

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{18/15}
Заказ № 290 Инв. № 22425-04 Тираж 160

Сдано в печать 31 198 9 Цена 4-40

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
411-2-184.87

ЦЕХ ЧЕРНОВЫХ ЗАГОТОВОК,
ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
ПО СЫРЬЮ 5,0 ТЫС.М³ В ГОД

Альбом IV

Разработан проектным институтом

"Союзгипролесхоз"

Гл. инженер института *А.И. Писаренко*
Гл. инженер проекта *В.И.Ф. Жердев*

Утвержден Гослесхозом СССР
Протокол № 8 от 28.04. 1987 г.

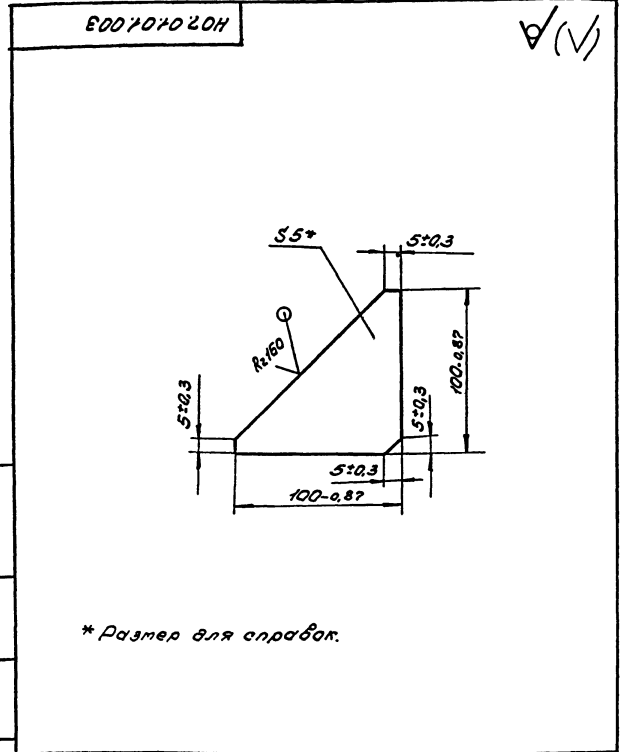
Введен в действие институтом
"Союзгипролесхоз"
Приказ № 148 от 17 ДЕКАБРЯ 1987 г.

КФ ЦИТИ ИИВ. № 22425-04

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

НОИМЕНОВАНИЕ	ОБЗНАЧЕНИЕ	СТР.	НОИМЕНОВАНИЕ	ОБЗНАЧЕНИЕ	СТР.
Косынка	Н07.01.01.003	2	Балка	Н07.03.02.010	13
Опора	Н07.01.01.004	2	Балка Сборочный чертёж	Н07.03.01.00005	14
Стел. раликовий с раликом-поганялкою	Лист 1 Н07.01.00.000	3	Балка Сборочный чертёж	Н07.03.02.00005	14
	Лист 2 Н07.01.00.000	3	Стел. раликовий Сборочный чертёж. Лист 1	Н07.03.00.00005	15
Рама	Лист 1 Н07.01.01.000	3		Лист 2 Н07.03.00.00005	15
	Лист 2 Н07.01.01.000	3	Стел. раликовий	Лист 6 Н07.03.00.000	16
Стел. раликовий с раликом-поганялкою. Сборочный чертёж	Н07.01.00.00005	4	Связь	Н07.02.03.001	16
Рама Сборочный чертёж	Н07.01.01.00005	5	Балка	Лист 2 Н07.03.01.000	17
Стелка	Н07.01.01.011	6	Балка	Лист 2 Н07.03.02.000	17
Опора	Н07.01.01.001	6	Опора	Н07.03.01.001	17
Опора	Н07.01.01.002	6	Балка	Н07.03.00.001	17
Рольганг навесной. Лист 1	Н07.02.00.000	7	Шина раликовий Сборочный чертёж	Н07.04.00.00005	18
	Лист 2 Н07.02.00.000	7	Опора	Н07.04.00.003	19
Рольганг навесной. Лист 1	Н07.05.00.000	7	Ось	Н07.04.00.002	19
	Лист 2 Н07.05.00.000	7	Ролик	Н07.04.00.001	19
Рольганг навесной Сборочный чертёж	Н07.02.00.00005	8	Кронштейн	Н07.04.00.004	20
Рама Сборочный чертёж	Н07.02.01.00005	9	Кронштейн	Н07.04.00.005	20
Стел. раликовий	Лист 1 Н07.03.00.000	10	Связь	Н07.04.00.007	20
	Лист 2 Н07.03.00.000	10	Редько	Н07.04.00.006	20
	Лист 3 Н07.03.00.000	10	Рольганг навесной Сборочный чертёж	Н07.05.00.00005	21
Рама	Н07.02.01.000	10	Опора	Н07.06.00.000	22
Опора	Лист 1 Н07.02.02.000	11	Опора Сборочный чертёж	Н07.06.00.00005	22
	Лист 2 Н07.02.02.000	11	Стелка	Н07.06.00.001	22
Опора	Лист 1 Н07.02.03.000	11	Шина раликовий	Н07.04.00.000	22
	Лист 2 Н07.02.03.000	11	Зант	Н07.07.00.000	23
Опора Сборочный чертёж	Н07.02.02.000	12	Селюк	Н07.07.01.000	23
Опора Сборочный чертёж	Н07.02.03.000	12	Крышка	Н07.07.00.000	23
Стел. раликовий	Лист 4 Н07.03.00.000	13	Крышка	Н07.07.00.001	23
	Лист 5 Н07.03.00.000	13	Крышка Сборочный чертёж	Н07.07.02.00005	26
Балка	Лист 1 Н07.03.01.000	13	Крышка	Н07.07.02.001	26
			Патрубок	Н07.07.02.002	(27)

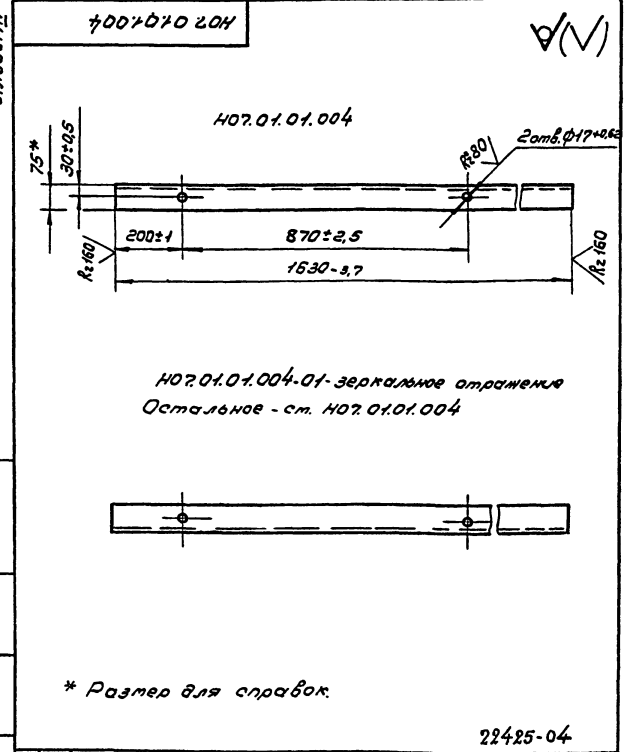
Альбом II



* Размер для справок.

Вид и дата		Исполнитель		Имя, подпись, Дата и дата	
№	Лист	№	Лист	Имя	Дата
1	1	1	1	Косынка	02.12
ТП 4И-2-184.87		Н07.01.01.003		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Б-ИИ-5 ГОСТ 19903-74		Ст. 313 ГОСТ 14637-79		Вороток Р4	

Альбом II



Н07.01.01.004-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. Н07.01.01.004

* Размер для справок.

Вид и дата		Исполнитель		Имя, подпись, Дата и дата	
№	Лист	№	Лист	Имя	Дата
1	1	1	1	Опора	8.10
ТП 4И-2-184.87		Н07.01.01.004		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
75.501.5-5-100785.10.78		Углек. Ст. 313 ГОСТ 14637-79		Вороток Р4	

Альбом IV

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			НО7.01.00.0006	Сварочный чертёж	1	Лист А3
				Стандартные изделия		
		1	Балл М8х16.58.05 Гост 7798-70*		36	
		2	Балл М16х40.58.05 Гост 7798-70*		4	
		3	Балл М16х3000Ст3к8 Гост 24379.1-80		8	
		4	Гайка М16.5.05 Гост 5915-70*		4	
		5	Шайба 8.65Г.05 Гост 6402-70*		36	
		6	Шайба 16.65Г.05 Гост 6402-70*		4	
		7	Шуруп А6+25 Гост 1144-80*		68	
				Прочие изделия		
		8	Шарикотен-ролик РР-1		1	Резерв и сварочные материалы
		9	Ролик Р-400		18	Сварочные материалы
ТП 411-2-184.87 НО7.01.00.000 Стол роликовый с роликом-погонялкой. СДНЗГИПРОЛЕСХОЗ Формат А4						

Альбом IV

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			НО7.01.01.0006	Сварочный чертёж		
				Детали		
		1	НО7.01.01.001	Опора	18	
		2	НО7.01.01.002	Опора	18	
		3	НО7.01.01.003	Косынка	22	
		4	НО7.01.01.004	Опора	1	
		5	-01	Опора	1	
		6	НО7.01.01.005	Опора		
				Уголок 75х50х6-Б-Гост 8509-72* Ст 3кп-Г-Гост 535-79*		
				L = 4620 h 14	2	26,3 кг
		7	НО7.01.01.006	Опора		
				Уголок 75х50х6-Б-Гост 8509-72* Ст 3кп-Г-Гост 535-79*		
				L = 1000 h 14	2	5,7 кг
		8	НО7.01.01.007	Связь		
				Уголок 50х50х5-Б-Гост 8509-72* Ст 3кп-Г-Гост 535-79*		
				L = 545 h 14	3	10,8 кг
		9	НО7.01.01.008	Раскос		
				Уголок 50х50х5-Б-Гост 8509-72* Ст 3кп-Г-Гост 535-79*		
				L = 750 h 14	4	2,8 кг
ТП 411-2-184.87 НО7.01.01.000 Рама СДНЗГИПРОЛЕСХОЗ Формат А4						

Альбом IV

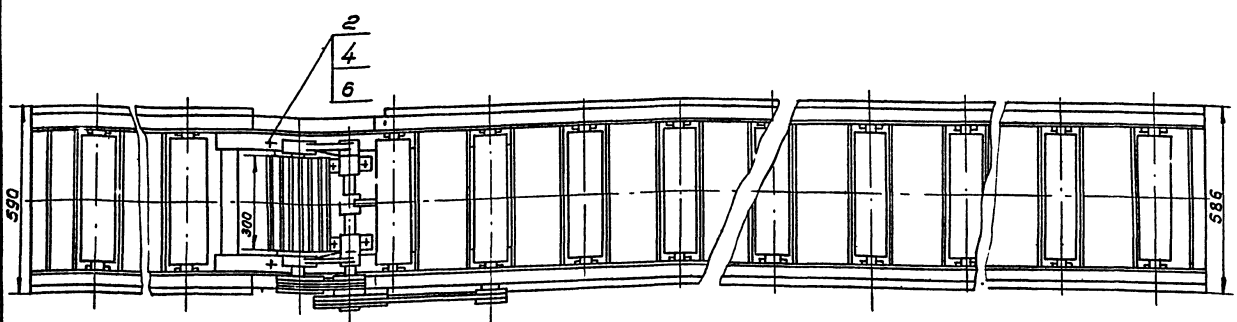
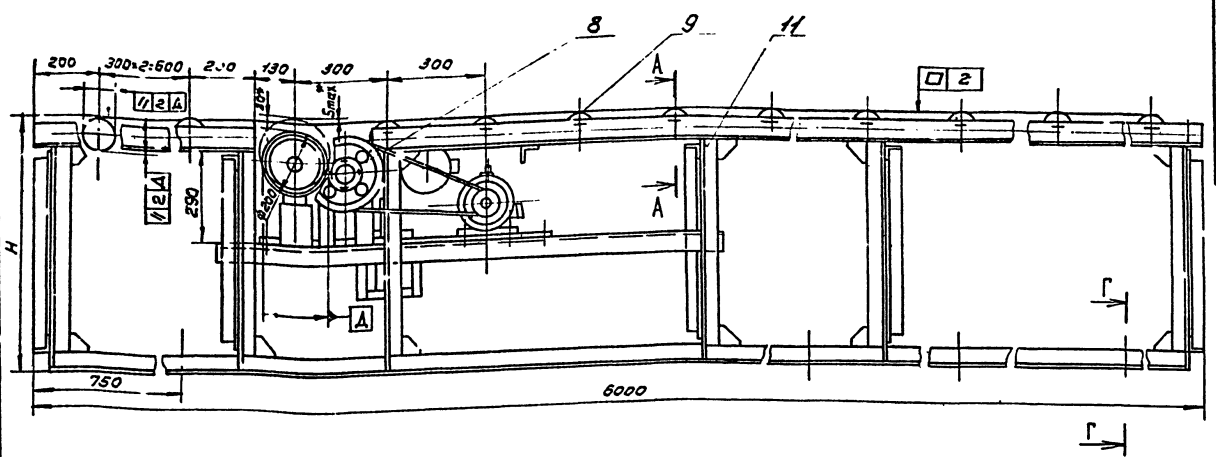
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Материалы		
		10		Листоматериалы		
				Сосна Гост 8486-66**		
				Доска 8-25	0,1	м ³
Переменные данные для исполнения						
НО7.01.00.000						
Сварочные единицы						
		11	НО7.01.01.000	Рама	1	
НО7.01.00.000-01						
Сварочные единицы						
		11	НО7.01.01.000-01	Рама	1	
НО7.01.00.000-02						
Сварочные единицы						
		11	НО7.01.01.000-02	Рама	1	
ТП 411-2-184.87 НО7.01.00.000						

Альбом IV

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
		10	НО7.01.01.009	Опора		
				Уголок 25х25х4-Б-Гост 8509-72* Ст 3кп-Г-Гост 535-79*		
				L = 180 h 14	34	0,3 кг
Переменные данные для исполнения						
НО7.01.01.000						
Детали						
		11	НО7.01.01.011	Стойка	6	
		12	-01	Стойка	6	
НО7.01.01.000-01						
Детали						
		11	НО7.01.01.011-02	Стойка	6	
		12	-03	Стойка	6	
НО7.01.01.000-02						
Детали						
		11	НО7.01.01.011-04	Стойка	6	
		12	-05	Стойка	6	
22А25-04						
ТП 411-2-184.87 НО7.01.01.000						

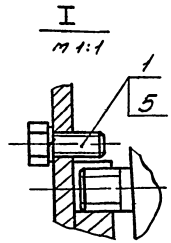
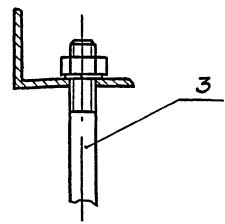
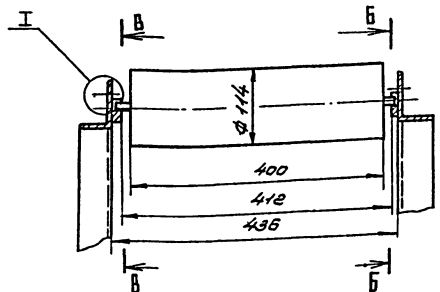
Листом №

НО7.01.00.0000СБ

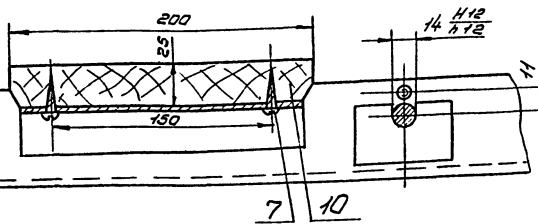


Г-Г
М 1:2

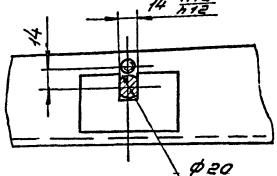
А-А
М 1:5



Б-Б
М 1:2



В-В
М 1:2



Техническая характеристика.

