

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО  
3175-4—  
2011

---

## МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Профессиональный уход, сухая и мокрая  
химическая чистка тканей и одежды

Часть 4

Метод проведения испытаний при чистке  
и заключительной обработке с использованием  
моделируемой мокрой чистки

ISO 3175-4:2003

Textiles — Professional care, drycleaning and wetcleaning of fabric and  
garments — Part 4: Procedure for testing performance when cleaning and finishing  
using simulated wetcleaning  
(IDT)

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2012

## Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Управлением по техническому регулированию и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 6 декабря 2011 г. № 703-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 3175-4:2003 «Материалы текстильные. Профессиональный уход, сухая и мокрая химическая чистка тканей и одежды. Часть 4. Метод проведения испытаний при чистке и заключительной обработке с использованием моделируемой мокрой чистки» (ISO 3175-4:2003 «Textiles — Professional care, drycleaning and wetcleaning of fabric and garments — Part 4: Procedure for testing performance when cleaning and finishing using simulated wetcleaning»).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

### 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет*

© Стандартиформ, 2012

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**Содержание**

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	1
4 Принцип проведения испытаний . . . . .	2
5 Реагенты . . . . .	2
6 Аппаратура и материалы . . . . .	2
7 Кондиционирование . . . . .	3
8 Образцы для испытаний . . . . .	3
9 Метод испытаний . . . . .	3
10 Дополнительная оценка . . . . .	5
11 Протокол испытаний . . . . .	6
Приложение А (обязательное) Описание эталонной моечной (стиральной) машины и сушильного барабана . . . . .	7
Приложение В (обязательное) Инструкции по программированию моечной машины FOM 71 MP/Lab. . . . .	9
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации . . . . .	10

## Введение

Профессиональная мокрая (влажная) чистка — это процесс, используемый для чистки текстильных изделий и одежды в воде с применением специальной технологии (чистки, полоскания и центрифугирования), моющих средств и добавок, которые сводят к минимуму вредное воздействие на материал. После мокрой чистки проводят процедуры сушки и восстанавливающей обработки (аппретуры). В большинстве случаев для этого используют обработку паром и/или горячее прессование.

Профессиональная мокрая чистка в отличие от стирки не сопровождается значительным механическим воздействием на материал.

Свойства текстильных материалов и одежды могут постепенно изменяться в результате мокрой чистки, обработки паром и/или прессования. В некоторых случаях после однократной обработки можно зафиксировать небольшое растяжение материала, а при многократных повторениях процедур возникают и другие характерные изменения, которые могут уменьшить срок службы изделия. Как правило, большинство потенциально возможных изменений свойств проявляются после трех—пяти процедур сухой чистки и обработки, осуществленных согласно методике, установленной в ИСО 3175-2.

Характеристики изделия, которые необходимо рассматривать при оценке профессиональной мокрой чистки, а также методы оценки представлены в ИСО 3175-1. Особое внимание следует обратить на такие аспекты, как повреждение, внешний вид, фактура поверхности, общая форма, форма воротничков и т. д.

## НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

## МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Профессиональный уход, сухая и мокрая химическая чистка тканей и одежды

## Часть 4

## Метод проведения испытаний при чистке и заключительной обработке с использованием моделируемой мокрой чистки

Textiles. Professional care, drycleaning and wetcleaning of fabrics and garments. Part 4.  
Procedure for testing performance when cleaning and finishing using simulated wetcleaning

Дата введения — 2013—01—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает процедуры имитируемой мокрой чистки с применением эталонной машины (см. приложение А) для тканей и одежды. В стандарте приведены метод испытаний для обычных материалов, а также методы испытаний для чувствительных и очень чувствительных материалов (см. 3.3, 3.4 и 3.5).

