

РЕЧНЫЕ ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ РАЗДЕЛЬНОГО ТИПА  
ДЛЯ АМПЛИТУД КОЛЕБАНИЯ УРОВНЯ ВОДЫ ДО 6м

типовой проект

901-1-6/80

**ВОДОПРИЕМНЫЕ БЕРЕГОВЫЕ КОЛОДЦЫ**

ДИАМЕТРОМ 60м

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 20 до 180 л / с

альбом II

**СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ**

**/ ВАРИАНТ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ**

**СО СТЕНАМИ В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ/**

СФ 444-02


РЕЧНЫЕ ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ РАЗДЕЛЬНОГО ТИПА  
ДЛЯ АМПЛИТУД КОЛЕБАНИЯ УРОВНЯ ВОДЫ ДО 6М

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-1-6/80

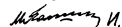
ВОДОПРИЕМНЫЕ БЕРЕГОВЫЕ КОЛОДЦЫ  
ДИАМЕТРОМ 6,0 М  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 20 ДО 180 л / с  
альбом II

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I *технологическая, архитектурно-строительная части, электрооборудование и технологический контроль отопления и вентиляция*
- АЛЬБОМ II *строительная часть / вариант подземной части со стенами в монолитном железобетоне /*
- АЛЬБОМ III *строительная часть / вариант подземной части со стенами в сборном железобетоне /*
- АЛЬБОМ IV *запасные спецификации*
- АЛЬБОМ V *сметы*

РАЗРАБОТАН  
институтом Укрводоканалпроект

Главный инженер института  Н. В. Писанко

Главный инженер проекта  И. Н. Новоминский

сф 444 - 02

УТВЕРЖДЕН

протоколом технического совета  
института Санэпидоканалпроект  
от 19.12 1979 г. № 77

И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

с 1979 г.

приказ № от 19 г.

					Приказан	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
901-1-6/80-ПЗ	Пожаростойкая заплата	Эльбом I
901-1-6/80-НВ	Металлическая часть	Эльбом I
901-1-6/80-ЭП	Эксплуатационно-строительная часть	Эльбом I
901-1-6/80-ЭЛ	Электроработы и технический контроль	Эльбом I
901-1-6/80-ОВ	Отопление и вентиляция	Эльбом I
901-1-6/80-КЖ	Конструкции железобетонные	Эльбом II

Ведомость чертежей основного комплекта 901-1-6/80 кж

№	Наименование	Примечание
22 1	Общие данные (начало)	
22 2	Общие данные (окончание)	
22 3	Опалубочный чертеж подземной части. План, разрез 1-1.	
22 4	Опалубочный чертеж подземной части. Разрезы 2-2, 5-5, 3-3.	
22 5	Опалубочный чертеж подземной части. Развертка наружной стены.	
22 6	Армирование наружных стен. План. Сечения.	
22 7	Армирование наружных стен. Раскладка арматурных сеток	
22 8	Армирование внутренних стен. Раскладка арматурных сеток	
22 9	Армирование внутренних стен. Спецификация и выборка стали.	
22 10	РКМ1 перекрытия на отм. 0.000. Опалубочный чертеж	
22 11	РКМ1 перекрытия на отм. 0.000. Пм 1. Армирование.	
22 12	РКМ1 перекрытия на отм. 0.000. Маркировочная схема балок БМ 1. Армирование. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта: *И.И.И.* (подпись)

№	Наименование	Примечание
22 13	РКМ1 перекрытия на отм. 0.000 Балки Бм 1 ÷ 6 мб	
22 14	Армирование днища. Раскладка сеток и каркасов	
22 15	Маркировочная схема перекрытия	
22 16	Маркировочная схема опор под завдвижки	
22 17	Опорная подушка ОП1	
22 18	Арматурные сетки С1, С2 рамы РМ1, РМ2	
22 19	Арматурные сетки для днища и наружных стен	
22 20	Арматурные каркасы КР1 ÷ КР5	
22 21	Арматурные каркасы КР6 ÷ КР10	
22 22	Закладные изделия МН1 ÷ МН6 соединительные изделия МК1	
22 23	Маркировочные схемы щитов, площадок, стрелы и проницеинов.	
22 24	Маркировочные схемы щитов, площадок, стрелы, нап, кронштейнов. Узлы.	
22 25	Щиты МЩ1 ÷ МЩ4, ЩП1, площадки ПМ1 ÷ ПМ3, проницеины КР1 ÷ КР3.	
22 26	Выборка металла к чертежам КЖ-23 ÷ КЖ-27 (начало).	
22 27	План расположения путей кранбалки. Сечения, узлы. Выборка металла к чертежам КЖ-23 ÷ КЖ-27.	
22 28	Работы Р1 и Р2	
22 29	Шкафы установки для элорирования. Планы, разрезы, узлы.	
22 30	Шкафы установки для элорирования. ВЛС-1	
22 31	Шкаф для протывного устройства	
22 32	Водосборный колодец	
22 33	Ограждение площадки элораторной установки.	

Общие указания

1. Исходные данные, область применения проекта, антикоррозионную защиту и расчетные схемы см. пожаростойкую заплету в альбоме I настоящего проекта.
  2. Условная отметка чистого пола наземной части задопустимого помещения 0.000 соответствует абсолютной отметке  $\square$ .
  3. Работы по устройству олеяного колодца должны выполняться в соответствии со СНиПШ-9-74 пп. 9.1:9.5; 9.7; 9.10; 9.25 ÷ 9.27.
  4. Монолитные железобетонные стены и днище подземной части выполняются из бетона марки М200, В4; МРБ 75, перекрытие подземной части - из бетона марки М200.
- Арматура для железобетонных конструкций принята: рабочая - горячекатанная сталь периодического профиля класса ЭШ по ГОСТ 1453-72 класса ЭШ по ГОСТ 5781-75; распределительная и монтажная сталь горячекатанная класса ЭИ по ГОСТ 5781-75.
- Для закладных изделий применена прокатная углеродистая сталь класса С38/23 по ГОСТ 380-71\*.
- Металлические площадки, лестницы и ограждения выполняются из углеродистой стали класса С38/23 марки В Ст.3 кп2 по ГОСТ 380-71\*.
- Материал парковочных путей - сталь углеродистая класса С38/23 марки В ст 3 пс 6 по ГОСТ 380-71\*.
5. Производство и приемку работ по устройству монолитных железобетонных конструкций, а так же монтаж сборных железобетонных конструкций вести в соответствии с требованиями СНиПШ-15-76 и Ш-16-73.
  6. Бетонные работы в зимних условиях должны производиться в соответствии с проектами производства работ и технологиями чистыми растворами, разработанными для конкретных условий при привязке проекта, содержащими указания по:
    - Технологии приготовления и транспортирования бетонной смеси;
    - Способам и температурному режиму выдерживания бетона;
    - Применению влагонепроницаемых материалов и утепления опалубки и открытых поверхностей конструкций;
    - Прочности бетона к моменту распалубки;
    - Срокам и порядку распалубки и загрузки.

Привязан	
ТП 901-1-6/80-КЖ	
ГИП: <i>И.И.И.</i> Нач. отд. <i>И.И.И.</i> Ин. спец. <i>И.И.И.</i> Ин. гр. <i>И.И.И.</i> Ин. гр. <i>И.И.И.</i> Ин. гр. <i>И.И.И.</i> Ин. гр. <i>И.И.И.</i>	Речные водозаборные сооружения раздельного типа для ступенчатой эксплуатации водной массы до 6 м. Водопроектные береговые сооружения. Лист № 3. Ин. группа: Р 1 3 3
Общие данные	
Госстрой СССР Центральная проектная организация	

Типовой проект 901-1-6/80

И.И.И.

Сводная ведомость примененных и сырьевых материалов

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows include materials like ГЭС 227010-77, 1.459-2 Вып. 1, 1.410-2. Вып. 1, 3.400-6/76, 3.901-5, 3.901-6.

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций

Table with 5 columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include П1, ОП1, П1, ОП1, С36а, С36е, С36ж, РМ1, Пм1, Бм1, Бм2, Бм3, Бм4, Бм5, Бм6, Фм1, Фм2, КЖ-14, КЖ-6, КЖ-9, КЖ-14, КЖ-6.

Table with 5 columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include КЖ-9, КЖ-14, КЖ-6, КЖ-9, КЖ-31, КЖ-29,30, ПМ1, СЗу-1, С5, ПМ2, ПМ3, МЩ1, МЩ2, МЩ3, МЩ4, КР1, КР3, В1, К1, СМ25, С1, МС3, МС5, СЗу-2, ПМ-1, КР-2, ЩП1, ОП1, Р1, Р2, МС1, СЗу-3, С8, С5у, С6.

Table with 5 columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include Р1, Р2, МС1, С5у-1, С5у-2, ПМ1, ЩП1, ОП1, КР2, С8, С3, С6у, КР2, ЩП1, ПМ1, ОП1, СЗу-2, С5у, С6, ПМ1, КР2, ЩП1, ОП1, Р1, Р2, МС1, С3, СЗу-2, С8у, С4, С4у, С6у.

1. Расход материалов на водосборный колодец, выполняемый при строительстве в существующих грунтах, в сводную спецификацию не включен (см. л. КЖ-32).

Привязан

Small table with 2 columns: Цикл, №.

ТП901-1-6/80-КЖ

Table with 4 columns: Кол., Наименование, Кол., Примечание. Rows include Р 2, Общие данные (окончание), Гострпд СССР.

Эльбам I  
Типовой проект 901-1-6/80  
Листовой проект 901-1-6/80

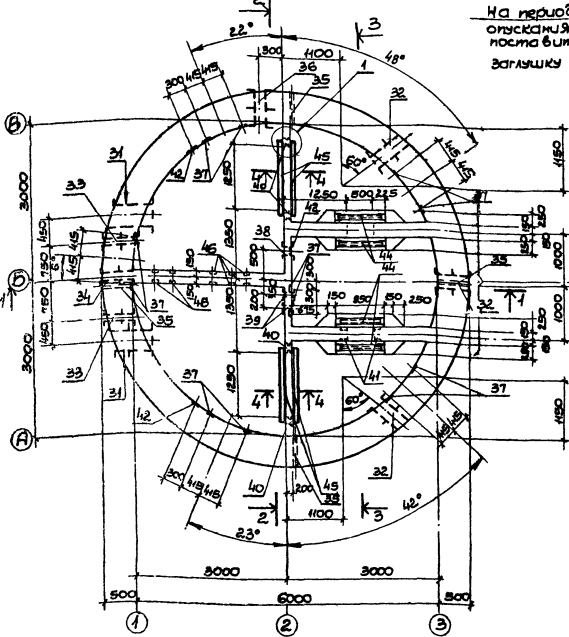
Таблицы проекта 501-1-6/80

Лист № 1

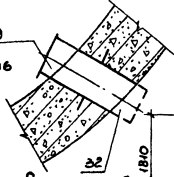
Детали установки сальника

1.1

План

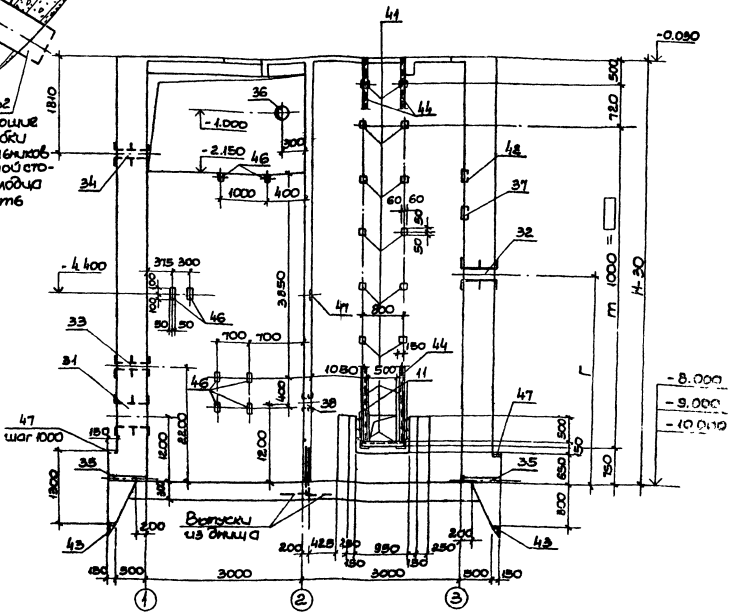


На торцов  
опускной  
постели биты  
заглушки



Вставляющие  
из опалки  
части сальника  
с наружной сто-  
роны кольца  
обрезать

Элемент  
плана И

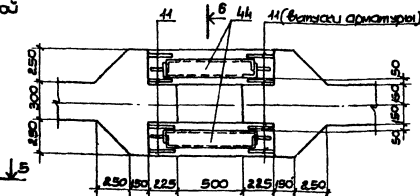


Элемент плана И

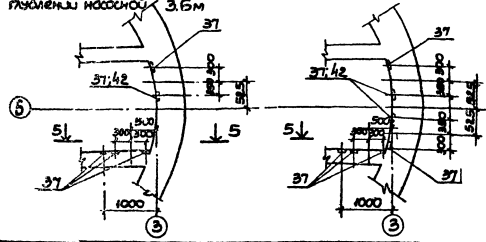
Для  $H_c = 8.0\text{м}$  при заглублении  
насосной 2.4м;  
Для  $H_c = 8.0\text{м}$  и  $H_c = 9.0\text{м}$  при за-  
глублении насосной 3.6м

Для  $H_c = 9.0\text{м}$  и  $H_c = 10.0\text{м}$   
при заглублении насосной  
4.8м

Детали установки рам P1 / поз. 44/



- Узел, 1<sup>я</sup> и сечение 5-5 см. л. КОК-4.
- Сечения 4-4 и 6-6 см. л. КОК-5.
- Рамы P1 и P2 (поз. 44, 45) установить до устройства перекрытия.



ТТ901-1-6/80-КЖ

ИП	И.А.Иванов	И.В.Иванов	И.С.Иванов	И.Т.Иванов	И.У.Иванов	И.Ф.Иванов	И.Х.Иванов	И.Ц.Иванов	И.Ч.Иванов	И.Ш.Иванов	И.Щ.Иванов	И.Ъ.Иванов	И.Ь.Иванов	И.Э.Иванов	И.Ю.Иванов	И.Я.Иванов
Масштаб	1:50															
Длина	1000															
Ширина	1000															
Высота	1000															
Объем	1000															
Материал	Бетон															
Сечение	500х500															
Положение	Верх															
Состояние	Хорошо															
Сделано	10.10.2020															
Проверено	15.10.2020															
Примечание	См. проект ТТ901-1-6/80-КЖ															

Технический проект 901-1-6/80 - Алма-Ата

2-2

5-5

3-3

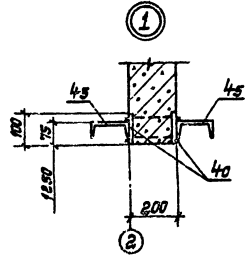
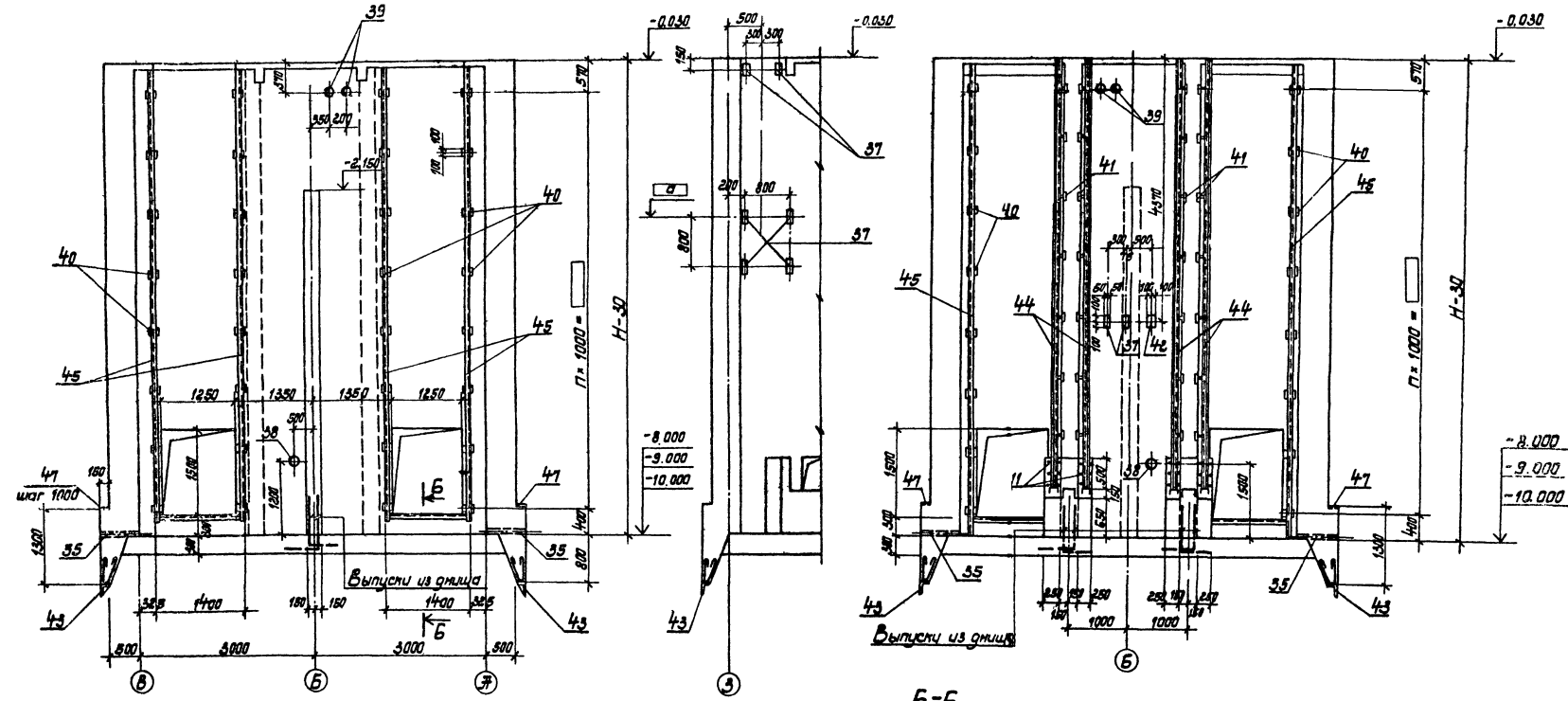
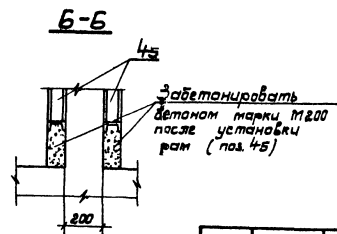


