ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНГОРССВЕТА
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

AHHYJIHF CZ.LLI

CEPUR 3.507 KA-10

16 м. 1-4 Основную санформ. Изпатеця. No. 135 ст. 28.08.2019.86

ONOPDI KONTAKTHON CETU U OCBEЩЕНИЯ

BDITTYCK 1-2

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ ВБЕДЕНЫ В ЛЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ ЖЕ 157 ОТ 2041.79
ПО ИНСТИТУТУ ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

ЛЕНИНГРАД 1979 г.

Л Л Листав	Наименование	N/N ÄYCTOL	NN cmp.	NN nucmob	Наименавание	MAI	NN cmp.
	Титульный лист.		1	15.	Опора типа [В-1,2-10 . Армирование.	15	16
1	Годержание .	1	2	16.	Οπορα πυπα [B - 2, 0 - 10 . Οπο πηδι α.	16	17
2	Пояснительноя записка.	2	3	17.	Впора типа [B-2,8-10 , Архирование.	17	18
3	II.	3_	4	18.	Onopa muna [B-7,7-11,5 , [B-5,1-11,5 , [nanyδκα	18	19
4	II .	4	5	19.	Опора типа [B-7,7-11,5 , [B-5,1-11.5 . Армирование	19	20
5	n .	5	6	20.	Опоры [B-0,65-8 и [B-0,85-10 . Закладные гол.		
6	Нолгенелатура	6	7		ли в отверстии для ревизии электриоборудования 44.4	20	21
7	[тайки [8-0,65-8 ,[8-0,8 -10 .[хемы опор.						
	Узлы ырепления кронштейно.	7_	8	21.	Закладные детали крепления кронштейнов		
8.	Стойки [В-1,2-10 , [В-2,8-10 . [xemы рпор				ЗДНЗ, ЗДН4, ЗДН5.	21	22
	Узел крепления кронштейна.	8	g	22	Впоры [B-7,7-11,5 и [B-5,1-11,5 . Закладная		
д.	[точки [B-7,7-11,5 и [B-5,1-11,5 . [хемы опор.				деталь в отверстии для ревизии электрооборудования		
	Узел крепления кронштейна.	9	10		3Д-Б.	22	23
10.	Опора типа [В-0,65-в . Опалубка.	10	11		Прилохение	Cepua	
11.	Опора типа [В-0,65-8 . Армирование.	//	12	1.	Pachonogeque 30KAODHOX DEMAREU & ombesomuu	3.32	0-1
12.	Опора типа [В-0,8-10 . Опалубка.	/2	13		Ong pebusuu shekmpoobobydobahua, b cmourax c кобельной подводкой питания	ANC	17
13.	Опора типа [В-0,8 -10 . Армирование.	/3	14	2	Закладные детали в отверстии для ревизии электрообор дования.	Au Lis.	20
14.	Опора типа [В-1,2-10 . Опалубка.	14	15				

AATA PET Nº LOIMHOCTHITARHEN PHANG

MANATARA OY

KΛ	Опоры	KOHTAKTHOÑ	cetu	И	освещения	сери 3.507 К	A-10
1979		Садерж	AHNE			Bunyck A	HCT 1

Зыпуск 1-2 серии 3.507 кл - 10 разработан по программе "Катилога унифицированных изделий для жилищного и гражданского строительства в г Ленинграде на
1979-80 гг утвержденной распоряжением исполкома
Ленгорсовета от 7.09, 79 г. Л 1057 р.

Зыпуск 1-1 настоящей серии аннулируется.

В выпуске приведены рабочие чертении вибрированных стоек из обычного не б следующих типов:

[B-0,65-8 , [B-0,8 - 10 - опоры (н/о) наружного освещения с касельной подводкой питания, [B-1,2-10 , [B2,8-10 - опоры н/о с воздушной

подводкой питания [B-5,1-11,5], [B7,7-11,5] - совмещенные опоры

(к/с) контактной сети и н/о с кобельной подводкой питания.

Опоры предназначены для установки светильников н/г и для подвески к/с на магистралях е Менинграда, Маркировка стоек выполнена примёнительно к ГОСТ 21052-75:

[- cmouko

В - вибрированная

0,65 и т J -нормативный изгисающий момент в зоделке, в тм 8(10,11,5) - длина стойки, в м

Материалы

1. Бетон тяжельги марки по прочности на статие — 300 — для стоек СВ-0,65-8, СВ-0,8-10; 400 — для стоек СВ-1,2-10, СВ-2,8-10, СВ-5,1-11,5, СВ-7,7-11,5. В дальнейщем тексте марка бетона по прочности на схатие указывается сокращонно марка 300, марка 400.

Марка ветона по морозостой кости Мрз. 150 ГОСТ 100076

Марка ветона по водонепроницаемости В-2 ГОСТ 12730.5-76

Крупность щебня не более 20 мм.

- 2. Продольная орматура принята кл. А- III по ГОСТ 5.1459-72*. Стыковку стержней рекомендуется выполнять контактной стыковой сваркой
- 3. Спиральная арматура холоднотянутая проволока кл В I по ГОСТ 6727-53
- 4. Закладные детали у лионтансные кольца - из стали марки ст 3 по ГОЕТ 380-71*
- 5. Электроды.
 - а. для дуговой свирки закладных деталей -- лиарки 342 по ГОСГ 9466 - 60
 - б для сварки арматуры кл A· III марки Э50A.

1ля крепления внутри опоры электриоборудования и кабеля используются закладные детой 31-3,31-4,31-5 по приекту типовых конструкций опор #/o и #/o 10 городского транспорта; серия 3.320-1, выпуск 2, листы 17,19,20.

K٨		3.507 KA-10
1979	Пояснительная записка.	1-2 2

Конструкция.

все стойки представляют собой усеченный конус шестигранного (опоры но) или восьли-гранного (совпецинтые) сечения со сбегол по длине от 1,5% до 1,7%; толщина стенок - переменная В камлевой (ниженей) насти стоек (СЗ-0,65-8, СВ-0,8-10; СВ-5,1-11,5; СВ-7,7-11,5) предусмотрены одно отверстие для монтажка и ревизии электрооборудования и два отверстия для ввода и вывода кабеля. Отверстие для ревизии окаймлено метаплической рамкой и имеет метаплической рамкой и имеет метаплическую крышку. Кроме того, во всех типах опор на высоте 3,6 м от уровня заделки предусмотрено отверстие для подводки кабеля освещения дорожных знаков Все стойки для защиты их от повреждений оканчиваются метаплическими фланцами.

Конструкция верхней части стоек позволяет применять кронштейны для светильников по альболу TK серия 3.320-1 выпуск 3, а также кронштейны индивидуального проектирования, для чего в стойках спор #/0 даны закладные детали (3LK-2).

Стойки спор н'ю устанавливаются в грунт без фундалиентов, при этоли обратная засыпка котлована после установки и фиксации стоек производится песчано-гравийной слиссью с послой-

ным (20-30 см) уплотнением до получения $\chi_{ck} = 1,55 \text{ T/m}^3$. В этом случае защита подземной части опор производится горячей битумной мастикой в. 2 слоя с предварительной грунтов-кой разнеинсенным битумом.

Совмещенные опоры установливаются в люнопитные: ж. б. фундальенты, конструкция и разлеры которых определяется при конкретноли просктировании.

Стойки с кабельной у устанавливаются таким образоли, чтобы отверстия для ввода и вывода кабеля располагались на линии прокладки кабеля, причем дверца проема для ревизии должена находиться со стороны, противоположеной направлению движения.

Все работы по установке опор вести в соответствии с требования пи СНи Π $\bar{\Pi}$ - 41-16.

Опоры разработаны для нейтральной среды (газовой жидкой)

Для опор, эксплуатируелых в агрессивных средах, плотность бетона, вид целиента, выбор добавак и инертных для бетона, а также защитные покрытия должены назначаться в соответствии с требованиями СНиП 11-28-73*в зависимости от конкретных условий в проектах сооружении.