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие международные стандарты:

ИСО 139:1973<sup>1)</sup> Изделия текстильные. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний (ISO 139:73, Textiles — Standard atmospheres for conditioning and testing)

ИСО 3175-1:2010 Изделия текстильные. Профессиональный уход, сухая и мокрая чистка тканей и одежды. Часть 1. Оценка состояния после чистки и заключительной обработки (ISO 3175-1:1998, Textiles — Professional care, drycleaning and wetcleaning of fabrics and garments — Part 1: Assessment of performance after cleaning and finishing)

ИСО 6330:2000 Текстиль. Методы домашней стирки и сушки для испытаний (ISO 6330:2000, Textiles. Domestic washing and drying procedures for textile testing)

## 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **материалы** (materials): Одежда, композитный материал или ткань.

3.2 **композитный образец для испытаний** (composite test specimen): Образец для испытаний, который содержит все составные части законченного изделия, объединенные в один комплект для проведения испытаний.

3.3 **обычные материалы** (normal materials): Материалы, которые способны пройти:

- а) стандартные процедуры стирки в соответствии с программой 6А, установленной в ИСО 6330. Механическое воздействие при этом должно быть уменьшено, а модуль ванны — увеличен (см. 9.1);
- б) процедуры сушки в соответствии с методом Е (сушка в сушильном барабане) ИСО 6330.

При этом следует учитывать размеры материала, требования обработки, необходимость пропитки или иной обработки, которую не может обеспечить домашняя стиральная машина. Изделие должно быть маркировано символом **(W)**.

<sup>1)</sup> Заменен на ИСО 139:2005.

3.4 **чувствительные материалы** (sensitive materials): Материалы, которые способны пройти процедуры профессиональной мокрой чистки в мягких условиях, установленные в настоящем стандарте, без изменений. Изделие должно быть маркировано символом **W**.

3.5 **очень чувствительные материалы** (very sensitive materials): Материалы, которые способны пройти процедуры профессиональной мокрой чистки в мягких условиях, установленные в настоящем стандарте. При этом может потребоваться ограничение условий чистки. Изделие должно быть маркировано символом **W**.

3.6 **стандартная процедура профессиональной мокрой чистки** (normal professional wetcleaning procedure): Процедура чистки в воде при температуре 40 °С, осуществляемая в соответствии с программой 6А, установленной в ИСО 6330, но при сниженном механическом воздействии и увеличенном модуле ванны (см. 9.1). После чистки материал проходит сушку в сушильном барабане с остаточной влажностью менее 3 %.

3.7 **процедура профессиональной мокрой чистки в мягких условиях** (mild professional wetcleaning procedure): Процедура чистки в воде при температуре 30 °С, осуществляемая в специальном промывном барабане со специальными добавками. После чистки материал проходит сушку в сушильном барабане при температуре 60 °С с остаточной влажностью приблизительно 15 % (см. таблицы А.1 и А.2 приложения А).

3.8 **процедура профессиональной мокрой чистки в очень мягких условиях** (very mild professional wetcleaning procedure): Процедура чистки в воде при температуре 30 °С, осуществляемая в специальном промывном барабане со специальными добавками. После чистки материал проходит двухминутную сушку в сушильном барабане при максимальной температуре 40 °С, а затем сушку воздухом (см. таблицы А.1 и А.2 приложения А).

Примечание — После внимательного изучения комментариев относительно прогрессирующего изменения, представленных во введении, изделия из текстиля, которые подходят для процедур, установленных для чувствительных и очень чувствительных материалов (таблица 1), можно маркировать ярлыками **W** и **W** соответственно.

## 4 Принцип проведения испытаний

Образец (или образцы) для испытаний проходит(ят) чистку в эталонной моечной машине (см. приложение А) и обработку согласно одной из установленных процедур. Описанный процесс (см. приложение В) имитирует действие промышленной профессиональной мокрой чистки, сушки и обработки.

## 5 Реагенты

### 5.1 Вода

Для испытаний должна быть использована вода жесткостью менее 0,1 ммоль Са/Мг на литр.

### 5.2 Моющее средство

Для испытаний должно быть использовано неионогенное моющее средство типа С13 оксо-алкоголь-этоксилат (7ЕО).

## 6 Аппаратура и материалы

### 6.1 Эталонная моечная машина

Для имитации процесса профессиональной мокрой чистки необходимо использовать эталонную моечную машину (см. таблицу А.1 приложения А).