Таблица привязочных размеров

№ п/п	Глубина колодца " а " м	Заполняемое насосной станцией Н, м	" г "		" б "		" п "	" т "
			г "	а "	б "	п "		
1	8.0	2.4	5000	-2.650	—	—	7	6
2	8.0	3.6	3570	-3.850	—	—	7	6
3	9.0	3.6	4570	-3.850	—	—	8	7
4	9.0	4.8	3570	-2.650	-5.15	—	8	7
5	10.0	4.8	4570	-2.650	-5.15	—	9	8
6	10.0	6.0	3170	-3.250	-6.35	—	9	8



**ТП901-1-6/80-К.ЖС**

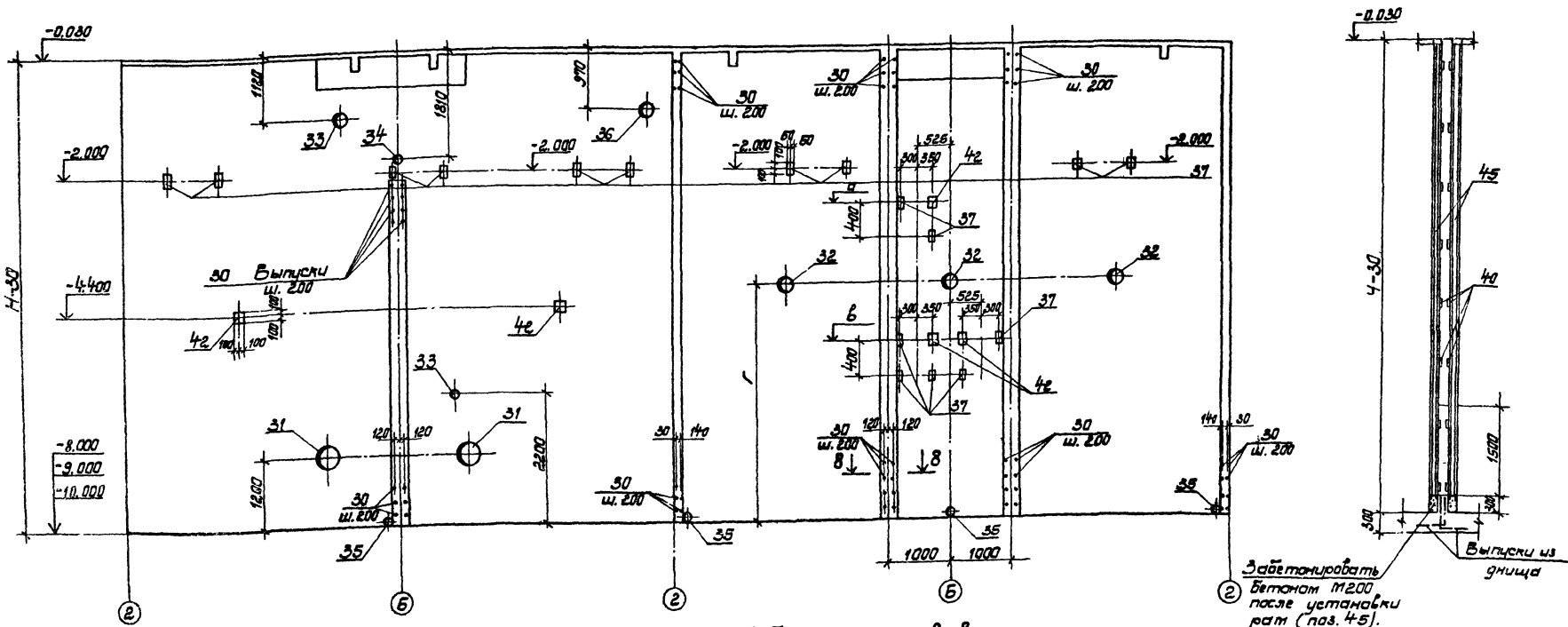
Гип	Новосибирск	ИЗ-2	ИИЭ	Личные разработки, содержание раздельного типа для атомных объектов Чрезвычайно важной категории
Науч. отдел	Базис	ИЗ-2	ИИЭ	
Инженер	Летин	ИЗ-2	ИИЭ	Вопросы разработки чертежей и документации от 80 до 180 з/с.
Инженер	Козлов	ИЗ-2	ИИЭ	
Инженер	Жуков	ИЗ-2	ИИЭ	Исполнительный чертеж раздельной части.
Инженер	Жуков	ИЗ-2	ИИЭ	
Инженер	Летин	ИЗ-2	ИИЭ	Разделы 2-2; 5-5, 3-3.
Инженер	Летин	ИЗ-2	ИИЭ	

Р 4  
Госстрой СССР  
Управление

И.С. Шугаев

# Развертка наружной стены

4-4



6-6

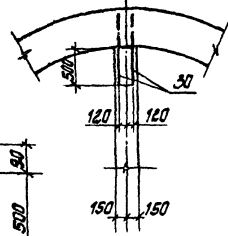
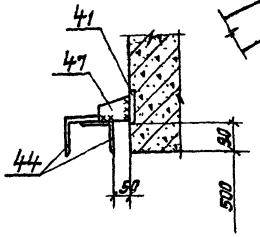
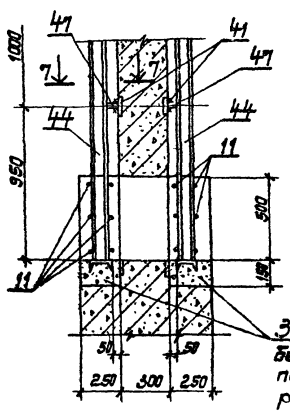
7-7

8-8

- 1. Таблицу привязанных размеров см. э. КЖ-4.
- 2. Закладные изделия на отп. "в" заложить только при глубине насосной станции 4,8м или 6,0м (см. таблицу привязанных размеров).

Таблица сальников для труб

Парадач и э/с	Сальник дч-мм		
	Поз. 31	Поз. 33	Поз. 34
90-25	200	100	150
25-50	250	150	150
50-90	300	200	150
90-180	400	300	300



Забетонировать бетоном М200 после установки рам П1 (поз. 44).

ТП901-1-6/80-КЖС

ГЛП	Ильинский	УС	УС	Речные барабарные сооружения
Монтаж	Балашин	УС	УС	для отвода колебания уровня воды до 6 м.
Стены	Платин	УС	УС	Варачивальные барабарные кадуц
Фун.гр.	Ильинский	УС	УС	диаметром 8,0м пропуск
Фун.гр.	Ильинский	УС	УС	диаметрности от 20 до 180мм.
Фун.гр.	Ильинский	УС	УС	Сталубачный чертеж
Фун.гр.	Ильинский	УС	УС	разделной части. Разверт
Фун.гр.	Ильинский	УС	УС	ка наружной стены.

Гострой ССМ  
Укробаронаспроект  
Миб

Эльбат II  
Турбаз проект 901-1-6/80

Ильинский

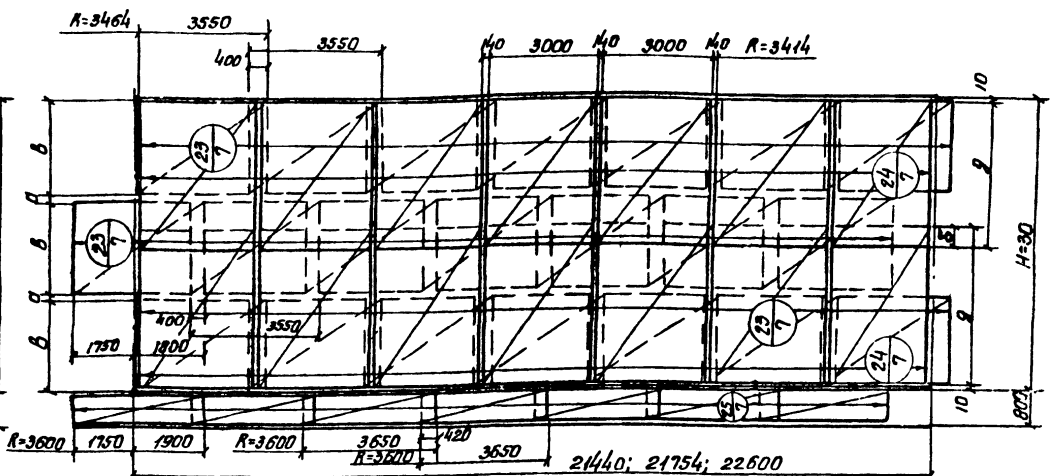
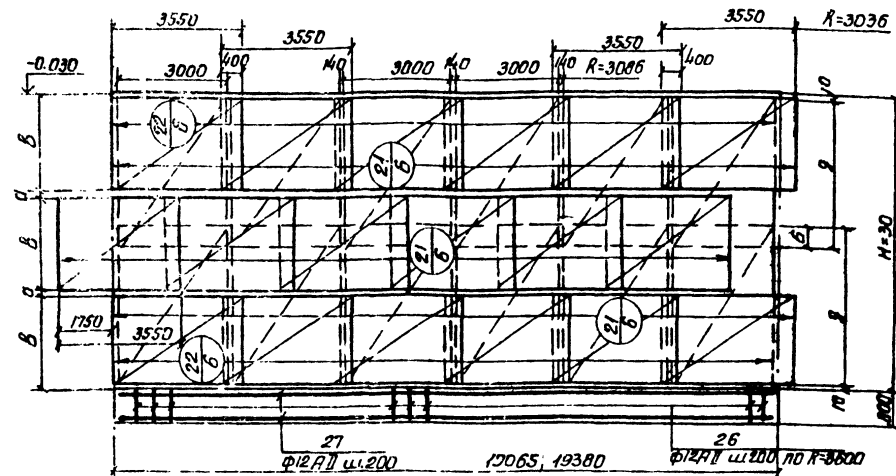




Раскладка сеток по R=3036 и R=3086 для колодцев H=8.0м; 9.0м

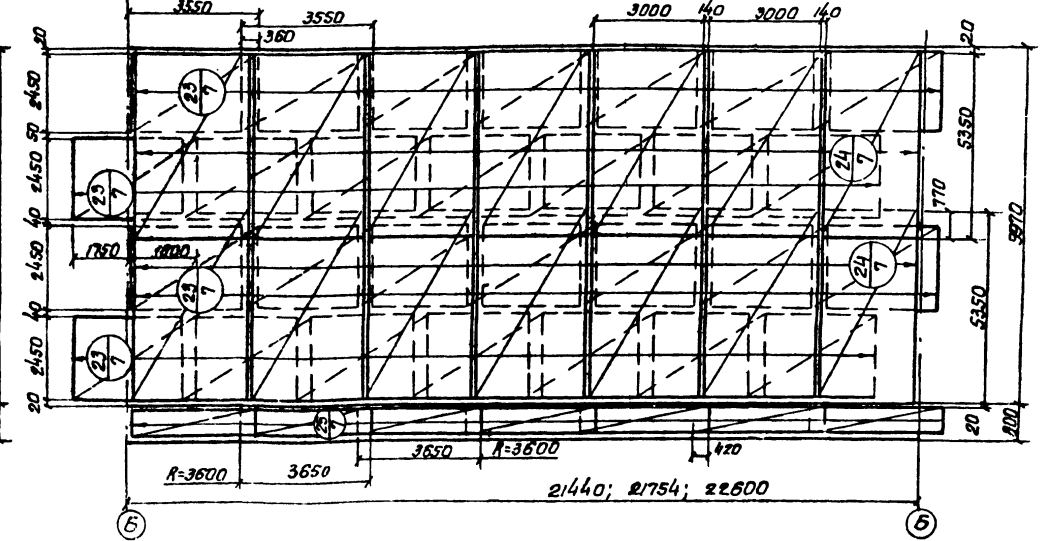
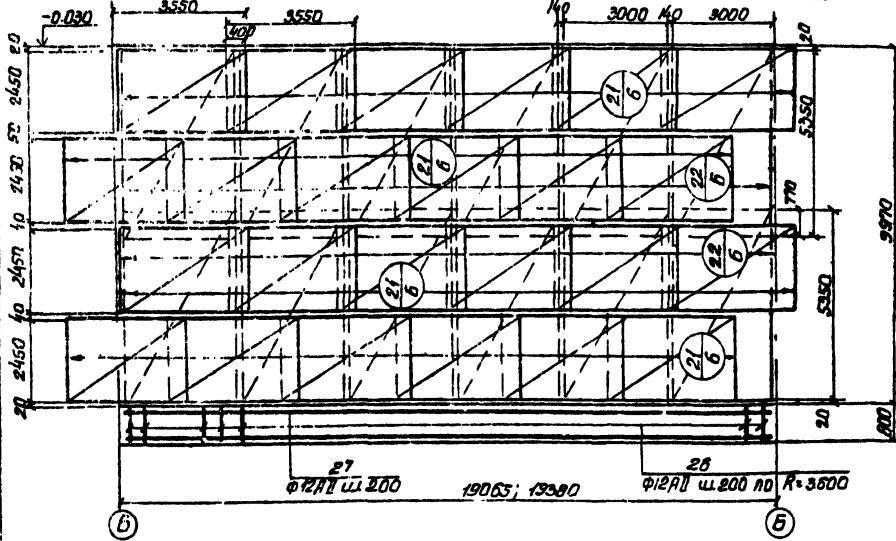
Раскладка сеток по R=3414; R=3464; R=3600 для колодцев H=8.0м; 9.0м

Турбоды проект 901-1-Б/80



Раскладка сеток по R=3036 и R=3086 для колодца H=10.0м

Раскладка сеток по R=3414; R=3464 и R=3600 для колодца H=10.0м



Выборка стали на один элемент, кг

Таблица привязочных размеров

Марка	Нормативные изделия, кг				Закладные изделия, кг				Итого						
	Арматурная сталь по ГОСТ 5781-75				Профильная сталь										
	Класс А-1		Класс А-2		Углы		Сольники 8У								
элементы	Ф мм	Л	Углы	Ф мм	Углы	Ф мм	Углы	Ф мм	Углы	Всего					
H=8.0м	191	765	697	3757	535	429	5100	1576	789	9.6	12.3	33.5	72.2		
H=9.0м	191	850	991	3902	581	448	5474	1576	789	9.6	12.3	33.5	72.2		
H=10.0м	191	962	1093	4059	638	527	6340	1576	789	9.6	12.3	33.5	72.2		

Высота колодца H м	a	b	b	g
8.0	0	350	2650	4150
9.0	200	550	2850	4750

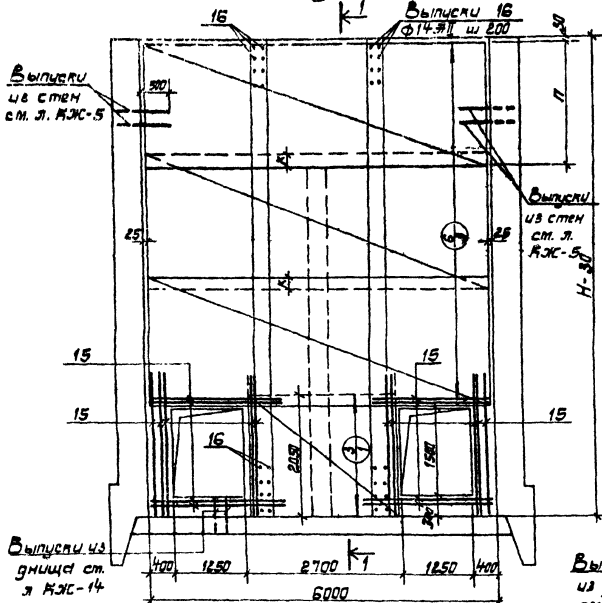
Привязки

Углы №	
--------	--

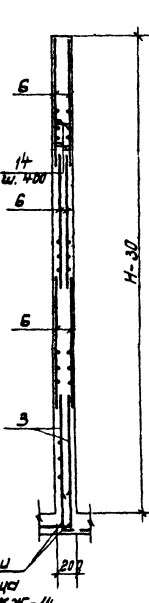
ТП901-1-Б/80-К.К.			
Ген.пр.	И.И.И.	15	15
Инж.пр.	В.В.В.	15	15
Инж.пр.	П.П.П.	15	15
Инж.пр.	С.С.С.	15	15
Инж.пр.	Д.Д.Д.	15	15
Инж.пр.	К.К.К.	15	15
Инж.пр.	Л.Л.Л.	15	15
Инж.пр.	М.М.М.	15	15
Инж.пр.	Н.Н.Н.	15	15
Инж.пр.	О.О.О.	15	15
Инж.пр.	Р.Р.Р.	15	15
Инж.пр.	Т.Т.Т.	15	15
Инж.пр.	У.У.У.	15	15
Инж.пр.	Ф.Ф.Ф.	15	15
Инж.пр.	Х.Х.Х.	15	15
Инж.пр.	Ц.Ц.Ц.	15	15
Инж.пр.	Ч.Ч.Ч.	15	15
Инж.пр.	Ш.Ш.Ш.	15	15
Инж.пр.	Щ.Щ.Щ.	15	15
Инж.пр.	Ъ.Ъ.Ъ.	15	15
Инж.пр.	Ы.Ы.Ы.	15	15
Инж.пр.	Э.Э.Э.	15	15
Инж.пр.	Ю.Ю.Ю.	15	15
Инж.пр.	Я.Я.Я.	15	15

