

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
707-2-20.85
ГАЗГОЛЬДЕР МОКРЫЙ СТАЛЬНОЙ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 600 М³
С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ
И БОКОВЫМ ВВОДОМ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГАЗОВ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 4000 ПА / 400 ММ ВОДЯНОГО СТОЛБА/

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- | | |
|--|--|
| <p>Альбом I Технологическая часть. Системы объемуказания. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА.</p> <p>Альбом II КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.</p> <p>Альбом III НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. Системы объемуказания.</p> <p>Альбом IV Архитектурно-строительные решения. Конструкции НЕЛЕЗВЕТОННЫЕ. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.</p> <p>Альбом V Тепловая изоляция. ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ.</p> | <p>Альбом VI Антикоррозионная защита металлоконструкций</p> <p>Альбом VII ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ. ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖА И СВАРКИ.</p> <p>Альбом VIII СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ.</p> <p>Альбом IX ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.</p> <p>Альбом X Сметы.</p> |
|--|--|

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ :

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ „ГАЗГОЛЬДЕР МОКРЫЙ СТАЛЬНОЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ 400 М³ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ И БОКОВЫМ ВВОДОМ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГАЗОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ 4000 ПА / 400 ММ ВОДЯНОГО СТОЛБА /“. Альбом I „ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА“. Альбом IV „НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.“ Альбом X „ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ.“ Альбом XV „РАБОЧЕ-ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ“.

Альбом VI

РАЗРАБОТАН
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ „ПРОЕКТИМЗАЦИТА“
 МИНИСТЕРСТВА МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

Главный инженер института
 Главный инженер проекта



В.П. ШЕВЯКОВ
 А.С. ГОРИНА

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
 МИНИСТЕРСТВОМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МИНЕРАЛЬНЫХ
 УДОБРЕНИЙ
 ПРОТОКОЛ № 25-89 от 17 мая 1984 г.

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечан.
21	1 Общие данные (начало)	стр. 2
22	2 Общие данные (продолжение) Тип I	стр. 3
23	3 Общие данные (продолжение) Тип II	стр. 4
24	4 Общие данные (продолжение) Тип III	стр. 5
25	5 Общие данные (продолжение) Тип IV	стр. 6
26	6 Общие данные (продолжение) Тип V	стр. 7
27	7 Общие данные (продолжение) Тип VI	стр. 8
28	8 Общие данные (продолжение) Тип VII	стр. 9
29	9 Общие данные (продолжение) Тип VIII	стр. 10
30	10 Общие данные (продолжение) Тип IX	стр. 11
31	11 Общие данные (продолжение) Тип X	стр. 12
32	12 Общие данные (продолжение) Тип XI	стр. 13-15
33	13 Общие данные (продолжение) Тип XII	стр. 16-17
34	14 Общие данные (продолжение) Тип XIII	стр. 18
35	15 Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 19
36	16 Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 20
37	17 Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 21
38	18 Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 22
39	19 Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 23
40	20 Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 24
41	21 Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 25

Лист	Наименование	Примечан.
25	Тип V Общий вид	стр. 26
26	Тип VI Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 27
27	Тип VII Общий вид	стр. 28
28	Тип VIII Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 29
29	Тип IX Общий вид	стр. 30
30	Тип X Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 31
31	Тип XI Общий вид	стр. 32
32	Тип XII Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 33
33	Тип XIII Общий вид	стр. 34
34	Тип XIV Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 35
35	Тип XV Общий вид	стр. 36
36	Тип XVI Узлы, сечения. Труба сброса газа	стр. 37

Внимание!
 При привязке проекта:
 1) Следует учесть, что предусмотренные схемы защиты применимы только для конструкции газгольдеров, изготовленных согласно альбому I данного типового проекта.
 2) Выбор вариантов производить с учетом наличия соответствующих материальных ресурсов у министерства, выполняющего указанные работы, что должно быть подтверждено соответствующим согласованием.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и токсичную безопасность при эксплуатации сооружения.
 Главный инженер проекта *А.В. Горина*

Главный инженер проекта привязывающей организации

707-2-20с. 85		А3	
Разработчик	Т.В. Савва	Газгольдер закрытый стальной вместимостью 600 м ³ с боковым вводом	Стр. 1
Проверен	Р.В. Рогожина	Общие данные (начало)	36
Исполнитель	Начальник проекта		
Гип	Горина		ПРОЕКТИРУЮЩАЯ

Альбом I

Типовой проект

Имя, Ф.И.О. Инженера и дата (Лист 25 из 41)

Альбом №

Типовой проект

Ведомость объемов работ

Тун III

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Резервуар			Колокол			Газовый стояк	Итого		
			Внутр. и опорная поверхность	Внутр. поверхность	Наружн. поверхность	Внутр. поверхность	Наружн. поверхность	Внутр. поверхность				
1	Очистка стальным песком	м ²	112	303	270	170	142	568	650	27	90	2332
2	Обезжиривание уайт-спиритом	м ²	112	303	270	170	142	568	650	27	90	2332
3	Окраска грунтом ХС-068 в 2 слоя	м ²			270		142		650	27	90	1179
	Окраска эпоксидной грунт-шпатлевкой ЭП-0010 в 1 слой				270		142		650	27	90	1179
4	Окраска перхлорвиниловой эмалью ХВ-783(ХС-710) в 3 слоя	м ²			270		142		650	27	90	1179
	Окраска эпоксидной эмалью ЭП-773/ЭП-140 в 3 слоя				270		142		650	27	90	1179
5	Окраска эпоксидно-каменноугольной эмалью ЭП-5116 в 4 слоя	м ²	112	303		170		568				1153
6	Заливка на толщину 10-15мм горячим битумом БН-70/30	м ²	106									106

Ведомость расхода материалов

№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	Резервуар	Колокол	Внутр. поверхность и металл. констр. (плашадки)	Газовый стояк	Итого
1	Дробь стальная колотая марки ВСК ^а	кг	3325	4270	3150	565	11310
2	Битум нефтяной марки БН-70/30	кг	1750				1750
3	Эпоксидно-каменноугольная эмаль ЭП-5116	кг	220	392			612
4	Грунт ХС-068	кг	65	35	168	31	299
	Грунт-шпатлевка ЭП-0010		40	21	96	18	175
5	Эмаль ХВ-783	кг	218	115	528	94	955
	Эмаль ЭП-773(ЭП-140)		215	113	517	93	938
6	Растворитель Р-4	кг	120	68	289	58	535
			47	25	114	20	206
7	Отвердитель №1	кг	4	2	9	2	17
8	Кислота нефтяной технический	кг	22	39			61
9	Уайт-спирит	кг	226	284	215	45	770

Примечание

В ведомостях в числителе указаны объемы работ и расход материалов в случае защиты наружной поверхности газгольдера по варианту «а»; в знаменителе - по варианту «б».

Шкала: 1:100. Подпись и дата: _____

707-2-20 с. 85 А3

Привязан	Разраб. Т.У.Барыш	Инж. А.И.Барыш	Газгольдер марки стальной вместимостью 500 м ³ с бортовой впадиной	Лист 4
	Провед. Розалина	Инж. Кустов	Общие данные (продолжение) по ведомости объемов работ и расхода материалов	Листов
	Рисовал. Кустов	Инж. Усманов		
	Инж. Кустов	Инж. Усманов		
Инв. №	Тип	Горизонт		

ПРОЕКТИМЗАЩИТА

Лист № 1

Тун IV

Ведомость объемов работ

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Резервуар			Колокол			Внешняя площадь (поверхность)	Газовый трубопровод	Итого
			Внутр. диаметр	Наружн. диаметр	Высота	Внутр. диаметр	Наружн. диаметр	Высота			
1	Очистка стальной песком	м ²	112	303	270	170	142	568	27	90	2332
2	Обезжиривание уайт-спиритом	м ²	112	303	270	170	142	568	27	90	2332
3	Окраска краской БТ-177 в 3 слоя	м ²			270		142	650	27	90	1179
4	Окраска эпоксидно-каменноугольной эмалью ЭП-5116 в 4 слоя	м ²	112	303		170		568			1153
5	Заливка на толщину 10-15 мм горячим битумом БН-70/30	м ²	106								106

1 Допускается очистка стальной щетками

Ведомость расхода материалов

№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	Резервуар	Колокол	Внешняя площадь (поверхность)	Газовый трубопровод	Итого
1	Дробь стальная колотая марки ДСК ⁰	кг	3328	4270	3150	556	11310
2	Битум нефтяной марки БН-70/30	кг	1750				1750
3	Эпоксидно-каменноугольная эмаль ЭП-5116	кг	220	392			612
4	Краска битумная БТ-177	кг	67	35	166	29	297
5	Клеял нефтяной технический	кг	22	39			61
6	Уайт-спирит	кг	237	290	241	48	816

Титульный лист

Указание по чтению: 1. Изучить и сдать. 2. Проверить и сдать. 3. Проверить и сдать. 4. Проверить и сдать.

707-2-20с. 85 А3

Проектировщик	Разработчик	Исполнитель	Разработчик	Сметчик	Лист	Листов
	Прохорова Розалия	Иванов	Разработчик покрытий стальной вместимостью 600 м ³ с боковым вводом	РН	5	
	Рук. работ Кустова	Иванов	Общие данные (продолжение) Тун IV ведомости объемов работ и расхода материалов	ПРОЕКТИМ ЗАЩИТА		
	И.контр. Кустова	Иванов				
Инв. №	Гип	Горюха	Иванов			

Альбом VI

Трубовый проект

Лист № 12. Трубовый проект и детали. Изд. № 1. 1978 г.

Т и п V

Ведомость объемов работ

№ п/п	Наименование работ	Резервуар			Колокол			Итого		
		вд. шн	внутри и снаружи							
1	Очистка стальным песком	м ²	142	303	270	170	142	568		
2	Обезжиривание уайт-спиритом	м ²	112	303	270	170	142	568		
3	Окраска грунтом ХС-068 в 2 слоя	м ²			270	142	650	27	90	1179
	Окраска эпоксидной грунт-шпат-лебкой ЭП-0010 в 1 слой				270	142	650	27	90	1179
4	Окраска перхлорвинилово-эмалью ХВ-785 (ХВ-740) в 3 слоя	м ²			270	142	650	27	90	1179
	Окраска эпоксидной эмалью ЭП-773 (ЭП-140) в 3 слоя				270	142	650	27	90	1179
5	Окраска краской БТ-177 в 3 слоя	м ²	112	303				90		505
6	Заливка на толщину 10-15 мм горячим битумом БН-70/30	м ²		106						106
7	Создание защитного слоя в резервуаре в 23 мм в гидрозатворе из жидкости ВНИИИМ-37/75	м ³					3,2			3,2
8	Нанесение слоя жидкости ВНИИИМ-37/75 распылением	м ³				170				170

1 Допускается очистка стальными щетками

Примечание

В ведомостях в числителе указаны объемы работ и расход материалов в случае защиты наружной поверхности газгольдера по варианту «а»; в знаменателе - по варианту «б».

Ведомость расхода материалов

№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	Резервуар		Колокол		Итого	
			вд. шн	внутри и снаружи	внутри и снаружи	внутри и снаружи		
1	Дрель стальная колодез марки ДСК	к2	3325		4270	3150	565	11210
2	Битум нефтяной марки БН-70/30	к2	1750					1750
3	Жидкость антикоррозийная зернирующая ВНИИИМ-37/75	к2			3000			3000
4	Краска битумная БТ-177	к2	105		22			127
5	Грунт ХС-068	к2	65	35	168	31	299	
	Грунт-шпатлебка ЭП-0010		40	21	96	18	175	
6	Эмаль ХВ-785	к2	218	115	528	94	955	
	Эмаль ЭП-773 (ЭП-140)		215	113	517	83	928	
7	Растворитель Р-4	к2	120	68	289	58	535	
	Отвердитель О1		47	25	114	20	206	
8	Отвердитель О1	к2	4		2	9	2	17
9	Уайт-спирит	к2	243		288	215	43	789

707-2-20с. 85		А3	
Привязан	Резервуар	Газгольдер	Сталь
	Проверка	напряжения	вмест
	Рухло	с	РН
	Кустов	в	6
	Кустов	в	
	Уменьшено		
	Резервуар		

Туп VI

Ведомость объемов работ

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Резервуар			Колокол			Длина награв. трубы (по проекту)	Соб. вод.	Безвод. труба	Итого
			Внутр. и открыт. дно									
1	Очистка стальными щетками	м ²	112	303	270	170	142	568	650	27	90	2332
2	Обезжиривание уайт-спиритом	м ²	112	303	270	170	142	568	650	27	90	2332
3	Окраска краской БТ-177 в 3 слоя	м ²	112	303	270		142	90	650	27	90	1684
4	Защита на толщину 10-15мм горячим битумом БН-70/30	м ²	106									106
5	Создание защитного слоя в 40мм врезер. буровых в 25мм в гидротехнике из жидк. краски ВНИИМ-37/75	м ³						3,2				3,2
6	Нанесение слоя жидкости ВНИИМ-37/75 разбавленной	м ³				170						170

Ведомость расхода материалов

№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	Резервуар	Колокол	Внешне награв. трубы и оголовок (по проекту)	Безвод. труба	Итого
1	Уайт-спирит	кг	253	293	241	48	835
2	Битум нефтяной марки БН-70/30	кг	1750				1750
3	Жидкость антикоррозийная герметизирующая ВНИИМ-37/75	кг		3000			3000
4	Краска битумная БТ-177	кг	170	58	167	29	424

707-2-20 с. 85 А3

Привязан	Разраб. Тупевоц	Исполн. Рогожина	Газгольдер накрыт стальными листами площадью 600 м ² с боковым вводом	Стат. лист	Лист № 7
Имя, №	Исполн. Кустова	Исполн. Горина	Общие данные (продольные) тип 2	ПРОЕКТИРОВАЩИЙ	
	Исполн. Шумилов	Исполн. Шумилов	Ведомость объемов работ и расхода материалов		

Т и н VII

Ведомость объемов работ

Ведомость расхода материалов

Альбом №

Титульный проект

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Резервуар			Колодезь			Ливневые стоки	Канализация	Итого	
			Внутр. диаметр	Наружн. диаметр	Высота	Внутр. диаметр	Наружн. диаметр	Высота				
1	Очистка стальными песком	м ²	112 ¹⁾	303 ¹⁾	270	170	142	568	650	27	90	2332
2	Обезжиривание уайт-спиритом	м ²	112	303	270	170	142	568	650	27	90	2332
3	Окраска грунтом ХС-068 в 2 слоя	м ²			270		142		650	27	90	1179
							270		142		650	27
4	Окраска перхлорвинилобой эмалью ХВ-785 (ХС-710) в 5 слоев	м ²			270		142		650	27	90	1179
							270		142		650	27
5	Окраска краской БТ-177 в 3 слоя	м ²	112	303								415
6	Окраска эпоксидной грунт-шпателькой ЭП-0010 в 4 слоя	м ²				170		568				738
7	Заливка на толщину 10-13мм горячим битумом БН-70/30	м ²	106									106

1) Допускается очистка стальными щетками.