### 6.2 Сушильный барабан

Для имитации процесса профессиональной мокрой чистки необходимо использовать промышленный вращающийся сушильный барабан с обратным ходом. Барабан должен иметь объем от 150 до 300 л, электрический подогрев и температурный контроль входящего и выходящего воздуха. Барабан заполняют увлажненным балластом, как описано в 9.2.7. Коэффициент загрузки при сушке с балластом должен быть 1:50, исходя из массы в сухом состоянии (см. таблицу А.2 приложения А).

### 6.3 Оборудование для выполнения надлежащей обработки (аппретуры) испытуемых образцов

6.3.1 Утюг массой 1,5 кг и площадью поверхности подошвы от 150 до 200 мм<sup>2</sup>.

6.3.2 Паровой гладильный пресс, состоящий из двух станин, одна из которых зафиксирована, а вторая способна передвигаться. Площадь поверхности каждой станины приблизительно 0,35 м<sup>2</sup>. Давление выпуска пара, подводимого к станинам пресса, должно быть около 500 кПа. Станины пресса должны оказывать давление приблизительно 350 кПа.

6.3.3 Стол с подачей пара, имеющий такую форму и размеры, которые соответствуют размерам испытуемых образцов. Давление выпуска пара должно быть около 500 кПа.

6.3.4 Паровая камера, обладающая характерной формой для ее использования с предметами одежды. Давление выпуска пара должно быть около 500 кПа.

6.3.5 Устройство для формирования пара (манекен), которое может иметь (или не иметь) характерную форму для применения к предметам одежды. Давление выпуска пара должно быть около 500 кПа.

6.4 Балласт, состоящий из чистых и сухих текстильных образцов, которые должны быть белого или светлых цветов. Материал таких образцов — полиэфир-хлопок (50:50). Масса на квадратный метр — 150 г/м<sup>2</sup>. Каждый такой образец должен иметь два слоя ткани, сшитых вместе по краям. Площадь поверхности каждого образца — (800 ± 20) мм<sup>2</sup>.

Примечание — Если оговорено использование иного балласта (композитного или волоконного) для испытаний, это должно быть отражено в протоколе испытаний.

## 7 Кондиционирование

Образцы для испытаний и балласт кондиционируют в течение не менее 16 ч в одном из видов стандартных атмосферных условий для кондиционирования и испытаний текстильных изделий, установленных в ИСО 139. Образцы испытывают сразу после кондиционирования, в противном случае их помещают в герметичный полиэтиленовый пакет и подвергают испытаниям в течение 30 мин.

## 8 Образцы для испытаний

8.1 Одежда должна быть испытана в том состоянии, в котором она поставляется.

8.2 Композитные образцы для испытаний (3.2).

8.3 Ткань необходимо разрезать на куски площадью предпочтительно не менее 500 мм<sup>2</sup>. Во избежание расщепления ниток материала такие куски необходимо прострочить со всех сторон ниткой из полиэфира.

8.4 Если проводят оценку/сравнение в соответствии с ИСО 3175-1, требуется не менее двух идентичных образцов для испытаний (один — для проведения сравнения, второй — для проведения испытаний).

Примечание — Поскольку может возникнуть необходимость получить альтернативные результаты при варьировании условий процедуры, испытания могут быть проведены повторно. В таком случае рекомендуется использовать достаточное число образцов для всех испытаний.

## 9 Метод испытаний

Выбор метода испытаний (в мягких или очень мягких условиях) зависит от текстильного изделия. Также учитывают конечное применение изделия, поскольку оно влияет на вероятный вид и степень загрязнения. Как правило, чем процесс менее тщателен, тем менее эффективна очистка. Удаление локализованного окрашивания и пятен не входит в рамки настоящего стандарта.

### 9.1 Метод испытаний для обычных материалов и материалов с ярлыком (стандартная процедура)

Испытывают материалы в соответствии с программой 6A, установленной в ИСО 6330, при увеличенном модуле ванны (1:10) и сниженном механическом воздействии (воздействие во время нагрева, мытья и ополаскивания: 3 с — при включенной машине, 12 с — при выключенной машине). Затем высушивают образцы в сушильном барабане в соответствии с процедурой, установленной в ИСО 6330, с использованием сушильного барабана для мокрой чистки, как приведено в таблице А.2 приложения А.