	Опоры контактной сети и освещения	CEPHS 3.507 KA-10
1979	Пояснительная записка	BUNYCK AHCT 1-2 3

1/3 готовление и маркировки опор производить согласно ТУ-401-08-588-78

Испытание, транспортирование и хранение опор производить в соответствии с ГОСТ 21052-75 и ГОСТ 13015-75. Изготовление арматурного каркаса рекомендуется производить контактно - точечной сваркой. Сварку арматуры производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-68, СН 393-78. Допускается вязаный вариант киркаса без устансвий монтах при изготовлении закладных деталей руководствоваться требованиями СН 313-65.

Янтикорразиина и защита зиклопных детилей выполняется пококрасочными материалами группы I в соответствии C n. 3.18 и тол s. 48 CHuD 1 28 -73 *

Основные расчетные положения

Стойки рассчитаны на горизднтольные ногрузки, принятые по ГВЕТ 21052-75, в соответствии со СНиП $\bar{\Pi}$ - 21-75 на стадиях эксплуатации, тран-спортирования и понтажей по двух предельных состояниях:

- 1. по несущей способности на прочность
- 2. по пригодности к нормальной эксплуатации:
 - по условию допустимого раскрытия трецин, равного 0,03 см (3 категория)

- по условию допустилього прегиба вержа стоек, равного 1/15 высоты стойки от уровня заделки.

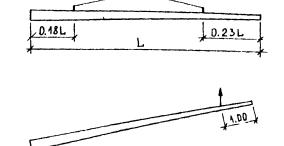
Расчетные

cxenibi:

а) при желиуатации

б) при транспортировке, монтаже

и складировании



Расчетные нагрузки:

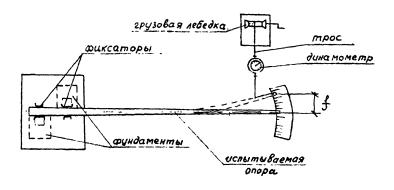
HALPAZKN NACYO Моменты в расчети. MAPKA HOPMATUBHUE Расчетные SAACAKE , TM A chicT Bux Экспл. АВАРИЙН К І no I nped. no Inped силы Р ne II nped. no I nped. CTOUKU состоян. COCTORH COCTORH CB-0,65-8 100 1,4 140 6,5 0,65 0.91 [B-0.8 -10 100 1.4 8,0 100 140 0,80 1, 12 CB-1,2-10 150 1,4 150 210 8,0 1,20 1.68 [8-2.8-10 400 400 560 7.0 2.20 3.92 CB-5,1-11,5 600 1.3 8,5 600 600 1560 5, 10 13,96 [B-7,7-11,5 90G 9.5 7.65 17,69 700 900 2080

K٨	Опоры	KOHTAKTHOÑ	CETH	И	освещения	3.507	и я Кл-10
1979		Пояснител	ВАНД.	34	ПИЕКА	BURYCK 1-2	AHCT 4

Испытания опор.

Для проверки прочности, жессткости и величины раскрытия трещин железобетонных опор должны производиться испытания отбираелых образив на прочность, жесткость и раскрытие трещин в соответствии с ГОСТ 8829-77 и ГОСТ 21052-75.

Испытание впор следует производить на жесткой площадке по указанной схеме (приведенной в ГОСТ 21052-75)



Испытания опор нагружением далжны производиться перед началом массового изготовления и в дальнейшем при их изменении или при изменении технологии изготовления, а также в случае замены используемых материалов.

Текущий приемочный контлоль опор следует выполнать с использованием неразрушающих методов. Величину контрольных нагрузок принимать в coombernembuu со следующей таблицей:

MAPKA	Nnevo cunsi P do pacyém -	Величины контрольных чагру- зок в кг, при испытании по				
cmouku	ного сечения М	прочности	раскрытию трещин и жесткости			
CB-0,65 - 8	6, 5	200	100			
CB-D,8 -10	8,0	200	100			
CB-1,2-10	8, 0	300	150			
[B-2,8-10	7, 0	780	400			
[B-5,1-11,5	8,5	2180	600			
[B-7,7-11,5	8,5	2900	900			

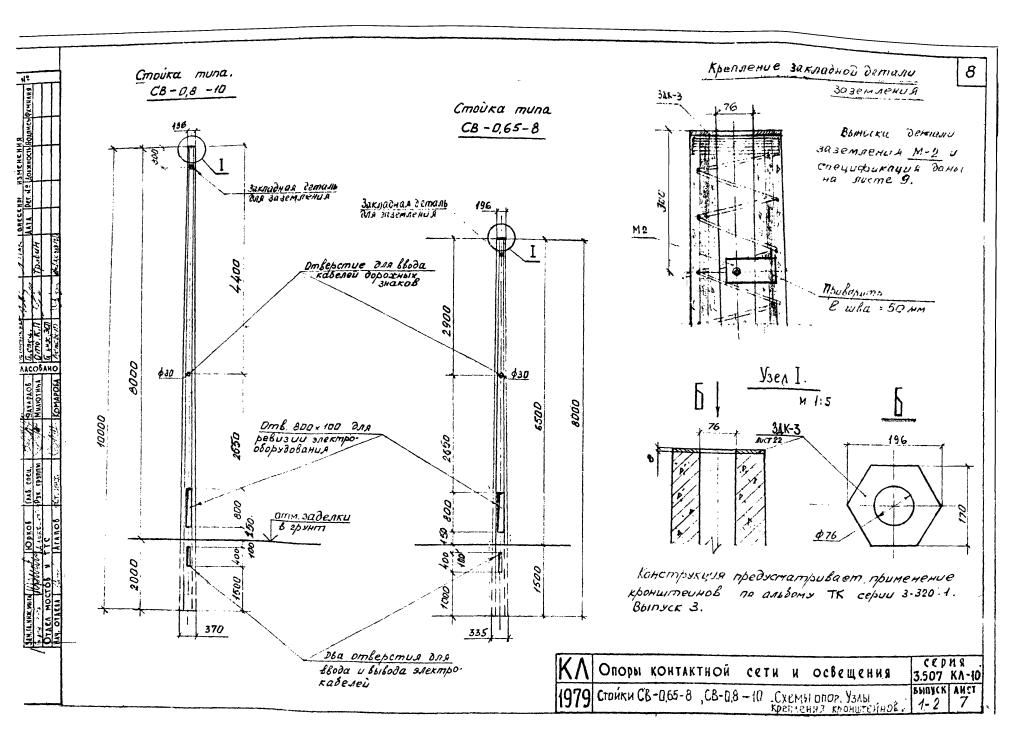
Отпускная прочность бытона стоек в номент их отгрузки с предприятия-изготовителя дояжны выть не ниже: в теплое время года при т-ре наружного воздуха от минус 4°С и выше — 85%, от проектной марки по прочности на сжатие; в холбоное время года при т-ре наружного воздуха минус 5°С и ниже—100% от проектной марки по прочности на сжатие

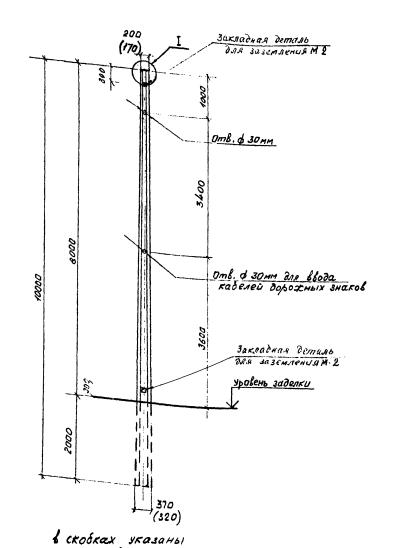
K٨	Опоры контактной сети и освещения	3.507	N 9 KA-10	
1979	Пояснительная записка.	Bunych 1-2	AHCT 5	

