

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{18/12}
Заказ № 287 Инв. № 22425-01 Тираж 160
Сдано в печать 3.7 198 9 Цена 10.64

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
411-2-184.87

ЦЕХ ЧЕРНОВЫХ ЗАГОТОВОК, ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ПО СЫРЬЮ 50 ТЫС. М³ В ГОД

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I - Общая пояснительная записка. Технологические чертежи. Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные. Внутренние водопровод и канализация. Отопление и вентиляция.
- Альбом II - Электрооборудование и электроосвещение. Связь и сигнализация. Автоматизация производства.
- Альбом III - Чертежи строительных изделий.
- Альбом IV - Чертежи нестандартизированного оборудования.
- Альбом V - Чертежи заданий заводам-изготовителям.
- Альбом VI - Спецификации оборудования.
- Альбом VII - Ведомость потребности в материалах.
- Альбом VIII - Сметы.

Альбом I

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ "СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ" *В. Писаренко*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И. Ф. Жердев*

А. И. ПИСАРЕНКО
И. Ф. ЖЕРДЕВ

УТВЕРЖДЕН
Гослесхозом СССР
ПРОТОКОЛ № 8 от 28.04. 1987 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
"Союзгипролесхозом"
ПРИКАЗ № 148 от 17 декабря 1987 г.

КФ ЦУПН УНВ. № 22425-01

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№	Наименование листов	№ листа	№ стр.
1	Содержание альбома		2
2	Пояснительная записка <u>Технологическая часть</u>		3÷8
3	Общие данные (начало)	ТХ-1	9
4	Общие данные (окончание)	ТХ-2	10
5	План расположения технологического оборудования в осях 1÷7	ТХ-3	11
6	План расположения технологического оборудования в осях 7÷10	ТХ-4	12
7	Спецификация технологического оборуд.	ТХ-5	13
8	Камбер приточной раликовой с 23 позиционным бруслерекладчиком <u>Архитектурно-строительные решения</u>	ТХ-6	14
9	Общие данные (начало)	АР-1	15
10	Общие данные (окончание)	АР-2	16
11	Планы на отм. 0,000 и 3,000	АР-3	17
12	Планы вспомогательных помещений на отм. 0,000 и 3,000	АР-4	18
13	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	АР-5	19
14	Фасады	АР-6	20
15	Фрагменты фасадов	АР-7	21
16	Планы кровли и полов. Экликация полов	АР-8	22
17	Развертка вентиляционных каналов с кров. пичной стене по оси 8/4. Детали с 1÷5	АР-9	23
18	Планы расположения отверстий, ниш и перегородок по элементной сборке	АР-10	24
19	Ведомость перемычек. Спецификация перемычек	АР-11	25
20	Ведомость перемычек для $t_{вн} - 20^{\circ}C - 40^{\circ}C$ <u>Спецификация перемычек</u>	АР-12	26
21	Спецификации ведомост. проемов дверей. Схемы <u>Конструкции железобетонные</u>	АР-13	27
22	Общие данные	КЖ-1	28
23	Схема расположения фундаментов из сборных блоков	КЖ-2	29
24	Сечения фундаментов 1-1÷11-11	КЖ-3	30
25	Схема расположения фундаментов из булыбетона (вариант)	КЖ-4	31
26	Схемы расположения каналов и прямки	КЖ-5	32
27	Схема расположения фундаментов под оборудование	КЖ-6	33
28	Фундаменты под оборудование		

№№	Наименование листов	№ листа	№ стр.
	Фом-1÷Фом7	КЖ-7	34
29	Фундаменты под оборудование Фом8÷Фом11	КЖ-8	35
30	Схема расположения фундаментов под опоры пневмотранспорта	КЖ-9	36
31	Схема расположения опор пневмотрансп. порта	КЖ-10	37
32	Схемы расположения балок, плит перекрытия и перекрытия	КЖ-11	38
33	Разрезы 1-1÷4-4	КЖ-12	39
34	Монтажные участки Ум1÷Ум4	КЖ-13	40
35	Схемы расположения венткамер ВК1иВК2	КЖ-14	41
36	Схемы расположения венткамер Узлы 1÷6	КЖ-15	42
37	Схемы расположения элементов лестницы	КЖ-16	43
	Конструкции металлические		
38	Общие данные (начало)	КМ-1	44
39	Общие данные (окончание)	КМ-2	45
40	Схема расположения опоры под циклон СЛОТ-2	КМ-3	46
41	Опора под циклон СЛОТ-2. Разрезы 1-1÷3-3	КМ-4	47
42	Опора под циклон СЛОТ-2. Узлы	КМ-5	48
43	Схема расположения лестницы ЛМ-1 Разрезы. Траверса Т1 Внутренний водопровод и канализация	КМ-6	49
44	Общие данные. Схемы систем В1,Т3,К1	ВК-1	50
45	План на отм. 0,000 в осях 1-1, 5-5. План на отм. 0,000 и 3,000 в осях 7/1-12; А-Б с системами В1,К1,Т3 <u>Отопление и вентиляция</u>	ВК-2	51
46	Общие данные (начало)	ОВ-1	52
47	Общие данные (продолжение)	ОВ-2	53
48	Общие данные (продолжение)	ОВ-3	54
49	Общие данные (окончание)	ОВ-4	55
50	Вентиляция и теплоснабжение. План на отм. 0,000 между осями Б-В и 1÷10. План на отм. 3,000 между осями А÷В и 7÷10	ОВ-5	56
51	Вентиляция. План на отм. 0,000 между осями Б-В и 1÷5 Схемы систем В1,В2	ОВ-6	57

№№	Наименование листов	№ листа	№ стр.
52	Отопление. План на отм. 0,000 между осями Б-В и 1÷10. План на отм. 3,000 между осями Б-В и 7÷10		
	Схема системы отопления 1	ОВ-7	58
53	Схема системы теплоснабжения установок П1÷П3. Узлы схемы теплоснабжения установок систем	ОВ-8	59
54	Схемы систем П1÷П3, В3, В5÷В10, В12, В13	ОВ-9	60
55	Установки П1, П2; В6, В7, В8	ОВ-10	61
56	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1, П2; В6÷В8	ОВ-11	62
57	Установка системы В1, В2, В3	ОВ-12	63
58	Отопление и вентиляция. План на отм. 0,000 и 3,000 между осями А-Б и 7/1÷12. Схема системы отопления 2. Узел управления	ОВ-13	64
59	Установка системы П3	ОВ-14	65
60	Установки систем В9, В10, В12, В13	ОВ-15	66
61	Воздуховод асбестоцементный	ОВН-1	67
62	Унифицированный узел прохода воздуховодов	ОВН-2	68

Лесобит

1. Общая часть.

1.1. Основание для разработки

Типовой проект. Цех черновых заготовок; деревянных ветелей производительностью по сырью 5000 м³ в год, разработанный в соответствии с тематическим планом Госстроя СССР на 1986 год раздел III.7.3.3 и заданием Гослесхоза СССР от

1.2. Назначение и область применения

Цех предназначается для строительства на нижних складах предприятий лесного хозяйства, имеющих в своем составе лесосильное производство с годовой мощностью 5.0 тыс. м³ и более.

Сушка пиломатериалов производится в отдельно стоящих лесосушилках камерных.

1.3. Исходные расчетные данные.

Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непучинистые, непроницаемые со следующими нормативными характеристиками:

нормативный угол внутреннего трения

$\gamma_n = 0,49 \text{ рад (} 28^\circ \text{)}$; нормативное удельное сцепление $C_n = 2 \text{ кПа (} 0,02 \text{ кгс/см}^2 \text{)}$, модуль деформации $E = 14,7 \text{ МПа (} 150 \text{ кгс/см}^2 \text{)}$, плотность грунта $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$; коэффициент безопасности по грунту $K_g = 1$.

Скоростной напор ветра для I географического района, вес снегового покрова - для III географического района.

Расчетная температура наружного воздуха - 20° ; -30° (основной вариант) и -40° .

Степень ответственности строительства определяется для I территориального района в соответствии с СН 227-82.

2. Технологические решения

2.1. Производственная программа.

Таблица I

№ п.п.	Наименование изделий	ГОСТ	Объем, в м³	Количество шт.	п.п.
1.	Заготовки из листовых пород (разм. 22x60x1000 мм)	7897-83	585,0	-	-
2.	Заготовки из хвойных пород (разм. 22x60x1000 мм)	9685-51	705,0	-	-
3.	Фрезерованные деревянные детали:				
	а) доски для покрытия полов тип I (разм. 28x94x5500 мм)		114,0	-	-
	б) наличники тип I (разм. 12x54x2100 мм)		88,0	125356	
	в) плинтусы тип I (разм. 16x54x2100 мм)		34,0	393605	

2.2. В состав цеха входят следующие отделения:

- деревообрабатывающее отделение;
 - отделение проглаживания клея и антисептика;
 - пиломаточка;
 - электроцифровая;
 - склад готовой продукции;
 - венткамеры;
 - вспомогательные помещения.
- 2.3. Режим работы:
- количество рабочих дней в году 260
 - количество смен в сутки 2
 - продолжительность смены в часах 8
 - продолжительность рабочей недели, час 41

2.4. Основные и вспомогательные материалы. Расход сырья, отделочных и упаковочных материалов на заготовки и фрезерованные деревянные детали взят по нормам расхода сырья и материалов в лесной и деревообрабатывающей промышленности и данным предприятий Лесхоза.

Ведомость потребности основных и вспомогательных материалов и баланса сырья и отходов см. листы ТХ-1, ТХ-2.

2.5. Расчет оборудования, производственных рабочих.

Количество основного оборудования для изготовления изделий определено расчетом в соответствии с принятым технологическим процессом, заданным объемом производства и расчетной производительностью станков.

Трудозатраты определены расчетным путем по производительности оборудования с учетом принятых потерь машинного и рабочего времени.

Расчет среднего количества производственных рабочих произведен по трудозатратам, исходя из загрузки основного технологического оборудования.

Штатную ведомость см. лист ТХ-1.

2.6. Краткое описание технологического процесса.

Платный пакет сухих пиломатериалов режковой тележкой ТР-1,5 подается в цех к станкам. В цехе пакет пиломатериалов а роликовой платформе тележки сдвигается на роликовые шины (поз. 2) и поштучно подается к торцовачному станку ЦПА-40 (поз. 5).

Необрезные листовые пиломатериалы торцуются на кратные по длине отрезки, с вырезкой при необходимости дефектных мест. Далее отрезки прирезаются по ширине на многопильном прирезном станке с гусеничной подачей ЦДК-5-2 (поз. 8).

Окончательный поперечный раскрой заготовок кратной длины и требуемой ширины на заданную длину деталей с вырезкой дефектных мест производится на торцовачном станке ЦМЭ-3А (поз. 12).

Деловые кусковые отходы собираются в контейнер.

Сортировка заготовок по породам, размерам и сортам и упаковка в пакеты по ГОСТ 16369-80*

производятся на столе, после чего обвязанные стальной лентой пакеты транспортируются электропогрузчиком на склад готовой продукции, находящийся в здании цеха. Обрезные хвойные пиломатериалы, предназначенные для изготовления деталей деревянных фрезерованных, сначала раскраиваются на станке ЦПА-40 (поз. 5) на отрезки, соответствующие длине заготовки, а затем эти отрезки прирезаются на требуемую ширину деталей на станке ЦДК-5-2 (поз. 8).

Основные дефекты удаляются при поперечном раскраве. Обработка деталей деревянных фрезерованных (досок для покрытия полов, плинтусов и наличников) производится на станке четырехстороннем станке с 25-4 (поз. 14). После продольного фрезерования следует рассортировка и предварительная браковка строганных пиломатериалов. Для повышения качества древесины деталей производится заделка сучков проката на клею на станке СВСА-2, затирка шлифовальной шкуркой заусенцев, заделка стальных кармашков, червоточин и мелких механических повреждений водостойкой шпаклевкой.

Для увеличения полезного выхода деталей из пиломатериалов в цехе запроектирован участок сращивания короткомерных отрезков по длине на танкиш на базе позиционного оборудования: фрезерного станка ФСМ-1 (поз. 16) с фрезой фланцевой конструкции, разработанной во ВНИИДреве, и прессы П222 с клевыми балочками (поз. 17).

Использование короткомерных деловых отрезков, которые образуются при раскраве пиломатериалов на заделке и вырезке дефектных мест, для изготовления клееных деталей, повышает выход деталей из пиломатериалов на 1,9%.

В соответствии с требованиями ГОСТ 8242-75 все детали должны быть огрунтованы.

Доски для покрытия полов антисептируются с трех сторон (со стороны нижней плоскости и боковых краев) 1% -ным раствором антисептического препарата ГР-48 на станке СА-24М (поз. 21). Сортировка досок по типам и размерам и упаковка в пакеты по ГОСТ 16369-80 производится на комплектовочном месте. Обвязанные стальной лентой пакеты транспортируются на склад готовой продукции.

Плинтусы и наличники из цельных и клееных заготовок, прошедшие заделку сучков и других дефектов, торцуются на универсальном станке УН (поз. 19), затем грунтуются водостойкой краской Э-ВА-27А на станке СД-24 (поз. 26). Огрунтованные детали (плинтусы и наличники) укладываются на этажерочные тележки КТЭБ (поз. 27), предназначенные для загрузки деталей под зонтом вытяжной и транспортировки готовых деталей на склад готовой продукции. В соответствии с требованиями ГОСТ 8242-75 детали упаковываются в пакеты по 20 штук и обвязываются шпагатом (ГОСТ 17308-71).

82425-01

Гул	Мерзев	Иванов							
Намата	Догачев	Лопух							
Рыжа	Волынов	Брыз							
Рук.га	Синадский	Степ	1977						
Рук.га	Позубаева	Иван							
Рук.га	Сафина	Сайфу							
Рук.га	Котарава	Рок							
Вед.инж	Шамис	Ильин							
И.контр.	Мерзев	Иванов							

Привязан

Цех черновых заготовок деревянных деталей по сырью 5.0 тыс. м³ в год

Лист 1

Листов 6

Лоянительная записка

СНЗГРПРЛБСХОЗ

Каждая пачка состоит из деталей одного типа и размера.

Упакованные пачки детали хранятся на складе готовой продукции.

Отделение приготовления клея и антисептика предназначается для обеспечения работ по оклейке, отделке и антисептированию деталей необходимыми вспомогательными и отделочными материалами. В отделении хранится запас вспомогательных материалов, составляющий трехкратную потребность рабочих составов, расфасованный в тару в соответствии с требованиями ГОСТов.

Для заточки режущего инструмента в составе цеха предусмотрена пилномоточное отделение с комплектной оборудованием для заточки пил, ножей строгальных и фрез.

Хранение готовой продукции производится в складе готовой продукции, облюбованном с цехом. Площадь склада - 108 м², что обеспечивает хранение 10-ти суточного запаса готовой продукции. Транспортировка, укладка и разгрузка штабелей и погрузка на автомашины осуществляется электропогрузчиком.

Для осуществления механизации погрузочно-разгрузочных работ и внутрицехового транспорта в проекте приняты:

- тележка рельсовая для подачи в цех пиломатериалов;
- шины роликовые и столы роликовые, оснащенные роликами-логоялками, для передачи заготовок от стинки к станку;
- электропогрузчик для транспортно-складских работ с заготовками и деталями, отвозка контейнеров с кусковыми отходами за пределы цеха;
- тележка эстажерачная, используемая для подачи деталей после грунтовки под зонт вытяжной и транспортирования деталей, на склад готовой продукции;
- пневмотранспорт для сбора опилок и стружки от деревообрабатывающих станков и транспортировки их в бункер;
- для подъемно-транспортных работ при монтаже металлоконструкций, технологического и вентиляционного оборудования применяется лебедка канатная однабабачная с тяговым усилием каната - 49 кН.

2.7. Организация труда

Основной формой организации труда рабочих в цехе являются комплексные бригады в соответствии с технологическими потоками:

- бригады станочников;
- бригада склейки, отделки и упаковки готовой продукции.

Проектом предусмотрено рациональное размещение рабочих механизмов, оборудования в соответствии с последовательностью технологического процесса.

Ежедневный уход за оборудованием выполняется рабочим персоналом цеха, а профилактические и текущие работы оборудования - ремонтными бригадами предприятия.

2.8. Управління производством

Системы управления производством разрабатываются при выполнении проекта в общем комплексе управления цехаги.

2.9. Охрана труда и пожарная безопасность

2.9.1. Охрана труда

Проект разработан в соответствии с правилами техники безопасности и промышленной санитарии для предприятий лесной и деревообрабатывающей промышленности, утвержденными ЦК профсоюза работников лесного хозяйства.

При выборе технологического и сантехнического оборудования и механизмов, компоновке станков в технологическом потоке, соблюдении необходимых разрывов, проходов и проездов между станками учитывались рекомендации следующих нормативных документов: СН 245-74, СНиП II-30-76; II-2-80; II-33-75; II-89-80; II-12-77 и ГОСТы системы стандартов безопасности труда ССБТ.

Для предупреждения травматизма в проекте принято seriously выпускаемое оборудование, которое оснащено ограничениями и предохранительными устройствами и окрашено в обозначительные цвета по ГОСТ 12.4.026-76. Образцы цветов приведены в приложении III к СН 181-70.

Архитектурные решения обеспечивают коэффициент естественной освещенности в производственных помещениях согласно СНиП II-4-79.

Работы по обеспечению санитарно-гигиенических условий с гардеробными, санитарно-бытовыми приборами (туалеты, умывальники, душевые сетки) и другими устройствами.

Высота рабочих столов принята 800 мм, в местах превышения делаются технологические площадки.

С целью поддержания микроклимата в рабочей зоне технологические прорезы оборудованы воздушнотепловыми завесами.

В разделе силового и осветительного оборудования учтены требования по охране труда, технике безопасности и протисанитарии, предусмотренные нормативными документами СН 357-77; СН 102-76; СН 305-77.

На рабочих местах обеспечен допустимый уровень звукового давления (85 дБ) в соответствии с ГОСТом 12.1.03-76 за счет мероприятий, приведенных в табл. 2.

Таблица 2

вид производства, отделений, основные источники шума	к-во	Уровень шума на рабочем месте при работе выше 45 дБ	Превышение расчетного уровня звука	Мероприятия и рекомендации, предусмотренные в проекте по снижению шума
--	------	---	------------------------------------	--

1	2	3	4	5
Деревообрабатывающее отделение				
1. Станок торцевой ЦПА-40	1	98	13	Установка увеличенных защитных дисков к пиле со специальными амортизирующими прокладками - 6-7 дБ
2. Станок прорезной ЦАК-5-Э	1	93	8	
3. Станок универсальный УН-1	1	95,8	10,8	наклеивка эпоксидной смолы на пильный диск толщиной 1/6 диаметра пилы из стальной или алюминевой фольды - 5-10 дБ
4. Фрезерный станок ФСШ-1	1	89	4	Прорезка в теле пильных дисков 4-х симметрично расположенных пазов глубиной 1/6 радиуса пилы - 12-16 дБ
5. Станок торцевой ЦМЭ-ЭЯ	1	98	13	Установка на виброопоры - 6/10 дБ

1	2	3	4	5
Перечень дополнительных мероприятий по снижению шума станка ЦМЭ-ЭЯ				
				Установка шумопоглощающего кожуха конструкции ВНИИДВ. Кожух состоит из двух частей: верхней - подвижной и нижней - неподвижной. Изготавливается из листового стали толщиной 2 мм, диаметр кожуха 540 мм изнутри кожуха крепится войлок толщиной 10 мм. Для прохода пильного диска в нижней части установлена прорез шириной 10 мм с нижним уровнем шума 10-15 дБ.

7. Станок строгальный СЭ-4	1	104,9	19,9	Установка стелечного звукопоглощающего кожуха не препятствующего отсосу отходов, состоящего из четырех панелей, соединенных между собой. Панели четырехкаркасные стальные углового и обшиты металлическими листами, к которым приклеены минераловатные плиты ПР-80, покрытые металлической сеткой мм (ГОСТ 2112-79). Окна для входа и выхода заготовок ограничены двойной завесой из резиновых полос - 14-29 дБ, установка винтообразных ножей - 10-15 дБ.
----------------------------	---	-------	------	--

Уровень звука остального технологического и вспомогательного оборудования (пиланометочки) находится в пределах от 60 до 85 дБ.

Для предупреждения распространения шума все вентиляционные системы внутри здания расположены в изолированных вентиляционных камерах и соединяются с воздуховодами посредством гибких вставок.

Противопожарная вентиляция производственных и вспомогательных помещений, а так же системы пневмотранспорта обеспечивают требуемые метеорологические условия, содержание вредных веществ в воздухе в рабочей и обслуживаемой зонах согласно ГОСТ 12.1.005-76.

2.9.2. Пожарная безопасность

Схемой генерального плана при размещении цеха на проектируемой площадке предусматривается:

- нормативные противопожарные разрывы между зданиями и сооружениями;

Привязки					
ШМ.ПР					

22425-01

ТП 411-2-184.87

лист 2

Альбом I

- обеспечение подвозов пожарных машин к зданию цеха;
места для курения.
По пожарной опасности отдельные помещения цеха имеют категорию производств, приведенных в таблице 2.

№ п/п по плану	Наименование	Категория производства	Класс взрыво- и пожароопасности по ПУЭ-76
1.	Деревообрабатывающее отделение	В	п-II
2.	Гилопаточка	Д	нормален.
3.	Электрощитовая	Г	нормален
4.	Отделение приготовления клея и антисептика	Д	нормален.
5.	Склад готовой продукции	В	п-III ч
6.	Тепловой узел	Д	нормален.
7.	Проход	-	"-"
8.	Венткамера	-	"-"
9.	Венткамера	В	п-III
10.	Подобное помещение для ВК	Д	нормален.

Объемно-планировочные решения цеха предусматривают выделение участков различных производств в отдельные помещения.
В здании цеха запроектированы эвакуационные выходы, противопожарные двери и тамбуры. Стены на путях эвакуации (коридоры, лестничные клетки, а также в местах возможного скапления людей): дугает, красный угол запроектированы из негорючих материалов и не выделяющих вредных веществ под действием высокой температуры.
В бытовых помещениях запроектирована дверь, исключающая возможность задымления лестничной клетки.
Двери открываются по ходу движения людей из здания. В цехе запроектирована пожарная сигнализация. Пожаротушение цеха предусматрено из объединенного хоз. противопожарного водопровода.

Расход воды на внутреннее пожаротушение принят из расчета 2 струи по 5 л/сек, на наружное - 15 л/сек. (СНиП п. 2.04.02).

10. Первичные средства пожаротушения в соответствии с. Противопожарными нормами проектирования, а строительство сельских населенных пунктов" ч. 1. 1988г. приложено 5 определено число первичных средств пожаротушения: - огнетушители пенные ОХП-10 (ОП-3) - 20шт.; - ящики объемом 0,5 м³ с песком - 20шт. и лопатами - 20шт. - бачки с водой емк. 250 л и 2 ведра - 20 "

11. Характеристика сточных вод, очистка водососов в атмосфере.
Сточные воды цеха - хозяйственные, бытовые от умывальников, душевых кабин специальной очистки не требуют и выпускаются в общий канализационный коллектор.
Для предотвращения загрязнения окружающей среды от пыли запроектирована установка циклонов типа К; разработанных "Гипродреват" и обеспечивающих концентрацию пыли в удаляемом воздухе: ниже предельно допустимой нормы согласно СНиП II-33-75* п. 4.58.

12. Режим труда и отдыха.
В целях ускорения процесса обрабатывания, поддержания высокого уровня работоспособности, профилактики развивающегося утомления большое значение имеет рациональная организация внутрисменного режима труда и отдыха.

Для сокращения периода обрабатывания необходимо проводить в начале рабочего дня (утренняя стена) вдобавку гимнастику в течение 5-7 минут.

Высокая устойчивая работоспособность должна поддерживаться кратковременными перерывами. Отдых, в основном, пассивный должен протекать в спокойной обстановке в положении сидя. За 15 часов до окончания работы нужен активный отдых в виде производственной гимнастики.

2.13. Рекомендации по условиям привязки.
При привязке цеха необходимо решить:
- возможность обеспечения сырьем, электроэнергией, водой и теплом, а также подключения цеха к канализационной сети, сетям связи и сигнализации и радио;
- использование отхода решается в комплексе нижнего склада или проплатцаду;
- опилки реализуются латрбулемат;
- решит размещение зарядной в комплексе предприятия.

3. Архитектурно-строительные решения.
3.1. Здание цеха одноэтажное, одноэтажное, опалубочное. Габаритные схемы и параметры здания приняты по ГОСТ 23837-79 и ГОСТ 23838-79. Основной объем (производственная часть) представляет собой здание прямоугольной формы с размерами в осях 12x54 м и высотой до низа балок перекрытия 4,8 м.

Вспомогательные, 2-этажные помещения примыкают к продольной стене производственной части по оси 5" с размерами в осях наружных стен 9x18 м и высотой до потолка - 2,7 м.
Состав и размеры вспомогательных помещений запроектированы в соответствии со СНиП II-92-76.

3.2. Характеристика здания.
Степень огнестойкости - II.
Проект разработан в соответствии с действующими нормами СНиП 2.09.02-85 и другими нормативными документами.

3.3. Конструктивная часть.
Фундаменты - ленточные из сборных бетонных блоков и железобетонных плит (вариант - бутобетонные, монолитные). Наружные и внутренние стены цеха и бытовых помещений из елиняного обыкновенного кирпича М-75 (ГОСТ 530-80) на растворе М-25.
Перегородки - кирпичные, армированные, железобетонные и железобетонные, перегородки - сборные железобетонные.

Покровы над цехом - сборные железобетонные крупнопанельные плиты на сборном железобетонном балконе 2x12 м.
Перекрытие и покрытие бытовых помещений из сборных железобетонных пустотелых панелей по кирпичным стенам.

Кровля - собищеная с рулонным покрытием. Утеплитель - пенобетон $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$

Лестницы - из сборных железобетонных укрупненных маршей и площадок и металлических. Вентиляционные площадки - железобетонные. Полы - в зависимости от назначения помещений - асфальтобетонные, из линолеума, керамической плитки.

Стальные изделия - по действующим ГОСТам. Антикоррозийная защита строительных конструкций оцинкованная.

4. Внутренние водопровод и канализация.
4.1. Водопровод.
Водоснабжение цеха черновыми заготовками выполнено в соответствии со СНиП 2.04.01-85.

Водопровод запроектирован объединенной, хозяйственно-питьевой и противопожарной. ВК запроектирован из чугунных напорных труб диаметром 100 мм.
Расход воды на внутреннее пожаротушение падает, минуя счетчик воды, а на хозяйственно-питьевые - через водомер кольчатый, калибра 20.

Внутреннее пожаротушение принято из расчета 2 струи по 5 л/сек каждая (кубатура здания 5658,7 м³, категория производства "В", степень огнестойкости II).

Пожарные краны приняты диаметром 65 мм с диаметром наконечника 19 мм и длиной рукава 20 м и устанавливаются в шкафушках на высоте 1,35 м от пола.

Внутренние сети холодная и горячая водоснабжения запроектированы из стальных электросварных и водогазопроводных оцинкованных легких труб окрашенных масляной краской за 2 раза.

Наружное пожаротушение принято из расчета расхода воды 15 л/сек. (СНиП 2.04.02-84, табл. 7, II степень огнестойкости, категория "В", кубатура здания 5658,7 м³).

4.2. Канализация.
В цехе запроектирована бытовая канализация. Сточные воды от санитарно-технических приборов сатотек отводятся в наружную сеть канализации. Сеть монтируется из чугунных канализационных труб диаметрами 50-100 мм. На сети устанавливается канализационный стояк, который выводится выше кровли на 0,5 м и заканчивается обрезом трубы.

5. Отопление и вентиляция.
Проект отопления и вентиляции разработан в соответствии со СНиПами II-33-75* и II-92-76, II-3-79 для расчетных температур наружного воздуха - 20°; - 30°; - 40°С. Теплоснабжение здания принято, от наружных тепловых сетей с горячей водой 95-70°С.

5.1. Отопление.
Отопление деревообрабатывающего отделения - воздушное, собищенное с приточной вентиляцией; вентураое - местными нагревательными приборами.
В остальных производственных и вспомогательных помещениях отопление осуществляется местными нагревательными приборами до расчетной температуры внутреннего воздуха.

привязан			
Числ. №			

92425-01
ТП 411-2-184.87
лист 3

Нагнзвательные приборы приняты:

- регистры из гладких труб диаметр 114x4 в переоборудовывающем отделении, складе готовой продукции и электроцитабоду;
- радиаторы Т140-10-6 остальных производственных и базогосапельных помещений
У ворот предусматривается устройство воздушной тепловой завесы.

5.2. Вентиляция.

Вентиляция производственных и вспомогательных помещений - приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением. От технологического оборудования, выделяющего вредности, за проектированы местные отсосы.
В переоборудовывающем отделении основные вредности - вредная пыль, пары винилацетата и уксусной кислоты, воздухоотъем принят по местным отсосам - системами в 1, в 2, в 8 и по вытяжке общеотменной механической вентиляции, из верхней зоны - системой в 4.

Приток - механический - общеотменной, в верхнюю зону; осуществляется системой П1.
В теплый и переходный периоды вода для ассимиляции теплоизбытков предусматривается вытяжная механическая вентиляция из верхней зоны системы в 5.

В отделении приготовления клея антидегидратика основные вредности пары винилацетата и уксусной кислоты, удаляются по местным отсосам системой в 6 и по вытяжке общеотменной механической вентиляции из верхней зоны системы в 7.

Приток свежего воздуха осуществляется механический общеотменной вентиляцией в верхнюю зону системы П2.

В пыльнозаточке основные вредности - абразивная пыль, и воздухоотъем принят по местным отсосам - системой в 3.

Приток - механический, в верхнюю зону от системы П2.

В складе готовой продукции общеотменная естественная вентиляция осуществляется системами в 8-9; 10-11.

Проектом предусматриваются следующие мероприятия по борьбе с шумом на производстве:

- вытяжные, приточные и пневмотранспортные системы вынесены из цеха или расположены в отдельных изолируемых помещениях;
- вентиляционные системы устанавливаются на виброоснованиях, воздуховоды соединяются с вентиляторами посредством гибких вставок.

6. Электроснабжение.

Проект силового оборудования цеха и электроснабжения разработан в соответствии с требованиями ПУЭ и Инструкции СН357-77. Потребители цеха по надежности электроснабжения относятся к 3-ей категории.

Электроприводами цехов являются электроприводы технологического и сантехнического оборудования, нагревательные приборы и осветительные лампы.

Электроснабжение предусматривается от отдельно стоящей понижающей подстанции напряжением 6(10)/0,4-0,23 кв, выбранной при привязке проекта.
Напряжением электроприводов 380/220в в системе с глухозаземленной нейтралью.

Максимальная расчетная нагрузка силовых электроприводов цеха составляет 94,7 квт, электроосвещения 13,1 квт.

Для защиты людей от поражения электрическим током при повреждении изоляции предусмотрено заземление. Все металлические металлоконструкции части электрооборудования напряжением переменного тока выше 42в, стальные трубы электроприборах, металлоконструкциях для установки аппаратов и т.п. должны быть заземлены, т.е. присоединены к глухозаземленной нейтральной трансформатора питающих подстанций. Металлическая связь магистралей заземления цеха с подстанцией осуществляется посредством нулевых жил и алюминиевых оболочек питающих кабелей.

Согласно инструкции по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений (СН 305-77) здание цеха молниезащитой не подлежит. Циклоны систем пневмотранспорта подлежат молниезащите путем их заземления. Описание этого раздела приведено на листе марок ЭТ и ЭО.

7. Связь и сигнализация.

Проект предусматривается устройство следующих видов связи и сигнализации:
- внешней телефонной связи;
- административно-хозяйственной связи;
- директорской (диспетчерской) связи;
- электроосвещения;
- пожарной сигнализации;
- радиотелефонии;
- прием телевизионных передач.
Описание всех видов связи приведено на листе марок СС.

8. Автоматизация.

В настоящее время разработаны чертежи по автоматизации, регулированию, контролю и сигнализации приточно-вентиляционных систем П1-П3, воздушно-тепловой завесы У1 и узла управления теплового пункта.

В соответствии с СНиП 1.04.03-85 период строительства цеха установлен в месяцы, в том числе подготовительный период 1,5 месяца.

В течение подготовительного периода должны быть выполнены:

- а) создание опорной геодезической сети;
- б) расчистка территории строительства;
- в) создание общеплощадочного складского хозяйства;

- г) первоочередные работы по планировке территории;
- д) проект производства работ;
- е) строительный генеральный план.

По материалам привязки типового проекта строительства, в котором цех принимается за основной объект.

Для выполнения основных работ по подготовке территории рекомендуется принимать:

- а) для планировки площадки под застройку и срезку грунта до 60см - бульдозер на пневматическом ходу типа Д-449.
- б) для разработки грунта в котловане и траншеях с нагрузкой его в самосвалы-экскаватор на гусеничном ходу типа Э-303б.
- в) для трамбовки засыпного грунта - механические трамбовки.

По привязанному проекту на основании расчетных карт графиков определяются потребности в транспортных средствах, рабочих кадрах, электроэнергии и пр.

Указания по производству работ в зимнее время. Строительные работы в зимних условиях должны производиться с соблюдением соответствующих разделов СНиП.

В зависимости от местных климатических условий и выбранного способа производства работ проектная организация, производящая привязку типового проекта, обязана внести необходимые изменения в деталировку, снабдив чертежи подписью о проведенной проверке конструкций для производства работ в зимний период.

Строительная организация до начала работ должна иметь следующую документацию:

- 1. Проект производства работ (ППР), привязанный к условиям строительства в зимний период.
- 2. Разрешение Госархстройконтроля на производство работ.

Производство земляных работ в зимних условиях должно вестись в соответствии с требованиями СНиП III-76 и ППР.

Особое внимание необходимо обратить на предохранение оснований фундаментов от промерзания.

При устройстве монолитных фундаментов рекомендуется применять способ "Термос", обеспечивающего затвердевание основы бетона до получения необходимой прочности.

Производство работ по возведению стен в зимних условиях должно вестись в соответствии с требованиями СНиП III-17-78 и ППР.

В качестве основного метода производства каменных работ в зимнее время следует применять метод замораживания.

Привязка			
Изм. №			

22425-01

ТП 411-2-184.87

Технико-экономические показатели

Листов I

№ п/п	Наименование показателей	Едизм.	Показатели		
			Расчетный проект	Проект 411-2-143	Проект 411-2-143 в сопоставительной форме
1	2	3	4	5	6
Проектная мощность (по сырью) тыс. м ³			5,0	5,0	5,0
1.1.	Годовой выпуск товарной продукции:				
а)	в натуральном выражении:				
	заготовки хвойные	м ³	585	300	300
	лиственные	"	705	—	—
	доски для покрытия полов	"	1440	—	—
	малочинки	"	88	—	—
	плиты	"	340	—	—
	клепка для заливных и сухотарных бочек	"	—	100	100
	комплекты деталей дощатых ящиков	"	—	750	750
	парниковые рамы	тыс. шт.	—	4,0	4,0
	черенки к лопатам	"	—	200	200
	ручки точеные	"	—	300	300
б)	балтовых ценох (прейскурантных)	тыс. руб.	343,17	248,34	317,91
1.2.	Производственные фонды в том числе:				
	основные фонды	"	213,52 248,63	163,31 191,37	190,35 223,75
	оборотные средства	"	188,18 223,19 25,44	144,46 172,52 18,85	154,78 198,18 28,57
1.3.	Себестоимость продукции годовой выпуск	"	254,39	188,48	255,69
1.4.	Годовая прибыль	"	88,78	59,86	68,22
1.5.	Уровень рентабельности	%	41,6	35,0	32,7
1.6.	Срок окупаемости капиталовложений	лет	35,7 2,2 2,6	31,3 2,9 2,9	27,8 2,7 3,3
1.7.	Списочная численность работающих в том числе рабочих	чел.	28 25	31 27	31 27
1.8.	Уровень механизации и автоматизации производственных процессов	%	62	58	58
1.9.	Режим работы предприятия рабочие дни в году	дн.	260	260	260
	рабочие смены в сутки	см.	2	2	2
	продолжительность смены	час.	8	8	8
	коэффициент стесненности по рабочим	коэф.	1,56	1,35	1,35
	коэффициент стесненности работы основного оборудования	"	1,9	2,0	2,0
1.10.	Производительность труда (годовая)				
а)	выработка на работающего	руб.	12,26	8,01	10,26
	на рабочего	"	13,73	9,20	11,77

1	2	3	4	5	6
1. Трудоемкость изготовления продукции					
1.11.	Коэффициент экономической эффективности капитальных вложений	чел. дн.	5875	6345	6345
			0,462 0,390	0,406 0,340	0,370 0,308
1.12.	Приведенные затраты на единицу товарной продукции	руб.	0,81 0,82	0,83 0,84	0,87 0,88
1.13.	Площадь территории предприятия	га	0,8	—	—
1.14.	Плотность застройки	%	40	—	—
1.15.	Объем строительной застройки	м ³	5644,4	4654,33	5254,33
1.16.	Площадь застройки общей	м ²	890,2	828,19	933,19
		"	1020,9	780,28	888,28
2. Статистическая стоимость					
2.1.	Стоимость общая в том числе:	тыс. руб.	192,33 227,43	147,41 176,04	182,8 202,22
	строительно-монтажных работ	"	118,02	95,46	128,26
	оборудования	"	73,14	50,49	53,02
	прочие затраты	"	—	1,46	1,52
	Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м ³ строительного объема	руб.	115,60	122,34	144,39
	Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м ³ строительного объема	руб.	20,91	20,51	24,41
	Стоимость общая на расчетную единицу	руб.	38,47 45,49	29,48 35,21	36,56 40,44
3. Трудоемкость					
3.1.	Трудовые затраты	чел./дн.	2572,0	2906,48	3015,41
	То же на 1 м ² общей площади	"	2,52	3,72	3,32
	То же на 1 м ³ строительного объема	"	0,40	0,62	0,57
	То же на расчетную единицу	"	0,51	0,58	0,6
4. Расход строительных материалов					
4.1.	Цемент, приведенный к М400	т	172,9	109,70	168,2
	То же на 1 м ² общей площади	"	0,169	0,140	0,19
	То же на 1 м ³ строительного объема	"	0,030	0,023	0,32
4.2.	Сталь, приведенная к классу А-I и С38/23	"	27,7	25,10	28,1
	То же на 1 м ² общей площади	"	0,027	0,032	0,032
	То же на 1 м ³ строительного объема	"	0,005	0,005	0,0053

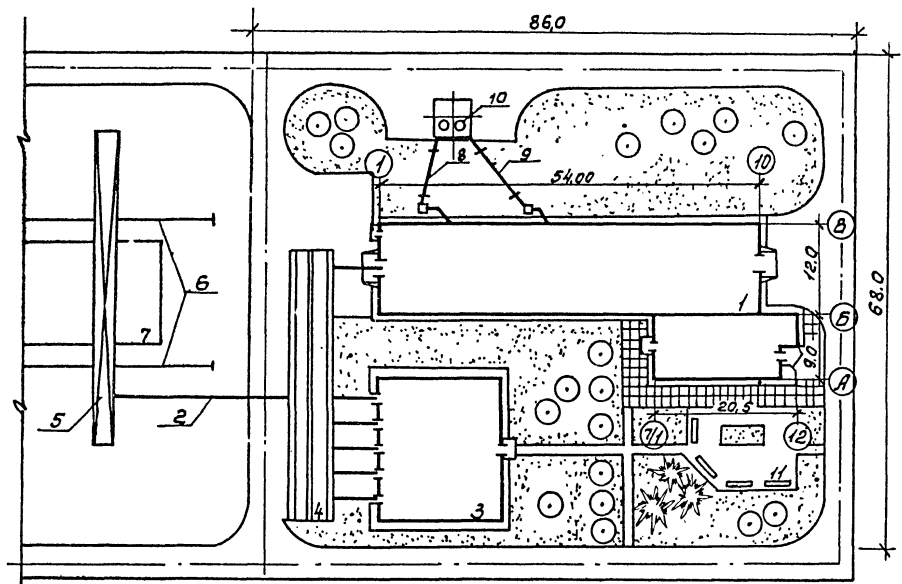
1	2	3	4	5	6
4.3.	Бетон, мелзобетон общий в том числе сборного	м ³	461,3	391,33	438,2
	То же на 1 м ² общей площади	"	336,7	78,15	312,7
	То же на 1 м ³ строительного объема	"	0,457	0,501	0,49
4.4.	Лесоматериалы, общий, приведенный к кубическому лесу	"	0,081	0,084	0,083
	То же на 1 м ² общей площади	"	36,3	29,30	31,6
	То же на 1 м ³ строительного объема	"	0,035	0,026	0,036
4.5.	Кирпич, общий	тыс. шт.	216,4	136,15	191,87
	То же на 1 м ² общей площади	"	0,211	0,174	0,216
5. Эксплуатационные расходы					
5.1.	Расход холодной воды	м ³ /сут.	1,87	3,46	2,2
5.2.	Расход горячей воды	"	2,21	—	2,2
5.3.	Расход тепла в том числе:	ккал/час	657700	482360	612250
	на отопление	"	203250	92580	198340
	на вентиляцию	"	408300	306308	367910
	на горячее водоснабжение	"	46150	83406	46000
5.4.	Потребная электрическая мощность	кВт	107,8	168,0	128,5
5.5.	Расходы годовые:				
	электроэнергии	МВт·ч	249,1	484,0	296,3
	тепла	ГДж	5580,2	4073,6	5189,6
	воды	м ³	1060,8	1961	1251,7

1. За расчетную единицу принят 1 м³ перерабатываемого сырья. Всего 5000 расчетных единиц.
2. В знаменателе указаны показатели с учетом привязки.

Привязан				22425-01	Лист
				ТП 411-2-184.87	5
Инв. №					

Альбом I

Экспликация зданий и сооружений



№ по ген. плану	Наименование	Примечание
1	Цех термической заготовки деревянных деталей	411-2-184.87
	производительность по сырью 5,0 тыс. м ³ /год	Связипралесхоз
2	Закопленный путь	Р-18
3	Паровая сушилка	Индивидуальный проект
4	Транверсный путь	— и —
5	Крановый кран с грейфером	Грузоподъемн. 8т
6	Подкрановый путь	Р 43
7	Штабелеры пиломатериалов	Открытая площадка
8	Система наружного пневмотранспорта от ПТ-1	Связипралесхоз
9	Система наружного пневмотранспорта от ПТ-2	— и —
10	Установка циклонов над бункерами	Лес. № 1,91,00 Угледревпром
11	Площадка отвоза	Открытая площадка

1. Прилагаемая схема не является обязательной, при привязке к конкретным условиям уточняется.

Технико-экономические показатели

- 1. Площадь участка - 0,6 га
- в том числе:
- Площадь застройки - 0,22 га
- Площадь дорог и площадок - 0,15 га
- Площадь озеленения - 0,19 га
- 2. Плотность застройки - 36%

Согласовано: [Signature]

Привязан			
Инд. №			

22425-01
Лист 6
ТП 411-2-184.87 ПЗ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
п 222 (на)	Пресса для склеивания прямолинейных брусковых деталей на зубчатый шп.л.	по чертежам ВЛКТИМ г. Москва
с-я-24м(на)	Станок для антисептирования	по чертежам института Гипродрев г. Ленинград
со-24м(на)	Станок для грунтования	— —
	<u>Прилагаемые документы</u>	
со.тх	Спецификация оборудования.	

Таблица 3

Штатная ведомость

№ п.п.	Наименование профессии	Разряд	Группа производственного процесса	Количество работающих		
				Всего	в том числе:	
				I ст.	II ст.	
I. Производственные рабочие						
1	Станочники	IV	I б	12	9	3
2	"	IV	I б	2	1	1
3	"	IV	III б	2	1	1
4	Рабочие по сортировке и упаковке деталей	II	I б	4	2	2
Итого				20	13	7
II. Вспомогательные рабочие						
1	Транспортные рабочие	IV	II а	2	1	1
2	Пилопометчи	IV	I б	1	1	-
3	Наладчик деревообрабатывающего оборудования	IV	I б	1	1	-
4	Электромонтер	IV	I б	1	-	1
Итого				5	3	2
III. УТР, служащие, МОП						
1	Нач. цеха	-	I а	1	1	-
2	Стенный мастер	-	I а	1	1	-
3	Уборщица	-	I а	1	1	-
Итого				3	3	-
Всего по цеху				28	19	9

22425-01

Привязан		
№ п.п.	Имя	Фамилия
1	И.И.И.	И.И.И.
2	И.И.И.	И.И.И.
3	И.И.И.	И.И.И.
4	И.И.И.	И.И.И.
5	И.И.И.	И.И.И.
6	И.И.И.	И.И.И.
7	И.И.И.	И.И.И.
8	И.И.И.	И.И.И.
9	И.И.И.	И.И.И.
10	И.И.И.	И.И.И.
11	И.И.И.	И.И.И.
12	И.И.И.	И.И.И.
13	И.И.И.	И.И.И.
14	И.И.И.	И.И.И.
15	И.И.И.	И.И.И.
16	И.И.И.	И.И.И.
17	И.И.И.	И.И.И.
18	И.И.И.	И.И.И.
19	И.И.И.	И.И.И.
20	И.И.И.	И.И.И.
21	И.И.И.	И.И.И.
22	И.И.И.	И.И.И.
23	И.И.И.	И.И.И.
24	И.И.И.	И.И.И.
25	И.И.И.	И.И.И.
26	И.И.И.	И.И.И.
27	И.И.И.	И.И.И.
28	И.И.И.	И.И.И.
29	И.И.И.	И.И.И.
30	И.И.И.	И.И.И.
31	И.И.И.	И.И.И.
32	И.И.И.	И.И.И.
33	И.И.И.	И.И.И.
34	И.И.И.	И.И.И.
35	И.И.И.	И.И.И.
36	И.И.И.	И.И.И.
37	И.И.И.	И.И.И.
38	И.И.И.	И.И.И.
39	И.И.И.	И.И.И.
40	И.И.И.	И.И.И.
41	И.И.И.	И.И.И.
42	И.И.И.	И.И.И.
43	И.И.И.	И.И.И.
44	И.И.И.	И.И.И.
45	И.И.И.	И.И.И.
46	И.И.И.	И.И.И.
47	И.И.И.	И.И.И.
48	И.И.И.	И.И.И.
49	И.И.И.	И.И.И.
50	И.И.И.	И.И.И.
51	И.И.И.	И.И.И.
52	И.И.И.	И.И.И.
53	И.И.И.	И.И.И.
54	И.И.И.	И.И.И.
55	И.И.И.	И.И.И.
56	И.И.И.	И.И.И.
57	И.И.И.	И.И.И.
58	И.И.И.	И.И.И.
59	И.И.И.	И.И.И.
60	И.И.И.	И.И.И.
61	И.И.И.	И.И.И.
62	И.И.И.	И.И.И.
63	И.И.И.	И.И.И.
64	И.И.И.	И.И.И.
65	И.И.И.	И.И.И.
66	И.И.И.	И.И.И.
67	И.И.И.	И.И.И.
68	И.И.И.	И.И.И.
69	И.И.И.	И.И.И.
70	И.И.И.	И.И.И.
71	И.И.И.	И.И.И.
72	И.И.И.	И.И.И.
73	И.И.И.	И.И.И.
74	И.И.И.	И.И.И.
75	И.И.И.	И.И.И.
76	И.И.И.	И.И.И.
77	И.И.И.	И.И.И.
78	И.И.И.	И.И.И.
79	И.И.И.	И.И.И.
80	И.И.И.	И.И.И.
81	И.И.И.	И.И.И.
82	И.И.И.	И.И.И.
83	И.И.И.	И.И.И.
84	И.И.И.	И.И.И.
85	И.И.И.	И.И.И.
86	И.И.И.	И.И.И.
87	И.И.И.	И.И.И.
88	И.И.И.	И.И.И.
89	И.И.И.	И.И.И.
90	И.И.И.	И.И.И.
91	И.И.И.	И.И.И.
92	И.И.И.	И.И.И.
93	И.И.И.	И.И.И.
94	И.И.И.	И.И.И.
95	И.И.И.	И.И.И.
96	И.И.И.	И.И.И.
97	И.И.И.	И.И.И.
98	И.И.И.	И.И.И.
99	И.И.И.	И.И.И.
100	И.И.И.	И.И.И.

