

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
707-2-20.85
ГАЗГОЛЬДЕР МОКРЫЙ СТАЛЬНОЙ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 600 М³
С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ
И БОКОВЫМ ВВОДОМ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГАЗОВ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 4000 ПА / 400 ММ ВОДЯНОГО СТОЛБА/

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- | | |
|--|--|
| <p>Альбом I Технологическая часть. Системы объемоуказания. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА.</p> <p>Альбом II КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.</p> <p>Альбом III НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. Системы объемоуказания.</p> <p>Альбом IV Архитектурно-строительные решения. Конструкции НЕЛЕЗВЕТОННЫЕ. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.</p> <p>Альбом V Тепловая изоляция. ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ.</p> | <p>Альбом VI Антикоррозионная защита металлоконструкций</p> <p>Альбом VII ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ. ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖА И СВАРКИ.</p> <p>Альбом VIII СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ.</p> <p>Альбом IX ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.</p> <p>Альбом X СМЕТЫ.</p> |
|--|--|

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ :

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ „ГАЗГОЛЬДЕР МОКРЫЙ СТАЛЬНОЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ 400 М³ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ И БОКОВЫМ ВВОДОМ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГАЗОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ 4000 ПА / 400 ММ ВОДЯНОГО СТОЛБА /“. Альбом I „ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА“. Альбом IV „НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.“ Альбом X „ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ.“ Альбом XV „РАБОЧЕ-ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ“.

Альбом VI

РАЗРАБОТАН
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ „ПРОЕКТИМЗАЦИТА“
 МИНИСТЕРСТВА МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

Главный инженер института
 Главный инженер проекта



В.П. ШЕВЯКОВ
 А.С. ГОРИНА

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
 МИНИСТЕРСТВОМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МИНЕРАЛЬНЫХ
 УДОБРЕНИЙ
 ПРОТОКОЛ № 25-89 от 17 мая 1984 г.

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечания
21	1 Общие данные (начало)	стр. 2
22	2 Общие данные (продолжение) Тип I	стр. 3
23	3 Общие данные (продолжение) Тип II	стр. 4
24	4 Общие данные (продолжение) Тип III	стр. 5
25	5 Общие данные (продолжение) Тип IV	стр. 6
26	6 Общие данные (продолжение) Тип V	стр. 7
27	7 Общие данные (продолжение) Тип VI	стр. 8
28	8 Общие данные (продолжение) Тип VII	стр. 9
29	9 Общие данные (продолжение) Тип VIII	стр. 10
30	10 Общие данные (продолжение) Тип IX	стр. 11
31	11 Общие данные (продолжение) Тип X	стр. 12
32	12 Общие данные (продолжение) Тип XI	стр. 13-15
33	13 Общие данные (продолжение) Тип XII	стр. 16-17
34	14 Общие данные (продолжение) Тип XIII	стр. 18
35	15 Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 19
36	16 Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 20
37	17 Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 21
38	18 Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 22
39	19 Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 23
40	20 Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 24
41	21 Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 25

Лист	Наименование	Примечания
25	Тип V Общий вид	стр. 26
26	Тип VI Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 27
27	Тип VII Общий вид	стр. 28
28	Тип VIII Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 29
29	Тип IX Общий вид	стр. 30
30	Тип X Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 31
31	Тип XI Общий вид	стр. 32
32	Тип XII Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 33
33	Тип XIII Общий вид	стр. 34
34	Тип XIV Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 35
35	Тип XV Общий вид	стр. 36
36	Тип XVI Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 37

Внимание!
 При привязке проекта:
 1) Следует учесть, что предусмотренные схемы защиты применимы только для конструкции газгольдеров, изготовленных согласно альбому I данного типового проекта.
 2) Выбор вариантов производить с учетом наличия соответствующих материальных ресурсов у министерства, выполняющего указанные работы, что должно быть подтверждено соответствующим согласованием.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и токсичную безопасность при эксплуатации сооружения.
 Главный инженер проекта *А.В. Горина*

Главный инженер проекта привязывающей организации

707-2-20с. 85		А3	
Разработчик	Т.В. Савва	Газгольдер закрытый стационарный вместимостью 600 м ³ с боковым вводом	Стр. 1
Проверен	Р.В. Рогожина	Общие данные (начало)	36
Исполнитель	Начальник проекта		
Гип	Горина		ПРОЕКТИРУЮЩАЯ

Альбом I

Типовой проект

Имя, Ф.И.О. Инженера и дата (Лист 25 из 41)

Тип I

Ведомость объемов работ

Ведомость расхода материалов

Альбом V

Типовой проект

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Резервуар			Колокол			Итого			
			Внутр. поверхность	Внутр. поверхность	Внутр. поверхность	Внутр. поверхность	Внутр. поверхность	Внутр. поверхность				
1	Очистка стальным песком	м ²	112	303	270	170	142	558	27	90	2332	
2	Обезжиривание уайт-спиритом	м ²	112	303	270	170	142	558	27	90	2332	
3	Окраска грунтом ХС-068 в 2 слоя	м ²			270		142		650	27	90	1179
	Окраска эпоксидной эпоксидно-шпательной ЭП-0110 в 2 слоя				270		142		650	27	90	1179
4	Окраска перилорвиниловый эмалью ХВ-785 (ХВ-710) в 2 слоя	м ²			270		142		650	27	90	1179
	Окраска эпоксидной эмалью ЭП-773 (ЭП-140) в 2 слоя				270		142		650	27	90	1179
5	Окраска эпоксидно-каменноугольной эмалью ЭП-5116 в 4 слоя	м ²	112	303							505	
6	Заткавка на толщину 10-15 мм горячим битумом БН-70/30	м ²	106								106	
7	Создание защитного слоя δ=10 мм в резервуаре и δ=25 мм в газозащитере из жидкости влщмм 37/75	м ³						3,2			3,2	
8	Нанесение слоя жидкости ВНИИИМ-37/75 распылением	м ²				170					170	

№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	Резервуар	Колокол	Внутр. поверхность и наруж. поверхность (по площади)	Возвратный грунт	Итого
2	Битум нефтяной марки БН-70/30	кг	1750				1750
3	Жидкость антикоррозийная герметизирующая ВНИИИМ-37/75	кг		3000			3000
4	Эпоксидно-каменноугольная эмаль ЭП-5116	кг	220	48			268
5	Грунт ХС-068	кг	65	35	168	31	299
	Грунт-шпательная ЭП-0110		40	21	96	18	175
5	Эмаль ХВ-785	кг	218	115	528	94	925
	Эмаль ЭП-773 (ЭП-140)		215	113	517	93	925
7	Растворитель Р-4	кг	120	68	289	58	535
8	Отвердитель А1	кг	47	25	114	20	206
8	Отвердитель А1	кг	4	2	9	2	17
9	Ксилол нефтяной технический	кг	22	5			27
10	Уайт-спирит	кг	226	284	215	45	770

- 1) Допускается очистка стальными щетками.
- 2) 47% поверхности, защищаемой жидкостью ВНИИИМ-37/75, допускается чистить стальными щетками.

Примечание

В ведомостях в числителе указаны объемы работ и расход материалов в случае защиты наружной поверхности газозащитера по варианту "а"; в знаменателе - по варианту "б".

Имя, Фамилия, Подпись и печать автора, дата и номер в журнале, подлинник и копии

		707-2-20с. 85		А3	
привязан	Работы выполняются	Подпись	Газозащитер мокрый стальной вместимостью 600 м ³ с боковым вводом	Станд.	Листы
	Проектировщик	Иванов	Общие данные (продолжение) см. в ведомости объемов работ и расхода материалов	РП	2
	Исполнитель	Иванов		ПРОЕКТИРУЮЩАЯ	
Имя, №	Город	Дата			

Тун II

Ведомость объемов работ

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Резервуар		Колокол			Вывоз мусора	Гидротруба	Итого	
			Внутр. и опор. днище	Внутр. поверхность и донная часть	Крыша	Внутр. поверхность	Внутр. поверхность				Внутр. поверхность
1	Очистка стальным песком	м ²	112	303	270 ¹⁾	170 ¹⁾	142 ¹⁾	560 ¹⁾	27 ¹⁾	90 ¹⁾	2332
2	Обезжиривание уайт-спиритом	м ²	112	303	270	170	142	563	27	90	2332
3	Окраска краской БТ-177 в 3 слоя	м ²			270		142	630	27	90	1179
4	Окраска эпоксидно-каменноугольной эмалью ЭП-5116 в 4 слоя	м ²	112	303				80			305
5	Заливка на толщину 10-15 мм заливочным битумом БН-70/30	м ³	106								106
6	Совместное защитное покрытие в 40 мм в резервуаре и в 35 мм в гидротрубе из жидкости ВНИИИИ-37/75	м ³					3,2				3,2
7	Нанесение слоя жидкости ВНИИИИ-37/75 резиленитом	м ²			170						170

- 1) Допускается очистка стальными щетками.
 2) 478 м² поверхности, эцицированной жидкостью ВНИИИИ-37/75, допускается чистить стальными щетками.

Ведомость расхода материалов

№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	Резервуар	Колокол	Внутр. поверхность и донная часть резервуара	Гидротруба	Итого
2	Битум нефтяной марки БН-70/30	кг	1750				1750
3	Жидкость антикоррозийная герметизирующая ВНИИИИ-37/75	кг		3000			3000
4	Эпоксидно-каменноугольная эмаль ЭП-5116	кг	220	48			268
5	Краска битумная БТ-177	кг	67	35	166	29	297
6	Колол. нефтяной технический	кг	22	5			27
7	Уайт-спирит	кг	237	290	241	48	816

Итого: 707-2-20с. 85 А3

Привязан		Разраб. Тушевца	Инж. Рогожина	Инж. Кустова	Инж. Мухоморова	Инж. Шильченко	Инж. Горина	707-2-20с. 85 А3
Гидротруба покрыта стальным битумом толщиной 600 м ² с боковым вводом								Стр. 3
Общие данные (продолжение) в ведомости объемов работ и расхода материалов.								ПРОЕКТИНЗАЦ/ТА

Альбом №

Типовой проект

Шкала: 1:100. Подпись и дата: _____

Ведомость объемов работ

Туп III

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Резервуар		Колокол				Газовый стояк	Итого		
			Внутр. и опорная поверхность	Внутр. и опорная поверхность	Наружн. поверхность	Внутр. поверхность	Наружн. поверхность	Внутр. поверхность				
1	Очистка стальным песком	м ²	112	303	270	170	142	568	650	27	90	2332
2	Обезжиривание уайт-спиритом	м ²	112	303	270	170	142	568	650	27	90	2332
3	Окраска грунтом ХС-068 в 2 слоя	м ²			270		142		650	27	90	1179
	Окраска эпоксидной грунт-шпат-левкой ЭП-0010 в 1 слой				270		142		650	27	90	1179
4	Окраска перхлорвиниловой эмалью ХВ-783(ХС-710) в 3 слоя	м ²			270		142		650	27	90	1179
	Окраска эпоксидной эмалью ЭП-773/ЭП-140 в 3 слоя				270		142		650	27	90	1179
5	Окраска эпоксидно-каменноугольной эмалью ЭП-5116 в 4 слоя	м ²	112	303		170		568				1153
6	Заливка на толщину 10-15мм горячим битумом БН-70/30	м ²	106									106

Ведомость расхода материалов

№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	Резервуар	Колокол	Внутр. поверхность и металл. констр. (плашадки)	Газовый стояк	Итого
1	Дробь стальная колотая марки ВСК ^а	кг	3325	4270	3150	565	11310
2	Битум нефтяной марки БН-70/30	кг	1750				1750
3	Эпоксидно-каменноугольная эмаль ЭП-5116	кг	220	392			612
4	Грунт ХС-068	кг	65	35	168	31	299
	Грунт-шпат-левка ЭП-0010		40	21	96	18	175
5	Эмаль ХВ-783	кг	218	115	528	94	955
	Эмаль ЭП-773(ЭП-140)		215	113	517	93	938
6	Растворитель Р-4	кг	120	68	289	58	535
	Отвердитель №1		47	25	114	20	206
7	Отвердитель №1	кг	4	2	9	2	17
8	Кислота нефтяной технической	кг	22	39			61
9	Уайт-спирит	кг	226	284	215	45	770

Примечание

В ведомостях в числителе указаны объемы работ и расход материалов в случае защиты наружной поверхности газгольдера по варианту «а»; в знаменателе - по варианту «б».

707-2-20 с. 85 А3

Привязан	Разраб. Т.У.Барыш	Инж. К.С.Костов	Инж. А.С.Костов	Газгольдер маркированный	Лист 4	Листов 5
	Проект. К.С.Костов	Инж. А.С.Костов	Инж. А.С.Костов	Вместимость 500 м ³		
	Инж. А.С.Костов	Инж. А.С.Костов	Инж. А.С.Костов	с бортовой впадиной		
Ил. №	Инж. А.С.Костов	Инж. А.С.Костов	Инж. А.С.Костов	Общие данные (продолжение) по	ПРОЕКТИМЗАЩИТА	
	Инж. А.С.Костов	Инж. А.С.Костов	Инж. А.С.Костов	ведомости объемов работ и		
	Инж. А.С.Костов	Инж. А.С.Костов	Инж. А.С.Костов	расхода материалов		

Лист №

Тун IV

Ведомость объемов работ

Ведомость расхода материалов

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Резервуар			Колокол			Внешняя площадь (поверхность)	Газовый трубопровод	Итого
			Внутр. и наруж. поверхности	Наруж. поверхность	Внутр. поверхность	Наруж. поверхность	Внутр. поверхность				
1	Очистка стальной песком	м ²	112	303	270	170	142	568	27	90	2332
2	Обезжиривание уайт-спиритом	м ²	112	303	270	170	142	568	27	90	2332
3	Окраска краской БТ-177 в 3 слоя	м ²			270		142	650	27	90	1179
4	Окраска эпоксидно-каменноугольной эмалью ЭП-5116 в 4 слоя	м ²	112	303		170		568			1153
5	Заливка на толщину 10-15 мм горячим битумом БН-70/30	м ²	106								106

1 Допускается очистка стальной щетками

№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	Резервуар	Колокол	Внешняя площадь (поверхность)	Газовый трубопровод	Итого
1	Дробь стальная колотая марки ДСК ⁰	кг	3323	4270	3150	556	11310
2	Битум нефтяной марки БН-70/30	кг	1750				1750
3	Эпоксидно-каменноугольная эмаль ЭП-5116	кг	220	392			612
4	Краска битумная БТ-177	кг	67	35	166	29	297
5	Кешило нефтяное техническое	кг	22	39			61
6	Уайт-спирит	кг	237	290	241	48	816

Титульный лист

Указание по чтению: 1. Изучить и сдать. 2. Проверить и сдать. 3. Проверить и сдать. 4. Проверить и сдать. 5. Проверить и сдать.