OARHCO OAR	MAPKA	Эскиз	Сечение	Га	БАРИТ	ы	Овъем	*	MACEA		PACXO			7 M 3	Всего Приведені	11
AATA PELNE LOLKUOLINIOLAKEN OLIMINA	изделия			L	Н	h	БЕТОНА М ³	1	m	ΑĪ	Α <u>II</u>	BI	Итага	ЗАКЛА Д - НЫЕ ДЕТАЛИ	I A nai	VNCTOB
AATA PEL	CB-0,65-8	<u>h</u>		8,0	290	170	D, 27	MAPKA 300 Mas 150 FOCT 40060-76	0,7	7,4	109,3	13,3	130,0	36,7	51,0	11
	CB-0, 8 -10		0	10.0	320	170	D. 44	B-2 10CT 12730.078 10UT 12730.578	1,1	5,7	165,0	10,0	180,7	22,5	106,5	12
	CB-1,2-10		<u>Н.Б.</u> ШЕСТИГРАННИК	{O,O	320	170	0,44	MAPKA 400, Mp3 150	1,1	5,7	215,0	26,2	246,9	5,9	<i>459,</i> 3	14
ASOPTION OF THE PARTY AND THE	CB-28-10	·		10,0	370	200	0.64	FACT 40060-75	1.6	5.0	149,0	7,0	160,0	5, 25	150,2	16
MUNOTARA MUNOTARA CONTRACTOR A OHYGO	СВ-5,1-11,5		(e)	11,5	430	270	1.0	B -2 FDCT 12730.078 FDCT 12730.578	2,5	10,3	216,0	8.6	234,9	14,37	343,3	18
	CB-7,7-11,5		<u>Н.Н.</u> ВОСЬМИГРАПНИК	11.5	430	270	1.0	12132.370	2,5	10,3	33 7,6	8.6	356,5	14,37	525,3	18
KOB TAKE CHEU. TO STANK THOSE TO THE HE	122491. 122300. 0,3 122319. 0,4	05 * Ma/	рка бетана исхад н его				/	уности на	i estam	rue l	007 101	80 -78				

** Расход металла закладных детилей дон без учета закладной детали заземления. М-2

K٨	Опоры	KOHTAKTHOÑ	CETH	И	освещения	СЕРИЯ 3.507 KA-10	
1979	Но	МЕНКЛАТЫРА				выпуск А ИСТ 1-2 6	





в скобках указаны размеры для опоры СВ-1,2-10 76

8AK-4 (3AK-3)

Nucr. 22

231 (196)

88

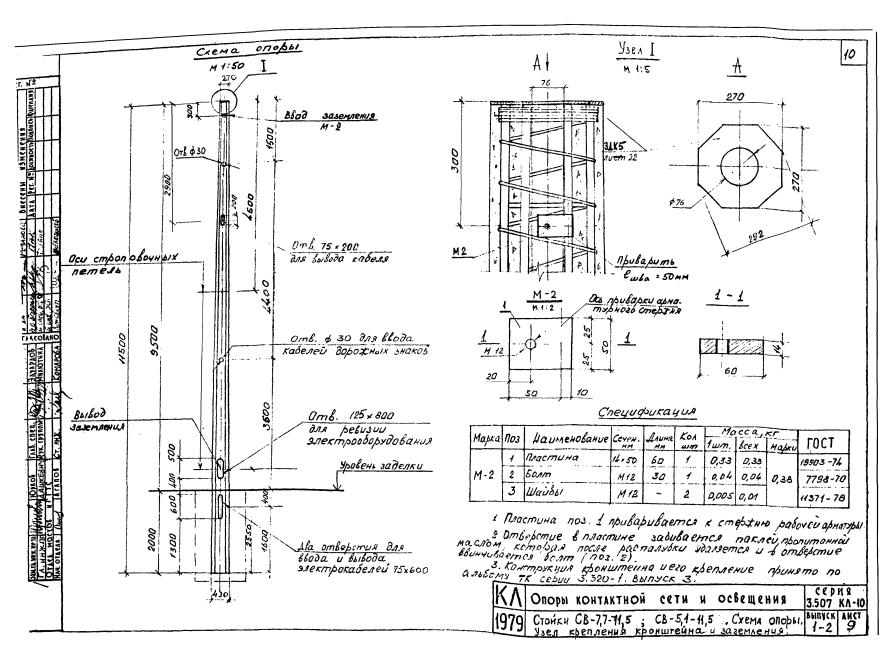
9

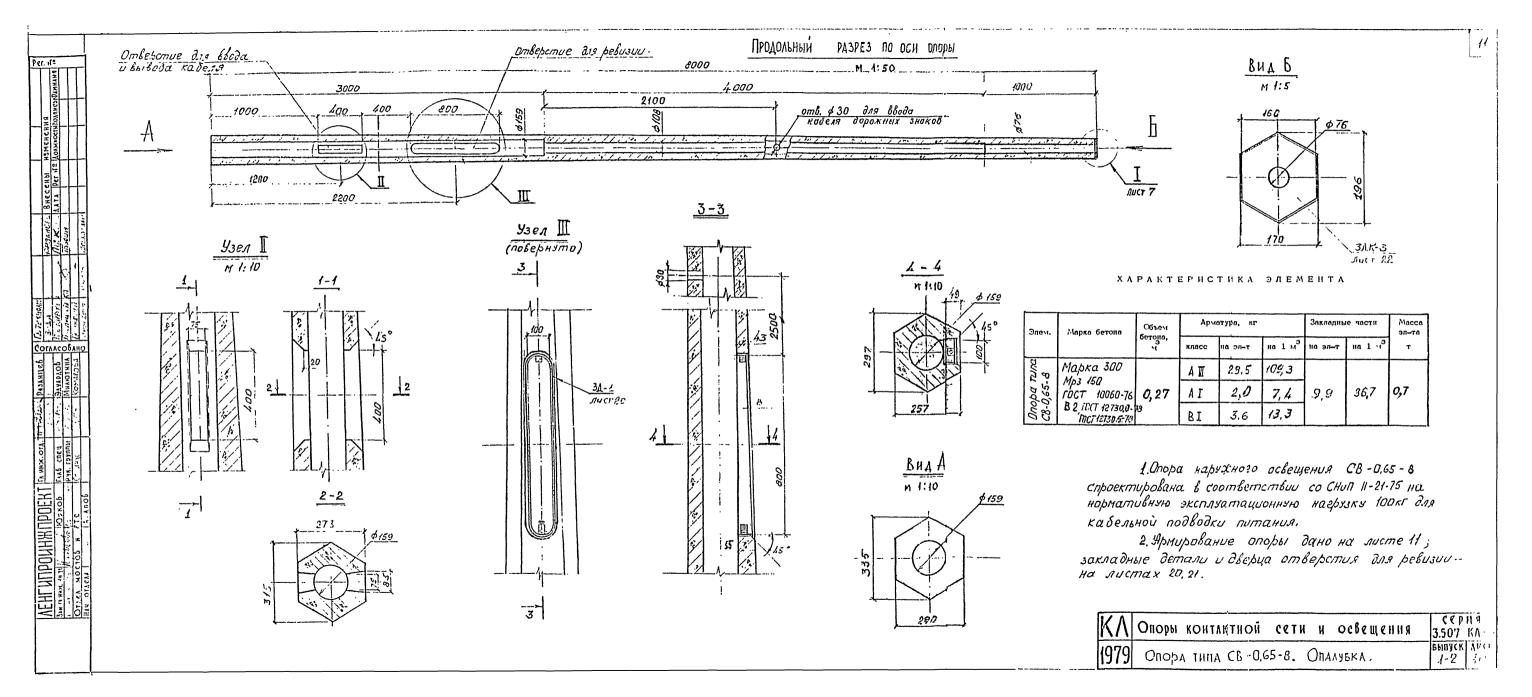
1. Конструкция узла предуснатривает применение кранштейнов по альвому ТК серии 3.320-1, выпуск 3.