Цех черновых заготовок деревянных деталей по спецификации № 3

Итого листов 6

Общие данные (начало)

СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План расположения технологического оборудования в осях 1÷2	
4	План расположения технологического оборудования в осях 7÷10	
5	Перечень технологического оборудования	
6	Конвейер приводной роликовой с 2х позиционным брусоперекладчиком	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические чертежи	
АР	Архитектурно-строительные решения	
КМ	Конструкции металлобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ВК	Внутренний водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Схемы электрооборудования	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АВВ	Автоматизация сантехсистем	

Таблица 1

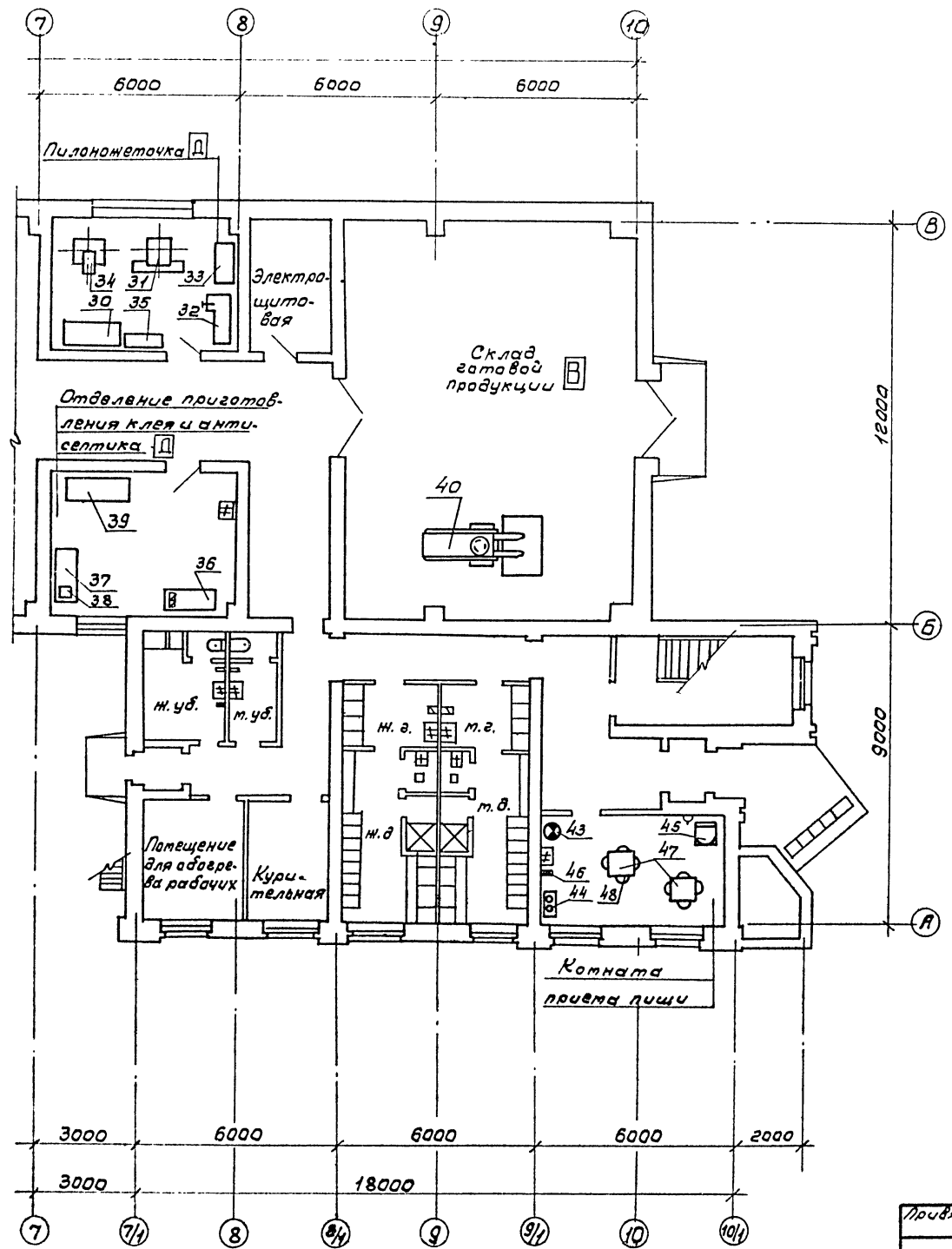
Годовая программа цеха

№ п.п.	Наименование изделий	ГОСТ	Объем, в м³	Количество шт.	
				шт.	м.п.
1	Заготовки из листовых пород	7897-83	585,0	-	-
2	Заготовки из хвойных пород	9685-61	705,0	-	-
3	Презервованные деревянные детали:	8242-75			
	а) доски для чистых полов тип I	"	1140,0	-	-
	б) малочники тип I	"	88,0	-	125356
	в) плинтусы тип I	"	340,0	-	393605

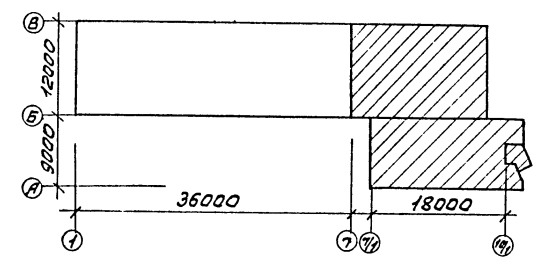
На основании расчета трудоёмкости работ принято 50% женщин от общего количества работающих.

Технический проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *И.И.И. и И.И.И.*



Схематический план

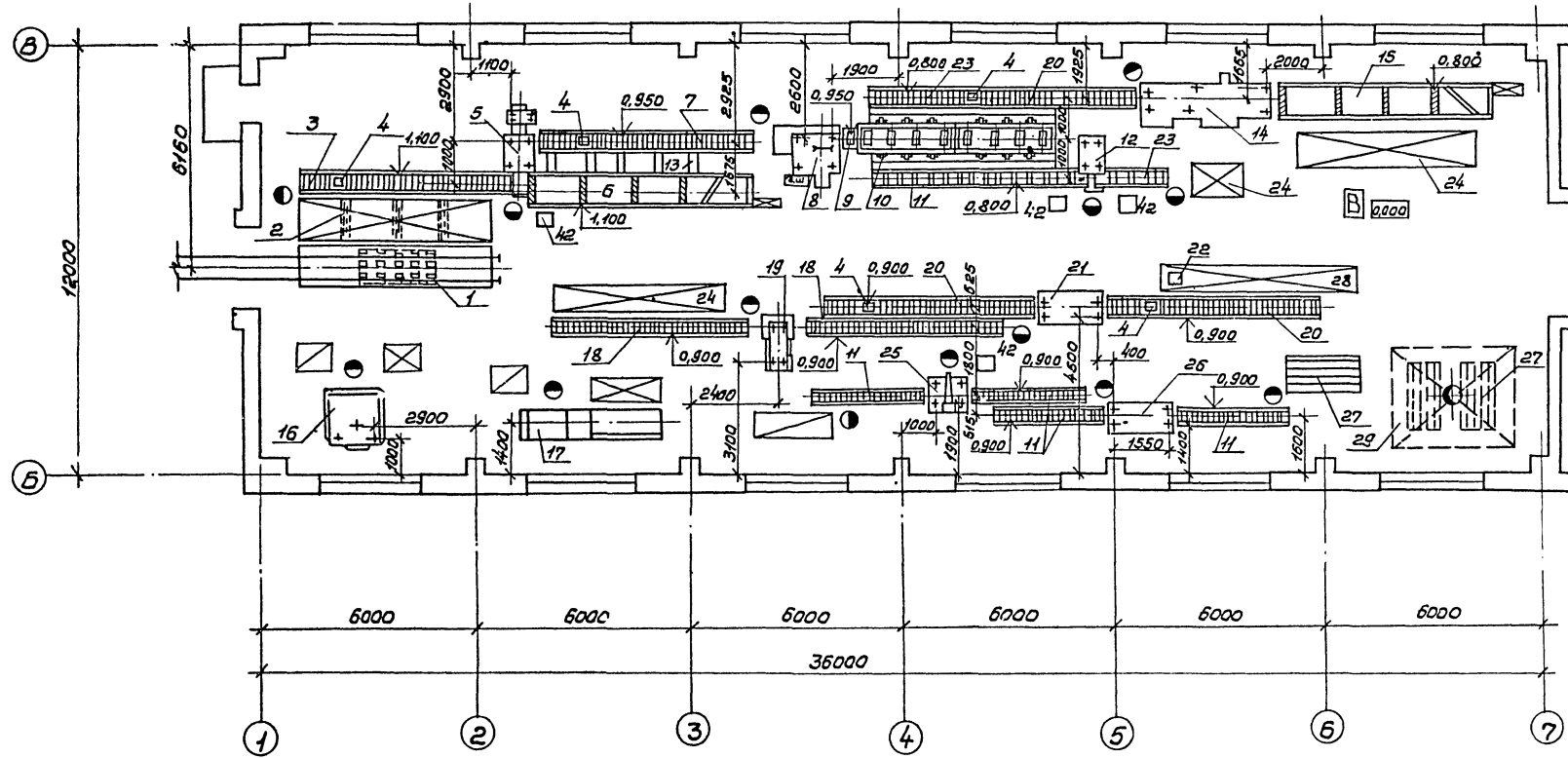


1. Данный лист читать совместно с листом ТХ-3.
2. Перечень технологического оборудования см. лист ТХ-5.

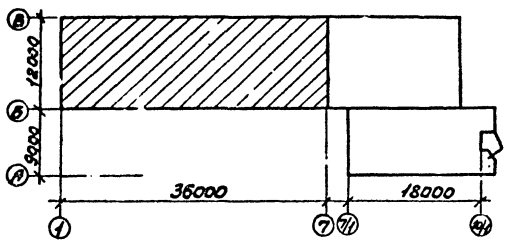
22425-01

Г.И.Л. Жердев	М.И.Л. Мухоморов		ТП 411-2-184.87	ТХ
Н.И.Л. Березин	В.И.Л. Буру			
Н.И.Л. Рогачев	В.И.Л. Рогачев			
И.И.Л. Волынов	И.И.Л. Волынов			
И.И.Л. Смирнов	И.И.Л. Смирнов			

Привязан				Цех черновых заготовок деревянных деталей по задаточности по сырью в том же цехе	Лист	Листов
				План расположения технологического оборудования в осях 7-10	01	4
Инв. №					СОЮЗГИПРОЕКСОЗ	



Схематический план

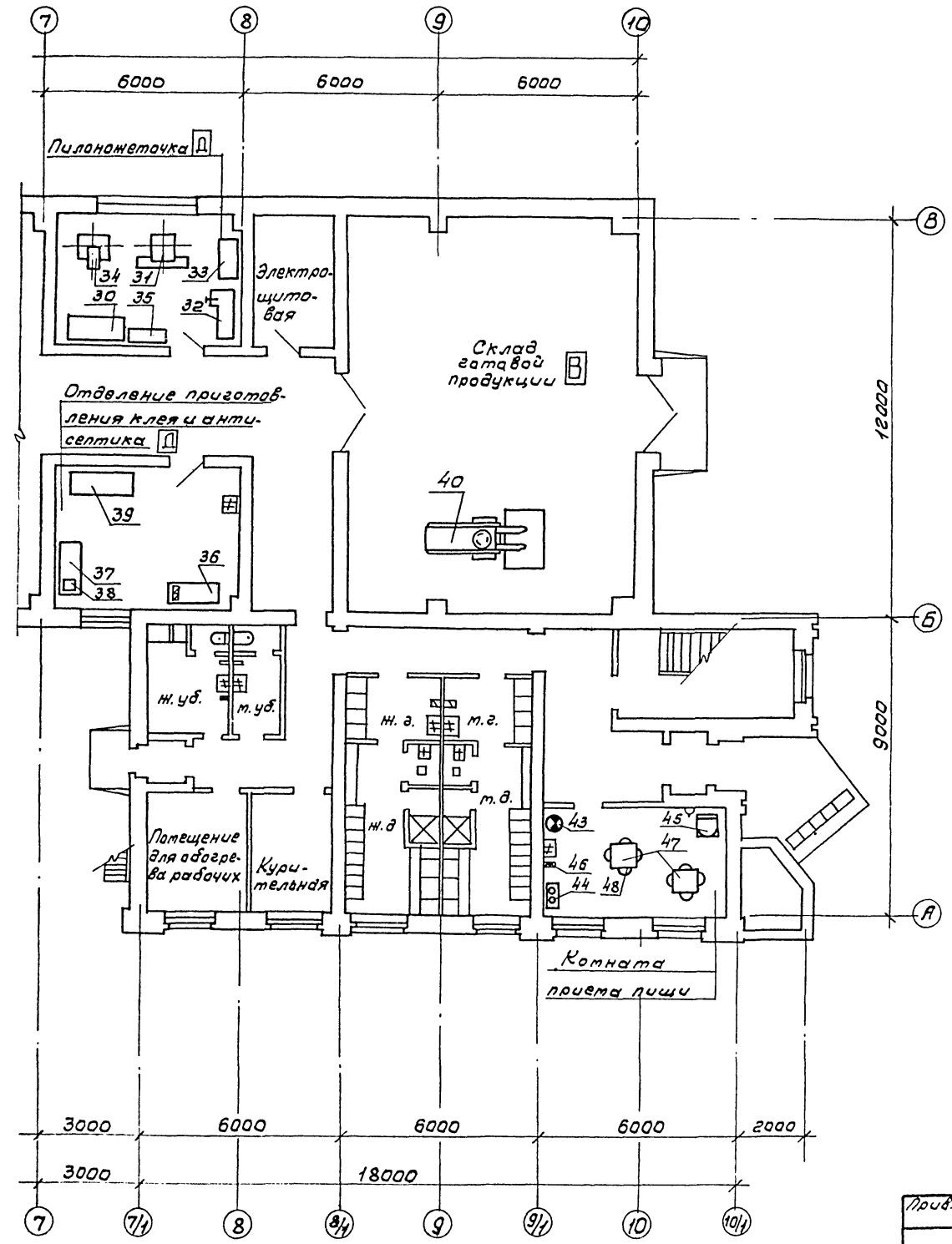


1. Данный лист читать с листом ТХ-4.
 2. Перечень технологической оборудования см. лист ТХ-5.

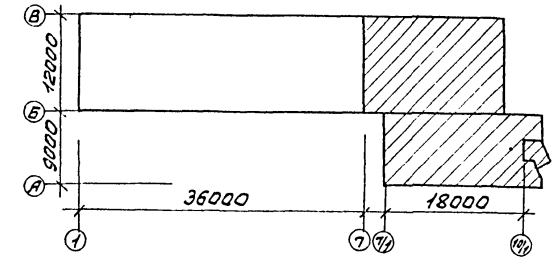
22425-01

ГСП	Мерлов	Иванов		ТП 411-2-184.87	ТХ
И.контр.	Березин	Земля			
Наконтр.	Розаев	Толды			
Дир.зав.	Бондарев	Бондарев			
Инж.	Котлярова	Сидорова			
Привязан				Цех черновых заготовок, деревянных деталей производительностью по сырью 3,00 тыс. м ³ в год	Лист 3
Инв. №				План размещения технологического оборудования в цехе 1+7.	СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ

Лист 1



Схематический план



1. Данный лист читать совместно с листом ТХ-3.
2. Перечень технологического оборудования см. лист ТХ-5.

22425-01

Ген. директор	М.И.М.				
Н.конт. Березин	И.И.				
Нач. отд. Рагапов	С.И.				
Рук. с.р. Болшевиков	В.И.				
Инж. Сидоров	И.И.				
ТП 411-2-184.87		ТХ			
Цех черновых заготовок		Страниц	Лист	Листов	
деревянных деталей		01	4		
по производству					
по своему производству					
План расположения					
технологического					
оборудования в осях 7-10					
Инв. №					

СОЮЗГНПРОЕКСОЗ

Листов 1

№ п.п.	Наименование оборудования	Кол.	Марка, модель	Мощность кВт		Масса кг	Примечание
				Едм.	Общ.		
Деревообрабатывающее отделение							
1	Тележка реласовая	2	ТР-15			130	Брянский з-д "Лесхозмаш"
2	Шины роликовые	3	ШР-15			130	Брянский ОЗЗ "Лесхозмаш"
3	Станок роликовый с роликом погонялкой	1	Н.О.			550	НО701.00.000-02
4	Клик-погонялка	5	РП-1	0,55	2,75	185	Вологодский з-д №1 станков
5	Станок тарцовальный с прятомкнейным движением суппорта	1	ЦПА-10	5,4	5,4	550	Уссурийский машиностроительный завод
6	Ролигане навесной	1	Н.О.	3,0	3,0	1650	НО7.02.00.000-01
7	Станок роликовый с роликом-погонялкой	1	Н.О.			540	НО701.00.000-01
8	Станок прирезной пятипиленный	1	ЦДК5-2	1-2,2 2-0,08		24,35 2500	Томский станкостроительный завод
9	Ролик непроводной	1	Р-600			12	Будинский з-д Красный пресс
10	Камбейер проводной роликовый с 2х позиционным брусопереключателем	2	РПБ	4-1,3	5,2	1200	Брянский опытно-экспериментальный завод
11	Станок роликовый	2	Н.О.			170 180	НО703.00.000-01 НО701.00.000-02
12	Станок тарцовальный шарнирно-маятниковый	1	ЦМЗ-3А	4,0	4,0	960	Кропоткинский завод деревообрабатывающих станков
13	Шина роликовая	5	Н.О.			15	НО704.00.000
14	Станок строгальный четырехсторонний универсальный	1	С25-4	1-4,0 3-7,5 1-11,0 1-0,75		38,25 4900	Бордучевский завод деревообрабатывающих станков
15	Ролигане навесной	1	Н.О.	3,0	3,0	1620	НО705.00.00000

№ п.п.	Наименование оборудования	Кол.	Марка, модель	Мощность кВт		Масса кг	Примечание
				Едм.	Общ.		
16	Станок фрезерный одношпиндельный средний с шипорезной кареткой с давлением пильного шпинделя	1	ФСШ-1	7,2	7,2	1000	Днепропетровский станкостроительный завод
17	Пресс для склеивания прямых брусок на зубчатый шип	1	Н.О.	2-2,2	4,4	650	по чертёжам ВПКУМ
18	Станок роликовый	2	Н.О.			260	НО703.00.000-03
19	Станок для заделки сучков автоматический	1	СВСА-2	2,8	2,8	1050	Днепропетровский станкостроительный завод
20	Станок роликовый с роликом-погонялкой	2	Н.О.			540	НО701.00.000-01
21	Станок для анти-септирования	1	Н.О.	1,1	1,1	720	по чертёжам Гипродрев
22	Ручная машинка для обвязывания пакетов стальной лентой	1	У-108				Петрозаводский опытно-технологический завод
23	Станок роликовый	2	Н.О.			110	НО703.00.000
24	Складочное место заготовок	3					
25	Станок универсальный	1	УН-1	3,2	3,2	900	Ворожобский станкостроительный завод
26	Станок для грунтования	1	Н.О.	1,1	1,1	720	по чертёжам Гипродрев
27	Тележка этажерочная с грунтовальными изделиями	3	КТЭ5			150	Заремский экспериментально-технологический завод
28	Складочное место готовой продукции	1					
29	Экст. вытяжной для пылесоски грунтовальных изделий	1	Н.О.				НО707.00.000

№ п.п.	Наименование оборудования	Кол.	Марка, модель	Мощность кВт		Масса кг	Примечание
				Едм.	Общ.		
Пилоножеточное отделение							
30	Станок для обрезки и насечки зубьев пил	1	ПШ-6	2,2	2,2	800	Кировский станкостроительный завод
31	Станок для заточки круглых, ратных пил и плоских ножей	1	ТЧПН-6	1,1	1,1	600	—
32	Верстак слесарный	1	НО-102			670	Ветковский ремонтно-з-д
33	Станок для вальцевания ратных, ленточных и круглых пил	1	ПВ-20			180	Кировский станкостроительный завод
34	Полуавтомат для заточки фрез по дереву	1	ТЧФА-2	2,6	2,6	800	Кировский станкостроительный завод
35	Инструментальный шкаф	1	НО-101			65,0	Ветковский ремонтно-з-д
Отделение приготовления клея и антисептика							
36	Шкаф для хранения ЛКМ	1	А607.049			174	Истраханский з-д акрасочного оборудования
37	Станок массивный	1	Н.О.				20x0,8x0,8 м
38	Весы настольные	1	ВНЦ-2				Качетовский механический завод
39	Инструментальный шкаф	1	НО-101			65	Ветковский ремонтно-з-д
Прочее оборудование							
40	Электропогрузчик	1	ЭП-02			2620	Калининградский вагоностроительный завод
41	Тележка ручная с платформой	2	ТРП-21			51,0	по "Поспромптехмизация"
42	Контейнер с открывающимся дном для кусковых отходов	3	Н91-02			45	Череветский з-д "Лесхозмаш"
Комната приема пицы							
43	Электрокаминник	1	КНЭ-25	1-3,0	3,0	18,0	Калининградский з-д торгового оборудования
44	Плита электрическая	1	Мечта	3,4	3,4		
45	Холодильник	1	Кризань	150Вт	150Вт		
46	Электропалатенце	4	ЕР-4	1,35	1,35		з-д в д.т. в.т.х. потешен.
47	Станок обеденный	2	покупн				
48	Стулья	8	покупн				

22.425-01

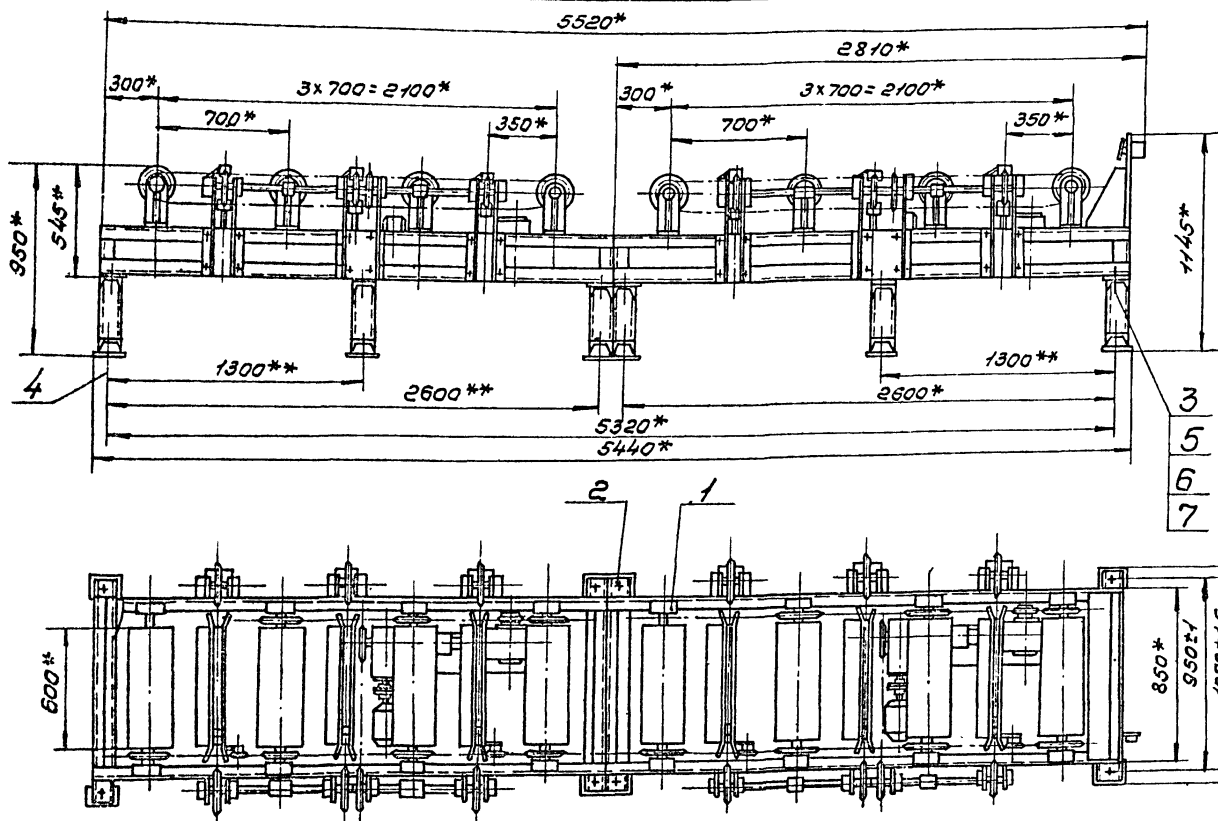
Гип	Железобетон	Иванов							
ЛКМ	Березин	Иванов							
Начота	Рогачев	Иванов							
Руч.га	Белыевиль	Иванов							
Инж.	Смирнова	Иванов							

ТП 411-2-184.87 ТХ

Цех черновых заготовок, деревянных деталей производительностью по сырью 5,0 тыс. м ³ в год	Стация	Лист	Листов
перечень техно. логического оборудования.	07	5	

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Ансамбль I

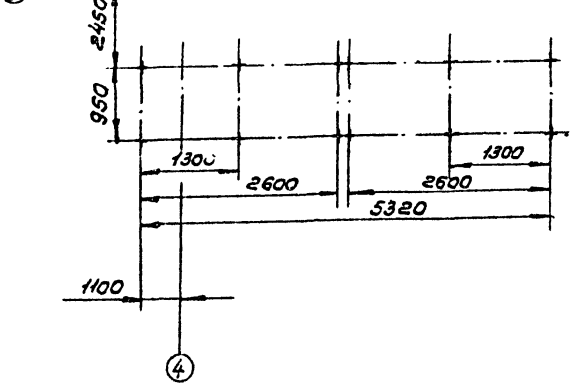


Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	рлв. 00.00.000	Конвейер приводной с двухсторонним брусо- перекладчиком РЛБ			023 Лесхоз- маш.
		ТУ56 рсфср 13-78	2	490	г. Брянск
		Сборочные единицы			
2	НО7 06.00.000	Опора	6		
		Стандартные изделия			
3		Болт М16х46.58.05 ГОСТ 7798-70*	12	0,1	
4		Болт 1.11920х40080м2 ГОСТ 24372.1-80	12	1,32	
5		Гайка М16.5.05 ГОСТ 5915-70*	12	0,06	
6		Шайба 16.02.05 ГОСТ 10906-78	12	0,03	
7		Шайба 16.02.05 ГОСТ 11371-78	12	0,006	

Технические требования

- 1* Размеры для справок.
- 2** Размеры уточнить при монтаже.
- 3. При установки двух роллангов РЛБ, как указано на данном чертеже, в монтаж внести следующие изменения:
 - 3.1. В первом по ходу материала ролланге демонтировать торцевой кронштейн с установленным на нем конечным выключателем.
 - 3.2. Обеспечить одновременное включение и выключение привода раликов обоих роллангов от одной кнопки на пульте управления или от сигнала конечного выключателя на втором по ходу материала ролланге.
 - 3.3. Обеспечить одновременное включение приводов цепей брусоперекладчиков обоих роллангов и их перемещение в одну и ту же сторону от кнопки на пульте управления.

План расположения отверстий под фундаментные болты М20х400
м 1:50



Техническая характеристика

- 1. Масса перемещаемого груза, кг 150
- 2. Длина перемещаемого бруса, м 2,5-3,5
- 3. Скорость перемещения продольная, м/с 0,6±0,05
- поперечная, м/с 0,35±0,05
- 4. Количество электродвигателей, шт 4
- 5. Суммарная мощность электродвигателей, кВт 5,2
- 6. Масса, кг 1200

Гип	Мерзев	Мерзев		ТП 411-2-184.87	ТХ
Инженер	Спиридов	Спиридов			
Научный	Розачев	Спиридов			
Инженер	Спиридов	Спиридов			
Инженер	Глебова	Спиридов		Цена вкл. вкл. заготовок, сварочных электродов, расходных материалов по смете 5,0 тыс. руб. в год.	Лист 6
Инженер	Спиридов	Спиридов			
Привязан	Разработчик	Спиридов		СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Унв. №					

Листы

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ВЕДОМОСТЬ СЫПЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание)	
3	Планы на отм. 0,000 и 3,000.	
4	Планы вспомогательных помещений на отм. 0,000 и 3,000.	
5	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3.	
6	Фасады.	
7	Фрагменты фасадов.	
8	Планы кровли и полов. Экспликация полов.	
9	Развертка вентиляционных каналов по оси 8/1. Детали.	
10	Планы расположения отверстий, ниш и перегородок панельной сборки.	
11	Ведомость перемычек. Спецификация перемычек.	
12	Ведомость перемычек для $t_{нв} = -20^{\circ}\text{C}$ и -40°C . Спецификация перемычек.	
13	Спецификации, ведомости проемов дверей. Схемы.	

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылаемые документы		
Серия 1.136.5-19	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий.	
Серия 2.435-6 выпуск 1	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий.	
Серия 1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
Серия 1.136.5-16 часть 1	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением.	
Серия 1.136.5-17	Окна и балконные двери деревянные с тройным остеклением для жилых зданий.	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий.	
Серия 1.136.1-13 выпуск 1	Плиты подоконные для жилых и общественных зданий.	
Серия 1.038.1-1 выпуск 1, 12	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
Серия 2.430-20 выпуск 1	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
Серия 1.231.9-10 выпуск 1	Унифицированные перегородки из листовых материалов для общественных зданий.	
Серия 1.494-27 выпуск 7	Воздухоприемные устройства с подвесными утепленными клапанами.	
Серия 1.238-1 вып. 2	Железобетонные козырьки входов и парадные плиты общественных зданий.	
Прилагаемые документы		
Альбом данного проекта	Ведомость потребности в материалах.	

Лист	Наименование	Примечание
13	Спецификация элементов заполнения проемов	
13	Спецификация перегородок панельной сборки	
11	Спецификация перемычек	
12	Спецификация перемычек	

ТАБЛИЦА ТОЛЩИН СТЕН И УТЕПЛИТЕЛЯ

Материал		Расчетная температура наружного воздуха	Толщина, мм	
Стены	Утеплитель		Стены	Утеплитель
Производственная часть				
Кирпич керамический, рядовой $\rho = 1800 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 530-80	Ячеистый бетон $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$	-20(26,5)*	380	80
		-30(37,7)*	510	120
		-40(48,4)*	640	140
Склад готовой продукции				
Кирпич керамический, рядовой $\rho = 1800 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 530-80	Ячеистый бетон $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$	-20(38,5)*	380	80
		-30(38,5)*	380	80
		-40(49,6)*	510	80
Вспомогательные помещения				
Кирпич керамический, рядовой $\rho = 1800 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 530-80	Ячеистый бетон $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$	-20(20)*	380	80
		-30(30)*	510	120
		-40(40)*	640	160

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Ед. изм.	Произв. часть	Вспомогательные помещения	Всего
Строительный объем	м ³	4526,6	117,8	5644,4
Площадь застройки	м ²	708,9	181,3	890,2
Общая площадь	м ²	744,7	342,2	1086,9

(*) * Предельная расчетная температура наружного воздуха. 22425-01

Привязка			
УИВ. №	Широта	Долгота	ТП 411-2-184.87
Ген. план	Широта	Долгота	АР
Инженер	Инженер	Инженер	
Нач. отд.	Инженер	Инженер	
Инженер	Инженер	Инженер	
Рук. эк.	Инженер	Инженер	
Вед. инж.	Инженер	Инженер	
Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производственных по с/вводу 5,0 тыс. м ³ в год.			
Общие данные (начало)			Страна Лист Листов
			РП 1 13
			СНДЗГНПРОДСХ03

Таблой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную и взрывную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Мерзев И.И.*

Лист № 1

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панели)			Примечание
	Площадь м ²	Вид отделки	Площадь м ²	Вид отделки	Площадь м ²	Вид отделки	Высота м	
Деревообрабатывающее отделение	429,0	Затирка швов	136,4	Расшивочка швов	195,3	Окразка клеевой краской	2500	
Отделение приготовления клея и анти-септика	25,3	Известковая побелка			44,1			
Пиломатериал	24,0	То же			46,6			
Электрощитовая	10,7	"						
Склад готовой продукции	105,0	"						
Тепловой узел	10,5	"	801,3	Известковая побелка				
Вешалки, тамбур, тамбур для ремонта вентиляторов, тамбур на ст. 3.000	123,6	"						
Коридоры производственной части здания	40,7	"			49,1	Водоэмульсионная покраска	2000	
Красный угол	28,0	Затирка швов						
Ломовой общестроительный цех	15,4	Побелка клеевой краской			123,5	Гипсовая сухая штукатурка	188,5	То же
Кабинет начальника цеха и мастера	28,2	То же						
Лестничная клетка, лестничная	20,2	"	35,7	Побелка клеевой краской	245,9	"	2000	
Комната приема пищи	19,3	"				2700		
Комната обогрева рабочих	10,5	"	205,3	Гипсовая сухая штукатурка	31,5	Улучшенная клеевая покраска	То же	
Тамбур, вестибюль коридор	7,4	"			245,5	Водоэмульсионная покраска за 2 раза	"	
Курительная	8,6	"						
Тамбур, умывальники и дамские туалеты	21,8	"	57,7	Гипсовая сухая штукатурка	54,2	Послепоялочная покраска за 2 раза	2000	
Тамбур, слесарная	11,4	"	33,5	Окразка клеевой краской	12,0	Послепоялочная покраска	1500	
Умывальники, ванная, туалет, лоджия	5,4	Затирка швов, водоэмульсионная побелка	11,8	Штукатурка цементно-известковая с сеткой	43,2	То же	1800	
Уборная	4,5	Побелка клеевой краской	30,9	Побелка клеевой краской	10,0	"	1500	В местах установки приборов 400х1500 обдувка влажной тряпкой
					25,0	Послепоялочная покраска	То же	
МОП тамбуры уборной					5,4	Послепоялочная покраска		

Архитектурная часть проекта разработана на основании технологического задания.
 Степень огнестойкости здания - II
 За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа.
 Кладку стен выполнять из керамического рядового полнотелого кирпича марки 75 по ГОСТу 530-80 на цементно-известковом растворе марки 25 с расшивкой швов.
 Горизонтальная гидроизоляция кирпичных стен на отм. 0,330 из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм.
 Вокруг здания запроектирована асфальтовая отмостка шириной - 750мм на цементно-песчаной основе.
 Планировочная отметка земли - 0,150.
 Перегородки гипсокартонные поэлементной сборки.
 В дверные и оконные проемы во время кладки стен с двух сторон заложить деревянные пробки 250х120х65 через 1000мм по высоте, но не менее двух.

НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА

Стены фасада выполняются из керамического рядового кирпича с расшивкой швов.
 В производственной части здания стены междуоконных простенков выкладываются с лицевой декоративной кладкой с неперевязочными по фасаду вертикальными швами.
 Система перевозки - многорядная.
 Простенки стен вспомогательных помещений штукатурятся цементно-песчаным раствором с последующей покраской перхлорвиниловыми красками.
 Цоколь оштукатуривается цементным раствором марки "50" с последующей покраской силикатными красками.
 Оконные и дверные откосы штукатурятся известково-цементным раствором с последующей покраской.
 Все стальные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.

Зимние условия для возведения кирпичной кладки определяются среднесуточной температурой наружного воздуха +5°С и ниже минимальной суточной температурой 0°С и ниже.

Кладку кирпича в зимних условиях допускается возводить следующими способами:
 на растворе с противоморозными химическими добавками,* затормаживает раствор. При способе кладки на растворах с противоморозными химическими добавками следует применять растворы марки не ниже "50" с добавками. При способе затормаживания растворов кладка должна выполняться на растворах марки не ниже "10" без химических добавок, но с обогревом до достижения кладкой несущей способности.

В зимнее время при отрицательной температуре стяжку под кровлю следует делать из литого песчаного асфальтобетона. Допускается устройство цементно-песчаной стяжки с наполнителем из керамического песка с фракцией до 3мм (весовое отношение цемента к песку 1:2), с добавлением поташа (10-15% веса цемента).

При низких наружных температурах, в отдельных помещениях в течение двух суток до начала отделочных работ должна поддерживаться круглосуточная температура воздуха не ниже +10°С с относительной влажностью не выше 70%.

Внутренние отделочные работы в помещениях в зимних условиях производятся при наличии действующих систем отопления и вентиляции.

* Химические добавки см. приложение 1 СНиП III-17-78.

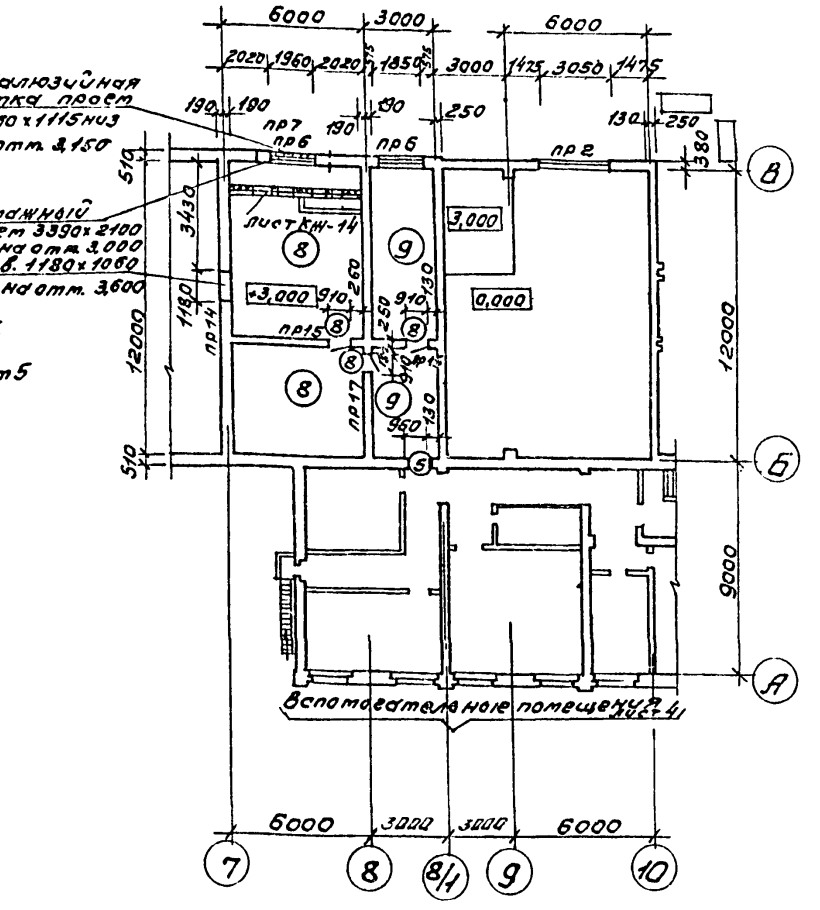
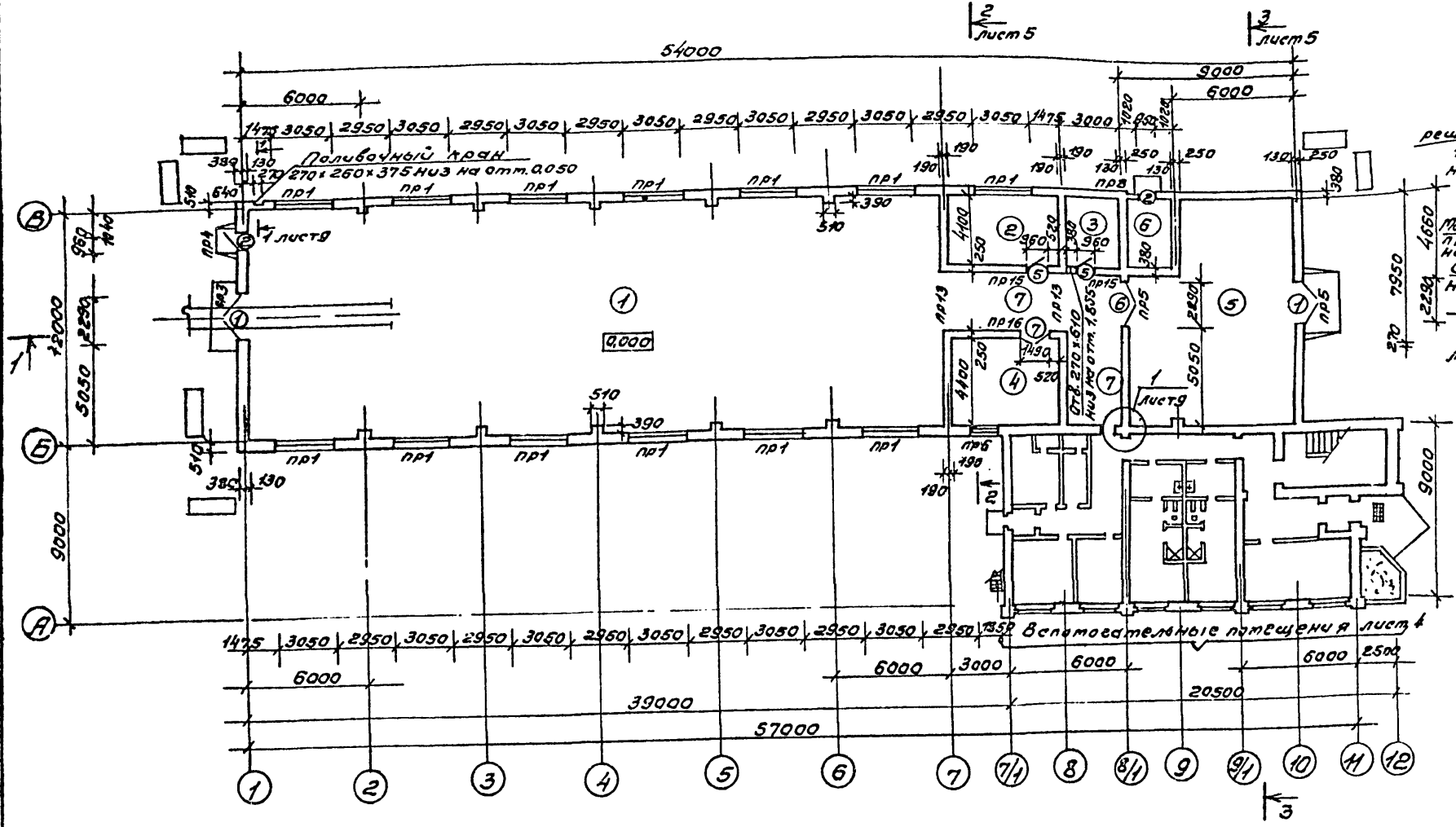
22425-01

Ген. Директор	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	ТП 411-2-184.87	АР
Начальник участка	И.И.И.	Инженер	И.И.И.		
Специалист	И.И.И.	Инженер	И.И.И.		
Руководитель участка	И.И.И.	Инженер	И.И.И.		
Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.		
Цех черновых заготовок, деревянных деталей производительности по сырью 5,0 т/мес в год				Лист 1	Листов 1
Общие данные (окончание)				РП	Е
				СНПЗ ИПРОЛЕКСОЗ	

Формат I

ПЛАН НА ОТМ 0,000

ПЛАН НА ОТМ 3,000



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производств по взрывопожарной и пожарной опасности
1	Деревообрабатывающее отделение	437,0	Б
2	Пиломаточка	24,0	А
3	Электрощитовая	10,7	Г
4	Отделение приготовления клея и антисептика	25,3	А
5	Склад готовой продукции	92,0	Б
6	Тепловой узел	10,7	-
7	Коридор	40,7	-
8	Венткамера	72,0	-
9	Подсобное помещение для вентиляционной тары на отм. 3,000	32,3	-

Составлено: Р.С. Садовский, С.С. Сидорова, Е.А. Шевченко, Р.А. Шенко, В.М. Шенков, Ю.В. Шенков, Р.А. Шенков, В.М. Шенков

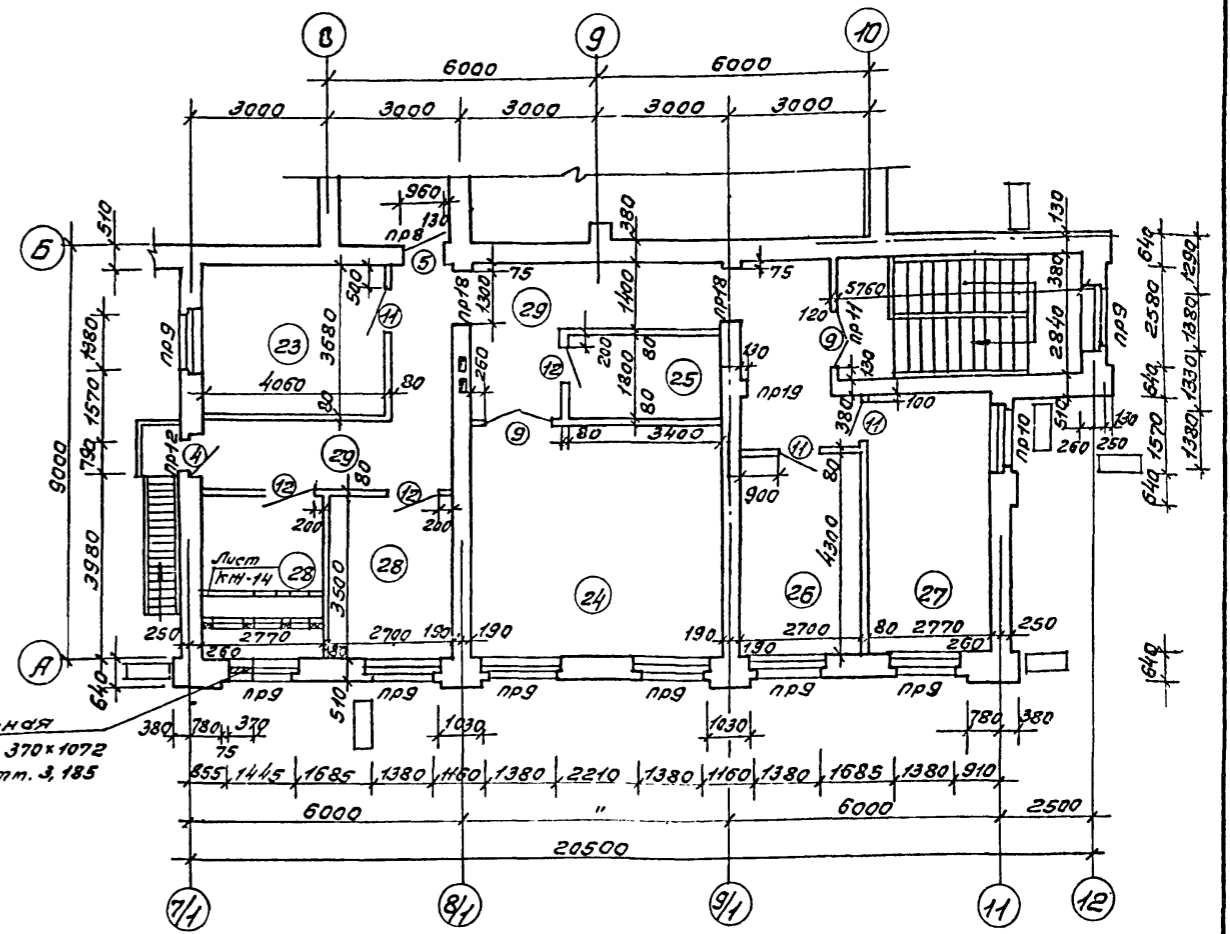
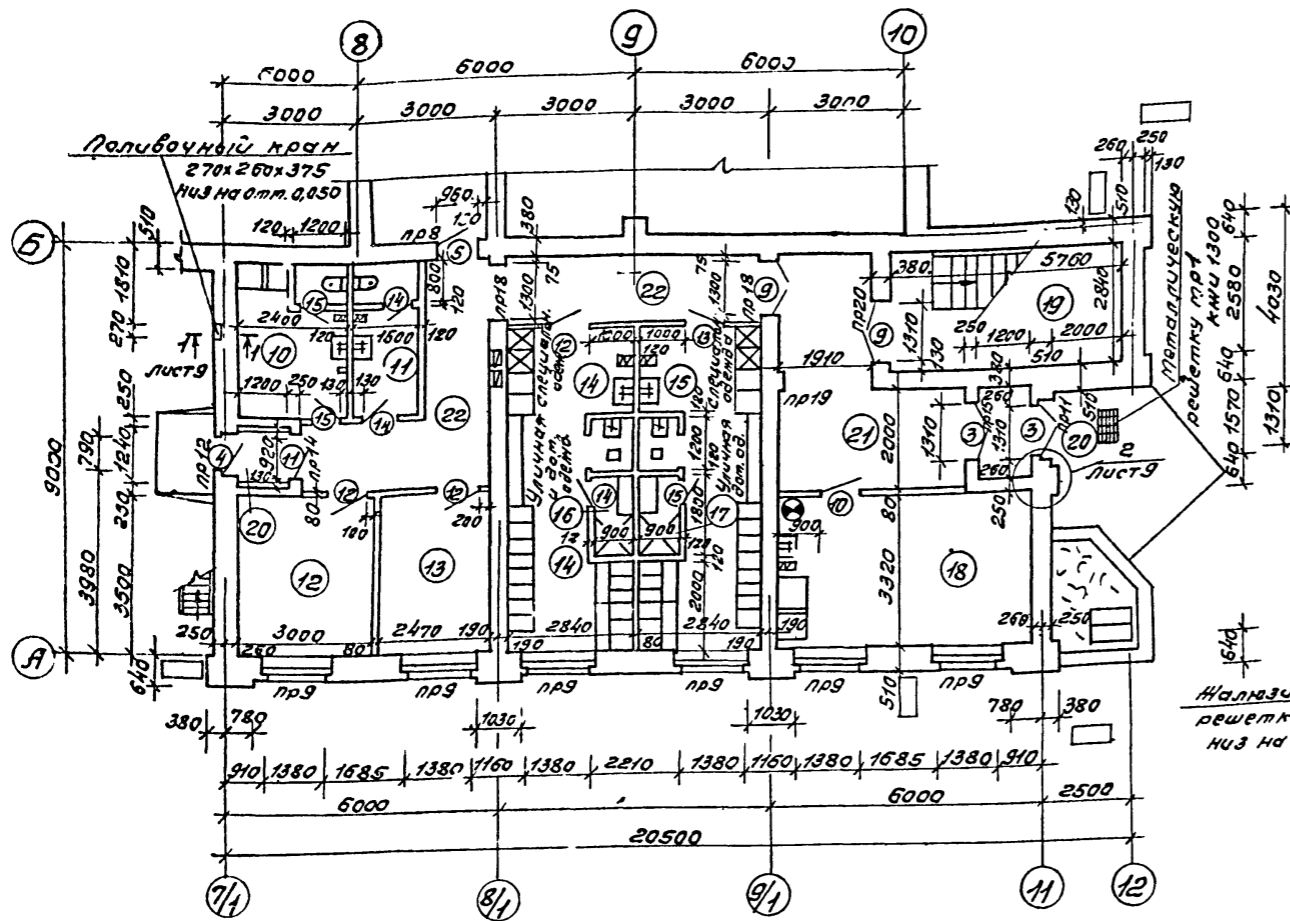
22425-01

Исполнитель	И.М. Бобарин	Проектант	Т.П. 41-2-184.87	Архитектор	АР
Проверенный	В.М. Шенков	Проверенный		Проверенный	
Утвержденный	В.М. Шенков	Утвержденный		Утвержденный	

Привязан		Цех черновой заготовки, деревянных деталей, производственная тары, на сборку 6,0 т/час, т.з. 9,300.	Лист	3
Инв. №		Планов на отм. 0,000 и 3,000.	СОДЗТИПРОЛЕСХОЗ	

ПЛАН НА ОТМ. 0,000

ПЛАН НА ОТМ. 3,000

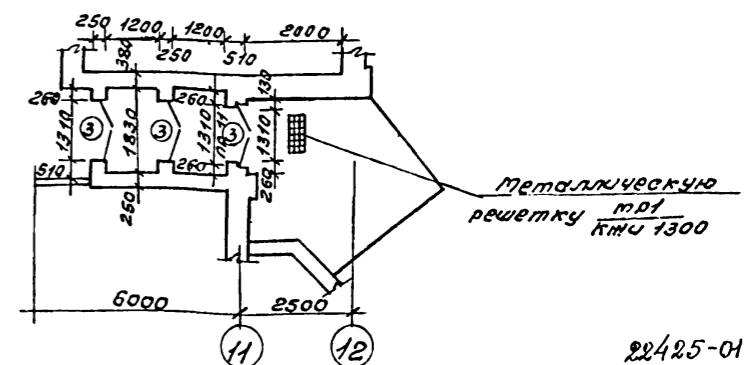


ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывопожарной и пожарной опасности
1	2	3	4
7	Женская уборная и кладовая хозяйственных	8,9	
11	Мужская уборная	5,6	
12	Помещение для оборудования рабочих	10,5	
13	Курительная	8,7	
14	Мужской гардероб	16,6	
15	Женский гардероб	16,6	
16	Мужская душевая	2,7	
17	Женская душевая	2,7	
18	Комната приема пищи	19,3	

19	Лесничная клетка	16,3	
20	Тамбур	3,7	
21	Вестибюль	12,9	
22	Коридор	20,1	
23	Комната общественных организаций	15,4	
24	Красный уголок	27,7	
25	Кладовая	6,5	
26	Кантора	12,0	
27	Кабинет начальника цеха и мастера	16,3	
28	Венткамеры	19,3	
29	Коридор на отм. 3,000	34,4	

ВАРИАНТ ВХОДА ДЛЯ t-40



Ген. Шершев	Машинист	ТП 411-2-184.87	АР
Клинт. Бистегнев	6033		
Начальн. Розачев	Розачев		
Инспек. Богаченко	Богаченко		
Рук. гр. Синявский	Синявский		
Инжен. Рязанова	Рязанова		

Цех черновых заготовок деревянных деталей производственной площадью по сырью 5,0 тыс. м³ в год

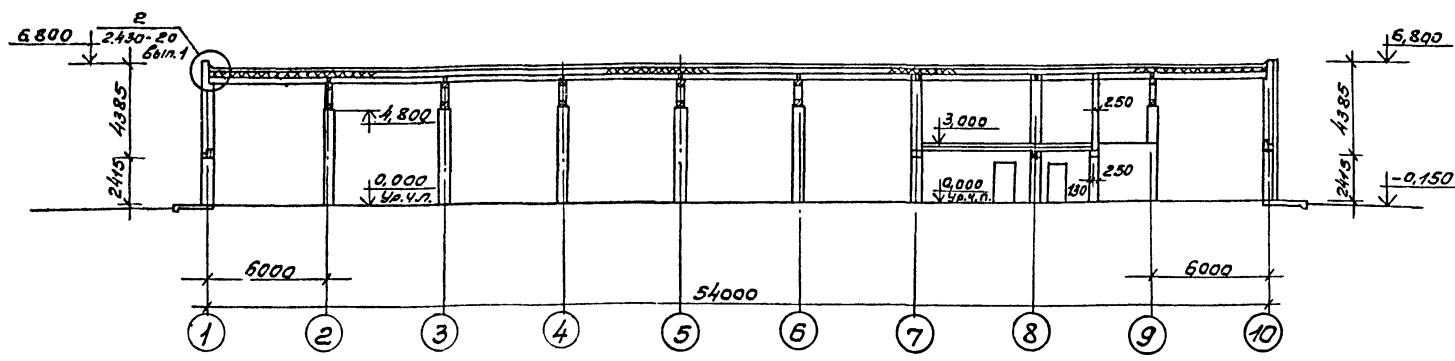
Планы вспомогательных помещений на отм. 0,000 и 3,000.