Таблицы проект 901-1-6/80 Э. Я. Яковлев

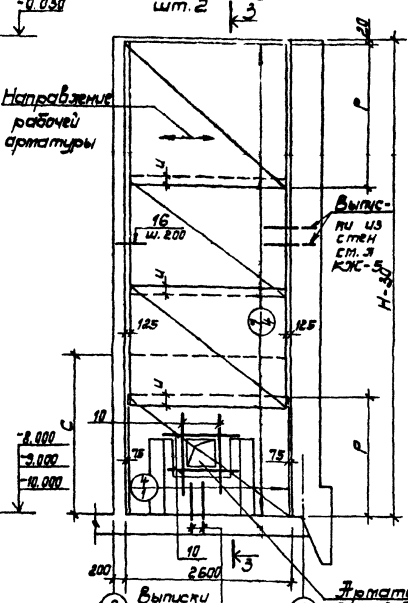
**Ст-3 Раскладка сеток**



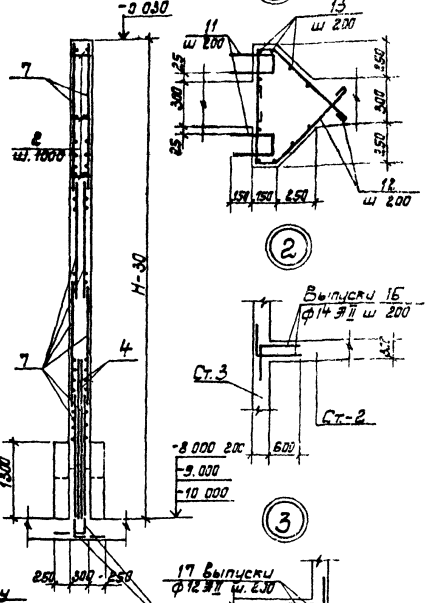
**1-1**



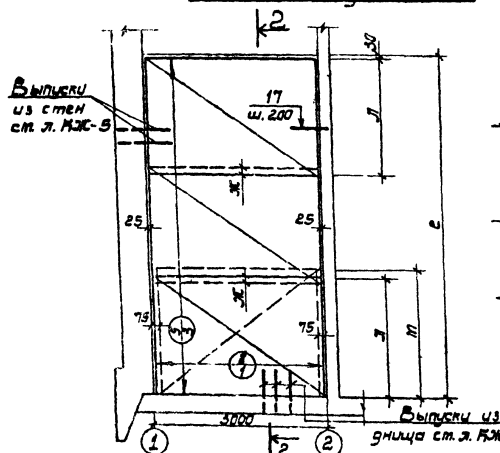
**Ст-2 Раскладка сеток**



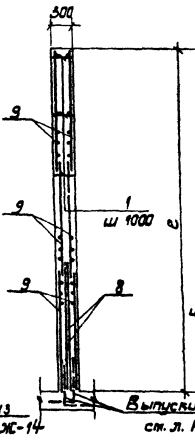
**3-3**



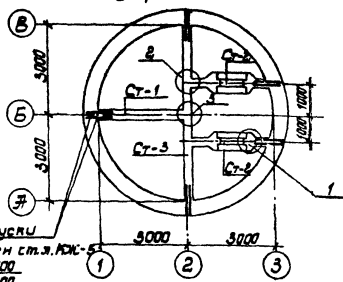
**Ст-1 Раскладка сеток**



**2-2**



**Маркировка стены внутренней стены**



**Таблица привязочных размеров**

Глубина м	е мм	ж мм	ш мм	к мм	з мм	п мм	р мм	с мм
8.0	5850	165	350	300	2050	2050	2250	2650
9.0	6850	265	285	100	2450	2050	2450	2950
10.0	7850	365	217	200	2850	2650	2850	2950

Защитный слой бетона рабочей арматуры 50мм

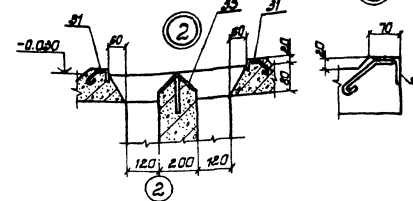
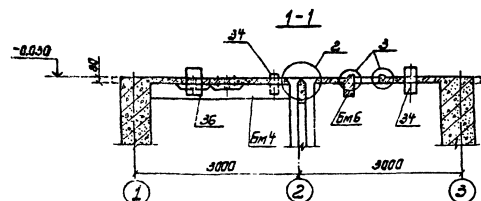
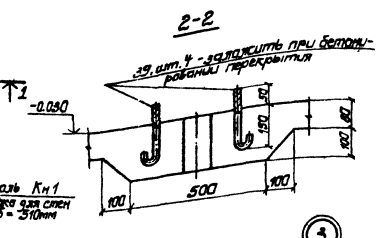
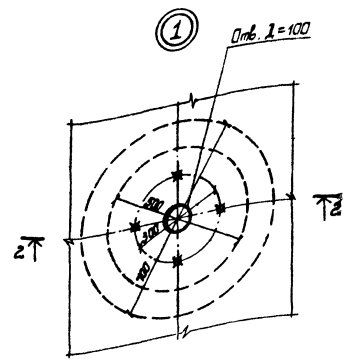
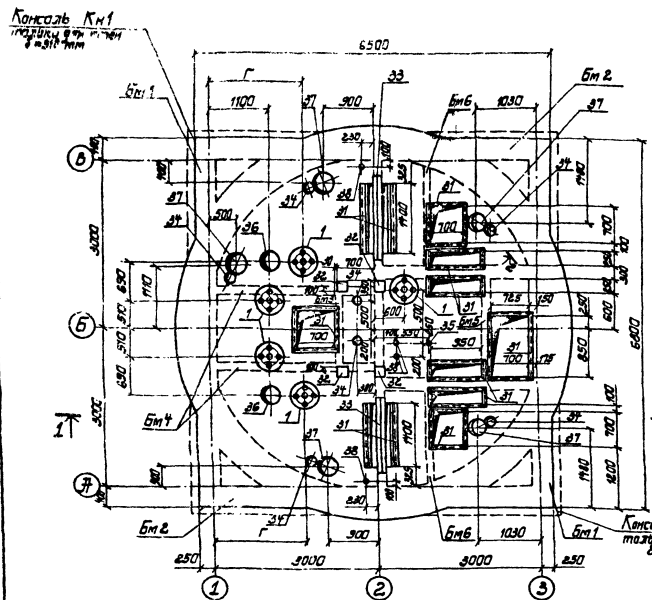
ТП901-1-6/80-КЖ			
Г/П	Исполнитель	М.П.	Дата
Нач. отд.	В. Яковлев		1980
Ин. ст.	П. Яковлев		
Ин. гр.	Л. Яковлев		
Ин. гр.	А. Яковлев		
Ин. гр.	С. Яковлев		
Ин. гр.	В. Яковлев		
Ин. гр.	К. Яковлев		
Ин. гр.	Н. Яковлев		
Ин. гр.	Р. Яковлев		
Ин. гр.	С. Яковлев		
Ин. гр.	Т. Яковлев		
Ин. гр.	У. Яковлев		
Ин. гр.	Ф. Яковлев		
Ин. гр.	Х. Яковлев		
Ин. гр.	Ц. Яковлев		
Ин. гр.	Ч. Яковлев		
Ин. гр.	Ш. Яковлев		
Ин. гр.	Щ. Яковлев		
Ин. гр.	Ъ. Яковлев		
Ин. гр.	Ы. Яковлев		
Ин. гр.	Э. Яковлев		
Ин. гр.	Ю. Яковлев		
Ин. гр.	Я. Яковлев		

Приказ

Ин. №



РКМ1 перекрытия на отм. 0.000



Деталь установки патрубков поз. 37 и 34

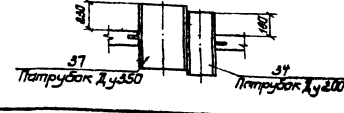


Таблица приблизительных размеров

Половина $\delta$ 31:	$\Gamma$	Диаметр патрубка по с. 36
$\text{Д} \times 25$	1515	200
$25 \times 50$	1625	250
$50 \times 90$	1700	300
$90 \times 130$	1850	400

Спецификация элементов к маркировочной схеме РКМ1.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Пм1	КЖ-11,12	Литя перекрытия на отм. -0.030	Пм1	1
КМ1	КЖ-12	Кансоль КМ1	КМ1	1
Бм1	КЖ-12,13	Балка перекрытия Бм1	Бм1	2
Бм2	То же	То же	Бм2	2
Бм3	"	"	Бм3	1
Бм4	"	"	Бм4	2
Бм5	"	"	Бм5	1
Бм6	"	"	Бм6	2

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Пм1		
		Сборные единицы и детали		
22	11:3	КЖ-11	Стержни одиночные	-
	31	3.400-6/76	Узелки закладные МН-16	31м 4.4
	32	То же	МН-23	4 3.8
22	33	КЖ-22	"	МН-6 2 19.0
	34	3.301-6	патрубок с ребрышками $\text{Д} \times 200 \text{ L} = 500$	7 21.0
	35	То же	" $\text{Д} \times 100 \text{ L} = 400$	1 4.5
	36	"	" $\text{Д} \times \dots \text{ L} = \dots$	2 1.0
	37	"	" $\text{Д} \times 350 \text{ L} = 500$	5 14.0
	38	"	" $\text{Д} \times 80 \text{ L} = 400$	4 2.0
	39	"	Линейный болт $\text{М} \times \text{D}$ $\text{L} = 300$	20 6.8
		Материалы		
		Бетон марки 200	М20	
		КМ1 (таблица фаслен $\delta = 310 \text{ мм}$ )		
		Сборные единицы и детали		
22	11:4	КЖ-11, КЖ-12	Стержни одиночные	-
		Материалы		
		Бетон марки М200	0.22	$\text{м}^3$

ТТ901-1-6/80-КЖ

№	Исполнитель	Дата	Лист
1	И.И.И.	10.10.10	1
2	И.И.И.	10.10.10	1
3	И.И.И.	10.10.10	1
4	И.И.И.	10.10.10	1
5	И.И.И.	10.10.10	1
6	И.И.И.	10.10.10	1
7	И.И.И.	10.10.10	1
8	И.И.И.	10.10.10	1
9	И.И.И.	10.10.10	1
10	И.И.И.	10.10.10	1

Примечания

1. Все работы выполняются в соответствии с проектом.

2. При выполнении работ необходимо соблюдать меры безопасности.

3. Все материалы должны быть сертифицированы.

4. Работы выполняются в соответствии с требованиями СНиП.

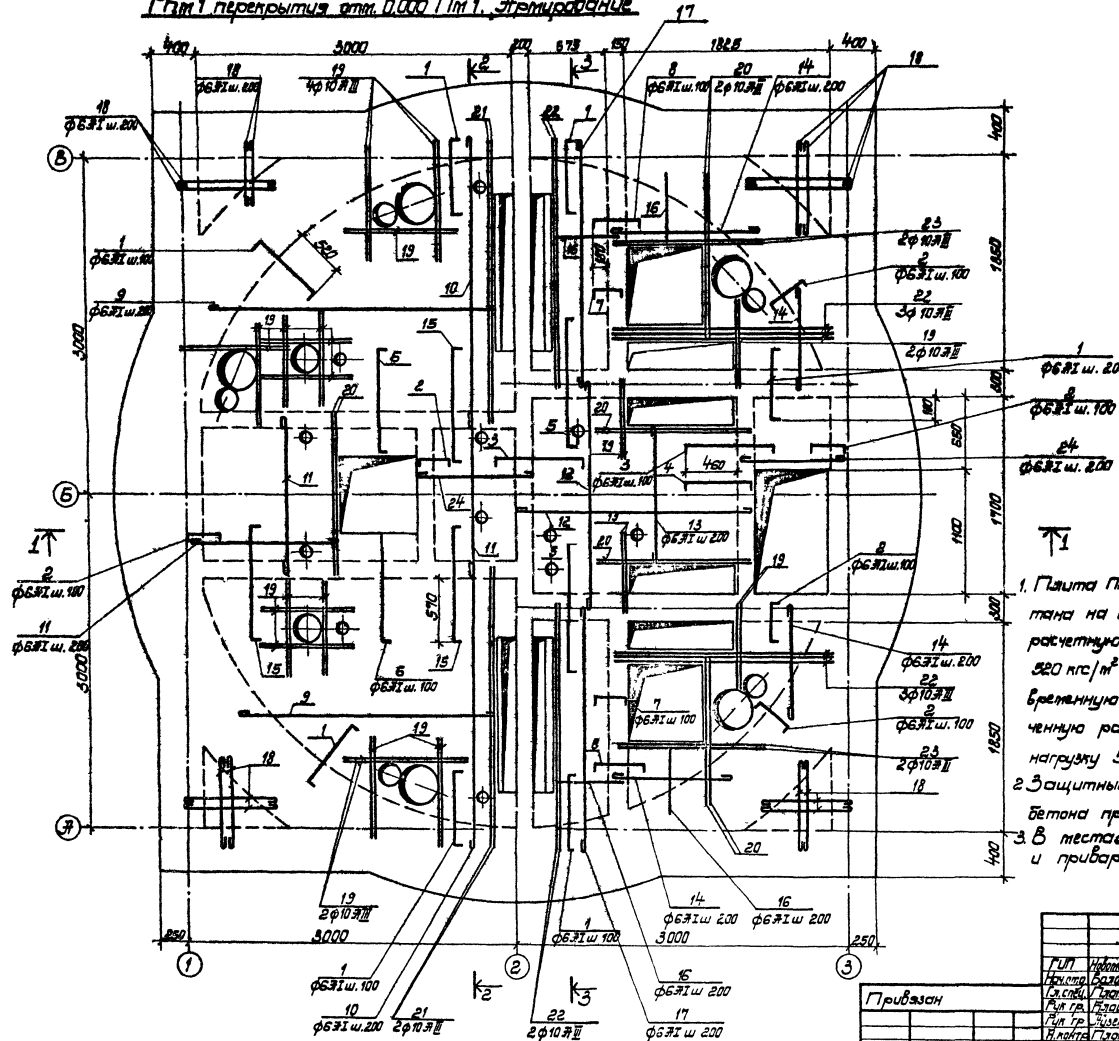
5. Проект перекрытия на отм. 0.000.

6. Подпись: И.И.И.

7. Дата: 10.10.10.

8. Лист: 1 из 1.

РКП I перекрытия этаж. 0.000 Пм I. Этимбронце



Безопасность стержней на один элемент

Материал	Пм I	Золус или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
1	1	100	6.3П	850	100
2	2	300	6.3П	810	89
3	3	100	6.3П	920	22
4	4	350	6.3П	970	9
5	5	1000	6.3П	1330	18
6	6	350	6.3П	1090	14
7	7	315	6.3П	490	16
8	8	310	6.3П	640	10
9	9	110+3050	6.3П	1960	24
10	10	390+2450	6.3П	1500	28
11	11	1500	6.3П	1590	24
12	12	1980	6.3П	2060	11
13	13	1170	6.3П	1250	6
14	14	250+1350	6.3П	880	20
15	15	1020	6.3П	1150	44
16	16	Респроект	6.3П	14000	-
17	17	2100	6.3П	2180	6
18	18	250+950	6.3П	680	80
19	19	1300	10.3ПШ	1870	40
20	20	1480	10.3ПШ	1480	10
21	21	2800	10.3ПШ	2800	4
22	22	2500	10.3ПШ	2500	10
23	23	1800	10.3ПШ	1800	4
24	24	330	6.3П	1010	11
40	40	1000	6.3П	1040	28
41	41	Респроект	6.3П	33000	-

1. Плита Пм I рассчитана на бременную расчетную нагрузку 520 кгс/м<sup>2</sup> и кратковременную сосредоточенную расчетную нагрузку 550 кгс.
2. Защитный слой бетона принят 10 мм.
3. В местах отверстий арматуру обрезать по месту и приварить к патрубкам.