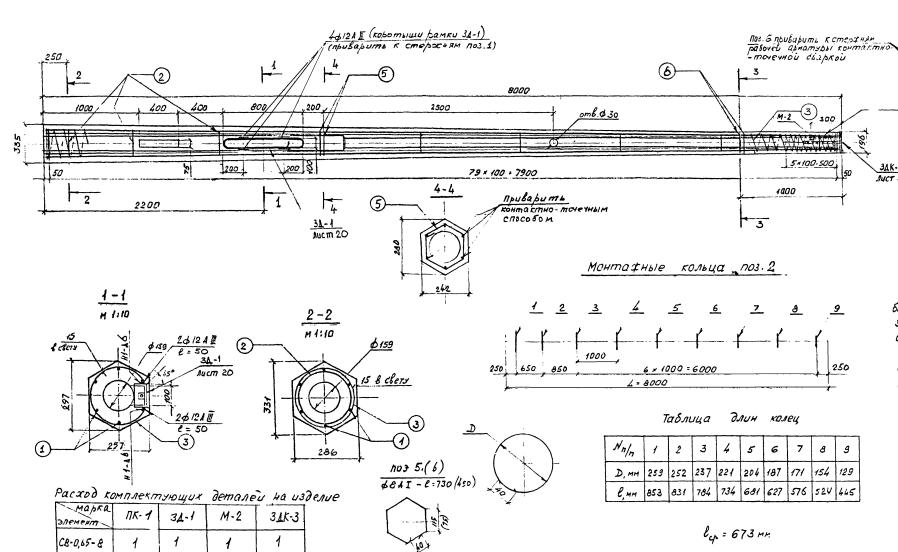
2. Для опоры СВ-1,2-10 принимается заклюдная деталь ЗАК-3 для опор СВ-2,8-10 — ЗАК-4 стлист 21, з закладные детали заземления м-2

привариваются к стержню рабочей армитуры ивст в = 50 мм. Вымоска детали, спецификция и приметание см. на листе 9. На опоры СВ-1,2 10 и СВ-2,8-10 устанавливаются по 2 шт м-2.

КЛ Опоры контактной сети и освещения 3.507 кл-10
1979 Стойки СВ-1,2-40, СВ-2,8-40. Схемы опор. выпуск анст 1-2 в







Per. 42

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Элем.	элем, Монт.		Эскиз стержня	Класс	Длина	Колич	чество т	Облая	
врка		1103.		Ø, мм	чм	на нарку	bcero	внилд	
ina II	m ben. ac	1		10 A TT	7970	1	6	47,8	
a mun 65-8I	Apr.	2.	см. выноску, тада.	BAI	lgo 673	_	9	6,0	
Onopa C8-0,63	ocmsan ic kap IIK-	3	W спираль.	3B.I	60000		1	60,0	
68 63	4	M chupans	38I	2900		1	2,9		

1 Толцина нарэжного защитного слоя ветона до поперечной арматэры и внутречнего защитного слоя до продольной арматэры далжна выть не менее 15 мм.

3-3 M 1:5

2. Спираль в местах расположения отверстий вырезается и приваривается контактно-точечным способом к продольным стержили бли файшим к отверстиям,

3. Προδολόμοιε οπερτήμι πρυχβαποιβαίοπος Κομπακτήμου οβαρκού κ μομποτιμών κολόμαμ, Οπυράλο закренλя επίσε μα πορίμαχ οποροί.

4. Коротыши рамки 31-1 приварить к стержиям рабочей арматэри поз. 1 прогольным швом l= 30 мм

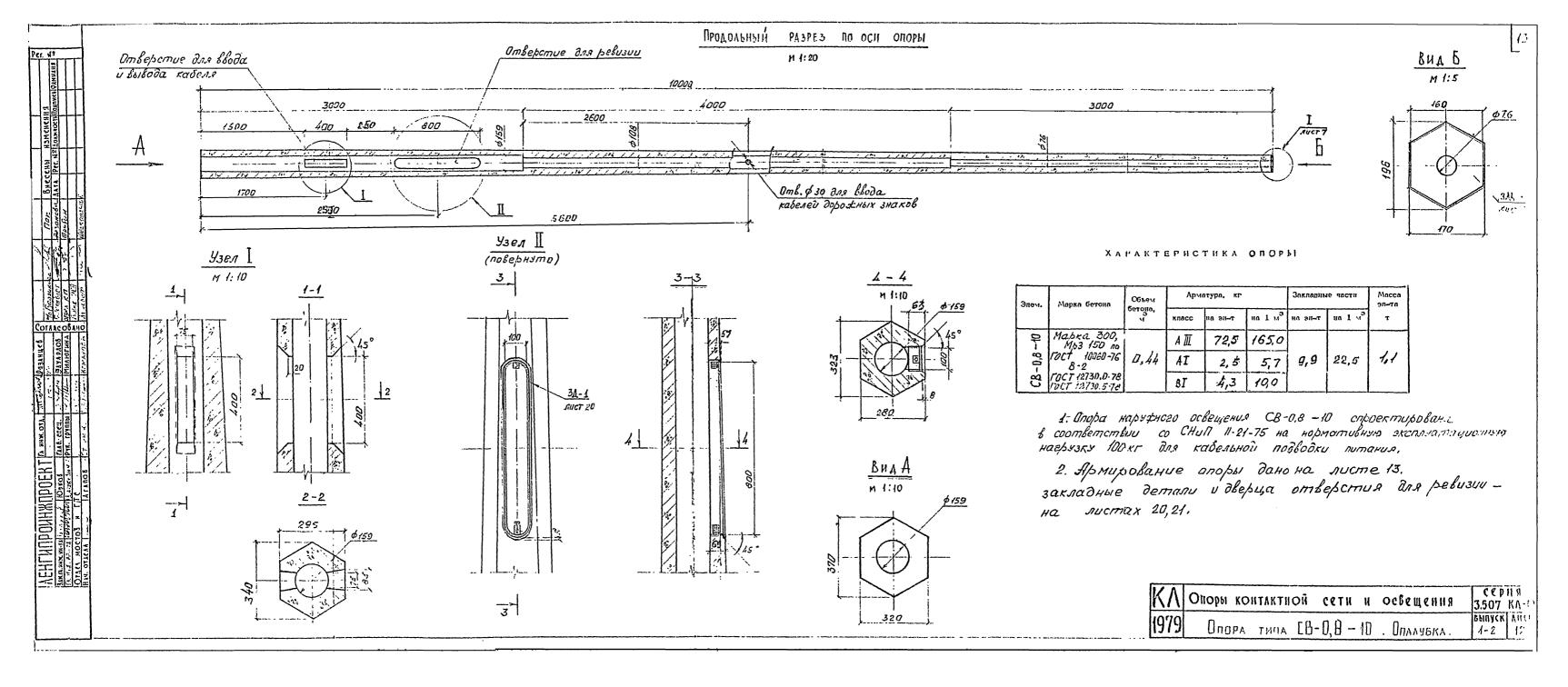
5. В случає применения вазаных каркасов без установки монтажных колец установить хомуты поз. 5 и 6 по 2 шт., приварив их к стержням поз. 4.

Выборка арматурной стали на один элемент

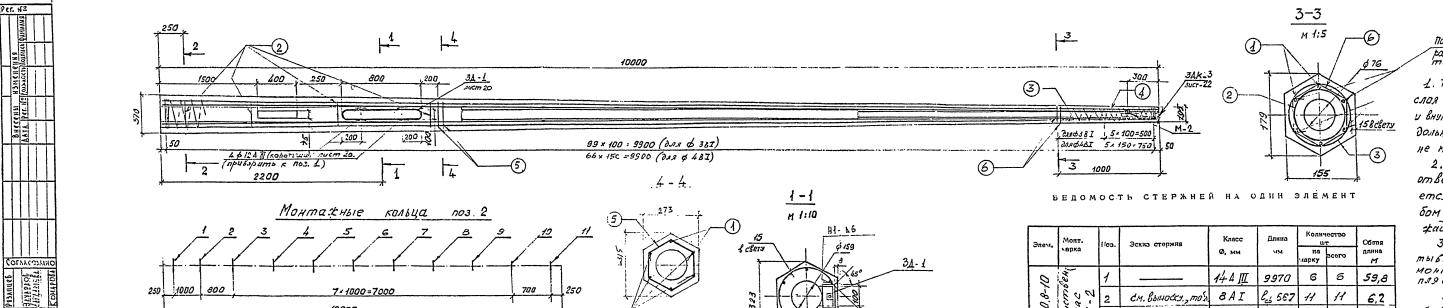
Класс	Марка стали	гост	на	1 onopy	
Ø, мм	.чарка Стали	1001	Длина м	Macca kr	
10 A II	35 [C	5.1459-72 *	- 47,8	29,5	2810.
BAI	Bcm3 cn 2	5781-82	60	2,4	1244.
38 I	5 cm 3 Km	6727-80	62,9	3,6	12130

Mam Non Juct Ne dok Data Rodn. Rodn.