Свария Лист Листов

РП 4

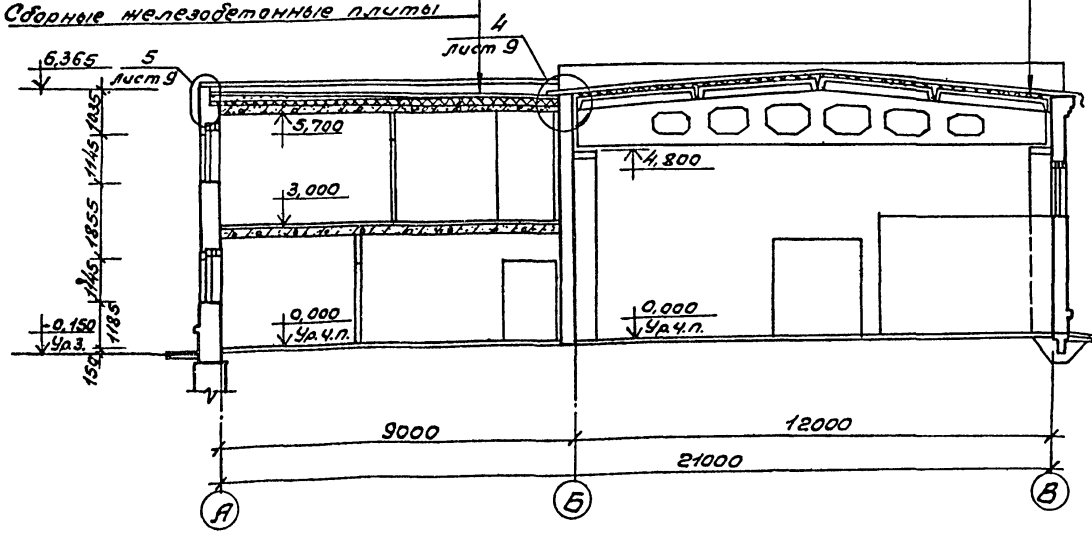
СОНЗГИПРОЛЕСХОЗ

РАЗРЕЗ 1-1



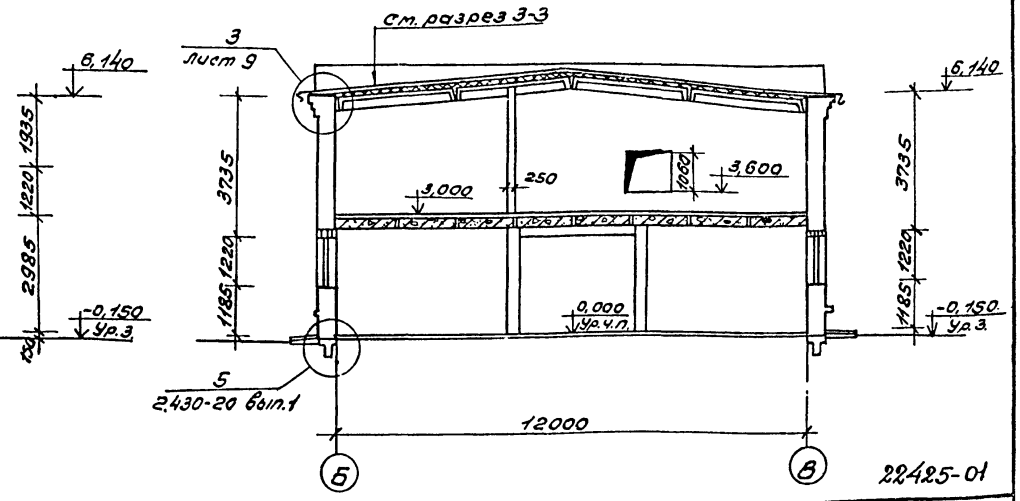
1 слой гравия, втопленный в битумную мастику
 2 слой рудеройда на битумной мастике
 марки РМ 500-350
 Цементно-песчаный раствор М50-15
 Ячеистый бетон $\rho = 400 \text{ кг/м}^3 - 120 \text{ мм}$
 Гравий керамзитовый по уклону от 10 до 180 мм
 Сборные железобетонные плиты

РАЗРЕЗ 3-3



1 слой гравия, втопленный в битумную мастику
 2 слой рудеройда на битумной мастике
 Цементно-песчаный раствор М50-15
 Ячеистый бетон $\rho = 400 \text{ кг/м}^3 - 120$
 1 слой рудеройда на битумной мастике
 Сборные железобетонные плиты

РАЗРЕЗ 2-2



В покрытии цеха и вспомогательных помещений применяются:
 рудеройд марки РМД-350 по ГОСТу 10923-82;
 мастика марки МБК-Г-65 по ГОСТу 2889-80.

ГЛП	Иершев	М.В.	1987	ТП 411-2-184.87	АР
И.компр	Евстигнев	В.В.	1987		
И.инстд	Рогов	С.И.			
И.спеч	Борисенко	С.И.			
И.ук.вр	Синдский	В.С.	1987		
И.вед.инж	Ряжников	Л.И.	1987		

Цех черновых заготовок деревянных деталей, производительноностью по сырью 5,0 т/мес, м³ в год.

Разрезы 1-1; 2-2; 3-3.

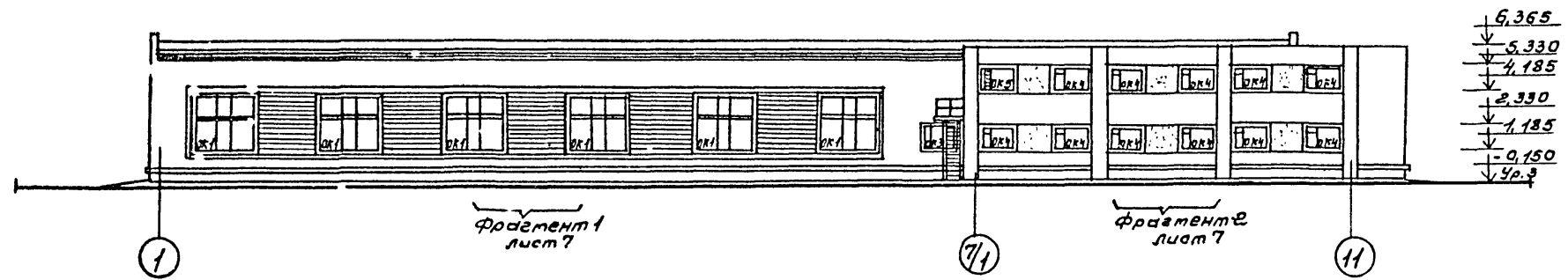
Лист 5

6043ГНПРОЛЕСХОЗ

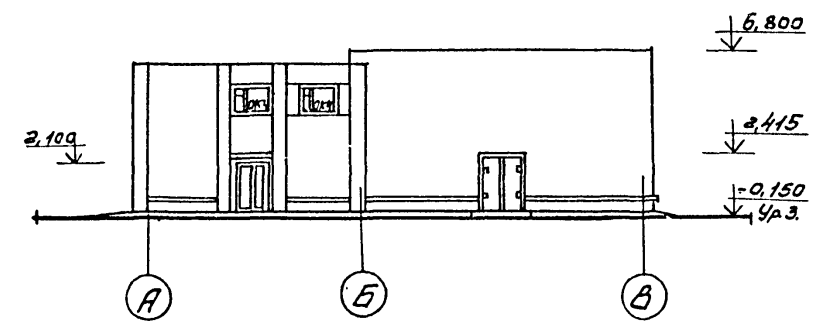
С.В. Захаров
 И.С. Шадрин
 И.С. Шадрин
 И.С. Шадрин

Альбом 1

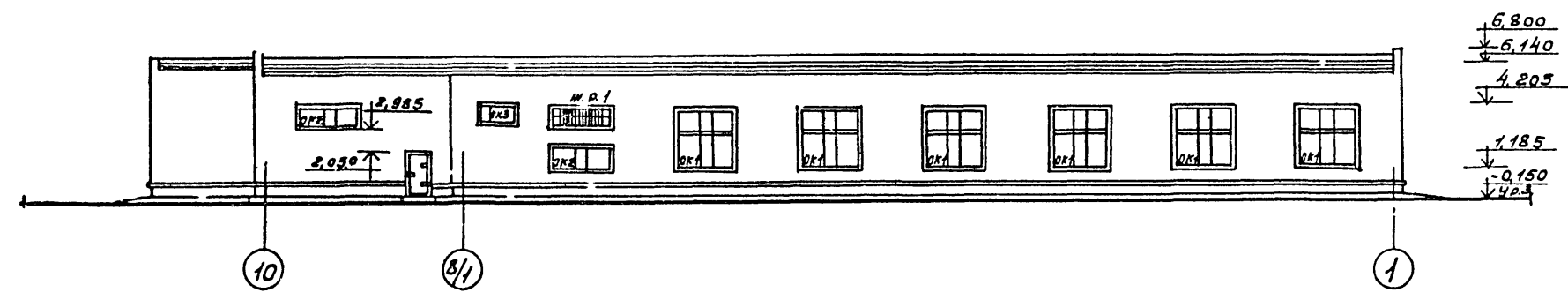
ФАСАД 1-11



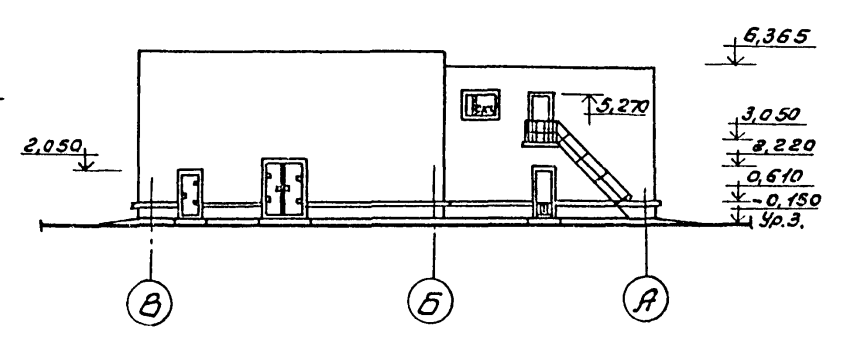
ФАСАД А-В



ФАСАД 10-1



ФАСАД В-А



Поливочные краны и вентиляционные шахты на фасадах условно не показаны.

Составлено:
Инженер И.И.И.
Инженер С.С.С.
Инженер В.В.В.

Привязан		ГШП Жердев	И.И.И.	6.11.87	ТП 411-2-184.87	АР	22425-01
		И.Контр. Ефетов	С.С.С.				
		Нач.отд. Рагачев	В.В.В.				
		Исполч. Богаченко	С.С.С.				
		Руч.г.р. Синадский	С.С.С.	1987			
		Вед.инж. Рагачева	С.С.С.				
		Цех черновых заготовок, деревянных деталей и производительности по сырью 5,0 тыс. м ³ в год.			Стация	Лист	Листов
		Фасады			РП	6	
Инв.д.:					СНОВГИПРОЛЕСХОЗ		

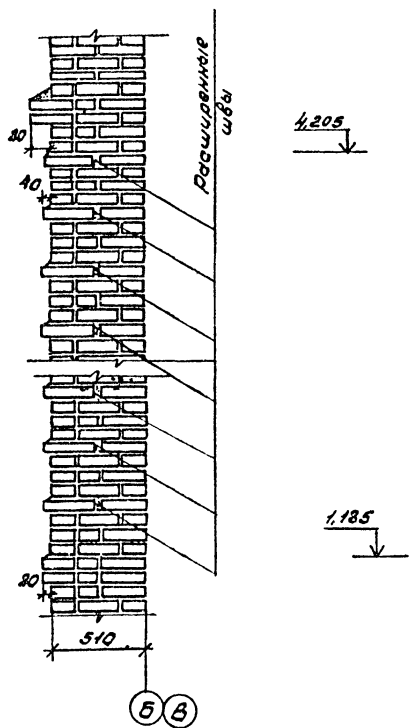
Копирован

Формат А2

ФРАГМЕНТ 1

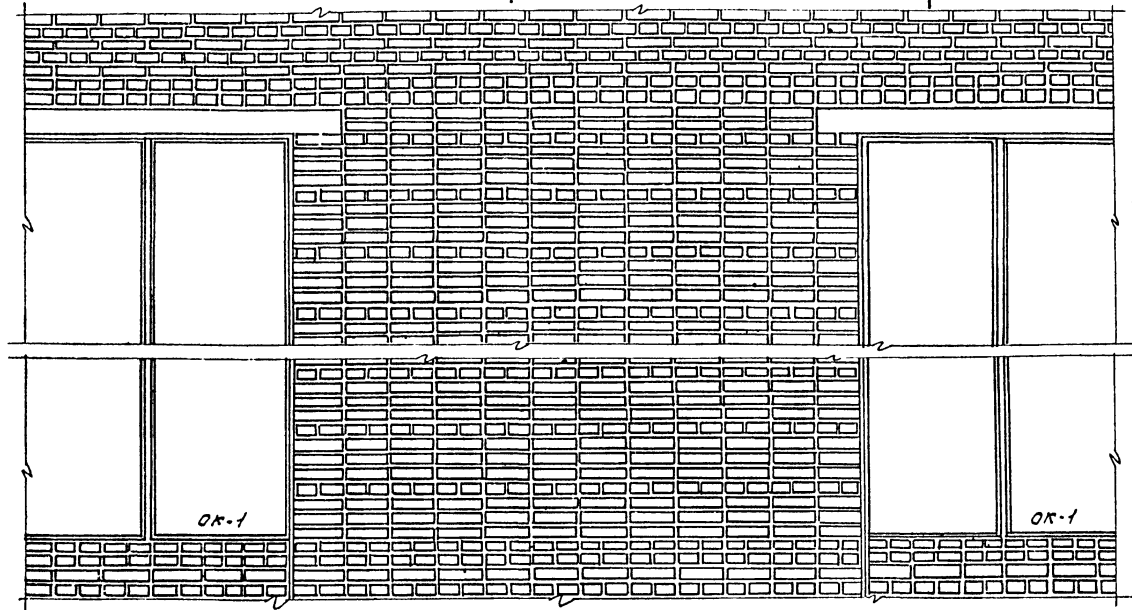
Альбом I

1-1

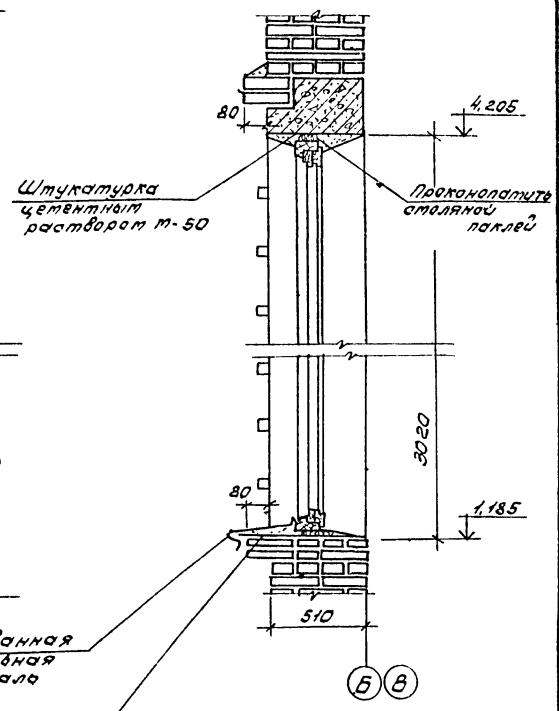


1'

2'



2-2



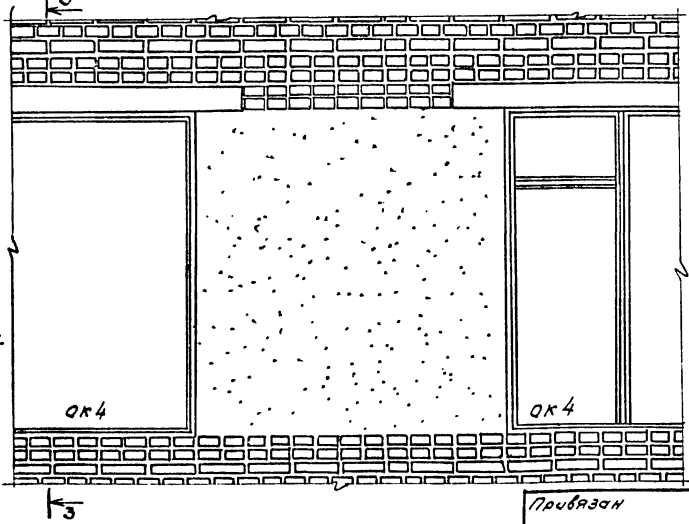
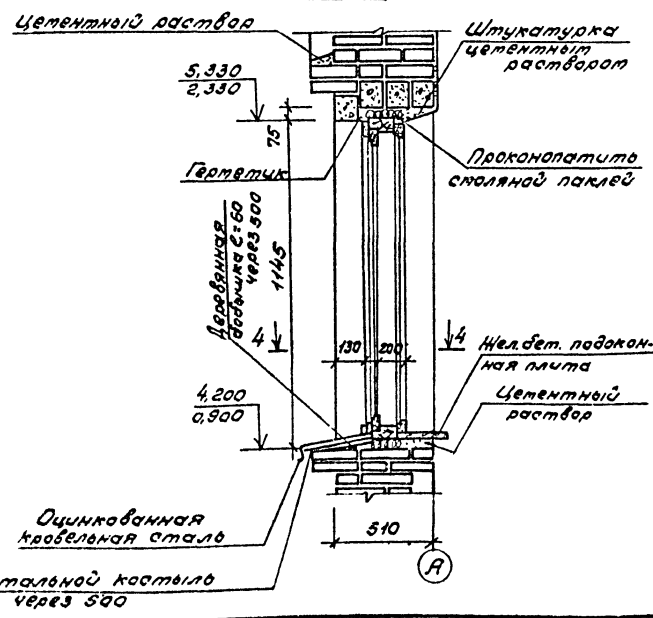
Оцинкованная кровельная сталь
Стальной костыль через 500

1'

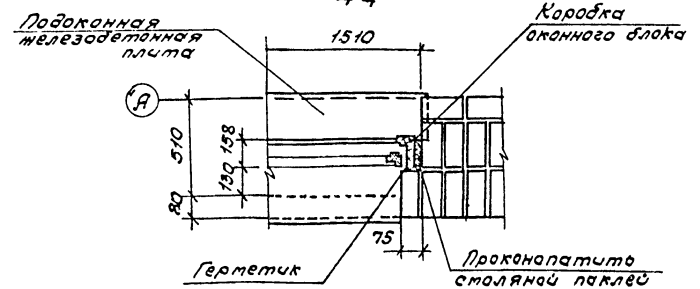
2'

ФРАГМЕНТ 2

3-3



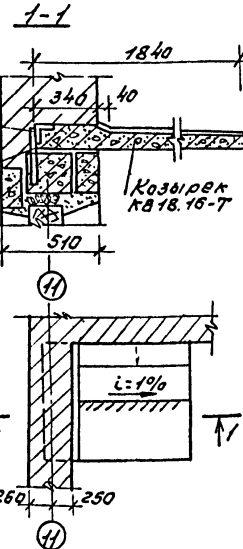
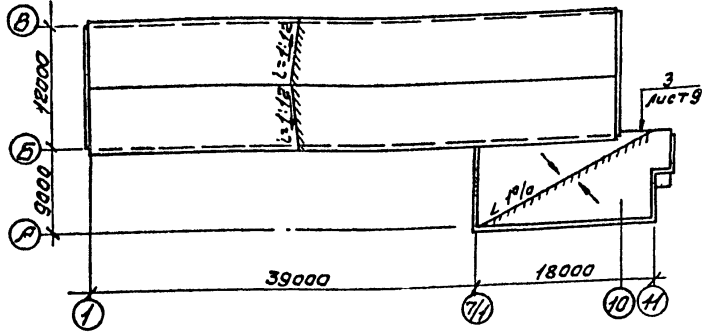
4-4



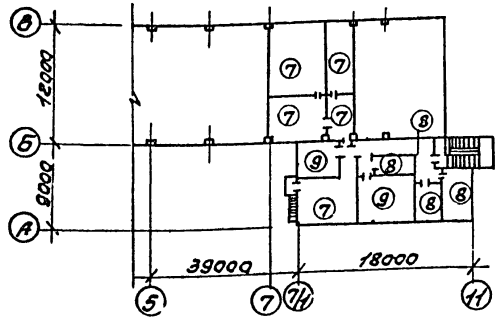
Ген.пр.	Медведев	Иванов
Инженер	Богачев	Сидоров
Архитектор	Рогов	Петров
Стрел.	Богаченко	Иванов
Рук.вр.	Домоданов	Сидоров
Землеу.	Рогов	Петров

22425-01		
ТП 411-2-184.87		АР
Статус	Лист	Листов
АР	7	
Фрагменты фасадов		
СОЮЗГИПРОЕКСОЗ		

ПЛАН КРОВЛИ

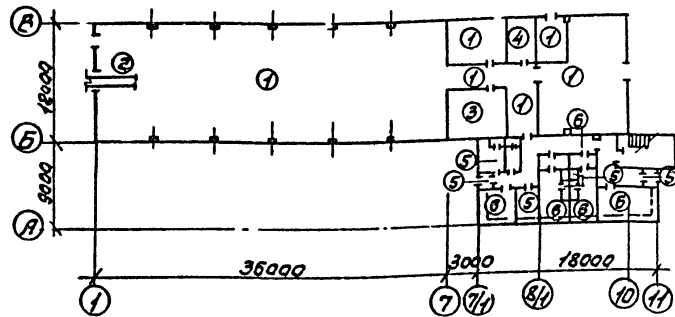


ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ 3,000

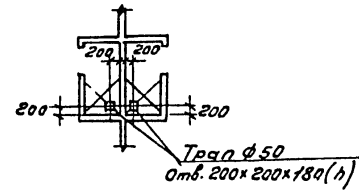


Для утепления пола первого этажа теплоизоляционные материалы на осях "А" "11" и "7/11" под конструкцией пола на ширину 1500мм от стены уложить толщиной 150мм керамзитовой крошкой.

ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ 0,000



ФРАГМЕНТ ДУШЕВЫХ НА ОТМ 0,000



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

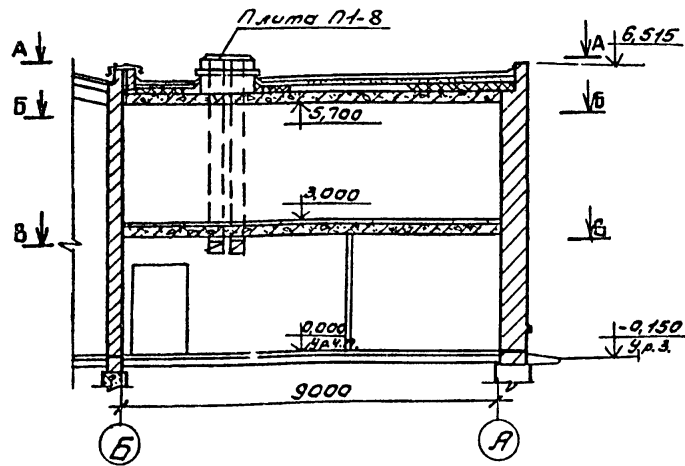
Номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщину	Площадь пола м ²
7 1 5 2 6	1		Асфальтобетон - 40мм Подстиляющий слой - бетон класса В 7,5 - 100мм Грунт уплотненный щебнем или гравийем крупностью 40-60мм - 100мм	590,7
14	2		Асфальтобетон - 40 бетонный подстиляющий слой класса В 10 - 100 Основание - грунт уплотненный щебнем или гравийем крупностью 40-60мм - 100мм	8,0
4	3		Плитка керамическая кислотоупорная Простойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора класса В 10 - 15мм Подстиляющий слой - бетон марки 100 - 100мм Грунт уплотненный щебнем или гравийем крупностью 40 - 60мм	25,3
3	4		Цементно-песчаный раствор М 200 - 20мм Подстиляющий слой - бетон класса В 7,5 - 100мм Грунт уплотненный щебнем или гравийем крупностью 40-60мм - 100мм	10,7
10 16 11 17 20	5		Керамическая плитка (300х300х80) - 13мм Простойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора - 15мм бетонный подстиляющий слой (бетон класса В 10) - 80мм Грунт уплотненный щебнем или гравийем	23,6
12 15 13 18 14 21 22	6		Линолеум с теплозвукоизоляционным слоем - 5мм Плитка холодная на водостойких вяжущих - 1мм Стяжка-цементно-песчаный раствор класса В 10 - 20мм Подстиляющий слой - бетон марки 100 - 80мм Грунт уплотненный щебнем или гравийем крупностью 40 - 60мм	104,7
8 9 28	7		Цементно-песчаный раствор М 200 - 20мм Звукоизоляционный слой - шлакобетон ρ=1100 кг/м ³ - 40мм Сборные железобетонные плиты	123,6
25 27 26 29 23 24	8		Линолеум с теплозвукоизоляционным слоем - 5мм Простойка - плитка холодная на водостойких вяжущих - 1мм Стяжка-цементно-песчаный раствор класса В 10 - 20мм Звукоизоляционный слой - шлакобетон ρ=1100 кг/м ³ - 40 Сборные железобетонные плиты	113,3

Ген.проект. Мещеряков	Инж.проект. Богачев	Инж.проект. Богачев	ТП 411-2-184.87		АР
Инж.проект. Богачев	Инж.проект. Богачев	Инж.проект. Богачев			
Инж.проект. Богачев	Инж.проект. Богачев	Инж.проект. Богачев			
Инж.проект. Богачев	Инж.проект. Богачев	Инж.проект. Богачев			
Инж.проект. Богачев	Инж.проект. Богачев	Инж.проект. Богачев	Четырнадцать заготовок, деревянных деталей производителем - леем по сев.вост. 5,0 тыс. м ³ в год		
Инж.проект. Богачев	Инж.проект. Богачев	Инж.проект. Богачев	Планы кровли и полов. Экспликация полов.		
Инж.проект. Богачев	Инж.проект. Богачев	Инж.проект. Богачев	Лист 8	Лист 8	Лист 8
Инж.проект. Богачев	Инж.проект. Богачев	Инж.проект. Богачев	СОМЗГИПРОБЕЖОЗ		

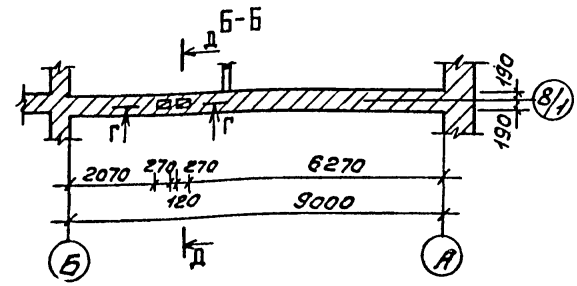
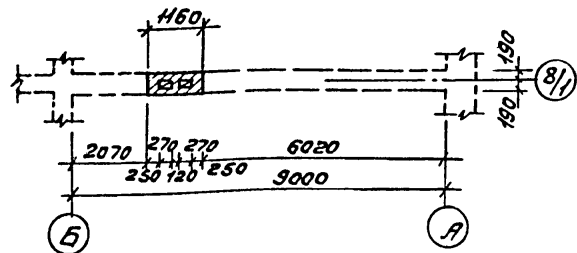
Согласовано: [Blank]

Листом I

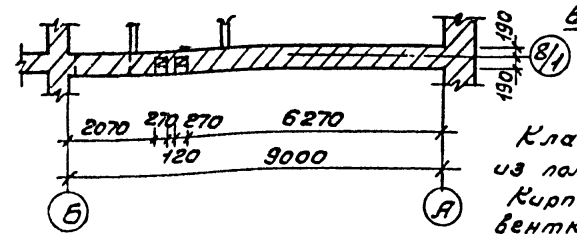
Развертка вентиляционных каналов в кирпичной стене по оси 8/1.



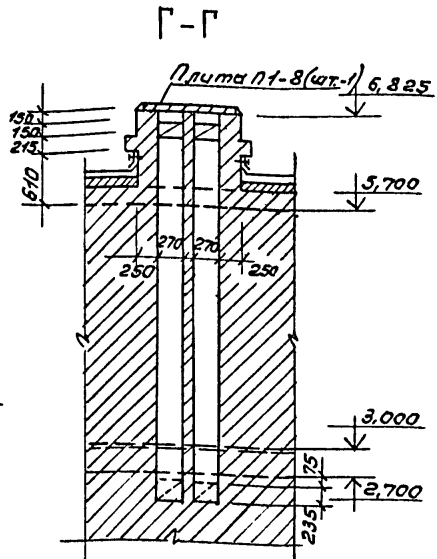
A-A



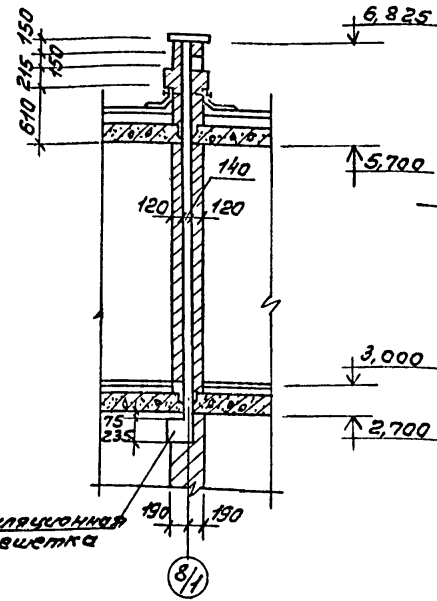
B-B



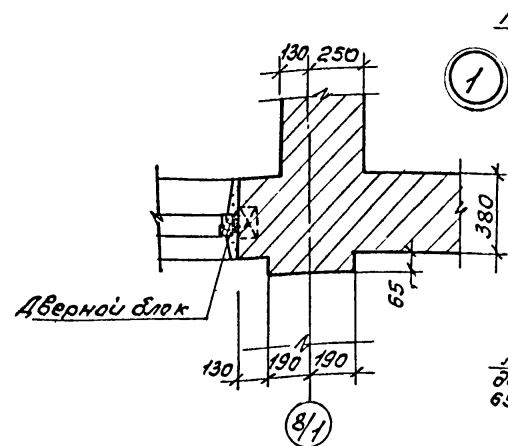
B-B



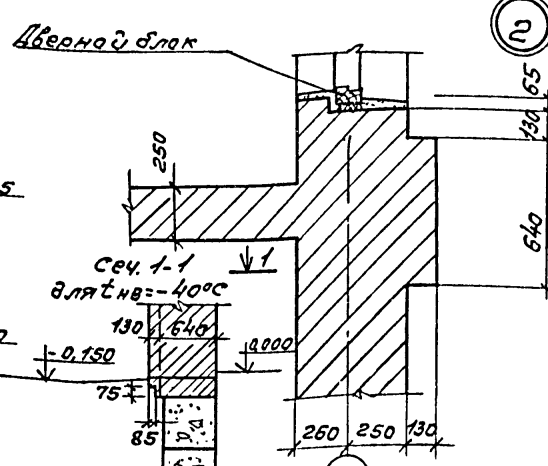
G-G



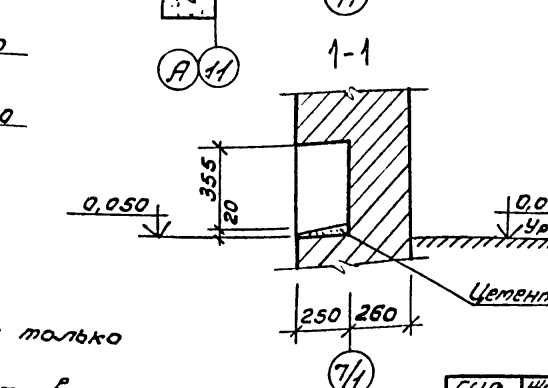
D-D



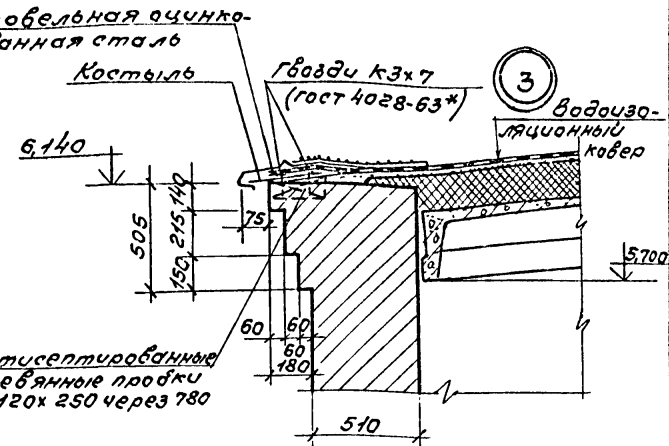
1



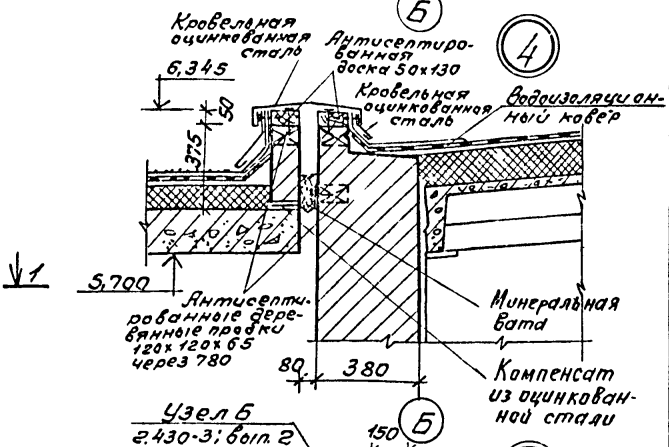
2



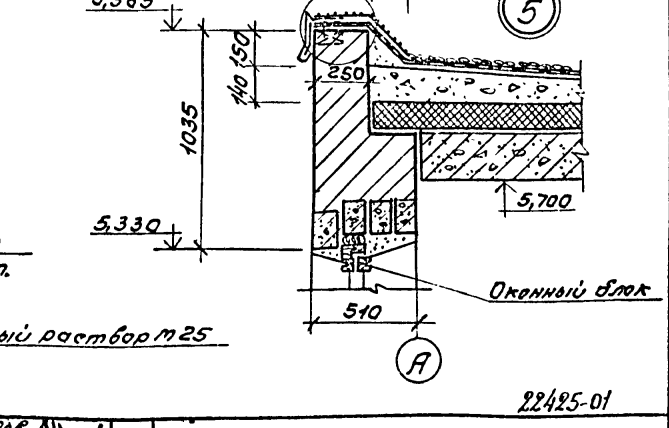
3



4



5



6

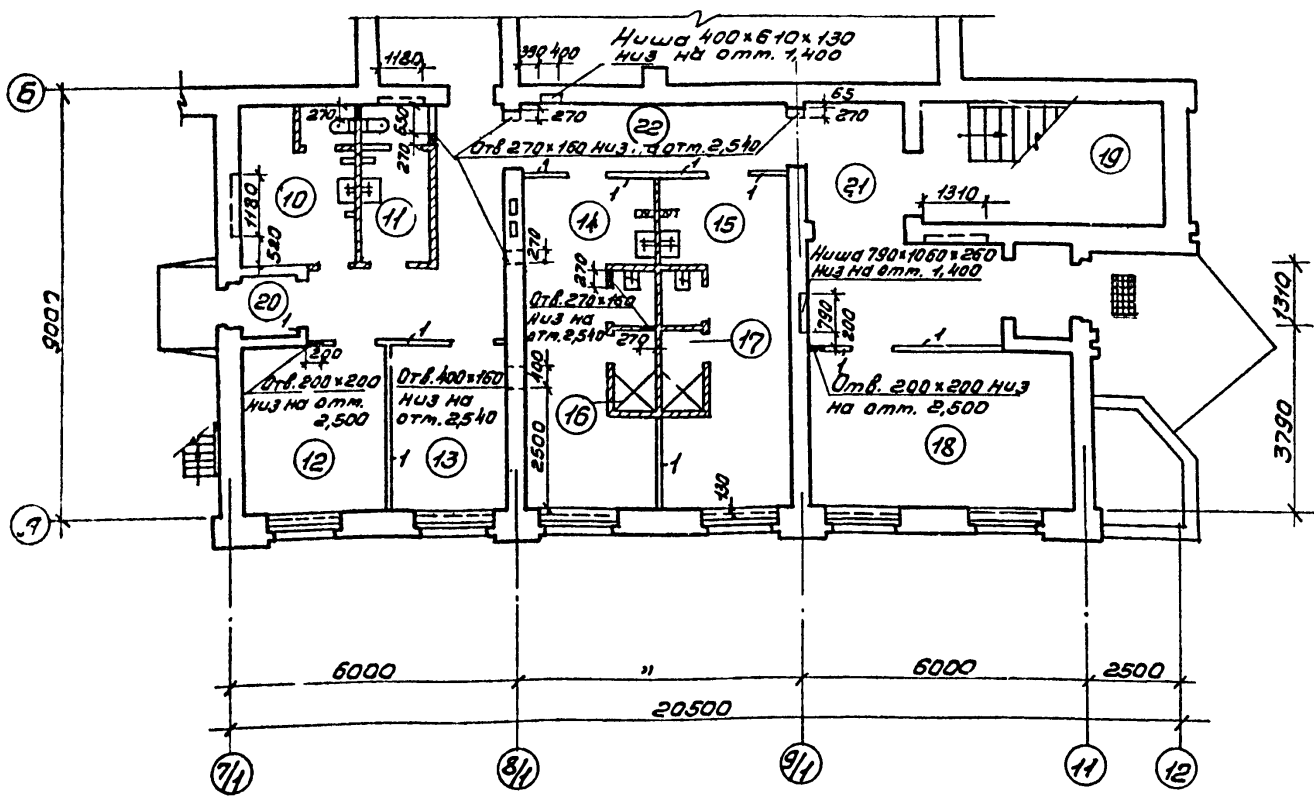
Кладка вентканалов выполняется только из полнотелого красного кирпича. Кирпич с отколами поверхности в вентканалах не допускается, все горизонтальные и вертикальные швы следует тщательно заложить раствором и затереть.

Г.И.П.	Мерзев	И.И.	6.11.87	ТП 411-2-184.87	АР
И.конст.	Евстигнеев	И.И.	6.11.87		
Надсмотр.	Рогов	И.И.			
И.слес.	Богаев	И.И.			
Рук.гв.	Синацкий	И.И.	1987		
Ст.инж.	Челенков	И.И.	1987		

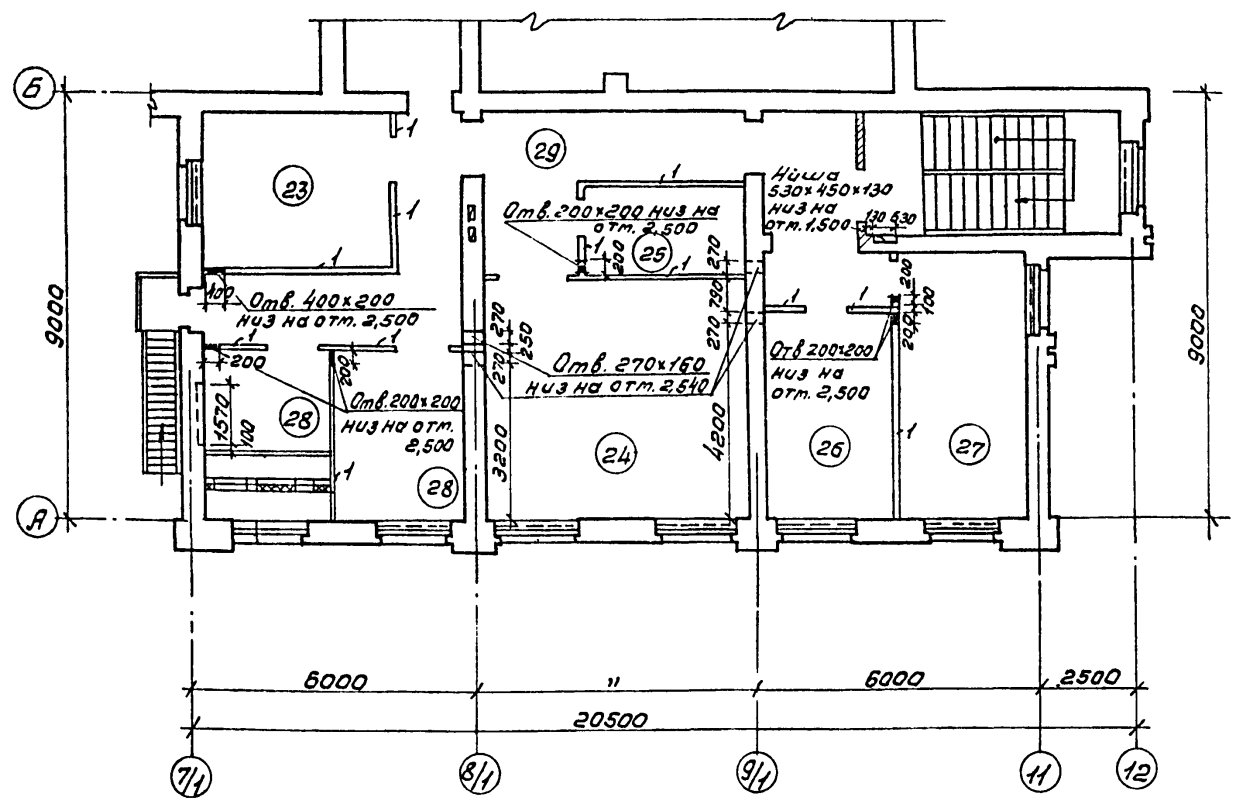
Привязан				Цех черновых заготовок, деревянных деталей производительностью по сырью 5,0 тыс. м ³ в год	Статус	Лист	Листов
				Развертка вентиляционных каналов в кирпичной стене по оси 8/1. Детали с 1-5.	РП	9	
Инв. №					СНПЗТИПРОЕСХОЗ		

Льбом I

ПЛАН НА ОТМ. 0,000
РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ, НИШ
И ПЕРЕГОРОДОК ПОЭЛЕМЕНТНОЙ
СБОРКИ



ПЛАН НА ОТМ. 3,000
РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ, НИШ
И ПЕРЕГОРОДОК ПОЭЛЕМЕНТНОЙ
СБОРКИ



Спецификация перегородок поэлементной сборки лист 13

При кладке стен предусмотреть ниши для радиаторов - под оконными проемами размерам 1570x1050x130 низ на отм. 0,000 и 3,000.