ТП901-1-6/80-КЖС

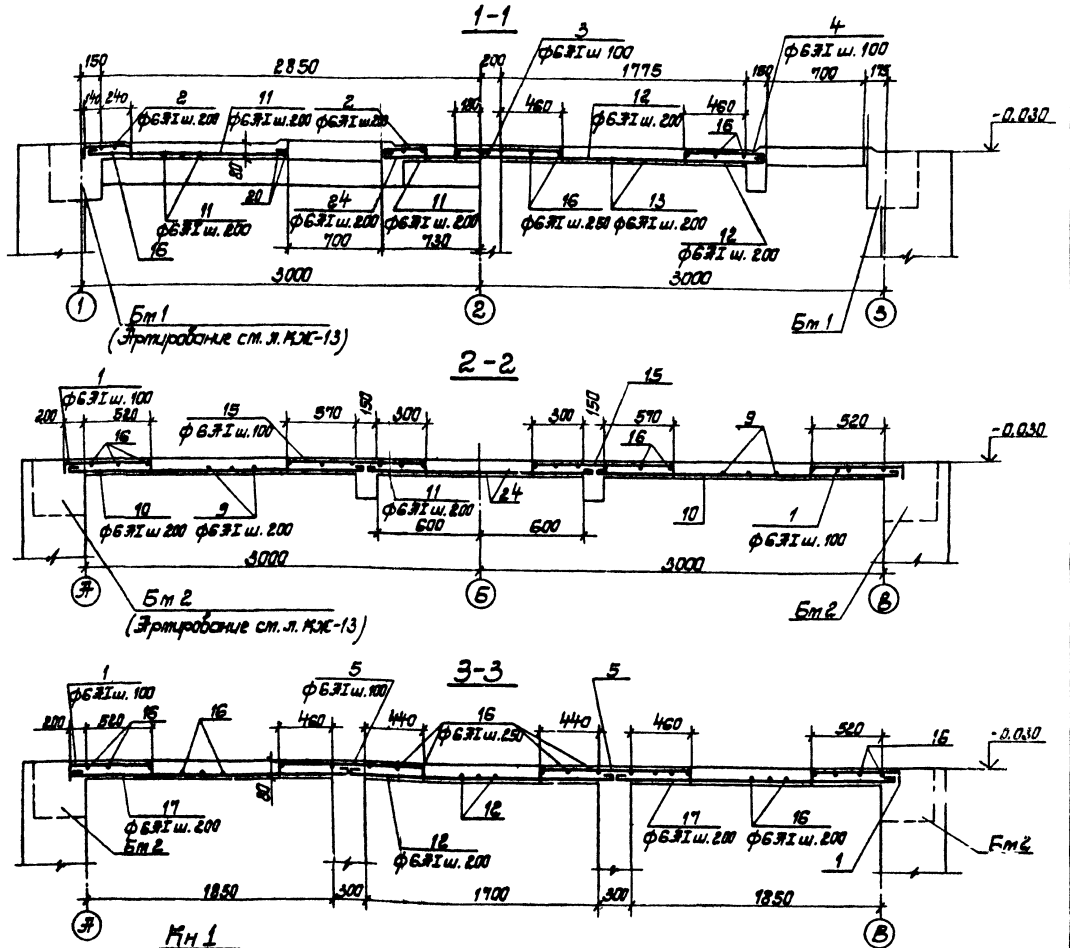
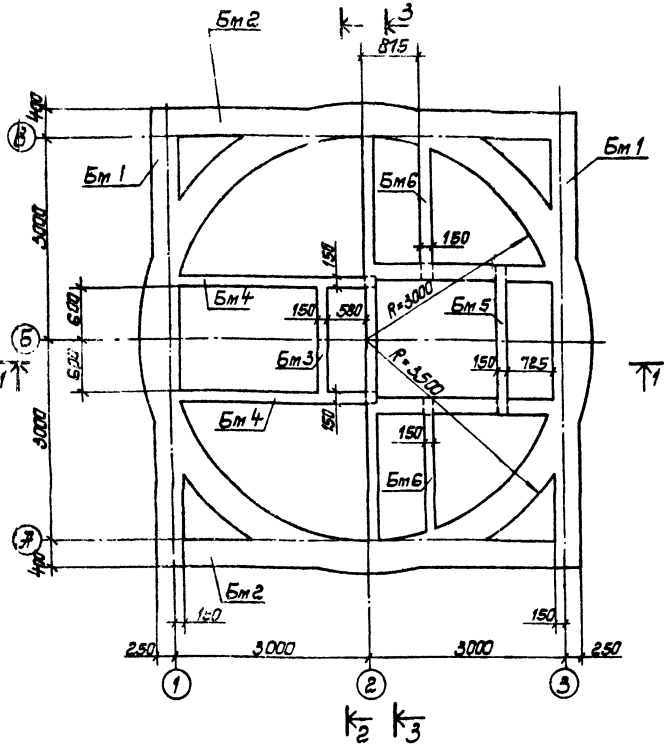
Ген. директор	Иванов И.И.	Инженер-проектировщик	Петров П.П.	Инженер-проектировщик	Сидоров С.С.	Инженер-проектировщик	Кузнецов К.К.	Инженер-проектировщик	Левин Л.Л.
Привзачн		Утвердил		Утвердил		Утвердил		Утвердил	
И.И. №		И.И. №		И.И. №		И.И. №		И.И. №	

Технический проект 901-1-6/80

Архитектурный отдел

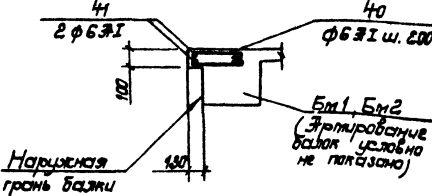
РКМ1 перекрытия на отп. 0.000  
Маркировочная схема балок.

Тубоай проект 901-1-6/80 Жльбам II



Выборка стали на один элемент, кг.

Марка Ст-мд	Стандартные изделия						Закладные изделия										Всего
	Лист стали		Лист стали		Лист стали		Продольная сталь										
	ГОСТ 2.91-78	ГОСТ 2.145-76	Класс	№	φ мм	Угол	φ мм	Угол	φ мм	Угол	φ мм	Угол	φ мм	Угол	φ мм	Угол	
РКМ1	283.7	74.5	352	68.0	14.5	213.6	571.7	10.8	36.8	95.0	12.0	4.5	0.6	5.2	12.5		
Бетон																	
Пл 1						213.6											
Бм 1	40.2	83.6	82.8		65.6	65.6	142.4									142.4	
Бм 2	16.8	32.0	7.8		62.4	62.4	141.2									141.2	
Бм 3	0.9	0.9	1.8		1.8	1.8	3.6									3.6	
Бм 4	10.0	5.8	13.8		7.6	7.6	21.4									21.4	
Бм 5	1.2	1.4	2.6		2.7	2.7	5.3									5.3	
Бм 6	2.4	2.8	5.2		5.4	5.4	10.6									10.6	
Кн 1	27.5		27.5				27.5									27.5	



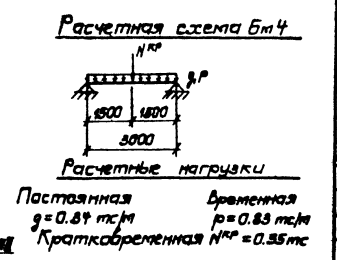
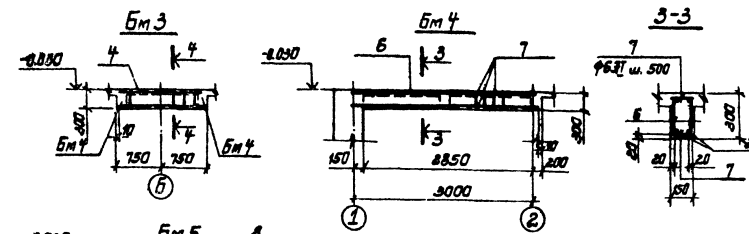
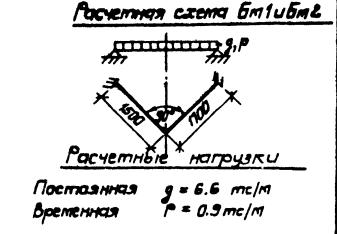
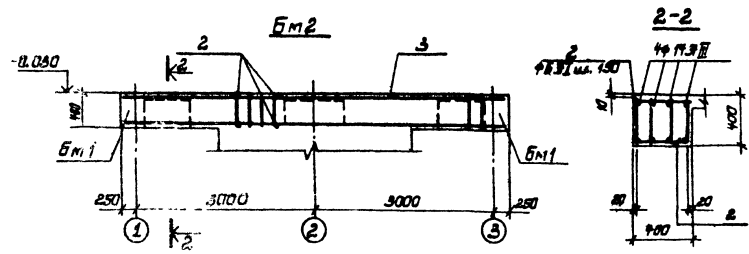
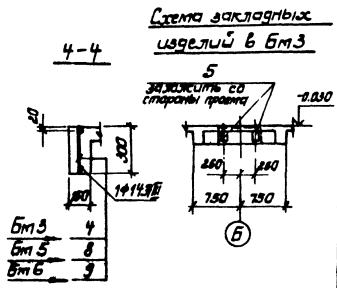
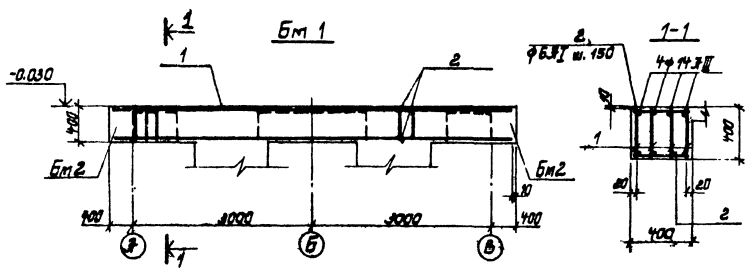
1. Консоль Кн1 выполнять только при толщине кирпичных стен наземной части  $\delta = 510$  мм.
2. Недостаточные значения в таблице выборки стали заполняются при приваке проекта в зависимости от диаметра трубчатой позиции 55 на чертеже КЖ-10.

ТТ901-1-6/80-КЖ

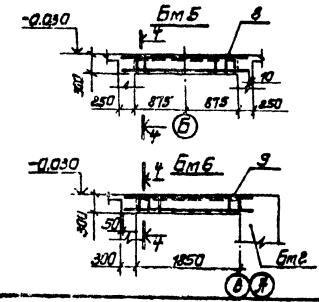
Гип	Исполнение	1/135	Решение базисные сооружения, режущего типа для типичных каменных зданий, вкл. до 6м
Проект	Владимир	1/135	Водопроводные бергные каналы, типичные для типичных каменных зданий, вкл. до 6м
Архит.	Платкин	1/135	тепловентиляция
Стр.	Борисов	1/135	РКМ1 перекрытия на отп. 0.000
Инж.	Иванов	1/135	Маркировочная схема балок
Инж.	Иванов	1/135	Этикетирование

Госстрой СССР  
Укроблестройпроект  
Киев

Львов И  
Тупиков проект 911-1-6/80



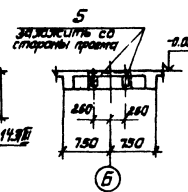
1. Выборку стали ст. лист КЖ-12  
2. Анкера закладной детали М10-8 (пас. 5) загнуть по месту и приварить к арматуре балки.



Этаж	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол.	Притв-чение мостр. лист 6 кг
			Бм 6		
			Сборочные единицы и детали		
2/2	3	КЖ-21	Каркас плоский КР10	1	5.3
			Материалы		
			Бетон марки 200	2.8	м <sup>3</sup>

Привязан  
Или И

**Схема закладных изделий в Бм3**



**Расчетная схема Бм1 и Бм2**



**Расчетные нагрузки**

Постоянная  $g = 6.6 \text{ тс/м}$   
Временная  $p = 0.9 \text{ тс/м}$

**Расчетная схема Бм4**



**Расчетные нагрузки**

Постоянная  $g = 0.84 \text{ тс/м}$   
Временная  $p = 0.83 \text{ тс/м}$   
Кратковременная  $N^{\text{тп}} = 0.25 \text{ тс}$

Этаж	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол.	Притв-чение мостр. лист 6 кг
			Бм 1		
			Сборочные единицы и детали		
2/2	1	КЖ-21	Каркас плоский КР6	4	16.5
			Стержень φ6.3 ГОСТ 3171-75 $e=380$	28	0.1
			Материалы		
			Бетон марки 200	0.96	м <sup>3</sup>
			Бм 2		
			Сборочные единицы и детали		
2/2	3	КЖ-21	Каркас плоский КР7	4	15.7
			Стержень φ6.3 ГОСТ 3171-75 $e=380$	78	0.1
			Материалы		
			Бетон марки 200	1.04	м <sup>3</sup>
			Бм 3		
2/2	4	КЖ-21	Каркас плоский КР8	1	3.6
			Изделие закладное М10-8	2	1.7
			Материалы		
			Бетон марки 200	0.03	м <sup>3</sup>
			Бм 4		
2/2	6	КЖ-21	Каркас плоский КР9	2	7.6
			Стержень φ6.3 ГОСТ 3171-75 $e=190$	12	0.1
			Материалы		
			Бетон марки 200	0.14	м <sup>3</sup>
			Бм 5		
			Сборочные единицы и детали		
2/2	8	КЖ-21	Каркас плоский КР10	1	5.3
			Материалы		
			Бетон марки 200	0.08	м <sup>3</sup>

**ТП901-1-6/80-КЖ**

ИПН: [ ]  
 Исполнитель: [ ]  
 Проект: [ ]  
 Проверка: [ ]  
 Расчет: [ ]  
 Конструкция: [ ]

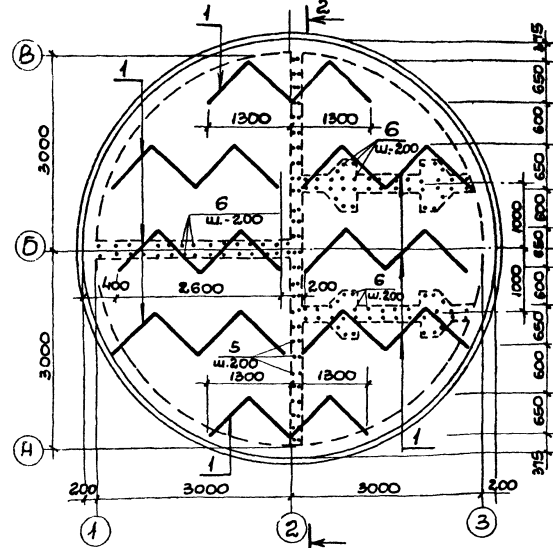
Листов: 19  
 Выпуск: [ ]

Исполнитель: [ ]  
 Проект: [ ]  
 Проверка: [ ]  
 Расчет: [ ]  
 Конструкция: [ ]

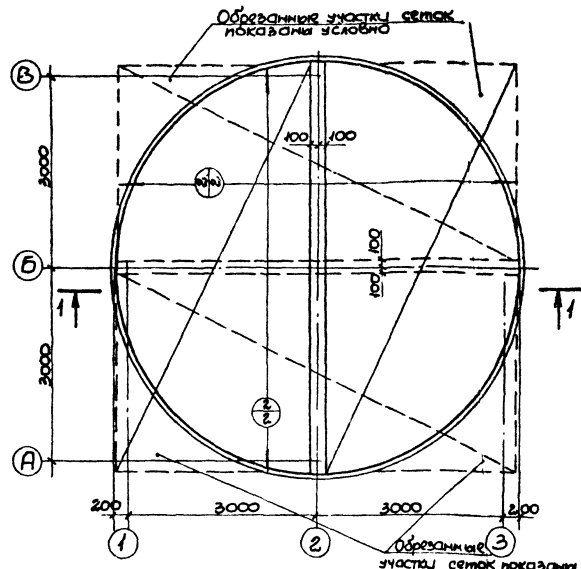
Листов: 19  
 Выпуск: [ ]

Тупольев проект 501-1-6/80

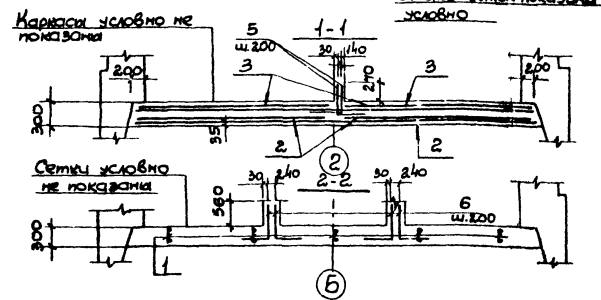
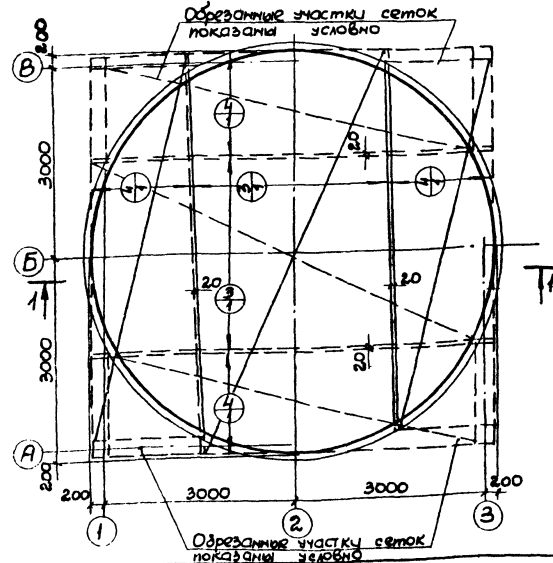
Днище. Раскладка каркасов и выпуски арматуры



Днище. Раскладка нижних сеток



Днище. Раскладка верхних сеток



Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия												Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-15												
	Класс А I						Класс А II						
φ мм	6	8	10	12	16	20	16	18	20	22	25	Упо	
Днище (для Hк=8.0м)	30	42	44	60	173	271	189	406	597	1463	1636		1636
Днище (для Hк=9.0м)	30	42		118	190	271	189	502	770	1132	1922		1922
Днище (для Hк=10.0м)	30	42		118	190	271	189	607	770	1037	2027		2027

При бетонировании днища в сегментных гонках с водоотливом в днище устроить дренажный прямой в соответствии с л. КЖ-32.