- 1. Диаметр приводного ролика, мм 200
- 2. Длина приводного ролика, мм 300
- 3. Окружная скорость приводного ролика, м/с 3
- 4. Наибольшая высота падаста, мм 30
- 5. Мощность привода, кВт 0,55

Технические требования

- 1. Размеры для справок.
- 2. Размеры уточнить при монтаже.

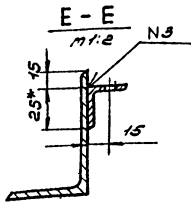
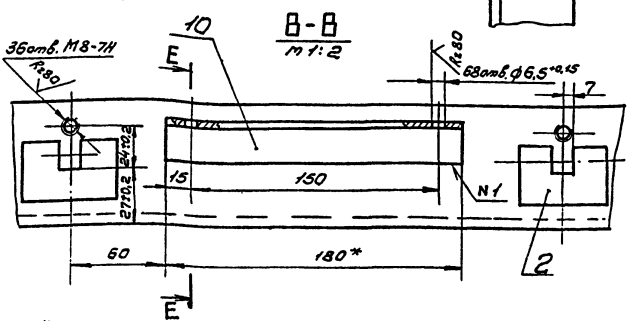
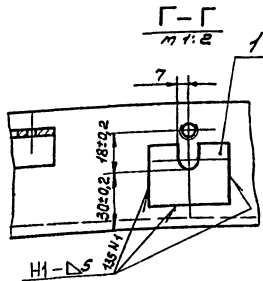
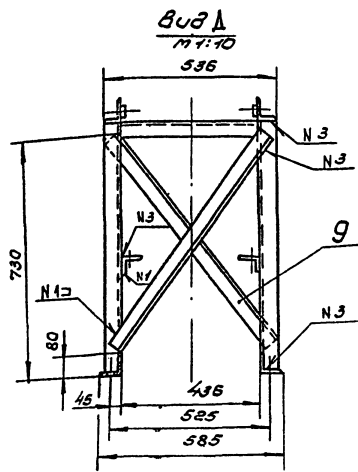
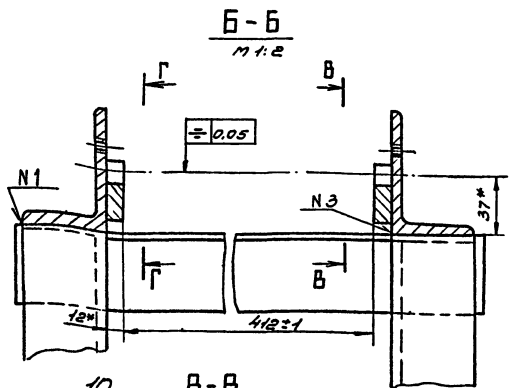
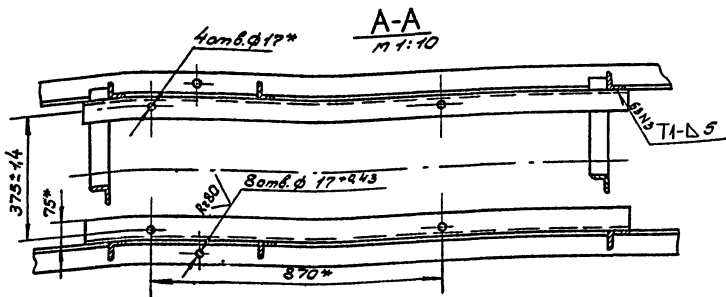
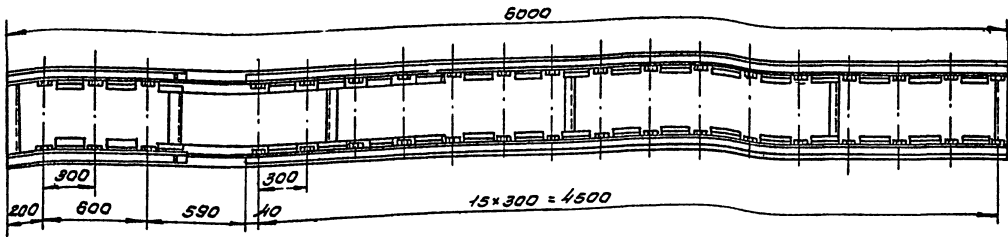
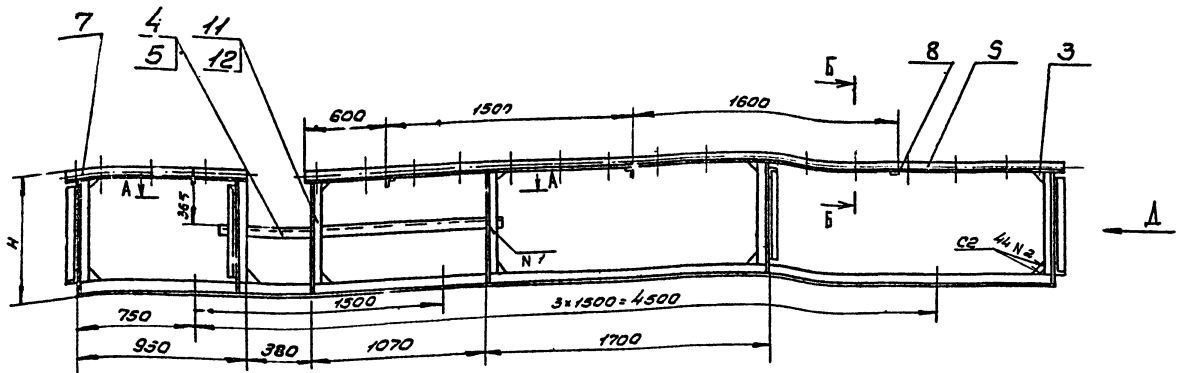
Обозначение	H, мм	Масса, кг
НО7.01.00.000	800	530
-01	900	540
-02	1100	550

22425-04

ТП 411-2-184.87 НО7.01.00.0000СБ

Исполн.	Начальник	Лист	Дата	Материал	Листов	Исполн.
Разработ.	Проектировщик	Проверен.	Сдано			
Лавр.	Григорьев	А.И.		Стал роликовый с раликом-поганялкой. Сварочный чертеш.	1:10	1
Лавр.	Григорьев	А.И.				
Лавр.	Григорьев	А.И.		Лист	Листов	1
Лавр.	Григорьев	А.И.		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Лавр.	Григорьев	А.И.	1987	Формат 5:2		

Указ. Маса, Лавр и дата. Автор инж. А.И. Григорьев. Лавр и дата



- 1. * Размеры для слабов.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей в 4- R_a160.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82; эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76* III Сз.
- 6. Отверстия от покрытия предохранить.

Обозначение	Н, мм	Масса, кг
НОР.01.01.000	781	153
-01	881	162
-02	1081	168

22025-04

Т П 411-2-184.87 НОР.01.01.00006

Исполн. М.В.Мухом. Проф. Зинаида Ивановна	Провер. В.С.Савельев Инж. Владимир Владимирович	Дизайн. В.С.Савельев Инж. Владимир Владимирович	Рисунки. В.С.Савельев Инж. Владимир Владимирович	Исполн. В.С.Савельев Инж. Владимир Владимирович	Умб. В.С.Савельев Инж. Владимир Владимирович	Лист 1 из 20	Масштаб 1:20	Масса	Листов

В.С.Савельев

Ш.В.Мухом. Проф. Зинаида Ивановна, Проф. и Ветер.

107010204

✓(M)

Рис. 1

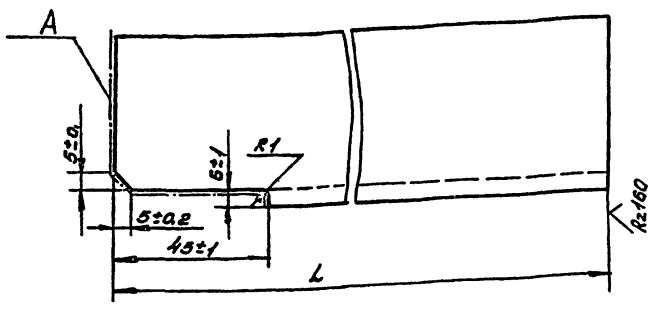
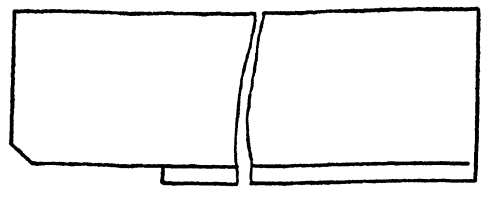


Рис. 2
Остаётся - см. рис. 1



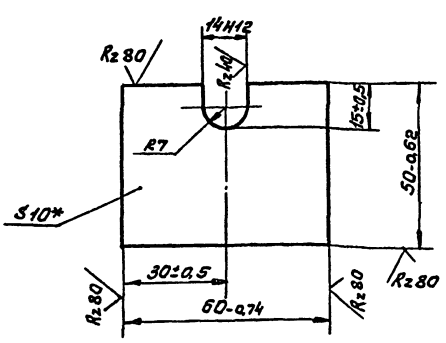
Шероховатость поверхности А R_z150 ✓

Обозначение	Рис.	Размер		Масса, кг
		Ном.	Доп. откл.	
НО70101011	1	725	±2,5	2,6
-01	2	725	±2,5	2,6
-02	1	825	±2,5	3,1
-03	2	825	±2,5	3,1
-04	1	1025	±3	3,8
-05	2	1025	±3	3,8

ТП 411-2-184.87				НО70101011			
Числ. лист	Исполн.	Подп.	Лист	Лист	Масса	Изготовл.	
Разраб.	Выполн.	Провер.	Лист	Лист	см.	матр.	1:1
Дроб.	Глубина	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Рис. эр.	Глубина	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Рис. сект.	Глубина	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Исполн.	Глубина	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Умб.	Глубина	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
50х50х5 ГОСТ 8509-72*				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Ст. зна ГОСТ 14637-79*				формат А3			

1007010204

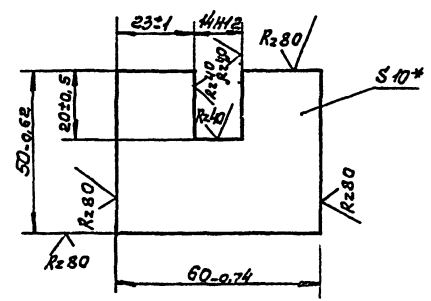
✓(M)



* Размер для справок

2007010204

✓(M)



* Размер для справок.

22425-04

ТП 411-2-184.87				НО70101001			
Числ. лист	Исполн.	Подп.	Лист	Лист	Масса	Изготовл.	
Разраб.	Выполн.	Провер.	Лист	Лист	0,25	1:1	
Дроб.	Глубина	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Рис. эр.	Глубина	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Рис. сект.	Глубина	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Исполн.	Глубина	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Умб.	Глубина	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
6-лит-12 ГОСТ 19903-74*				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Ст. зна ГОСТ 14637-79				формат А4			

ТП 411-2-184.87				НО70101002			
Числ. лист	Исполн.	Подп.	Лист	Лист	Масса	Изготовл.	
Разраб.	Выполн.	Провер.	Лист	Лист	0,25	1:1	
Дроб.	Глубина	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Рис. эр.	Глубина	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Рис. сект.	Глубина	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Исполн.	Глубина	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Умб.	Глубина	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
6-лит-12 ГОСТ 19903-74*				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Ст. зна ГОСТ 14637-79				формат А4			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			НО7.02.00.000С5	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1		НО7.02.01.000	Рама	1	
А4	2		НО7.02.02.000	Опора	1	
А4	3		НО7.02.03.000	Опора	1	
				Стандартные изделия		
	4			Балт 1,1116х300ВСтЗпс2 ГОСТ 24379.1-80	15	
	5			Балт М20х50.56.05 ГОСТ 7798-70*	16	
	6			Гайка М20.5.05 ГОСТ 5915-70*	16	
	7			Шайба 20.02.05 ГОСТ 11371-78	16	
				Прочие изделия		
	8			Рольганг навесной (левое исполнение) ПРДНВ	1	3-д. Северный категория г. Вологда

ТП 411-2-184.87 НО7.02.00.000

Изм./Лист: № докум. Подп. Дата
Разраб. Курякова Е.В.
Проб. Мельникова Е.В.
Рук.вр. Слебова Е.В.
Н.контр. Смирнова Е.В.
Утв. Рогович С.И. 1987

Лит. Лист Листов
1 2

Рольганг навесной

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Шенков формат А2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			НО7.05.00.000С6	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1		НО7.02.01.000-01	Рама	1	
А4	2		НО7.02.02.000-01	Опора	1	
А4	3		НО7.02.03.000-01	Опора	1	
				Стандартные изделия		
	4			Балт 1,1116х300ВСтЗпс2 ГОСТ 24379.1-80	15	
	5			Балт М20х50.56.05 ГОСТ 7798-70*	16	
	6			Гайка М20.5.05 ГОСТ 5915-70*	16	
	7			Шайба 20.02.05 ГОСТ 11371-78*	16	
				Прочие изделия		
	8			Рольганг навесной (правое исполнение) ПРДНВ	1	3-д. Северный категория г. Вологда

ТП 411-2-184.87 НО7.05.00.000

Изм./Лист: № докум. Подп. Дата
Разраб. Курякова Е.В.
Проб. Мельникова Е.В.
Рук.вр. Слебова Е.В.
Н.контр. Смирнова Е.В.
Утв. Рогович С.И. 1987

Лит. Лист Листов
1 2

Рольганг навесной

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Шенков формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Материалы		
				Лигаматериалы ГОСТ 8486-66**		
	9			Доска $\delta=25$	0,15 м ³	
	10			Брусья 150х150	12 м	

ТП 411-2-184.87 НО7.02.00.000

Изм./Лист: № докум. Подп. Дата
Копировал Шенков

Лит. Лист Листов
2

Копировал Шенков формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Материалы		
				Лигаматериалы ГОСТ 8486-66**		
	9			Доска $\delta=25$	0,15 м ³	
	10			Брусья 150х150	12 м	

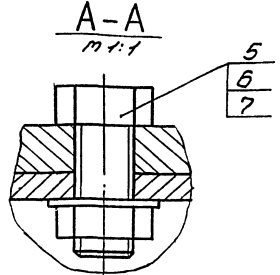
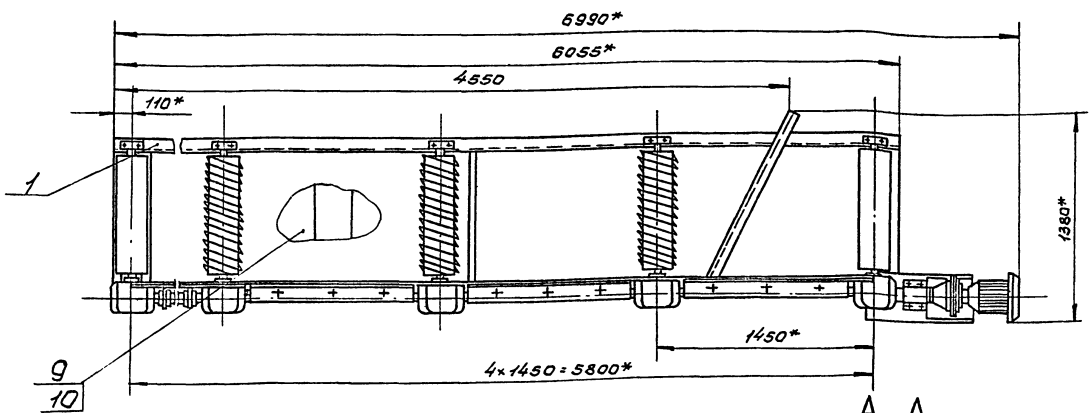
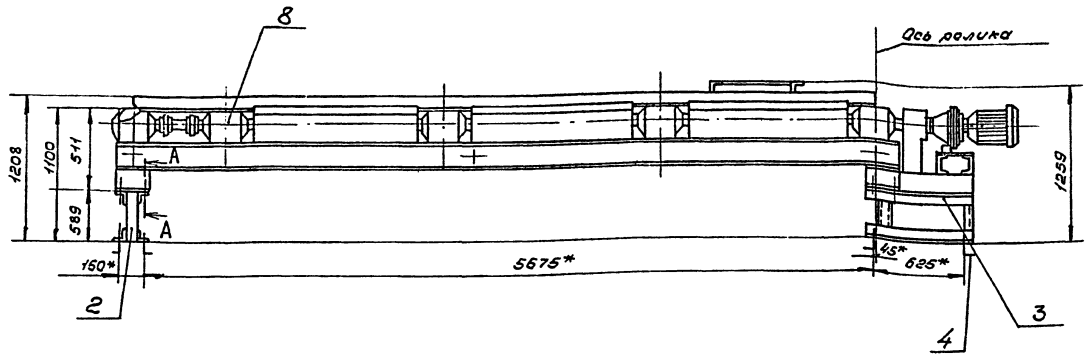
22425-04

ТП 411-2-184.87 НО7.05.00.000

Изм./Лист: № докум. Подп. Дата
Копировал Шенков

Лит. Лист Листов
2

Копировал Шенков формат А4



Техническая характеристика.