Глубина и высота ниш под остальные радиаторы соответственно 130 мм и 1060 мм.

22/25-01

ГЛП	Жердев	Мухом		ТП 411-2-184.87	АР
Инж.отв.	Евдокимов	Рыж			
Нач.отв.	Розачев	Вик			
Гл.спец.	Богаченко	Нико			
Рук.вр.	Симадокий	СРС	ИЧК		
вед.инж.	Разанова	РЛ	1917		

Привязан				Чек черновых заготовок, деревянных деталей производительною по сырью 5,0 тыс. м ³ в год	Отд.упр.	Лист	Листов
				Планы расположения отверстий, ниш и перегородок поэлементной сборки.	РП	10	
ИМБ.№					СОЮЗГНПРОЕКСОЗ		

Сопоставлено:
Рук.вр. СРС
Инж.отв. РЛ

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

Львов I

Марка позиция	Схема сечения
пр1	
пр2	
пр3	
пр4	
пр5	
пр6	
пр7	
пр8	

Марка позиция	Схема сечения
пр9	
пр10	
пр11	
пр12	
пр13	
пр14	
пр15	

Марка позиция	Схема сечения
пр16	
пр17	
пр18	
пр19	
пр20	
пр21	

Марка позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во на этаж		Всего	Масса едич. кг	Поименование
			1	2			
1	серия 1.038.1-1 выпуск 12	7ПГ 35-23Л	13	-	13	911	пр1
2	То же	5ПГ 35-17Л	-	1	1	646	пр2
3	Серия 1.038.1-1 выпуск 1	2ПБ 25-3	3	-	3	103	пр3
4	То же	3ПБ 27-8	1	-	1	180	
5	То же	2ПБ 13-1	3	-	3	54	пр4
6	"	3ПБ 13-37	1	-	1	85	
3	"	2ПБ 25-3	4	-	4	103	пр5
4	"	3ПБ 27-8	2	-	2	180	
7	"	2ПБ 22-3	4	8	12	92	пр6
8	Серия 1.038.1-1 выпуск 12	7ПБ 60-52Л	-	2	2	1797	пр7
5	Серия 1.038.1-1 выпуск 1	2ПБ 13-1	6	3	9	54	пр8
9	То же	2ПБ 17-2	6	7	13	71	
10	"	2ПБ 19-3	18	21	39	81	пр9
9	"	2ПБ 17-2	-	2	2	71	
10	"	2ПБ 19-3	-	4	4	81	пр10
11	"	3ПБ 18-37	-	2	2	119	
12	"	2ПБ 16-2	3	-	3	65	пр11
13	"	3ПБ 16-37	1	-	1	102	
5	"	2ПБ 13-1	3	3	6	54	пр12
6	"	3ПБ 13-37	1	1	2	85	
Перемычки внутренние							
2	серия 1.038.1-1 выпуск 12	5ПГ 35-17Л	2	-	2	646	пр13
12	серия 1.038.1-1 выпуск 1	2ПБ 16-2	-	2	2	65	пр14
13	То же	3ПБ 16-37	-	1	1	102	
5	"	2ПБ 13-1	6	4	10	54	пр15
9	"	2ПБ 17-2	2	-	2	71	пр16
5	"	2ПБ 13-1	-	1	1	54	
6	"	3ПБ 13-37	-	2	2	85	пр17
12	"	2ПБ 16-2	2	2	4	65	
13	"	3ПБ 16-37	4	4	8	102	пр18
14	"	5ПБ 25-37	1	1	2	338	
12	"	2ПБ 16-2	3	-	3	65	пр20
12	"	2ПБ 16-2	-	1	1	65	
Козырек входа							
	серия 1.238-1 выпуск 2	КВ 18.16-Т	1	-	1	750	

Над незатаркированными проемами предусмотреть арматурочные перемычки 2Ф8АГ на цементном растворе класса В3,5

22А25-01

С.П.С.С.Б.О.М.О.
С.У.К.Р.К.И.О.Т.С.О.В.И.Ч.О.

Г.П. Шершев	И.П.И.В.И.Т.	Т.П. 411-2-184.87	АР
Н.К.И.Т.А. Ефотенев	В.И.С.		
Н.К.И.Т.А. Рогов	В.И.С.		
П.С.П.Е.Ч. БОГАЕНКО	В.И.С.		
Р.У.К.Г.Р. С.И.М.А.Д.А.К.И.В.И.Ч.О.	В.И.С.		
В.Е.Д.И.И.И. П.Я.З.А.М.О.В.А.	В.И.С.		
Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производительностью по сырой 5,0 тыс. м³ в год			
Ведомость перемычек. Спецификация перемычек.			
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Альбом I

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

Марка позиция	Схема сечения
Для $t_{нв} = 20^{\circ}\text{C}$	
пр1	
пр2	
пр3	
пр4	
пр5	
пр6	
пр7	
пр8	

Марка позиция	Схема сечения
пр9	
пр10	
пр11	
пр12	
Для $t_{нв} = 40^{\circ}\text{C}$	
пр1	
пр2	
пр3	
пр4	

Марка позиция	Схема сечения
пр5	
пр6	
пр7	
пр8	
пр9	
пр10	
пр11	
пр12	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

Марка позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во на стан		Вс. 20	Масса едич. кг	Проте- чение
			1	2			
Для $t_{нв} = 20^{\circ}\text{C}$							
1	серия 1.038.1-1 вып.12	5ПГ35-17Л	13	13	646	пр1	
1	То же	5ПГ35-17Л	1	1	2	646	пр2
2	серия 1.038.1-1 вып.1	2ПБ25-3	2	2	103	пр3	
3	То же	3ПБ27-8	1	1	180		
4	"	2ПБ13-1	2	2	54	пр4	
5	"	3ПБ13-37	1	1	85		
2	"	2ПБ25-3	4	4	103	пр5	
3	"	3ПБ27-8	2	2	180		
6	"	2ПБ22-3	3	6	92	пр6	
7	серия 1.038.1-1 вып.12	3ПГ60-73Л	1	1	2081		пр7
4	серия 1.038.1-1 вып.1	2ПБ13-1	3	3	54	пр8	
8	То же	2ПБ17-2	6	7	71		
9	"	2ПБ19-3	12	14	26	81	пр9
8	"	2ПБ17-2	2	2	71		
9	"	2ПБ19-3	2	2	81	пр10	
10	"	3ПБ18-37	2	2	119		
15	"	5ПБ21-27Л	1	1	285	пр11	
13	"	3ПБ16-37	1	1	102		
4	"	2ПБ13-1	2	2	54	пр12	
5	"	3ПБ13-37	1	1	85		
Для $t_{нв} = 40^{\circ}\text{C}$							
1	серия 1.038.1-1 вып.12	5ПГ35-17Л	13	13	646	пр1	
2	То же	6ПБ35-37Л	13	13	582	пр2	
3	"	7ПГ35-23Л	1	1	911		
4	серия 1.038.1-1 вып.1	2ПБ25-3	4	4	103	пр3	
5	"	3ПБ27-8	1	1	180		
6	"	2ПБ13-1	4	4	54	пр4	
7	"	3ПБ13-37	1	1	85		
4	"	2ПБ25-3	3	3	103	пр5	
5	"	3ПБ27-8	1	1	180		
8	"	2ПБ22-3	5	10	15	92	пр6
9	серия 1.038.1-1 вып.12	3ПГ60-73Л	1	1	2081	пр7	
10	То же	7ПБ60-52Л	1	1	1797		
6	серия 1.038.1-1 вып.1	2ПБ13-1	4	4	54	пр8	
11	То же	2ПБ17-2	6	7	71		
12	"	2ПБ19-3	24	28	52	81	пр9
11	"	2ПБ17-2	2	2	71		
12	"	2ПБ19-3	6	6	81	пр10	
13	"	3ПБ18-37	2	2	119		
14	"	2ПБ16-2	1	1	65	пр11	
15	"	3ПБ16-37	2	2	102		
16	"	5ПБ21-27Л	1	1	285	пр12	
6	"	2ПБ13-1	4	4	54		
7	"	3ПБ13-37	1	1	85		

22425-01

Гип	Исрвев	Исрвев	Исрвев	Исрвев	ТП 411-2-184.87	АР
Икондр	Светенев	Светенев	Светенев	Светенев		
Икондр	Рогов	Рогов	Рогов	Рогов		
Икондр	Рогов	Рогов	Рогов	Рогов		
Икондр	Рогов	Рогов	Рогов	Рогов	Цех черновой заготовки деревянных деталей производительностью по серию 50 тыс м3 год	Лист Листов
Икондр	Рогов	Рогов	Рогов	Рогов		
Икондр	Рогов	Рогов	Рогов	Рогов		
Икондр	Рогов	Рогов	Рогов	Рогов		
ведомость перемычек для $t_{нв} = 20^{\circ}\text{C}$ - 40°C . Спецификация перемычек.						АР 12
						СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Согласовано:
И.В.С. 1987

Альбом I

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

Марка позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во		Всего	Масса ед. ед. кг	Примечание
			1	2			
1	Серия 2.435-6 вып.1	Противопожарная дверь ПД-5	2	-	2		
2	То же	Противопожарная дверь ПД-6	2	-	2		
3	Серия 1.136.5-19	Дверной блок ДН 21-13Б	2	-	2		
4	Серия 1.136.5-16 ч.1	Блок балконной двери БР 22-9	1	1	2		
5	Серия 2.435-6 вып.1	Противопожарная дверь ПД-6	3	1	4		
6	То же	Противопожарная дверь ПД-5	1	-	1		
7	"	Противопожарная дверь ПД-3	1	-	1		
8	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДДГ-19-9	-	3	3		
9	Серия 1.136-10	Дверной блок ДД 21-13	2	1	3		
10	То же	Дверной блок ДД 21-9	1	-	1		
11	"	Дверной блок ДД 21-9Л	1	3	4		
12	"	Дверной блок ДД 21-8	3	3	6		
13	"	Дверной блок ДД 21-8Л	1	-	1		
14	"	Дверной блок ДД 21-7	3	-	3		
15	"	Дверной блок ДД 21-7Л	3	-	3		
3	Серия 1.136.5-17	Дверной блок ДН 21-13Б	3	-	3		для t _{вн} = -40°С
ОК1	ГОСТ 12506-81	Окно ПНД 12-30.2	12	-	12		
	То же	Окно ПНД 18-30.2	12	-	12		
ОК2	"	Окно ПНД 12-30.2	2	-	2		
ОК3	"	Окно ПНД 12-18.1	1	1	2		
ОК4	Серия 1.136.5-16 часть 1	Оконный блок ОР 12-15	6	8	14		
ОК5	То же	Оконный блок ОР 12-15 с н.р. 2	-	1	1		для t _{вн} = -20°С
ОК4	"	Оконный блок ОС 12-15	6	8	14		для t _{вн} = -20°С
ОК5	"	Оконный блок ОС 12-15 с н.р. 2	-	1	1		для t _{вн} = -20°С
ОК4	Серия 1.136.5-17	Оконный блок ОРС 12-15	6	8	14		для t _{вн} = -40°С
ОК5	То же	Оконный блок ОРС 12-15 с н.р. 2	-	1	1		для t _{вн} = -40°С
Д1	Серия 1.136.1-13 вып.1	Подоконная плита по 16 15.45-7-2	6	8	14		
Д1	То же	Подоконная плита по 16 15.20.45-7-2	6	8	14		для t _{вн} = -40°С
Ж.р.1	Серия 1.194-27 выпуск 7	Решетка Н1	-	13	13		
	То же	Решетка Н2	-	13	13		
Ж.р.2	"	Решетка Н2	-	4	4		

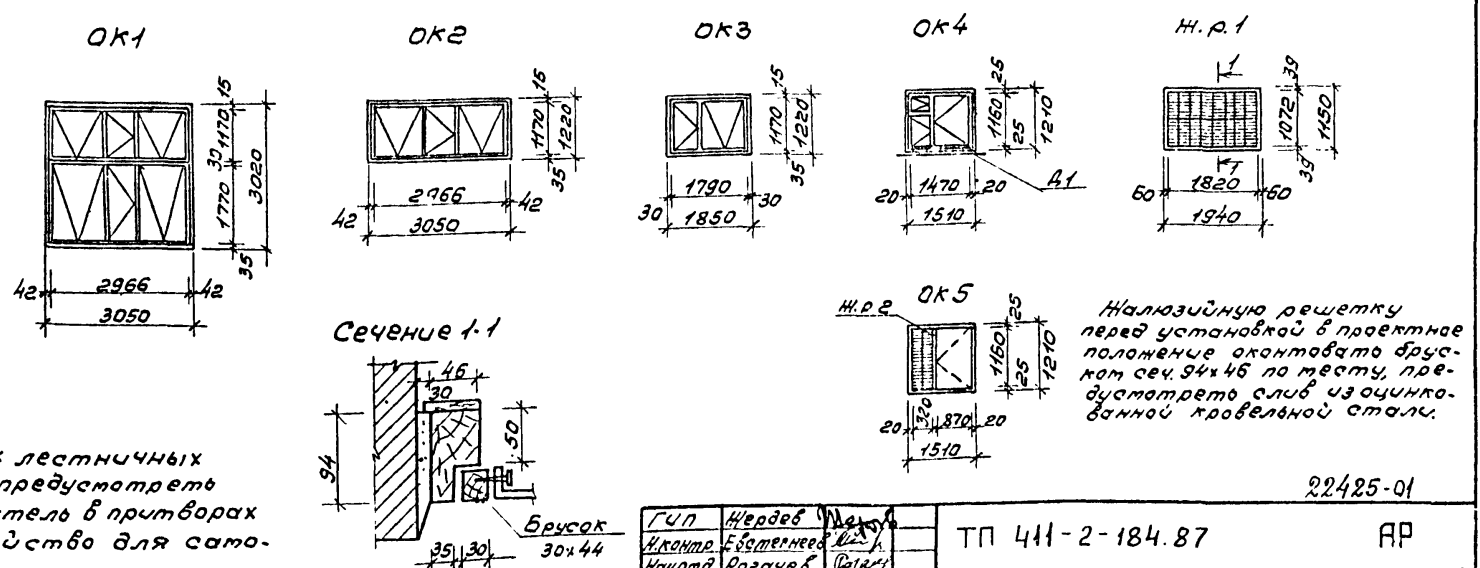
ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ

Марка позиция	Размер проема
1	2290 x 2415
2	960 x 2050
3	1310 x 2100
4	920 x 2220
5	960 x 2050
6	2290 x 2415
7	1490 x 2415
8	910 x 1900
9	1310 x 2070
10	890 x 2050
11	890 x 2050Л
12	790 x 2050
13	790 x 2050Л
14	690 x 2050
15	690 x 2050

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕГОРОДОК ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ

Марка позиция	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
	Серия 1 231.9.10 800.1	Гипсокартонный лист	м ²	214,5	
	То же	Пиломатериалы	м ³	0,54	
	"	Минераловатная плита	м ³	5,4	
	"	Тканевая лента	п.м.	268,1	Т.чл
	"	Плинтус	п.м.	85,8	ПКД-1м
	"	Наличник	п.м.	21,5	
	ч	Пористая резина	п.м.	85,8	
	"	Гипсовая шпаклевка	кг	42,9	
	"	Крепёжные материалы			
	"	Шурупы 3x30	кг	2,8	
	"	Шурупы 5x70	кг	1,8	
	"	Дюбель	шт.	215,0	
	"	Резьба 2x40	кг	3,2	
	"	Масса 1м ² перегородки	кг	3646,2	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ И ЖАЛЮЗИЙНЫХ РЕШЕТОК



В дверях лестничных клеток предусмотреть уплотнитель в притворах и устройство для само-закрывания.

Жалюзийную решетку перед установкой в проектное положение окантовать бруском сеч. 94x46 по месту, предусмотреть слоб из оцинкованной кровельной стали.

Г.И.П.	И.И.И.	М.М.М.	22425-01
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	ТР 411-2-184.87
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	АР
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Спецификация элементов, ведомость проемов дверей, схемы.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Студия Лист Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	РП 13
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КН

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций

Альбом I

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундаментов из сборных блоков	
3	Сечения 1-1 ÷ 11-11	
4	Схема расположения фундаментов из футобетона. (вариант)	
5	Схема расположения каналов и прямка	
6	Схема расположения фундаментов под оборудование	
7	Фундаменты под оборудование. Ф0м 1 ÷ Ф0м 7	
8	Фундаменты под оборудование. Ф0м 8 ÷ Ф0м 11	
9	Схема расположения фундаментов под аппараты пневмотранспорта.	
10	Схема расположения аппаратов пневмотранспорта	
11	Схема расположения балок, плит перекрытия и покрытия	
12	Разрезы 1-1 ÷ 4-4	
13	Монолитные участки Ум 1 ÷ Ум 3	
14	Схема расположения венткамер ВК1 ÷ ВК2	
15	Узлы 1 ÷ 6	
16	Схема расположения элементов лестниц	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Материалы (упрощенно)	Узлы и нормы систем пневмотранспорта древесных отходов	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
ГОСТ 13580-85	Плиты ленточные фундаментные железобетонные	
1.470-3, вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.412-1/77, вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
3.015-1/82, вып. 2-1	Унифицированные отделочные аппараты под технологические трубопроводы	
3.006-1-2/82, вып. 2-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.462-1-3/80, вып. 0, 1, 2, 3	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий	
ГОСТ 22701.0-77 и 22701.5-77*	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами б.х.з. для покрытий производственных зданий	
1.141-1, вып. 60, 64	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	
1.494-24, вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
2.430-20, вып. 3	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
2.460-2, вып. 2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	
2.140-1, вып. 1	Детали перекрытий щитовых зданий	
Шифр 182-82, вып. 4-1	Крупнопанельные конструкции для вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,0 м и широт несущих поперечных стен 6,0 м	
Шифр 182-82, выпуск 5-1	Лестницы, полуплощадки, катки фризовые и кровельные вентиляционные козырьки	
Шифр 182-82, выпуск 7-1	Изделия соединительные, стальные, лестница и ограждения	
1.400-15, вып. 1	Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
Альбом IV	Чертежи строительных изделий	
Альбом VII	Ведомости потребности в материалах	

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения элементов сборных фундаментов	
5	Спецификация к схеме расположения лотковых каналов и прямка	
6	Спецификация фундаментов под оборудование	
9	Спецификация к схеме расположения фундаментов под аппараты пневмотранспорта	
11	Спецификация к схеме расположения балок, плит покрытия и перекрытия	
13	Спецификация монолитных элементов	
14	Спецификация элементов к схемам венткамер ВК1, ВК2	
15	Спецификация монолитных стенок СТм1 и СТм2	
16	Спецификация к схеме расположения элементов лестниц	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Количество м ³			Примечание
			t=-20°C	t=-30°C	t=-40°C	
1	Блоки фундаментов	581110	99,92	110,71	127,46	
2	Плиты фундаментов	581321	26,75	26,75	26,75	
3	Перекрытия	582800	10,13	13,08	15,36	
4	Балки стропильные	582210	33,6	33,6	33,6	
5	Плиты перекрытий	584200	67,27	67,27	67,27	
6	Плиты покрытий	584100	39,96	39,96	39,96	
7	Элементы лестниц	589100	5,274	5,274	5,274	

22425-01

Привязан				
Шифр	Исполнитель	Дата	Лист	Листов
Н.Колта	Н.Колта	1987	1	16
Нач. отд.	В.Савченко			
Инж. ер.	В.Савченко			
Инж.	С.Савченко			
Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производительностью по сырью 5,0 т/с. м ³ в год.				
Общие данные				
СОЮЗГИПРОБЕСХОЗ				

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает противопожарные, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *М.И. Жердев*

Лист 1

Схема расположения фундаментов

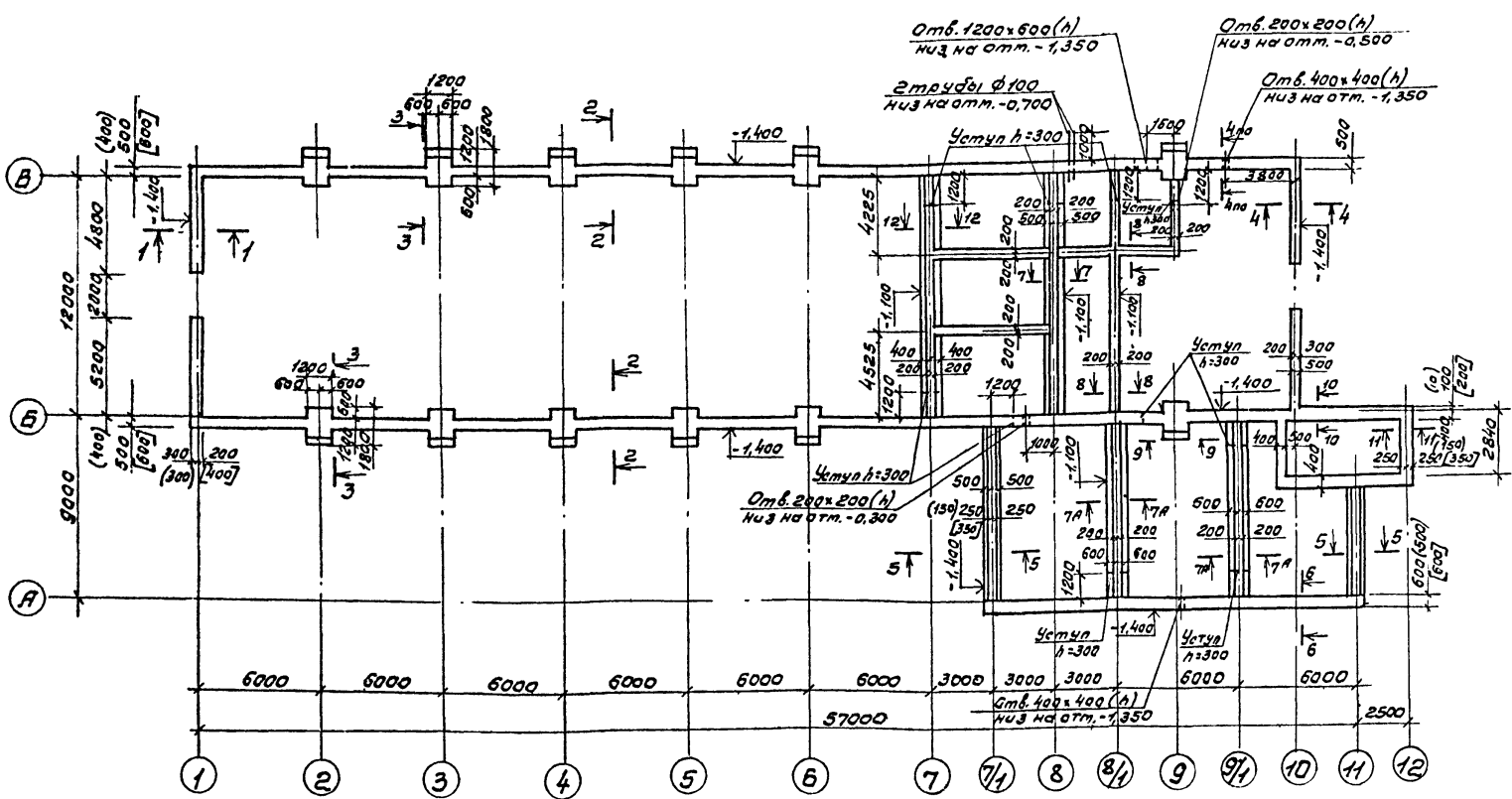
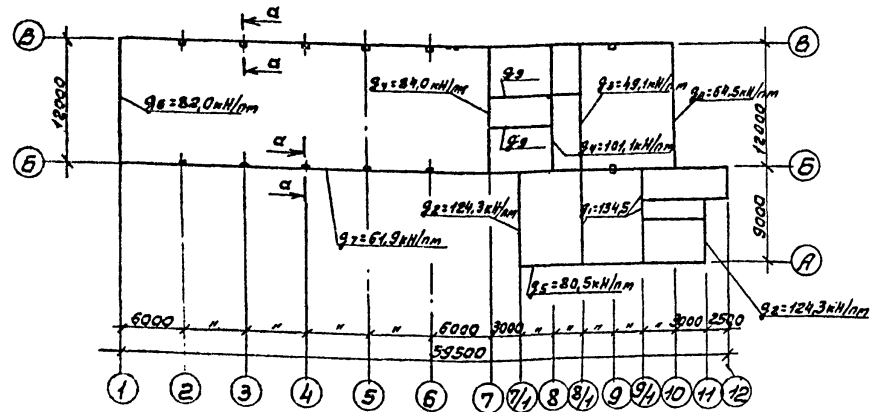


Схема нагрузок на фундаменты



Нагрузки на фундамент на отм. -0,200

Марка	Схема	Постоянные нагрузки			Нагрузки от ветра		
		N	M	Q	M	Q	
		кН	кНм	кН	кНм	кН	
		467,9	25,9	16,2	25,4	9,0	

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	шт.			Масса ед. кг	Примечание
			20°	30°	40°		
		блоки бетонные для стен подвалов					
1	Гост 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	114	42	42	1300	
2	То же	ФБС 24.5.6-Т	30	102	-	1630	
3	"	ФБС 24.6.6-Т	-	-	102	1960	
4	"	ФБС 12.4.6-Т	29	29	29	640	
5	"	ФБС 9.4.6-Т	14	6	6	470	
6	"	ФБС 9.5.6-Т	6	14	-	590	
7	"	ФБС 9.6.6-Т	-	-	14	700	
8	"	ФБС 12.4.3-Т	38	26	26	310	
9	"	ФБС 12.5.3-Т	-	12	-	380	
10	"	ФБС 12.6.3-Т	-	-	12	460	
11	"	ФБС 12.6.6-Т	36	36	36	960	
		Плиты фундаментные					
12	Гост 13580-85	ФЛ 12.24-4	6	6	6	1760	
13	"	ФЛ 12.12-4	4	4	4	870	
14	"	ФЛ 10.24-4	7	7	7	1520	
15	"	ФЛ 10.12-4	6	6	6	750	
16	"	ФЛ 8.24-4	4	4	4	1395	
17	"	ФЛ 8.12-4	4	4	4	685	

1. Характеристики грунтов см. пояснительную записку.
2. За относительную отм. 0,000 условно принят уровень чистого пола производственной части цеха, что соответствует абсолютной отм. []
3. Нагрузки на фундаменты даны для основного варианта при толщине стен 510 мм.
4. Гидроизоляция стен на отм. -0,020ч-0,200 выполняется из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
5. Кладку бетонных блоков выполнять на цементном растворе марки 50.
6. Нижний ряд блоков укладывать на выровненное песчаное основание (при песчаных грунтах) или предварительно уплотненную песчаную подсыпку толщиной 50 мм (при прочих грунтах).
7. Сечения фундаментов см. лист КМ-3.

22425-01

Г.И.И. Шевцов	М.И.И. Мухомов	ТП 411-2-184.87	КМ
И.И.И. Иванов	И.И.И. Иванов		
М.И.И. Мухомов	И.И.И. Иванов		
С.С.С. Сидорова	И.И.И. Иванов		
И.И.И. Иванов	И.И.И. Иванов		

Привязан

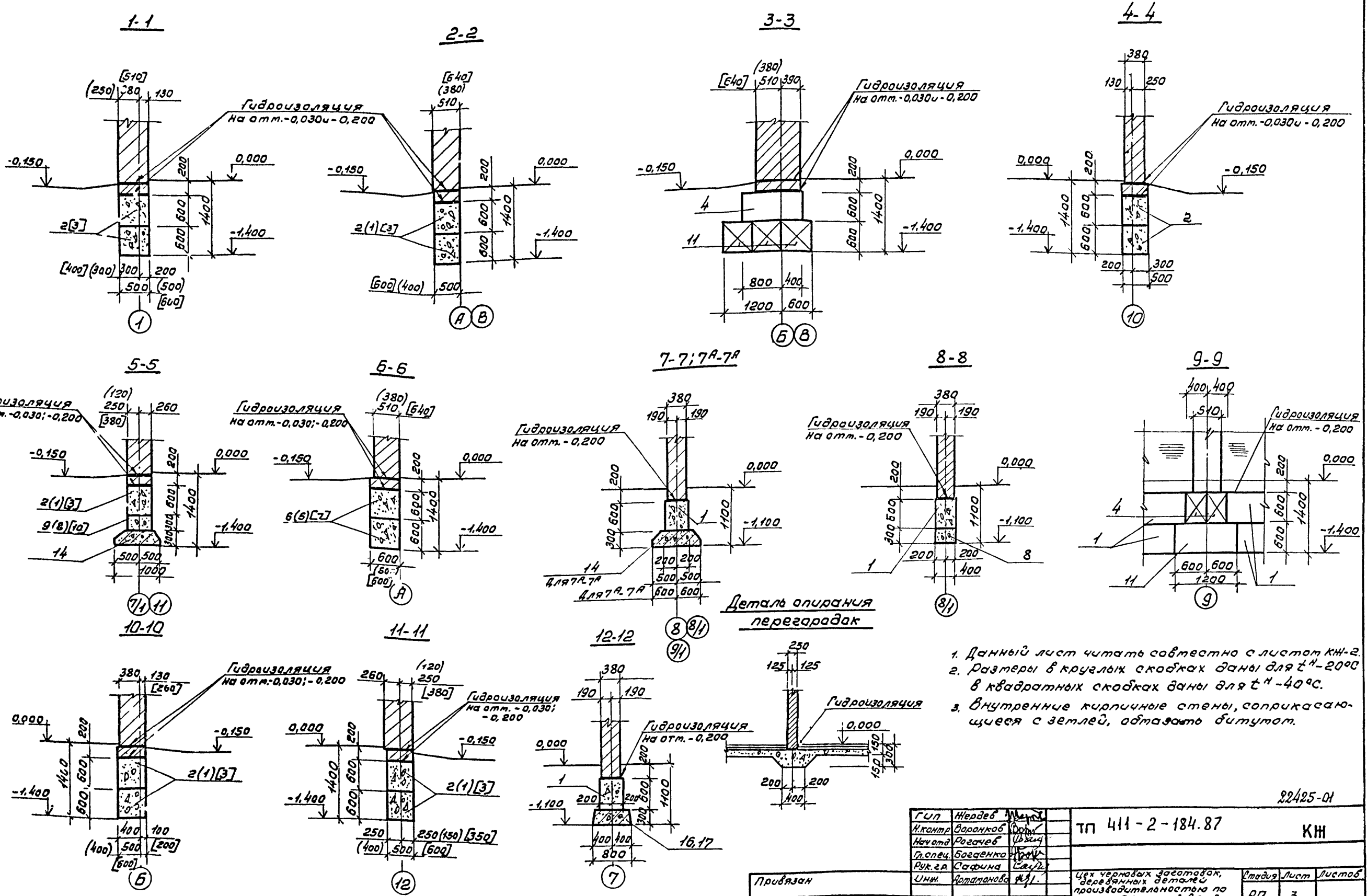
Цех черновых заготовок, деревянных деталей производительностью по сырью 5,0 тыс. м³ в год.
Схема расположения фундаментов из сборных блоков.

Стандарт	Лист	Листов
АП	2	

СОЮЗГИПРОПРОЕКТХОЗ

СОЮЗГИПРОПРОЕКТХОЗ
Инженер С.И.И. Иванов
Инженер М.И.И. Мухомов
Инженер И.И.И. Иванов
Инженер С.С.С. Сидорова

Лист 1



1. Данный лист читать совместно с листом КН-2.
2. Размеры в круглых скобках даны для $t^H = -20^{\circ}\text{C}$.
в квадратных скобках даны для $t^H = -40^{\circ}\text{C}$.
3. Внутренние кирпичные стены, соприкасающиеся с землей, оштукатурить битумом.

22425-01

Гип	Нердуб	М.М.		ТП 411-2-184.87	КН		
И.Кант	Варанков	В.И.					
Начальн	Рогович	В.И.					
Инжен.	Богаченко	В.И.					
Рис.г.р.	Софкина	Е.И.		Уч. черновых заготовок, деревянных деталей производительности по сырью 5,0 тыс. м ³ в год	Лист	Листов	
Инж.	Потанова	В.И.					РП
Привязан				Сечения фундамен- тов 1-1 ÷ 11-11.		СОУЗГИПРОДЕСХОЗ	
Сл.в.п.р.							

Схема расположения элементов фундаментов

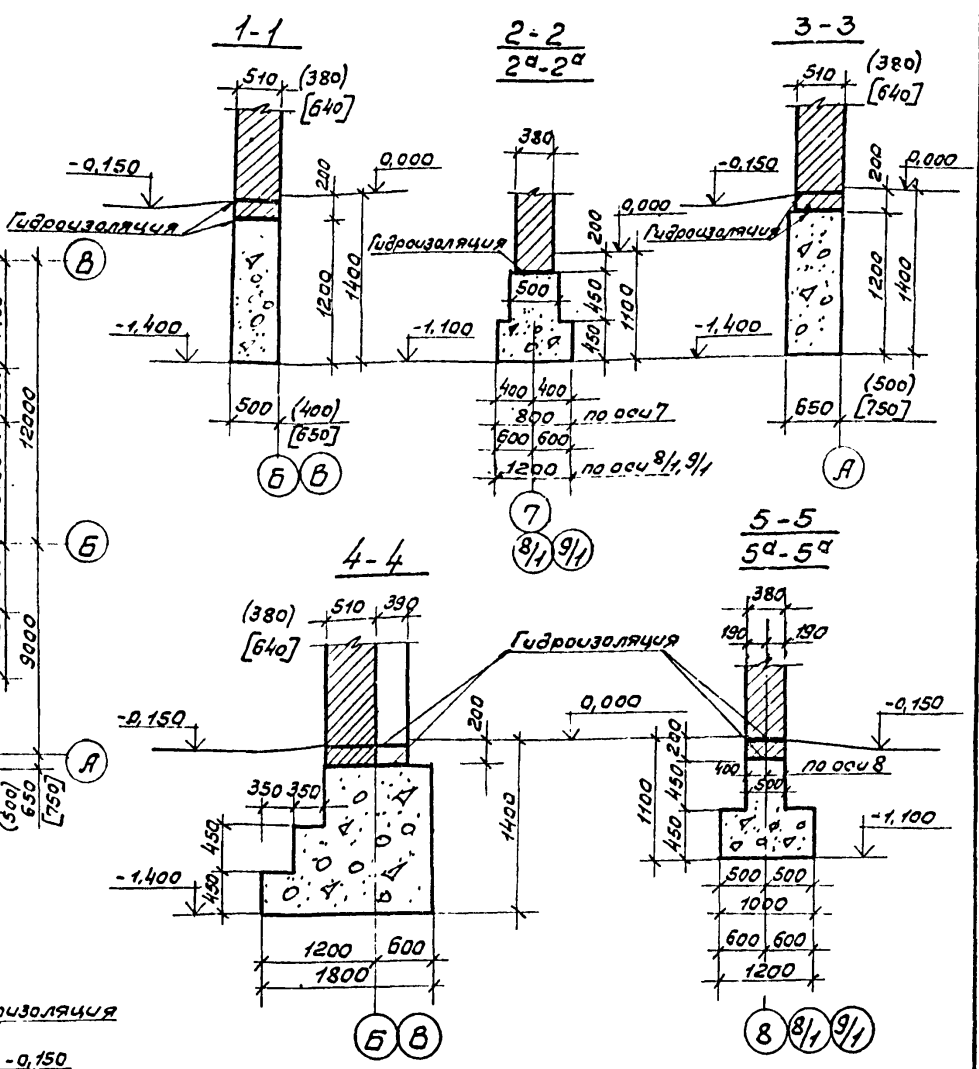
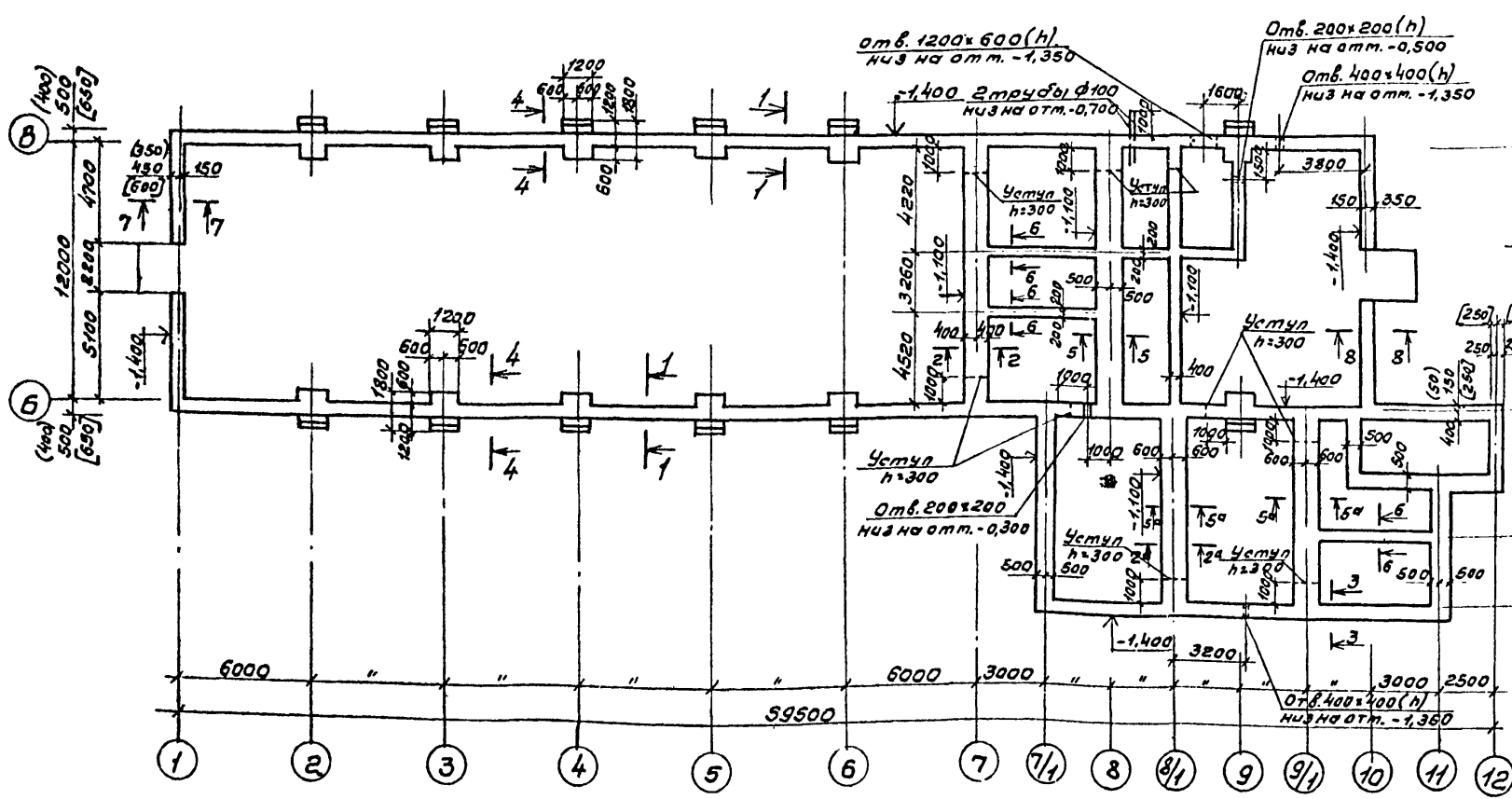
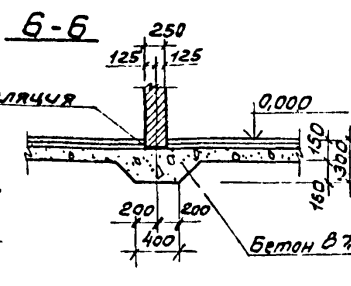
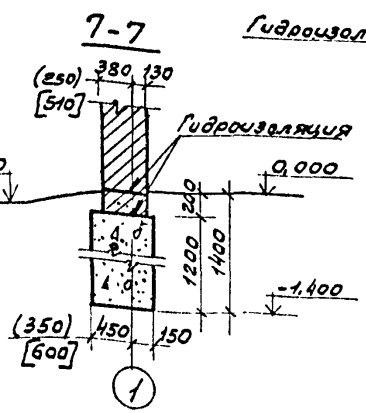
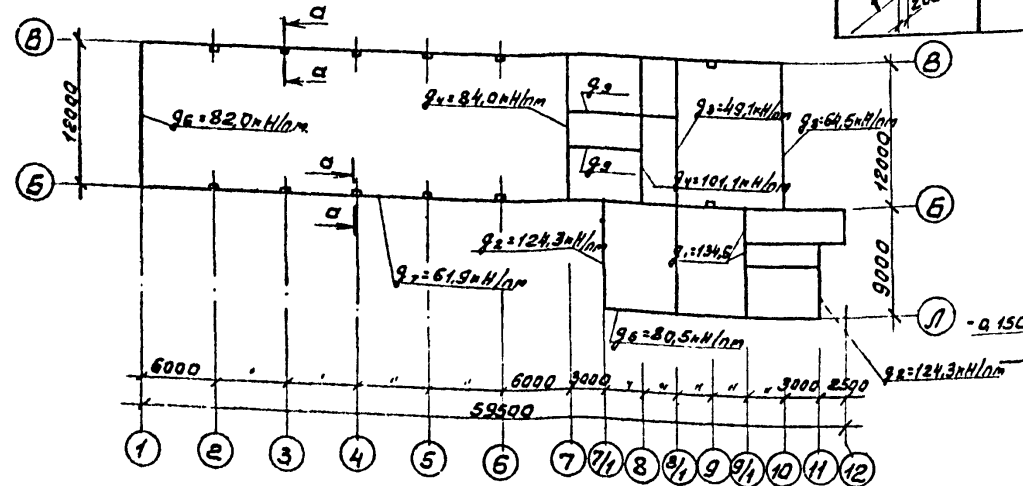


Схема нагрузок на отм. -0,200

Схема	Постоянные нагрузки			Нагрузки от ветра	
	N	M	Q	m	Q
	кН	кНм	кН	кНм	кН
	467,9	25,9	16,2	25,4	9,0



1. Характеристики грунтов см. пояснительную записку.
2. За относительную отм. 0,000 условно принят уровень чистого пола производственной части цеха, что соответствует абсолютной отметке []
3. Фундаменты выполняются из бутобетона (бут марки 200, бетон марки В7,5(100)).
4. Под все фундаменты устраивается подготовка из щебня толщиной 100.
5. Нагрузки на фундаменты даны для основного варианта при толщине стены 50мм.
6. Гидроизоляция стен на отм. -0,030 и -0,200 выполняется из слоя цементного раствора состава 1:2, толщиной 30мм.
7. Размеры в круглых скобках даны для t°=-20°с. в квадратных скобках даны для t°=-40°с.
8. Внутренние кирпичные стены, соприкасающиеся с землей, обмазаны битумом.

22425-01

Г.И.П. Жердев	М.И.П. Мещеряков	Т.П. 411-2-184.87	КН
И.И.П. Воронков	И.И.П. Волков		
И.И.П. Рабочев	И.И.П. Рабочев		
И.И.П. Богачев	И.И.П. Богачев		
И.И.П. Сафина	И.И.П. Сафина		
И.И.П. Терликов	И.И.П. Терликов		

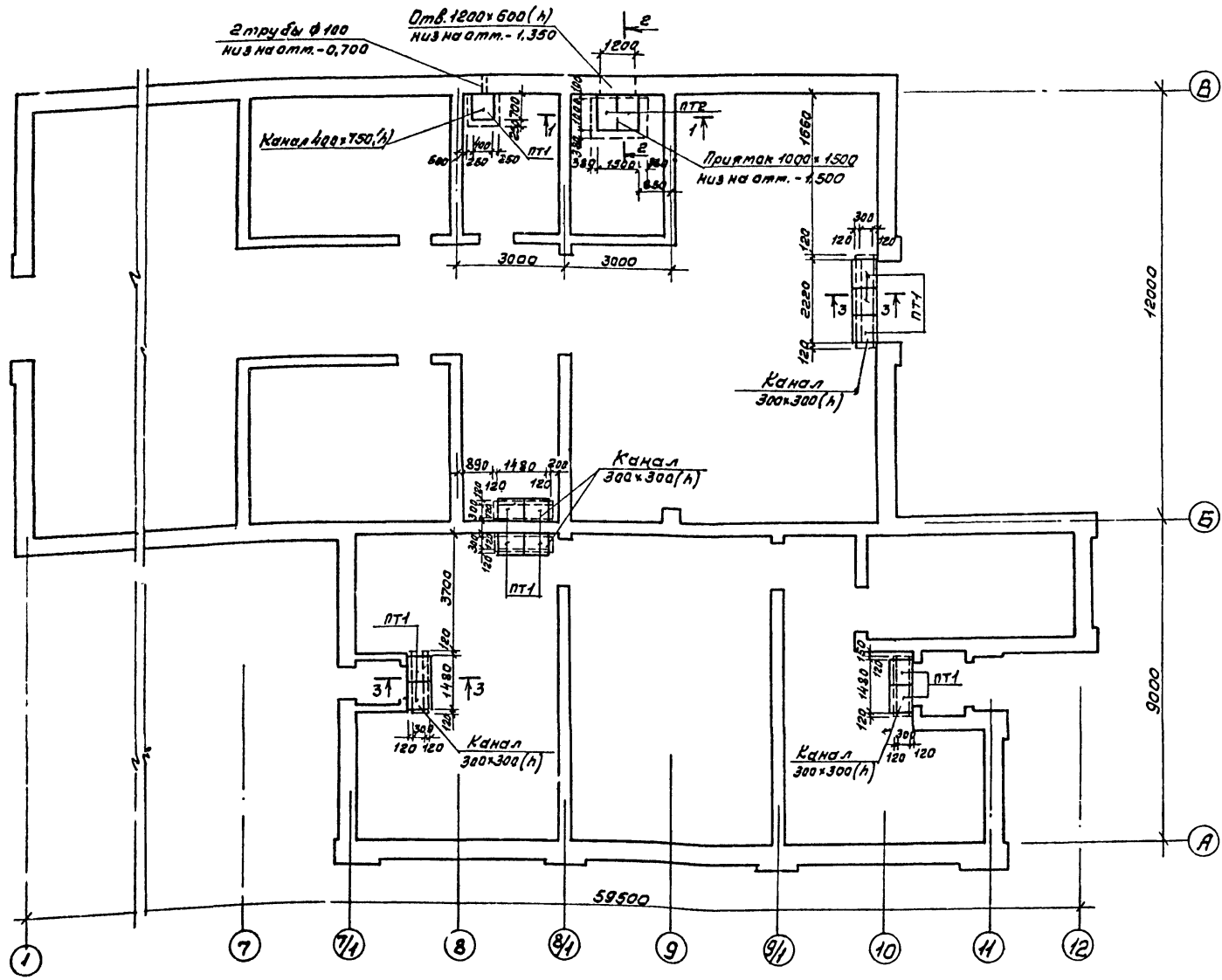
Привязан	
И.И.П. №	

Цех черновых заготовок, деревянных деталей производительноностью по сырью 5,0 тыс. м ³ в год.	Стация	Лист	Листов
Схема расположения фундаментов из бутобетона. (вариант)	РП	4	
	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Составлено: []
 Проверено: []
 Утверждено: []
 []

Альбом I

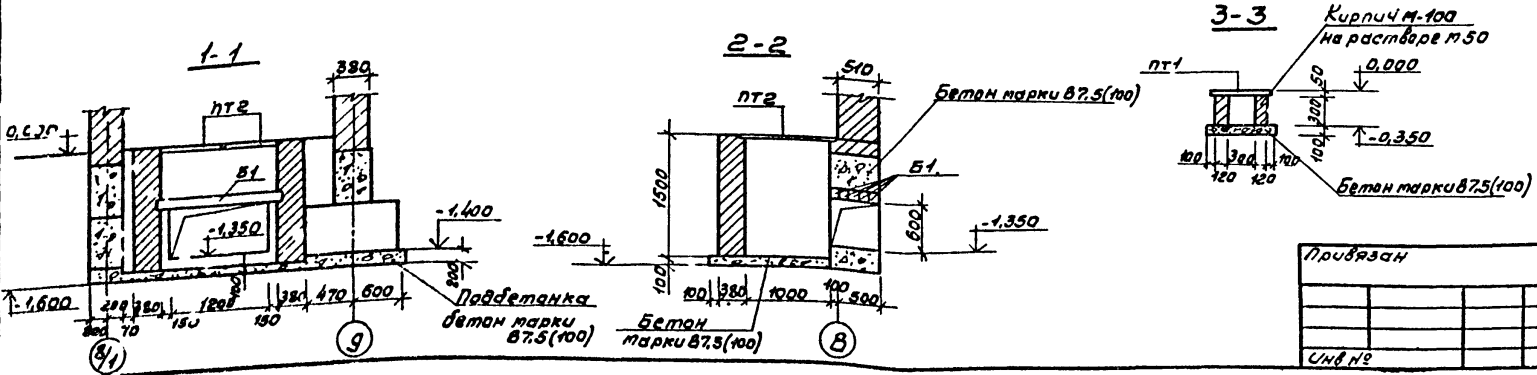
Схема расположения подпольных каналов и прямка



Спецификация к схеме расположения каналов и прямка

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ПТ1	3.006.1-2/82, вып. 1-2	Плиты перекрытия ПЗ-8	12	50	
ПТ2	3.006.1-2/82, вып. 1-2	То же ПТ-3	2	150	
Б1	1.038.1-1, вып. 1	Перемычка ППБ-2	5	65	

1. За отм. 0,000 принята отметка чистого пола цеха.
2. Обратную засыпку грунта за стены каналов и прямка производить после устройства над ними перекрытий.
3. Плиты перекрытия каналов и прямка укладывать на цементном растворе состава 1:2.
4. Стены каналов и прямка выполнять из кирпича керамического рядового полнотелого марки 100 на растворе марки 50.
5. Вертикальные стенки прямка и подпольных каналов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.

