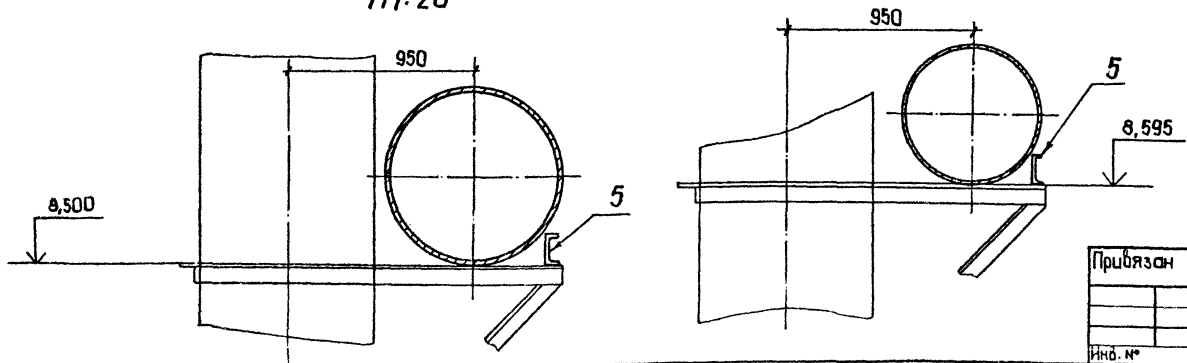
Вид А повернуто лист 74

Альбом 8
Турбоду проект ТП409-23-56.87



И-И
М1:20

Ж-Ж
М1:20



№ п.п.	№ п.п. и дата	В.З.М.И.И.М.

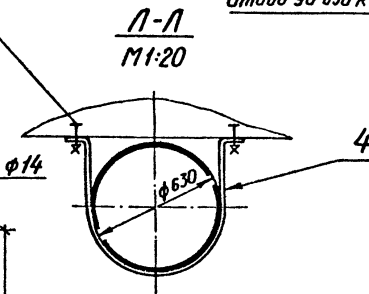
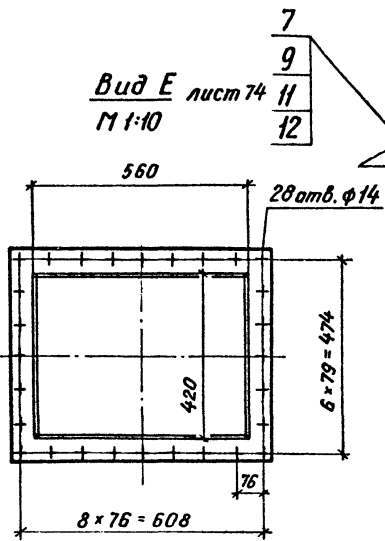
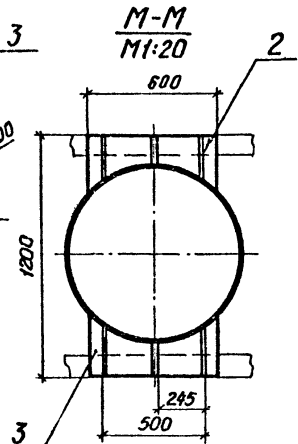
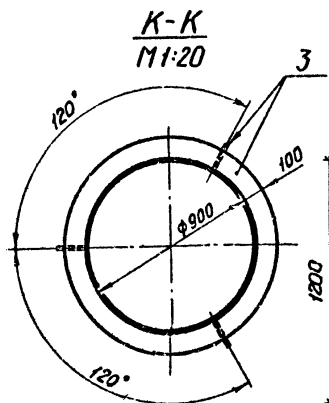
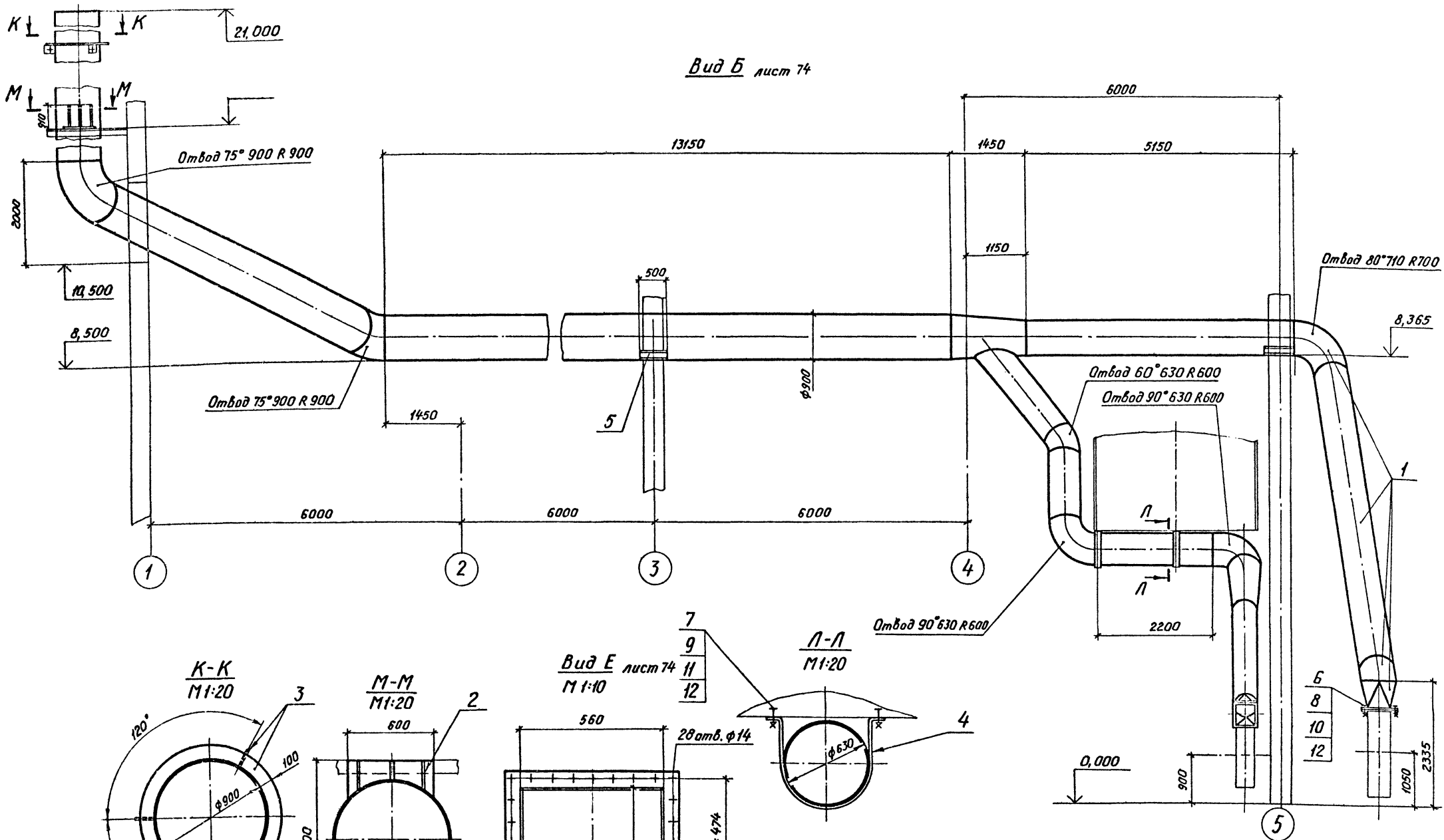
Прибыло			
№ п.п.			

ТП409-23-56.87		ДА
ГИП: Юдин И. контр.: Косыгина Нач. отд.: Ничальченко Рук. гр.: Малецкая Проб.: Ланова Инж.: Варца		
Главный корпус. Воздуховод в атмосферу. (Продолжение), поз. 34		Студия лист р 75 листов
НИИПОСтром Новосибирский		Формат А 2

Копировал Саня

Вид Б лист 74

Архив 8
Туповой проект ТП409-23-56.87



ТП409-23-56.87			ОА	
целостный завод по переработке однократных издерженных и метаболитических паров мощностью 700 тыс. м ³ в год				
Главный корпус			Стадия	Лист
Воздуховод в атмосферу (окончание) Поз. 34			Р	76
НИПИОТстрой			Новороссийск	
Капарвал Пахамчик			Формат А2	

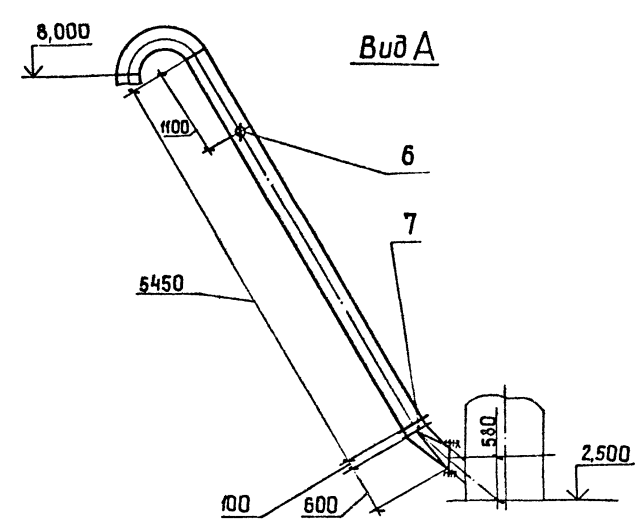
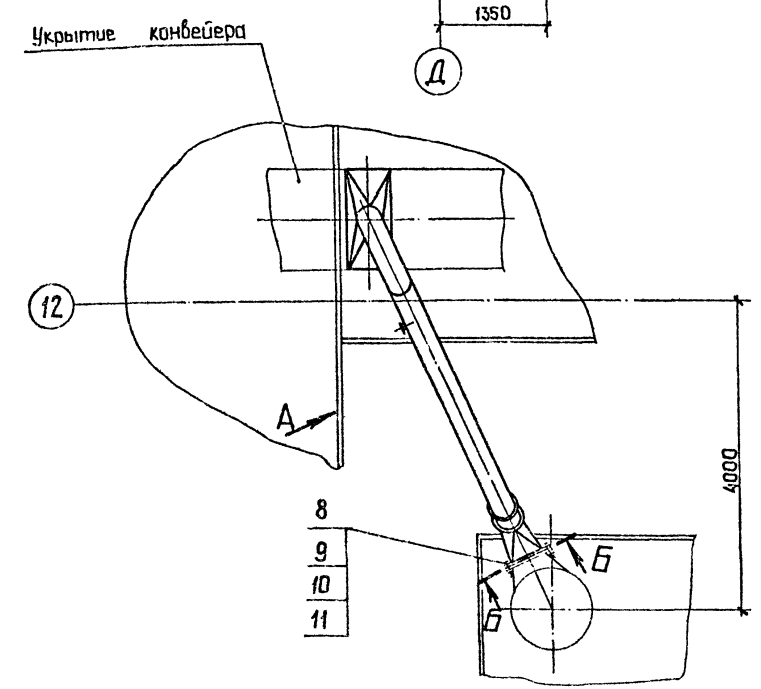
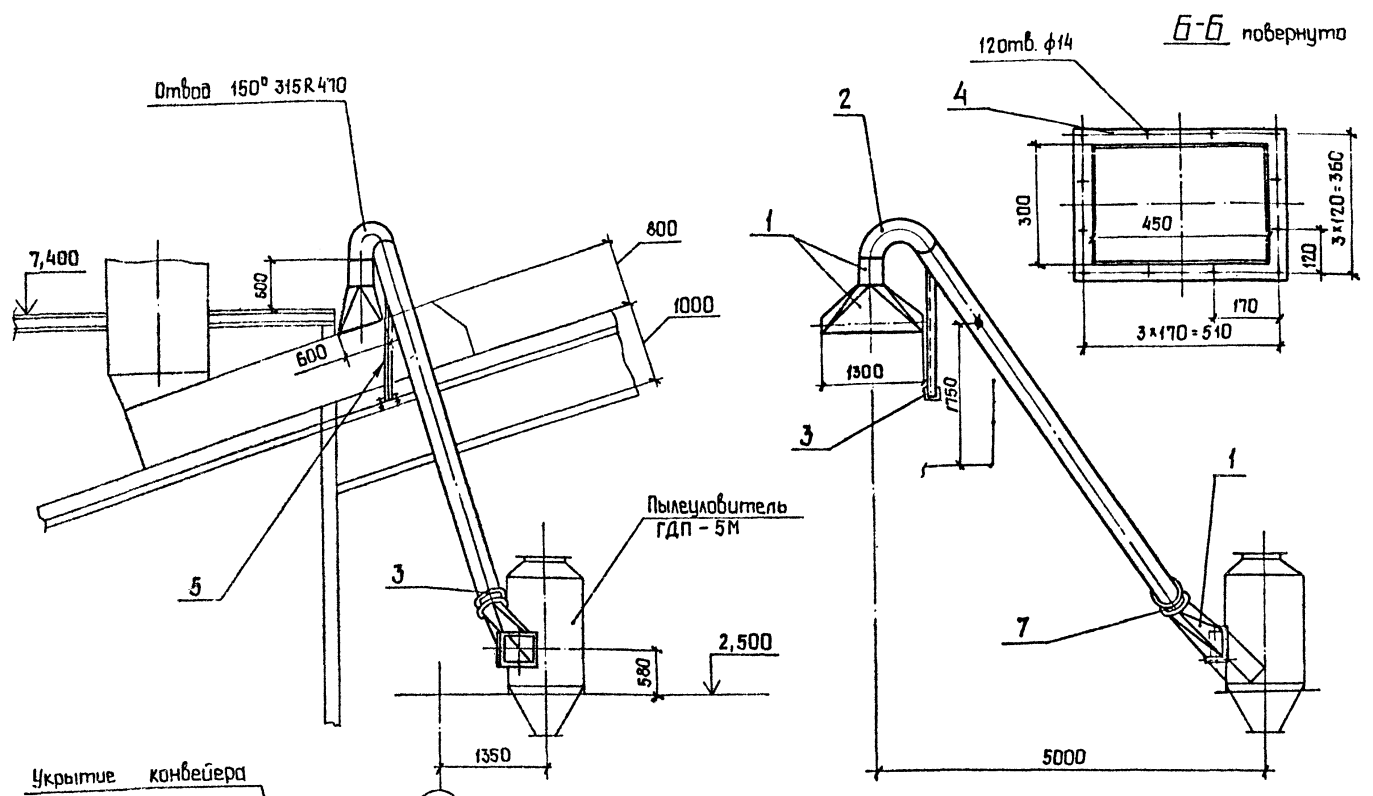
Г И П Юдин 16.085
Н. мастер Косыгина 16.085
Нач. отд. Игумовичко 15.085
Дир. пр. Лапайченко 14.085
Прод. Логова 14.085
Инж. Варвца 14.085

Привязан:

Инв. №

Указ. № табл. Подп. и дата взыск. инв. №

Альбом 8
Типовой проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ16523-70		180,0	
2		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ14637-79		40,0	
3		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ14637-79		10,0	
4		Полоса Б-2 8x50 ГОСТ103-76 ВСтЗпс 4 ГОСТ535-79		6,0	
5		Уголок Б-63x63x5 ГОСТ8509-74 ВСтЗпс 6 ГОСТ535-79		9,0	
6		Штуцер ф 60	1	0,65	
7		Заслонка вращательная ЗД 315	1	14,0	
8		Болт М 12-8g x45.58 ГОСТ 7798-70	30	0,058	
9		Гайка М 12-ВН.5 ГОСТ 5915-70	30	0,0154	
10		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	30	0,006	
11		Пластина I, лист, ТМКЦ-С-5 ГОСТ 7338-77		1,0	

Конт. № п. з. / Подп. и дата / В. ст. инв. №

ТП409-23-56.87 ДА

Шебечный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 т. в час

Главный корпус

Воздуховод к пылеуловителю ГДП-5М. Поз.5

Копировал Сант

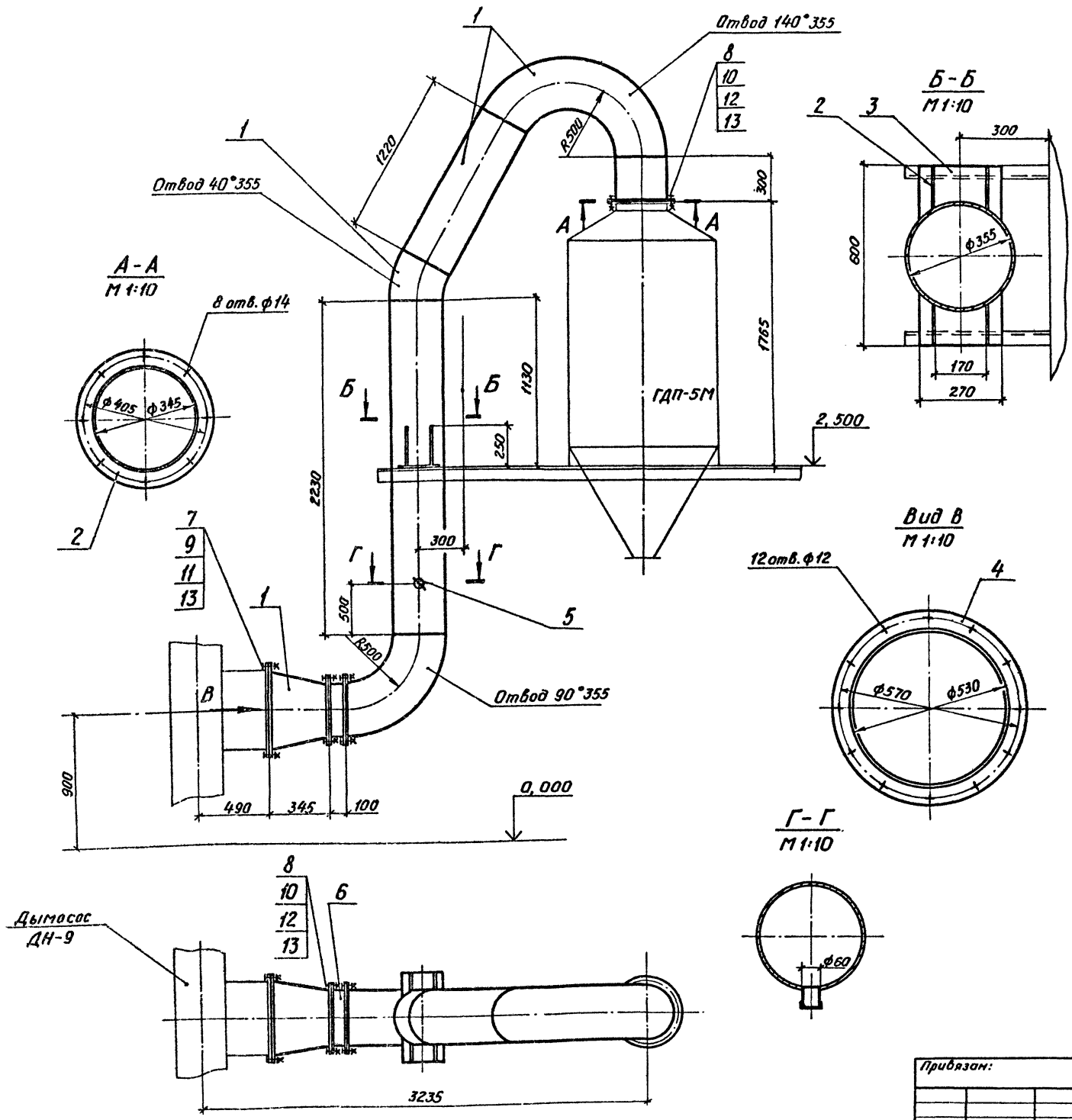
НИИОТСтром Новороссийск Формат А2

Гип	Юдин	11/10/83
Н. контр.	Косыгина	15.10.83
Нач. отв.	Накульченко	11.10.83
Рук. гр.	Намураченко	11.10.83
Проб.	Ломова	11.10.83
Инж.	Вареца	11.10.83

Приязан:

Инв. №

Титановый проект ТП409-23-56-87
 Любимов В
 Инв. №, год, вид, дата



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-30 ГОСТ19903-74 ВСтЗпс2ГОСТ16523-70		175,0	
2		Лист Б-6,0 ГОСТ19903-74 ВСтЗпс6-1ГОСТ14637-79		5,0	
3		Лист Б-8,0 ГОСТ19903-74 ВСтЗпс6-1ГОСТ14637-79		12,0	
4		Лист Б-10,0 ГОСТ19903-74 ВСтЗпс6-1ГОСТ14637-79		7,0	
5		Штуцер φ 60	1	0,65	
6		Заслонка дроссельная ЗД 355		16,0	
7		Болт М10-8гх 40.58 ГОСТ 7798-70	12	0,037	
8		Болт М12-8гх 45.48 ГОСТ 7798-70	24	0,058	
9		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	12	0,0137	
10		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	24	0,0154	
11		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	12	0,004	
12		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	24	0,006	
13		Пластина I, лист, ТМКЩ-С-5 ГОСТ 7338-77		1,8	