Примечание

В ведомостях в числителе указаны объемы работ и расход материалов в случае защиты наружной поверхности газгольдера по варианту „а“; в знаменателе - по варианту „б“.

№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	Резервуар	Колодезь	Ливневые стоки	Канализация	Итого
1	Дробь стальная колотая марки ДСК"	кг	3325	4270	3150	565	11310
2	Битум нефтяной марки БН-70/30	кг	1750				1750
3	Краска битумная БТ-177	кг	105				105
4	Грунт ХС-068	кг	65	35	168	31	299
			40	21	96	18	175
5	Эмаль ХВ-785	кг	218	115	928	94	955
			215	113	517	93	938
6	Растворитель Р-4	кг	106	200	244	48	598
7	Отвердитель А-1	кг	4	28	44	9	25
8	Грунт-шпателька ЭП-0010	кг		334			334
9	Уайт-спирит	кг	243	288	215	40	766

Итого: 1006-06

707-2-20с. 85 А3

Привязан: Чиряев, Тубаева, Гид., Правый Рождина, Рук. ялов, Кустова, Контр., Кустова, Лич. стд., Чиличенко, ГИП, Горина

Исполнитель: [подпись]

Итого: 1006-06

Листом №

Т у н X

Ведомость объемов работ

Ведомость расхода материалов

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Резервуар		Колокол		Внутренняя окраска металлических конструкций	Газовые трубы	Газовые трубы	Итого		
			Внутр. и опорные днища	Внутр. поверхность	Наружн. поверхность	Внутр. поверхность					Наружн. поверхность	Внутр. поверхность
1	Очистка стальным песком	м ²	112	303	270 ¹⁾	170	142 ¹⁾	568	650 ¹⁾	27 ¹⁾	90 ¹⁾	2332
2	Обезжиривание уайт-спиритом	м ²	112	303	270	170	142	568	650	27	90	2332
3	Окраска краской БТ-1776 3 слоя	м ²			270		142		650	27	90	1170
4	Вкраска эпоксидной грунт-шпатлевкой ЭП-0010 в 5 слоев	м ²	112	303		170		568				1153
5	Заливка на толщину 10-15мм горячим битумом БН-70/30	м ²	106									106

¹⁾ Допускается очистка стальными щетками

№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	Резервуар	Колокол	Внутренняя окраска металлических конструкций	Газовые трубы	Итого
1	Дробь стальная колотая марки ДСК	кг	3325	4270	3160	565	11510
2	Битум нефтяной марки БН-70/30	кг	1750				1750
3	Краска битумная БТ-177	кг	67	35	166	29	207
4	Грунт-шпатлевка ЭП-0010	кг	508	946			654
5	Растворитель Р-4	кг	114	203			130
6	Отвердитель Н1	кг	30	52			55
7	Уайт-спирит	кг	237	290	241	48	816

Титульный лист

Итого: Объемы работ и сметы, материалы и затраты

Привязан		Рязань-б. Тубаева	Т.И.	707-2-20с. 85	A3
Инв. №		Рязань-б. Тубаева	Т.И.	Газопровод покрытый стальной	Станд. лист
		Рязань-б. Тубаева	Т.И.	вместимостью 600 м ³	РП 11
		Рязань-б. Тубаева	Т.И.	с боковым вводом	
		Рязань-б. Тубаева	Т.И.	Объемы работ, расхода работ и	ПРОЕКТАН ЗАЩИТА
		Рязань-б. Тубаева	Т.И.	расхода материалов	

Вспомог. IV

Технолог. проект

Имя, фамилия, Подпись и дата, М.П. организации, М.П. Проектанта

3. Эпоксидно-полиамидная эмали ЭП-40
 (ТУ-6-10-599-74) различный цветной,
 представляет собой 2-х компонентный материал
 состоящий из красочной пасты и отвердителя №2.

Красочная паста - суспензия пигментов и напол-
 нителей в растворе эпоксидной смолы. Отверди-
 тель №2-30% раствор полиамидной смолы ПУ-300
 в органических растворителях. Смешение красоч-
 ной пасты с отвердителем непосредственно перед
 применением, в соотношениях: для белой, серой,
 голубой, коричневой, зеленой и оранжевой на 75
 весовых частей пасты - 25 весовых частей от-
 вердителя №2; для желтой, красной и защит-
 ной эмали на 70 вес. частей пасты - 30 вес.
 частей отвердителя №2.

Эмаль наносится краскораспылителем.
 Рабочая вязкость по вискозиметру ВЗ-4-15-20
 секунд

Обычно после смешения с отвердителем эмаль
 не требует разбавления.
 В случае необходимости разбавляется раство-
 рителем: Р-40 (ТУ УП 86-59) / Р-5 (ГОСТ 7827-74)
 или эмалью растворителей: эцетон (ГОСТ 658-74)
 - 30%, этил-целлозольдер (ГОСТ 9315-76) - 30%, ксилол
 (ГОСТ 9948-76) - 40%.

Жизнеспособность готовой эмали не более 4 часов.
 Полное высыхание эмали на воздухе при 20°С -
 4-6 час.

Б. Перхлор виниловые химически стойкие эмали

Эмаль марки КС-710 серого цвета (ГОСТ 9355-81)
 представляет собой суспензия пигментов в растворе
 смолы СВХ-40 (сополимера винилхлоридов с винилхлоридом)
 в смеси летучих органических растворителей.

Эмали марки В-78 в различных цветах (ГОСТ 7913-76)
 представляют собой раствор сухой перхлорвиниловой и алкид-
 ной смол в смеси летучих растворителей с добавлением
 пигментов и пластификаторов.

Застывший слой адгезии к металлу перхлорви-
 ниловые эмали наносятся только на специаль-
 ному грунту.

Эмали наносятся краскораспылите-
 лями. Рабочая вязкость по вискозиметру
 ВЗ-4-15-18 секунд.

Растворитель - Р-4 (ГОСТ 7827-74). Сушка
 покрытия на воздухе в течение 2-3 часов.
 Толщина слоя 15-20 мк.

Г. Краска БТ-177 (ГОСТ 9631-79)
 Краска БТ-177 - суспензия алюминиевой пудры
 в битумном лаке БТ-577. Лак БТ-577 представ-
 ляет собой раствор слабого черни смол в
 органических растворителях. Краску
 БТ-177 готовят непосредственно перед при-
 менением введением в битумный лак 15-20%
 алюминиевой пудры (ГОСТ 5494-71) и наносят
 на поверхность краскораспылителем.
 Сушка краски на воздухе.

В Сурик железный густотермый
 (ГОСТ 8866-76)

представляет собой пасту из сухого пигме-
 нта, затертую на натуральной или углот-
 ненной олифе. Разводится натуральной
 олифой (ГОСТ 7831-76) до рабочей вязкости.

9. Антикоррозионная герметизирующая
 жидкость ВНИИМ-37/75 (ТУ 26-02-314-78)

Структурированная высококаустичная
 жидкость, представляющая собой высокомо-
 лекулярный раствор минерального масла,
 содержащая смесь эластомеров, стабили-
 зирующих и антикоррозионных добавок.
 Рабочая вязкость по шариковому вис-
 козиметру - 40±10 сек. Наносится методом
 окунания или распылением.

III Общие указания по производству
 антикоррозионных работ.

1. Антикоррозионная защита газоды-
 лов требует применения пожаро- и взры-
 воопасных и токсичных материалов,

поэтому окрасочные работы следует проводить
 при наличии проекта производства работ,
 учитывающего строгое соблюдение требова-
 ний ГОСТ 12.3.016-79, Антикоррозионные работы
 при строительстве. Требования безопасности и
 инструкции №14 по технике безопасности
 при производстве антикоррозионных работ в
 условиях строительных площадок, Сборник инструкций
 по защите от воздействия высоковольтных
 сред в м.с. 82.

2. С целью обеспечения свободного доступа
 для очистки и окраски внутренней поверхности
 стенки резервуара, а также наружной и внут-
 ренней поверхности колокола предусмотрено
 возможность фиксации колокола без верхних
 и нижних грузов в крайнем верхнем положении
 при помощи специальных приспособлений.

Порядок фиксации указан в технологиче-
 ской части проекта и проекта производства
 работ.

После вывешивания и фиксации колокола
 следует производить после окончания монтажа
 металлоконструкций газодылодера, испытание
 конструкций и сварки газодылодера под окраску.

3. Подготовку поверхности под окраску произ-
 водят пескоструйным способом. В случае защи-
 ты поверхности железным суриком, краской
 БТ-177 или антикоррозионной герметизиру-
 ющей жидкостью ВНИИМ-37/75 допускается
 очистка поверхности от пластовой ржавчи-
 ны металлическими щетками.

4. Все лакокрасочные покрытия наносят
 на очищенную и обезжиренную поверхно-
 сти не позднее в час. после окончания
 ее подготовки.

		707-2-20с. 85		A3
Приведен	Разработчик	Проверено	Утверждено	Согласовано
	И.К.И.И.И.	И.К.И.И.И.	И.К.И.И.И.	И.К.И.И.И.
И.К.И.И.И.	И.К.И.И.И.	И.К.И.И.И.	И.К.И.И.И.	И.К.И.И.И.
			Персонал напорной станции внесистемные работы в бассейне вводов	Степень защиты IP 15
			Общие указания (в соответствии с)	ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Альбом И

Типовой проект

Масштаб: 1:100. Вид: Фасад. Материал: Кирпич. Цвет: Красный.

1	2	3	4	5	6	7	8	
VI	Окраска в 3 слоя краской БТ-177	Окраска в 3 слоя краской БТ-177 (железным суриком в 2 слоя)	Окраска в 3 слоя краской БТ-177 (железным суриком в 2 слоя) - Заливка на толщину 10-15 мм горячим битумом БН-70/30	Антикоррозионная герметизирующая жидкость ВНИИМ-37/15 (наносится методом окупания)	Антикоррозионная герметизирующая жидкость ВНИИМ-37/15 (наносится методом окупания)	Антикоррозионная герметизирующая жидкость ВНИИМ-37/15 (наносится методом распыления)	Рекомендуется для газов, указанных в таблице 1, в слабоагрессивной атмосфере промышленных предприятий.	
VII	а) Окраска в 7 слоев: 1) грунт ХС-053 - 2 слоя, 2) перхлорвиниловая эмаль ХВ-705 (ХС-710) - 5 слоев	Окраска в 3 слоя краской БТ-177 (железным суриком в 2 слоя)	- Окраска в 3 слоя краской БТ-177 (железным суриком в 2 слоя) - Заливка на толщину 10-15 мм горячим битумом БН-70/30	Окраска в 4 слоя эпоксиidной грунт-шпатлевкой ЭП-0010	Окраска в 4 слоя эпоксиidной грунт-шпатлевкой ЭП-0010	Окраска в 4 слоя эпоксиidной грунт-шпатлевкой ЭП-0010	Окраска в 4 слоя эпоксиidной грунт-шпатлевкой ЭП-0010.	Рекомендуется для газов, указанных в таблице 1, в слабоагрессивной атмосфере промышленных предприятий 1).
	б) 1) грунт-шпатлевка ЭП-0010 - 4 слоя, 2) эпоксиidная эмаль ЭП-773 (ЭП-140) - 3 слоя							
VIII	Окраска в 3 слоя краской БТ-177	Окраска в 3 слоя краской БТ-177 (железным суриком в 2 слоя)	- Окраска в 3 слоя краской БТ-177 (железным суриком в 2 слоя) - Заливка на толщину 10-15 мм горячим битумом БН-70/30	Окраска в 4 слоя эпоксиidной грунт-шпатлевкой ЭП-0010	Окраска в 4 слоя эпоксиidной грунт-шпатлевкой ЭП-0010	Окраска в 4 слоя эпоксиidной грунт-шпатлевкой ЭП-0010	Рекомендуется для газов, указанных в таблице 1, в слабоагрессивной атмосфере промышленных предприятий	
IX	а) Окраска в 7 слоев: 1) грунт ХС-053 - 2 слоя, 2) перхлорвиниловая эмаль ХВ-705 (ХС-710) - 5 слоев	Окраска в 5 слоев эпоксиidной грунт-шпатлевкой ЭП-0010	- Окраска в 5 слоев эпоксиidной грунт-шпатлевкой ЭП-0010 - Заливка на толщину 10-15 мм горячим битумом БН-70/30	Окраска в 5 слоев эпоксиidной грунт-шпатлевкой ЭП-0010	Окраска в 5 слоев эпоксиidной грунт-шпатлевкой ЭП-0010	Окраска в 5 слоев эпоксиidной грунт-шпатлевкой ЭП-0010	Окраска в 5 слоев эпоксиidной грунт-шпатлевкой ЭП-0010	Рекомендуется для кислорода в агрессивной атмосфере промышленных предприятий 2)
	б) Окраска в 4 слоя: 1) грунт-шпатлевка ЭП-0010 - 4 слоя, 2) эпоксиidная эмаль ЭП-773 (ЭП-140) - 3 слоя.							
X	Окраска в 3 слоя краской БТ-177	Окраска в 5 слоев эпоксиidной грунт-шпатлевкой ЭП-0010	- Окраска в 5 слоев эпоксиidной грунт-шпатлевкой ЭП-0010 - Заливка на толщину 10-15 мм горячим битумом БН-70/30	Окраска в 5 слоев эпоксиidной грунт-шпатлевкой ЭП-0010	Окраска в 5 слоев эпоксиidной грунт-шпатлевкой ЭП-0010	Окраска в 5 слоев эпоксиidной грунт-шпатлевкой ЭП-0010	Рекомендуется для кислорода в слабоагрессивной атмосфере промышленных предприятий.	