707-2-20с. 85 А3

Проектировщик	Разработчик	Исполнитель	Разработчик	Сметчик	Лист	Листов
	Тубаева	Ильин	Разработчик покрытий стальной вместимостью 600 м ³ с боковым вводом	РН	5	
	Рогожина	Ильин	Общие данные (продолжение) Тун IV ведомости объемов работ и расхода материалов	ПРОЕКТИМ ЗАЩИТА		
	Кустова	Ильин				
Инв. №	Ильин	Ильин				

Т и п V

Ведомость объемов работ

Ведомость расхода материалов

Альбом V

Трубовый проект

№ п/п	Наименование работ	Резервуар			Колокол			Итого
		Ед. изм.	Внутри и снаружи	Внутри	Внутри	Внутри	Внутри	
1	Очистка стальным песком	м ²	142	303	270	170	142	568
2	Обезжиривание уайт-спиритом	м ²	112	303	270	170	142	568
3	Окраска грунтом ХС-068 в 2 слоя	м ²			270		142	650
	Окраска эпоксидной грунт-шпат-лепок ЭП-0010 в 1 слой				270		142	650
4	Окраска перхлорвиниловой эмалью ХВ-785 (ХВ-740) в 3 слоя	м ²			270		142	650
	Окраска эпоксидной эмалью ЭП-773 (ЭП-140) в 3 слоя				270		142	650
5	Окраска краской БТ-177 в 3 слоя	м ²	112	303				90
6	Заливка на толщину 10-15 мм горячим битумом БН-70/30	м ²	106					90
7	Создание защитного слоя в резервуаре в 23 мм в гидрозатворе из жидкости ВНИИИМ-37/75	м ³					3,2	
8	Нанесение слоя жидкости ВНИИИМ-37/75 распылением	м ²			170			

1 Допускается очистка стальными щетками

№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	Резервуар	Колокол	Внешние опоры и металлические детали (панельки)	Газгольдер на трубах и оголовки	Итого
2	Битум нефтяной марки БН-70/30	к2	1750				1750
3	Жидкость антикоррозийная зернирующая ВНИИИМ-37/75	к2		3000			3000
4	Краска битумная БТ-177	к2	105	22			127
5	Грунт ХС-068	к2	65	35	168	31	299
			40	21	96	18	175
6	Эмаль ХВ-785	к2	218	115	528	94	955
			215	113	517	83	928
7	Растворитель Р-4	к2	120	68	289	58	535
			47	25	114	20	206
8	Отвердитель Н1	к2	4	2	9	2	17
9	Уайт-спирит	к2	243	288	215	43	789

Примечание

В ведомостях в числителе указаны объемы работ и расход материалов в случае защиты наружной поверхности газгольдера по варианту «а»; в знаменателе - по варианту «б».

Лист № 12 из 12. Проверено и введено в эксплуатацию 1988 г. 12.12.88. Инженер В.В.В.

				707-2-20с. 85	A3
Привязан	Разработчик	Утвержден	Сметчик	Газгольдер напорный стальной	Страна
	Проверен	Резервуар	Колокол	инвентарный 600 м ³	Витам
	Рук. работ	Кустов	Кустов	с газовым взрывом	РН
	И.К.И.И.И.	Кустов	Кустов	Объем работы (продолжение) 10 м ³	6
И.К.И.И.И.	И.К.И.И.И.	И.К.И.И.И.	И.К.И.И.И.	Ведомость объемов работ и расхода материалов	ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Туп VI

Ведомость объемов работ

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Резервуар			Колокол			Длина награв. и металл. (по длине)	Соб. вод.	Безобвод. труба	Итого
			Внутр. и открыт. дно	Внутр. и открыт. крыша	Внутр. и открыт. бока	Внутр. и открыт. крыша	Внутр. и открыт. бока	Внутр. и открыт. дно				
1	Очистка стальными щетками	м ²	112	303	270	170	142	568	650	27	90	2332
2	Обезжиривание уайт-спиритом	м ²	112	303	270	170	142	568	650	27	90	2332
3	Окраска краской БТ-177 в 3 слоя	м ²	112	303	270		142	90	650	27	90	1684
4	Защитка на толщину 10-15мм горячим битумом БН-70/30	м ²	106									106
5	Создание защитного слоя в 40мм врезервуаре и в 25мм в гидротехнике из жидкосты ВНИИМ-37/75	м ³						3,2				3,2
6	Нанесение слоя жидкосты ВНИИМ-37/75 разрыхлителем	м ³				170						170

Ведомость расхода материалов

№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	Резервуар	Колокол	Внешние награв. и металл. (по длине)	Безобвод. труба	Итого
1	Уайт-спирит	кг	253	293	241	48	835
2	Битум нефтяной марки БН-70/30	кг	1750				1750
3	Жидкость антикоррозийная герметизирующая ВНИИМ-37/75	кг		3000			3000
4	Краска битумная БТ-177	кг	170	58	167	29	424

707-2-20 с. 85 А3

Привязан	Разраб. Тупевоц	Исполн. Рогожина	Газгольдер накрыт стальными листами площадью 600 м ² с бетонным вставом	Стат. лист	Лист № 7
Имя, №	Исполн. Кустова	Исполн. Горина	Общие данные (продольные) тип 2	ПРОЕКТИРОВАЩИЙ	

Общие данные (продольные) тип 2
Ведомости объемов работ и расхода материалов

Т у н VII

Ведомость объемов работ

Ведомость расхода материалов

Альбом №

Титульный лист

ИДР-Р-002/Л-001/С-001/В-001/К-001/М-001/П-001/Р-001/Т-001/У-001/Ф-001/Х-001/Ц-001/Ч-001/Ш-001/Щ-001/Ъ-001/Ы-001/Э-001/Ю-001/Я-001

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Резервуар			Колодезь			Ливневые стоки	Смотровые колодези	Итого	
			внутр. диаметр	наружн. диаметр	высота	внутр. диаметр	наружн. диаметр	высота				
1	Очистка стальными песком	м ²	112 ¹	303 ¹	270	170	142	568	650	27	90	2332
2	Обезжиривание уайт-спиритом	м ²	112	303	270	170	142	568	650	27	90	2332
3	Окраска грунтом ХС-068 в 2 слоя	м ²			270		142		650	27	90	1179
							270		142		650	27
4	Окраска перхлорвинилобой эмалью ХВ-785 (ХС-710) в 5 слоев	м ²			270		142		650	27	90	1179
							270		142		650	27
5	Окраска краской БТ-177 в 3 слоя	м ²	112	303								415
6	Окраска эпоксидной грунт-шпателькой ЭП-0010 в 4 слоя	м ²				170		568				738
7	Заливка на толщину 10-13мм горячим битумом БН-70/30	м ²	106									106

¹ Допускается очистка стальными щетками.

Примечание

В ведомостях в числителе указаны объемы работ и расход материалов в случае защиты наружной поверхности газгольдера по варианту „а“; в знаменателе - по варианту „б“.

№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	Резервуар	Колодезь	Ливневые стоки	Смотровые колодези	Итого	
1	Дробь стальная колотая марки ДСК"	кг	3325	4270		3150	565	11310
2	Битум нефтяной марки БН-70/30	кг	1750					1750
3	Краска битумная БТ-177	кг	105					105
4	Грунт ХС-068	кг	65	35	168	31	299	
			40	21	96	18	175	
5	Эмаль ХВ-785	кг	218	115	928	94	955	
			215	113	517	93	938	
6	Растворитель Р-4	кг	106	200	244	48	598	
7	Отвердитель А-1	кг	4	28	44	9	25	
8	Грунт-шпателька ЭП-0010	кг		334			334	
9	Уайт-спирит	кг	243	288	215	40	766	

707-2-20с. 85 А3

Привязан	Чертеж	Таблица	Итого	Газгольдер макс. по высоте	Станд. лист	Листов
	Правый	Резервуар	Итого	внесистемный	РП	8
	Левый	Колодезь	Итого	с баквальв		
Итого	Лист	Колодезь	Итого	Итого		
	Лист	Ливневый	Итого	Итого		
	Лист	Смотровые	Итого	Итого		
	Лист	Газгольдер	Итого	Итого		

ПРОЕКТИРУЮЩИЙ

Тун IX

Ведомость объемов работ

Ведомость расхода материалов

Альбом И

Туннель проект

Итого в альбоме: 10 листов и 10 листов в альбоме

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Резервуар			Коллектор			Внутр. диаметр	Количество	Итого		
			Длина по оси	Внутр. диаметр	Площадь поверхности	Длина по оси	Внутр. диаметр	Площадь поверхности					
1	Очистка стальным песком	м ²	112	303	270	170	142	568	650	27	90	2332	
2	Обезжиривание уайт-спиритом	м ²	112	303	270	170	142	568	650	27	90	2332	
3	Окраска грунтом ХС-068 в 2 слоя	м ²			270			142		650	27	90	1179
	Окраска эпоксидной грунт-шпатлевкой ЭП-0010 в 3 слоя				270			142		650	27	90	1179
4	Окраска перхлорвиниловый эмалью ХВ-785(ХС-710) в 5 слоев	м ²			270			142		650	27	90	1179
	Окраска эпоксидной эмалью ЭП-773(ЭП-140) в 3 слоя				270			142		650	27	90	1179
5	Окраска эпоксидной грунт-шпатлевкой ЭП-0010 в 5 слоев	м ²	112	303		170		568				1153	
6	Заливка на толщину 10-15 мм горячим битумом БН-70/30	м ²		106								106	

№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	Резервуар	Коллектор	Внутр. диаметр	Количество	Итого
1	Дробь стальная колотая марки „ДСК“	кг	3325	4270	3150	565	11310
2	Битум нефтяной марки БН-70/30	кг	1750				1750
3	Грунт ХС-068	кг	65	35	168	31	299
	Грунт-шпатлевка ЭП-0010		40	21	96	18	175
4	Эмаль ХВ-785	кг	216	115	520	94	955
	Эмаль ЭП-773(ЭП-140)		215	113	517	93	938
5	Растворитель Р-4	кг	184	221	224	33	662
			161	220	144	20	524
6	Отвердитель Н1	кг	25	30			55
			34	54	9	2	99
7	Грунт-шпатлевка ЭП-0010	кг	238	413			651
8	Уайт-спирит	кг	226	284	215	45	770

Примечание

В ведомостях в числителе указаны объемы работ и расход материалов в случае защиты наружной поверхности газгольдера по варианту „а“; в знаменателе - по варианту „б“.

		707-2-20с. 85		А3	
Привязан	Разраб. Тибетов	Инж. - Тибетов	Газгольдер напорный стальной	Лист	10
	Польберг	Инж. - Польберг	вместимостью 600 м ³	ПРОЕКТИНГ-ДИЗАЙН	
	Руд. Акт. Кистов	Инж. - Руд. Акт. Кистов	с боковым вводом		
	И. Копял	Инж. - И. Копял	Объем данных привязки к		
	И. Копял	Инж. - И. Копял	ведомости объемов работ и		
	Г. П.	Инж. - Г. П.	расхода материалов		

Вспомог. IV

Туповой проект

Имя, фамилия, Подпись и дата

3. Эпоксидно-полиамидная эмали ЭП-40
 (ТУ-6-10-599-74) различных цветов,
 представляет собой 2-х компонентный материал
 состоящий из красочной пасты и отвердителя №2.

Красочная паста - суспензия пигментов и напол-
 нителей в растворе эпоксидной смолы. Отверди-
 тель №2-30% раствор полиамидной смолы П0-200
 в органических растворителях. Смешение красоч-
 ной пасты с отвердителем непосредственно перед
 применением, в соотношениях: для белой, серой,
 голубой, коричневой, желтой и оранжевой на 75
 весовых частей пасты - 25 весовых частей от-
 вердителя №2; для желтой, красной и защит-
 ной эмали на 70 вес. частей пасты - 30 вес.
 частей отвердителя №2.

Эмаль наносится краскораспылителем.
 Рабочая вязкость по вискозиметру ВЗ-4-15-20
 секунд

Обычно после смешения с отвердителем эмаль
 не требует разбавления.
 В случае необходимости разбавляется раство-
 рителем: Р-40 (ТУ УП 86-59) / Р-5 (ГОСТ 7827-74)
 или эмалью растворителей: эцетон (ГОСТ 658-74)
 - 20%, этил-целлозольдер (ГОСТ 9315-76) - 30%, ксилол
 (ГОСТ 9948-76) - 40%.

Жизнеспособность готовой эмали не более 2 часов.
 Полное высыхание эмали на воздухе при 20°С -
 4-6 час.

Б. Перхлор виниловые химически стойкие эмали.

Эмаль марки КС-710 серого цвета (ГОСТ 9355-81)
 представляет собой суспензию пигментов в растворе
 смолы СВХ-40 (сополимера винилхлоридов с винилхлоридом)
 в смеси летучих органических растворителей.

Эмали марки В-78 в различных цветах (ГОСТ 7913-76)
 представляют собой раствор сухой перхлорвиниловой и алкид-
 ной смол в смеси летучих растворителей с добавлением
 пигментов и пластификаторов.

Застывший слой адгезии к металлу перхлорви-
 ниловые эмали наносятся только на специаль-
 ному грунту.

Эмаль наносится краскораспылите-
 лями. Рабочая вязкость по вискозиметру
 ВЗ-4-15-18 секунд.