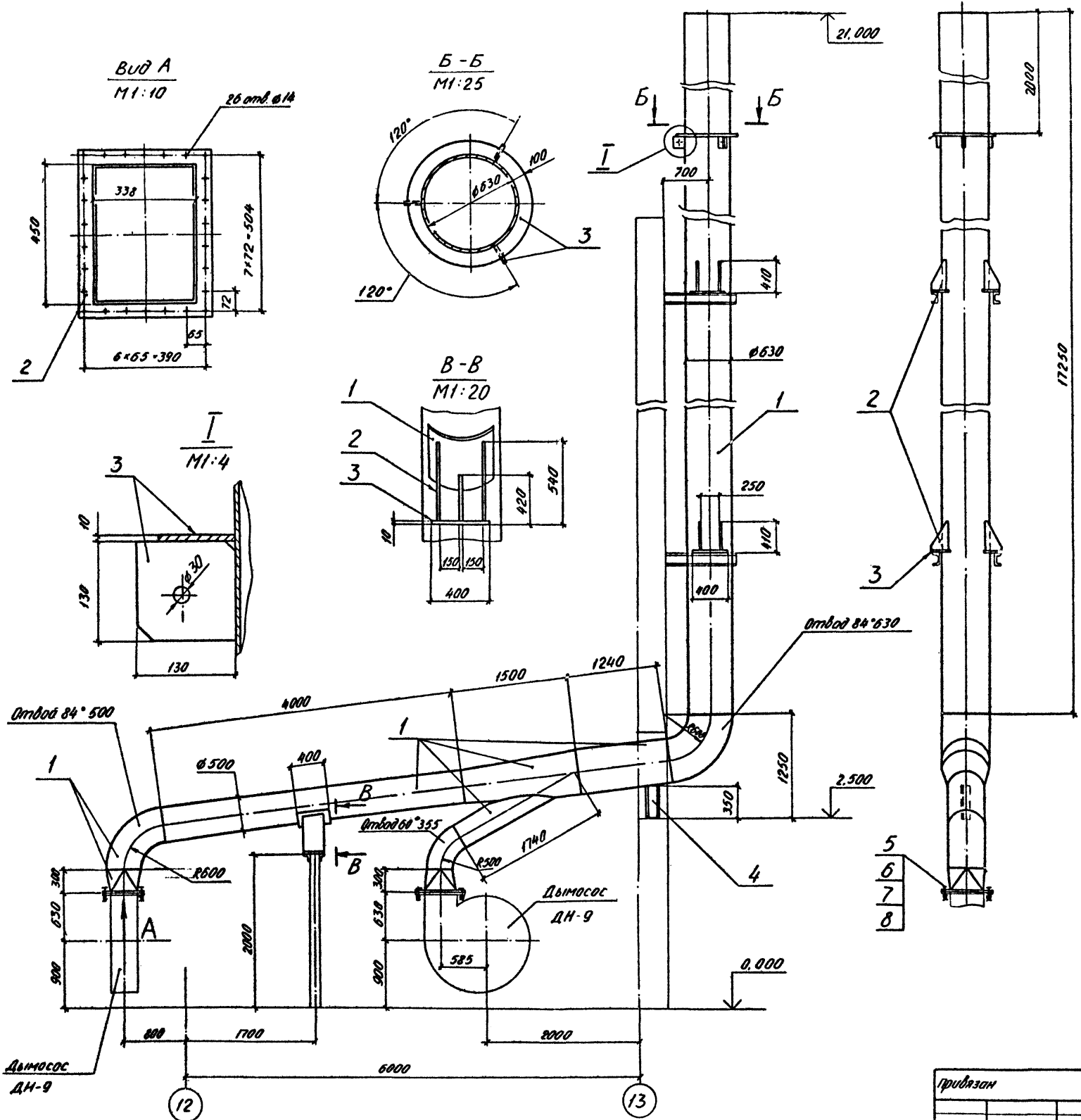
ТП409-23-56.87 **ОА**
 Среднечный завод по переработке однородных
 издерженных и металургических пород мощностью
 100 тыс. т в год

Гип	Юдин	И.П.	15.08.85
Н.контр	Косыгина	Л.В.	15.08.85
Нач. отд	Лихульченко	Л.В.	15.08.85
Рук. ер.	Алибаиченко	А.В.	15.08.85
Пров.	Лотова	В.В.	15.08.85
Инж.	Вареца	В.В.	15.08.85

Главный корпус
 р 78
 Воздуховод к дымососу
 ДН-9 Поз.36
 НИПИОТстрам
 Новороссийск
 Копировал Пахомчук
 Формат А2

Прибязан:	
Инв. №	

Технический проект ТП409-23-56.87

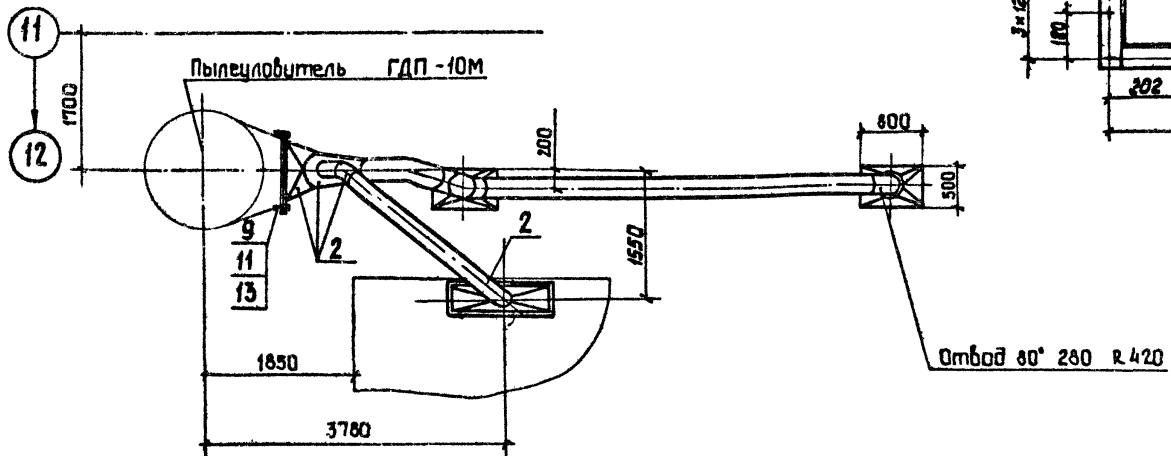
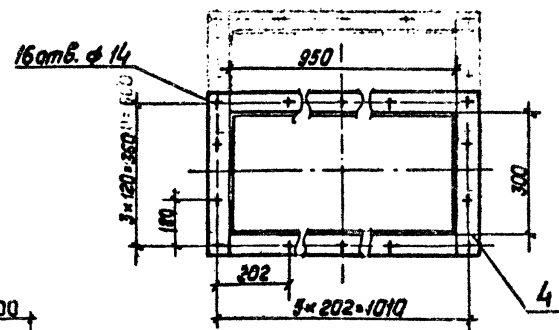
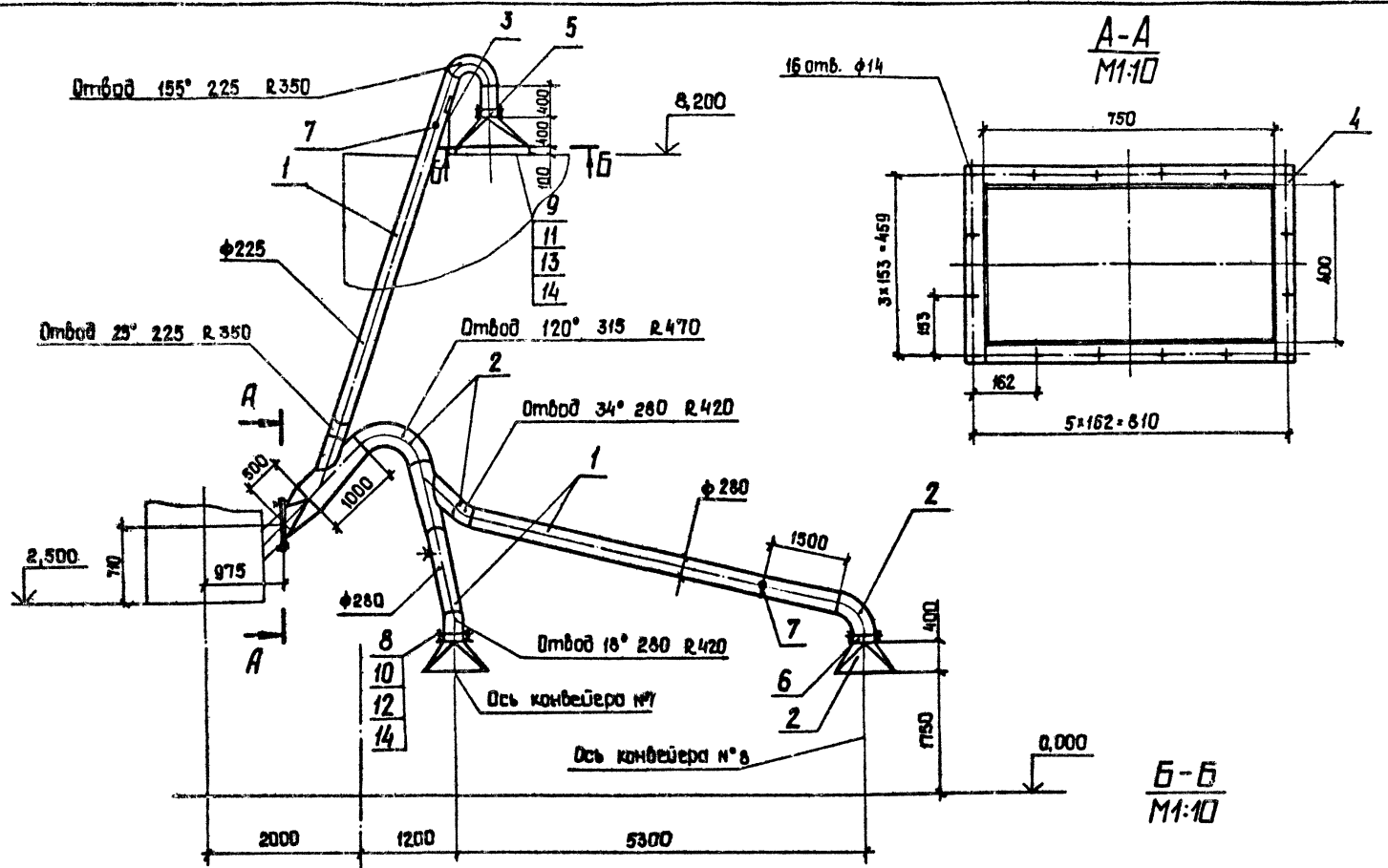


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-4.0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79		1400,0	
2		Лист Б-8.0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		40,0	
3		Лист Б-10.0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		60,0	
4		Шайба 16 ГОСТ 8240-72 ВСтЗпс 6 ГОСТ 1535-79		5,0	
5		Болт М12-8g x 45,58 ГОСТ 7798-70	52	0,058	
6		Гайка М12-6H 5 ГОСТ 5915-70	52	0,0154	
7		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	52	0,008	
8		Листовина Т, лист ТМШЦ-С-5 ГОСТ 7338-77		1,2	

ТП409-23-56.87 0А			
Шероховатый завод по переработке отходов металлургического и машиностроительного производства			
ГМП	КОДИМ	ДП/ИИ	16.10.85
И.контр.	Косыгина	Завис	11.11.85
Нач.отд.	Икульченко	Завис	15.10.85
Рис.зр.	Калибаченко	Завис	11.10.85
Проб.	Ломова	Завис	11.10.85
Инж.	Варвара	Завис	11.10.85
Главный корпус		Стадия	Лист
		Р	79
Воздуховод в атмосферу поз. 37		НИПИОТстром Иркутской Формат А2	
Копирован слайдом			

Альбом 8

Турбоход проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 Ст.Зпс 2 ГОСТ 16323-70		240,0	
2		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 Ст.Зпс 2 ГОСТ 14637-79		170,0	
3		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 Ст.Зпс 6-1 ГОСТ 14637-79		21,0	
4		Полоса Б-2 8x50 ГОСТ 103-76 Ст.Зпс 4 ГОСТ 535-79		151,0	
5		Заслонка дроссельная ЗД 225	1	9,7	
6		Заслонка дроссельная ЗД 280	2	11,5	
7		Штуцер ϕ 60	3	0,65	
8		Болт М10-8g x40.58 ГОСТ 7798-70	48	0,037	
9		Болт М12-8g x45.58 ГОСТ 7798-70	32	0,058	
10		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	48	0,011	
11		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	32	0,015	
12		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	48	0,004	
13		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	32	0,006	
14		Пластина I, лист, ТМКЦ -С-8 ГОСТ 7338-77		1,5	

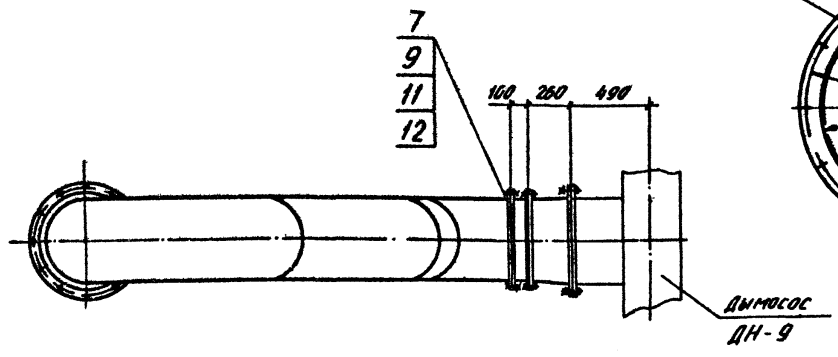
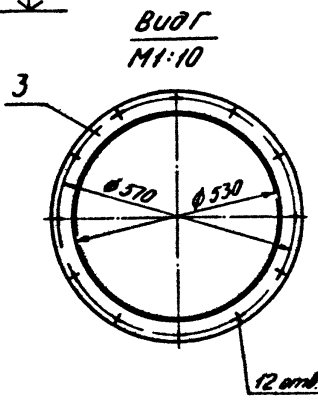
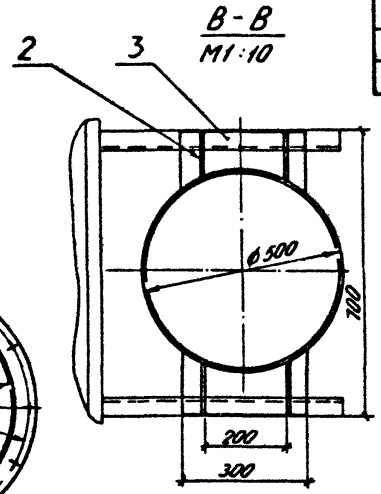
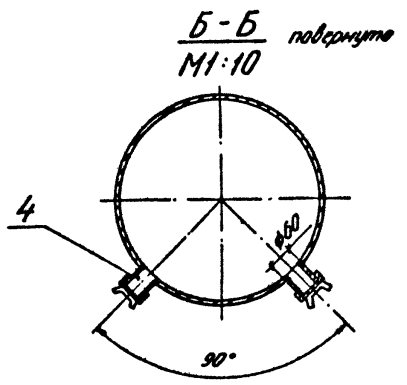
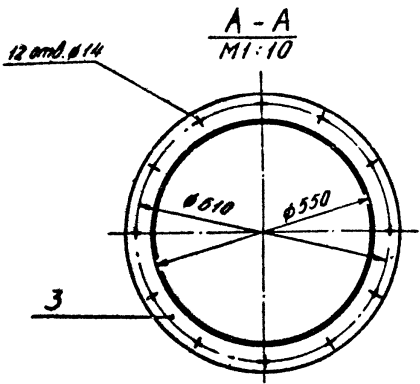
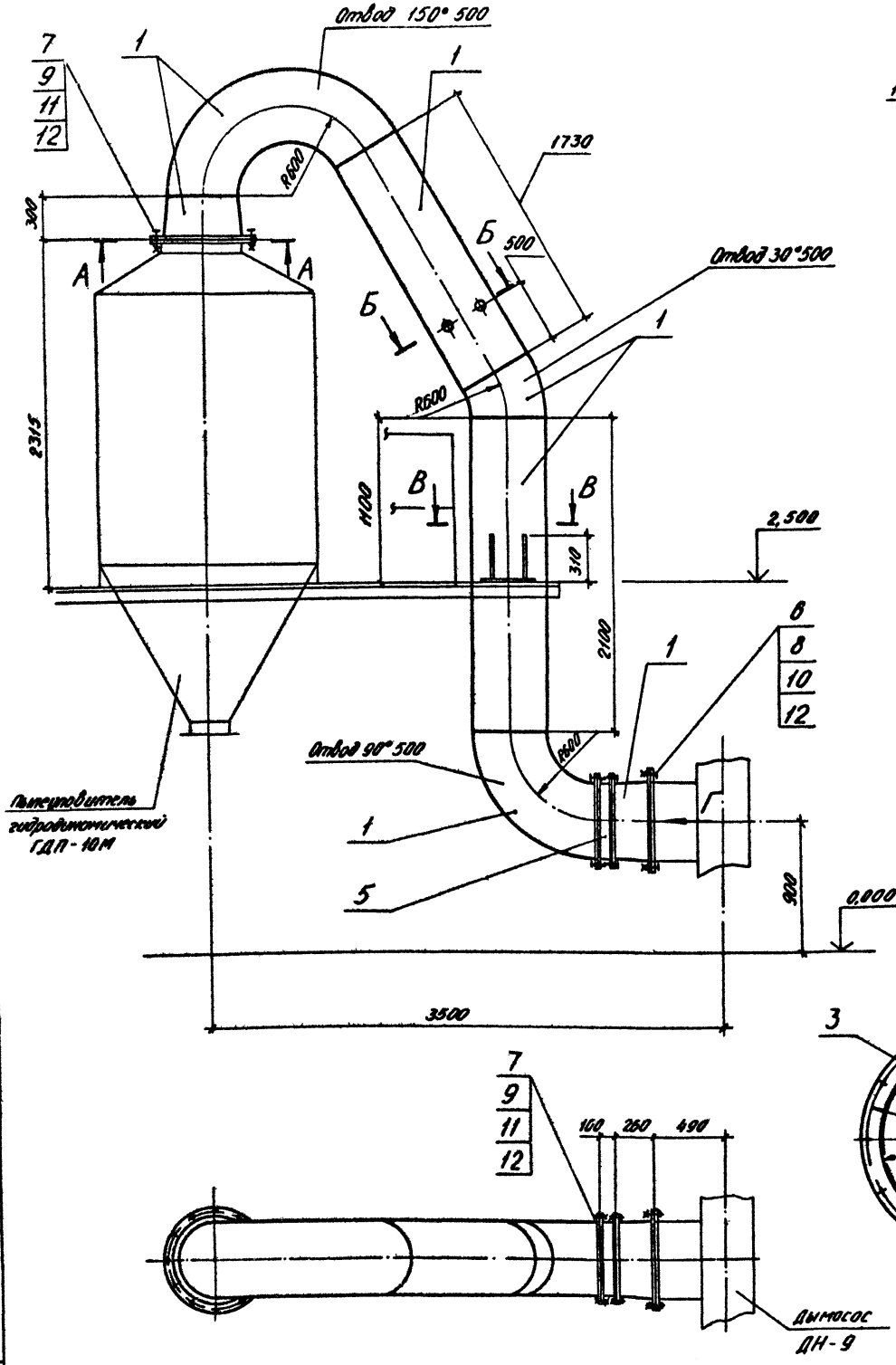
Изм. №, дата, кол. и детали

				ТП409-23-56.87		0А
Щебеничный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год						
Тип	Юдин	16.10.85			Стадия	Лист
Н. контр.	Косыгина	16.10.85			р	80
Нач. отд.	Никлыченко	15.10.85			Листов	
Рук. гр.	Наливаченко	14.10.85			Главный корпус	
Проб.	Ламова	11.10.85			Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М. Поз. 39	
Инж.	Андреева	11.10.85			НИИОТСтром Новороссийск Фармат А2	

Копировал Саню

Тупиковый проект ТП409-23-56.87

Лист №12 из 12

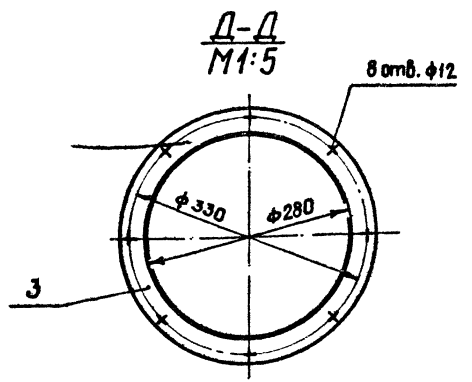
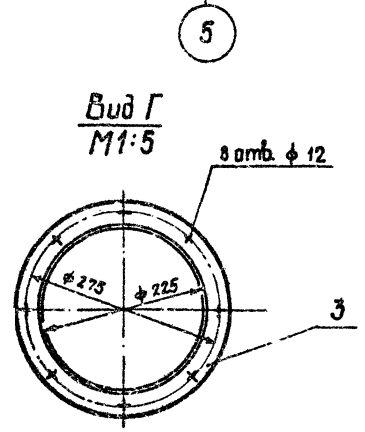
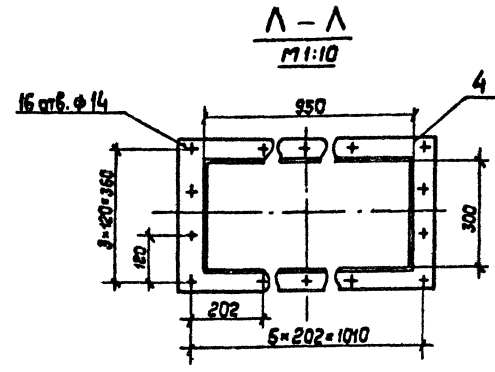
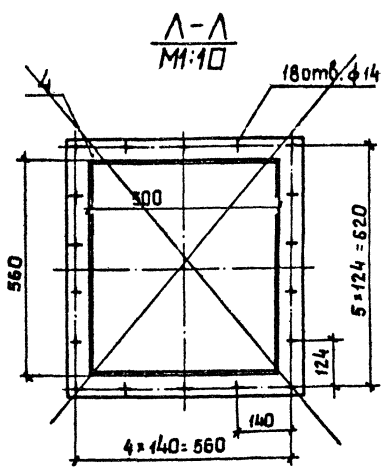
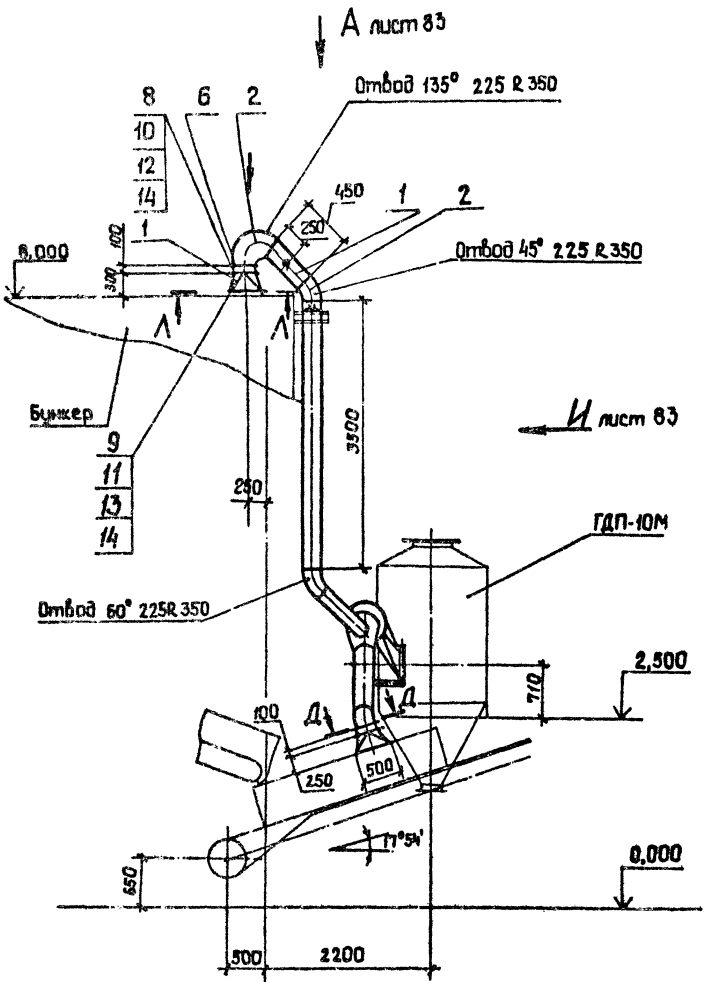


