ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-3-14,87

ОБЛАСТНОЙ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ІІ ГРУППЫ

альбом II

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ВЦ.
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ СТОЛОВОЙ НА 75 МЕСТ,

ХОЛОДИЛЬНАЯ ЧАСТЬ, АВТОМАТИЗАЦИЯ ХОЛОДИЛЬНОЙ УСТАНОВКИ.

4,00610-02

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-3-14.87

ОБЛАСТНОЙ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР I ГРУППЫ

АЛЬБОМ ІІ

COCTAB POPEKTA

АЛЬБОМ І ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

АЛЬБОМ () ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ВЦ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ СТОЛОВОЙ НА 75 МЕСТ ХОЛОДИЛЬНАЯ ЧАСТЬ, АВТОМАТИЗАЦИЯ ХОЛОДИЛЬНОЙ УСТАНОВКИ

АЛЬБОМ ІІІ АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ ИНТЕРЬЕРЫ

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

АЛЬБОМ IV ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТАЛЬНЫЕИ ДЕРЕВЯННЫЕ

АЛЬБОМ V ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ VI ОТОПЛЕНИЕ ВЕНТИЛЯЦИЯ И КОНДИДНОНИРОВНИЕ ВОЗДУХА

NNJJRRNTHER N RNHERTIOTO METONO RNJACNTAMOTRA IIV MODENA NU RNHEWARDOLOGI METONO RNJACNTAMOTRA

ANDEOM VIII DALAHUR DABOLAM-USTOTOBUTETIRM
ANDEOM IX CUNOBOE DIEKTPOOROPYZOBAHUE DIEKTPOOREWEHUE

АЛЬБОМ IX СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ АЛЬБОМ X СВЯЗЬ И СЕТИ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ

АЛЬБОМ X I УСТАНОВКА А ВТОМАТИЧЕСКОГО ГОЗОВОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ И ПОЖАРАН СИГНАПИЗАЦИЯ АЛЬБОМ X II ОХРАННАЯ СИГНАПИЗАЦИЯ

АЛЬБОМ Х ІІІ СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

АЛЬБОМ XIV СМЕТЫ AЛЬБОМ XV BЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ. ТПР 90 4-02-5. АВТОМАТИЗАЦИЯ, УПРАВЛЕНИЕ И СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ПРИТОЧНЫХ КАМЕР ТИПА 1 ПК 10-1ПК 150. АЛЬБОМЫ 0;1;10 /РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП/

РАЗРАБОТАН ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА СТУРИТУ — М.Е. ЛЕВИТ ВНИПИУЧЕТ ЦСУ СССР ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА СШЕ Б.Д. АНДРЕЕ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ЦСУ СССР ПРИКАЗ № 157 ог 30.03.87

Содержание

Лист	HAUMEHOBAHUE	GTP
TX1	Титульный лист	1
TX1	CODEPKAHUE ANGOMA	2
TX1-1	DEWNE DAHHBIE (HAHANO)	3
TX1-2	Общие данные (продолжение)	4
	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	5
	Общие данные (продолжение)	6
TX1 - 5	Общие данные (продолжение).	7
	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	8
	Блок машзалов	
TX1-7	ПЛАН 1 ЭТАЖА	9
	ПЛАН 2 ЭТАЖА	10
	ПЛАН ЗЭТАЖА	11
	Блок Администрятивно-производственный	
TX1-10	ПЛАН 2 ЭТАЖА	12
	MAAH 4 STAWA	/3
	CTONOBAR HA 75 MECT	
TX 2-1	ОбщиЕ ДАННЫЕ	14
	MAAH 1 TO STAMA B OCAX 7-10, E- M C PACCTAHOB-	
	КОЙ И ПРИВЯЗКОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		15
XC-1	Общие данные	16
	MAH, PASPES 1-1 U EXEMA PPEAHOBLIX TPYGONPOBO-	
	ДОВ ПО ОХЛЯЖДЯЕМЫМ КЯМЕРЯМ И МАШИННОМУ ОТДЕЛЕНИЮ	17
AXC-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ ХОЛОДИЛЬНАЯ МАШИНА МВВЧ-1-2	
	GYEMA BHEWHUX ПРОВОДОК. ПЛАН РАСПОЛО-	
	жения.	18

Ведомость рабочих Ведом чертежей основного комплекта тх и

NHCT	Наименование	RPHMEYAHHE
1	Общие Данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие Дянные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (продолжение)	
6	Общие дянные (окончание)	
	Блок зялов ЭВМ	
7	ППАН 1 ЭТАЖА	
8	ПЛЯН 2 ЭТЯЖЯ	İ
9	ПЛАН З ЭТАЖА	
	Блок административно-производственный	
10	ПЛЯН ЭТАЖА	
11	ППАН ЭТАЖА	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

O603HA4EHHE	Няименовяние	Примечание
TN416-3-14.87 TX1 <u>(</u> CO	ПРИПЯГЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	Альбом Х

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Oboshayehhe	HAHMEHOBAHME	ПРИМЕЧАНИЕ
TN 416-3-14.87 TX 1	Технологические решения вц	Anbsom <u>ii</u>
ТЛ416-3-14.87 _{ТХ 2}	Технологическая часть по блоку	TO HE
	СТОЛОВОЙ	
771416-3-14.87 XC	ХОЛОДИЛЬНЯЯ ЧЯСТЬ	— <i>"</i> —
T#416-3-14.87 AX	ЯВТОМЯТИЗАЦИЯ ХОЛОДИЛЬНОЙ	
	JCTAHOBKH	
TN 416-3-14.87 AP	APXHTEKTYPHHE PEWEHHA	AABBOM III
7.7.416-3-14.87 A H	HHTEPBEPBI	TOME
711416-3-14.87 KX	Конструкции железобетонные	
TM416-3-14.87 K M	Конструкции МЕТЯПЛИЧЕСКИЕ	
711416-3-14.87 BK	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И	Anbbom <u>V</u>
	КАНАЛНЗАЦНЯ	
TN 416-3-14.87 []B	Отоппение , Вентипяция и конди-	Anbsom <u>Yi</u>
	ЦНОНИРОВАНИЕ ВОЗДУХА	
TN 416-3-14.87 A DB	ABTOMATHSAUHA CHCTEM OTONAE-	Anbbom YII
	ННЯ Н ВЕНТНЛЯЦИИ	
TR416-3-14.87 ABK	АВТОМИТИЗАЦИЯ СИСТЕМ ВОДО-	Та жЕ
	СНЯБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ	
TN416-3-14.87 3M	Снловое электрооборудование	Andbom IX
111416-3-14.8730	Электроосвещение	TO KE
711416-3-14.87 CC	Связь и сети передячи дянных	Anbbom X
77.416-3-14.87 A TIX 1	SCTAHOBKA FASOBORO NOMAPOTYWE-	Anbbom XI
•	ННЯ И ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ	_
TN 416-3-14.87 A NX 2	YCTAHOBKA FA3OBOFO NOMAPOTYWE-	ANGEOM XI
•	ННЯ И ПОЖАРНАЯ СИГНЯПИЗАЦИЯ	
70416-3-14.87 A Y C	Охрянняя СНГНЯЛНЗЯЦНЯ	Anbsom XII

Общие данные

ОБЛЯСТНОЙ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ПРЕДНЯЗНЯЧЯЕТСЯ ДЛЯ ОБРЯБОТКИ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ИНФОРМЯЦИИ ПО УЧЕТУ, ПЛЯНИРОВЯНИЮ, СНЯБЖЕНИЮ И УПРЯВЛЕНИЮ НЯРОД-НЫМ ХОЗЯЙСТВОМ.