1. Длина транспортируемых материалов, м	3-7,5
2. Скорость вращения роликов, м/с	1,28
3. Количество роликов, шт.	5
в том числе:	
гладких	2
винтовых	3
4. Размеры роликов, мм	
диаметр	219
длина	800
5. Расстояние между роликами, мм	1450
6. Мощность привода, кВт	3

Технические требования.

- * Размеры для справок.
- В комплект ролиганса ПРДНЗ завода „Северный Коммунар“ г. Вологда внести изменения в соответствии с данным чертежом. Раму ПРДНЗ.05.000 обработать согласно чертежу 107.02.01.000 СБ, установив по ходу материалов 1 гладкий ролик - ПРДНЗ.01.000 СБ, 3 винтовых - ПРДВЗ.22.000, 1 гладкий ролик - ПРДБЗ.04.000 СБ.
- Деревянные щиты между роликами выполнить в соответствии с рекомендацией завода изготовителя.

22425-04

Т П 411-2-184.87 107.02.00.000 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Рольганс навесной.	Лист	№ листа	Всего листов
Разраб	Составил	Утверд			Сборочный чертеж	1630	1:20	
Провер	Составил	Утверд						
Выпеч	Составил	Утверд						
Начальн	Составил	Утверд						
Инж	Составил	Утверд						

СОЮЗГИПРОПРОС:005

Лист 1 из 1. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата.

Листом II

Рис.1

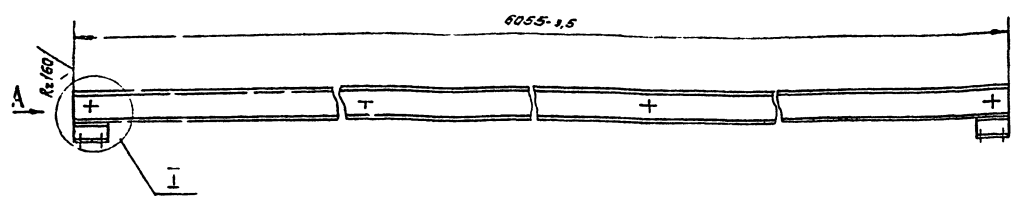
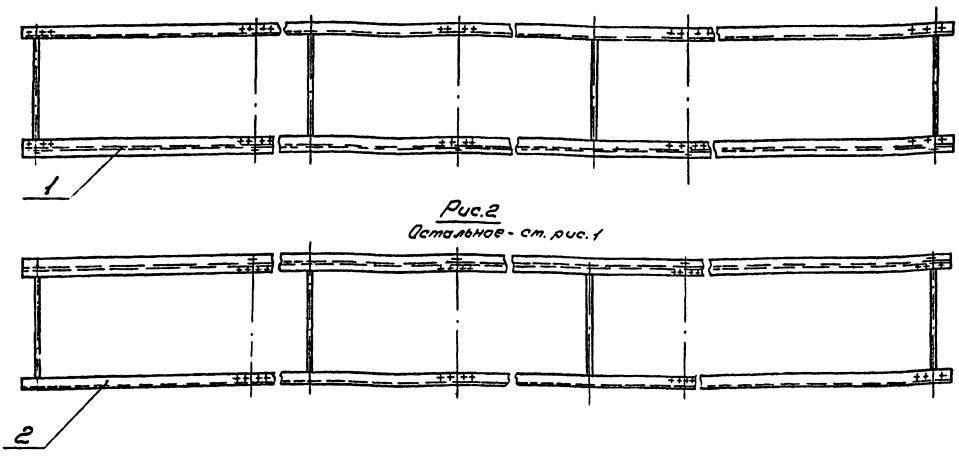
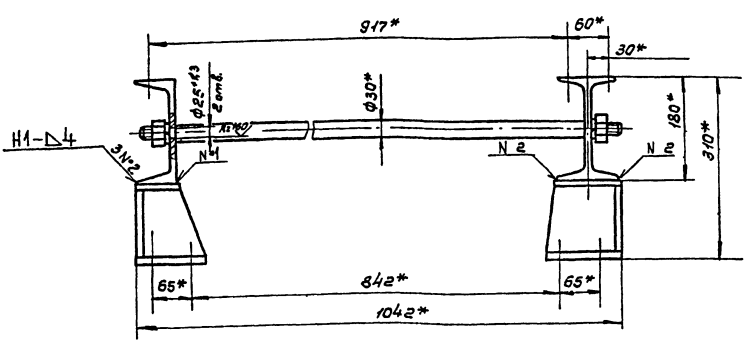


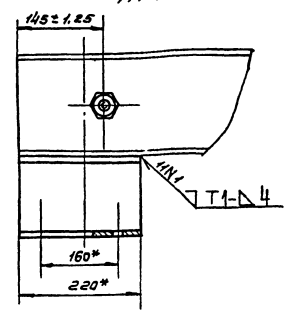
Рис.2
Остатков - см. рис.1



б вид А
1:5



И
1:5



* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Обозначение	Рис.	Заготовка
НОР. 02.01.000	1	ПРДНВ.05.000 левое исполнение
-01	2	ПРДНВ.05.000 правое исполнение

22425-04

Т П 411-2-184.87 НОР.02.01.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама Сварочный чертмен.	Лит.	Вес	Вместим.
Разраб.	Проверка	Деталь				250	1:20	
Проб.	Головка	Контр.			Ст. мод.	Лист	Листов	1
Рис.ск.	Головка	Склад				СООБЗГИПРОАЭСХОЗ		
Исполн.	Проверка	Сек.						
Мат.	Проверка	Сек.						
Мат.	Проверка	Сек.						

Изм. Листов. Разраб. и дата. Проверка. Шт. № докум. Подп. Дата. Сварочный чертмен.

Альбом IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			НО7.03.00.000СБ	Сборочный чертёж		7А2,А4
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			НО7.03.00.000			
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		НО7.03.01.000	Балка	1	
А4	2		НО7.03.02.000	Балка	1	
			<u>Детали</u>			
А4	3		НО7.03.00.001	Балка	2	
Б4	4		НО7.03.00.002	Балка		
				50х50х5-6-ГОСТ8509-72*		
				Утолщ. Ст3кп-Г-ГОСТ535-79*		
				L=410 h 14	2	1,6кг
Б4	5		НО7.03.00.003	Стойка		
				50х50х5-6-ГОСТ8509-72*		
				Утолщ. Ст3кп-Г-ГОСТ535-79*		
				L=700 h 14	4	2,7кг
Б4	6		НО7.03.00.004	Раскос		
				50х50х5-6-ГОСТ8509-72*		
				Утолщ. Ст3кп-Г-ГОСТ535-79*		
				L=1165 h 14	2	4,5кг
ТП411-2-184.87 НО7.03.00.000						
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					1	6
Стол ролочный						СООЗГИПРОАЭСХОЗ

Копирова А. Фельдман

Альбом IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			НО7.02.01.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			НО7.02.01.000			
			<u>Прочие изделия</u>			
			Рама ПРДНВ.03.000			
			Левое исполнение 1			
			НО7.02.03.000-01			
			<u>Прочие изделия</u>			
			Рама ПРДНВ.03.000			
			Правое исполнение 1			
			НО7.02.03.000-01			
			<u>Прочие изделия</u>			
			Рама ПРДНВ.03.000			
			Правое исполнение 1			
			НО7.02.03.000-01			
ТП411-2-184.87 НО7.02.01.000						
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					1	1
Рама						СООЗГИПРОАЭСХОЗ

Копирова А. Фельдман

Альбом II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Балка 176х14.58.05		
				ГОСТ 7798-70*	12	
		8		Балка 11712х2008Ст3кп2		
				ГОСТ 24379.1-80	4	
		9		Шайба 6.65Г.05		
				ГОСТ 6402-70*	12	
		10		Шуруп А6х20		
				ГОСТ 1144-80*	30	
			<u>Материалы</u>			
		11		Доска б:25		
				ГОСТ 8486-66**	0,01 м ³	
			<u>Прочие изделия</u>			
		12		Роллик не приводной		г. судя з. д. пресс.
				R=350	6	напр. пресс
			НО7.03.00.000-01			
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		НО7.03.01.000-01	Балка	1	
А4	2		НО7.03.02.000-01	Балка	1	
			<u>Детали</u>			
А4	3		НО7.03.00.001	Балка	4	
ТП411-2-184.87 НО7.03.00.000						
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					2	2
Стол ролочный						СООЗГИПРОАЭСХОЗ

Копирова А. Фельдман

Альбом II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Б4	4	НО7.03.00.005	Балка	
				50х50х5-6-ГОСТ8509-72*		
				Утолщ. Ст3кп-Г-ГОСТ535-79*		
				L=410 h 14	4	1,6кг
Б4	5		НО7.03.00.006	Стойка		
				50х50х5-6-ГОСТ8509-72*		
				Утолщ. Ст3кп-Г-ГОСТ535-79*		
				L=700 h 14	8	2,7кг
Б4	6		НО7.03.00.007	Раскос		
				50х50х5-6-ГОСТ8509-72*		
				Утолщ. Ст3кп-Г-ГОСТ535-79*		
				L=1165 h 14	4	4,5кг
			<u>Стандартные изделия</u>			
				Балка 176х14.58.05		
				ГОСТ 7798-70*	22	
				Балка 11712х2008Ст3кп2		
				ГОСТ 24379.1-80	8	
				Шайба 6.65Г.05		
				ГОСТ 6402-70*	22	
				Шуруп А6х20		
				ГОСТ 1144-80*	60	
			<u>Материалы</u>			
				Доска б:25		
				ГОСТ 8486-66**	0,02 м ³	
			22425-04			
ТП411-2-184.87 НО7.03.00.000						
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					3	3
Стол ролочный						СООЗГИПРОАЭСХОЗ

Копирова А. Фельдман

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Итого	
							Лист	Листов
				Документация				
43			НО7.02.02.000СБ	Сборочный чертёж				
				Детали				
54	1		НО7.02.02.001	Опора				
				Угол 80x80x6-ГОСТ8509-72*				
				Угол Ст3кп-ГОСТ535-79*				
				L = 1052 h 14	4	10кг		
				Переменные данные для исполнения				
			НО7.02.02.000					
				Детали				
54	2		НО7.02.02.002	Стойка				
				Угол 80x80x6-ГОСТ8509-72*				
				Угол Ст3кп-ГОСТ535-79*				
				L = 579 h 14	2	4,2кг		
			НО7.02.02.000-01					
				Детали				
ТП 411-2-184.87 НО7.02.02.000								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов		
					1	2	Опора	
СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ							Формат А4	

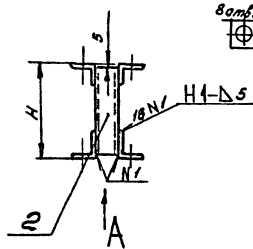
Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Итого	
							Лист	Листов
				Документация				
43			НО7.02.03.000СБ	Сборочный чертёж				
				Детали				
44	1		НО7.02.03.001	Связь			2	
54	2		НО7.02.03.002	Опора				
				Угол 80x80x6-ГОСТ8509-72*				
				Угол Ст3кп-ГОСТ535-79*				
				L = 125 h 14	4	1кг		
54	3		НО7.02.03.003	Опора				
				Угол 80x80x6-ГОСТ8509-72*				
				Угол Ст3кп-ГОСТ535-79*				
				L = 685 h 14	2	6,7кг		
				Переменные данные для исполнения				
			НО7.02.03.000					
				Детали				
54	4		НО7.02.03.004	Стойка				
				Угол 80x80x6-ГОСТ8509-72*				
				Угол Ст3кп-ГОСТ535-79*				
				L = 579 h 14	2	4,2кг		
ТП 411-2-184.87 НО7.02.03.000								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов		
					1	2	Опора	
СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ							Формат А4	

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Итого	
							Лист	Листов
54	2		НО7.02.02.003	Стойка				
				Угол 80x80x6-ГОСТ8509-72*				
				Угол Ст3кп-ГОСТ535-79*				
				L = 279 h 14	2	2,1кг		
ТП 411-2-184.87 НО7.02.02.000								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов		
					2		Опора	
СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ							Формат А4	

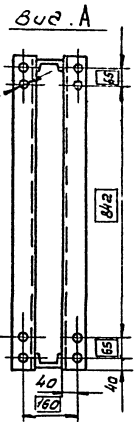
Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Итого	
							Лист	Листов
54	5		НО7.02.03.005	Стойка				
				Угол 80x80x6-ГОСТ8509-72*				
				Угол Ст3кп-ГОСТ535-79*				
				L = 579 h 14	1	7,4кг		
			НО7.02.03.000-01					
				Детали				
54	4		НО7.02.03.006	Стойка				
				Угол 80x80x6-ГОСТ8509-72*				
				Угол Ст3кп-ГОСТ535-79*				
				L = 279 h 14	2	2,1кг		
54	5		НО7.02.03.007	Стойка				
				Угол 80x80x6-ГОСТ8509-72*				
				Угол Ст3кп-ГОСТ535-79*				
				L = 279 h 14	1	3,7кг		
ТП 411-2-184.87 НО7.02.03.000								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов		
					2		Опора	
СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ							Формат А4	

90000202020H

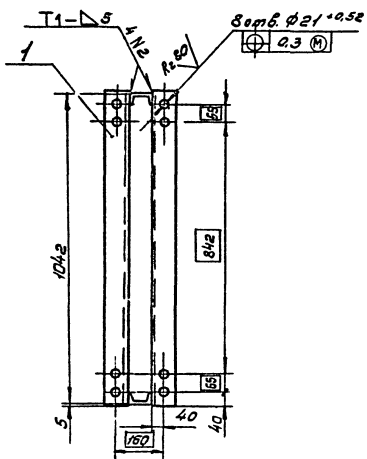
Алюминий



Сварб. $\phi 18 \pm 0.05$
 $\oplus 0.8 (M)$



Обозначение	H, мм	Масса, кг
НО7.02.02.000	589	51
-01	289	47



Сварб. $\phi 21 \pm 0.02$
 $\oplus 0.3 (M)$

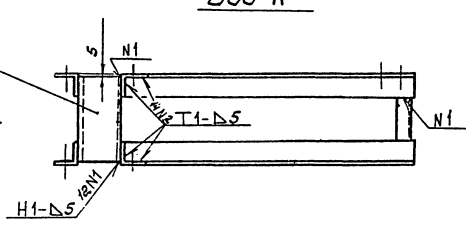
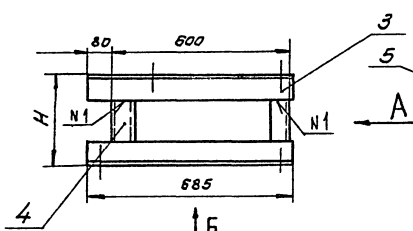
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 17/2$.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей БЧ - R_{a160} .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Покрытие: грунтровка ГФ-021 ГОСТ 25129-82; эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 5465-76*, III Сэ.
5. Отверстия от покрытия предохранить.