№ эл-та	Поз.	Обозначение	Наименование	Ном	Длине	Масса
<u>Днище (для Hк=8.0м)</u>						
<u>Сборные единицы и детали</u>						
22	1	КЖ-20	Каркас плоский Кр-1	8	5.2	
22	2	1.410-2 Выпуск 1 КЖ-19	Сетка арматурная С10А II - 30x63a	4	69.2	
22	3	То же	То же С25А II - 30x63	2	328.2	
22	4	То же	С.8А II - 16x57a	4	111.8	
56		КЖ-14	Стержни одиночные			
<u>Материалы</u>						
Бетон М200, В-4, Мрз-15, 10, 25						
<u>Днище (для Hк=9.0м)</u>						
<u>Сборные единицы и детали</u>						
22	1	КЖ-20	Каркас плоский Кр-1	8	5.2	
22	2	1.410-2 Выпуск 1 КЖ-19	Сетка арматурная С10А II - 30x63a	4	69.2	
22	3	То же	То же С25А II - 30x63	2	414.8	
22	4	То же	С20А II - 16x57a	4	140.1	
56		КЖ-14	Стержни одиночные			
<u>Материалы</u>						
Бетон М200, В-4, Мрз-15, 10, 25						
<u>Днище (для Hк=10.0м)</u>						
<u>Сборные единицы и детали</u>						
22	1	КЖ-20	Каркас плоский Кр-1	8	5.2	
22	2	1.410-2 Выпуск 1 КЖ-19	Сетка арматурная С10А II - 30x63a	4	69.2	
22	3	То же	То же С25А II - 30x63	2	414.8	
22	4	То же	С22А II - 16x57a	4	166.4	
56		КЖ-14	Стержни одиночные			
<u>Материалы</u>						
Бетон М200, В-4, Мрз-15, 10, 25						

Ведомость стержней на один элемент

Метр	Диаметр	Закладка шаг сетки	φ мм	Длина мм	1'эл.
5	500	6	10А II	650	60
6	600	8	16А II	1200	100

ТП901-1-6/80

Лист 14 из 14

Исполнитель: [подпись]

Проверенный: [подпись]

Длина: 14

Масштаб: 1:1

Дата: 1980

Исполнитель: [подпись]

Проверенный: [подпись]

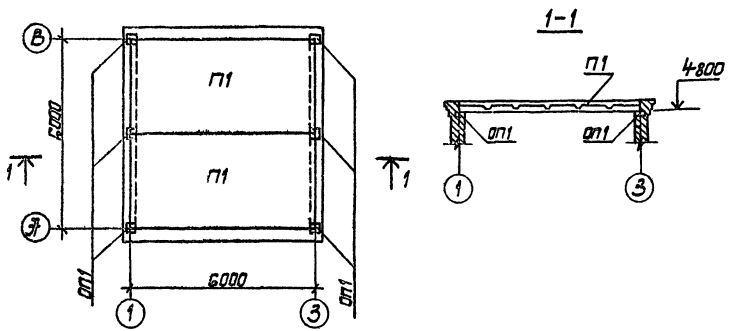
Длина: 14

Масштаб: 1:1

Дата: 1980



Маркировочная схема покрытия



Спецификация элементов к маркировочной схеме

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Удельная масса 1 шт в т
I, II, III снегобой район				
П1	ГОСТ 22701.1-77	Плита П1-2ЭТ.VI	2	2.65
ОП1	КЖ-17	Опорная подушка ОП1	6	0.05
IV снегобой район				
П1	ГОСТ 22701.1-77	Плита П1-2ЭТ.VI	2	2.65
ОП1	КЖ-17	Опорная подушка ОП1	6	0.05

1 Плиты покрытия приваривают не менее чем по трем углам к закладным деталям стальных подушек. Сварку производить электродом типа Э42.  
Позиция шва - 5 шт.

Маркировочная схема опор под заливку

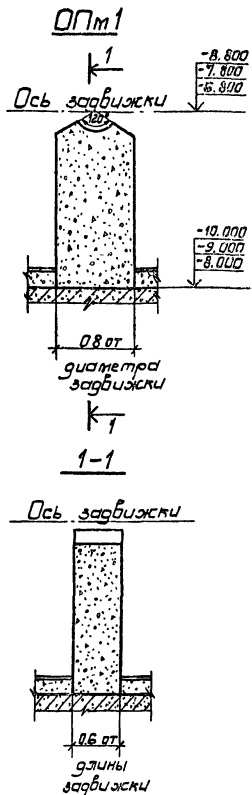
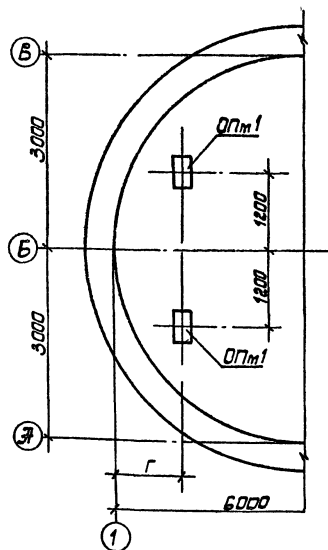


Таблица привязочных размеров

Пара (ЭЭС)	Г мм
Д0 25	1515
25-50	1625
50-90	1700
90-180	1850

Спецификация элементов к маркировочной схеме

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Удельная масса 1 шт в т
ОПм1	КЖ-16	Опоры под заливку ОПм1	2	0.16

1 Опоры под заливку выполнять по месту из бетона М100 при установке заливки.

**ТП901-1-6/80-КЖ**

ГЛП	Нормативы	М.М.	В.И.К.	Речные базальтовые сооружения речного типа для амплицы казённой ширины 6 м
Н.И.О.	Возврат	К.И.	К.И.	
В.С.В.	Листовик	И.С.	И.С.	
П.И.Г.	Листовик	И.С.	И.С.	
П.И.Г.	Листовик	И.С.	И.С.	Водопроницаемые круглые подушки диаметром 600 мм привязочная длина от 20 до 180 мм
П.И.Г.	Листовик	И.С.	И.С.	Р 15
П.И.Г.	Листовик	И.С.	И.С.	Маркировочная схема покрытия.
П.И.Г.	Листовик	И.С.	И.С.	Госстрой СССР Упроборондпроект № 6

**ТП901-1-6/80-КЖ**

ГЛП	Нормативы	М.М.	В.И.К.	Речные базальтовые сооружения речного типа для амплицы казённой ширины 6 м
Н.И.О.	Возврат	К.И.	К.И.	
В.С.В.	Листовик	И.С.	И.С.	
П.И.Г.	Листовик	И.С.	И.С.	
П.И.Г.	Листовик	И.С.	И.С.	Водопроницаемые круглые подушки диаметром 600 мм привязочная длина от 20 до 180 мм
П.И.Г.	Листовик	И.С.	И.С.	Р 16
П.И.Г.	Листовик	И.С.	И.С.	Маркировочная схема опор под заливку.
П.И.Г.	Листовик	И.С.	И.С.	Госстрой СССР Упроборондпроект № 6

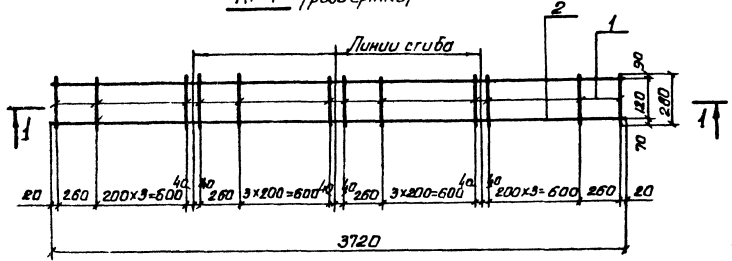




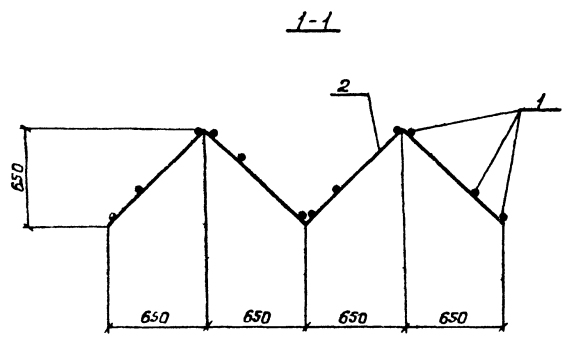
Титульный лист проекта 901-1-6/80

№ чертежа, листа и детали

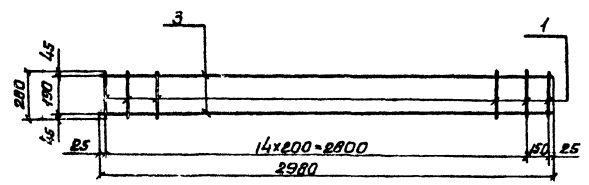
КР-1 /развертка/



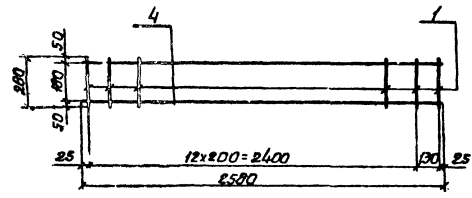
1-1



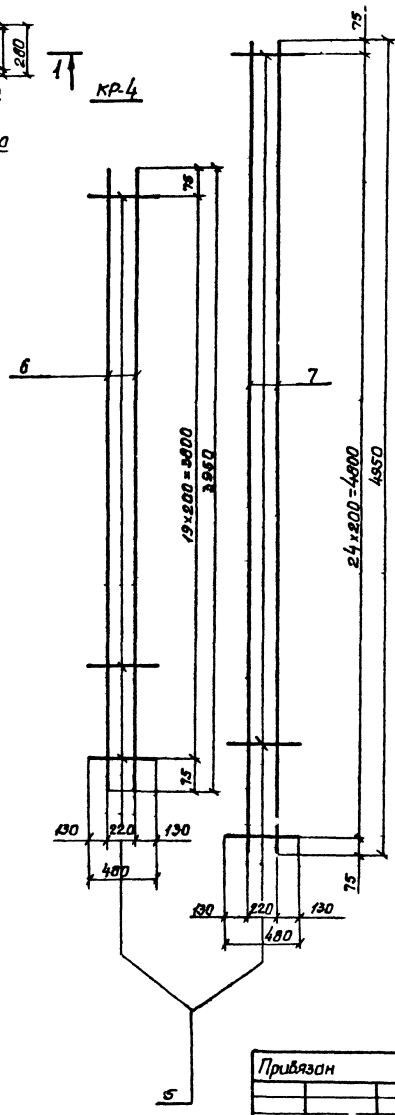
КР-2



КР-3



КР-5



№ п/п	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание масса штук в кг
<b>Документация</b>						
22			КЖС-20	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
КР-1						
4/4	1			Стержень ф8 АТ ГОСТ 5701-75 L=280	20	0.1
4/4	2			Стержень ф8 АТ ГОСТ 5701-75 L=3780	2	1.5
КР-2						
4/4	1			Стержень ф8 АТ ГОСТ 5701-75 L=280	16	0.1
4/4	3			Стержень ф8 АТ ГОСТ 5701-75 L=2980	2	1.2
КР-3						
4/4	1			Стержень ф8 АТ ГОСТ 5701-75 L=280	14	0.1
4/4	4			Стержень ф8 АТ ГОСТ 5701-75 L=2980	2	1.0
КР-4						
4/4	5			Стержень ф8 АТ ГОСТ 5701-75 L=4900	20	0.2
4/4	6			Стержень ф8 АТ ГОСТ 5701-75 L=3950	2	1.6
КР-5						
4/4	5			Стержень ф8 АТ ГОСТ 5701-75 L=4850	25	0.2
4/4	7			Стержень ф8 АТ ГОСТ 5701-75 L=5000	2	2.0

1. Технические требования к изготовлению арматурных изделий см. л. КЖС-21.

Прибыль	
Лин. №	

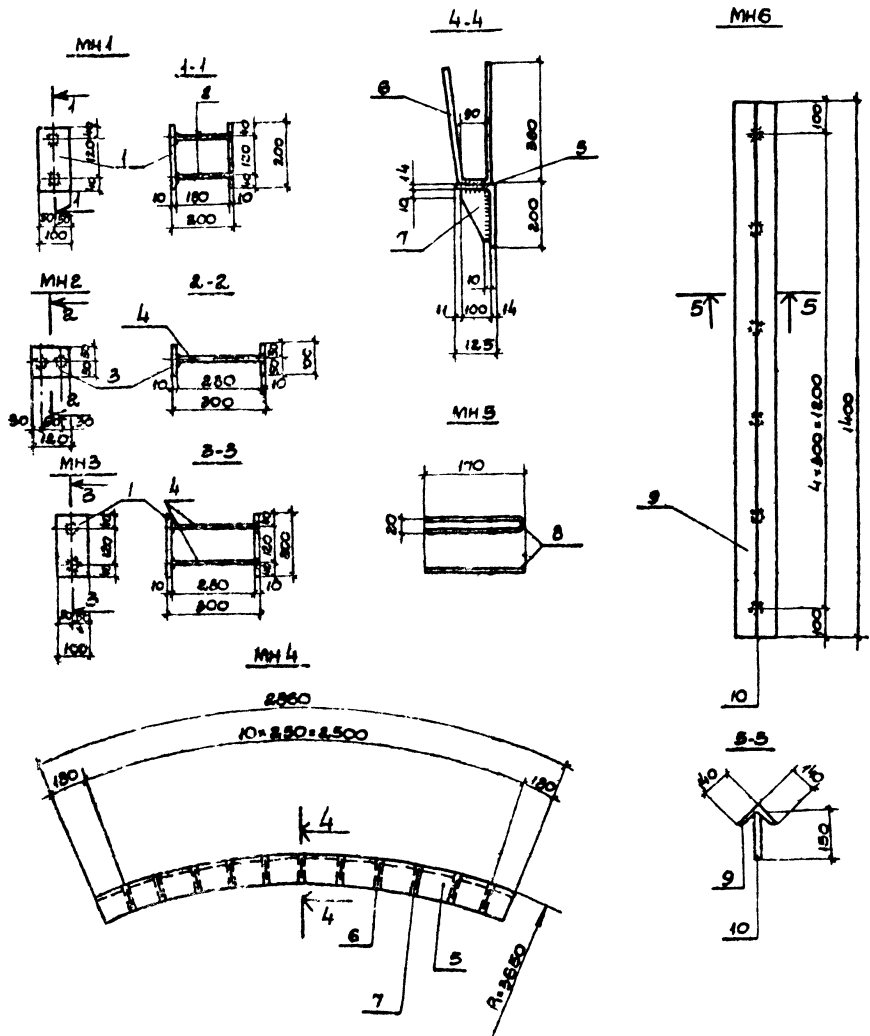
**ТП901-1-6/80-КЖС**

Гип	Новомосковск	А.В. ШИШЕВ	Ручные водоподборные сварные соединения отдельных типов для амплитуды колебаний уровней воды до 6 м
Начальн.	Волынский	А.А. А	
Инспектор	Платиник	А.В. А	
Рис. г.р.	Козышкин	А.В. А	
Рис. г.р.	Вознесенский	А.В. А	
Ст. техн.	Корольков	А.В. А	Водоприемные береговые каналы диаметром 6 м, пропускная способность от 20 до 100 л/с.
Инж.	Платиник	А.В. А	Лист 20

Госстрой СССР  
Укробводканалпроект  
Киев



Туралов проект 901-1-6/80



Кол-во	Раб.	Обозначение	Наименование	Кол	Поимен- ные м.ассо м.ум.кв
22		КЖ-22	Документация Сборочный чертеж		
			<u>МН1</u>		3,4
			<u>детали</u>		
0,1	1	---	-100*10 ГОСТ 103-76 L=200	2	1,6
0,1	2	---	Ф12 АП ГОСТ 5781-75 L=100	2	0,1
			<u>МН2</u>		2,4
			<u>детали</u>		
0,1	3	---	-120*10 ГОСТ 103-76 L=100	2	0,8
0,1	4	---	Ф12 АП ГОСТ 5781-75 L=200	2	0,8
			<u>МН3</u>		3,8
			<u>детали</u>		
0,1	1	---	-100*10 ГОСТ 103-76 L=200	2	1,6
0,1	4	---	Ф12 АП ГОСТ 5781-75 L=200	2	0,8
			<u>МН-4</u>		120,6
			<u>детали</u>		
0,1	5	---	L800*25*14 ГОСТ 8510-72 L=280	1	98,6
0,1	6	---	Ф12 АП ГОСТ 5781-75 L=810	11	0,7
0,1	7	---	П5*10 ГОСТ 103-76 L=100	11	1,3
0,1	8	КЖ-22	<u>МН5</u>		0,055
			<u>детали</u>		
0,1	8	КЖ-22	Ф58 ГОСТ 6723-77* L=360	1	0,055
			<u>МН6</u>		27,7
			<u>детали</u>		
0,1	9	---	У40*9 ГОСТ 8509-72 L=100	1	87,2
0,1	10	---	Ф8 АП ГОСТ 5781-75 L=150	5	0,1
			<u>МС1</u>		0,4
22	11	КЖ-22	100*6 ГОСТ 103-76 L=80	1	0,4