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3.0 ГОСТ 19903-74			
		ВСтЗпс 2 ГОСТ 10523-70		265,0	
2		Лист Б-8.0 ГОСТ 19903-74			
		ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-78		5,0	
3		Лист Б-10.0 ГОСТ 19903-74			
		ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-78		30,0	
4		Иглушер Ø60	2	0,65	
5		Защелка прессельная			
		ЗД-500	1	26,0	
6		Болт М10-8g x 40,58			
		ГОСТ 7798-70	12	0,037	
7		Болт М12-8g x 45,58			
		ГОСТ 7798-70	36	0,058	
8		Гайка М10-6Н.5			
		ГОСТ 5915-70	12	0,0137	
9		Гайка М12-6Н.5			
		ГОСТ 5915-70	36	0,0154	
10		Шайба 10.02			
		ГОСТ 11371-78	12	0,004	
11		Шайба 12.02			
		ГОСТ 11371-78	36	0,006	
12		Пластина I, лист, ТНЦ-С-5 ГОСТ 1338-77		2,2	

ТП409-23-56.87 ОА		
Исполнительный завод по переработке отходов и извлечению и метаморфическим парам. Наименование 700 т.п.к. № 8 г.г.		
ГНП Юром	И.И.И.	16.10.85
И.И.И.	И.И.И.	15.10.85
И.И.И.	И.И.И.	14.10.85
И.И.И.	И.И.И.	11.10.85
И.И.И.	И.И.И.	11.10.85
Главный корпус		Стр. № 81
Воздуходвигатель и дымосос ДН-9 поз. 40		И.И.И. И.И.И.
Копирован с литья		Формат А2

альбом 8

Трубовой проект ТП409-23-56.87



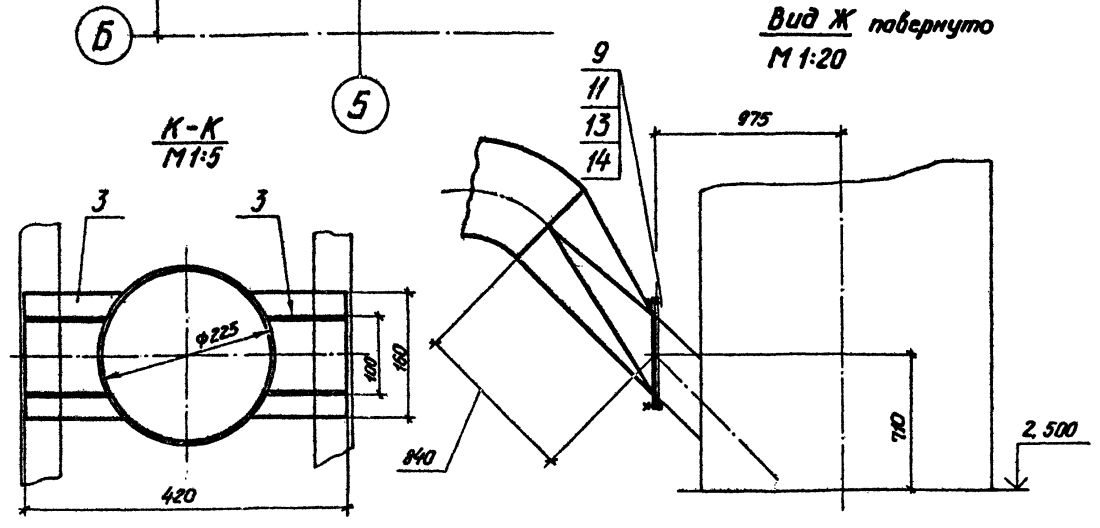
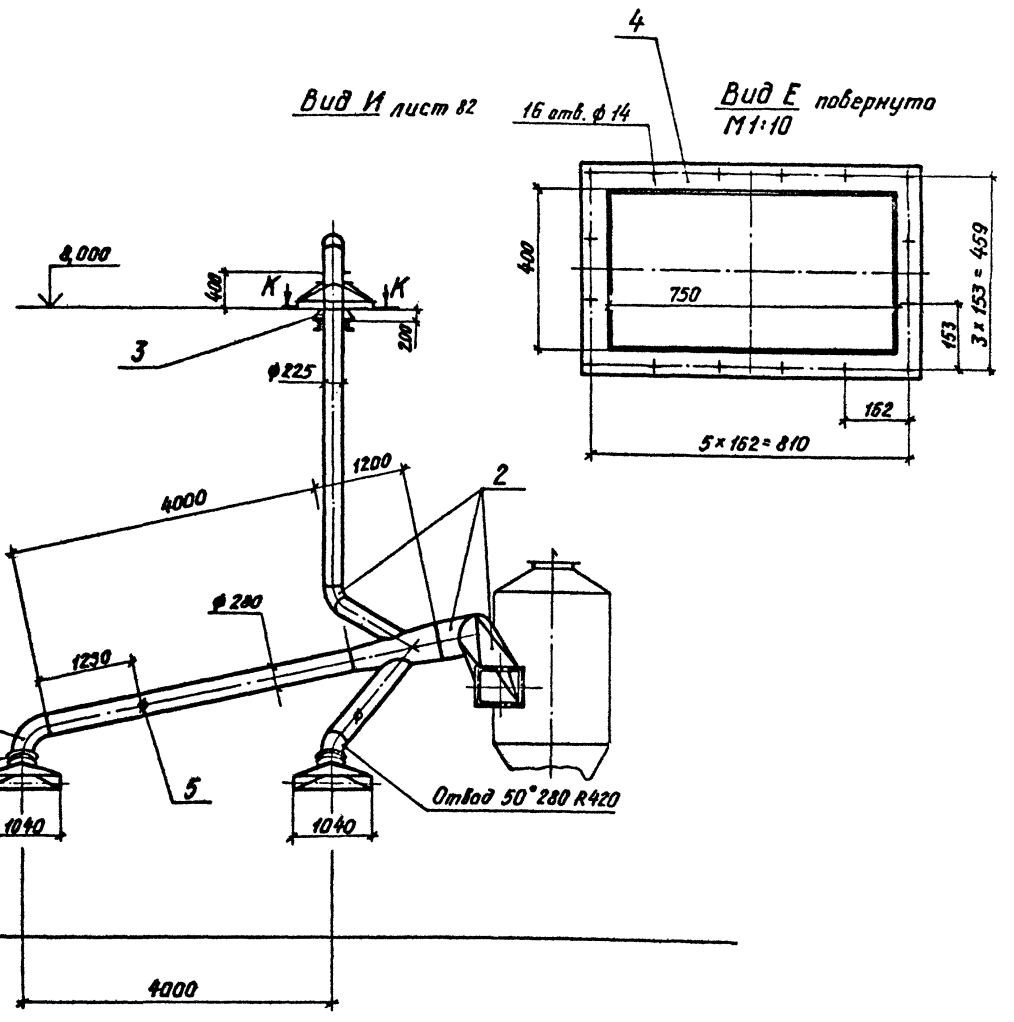
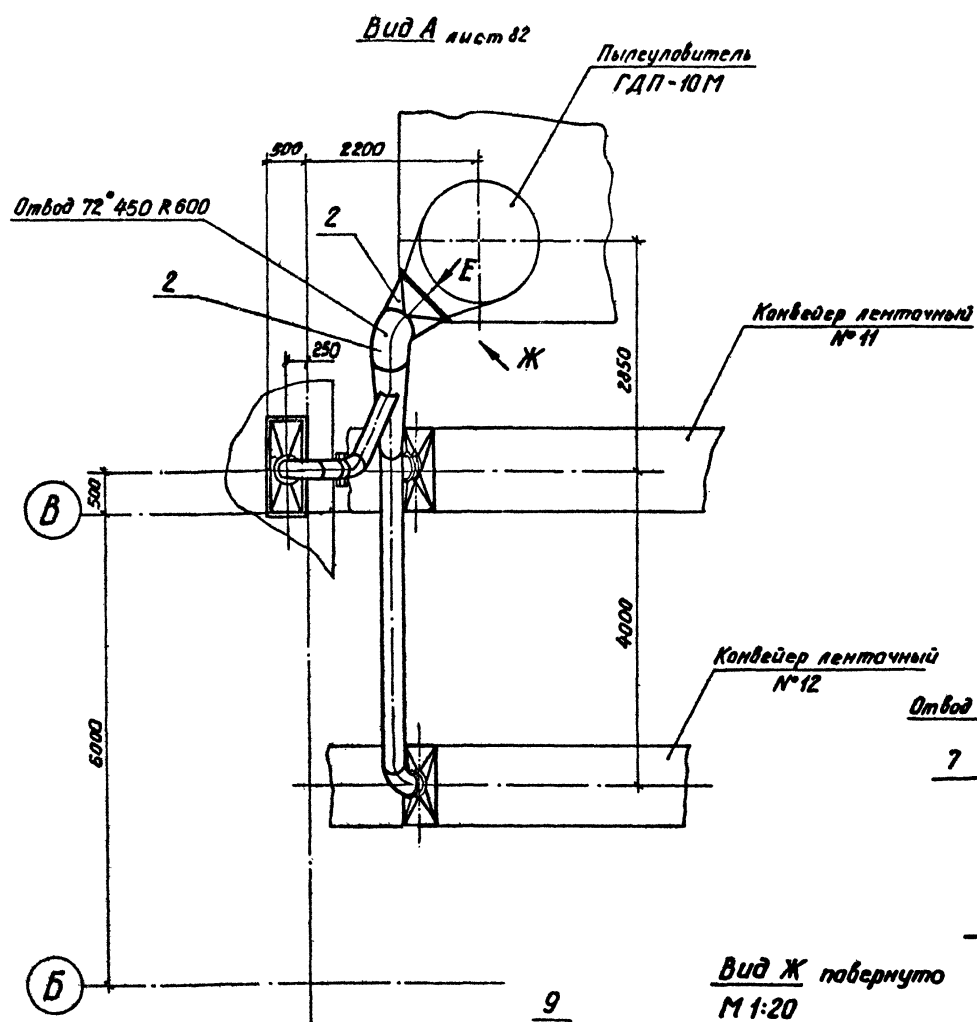
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74			
		ВСт 3пс 2 ГОСТ 16523-70		180,0	
2		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74			
		ВСт 3пс 2 ГОСТ 16523-70		135,0	
3		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74			
		ВСт 3пс 6-1 ГОСТ 16523-70		20,0	
4		Лист Б-10,0 ГОСТ 19903-74			
		ВСт 3пс 6-1 ГОСТ 16523-70		20,0	
5		Штуцер $\phi 60$	3	0,65	
6		Заслонка дроссельная			
		ЗД 225	1	9,7	
7		Заслонка дроссельная			
		ЗД 280	2	11,5	
8		Болт М10-8g x40.58			
		ГОСТ 7798-70	48	0,037	
9		Болт М12-8g x45.58			
		ГОСТ 7798-70	34	0,058	
10		Гайка М10-6H.5			
		ГОСТ 5915-70	48	0,0157	
11		Гайка М12-6H.5			
		ГОСТ 5915-70	34	0,0154	
12		Шайба 10.02			
		ГОСТ 11371-78	48	0,004	
13		Шайба 12.02			
		ГОСТ 11371-78	34	0,006	
14		Пластина I, лист, ТМЦ-			
		С-5 ГОСТ 7338-77		4,0	

Инв. № кат. / год. и форма / экз. инв. №

				ТП409-23-56.87		ДА
				Штеревенный завод по переработке однородных		
				избежных и нетемпературных пород		
				мощности ватты, № 6 300		
				Главный корпус		Страница / лист / листов
				Р		82
				Воздуховод к пылеуловителю		
				ГДП-10М (начало) Лаз. 41		
				Копировал Санч		
				НИПИТстатм		
				Новороссийск		
				Формат А2		

Инв. №	ГМП	Юдин	16.08.87
И.контр.	Косыгина	16.08.87	
И.контр.	Никитченко	16.08.87	
Р.контр.	Нахичваненко	16.08.87	
Проб.	Попова	16.08.87	
Инж.	Вареца	16.08.87	

Типовой проект ТП409-23-56.87
 Альбом 8

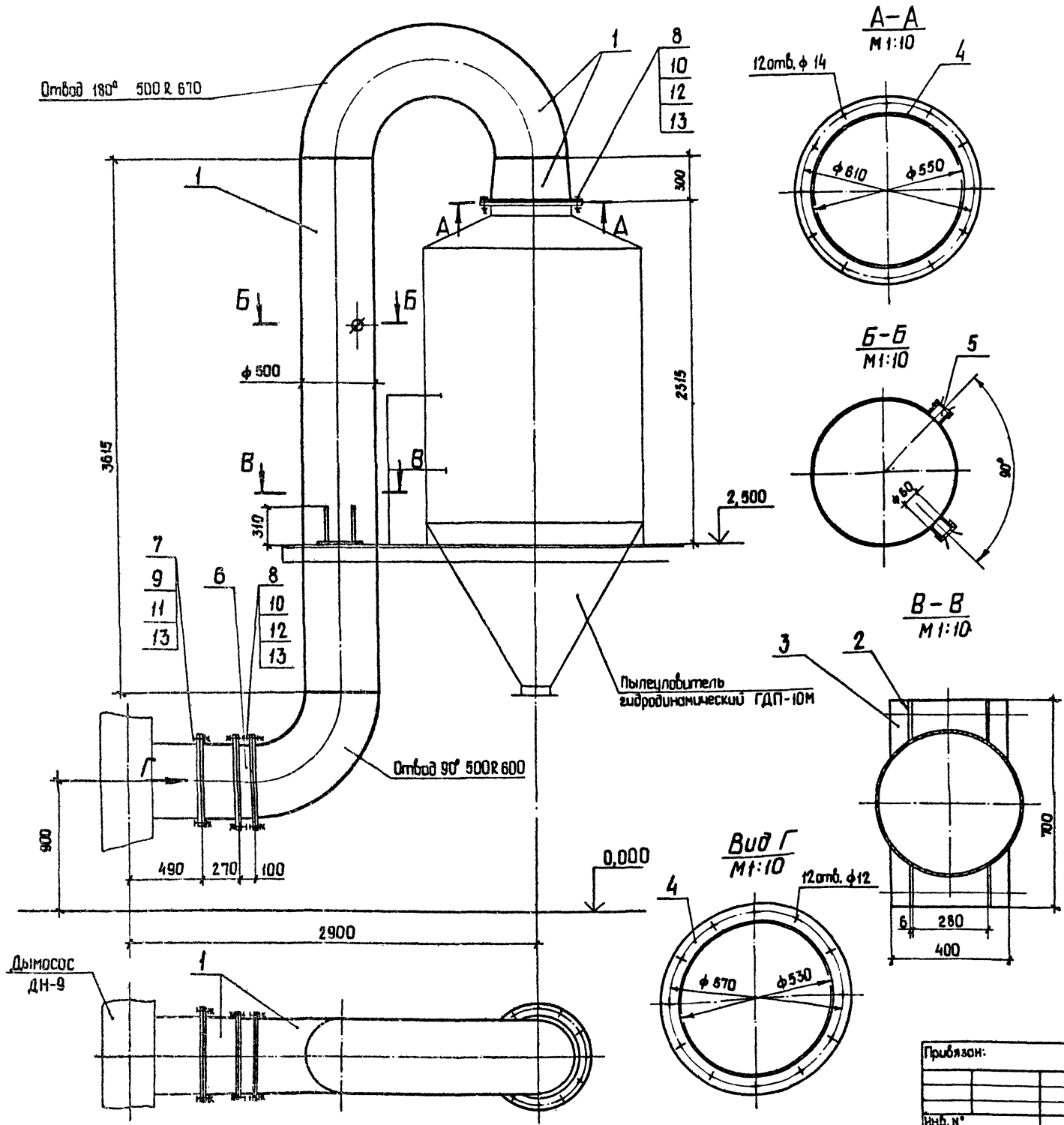


ТП409-23-56.87		ОА
Щебеночный завод по переработке отгордных изверженных и метаседиментарных горб с мощностью 700 тыс. м³ в год		
ГМП Юдин	И.И.И.	15.10.85
Н.контр. Косыгина	И.И.И.	15.10.85
Нач. отд. Никитченко	В.В.В.	15.10.85
Руч. гр. Напавачанка	В.В.В.	15.10.85
Проб. Лотова	В.В.В.	15.10.85
Инж. Варца	В.В.В.	15.10.85
Привязан:	Главный корпус	Стация Лист Листов Р 83
Инд. №	Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М. (окончание) Поз. 41	НИПИОТстрам Новоросси́йск
	Капировал Пахомик	Формат А2

Альбом 8

Туповой проект ТП4.09-23-56.87

Инд. № подл. Подл. и вопр. № 8-3011. 18.8.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3.0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		300,0	
2		Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		5,0	
3		Лист Б-8.0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		15,0	
4		Лист Б-10.0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		25,0	
5		Штуцер ϕ 60	2	0,65	
6		Заслонка дроссельная ЗД 500	1	26,0	
7		Болт М10-8g x 40,58 ГОСТ 7798-70	12	0,037	
8		Болт М12-8g x 45,58 ГОСТ 7798-70	36	0,058	
9		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	12	0,0137	
10		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	36	0,0154	
11		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	12	0,004	
12		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	36	0,006	
13		Пластина I, лист, ТМКШ-С-5 ГОСТ 7338-77		2,5	

ТП4.09-23-56.87 ДА			
ГИП	Юдин	16.10.87	Шереметовский завод по переработке вторичных извлеченных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год.
Н. контр.	Косыгина	16.10.87	Главный корпус.
Нач. отд.	Никольченко	15.10.87	
Р. ц. эр.	Наливайченко	10.08.85	Р 84
Проб.	Ломова	11.08.85	
Инж.	Варсца	10.09.85	Воздуховод к дымососу ДН-9 поз. 42

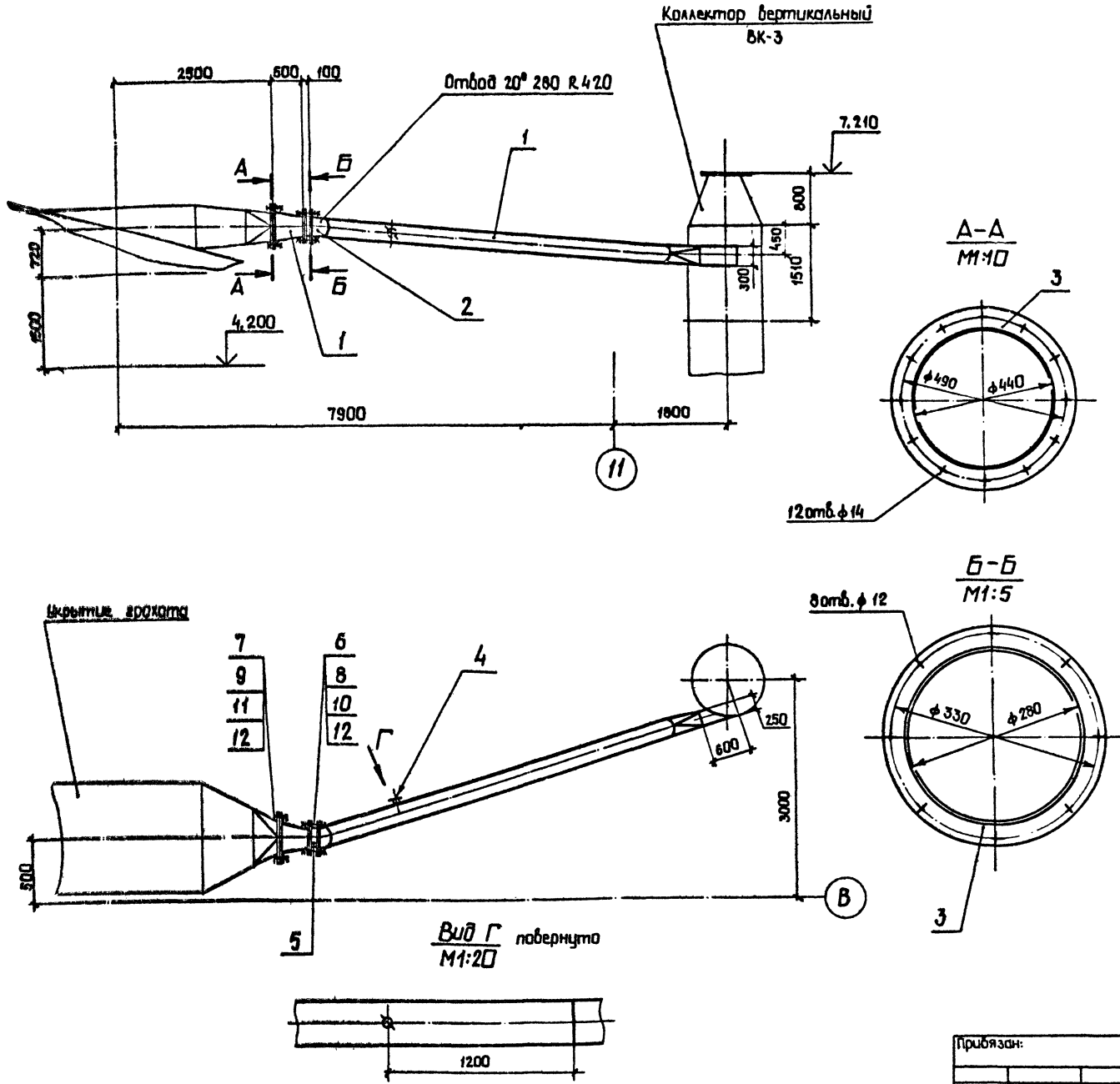
Приблизно:

Инд. №	
--------	--

Копировал Сані
Формат А2

Лист 8

Условный номер ТП409-23-56.87



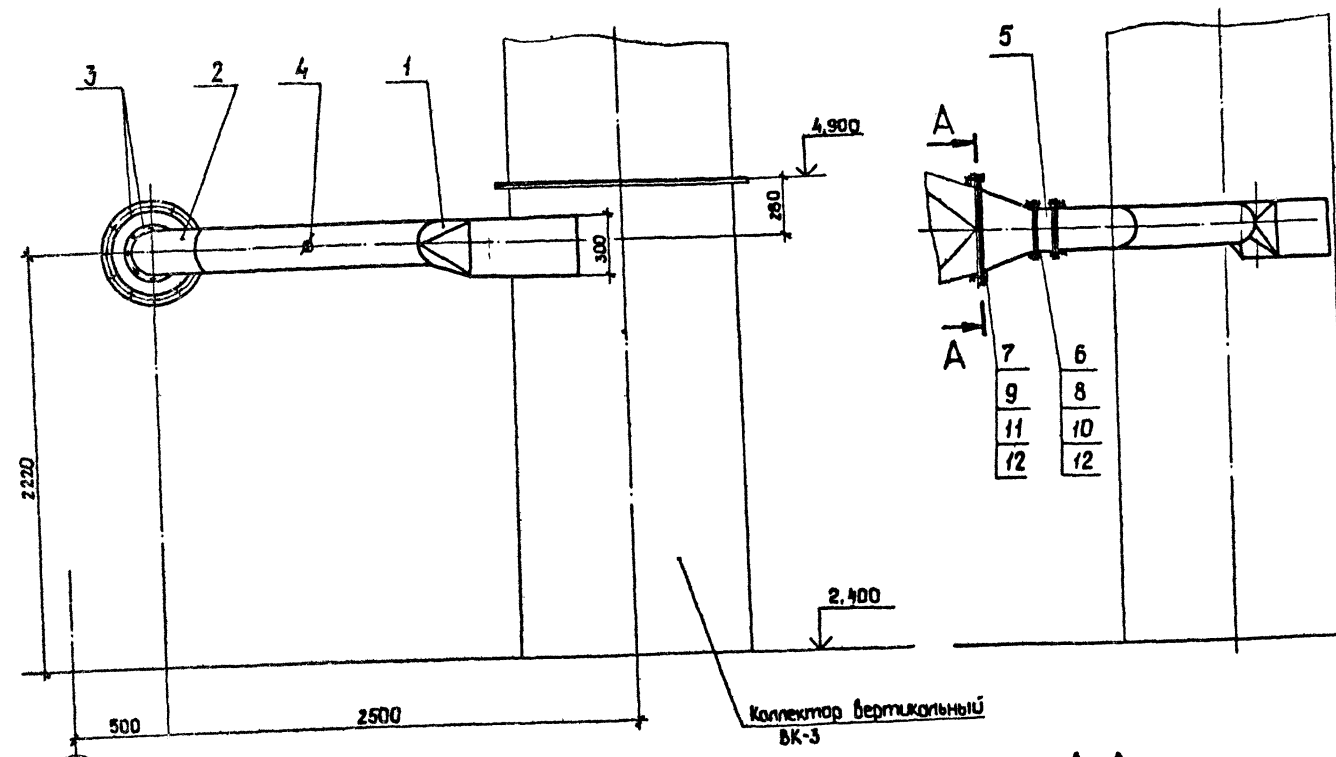
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-3, ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		142,0	
2		лист Б-4, ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		4,0	
3		лист Б-8, ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 16523-70		12,0	
4		Штицер	1	0,65	
5		Заслонка вроссельная ЗД 280	1	11,5	
6		болт М10-8g x 40,58 ГОСТ 7798-70	16	0,037	
7		болт М12-8g x 45,58 ГОСТ 7798-70	12	0,058	
8		гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	16	0,0113	
9		гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	12	0,0154	
10		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	16	0,004	
11		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	12	0,06	
12		Пластина I, лист ТМКШ-С-5 ГОСТ 7338-77		1,0	

ТП409-23-56.87				0А	
ГИП	раб.инж.	И.И.И.	11/12/83	Специальный завод по переработке обжаренных и метаморфизированных поров машиностроения 700 тыс. м ³ в год.	
Н.контр.	Косыгина	И.И.	11/12/83		
Маш.отд.	Никлащенко	И.И.	11/12/83		
Рис. гр.	Наливайченко	И.И.	11/12/83		
Проб.	Ламба	И.И.	11/12/83	Главный корпус Воздуховод от зрота к коллектору ВК-3. Поз. 46	
Инж. н°	Вареца	И.И.	11/12/83		
			р	85	Листов
			НИИОПСтром Новороссийск Формат А2		

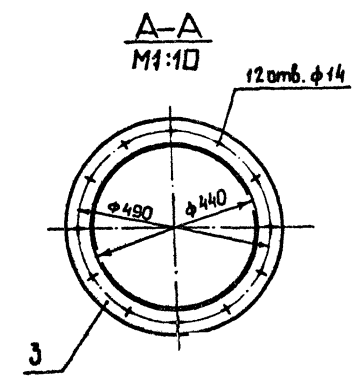
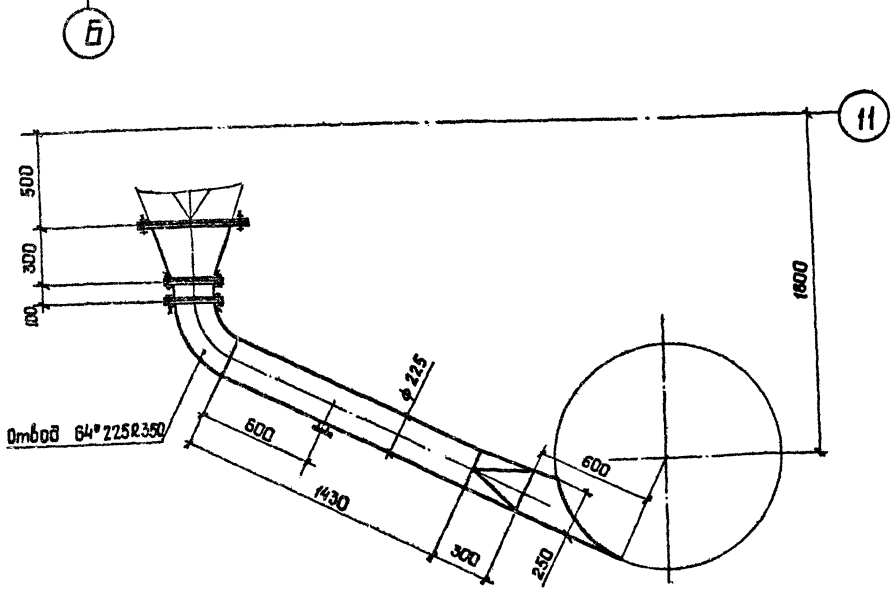
Копировал Сант

Альбом 8

Турбоузел проект ТП409-23-56.87



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗлс 2 ГОСТ 16523-70		40,0	
2		лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗлс 2 ГОСТ 14637-79		11,0	
3		лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗлс 8-1 ГОСТ 14637-79		10,0	
4		Штуцер $\phi 60$	1	0,65	
5		Заслонка вращательная			
		ЭД 225	1	9,7	
6		Болт М10-8g $\times 40.58$			
		ГОСТ 7798-70	16	0,037	
7		Болт М12-8g $\times 45.58$			
		ГОСТ 7798-70	12	0,058	
8		Гайка М10-ВН.5			
		ГОСТ 5915-70	16	0,0113	
8		Гайка М12-ВН.5			
		ГОСТ 5915-70	12	0,0154	
10		Шайба 10.02			
		ГОСТ 11371-78	16	0,004	
11		Шайба 12.02			
		ГОСТ 11371-78	12	0,006	
12		Пластина I, лист ТМКЦ-С-5 ГОСТ 7338-77		1,0	



Изм. № 001/002/003/004/005/006/007/008/009/010/011/012/013/014/015/016/017/018/019/020/021/022/023/024/025/026/027/028/029/030/031/032/033/034/035/036/037/038/039/040/041/042/043/044/045/046/047/048/049/050/051/052/053/054/055/056/057/058/059/060/061/062/063/064/065/066/067/068/069/070/071/072/073/074/075/076/077/078/079/080/081/082/083/084/085/086/087/088/089/090/091/092/093/094/095/096/097/098/099/100/101/102/103/104/105/106/107/108/109/110/111/112/113/114/115/116/117/118/119/120/121/122/123/124/125/126/127/128/129/130/131/132/133/134/135/136/137/138/139/140/141/142/143/144/145/146/147/148/149/150/151/152/153/154/155/156/157/158/159/160/161/162/163/164/165/166/167/168/169/170/171/172/173/174/175/176/177/178/179/180/181/182/183/184/185/186/187/188/189/190/191/192/193/194/195/196/197/198/199/200/201/202/203/204/205/206/207/208/209/210/211/212/213/214/215/216/217/218/219/220/221/222/223/224/225/226/227/228/229/230/231/232/233/234/235/236/237/238/239/240/241/242/243/244/245/246/247/248/249/250/251/252/253/254/255/256/257/258/259/260/261/262/263/264/265/266/267/268/269/270/271/272/273/274/275/276/277/278/279/280/281/282/283/284/285/286/287/288/289/290/291/292/293/294/295/296/297/298/299/300/301/302/303/304/305/306/307/308/309/310/311/312/313/314/315/316/317/318/319/320/321/322/323/324/325/326/327/328/329/330/331/332/333/334/335/336/337/338/339/340/341/342/343/344/345/346/347/348/349/350/351/352/353/354/355/356/357/358/359/360/361/362/363/364/365/366/367/368/369/370/371/372/373/374/375/376/377/378/379/380/381/382/383/384/385/386/387/388/389/390/391/392/393/394/395/396/397/398/399/400/401/402/403/404/405/406/407/408/409/410/411/412/413/414/415/416/417/418/419/420/421/422/423/424/425/426/427/428/429/430/431/432/433/434/435/436/437/438/439/440/441/442/443/444/445/446/447/448/449/450/451/452/453/454/455/456/457/458/459/460/461/462/463/464/465/466/467/468/469/470/471/472/473/474/475/476/477/478/479/480/481/482/483/484/485/486/487/488/489/490/491/492/493/494/495/496/497/498/499/500/501/502/503/504/505/506/507/508/509/510/511/512/513/514/515/516/517/518/519/520/521/522/523/524/525/526/527/528/529/530/531/532/533/534/535/536/537/538/539/540/541/542/543/544/545/546/547/548/549/550/551/552/553/554/555/556/557/558/559/560/561/562/563/564/565/566/567/568/569/570/571/572/573/574/575/576/577/578/579/580/581/582/583/584/585/586/587/588/589/590/591/592/593/594/595/596/597/598/599/600/601/602/603/604/605/606/607/608/609/610/611/612/613/614/615/616/617/618/619/620/621/622/623/624/625/626/627/628/629/630/631/632/633/634/635/636/637/638/639/640/641/642/643/644/645/646/647/648/649/650/651/652/653/654/655/656/657/658/659/660/661/662/663/664/665/666/667/668/669/670/671/672/673/674/675/676/677/678/679/680/681/682/683/684/685/686/687/688/689/690/691/692/693/694/695/696/697/698/699/700/701/702/703/704/705/706/707/708/709/710/711/712/713/714/715/716/717/718/719/720/721/722/723/724/725/726/727/728/729/730/731/732/733/734/735/736/737/738/739/740/741/742/743/744/745/746/747/748/749/750/751/752/753/754/755/756/757/758/759/760/761/762/763/764/765/766/767/768/769/770/771/772/773/774/775/776/777/778/779/780/781/782/783/784/785/786/787/788/789/790/791/792/793/794/795/796/797/798/799/800/801/802/803/804/805/806/807/808/809/810/811/812/813/814/815/816/817/818/819/820/821/822/823/824/825/826/827/828/829/830/831/832/833/834/835/836/837/838/839/840/841/842/843/844/845/846/847/848/849/850/851/852/853/854/855/856/857/858/859/860/861/862/863/864/865/866/867/868/869/870/871/872/873/874/875/876/877/878/879/880/881/882/883/884/885/886/887/888/889/890/891/892/893/894/895/896/897/898/899/900/901/902/903/904/905/906/907/908/909/910/911/912/913/914/915/916/917/918/919/920/921/922/923/924/925/926/927/928/929/930/931/932/933/934/935/936/937/938/939/940/941/942/943/944/945/946/947/948/949/950/951/952/953/954/955/956/957/958/959/960/961/962/963/964/965/966/967/968/969/970/971/972/973/974/975/976/977/978/979/980/981/982/983/984/985/986/987/988/989/990/991/992/993/994/995/996/997/998/999/1000

ТП409-23-56.87 ОА

Исполнительный завод по переработке однородных износостойких и легированных сталей

ГМП	Ковалев	16/02/81
И.контр.	Косыгина	11/02/81
Нач. отд.	Никифорова	15/02/81
Рис. гр.	Наливайченко	14/02/81
Проб.	Ломова	11/02/81
Инж.	Вареца	11/02/81

Приблизно:

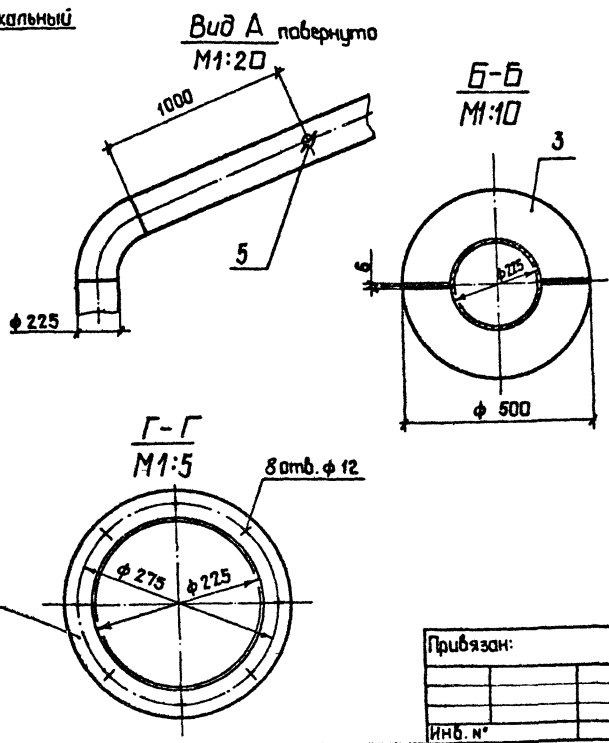
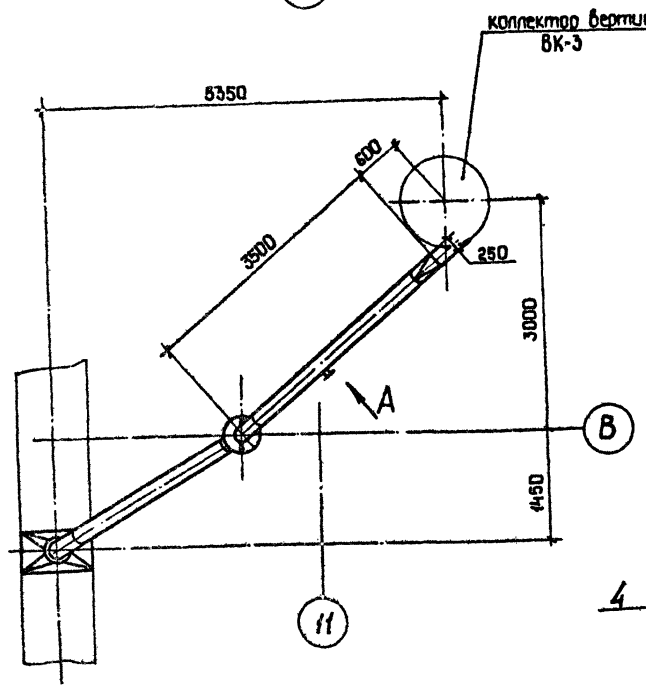
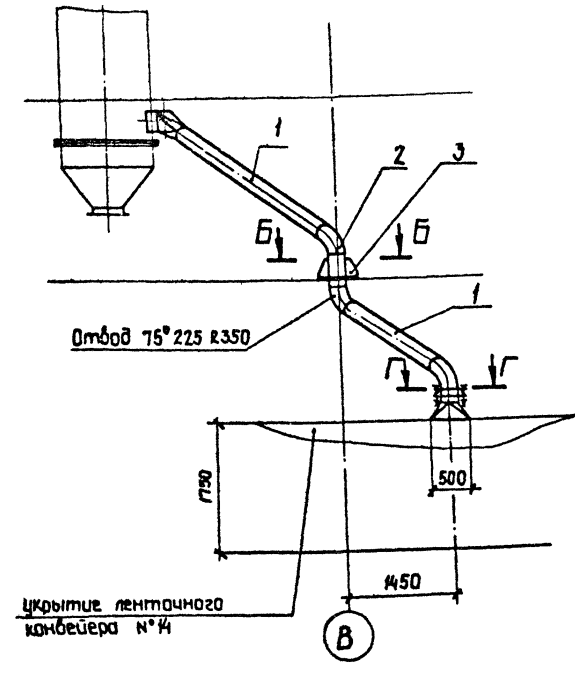
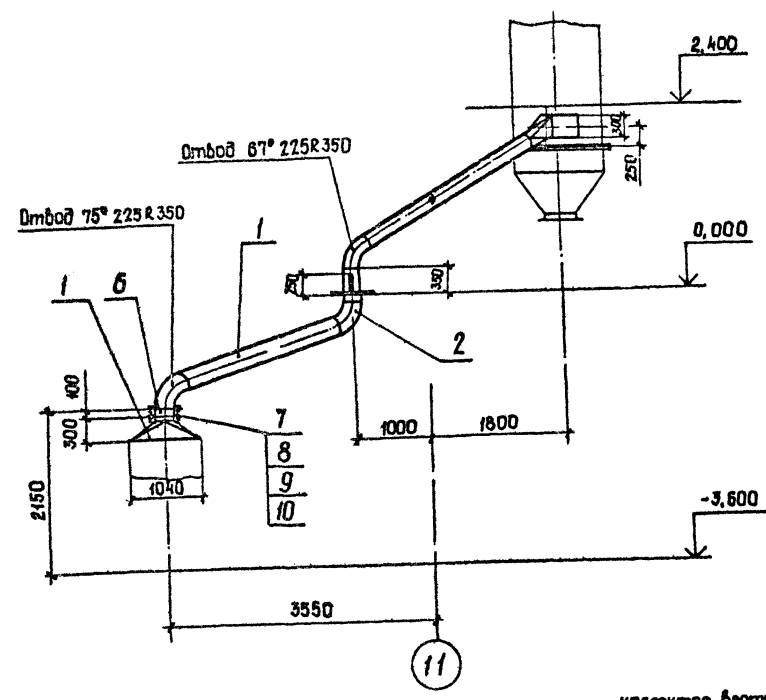
Статья	лист	листов
р	85	

Воздуховод от грохота к коллектору ВК-3. Лист 47

НИИПОТрам
Наборассийск

Копировал: сані
Формат А2

Альбом
 Трубоод проект ТП409-23-56-87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		100,0	
2		лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79		30,0	
3		лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		5,0	
4		лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		10,0	
5		Штицер φ 60	1	0,65	
6		Заслонка дроссельная Зд 225	1	9,7	
7		Болт М10-8g x 40.58 ГОСТ 7798-70	16	0,037	
8		Гайка М 10 - 6Н.5 ГОСТ 5915-70	16	0,0113	
9		Шайка 10.02 ГОСТ 11371 - 78	16	0,004	
10		Пластина I, лист, тмкц-с-5 ГОСТ 7338-77		0,4	

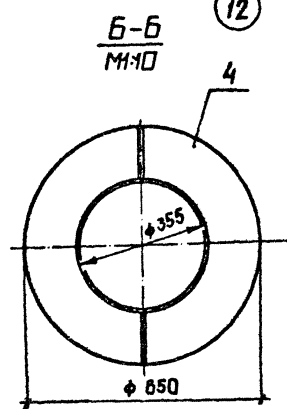
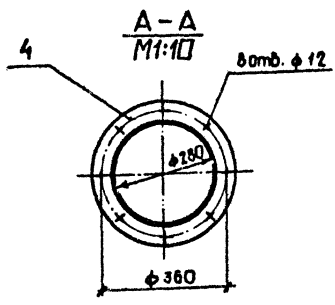
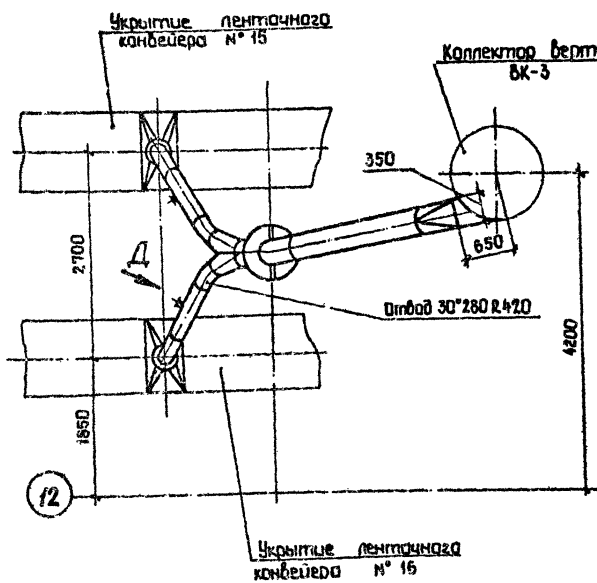
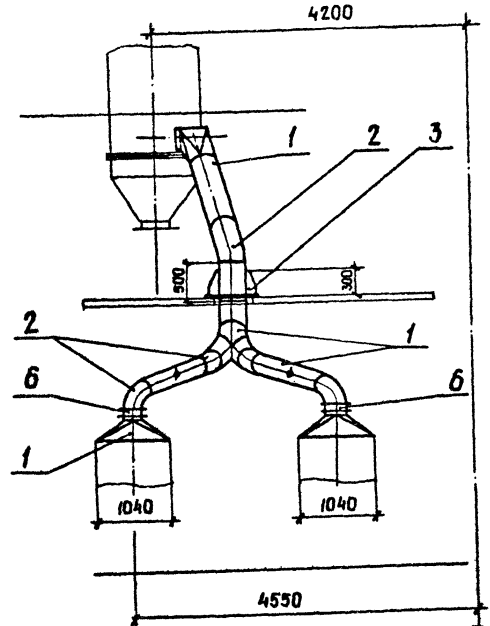
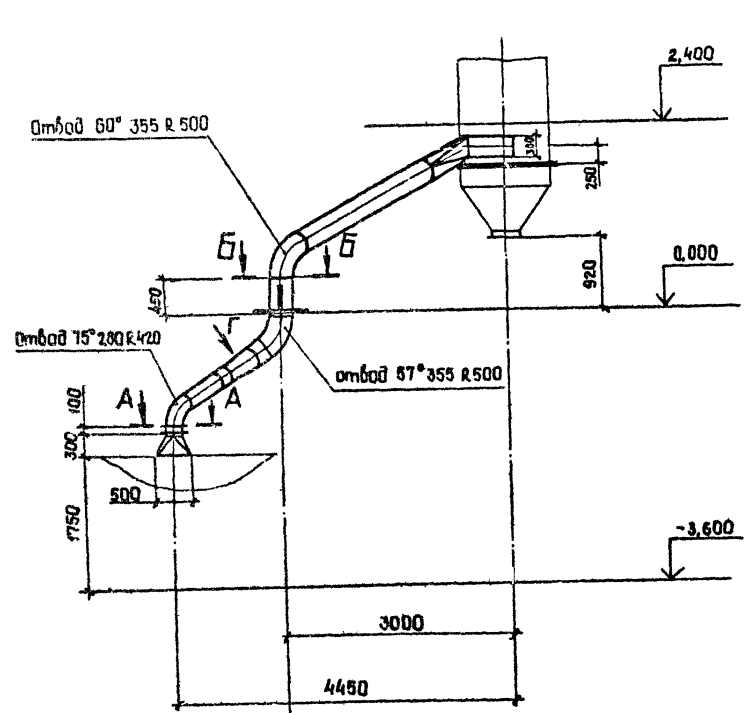
6-36, № 1000, 1000, и Фронт, взем. шиф. №