ТП 4Н-2-184.87		НО7.02.02.000.05	
Изм.	Масса	Листов	Исполн.
	см.	маш.	1:10
Опора		Сборочный чертёж	
		Лист	Листов 1
СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ			

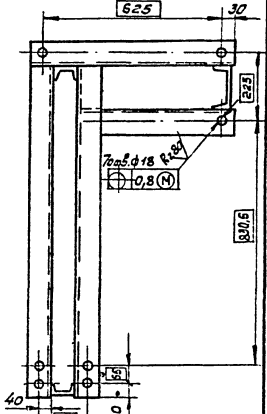
Указ. размеры даны в мм. Шероховат. поверхностей даны в мкм.

90000203000H

Алюминий

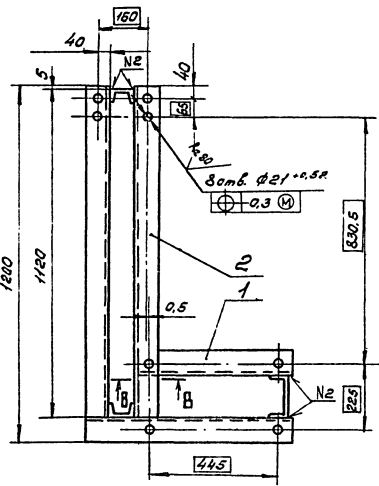


Вид Б



Обозначение	H, мм	Масса, кг
НО7.02.03.000	589	75
-01	289	67

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 17/2$.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей БЧ - R_{a160} .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Покрытие: грунтровка ГФ-021 ГОСТ 25129-82; эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 5465-76*, III Сэ.
5. Отверстия от покрытия предохранить.



Сварб. $\phi 21 \pm 0.02$
 $\oplus 0.3 (M)$

ТП 4Н-2-184.87		НО7.02.03.000.05	
Изм.	Масса	Листов	Исполн.
	см.	маш.	1:10
Опора		Сборочный чертёж	
		Лист	Листов 1
СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ			

Указ. размеры даны в мм. Шероховат. поверхностей даны в мкм.

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Листов	Лист		Листов
						1	2	
Документация								
43	НО7.03.02.000 СБ	Сборочный чертеж						
Переменные данные для исполнений								
НО7.03.02.000								
Детали								
47	1	НО7.01.01.001	Опора		6			
48	2	НО7.03.01.001	Опора		5			
49	3	НО7.03.02.001	Провод		Углек. Ст3кп-Г-ГОСТ 535-79* 75x50x5-6-ГОСТ 8509-72 L = 1600 h 14 1 8кв			
НО7.03.02.000-01								
Детали								
49	1	НО7.01.01.001	Опора		11			
49	2	НО7.03.01.001	Опора		10			
49	3	НО7.03.02.002	Провод		Углек. Ст3кп-Г-ГОСТ 535-79* 75x50x5-6-ГОСТ 8509-72 L = 3100 h 14 1 15кв			
ТП 411-2-184.87				НО7.03.02.000				
Разработ. Курякова			Провер. Лебева			Утверд. Спиридонов		
Лист 1			Лист 2			Листов 2		
Балка			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			Формат А4		

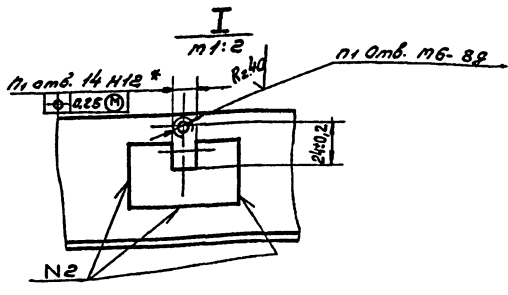
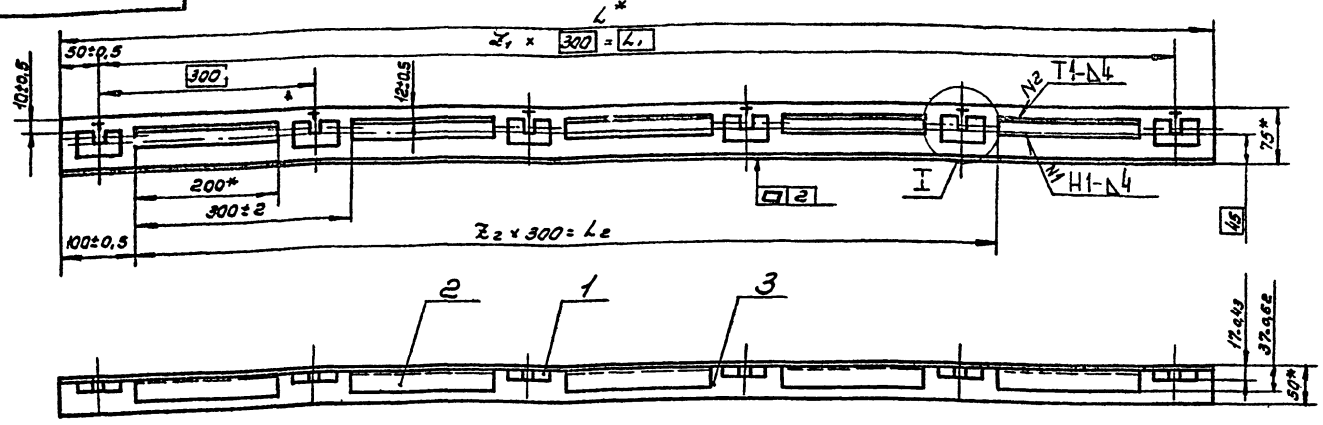
Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Листов	Лист		Листов
						1	2	
Документация								
43	НО7.03.01.000 СБ	Сборочный чертеж						
Переменные данные для исполнений								
НО7.03.01.000								
Детали								
49	1	НО7.01.01.001	Опора		6			
49	2	НО7.03.01.001	Опора		5			
49	3	НО7.03.01.002	Провод		Углек. Ст3кп-Г-ГОСТ 535-79* 75x50x5-6-ГОСТ 8509-72 L = 1600 h 14 1 8кв			
НО7.03.01.000-01								
Детали								
49	1	НО7.01.01.001	Опора		11			
49	2	НО7.03.01.001	Опора		10			
49	3	НО7.03.01.003	Провод		Углек. Ст3кп-Г-ГОСТ 535-79* 75x50x5-6-ГОСТ 8509-72 L = 3100 h 14 1 15кв			
ТП 411-2-184.87				НО7.03.01.000				
Разработ. Курякова			Провер. Лебева			Утверд. Спиридонов		
Лист 1			Лист 2			Листов 2		
Балка			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			Формат А4		

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Листов	Лист		Листов
						1	2	
Прочие изделия								
12		Ролик неразводной Р-350 г. Судя 3-В. Красный пресс						
НО7.03.00.000-02								
Сборочные единицы								
49	1	НО7.03.01.000-01	Балка		1			
49	2	НО7.03.02.000-01	Балка		1			
Детали								
49	3	НО7.03.00.001	Балка		4			
49	4	НО7.03.00.008	Балка		Углек. Ст3кп-Г-ГОСТ 535-79* 50x50x5-6-ГОСТ 8509-72 L = 410 h 14 4 1,6 кв			
49	5	НО7.03.00.009	Стойка		Углек. Ст3кп-Г-ГОСТ 535-79* 50x50x5-6-ГОСТ 8509-72 L = 800 h 14 8 3,2 кв			
49	6	НО7.03.00.011	Раскос		Углек. Ст3кп-Г-ГОСТ 535-79* 50x50x5-6-ГОСТ 8509-72 L = 1265 h 14 4 4,9 кв			
Стандартные изделия								
Балка 16x14,5x05 ГОСТ 7798-70* 22								
ТП 411-2-184.87				НО7.03.00.000				
Разработ. Курякова			Провер. Лебева			Утверд. Спиридонов		
Лист 4			Листов 5			Формат А4		

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Листов	Лист		Листов
						1	2	
8		Балка 111x12x300 Ст3кп-2 ГОСТ 24372-80 8						
9		Шайба 5,65г.03 ГОСТ 6402-70* 22						
10		Шуруп А6x20 ГОСТ 1144-80* 60						
Материалы								
11		Доски d=25 ГОСТ 8486-66** 0,02 м³						
Прочие изделия								
12		Ролик неразводной Р-350 г. Судя 3-В. Красный пресс 11						
НО7.03.00.000-03								
49	1	НО7.03.01.000-02	Балка		1			
49	2	НО7.03.02.000-02	Балка		1			
Детали								
49	3	НО7.03.00.001	Балка		6			
49	4	НО7.03.00.012	Балка		Углек. Ст3кп-Г-ГОСТ 535-79* 50x50x5-6-ГОСТ 8509-72 L = 410 h 14 8 1,6 кв			
49	5	НО7.03.00.013	Стойка		Углек. Ст3кп-Г-ГОСТ 535-79* 50x50x5-6-ГОСТ 8509-72 L = 800 h 14 8 3,2 кв			
ТП 411-2-184.87				НО7.03.00.000				
Разработ. Курякова			Провер. Лебева			Утверд. Спиридонов		
Лист 5			Листов 5			Формат А4		

НО7.03.02.000 СБ

Ансамбль



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей БЧ - $Rz 150$.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Обозначение	Размеры, мм			Количество			Количество швов			Масса, кг
	L	L ₁	L ₂	Z ₁	Z ₂	П1	Н1	Н2		
НО7.03.02.000	1500	1500	1200	5	4	6	5	23	12	
-01	3100	3000	2700	10	9	11	10	43	22	
-02	5500	5400	5100	18	17	19	18	75	38	

ТП 411-2-184.87 НО7.03.02.000 СБ

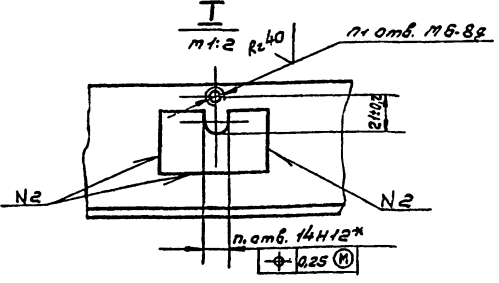
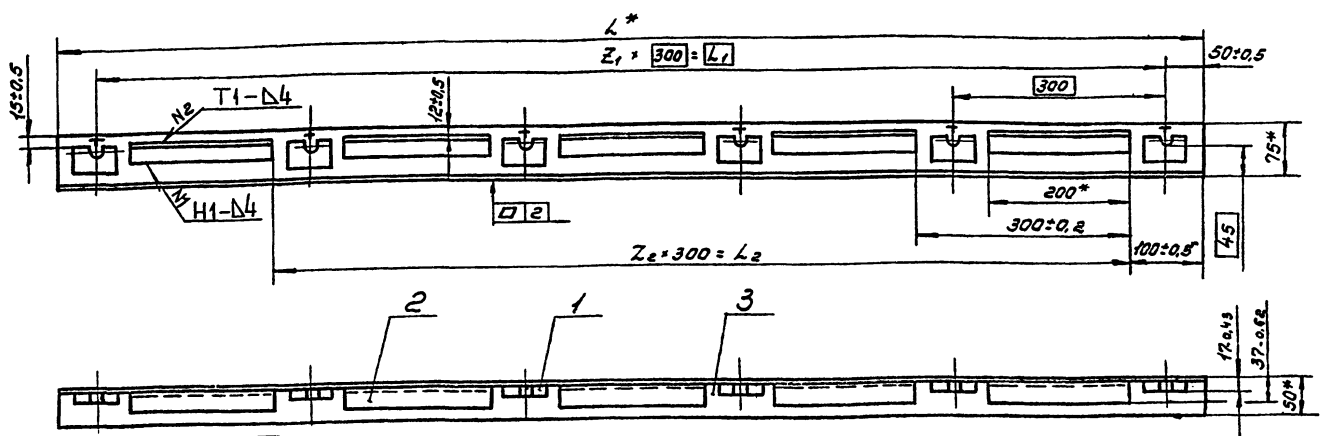
Балка
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Кусков
1	см.	1:5

СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ
Формат А3

НО7.03.01.000 СБ

Ансамбль



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей БЧ - $Rz 150$.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Обозначение	Размеры, мм			Количество			Количество швов			Масса, кг
	L	L ₁	L ₂	Z ₁	Z ₂	П1	Н1	Н2		
НО7.03.01.000	1500	1500	1200	5	4	6	5	23	12	
-01	3100	3000	2700	10	9	11	10	43	22	
-02	5500	5400	5100	18	17	19	18	75	38	

ТП 411-2-184.87 НО7.03.01.000 СБ

Балка
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Кусков
1	см.	1:5

СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ
Формат А3

Шт. и отв. Подп. и отв. Вспомог. и отв. Рт. и отв. Подп. и отв.

Рис. 1

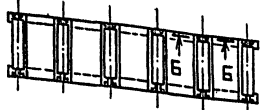
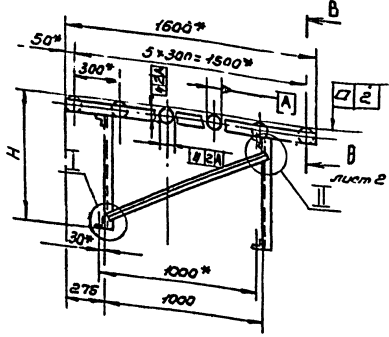


Рис. 2
Детальное с.м. рис. 1

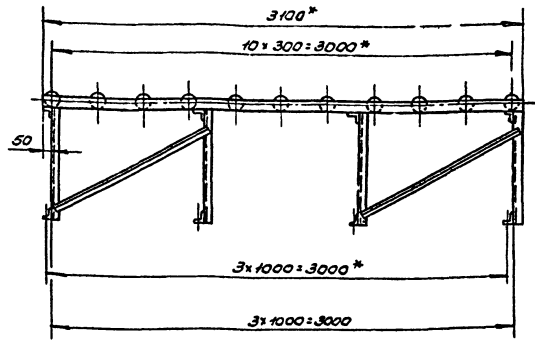
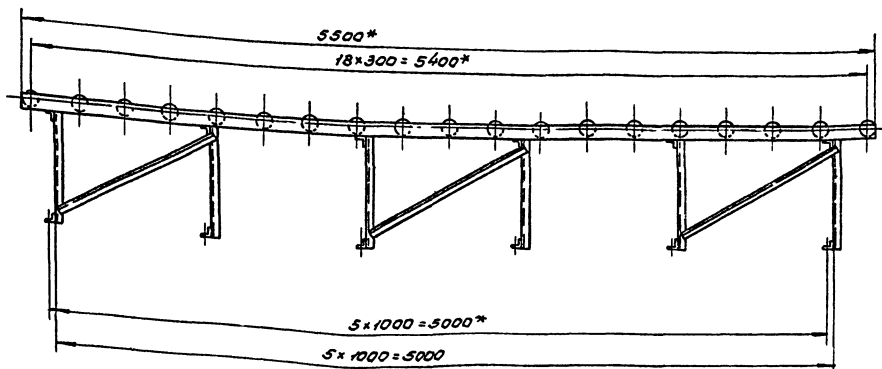
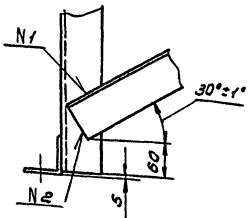


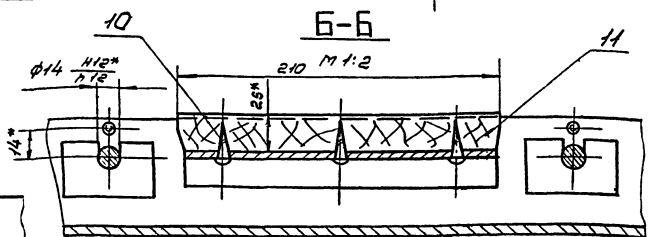
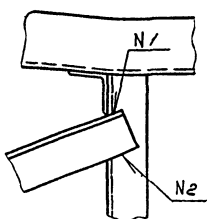
Рис. 3
Детальное - с.м. рис. 1



I
м 1:4



II
м 1:4



1. Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей в 4-к.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0.17 \sqrt{L}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 65129-82, эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76 III Сэ.
6. Отверстия и удалки от покрытия предохранить.