	Опоры						ения	€ P 3.507	и я Кл-{0
1984	Onoþ.	. ТИП	CB-0,	65- <i>8</i> ,	APM	ирован.	ие.	выпуск 1-2	AHCT 11







Πος, 6 ηρυβαρυπι κ Cmeis + 4,9 Μ Σαδογευ αρμαπήρω κομπακπιμο-πονεγμου εβαζικού

1. Толщина наружного защитного слая бетона до поперечной арматуры и внутреннего защитного слоя до продольной арматуры должна быть HE MEHEE 15 MM.

2. Спираль в местах расположения om beformun fupezaemos u neubapubaemca KOHMARMHO - MOYEYHIM COOCOбом к продольным стержням блиzauwum K ombescmuam,

3. Продольные стержни прихва тыбаются контактной сваркой К монтажным кольцан. Спираль закреnagetica Ha mobyax onopbi.

4 Kopombilio pamku 31.1 npubabums к стержин рабочей арматуры продольным швом в зомм, 5. В случае вязаных каркасов без установки монтажных колец. установить хомуты поз. 5 и 6 по 2 шт., приварив их к спержиям поз. 1.

1 BAI 490 2 2 EAI Выборка арматурной стали

8 A I

3BI

les 587 11

820 2 2 1.6

2500

72,5

CM. BBIHOCKY., MOS

MV crupans

MV CTUPASIS

5 CM. BUHOCKY

1 ф 12 A II (корольнии) е: 50 (см. лист 20)

Класс			Ha Lor	צלסחי		
Ф, мм	Марка стали	гост	Длина м	Масса кг		
14 A III	35 T C	5.1459 - 72 *	59,8	72,5		
BAI	Bcm3cn2	5781-62	3,8	3,5.		
381	5cm 3 Kil	6727-80	75,0	4,3		

	Расход ком	плектун	ощих дет	वनहों मव प	13des14e, 41	źź,
	М А РКА ЭЛ ӨМ ЕНТ	Πħ-2	3 <u>A</u> -/	M-2	31K-3	
14.	CB-0,8-10	1	1	1	1	

				1-		
	_	2 11	نړ. ۲۰۰۰	- 1325 W	ولمديدانه أأأ	L
M	Nýu	Лист	№ до	к Дата	Подп.	Подп.

K٨	Опоры	KOH	TAKTHOÑ	сети	И	освещения	€€ P 3.507	
1984	Опора	тип	CB-0.8	-10 .	Ar	МИРОВАНИЕ.	851114CK	AHC 13

AEHTMAPONHWAPOEKT KARK OTA BE COLUMN OF THE COURT OF THE

Таблица длин колец

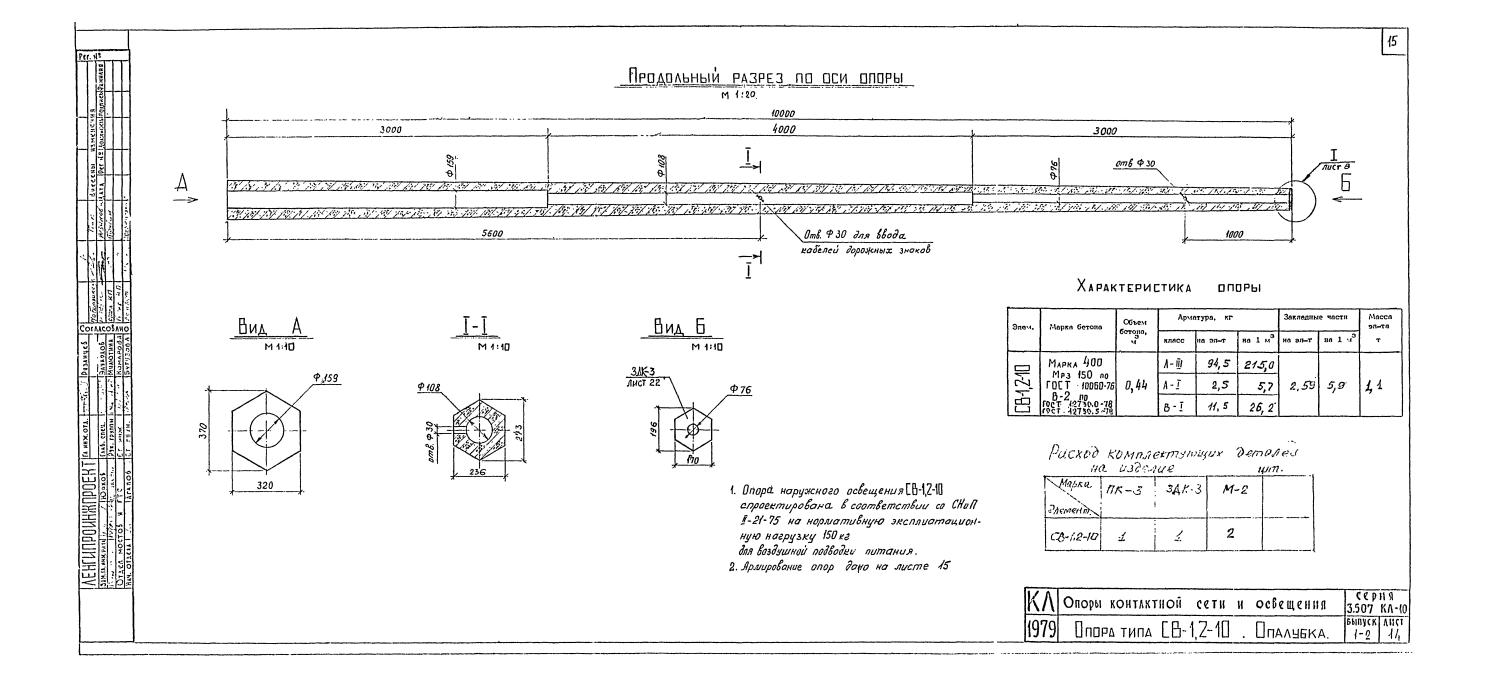
10000

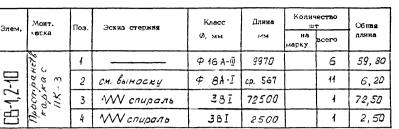
n/n	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
-Д, им											
в, нн	828	800	760	712	665	618	571	524	477	429	382

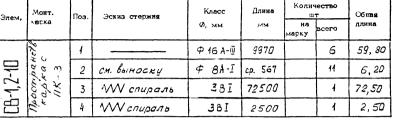
Пьивазить контактно-точечным способом.

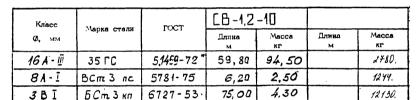
1703.5(b)

2-2 M 1:10 15 в светч









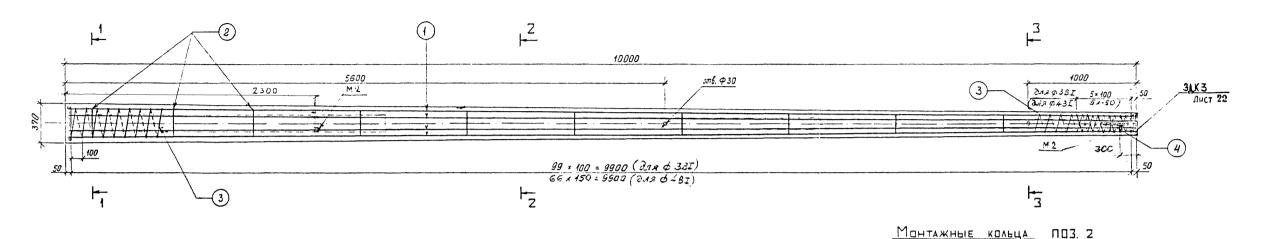
ьыборка арматурной стали на один элемент

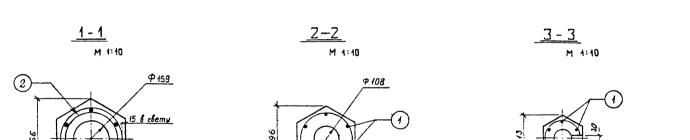
1. Голщина наружного защитного слоя бетона до поперечной арматуры и внутреннего защитного слая до продольной арматуры должена быть не менее 15 мм. 2. Спираль в местах расположения отверстий выре-

зается и приваривается контактно - точечным способом к продольным стерэкням, ближайшим к отверстиям.