ИНФОРМАЦИЯ (ДЯННЫЕ ДЛЯ ОБРЯБОТКИ) MOЖЕТ ПОС-ТУПЯТЬ НЯ ВЦ:

- B BHAE ADKYMEHTOB;
- HA MAMHHHAIX HOCHTENAX;
- NO KRHRNAM CBA3H C BUBDDOM HA NEURTH, MAWHH-HUE HOCHTENH UNH C HENOCPEDCTBEHHUM BBODOM B JAM:

ТЕХНОЛОГНЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ОБРАБОТКИ ДЯННЫХ, ПОСТУПАЮЩИХ НЯ ВЦ ДЛЯ ОБРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ СЛЕДУЮЩИЕ ЭТАПЫ:

- MPHEM H KOHTPOND BXOAHBIX ARHHBIX;
- MEPEHOC ARHHUX HA MAWHHHUE HOCHTERH;
- -ФОРМИРОВЯНИЕ ПЯКЕТОВ ВХОДНЫХ ДЯННЫХ ДЛЯ ВВОДЯ В ЭВМ;
- ПРОГРЯММНЫЙ КОНТРОЛЬ И КОРРЕКТИРОВКЯ \mathcal{A} ЯННЫХ;
 - -BUTTOTHERHE PACHETOB HA 3BM;
- -ВЫВОД РЕЗУЛЬТЯТОВ РЯСЧЕТОВ НЯ ПЕЧЯТЬ, НЯ УСТРОЙСТВО ОТОБРЯЖЕНИЯ, В КЯНЯЛЫ СВЯЗН;
- ~ КОНТРОЛЬ, ОФОРМЛЕНИЕ И РЯЗМНОЖЕНИЕ ВЫ-ХОДНЫХ ФОРМ С РЕЗУЛЬТЯТЯМИ РЯСЧЕТОВ;
 - -BULANA PESYNGTATOB PACHETOB NOTPEBHTENAM;
- КОМПЛЕКТОВЯНИЕ И ВЕДЕНИЕ МЯССИВОВ НОРМЯ-ТИВНО- СПРЯВОЧНОЙ ИНФОРМЯЦИИ.

ДЛЯ РЕЯЛИЗЯЦИИ УКЯЗЯННЫХ ЭТЯПОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССЯ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ОСНЯЩЯЕТСЯ НЕОБХОДИМЫМ НЯБОРОМ - НОМПЛЕКСОМ ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ. КОМПЛЕКС ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ ВКЛЮЧЯЕТ В СЕБЯ СЛЕДУЮЩИЕ
ГРУППЫ УСТРОЙСТВ:

				Привязян:			
HHB. Nº	;						
				TN 416-3-14.87		TX 1	
				ОБПАСТНОЙ ВЫЧИСПИТЕЛЬНЬ	ІЙ ЦЕН	TP <u>I</u> I FA	Уппы
		. .			СТАДНЯ	ЛНСТ	METOB
H.KOHTP.	AHAPEEB	ant	E_		p	1	11
	AHAPEEB	Ciny	<u></u>		↓ ~		<u> </u>
	9KOBAEB	Buch	<u> </u>	Общие дянные	BHUNHYYET UCY CC		מחחתו
HHXEHEP	HHKONAEBA	Moy	\vdash	(HAVANO)	DHHIIH	YYET UL	YLLLP

Типовой проект соответствует действующим нормям и прявилям и обеспечивает безопасную экс-плуатацию при соблюдении предусмотренных про-ектом мероприятий по пожарной безопасности.

ГЛЯВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА (eul Б. Д. АНДРЕЕВ

Копировал: Дорош

4 00610-02 4

- СРЕДСТВЯ ДИСТАНЦИОННОГО ПРИЕМА, ПЕРЕДАЧИ И ОТОБ-PAMEHHA AAHHUX;

- СРЕДСТВЯ ПОДГОТОВКИ И ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ AAHHUIX;

-CPEACTBA BBOAR - Bb/BOAA AAHHbix;

-CPEACTBR OBPREOTKH ARHHUIX;

-СРЕДСТВЯ РАЗМНОЖЕНИЯ И ОФОРМПЕНИЯ ДО-KYMEHTOB;

-CPEACTBA OPFTEXHUKH, KOHTPONGHO-H3MEPHTENGHAA ATTAPATYPA, OSOPYAOBAHHE PEMOHTHO- MEXAHHYECKOH MACTEPCKON H T. A.

OCHOBOH KOMPAEKCA TEXHHYECKHX CPEACTB ABRAETCA TPH 3BM CEPHH EC;

-3BM EC-1045 - PRCWHPEHHOIN KOMPINEKT C ONE-РАТИВНОЙ ПАМЯТЬЮ 1024 КБАЙТ, И БЫСТРОДЕЙСТВИ-EM 530 Thic. ONEPAUHA /C;

-ABA PACLIMPEHHUX KOMPREKTA 3BM EC-1035 C ORE-PATHBHOH NAMATON 516 KEANT H ENCTPORENCTBHEM 150 Thic. Onepayhi/C Kamaaa.

В СОСТАВ УСТРОЙСТВ ПОДГОТОВКИ ДЯННЫХ ВИЛЮЧЕНЯ MHOTONYALTOBAR CHCTEMA NOAFOTOBKH AAHHLIX CNO-9003, KOTOPAR MOMET BUITS HCHONGSOBAHA ANA ПЕРВИЧНОЙ ОБРЯБОТКИ ИСХОДНОЙ ИНФОРМАЦИИ. ANA OBWEHHA C 38M PASPABOTYHKOB H MPOLPAMMHC-TOB PREATOMENT ANCHAENHAR CTANUNG EC-1920, А ДЛЯ ОБМЕНЯ ИНФОРМЯЦНЕЙ С ВЫЩЕСТОЯЩИМИ OPFAHAMH - ABOHENTCKHH TIYHKT ATT-4.

B COCTAB KOMPINEKCA TEXHHYECKHX CPEACTB BKTHOYEHU TAKKE CYETHO - KTABHWHUE, CYMMHPYHO-ЩИЕ, ФАКТУРНЫЕ И БУХГАПТЕРСКИЕ МАШИНЫ.

AND DEPERAYED HAPOPMALINE TO KAHADAM CBR3H HA BU PPERYCMOTPEHA HEOBXORHMAA ANNA-PATYPA NEPERAYM AAHHLIX MYNLTHNNEKCOPLI, MODEMAI) H TENETAÑNAI PTA-80.

OPFAHUSALLHOHHAA CTPYKTYPA W YNCAEHHOCTO ПЕРСОНЯЛЯ ВЦ ОПРЕДЕЛЕНЯ ИСХОДЯ ИЗ ЕГО ФУНК-ЦИЙ, COCTABA TEXHHYECKHX CPEACTB, PEЖИМЯ PA-BOTH DEMAS YNCREHHOCTH DEPCOHARS COCTABOSET 370 YENOBEK, B TOM YHCHE PABOYHE ONEPATOPHI, MEXAHUKH, CRECAPH H T. n.) 158 YEROBEK. OKORO 75% ЧИСЛЕННОСТИ ПЕРСОНЯЛЯ СОСТЯВЛЯЮТ ЖЕНЩИ-HHI.

PEXHM PREATH BU TPEXCMEHHOIR: 4HCAD PREATR-ЮЩИХ В ПЕРВУЮ (НЯНБОЛЬШУЮ) СМЕНУ 264 ЧЕЛОВЕКА.

Состав персонала областного ВЦ

	ОБЩЕЕ	B TOM 4HCAE				
Няименование подразделений и должностей	KONHYECT- BO PAGO- TAKOWKX	ПЕРВУЮ	BO BTOPYHO CMEHY	B TPETHO CMEHY		
1. Руководство						
AMPEKTOP OBL	1	1				
FARBHUH HHMEHEP	1	1				
3 AMECTHTEND AHPEKTOPA	3	3				
CEKPETAPE	2	2				
Юрисконсульт	1	1				
UHCREKTOP CREUYACTH	1	1				
2. Канцелярня, экспедниня	3	3				
3. ОТДЕЛ КАДРОВ						
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА	1	1				
<i>Инспектар</i>	3	3				
4. Администрятивно -хозяй-						
СТВЕННЫЙ ОТДЕЛ		١.				
HAYANDHUK OTAENA	1	1				
KOMEHARHT	1	1		1		
ГРУППЯ СНЯБЖЕНИЯ	3	3				
ЗЯВЕДУЮЩИЙ СКПЯДОМ	1	1				
Кладовщик	1 1	′				
УБОРЩИЦЯ	12	2	10			
NATEP	2	1 1	1			
Охряня	4	2	1	1		
CTONAP (NNOTHUK)	1	1				
5. Byxpantepha						
ΓΛΑΒΗЫЙ БУΧΓΑΛΤΕΡ	1	1	ļ			
BYXFANTEP, PKOHOMHET	4	4				
KACCHP	1	1				
6. ПЛЯНОВЫЙ ОТДЕЛ		l .				
Начальник отдела	1	1		ļ		
3KOHOMHCT	4	4				
7. Onepathbho - Amcnethep-		,				
СКИЙ ОТДЕП		i		į		
Нячяльник ОТДЕЛЯ	1	1				
UHMEHEP, AUCHETYEP	4	4				
8. OTAEN TARBHOTO						
MEXAHUKA						
ГЛАВНЫЙ МЕХАНИК	1	1				