Обозначение	H	Рис.	Кол-во швов		Плоск., кг
			Н1	Н2	
НО7.03.00.000	800	1	16	12	110
-01	800	2	32	24	170
-02	900	2	32	24	180
-03	900	3	48	36	260

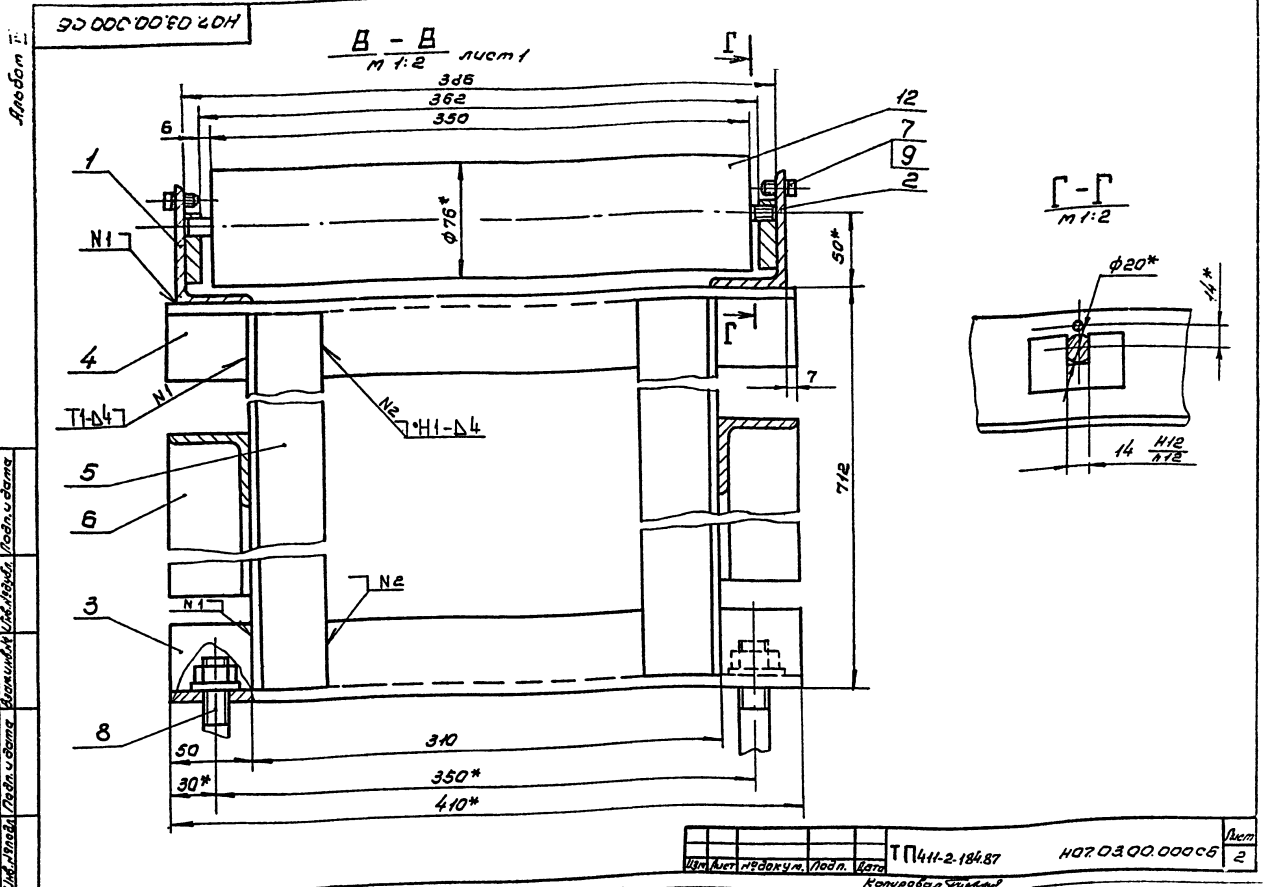
ТП 4И-2-184.87		НО7.03.00.000.05	
Мат. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Утвержден	Рис. 1/1	
Проект.	Спецификация	1/1	
Рис. 1/1	Спецификация	1/1	
Контракт	Спецификация	1/1	
Зав. пр.	Разработ	1/1	1987
Календарь 88г			

82425-04

Стал ролков бой
Сварочный чертмен

Лист	Масштаб	Масштаб
см.	1:20	
Лист	Листов	

СОЗЗГМПРОЕСХДЗ
88г



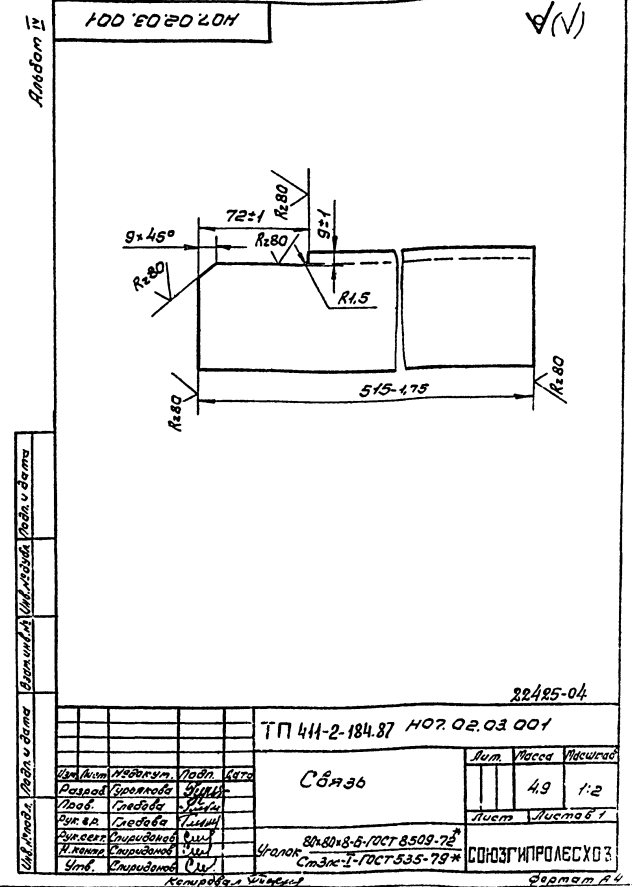
Вид: фронт, Вид: левый, Вид: правый, Вид: задний, Вид: сверху, Вид: снизу

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 411-2-184.87	НО7 03 00 000 СБ	Лист
							2

Колонт.	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чанье
				L = 800 h 14	12	2,2 кг
6	НО7.03.00.014		Раскос	ГОСТ 8509-72 Сталь-1 ГОСТ 535-79 L = 1265 h 14	5	4,9 кг
				Стандартные изделия		
7				Балл М6 х 14,58,05 ГОСТ 7798-70*	38	
8				Балл М12 х 300,05,05 ГОСТ 24379.1-80	12	
9				Шайба 6,65,0,05 ГОСТ 6402-70*	38	
10				Шуруп А6 х 20 ГОСТ 1144-80*	108	
				Материалы		
11				Доски d = 25 ГОСТ 8486.66**	204	м ³
				Прочие изделия		
12				Резина неопределенной P = 350	19	л. ст. 2 л. ст. 3 л. ст. 4

Вид: фронт, Вид: левый, Вид: правый, Вид: задний, Вид: сверху, Вид: снизу

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 411-2-184.87	НО7 03 00 000	Лист
							6



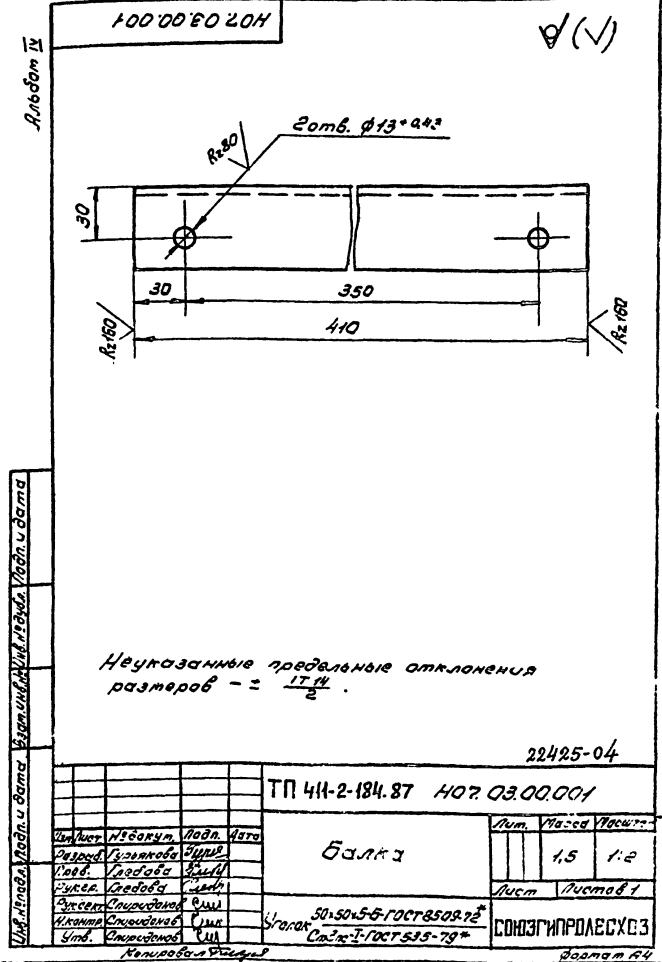
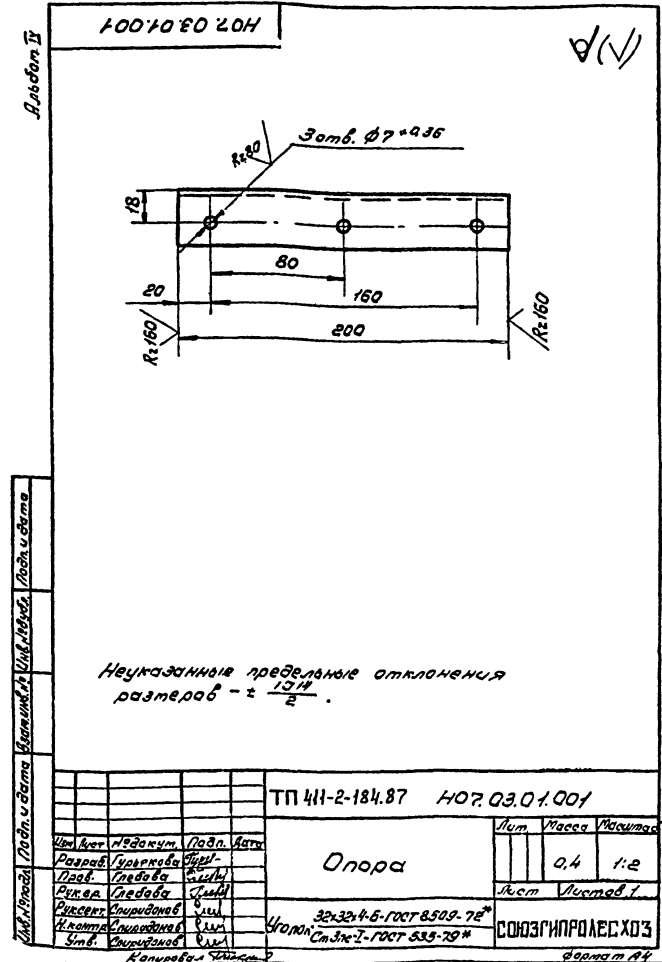
Вид: фронт, Вид: левый, Вид: правый, Вид: задний, Вид: сверху, Вид: снизу

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 411-2-184.87	НО7 02 03 001	Лист
							49

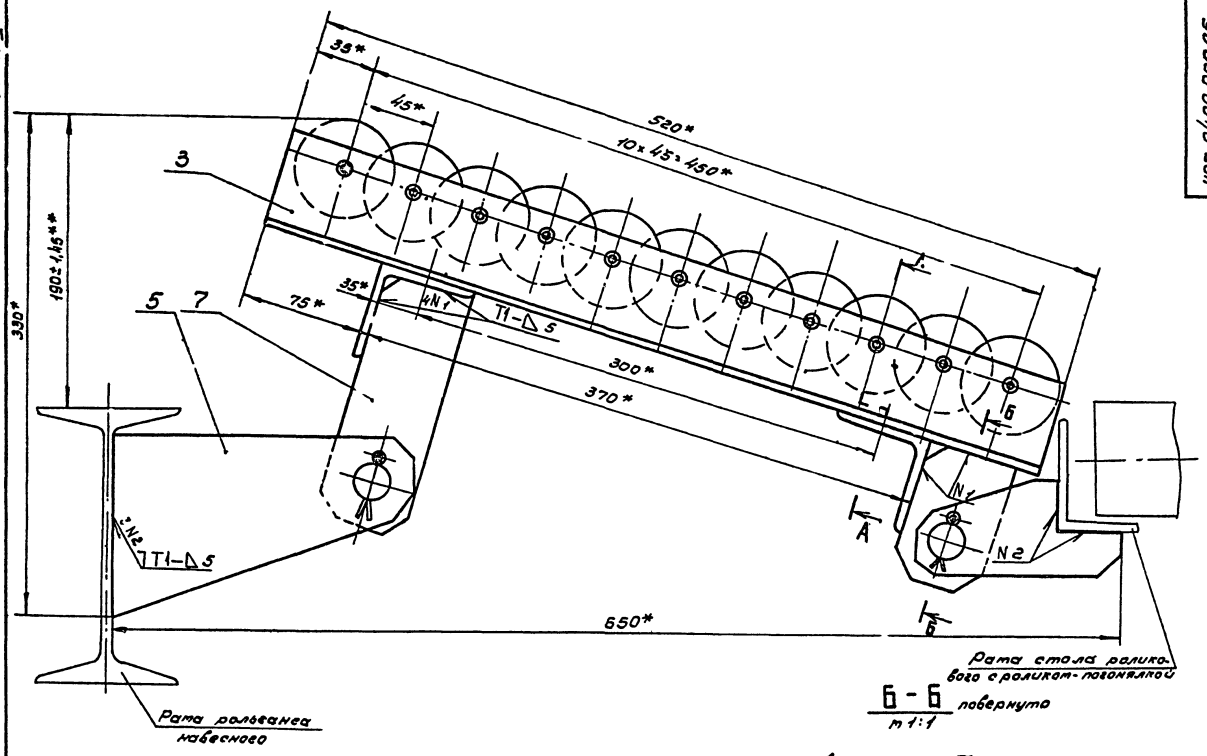
СВЯЗ	Лист	Всего	Итого
		49	1:2

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					НО7.03.02.000.02		
					Детали		
1	1	1	1	НО7.01.01.001	Опора	19	
2	2	1	1	НО7.01.01.001	Опора	18	
3	3	1	1	НО7.03.02.003	Поддон		
					Углы 75x50x5-ГОСТ 8509-78 Ст.30c-1-ГОСТ 533-79		
					L: 5500 h 14	1	26,4 кг
				ТП 411-2-18487	НО7.03.02.000	Лист	2
				Копировал Филатов		Формат А4	

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					НО7.03.01.000-02		
					Детали		
1	1	1	1	НО7.01.01.001	Опора	18	
2	2	1	1	НО7.03.01.001	Опора	19	
3	3	1	1	НО7.03.01.004	Поддон		
					Углы 75x50x5-ГОСТ 8509-78 Ст.30c-1-ГОСТ 533-79		
					L: 5500 h 14	1	26,4 кг
				ТП 411-2-18487	НО7.03.01.000	Лист	2
				Копировал Филатов		Формат А4	



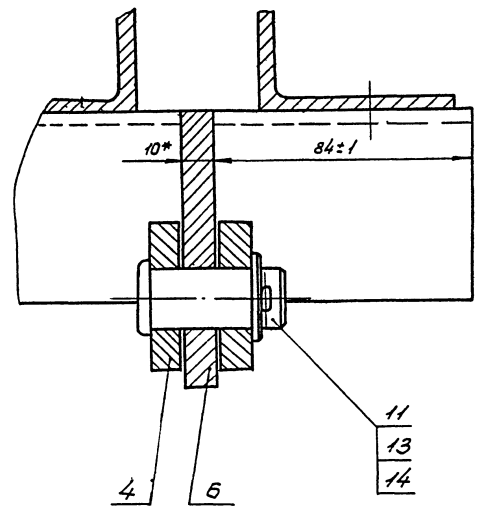
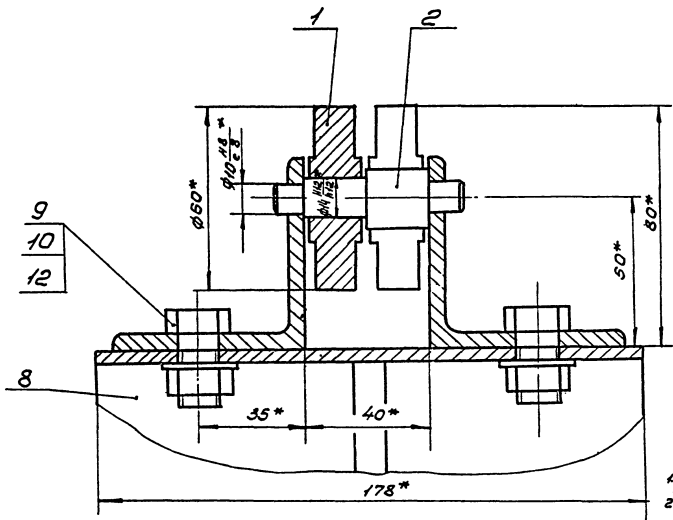
Листов IV



Рамка роликового
конвейера

Рамка стола ролико-
вого с роликом-поворотом
6-6 повернуто
m 1:1

A-A повернуто
m 1:1



- 1* Размеры для справок.
- 2* Размер уточнить при монтаже.
- 3. Сварные швы по гост 5264-80.
- 4. Покрытие: грунтровка ГФ-021 гост 25129-82, сталь ПФ-115, серая гост 6465-76* Ш Сз
- 5. Ролики пов. 1 и оси пов. 11 от покрытия предохранить.