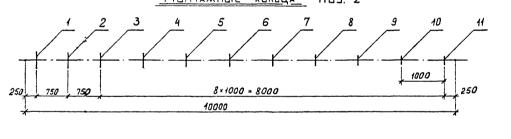
3. Продольные стержени прихватываются контактной chapeou e Mohmatham Romand, chupand 30Kpenniemch. אם התפשעת פרספון.

Λ	Опоры	KOHTAKTI	10ñ (CETH	И	освещения . Армирование.	€€ p 3.507	и я Кл-{0
379	Opar	ANNT A	CB-1	1,2-1[]	. Армирование.	выпуск 4-2	15





Per. 19

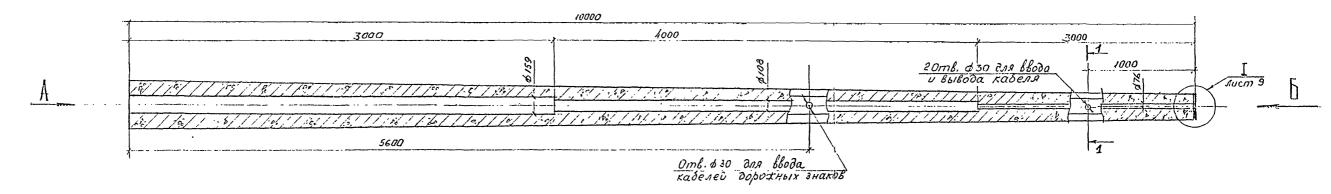


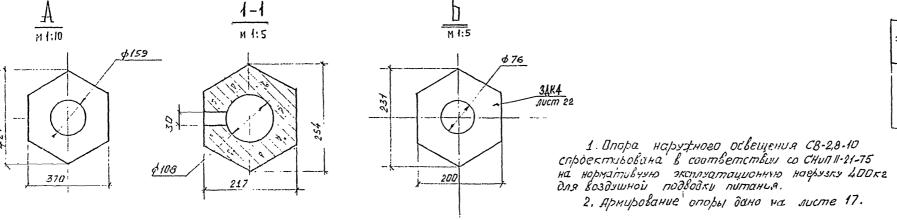
D	ТАБЛИЦА ДЛИН КОЛЕЦ								
	N "/"	1	2	3	4	5	6	7	8
	D,мм	236	226	214	198	184	168	154	140
1011	l.mm	781	750	712	662	618	568	524	480
Сварка внахлентку.									

124 108 94

429 379 335 Ccp. 567

ПРОДОЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ ПО ОСИ ОПОРЫ м 1:20





Элем.	Марка бетопа	Объем	Армя	Арматура, кг		Закиолиме части		61~10 61~10	
		бетопа,	Kuace	11-11 BH	на 1 м	T-ng on	หล 1 ง	т	
Q	Марка 400		A III	94.5	148,0				

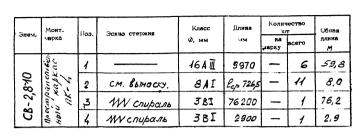
ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕМЕНТА

Majska 400
Mp 3 150 no
100T 10060-76
Ref 12730, 9-26
BI 4.5 7.0

расход комплектичащих детолей шт.

PARMENTO	11K-4	34K-4	M-2	
CB-28-10	1.	1	2	

1	Опоры	контактной сети и освещения	3.507 KA
9	Опора	типа СВ-2,8-10 .Опалубка.	1-2 1'



ВЫБОРКА АРМАТУРНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

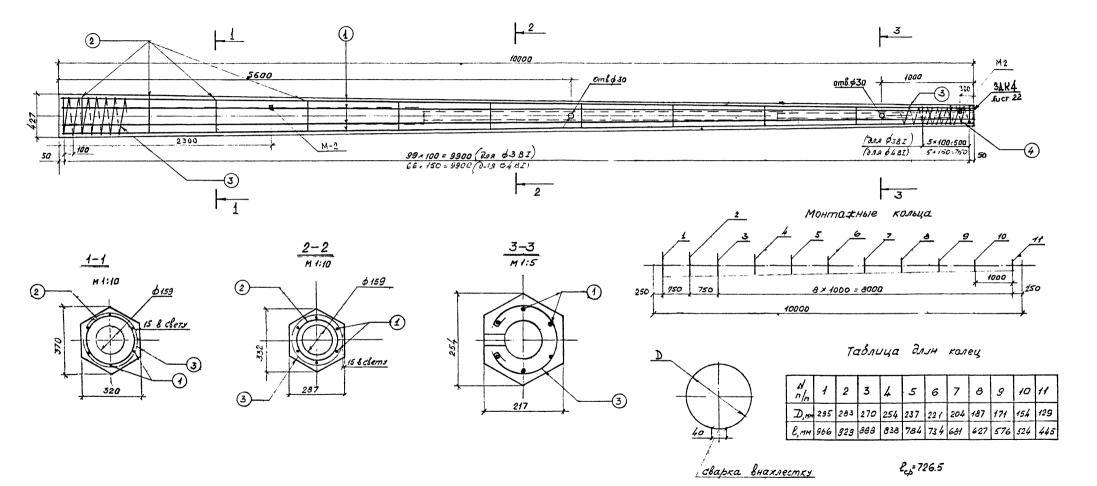
Класс		гост	CB-2,8-90			
Ф, мм	Марки стали	1001	Дляна м	Macca Kr	Дливе м	Macca
16A II	35 FC	5,459-72*	59,8	94.50		2780
84I	Bem 3 ne	5781-75	8,0	3,20		1244
3 B.I	ā cm3 kn	6 727-53	79,1	4.50		12130

1. Толщина наружного защитного слоя ветона до поперечной арматуры и внутреннего защитного слоя Со продольной арматуры должна выть не менее 15 мм.

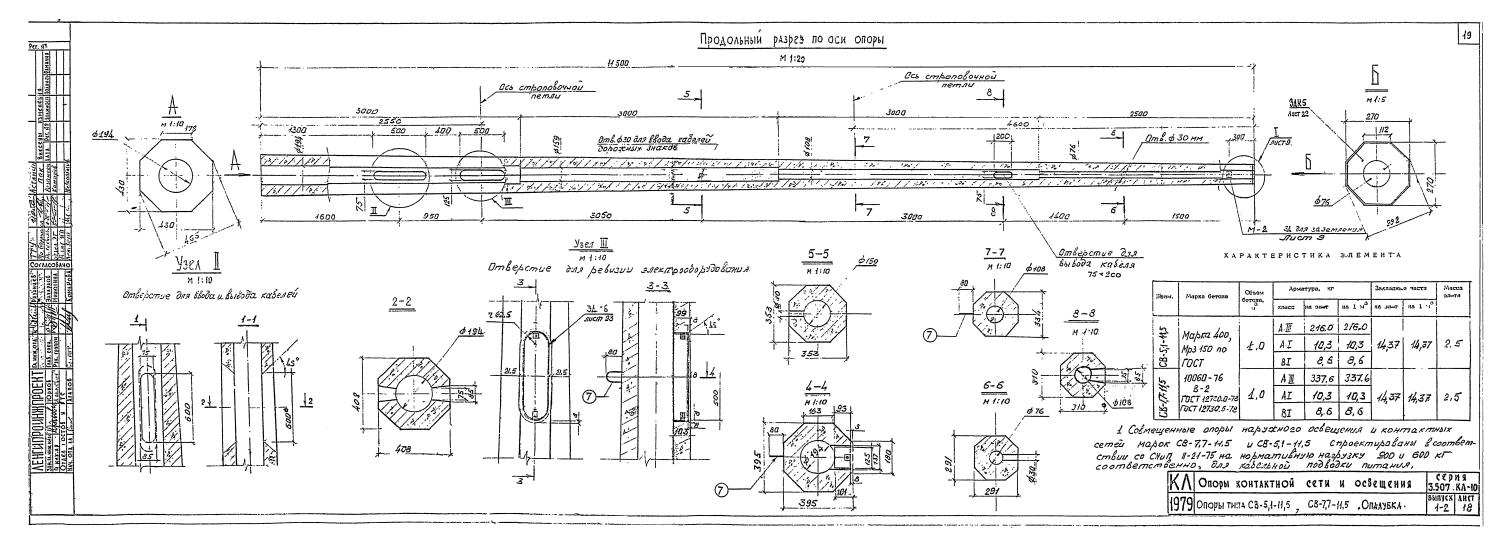
2. Спираль в местах расположения отверстий вырезается и приваривается контактно-точечным спосовом к продольным стержням, ближайшим к отверстиям.