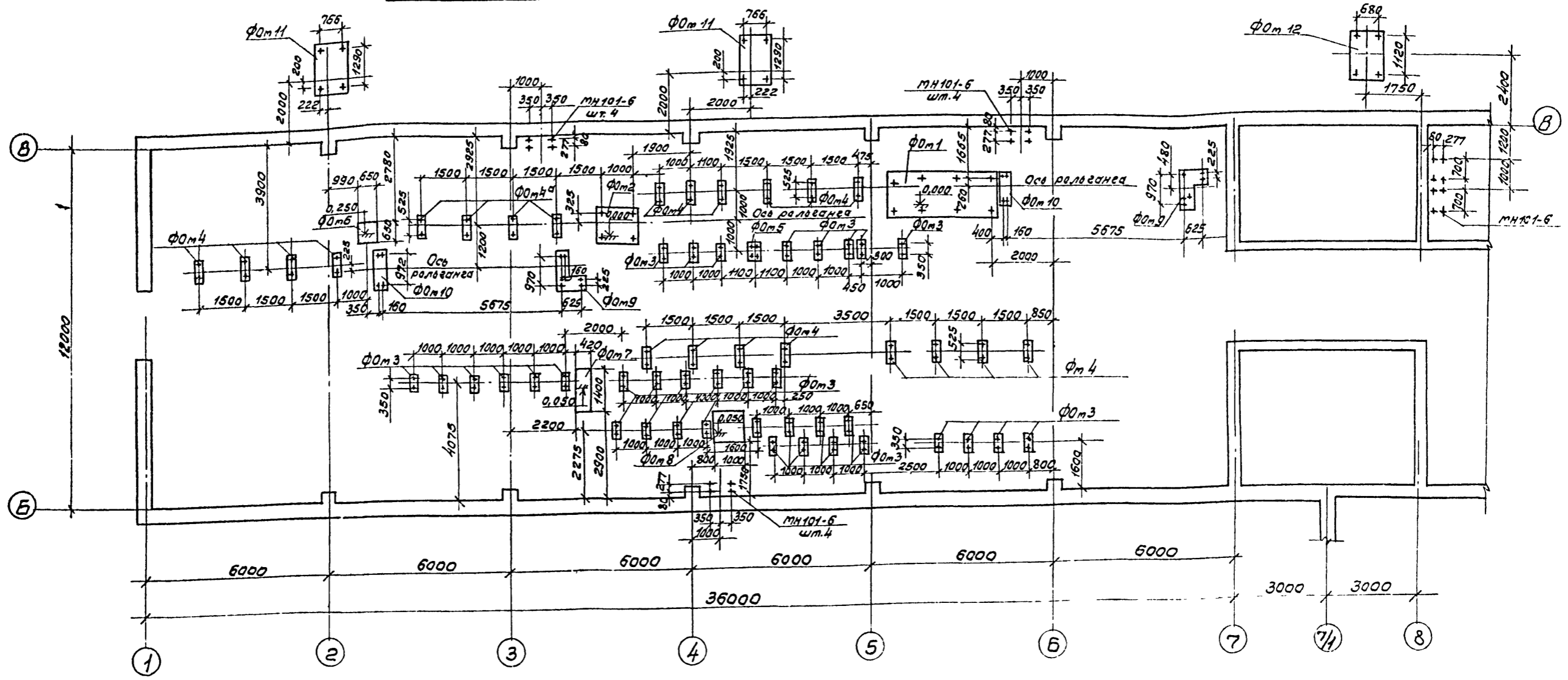


22425-01

Ген. директор		Исполн.		Провер.		Инж.		ТТ 411-2-184.87		КН			
С.А. Соловьев		И.А. Воронков		В.А. Догачев		М.И. Сагаенко		С.А. Степанов		Сек. черновых деталей, деревянных деталей, производительность по сырому Б. Откл. т3 в год		Лист 5	
Инж. С.А. Соловьев		Инж. И.А. Воронков		Инж. В.А. Догачев		Инж. М.И. Сагаенко		Инж. С.А. Степанов		Схема расположения каналов и прямка.		СОУЗГИПРОБСХОЗ	

Схема расположения фундаментов под оборудование

Альбом I



Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание	Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
		Фундаменты				Ф0м12	КН-8	Фундамент Ф0м12	1	3,55	м ³
Ф0м1	КН-7	Ф0м1	1	3,26	м ³			Закладное изделие			
Ф0м2	"	Ф0м2	1	0,85	м ³	МН101-6	Серия 1.400-15, в.1	МН101-6	20		
Ф0м3	"	Ф0м3	36	0,10	м ³						
Ф0м4	"	Ф0м4	18	0,12	м ³						
Ф0м4а	"	Ф0м4а	4	0,14	м ³						
Ф0м5	"	Ф0м5	1	0,16	м ³						
Ф0м6	"	Ф0м6	1	0,32	м ³						
Ф0м7	"	Ф0м7	1	0,32	м ³						
Ф0м8	КН-8	Ф0м8	1	0,55	м ³						
Ф0м9	"	Ф0м9	2	0,53	м ³						
Ф0м10	"	Ф0м10	2	0,38	м ³						
Ф0м11	"	Ф0м11	2	3,36	м ³						

1. Данный лист читать совместно с листами КН-7,8.
2. За атт 0000 принята отметка чистого пола цеха
3. Разбивку колодцев для фундаментных балок уточнить по технологическому оборудованию до бетонирования фундаментов.
4. Грунты в основании фундаментов под оборудование должны быть тщательно уплотнены.

5. План фундаментов под несущие конструкции цеха см. лист КН-2.
6. Установку закладных изделий марки МН101-6 уточнить по электротехническому оборудованию см. лист

ГЛП	Чернов	Иванов			
Инженер	Варанков	Долг			
Мастер	Розачев	Сидоров			
Инженер	Богаченко	Сидоров			
Инженер	Сорокина	Сидоров			
Инженер	Котоманов	Сидоров			

Привязан

Инв. №

ТП 411-2-184.87

КН

Цех черновых заготовок, деревянных деталей производственной мощностью по сырью 5,0 тыс. м³ в год.

Схема расположения фундаментов под оборудование.

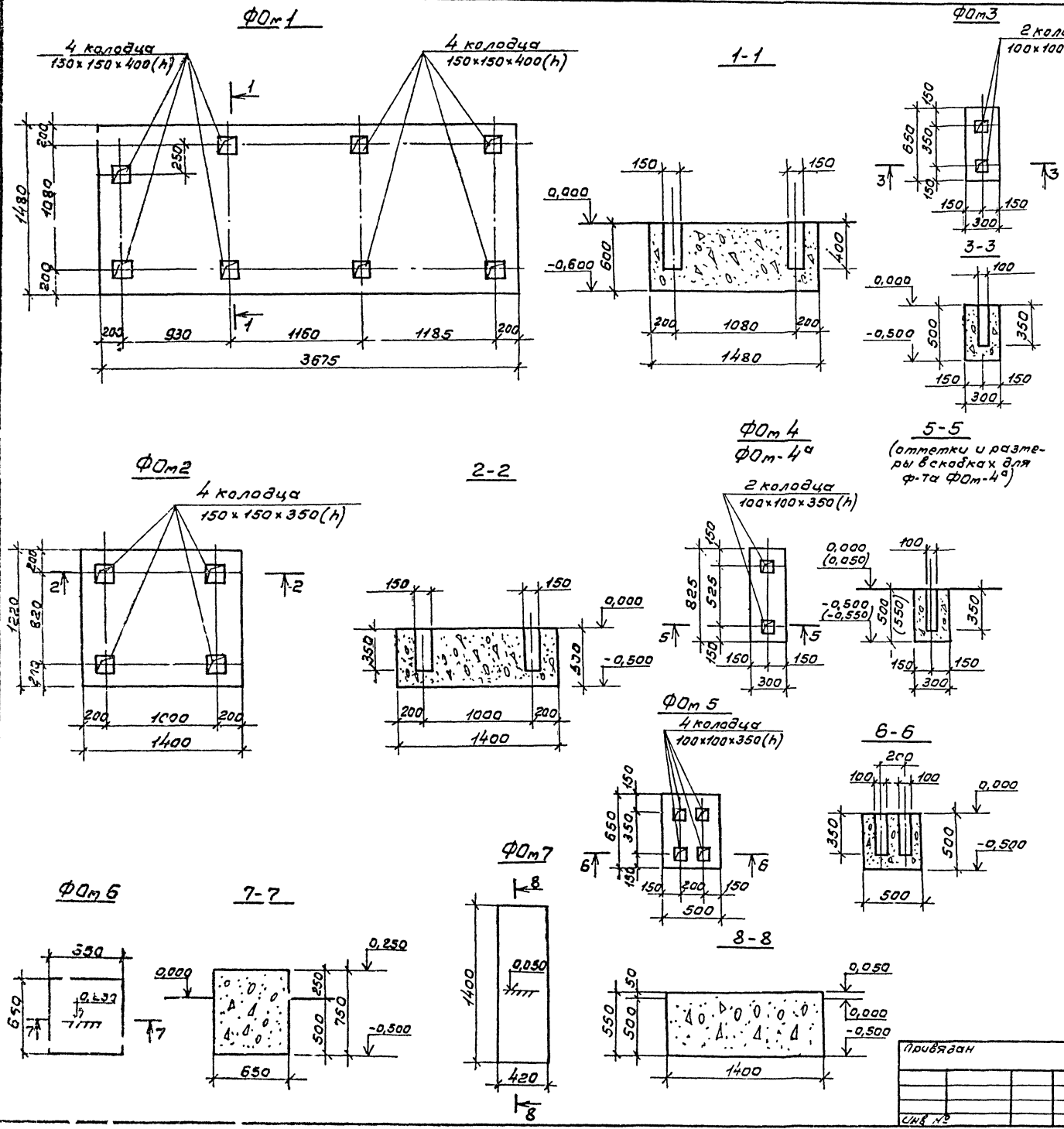
Этадия Лист Листов

РП 6

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

22425-01

Алгоритм 1



Спецификация фундаментов под оборудование

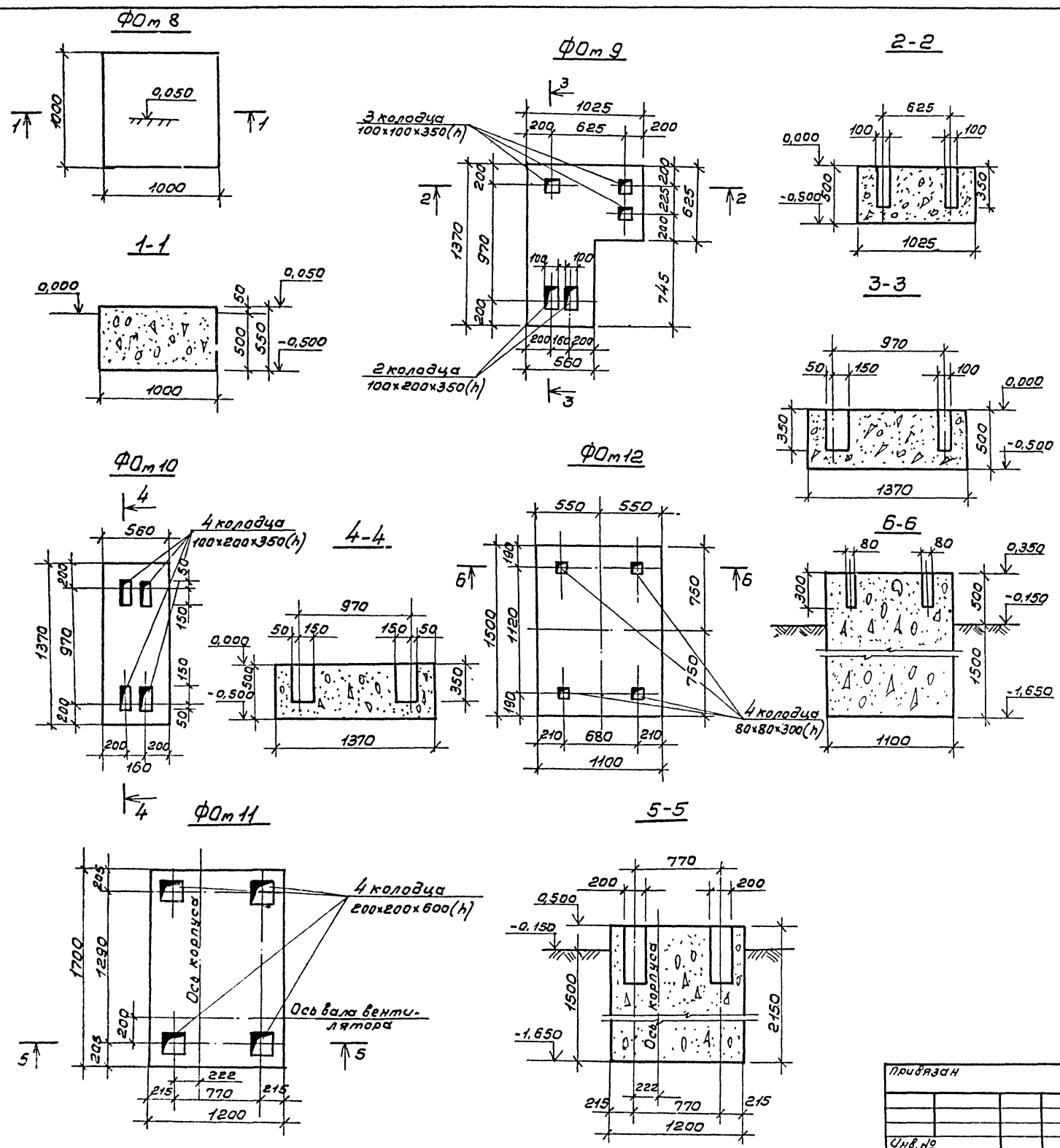
Фонд	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф0м1 (шт.1)		
				Материал		
			КЖ-7	бетон марки В7,5(100)	3,26	м ³
				Ф0м2 (шт.1)		
				Материал		
			КЖ-7	бетон марки В7,5(100)	0,85	м ³
				Ф0м3 (шт.36)		
				Материал		
			КЖ-7	бетон марки В7,5(100)	0,10	м ³
				Ф0м4 (шт.18)		
				Материал		
			КЖ-7	бетон марки В7,5(100)	0,12	м ³
				Ф0м4 ^а (шт.4)		
				Материал		
			КЖ-7	бетон марки В7,5(100)	0,13	м ³
				Ф0м5 (шт.1)		
				Материал		
			КЖ-7	бетон марки В7,5(100)	0,16	м ³
				Ф0м6 (шт.1)		
				Материал		
			КЖ-7	бетон марки В7,5(100)	0,32	м ³
				Ф0м7 (шт.1)		
				Материал		
			КЖ-7	бетон марки В7,5(100)	0,32	м ³

1. Данный лист соответствует листу КЖ-6.

22425-01

Тип	Иеродв	Тех.пр.					
Исполн	Ворожков	Ветр					
Наклад	Розачев	Ветр					
Гос.ва	Богаченко	Ветр					
Рук.ва	Савкина	Стр./С					
И.И.И.	Матанова	Р.З.					
Привязан			ТП 411-2-184.87		КЖ		
СМЗ №			Цех черновых заготовок, две вышки, детали производятся на месте по спецификации № 4390		Листов / Всего 7 / 7		
			Фундаменты под оборудование Ф0м1-Ф0м7		СООЗНИПРОБЭСХОЗ		

А. Яковлев



Спецификация фундаментов под оборудование

Фундамент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф0м8(шт.1)		
				Материал		
			кн-8	бетон марки в 7,5(100)	0,55	м ³
				Ф0м9(шт.2)		
				Материал		
			кн-8	бетон марки в 7,5(100)	0,53	м ³
				Ф0м10(шт.2)		
				Материал		
			кн-8	бетон марки в 7,5(100)	0,38	м ³
				Ф0м11(шт.2)		
				Материал		
			кн-8	бетон марки в 7,5(100)	4,25	м ³
				Ф0м12(шт.1)		
				Материал		
			кн-8	бетон марки в 7,5(100)	3,3	м ³

1 Данный лист совместно с листом кн-6.

№	И.п.ф. автора	И.п.ф. исполнителя	И.п.ф. проверяющего
1	Яковлев А.	Яковлев А.	Яковлев А.

22425-01

Г.п.п.	Мердвер	М.п.п.	
И.п.п.	Варанков	И.п.п.	
И.п.п.	Рогачев	И.п.п.	
И.п.п.	Багаенко	И.п.п.	
И.п.п.	Савина	И.п.п.	
И.п.п.	Артамонова	И.п.п.	

ТП 411-2-184.87

КН

Цех черновых заготовок, деревянные детали производятся по сырью 5,0 т/м³ в год

Фундаменты под оборудование Ф0м 8 ÷ Ф0м 12

Листов 8

СОЮЗГИПРОБСХОЗ

Альбом I

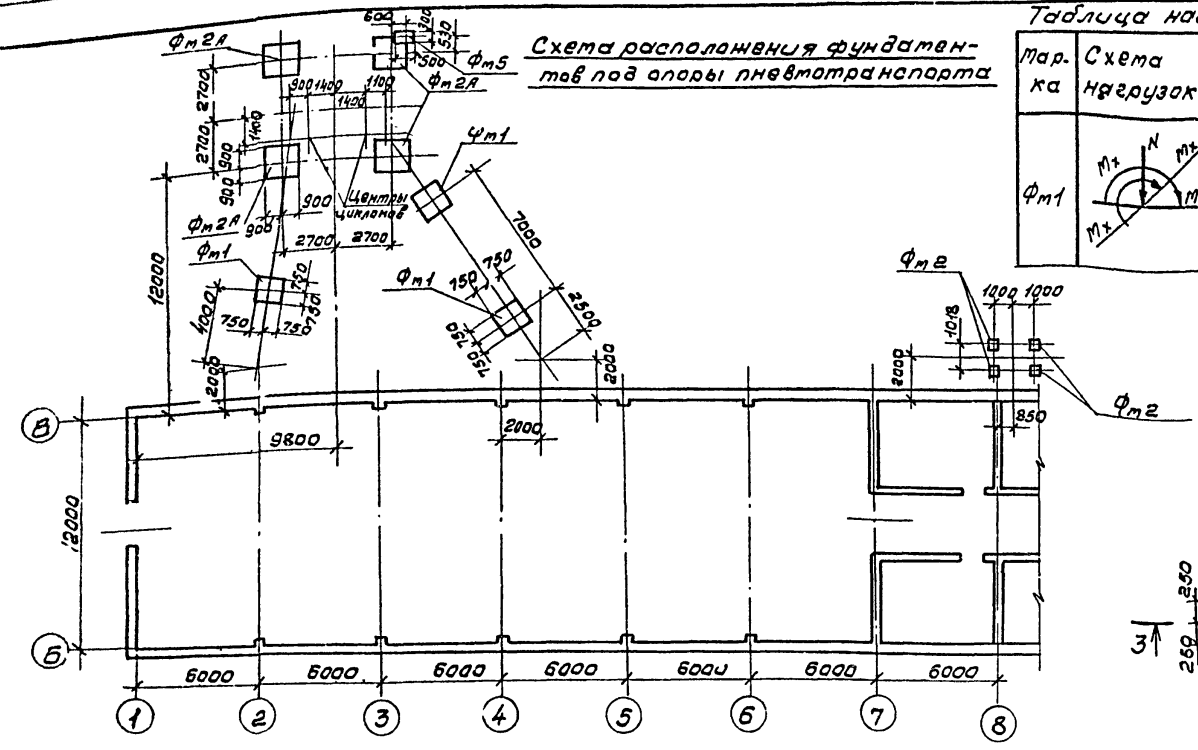
Схема расположения фундаментов под аппараты пневмотранспорта

Таблица нагрузок на фундамент

Мар. ка	Схема нагрузок	Нормативные нагрузки				
		N кН	Mx кНм	My кНм	Nx кН	Ny кН
Фм1		36	10	5	14	0,7

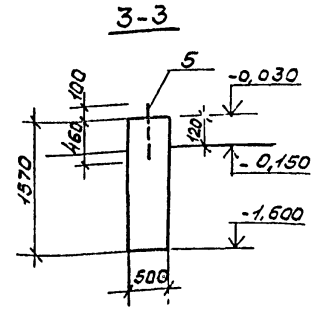
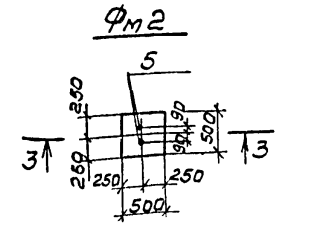
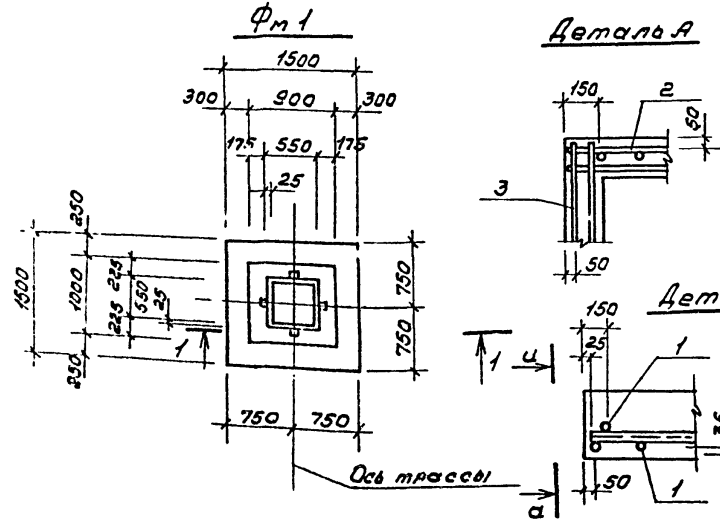
Спецификация к схеме расположения фундам. под аппар. пневмотранспорта

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
Фм2а	Гипсодревоплот шифр 614, выпуск II	Фундамент Фм2а	4		
Фм5	Гипсодревоплот шифр 614, выпуск II	" Фм5	1		
Фм1	кн-9	" Фм1	3		
Фм2	кн-9	" Фм2	4		



Спецификация монолитной конструкции

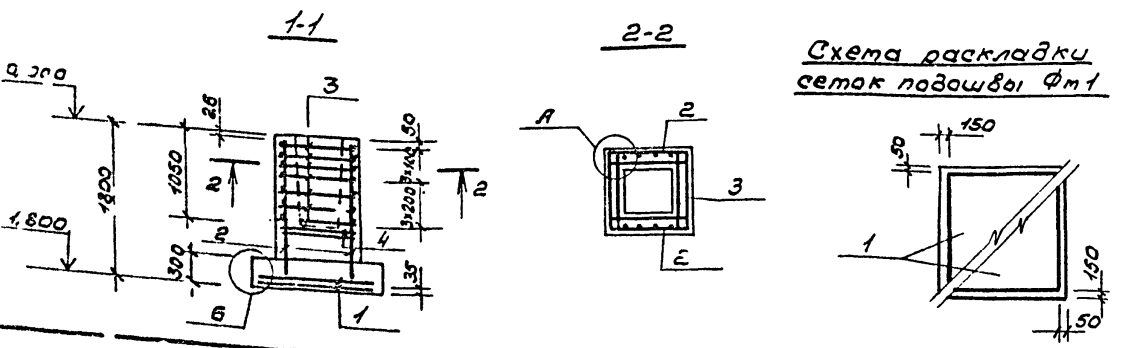
Марка	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фм1 (шт. 3)		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		1	1.410-3, болт.1	1с 10АII - 145x145	2	
		2	1.412-1/77, болт.3	1с 12АIII - 6x18	2	
		3	"	СА-8АI	7	
		4	"	САI-6АI	2	
				Материал		
				Бетон марки В10(150)	1,77м³	
				Фм2 (шт. 4)		
		5	кн-4	Анкерный болт	2	
				Материал		
				Бетон марки В10(150)	0,35м³	



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелия арматурные									Всего
	Арматура класса									
	AI			AII			AIII			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	
	Ф6	Ф8	Итого	Ф8	Ф12	Итого	Ф6	Ф10	Итого	
Фм1	6,8	18,9	25,7	1,14	12,43	13,57	2,0	14,4	16,4	55,67

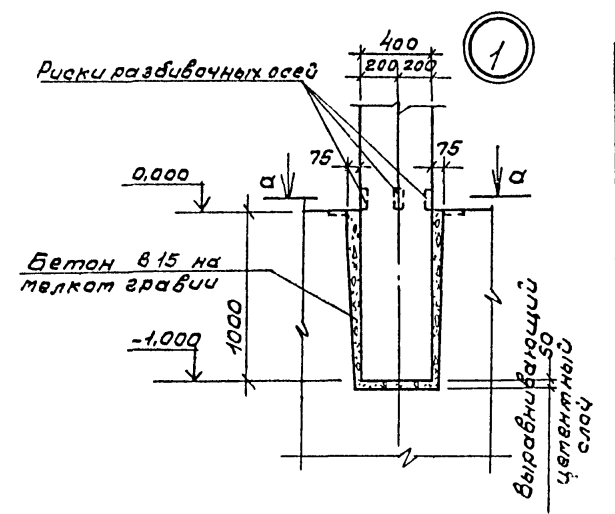
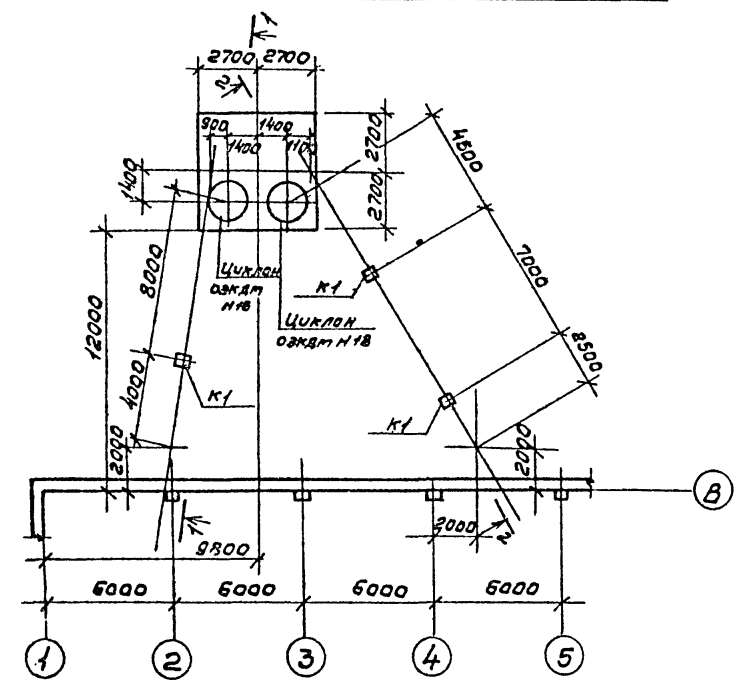
Схема раскладки сеток лодовой Фм1



ГЛП Искандер		22425-01	
И.Конта Баранков		ТП 411-2-184.87	
Начальн. Роговчев		КН	
Гл. спец. Богаченко		Цех черновых заготовок, деревянные детали и производственные отходы по сырью 5.0 т/мес. м³ в год.	
Рук. з.р. Сафина		Схема расположения фундаментов под аппар. пневмотранспорта	
Инж. Артамонова		Стадия Лист Листов	
		РП 9	
Инв. №		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	

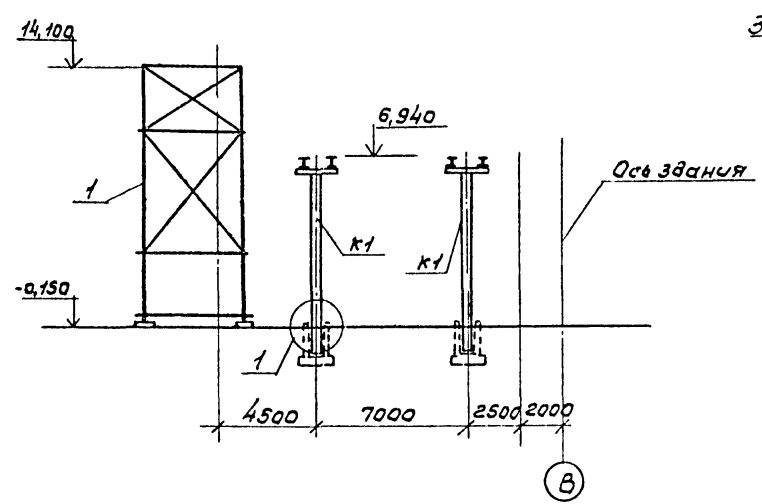
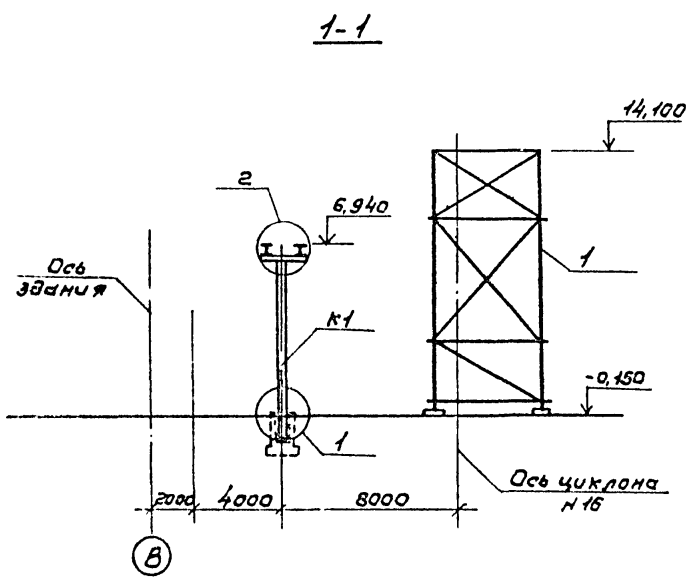
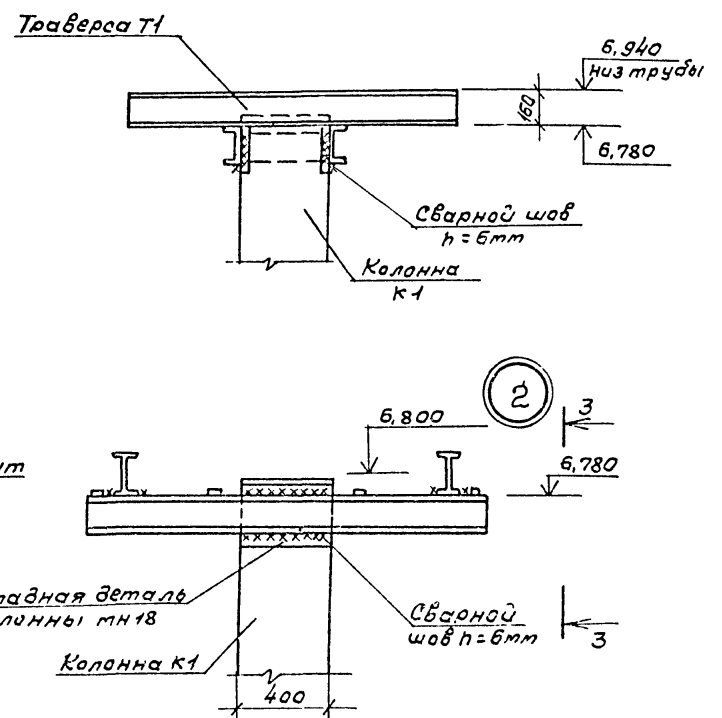
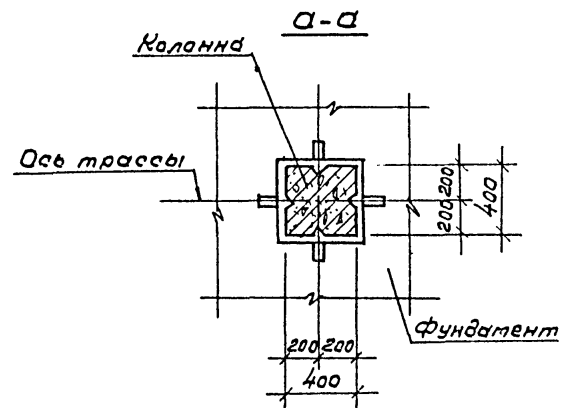
Схема расположения опор пневмотранспорта

Алюмин I



Спецификация к схеме расположения опор пневмотранспорта

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		Сварные железобетонные конструкции			
К1	Т.п.3.015-1/82/II-1КЖИ-0200	Колонна К20-1 ^а	3	3100	
		Стальные конструкции			
1	Гипровребриат шифр 614, вып. II	Опора под циклон 4ЦБ-4(2)	1	13910	
Т1	КМ-Б	Траверса Т1	3	124,6	



1. Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-9.
2. Колонна К20-1^а отличается от колонны К20-1 по серии 3.015-1/82, вып. II-1 наличием закладной детали МН18.
3. Траверсы Т1 ст. лист КМ-5.

Согласовано:
Инженер
И.И.И.

ГЛП Иердев И.И.		22425-01	
И.И.И.	И.И.И.	ТП 411-2-184.87	КЖ
И.И.И.	И.И.И.	Цех черновых заготовок, деревянных деталей производительностью по сырью 5,0 тыс. м ³ в год.	
И.И.И.	И.И.И.	Схема расположения опор пневмотранспорта.	
И.И.И.	И.И.И.	Станд. лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	РП	10
И.И.И.	И.И.И.	СОЮЗГИПРОБЕСХОЗ	

Альбом I

Схема расположения балок и плит покрытия

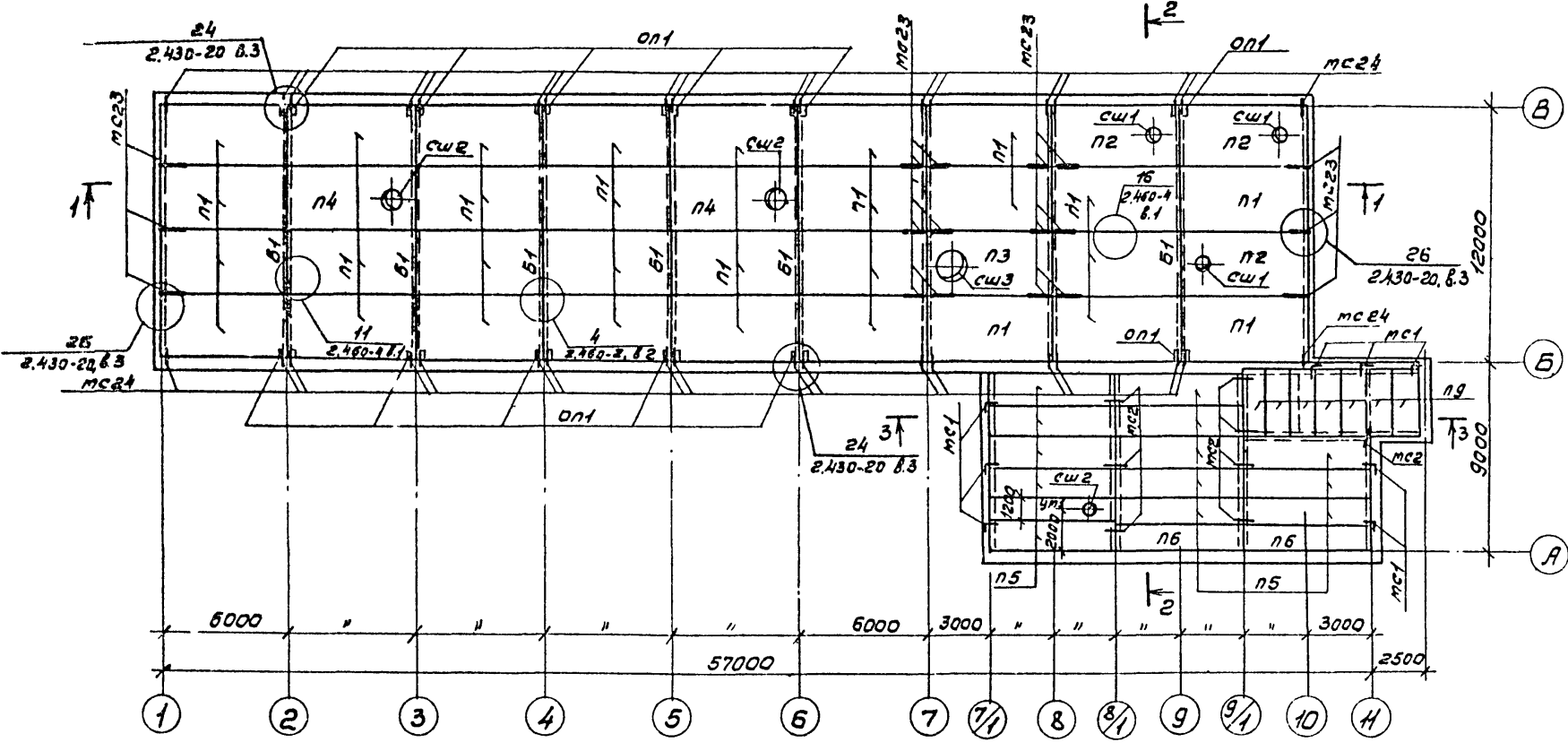
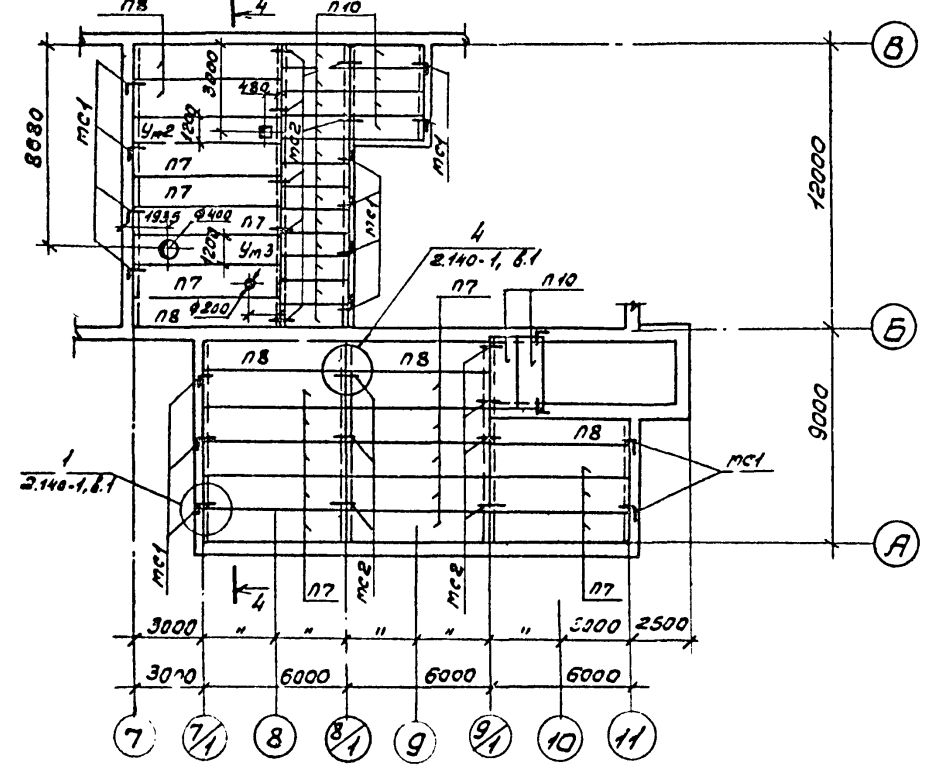
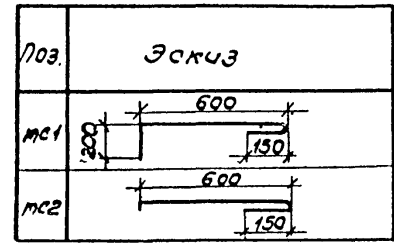


Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.000



Ведомость деталей



Спецификация к схеме расположения балок, с плит покрытия и перекрытия

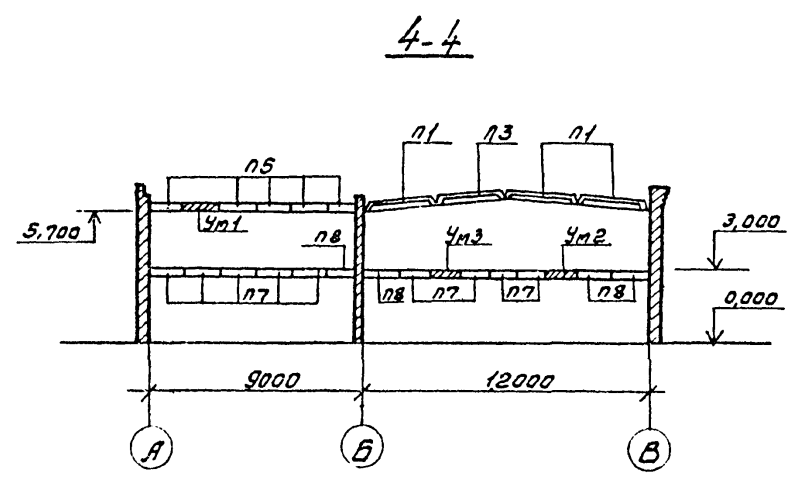
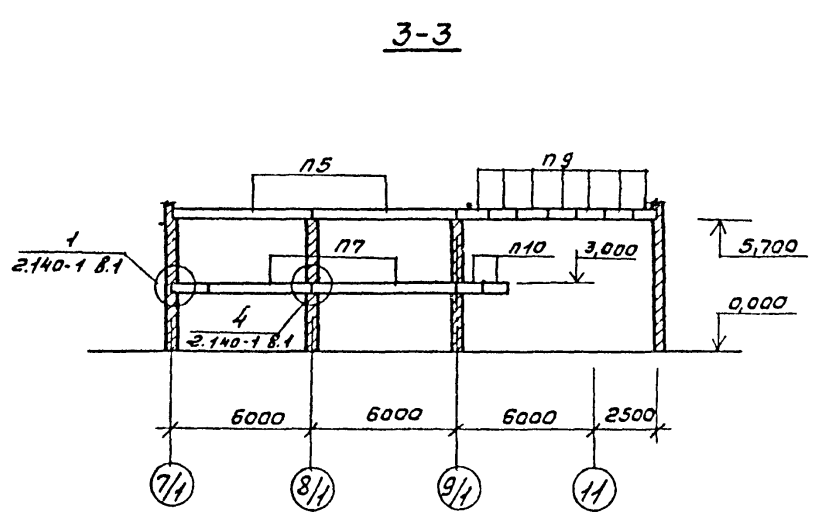
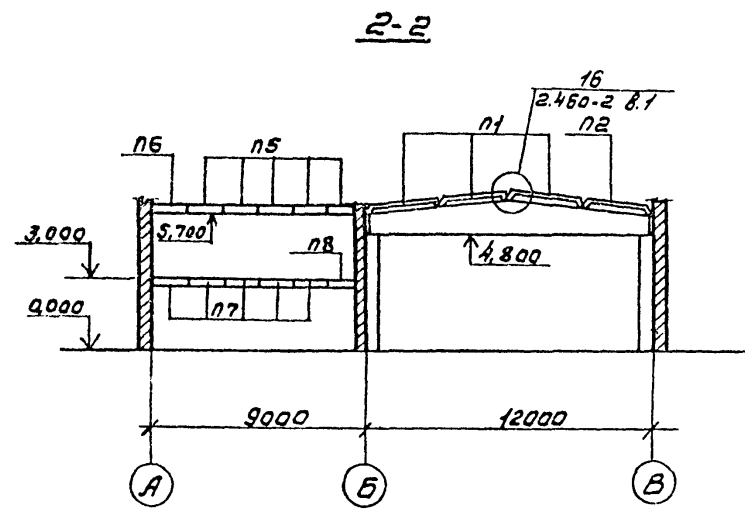
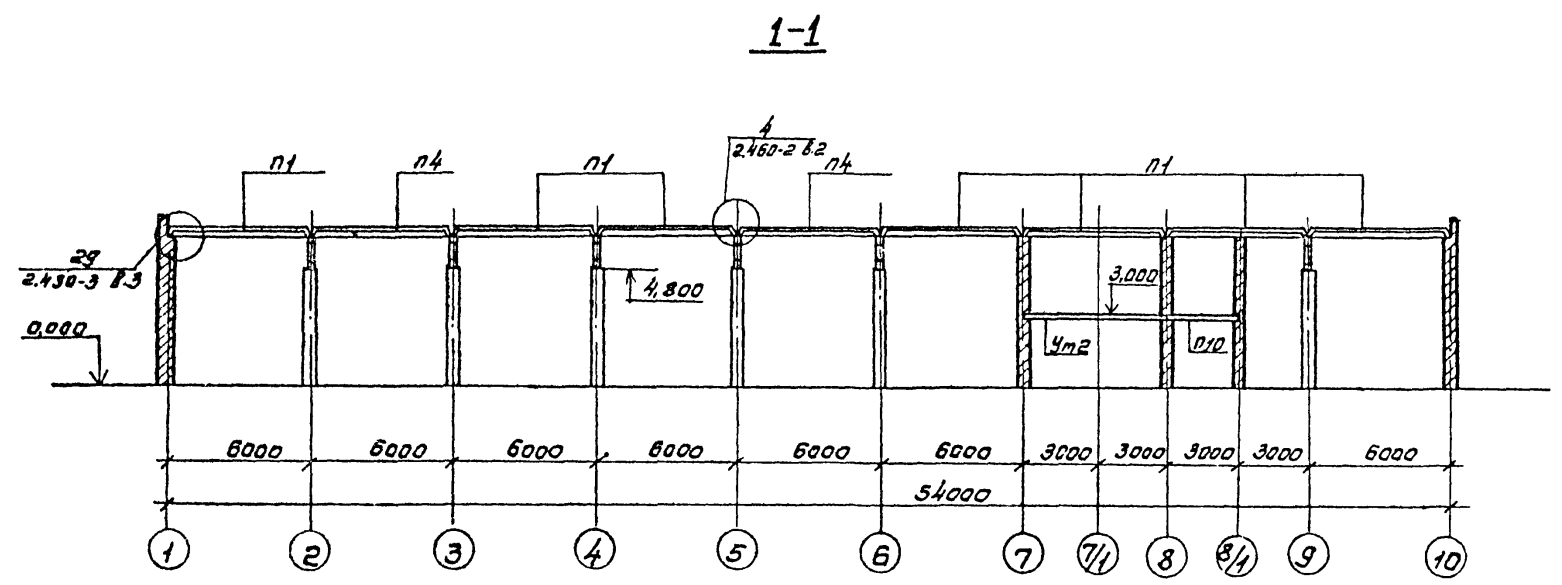
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кб	Примечания
		Сборные железобетонные конструкции			
б1	1.462.1-3/80 т.п. КЖУ-0100	Балка 15ДР12-3IV Т	6	4700	
оп1	т.п. КЖУ-0300	Опорная плита	12	150	
п1	ГОСТ 22701.1-77*	Плита ПГ3АIV Т	30	2650	
п2	ГОСТ 22701.2-77*	" П84-3А IV Т	3	3300	
п3	То же	" П810-3А IV Т	1	3600	
п4	"	" П87-3А IV Т	2	3200	
п5	1.141-1, в.64	Плита ПК60.15-4АIV Т	13	2800	
п6	То же	" ПК60.12-4АIV Т	2	2100	
п7	"	" ПК60.15-6АIV Т	17	2800	
п8	"	" ПК60.12-6АIV Т	6	2100	
п9	1.141-1, в.60	Плита ПК30.12-4 Т	7	1080	
п10	То же	" ПК30.10-6 Т	14	882	
сш1	1.494-24, в.1	Стакан СБ4Б-1	3	160	
сш2	То же	" СБ7Б-1	3	320	
сш3	"	" СБ10Б-1	1	280	
		Монолитные железобетонные конструкции			
Ум1	КЖ-13	Монолитный участок Ум1	1		
Ум2	КЖ-13	" Ум2	1		
Ум3	КЖ-13	" Ум3	1		
		Стальные элементы			
мс1	КЖ-11	Ф10АII ГОСТ 5781-82, L=850	26	0,52	
мс2	КЖ-11	Ф10АII ГОСТ 5781-82, L=750	44	0,40	
мс24	2.430-20, в.3	" " мс24	36	0,74	
мс23	То же	" " мс23	18	0,71	

22425-01

Гип	Иердев	М.В.С.	ТП 411-2-184.87	КЖ
Н.Контр	Варанков	С.О.П.		
Начало	Розачев	В.И.П.		
Гл.спец.	Богаченко	В.И.П.		
Руч.р.	Савкина	С.И.П.		
Инж.	Федотов	М.В.С.	Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производительность по сырью 5,0 тыс. м ³ в год	
Привязан			Станд. Лист	Листов
Инв. №			01	11
			Схемы расположения балок, плит покрытия и перекрытия.	
			СДНЗГИПРОЛЕСХОЗ	

С.В.С. 1.462.1-3/80
КЖУ-0100

Листом I

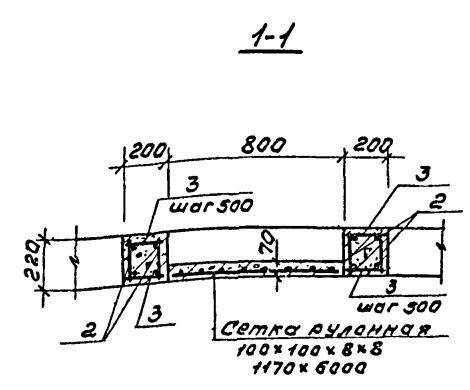
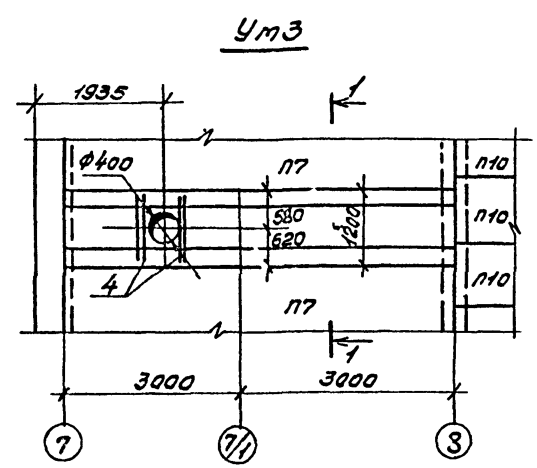
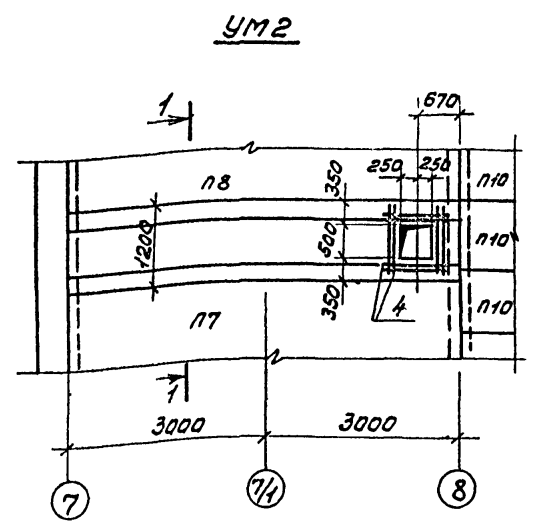
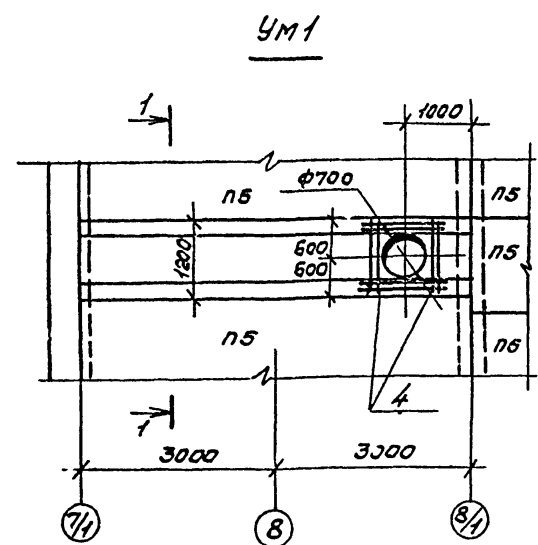


1. Все плиты покрытия привариваются к закладным деталям не менее чем в 3-х точках по всей длине закладных элементов.
2. Для монтажа сварки применять электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Сварные швы $t_{ш} = 6\text{мм}$.
3. Швы между плитами, а также между плитами и стенами тщательно заполнить цементным раствором марки не ниже "100" или бетоном марки не ниже В10 (150).
4. Анкера защищаются от коррозии слоем цементного раствора.
5. Редристые плиты покрытия приварить к балкам не менее, чем в трех точках, шов $t_{ш} = 8\text{мм}$.
6. Все многослойные плиты связать между собой проволокой $\phi 6\text{А I}$ за подъемные петли.
7. Отверстия $\phi 200$ пробиваются в плитах по месту не нарушая ребер плит.
8. Данный лист читать с листом КН-11.