- 1) Допускается применение эпоксиidной грунт-шпатлевки ЭП-0010 в 4 слоя
- 2) Допускается применение эпоксиidной грунт-шпатлевки ЭП-0010 в 5 слоев.
- 3) Степень агрессивного воздействия атмосферы для вариантов "а" и "б" - средне- и слабоагрессивная по СНиП II-23-73

Примечания

- В смете учтены покрытия материалами, указанными в таблице без скобок и под индексом "а".
- Выбор вариантов "а" или "б" осуществляется при привязке проекта к конкретному объекту. В случае выбора варианта "б" в соответствии с указанным п. 1.3 ТП-101-76 "Технические требования по экономному расходованию основных строительных материалов" (утверждены постановлением ГОССТРОЯ СССР №138 от 20 августа 1976г.) необходимо согласование проекта с организацией, выполняющей указанные работы, с учетом наличия у нее эпоксиidных материалов.

			707-2-20с. 85 А3		
Привязка	Рядовый	Угловая	Крыша	Гидроизоляция	Стеклопакет
	Проект	Вид	Элемент	Толщина	Материал
	РК-230	Кирпич	Х	600 мм	ПП 15
	Контр	Кирпич	Х	в боковом	
	Нач. от	Уплотнитель	Х	в верховом	
	Гип	Горюче	Х	Общие данные (окончания)	ПРОЕКТИРОВАЩИЙ
				Таблица 2	

Схема газгольдера
при высшем положении колокола

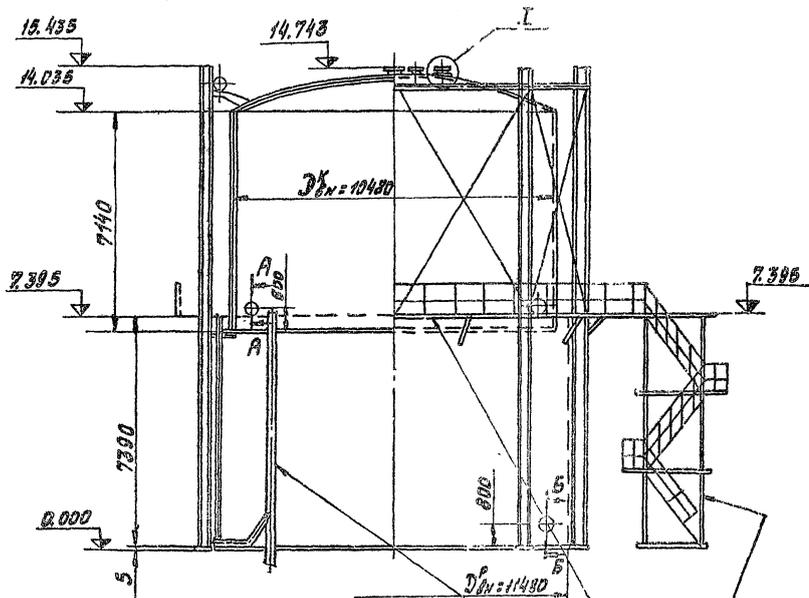
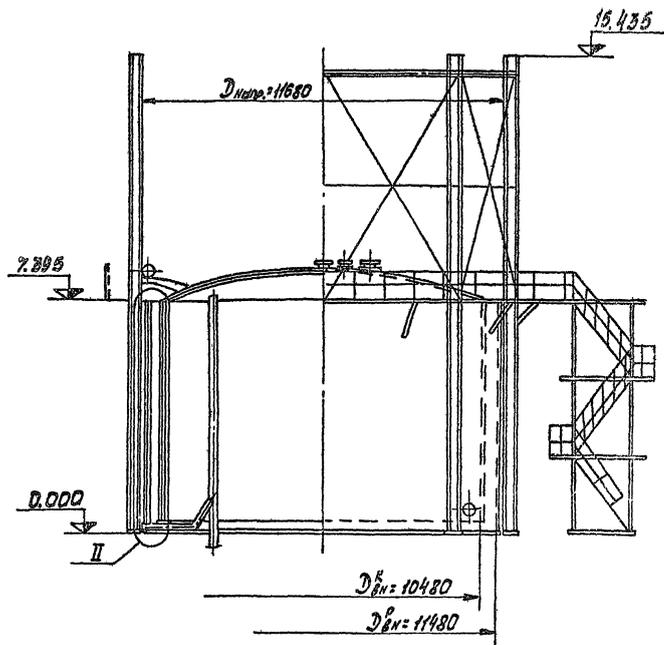
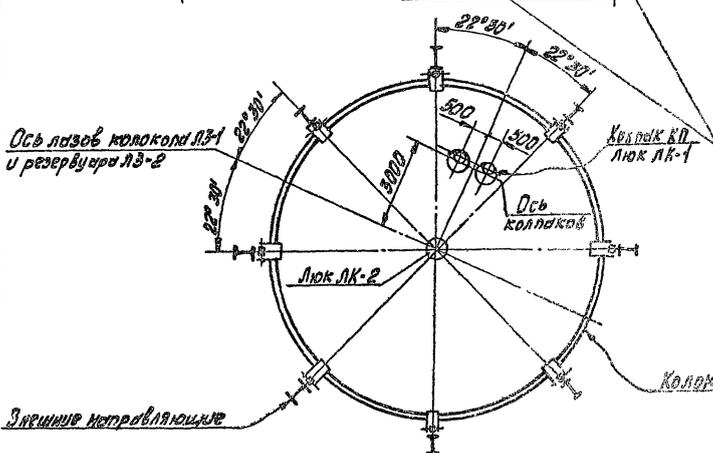


Схема газгольдера
при низшем положении колокола



Таблицы привязки

Масштаб: 1:100



- Грунт ХС-068 - 2 слоя
- Перхлорвиниловая эмаль ХВ-785 (ХС-710) - 5 слоев
- ИЛИ
- Грунт-шпательная ЭП-0010 - 1 слой,
- Эпоксидная эмаль ЭП-773 (ЭП-710) - 3 слоя

Примечание:
Рекомендации по выбору типов антикоррозионной защиты газгольдеров, конструкции защитных покрытий сматривать пояснительную записку - таблицы 1 и 2.

Внешние направляющие

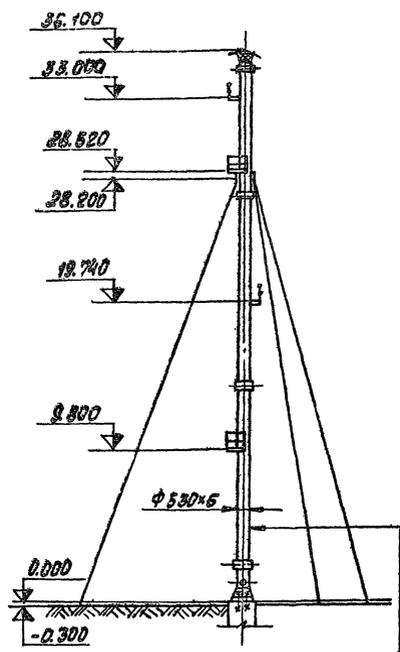
		707-2-20с. 85 АЗ	
Привязки	Андрей Владимирович Прохорова Евгеньевна Александрович Н.К. Грозов Николай Викторович Николай Иванович	Л.И. С.В. С.В. С.В. С.В. С.В.	Газгольдер мокрый сменной вместимостью 600 м ³ с боковым вводом Тип I Общий вид
			Стор. лист 1 из 10 РП 17 ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Альбом №

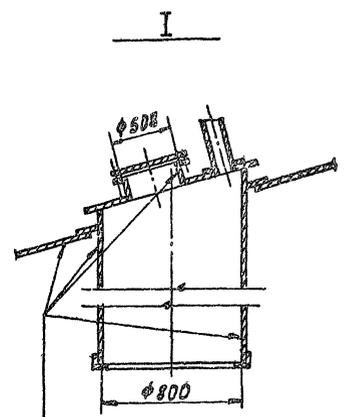
Тепловой проект

Спр. №, дата, подпись и печать

Труба
сброса газа

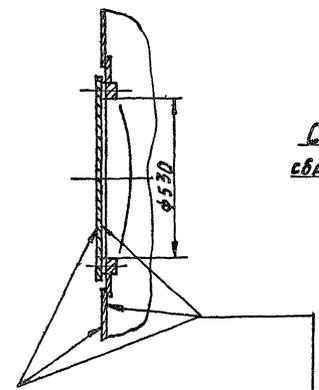


Грунт Ж-068-2 слой,
Перхлорэтиловая эмаль ХВ-705 (Ж-710)-
5 слоев
или
Грунт-штатлевка ЭР-0010-1 слой,
Эпоксидная эмаль ЭР-773 (ЭР-110)-3 слоя



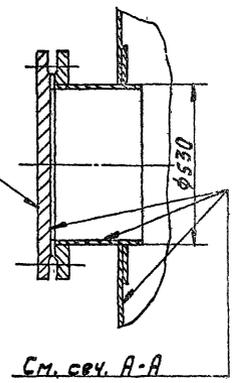
Антикоррозийная герметизирующая жидкость
ВНИИМ - 27/73

А-А



Эпоксидно-каменноугольная эмаль ЭР-5116 в 4 слоя

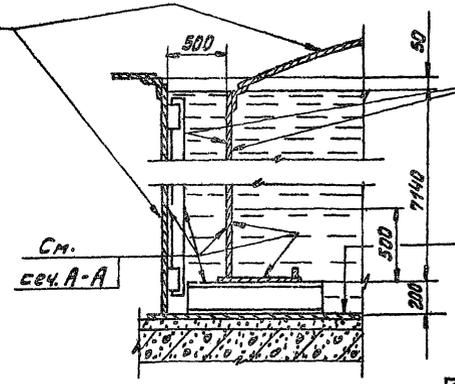
Б-Б



См. трубу сброса газа

См. сеч. А-А

II



См. узел I

Эпоксидно-каменноугольная эмаль ЭР-5116 в 4 слоя,
Заполка на толщину 10-15 мм горячим битумом
БН-70/30

		707-2-20с. 85 А3	
Привязан	Размер	Классификация	Трубопровод наруж. стальной
	Проект	Инв. №	инвентарно 600 м³ с боковым вводом.
	И. дата	К. дата	Станд. РД 18
	И. дата	К. дата	Узел, соч. Труба сброса газа
	И. дата	К. дата	ПРОЕКТИРОВЩИКА

Схема возгольдера
при высшем положении колокола

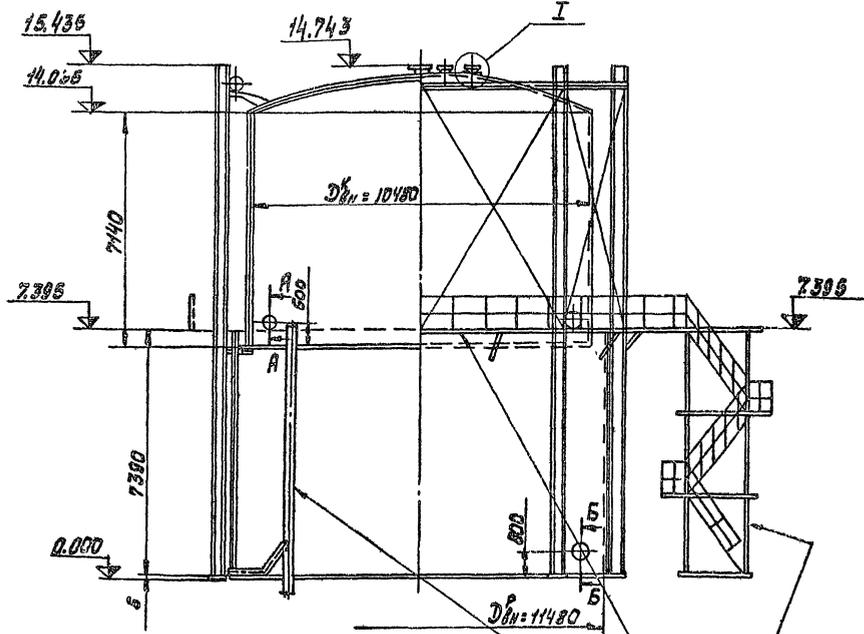
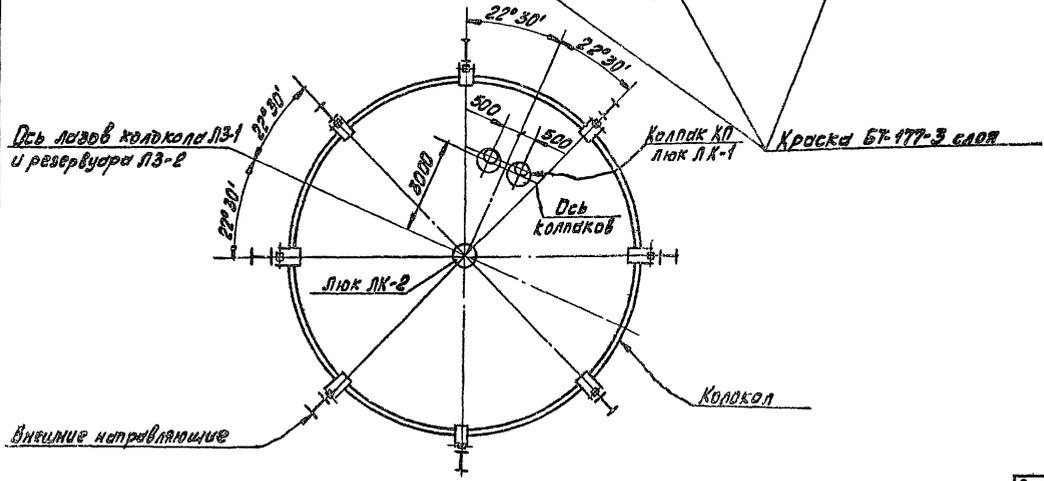
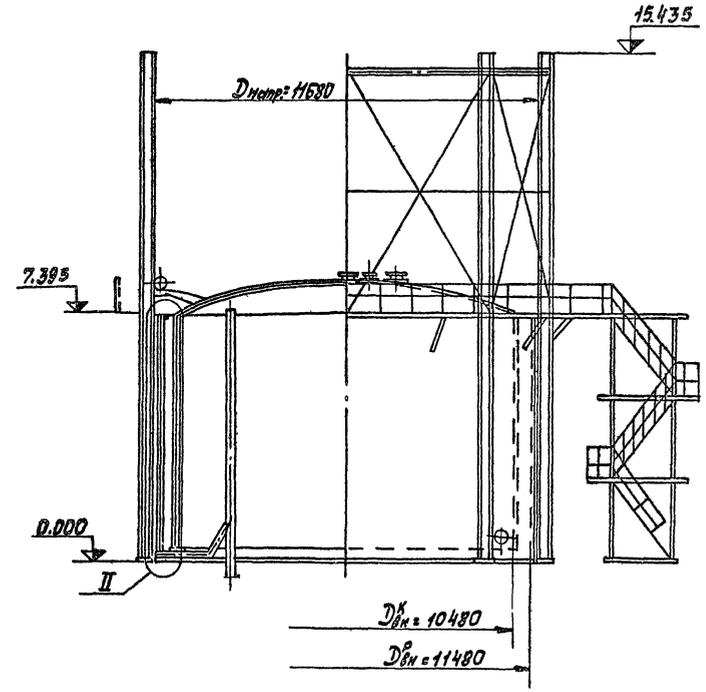