	Овщее	B TOM YHENE				
HAHMEHOBAHHE	HONHYECT-	В	80	В		
ПОДРАЗДЕПЕННИ НДОЛЖНОСТЕЙ	ВО РЯБО- ТЯНОЩНХ		ВТОРУЮ СМЕНУ	TPETON CMEHS		
МЕХЯНИКИ, СЛЕСЯРИ	3	3				
Τακαρь	1	1				
Шофер	3	3				
ГЛЯВНЫЙ ЭНЕРГЕТИК	1	1				
31EKTPOMOHTEP	4	2	1	1		
UHMEHEP-TENNOTEXHHK	1	1				
Сянтехник по кондиционерям	4	2	1	1		
Ciecaph - Cahtexh HK	4	2	1	1		
9.ОТДЕЛЫ АЛГОРНТМНЗЯЦНИ Н ПРОГРАММНРОВАННЯ						
HAYANBHUK OTAENA	2	2				
NEPCOHAN OTAENOB	20	20				
10. Other no nodrotobke h bunycky Ctrthcthyeckoù hhpopmrunh						
НЯЧЯЛЬНИК ОТДЕЛЯ	1	1				
ПЕРСОНАЛ ОТДЕЛЯ 11. ОТДЕЛ ЭКСПЛУЯТЯЦИИ	35	35				
ЗВМ		i	i	1		
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА	1	1	l ,	! .		
ПЕРСОНЯЯ ОТДЕЛЯ (МЯТЕМЯТИ- КИ, ПРОГРЯММИСТЫ)	20	12	4	4		
ОПЕРЯТОРЫ 12.ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВЯНИЯ ЭВМ	24	8	8	8		
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛЯ	1	1				
НАЧАЛЬНИК МАШИНЫ	3	3				
ПЕРСОНАЛ ОТДЕЛА 13. ОТДЕЛ ПРИЕМЯ - ВЫПУС- КЯ МЯТЕРИЯЛОВ	25	15	5	5		
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА	1	,				
FRITTA TAMEMA - BUTTYCKA	5	5	1			
TPYTTA CYMMHPOBOYHOLD	8	8				
KOHTPONA						

′					 	_		. 1
					 TN 416-3-14.8	7	ΤX	
			 	+	 			
77.40			 	1	 <u> Областной вычислительнь</u>	IĤ LEHT	rp <u>II</u> rp	уппы
IPHB,	93AH!			Ţ		CTARHS	AHET	AHCTO8
		 H.KOHTI	AHAPEEB	(im)				
		THN	AHAPEEB	am		1 7 1	2] }
		3AB. FP.	9KOBNEB	hulls	PEILINE DANNIE	†		

KONHPOBAR: AOPOW

HHMEHEP BAPXONEHKO CHOCU

POPMAT AZ

ΒΗΝΠΝ ΥΨΕΤ ЦСУСССР

4006/0-02 5

(PO ADNIKEHHE)

	BAM. HH	
	AATA	
	ПОДП. Н	
I	agn	ľ

Состав персонала облас	THOFO	ВЦ, (пр	одолж	ение
	Овщее	B 70M	чнсле	

ОСТАВ ПЕРСОНАЛА ОБЛАС	HUIO	DЦ (ПР		CHIL
	Овщее	B TOM	<i>Ч н С П Е</i>	
HAUMEHOBAHUE	KONHYECT- BO PABO-	B MEPBYHO	BO	TPET bHO
ПОДРЯЗДЕПЕНИЙ И ДОПЖНОСТЕЙ	ТАЮЩНХ	CMEHY	EMEHY	CMEHY
14.Отдел подготовки дянных				
14.UIHEN NUHUTUUKA HARAUK				
НАЧАПЬНИК ОТДЕЛЯ	1	1		
PYNNA NPHEMA-BUNYCKA	3	2	1	
Γρυππα ΥΠΩ	35	20	15	
Γρύππε επά	30	15	15	
<i>ГРУППЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБС</i> ЛУ-	5	3	2	
жниявиж				
15. OTAEN 3KCNNYATRUUN				
PAKTYPHBIX H BYXTANTEPC-				
KHX MAWHH				
Начальник отделя	1	,		
Onepatopbi	12	12		
UTP	2	2		
MEXAHUKH	2	2		l
16. ОТДЕЛ СВЯЗИ				
Начальник отделя	1	1		
TERETAHNHAA PPYNNA	10	6	4	
Γργπηπ ΑΠ-4	3	3		
Γρуппя ЯПД	3	2	1	
17. Радиоузел и АТС	5	2	2	1
18.				
MHOMHTENGHOLO				
ПРОНЗВОДСТВЯ				
Начапьник ОТДЕЛЯ	1	1		
UHMEHEP - TEXHONOR	1	1		
Нармиравщик	1	1		
MEXAHUK, SHEKTPOMEXAHUK	2	2		
ONEPRTOP	7	7		
EPOWHOPOBOYHO- NEPENNETHAA	5	5		
[PYITAR				
YYRCTOK PE3KH HXPAHEHHA	2	2		
EYMATH				
Мяшннаписнає бюра	5	5		
FPYNNA NPHEMA - BUINYCKA	2	2		
19. OTAEN HRYYHO-TEXHH-				
YECKOÙ HHPOPMAYHH				
Нячяпьник ОТДЕПЯ	1	1		
Персонял отделя	4	4		

Состав технологического оборудования

НОМЕР ПОЗИЦИИ НЯ ПО ЭТЯЖНОМ ПЛЯНЕ	Няименовяние оборудовяния	КОД, ТИП	MACCA, KI	Устяновочные ГАБЯРИТНЫЕ РЯЗМЕРЫ, ММ	ПОТРЕБ- ПЯЕМЯЯ МОЩ- НОСТ6, КВ.Я		НЯПРЯ- ЖЕННЕ, В	ПРИМЕ- ЧЯННЕ
	KOMNNEKT JBM	EC- 1035			45	2	380/220	
1	RPOLECCOP	EC-2435	597	1606×800×1600		2		
2	Устройство зяпоминяющее оперятивное	EC-3237	550	1200 × 750 × 1600		4		
3	Стойкя электропитания	EC-0835	800	1200 × 750 × 1600		2		
4	Nynet Onepatopa	EC- 1535	120	800×610×940		2		
5	УСТРОЙСТВО УПРЯВЛЕНИЯ НЯКОПИТЕЛЯМИ НЯ МЯГНИТНЫХ ЛЕНТЯХ	EC-5517	500	1200 × 750 × 1600		2		
6	HAKONHTEND HA MATHHTHOÙ NEHTE	EC-5017-03	450	710 × 680 × 1600	-	16		
7	Устройство упрявлення някопнтелями ня Мягнитных Ансках	EC-5568	400	1200 × 750 × 1600		2		
8	Устройство запоминающее на магнит- ных дисках	EC-5061	250	610 × 772 × 975		12		
g	УСТРОЙСТВО ВВОДЯ ПЕРФОКЯРТОЧНОЕ	EC-6012	300	1200 × 500 × 1220		4		
10	YCTPORCTBO BUBOAR HA NEPROKAPTU	EC-7010	350	1380×550× 1285		2		
11	УСТРОЙСТВО ПЕЧЯТЯЮЩЕЕ	EC- 7032	600	1600 × 650 × 1292		4		
12	УСТРОЙСТВО КОМБИНИРОВЯННОЕ ЛЕНТОЧНОЕ	EC-7903	300	1600×650 × 1292		2		
13	Мультиплексор передячи дянных МПД-18	EC-8400-01	400	1200×860×1600		1		
	Снстемя подготовки дянных ня мягнитной Ленте	CND-9003						
14	ПРОЦЕССОР	EC-9003	270	600×850×1800	5,00	1		
15	YCTPOHCTBO NEGRTAHOWEE	AZM - 180	90	700×440× 940	0.60	1	220	
16	ΠΥΛΕΤ ΟΠΕΡΑΤΟΡΑ	CM-6312	100	500 × 500 × 1200	0,50	1	220	
17	ПУЛЬТ ВВОДЯ ИНФОРМЯЦИИ	EC-9003/ A001	45	1000 × 650 × 720	0,20	16	220	
18	Комплект ЭВМ Процессор	EC-1045 EC-1045, C001	570	1200×900×1600	50	1	380/220	
19	Стойка электропитания	EC-1045, C003	590	1200×900×1600		',		
	Устройство ЗАПОМИНАЮЩЕЕ ОПЕРАТИВНОЕ	EC 3206	500	1200×900×1600		2		
21	ПУЛЬТ УПРЯВЛЕНИЯ	EC-1045, C006	108	1600×667× 1580		1		
4	ΠΥΛΕΤ ΩΠΕΡΑΤΟΡΑ	EC- 1535	120	800×610 × 940		,		

					TП 416-3-14.87		TX1		
?Р НВЯЗЯ Н:					ОБПАСТНОЙ ВЫЧНОПИТЕЛЬН	IGTOOL	P <u>II</u> FPS		
	H.KOHTP.	AHAPEEB	times	1-	1	СТАДНА	HHET	AHETE	
	THIT	АНДРЕЕВ	amil	1	[_	ا ا	3	1	
	SAB. TP.	9KOBNEB	July	Ь	Общие данные				
////	HHMEHEP	BAPXONEHKO	Mary-		(ABBOARNESS)	ВНИПИ	/ <u></u> // r	ממיז וויי	
HH8.Nº					(ПРОДОЛЖЕНИЕ)	מוומחט	Y YET UL	. y LLL.	