22425-01

ГЛП	Нердов	Ильин	ТП 411-2-184.87	КН	
И.контр.	Воронков	Воронков			
Наклад.	Рогович	Рогович			
И.спец.	Богаченко	Богаченко			
Рук.вр.	Сафина	Сафина			
Инж.	Артamonova	Артamonova	Цех черновых заготовок, деревянных деталей производства длительностью по сырому 5,0 тыс. м ³ в год.	Лист	Листов
Привязан				Р7	12
Инв.№			Разрезы 1-1 ÷ 4-4.		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Листом 1



Спецификация монолитных элементов

Фирма	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Ум1 (шт.1)</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
		1	ГОСТ 8478-81	Сетка рулонная 100x100x8x8 1170x6000	1	
		2	Т.п. КМУ-0800	Каркас КР1	4	
		3	ГОСТ 5781-82*	φ8 А III E=170	22	
		4	ГОСТ 5781-82*	φ12 А III E=170	8	
<u>Материалы</u>						
				бетон марки В15(200)	1,58	м ³
<u>Ум2 (шт.1)</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
		1	ГОСТ 8478-81	Сетка рулонная 100x100x8x8 1170x6000	1	
		2	Т.п. КМУ-0800	Каркас КР1	4	
		3	ГОСТ 5781-82*	φ8 А III E=170	24	
		4	ГОСТ 5781-82*	φ12 А III E=170	8	
<u>Материалы</u>						
				бетон марки В15(200)	1,58	м ³
<u>Ум3 (шт.1)</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
		1	ГОСТ 8478-81	Сетка рулонная 100x100x8x8 1170x6000	1	
		2	Т.п. КМУ-0800	Каркас КР1	4	
		3	ГОСТ 5781-82*	φ8 А III E=170	24	
		4	ГОСТ 5781-82*	φ12 А III E=170	4	
<u>Материалы</u>						
				бетон марки В15(200)	1,64	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделя арматурные							Всего
	Арматура класса							
	А I			А III				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				
	φ8		Утого	φ8	φ12	φ15	Утого	
Ум1	6,78		6,78	3,51	13,61	9,43	26,55	38,33
Ум2	6,78		6,78	3,64	13,61	9,43	26,68	38,46
Ум3	6,78		6,78	3,64	9,46	9,43	26,53	34,31

1. Маркировку монолитных участков см. на листе КМ-11.
2. В местах отверстий сетка вырезается по месту.

22425-01

Гип	Иванов	Иванов						
И.контр	Боронков	Иванов						
Нач.отд	Богачев	Иванов						
Гл. спец.	Богаченко	Иванов						
Рук.гр	Сафина	Иванов						
И.инж.	Иванов	Иванов						

ТП 411-2-184.87 КН

Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производительностью по заказу 5,0 тыс. м³ в год.

Монолитные участки Ум1 ÷ Ум3.

Изд. №

СЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

ЯЛОМЪ

Схема расположения венткамеры ВК1

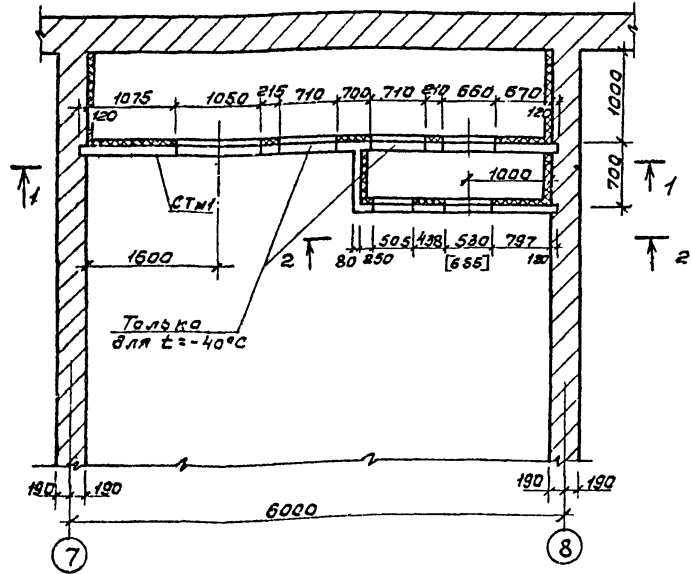
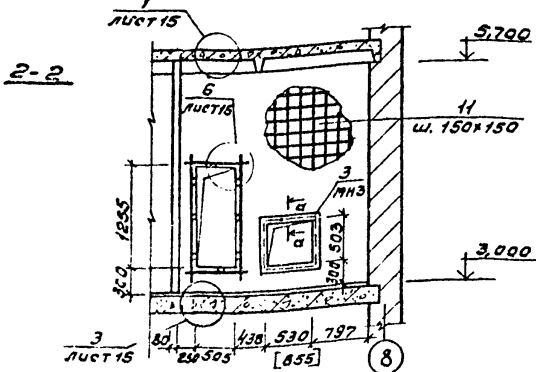
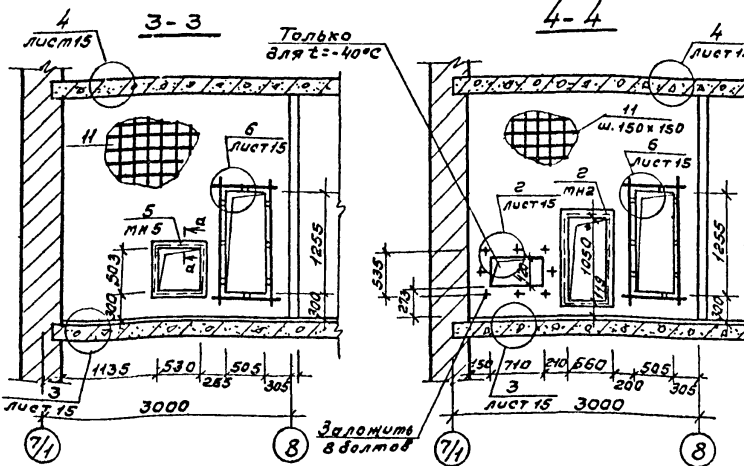
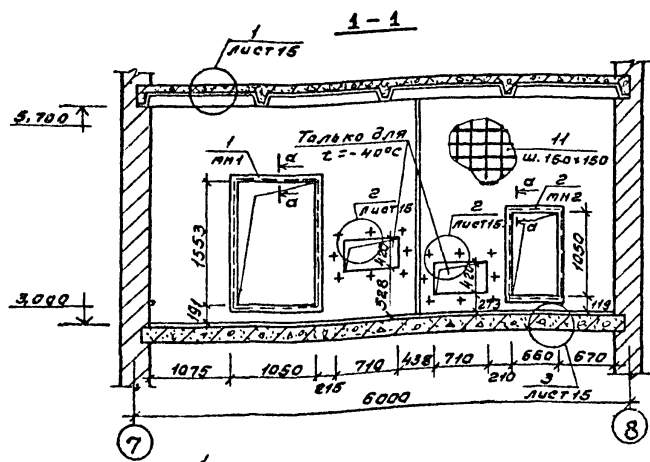
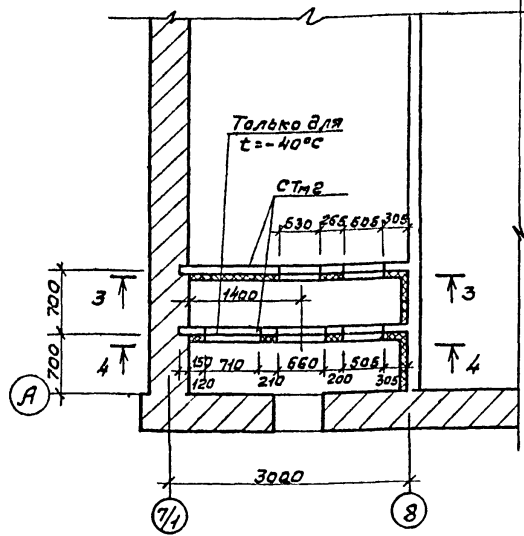


Схема расположения венткамеры ВК2



1. Размеры в квадратных скобках даны для $t = -40^\circ\text{C}$.

Спецификация элементов к схемам венткамер ВК1 и ВК2

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Венткамера ВК1					
<i>Сборочные единицы и детали</i>					
СТМ 1	КН-15	Стенка монолитная СТМ 1	1		
1	КНЧ-0500	Изделие закладное МН1	1	22,47	
2	КНЧ-0500-01	Изделие закладное МН2	1	15,64	
3	КНЧ-0500-02	Изделие закладное МН3	1	11,19	
4	КНЧ-0600	Изделие закладное МН5	8	0,58	
5	ГОСТ 103-76*	Каротыш-8х50; $\epsilon=130$	25	0,41	
6	ГОСТ 3826-82	Сетка проволочная Н10-10	-	19,34	м^2
7	ГОСТ 11371-78*	Шайба 10-011	133	0,041	
8	КНЧ-0700	Анкер А-1	18	0,51	
<i>Материалы</i>					
<i>Литы теплоизоляцион.</i>					
<i>из минеральной ваты</i>					
			-	2,46	м^3
Венткамера ВК2					
<i>Сборочные единицы и детали</i>					
СТМ 2	КН-15	Стенка монолитная СТМ 2	1		
2	- КНЧ-0500-01	Изделие закладное МН2	1	15,64	
4	- КНЧ-0600	Изделие закладное МН5	16	0,58	
9	- КНЧ-0500-03	Изделие закладное МН4	1	10,26	
5	ГОСТ 103-76*	Каротыш-8х50; $\epsilon=130$	13	0,41	
6	ГОСТ 3826-82	Сетка проволочная Н10-10	-	12,26	м^2
7	ГОСТ 11371-78*	Шайба 10-011	98	0,041	
10	КНЧ-0700-01	Анкер А-2	12	0,51	
<i>Материалы</i>					
<i>ГОСТ 10140-80</i>					
<i>Литы теплоизоляцион.</i>					
<i>ные из минеральной ваты</i>					
			-	1,30	м^3

Гип Жердев М.И. В.К.
 Ильяев Баранков В.И. В.К.
 Нацыба Рагачев В.И. В.К.
 Баспец Богаченко В.И. В.К.
 Рукед Сафина С.И. В.К.
 Умм. Хатаганова В.И. В.К.

22425-01

ТП 411-2-184.87 КН

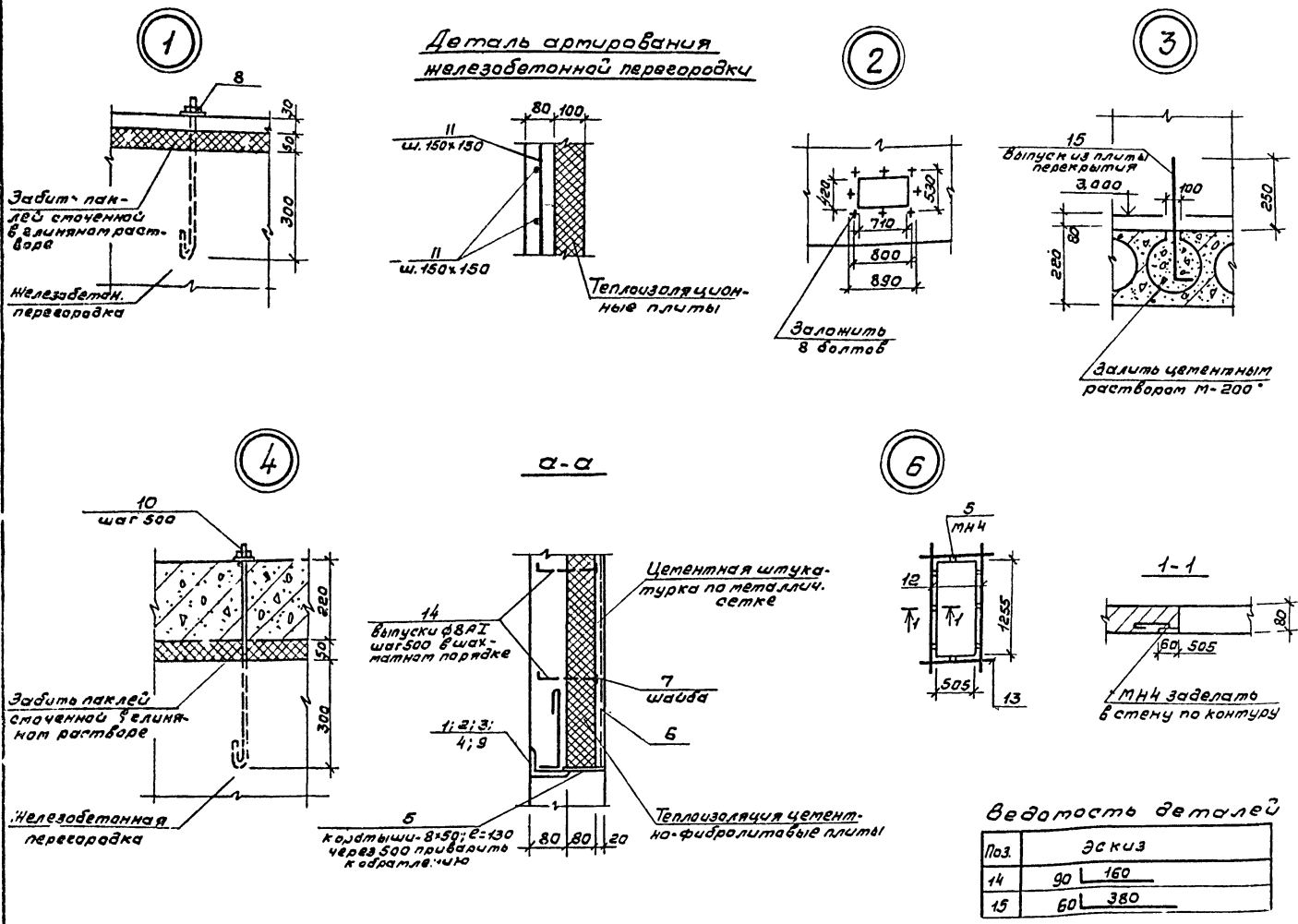
Привязан

Инв. №	
--------	--

Цена черновых заготовок, изделий, деталей, произведенных в т.ч. по сырым Б.А.тыс. м.з.в.год.	Лист	Листов
	07	14
Схемы, расположенная венткамера ВК1 и ВК2.	СДНЗГПРОБЭСХЗ	

Спецификация монолитных стенок СТм 1 и СТм 2

Листом 1



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
СТм 1				
Сборочные единицы и детали				
11	КН-15	Ф8 АІ ГОСТ 5781-82* L=260,5 мм	57,85	кг
12	"	Ф12 АІІ ГОСТ 5781-82* L=1715	2	1,52 кг
13	"	Ф12 АІІ ГОСТ 5781-82* L=965	2	0,86 кг
14	"	Ф8 АІІ ГОСТ 5781-82* L=250	133	0,099 кг
15	"	Ф8 АІІ ГОСТ 5781-82* L=440	19	0,173 кг
Материалы на СТм 1				
		бетон марки В 15 (200)	1,69	м ³
СТм 2				
Сборочные единицы и детали				
16	КН-15	Ф8 АІІ ГОСТ 5781-82* L=1639 мм	36,4	кг
12	"	Ф12 АІІ ГОСТ 5781-82* L=1715	4	1,52 кг
13	"	Ф12 АІІ ГОСТ 5781-82* L=965	4	0,86 кг
14	"	Ф8 АІІ ГОСТ 5781-82* L=250	98	0,099 кг
15	"	Ф8 АІІ ГОСТ 5781-82* L=440	10	0,173 кг
Материалы на СТм 2				
		бетон марки В 15 (200)	0,83	м ³

Ведомость деталей

№з.	Эскиз
14	90 160
15	60 380

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход			
	Арматура класса					Арматура класса								
	АІ		АІІ			АІ		Локат марки						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	всего			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 3009-85						
Земляктера ВК-1	57,85	15,46	74,31	4,76	4,76	79,07	4,37	9,18	9,18	62,58	12,25	3,45	66,09	165,16
Вентилятор ВК-2	35,4	11,43	47,83	9,52	9,52	57,35	3,04	6,12	6,12	38,51	5,33	4,02	53,98	111,33

22425-01

ГЛП	Щербаев	Иванов	ТП 411-2-184.87	КН
Иконра	Воронок	Воронок		
Начальн	Рогович	Иванов		
Гл. спец.	Богаченко	Иванов		
Рисер.	Сафюма	Савицкий		
Инж.	Артamonov	Иванов		

Сек черновых заготовок, деревянных деталей производимельностию на сумму 5.0 тыс. м³ в год

Схемы расположе-ния венткамер. Узлы 1-6.

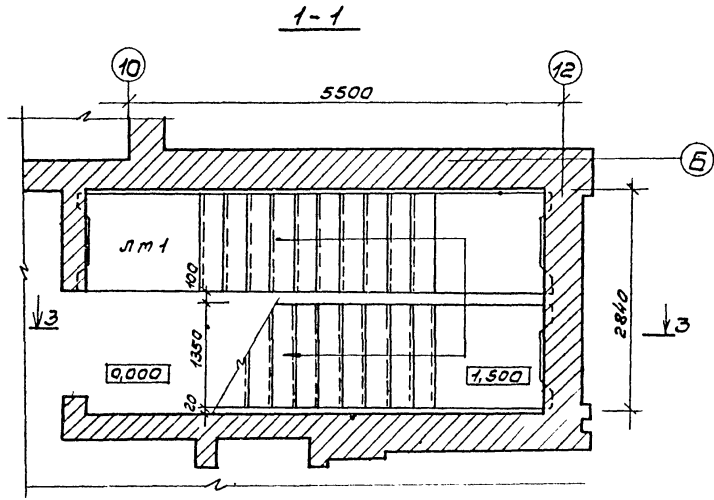
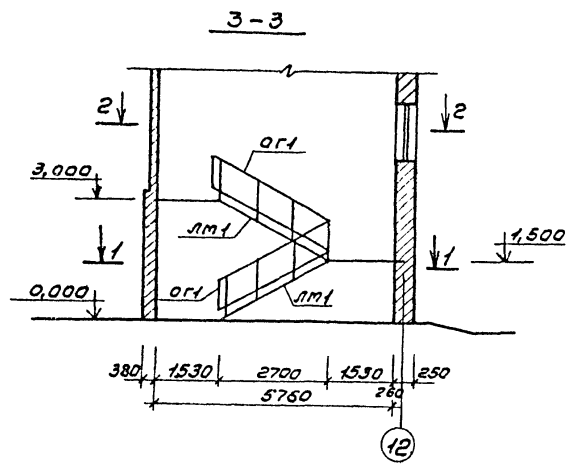
Лист 15

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

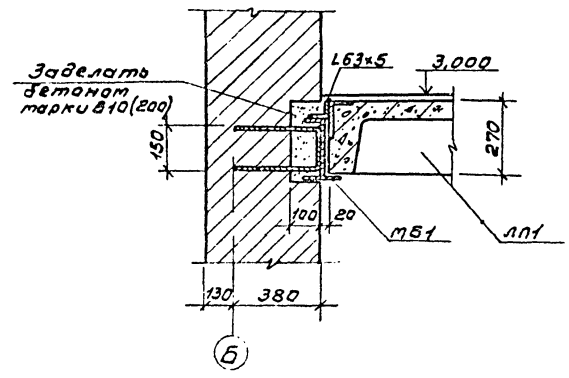
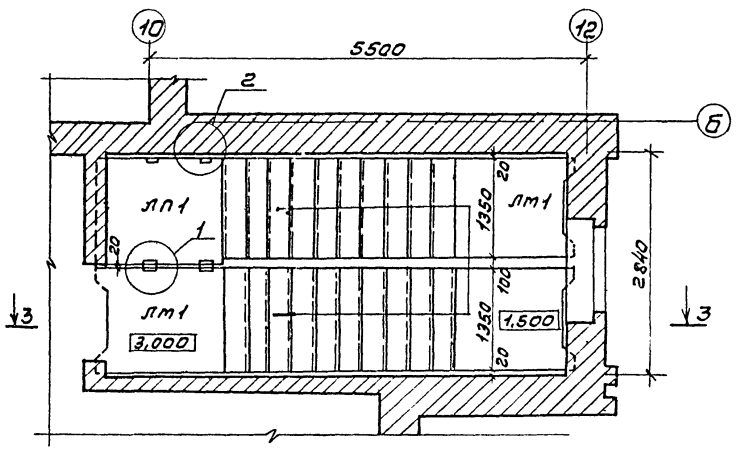
Привязан				
Имб. №				

Л.В.В.М.И.

Схема расположения элементов лестницы



2-2



Спецификация к схеме расположения элементов лестницы

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ЛМ1	182-82, вып. 5-1-1	Лестничный марш			
		ЛМп 60.14.15	2	4200	
		Лестничная площадка			
ЛП1	182-82, вып. 5-1-3	ЛПп 60.14.3	1	610	
ОГ1	182-82, вып. 7-1	Ограждение лестницы			
		ОЛ-1	2	26,33	
ОП	182-82, вып. 7-1	Ограждение верхней площадки ОП	1	15,23	
М51	ТП кнш-0400	балка металлическая М51	1		
1	кш-16	L125x9; L-150; ГОСТ 8509.85	2	2,9	

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Сварные швы приняты h=6мм.
 2. Все металлические детали после сварки должны быть очищены от шлака и покрыты антикоррозийными составами в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

22425-01

Г.И.Л.	Мерзев	И.И.М.	И.И.М.	ТП 411-2-184.87	КШ
И.К.П.	Варонков	В.П.			
Н.А.С.	Розачев	И.И.И.			
И.С.Л.	Богаченко	И.И.И.			
Р.И.З.	Савина	С.И.И.			
И.И.И.	Стеглюков	И.И.И.			

Привязан

И.И.И.

Цех черновых заготовок, дефованных деталей, производительность по плану 5,0 тыс. м² в год

Схема расположения элементов лестницы.

Итого Лист Листов

09 16

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Техническая спецификация стали

Листов I

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения опоры под циклон СИОТ-2	
4	Опора под циклон СИОТ-2. Разрезы 1-1÷3-3	
5	Опора под циклон СИОТ-2. Узлы.	
6	Схема расположения лестницы ЛМ-1 Разрезы. Траверса Т1	

Ведомость сводных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Сводные документы	
1430.3-3, вкл. 0.1	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения	
Материалы ЛМ.100-древянная шпунт 614, вкл. II	Узлы и нормы систем пневмотранспорта деревянных отходов	
	Прилагаемые документы	
Листов III	Чертежи строительных изделий	
Листов VII	Ведомость потребности в материалах	

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер про- филя, мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, Т			Общая масса, Т	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лест- ничной марш ограж- дения	Опора под цик- лон	Тра- вер- са		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Балки двутавро- вые ГОСТ 8239-72*	ВСтЗсп5-1 ТУ14-13023-80	I16	1	1446	2422	01						0,145	
	Утого		2									0,145	
Всего профиля			3									0,145	
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСтЗсп2-1 ТУ14-13023-80	L12	4	1422	2618	01					0,179		
	Утого	L18	5	"	"	"					0,186		
Всего профиля			6								0,179	0,186	
			7									0,365	
Сталь прокатная угло- вая равнополоч- ная ГОСТ 8509-86	ВСтЗсп6 ГОСТ 380-71*	L140x9	8	1122	2100	01					0,432		
		L63x5	9	"	"	"					0,061		
		L50x5	10	"	"	"					0,049		
		L45x4	11	"	"	"					0,023		
Утого			12							0,535		0,535	
Всего профиля			13									0,535	
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76*	ВСтЗсп6	δ=10	14	1122	7111	01					0,04		
	ГОСТ 380-71*	δ=8	15	"	"	"					0,05		
Утого			16							0,05	0,04	0,09	
Всего профиля			17									0,09	
Утого масса металла			18								0,764	0,371	1,135
Масса металла с учетом коэф. отходов	Котх = 3,3%		19										1,172
Лестничные марши, переходные площад- ки и ограждения лестничных маршей	Ст. лист кп-2		20							0,348		0,348	
Всего масса металла			21										1,520
В том числе по маркам	ВСтЗсп5-1		22									0,149	0,149
	ВСтЗсп2-1		23							0,185	0,192	0,377	
	ВСтЗсп2		24							0,348		0,348	
	ВСтЗсп6		25							0,504	0,041	0,545	

Технический проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Мердеев И.И.* Мердеев

22425-01

Привязан			
И.И.М. №			
Г.И.П.	Мердеев И.И.		
И.И.И.И.И.	Воронков И.И.		
И.И.И.И.И.	Рогович И.И.		
И.И.И.И.И.	Богаченко И.И.		
И.И.И.И.И.	Савина И.И.		
И.И.И.И.И.	Терликов И.И.		
Цех черновой заготовки, деревянные детали производятся по своим чертежам.		Листов	Листов
		01	6
Общие данные (начало).		СДМЗГНПРОЛЕСХОЗ	

ТП 411-2-184.87 КМ

Алюминий

Техническая спецификация стали на лестничные марши, переходные площадки и ограждения лестничных маршей и площадок.

Вид профиля и ГОСТ, мм	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементу конструкции, т	Общая			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля							
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 380-71*	С180x50x4	1	1122	7327	01			0,071	11			
		С90x40x12	2	"	7325	"			0,05				
		Всего профиля	3								0,121		
		Гнутый профиль У7У2-130-70	4	1122		"			0,012				
		Всего профиля	5								0,012		
		Швеллеры ГОСТ 8240-72*	6	1122	2618	01			0,046				
		С16	7	"	"	"			0,04				
		Всего профиля	8								0,086		
		Сталь угло- вая равнопо- лочная ГОСТ 8509-86	ГОСТ 380-71*	L 50x5	9	1122	2100	01				0,006	
				L 75x6	10	"	"	"				0,01	
				L 25x3	11	"	"	"				0,012	
				L 40x4	12	"	"	"				0,001	
				L 63x5	13	"	"	"				0,005	
		Всего профиля	14								0,034		
Сталь угловая неравнополю- чая ГОСТ 8510-86	ГОСТ 380-71*	L 63x40x5	15	1122	2100	01			0,003				
		Всего профиля	16						0,003				
Сталь листовая ГОСТ 103-76*	ГОСТ 380-71*	δ=4	17	1122	7111	01			0,007				
		Всего профиля	18						0,007				
Сталь листовая домовая ГОСТ 8568-77*	ГОСТ 380-71*	δ=14	19	1122	7111	01			0,085				
		Всего профиля	20						0,085				
Итого масса металла								0,348	0,348				
В том числе по маркам	ГОСТ 380-71*							0,348	0,348				

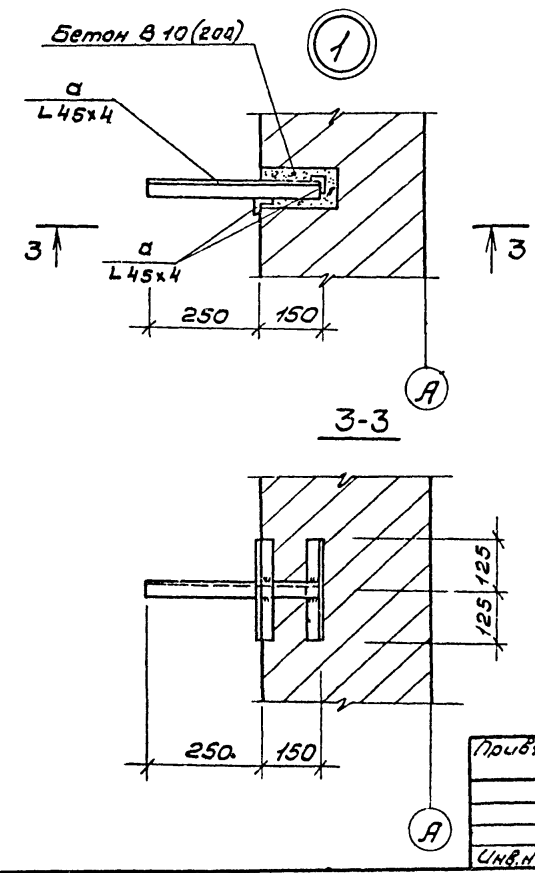
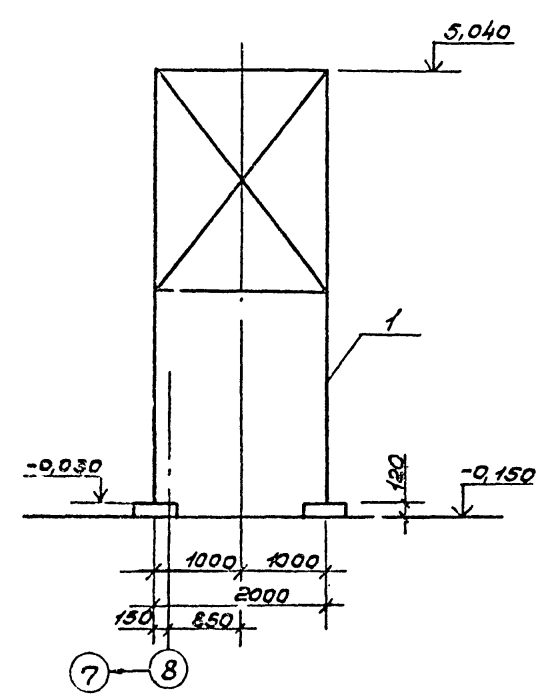
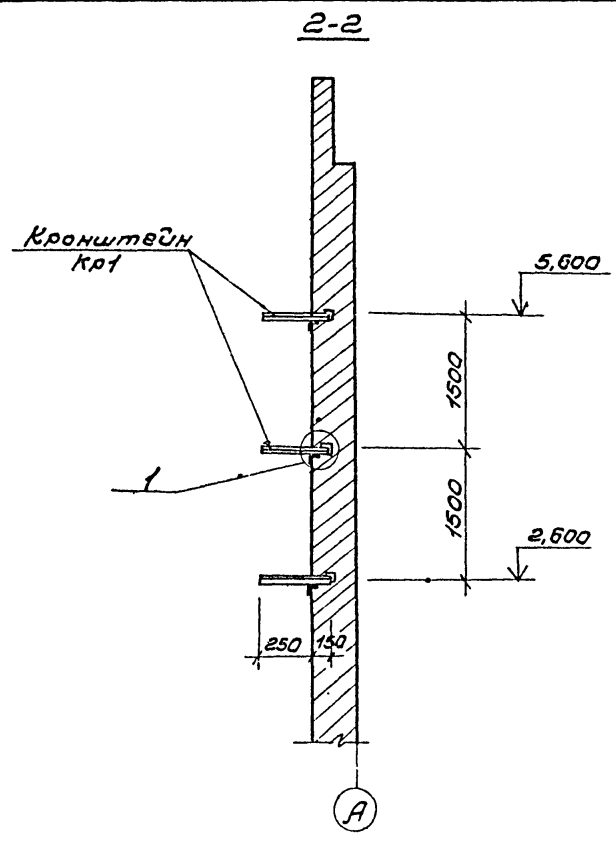
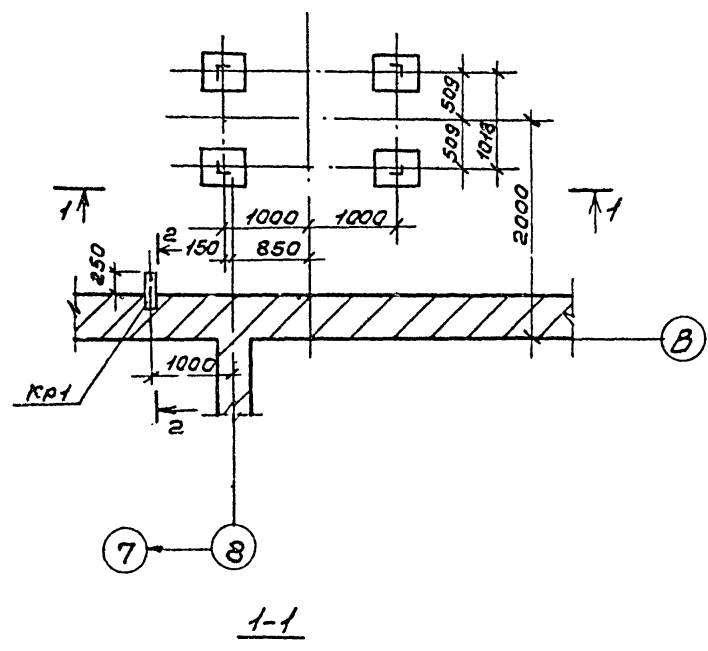
- Для сварных конструкций применяется сталь углеродистая марки ВСтЗпБ по ГОСТу 380-71* и марки ВСтЗпБ, ВСтЗпБ2 по ТУ 14-1-3023-80.
- Монтажные и постоянные болты нормальной точности по ГОСТ 7798-70** класса 4.6. Применение шпильки и автоматных сталей не допускается. Болты поставляются заводам изготовителем, разработавшим деталировочные чертежи.
- Расчет конструкций произведен в соответствии со СНиП II-23-81, "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
- Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии со СНиП III-18-75 "Правила производства работ".
- Постоянные и временные нагрузки, коэффициенты перегрузки и расчетные сочетания нагрузок приняты по СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия".
- Все заводские соединения стальных конструкций осуществляются на сварке, рекомендуется применение полуавтоматической сварки. При ручной сварке применять электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- Монтажные соединения выполняются на болтах М16 нормальной точности и на сварке.
- Ограда под циклон принята по материалам Гипродревпром шифр 614 вып. II.
Указания о способе защиты металлоконструкций от коррозии:
1. Защиту от коррозии выполнять в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии."
2. Состав лакокрасочного покрытия:
- грунт ГФ-0119 ГОСТ 23343-78*;
- эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76*.
3. Грунт и эмаль наносятся в два слоя каждый.

22425-01

Г.И.П.	Жердев	В.И.П.		ТП 411-2-184.87	КМ
И.Л.П.	Варанков	М.И.П.			
И.С.П.	Богачев	В.И.П.			
И.Ч.П.	Розачев	В.И.П.			
И.Ж.П.	Рафина	В.И.П.			
И.И.П.	Терликов	В.И.П.			
Привязан				Цех черновых заготовок, деревянных деталей производительностью по сырью 3,0 тыс. т/год	Сталь Лист Лист
				Общие данные (окончание)	РП 2
И.В.И.					СОЮЗГИПРОЕКСОЗ

Лист I

Схема расположения опоры под циклон



Спецификация к схеме расположения опоры под циклон

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
		Кранштейн			
Кр1	кп-3	Кр1	3	2,5	
		Опора под циклон			
1	кп-4	СУОТ-2	1	763	

Ведомость элементов

Марка	Сечение			Усилия			Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	ВкН	НкН	МкНм	
			Кранштейн Кр1				
а	L		L 45x4	Конструктивно			7,5 кг

1. Общие примечания см на листе кп-1.
2. Данный лист читать совместно с листами кп-3, кп-4.
3. Фундамент под циклон см на листе кп-9.

22425-01

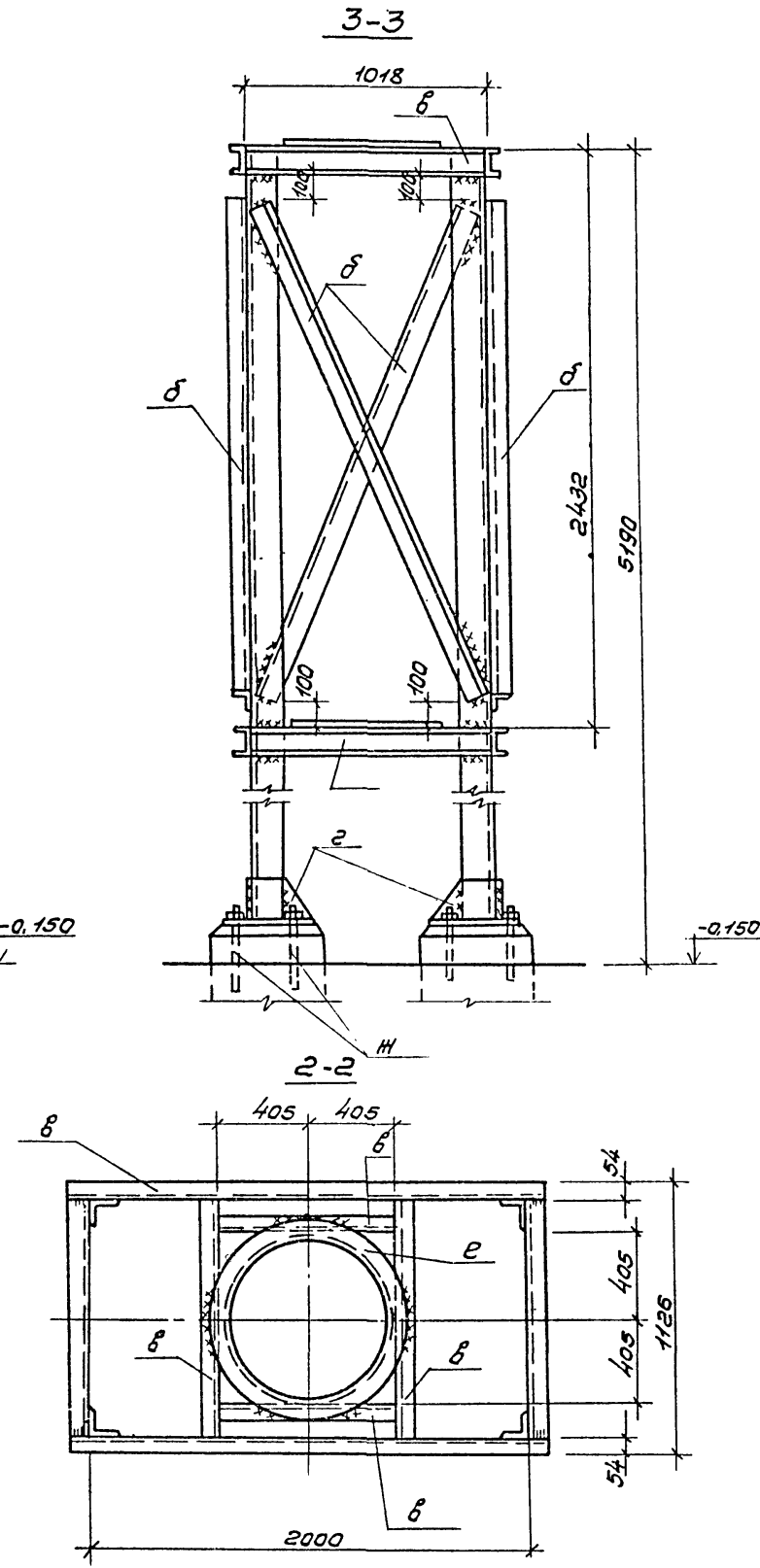
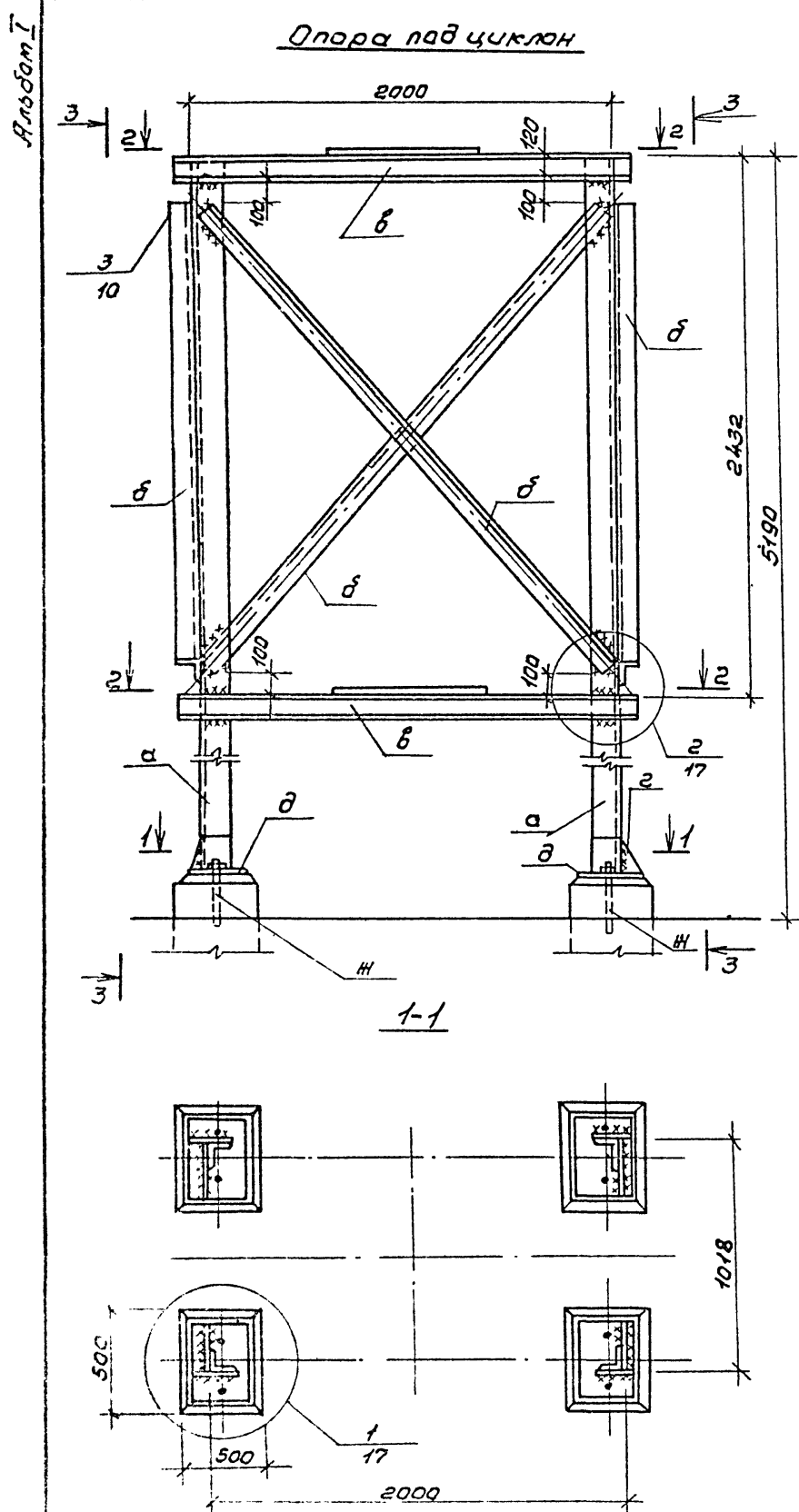
ГЛП	Мердев	Иванов		ТП 411-2-134.87	КМ
Н.Конт.	Варанков	Вин			
И.Удот.	Рогович	Вин			
Л.спец.	Богаченко	Вин			
Рук.г.р.	Савина	Савина			
Инж.	Котлярова	Ф.И.			

Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производительность по сырью 5,0 тыс. м³ в год.