Растворитель - Р-4 (ГОСТ 7827-74). Сушка
 покрытия на воздухе в течение 2-3 часов.
 Толщина слоя 15-20 мк.

Г. Краска БТ-177 (ГОСТ 9631-79)
 Краска БТ-177 - суспензия алюминиевой пудры
 в битумном лаке БТ-577. Лак БТ-577 представ-
 ляет собой раствор слабого черной смол в
 органических растворителях. Краску
 БТ-177 готовят непосредственно перед при-
 менением введением в битумный лак 15-20%
 алюминиевой пудры (ГОСТ 5494-71) и наносят
 на поверхность краскораспылителем.
 Сушка краски на воздухе.

В Сурик железный густотермый
 (ГОСТ 8866-76)

представляет собой пасту из сухого пигме-
 нта, затертую на натуральной или углот-
 ненной олифе. Разводится натуральной
 олифой (ГОСТ 7831-76) до рабочей вязкости.

9. Антикоррозионная герметизирующая
 жидкость ВНИИМ-37/75 (ТУ 26-02-314-78)

Структурированная высококасиновая
 жидкость, представляющая собой высокомо-
 лекулярный раствор минерального масла,
 содержащая смесь эластомеров, стабили-
 зирующих и антикоррозионных добавок.
 Рабочая вязкость по шариковому вис-
 козиметру - 40±10 сек. Наносится методом
 окунания или распылением.

III Общие указания по производству
 антикоррозионных работ.

1. Антикоррозионные защитные газель-
 деров требуют применения пожаро- и взры-
 воопасных и токсичных материалов,

поэтому окрасочные работы следует проводить
 при наличии проекта производства работ,
 учитывающего строгое соблюдение требова-
 ний ГОСТ 12.3.016-79, Антикоррозионные работы
 при строительстве. Требования безопасности и
 инструкции №14 по технике безопасности
 при производстве антикоррозионных работ в
 условиях строительных площадок, Сборник инструкций
 по защите от воздействия высоковольтных
 сред в м.с. с.с.р.

2. С целью обеспечения свободного доступа
 для очистки и окраски внутренней поверхности
 стенки резервуара, а также наружной и внут-
 ренней поверхности колокола предусмотрено
 возможность фиксации колокола без верхних
 и нижних грузов в крайнем верхнем положении
 при помощи специальных приспособлений.

Порядок фиксации указан в технологиче-
 ской части проекта и проекта производства
 работ.

После вывешивания и фиксации колокола
 следует производить после окончания монтажа
 металлоконструкций газельдера, испытание
 конструкций и сдачи газельдера под окраску.

3. Подготовку поверхности под окраску произ-
 водят пескоструйным способом. В случае защи-
 ты поверхности железным суриком, краской
 БТ-177 или антикоррозионной герметизиру-
 ющей жидкостью ВНИИМ-37/75 допускается
 очистка поверхности от пластовой ржавчи-
 ны металлическими щетками.

4. Все лакокрасочные покрытия наносят
 на очищенную и обезжиренную поверхно-
 сти не позднее в час. после окончания
 ее подготовки.

		707-2-20с. 85		A3
Приводом	Резерв	Туповой	А.И.	Резерватор напорный стальной
	Объект	Резервуар	КР-5	вместимостью 800 м ³
	Исполн.	Кустов	В.И.	а бакейном вводе
	Имя	Тил	Павлов	Объем работ
				ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Схема газгольдера
при высшем положении колокола

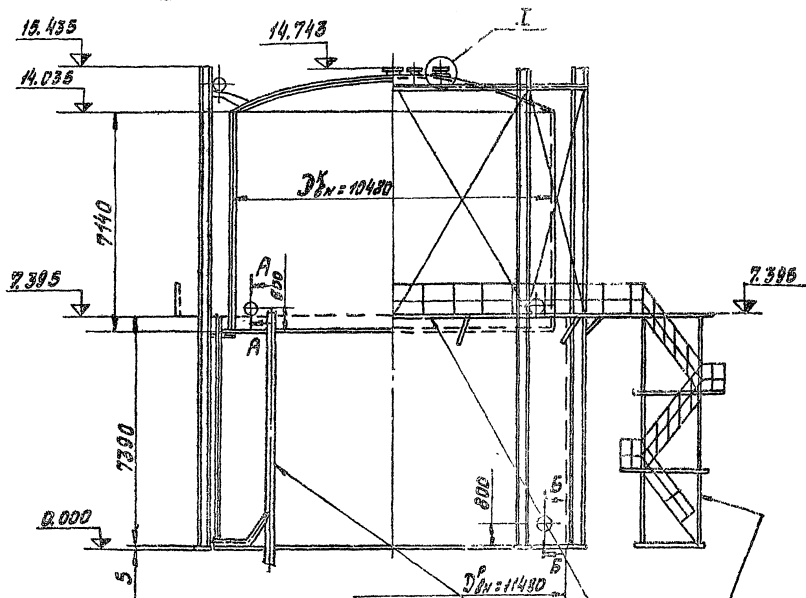
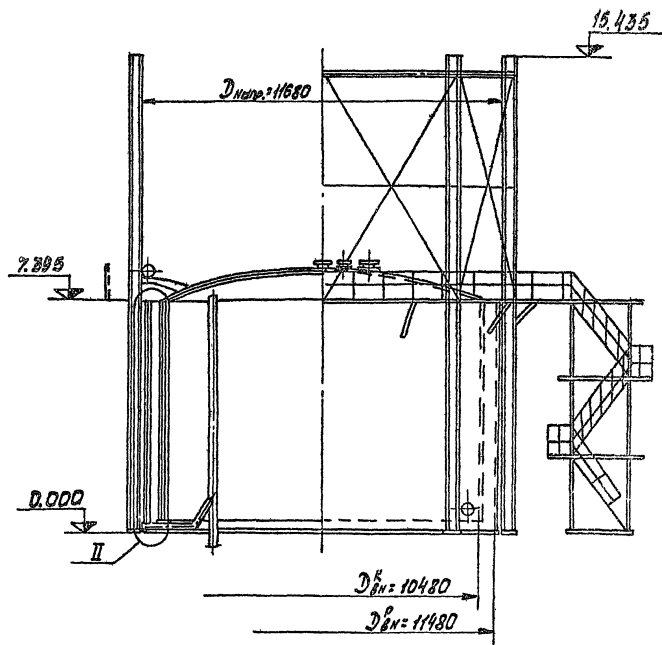
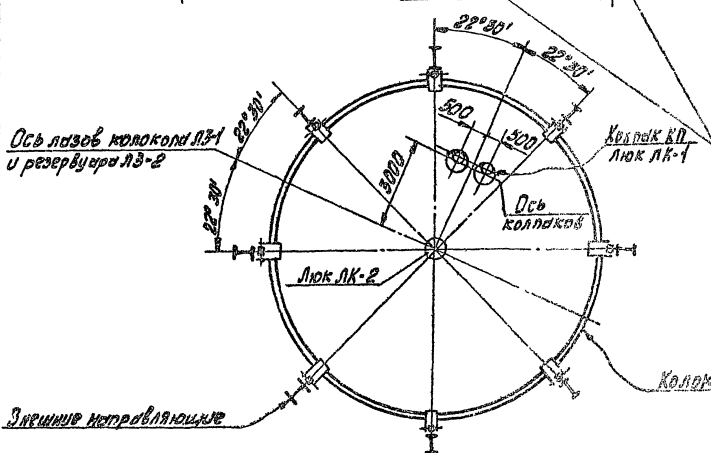


Схема газгольдера
при низшем положении колокола



Таблицы привязки

Масштаб: 1:100



- Грунт ХС-068 - 2 слоя
- Перхлорвиниловая эмаль ХВ-785 (ХС-710) - 5 слоев
- ИЛИ
- Грунт-шпателька ЭП-0010 - 1 слой,
- Эпоксидная эмаль ЭП-773 (ЭП-710) - 3 слоя

Примечание:
Рекомендации по выбору типов антикоррозионной защиты газгольдеров, конструкции защитных покрытий см. таблицу пояснительную эскизу - таблицы т. 2.

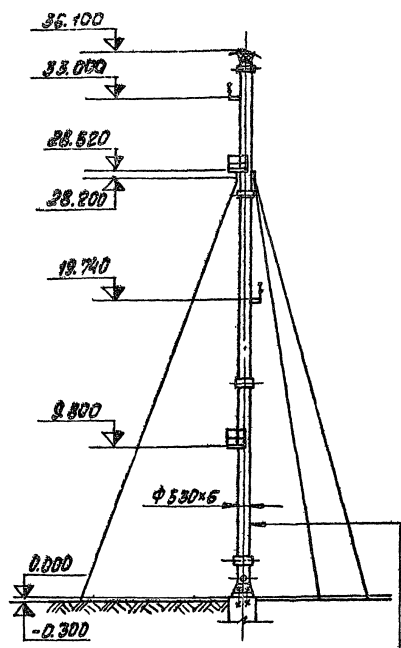
		707-2-20с. 85 АЗ	
Привязки	Азаров Владимир Прохорова Евгения Рыжова Екатерина Никитин Егор Никитин Евгений Никитин Александр	Д.И. Д.И. Д.И. Д.И. Д.И. Д.И.	Газгольдер мокрый с шарнирной вместимостью 600 м ³ с боковым вводом Тип I Общий вид
		Станд. лист 1/17	
		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

Альбом №

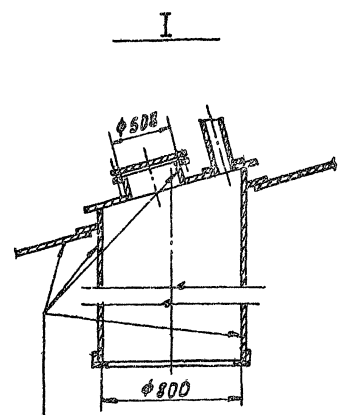
Тепловой проект

См. в альбомах: Подогрев и защита теплообменника, Подогрев и защита котла, Подогрев и защита турбины и др.

Труба сброса газа

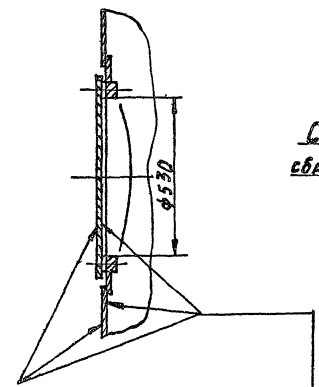


Грунт Ж-068-2 слой,
Перхлорэтиловая эмаль ХВ-705 (Ж-710)-
5 слоев
или
Грунт-штатлевка ЭП-0010-1 слой,
Эпоксидная эмаль ЭП-773 (ЭП-110)-3 слоя



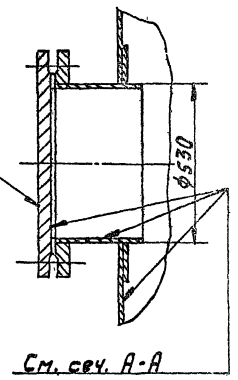
Антикоррозийная герметизирующая жидкость
ВНИИМ - 27/73

А-А



Эпоксидно-каменноугольная эмаль ЭП-5116 в 4 слоя

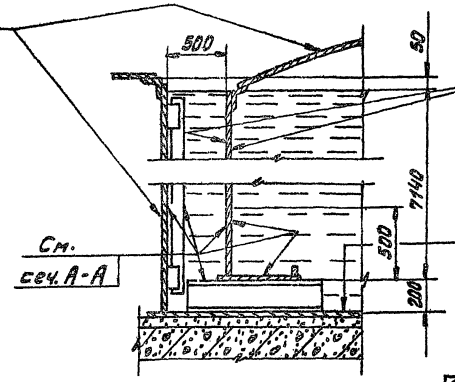
Б-Б



См. трубу сброса газа

См. сеч. А-А

II



См. узел I

Эпоксидно-каменноугольная эмаль ЭП-5116 в 4 слоя,
Заполка на толщину 10-15 мм горячим битумом
БН-70/30

См. сеч. А-А

		707-2-20с. 85 А3	
Привязан	Размер	Классификация	Трубопровод наруж. стальной
	Проект	Линия	инвентарно 600 м³ с боковым вводом.
	И. К. Р. 20	С. 11	Станд. Рост. Исполн.
	И. К. Р. 20	С. 11	РП 18
	И. К. Р. 20	С. 11	ПРОЕКТИРОВЩИКА
	И. К. Р. 20	С. 11	УЗЛЫ, СОУРНИА, Труба сброса газа