Капировил: Дарош

HOMEP ПОЗНЦНН НЯ ПО- ЭТЯЖНОМ ПЛЯНЕ	Няименование Оборудования	КОД, ТИП	MACCA, KT	УСТАНОВОЧНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ	ПОТРЕБ- ПЯЕМЯЯ МОЩ- НОСТЬ КВ. Я	КОЛН- ЧЕСТВО ШТ.	Няпря- женне, В	ПРНМЕ - ЧЯННЕ
22	АВТОМЯТНЧЕСКАЯ СИСТЕМЯ КОНТРОЛЯ Н ДИЯГНОСТИКИ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ (ЯСКДЭ)	EC-1045, C008	80	1100×550×844		1		
23	УСТРОЙСТВО РЯСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ ЭЛЕКТРО- ПИТЯНИЯ	EC-1045, C 009	378	900×618×1600		1		
24	WHT PACTIPERETHTETIBHBIT	EC-1045, C010	265	458×720×1600		1		
25	КОРОБКА УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОПИТАНИЕМ	EC-1045, HOOY, HOOS	70	500 × 35 0 × 8 00		2		
26	Мяшинкя пищущая с блоком упрявления	EC-7077	170	1300×700 × 965		1		
5	УСТРОЙСТВО УПРАВЛЕНИЯ НАКОПИТЕЛЯМИ НА МЯГНИТНЫХ ЛЕНТАХ	EC-5517	500	1200 × 750× 1600		1		
6	НАКОПИТЕЛЬ НА МАГНИТНОЙ ЛЕНТЕ	EC- 5017-03	450	710 × 680 × 1600		8		
7	Устройство упрявления накопителями на магнитных дисках	EC-5568	400	1200× 150 × 1600		1		
8	Устройство запоминающее на магнитных днеках	EC-5061	250	610×772×975		6		
9	УСТРОЙСТВО ВВОДЯ ПЕРФОКАРТОЧНОЕ	EC-6012	300	1200×500×1220		2		
10	УСТРОЙСТВО ВЫВОДЯ НЯ ПЕРФОКАРТЫ	EC-7010	350	1380×550×1285		1 1		
11	Устрайство ПЕЧЯТЯЮЩЕЕ	EC-7032	600	1600×650× 1292		2		
12	Устройство комбинировянное пенточное	EC- 7903	300	1325×670×1200		1		
13	МУЛЬТНПЛЕКСОР ПЕРЕДЯЧИ ДЯННЫХ МПД-18	EC-8400-01	400	1200 x 860 x 1600		1		
4-	Абонентский пункт АП-4					,		
27	SCTPONCTBO YEATPANDHOE	AN-2100	150	100×550×1200	1,80	1	220	
28	<i>Cτοθκα μΑ-00</i>	EC-8010	110	600×400×880	0, 17	1	220	
29	ENOK MACHUTHOÙ NEHTEI	AN - 5080	5 D	850×550×1115	0,20	2	220	
30	Υςτροйςτβο περφοπεκτούκαε 	A17 - 7100	100	830×550×950	0,40	1	380 /220	ļ
31	Устрайство поспедовятельной печяти	A77 - 7104	110	1000×700×900	0,40	1	220	
	Устройства подготовки дянных							
33	ПЕРФОРАТОР КЛЯВИШНЫЙ	ITA 80-3-1	160	1030 x 780 x 1050	0,80	10	380 220	
34	Контрольник	KA 80-3-1	140	1030×780×1050	0,60	2	380 220	
35	Устройство подготовки ПЕРФОЛЕНТ	EC-9024	26 D	1500×650×900	0,60	3	220	}

				TП 416 - 3 - 14.87		TX1	
				Обпастной вычиспительн	ЫЙ ЦЕН	TP ET	ማ በ በ ይ
					СТАВНЯ	IIHCT	THETOB
					D	4	
H-KOHTP.	<i>АНДРЕЕВ</i>	(سین)	<u> </u>				
ГНП	AHAPEEB	Qu.		DELLINE MONUME			_
3AB.TP.	AKOBNEB	June	7	OUGGHE MANAGE	'ח"א	נוחוו עד	rrro
HMINEHEP	BAPX ON EHKO			ן (וויט אַנויט אַנוין) ך	1 - "	nuls	(()
	THN 3AB.TP.	3AB. FR. AKOBNEB	THIT AHAPEEB () 3RB. FP. THOBREB	THIT AHAPEEB OWN	П.КОНТР ВИДРЕЕВ СТИК ПОПИТЕЛЬНО ОБЩИЕ ДЯННЫЕ ЗЯВ ГР. ЯКОВЛЕВ СТИКОТО ОБЩИЕ ДЯННЫЕ	H.KOHTP. AHAPEEB COMPANY OF WHE ARHHOLE 3.78.7. THOBOSE FOR THE ARHHOLE 1. THOSE THOSE T	ОБПАСТНОЙ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ШГО СТАВИЯ ЛИСТ Р 4 П.КОНТА ВИДРЕЕВ ОПИ ТИП ВИДРЕЕВ ОПИ ТИП ВИДРЕЕВ ОПИ ТИП ВИДРЕЕВ ОПИ ТОВ ВИ ТО

Копнровал! Дарош

ФОРМАТ A2 1400610-02 4

НОМЕР НОЗНЦНИ - ОП ВН МОНЖАТЕ ЗНЯЯП	Няименовяние оборудовяння	Код, тип	MACCA, Kr	YCTAHOBO4HЫE FAGRPHTHЫE PA3MEPЫ, MM	Патреб- ПЯЕМЯЯ Мащ- Насть КВ. Я	КОПН- 4EC7BO, UUT-	Няпря- жение, В	ПРНМЕ- ЦЯННЕ
36	Устройство подготовки дянных ня мяг- нитной ленте	EC-9002	100	600×600×600	1,00	6	380 220	
	Мяшины вычислительные клявишные						:	
37	Машина электронная клавишная	" HEKPR-108"	8	305 × 365 × 182	0,05	9	220	
38			450	2400×1400×1300	2,10	4	380 220	ГАВАРНТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПРНВЕ- ДЕНЫ С УЧЕТОМ ПЕРНФЕРНИНЫХ
39	39 Терминял электронный бухгалтерский		210	720×670×325	0.36	8	220	УСТРОНСТВ
	Устройства прнема-пере- Дячи Дянных							
40	MOREM 200	EC-8001	30	600×528×400	0,04	16	220	
41	MODEM 2400	EC-8010	110	600×400×880	0,17	16	220	
32	Аппярят ТЕПЕГРЯФНЫЙ	PTA - 80	25	565×602×200	0.20	8	220	
	Стянция дисплейняя							
42	Устройство группового упрявления	EC-1922	200	550×1200×1050	0,35	1	220	
43	Πυποτ Οπερяτορя	EC-1927	45	675 × 475 × 460	0, 30	8	220	1
44	Устройство печятяющее	EC-7934	40	650×475×300	0.40	1	220	
	ОБОРУДОВЯННЕ МЕХЯННЧЕСКОЙ МЯСТЕРСКОЙ							
45	Стянок Токярно - Винторезный	1604	1130	880×595×1270	1,20	1	380/220	
46	Стянок уннверсяпьно-фрезерный инстру- МЕНТЯЛЬНЫЙ ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ	6A - 75/7	1173	960×108×1030	2,00	1	380/220	
47	Стянок сверлильный нястольно-верти- КАЛЬНЫЙ	2M · 112	240	360×670×700	0,50	1	380 /220	
48	Стянок Зяточный	38641	790	500×500×1200	0, 20	1	380 220	
49	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ	ПН-161	90	1200 x 800 x 800		3		
	050РУ ДОВЯ ННЕ КОПН РОВЯЛЬНО- МНОЖИТЕЛЬН ОЕ							
50	Аппарат электрографический	3N-12PM-2	265	2100 x 1600 x 1620	2,80	2	380/220	