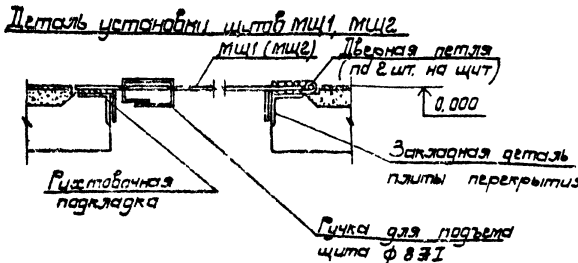
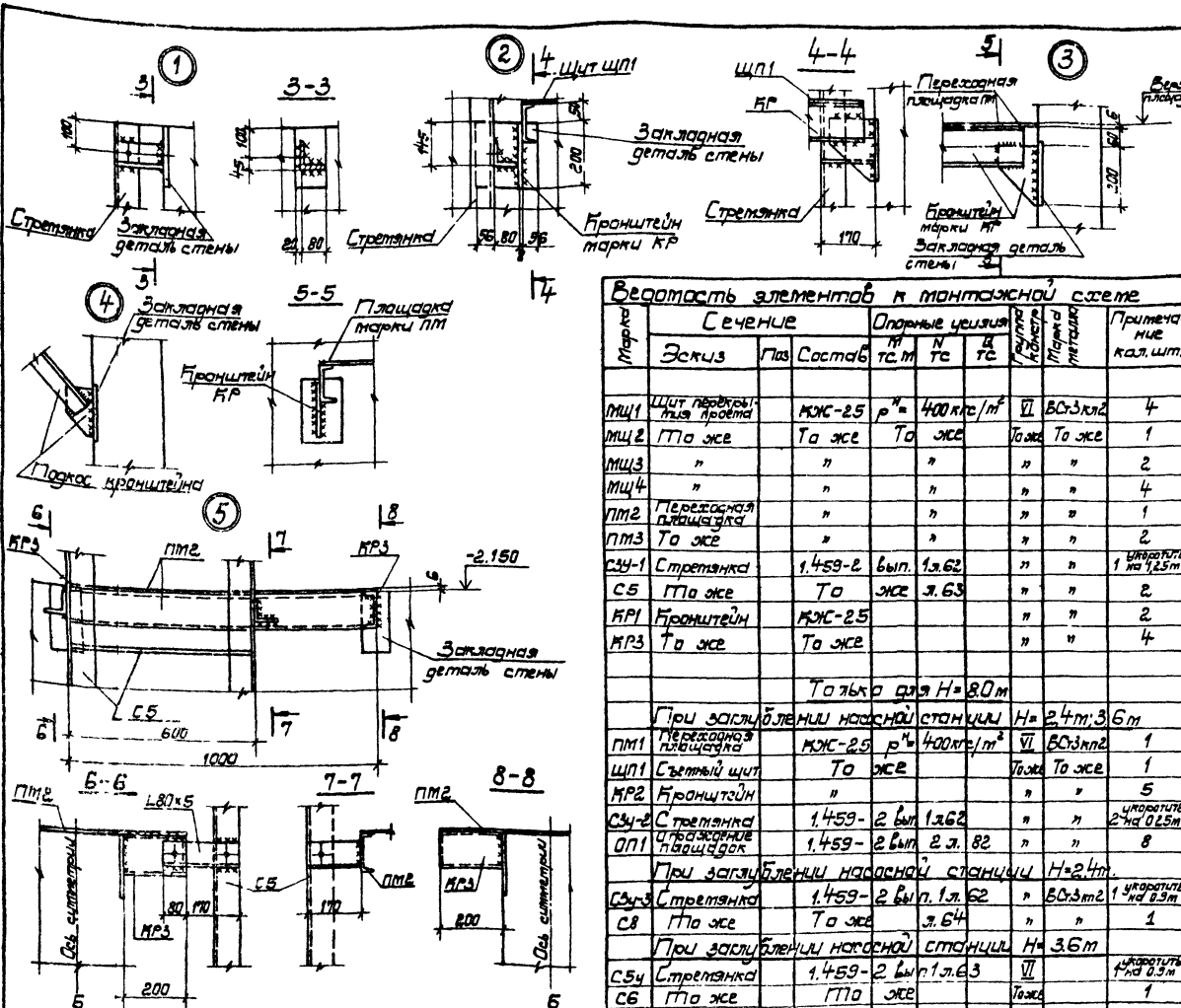
Технические требования к изготовлению закладных изделий  
 1. Сварку производить в соответствии с указаниями по сварке соединительной ар-  
 матуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-78.  
 2. Закладные и соединительные изделия должны соответствовать требо-  
 ваниям ГОСТ 10322-75. Арматурные изделия и закладные детали для железобе-  
 тонных конструкций. Технические требования и методы испытаний 9."

<b>ТП901-1-6/80-КЖ</b>			
Лит	Исполнитель	И.И.И.	Решение обоснованное соответствие в таблицах 1 и 2
Рук.пр.	В.И.И.	И.И.И.	Владелец участка
Рук.пр.	К.И.И.	И.И.И.	Водопроницаемость
Рук.пр.	И.И.И.	И.И.И.	Объем работ
Ст.техн.	И.И.И.	И.И.И.	Объем работ
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Объем работ

Привязан	
Уч. N	



Титульный проект 901-1-6/80 Л. № 100 II



**Ведомость элементов к монтажной системе**

Марка	Сечение			Опорные узлы			Условная марка	Примечание кал. шт.
	Эскиз	Поз	Состав	М тс.м	Н тс	В тс		
МЩ1	Штырь перекрытия		МЖС-25	р <sup>н</sup> = 400 кгс/м <sup>2</sup>	VI	ВЗ3лп2		4
МЩ2	То же		То же	То же	То же	То же		1
МЩ3	"		"	"	"	"		2
МЩ4	"		"	"	"	"		4
ПМ2	Передаточная площадка		"	"	"	"		1
ПМ3	То же		"	"	"	"		2
С4-1	Стреланка		1.459-2	6шп. 1.ж.62	"	"	1 укоротить на 12,5 м	
С5	То же		То же	ж.63	"	"		2
КР1	Фронштейн		МЖС-25		"	"		2
КР3	То же		То же		"	"		4
Только для Н=80 м								
При заглублении насосной станции Н=2,4 м; 3,6 м								
ПМ1	Передаточная площадка		МЖС-25	р <sup>н</sup> = 400 кгс/м <sup>2</sup>	VI	ВЗ3лп2		1
ШП1	Съемный штырь		То же	То же	То же	То же		1
КР2	Фронштейн		"	"	"	"		5
С4-2	Стреланка		1.459-2	6шп. 1.ж.62	"	"	1 укоротить на 0,25 м	
ОП1	Укрепление площадок		1.459-2	6шп. 2.ж.82	"	"		8
При заглублении насосной станции Н=2,4 м								
С4-3	Стреланка		1.459-2	6шп. 1.ж.62	"	ВЗ3лп2	1 укоротить на 0,9 м	
С8	То же		То же	ж.64	"	"		1
При заглублении насосной станции Н=3,6 м								
С5-1	Стреланка		1.459-2	6шп. 1.ж.63	VI		1 укоротить на 0,9 м	
С6	То же		То же	То же	То же	То же		1
Только для Н=90 м								
При заглублении насосной станции Н=3,6 м								
ПМ1	Передаточная площадка		МЖС-25	р <sup>н</sup> = 400 кгс/м <sup>2</sup>	VI	ВЗ3лп2		1
ШП1	Съемный штырь		То же	То же	То же	То же		1
КР2	Фронштейн		"	"	"	"		5

**Ведомость элементов**

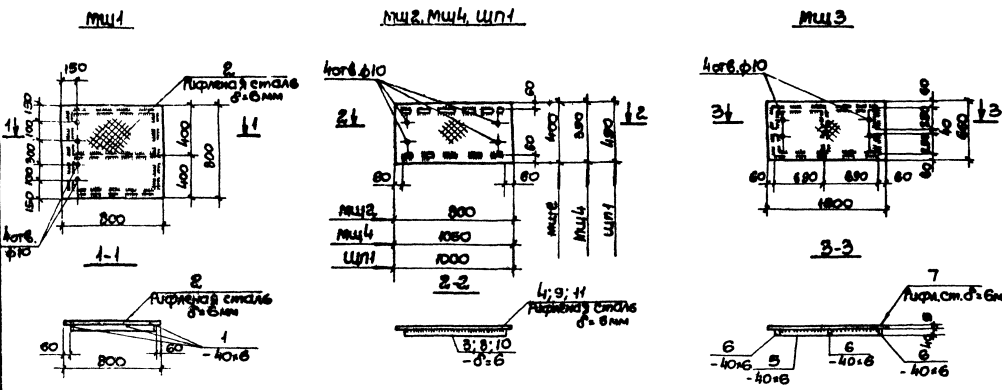
Марка	Сечение			Опорные узлы			Условная марка	Примечание кал. шт.
	Эскиз	Поз	Состав	М тс.м	Н тс	В тс		
С5-1	Стреланка		1.459-2	6шп. 1.ж.63			VI	30,3лп2 1 укоротить на 0,9 м
С5-2	То же		То же	То же				2 на 0,45 м
С8	"		"	ж.64				1
ОП1	Укрепление площадок		1.459-2	6шп. 2.ж.82				8
При заглублении насосной станции Н=4,8 м								
ПМ1	Передаточная площадка		МЖС-25	р <sup>н</sup> = 400 кгс/м <sup>2</sup>				2
ШП1	Съемный штырь		То же	То же				2
КР2	Фронштейн		"	"				8
С3	Стреланка		1.459-2	6шп. 1.ж.62				1
С4-2	То же		То же	То же				1 укоротить на 0,9 м
С5	"		"	ж.63				2 на 0,45 м
С6	"		"	ж.63				1 укоротить на 0,2 м
ОП1	Укрепление площадок		1.459-2	6шп. 2.ж.82				9
Только для Н=10,0 м								
При заглублении насосной станции Н=4,8 м и 6,0 м								
ПМ1	Передаточная площадка		МЖС-25	р <sup>н</sup> = 400 кгс/м <sup>2</sup>				2
ШП1	Съемный штырь		То же	То же				2
КР2	Фронштейн		"	"				8
С6	Стреланка		1.459-2	6шп. 1.ж.63				2
ОП1	Укрепление площадок		1.459-2	6шп. 2.ж.82				9
При заглублении насосной станции Н=4,8 м								
С3	Стреланка		1.459-2	6шп. 1.ж.62				1
С4-2	То же		То же	ж.62				1 укоротить на 0,4 м
С8	"		"	ж.64				1 укоротить на 0,4 м
При заглублении насосной станции Н=6,0 м								
С4	Стреланка		1.459-2	6шп. 1.ж.62				1
С4-1	То же		То же	ж.62				1 укоротить на 0,9 м
С6	"		"	ж.63				1 укоротить на 0,2 м

**ТП901-1-6/80-КЭС**

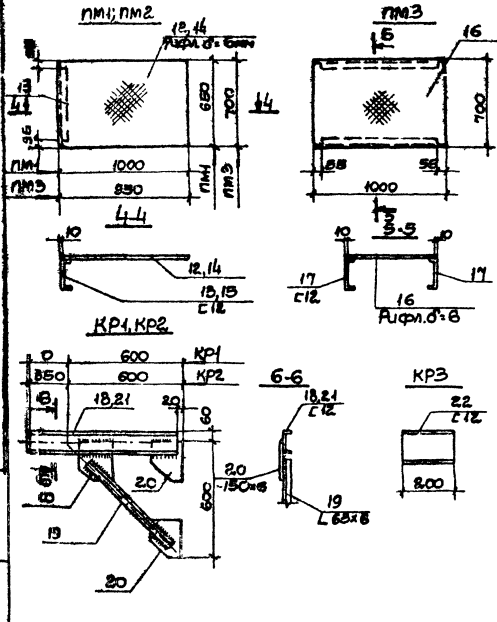
ПМ	Наличие	КЭС	Личные инструменты	Содержание	Различные типы
КР	Наличие	КЭС	Личные инструменты	Содержание	Различные типы
ШП	Наличие	КЭС	Личные инструменты	Содержание	Различные типы
С	Наличие	КЭС	Личные инструменты	Содержание	Различные типы
ОП	Наличие	КЭС	Личные инструменты	Содержание	Различные типы

Привезан





Марка	Сечение		Опорные условия			Применяемый материал	Примечание Кол.шт	
	Эскиз	№, состав	М тс.м	N тс	Q тс			
КР1	/	18 С12	0.01	0.06	VI	ВСЗкп2	1 ℓ=580	
		19 L 63x6	0.08			То же	То же	1 ℓ=730
		20 -150x6						3 ℓ=200
КР2	/	21 С12	0.02	0.16	VI	ВСЗкп2	1 ℓ=930	
		19 L 63x6	0.22			То же	То же	1 ℓ=730
		20 -150x6						3 ℓ=200
КР3	-	22 С12	0.008	0.05	VI	ВСЗкп2	1 ℓ=200	



Марка	Сечение		Опорные условия			Применяемый материал	Примечание Кол.шт.	
	Эскиз	№, состав	№ тс.м	N тс	Q тс			
МЦ1	—	1 -40x6	Рн=400кг/м²	VI	8С12кп2	5 ℓ=600		
		2 -40x6					То же	" ℓ=200
		3 -40x6						
МЦ2	—	4 -40x6	" ℓ=200	" ℓ=200	" ℓ=200			
		5 -40x6				" ℓ=1800		
		6 -40x6					" ℓ=200	
МЦ3	—	7 -40x6	" ℓ=200	" ℓ=200	" ℓ=200			
		8 -40x6						
МЦ4	—	9 -40x6	" ℓ=200	" ℓ=200	" ℓ=200			
		10 -40x6				" ℓ=200		
УЗ1	—	11 -40x6	" ℓ=200	" ℓ=200	" ℓ=200			
		12 -40x6						
PM1	—	13 С12	" ℓ=200	" ℓ=200	" ℓ=200			
		14 -40x6						
PM2	—	15 С12	" ℓ=200	" ℓ=200	" ℓ=200			
		16 -40x6						
PM3	—	17 С12	" ℓ=200	" ℓ=200	" ℓ=200			
		18 -40x6						

1. Указания по антикоррозионной защите см. соответствующих раздел пояснительной записки в альбоме I.  
2. Сварку производить электродами Э42.

Лист	Изменения	№	Дата	Содержание	Подпись	Дата	Содержание
Привязан							
Учб.И							
ТП901-1-Б/80-КЭС Проект: Л.Н.Соболев II Проверка: Л.Н.Соболев II Конструкция: Л.Н.Соболев II Расчет: Л.Н.Соболев II Производство: Л.Н.Соболев II							

Выборка металла к чертежам КЖС-23-КЖС-27

Львов II

ДР 19-1-106

Титанов проект 901-1-6/80

Знак профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	H=80м при заглублении к.ст. 2.4м					H=8м при заглублении к.ст. 3.6м					H=90м при заглублении к.ст. 3.6м					H=90м при заглублении к.ст. 4м					H=10м при заглублении к.ст. 4.8м									
				Путь проката	Криволинейный	Сторонами	Плоскостный	Щитовый	Общая масса, кг	Путь проката	Криволинейный	Сторонами	Плоскостный	Щитовый	Общая масса, кг	Путь проката	Криволинейный	Сторонами	Плоскостный	Щитовый	Общая масса, кг	Путь проката	Криволинейный	Сторонами	Плоскостный	Щитовый	Общая масса, кг	Путь проката	Криволинейный	Сторонами	Плоскостный	Щитовый	Общая масса, кг
Балки двутавровые ГОСТ 19425-74	Вст 3 кл 2	I 24	1	355					355	355					355	355									355	355							355
			Итого	355					355	355					355	355										355	355						355
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст 3 кл 2	C 12	2		63	56			125					125		63	56							161		98	63					161	
			Итого		63	56			125						125		63	56							161		98	63					161
Уголки равнобокие ГОСТ 8303-72	Вст 3 кл 2	L 25x3	3			3			3					3			3							161		98	63					161	
			L 40x6	4		29				29					29			29						9								9	
			L 100x7	5	9					9	9					9			9						42		42						42
			Итого	9	29	3			16	9	29	3			16	9	29	3		16	9	42	3			60	9	42	3				60
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	Вст 3 кл 2	- δ=6	6		29	8	59		96					97		29	8	59						56		42	11	59				112	
			- δ=8	7												29	8	59						56		42	11	59				112	
			- δ=12	8	34					34	34					34	34								34	34							34
			Итого		34	29	8	59		130	34	29	3	59		131	34	29	8	59					130	34	42	11	59				146
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8368-77	Вст 3 кл 2	- риф δ=6	9			160	325		485					485		160	325							185		215	325					540	
			Итого				160	325		485					485		160	325							185		215	325					540
Сталь горячекатанная круглая ГОСТ 2590-71**	Вст 3 кл 2	φ 13	10			82			82					90										94		94						103	
			Итого				82			82					90										94		94						103
Сталь листовая швеллеры неравнобокие ГОСТ 8281-63*	Вст 3 кл 2	ГНЛ 50x40x5	11			56			56					56										63		63						63	
			ГНЛ 80x40x5	12			97			97						97									134		134						162
4 МТУ 2-100-70	Вст 3 кл 2	L 97x30x25x3	13			24			24					24										27		27						27	
			Итого				24			24					24										27		27						27
Всего				358	127	768	384		1677	338	127	822	384	1731	338	127	822	384		1731	338	127	822	384	1820	338	127	952	384		1915		

1. Описание выборки см. з. КЖС-27

ТП 901-1-6/80-КЖС

И.П.	Иванов И.И.	И.П.	Иванов И.И.
И.О.	Иванов И.И.	И.О.	Иванов И.И.
И.С.	Иванов И.И.	И.С.	Иванов И.И.
И.П.	Иванов И.И.	И.П.	Иванов И.И.
И.С.	Иванов И.И.	И.С.	Иванов И.И.
И.П.	Иванов И.И.	И.П.	Иванов И.И.
И.С.	Иванов И.И.	И.С.	Иванов И.И.