Схема вангольдера
при высшем положении колокола

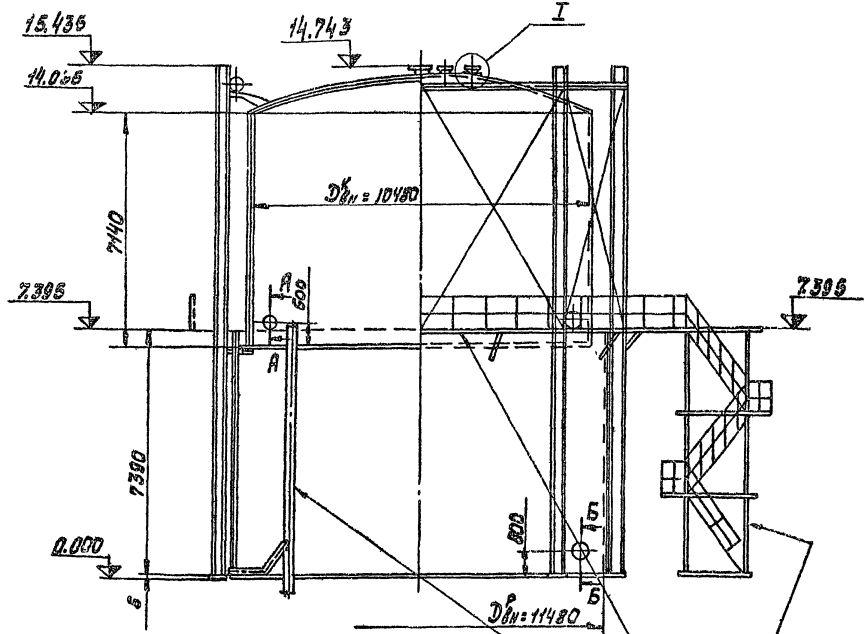
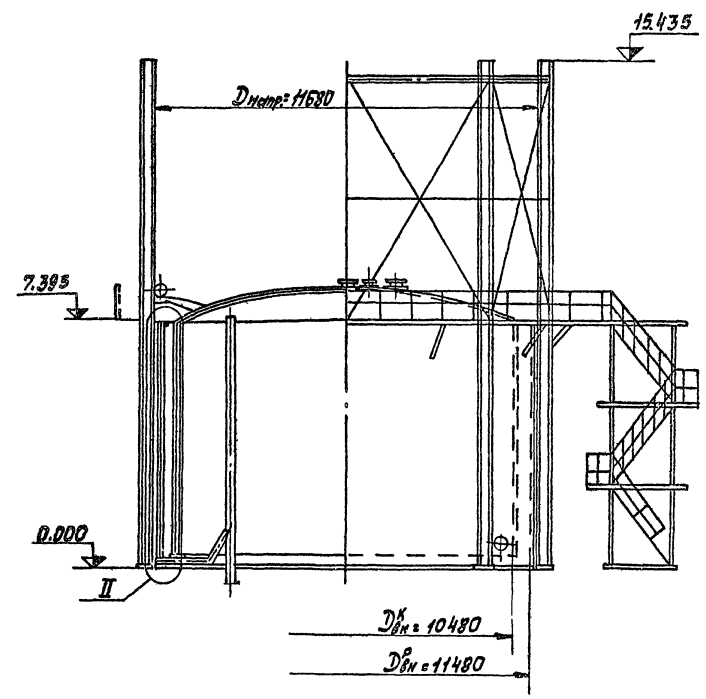
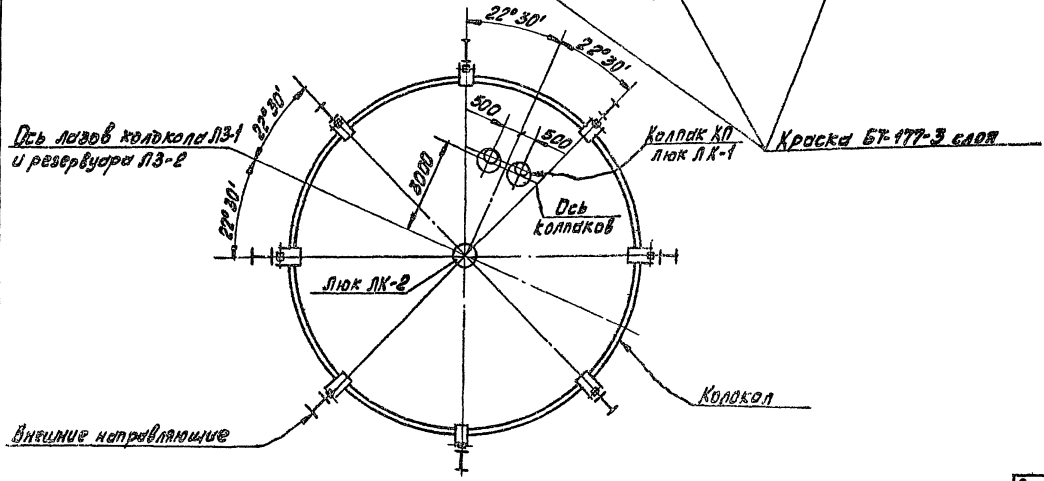


Схема вангольдера
при низшем положении колокола



Плановый проект

Тупиковый проект

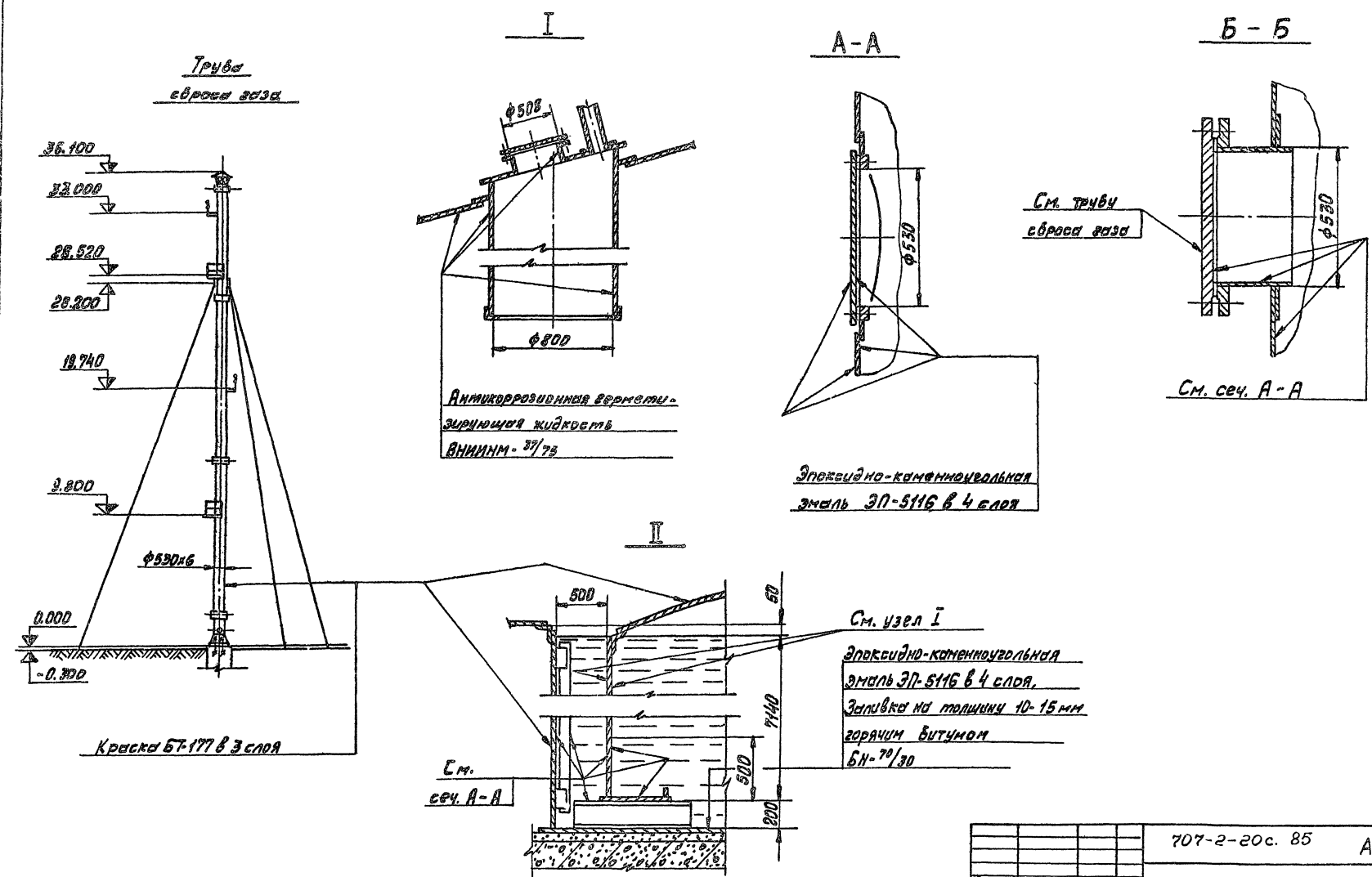


Примечание:
Рекомендации по выбору типов антикоррозионной защиты вангольдеров, конструкции защитных покрытий смотрите пояснительную записку - таблицы 1 и 2.

Масштаб: 1:100. Проверено и одобрено: [Signature]

		707-В-20с. 85	A3
Привязан	Резерв. Вангольдер	Вангольдер накрыт стальной	Сталь. Диаметр Диаметр
	Привязан. Вангольдер		
	Привязан. Колокол	в боковой впадине	РЛ 19
	Привязан. Колокол	Тип II	ПРОЕКТИРУЮЩАЯ
Изм. №	Привязан. Колокол	Общий вид	

Линейный проект

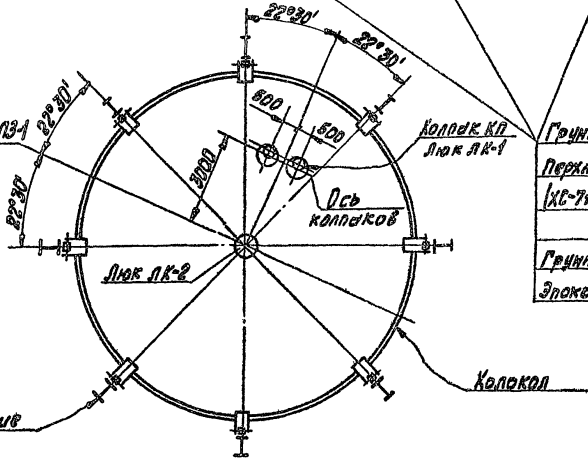
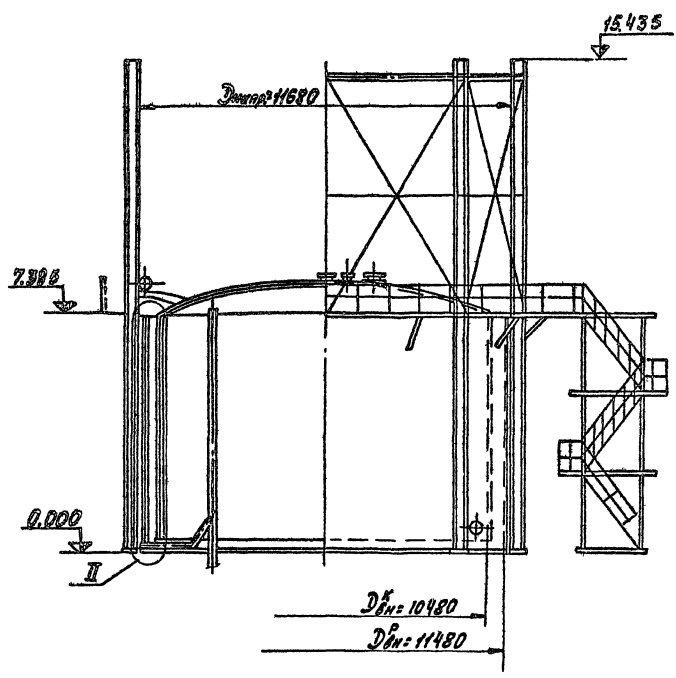
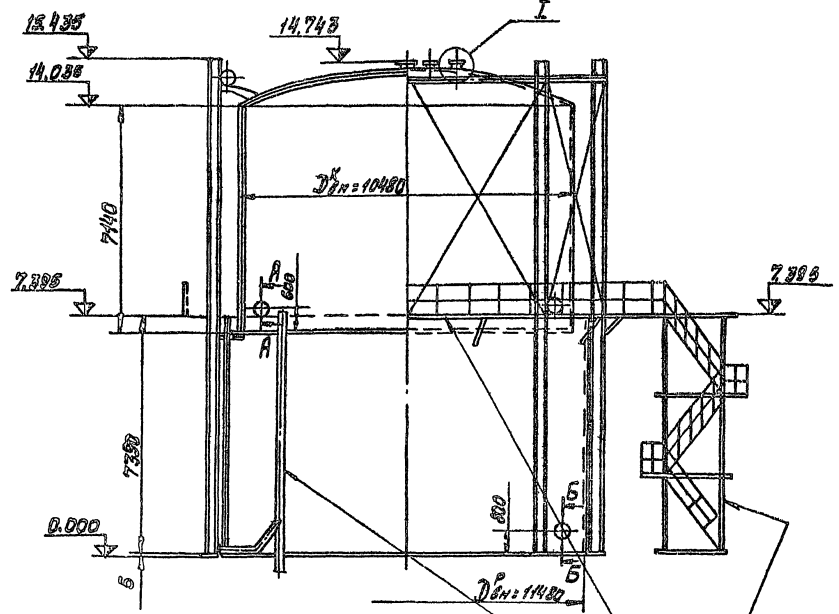


		707-2-20с. 85		А3	
Рисовал	Биличева	Проверил	Бурштин	Газгольдер покрытый стальной	Станд. Диаметр Диаметр
				емкостью 600 м³	РН 20
				с боковым вводом	
				Тип II	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
				Узлы, сечения, Труба	
				сброса газа	

Схема газгольдера при высшем положении колокола

Схема газгольдера при низшем положении колокола

Альбом №
Тилевоу проекту



- Грунт ХС-068-2 сляб
- Перхлорвиниловая эмаль ХВ-785 (ХС-740)-6 слоев
- ИЛИ
- Грунт-шпательная ЭП-0010-1 сляб
- Эпоксидная эмаль ЭП-773 (ЭП-140)-3 слоя

Примечание:
Рекомендации по выбору типов антикоррозионной защиты газгольдеров, конструкции защитных покрытий смотрите пояснительную записку - таблицы 1 и 2

		707-2-20с. 85	A3
Проектировщик	В.А.В. Билицкий	Газгольдер накрыт стальной кровлей площадью 600м ² в боковой вбодом	Стенд. Листов
	Л.В.В. Визначин		РП 21
	В.А.В. Визначин		ПРОЕКТИМЗАЩИТА
	В.А.В. Визначин		
Изм. №	Г.П. Горюхи	Тип Ш. Общий вид	