					T∏ 416-3-14.8	17	7 TX1	
					Обпястной вычиспительн	ЫЙ ЦЕНТ	P <u>II</u> FP	уппы
ПРН8ЯЗАК:				_		СТЯДНЯ	NHCT	A HCTOL
	H.KOHTP.	AHAPEEB	anti		1		-	
	THN	AHAPEEB	aust	ŧΤ	1	~	ə	1
		AKOBNE8			DELLUE BRUULE			
	HHMEHEP	ERPXONEHKO	JUDOU	1	Общие дянные (продолжение)	ВНИПИ	YYET UC!	CCCP
HHB.N°					<i> [ПРОДОПЖЕНИЕ]</i>	•		

Капнравал: Дараш

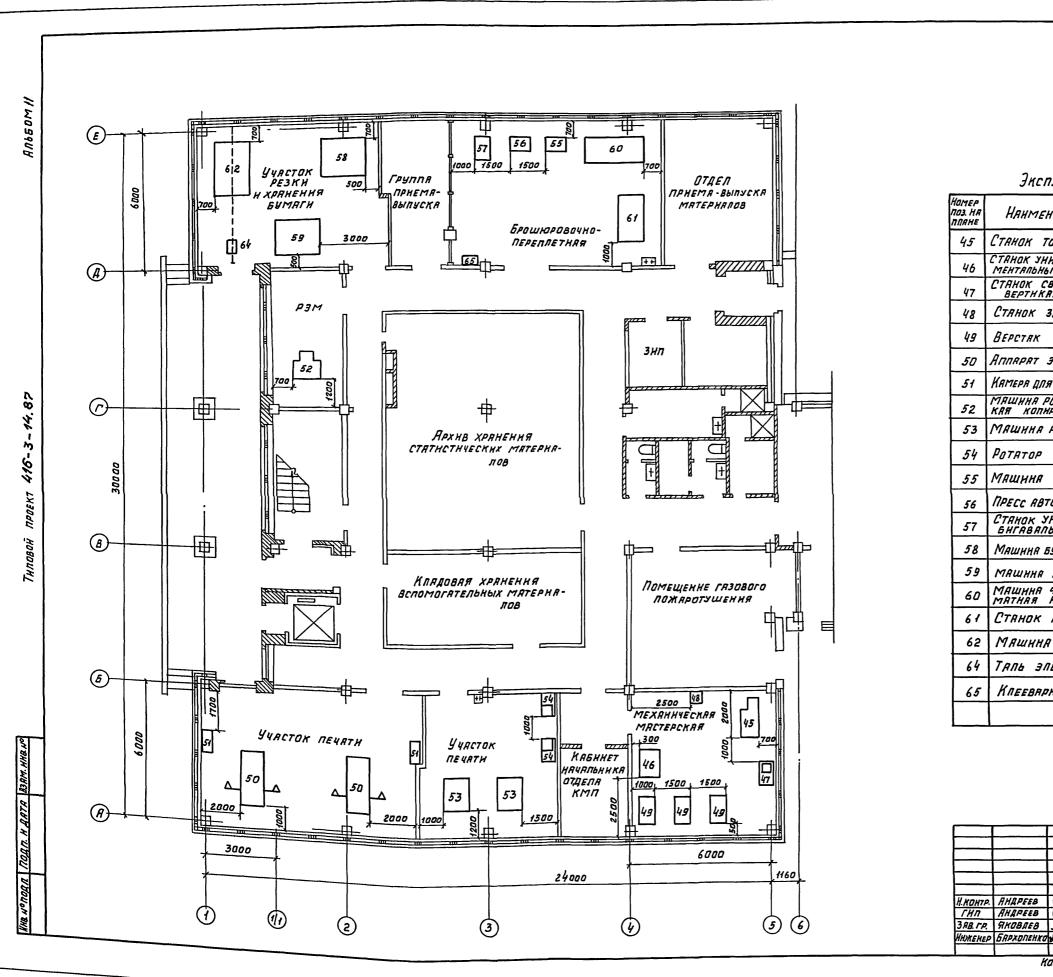
POPMAT A2

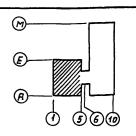
7

НОМЕР ПОЗИЦИИ НЯ ПО- ЭТЯЖНОМ ППЯНЕ	<i>Н</i> янменовяние оборчдовяния	Код, тип	Macca, Kr	YCTAHOBOYHЫE ГЯБЯРИТНЫЕ	Патре 6- Ляемая МОЩ - НОСТ 6 КВ. Я		НАПРЯ- ЖЕНИЕ, В	NPHME- YAHUE
51	КАМЕРА ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕННЯ ОФСЕТНЫХ ФОРМ	<i>ዋ3ከ-12</i>	53	840×610×375		2		
52	Мяшиня Ротяционняя электрогряфическая Копировяльно - множительная	<i>3P-42QK</i>	750	1160 × 1240 × 1880	3,30	1	380/220	
53	Машина Ротационная Офсетная	Mass - 35	1200	1400×1120×1475	1.10	2	380 / 220	
54	Ротятор	P42-A4	78	580×370×390	0,20	2	220	
55	Мяшина проволокошвейная	БЛЩ-30	240	800×600×1580	0,50	1	220	
56	ПРЕСС АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВОЙНОЙ	2 <i>511K</i> ·7	590	1050×580×1500	2,65	1	220	
<i>5</i> 7	Стянок универсяпьный просекяпьно-биго- Вяпьный	Упс	820	1360×850×1210	1, 12	1	220	
58	МАШИНЯ БУМАГОРЕЗАПЬНАЯ ОДНОНОЖЕВАЯ	3 <i>5P-70</i>	1500	1897×1560×1410	1,95	1	220	
59	Мяшння листорезяльняя	"POPMAT"	1150	1900 × 1570 × 1450	0,60	1	380 / 220	
60	МАШИНА ФАЛЬЦЕВАЛЬНАЯ МАПОФОРМАТНАЯ КОМБИНИРОВАННАЯ	<i>ሞKH-45</i>	480	2480×1100×1270	0,60	1	380 220	
61	Станок Кяртонорезяльный	KH-IM	290	2015×1015×1150	-	1	-	
62	Мяшиня бябинорезяльняя	<i>БЛП-</i> 3	1500	1350 x 2330 x 1490	4,80	1	380 /220	
63	Комплект Сервисного Оборудовяния для ЭВМ				8,00	3	380 220	8ходнт в Комплект
64	Тапь эпектрическая грузоподъемностью 0,5 т	73 0.5 B3 N	75		0,68	1	380 220	3BM

					TΠ 416 - 3 - 14.87	,	TX1	
ПРИВЯЗАН:					Обпястной вычислительн	ый ЦЕН	TP <u>I</u> I re	
	H.KOHTP.	Андреев	0.3	 		СТАДИЯ	THET	ПИСТО
	FHN	AHAPEEB	0.37			<i>P</i>	6	1
dHB.N°	3AB, FP.	ЯКОВЛЕВ Бархоленко	great.		Общие данные	внипи	YYET UC	y CCCP
17,10			Kon	HPDA	AN: ADPOLLI	1	DPMAT.	

Konhpoban: Aopolu





Экспликация оборудования

HOMEP NO3. HA NNAHE	Нянменовянне оборудовання	Тип, марка	Kan.	MACCA EA, KT
45	Станок токарно-винторезный	1604	1	1130
46	СТЯНОК УННВЕРСЯЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУ- МЕНТЯЛЬНЫЙ ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ	6 A - 75 N	1	1173
47	СТЯНОК СВЕРЛИЛЬНЫЙ НЯСТОЛЬНО- ВЕРТИКЯЛЬНЫЙ	2M-112	1	240
48	Стянок заточный	38641	1	790
49	ВЕРСТЯК СПЕСЯРНЫЙ	NH- 161	3	90
50	Аппарат электрографический	3N-12PM-2	2	265
51	Кямеря для зякрепления офсетных форм	ዋ3በ - 12	2	53
52	MAWHHA POTAUHOHHAA JAEKTPOPPAPHYEC- KAA KONHPOBANGHO - MHOMHTENGHAA	3P- 420	1	750
53	Мяшння Ротяционняя ОФСЕТНЯЯ	70 - 35	2	1200
54	POTATOP	PU2- A4	2	78
55	Мящния проволокошвейная	6шп-30	1	240
56	ПРЕСС АВТОМАТНЧЕСКИЙ ДВОЙНОЙ	26 <i>nK-</i> 7	1	590
57	СТЯНОК УНИВЕРСЯЛЬНЫЙ ПРОСЕКЯПЬНО- БИГАВЯПЬНЫЯ	упс	1	820
58	Машння бумагорезапьная одноножевая	3 <i>6p-70</i>	1	1500
59	Машина писторезапьная	"POPMAT"	1	1150
60	МАШИНА ФЯЛЬЦЕВАЛЬНАЯ МАЛОФОР- МАТНАЯ КОМБИНИРОВАННАЯ	ФKH-45	1	480
61	Стянок картонорезапьный	KH-1M	1	290
62	Мяшння Бябинорезяпьняя	<i>БЛП-</i> 3	1	1500
64	TANL SNEKTPHYECKAA	T3 0.5 B3 n	1	75
65	Kneebroka		1	40
			\top	
				

T T 416 - 3 - 14.87 T X 1

DENACTHOÙ BUYNCAUTERDHUÙ LEHTP Û SPYNSUS

H.KOHTP. RHRPEEB (100)

THO AHAPEEB (100)

SAB. CP. RHOBREB LOCALS

HOMEHEP ERPXONENKO MONTE.