Схема возгольдера
при низшем положении колокола

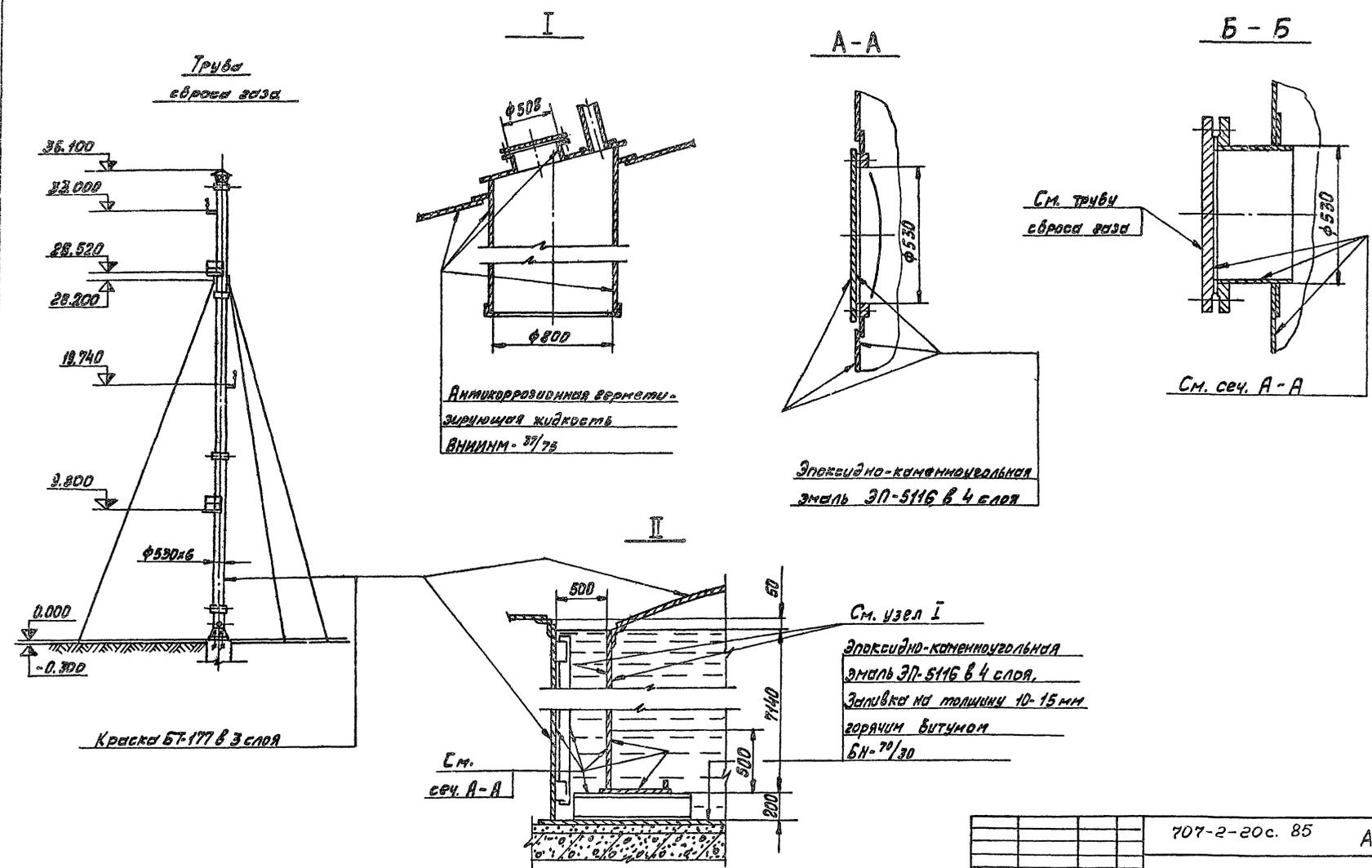


Примечание:
Рекомендации по выбору типов антикоррозионной защиты возгольдеров, конструкции защитных покрытий смотрите пояснительную записку - таблицы 1 и 2.

Масштаб: 1:100. Проверено: [Signature] 15.05.85. [Signature] 15.05.85. [Signature] 15.05.85.

		707-В-20с. 85	A3
Привязан	Резерв. В.И.И.И.И.И.И.	Возгольдер покрыт стальной эмалью. Площадь 600 м ² в боковой впадине	Сталь. Диаметр. Диаметр
	Проектировщик		РЛ 19
Инв. №	Тип	Тип II	ПРОЕКТИВ ЗАЩИТА

Линейный проект

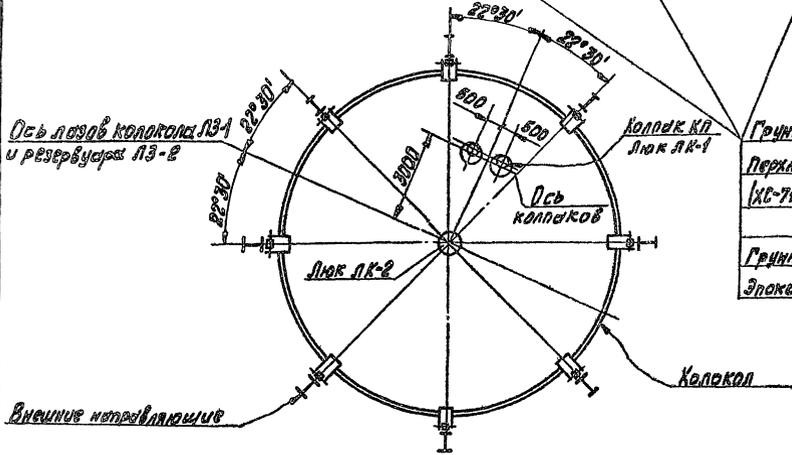
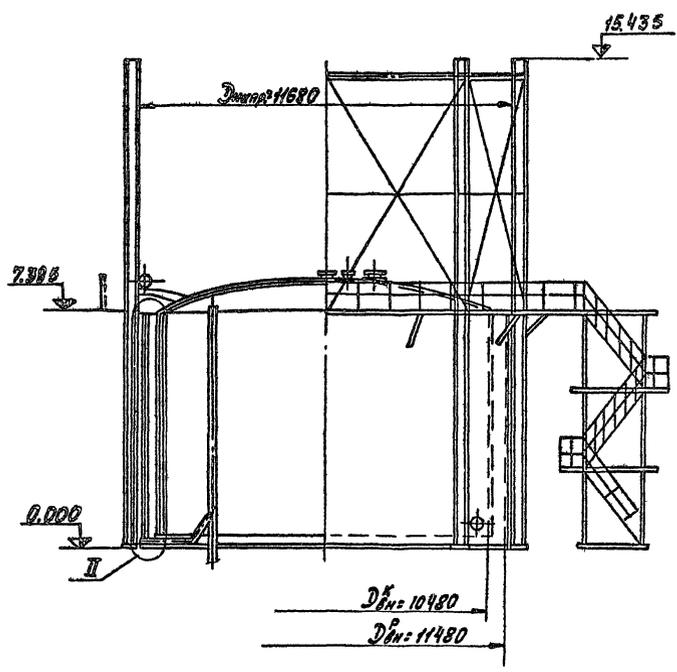
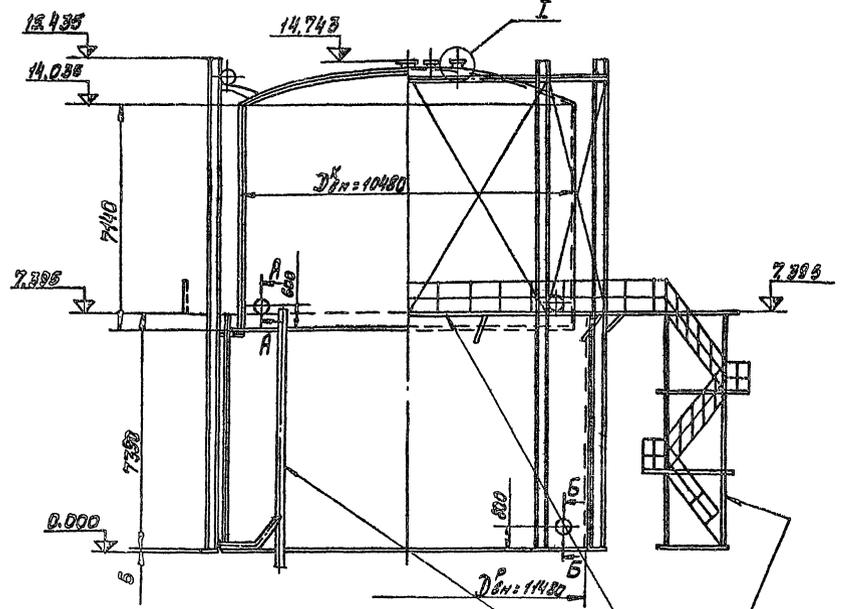


		707-2-20с. 85		А3	
Привязан	Рисован	Проверен	Утвержден	Газгольдер покрыт стальной	Станд. лист
	М.Колпа. Егорова	М.Колпа. Егорова	М.Колпа. Егорова	вместительностью 600 м³	А1 20
	М.Колпа. Егорова	М.Колпа. Егорова	М.Колпа. Егорова	с боковым вводом	
	М.Колпа. Егорова	М.Колпа. Егорова	М.Колпа. Егорова	Тип II	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ШК №	Гип	Горина	Горина	Узлы, сечения. Труба сброса газа	

Схема газгольдера при высшем положении колокола

Схема газгольдера при низшем положении колокола

Альбом №
Тилевоу проекту



- Грунт ХС-06В-2 сляк
- Перхлорвиниловая эмаль ХВ-785 (ХС-740)-6 слоев
- ИЛИ
- Грунт-шпательная ЭП-0010-1 сляк
- Эпоксидная эмаль ЭП-773 (ЭП-140)-3 слоя

Примечание:
Рекомендации по выбору типов антикоррозионной защиты газгольдеров, конструкции защитных покрытий смотрите пояснительную записку - таблицы 1 и 2

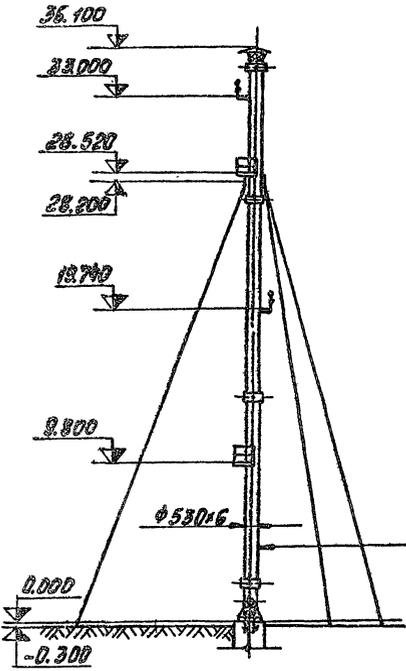
		707-2-20с. 85		А3			
Проектировщик	Инж. №	Ведущий инженер	Инж. №	Газгольдер накрыт стальной	Стенд.	Лист	Листов
					внутренности	РП	21
				в боковых вьездах	ПРОЕКТИМЗАЩИТА		
				Тип III			
				Общий вид			

Автомат

Типовой проект

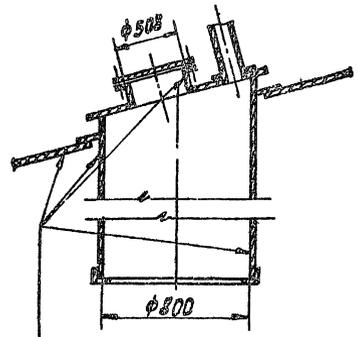
Исполнитель: Проектно-конструкторский институт «Газпроект»

Труба
сброса газа



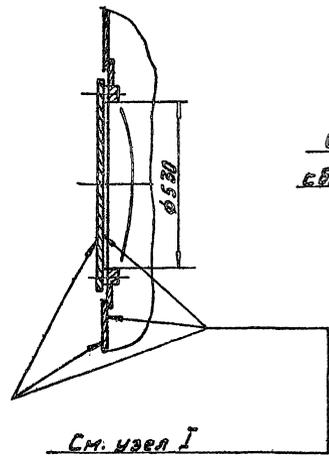
- Грунт КС-068 - 2 слоя.
- Перхлорвиниловая эмаль КР-78Б (КС-70) - 5 слоев
- или
- Грунт-шпательная ЭП-0010 - 1 слой,
- эпоксидная эмаль ЭП-5116 (ЭП-110) - 3 слоя

I



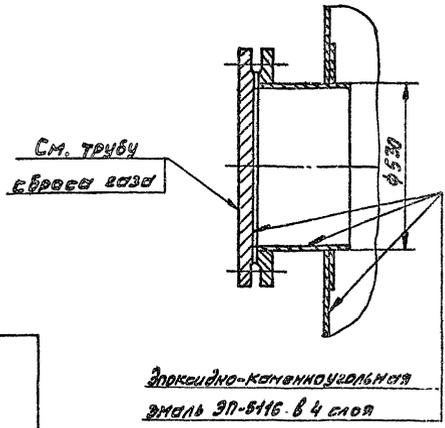
Эпоксидно-каменноугольная эмаль ЭП-5116 (ЭП-773) - 4 слоя