ТП409-23-56.87 ДА

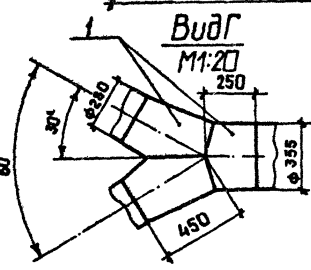
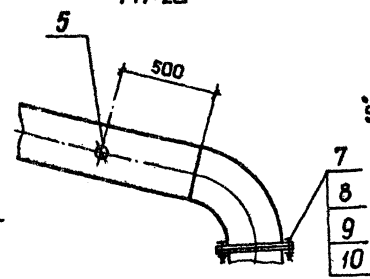
ИП Юдин		Шереметевский завод по переработке однородных изверженных и металлофизических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год	
Н.контр Косыгина	Исполн.	Главный корпус.	Стадия/лист/листов
Исполн. Ицкович	Исполн.	р	87
Рук. зр. Наильченко	Исполн.	Воздуховод от конвейера №14 к коллектору ВК-3.	НИИПОС/Ирам Новороссийск
Проб. Ломова	Исполн.	Поз. 48	Копировал Саню
Инж. Варсца	Исполн.	Формат А2	

Анализ 8

Типовой проект ТП4-09-23-56.87



Вид Д повернуто M1:20



Марк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист 6-3,0 ГОСТ 19903-74			
		ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		155,0	
2		Лист 6-4,0 ГОСТ 19903-74			
		ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79		70,0	
3		Лист 6-6,0 ГОСТ 19903-74			
		ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		5,0	
4		Лист 6-8,0 ГОСТ 19903-74			
		ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		15,0	
5		Штуцер ϕ 60	2	0,65	
6		Заслонка дроссельная 3Д 280	2	11,5	
7		Болт М10-8g x 40,5 ГОСТ 7798-70	32	0,037	
8		Гайка М10-ВН.5 ГОСТ 5915-70	32	0,0113	
9		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	32	0,004	
10		Пластина I, лист, ТМКЦ - С-5 ГОСТ 7336-77		1,0	

Куб. м по объ. работ в объеме Взаим. обмена

ТП409-23-56.87 ДА

Гип				Юдин				И.И.И.И.			
М. контр.				Косьянова				И.И.И.И.			
Инж. отд.				Николаева				И.И.И.И.			
Рук. гр.				Николаева				И.И.И.И.			
Проб.				Ломова				И.И.И.И.			
Инж. м*				Вареца				И.И.И.И.			

Учебно-научный завод по переработке одуряющих веществ и наркотических средств мощностью 700 тыс. кг в год

Главный корпус		Лист	Листов
Р		88	

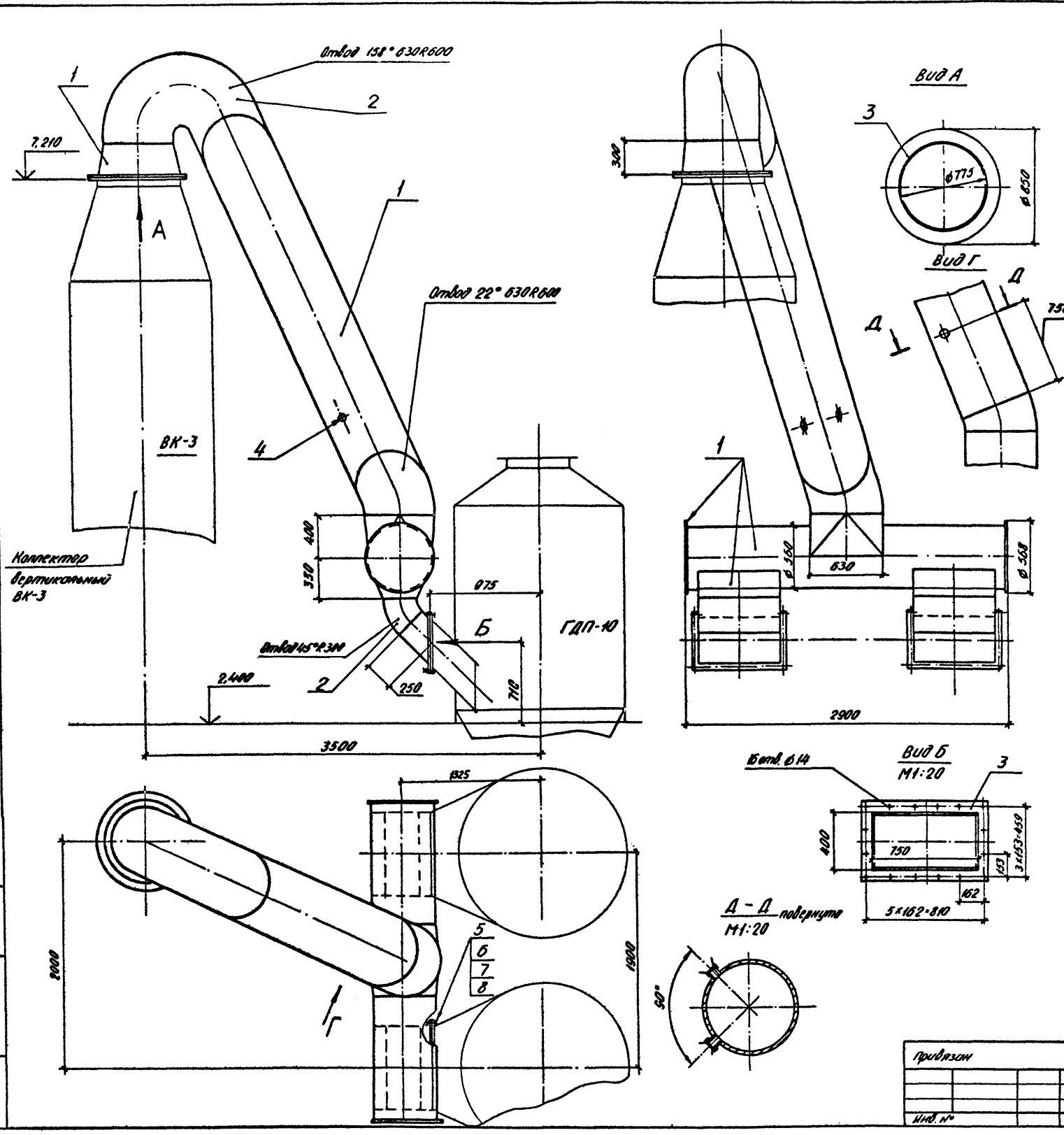
Воздуховод от конвейера №15, 16 к коллектору ВК-3, поз. 49

НИИЛС-Стром
Нобароссийск
Формат А2

Копировал Санц

Лист 8

Типовой проект ТП409-23-56.87



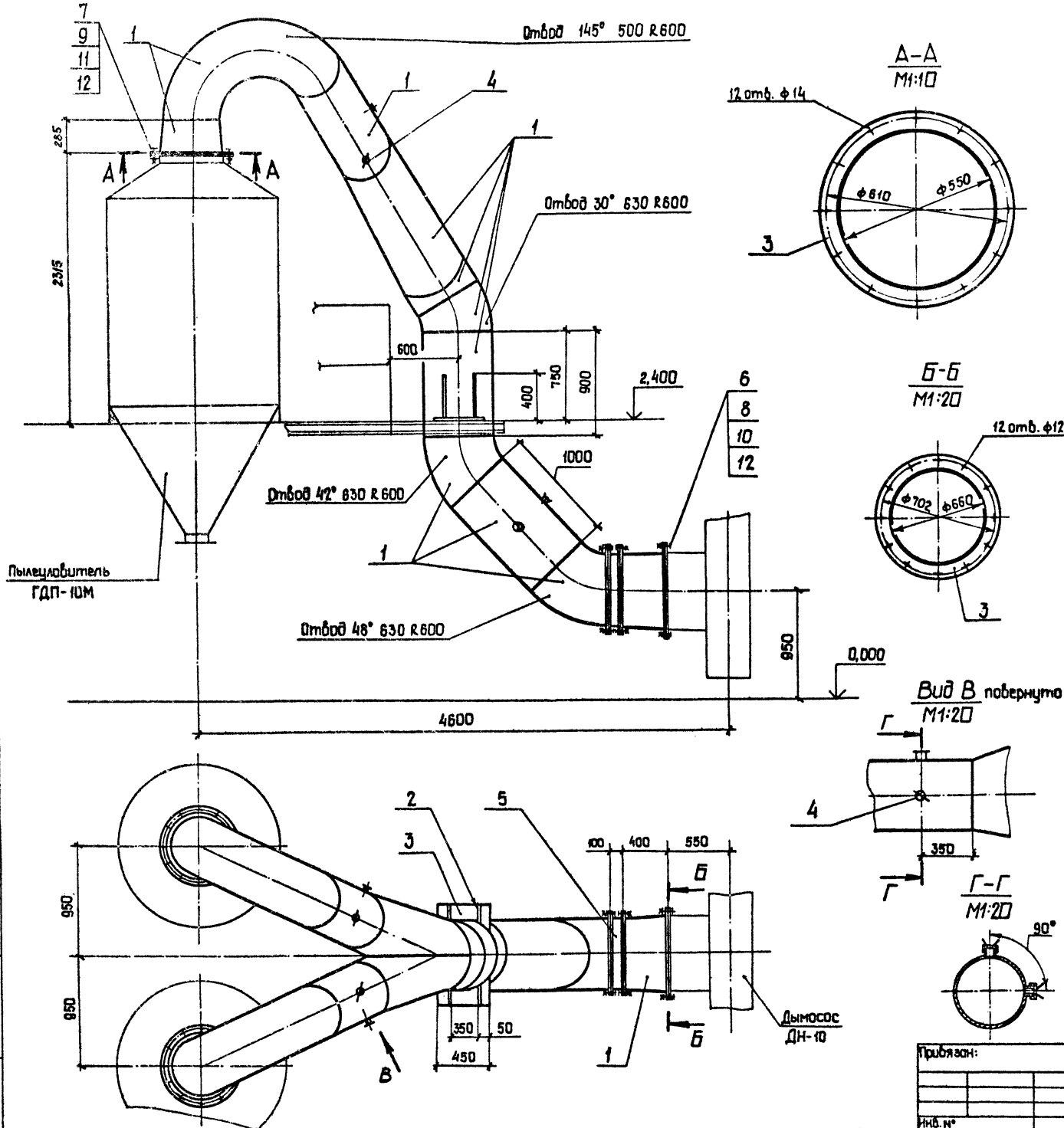
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-4, ГОСТ 19903-74 ВСтЗпк-2 ГОСТ 4637-79		500,0	
2		лист Б-6, ГОСТ 19903-74 ВСтЗпк-Б-1 ГОСТ 4637-79		170,0	
3		лист Б-10, ГОСТ 19903-74 ВСтЗпк-Б-1 ГОСТ 4637-79		30,0	
4		Штуцер $\phi 60$	2	0,05	
5		Болт М12-8g x 45,58	32	0,058	
6		Гайка М12-6H,5	32	0,0154	
7		Шайба 12,02	32	0,008	
8		Пластина лист, ТМЦУ-С-5 ГОСТ 7338-77		1,0	

Лист 8

ТП409-23-56.87			0А
Целебный завод по переработке одораных извержений и метаморфических пород мощностью 100 т/к.м ³ в год			
ГМП	ЮДИН	ШП/Ш	16.10.85
Н.контр.	Косыгина	В.суд	11.10.85
Нач.зд.	Никольченко	З.суд	15.10.85
Пров.	Калибаченко	А.суд	14.10.85
Инж.	Пачава	В.суд	11.10.85
Инж.	Варгача	В.суд	11.10.85
главный корпус			Лист 89
Воздуховод к пылеуловителям ГДП-10М. Поз. 50			НИПИОТ стром Новгородской Фабрикат Р2
Направление: Стадиона			

Альбом 8

Типовой проект ТП409-23-56.87



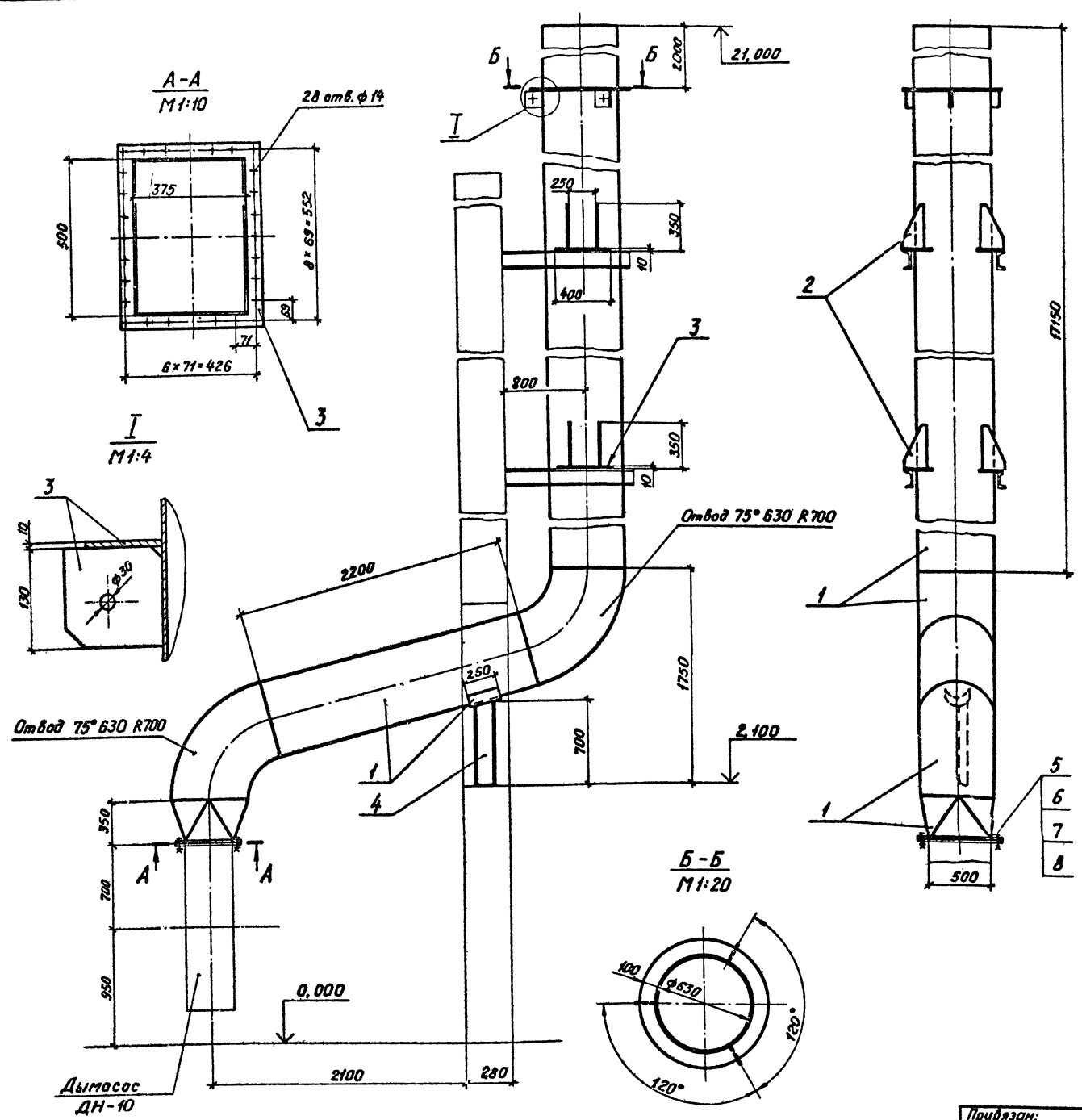
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс2 ГОСТ15523-70		500,0	
2		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс6-1 ГОСТ14637-79		10,0	
3		Лист Б-10,0 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс6-1ГОСТ14637-79		40,0	
4		Штуцер φ 60	6	0,65	
5		Заслонка дроссельная ЗД 630	1	36,0	
6		Болт М10-8g×40.58 ГОСТ 7798-70	12	0,037	
7		Болт М12-8g×45.58 ГОСТ 7798-70	48	0,058	
8		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	12	0,0137	
9		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	48	0,0154	
10		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	12	0,004	
11		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	48	0,006	
12		Пластина I, лист,ТМКЦ-5 ГОСТ 7338-77		2,5	

				ТП409-23-56.87		ДА
Шереметевский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. т. в год.						
ГПП	Юбин	<i>[Signature]</i>	16.10.85			
И.контр.	Косыгина	<i>[Signature]</i>	16.10.85			
Исп.отв.	Никольченко	<i>[Signature]</i>	15.10.85	Главный корпус		
Рук.гр.	Наливайченко	<i>[Signature]</i>	14.10.85			
Проб.	Ломова	<i>[Signature]</i>	11.10.85			
Инж.	Варсца	<i>[Signature]</i>	11.10.85			
				воздуховод к дымоосу дн-10.		НИИПОСтром Новороссийск
				Поз. 51		

Албом 6

Типовой проект ТП409-23-56.87

Лист № 91



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-4,0 ГОСТ19903-74 ВСтЗпсБ-170СТ14637-79		1320,0	
2		Лист Б-8,0 ГОСТ19903-74 ВСтЗпсБ-170СТ14637-79		15,0	
3		Лист Б-10,0 ГОСТ19903-74 ВСтЗпсБ-170СТ14637-79		45,0	
4		Швеллер Ю ГОСТ8240-72 ВСтЗпсБ-170СТ535-79		6,0	
5		Болт М12-8g x 45.58 ГОСТ 7798-70	28	0,058	
6		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	28	0,0154	
7		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	28	0,006	
8		Пластина I, лист, ТМКЦ-С5 ГОСТ 7338-77		0,8	

ТП409-23-56.87			АО		
Щебнянный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс.м ³ в год					
Главный корпус			Лист	Листов	
			Р	91	
Воздуховод в атмосферу Поз.52			НИПИОТ-Страм Новороссийск		

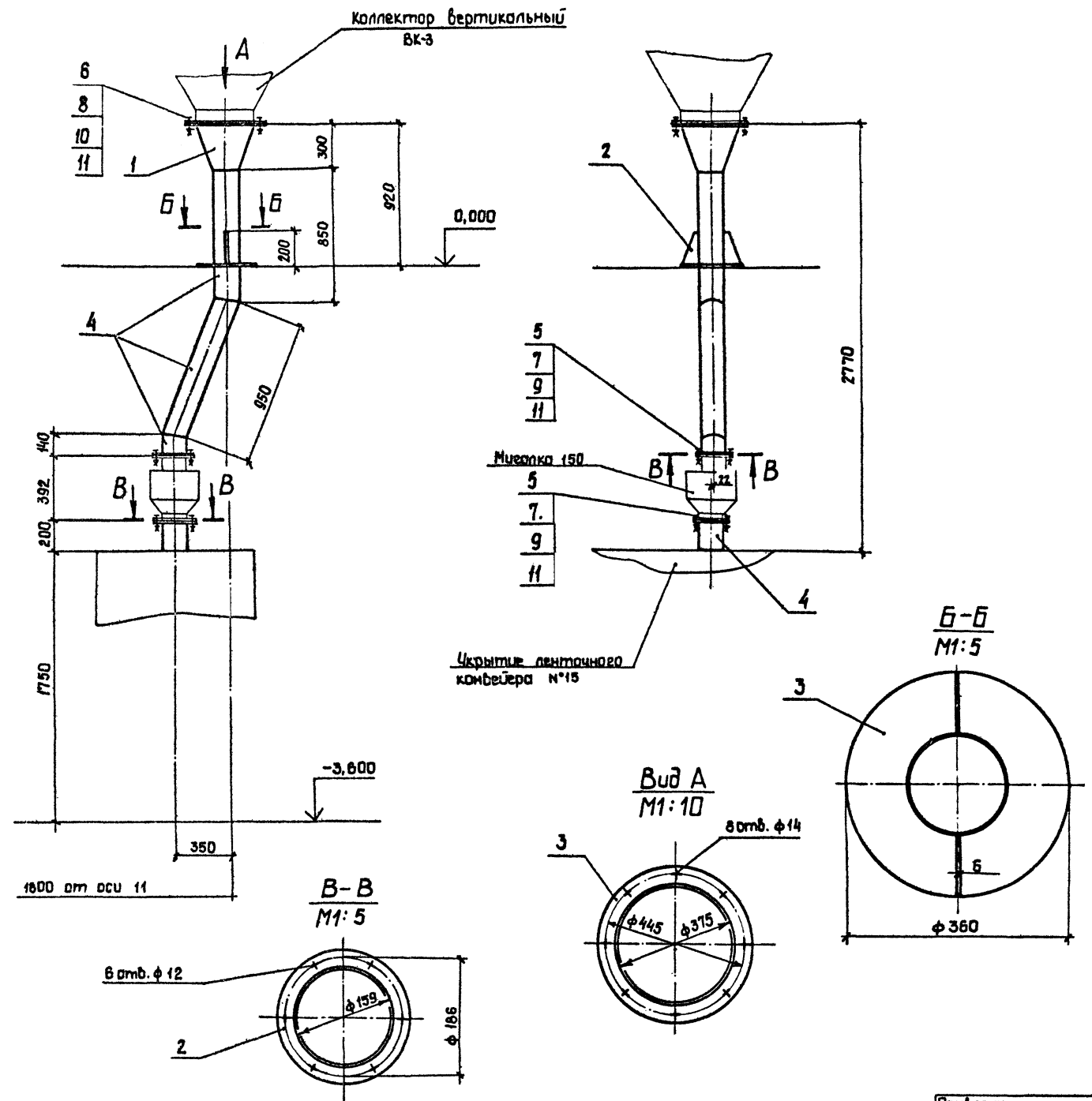
Привязан:

Инв. №

Копировал Пахомчик Формат А2

Альбом 8

Тубовод проект ТП409-23-56.87



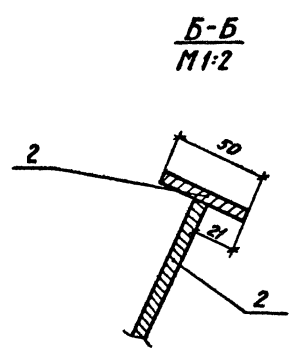
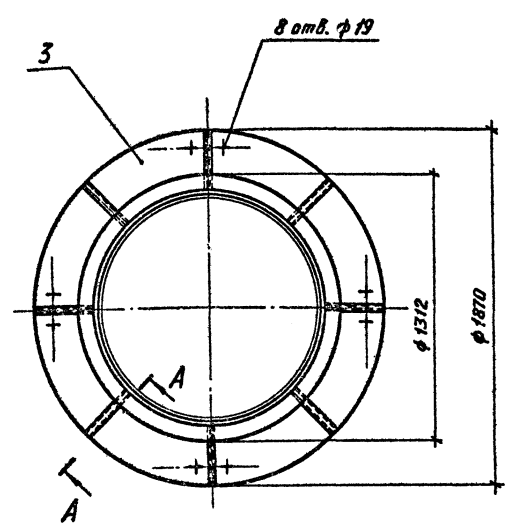
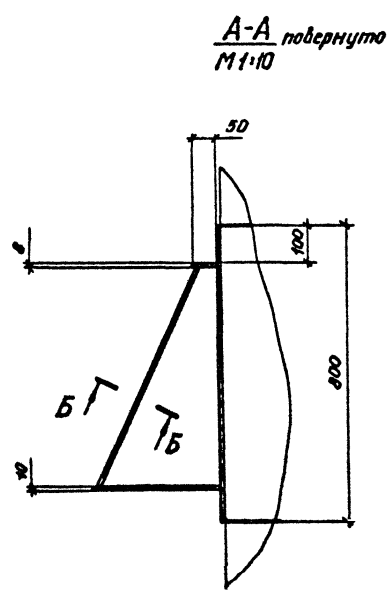
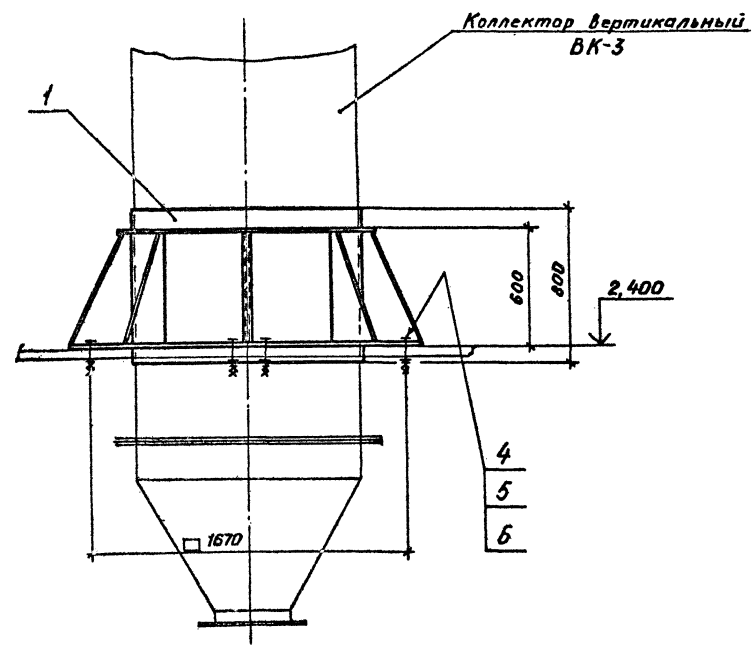
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79		10,0	
2		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		5,0	
3		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		10,0	
4		Труба 159x4,0 ГОСТ 10704-76 ВСтЗпс 4 ГОСТ 10705-80		35,0	
5		Болт М10-8g x40, 58 ГОСТ 7798-70	12	0,037	
6		Болт М12-8g x45, 58 ГОСТ 7798-70	8	0,058	
7		Гайка М 10 - 6Н.5 ГОСТ 5915 - 70	12	0,0113	
8		Гайка М 12 - 6Н.5 ГОСТ 5915 - 70	8	0,0154	
9		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	12	0,004	
10		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	8	0,006	
11		Пластина I, лист, ТМКЦ-С-5 ГОСТ 7336-77		0,8	

ВЗАН. ИМБ. И.С. № 100/01. Лист 1. и 2. Итого 2

ТП409-23-56.87		ОА
Шаблонный завод по переработке односторонних избежных и нетемпературных пород		
Гип	Юдин	11.10.83
И.контр.	Косыгина	11.10.83
Исп.дтд	Никольченко	11.10.83
Рук.зр.	Намбоиченко	11.10.83
Проб.	Ломова	11.10.83
Инк.	Варца	11.10.83
Прибавлен:		Главный корпус
Имб. №		р 92
Течка от коллектора ВК-3 на конвейер № 15.		НИПОСДМ Новороссийск

Копировал Санц
Ф ор мат А2

Аллоп 0
 Типовой проект ТП409-23-56.87
 Подп. и печать
 Инв. №



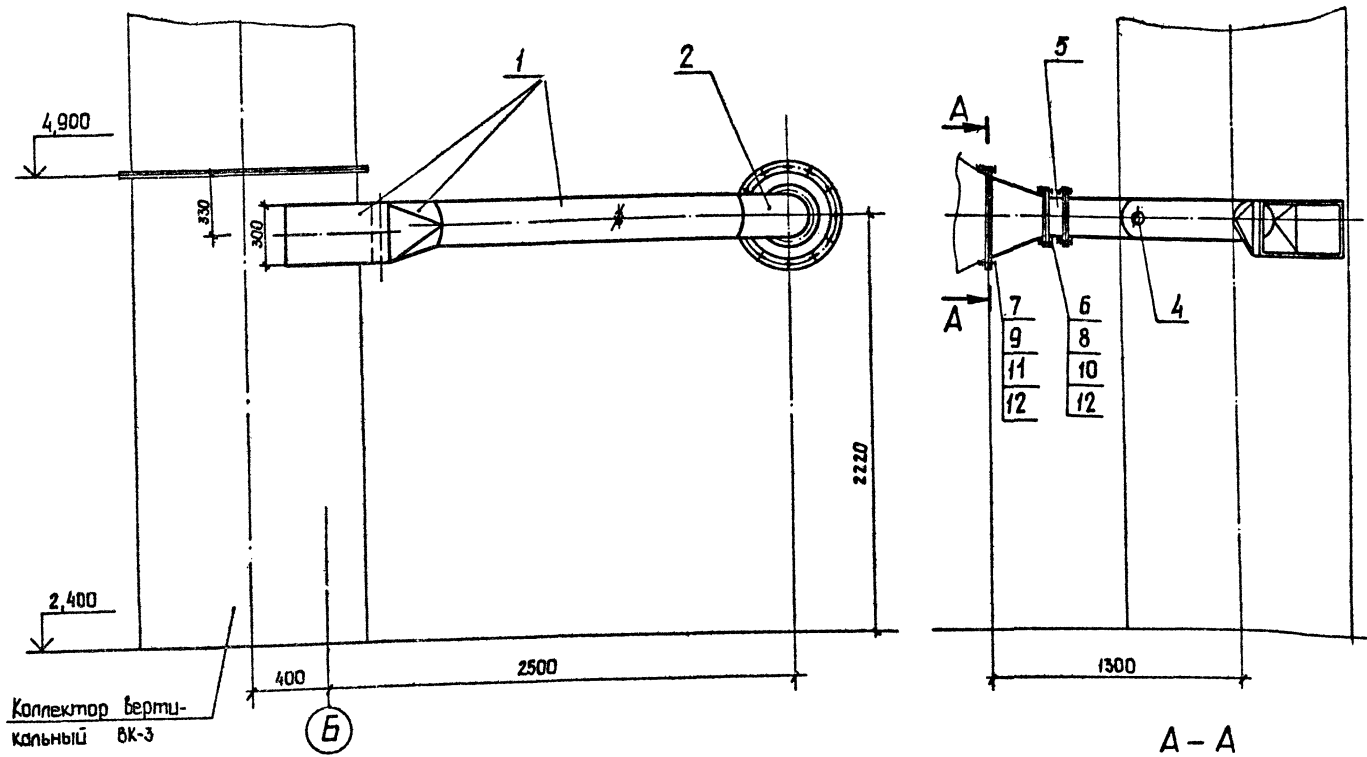
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсб-1 ГОСТ 4637-79		142,0	
2		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсб-1 ГОСТ 4637-79		90,0	
3		Лист Б-10,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсб-1 ГОСТ 4637-79		120,0	
4		Болт М16-8g x 120.5 8 ГОСТ 7798-70	8	0,224	
5		Гайка М16-6Н.5 ГОСТ 5915-70	8	0,0332	
6		Шайба 16.02 ГОСТ 11371-78	8	0,0113	

		ТП409-23-56.87		0А
<small>Щедрочный завод по переработке однородных издерженных и неттографических пород мощностью 700 тыс. т в год</small>				
Приязом: ГИП Юдин И.контр. Касыгина Нач. отд. Икуляченко Рук. сд. Паливченко Прод. Лотова Инж. Варца			Главный корпус Опора под коллектор ВК-3. Поз. 54	Стадия Лист Листов Р 93
Инв. №			НИПИОТстрам Новороссийск Формат А2	

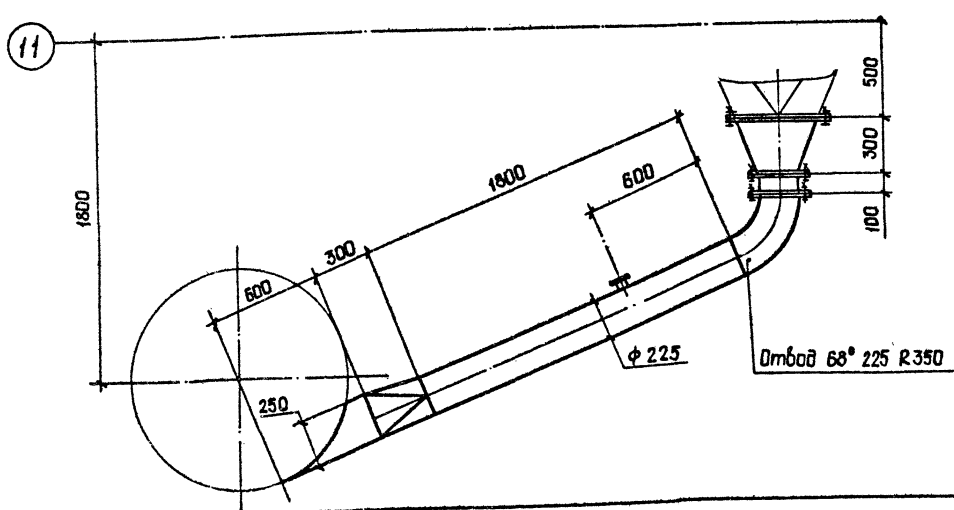
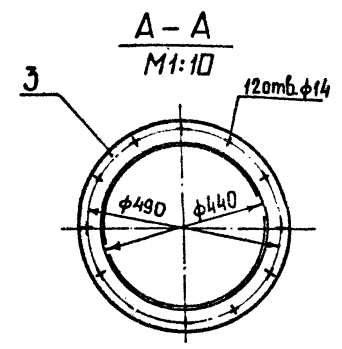
Копировал Пахомчик

Альбом 8

Тубовод проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 вСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		45,0	
2		лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 вСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79		12,0	
3		лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 вСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		10,0	
4		Штицер $\phi 60$	1	0,65	
5		Экранка дроссельная ЭД 225	1	9,7	
6		Болт М10-8g $\times 40.58$ ГОСТ 7798-70	16	0,037	
7		Болт М12-8g $\times 45.58$ ГОСТ 7798-70	12	0,058	
8		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	16	0,0113	
9		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	12	0,0154	
10		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	16	0,004	
11		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	12	0,006	
12		Пластина I, лист ТМКШ- с-5 ГОСТ 7338-77		1,0	

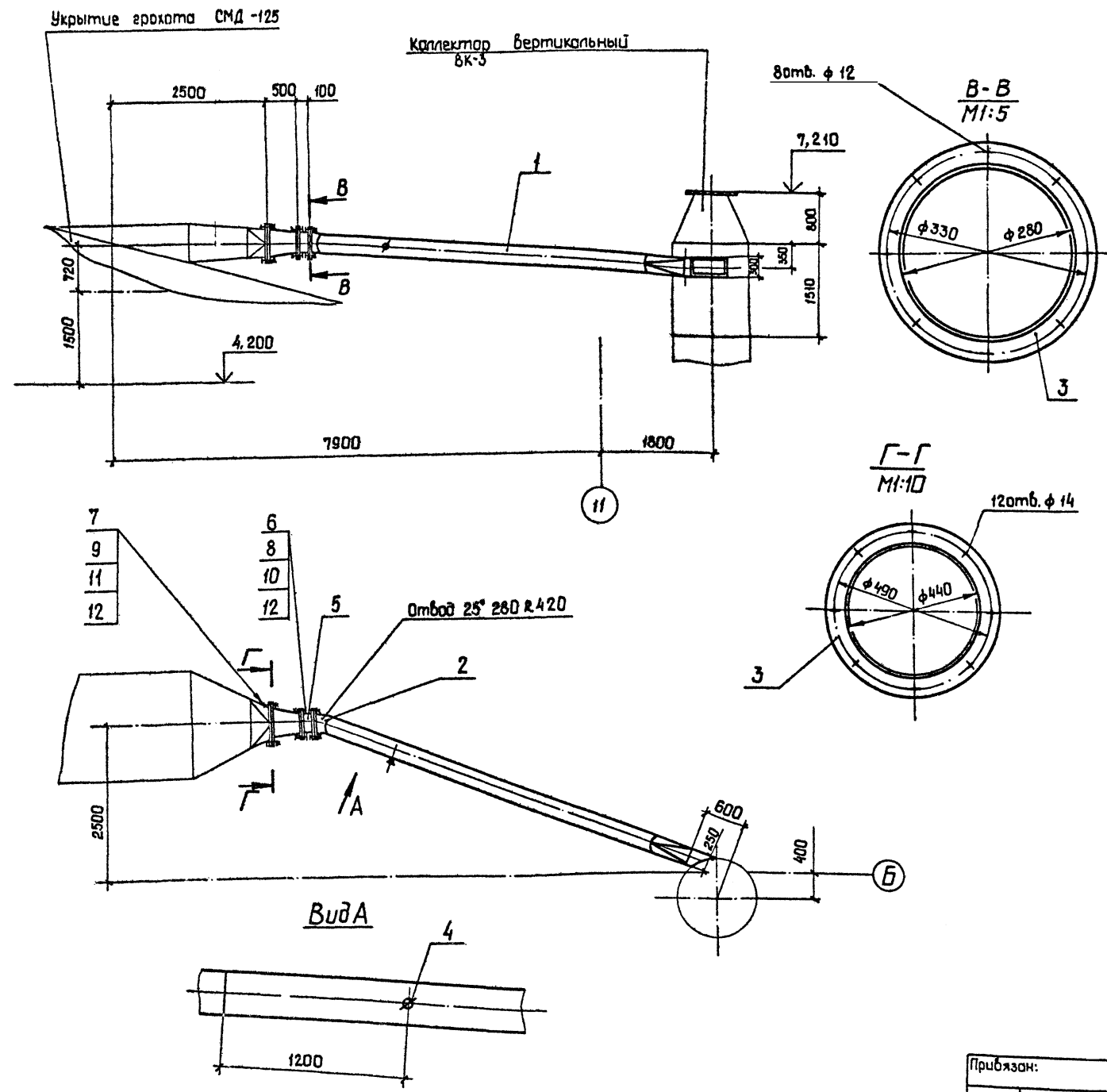


Инв. № табл. Подп. и дата
Взам. инв. №

ТП409-23-56.87		0А
Шевченковский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. кв. в год.		
ГИП Юдин		Листов
Н. контр. Косыгина		р 94
Нач. отд. Никольченко		Листов
Рук. гр. Нахиченко		р 94
Провер. Ломова		Листов
Инж. Вареша		р 94
Инв. №		Листов
Приблизно:		Листов
Воздуховод от эрехота к коллектору ВК-3. Поз. 55		Листов
Копирован СанЦ		Листов
НИИОТСтран		Листов
Новороссийск		Листов
Формат А2		

Яльбом 8

Туполоб проект ТП409-23-56.87

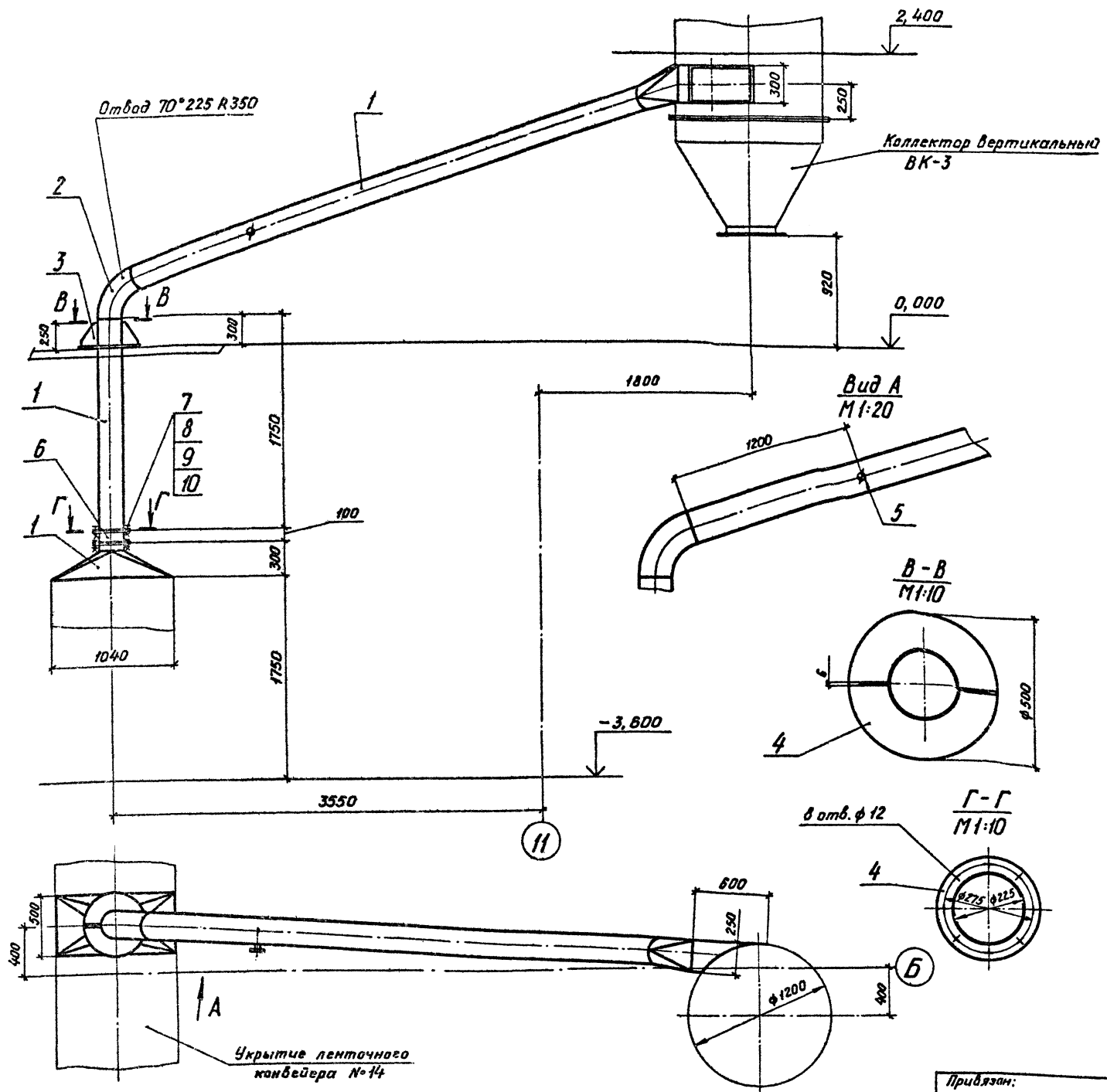


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс2 ГОСТ16523-70		140,0	
2		лист Б-4,0 ГОСТ19903-74 ВСтЗпс2 ГОСТ14637-79		5,0	
3		лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс6-1 ГОСТ14637-79		12,0	
4		Штуцер φ 80	1	0,65	
5		Заслонка brassельная Зд 280	1	11,5	
6		Болт М 10-8g x40.58 ГОСТ 7798-70	16	0,037	
7		Болт М 12-8g x45.58 ГОСТ 7798-70	12	0,058	
8		Гайка М 10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	16	0,013	
9		Гайка М 12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	12	0,015	
10		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	12	0,004	
11		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	16	0,006	
12		Пластина I, лист, ТМКШ-с-5 ГОСТ 7338-77	1	1,0	