Схема газгольдера
при высшем положении колокола

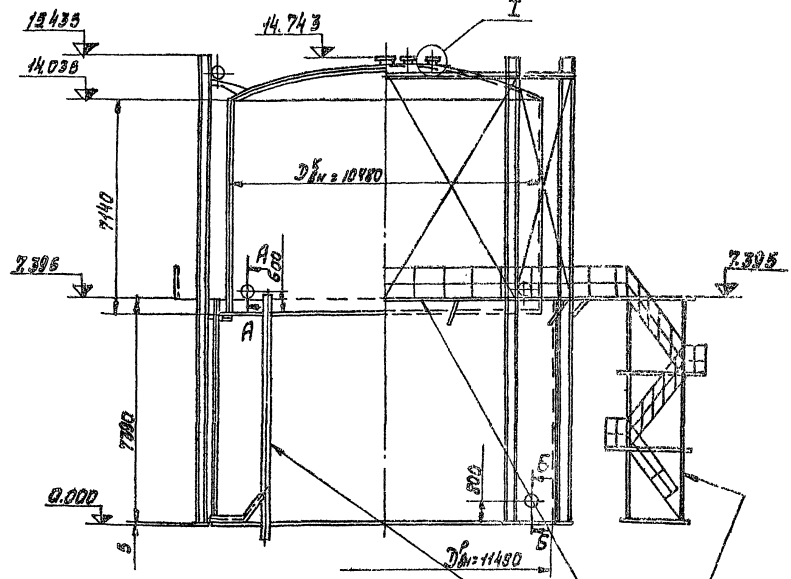
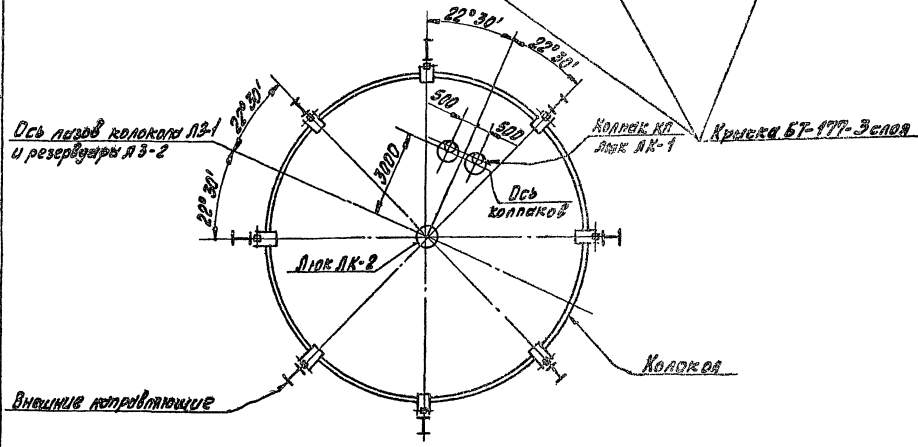
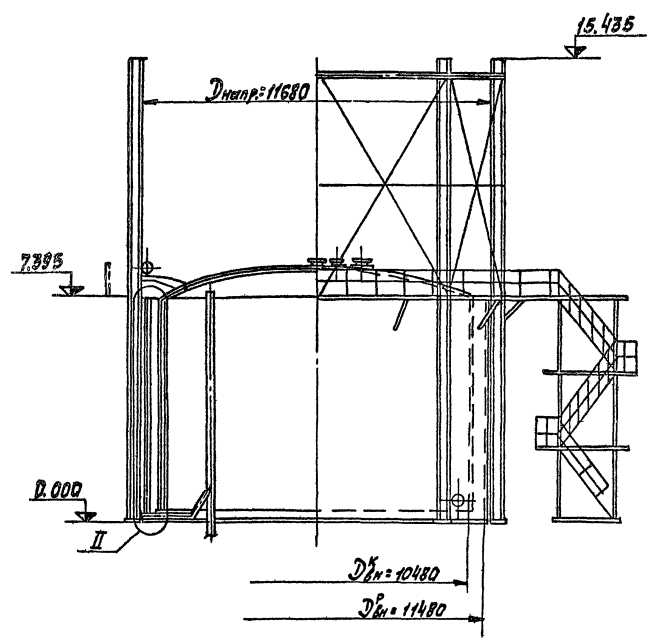


Схема газгольдера
при низшем положении колокола



Примечание:
Рекомендации по выбору типов антикоррозийной защиты газгольдеров, конструкции защитных покрытий смотрите пояснительную записку - таблицы 1 и 2.

Альбом И

Типовое проектирование

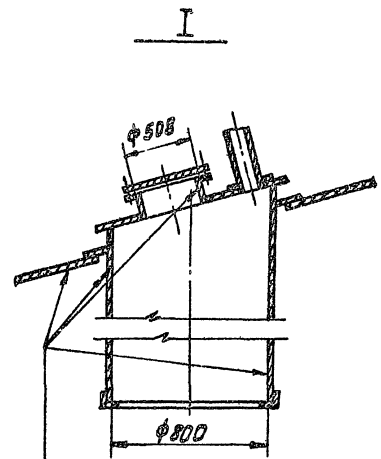
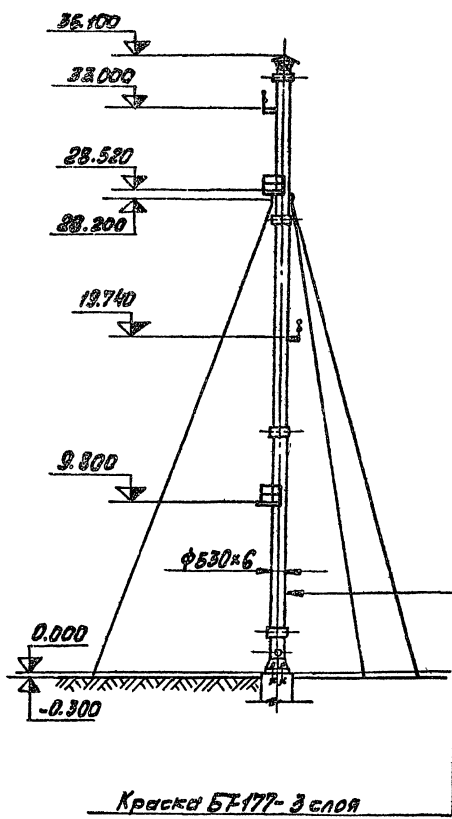
Лист 2 из 2. Проверено и согласовано: [подпись]

		707-2-20с. 85		А3	
Проектант	Резерв. БИНАЧЕВ	Тех. БИНАЧЕВ	Газгольдер покрыт стальной эмалью с вместимостью 600 м³ с боковым вводом	Стен.	Лист
	Проверил БУШИН	Эксп. БУШИН		Лист	Листов
	Рисовал КУЗОВ	КОНТРОЛЬ ЕЗЕРОВ		А3	23
	Нач. к. от. БАЖАНОВ	Инж. от. БАЖАНОВ		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
Инв. №	Инж. от. БАЖАНОВ	Инж. от. БАЖАНОВ	Тип IV	Общий вид	
	Гип. ГОРИНА	Горина			ПРОЕКТИРОВАНИЕ

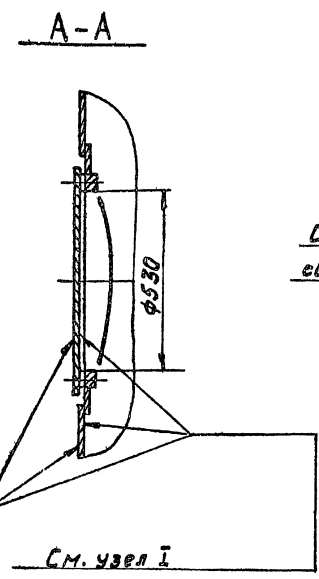
Льдон VI

Тупевоу проект

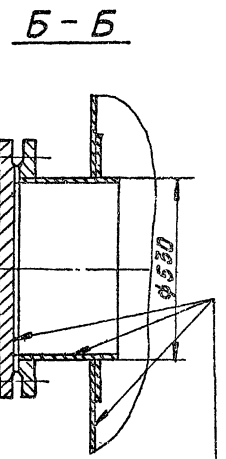
Труба
сброса газа



Эпоксидно-каменноугольная
эмаль ЭП-5116 (ЭП-773) - 4 слоя

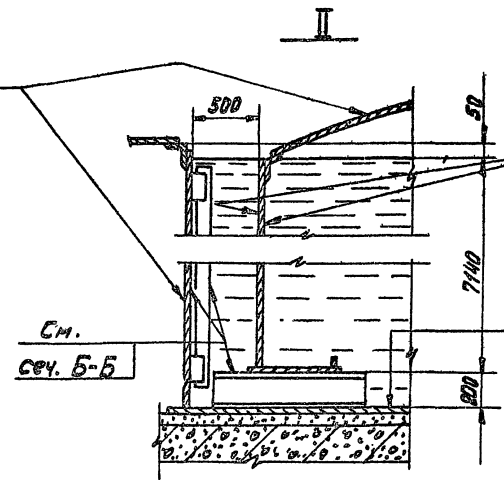


См. узел I



См. трубы
сброса газа

Эпоксидно-каменноугольная
эмаль ЭП-5116 в 4 слоя



См. узел I

Эпоксидно-каменноугольная
эмаль ЭП-5116 в 4 слоя.
Заливка на толщину 10-15 мм
горячим битумом
БН-70/30

См.
сеч. Б-Б

		707-2-20с. 85	A3	
Привазан	Разреш. Платонов Преворил Буршима Рик. Вата Кустова М. Контр. Бзоров И. Ч. Кот. Бзоров И. Ч. Кот. Шувалов	Газодобар на крыше сталовой индустриальной 600 м ² с боковым вводом	Лист	24
И. №	Гип Горина	Тип IX Узлы, сечения. Труба сброса газа	ПРОЕКТИМЗАЩИТА	

Схема газгольдера
при высшем положении колокола

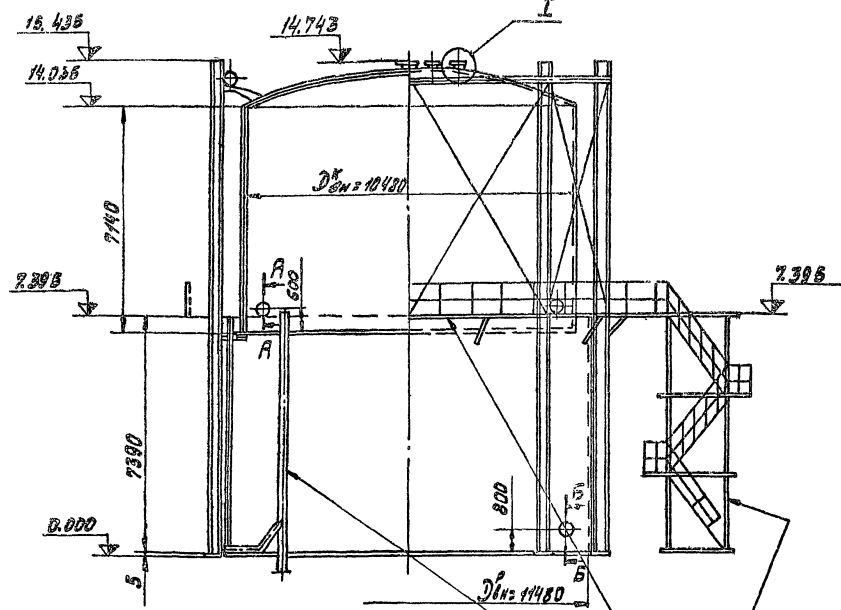
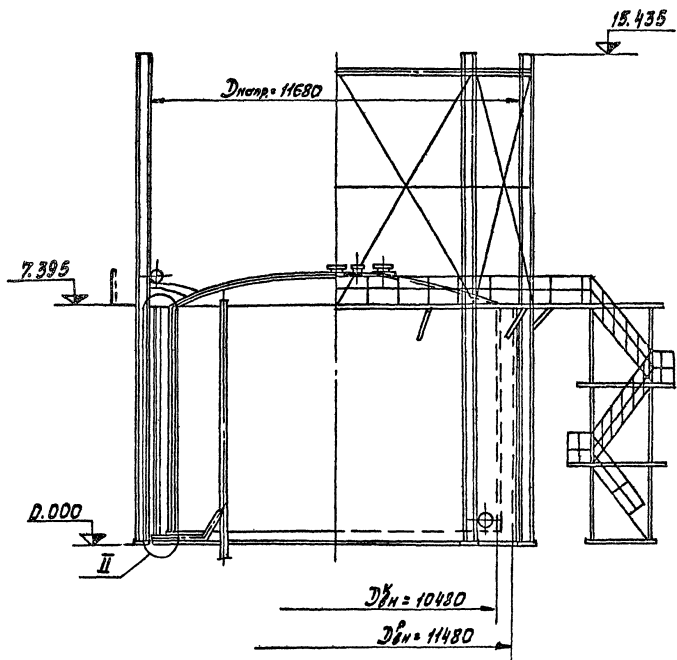
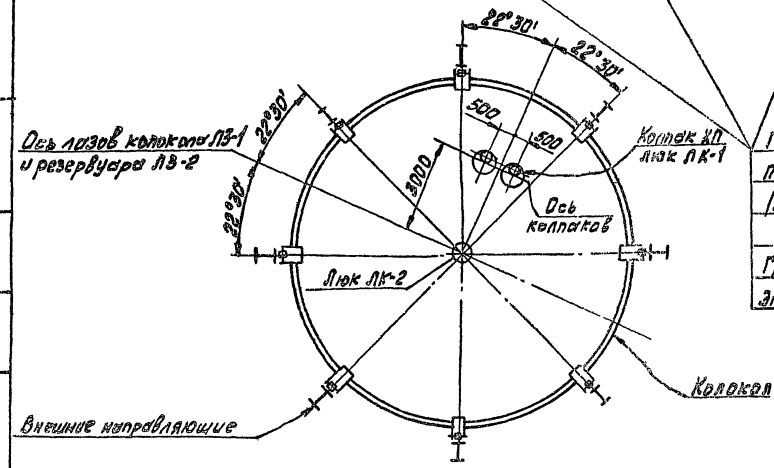


Схема газгольдера
при низшем положении колокола



Альбом №
Титовый проект



Грунт ХС-068 - 2 слоя,
Перхлорвиниловая эмаль ХВ-785
(ХС-710) - 5 слоев
или
Грунт-шпателька ЭП-0010 - 1 слой,
эпоксидная эмаль ЭП-773 (ЭП-140) - 3 слоя

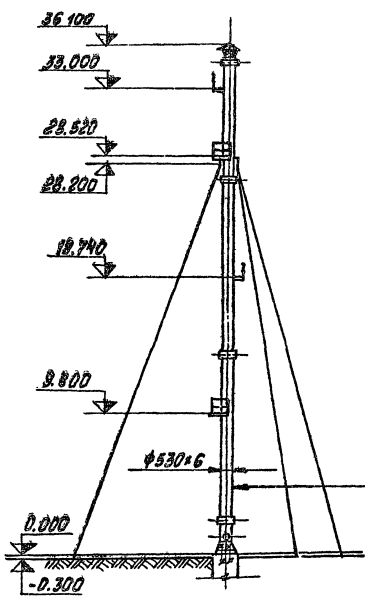
Примечание:
Рекомендации по выбору типов антикоррозионной защиты газгольдеров, конструкции защитных покрытий смотрите пояснительную записку - таблицы 1 и 2.