82425-04

ТП 411-2-184.87 НОЗ 04.00.000 СБ

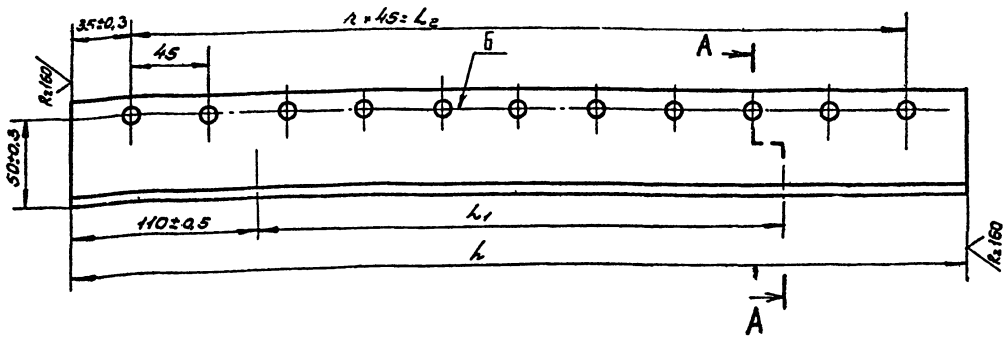
Исполн.	Провер.	Дизн.	Дата	Шина роликовая.	Лист	Всего листов
					15	1:2
Разработ.	Провер.	Дизн.	Дата	Сборочный чертёж.	Лист	Листов 7
Проект.	Провер.	Дизн.	Дата			
Эксперт.	Провер.	Дизн.	Дата			
Инженер.	Провер.	Дизн.	Дата			
Стр.	Провер.	Дизн.	Дата			

СОЮЗГПРОЕКСХОЗ
Варшавский филиал

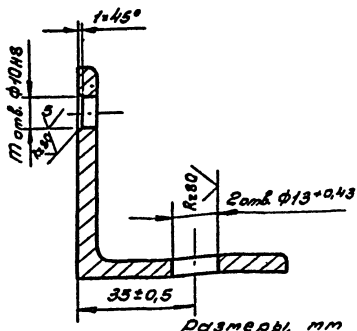
Листов II

НО7.04.00.003

✓ (✓)



A-A
m 1:1



1. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\phi 10H8 \pm 0.22$ мм.
2. Смещение этих же осей от плоскости В не более 0.035 мм.

Размеры, мм

Обозначение	L		L1		L2		Количество		Масса, кг
	Ном.	Уп.откл.	Ном.	Уп.откл.	Ном.	Уп.откл.	П	И	
НО7.04.00.003	520	-1.75	300	± 0.5	450	± 0.22	10	11	2.4
-01	880	-2.3	550	± 0.5	810	± 0.22	18	19	3.8

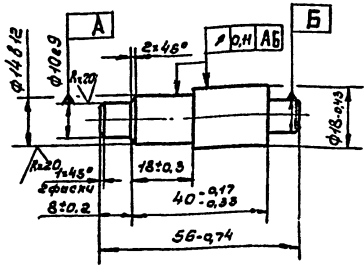
ТП 411-2-184.87		НО7.04.00.003	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Голова	Провер.	Голова
Утв.	Голова	Соглас.	Голова
Вып.	Голова	Соглас.	Голова
Исполн.	Суряднов	Соглас.	Суряднов
Утв.	Суряднов	Соглас.	Суряднов
Уралмаш			
651635-а ГОСТ 8509-72*			
Ст 3к1 ГОСТ 535-79*			
Лист	Масса	Листов	Масштаб
1	0.4	1	1:1
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			Формат А3

Уд. и отв. Листов II

Листов II

200.00.70.204

R280 ✓ (✓)

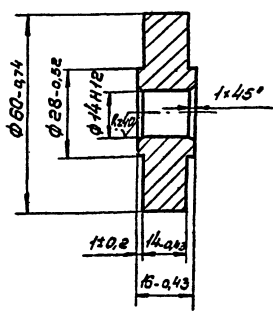


30...40 НРС

Листов II

100.00.70.204

R280 ✓ (✓)



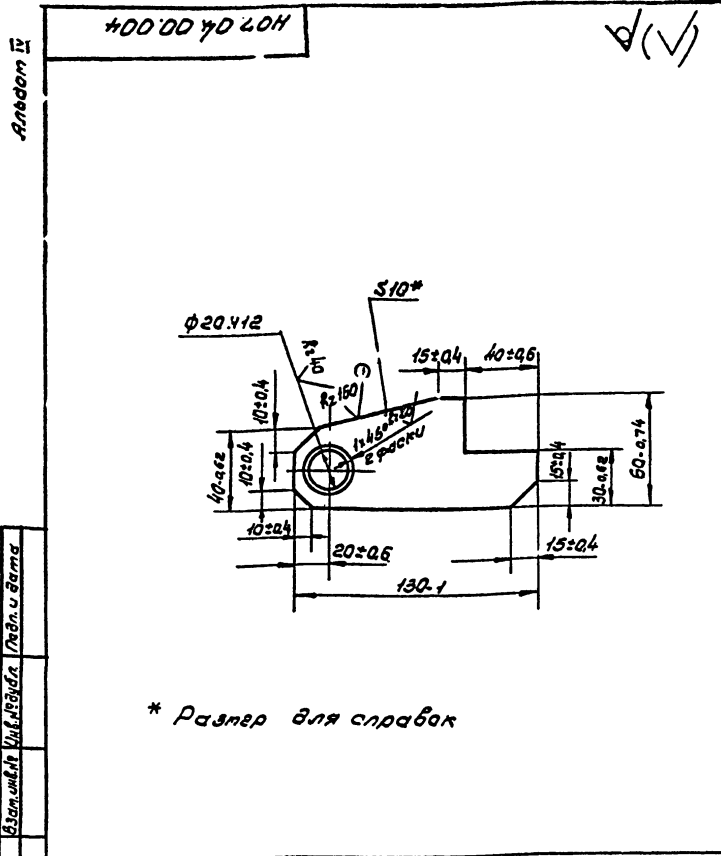
22425-04

Уд. и отв. Листов II

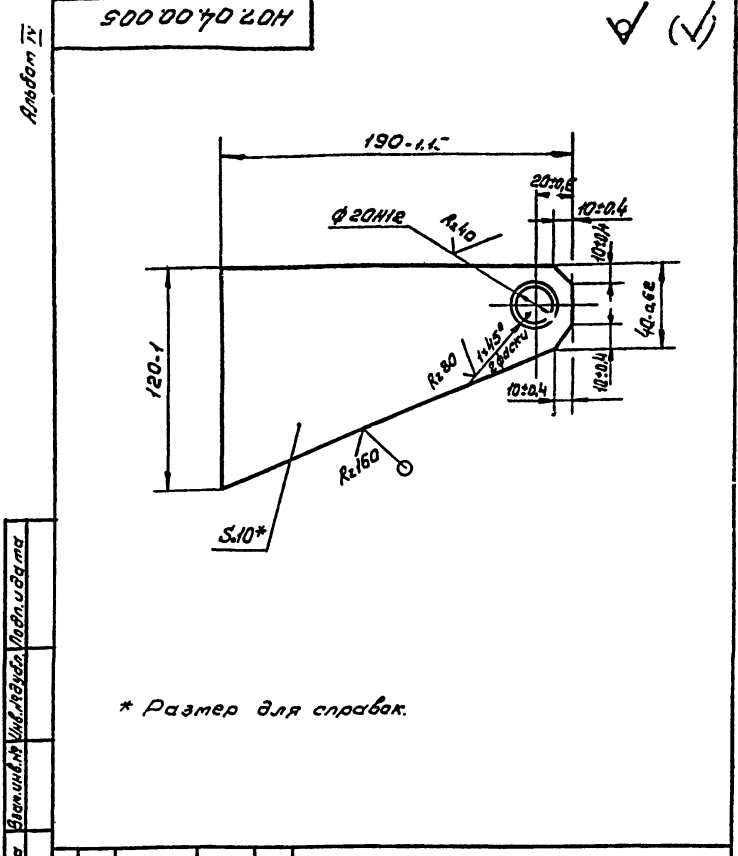
Уд. и отв. Листов II

ТП 411-2-184.87		НО7.04.00.002	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Голова	Провер.	Голова
Утв.	Голова	Соглас.	Голова
Вып.	Голова	Соглас.	Голова
Исполн.	Суряднов	Соглас.	Суряднов
Утв.	Суряднов	Соглас.	Суряднов
Уралмаш			
Стале 35			
ГОСТ 1050-74**			
Лист	Масса	Листов	Масштаб
007	1.1	1	1:1
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			Формат А3

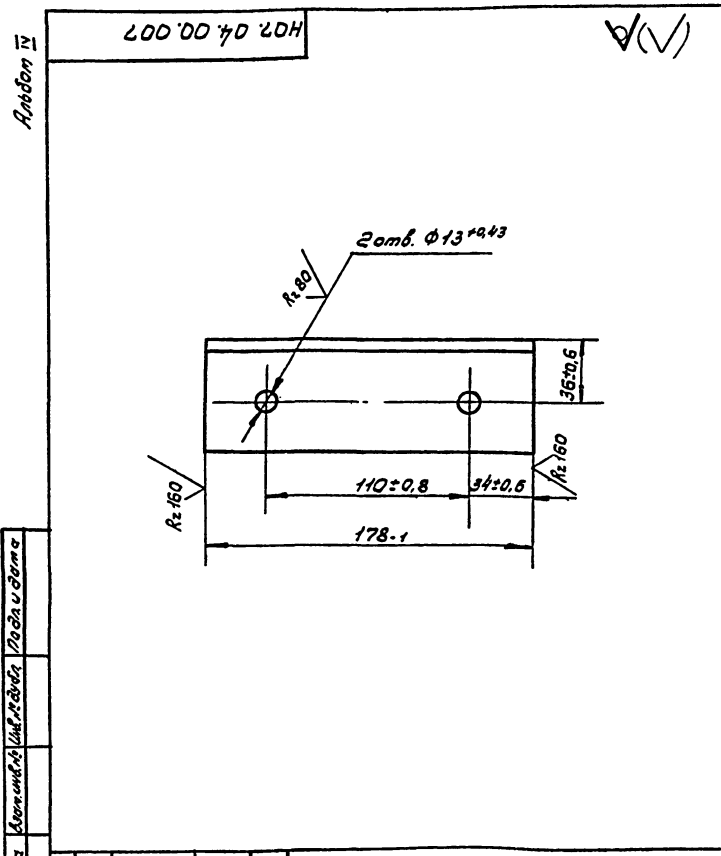
ТП 411-2-184.87		НО7.04.00.004	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Голова	Провер.	Голова
Утв.	Голова	Соглас.	Голова
Вып.	Голова	Соглас.	Голова
Исполн.	Суряднов	Соглас.	Суряднов
Утв.	Суряднов	Соглас.	Суряднов
Уралмаш			
Чугун СЧ12-28			
ГОСТ 1412-79*			
Лист	Масса	Листов	Масштаб
04	1.1	1	1:1
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			Формат А3



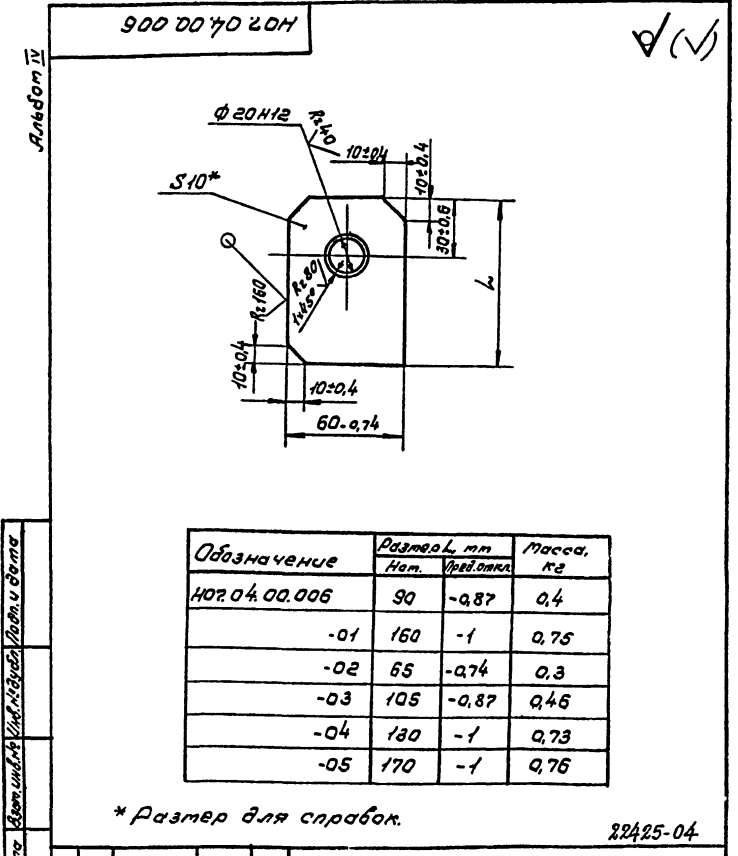
ТП 411-2-184.87				НОЗ 04.00.004			
Изм	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гурьянова	Шурш			Кронштейн		0,5 1:2
Проф.	Глебова	Гриш			Лист	Листов	
Уч. з.р.	Глебова	Гриш			Б-ИИ-10 ГОСТ 19903-74*		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Уч. смет.	Спирidonov	Сид			Лист Ст.экс ГОСТ 14637-79		формат А4
И.контр.	Спирidonov	Сид			Копировал Шибур		
Утв.	Спирidonov	Сид					