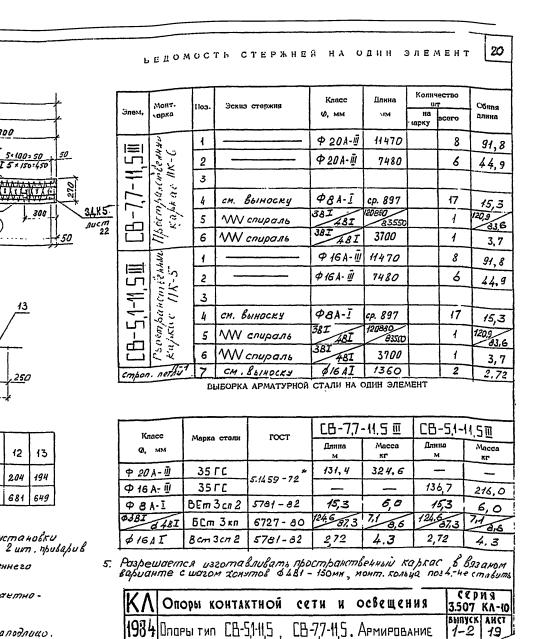
3. Продальные стержни прихваты ваются сваркой к то нтажным кольцам, спираль закрепляется на торцах опоры.

(1	Опоры контактной	сети и освещения	ССРИЯ 3.507 KA-{0
179	Опора типа СВ-2,8-10	. Армирование.	1-2 17



Per. Nº





11 1 1	111							
ACHENNS HOEDBINGS DAMIN		2030	<u>I</u>	<u> </u>	4200	7)	<u>V</u>	40
BHECEUSI HAMERI AATA PEG. 1121/02XHOGI	+		200 (3)		(2)		<u>Omb. 430</u>	1500 1000 6 \$38I 5:100:50 50
A A		100		V				\$481 5 × 150
		50 \\ \frac{1}{\bar{1}}		<u></u>	14 x 100 = 11400 gnz \$ 33]) 76 x 150 = 11400 (gnz \$ 45])	4	4500	5 300
CO1777	OSAHO	$ \frac{\vec{1} - \vec{1}}{M \cdot 1:10} \Phi = 203 $	31.54 J M1.10 P203	<u> </u>	59 /1 2	<u>Монтажные</u>	<u>№ кольца поз. ч</u> <u>7 8 9 н</u>	<u>0</u>
Pasanueb	KAPAAHOKA	15 6 c8emy		BGIPCEATG RO MECTY NO ME			1000	
11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	17.65.7 Nu	11 12 1 12 1 12 1 12 1 12 1 12 1 12 1	2 A M	M 11 0 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 1	250 1000 1000 5 k30 1	00 , 700 , 300 6 × 1000 = 600 11500	ТАБЛИЦА ДЛИН КОЛЕЦ.	750 750 250
KT TA BUM. O	MOS OF THE	Y-Y LODONALIA PA	MSU 31-6 ADUBANA 398 ABOOYEU ADMA'MUSAI AB 8,(9) & BAI L+1150(710)		\$30 R30	D	3 4 5 6 7 8	9 10 11 12 13
AHIKUPOE	L NEWS	\$ (6,00)	<u>IV</u> – <u>IV</u> Μ 1:10	50, R30	4 8 320 50 60 HE MEHEE 40		3 331 316 302 287 273 25 7 1079 1032 988 941 897 85	
NEHLUNDO	161 HOCTO	Расход комплектующих деталей на марка пк-5 пк-6 31к-5 31.6 М-2	usdesue, yim.	320 130	9 ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° °	внажлестку : 6 в случ монта: их к их к	ае применения вязаных кных колец, итановить хомы Стержням 1703.1. их до поперечной армату	каркасов без установки Пы поз. 8,9 по 2 ит. прива уры и внутреннега
	301	CB-7.7-41.5	2 2 308		зощитного с 2. Спираль в л точечныли спос	елоя до продольной арматур честих расположсения отвер собол и продольным стержня жни прихватываются точечной	ььс должена быть не ме петий вырезается и прива; ли , ближайшим к отверст	енсе 15 мм. ривается контачтно- пиям.
				Изи Пуч Лист № док Дата		жни присвотывантся точецного Строповочные пета	и (поз. 7) срезанотся и за	ачишцаются заподлицо.

િકા મુદ્

BUNYCK; AHCM 1-2

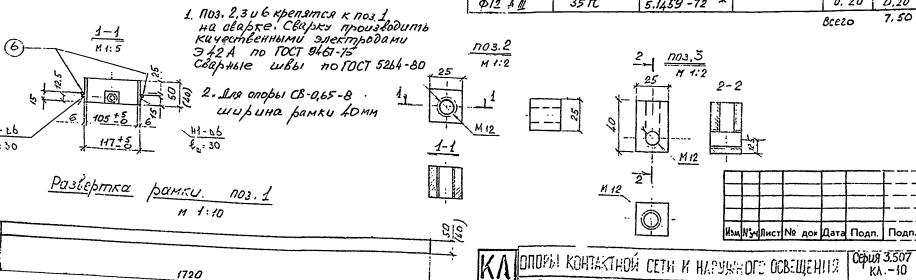
Спецификация неталла закладных частей на один элемент

Mapka	Mana	Монт. Сечение Длино		Количество ит		Obi.nn	Масса, кг			
BA - TA	нарка	lios.	Міч	ни	на марку	иа . Эл - т	.tnuna,	1 м 1 шт	นล эл - т	монт. Мајжи
٠٠, ٠٠		1	1010CI 6×50	1722	1	1	1,722	4.06	4,06	
9.3	3A-1	2	6 25 x 25	25	1	1	0,025	2,12	0,12	7.50
-8'0-82 -8-0'8	0,4	3	103:100 F6a0pa1	40	1	1	0,040	0.20	0,20	
8 8		4	60AM M 12-30	30	3	3		0.04	0,12	
		5	no soca	800	1	1	0,80	2,76	2.76	<u> </u>
Oriopa Uropa	; 	6	0 121 II	50	4	4	0.20	0.05	0.20	<u> </u>

Выборка металла закладных частей на один элемент

Сечение мм		Loc	,Масса, кг		
	Марка металла	Сортамент	Технические требования	ия 1 марку	BCeZO
11010:Ca. 6×50	Bcm 3 cn	103-76	380-71	4.06	4.06
полоса 4×110	3 			2.76	2.76
nonoca 25×40		1		0,32	0,32
Sonm +12 +30	Cm3cn3	7798-70	380-71	0.12	0.12
Ø12 \$ TI	35 TC	5.1459 -72 ×		0. 20	0,20
				βςειο	7.50

Закладные детали в отверстиц для ревизии электрооборудавания, 34-1



Крышка поз 5

M 1:10

 ϕ 16

Per. Nº

CTAACOBAHO

Рамка в сборе

R 52,5

C154

M 1:10

(40) 50

(3)

% T1 A4

1720

R 58,5

:r. 42	<u>34K-3</u>	<u> ЗДК-4</u>
В несецы изменения ДАТА Рег. Nº Докунстиполико Фининя Тэлейн — 1000 количес	190±3	3 TI
The Municipal of Marie 20 Mari		4 110 110 -3 100 00 00 100 00 100 00 100 00 100 00 100 00
PARE CHEU.	<u>-</u>	3ДК-5
MEHI MIPUUHHKIIPUEKII BALAMAK HATI VIJO 100 KUSE DI BALASA NO COSO HANGELON HAN OTLERA I LOLA TAGO		50 100 50 260