Исходные данные: Выборка металла к чертежам КЖС-23-КЖС-27 (начало)

Проверка: \_\_\_\_\_

Р 26

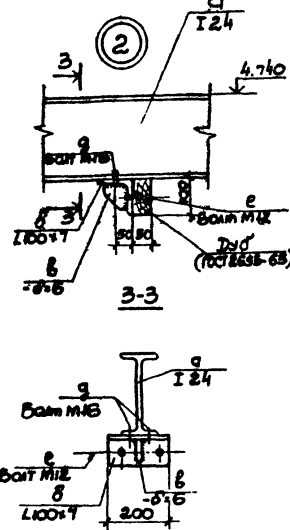
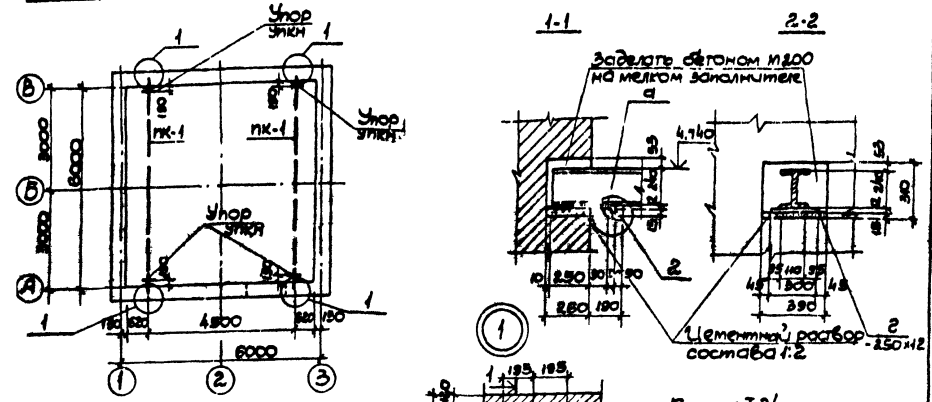
Исполнитель: \_\_\_\_\_

Таблицы проект 901-1-6/80-2:5:05м.И

**Выборка металла к чертежам КЖ-23÷КЖ-27**

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N п/п	Нормы загрузки металла в Ом					Общая масса, кг
				Путь кранбалки	Кран-швеллер	Стрелочная конструкция	Шпиль	Упор	
Балки швеллерные ГОСТ 19425-74	ВСт3 кп2	I 24	1	355					355
	Утого			355					355
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3 кп2	C 18	2		98	63			161
	Утого				98	63			161
Уголки равнобокие ГОСТ 8508-72	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-74*	L 25x2	3			9			9
		L 63x6	4			42			42
		L 100x7	5	9					9
	Утого			9	42	9			60
	Утого				9	42	9		60
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-74*	- δ=6	6			42	12	39	113
		- δ=8	7						34
		- δ=12	8	34					
Утого				34	42	12	39	447	
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-74*	рифл. δ=6	9				215	325	540
		Утого					215	325	540
Сталь горячекатанная круглая ГОСТ 2590-74	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-74*	φ18	10				102		102
		Утого					102		102
Сталь холодно-катаная швеллера неравнополочные ГОСТ 8281-69*	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-74*	ПН 150x10x12x2.5	11				63		63
		ПНЛ 80x80x5	12				462		462
Утого						525		525	
4МТ52-130-70	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-74*	90x30x2.5x3	13				27		27
		Утого					27		27
Всего				390	102	353	384		1917

**План расположения путей кранбалки**



Диаметр	Сечение		Опорные узлы			Марка металла	Примечание кол. шт
	Эскиз	Поз	Состав	М кг	N ТС		
ПК-1	I	а	I 24	24	—	10	II ВСт3кп2 2 L=6500
	—	2	- 250x12	Кон	Стрел	Пл-В	IV ВСт3кп2 4 L=300
УКН	—	б	- 100x8	То же		То же	То же 4 L=100
	Болт	г	φ16	То же		То же	То же 8 L=100
	Болт	е	φ12	То же		То же	То же 8 L=150
	L	δ	L 100x7	То же		н	н 4 L=200

- Горизонтальность кранбалки - 1.0 м.с.
- Указания по антикоррозионной защите см. соответствующий раздел проектной записки в альбоме I.
- Сварки производите электродами Э42 высота сварных швов hш = 4 мм

Лист 1 из 2

ТН 901-1-6/80-КЖ

Исполн	Проверен	Доп.	2/12
Нач. отд.	Вед. инж.	Инж.	
Инж. пр.	Инж. инж.	Инж.	
Инж. пр.	Инж. инж.	Инж.	
Ст. инж.	Инж. инж.	Инж.	
Н. конст.	Инж. инж.	Инж.	

Привязан

И.Б.Н

Личные исполнительские обозначения разделены от плана для аннотаций каталога уровней в 600 мм от ГМ.

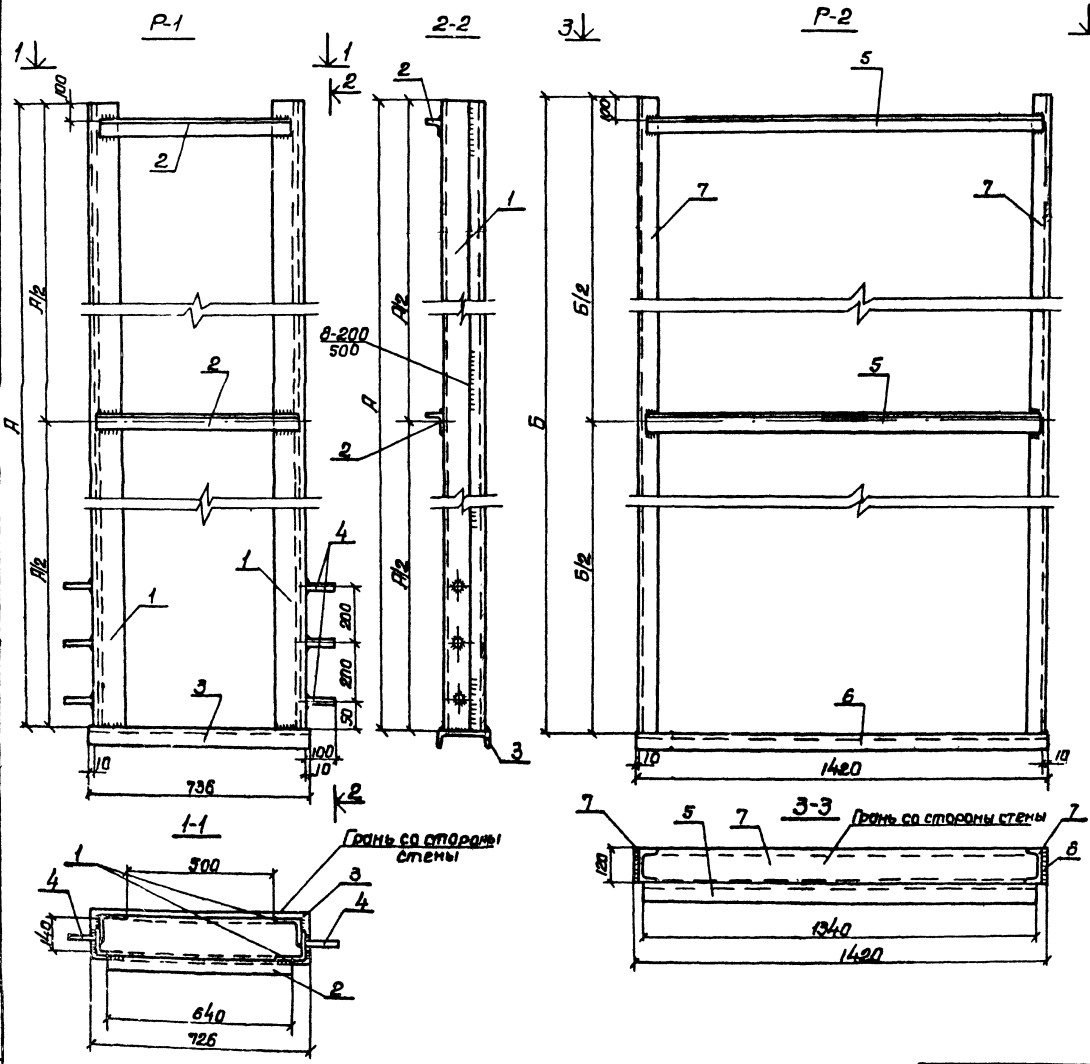
Вводные обозначения по плану диаметром в 60 мм произведены с диаметром от 20 до 180 мм/с.

План расположения путей кранбалки, шпиль, болты, уголки, швеллеры, кранбалка КЖ-23 и КЖ-27.

Р	27
---	----

Исполн СССР  
Украинский проект  
КЖБ

Типовой проект 901-1-6/80 Лысьем II



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22	КЖ-28	Документация Оборочный чертеж Р1		Масса лист в кг
		Оборочные единицы и детали Для Нк=8; 9; 10 м		
24	2	—	2	2.0
24	3	—	1	10.5
24	4	—	6	0.1
		Только для Нк=8.0 м		
24	1	—	4	87.5
		Только для Нк=9.0 м		
24	1	—	4	99.7
		Только для Нк=10.0 м		
24	1	—	4	14.9
		Р2		
		Оборочные единицы и детали Для Нк=8; 9; 10 м		
24	5	—	2	5.1
24	6	—	1	14.8
		Только для Нк=8.0 м		
24	7	—	2	79.0
		Только для Нк=9.0 м		
24	7	—	2	89.3
		Только для Нк=10.0 м		
24	7	—	2	100.0

Таблица привязочных размеров

Нк (м)	А	Б	Масса коробки	Р-1	Р-2
8.0	7170	7670	251	1230	
9.0	8170	8670	439	2296	
10.0	9170	9670	487	225.0	

Имя, подпись, дата и должность

**ТТ901-1-6/80 -КЖ**

Гипс: Небюджет  
Нк: 8, 9, 10 м  
Рис. 10: Плоский  
Рис. 11: Дюрок  
Рис. 12: Плоский

Имя: \_\_\_\_\_  
Подпись: \_\_\_\_\_  
Дата: \_\_\_\_\_

Формы возводимые сопряжения раздельного типа  
для отвода воды, конденсата, дренажной воды до 6 м  
Водоструйные перегородки каменные листы Лысьем  
шириной 80 см, проемы  
высотностью от 80 до 100 см.

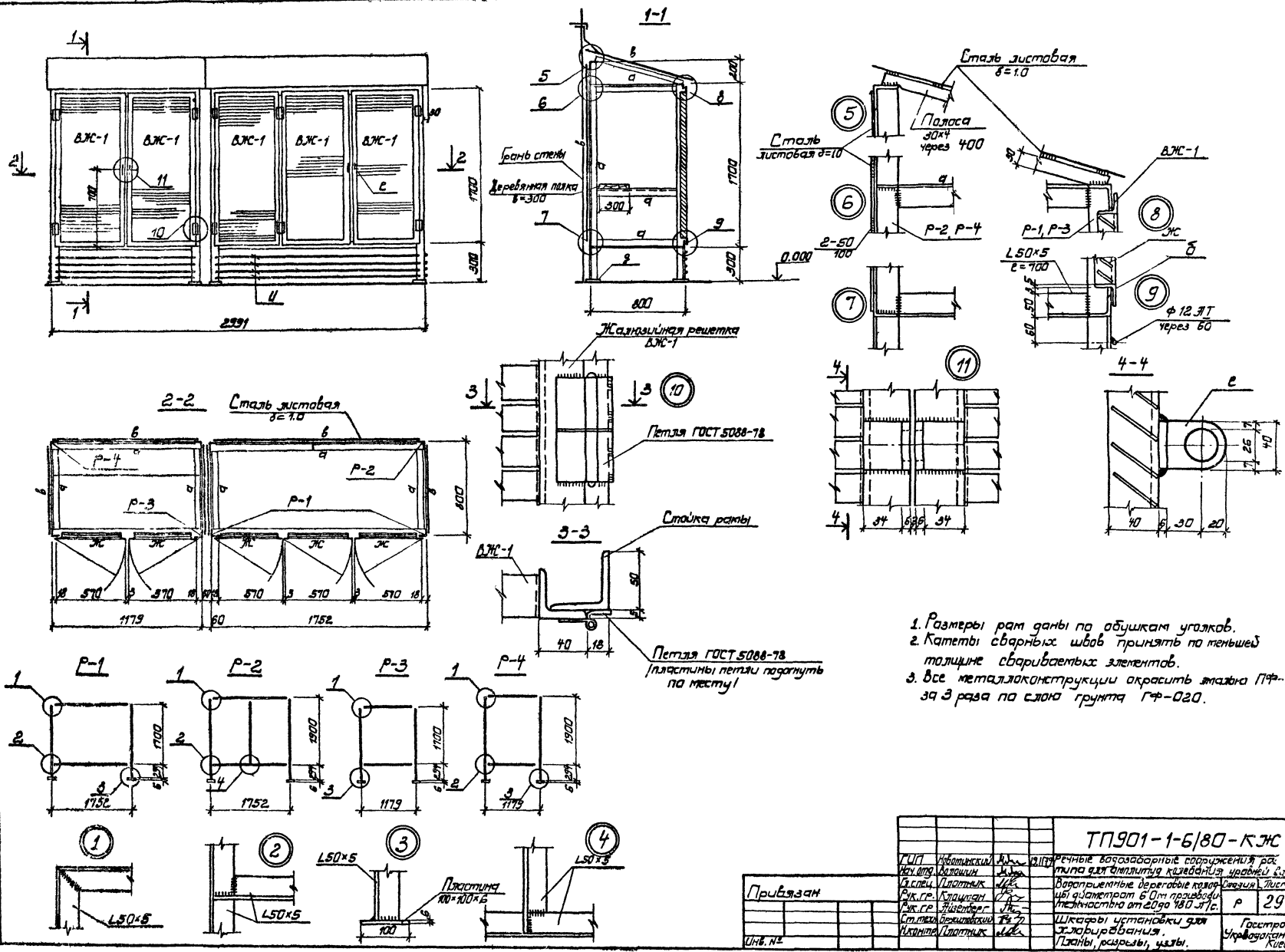
Р 28

Рисунки Р1 и Р2.

Госстрой водпр  
Скандинавский проект  
Киев

Здание II

Титановый проект 801-1-6/80



1. Размеры рам даны по обухам углов.
2. Катеты сварных швов принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
3. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-133 за 3 раза по слою грунта ГФ-020.

**ТП901-1-6/80-КЖС**

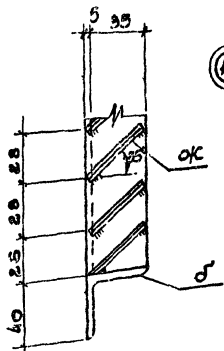
И.П.	Ивановский	И.П.	Ивановский	И.П.	Ивановский
М.П.	Ивановский	М.П.	Ивановский	М.П.	Ивановский
В.С.	Ивановский	В.С.	Ивановский	В.С.	Ивановский
В.К.	Ивановский	В.К.	Ивановский	В.К.	Ивановский
В.Л.	Ивановский	В.Л.	Ивановский	В.Л.	Ивановский
В.М.	Ивановский	В.М.	Ивановский	В.М.	Ивановский
В.Н.	Ивановский	В.Н.	Ивановский	В.Н.	Ивановский
В.О.	Ивановский	В.О.	Ивановский	В.О.	Ивановский
В.П.	Ивановский	В.П.	Ивановский	В.П.	Ивановский
В.Р.	Ивановский	В.Р.	Ивановский	В.Р.	Ивановский
В.С.	Ивановский	В.С.	Ивановский	В.С.	Ивановский
В.Т.	Ивановский	В.Т.	Ивановский	В.Т.	Ивановский
В.У.	Ивановский	В.У.	Ивановский	В.У.	Ивановский
В.Ф.	Ивановский	В.Ф.	Ивановский	В.Ф.	Ивановский
В.Х.	Ивановский	В.Х.	Ивановский	В.Х.	Ивановский
В.Ц.	Ивановский	В.Ц.	Ивановский	В.Ц.	Ивановский
В.Ч.	Ивановский	В.Ч.	Ивановский	В.Ч.	Ивановский
В.Ш.	Ивановский	В.Ш.	Ивановский	В.Ш.	Ивановский
В.Щ.	Ивановский	В.Щ.	Ивановский	В.Щ.	Ивановский
В.Ъ.	Ивановский	В.Ъ.	Ивановский	В.Ъ.	Ивановский
В.Ы.	Ивановский	В.Ы.	Ивановский	В.Ы.	Ивановский
В.Э.	Ивановский	В.Э.	Ивановский	В.Э.	Ивановский
В.Ю.	Ивановский	В.Ю.	Ивановский	В.Ю.	Ивановский
В.Я.	Ивановский	В.Я.	Ивановский	В.Я.	Ивановский

Прибываем  
И.И. П.