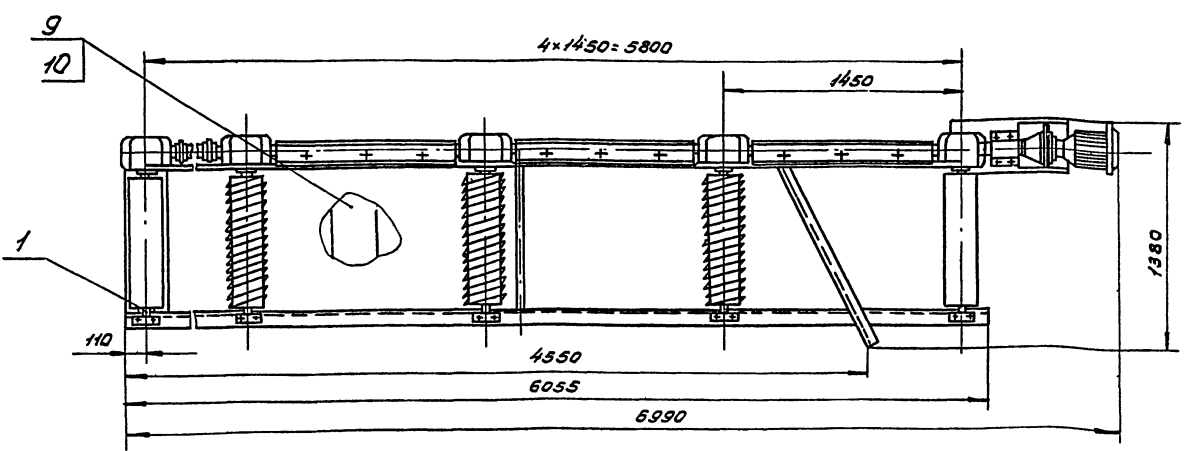
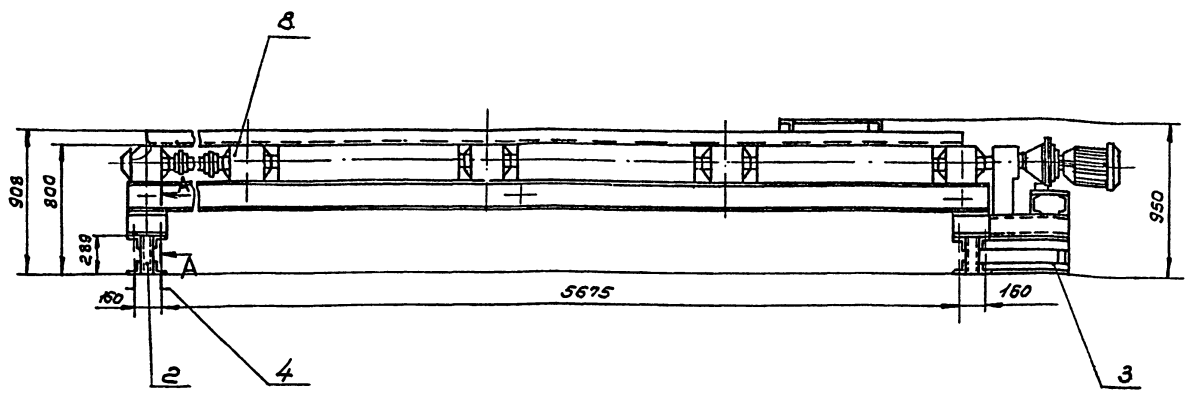
ТП 411-2-184.87				НОЗ 04.00.005			
Изм	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гурьянова	Шурш			Кронштейн		1 1:2
Проф.	Глебова	Гриш			Лист	Листов	1
Уч. з.р.	Глебова	Гриш			Б-ИИ-10 ГОСТ 19903-74*		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Уч. смет.	Спирidonov	Сид			Лист Ст.экс ГОСТ 14637-79		формат А4
И.контр.	Спирidonov	Сид			Копировал Шибур		
Утв.	Спирidonov	Сид					



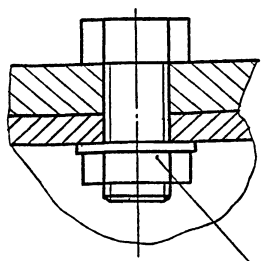
ТП 411-2-184.87				НОЗ 04.00.007			
Изм	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гурьянова	Шурш			Связь		0,9 1:2
Проф.	Глебова	Гриш			Лист	Листов	1
Уч. з.р.	Глебова	Гриш			Б-ИИ-5 ГОСТ 8509-72*		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Уч. смет.	Спирidonov	Сид			Лист Ст.экс ГОСТ 14637-79		формат А4
И.контр.	Спирidonov	Сид			Копировал Шибур		
Утв.	Спирidonov	Сид					



ТП 411-2-184.87				НОЗ 04.00.006																																			
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>Обозначение</th> <th colspan="2">Размер L, мм</th> <th>Масса, кг</th> </tr> <tr> <td></td> <th>Нат.</th> <th>Усредн.</th> <td></td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>НОЗ 04.00.006</td> <td>90</td> <td>-0,87</td> <td>0,4</td> </tr> <tr> <td>-01</td> <td>160</td> <td>-1</td> <td>0,75</td> </tr> <tr> <td>-02</td> <td>65</td> <td>-0,74</td> <td>0,3</td> </tr> <tr> <td>-03</td> <td>105</td> <td>-0,87</td> <td>0,46</td> </tr> <tr> <td>-04</td> <td>130</td> <td>-1</td> <td>0,73</td> </tr> <tr> <td>-05</td> <td>170</td> <td>-1</td> <td>0,76</td> </tr> </tbody> </table>				Обозначение	Размер L, мм		Масса, кг		Нат.	Усредн.		НОЗ 04.00.006	90	-0,87	0,4	-01	160	-1	0,75	-02	65	-0,74	0,3	-03	105	-0,87	0,46	-04	130	-1	0,73	-05	170	-1	0,76
Обозначение	Размер L, мм		Масса, кг																																				
	Нат.	Усредн.																																					
НОЗ 04.00.006	90	-0,87	0,4																																				
-01	160	-1	0,75																																				
-02	65	-0,74	0,3																																				
-03	105	-0,87	0,46																																				
-04	130	-1	0,73																																				
-05	170	-1	0,76																																				
Изм	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб																																
Разраб.	Гурьянова	Шурш			Ребро		ст. мал. 1:2																																
Проф.	Глебова	Гриш			Лист	Листов	1																																
Уч. з.р.	Глебова	Гриш			Б-ИИ-10 ГОСТ 19903-74*		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ																																
Уч. смет.	Спирidonov	Сид			Лист Ст.экс ГОСТ 14637-79		формат А4																																
И.контр.	Спирidonov	Сид			Копировал Шибур																																		
Утв.	Спирidonov	Сид																																					



A-A
M 1:1



- 5
- 6
- 7

Техническая характеристика

1. Длина транспортируемых материалов, м	3-7,5
2. Скорость вращения роликов, м/с	1,28
3. Количество роликов, шт.	5
в том числе:	
гладких	2
винтовых	3
4. Размеры роликов, мм	
диаметр	219
длина	800
5. Расстояние между роликами, мм	1450
6. Мощность привода, кВт.	3,0

Технические требования

1. Размеры для справок.
2. В комплект роликов ПДНВ завода «Северный Коммунар» г. Вологда внести изменения в соответствии с данным чертежом.
Раму ПДНВ.05.000 доработать согласно черт. НО 02.01.000-01, установив по ходу материалов гладкий ролик - ПДНВ.01.00005
Звинтовых - ПДВЗ.22.000, гладкий ролик - ПДВЗ.04.00005.
3. Деревянные щиты между роликами выдолбить в соответствии с рекомендацией завода изготовителя.

22425-04

ТП 411-2-184.87 НО 05.00.000056

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Исполн.	Ролики навесной.	Лист	Всего	Чисел
1	1	1	1	1		1620	1:20	
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Исполн.	Сварочный чертеж	Лист	Всего	Чисел
Ильин	Смирнов	Смирнов	1987	Смирнов		1	1	1
Ильин	Рогов	Филиппов	1987	Колесов	Сварочный чертеж			

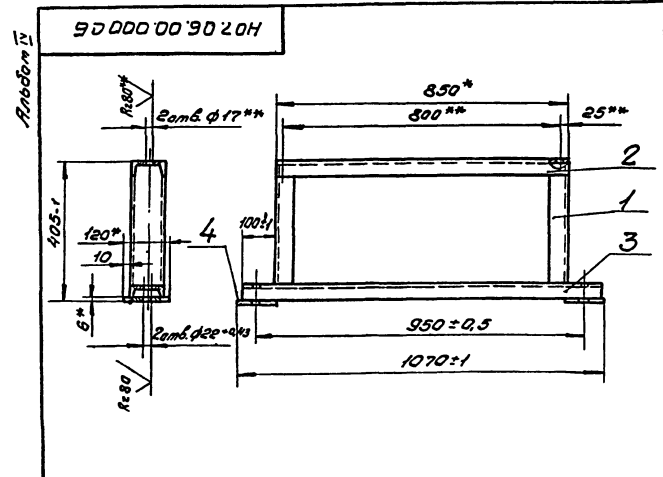
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Корр. №	Зона	Г. Э	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Лист	
							№ докум.	Подп. Дата
				Документация				
ИВ			НС7.06.00.000СБ	Сварочный чертёж				
				Детали				
И4	1		НС7.06.00.001	Стойка	2			
И4	2		НО7.06.00.002	Опора				
				Швеллер №10 ГОСТ 8240-78* Ст.3кп ГОСТ 535-78*				
				L=850 h 14	1	7,3 кг		
И4	3		НО7.06.00.003	Балка				
				Швеллер №10 ГОСТ 8240-78* Ст.3кп ГОСТ 535-78*				
				L=1050 h 14	1	9 кг		
И4	4		НО7.06.00.004	Платик				
				6-пл-6 ГОСТ 18905-74* Лист Ст.3кп ГОСТ 14637-79 (120x120) h 14	2	0,6 кг		
ТП 411-2-184.87 НО7.06.00.000								
Опора							СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Копирован Шляхун							Формат А4	

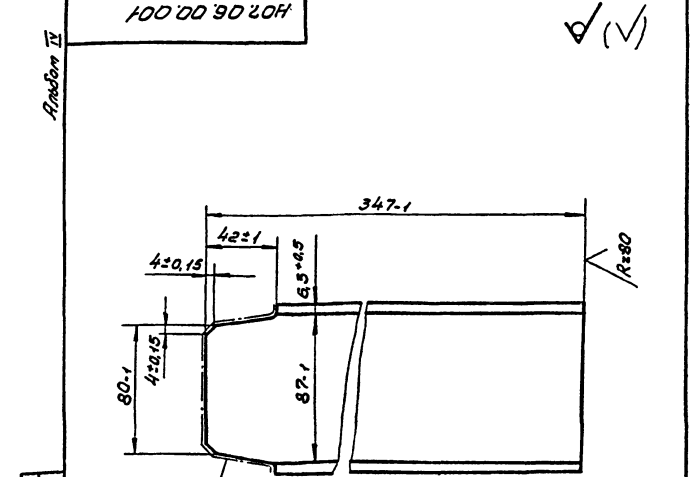
Корр. №	Зона	Г. Э	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Лист	
							№ докум.	Подп. Дата
				Документация				
ИВ			НО7.04.00.000СБ	Сварочный чертёж				
				Детали				
И4	1		НО7.04.00.001	Рама	11			
И4	2		НО7.04.00.002	Ось	11			
И4	3		НО7.04.00.003	Опора	2			
И4	4		НО7.04.00.004	Кронштейн	2			
И4	5		НО7.04.00.005	Кронштейн	2			
И4	6		НО7.04.00.006	Редер	1			
	7		-01	Редер	1			
И4	8		НО7.04.00.007	Связь	2			
				Стандартные изделия				
				Болт М12x35 58.05 ГОСТ 7798-70*	4			
				Гайка М12 5.05 ГОСТ 5915-70*	4			
				Ось 22x20d12x45 Ст 3 ГОСТ 9650-80*	2			
				Шайба 12 ГОСТ 11371-78*	4			
				Шайба 20 01.05 ГОСТ 9649-78*	2			
				Шпилька 4x28-001 ГОСТ 397-79*	2			
ТП 411-2-184.87 НО7.04.00.000								
Шина роликовая							СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Копирован Шляхун							Формат А4	

Корр. №	Зона	Г. Э	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Лист	
							№ докум.	Подп. Дата
				Документация				
ИВ			НО7.04.00.000СБ	Сварочный чертёж				
				Детали				
И4	1		НО7.04.00.001	Рама	11			
И4	2		НО7.04.00.002	Ось	11			
И4	3		НО7.04.00.003	Опора	2			
И4	4		НО7.04.00.004	Кронштейн	2			
И4	5		НО7.04.00.005	Кронштейн	2			
И4	6		НО7.04.00.006	Редер	1			
	7		-01	Редер	1			
И4	8		НО7.04.00.007	Связь	2			
				Стандартные изделия				
				Болт М12x35 58.05 ГОСТ 7798-70*	4			
				Гайка М12 5.05 ГОСТ 5915-70*	4			
				Ось 22x20d12x45 Ст 3 ГОСТ 9650-80*	2			
				Шайба 12 ГОСТ 11371-78*	4			
				Шайба 20 01.05 ГОСТ 9649-78*	2			
				Шпилька 4x28-001 ГОСТ 397-79*	2			
ТП 411-2-184.87 НО7.04.00.000								
Шина роликовая							СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Копирован Шляхун							Формат А4	

Корр. №	Зона	Г. Э	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Лист	
							№ докум.	Подп. Дата
				Документация				
ИВ			НО7.06.00.000СБ	Сварочный чертёж				
				Детали				
И4	1		НС7.06.00.001	Стойка	2			
И4	2		НО7.06.00.002	Опора				
				Швеллер №10 ГОСТ 8240-78* Ст.3кп ГОСТ 535-78*				
				L=850 h 14	1	7,3 кг		
И4	3		НО7.06.00.003	Балка				
				Швеллер №10 ГОСТ 8240-78* Ст.3кп ГОСТ 535-78*				
				L=1050 h 14	1	9 кг		
И4	4		НО7.06.00.004	Платик				
				6-пл-6 ГОСТ 18905-74* Лист Ст.3кп ГОСТ 14637-79 (120x120) h 14	2	0,6 кг		
ТП 411-2-184.87 НО7.06.00.000СБ								
Стойка							СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Копирован Шляхун							Формат А4	



* Размеры для справок
 ** Размеры и шероховатость поверхности уточнить при монтаже.
 3. Сварные швы - Т1-Δ5 ГОСТ 5264-80.
 4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 6.4 - R_a160.
 5. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115, серая ГОСТ 6465-76*, III Сз.
 6. Отверстия от покрытия предохранить.



Шероховатость поверхности А - R_a80.