A-A



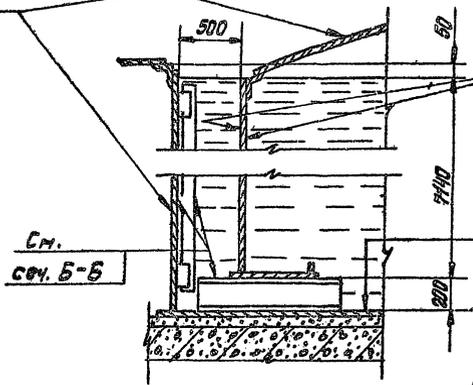
См. узел I

Б-Б



Эпоксидно-каменноугольная эмаль ЭП-5116 в 4 слоя

II



См. узел I

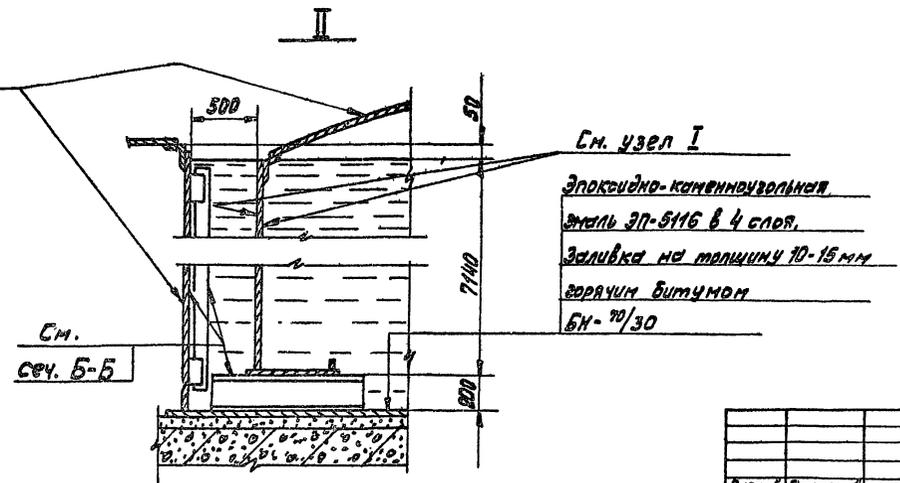
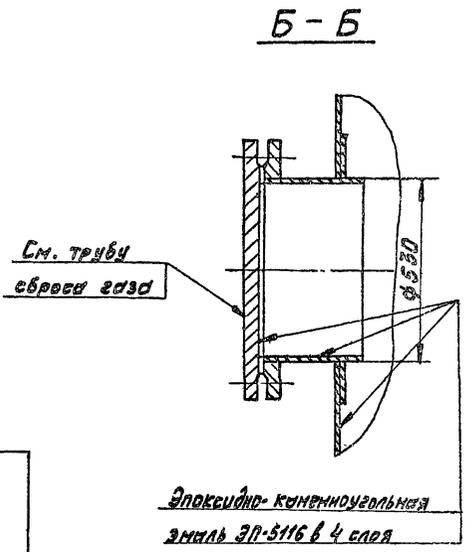
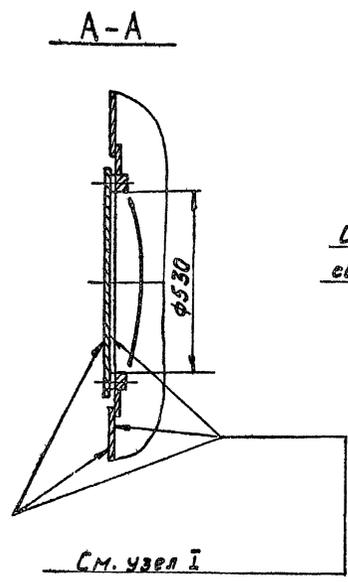
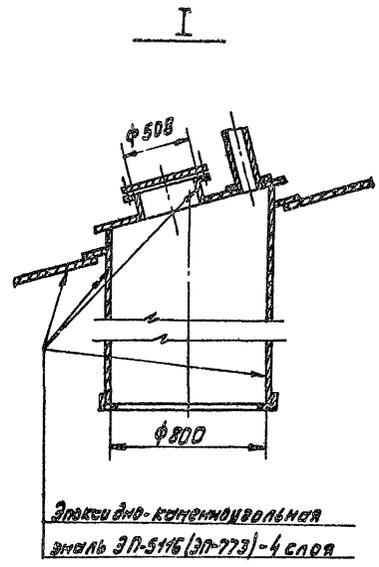
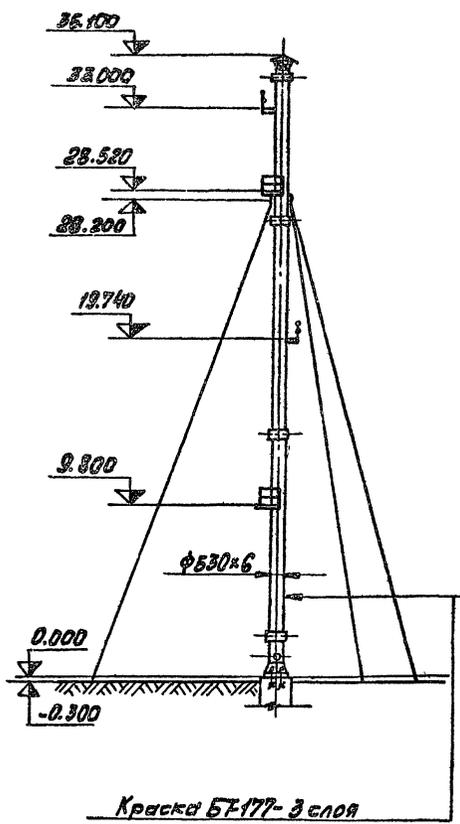
Эпоксидно-каменноугольная эмаль ЭП-5116 в 4 слоя
Заполка на толщину 10-15 мм горячим битумом БН-70/30

		707-2-20с. 85		А3	
Привазон	Разработчик: БУЛЫЧЕВ Г.А. Проверил: БУРДУГА С.В. Инженер: КУСОВ В.А. Инженер: БУЗОВ В.А. Инженер: БОЖКОВ В.А. Инженер: ШУЛЬЖЕНКО И.А. Инженер: ГОРИНА Л.И.	Газгольдер корпус стальной вместимостью 600 м ³ с боковым вводом	Стенд. Лист	Листов	22
		Тип III Узлы, сечения, Труба сброса газа.		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

Льдон VI

Тупевоу проект

Труба
сброса газа

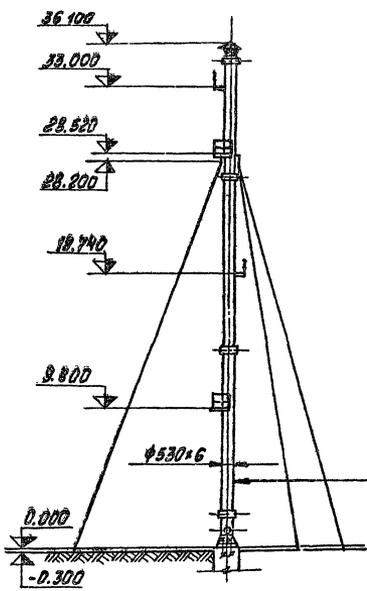


		707-2-20с. 85	A3
Привазан	Разреш. Платонов Проектир. Бурулина Инж. В.А. Кустов Инж. А.А. Боров	Газодобар на крыше стальной площадью 600 м ² с боковым вводом	Лист 24
Инв. №	Инж. К.А. Борова Инж. А.А. Боров Инж. А.А. Боров	Тип IX Узлы, сечения. Труба сброса газа	ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Яльбом VI

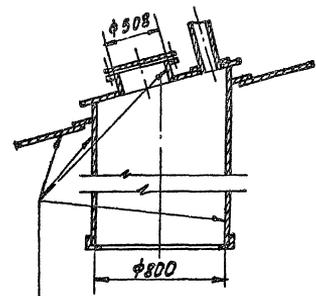
Тубовый проект

Труба
сборка узла



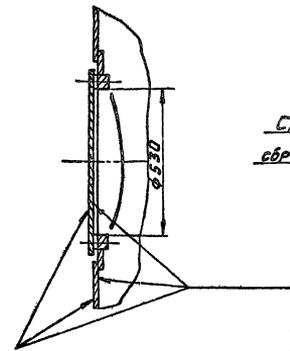
Грунт ХС-068 - 2 слоя
Перхлорвиниловая эмаль ХВ-788
(ХС-710) - 3 слоя
или
Грунт шпательная ЗП-0010 - 1 слой
Эпоксидная эмаль ЗП-7723(ЗП-110) - 3 слоя

I



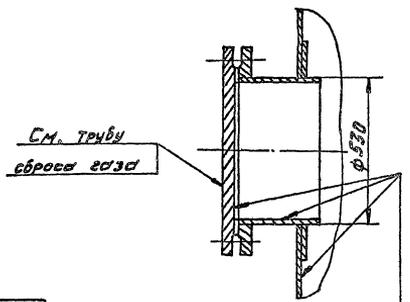
Антикоррозионная герметизирующая жидкость
ВНИИМ - 37/75

A-A



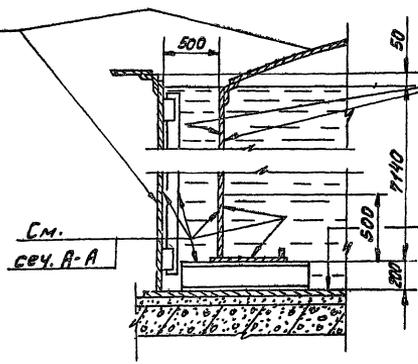
Краска БТ-177-3 слоя
(железный сурик - 2 слоя)

Б-Б



См. сеч. А-А

II



См. узел I
Краска БТ-177-3 слоя / железный сурик - 2 слоя,
Заливка на толщину 10-15 мм горячим битумом
БН-70/30

707-2-20с. 85 АЗ

Разреш. Инженер	1984	Газолабор награнный стальной вместимостью 600л с вкрапкой в водом	Сред. Дав: м Литров	РП 26
Проектир. Инженер	1984			
Рисовал. Инженер	8			
Исполн. Егоров	Евг			
Исполн. Викторов	Вик			
Исполн. Мухоморов	Мух	Тип 2	Узлы, сечения, трубы сборки узла	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Исполн. Горина	Гор			

Схема газгольдера
при высшем положении колокола

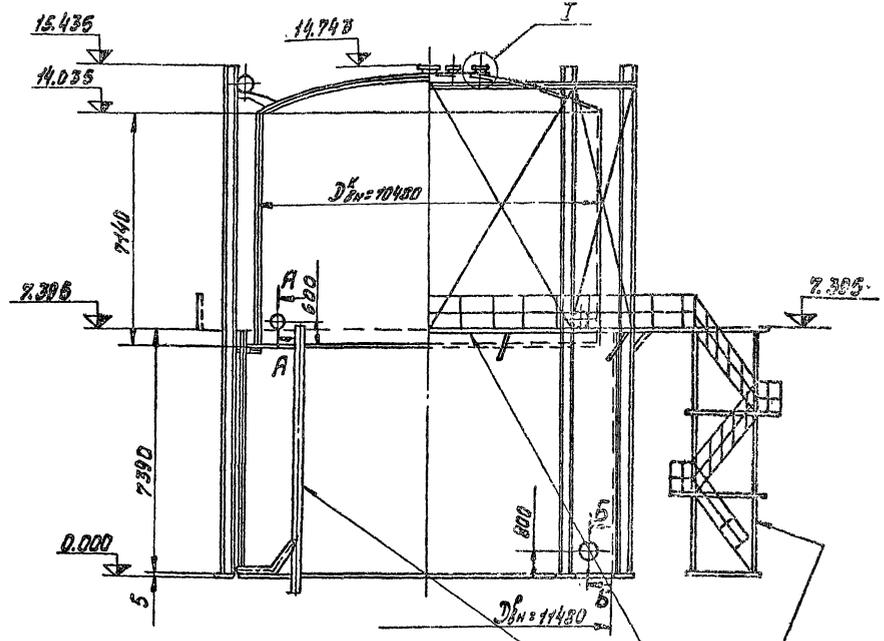
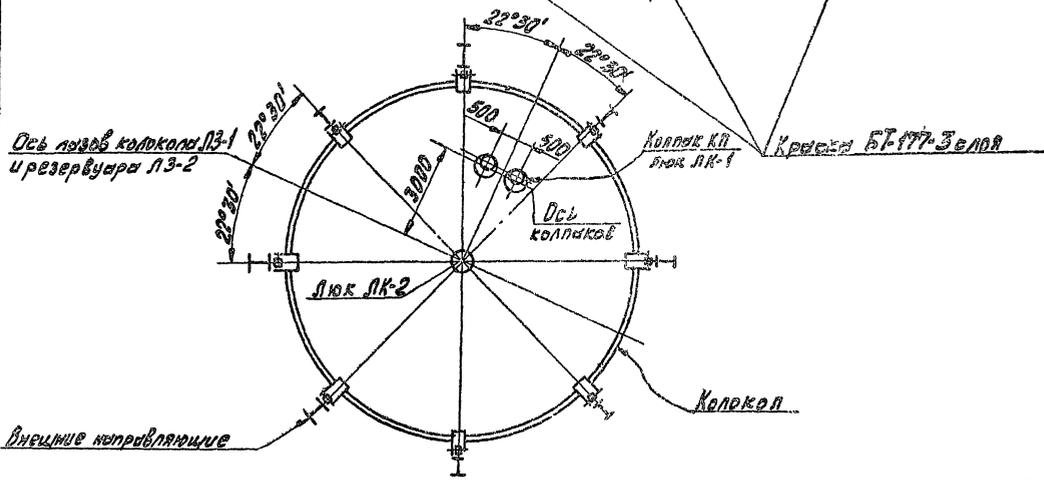
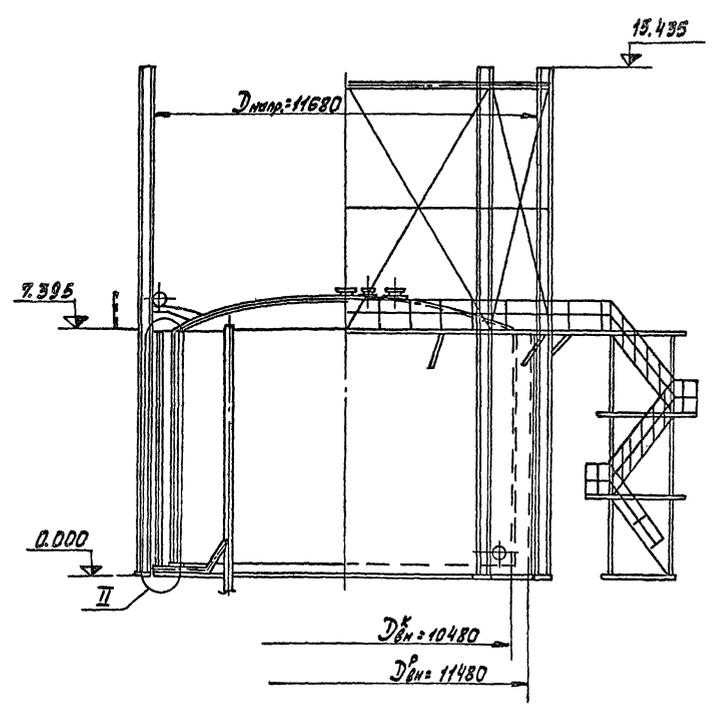


Схема газгольдера
при низшем положении колокола



Примечание:
Рекомендации по выбору типов антикоррозионной защиты газгольдеров, конструкции защитных покрытий смотрите пояснительную записку - таблицы 1 и 2.