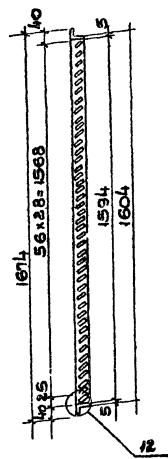
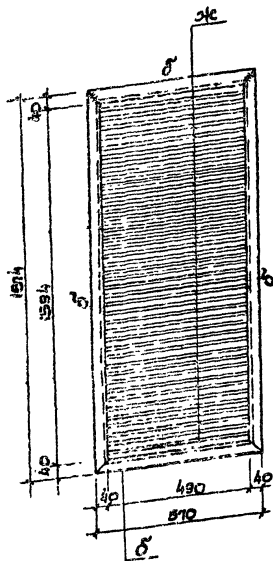
Ручные вазосборные конструкции рамы 2-хэтажная  
плиты для заполнения казебной черной 52-го бл  
Вспомогательные детали рамы 2-хэтажная, лист листов  
Ф 12,7Т диаметр 6,0мм привозит  
Исходные данные от 20.09.80 г.л.  
Р 29  
Исполнитель: Проект  
Утвержден: Проект  
К.И.Б.

Александр И

Типовой проект 901-1-6/80



Вок-1



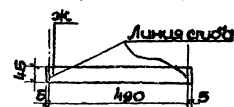
Ведомость элементов

Марка	Сечение			Стороны усшия			Марка металла	Применение коллит.	
	Эскиз	Изм	Материал	М	Н	Q			
Шкафы устанавливаются для заборования	L	a	L 50x5	Кон	структ	шине	VII	В.СтЗкл	l=87.0 м
	L	б	L 40x5	То	оке	тоже	VIII	В.СтЗкл	l=22.7 м
		в	б-б=1.0					В.СтЗкл	S=14.0 м²
		г	- 30x4					В.СтЗкл	8 шт по 1м
		д	- 100x6					В.СтЗкл	8 шт по 0.4 м
		е	- 40x6					В.СтЗкл	4 шт
		ж	- 45x1.5					В.СтЗкл	l=157.2 м 280 шт
	и	• ф12					В.СтЗкл	l=18.5 м ГОТОВОЕ изделие	
	п	Петля дверная							

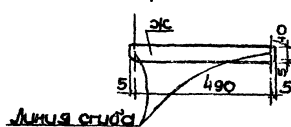
Выборка металла к чертежам КЖ-29, КЖ-30

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	Общая масса		Примечания
			N п.п.	в кг	
Углки равнобокие ГОСТ 8509-72	В.СтЗ кл-2 ГОСТ-380-71*	L 50x5	1	139.4	
			2	55.0	
		L 40x5			194.4
Утого					
Сталь листовая кровельная ГОСТ 8015-56	В.СтЗ кл ГОСТ 380-71*	б=1.0	3	101.3	
Утого					
Сталь полосовая ГОСТ-103-76	В.СтЗ кл ГОСТ 380-71*	- 30x4	4	10.0	
		- 100x6	5	4.0	
		- 40x6	6	0.4	
		- 45x1.5	7	75.3	
Утого					89.7
Сталь горячекатанная круглая ГОСТ 2590-71*	В.СтЗ кл-2 ГОСТ 380-71*	• ф12	8	16.1	
Утого					16.1
Петля дверная ГОСТ 5088-72			9	2.4	
Утого					2.4
Всего					4089

Развертка пера



Развертка нижнего пера



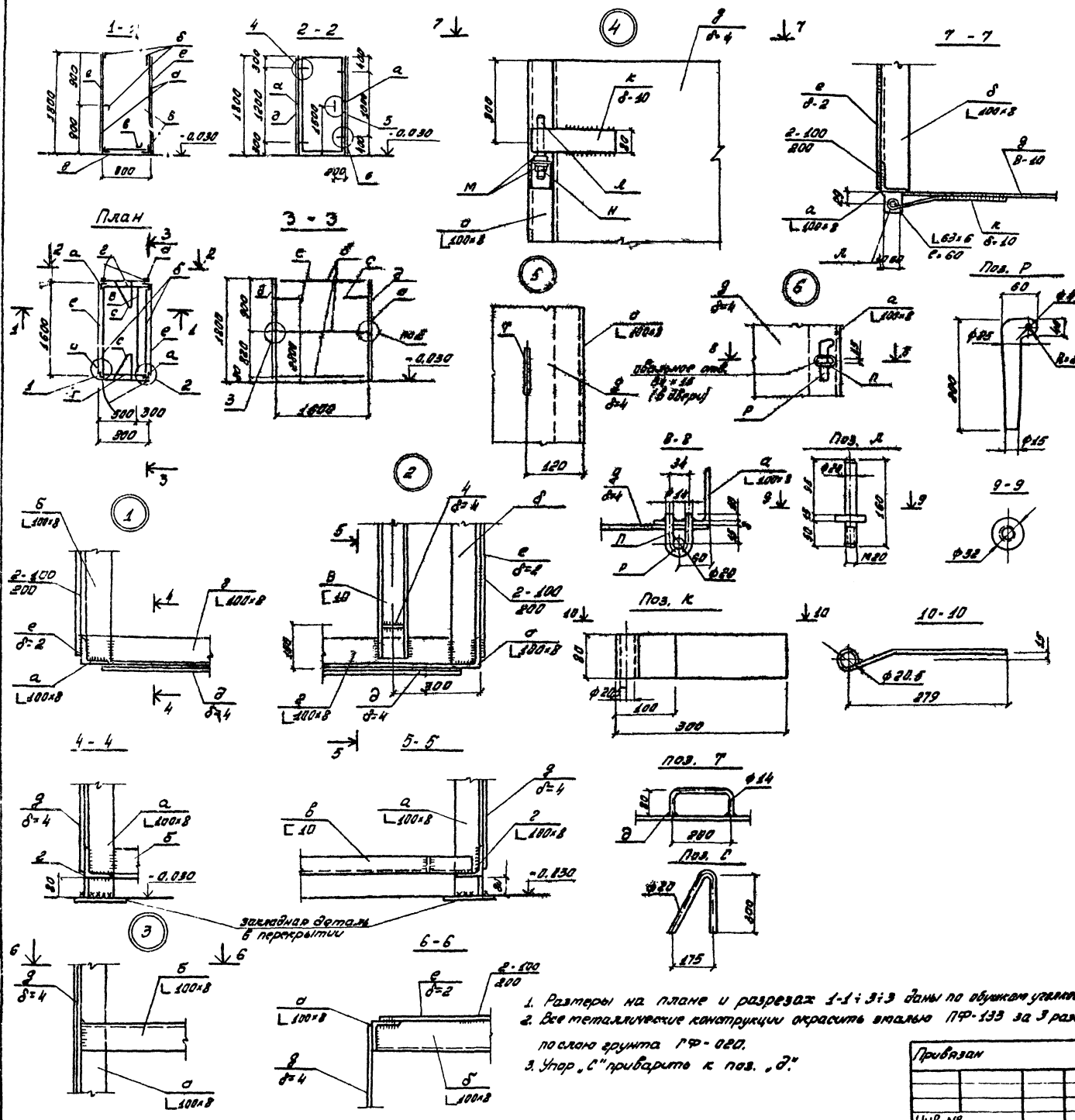
1. Данный чертеж рассматривать совместно с чертежом КЖ-29.
2. Перея жалюзи, обшивка шкафов листовая сталью привариваются швом 2 мм тонким электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.

ТП 901-1-6/80-КЖ					
Ген.пр.	И.И.И.	М.И.И.	В.И.И.	Р.И.И.	С.И.И.
Нач.отд.	В.И.И.	М.И.И.	В.И.И.	Р.И.И.	С.И.И.
Инжен.	М.И.И.	В.И.И.	Р.И.И.	С.И.И.	М.И.И.
Р.И.И.	М.И.И.	В.И.И.	Р.И.И.	С.И.И.	М.И.И.
С.И.И.	М.И.И.	В.И.И.	Р.И.И.	С.И.И.	М.И.И.
Инж.п.	М.И.И.	В.И.И.	Р.И.И.	С.И.И.	М.И.И.

Решение обеспечивается разбором...  
 для амальгам...  
 диаметр 6.0 мм...  
 толщина от 2.0 до 1.8 мм  
 Р 30  
 Шкафы устанавливаются для заборования Вок-1  
 Угловой проект КЖ-29

Список изменений

Тупиковый проект 901-1-6/80, Лыбком II



1. Размеры на плане и разрезах 1-1 и 3-3 даны по обухам углов.
2. Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ-133 за 3 раза по слою грунта ПФ-020.
3. Угол "С" приварить к пов. "Д".

**Выборка металла**

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Использование и раз. пер. профиля мм	№ п.п.	Масса металла по кат. коэф. кг/м	Прим.
Углы равнобокие ГОСТ 8509-72	В.Ст.3 кп-2 ГОСТ 380-71*	L 100x8	1	22,10	
Сталь листовая	В.Ст.3 кп-2 ГОСТ 380-71*	δ=2	2	90,4	
		δ=4	3	90,4	
		δ=10	4	7,9	
<b>Итого</b>					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	В.Ст.3 кп-2 ГОСТ 380-71*	C 10	5	13,7	
Сталь прокатанная кругл. ГОСТ 2590-71*	В.Ст.3 кп-2 ГОСТ 380-71*	φ20	6	32,0	
		φ25	7	1,4	
Гайки шестигранные ГОСТ 5915-70	В.Ст.3 кп-2 ГОСТ 380-71*	M20	8	0,5	
		M20	9	0,1	
<b>Итого</b>				<b>156,4</b>	

**Ведомость элементов**

Марка	Сечение	Торные углы			Прим. для монтажных работ	Марка металла	Прим. и кол-во шт.
		Л	М	Н			
Швар для прямогого устройства	Л	α	L 100x8	Конструктивно		Ст.3 кп-2	4
	L	Б	L 100x8	То же		То же	6
	C	В	C 10				1
	L	Г	L 100x8				2
		δ	δ4				2
		е	δ2				2
		У	δ4				2
		к	δ10				4
	Болт	В					2
	Шайба ГОСТ 10350-78	М	M20				4
Гайка ГОСТ 5915-70	Н	M20				2	
Рычаг	Т	см. черт.				2	
Пластина	П	То же				4	
Клин	Р	"				4	
Швар	С	φ20				2	

**ТП 901-1-6/80-КЖ**

ИП	Исполнитель	ИЛ-1	ИЛ-29	Функция	Благоустройство территории раздольного типа для амплитуды колебаний уровня воды до 6 м
Нач. отд.	Функция	ИЛ-1	ИЛ-29	Функция	Благоустройство территории раздольного типа для амплитуды колебаний уровня воды до 6 м
Ин. спец.	Исполнитель	ИЛ-1	ИЛ-29	Функция	Благоустройство территории раздольного типа для амплитуды колебаний уровня воды до 6 м
Рис. инж.	Исполнитель	ИЛ-1	ИЛ-29	Функция	Благоустройство территории раздольного типа для амплитуды колебаний уровня воды до 6 м
Н.контр.	Исполнитель	ИЛ-1	ИЛ-29	Функция	Благоустройство территории раздольного типа для амплитуды колебаний уровня воды до 6 м
Привязан					
УИВ. №					

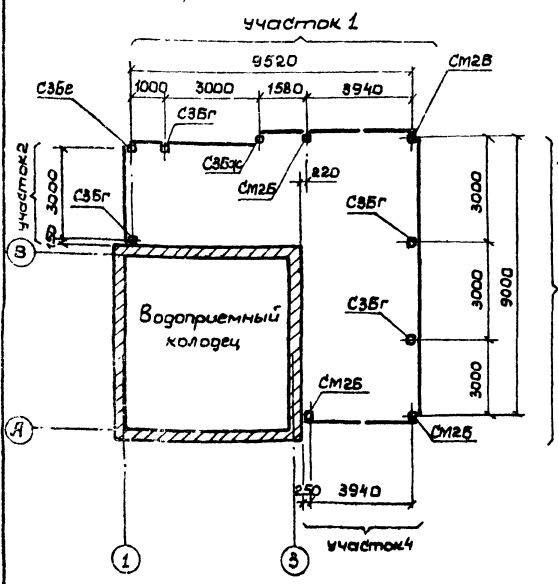




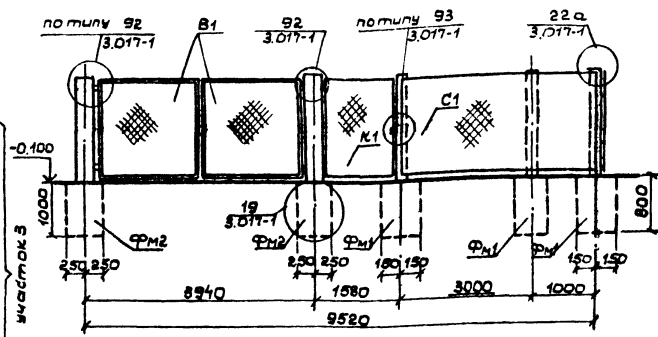
Альбом II

Типовой проект 901-1-6/80

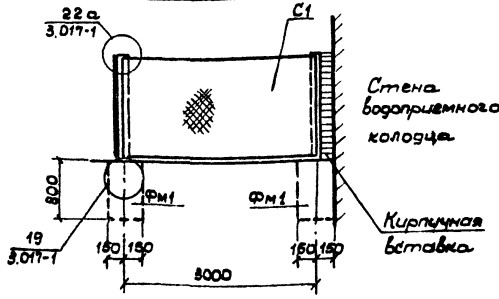
Схема расположения ограждения



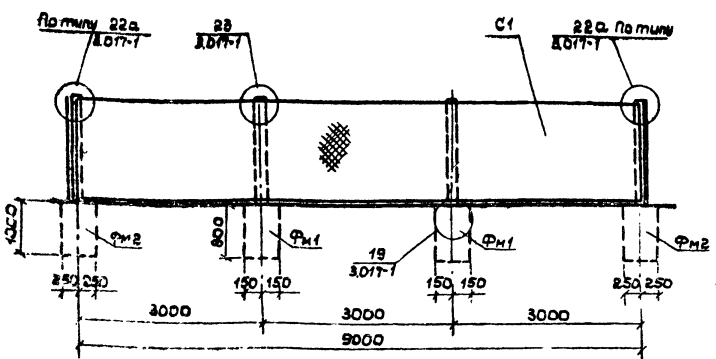
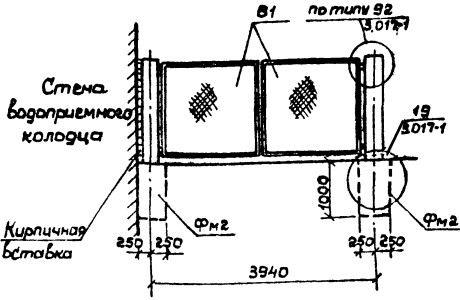
Участок 1



Участок 2



Участок 4



Спецификация элементов к схеме расположения ограждения

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Сборные ж.б. конструкции				
С35Бг	3.017-1 Вып.1	Столб С35Бг	4	0.12м
С35Бе	"	" С35Бе	1	0.12м
С35Бж	"	" С35Бж	1	0.12м
Монолитные железобетонные конструкции				
ФМ1	3.017-1 Вып.0	Фундамент ФМ1	6	0.05м <sup>3</sup>
ФМ2	"	" ФМ2	4	0.19м <sup>3</sup>
Металлические элементы				
В1	3.017-1 Вып.6	Ворота распашные ВМ5Б	2	115.4кг
К1	"	калитка КМ5Бп	1	51.6кг
СМ2Б	3.017-1 Вып.2	Столб СМ2Б	4	96.0кг
С1	"	сетка М30-25700/5335-67м Ширина - 1500	-	84.0м <sup>2</sup>
МС5	3.017-1 Вып.2	Средний элемент МС5	12	0.4кг
МС5	"	"	36	0.62кг

1. Ограждение выполнено по серии 3.017-1 В.1.4.6.
2. Тип ограды - М15 высотой 1.6м.
3. Указания об антикоррозионной защите см. соответствующий раздел пояснительной записки.

ТП 901-1-6/80-КЖ				
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Дата	Речные водозаборные сооружения раздельного типа для амплитуд колебания уровня воды до 6 м
Д.Степ.	Плотник	И.Степ.	1980	Водоприемные береговые колодезные выработки диаметром 6 м произвольной глубиной от 20 до 180 м.с.
Р.К.З.	Кладман	И.Степ.	1980	Лист 33
С.И.С.	Машинист	И.Степ.	1980	Ограждение площадками с алгоритмной установкой
И.К.М.	Плотник	И.Степ.	1980	Бюропроект Киев

Привязан