		707-2-20 с. 85 А3	
Привязан	Газгольдер	Газгольдер накрытый стальной вместимостью 600 м ³ с боковым вводом	Станд. лист листов РП 25
Изм. №	Гипс	Тип V	ПРОЕКТИМЗАЩИТА

Яльбом VI

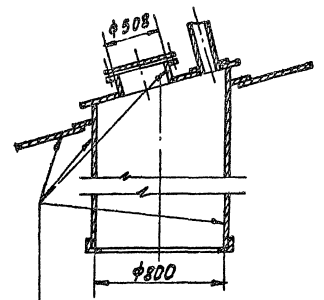
Тубовый проект

Труба
сборка узла



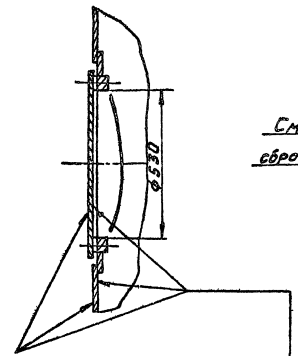
Грунт ХС-068 - 2 слоя
 Перхлорвиниловая эмаль ХВ-788
 (ХС-710) - 3 слоя
 или
 Грунт шпательки ЗП-0010 - 1 слой
 Эпоксидная эмаль ЗП-772(ЗП-110) - 3 слоя

I



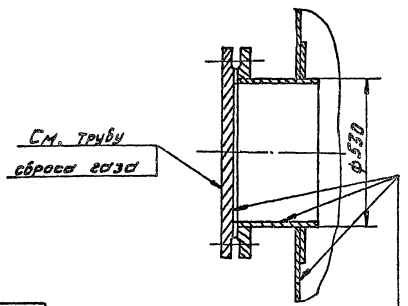
Антикоррозионная гермети-
 зирующая жидкость
 АНИИММ - 37/75

A-A



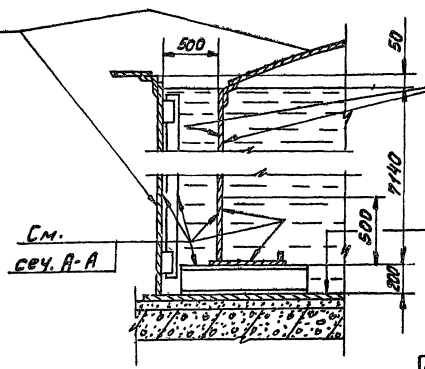
Краска БТ-177-3 слоя
 (железный сурик - 2 слоя)

Б-Б



См. сеч. А-А

II



См. узел I
 Краска БТ-177-3 слоя / железный
 сурик - 2 слоя,
 Заливка на толщину 10-15 мм
 горячим битумом
 БН-70/30

Изм. в проект, Подпись и дата, Визы: инж. Л.И. Герасимов, Инженер В.И.Т.

		707-2-20с. 85		А3	
Разреш. Инженер	1984	Газолабор награнный стальной вместимостью 600 м ³ с вихревым вводом тип 2 Узлы, сечения, трубы сборки узла	Стекл. Диск: м РП 26	Листов	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Проектир. Инженер	25.04				
Рисовал. Инженер	8.05				
Исполн. Егоров	20.05				
Инж. Л.И. Герасимов	20.05				
Инж. Л.И. Герасимов	20.05				
Инж. Л.И. Герасимов	20.05				

Схема газгольдера
при высшем положении колокола

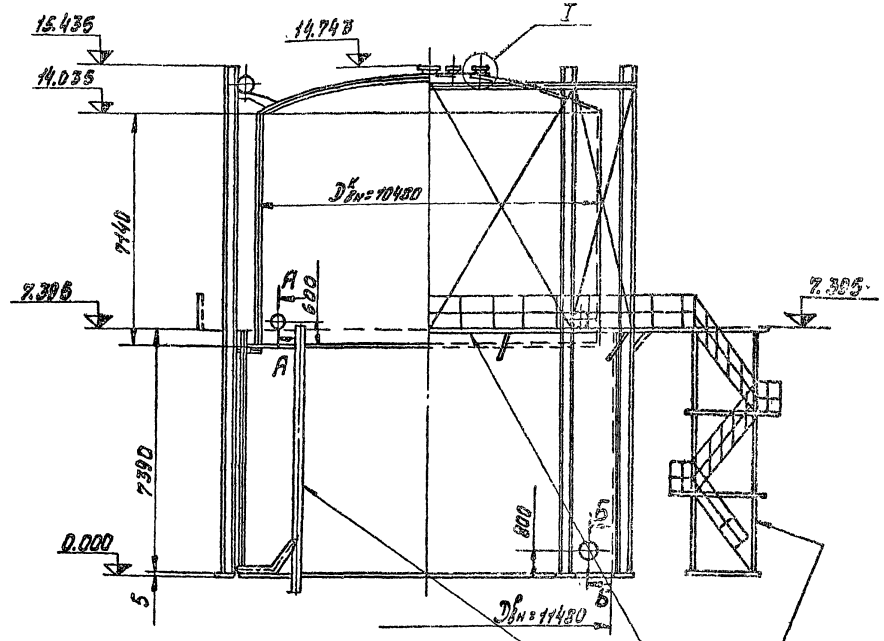
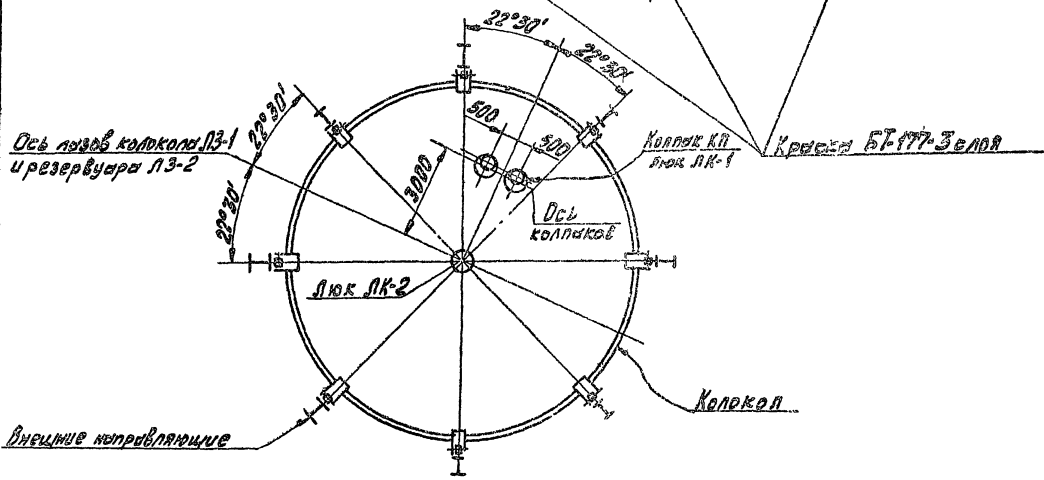
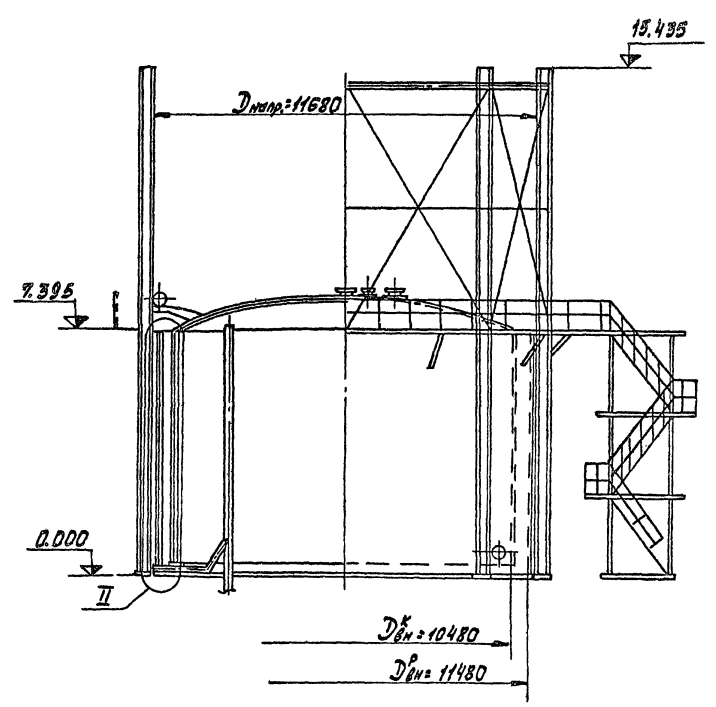


Схема газгольдера
при низшем положении колокола



Примечание:
Рекомендации по выбору типов антикоррозионной защиты газгольдеров, конструкции защитных покрытий смотрите пояснительную записку - таблицы 1 и 2.

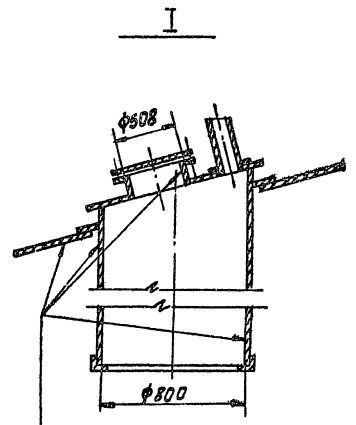
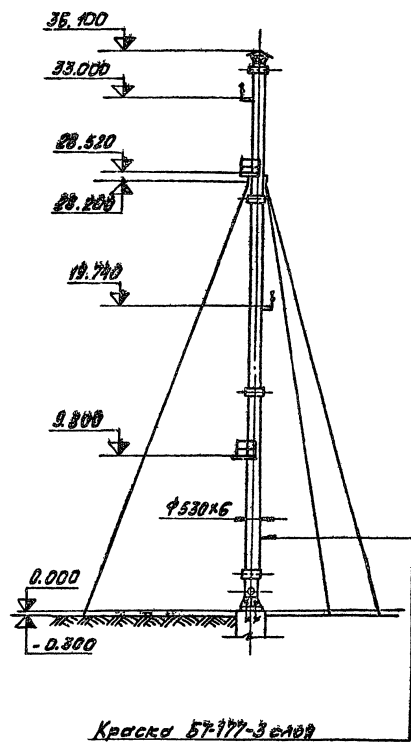
Тупебой проект Альбом VI

Люк-люк (внутри и снаружи) Внут. и внеш. диаметр 1200мм. Толщина и шаг

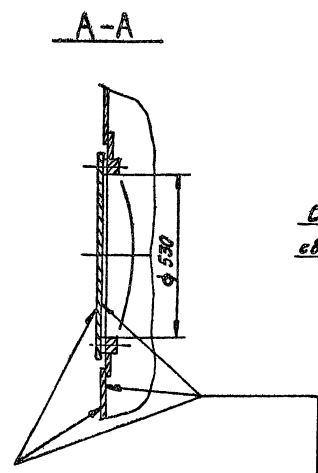
		707-2-20с. 85		А3	
Привязан	Рязань-Вилньева	Газгольдер макр. стальной	Станд.	Лист	Листов
	Организац. структура				
	И. КОТЛ. Егоров	с доковой вводом	РП	27	
	Нач. К. в. Ш. Баженов	Тип VI		ПРОЕКТИМЗАЩИТА	
	Нач. К. в. Ш. Шенченко	Общий вид			
И. №	ГИП Горина				

Альбом №
Тилевый проект

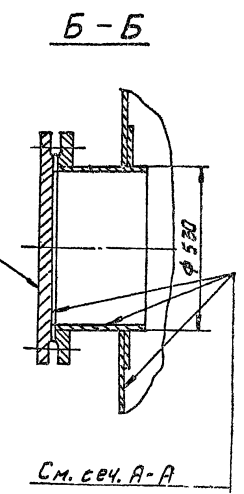
Труба
сброса газа



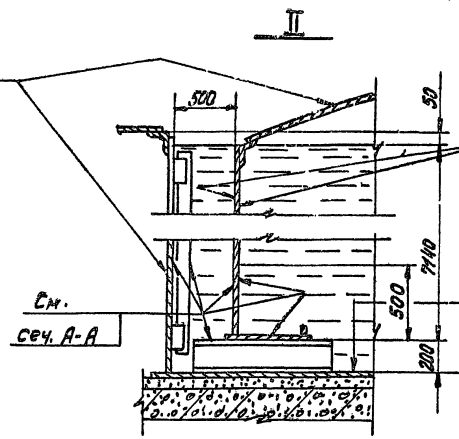
Антикоррозийный герметик:
закрывающая жидкость
ВНИИМ-37/78



Краска БТ-177-3 слоя
(железный сурик-2 слоя)



См. сеч. А-А



См. узел I
Краска БТ-177-3 слоя / железный сурик - 2 слоя,
Заливка на толщину 10-15 мм
горячим битумом
БН-70/30