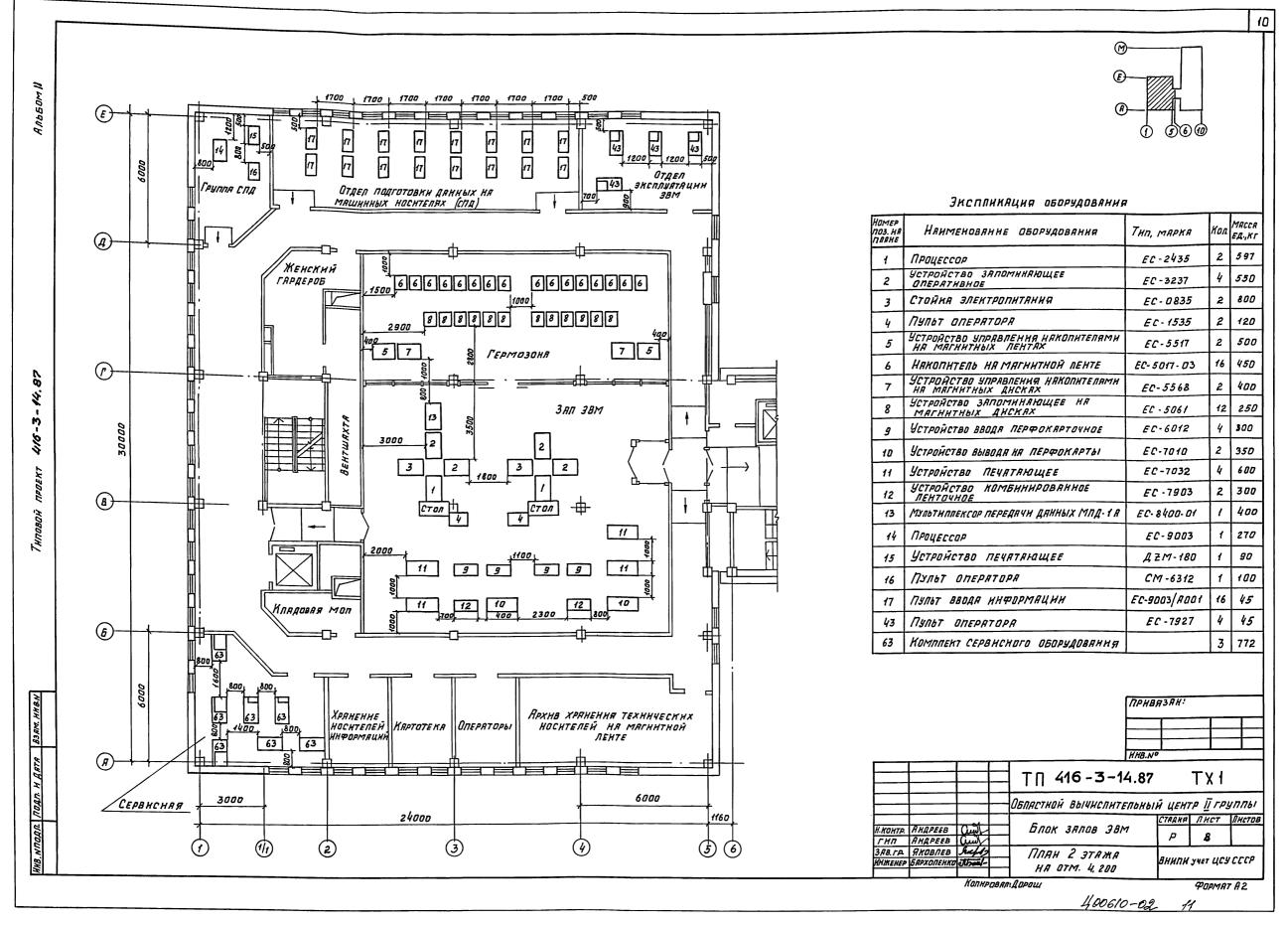
HOMEHEP ERPXONENKO MONTE.

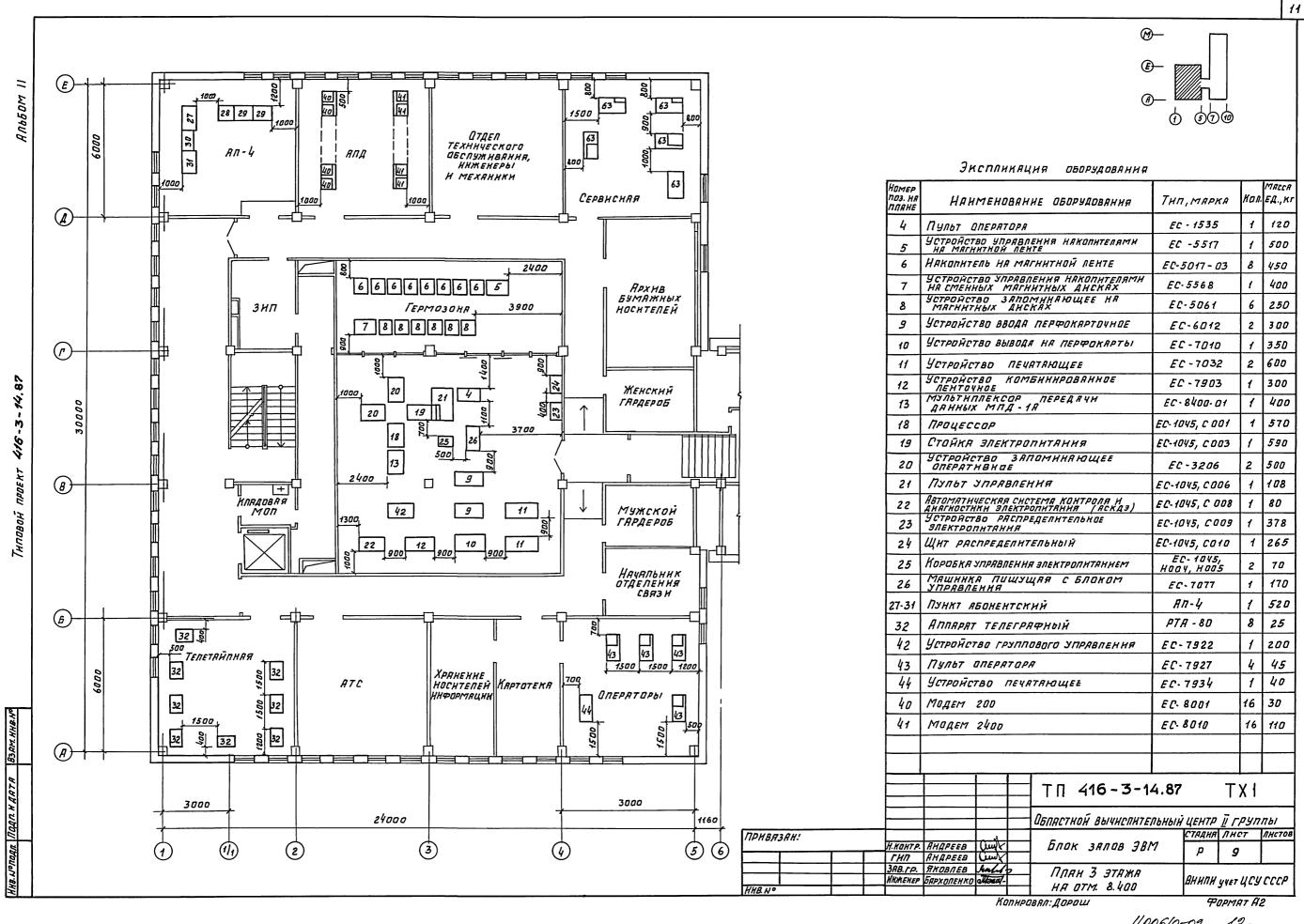
HOMEHEP ERPXONENKO MONTE.