Лист IV		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
В		НО7.07.01.000СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4		НО7.07.01.001	Фланец		
			Первичные данные для исполнения		
		НО7.07.01.000			
А4	2	НО7.07.01.002	Фланец	1	
А4	3	НО7.07.01.003	Фланец	1	
А4	4	-01	Фланец	1	
А4	5	НО7.07.01.004	Стенка	1	
		НО7.07.01.000-01			
	2	НО7.07.01.002-01	Фланец	1	
	3	НО7.07.01.003-02	Фланец	1	
	4	-03	Фланец	1	
	5	НО7.07.01.004-01	Стенка	1	
		ТП 411-2-184.87	НО7.07.01.000		
		Секция	Лист 1	СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ	

Лист IV		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
В		НО7.07.00.000СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
А4	1	НО7.07.01.000	Секция	2	
	2	-01	Секция	2	
А4	3	НО7.07.02.000	Крышка	1	
			Детали		
А4	4	НО7.07.00.001	Проушина	15	
			Стандартные изделия		
	5	Болт М12х25.58.05 ГОСТ 7798-70*		48	
	6	Гайка М12.5.05 ГОСТ 5915-70*		48	
	7	Шайба 12.65г.05 ГОСТ 6402-70*		48	
		ТП 411-2-184.87	НО7.07.00.000		
		Зонт	Лист 1	СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ	

Лист II

100 002 07 001

25 (V)

1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

ТП 411-2-184.87 НО7.07.00.001

Проушина

Лист 1

Лист 1 из 1

Лист 6-ИИ-3 ГОСТ 19903-74*
Ф.И. В.С. З.С. ГОСТ 16523-70

СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ

Лист II

Лист	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
В		НО7.07.02.000СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	НО7.07.02.001	Крышка	1	
А4	2	НО7.07.02.002	Патрубок	1	

ТП 411-2-184.87 НО7.07.02.000

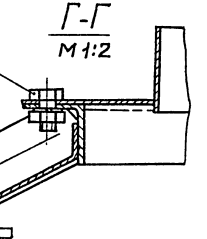
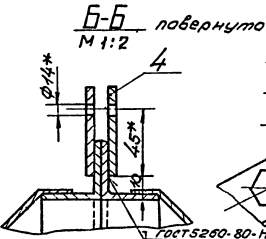
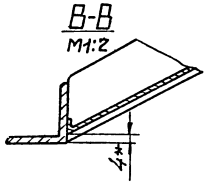
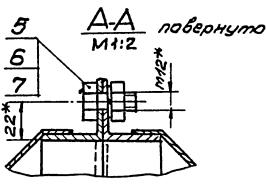
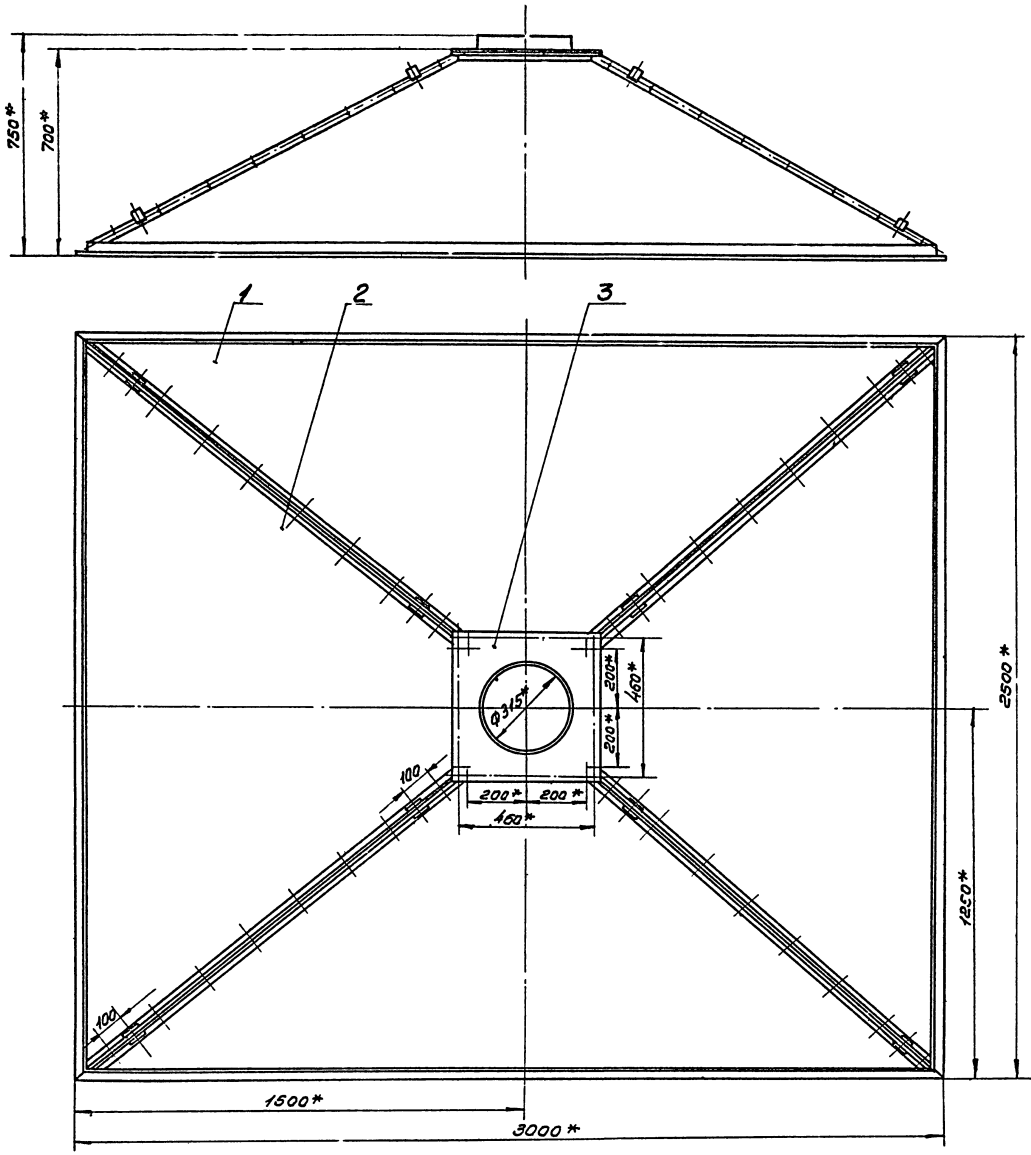
Крышка

Лист 1

Лист 1 из 1

Лист 6-ИИ-3 ГОСТ 19903-74*
Ф.И. В.С. З.С. ГОСТ 16523-70

СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ



- 1.* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Окрасить по технологии завода-изготовителя.

Исполнитель: Листы, детали, узлы, чертежи, конструкторские работы

224.85-04

ТП411-2.184.87		НО7.07.00.000СБ	
Изм/Лист	Исполнитель	Лист	Дата
Разработ	Листов	1	1:10
Провер	Специалист		
Эксп.пр.	Проект		
Инженер	Специалист		
Мастер	Рабочий		

Зонт
Сборочный чертёж

Лист 1
Масштаб 1:10

СООЗГИПРОЛЕСХОЗ
Формат А3

Копировать и др.

ГОСТ 2564-83 - А КЛ1

ГОСТ 11534-75-Т1

ГОСТ 11534-75-У1 Вид Г повернута М1:5

ГОСТ 11534-75-Т3

9 шт. в. ф. 14

200* 8 x 200* = 1800*

20

100* 200* 400* 500* 200* 420* 40* 20*

Б

А

В-Б

Г

1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Обозначение	А, мм	Б, мм	Масса, кг
НО7.07.01.000	3000	1000	35,8
-01	2500	1250	34,2

ТП4Н-2-184.87		НО7.07.01.000 СБ	
Изм/Лист	Исполнит./Дата	Секция Сборочный чертмен	Лист 1 из 1
Разработ./Листов	Провер./Листов		
Утвержден	Специальной	СНХЗ ГИПРОЛЕСХОЗ	
И.п.о.т./Специальной	Сект./	Калининград Фабрика	
С.т.в./Специальной	Сект./	Формат А3	

ГОСТ 2564-83 - А КЛ1

ГОСТ 11534-75-Т1

ГОСТ 11534-75-У1 Вид Г повернута М1:5

ГОСТ 11534-75-Т3

9 шт. в. ф. 14

200* 8 x 200* = 1800*

20

100* 200* 400* 500* 200* 420* 40* 20*

Б

А

В-Б

Г

1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Обозначение	А, мм	Б, мм	Масса, кг
НО7.07.01.002	3000 ± 2	51	7,26
-01	2500 ± 2	39	6,05

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТП4Н-2-184.87		НО7.07.01.001	
Изм/Лист	Исполнит./Дата	Фланец	Лист 1 из 1
Разработ./Листов	Провер./Листов		
Утвержден	Специальной	СНХЗ ГИПРОЛЕСХОЗ	
И.п.о.т./Специальной	Сект./	Калининград Фабрика	
С.т.в./Специальной	Сект./	Формат А4	

ГОСТ 2564-83 - А КЛ1

ГОСТ 11534-75-Т1

ГОСТ 11534-75-У1 Вид Г повернута М1:5

ГОСТ 11534-75-Т3

9 шт. в. ф. 14

200* 8 x 200* = 1800*

20

100* 200* 400* 500* 200* 420* 40* 20*

Б

А

В-Б

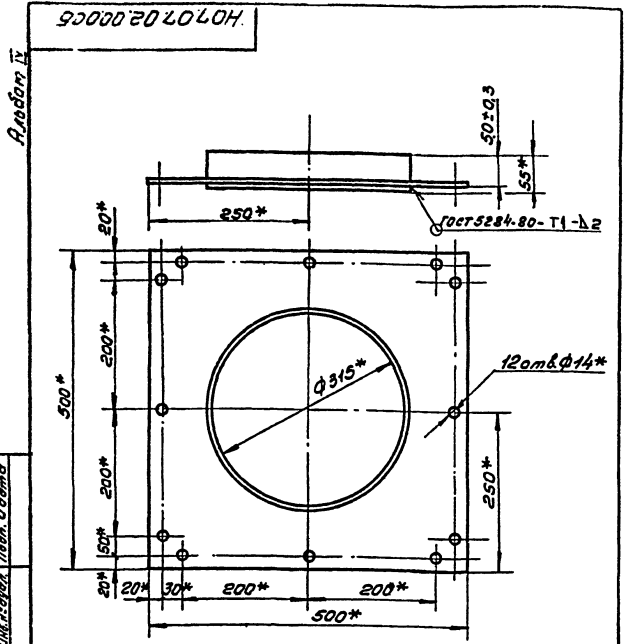
Г

1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Обозначение	А, мм	α°	Масса, кг
НО7.07.01.002	3000 ± 2	51	7,26
-01	2500 ± 2	39	6,05

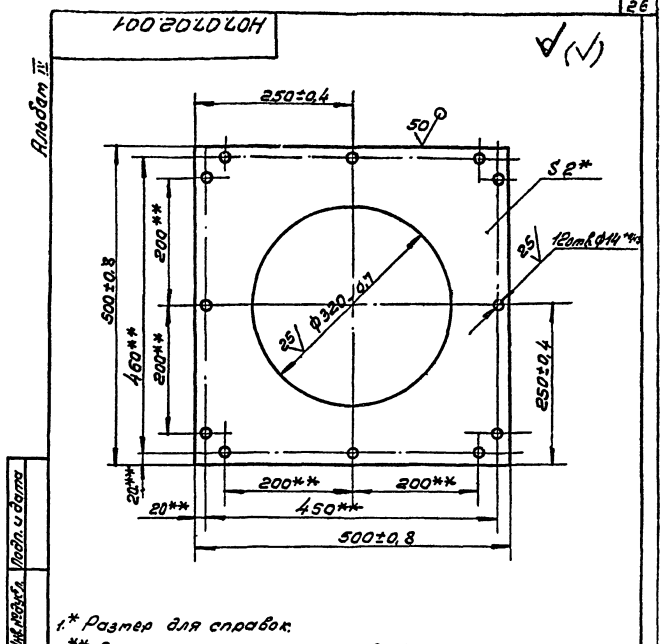
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТП4Н-2-184.87		НО7.07.01.002	
Изм/Лист	Исполнит./Дата	Фланец	Лист 1 из 1
Разработ./Листов	Провер./Листов		
Утвержден	Специальной	СНХЗ ГИПРОЛЕСХОЗ	
И.п.о.т./Специальной	Сект./	Калининград Фабрика	
С.т.в./Специальной	Сект./	Формат А4	



* Размеры для справок.

ТП4И-2-184.87		НО7.07.02.000С5	
Изм.	Лист	Исполн.	Листов
Разраб.	Листов	Лист	Листов
Провер.	Листов	Лист	Листов
Утверд.	Листов	Лист	Листов
И.контр.	Листов	Лист	Листов
Смет.	Листов	Лист	Листов
Крышка		Лист	Листов
Сборочный чертёж		1:5	
СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ		Формат А4	



1.* Размер для справок.
2.** Выполните по сопрягаемой детали НО7.07.01.001 после сборки секций НО7.07.01.000 и НО7.07.01.000-01.

ТП4И-2-184.87		НО7.07.02.001	
Изм.	Лист	Исполн.	Листов
Разраб.	Листов	Лист	Листов
Провер.	Листов	Лист	Листов
Утверд.	Листов	Лист	Листов
И.контр.	Листов	Лист	Листов
Смет.	Листов	Лист	Листов
Крышка		Лист	Листов
5-ИИ-2 ГОСТ 19903-74*		1:5	
4-И-В.С.Э.С.П.О.С.Т.16523-70		СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ	
Крышка		Формат А4	

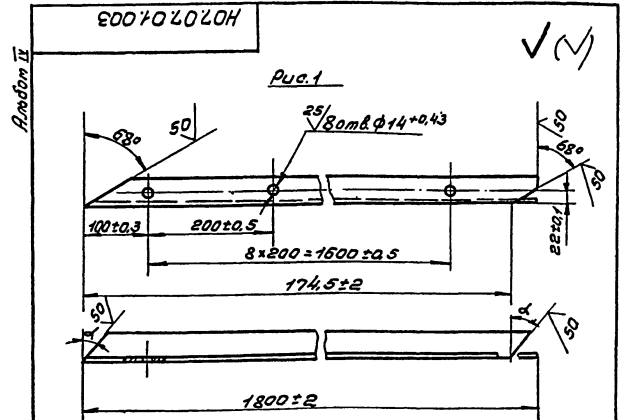
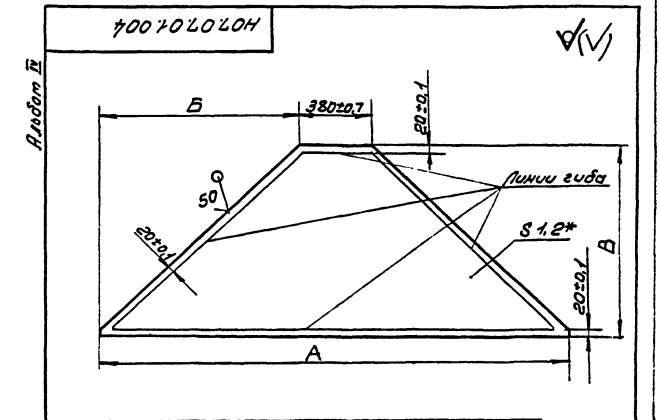


Рис.2 - зеркальное отображение остальное - см. Рис.1.

Обозначение	Рис	∠°
НО7.07.01.003	1	51°
-01	2	51°
-02	1	39°
-03	2	39°

ТП4И-2-184.87		НО7.07.01.003	
Изм.	Лист	Исполн.	Листов
Разраб.	Листов	Лист	Листов
Провер.	Листов	Лист	Листов
Утверд.	Листов	Лист	Листов
И.контр.	Листов	Лист	Листов
Смет.	Листов	Лист	Листов
Фланец		Лист	Листов
4-ИИ-5 ГОСТ 8509-72*		1:5	
С.Э.С.П.О.С.Т.16523-70		СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ	
Фланец		Формат А4	



Обозначение	А, мм	Б, мм	В, мм	Масса, кг
НО7.07.01.004	2880±2	1250±1	1200±1	18,4
-01	2380±2	1000±1	1380±1	18

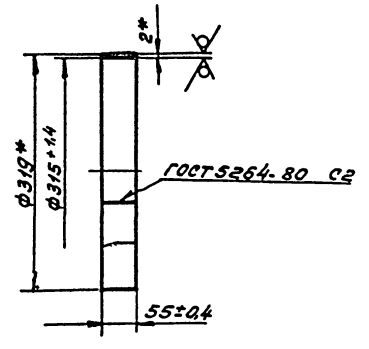
1.* Размер для справок.
2. Оттед крамок произвести при сборке узла НО7.07.01.000.
3. Ра.овешается выполнять из частей.

ТП4И-2-184.87		НО7.07.01.004	
Изм.	Лист	Исполн.	Листов
Разраб.	Листов	Лист	Листов
Провер.	Листов	Лист	Листов
Утверд.	Листов	Лист	Листов
И.контр.	Листов	Лист	Листов
Смет.	Листов	Лист	Листов
Стенка		Лист	Листов
6-ИИ-1.2 ГОСТ 19903-74*		1:20	
4-И-В.С.Э.С.П.О.С.Т.16523-70		СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ	
Стенка		Формат А4	

Н07.07.02.002

50

Листов II



- 1. * Размеры для справки.
- 2. Длина заготовки 1000 мм.

22425-04

ТП4И-2-184.87 Н07.07.02.002

Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Исполн	Провер	Масса	Уточн
							0,85	1:5
Намрудок								
Б-ИИ-2 ГОСТ 19903-74 *								
4-ИВ-80м30с ГОСТ 18523-70								

ГОИЗГИПРОТЕСХОЗ

Копировать Файл

Формат А4