## 9.2 Метод испытаний для чувствительных материалов и материалов с ярлыком (в мягких условиях)

9.2.1 Масса полной загрузки приведена в таблице 1. Масса всех образцов для испытаний не должна превышать 50 % массы полной загрузки, за исключением тех случаев, когда масса одного образца (ткани, композитного материала или одежды) превышает 50 % массы полной загрузки. Остальную загрузку должен составлять балласт.

9.2.2 Подготавливают и программируют эталонную машину в соответствии с ее техническим руководством.

9.2.3 Образцы и балласт помещают в машину.

9.2.4 Во время загрузки в эталонную машину добавляют все моющее средство (из расчета 6,5 г на массу нагрузки), разбавленное 1 л теплой мягкой воды (см. таблицу А.1 приложения А).

9.2.5 Запускают машину и во время заполнения водой в мыльницу добавляют раствор моющего средства. Программа испытаний описана в приложении В.

9.2.6 Чтобы установить в сушилке рабочую температуру, перед сушкой материала осуществляют один цикл сушки с пустым барабаном.

9.2.7 После окончания программы чистки весь материал высушивают в сушильном барабане. Время и температура сушки приведены в таблице 1. Сушильный барабан имеет больший объем, чем эталонная машина, поэтому необходимо добавить дополнительный балласт, массу которого определяют в соответствии с объемом барабана. Этот балласт проходит увлажнение в эталонной машине с использованием режима пятиминутного ополаскивания, за которым следуют 3 мин центрифугирования на малой скорости.

9.2.8 Незамедлительно вынимают образец для испытаний из сушилки. Помещают отдельно предметы одежды на подвесные кронштейны, а образцы ткани и трикотажные изделия — на плоскую поверхность для дальнейшей сушки.

9.2.9 Когда образец высыхает, выполняют процедуры обработки (аппретуры), соответствующие испытываемому образцу, и записывают условия, в которых осуществляются эти процедуры. При этом обработку выполняют в соответствии со следующими методами:

- Метод А: обработка не требуется;
- Метод В: обработка с помощью утюга;
- Метод С: обработка с помощью парового гладильного пресса;
- Метод D: обработка паром на прессе или столе;
- Метод Е: обработка паром на манекене или в паровой камере;
- Метод F: не найден подходящий метод обработки. В этом случае необходимо отметить в протоколе методы и условия, при которых была осуществлена попытка провести испытание, а также причины несоответствия требованиям.

Записывают фактическое время обработки паром, учитывая время отклика pedalного переключателя пара и показания хронометра.

9.2.10 Еще два раза повторяют шаги с 9.2.1 по 9.2.9 включительно.



Обработка (аппретура) после профессиональной мокрой чистки необходима для восстановления исходного состояния изделия перед использованием. Продолжительность и тип обработки должны соответствовать свойствам ткани/одежды и требованиям восстановления. Продолжительность обработки паром/вакуумирования (чистки пылесосом) для методов С и D различна. Например, от  $(2 \pm 1)$  с обработки паром,  $(5 \pm 1)$  с вакуумирования (чистки пылесосом) — для легких предметов одежды до  $(4 \pm 1)$  с и  $(8 \pm 1)$  с — для тяжелых. Обработка паром согласно методу С включает максимальное выпаривание только для выполнения рекомендуемых норм влажно-тепловой обработки. Весьма вероятно, что использование метода Е совместно с методами В и С позволяет достичь надежного результата обработки.

## 9.3 Метод испытаний для очень чувствительных материалов и материалов с ярлыком (в очень мягких условиях)

Выполняют процедуры, описанные в 9.2, при соответствующих параметрах, сниженные значения которых указаны в таблице 1.