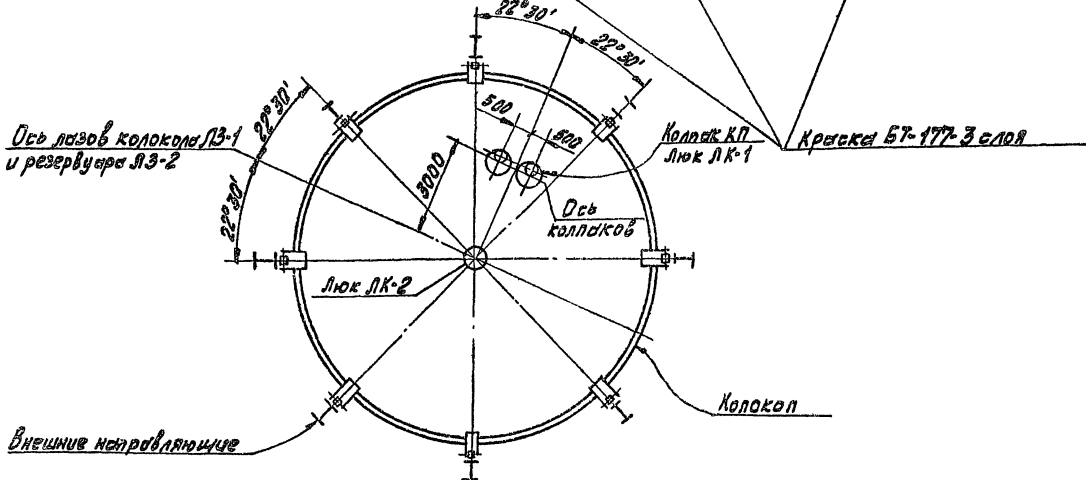
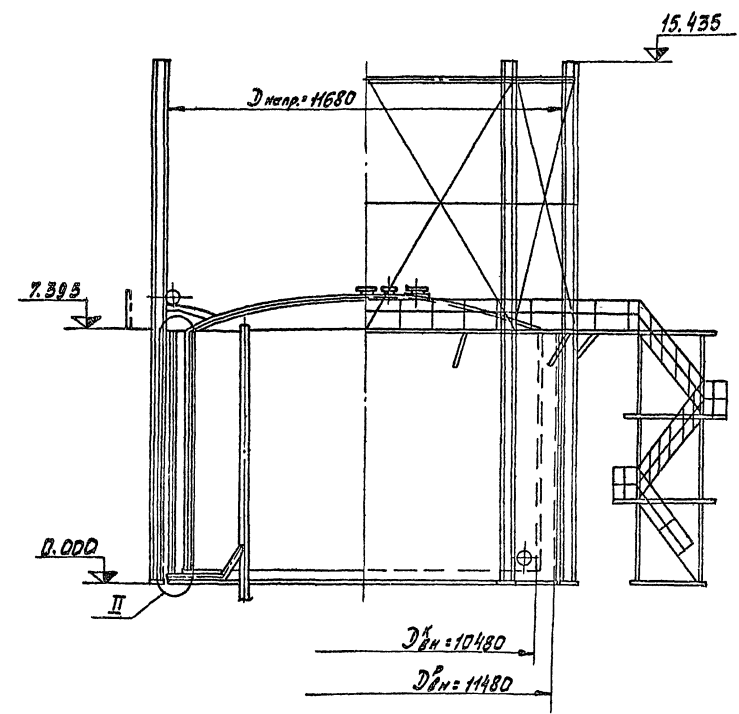
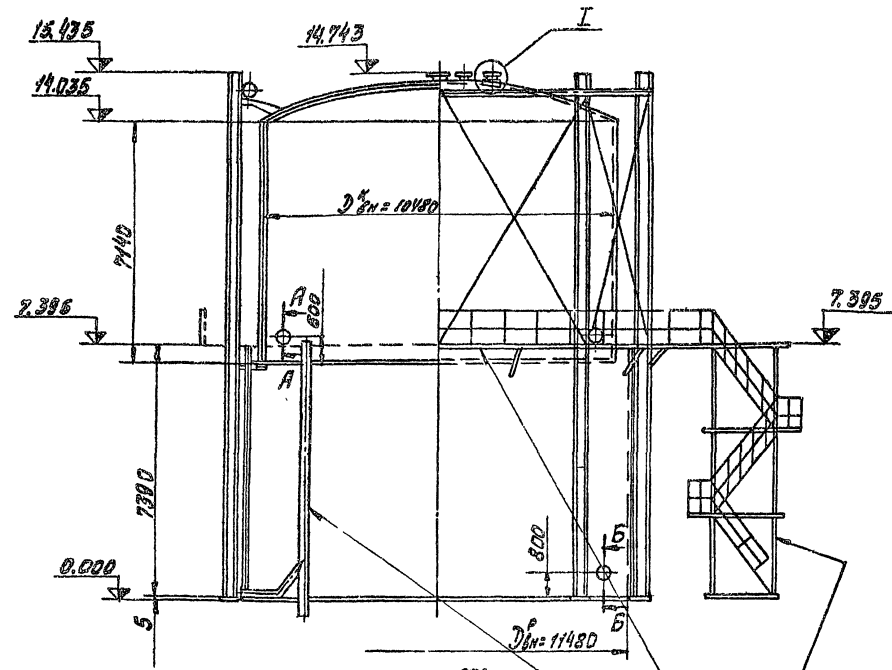
См. сеч. А-А

				707-2-20с. 85	A3
Примечан	Разработчик: Булычев	Ген. пр.	Проверил: Бурыгина	Инженер: [Signature]	Изолятор покрыт стальной листом
	Рисовал: Кустов	Инженер: [Signature]	Н.контр. Егоров	Инженер: [Signature]	вместимостью 600л ³
	Нач. отд. Бажанов	Инженер: [Signature]	Нач. отд. Шинченко	Инженер: [Signature]	с боковым вводом
Ил. №	ГИП Горина	Инженер: [Signature]			Тип II
					Узлы сеч. I-I, II-II, Труба сброса газа
					ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Схема газгольдера
при высшем положении колокола

Схема газгольдера
при низшем положении колокола

ТитовоЛ проект



Примечание:
Рекомендации по выбору типов антикоррозионной защиты газгольдеров, конструкции защитных покрытий смотрите пояснительную записку - таблицы 1 и 2.

ИПК № 0001. Проектирование и строительство объектов газовой промышленности

Внешние направления

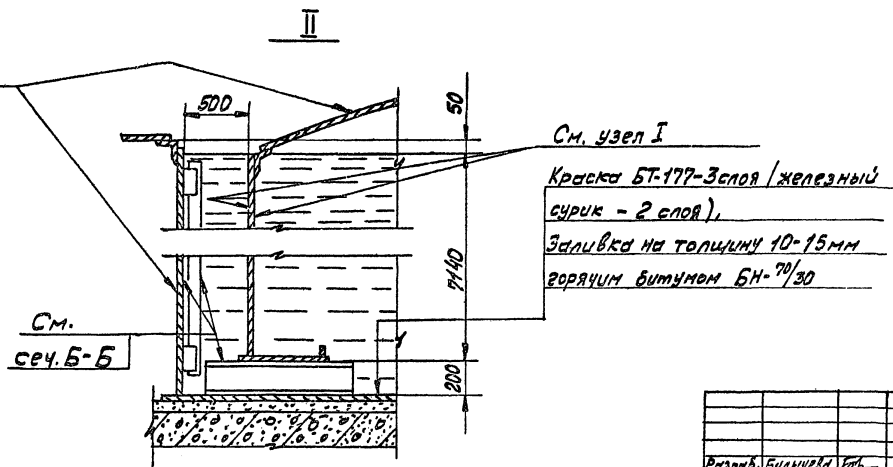
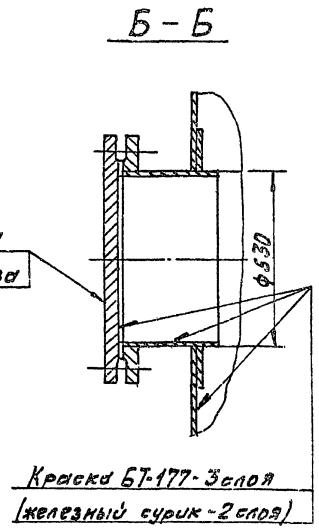
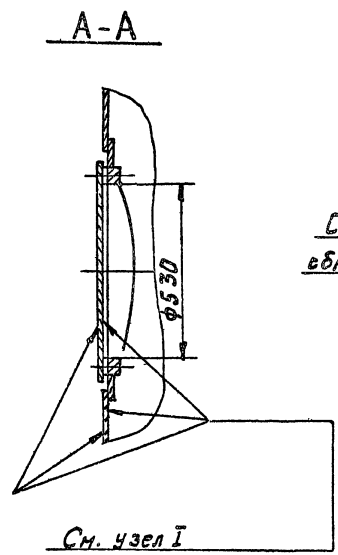
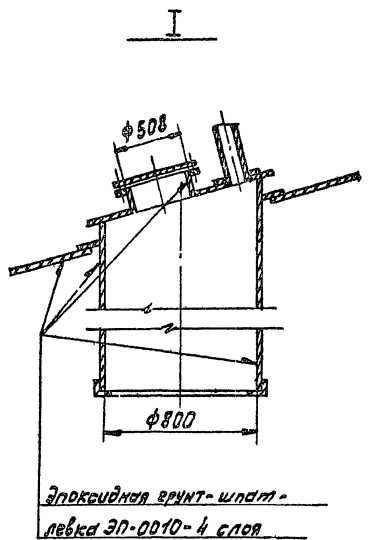
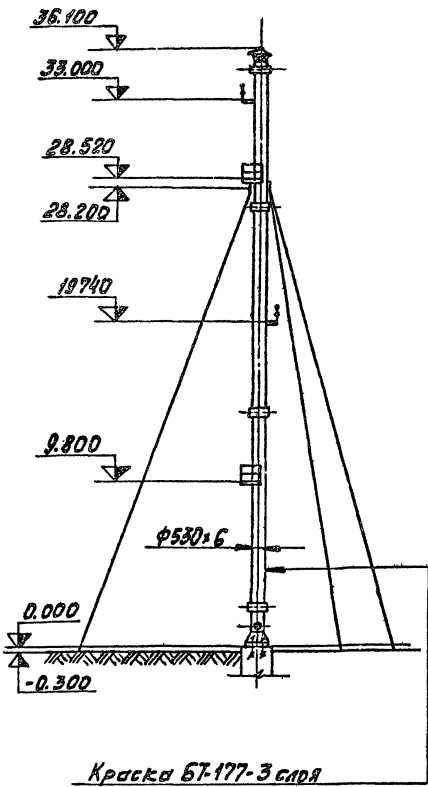
		707-2-20с. 85	A3
Привезан	Резерв Выходной	Газгольдер покрытый стальной эмалью площадью 600 м² с вводом в дом	Станд. лист
	Л. Контр. Егоров		РП 31
Инд. №.	Исполнитель	Тип VIII	ПРОЕКТИМЗАЩИТА
	Город	Объем вид	

Разлом VI

Типовой проект

Уч. № 1043. По плану в плане. Указ. на стр. 1043. По плану в плане.

Труба
сборки газа



707-2-20с. 85 А3

Привязан	Разреш. Б.И.М.Ч.Е.В.А.	Год	707-2-20с. 85	А3
	Проект. Б.И.М.Ч.Е.В.А.	Год		
	Рис. Б.И.М.Ч.Е.В.А.	Год		
	И.К.О.П.Т. Б.И.М.Ч.Е.В.А.	Год		
	И.К.О.П.Т. Б.И.М.Ч.Е.В.А.	Год		
Инд. №	И.К.О.П.Т. Б.И.М.Ч.Е.В.А.	Год	707-2-20с. 85	А3

Теплоизоляция кровли стальной вентильностью 600 м³ в боковых вьездах

Тип VIII Узлы, сечения. Трубы сборки газа. ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Схема газгольдера
при высшем положении колокола

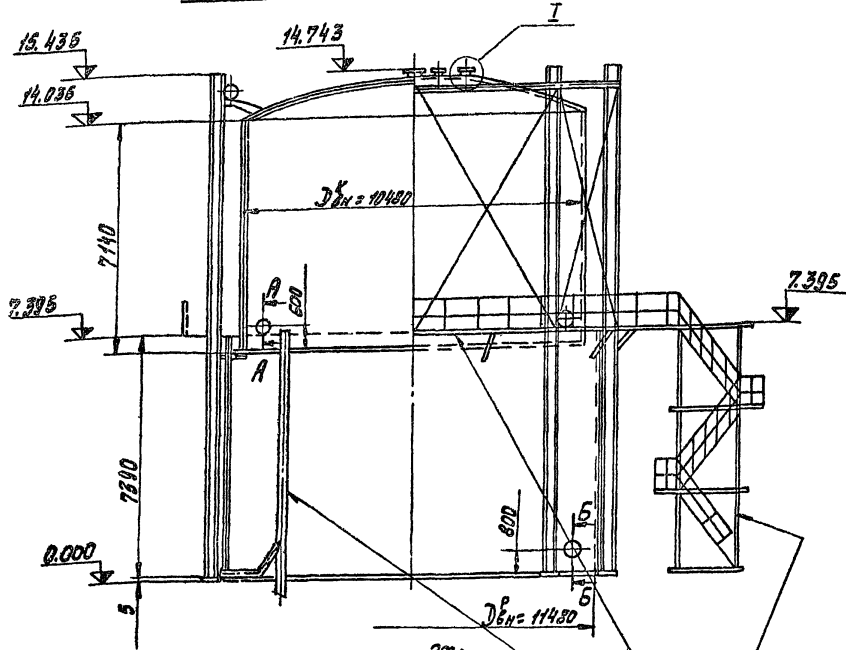
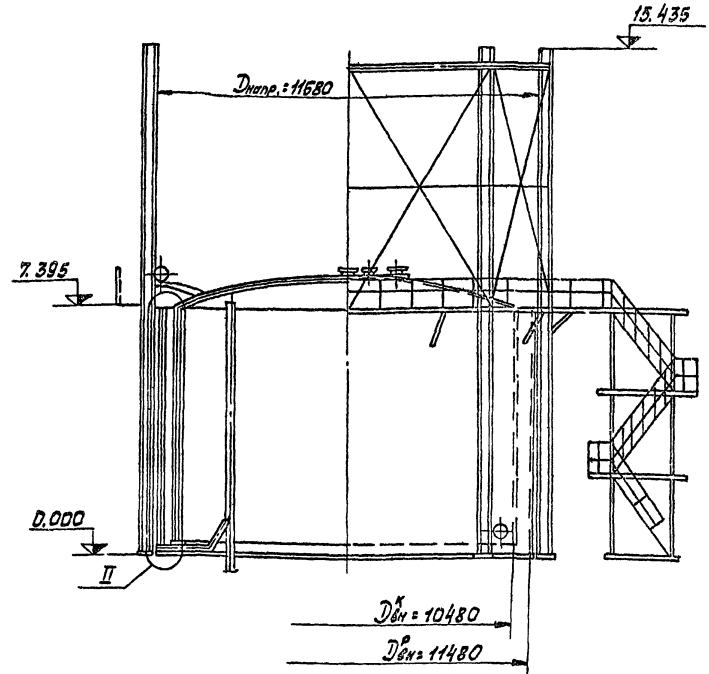