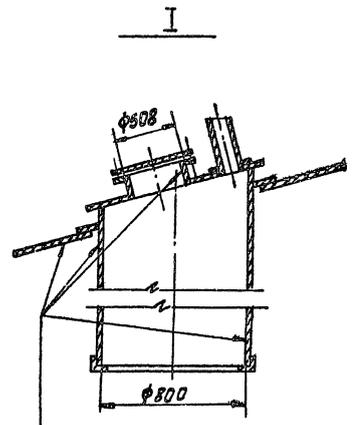
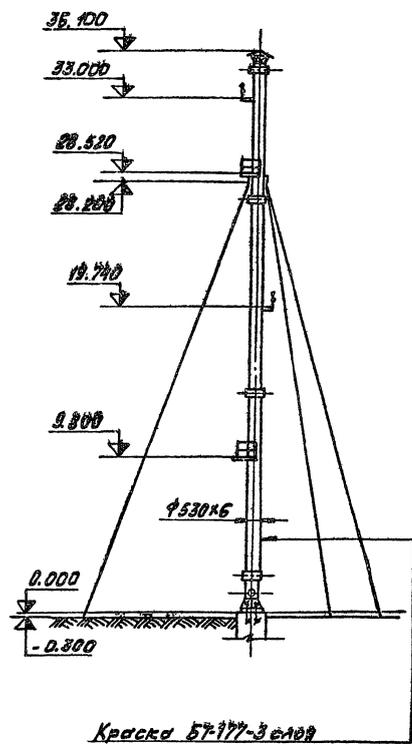
Тупебой проект Альбом VI

Люк-люк (вместе с деталями) Внут. диаметр 11.480, толщина 8 мм

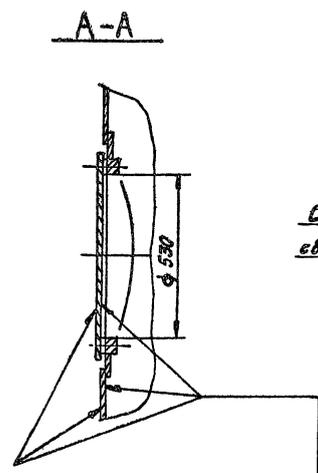
		707-2-20с. 85		А3		
Привязан	Рязань-Вилньева	Газгольдер	макр. стальной	Станд.	Лист	Листов
	Огверш-Варшана					
	Рязань-Участов	с доковом вводом				
	И. Контр. Егоров					
	Нач. К. Фед. Баранов					
	Нач. Т. Г. Д. Шалыженко					
И. №	ГИП Горина			ПРОЕКТИМЗАЩИТА		

Альбом №
Тилевый проект

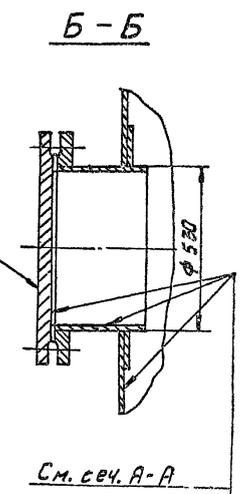
Труба
сброса газа



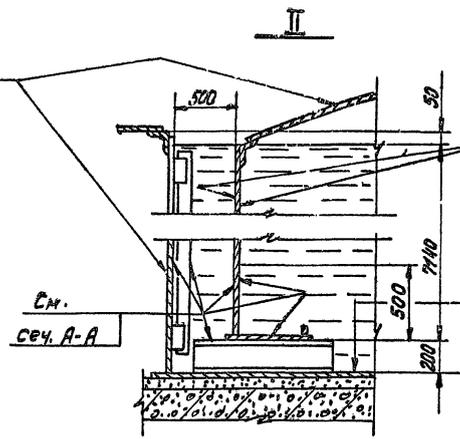
Антикоррозионный герметик
закрывающая жидкость
ВНИИМ-37/78



Краска БТ-177-3 слоя
(железный сурик-2 слоя)



См. сеч. А-А



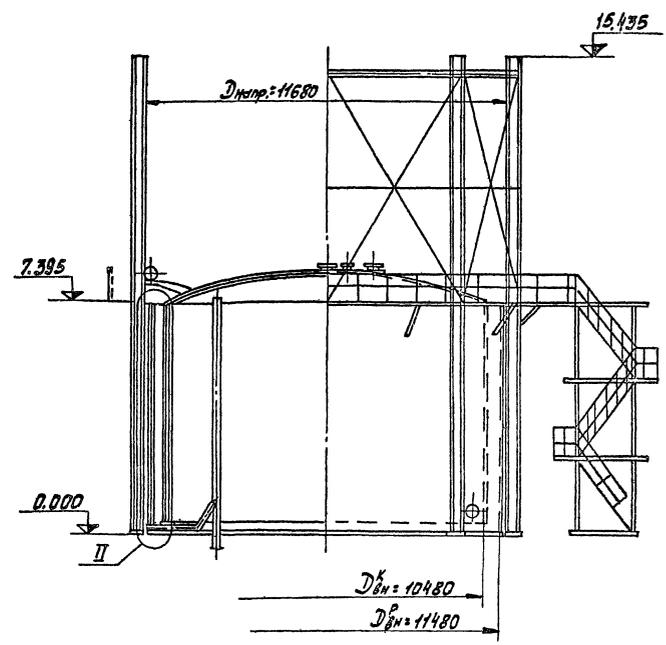
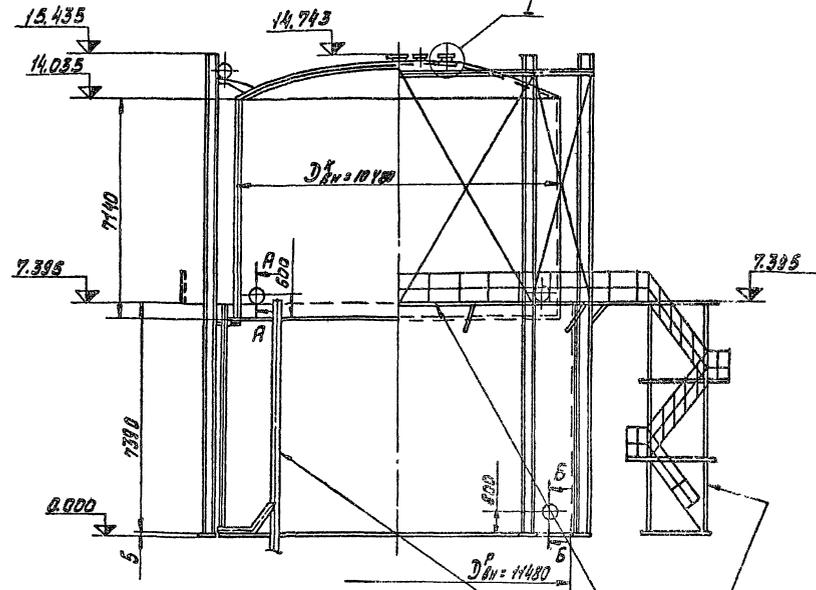
См.
сеч. А-А

См. узел I
Краска БТ-177-3 слоя / железный
сурик - 2 слоя,
Заливка на толщину 10-15 мм
горячим битумом
БН-70/30

				707-2-20с. 85	A3
Примечан	Разработчик Проверил Руководитель Н. Комаров Нач. к-да Нач. пот. цеха Г. И. П.	Булдычев Бушнина Кустов Егоров Бажанов Шинченко Горина	Г. И. П. Г. И. П. Г. И. П. Г. И. П. Г. И. П. Г. И. П. Г. И. П.	Изогльдер покрыт стальной вместимостью 600 м³ с боковым вводом	Сталь лист 110х28 РН 28
Изм. №				Тип Узлы сеч. Труба сброса газа	ПРОЕКТИРОВАНИЕ

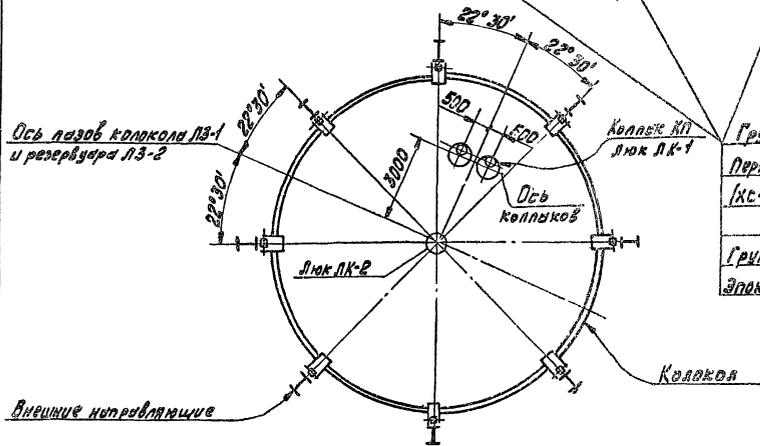
Схема газгольдера при высшем положении колокола

Схема газгольдера при низшем положении колокола



Титульный проект

Масштаб: 1:100 (для фасадов и деталей) 1:500 (для плана)



- Грунты КС-058 - 3 слоя,
- Перхлорвиниловая эмаль ХВ-785
- (КС-710) - 3 слоя
- или
- Грунты штатные ЭП-0010 - 1 слой,
- Эпоксидная эмаль ЭП-773(ЭП-140) - 3 слоя

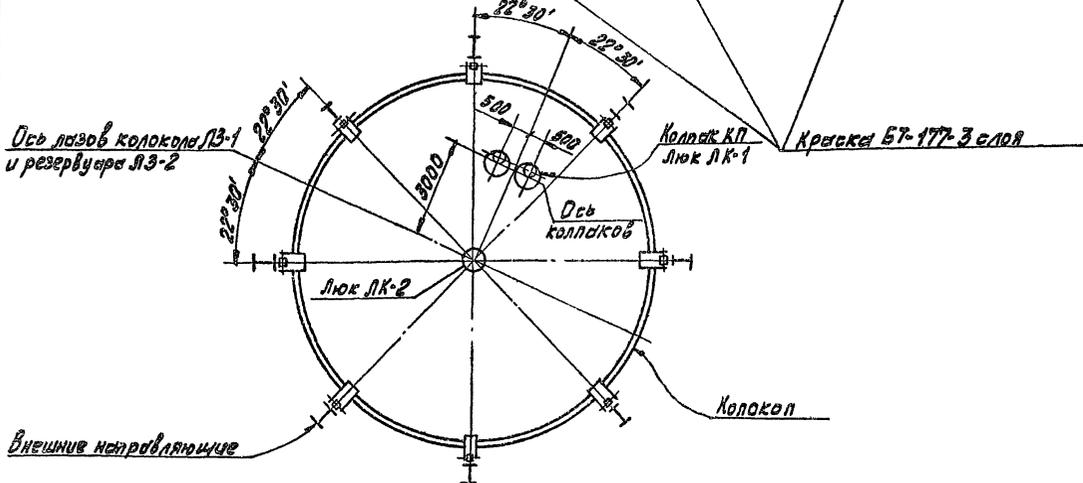
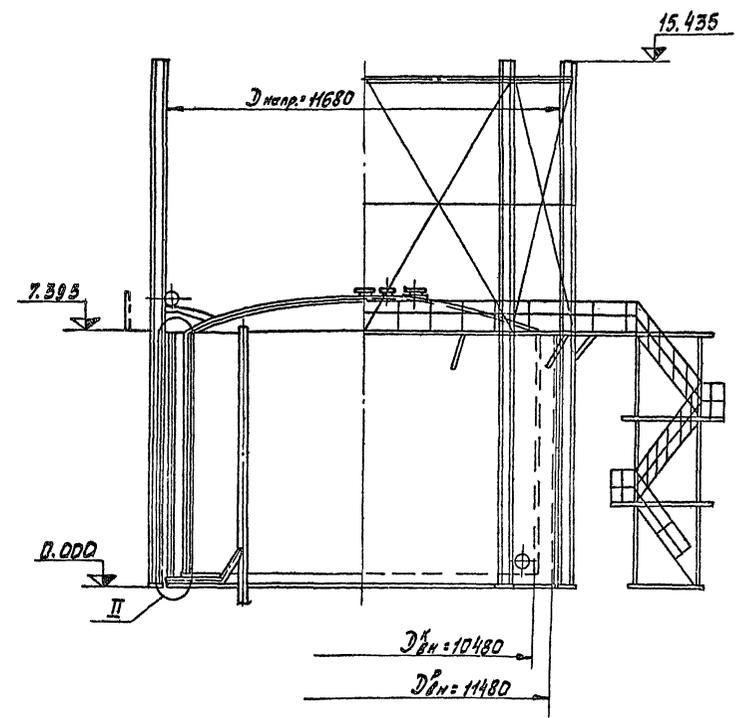
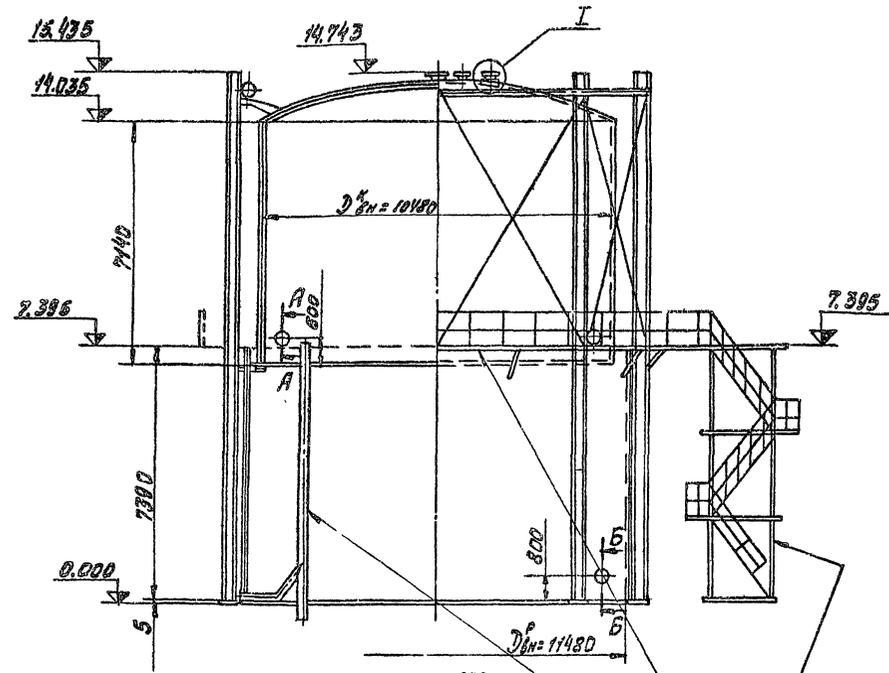
Примечание:
Рекомендации по выбору типов антикоррозионной защиты газгольдеров, конструкции защитных покрытий смотрите пояснительную записку - таблицы 1 и 2.