Т а б л и ц а 1 — Методы профессиональной мокрой чистки

Метод программы	Чувствительный материал <sup>a</sup>	Очень чувствительный материал <sup>b</sup>
Масса загрузки	2,6 кг	2,6 кг
Основная стирка		
Дозировка моющего средства, г/массу загрузки	6,5 г	6,5 г
Объем воды	26 л	26 л
Статическое наполнение	Да	Да
Обратный цикл/вращение	3 с включен — 30 с выключен	3 с включен — 30 с выключен
Максимальная температура	30 °С	30 °С
Время стирки при максимальной температуре	15 мин	15 мин
Слив жидкости	1 мин	1 мин
Отжим		
Скорость	Низкая	Низкая
Продолжительность	1 мин	1 мин
Ополаскивание		
Объем воды <sup>c</sup>	26 л	26 л
Статическое наполнение	Да	Да
Обратный цикл/вращение	3 с включен — 30 с выключен	3 с включен — 30 с выключен
Продолжительность	5 мин	5 мин
Слив жидкости	1 мин	1 мин
Отжим		
Скорость	Низкая	Низкая
Продолжительность	3 мин	3 мин
Цикл сушки		
Начальная температура <sup>d</sup>	60 °С	40 °С
Время сушки	6 мин	6 мин
<sup>a</sup> В мягких условиях, для материалов с ярлыком  .		
<sup>b</sup> В очень мягких условиях, для материалов с ярлыком  .		
<sup>c</sup> Включая оставшуюся часть.		
<sup>d</sup> Начальная температура равна максимальной температуре отработанного воздуха.		

## 10 Дополнительная оценка

Характеристики изделия, которые необходимо рассматривать при оценке профессиональной мокрой чистки, а также методы их оценки представлены в ИСО 3175-1. Особое внимание следует обратить на такие аспекты, как повреждение, внешний вид, фактура поверхности, общая форма, форма воротничков и т. д.

## 11 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен включать следующую информацию:

- a) наименование лаборатории, проводящей испытания, и информацию для идентификации протокола;
- b) дату проведения испытаний;
- c) информацию по изделию, проходящему оценку (описание и ссылка);
- d) перекрестную ссылку на любой протокол испытаний образцов, указанный в ИСО 3175-1;
- e) ссылку на настоящий стандарт;
- f) тип использованного оборудования для профессиональной мокрой чистки и обработки;
- g) методы, использованные согласно таблице 1;
- h) протокол о дополнительной оценке;
- i) отклонения от процедур и параметров, установленных в разделе 9;
- j) общее число процедур чистки и обработки;
- k) подробную информацию о всех отклонениях от установленного метода.

**Приложение А  
(обязательное)**

**Описание эталонной моечной (стиральной) машины и сушильного барабана**

Т а б л и ц а А.1 — Технические требования, предъявляемые к эталонной моечной машине

Внутренний барабан (соосный с внешним барабаном)	Диаметр	515 мм	
	Объем	65 л нетто	
	Подъемные лопасти	Число	3
		Высота	53 мм
		Радиус закругления вершины лопасти Ширина основания	17 мм 65 мм
Перфорирование (центровочная зенковка)	Диаметр	5 мм	
	Глубина центровочной зенковки	2,5 мм	
	Общая площадь поверхности	520 см <sup>2</sup>	
Материал	18/8 нержавеющая сталь		
Внешний барабан	Диаметр Поддон Материал	575 мм 3400 ± 100 мм 18/8 нержавеющая сталь	
Скорость барабана	Стирка	(с 5 кг загрузки материала и 52 л воды)	(52 ± 1) об/мин
	Центрифугирование		(500 ± 20) об/мин
Обратный цикл/вращение		Включен Выключен	3 с 30 с
Уровни воды	Переменные Воспроизводимость	Шаг 2 мм ± 5 мм	
Термостаты	Непрерывная переменная		Независимые настройки для всех циклов стирки
	Точность температуры при отключении (Accuracy at switch off temperature)		± 1 °C
	Температура при включении (switch on temperature)		≤ ± 4 °C ниже температуры при отключении
Слив жидкости			Спускной клапан
Точность уровня воды			Начальный уровень ± 5 мм (± 1 л)
Мощность на входе нагревателя			5,4 кВт ± 2 %
Впуск воды			Холодный
<p><b>П р и м е ч а н и е</b> — Машина Wascator FOM 71 MP/Lab отвечает приведенным выше требованиям. Ее можно приобрести в Electrolux-Wascator AB, Юнгбю, Швеция. Другие машины с аналогичными характеристиками можно использовать после выполнения корреляционных испытаний с машинами, описанными выше.</p>			