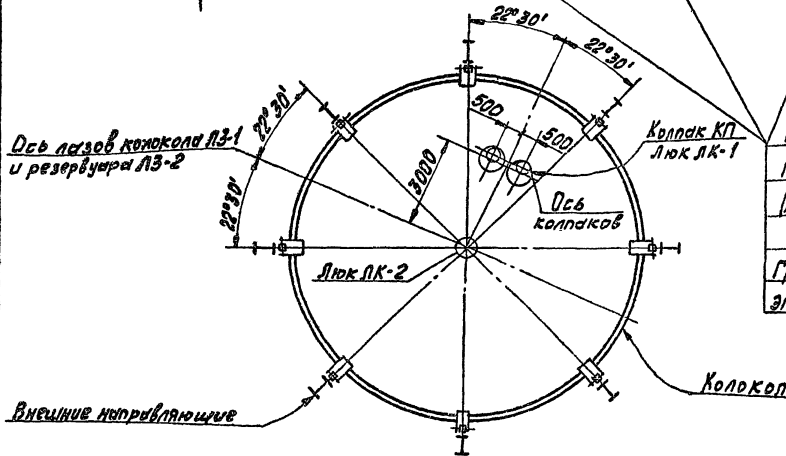
Схема газгольдера
при низшем положении колокола



Альбом I

Туповой проект

Шифр, под которым ведется учет в книге учета и в документах, связанных с работами



Грунт КС-068 - 2 слоя,
Перхлорвиниловая эмаль ХВ-785
(КС-710) - 5 слоев
или
Грунт-шпателька ЭП-0010 - 1 слой,
эпоксидная эмаль ЭП-773 (ЭП-140) - 3 слоя

Примечание:
Рекомендации по выбору типов антикоррозионной защиты газгольдеров, конструкции защитных покрытий смотрите пояснительную записку - таблицы 1 и 2.

		707-2-20с 85	A3
Привязки	Работы выполняются Производственная Эксплуатационная Инженер, Бетров Начальник, Беляков Начальник, Шельженко ПИЛ Горько	Газгольдер мокрый стальной вместимостью 600 м ³ с боковым вводом Тип 12 Общий вид	Стан. лист РП 33 ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Схема газгольдера
при высшем положении колокола

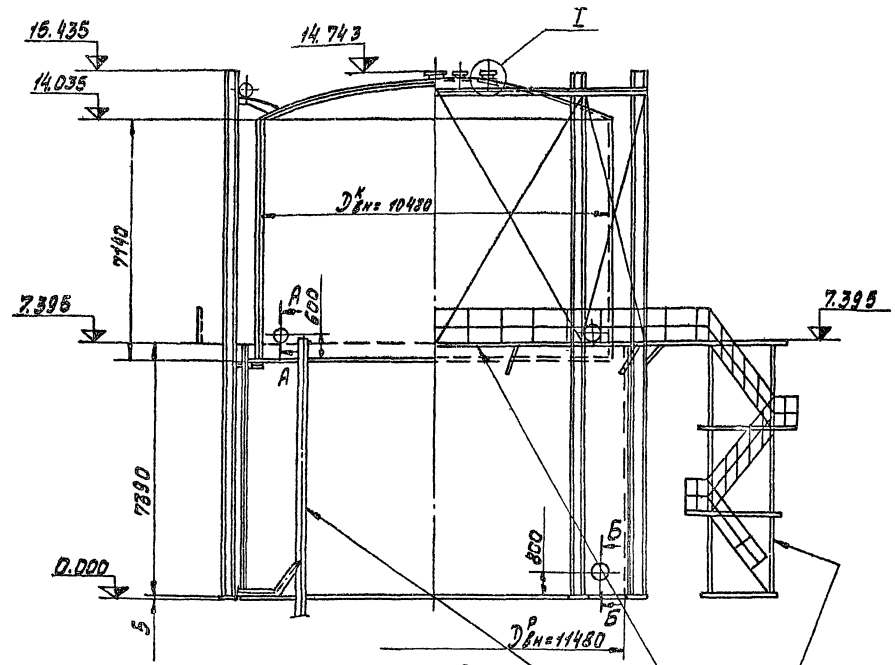
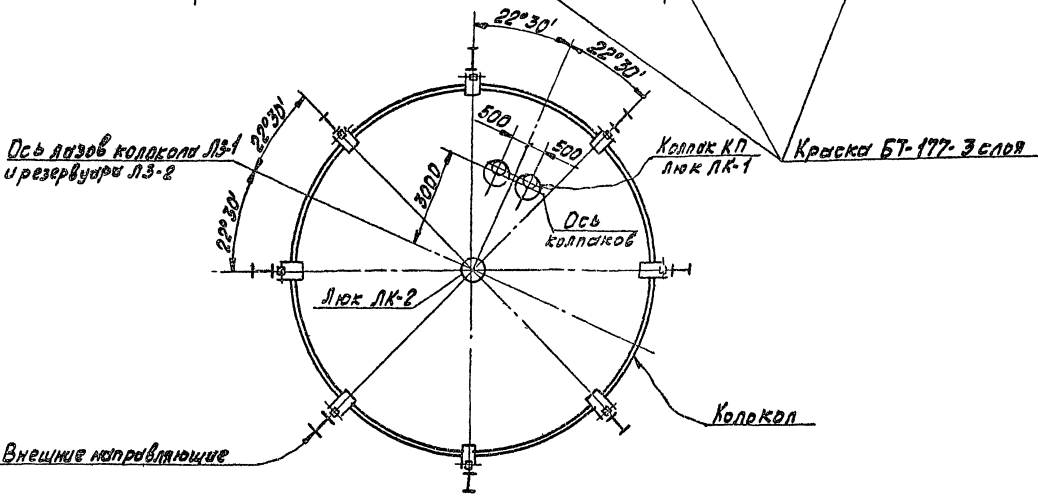
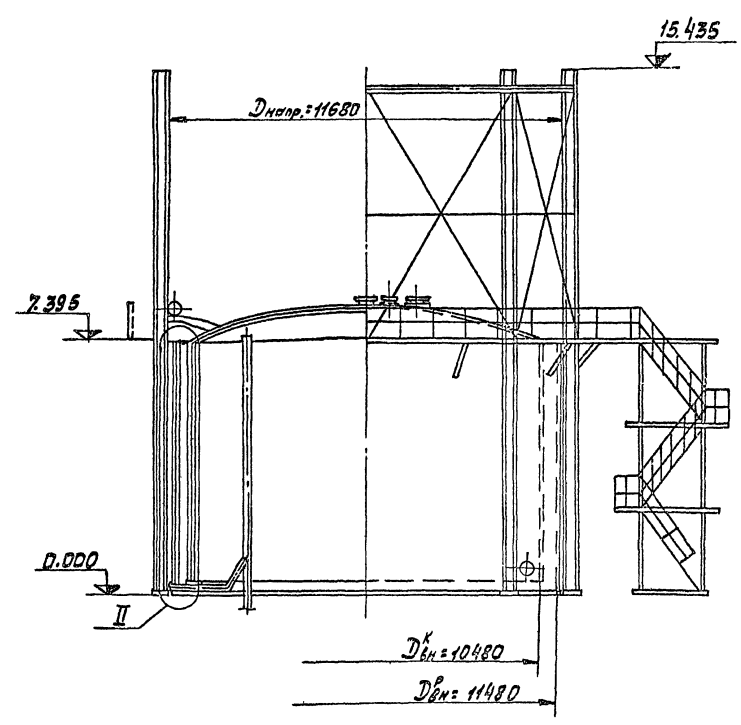


Схема газгольдера
при низшем положении колокола



Примечание:
Рекомендации по выбору типов антикоррозийной защиты газгольдеров, конструкции защитных покрытий смотрите пояснительную записку - таблицы 1 и 2.

Тупиковый проект Альбом II

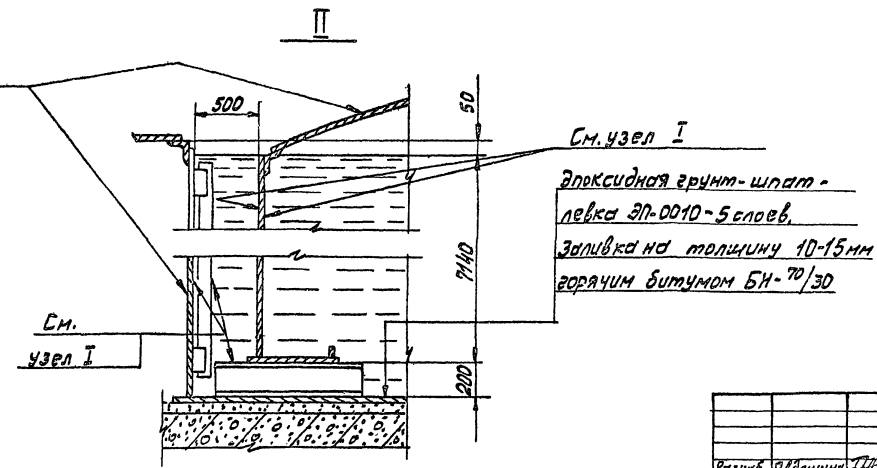
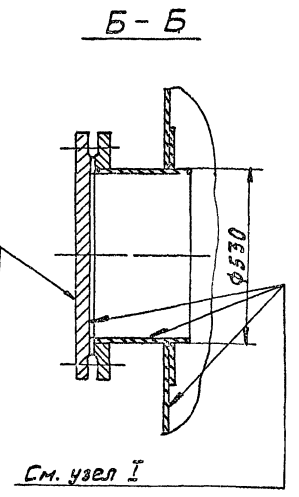
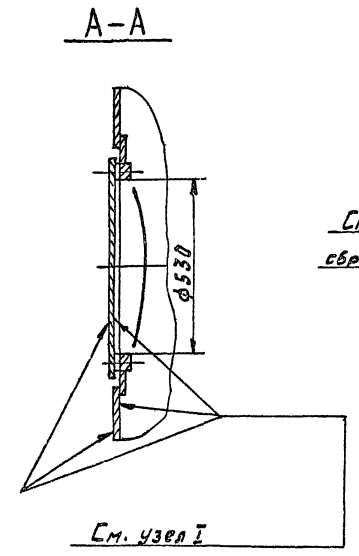
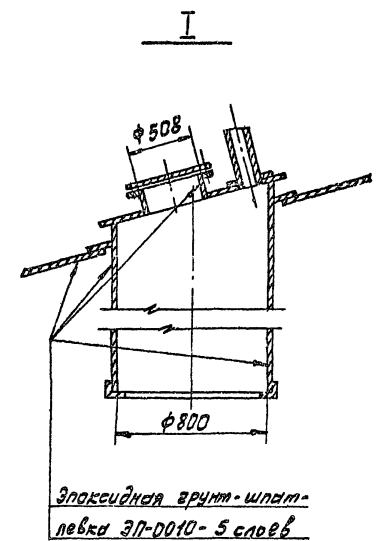
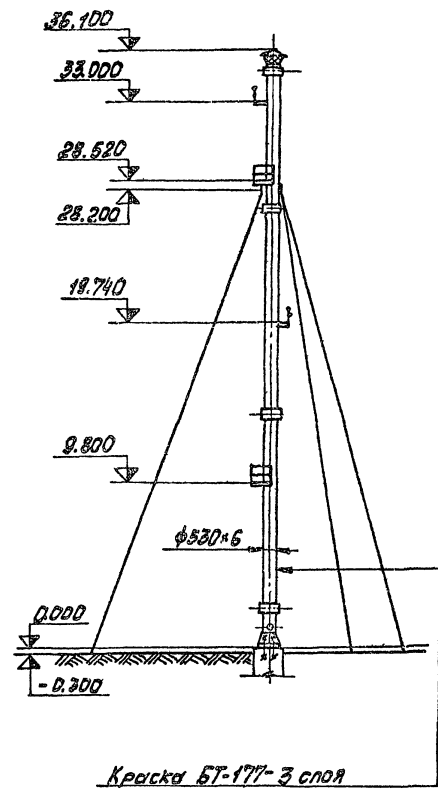
		707-2-20с. 85		А3	
Разраб.	Б.Минина	Провер.	В.И.Иванов	Тип газгольдер	накрытый стальной
Проектант	В.И.Иванов	Инженер	В.И.Иванов	Емкость	600 м ³
Конструктор	В.И.Иванов	Инженер	В.И.Иванов	Тип ввода	вакуумный
Монтажник	В.И.Иванов	Инженер	В.И.Иванов	Тип газа	О2
Уч. №	гип	Горюче	с/з	Станд.	Лист 35
				ПРОЕКТИНВАЗ. ИТА	

Альбом

Трубовый проект

Указ. № проекта, наименование и дата выпуска чертежа, наименование и дата выпуска и дата

Труба
сброса газа



		707-2-20с. 85 А3	
Привязан	Разработчик	П.В.Ильин	Трубопровод накрыт стальной выемностью 500 м ² с боковым вводом
	Проверен	В.И.Ильин	
Указ. №	Исполнитель	В.И.Ильин	Тип II Узлы, сечений, трубы сброса газа
	Город	Торона	
		Станд. лист	Лист 35
		ПРОЕКТИМЗАЩИТА	