		707-2-20с. 85		А3	
Привязки	Разр. Платонов	ЭП	Газгольдер мокрый стальной вместимостью 600 м³ с боковым обводом	Станд. Лист РП 29	Листов
	Проверил Бицилин	ЭП			
	Рисовал Кучаева	ЭП	Тип VIII	ПРОЕКТИРУЮЩАЯ	
	Инж. Егоров	ЭП			
	Инж. Бицилин	ЭП	Общий вид		
	Инж. Шихов	ЭП			
	Инж. Горина	ЭП			

Схема газгольдера
при высшем положении колокола

Схема газгольдера
при низшем положении колокола

ТитовоЛ проект



Примечание:
Рекомендации по выбору типов антикоррозионной защиты газгольдеров, конструкции защитных покрытий смотрите пояснительную записку - таблицы 1 и 2.

ИПК № 0001. Проектирование и строительство объектов газовой промышленности

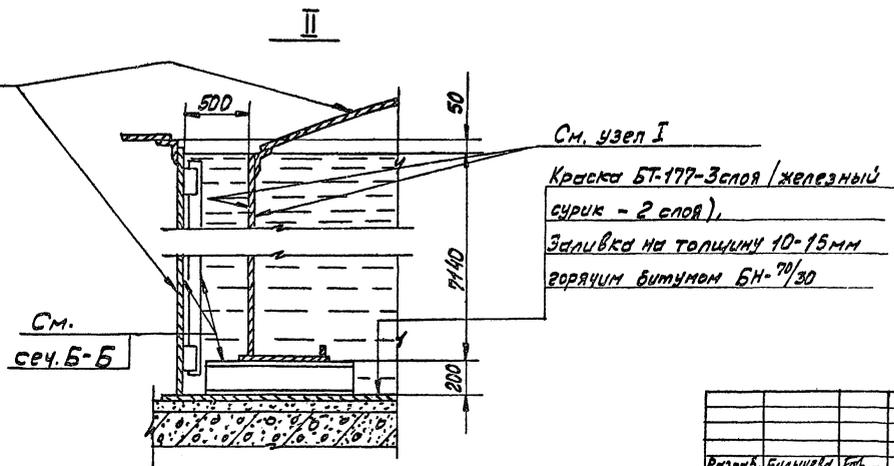
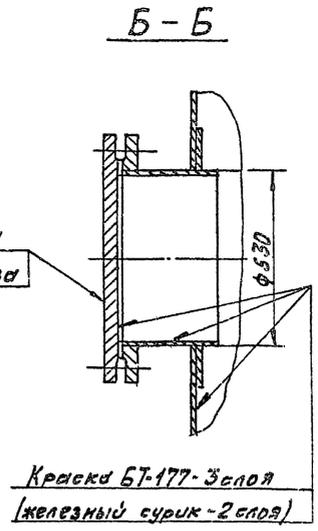
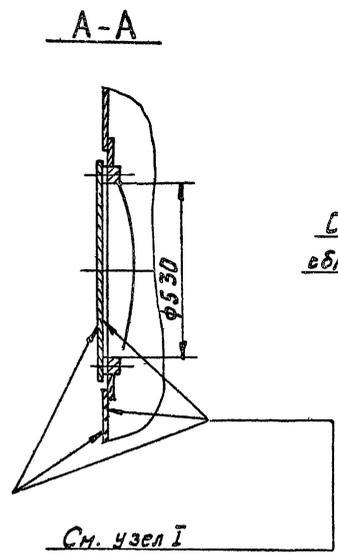
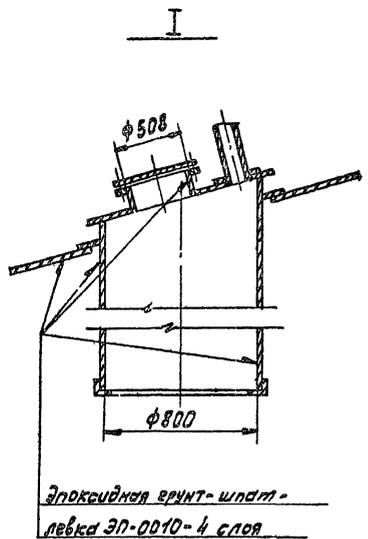
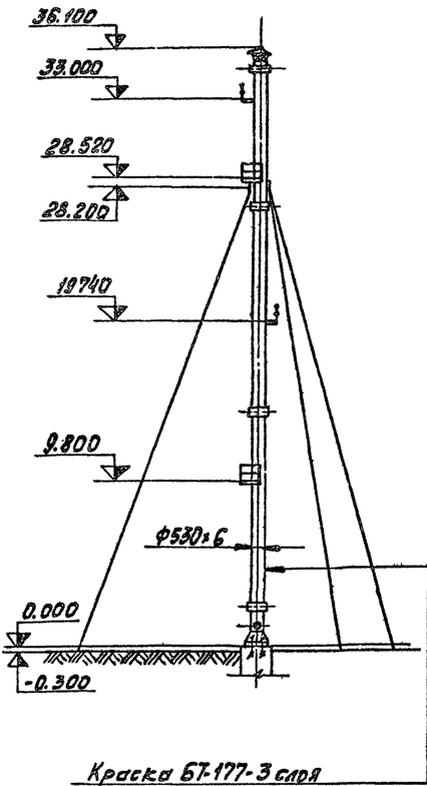
		707-2-20с. 85	A3
Привязан	Резерв Выходной	Газгольдер покрытый стальной эмалью площадью 600 м² с выходящим вводом	Станд. Лист
	Л.К. ВОЗДУШНОГО		РП 31
ИПК №	Исполнитель	Тип VIII	ПРОЕКТИМЗАЩИТА
	Город	Объем вид	

Разлом VI

Типовой проект

Уч. № 1043. По заданию и чертежам (проект, чертежи) № 1043. По заданию и чертежам

Труба
сборка газа



707-2-20с. 85 A3

Привязан	Разраб. Буланчев	Ген.проект. Буланчев	Инженер. Буланчев	Технолог. Буланчев	Исполнитель. Буланчев	707-2-20с. 85	A3	Стенд. лист	32	32
Инд. №	Рисовальня	Кухаренко	Борисов	Борисов	Борисов	Теплоизоляция кровли стальной вентильностью 600 м ³ в боковых вьездах	Тип VIII	Узлы, сечения. Труба	сборка газа.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Схема газгольдера
при высшем положении колокола

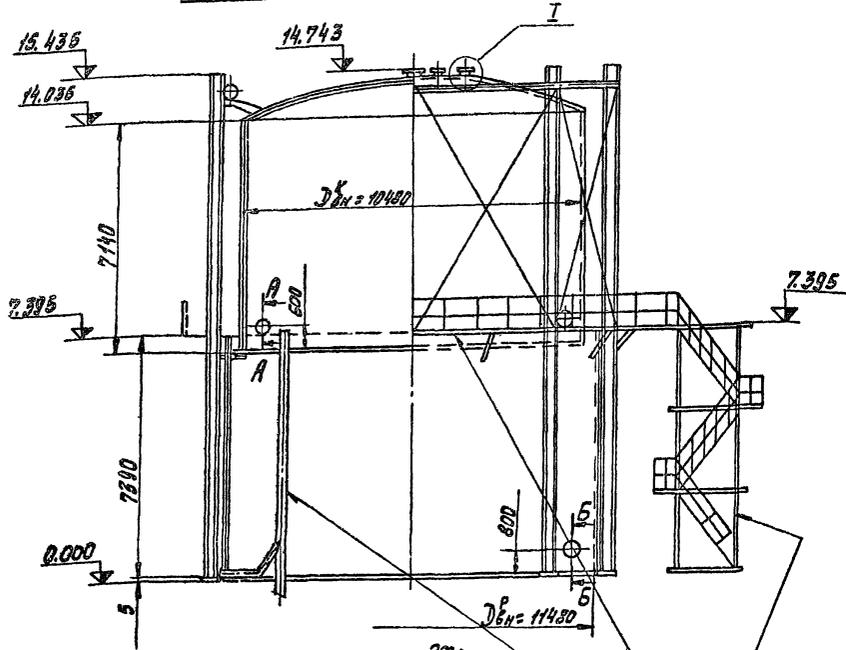
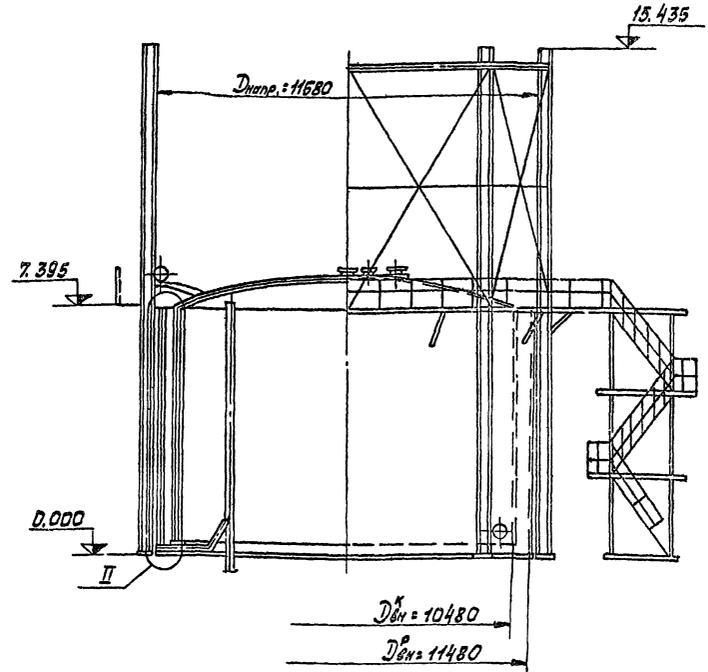


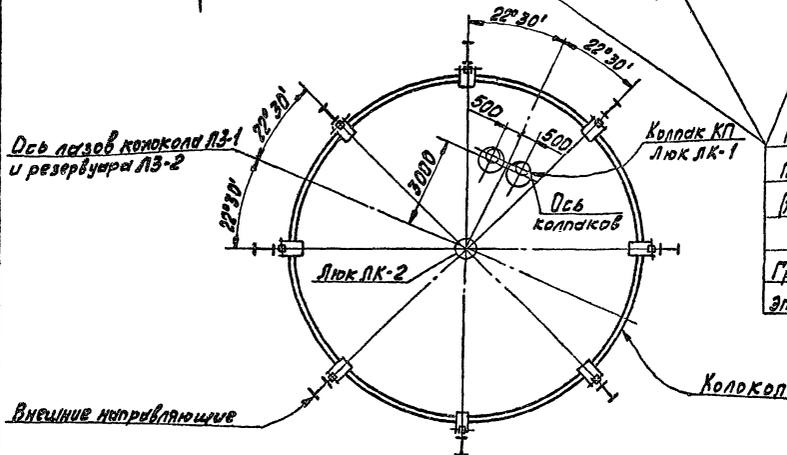
Схема газгольдера
при низшем положении колокола



Альбом I

Типовой проект

Шифр, под которым ведется учет в книге учета инв. и работ



Грунт КС-068 - 2 слоя,
Перхлорвиниловая эмаль ХВ-785
(КС-710) - 5 слоев
или
Грунт-шпателька ЭП-0010 - 1 слой,
эпоксидная эмаль ЭП-773 (ЭП-140) - 3 слоя

Примечание:
Рекомендации по выбору типов антикоррозионной защиты газгольдеров, конструкции защитных покрытий смотрите пояснительную записку - таблицы 1 и 2.