Контр. № поз. и. болта 830м. ш.в.м

ТП409-23-56.87			0А
Шеденный завод по переработке доменных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. т/в год			
Гип	Юдин	16.10.85	
И.контр	Косыгина	15.10.85	
И.с.отд	Ильченко	15.10.85	Главный корпус
Рук.гр.	Намбайченя	11.10.85	Р
Проб.	Помба	11.10.85	95
Инж.	Вареца	11.10.85	
Воздуховод от грохота к коллектору 8К-3 Поз. 56			НИПИДТстрой Новороссийск
копировал Санц			Фарма А2

Альбом 8
Типовой проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		120,0	
2		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-70		10,0	
3		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-70		5,0	
4		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-70		10,0	
5		Штуцер ф 60	1	0,65	
6		Заслонка дроссельная ЗД 225	1	9,7	
7		Болт М10-врх 40.5В ГОСТ 7798-70	16	0,037	
8		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	16	0,0113	
9		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	16	0,004	
10		Пластина Л, лист, ТМКШ- С-5 ГОСТ 7338-77		0,4	

Лист № 001
Пост. 4 дата вкл. инв. №

ТП409-23-56.87 **0А**

Щебеничный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м³ в год

Главный корпус	Стадий Лист Листов
Р	96

Воздуховод от конвейера №14 к коллектору ВК-3. 103.57

НИПИОТстром
Новороссийск
Формат А2

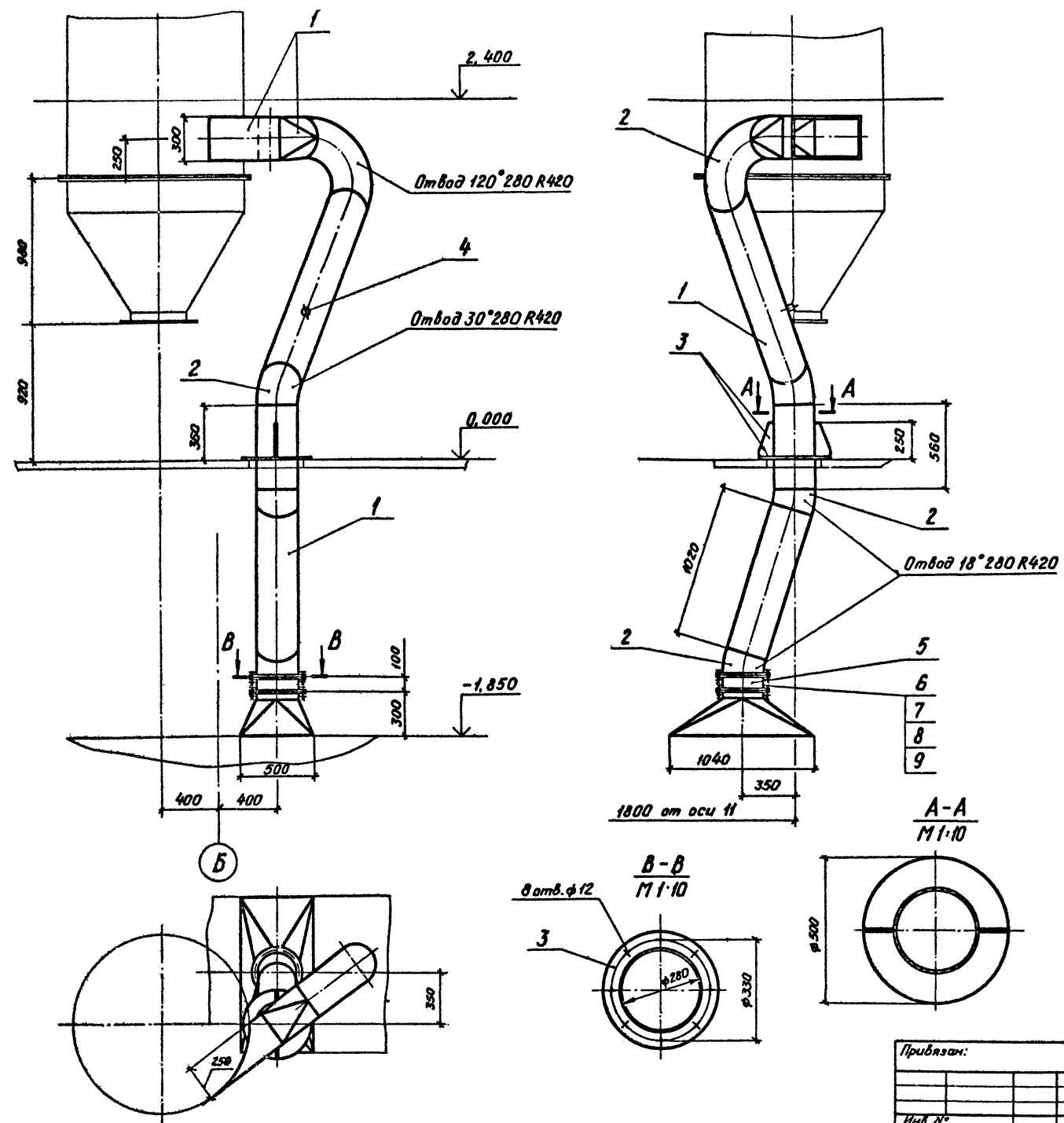
Копировал Пахомчик

Привязки:

Инв. №	
Инж.	Вареца
Проб.	Погода
Рук. гр.	Поповиченко
Нач. отд.	Поповиченко
И. контр.	Косыгина
ГИП	Юдин

Листов 8

Типовой проект ТП409-23-56.87

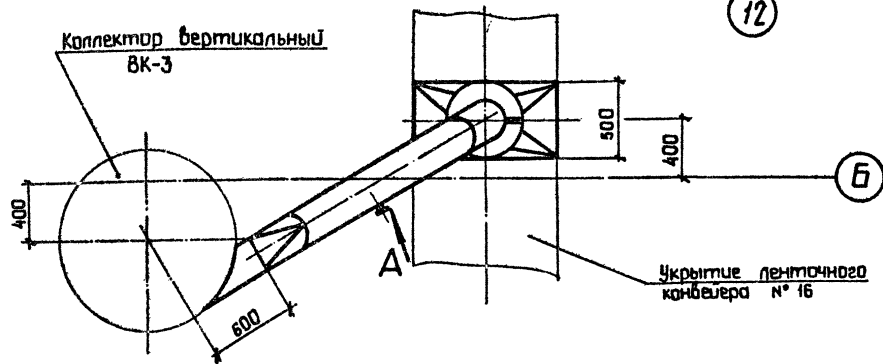
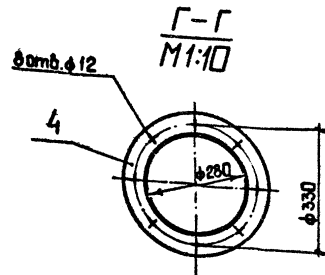
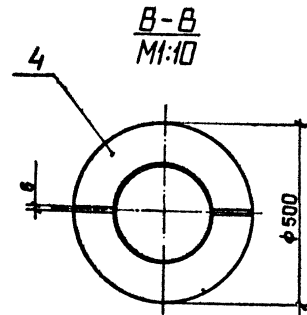
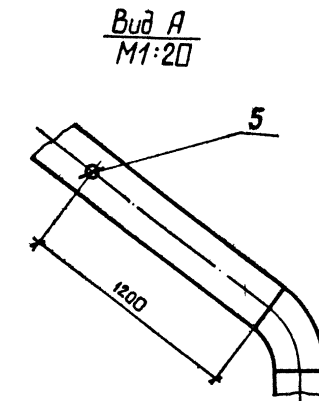
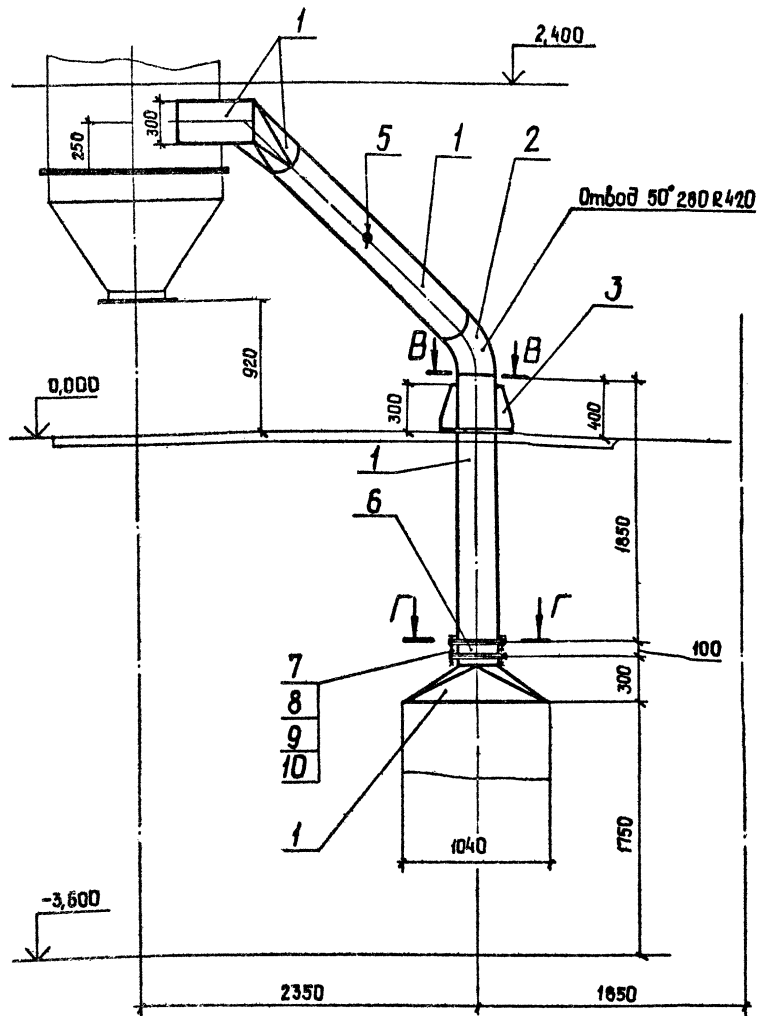


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		100,0	
2		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		25,0	
3		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-11 ГОСТ 16523-70		10,0	
4		Штуцер φ 60	1	0,65	
5		Заслонка дроссельная ЗД 280	1	11,5	
6		Болт М10-8g x 40.58 ГОСТ 7798-70	16	0,037	
7		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	16	0,037	
8		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	16	0,004	
9		Пластина I, лист, Т1КЦ-С-5 ГОСТ 7338-77		0,5	

				ТП409-23-56.87		0A
Щебеночный завод по переработке однородных извешенных и мелкого фракции пород мощностью 700 т/час в 2-х сдв						
ГИП Юдин Ш/Ш Н.контр. Косыгина Нач. отд. Лихульченко Рук. гр. Липовченко Пров. Ламада Инж. Варвца				В.К.10.85 В.С.10.85 В.С.10.85 В.С.10.85 В.С.10.85 В.С.10.85		Стадия Лист Листов Р 97
Привязки: Инв. №				Главный корпус Воздуховод от конвейера №15 к коллектору ВК-3 Поз. 58		НИПИОТстром Новороссийск Формат А2
Капиралал Пахомчик						

Альбом 8

Туповой проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСт 3пс 2 ГОСТ 16523-70		75,0	
2		лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСт 3пс 2 ГОСТ 14637-79		10,0	
3		лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВСт 3пс 6-1 ГОСТ 14637-79		8,0	
4		лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСт 3пс 6-1 ГОСТ 14637-79		10,0	
5		Штуцер φ 60	1	0,65	
6		Заслонка дроссельная ЗД 280	1	11,5	
7		болт М10-8g×40.58 ГОСТ 7798-70	16	0,037	
8		гайка М10-ВН.5 ГОСТ 5915-70	16	0,0113	
9		шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	16	0,004	
10		Пластина I, лист ТМКШ- с-5 ГОСТ 7338-77		0,4	

Лист № табл. 1 из 10
Итого листов 10

Примечания:

Инд. №			
--------	--	--	--

ТП409-23-56.87		ПА
Щебеночный завод по переработке вторичных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ в год		
Гип	Юдин	16.08.87
И.контр.	Косыгина	16.08.87
Нач. отд.	Ильченко	15.10.85
Рук. зр.	Ильченко	14.08.85
Проб.	Ломова	11.03.85
Инж.	Вареца	11.08.85
главный корпус		Лист 98
Воздуховод от конвейера № 16 к коллектору ВК-3 Поз 59		НИИМПСиран Нобароссийск

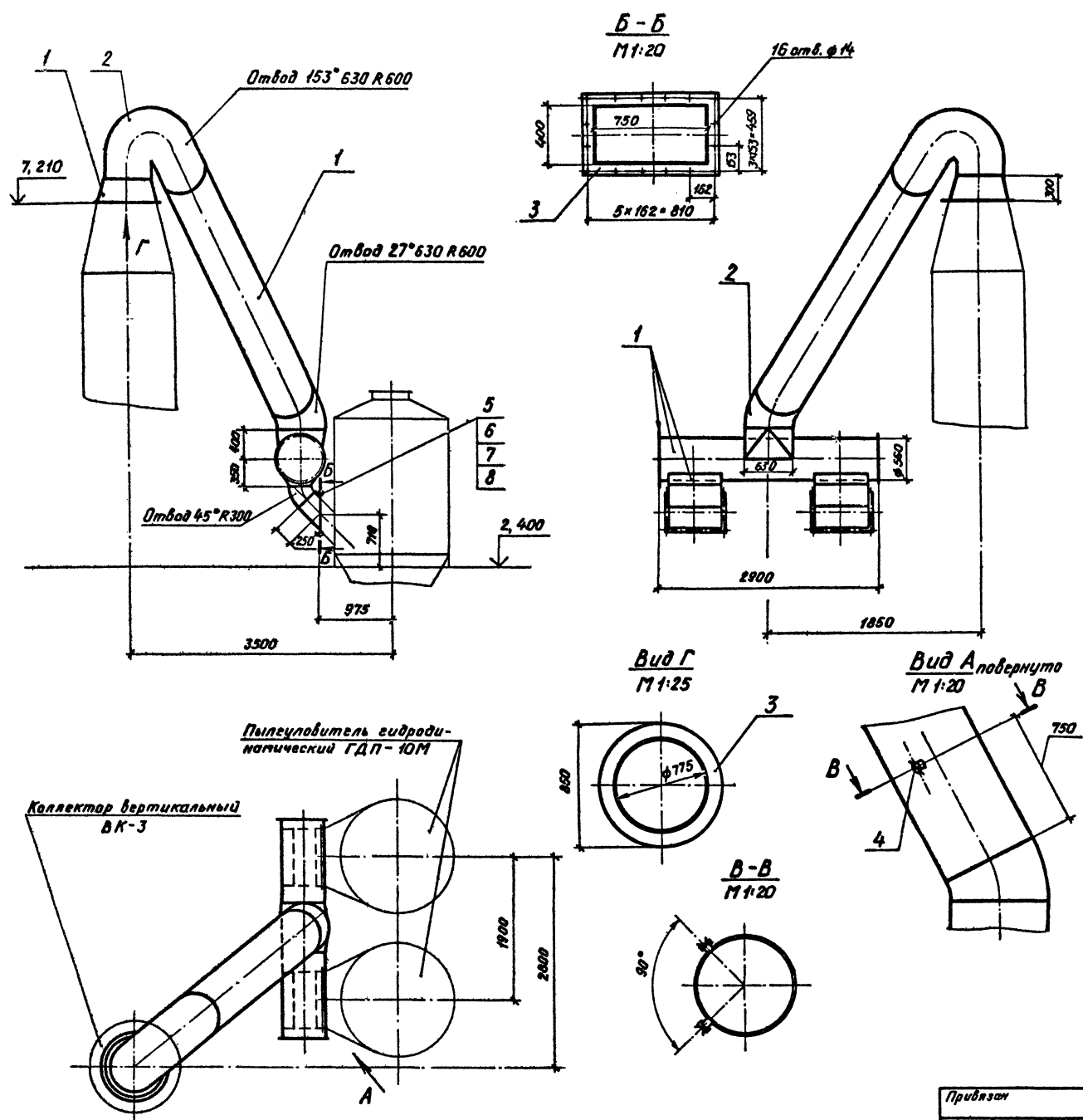
Копировал Саню

Формат А2

Альбом

Титульный проект ТП409-23-56-87

Инд. № табл. Лист. в д-те Взам. инв. №



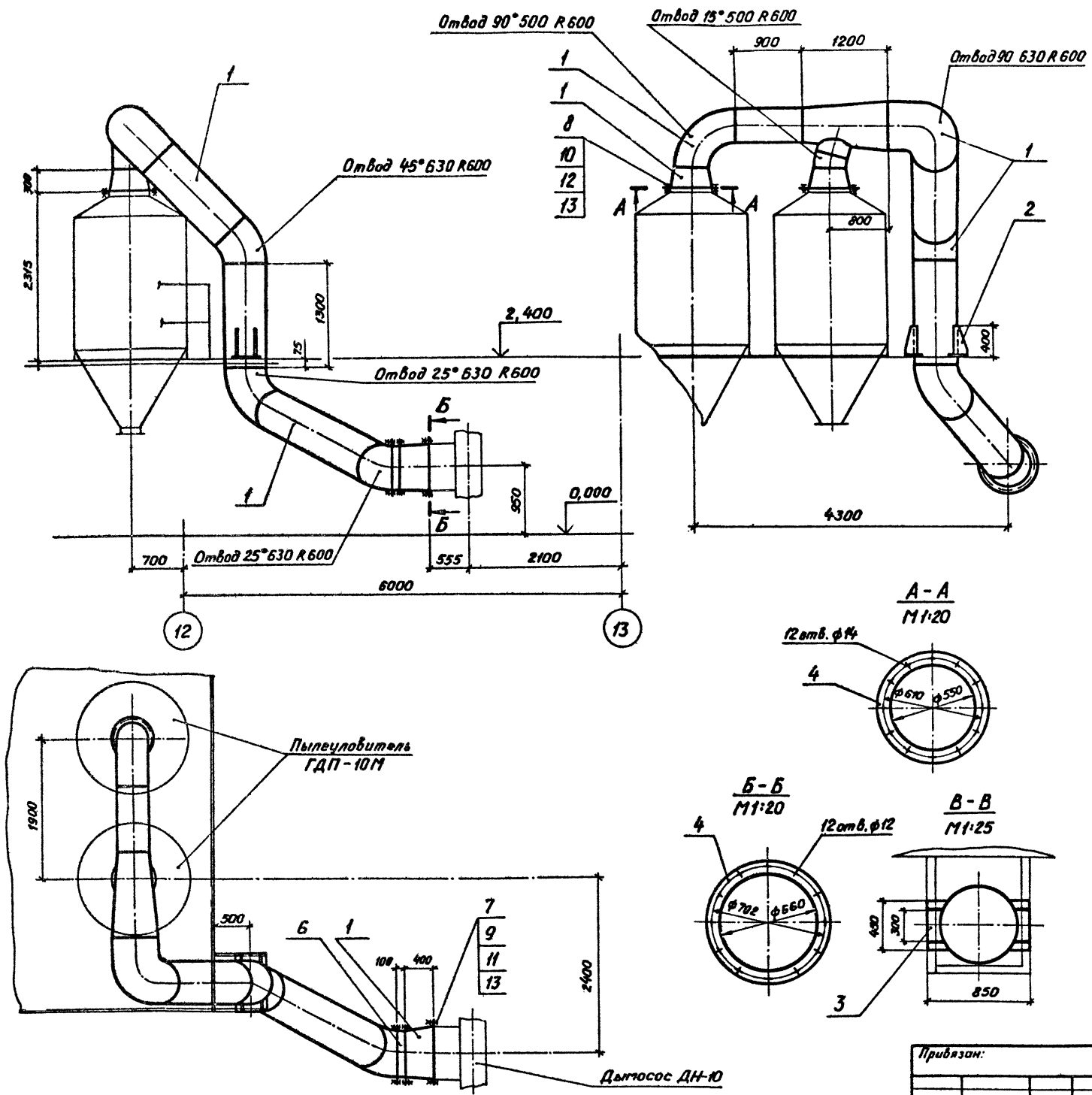
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-40 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс 2 ГОСТ 14637-79		520,0	
2		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс 6-1 ГОСТ 14637-79		170,0	
3		Лист Б-10,0 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс 6-1 ГОСТ 14637-79		30,0	
4		Штуцер Ф60	2	0,65	
5		Болт М12-8рх45,58 ГОСТ 7798-70	32	0,058	
6		Гайка М12-6Н,5 ГОСТ 5915-70	32	0,0154	
7		Шайба 12,02 ГОСТ 11371-58	32	0,006	
8		Пластина I, лист, ТРКЩ- С-5 ГОСТ 7338-77		1,6	

Привязан		Инв. №		ТП409-23-56.87		ОА	
И. кн. табл. Косыгина				И. кн. табл. Косыгина			
Нач. отд. Игнатьева				Нач. отд. Игнатьева			
Рук. гр. Латышева				Рук. гр. Латышева			
Прод. Погода				Прод. Погода			
Инж. Варсца				Инж. Варсца			
ИЗЕРЕННЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВОДОРОДНЫХ ИЗОБРЕЖЕННЫХ И МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. М ³ В СУД						Сталь Лист Листов	
Главный корпус						р 99	
Воздуховод к пылеуловителю ГДП-ЮМ. Лист 66						НИПИОТ ст.рам Новороссийск	
Копировал Пахомчик						Формат А2	

Анализ 6

Тупиковый проект ТП409-23-56.87

Инд. № подл. Подп. и дата Изгот. инв. №



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-30 ГОСТ 19903-74			
		ВстЗис 2 ГОСТ 16523-70		460,0	
2		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74			
		ВстЗис 6-1 ГОСТ 14637-79		8,0	
3		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74			
		ВстЗис 6-1 ГОСТ 14637-79		6,0	
4		Лист Б-10,0 ГОСТ 19903-74			
		ВстЗис 6-1 ГОСТ 14637-79		40,0	
5		Штуцер ф 60	2	0,65	
6		Заслонка дроссельная			
		ЗД 630	1	36,0	
7		Болт М10-89 х 40.58			
		ГОСТ 7798-70	12	0,037	
8		Болт М12-89 х 45.58			
		ГОСТ 7798-70	60	0,058	
9		Гайка М10-6Н.5			
		ГОСТ 5915-70	12	0,0137	
10		Гайка М12-6Н.5			
		ГОСТ 5915-70	60	0,0154	
11		Шайба 10.02			
		ГОСТ 11371-78	12	0,004	
12		Шайба 12.02			
		ГОСТ 11371-78	60	0,006	
13		Пластина I, лист, ТТКЩ-С-5			
		ГОСТ 7338-77		3,5	