Схема расположения опоры под циклон СУОТ-2

Стадия	Лист	Листов
РП	3	

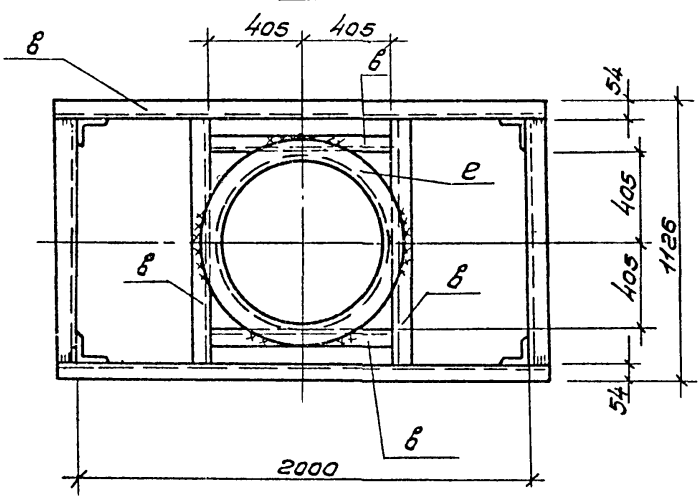
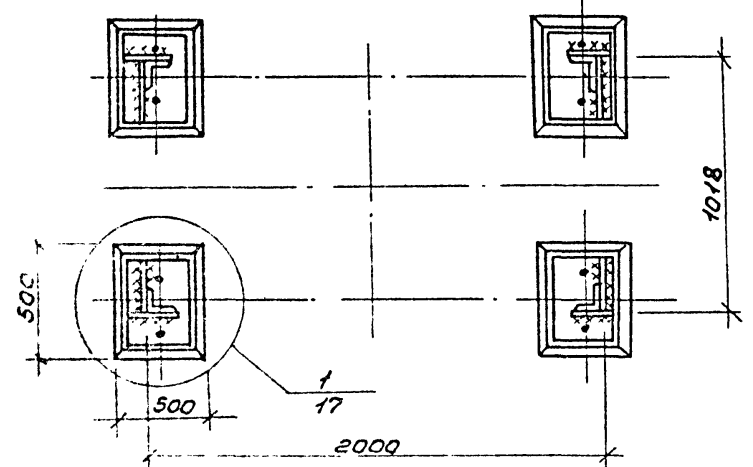
СНХЗГИПРОЛЕСХОЗ



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Примечание	
	Эскиз	Поз	Состав	В кН	Н кН		М кНм
а	L		L 140x9	-	10,35	-	431,7 кг
б	L		L 63x5	По гибкости			61,4 кг
в	C		C 12		10,35		178,9 кг
г	-		- 200x8				20,1 кг
д	-		- 340x10				36,3 кг
е	L		L 50x5				18,5 кг
ж	Болт М22		В=640 (8 шт.)				16,0 кг

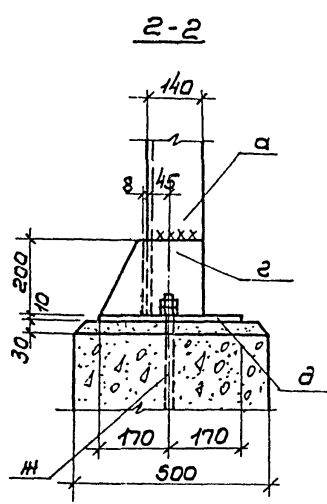
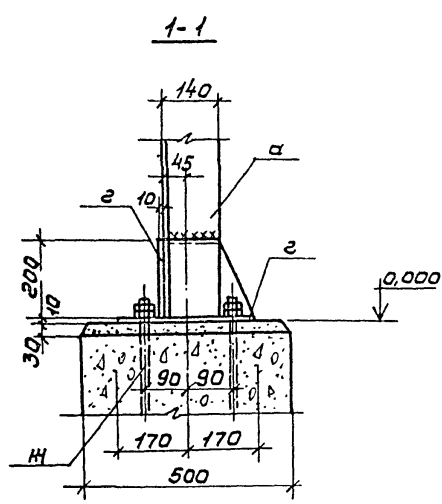
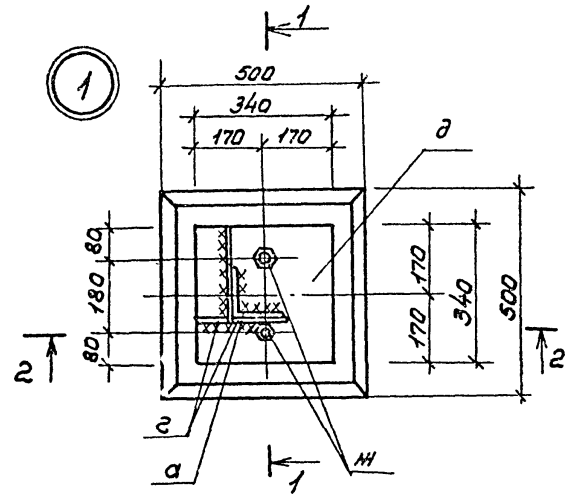
1. Соединения элементов сварные
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Сварные швы h=6 мм.
4. Материал конструкции сталь марки ВСтЗлс6 ГОСТ 380-71*.
5. После монтажа металлоконструкции очистить от грязи и окрасить в соответствии с пояснительной запиской.



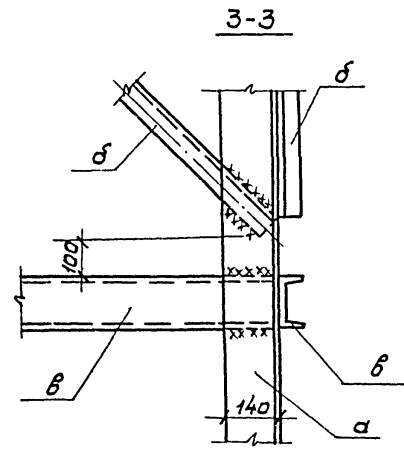
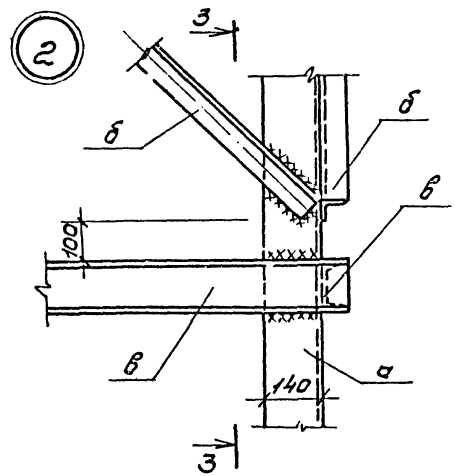
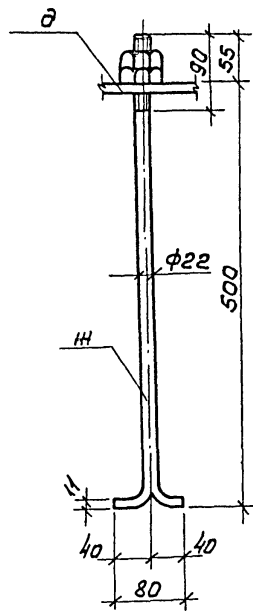
22425-01

ГЛП	Мердев	Менеджер						
И.конт.	Варанков	Инженер						
Нач.от.	Рогачев	Инженер						
Т.спец.	Богаченко	Инженер						
Рук.г.а.	Сафина	Инженер						
Инж.	Катаманов	Инженер						
Привязан			ТП 411-2-184.87			КМ		
			Цех черновых эстакад, производственная по адресу 5, отк. т.з в год			Стандия Лист Листов		
			Опора под циклон СУОТ-2.			РП 4		
Инв. №			Разрезы 1-1 ÷ 3-3			СОЮЗГИПРОЛЕДОХОЗ		

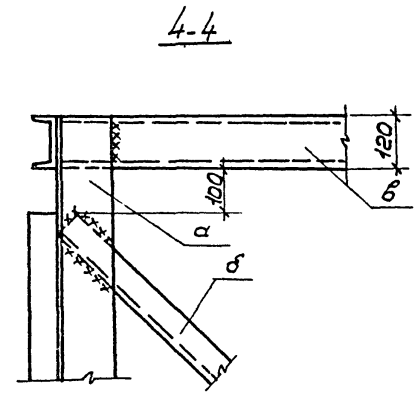
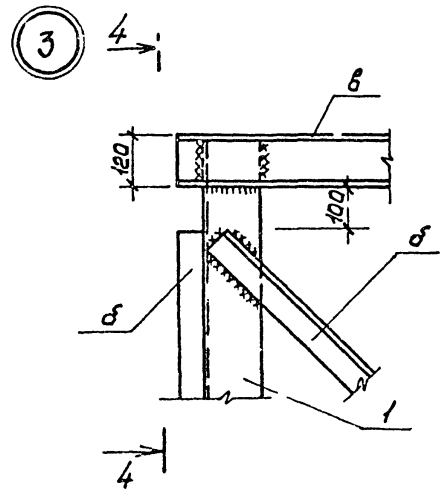
Альбом I



Деталь анкерного болта



Спецификацию стали см. кт-4.

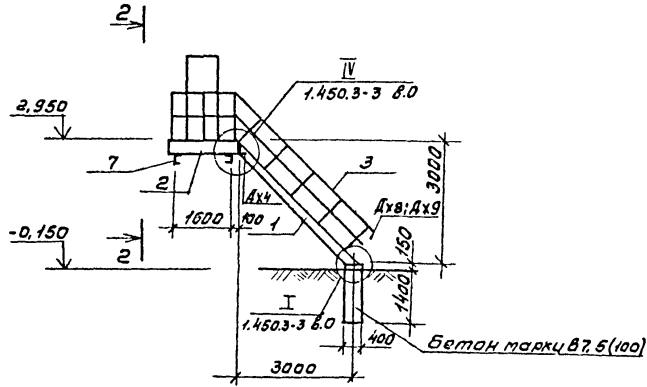
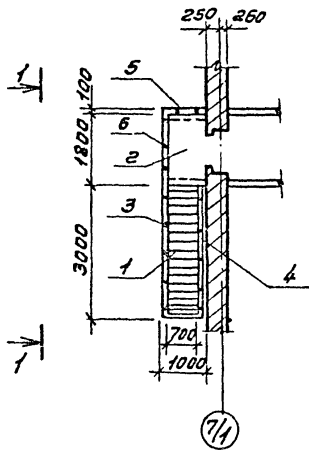


		22425-01	
		ТП 411-2-184.87	КМ
ГЛП	Нервев		
И.контр.	Варанков		
Нач.отд.	Розачев		
Гл.спец.	Богаченко		
Рук.гр.	Софийна		
Инж.	Алжатаева		
Привязан		Цех черновых заготовок, дерево-механических деталей производства	Стандарт Лист Листов
		5,0 тыс. м ³ в год.	РП 5
		Опора под циклон	
		СИОТ-2. Узлы.	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Инв. №			

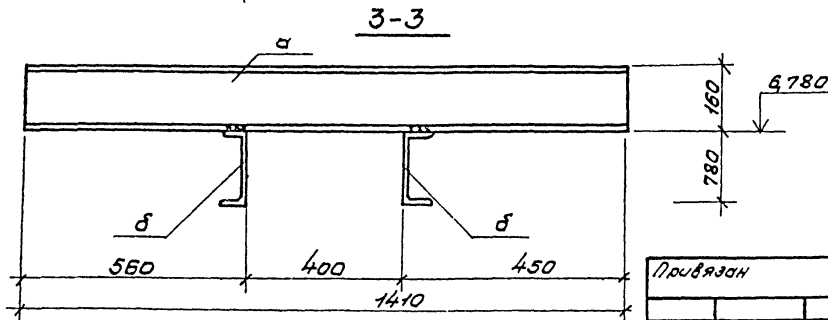
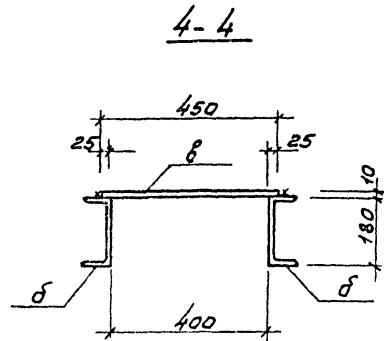
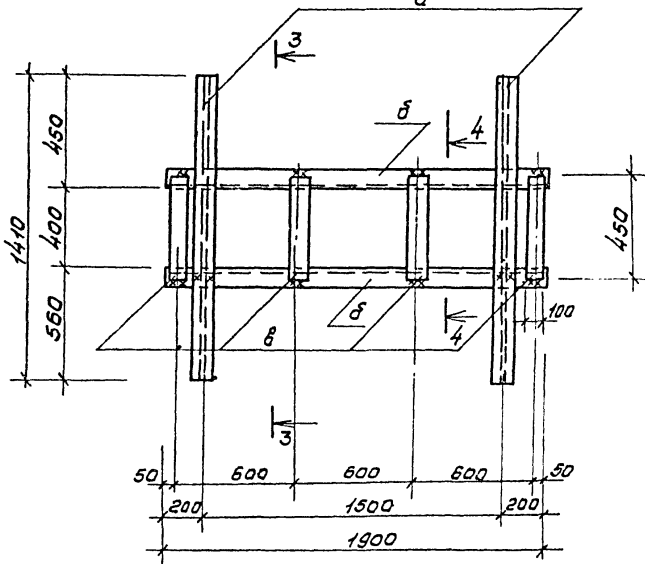
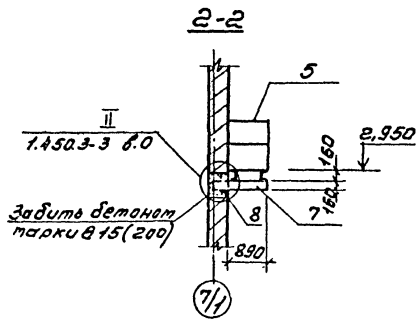
Листом 1

Схема расположения лестницы ЛМ-1

1-1



Траверса Т1



Спецификация к схеме расположенной на листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<u>ЛМ-1</u>					
		Лестничный марш			
1	1.450.3-3 выш. 1412	млх ф 45-30.8	1	162,0	
2	"	Переходная площадка			
		ЛТХФ-18.8	1	84,5	
3	"	Ограничение			
4	"	ОГл млх 45-10.30	1	21,2	
5	"	ОГл млх 45-10.30	1	21,2	
6	"	ОГл мх эб-10.9	1	10,5	
		ОГл мх эб-10.18	1	18,7	
<u>Дополнительные элементы:</u>					
Дх4	"	Дх4	2	1,2	
Дх8	"	Дх8	1	0,3	
Дх9	"	Дх9	1	0,3	
<u>Изделия соединительные</u>					
Я1	кнч-0700	Янкер Я1	2		
<u>Изделия закладные</u>					
7	ГОСТ 8240-72	Г 16, С=1400	2	20	
8	ГОСТ 8509-86	Л 63х5, С=230	4	1,56	
<u>Материал</u>					
		бетон марки В7,5(100)	0,56	—	м ³

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Условия			Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	ВкН	ЛкН	МкНт	
<u>Траверса Т1</u>						
а	I	I 16	Конструктивно			48,54 кг
б	Г	Г 18	"			61,94 кг
в	—	— 810	"			14,13 кг

- Конструкции лестницы изготавливаются и монтируются в соответствии с указаниями по серии 1.450.3-3, выш. 0.
- Все сварные швы h=5мм выполнять электродами Э42 ГОСТ 9465-75.
- Стальные конструкции покрасить масляной краской за 2 раза.
- Расположение траверсы Т1 stated на листе кн-10.
- Материал конструкции траверсы-сталь углеродистая марки ВСтЗкп 2-1 по ТУ 14-1-3023-80.

22425-01

Г/Л	Неробев	Венедикт	ТП 411-2-184.87	КМ
Лконтр	Варанков	Венедикт		
Нацпрод	Рогович	Венедикт		
Лспец	Богаченко	Венедикт		
Рук.гв.	Сафина	Сафина		
Инж.	Артамонов	Артамонов		

Цех черновых заготовок, деревянные детали производительностью по серии 5.0 тыс. м³ в год

Схема расположения лестницы ЛМ-1. Разрезы Траверсы Т1.

Лист	6
Листов	6

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Архив № 1

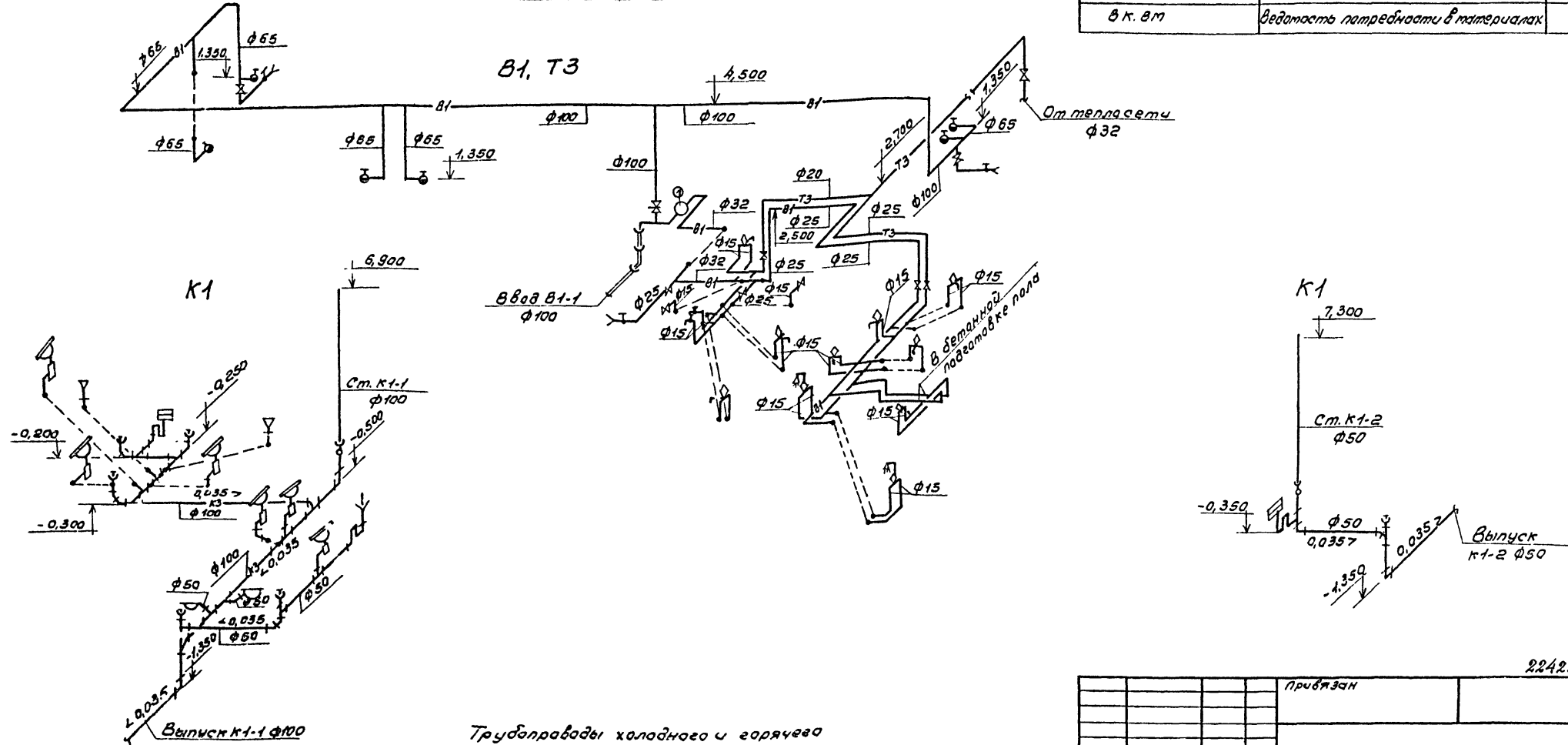
Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ВК

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание	Наименование системы	Потребный напор на вводе, м	расчетный расход			Установленная мощность электродвигателей, кВт	Примечание
					м³/сут.	м³/ч	л/с		
1	Общие данные. Схемы систем В1, Т3, К1.		Хозяйственно-питьевая и противопожарная система	23,54	1,87	0,88	0,79	10,61	Суммарный расход воды дан без учета расхода воды на полив территории
2	План на отм. 0,000 в осях 1-1, Б-В.		Горячее водоснабжение	12,0	2,21	0,92	0,76		
	План на отм. 0,000 и 3,000 в осях 1/1-12		Канализация дворовая		4,08	1,8	3,15		

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
5.901-1	Вводы водопровода и установка счетчиков холодной воды	
Прилагаемые документы		
Вк.СО	Спецификация оборудования	
Вк.ВМ	Ведомость потребности в материалах	



Трубопроводы холодного и горячего водоснабжения окрашиваются масляной краской за 2 раза.

Титульный проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.

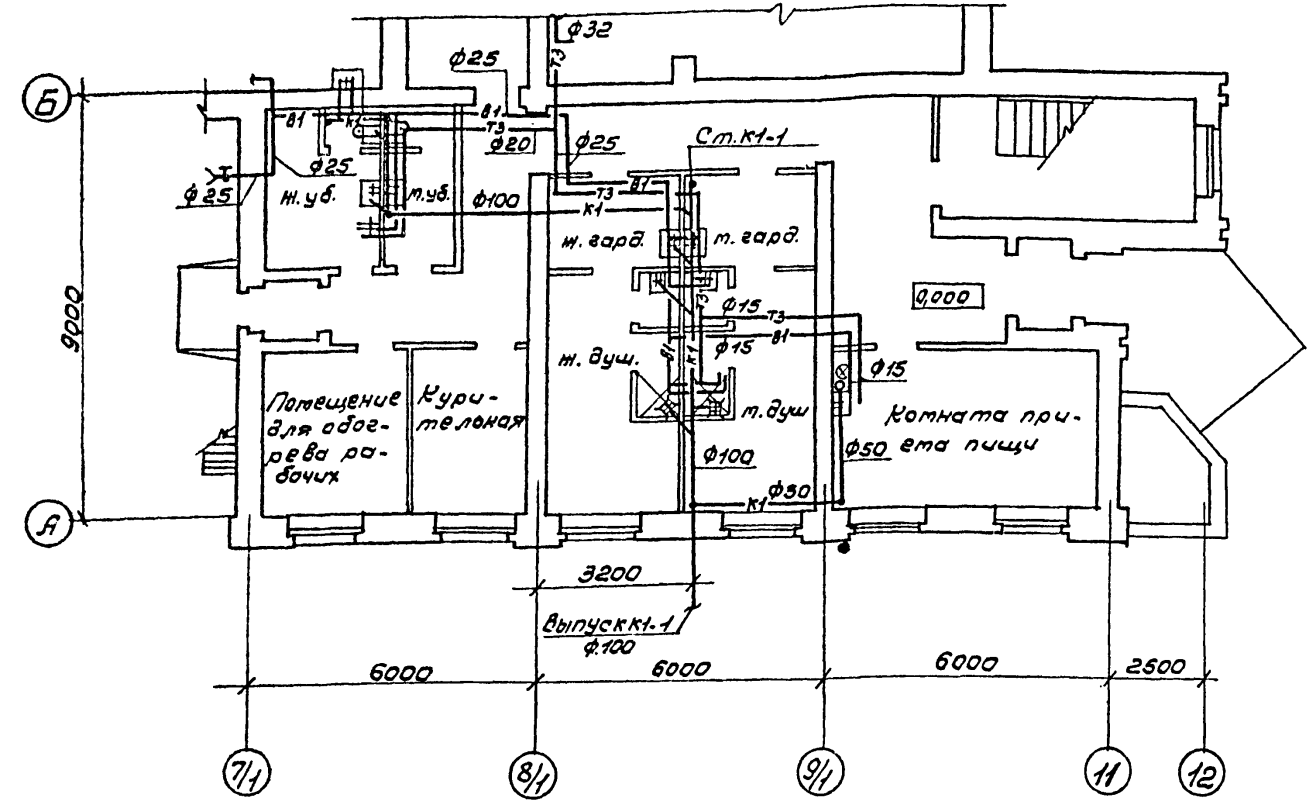
Главный инженер проекта *Иванов и Жердев.*

22425-01

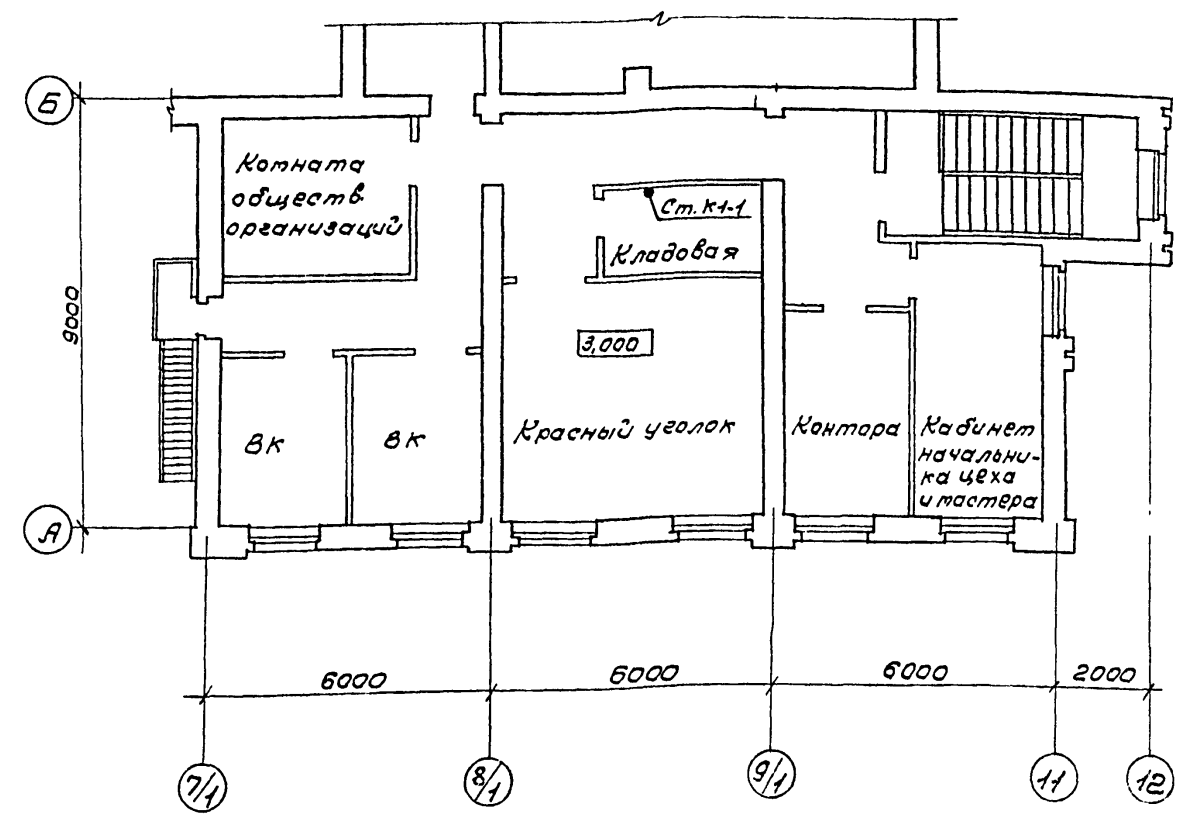
Привязан		
Инв. №		
Г.И.П. Жердев		
И.контр. Булатов		
Начальн. Березина		
Инспект. Булатов		
Руковод. Катарова		
ТП 411-2-184.87		ВК
Цех черновых заготовок, деревянных деталей производительностью по сырью 5,0 тыс. м³ в год		Станд. Лист Листов РП 1 2
Общие данные. Схемы систем В1, Т3, К1.		СОИЗГИПРОТЕСХОЗ

Альбом I

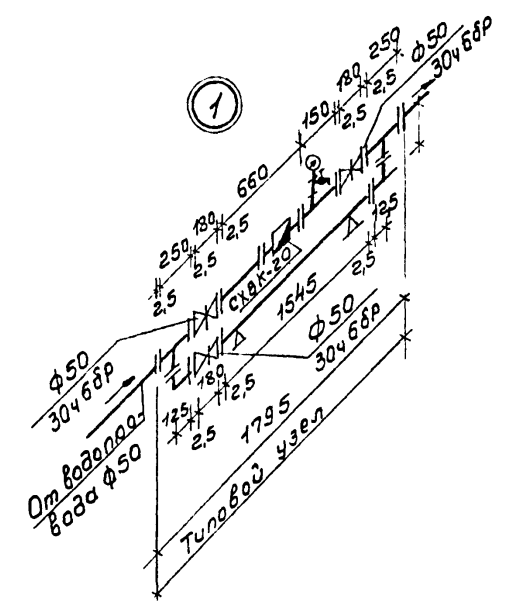
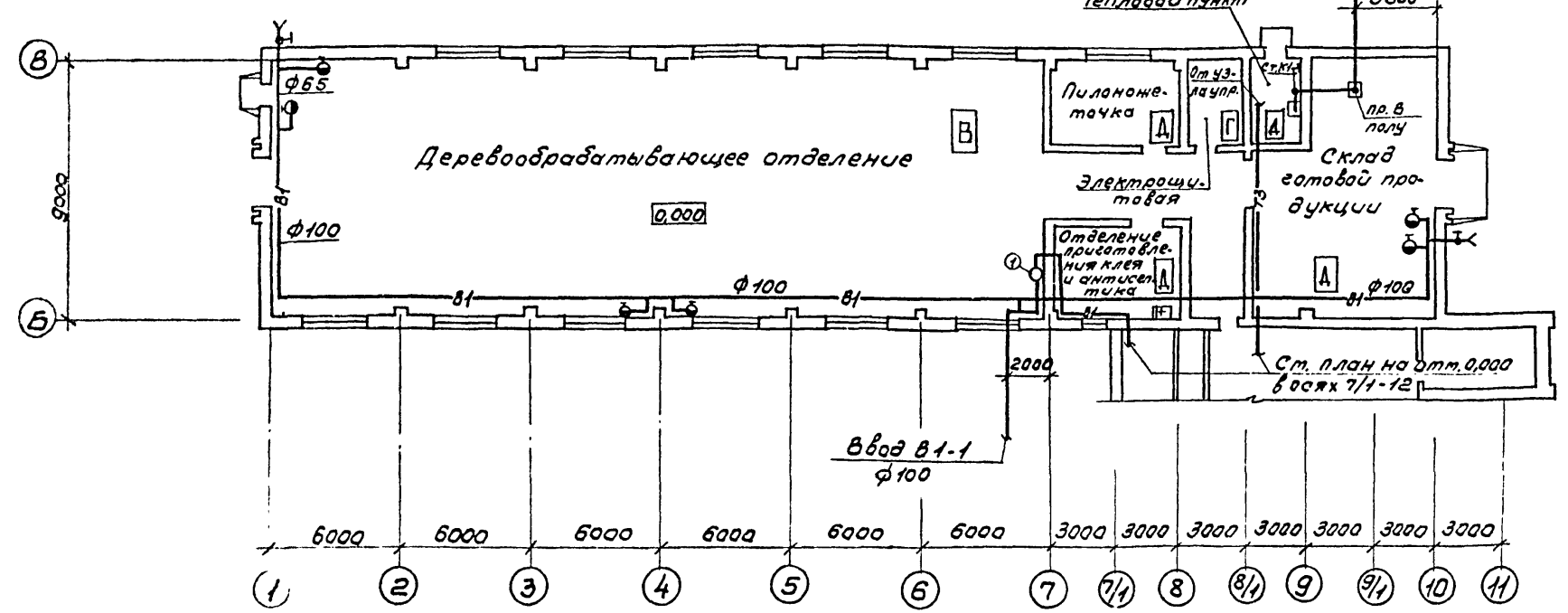
План на отм. 0,000



План на отм. 3,000



План на отм. 0,000



Согласовано
Директор
Инженер
Инженер
Инженер

22425-01

Г.И.П. Шердеев	И.И.И.		ТП 411-2-184.87	ВК
Инж. Булатов	Инж. Березина			
Инж. Булатов	Инж. Катарева			
Инж. Катарева	Инж. Катарева			

Привязан		Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производительность по сырому 5,0 тыс. м ³ в год.	Стадия	Лист	Листов
		План на отм. 0,000 в осях 11, 5-В План на отм. 0,000 и 3,000 в осях 7/1-12, А-Б с системой 81, к1, т3.	РП	2	
Ш.И.И. №			СЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Листов 1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	Вентиляция и теплоснабжение	
	План на отм. 0,000 между осями Б-В и 1-10	
	План на отм. 3,000 между осями А-В и 7-10	
6	Вентиляция План на отм. 0,000 между осями Б-В и 1-6. Схемы систем в 1, в 2	
7	Отопление. План на отм. 0,000 между осями Б-В и 1-10. План на отм. 3,000 между осями 5-В и 7-10. Схема системы отопления 1	
8	Схема системы теплоснабжения установок ПЛ, ПЗ, У1 Узлы схемы теплоснабжения установок систем	
9	Схемы систем П1, П2, В3, В6, В10, В12, В13	
10	Установки П1, П2, В6, В7, В8	
11	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1, П2, В6, В8	
12	Установки систем В1, В2, В3	
13	Отопление и вентиляция. План на отм. 0,000 и 3,000 между осями А-В и 7-12. Схемы системы отопления 2. Узел управления.	
14	Установка системы П3	
15	Установки систем В9, В10, В12, В13	

* Инст. учт. Гипродревпром* является календарем телен рабочих чертежей шифр 614, разработанных в соответствии с ЕСКД и распространяемых по просьбе заказчика. Указанные чертежи можно приобрести за дополнительную плату по адресу:
г. Москва, ул. Полковая, 17
Основание: Гарантийное письмо Гипродревпрома" № 14-Д-Э283 от 09.12.81г.

Рабочие чертежи марки 08 разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие безопасность эксплуатации здания при соблюдении предусмотренных мероприятий, а также установленных правил безопасности.
Главный инженер проекта Мещеряков
(разработчик типового проекта)
Главный инженер проекта (приводящий проект)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1	2	3
	<u>Ссылочные документы</u>	
Серия 4.903-10 вып. 1, 3, 8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей	
Серия 4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
Серия 1.494-21	Крепление решеток воздухоприточных типа РР" и щелевых регулирующих типа Р" к воздуховодам и строительным конструкциям.	
Серия 5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
Серия 1.494-10	Решетки щелевые регулир. Тип Р	
Серия 5.904-6 вып. 0,1	Воздухораспределители перфорированные круглые	
Серия 1.494-2 вып. 1,0	Воздушно-тепловые завесы для врат промышленных зданий	
Серия 5.904-38	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	
Серия 5.904-10 вып. 1	Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытия зданий	
Серия 1.494-27 вып. 1,5	Воздухприточные устройства с подвесными утепленными клапанами	
Серия 3.904-18 вып. 1,2	Клапаны и заслонки для вентиляционных систем вавароопасных производств	
Серия 1.494-8	Решетки воздухоприточные Тип РР	
Серия 4.904-25	Подставки под калориферы	
Серия 5.904-12 вып. 0,1-3, 1-17, 1-30	Приточные вентиляционные камеры производительностью от 3,5 до 125 тыс. м ³ /час	
Серия 1.494-30 вып. 1,2	Установка и крепление вентиляторов к строительным конструкциям	
Серия 1.494-32	Занты и дефлекторы вентиляционных систем	

1	2	3
Серия 1.494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
Серия 5.903-2 вып. 1	Воздухосборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок	
903-04-13	Автоматизированные индивидуальные тепловые пункты (ИТП) зданий жилищно-гражданского и производственного назначения	
5.904-1 вып. 0,1	Детали крепления воздухопроводов	
5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения калориферных установок	
Гипродревпром эл. 1, 614-826	Циклон типа "К" №16	
Гипродревпром эл. 1, 614-874	Циклон типа "К" №18	
Гипродревпром эл. 1, 614-	Опоры под циклоны и бункеры	
Гипродревпром эл. 1, 614-1891	Люк для чистки воздухопроводов №1	
Гипродревпром эл. 1, 614-1913	Люк для чистки воздухопроводов №2	
Гипродревпром эл. 1, 614-2041	Наполненный отсос тип I	
Гипродревпром эл. 1, 614-1604, 614-1608	Установки ниппеля и заглушки	
5.907-1	Вилочке для затворов заблнения циклоны СИОТ (сухие)	
7.903.9-2 в. 1,2	Тепловая изоляция трубопроводов	
	Полное наименование документов	
т.п.	08н-1	Асбоцементный воздуховод
т.п.	08н-2	Унифицированный узел прохода воздухопровода
т.п.	08.00	Спецификация оборудования систем отопления и вентиляции
т.п.	08.07	Ведомость потребности в материалах систем отопления и вентиляции

22425-01

Привязан			
Шифр №		ТП 411-2-184.87	08
Гипр	Мещеряков		
Инженер	Мещеряков		
Проверил	Мещеряков		
Специ	Мещеряков		
Ст. инж.	Мещеряков		
Инж.	Мещеряков		
Цех черновых заготовок, деревянные детали производительностью по серий 5,0 тыс. м ³ в год		Лист 1	Листов 15
Общие данные (начало)		СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ	

Альбом I

Общие указания.

- Исходными данными для разработки рабочих чертежей отопления и вентиляции являются:
 - технологическое задание
 - строительные чертежи.
- Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции приведены в таблице:

- Расчетные температуры наружного воздуха в холодный период года приняты $t_{н} = -20^{\circ}; -30^{\circ}; -40^{\circ}C$.
- Расчетная температура внутреннего воздуха в производственных помещениях принята $17^{\circ}C$, в электрощитовой и венткамере $10^{\circ}C$, в складе готовой продукции $5^{\circ}C$, во вспомогательных помещениях в соответствии со СНиП II-92-76.
- В качестве теплоносителя принята вода с параметрами $95-70^{\circ}C$. Располагаемое давление для системы отопления $120 кПа (1,2 кгс/см^2)$. Располагаемое давление для системы теплоснабжения отопительно-вентиляционных установок $120 кПа (1,2 кгс/см^2)$.
- Воздуховоды систем П1-П3, В6-В8 изготовить из листовой стали по ГОСТ 19903-74*, толщину стали принять по СНиП II-33-75* в зависимости от размера воздуховода. Воздуховоды систем В1-В3-до вентустановок изготовить из листовой стали по ГОСТ 19903-74*. Толщину стали принять $\delta = 1,6 мм$. После вентустановок изготовить из листовой стали по ГОСТ 19903-74* толщину стали принять $\delta = 2,0 мм$.
- Воздуховоды приточных и вытяжных систем окрасить снаружи масляной краской по ГОСТ 8292-75* за 2 раза.
- Трубопроводы систем отопления и теплоснабжения изготовить из электросварных труб по ГОСТ 10704-76*, гнутые участки трубопроводов, участки соединений с арматурой и отопительными приборами изготовить из водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75.
- Трубопроводы, прокладываемые в подпольных каналах, и трубопроводы системы теплоснабжения - отопительно-вентиляционных установок изолировать полуцилиндрами минераловатными на синтетическом связующем по ГОСТ 23208-83. Покровный слой - лакобелая краска.
- Неизолированные трубопроводы систем отопления, теплоснабжения и нагревательные приборы окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75* за 2 раза.
- В помещении электрощитовой все соединения трубопроводов и нагревательных приборов выполнить на сварке. Запорно-регулирующую арматуру вынести за пределы помещения.
- Диаметры трубопроводов, количество секций радиаторов и гладких труб, представленные в три ряда, следует читать сверху вниз для расчетных температур $t_{н} = -20^{\circ}C$; $t_{н} = -30^{\circ}C$; $t_{н} = -40^{\circ}C$.
- Для подвешиваемо-транспортных работ при монтаже вентиляционного оборудования применяется передвижная однобарабанная талы с тяговым усилием каната $49 кН-Т-145Т$.
- В проекте предусмотрена сигнализация отключения вентсистем В1, В2, В3 при пожаре. (см. альбом II, чертеж ЭМ-10)

Назначение здания (сооружения), помещения	Объем, м ³	Период года при t _н , °C	Расход тепла, Вт (ккал/ч)			Расход холода, ккал/ч	Уста. тепл. нагрузка, кВт
			На отопление	На вентиляцию	На горячее водоснабжение		
Производственная часть	45266	Холодный	163676	374204	—	537880	—
		-20	(44100)	(32590)	—	(463590)	65,66
		-30	206805	458792	—	665597	65,66
		-40	246054	551329	—	797383	65,66
			(212116)	(475284)	—	(687400)	—
Вспомогательная часть	1178	Холодный	26715	11020	53534	91269	—
		-20	(23030)	(2500)	(46150)	(73680)	1,35
		-30	28965	14836	53534	97335	1,35
		-40	33454	17643	53534	104631	1,35
			(28840)	(15210)	(46150)	(90200)	—

22425-01

Гип	Иванов	Иванов	1987	ТП 411-2-184.87	08
И.контр.	Рогов	Иванов	1987		
Нач.отв.	Иванов	Иванов	1987		
Гл.слес.	Иванов	Иванов	1987		
Ст.инж.	Иванов	Иванов	1987		
Инж.	Иванов	Иванов	1987		
Цех черновых заготовок: деревянных деталей произв. задат. количеством по сырью 5,0 тыс. м ³ в год.				Уд.п.	Лист 2
Общие данные (продолжение).				СНЗСГНПРОЛЕСХОЗ	

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор						Электродвигатель		Воздухоподогреватель				Фильтр				Примечание														
				Тип, условное обозначение	№	Схем. обозначение	Q, м³/ч	P, кгс/см²	η, %	Тип, исполнение по взрывозащите	η, кВт	η, %	Тип	№	Кол.	Темп. нагрева, °С	Расход тепла, кВт/ч	ΔP, Па	Тип		№	Кол.	ΔP, Па	Концентрация, мг/м³										
П1	1	Деревообрабатывающее отделение	2ПК31,5 В-У4-70	10	6	Пр70	23800	900	750	4A160S6	11	975	квсб-	11	3	-20	21	325994	84															
													-пуз																					
													квсб-	11	3	-30	20	397555	79															
													пуз					(342720)	(8)															
П2	1	Отделение приготавливания клея, и антисептика, пиломаточка	А4100-2 В-У4-70	4	1	Пр70	3900	550	1390	4A71B4	0,75	1390	квсб-	6	2	-20	17	48210	200															
													-пуз																					
													квсб-	6	2	-30	17	51236	200															
													-пуз					(52790)	(20)															
П3	1	Бытовые помещения	А25105-2 В-У4-70	2,5	1	Пр0°	1200	920	2840	4A71A2	0,75	2850	квсб-	6	1	-9,5	18	11020	88															
													-пуз																					
													квсб-	6	1	-19	18	14836	88															
													-пуз					(12790)	(9)															
У1	1	Деревообрабатывающее отделение	А5100-1 В-У4-70	5	1	Пр70	4850	220	930	4A80A6	0,75	930	квсб-	7	2	12	40	45370	177															
													-пуз																					
													квсб-	7	2	12	50	61570	177															
													-пуз					(53080)	(18)															
У2	1	Деревообрабатывающее отделение	А5100-1 В-У4-70	5	1	Пр70	4850	220	930	4A80A6	0,75	930	квсб-	7	2	12	40	45370	177															
													-пуз																					
													квсб-	7	2	12	50	61570	177															
													-пуз					(53080)	(18)															
В1		Деревообрабатывающее отделение	Р6-4Б В-У4-70	6	6	Пр0°	6900	3740	2000	4A180S4	22	1470							Циклон "К"	16														
В2		Деревообрабатывающее отделение	Р6-4Б В-У4-70	6	6	Пр0°	8600	3260	2000	4A180S4	22	1470							Циклон "К"	18														
В3		Пиломаточка	Р5-2а В-У4-70	5	6	Пр0°	1200	1600	1755	4A112M4	5,5	1445							Циклон "Б"															

δ швелл-0,03м
1,494.2. 8. 10

δ швелл-0,03м
1,494.2. 8. 10

22425-01

Г.И.П. Нервов
И.К.М.Т. Годунова
Н.И.О.Т. Рогов
С.Л.О.П. Кондренко
Ст.инж. Шатис

ТП 411-2-184.87

08

Привязан

Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производительности по сырью 5,0 тыс. м³ в год

Общие данные (продолжение)

Станд. Лист Листов
РП 3

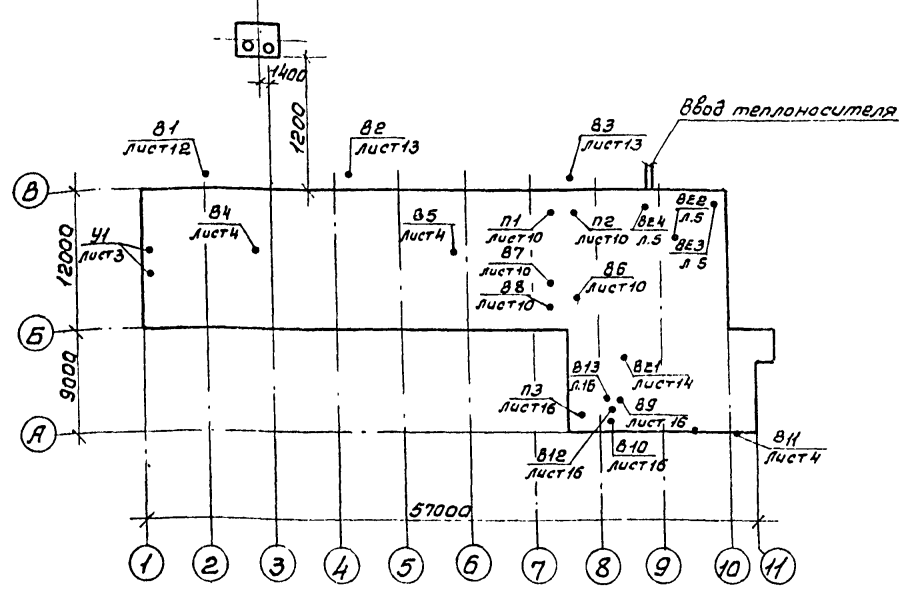
СОЮЗГИПРОЕКСОЗ

Лист 1

С.И.О.С.О.Л.О.В.О.
Р.У.К.Е.Г. Э.П. В.О.Д.У.М.С.К.

Алгорит	Объёмная система	Кол-во систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор						Электродвигатель		Воздуонагреватель				Примечание					
					Тип, исполнение, защита	№	Схе. по исполнению	Пол. лент	L, м³/ч	P, Па (кгс/м²)	п, об/мин	Тип, исполнение по вращению	N, кВт	п, об/мин	Тип	№		Кол.	T-ра нагревд. °C (от до)	Расход тепла ккал/ч	ΔP, кгс/м²	
	В4	1	Деревообрабатывающее отделение		ВКР	4	8		3000	20	910	4А71АБ	0,37	910								
	В5	1	Деревообрабатывающее отделение		ВКР	4	8		3000	20	910	4А71АБ	0,37	910								Теплый период
	В6	1	Отделение приго-товления клея	А25095-1	В-У4-70	2,5	1	10°	400	150	1400	4АА56А4	0,12	1400								
			антисептика (поз.36)																			
	В7	1	Отделение приго-товления клея	А4095-2	В-У4-70	4	1	10°	2300		1390	4А71А4	0,55	1390								
			антисептика																			
	В8	1	Деревообрабатывающее отделение (поз. 26, 29)	А5095-2	В-У4-70	5	1	10°	4800	650	1415	4А80В4	1,5	1415								
	В9	1	Мужской гардероб (отсос от шкафов-куб обслуживания)	А25095-1	В-У4-70	2,5	1	10°	50		1100	4АА56А4	0,12	1400								
	В10	1	Курительная	А25095-1	В-У4-70	2,5	1	10°	230	(160)	1375	4АА56А4	0,12	1375								
	В11	1	Комната прива-лиции		В-06300	4А			165	100	1375	4А56А4	0,12	1375								
	В12	1	Души	А25095-1	В-У4-70	2,5	1	10°	255	160	1375	4АА56А4	0,12	1375								
	В13	1	Комната общест-венных организаций	А25110-1	В-У4-70	2,5	1		550	270	1375	4АА56А4	0,12	1375								
			красный уголок, кон-тора, кабинет на-чальника цеха																			
	ВЕ1	1	Санузлы						100													
	ВЕ2	1	Склад готовой продукции	А00.000.01					300													
	ВЕ3	1	Склад готовой продукции	А00.000.01					300													
	ВЕ4	1	Тепловой узел	А00.000					100													

План-схема



Условные обозначения и изображения

Н.от. -- Напольный отсос

□ -- Установка циклонов

22425-01

ГЛП	Исход	Исполн	ТП 411-2-184.87	ОВ
Н.контр.	Исход	Исполн		
Нац.отд.	Роговцев	Исполн		
Ин.спец.	Иванченко	Исполн		
Ст.инж.	Шамис	Исполн		

Цех черновых заготовок, сбор-ных деталей производимостью по сырью 3,0 тыс. м³ в год.