Марка	-Монт.	Поз.	Сечение	Длино	Количество 11T		С биая	Масса, кг		
эл-та	ларка		<i>1</i> /1.	ММ	на марку	11a 3n - T	ллино, м	1 M2	11 0 Эл – т	монт, марки
16-31 95-01 12-101	3 <u>4</u> k3	1	Фланец, 88	площ, 232 см²	1	1		_	2,04	
999	эдко	2	QHKEB \$ 10 A II	290	3	<i>š</i>	0,89	0,617	0,55	2,59
CB-2,8-10II	3Д К4	3	opnaneu 88	<i>площ.</i> 325 и ²	1	1		,	2,90	3,36
l		4	GIOA II	250	3	3	11,75	0,617	0,46	3,36
CB -5,1-(15 <u>T</u>) CB-7,7-(15 <u>F</u>]	3 <u>/</u> k5	5	фланец. 88.	плицу. 550cm²	1	1			5,27	5,89
CB -5,	Offv 3	6	GIO AT	250	4	4	1.0	0,617	0,62	0,03

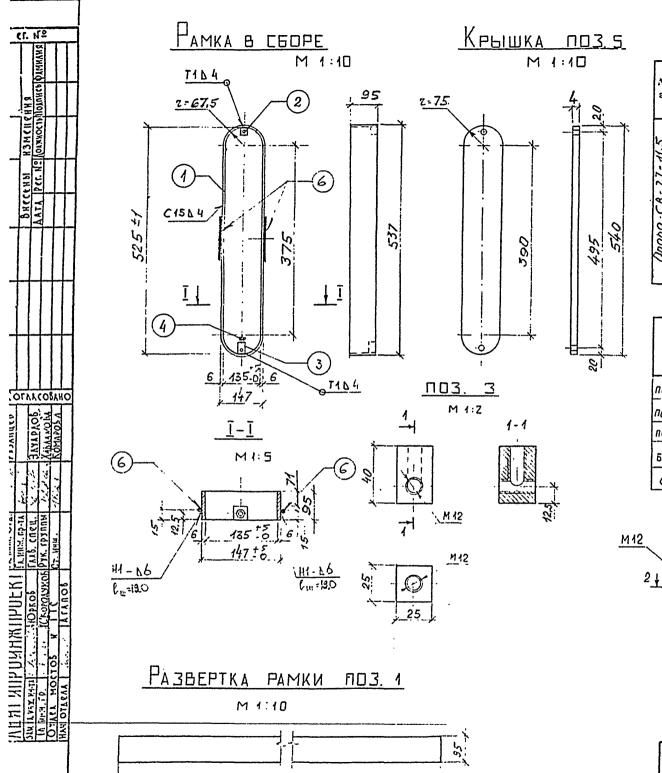
БЫРОРКА МЕТАЛЛА ЗАКЛАЛНЫХ ЧАСТЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Монт.	Сечение	Морка металла	100	Масса КГ	
MAPKA	ММ	мм Сортамент			
34K3	полоса в в	Bcm3cn	103 - 76	380-71	2,04
2472	\$10 A II	35 T C	5,1459-72*	000 77	0,55
3 <u>4</u> K4	полоса 86	Bem3 cn	103-76	380-71	2,90
UAN4	¢ 10 A II	35 FC	5,1459-72*	300-71	0,46
3 <u>4</u> K5	полоса 86	8cm 3cn	103-16	380-71	5,27
Off V	\$ 10 A II	35	5.1459-72 ×	002 //	0,62

Приварку анкеров к флануу производить встык под слоем флюса

Соединение типа Т1 по ГОСТ 19292-73.

	Опоры контактной сети и освещения	серия 3.507 КЛ-10
1979	Закладные дентами кромения кронштейна., ЗДКЗ, ЗДКА, ЗДКБ,	выпуск АИСТ 1-2 21



1230

Марка	Монт.	1103.	Сечение	Длина	1	чество ит	Обивя	lacca, Kr		
en-ta	марка		им	MM	на _. марку	iia T—rc	длина, м	1 M 1 WT	на эл - т	монт, марки
א אי		1	10 A O C A 6 x 9 5	1230	1	1	1, 230	5,50	5,50	
7,7-41,5 5,4-4,5		2	верхн. квадрат 25 × 25	25	1	1	0,025	0,12	0,12	
	3Д-Б	3	нижн. квадрат 25 * 25	40	1"-	1	0.040	0,20	0,20	8.74
7		4	50 AT M 12 + 30,	3 <i>0</i>	3	3		0,04	0,12	
Опора Опора		5	10 AOCA 4 × 150	540	1	1	0,540	2,54	2,54	
		6	\$ 12 A El	150	2	£	0.300	0.13	0,26	,

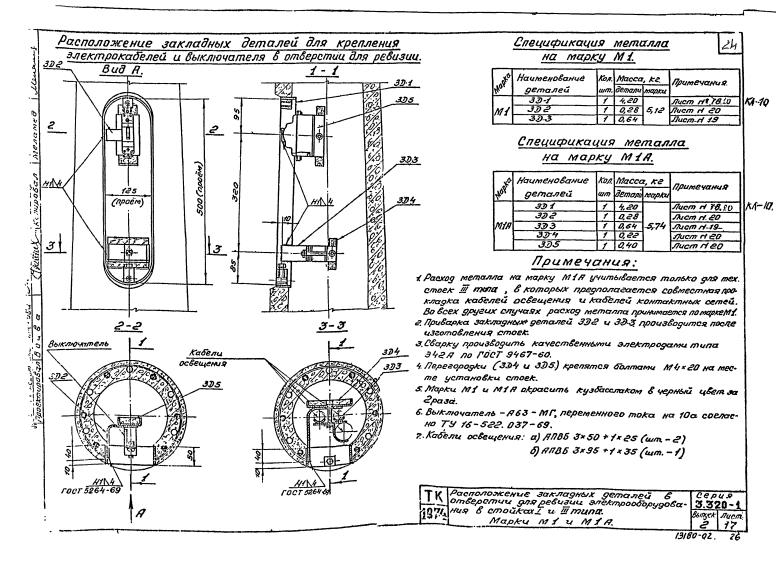
Сечение		roc	Масса, кг		
MM	Марка металла	Марка металла Сортамент Технич требова		HA 1 MAPKY	Bcero
ПОЛОСА 6×95				5,50	5,50
11010CA 4×150	BCm 3cn	103-76	380-71	2,54	2.54
ПОЛОСА 25 × 25				0,32	0,32
50AT M12 ×30	Cm 3 cn 3	7798-70 *	380-71 *	0, 12	0, 12
Φ12 A-II	35 FC	5.1459 -72 *		0,26	0,26
	<u>п</u>	•	Bo	CELO	8.74

Поз 2,3 и 6 крепятся к поз. 1 на сварке. Сварку производить качественными электродами 3-42 A па ГОСТ 9467-75 Сварные швы по ГОСТ 5264-**80**



		8411	1-15-64	9.y.z.:	Lugre.	
Изм	Ν̈́γч	Пист	№ док	Дата	Подп.	Подп.

KN Onoph Kohtakthoù cet	10.001	
1984 Опоры СВ-7,7-11,5 и СВ-5.	1-11,5 BAKNALHELE BUNYCK AHCT	7
130 1 LETAAN B OTBEPETHH AAR PERHAHI	1 SVEKILABOPAYOPAHIN OY-D 1-7 177	ل



Corracobanto e Jen. Messeberia

Morso gemano baa ogilo noMorso o morrono coto 10 abrilio.

Ma morreccio o bacca do care cap

Za. eura. Jen. Messes.

ol. 04.81.

ГлавЛПУ Ленгорисполкома Институт ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ							
			НЕНИЯМИ <i>илиътных</i> чурния.				
-	Company 3.507						
Pyma Sp 1 Mennigue Bara							
Исполнят.	1x Call	KOMO!:Wis	1979 2.				

TABBATTY DEHTOPHERCHMOMA

WHETHITT

AEHEHTPOHHMODEKT

TPHBSTAH C HAMEIEHHSMM

OSBORT: COOLA 31507 KN 40

OSBORT: COOLA 77150 COMU

ACCACHETUS. ARRELLES

PARENTE LA MARINE 1-2

PARENTE ROLLES KONGETA 1879 NO