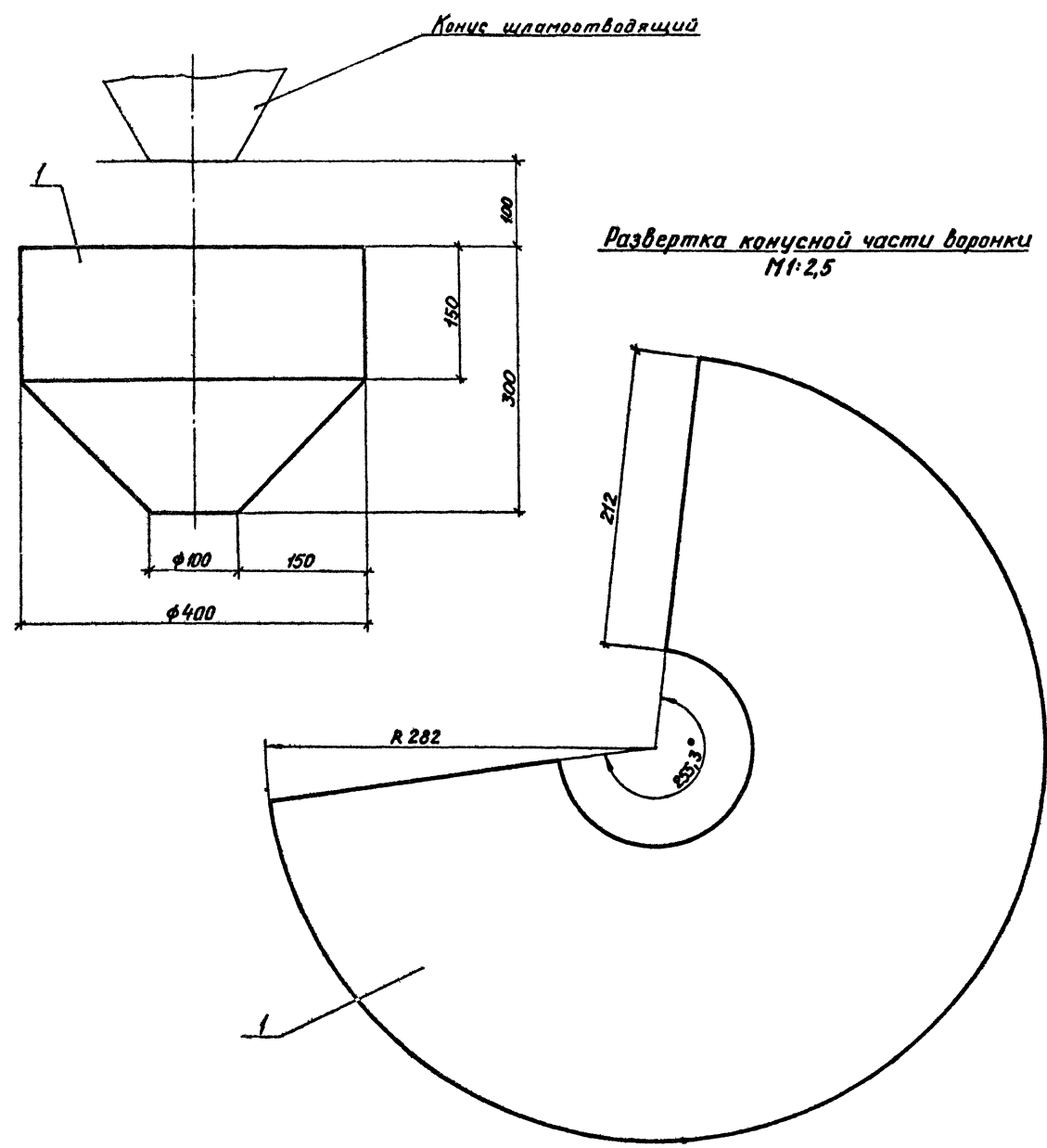
ТП409-23-56.87 **0А**

Щебениный завод по переработке однократных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год

Гип. Юдин		10/11/78	16.10.85	Главный корпус Воздуховод к дымососу ДН-10. Поз. 61 Инв. №	Стадия Лист Листов Р 100
Н. кандр. Косыгина		11/11/78	15.10.85		
Нач. отд. Пискувиченко		11/11/78	11.10.85		
Рук. гр. Палибайченко		11/11/78	11.10.85		
Пров. Лагода		11/11/78	11.10.85		
Инж. Варвара		11/11/78	11.10.85	НИПИОТстрам Новороссийск Формат А2	

Копировал Пахомчик

Альбом 8
Типовой проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-4.0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗис2 ГОСТ 4637-79		10,0	

Инв. № подл. Подп. и дата: Взам. инв. №

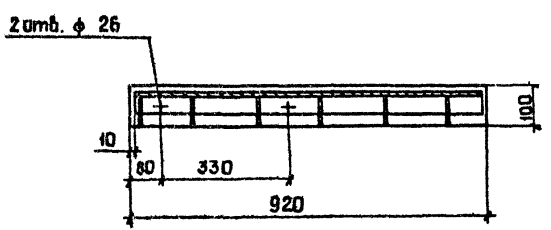
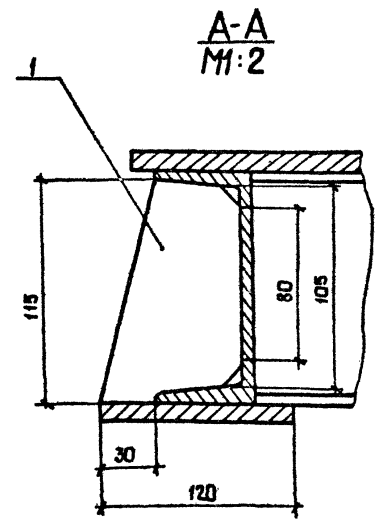
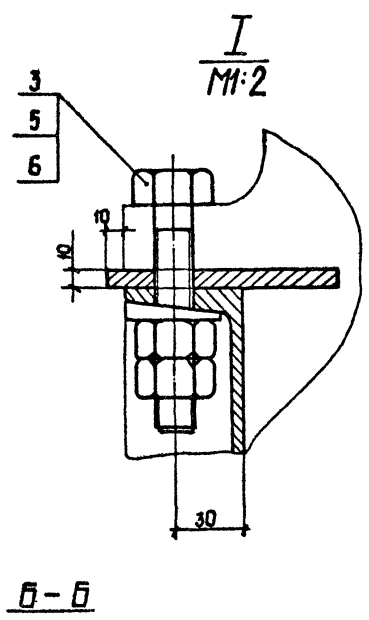
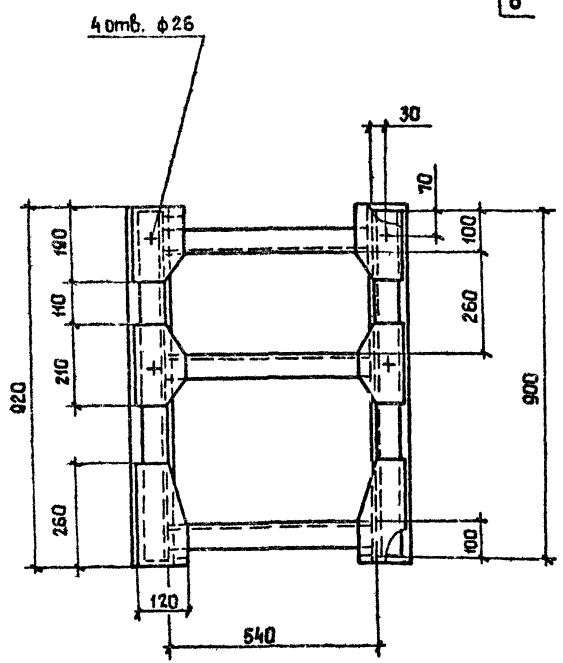
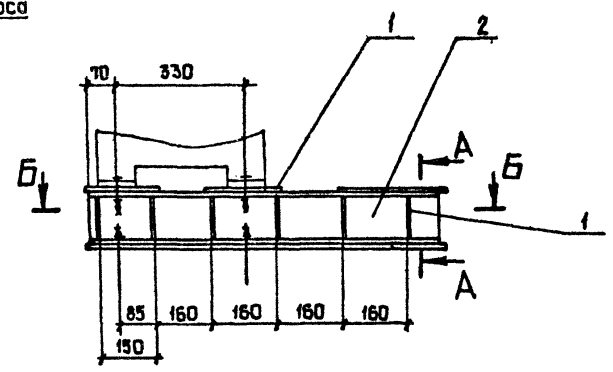
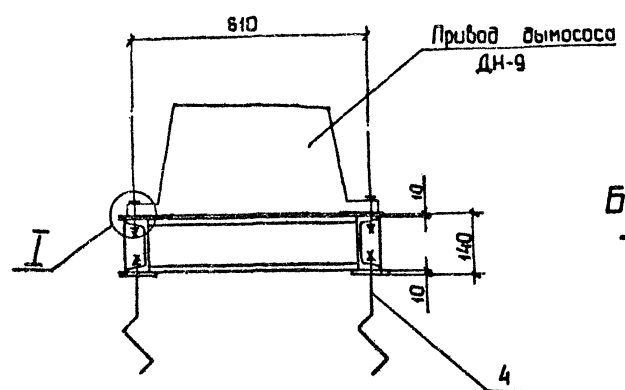
Привязан:		ТП409-23-56.87		0А	
Инв. №	И. контр.	Нач. отд.	Рук. гр.	Пров.	Инж.
	Юдин	Косыгина	Полубайченко	Попова	Вареца
	11.10.85	11.10.85	11.10.85	11.10.85	11.10.85
Главный корпус			Р	101	
Воронка. Поз. 78			НИПИОТ-Страм Новороссийск		

Копировал Пахомчик
Формат А2

Рис. 8

Трубоу проект ТП4-09-23-56.87

Масштаб: 1:1

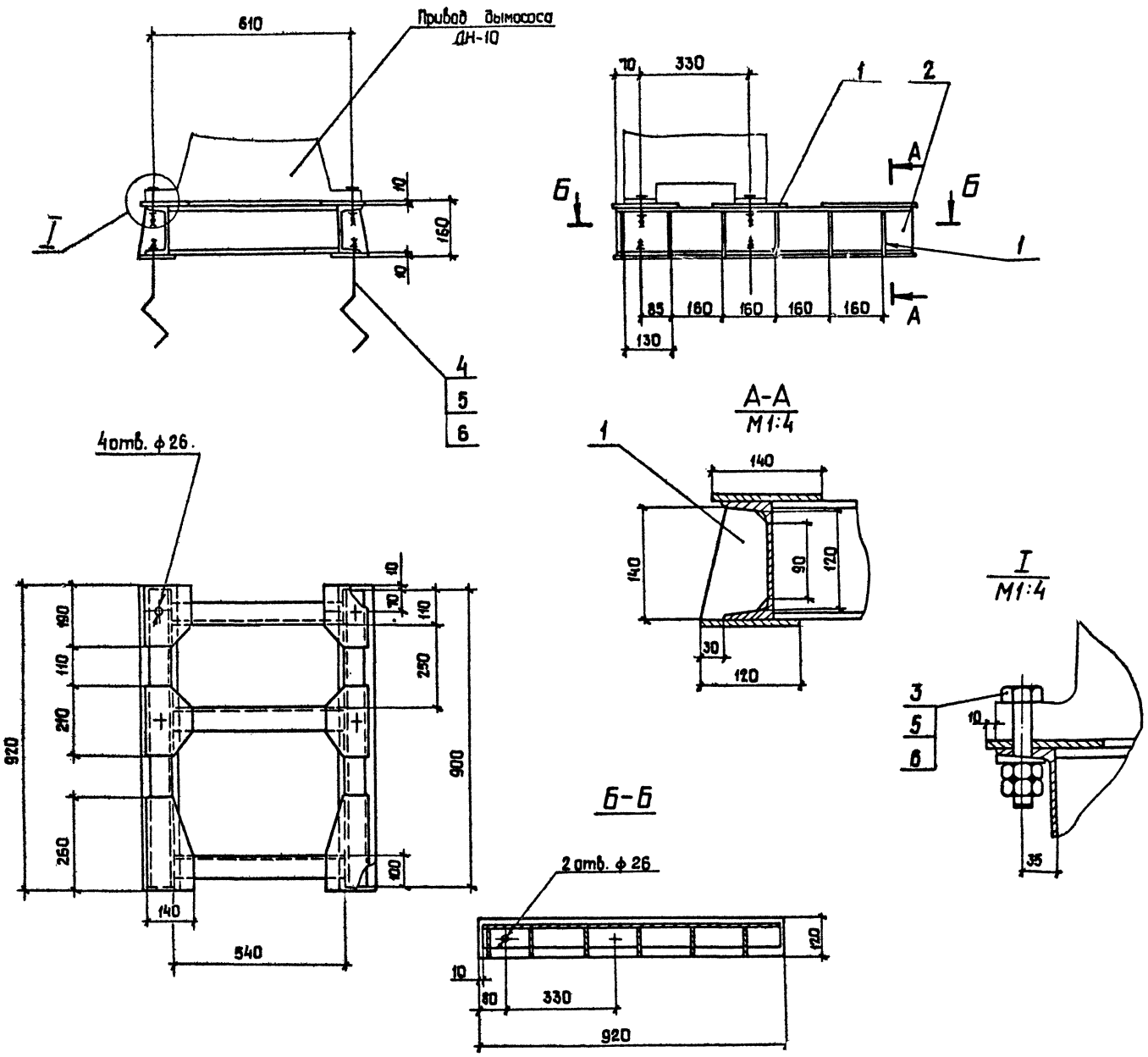


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-10.0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсб-1 ГОСТ 14637-79		48,0	
2		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСтЗпсб-1 ГОСТ 535-79		36,0	
3		Болт М24-8g x 120.58 ГОСТ 7798-70	4	0,544	
4		Болт 1.2 М24-8g x 600 ГОСТ 24379.1-80	4	2,71	
5		Гайка М 24- 6Н. 6 ГОСТ 5915-70	12	0,107	
6		Шайба 24. 02 ГОСТ 10906-76	8	0,105	

ТП4-09-23-56.87		ДА
Шеденачный завод по переработке горючих ископаемых и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ в год.		
ТИП	Юдин	11/11/88
Н.контр.	Косыгина	11/11/88
Нач.отд.	Никольченко	15.10.88
Рук.тр.	Колубоченко	11.10.88
Проб.	Ломова	11.10.88
Инж.	Вареца	11.10.88
ГЛАВНЫЙ КОРПУС	Р	102
Рама под прибор дымососа ДН-9, Поз. 79	НИПИСТРАМ Новороссийск	
Копировал Сану		Формат А2

Альбом 8

Турбоузел проект ТП409-23-56.87



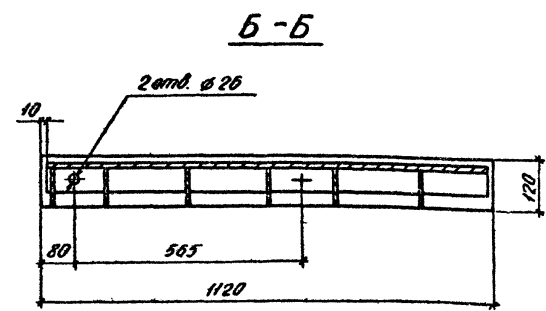
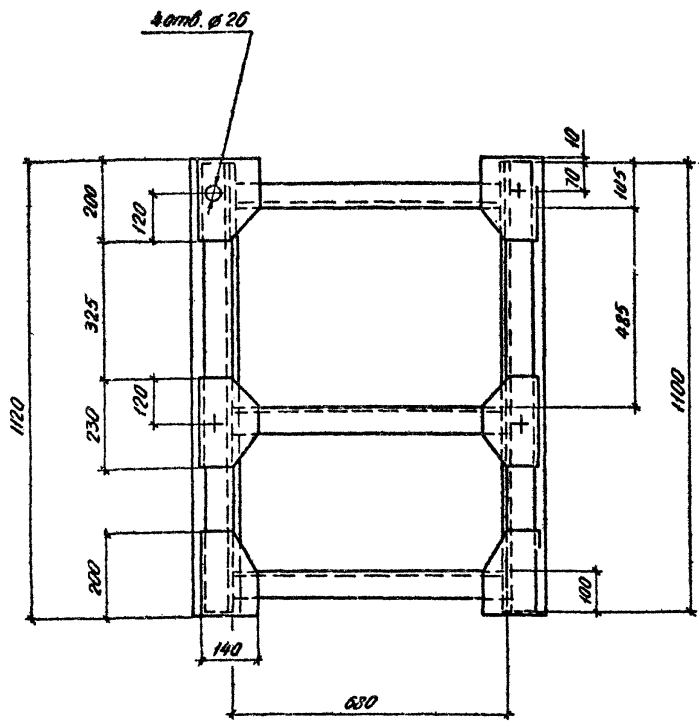
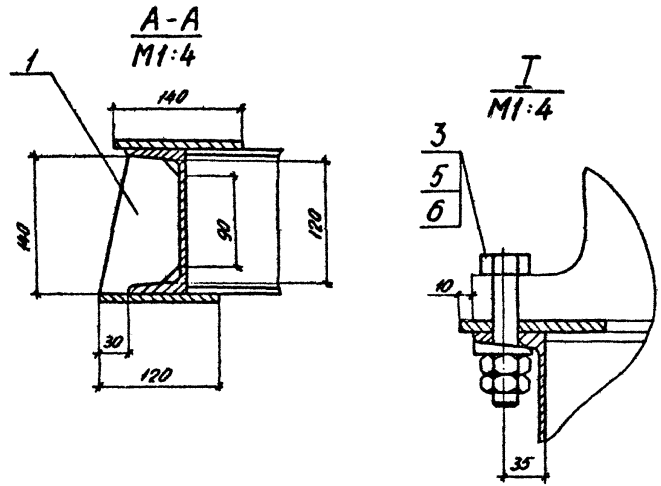
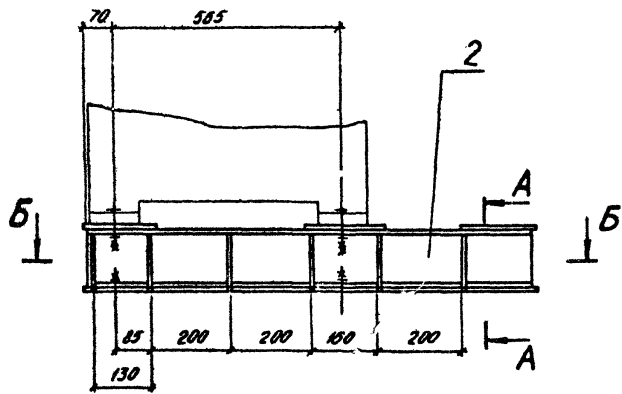
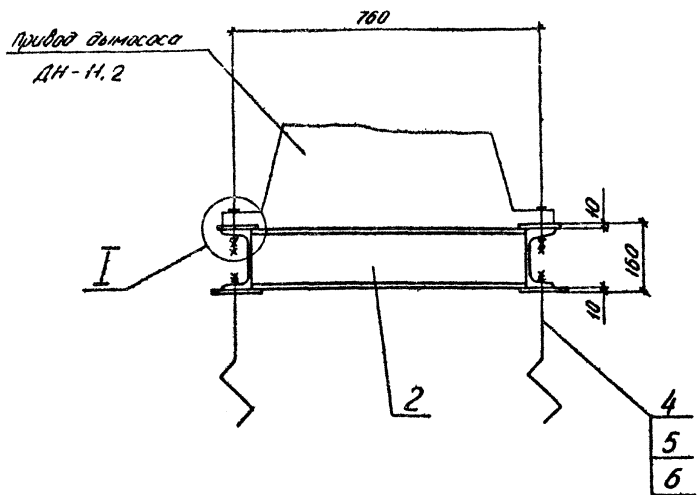
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист 6-10,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		50,0	
2		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСтЗпс 4 ГОСТ 835-79		43,0	
3		болт М 24-8g x 120. 58 ГОСТ 7798-70	4	0,544	
4		болт 1.2 М 24-8g x 600 ГОСТ 24379.1-80	4	2,71	
5		гайка М 24-6Н.5 ГОСТ 5915-70	12	0,107	
6		шайба 24.02 ГОСТ 10906-78	8	0,105	

500. № подл. 10000. Ш. В. 0000

ТП409-23-56.87		0А
Швеллерный узел по переработке однорядных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. мз в год.		
Гип	Юбин	11.08.83
Н. контр.	Косыгина	11.08.83
Нач. отд.	Ильиченко	15.10.83
Рис. гр.	Ильиченко	14.08.83
Проб.	Ломова	11.10.83
Инж.	Варсца	11.10.83
Приязан:	Главный корпус	
Мат. №	Р	103
Рама под прибор выморода ДН-10. Поз. 80		НИИ ЦСМ Новороссийск
Копировал Сан		Формат А2

Амбар 8

Технологический проект 17409-23-56.87



Матр. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист 6-10,0 ГОСТ 19903-74 ВМЭлс 6-11 ГОСТ 14657-75		50,0	
2		Швеллер №10 ГОСТ 8240-72 ВМЭлс 6-11 ГОСТ 14657-75		53,0	
3		Болт М24-8gх120,58 ГОСТ 7798-70	4	0,544	
4		Болт 12М24-8gх800 ГОСТ 24379.1-80	4	2,71	
5		Гайка М24-8Н.5 ГОСТ 5915-70	12	0,107	
6		Шайба 24.02 ГОСТ 10906-78	8	0,105	

Лист № разраб. / Лист № детали / Всего листов

17409-23-56.87 ДА

Щелевидный забор по территории административных издобр-костных и неагропромышленных территорий 700 тыс. м² в 80г

ГМП Юдин	Юр.инж. 16.08.85			
И.Конта Косьгина	Инж.инж. 15.08.85			
Начальн. Никитченко	Инж.инж. 14.08.85			
Рук.пр. Никитченко	Инж.инж. 10.08.85			
Проб. Ломова	Инж.инж. 10.08.85			
Инж. Варсца	Инж.инж. 10.08.85			

главный корпус

Рамы под привод вымососа ДН-11.2 поз. 81

Копирован Сталина

Сталь лист	Листов
Р	104

НИПИОТстрой
Иркутская обл.
Формат А2