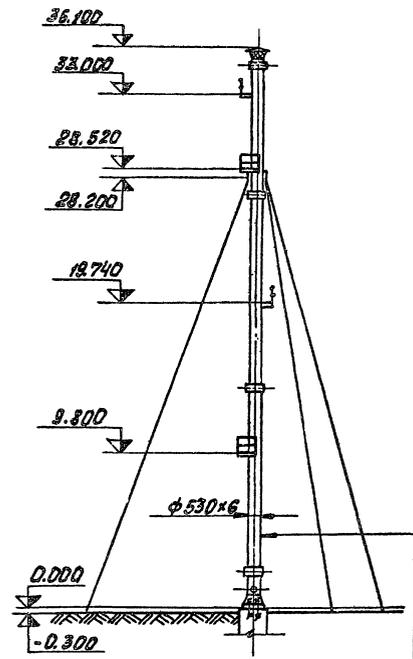
		707-2-20с 85	A3
Привязки	Работы выполняются Производителем Инженер Начальник участка П.П. Горина	Газгольдер мокрый стальной вместимостью 600 м ³ с боковым вводом Тип I Общий вид	Стр. 33 Лист 33 ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Альбом №

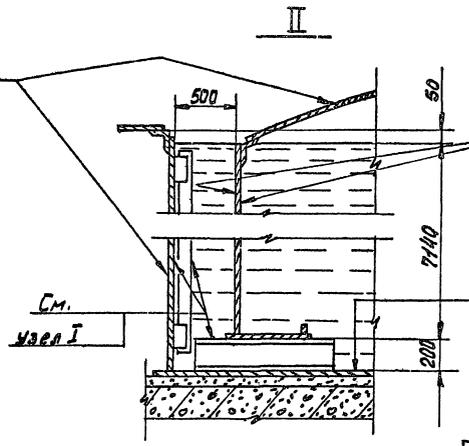
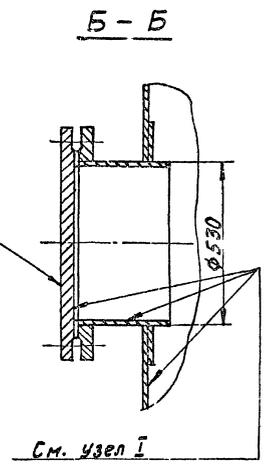
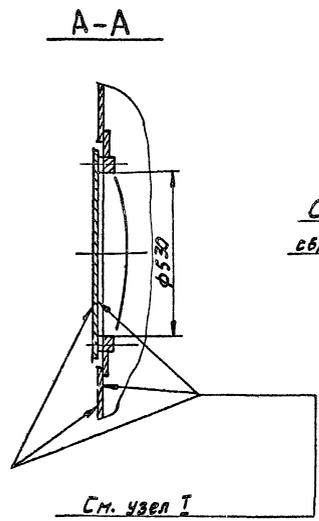
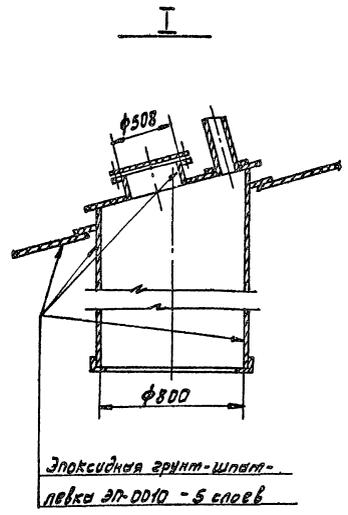
Тепловой проект

И.И. В. 1984 г. Изготовлено в соответствии с требованиями СНиП 41-01-85

Труба
сбора газа



Грунт КС-06В-2 слой,
Перхлорвиниловая эмаль ХВ-785
(КС-710)-5 слоев
или
Грунт-штативка ЭП-0010-1 слой,
Эпоксидная эмаль ЭП-773 (ЭП-140)-3 слоя



См. узел I
Эпоксидная грунт-штативка
ЭП-0010-5 слоев
Заливка на толщину 10-15 мм
горячим битумом БН-70/30

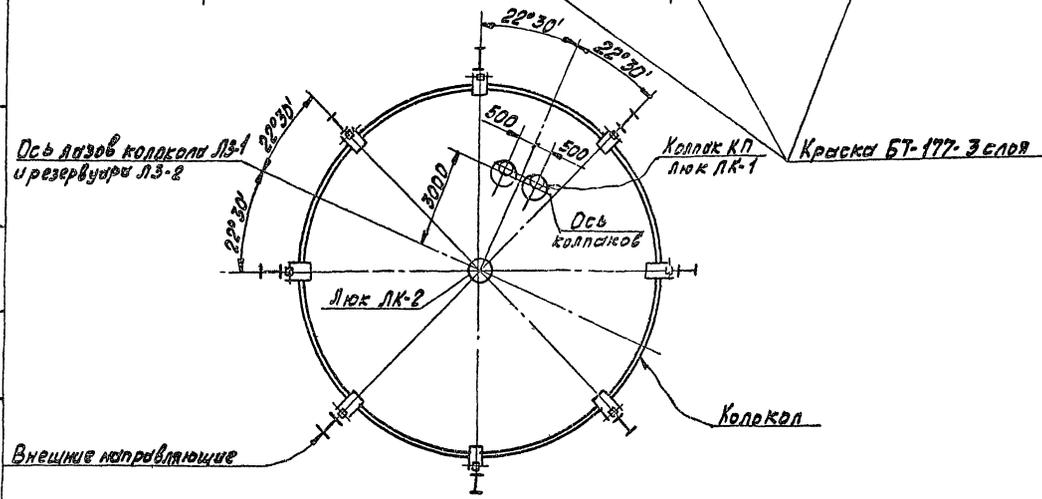
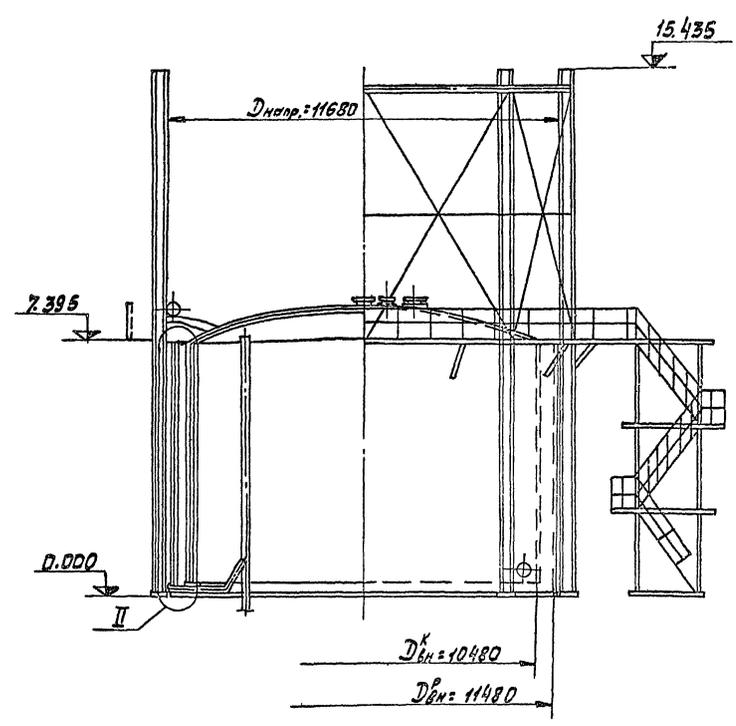
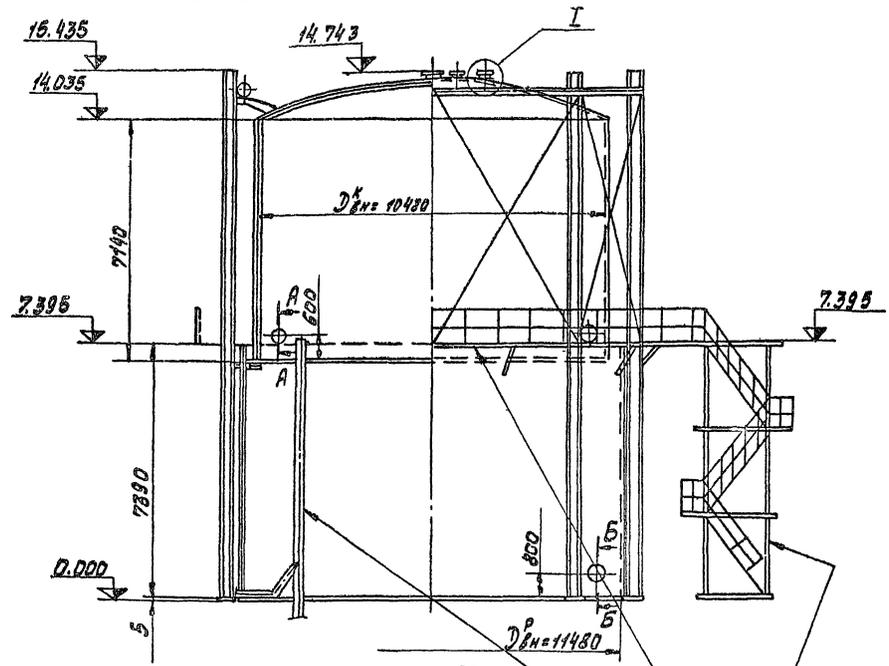
		707-2-20с. 85		А3	
Привязан	Разработчик	Утвержден	Год	Генеральный подрядчик	Лист
	Проектировщик	Специалист		Генеральный подрядчик	34
	Инженер	Инженер		с боковым вводом	
Изм. №	Исполнитель	Исполнитель		Тип	ПРОЕКТИМЗАЩИТА
	Город	Город		из	
				Узлы, сечений. Труба	
				сборки газа	

Схема газгольдера
при высшем положении колокола

Схема газгольдера
при низшем положении колокола

Альбом II

Тупиковый проект



Примечание:
Рекомендации по выбору типов антикоррозийной защиты газгольдеров, конструкции защитных покрытий смотрите пояснительную записку - таблицы 1 и 2.

Шифр проекта, название и адрес заказчика, дата, масштаб и автор

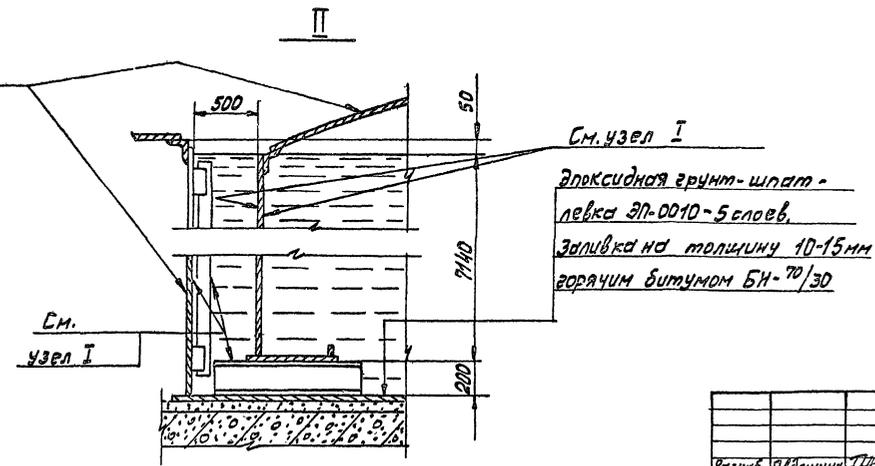
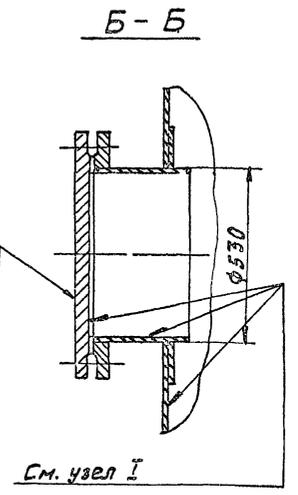
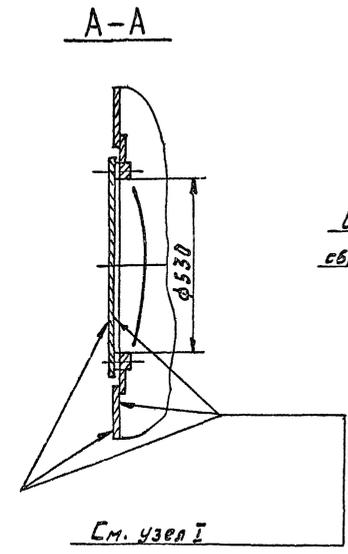
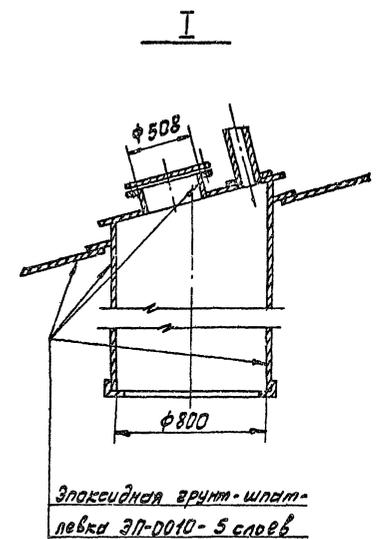
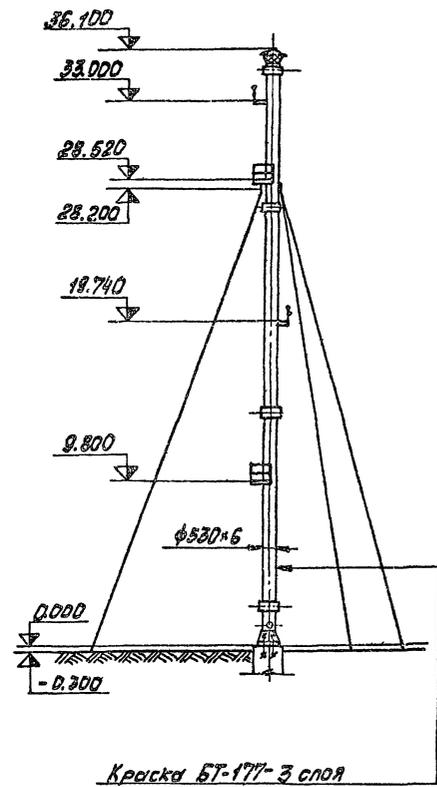
		707-2-20с. 85		А3	
Привязан		Газгольдер накрыт стальной		Стел.	Лист
		емкостью 600 м ³		РН	35
		с боковым вводом		ПРОЕКТИНКА МТА	
		Тип 3			
		Осуший везд			
Исполн.	Гип	Горина	С/З		

Альбом

Трубовой проект

Указ. № проекта, наименование и дата выпуска чертежа, наименование и дата выпуска и дата выпуска в свет

Труба
сброса газа



		707-2-20с. 85 А3	
Разработчик	П.В.Ильин	Проверен	В.И.Ильин
Привязан	К.И.Ильин	Исполнен	В.И.Ильин
Указ. №	Г.И.Ильин	Дата	1906-06
		Газгольдер покрытый стальной	Сталь лист
		вместимостью 500 м ³	рп 35
		с боковым вводом	ПРОЕКТИМЗАЩИТА
		Тип II	
		Узлы, сечения, труба сброса	
		газа	