HA OTM. Q.0000

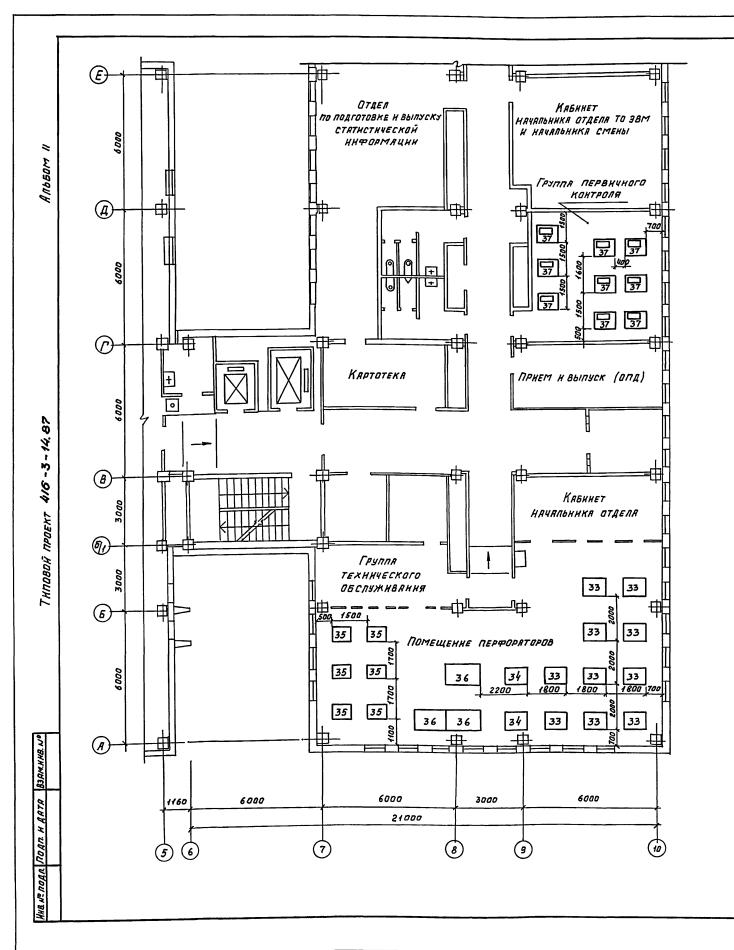
BHUNU JUET LICY CCCP

Копнровал: Дорош



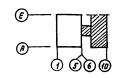






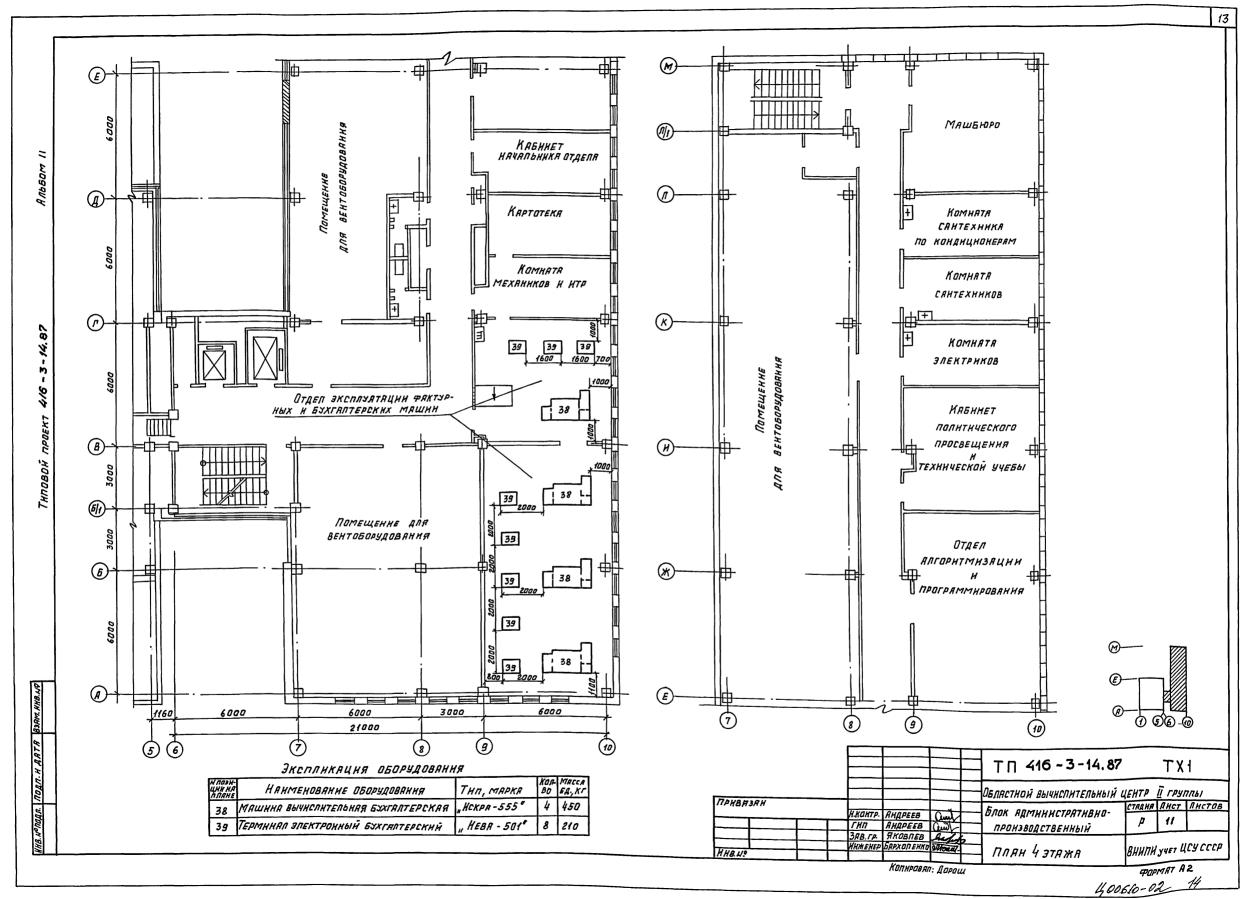
Экспликация оборудования

HOMEP NO3.HR NARHE	Наименование оборудования	THA, MAPKA		МАСС А ЕДИН: КГ
33	YCTPOÑCTBO NOQFOTOBKU QAHHЫX HA NEPPOKRPTRX	NA 80-3-1	10	180
34	Контрольник	KA 80-3-1	2	140
35	УСТРОЙСТВО ПОДГОТОВКИ ДЯННЫХ НЯ МЯГНИТНОЙ ЛЕНТЕ	EC-9002	6	100
36	УСТРОЙСТВО ПОДГОТОВКИ ДЯННЫХ НЯ ПЕРФОЛЕНТЕ	EC-9024	3	260
37	Мяшння электронняя клявишная	"HCKPA - 108"	9	8



					7		TП 416-3-14.87 ТХ1			
					\exists		ОБПАСТНОЙ ВЫЧИСПИТЕЛЬНЬ	IÚ ŲEH	ITP <u>[</u> [ГРУППЫ
ПРИВЯЗЯН					ل		Блок Административно-	СТАДНЯ	NHCT	NHCTOB
	HHU			يت			ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ	\Box	10	
	TH	(/7	AHAPEEB	س	10		ПРОИЗВОДЕТВЕННЫЙ		,,,	
	3 <i>RB</i>	FP.	AKOBNEB	Jung	4		a			
	lihik.	EHEP	GRPXONEHNO	1400	204-	ПЛЯН 2ЭТЯЖЯ (ФРЯГМЕНТ) ВНИПИЗ		HET UCY CCCP		
HHB.Nº]		•	

Копнровал: Дорош



6.Nº7100 110dn.∪damo

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План 1 го этажа в осях 7-10, Е-м с расстановкой	
	и привязкай техналогического аборудования	

ведомость прилагаемых и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
416-3-14.87 TX2.CO	Спецификация оборудования	
	по рабочим чертежам ТХ2. СО	

Условные изображения

⊞ Трап 100 мм, уклон поло 1.5%

🖽 Лоток с трапом

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безапасность при эксплуатоции зда Гл. инженер проекта Жам. Л. В. Капустина ^{НИЯ}

Общие указания

Технологическая часть проекта стрловой на 75мест Областного вычислительного иентра <u>П</u>группы запроектирована на основании задания на проектирование утвержденного Союзмашинформом ЦСУСССР от 27.3 1985 г. Столовая полузакрытого типа предназначена для питания работников Областного вычислительного центра, сотрудников близлежащих предприятий и населения. Столовая расположена в первом этоже административно- производственного блока, работает на полуфабрикатах. Режим работы столовой-полуторосменный. Штат столовой-18человек, в том числе производственный персонал-12 человек

Обслуживание посетителей в обеденном зале предусмотрено через раздаточную стойку, ЛС-Г'с последующей оплатой.