## ГОСТ Р ИСО 3175-4—2011

Т а б л и ц а А.2 — Технические требования, предъявляемые к эталонному сушильному барабану

Допустимая загрузка (сухой материал)/коэффициент загрузки, кг	От 3 до 6 / 1:50
Объем, л	От 150 до 300
Вращающийся барабан с обратным ходом	Да
Нагревание	Электрическое
Мощность нагревателя, кВт	От 8 (для 150 л сушилки) до 20 (для 300 л сушилки)

**Приложение В  
(обязательное)**

**Инструкции по программированию моечной машины FOM 71 MP/Lab**

Т а б л и ц а В.1 — Программа стирки для реализации процедур профессиональной мокрой чистки. Чувствительные и очень чувствительные материалы

Интервал времени включения «мягкого» воздействия: 03 с Интервал времени отключения «мягкого» воздействия: 30 с									
Шаги	Во время заполнения	Во время нагрева	Во время стирки	Уровень <sup>а</sup>	Вода	Гистерезис <sup>б</sup>	Температура	Время	Прочие условия
Основная стирка 1	Без воздействия	«Мягкое» воздействие	Без воздействия	70 ед.	Холодная	31	20 °С	00 мин 30 с	Моющее средство 2
Основная стирка 2	Без воздействия	Без воздействия	Без воздействия	70 ед.	Холодная	31	30 °С	00 мин 30 с	—
Основная стирка 3	Без воздействия	Без воздействия	«Мягкое» воздействие	70 ед.	Холодная	31	30 °С	15 мин 00 с	—
Слив 1	—	—	—	—	—	—	—	01 мин 00 с	«Мягкое» воздействие
Отжим 1	—	—	—	—	—	—	—	01 мин 00 с	Низкая скорость
Ополаскивание 1	Без воздействия	Без воздействия	«Мягкое» воздействие	75 ед.	Холодная	31	—	05 мин 00 с	—
Слив 2	—	—	—	—	—	—	—	01 мин 00 с	«Мягкое» воздействие
Отжим 2	—	—	—	—	—	—	—	03 мин 00 с	Низкая скорость
<sup>а</sup> Необходимо постоянно проверять уровень, который должен соответствовать 26 л. В случае отклонения от этого значения необходимо перекалибровать машину или изменить уровень до требуемого значения 26 л. <sup>б</sup> Значение 31 означает отсутствие дозправки воды в рамках шага.									

**Приложение ДА**  
**(справочное)**

**Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов  
национальным стандартам Российской Федерации**

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ИСО 139:2005	IDT	ГОСТ Р ИСО 139—2008 «Изделия текстильные. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний»
ИСО 3175-1:1998	IDT	ГОСТ Р ИСО 3175-1—2010 «Изделия текстильные. Профессиональный уход, сухая и мокрая чистка тканей и одежды. Часть 1. Оценка состояния после чистки и заключительной обработки»
ИСО 6330:2000	IDT	ГОСТ Р ИСО 6330—2009 «Материалы текстильные. Методы домашней стирки и сушки для испытаний»
<p>П р и м е ч а н и е — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов: - IDT — идентичные стандарты.</p>		

УДК 677.04.001.4:006.354

ОКС 59.080.01

М09

Ключевые слова: метод, образцы, сухая чистка, кондиционирование, протокол испытаний, мокрая чистка

---

Редактор *О.А. Стояновская*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Е.Д. Дульнева*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 26.09.2012. Подписано в печать 24.10.2012. Формат 60x84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Гарнитура Ариал. Усл. печ. л. 1,86.  
Уч.-изд. л. 1,10. Тираж 109 экз. Зак. 932.

---

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)  
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.  
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.