Тепловое оборудование-электрическое. Установочная мощность технологического оборудования ~ 160 квт. Для оборудования поз. м5; м28 подготовить в полу углубления для цементирования скоб, крепления задних ножек.

Сифоны, воронки, смесители к могиным ваннам поз. м34, м35; м35 предустатриваются в сантехнической части проекта. Трап к оборудованию поз. м4; м5; м6 выполняется в дне лотка укрытого решетками из антикорозийного материала. Глубина лотка 10-12см.

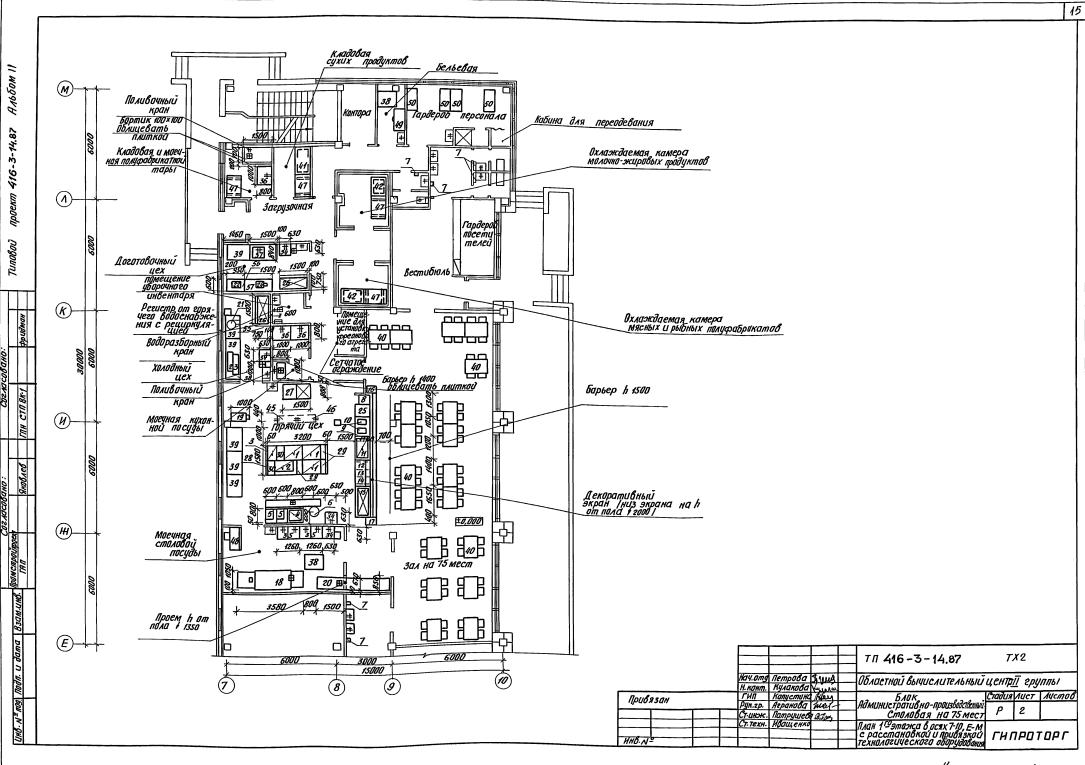
В латке предусмотреть уклон к трапу. Конструкция решеток должна обеспечить беспрепятственное передвижение по ним тележек.

Разводка всех коммуникаций, в том числе воздуховодов, должена быть выполнена скрыта или зашита в караба. На трубопроводах холодного и горячего водоснабления перед присоединением их к обарудованию предусматреть вентили в сантехнической части проекта Оборудование кабинета директора и гардероба посетителей смотреть в архитектурно-стро-ительной части проекта. Над линией самообслуживания, ЛС-Г "предусматреть экран/низ экрана на высоте 2.0м от полед.

К оборудованию поз. N1-3 предусматривается местный вентотсос М80°1.6 (поз. N31)

Для оборудования поз. N3, кроме м80°1.6 устанавливается м80°0.5 (поз. N°33), который крепится к оборудованию. Для пристенного оборудования поз. N°4.5° местный вентотсос М80°1.6 (поз. N31) крепится к стене, для чего необходимо разработать металлоконструкции Под оборудование (поз. N19) предусматреть экссткое основание для крепления к поли.

	Привязан				
Инв. №					
	TN 416-3-14.87		7	X2	
Нач.отд. Петрова Зушь Н. контр. Кулакова Чушь	Областной вычислительн	ный центр <u>І</u> Ї группы			
Гл. инн.пр Капустина рест	5AOK	Стадия	AUCM	AUCMOB	
Рук.гр. Ягранова тох- Ст. инж. Патрушева В. Пат	БЛДК айминистративно-произвойственный Столовая на 75 мест	P	1	2	
	Общие данные	гипраторг			



ведомость рабочих чертежей основного комплекта хс

Лист	Наименование	Примечани	
1	Общие данные		
2	План, разрез 1-1 и схема фреоновых трубопро- водов по охлаждаемым камерам и машинному отделению		

Ведомость ссылочных

прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
416-3-14.87 XC.CO	Прилагаемые документы	
	Спецификация оборудования	
416-3-14.87 XC.CO	Ведомость потребности в материалах	

Обшие данные

Холодильная установка предназначается для создания оптимальных условий хранения скоропортящихся продуктав в охлаждаемых камерах. Согласно технологиче скому заданию камеры имеют следующие наименования, площади и температуры:

Камера 1 молочно-жировых продуктов $^{F=6}$,8 n t $^{t+2}$ c Камера n n мясо-рыбных n t t

Система Охлаждения

Охлаждение камер осуществляется непосредственным испарением фреона в батареях—испарителях, камплектно поставляемых с агрегатом. Жидкий фреон поступиет в батареи через терморегулирующие вентили, в которых происходит дросселиравание холодильного агента с давления конденсации да давления кипения в испарителях жидкий фреон кипит при давлении кипения, а пары фреона отсасываются компрессором.

Режим работы холодильной установки Температура кипения фреона t_0 = -15°C Температура переохлаждения фреона t_n = +25°C Температура конденсации фреона t_k = +30°C

Изоляция

В качестве изоляционного материала для камер принимаются минераловатные плиты марки 100-1000, 500,50, ГОСТ 10140-80, об'емным весом X=100 ^{кг}/м⁵, Л=0,04 ккал/м час^еС

Электроснабжение

Установленная мищность электродвигателя холодильного агрегата составляет - 2, 2 квт.

Вентиляция

Вентиля цию машиннаго отделения выполнить саатветственно-СНи П<u>П</u>-л-8-71 по расчету с учетом тепловы делений от агрегата, равным 4000 ккал/час

Указания к монтажу

1. Монтож фреоновой холодильной установки должен производиться лицами, имеющими на это специальную квалификацию.

2. Все алпараты, трубопроводы и батареи холодильной установки далжны быть прочно закреплены во избежание ослабления соединений и утечки фреона

3. После мантажа, перед заполнением фреоном, вся система, краме конденситора, далжна быть испытана на непроницаемость методам отсаса воздуха

4. После испытания на непроницаемость система заряжает ся фревном и проверяется на утечку галоидной горелкой или мыльной пеной.

5. Обратный трубопровод (сторона всасывания) должен укладываться с уклоном к компрессору до 0,01 для обеспечения стока масла

6. Прокладку труб в стене проложить в гильзах из трубы ф57×3,5 мм

Условные обозначения

— № — Трубапровод газаабразного фреона — № — Трубопровод жидкого "
<u> — </u>
——— Накидная гайка
— Тройник
—— Б — Компенсатор
Уславай фреанавый вентиль
Оттаивательный трубопровод
— Соленоидный вентиль

			Привязан			
UHB: Nº						
			 TN 416-3-14.87			ХC
	Папкин Папкин	By.	Областной вычислительны	ый центр <u>І</u> І группы		
Рук. гр.	ТОВСТИК	Mobise	Блок административно-	Стадия	AUCM	AUCTO6
Рук.гр. Цнэнсен.	Мартынова Елисеева	Mobile	Блок адмунистративно- производственный. Столовая на 75 мест	P	1	2
			Общие данные			- O P r

Типавай приект разрабитан в соответствии с действующими нормами и правилами предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания Гл. инженер праекта