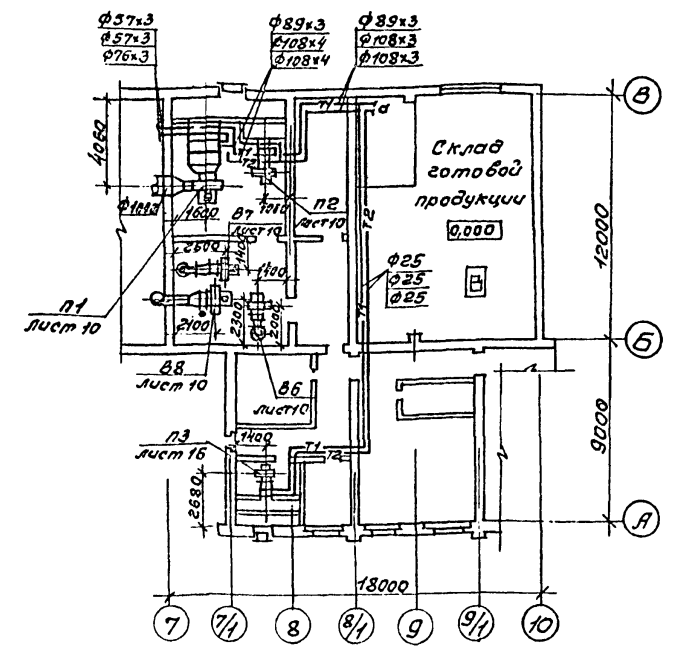
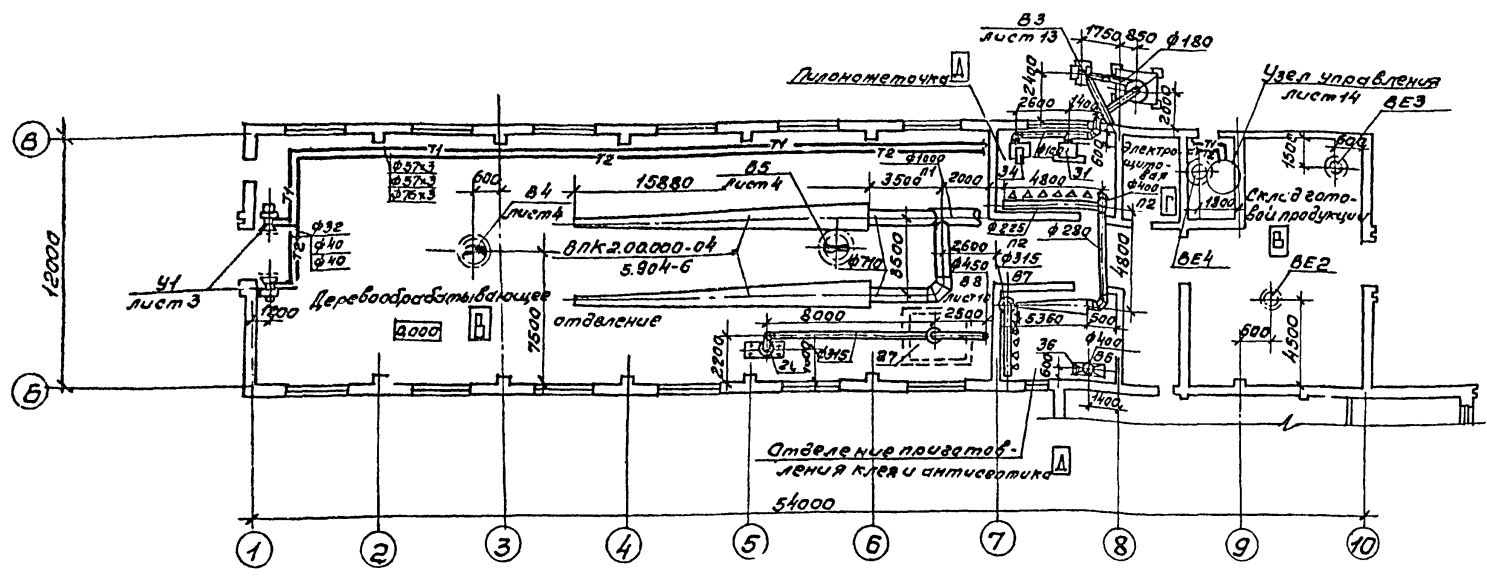
Общие данные (Окончание)	СДНЗГПРОЛЕСХОЗ
--------------------------	----------------

Привязки	
Инд. №	

ПЛАН НА ОТМ. 0,000 МЕЖДУ ОСЯМИ Б-В И 1-10

ПЛАН НА ОТМ. 3,000 МЕЖДУ ОСЯМИ А-В И 7-10

Лист 1



Местные отсосы от технологического оборудования

Поз.	Наименование	Кол.	Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки, м³/ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение отсоса	Примечание
				На один отсос	Всего	Обозначение	Применяемые документы		
5	Станок торцовый ЦТ-240	1	Опилки	950	950		Поставляется с оборудованием	В1	
6	Станок привинной ЦДК-5-2								
		отсос нижний	1	Опилки	1135	1135		Поставляется с оборудованием	В1
	отсос верхний	1	Опилки	1200	1200		Поставляется с оборудованием	В1	
16	Станок фрезерный ФШ-1	1	Опилки	950	950		Поставляется с оборудованием	В1	
19	Станок для заделки сучков								
	автоматический СВКА-2	1	Опилки, стружка	1060	1060		Поставляется с оборудованием	В1	
25	Станок универсальный УН-1	1	Опилки	1000	1000		Поставляется с оборудованием	В1	
12	Станок торцовый ЦТЗ-3А	1	Опилки	900	900		Поставляется с оборудованием	В2	
14	Станок универсальный С25-4								
		отсос А	1	Опилки, стружка	1500	1500		Поставляется с оборудованием	В2
	отсос Г	1	Опилки, стружка	1150	1150		Поставляется с оборудованием	В2	
	отсос Д	1	Опилки, стружка	1500	1500		Поставляется с оборудованием	В2	
	отсос Б	1	Опилки, стружка	1550	1550		Поставляется с оборудованием	В2	
	отсос В	1	Опилки, стружка	1180	1180		Поставляется с оборудованием	В2	
31	Станок вращающийся ТН-6	1	Пыль образующая	400	400	Приемник	Поставляется с оборудованием	В3	
34	Паровая машина для заготовки Т. Ф. А. 2	1	Пыль образующая	800	800	Приемник	Поставляется с оборудованием	В3	
20	Станок для шлифовки СО-24А	1	Пары бензилацетата, уксусной кислоты	2500	2500	шкафное укрытие	Поставляется с оборудованием	В8	
27	Узел управления шлифовальной машиной	1	Пары бензилацетата, уксусной кислоты	2300	2300	Зонт	Ст. лист № 07.07.00	В8	
36	Шкаф для хранения	1	Пары бензилацетата, уксусной кислоты	400	400	шкафное укрытие	Поставляется с оборудованием	В6	

Пробязан

22425-01

Лист №

Г.И.П. Жердев	М.И.П. Мухоморов		
И.И.П. Водунов	М.И.П. Мухоморов		
Начальн. Рабочее	Ю.И.П. Ю.И.П.		
Инженер. Рабочее	М.И.П. Мухоморов		
Ст. инж. Шацкий	М.И.П. Мухоморов		
Инж. Водунов	М.И.П. Мухоморов		

ТП 411-2-184.87

Об

Цех черновых заготовок, деревянных деталей производственной по адресу 5,0 тыс. м³ в год

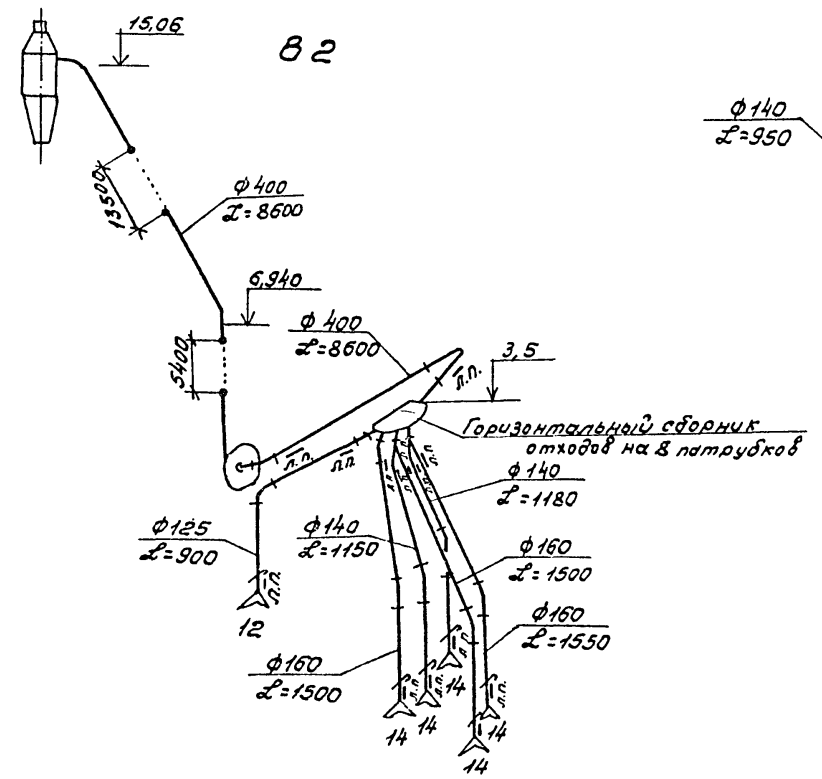
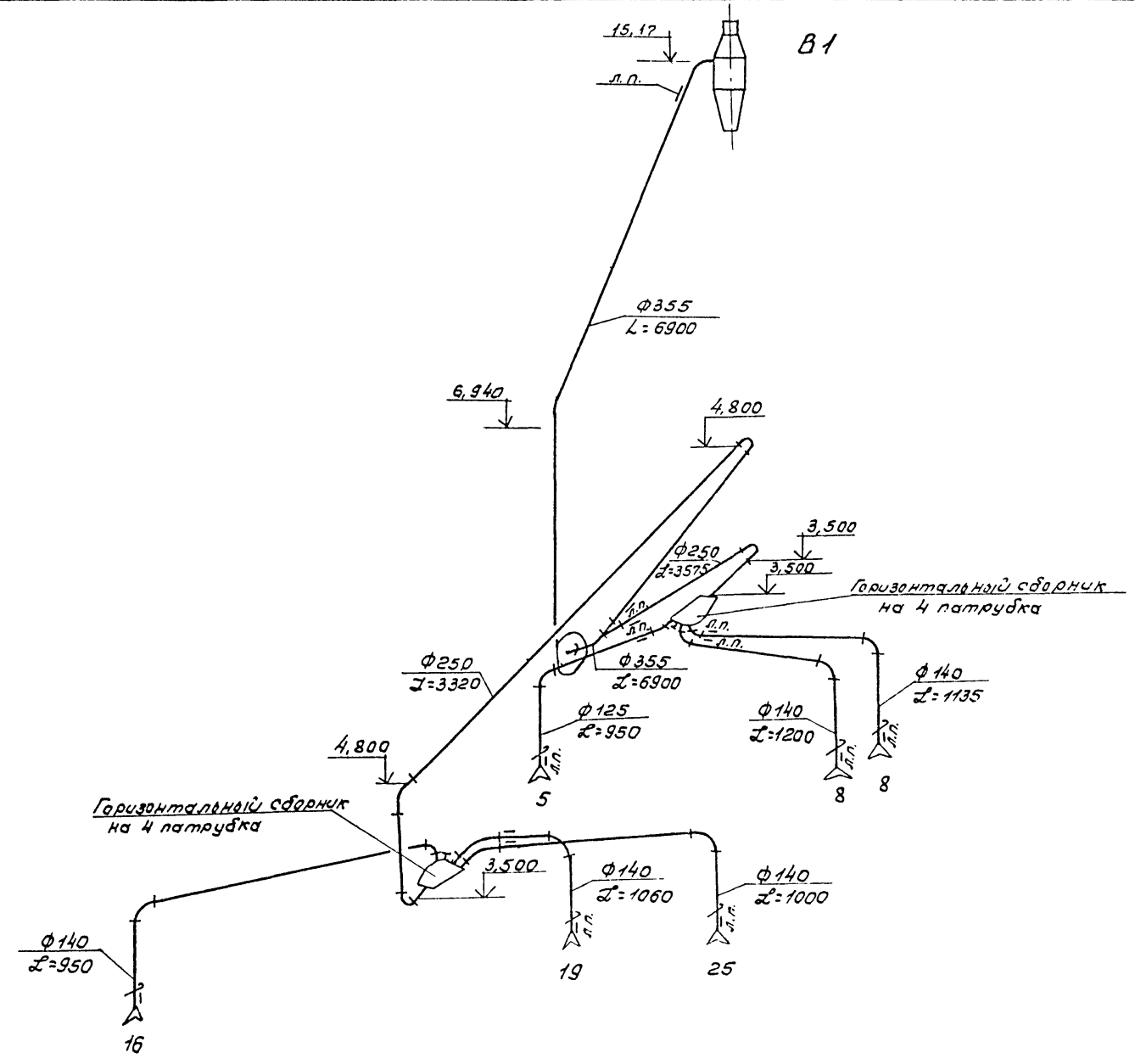
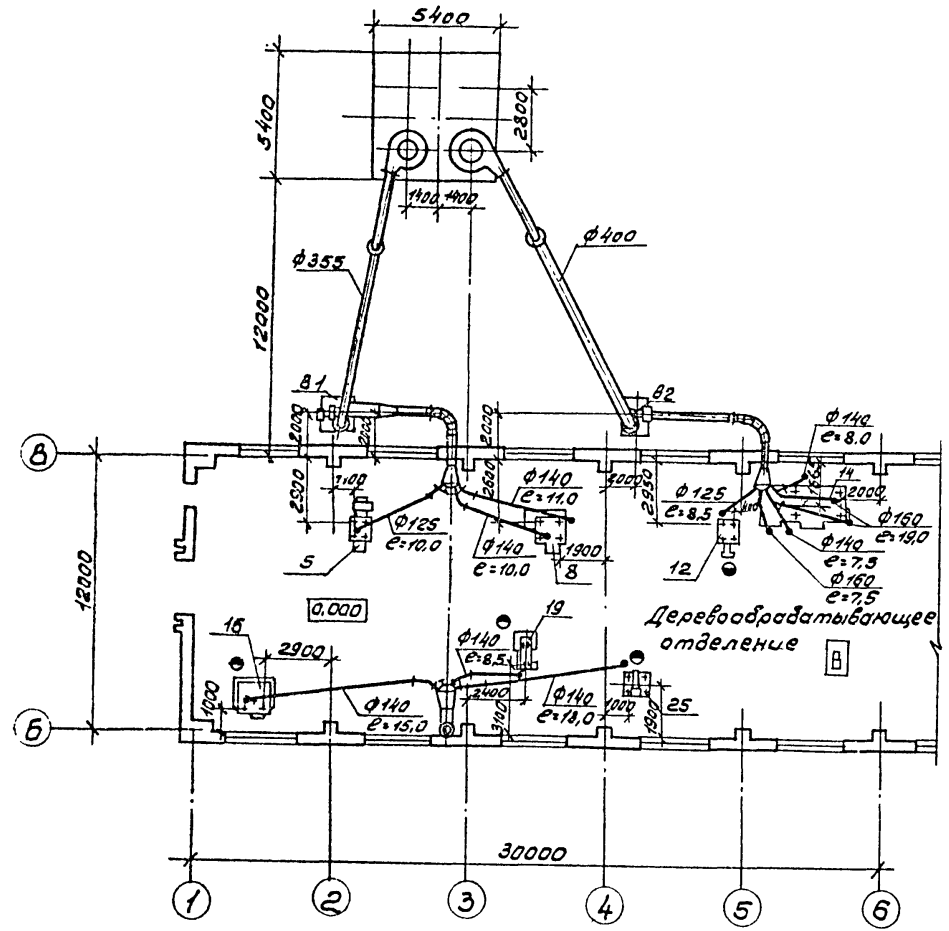
Вентиляция и теплообмен. План на отм. 0,000 между осями Б-В и 1-10. План на отм. 3,000 между осями А-В и 7-10.

Лист 5

С.Ю.С.Г.И.П.Р.О.Б.С.Х.О.З.

Альбом I

План на отт. 0,000 между осями Б-В и 1÷6

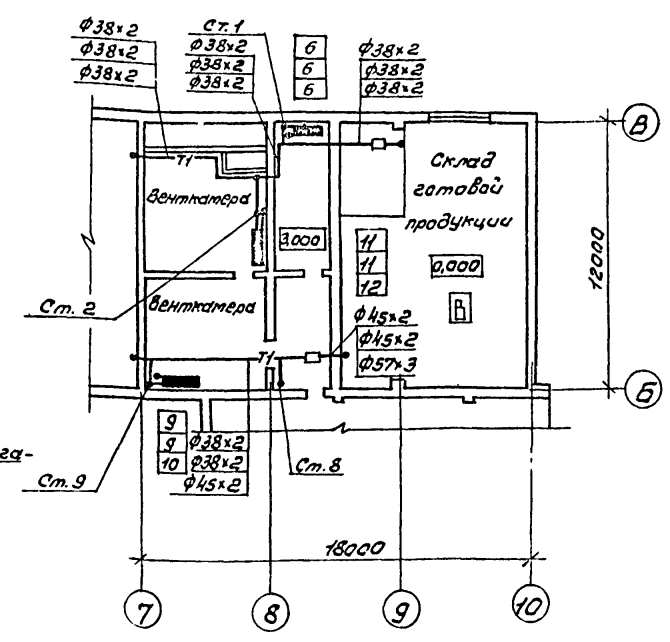
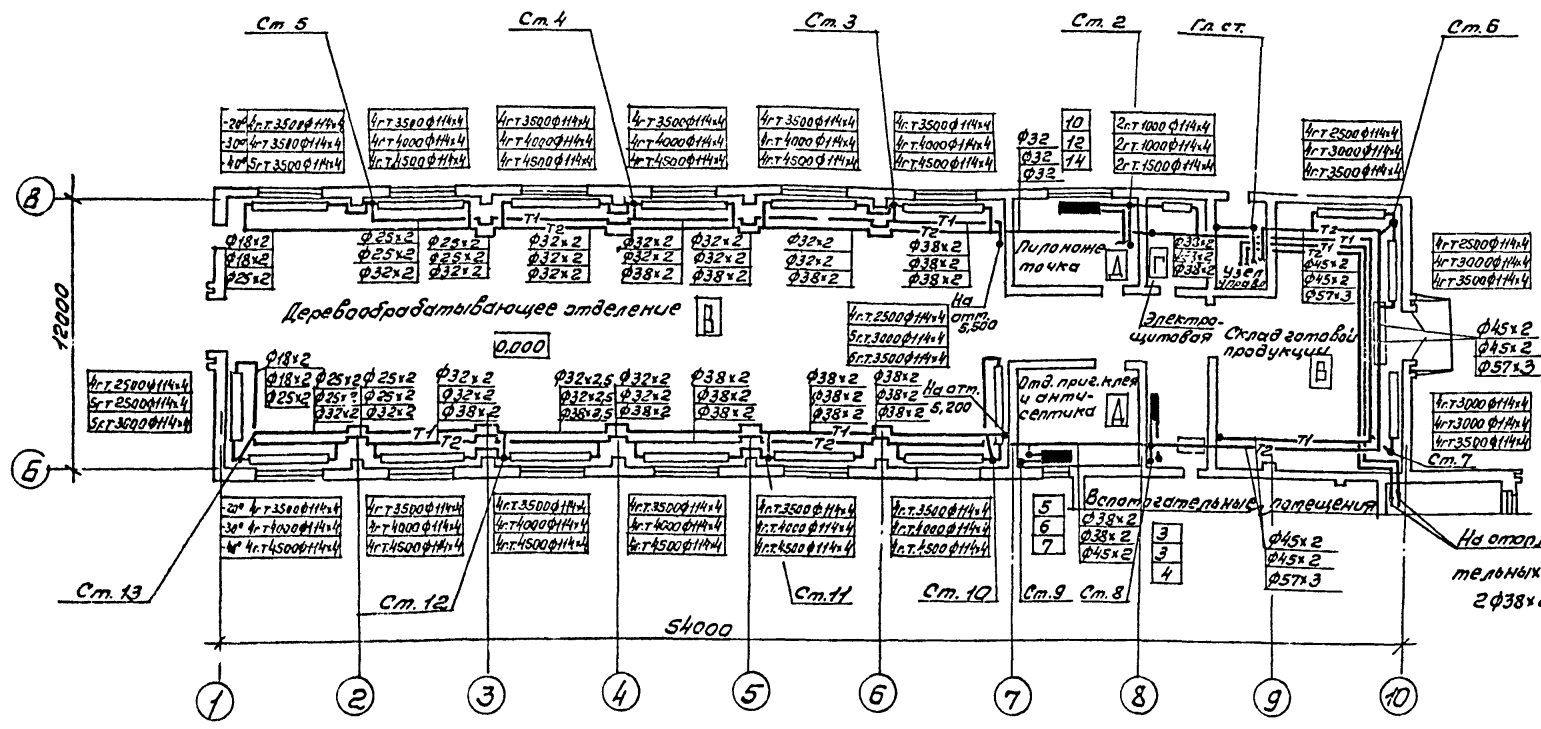


22425-01		
Г.И.П. Нердов	Исполн. Годикова	Т.П.
Начальн. Рогов	Исполн. Рогов	Т.П.
Гл. инж. Ланасенко	Исполн. Ланасенко	Т.П.
Ст. инж. Шевченко	Исполн. Шевченко	Т.П.
ТП 411-2-184.87		Лист 6
Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производительность по сырью 5,0 тыс. м ³ в год.		Листов
демпилация		рп
План на отт. 0,000 между осями Б-В и 1÷6		6
Схемы систем В1, В2		СНОВГИПРОЛЕСХОЗ

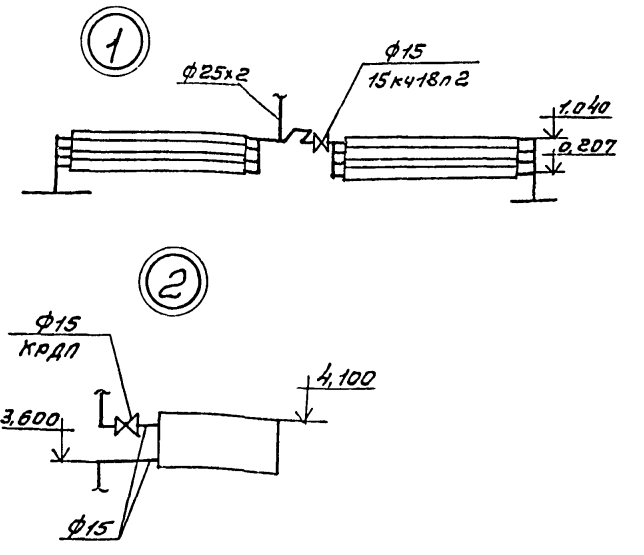
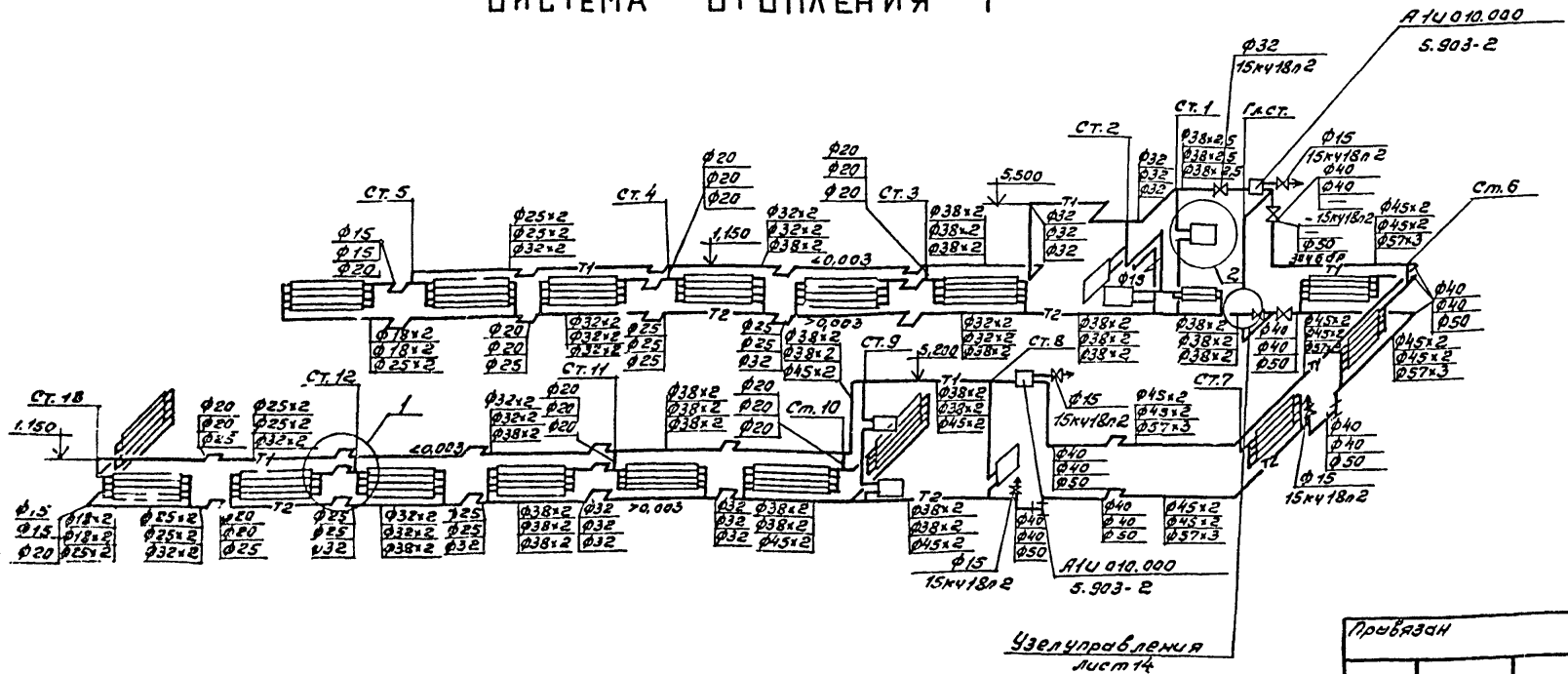
Привязан					
Шк. №					

ПЛАН НА ОТМ. 0,000 МЕЖДУ ОСЯМИ Б-В И 1÷10

ПЛАН НА ОТМ. 3,000 МЕЖДУ ОСЯМИ Б-В И 7÷10



СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 1

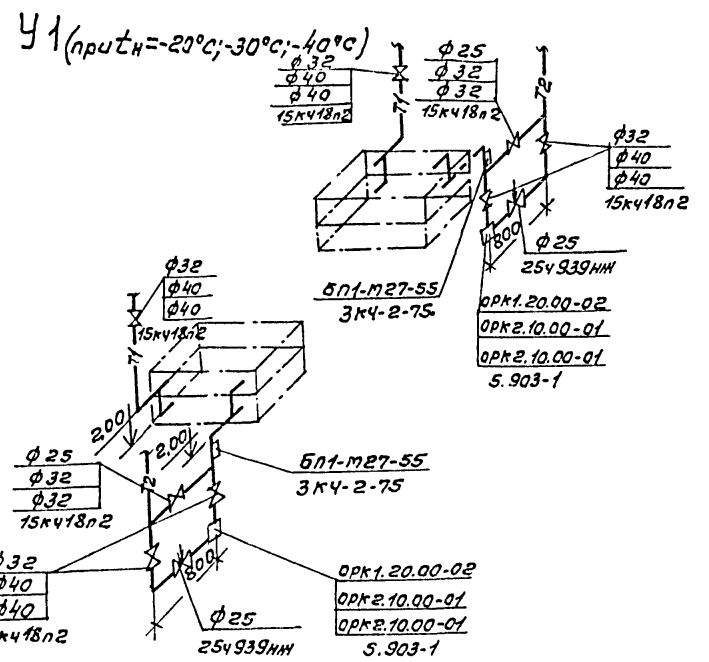
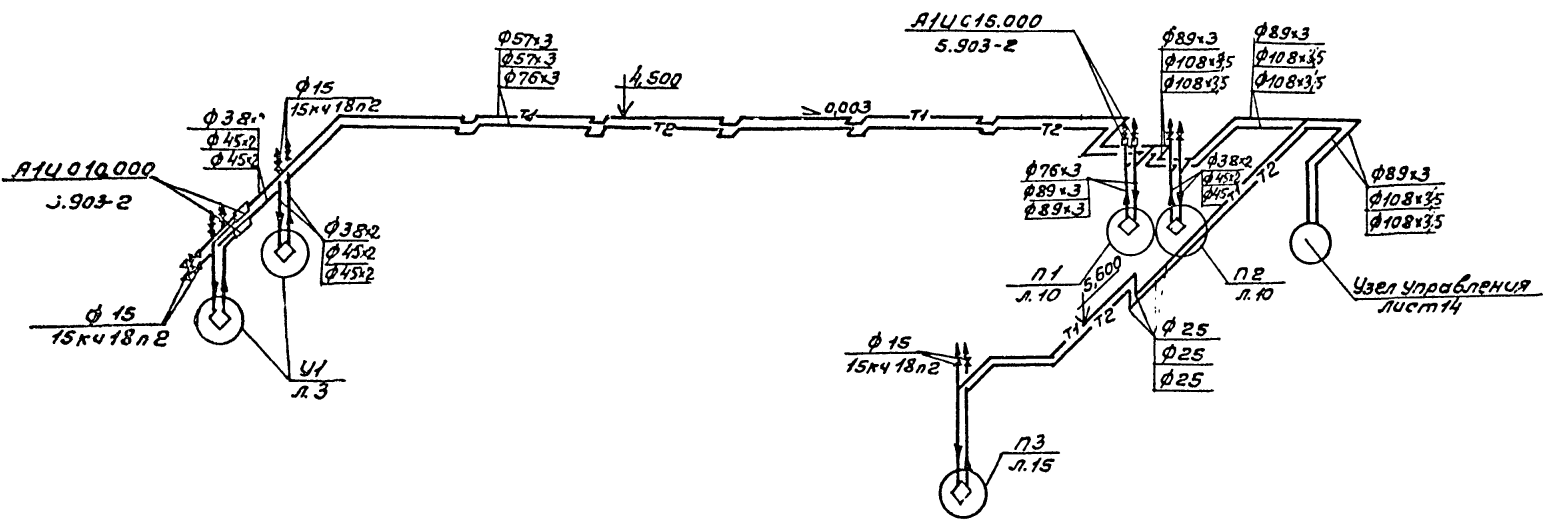


ГЛП	Мерзев	Иванов	22425-01
Иванова	Водунова	Колесников	ТП 411-2-184.87
Николаев	Розагачев	Колесников	ОВ
Савельев	Васильев	Иванов	
Степанов	Шаталов	Иванов	
Синица	Васильев	Иванов	

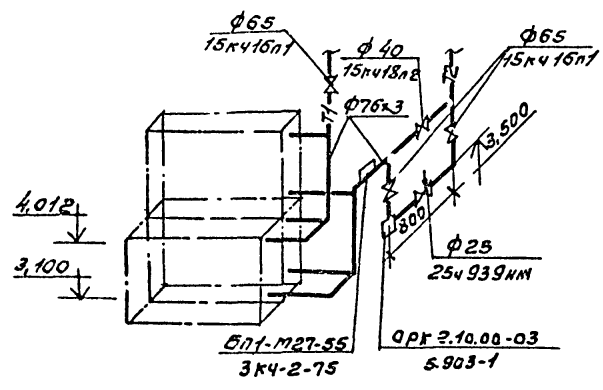
Проектировщик	Иванов	1987	Цех черновых заготовок, деревянных деталей и производство сырьевых 5,0 тыс. м ³ в год.	Стандарт	Лист	Листов
Упр. №			Отопление План на отм. 0,000 между осями Б-В и 1÷10. План на отм. 3,000 между осями Б-В и 7÷10. Система отопления 1.	ОН	7	

А. Лобанов

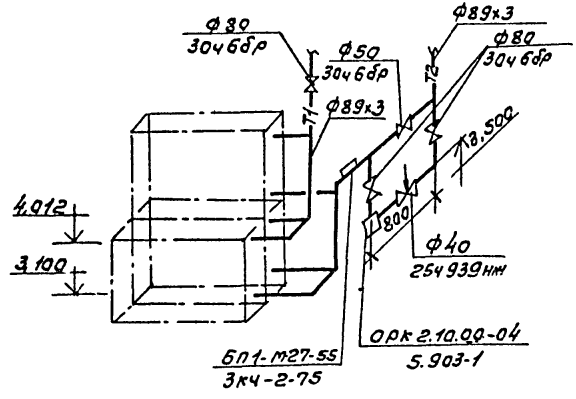
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК П1-П3, У1



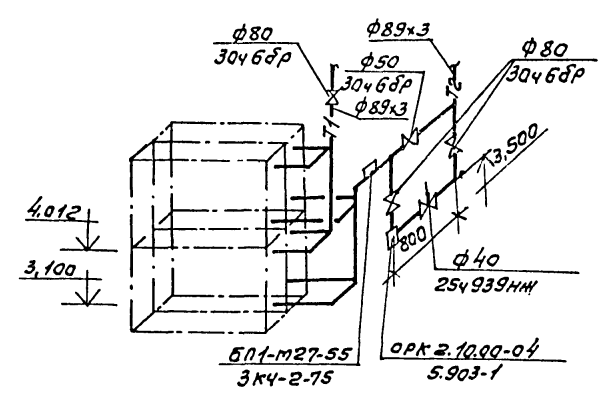
П1 (при $t_H = -20^{\circ}\text{C}$)



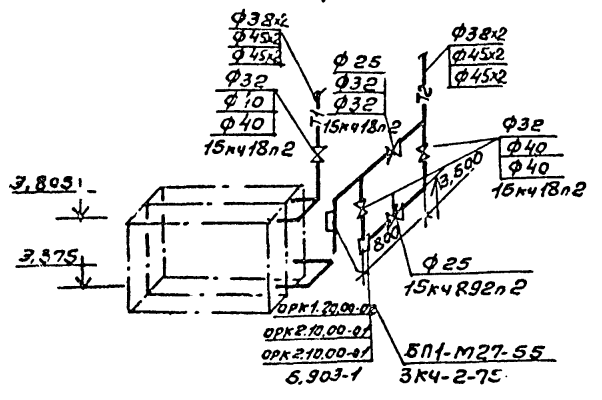
П1 (при $t_H = -30^{\circ}\text{C}$)



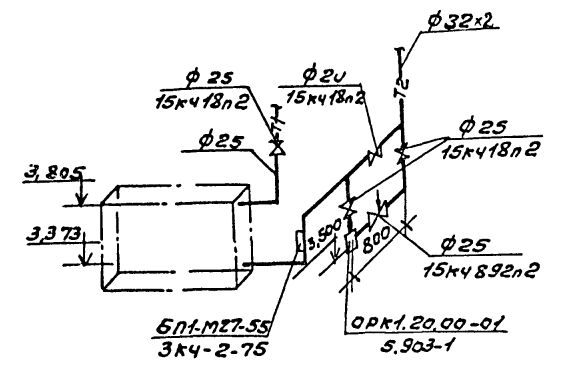
П1 (при $t_H = -40^{\circ}\text{C}$)



П2 (при $t_H = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$)

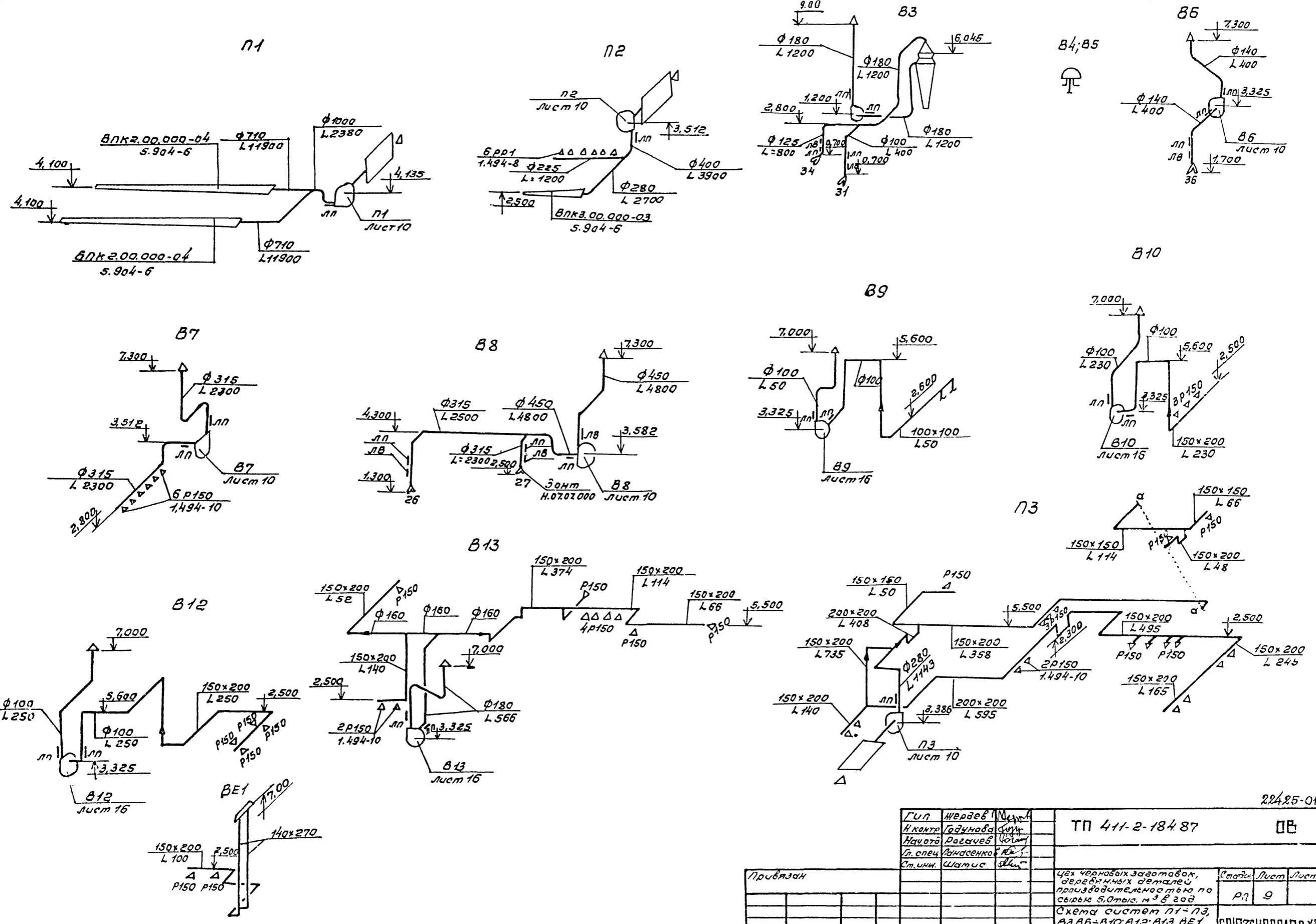


П3 (при $t_H = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$)



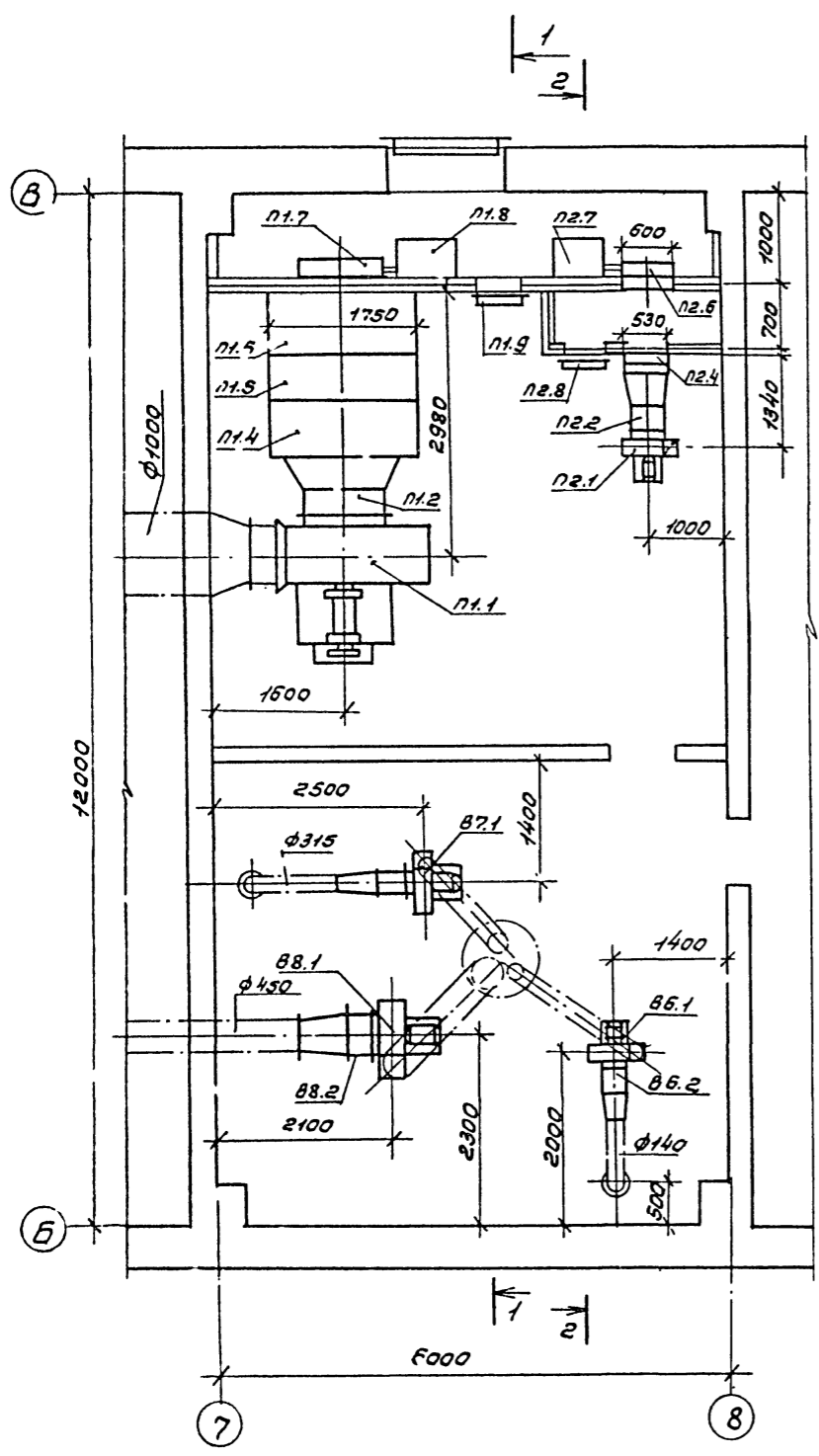
Г.И.П. Мердев		И.И.И.И.		22/25-01	
И.И.И.И.		И.И.И.И.		ТН 411-2-184.87	
И.И.И.И.		И.И.И.И.		08	
И.И.И.И.		И.И.И.И.		Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производителям по адресу: 5.0101.03.00.	
И.И.И.И.		И.И.И.И.		Схема системы теплоснабжения установок П1-П3, У1. Узлы, схемы теплоснабжения установок систем.	
И.И.И.И.		И.И.И.И.		Стандарт Лист Листов	
И.И.И.И.		И.И.И.И.		рп 8	
И.И.И.И.		И.И.И.И.		ООО ЗГНПРОЛЕКСОЗ	

Аннотация

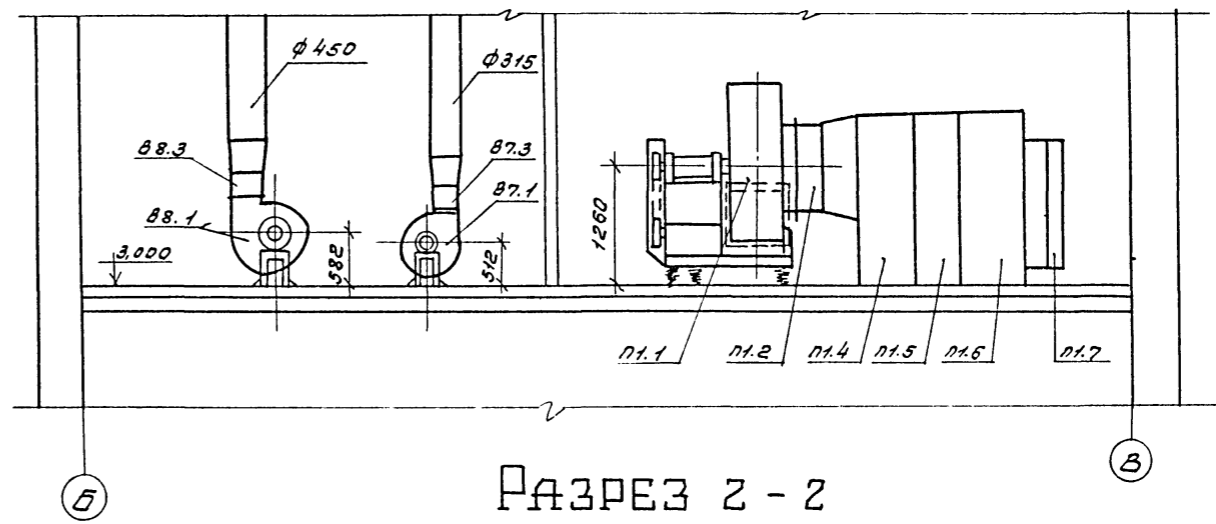


Гип		Иркутск		22425-01	
Иркутск		Иркутск		ТП 411-2-18487	
Иркутск		Иркутск		ОБ	
Иркутск		Иркутск		Цех черновых заготовок, деревянных деталей	
Иркутск		Иркутск		производительности по сырью 5.0 тыс. м ³ в год	
Иркутск		Иркутск		Схема систем П1-П3, В3, В6-В10, В12, В13, ВЕ1.	
Иркутск		Иркутск		Статус: Лист 9	
Иркутск		Иркутск		СПОЗГНПРОЕКСХДЗ	

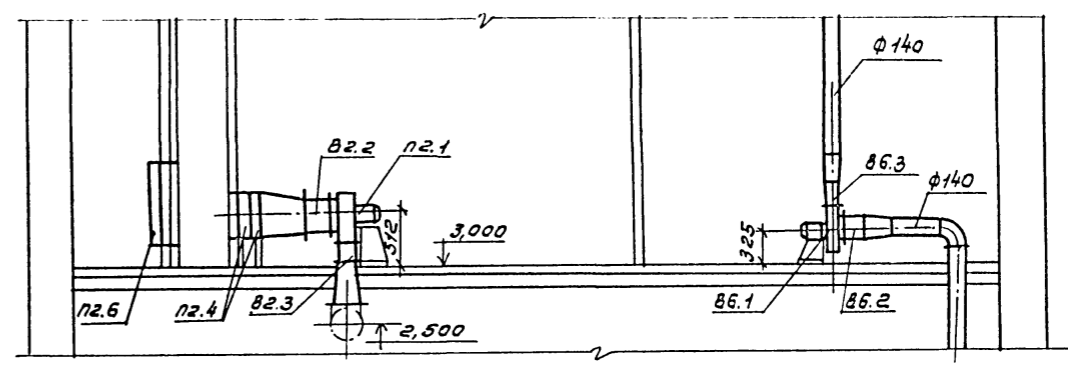
ПЛАН



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



22425-01

ГЦП	Мерзев	Мухом			
И.Кантв	Годунов	Сажин			
Начальн	Розачев	Калаш			
Инженер	Ванасенков	Иван			
Ст.инж.	Шатис	Алла			

ТП 411-2-184.87 06

Привязан							Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производительности по сырью 5,0 тыс. т в год	Стандарт	Лист	Листов
							Установки n1, n2, b6, b7, b8.	РП	10	
Инв. №								СОИЗГИПРОЛЕКСОЗ		

Альбом I

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.ке	Масса ед.ке	Примечание
		п1 (с пк 31,5 левого исполнения без фильтра и секции орошения)			
п1.1	Учреждение Ую-400/4	Агрегат вентиляторный А10-4, комплект:	1	677	
		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 Н10			
		исполнение б, положение пр 270	1		
		б) электродвигатель 4А150Б6, 975 об/мин, 11 кВт	1		
п1.2	5.904-38	Вставка гидкая В.00.00-15	1	3,42	
п1.3	5.904-38	Вставка гидкая Н.00.00-15	1	3,47	
п1.4	5.904-12, вып. 1-3	Секция соединительная А1А182.000	1		
п1.5	5.904-12, вып. 1-17	Секция калориферная А1А 190.000 2 ^я рядная из 3 ^х калориферов КВС11Б-ПУЗ	1		
п1.6	5.904-12, вып. 1-30	Секция приточная без фильтра А1А 226.000.	1		(для 30)
п1.7	5.904-12 вып. 1-35	Заслонка утепленная КВУ 1000х1000 АУ2 с исполнительным механизмом тэо-4/63-0,63	1		
п1.8	5.904-12 вып. 1-11	Привод утепленной заслонки вынесенный в отапливаемое помещение А14М036.000-07	1	112	
п1.9	5.904-4	Дверь герметичная			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.ке	Масса ед.ке	Примечание
		чешская утепленная Дус 1,25х0,5	1	36	
		п2			
п2.1	Учреждение Ую-400/4	Агрегат вентиляторный А4100-2, комплект:	1	62,8	
		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 Н4 исполнение 1, положение пр 180°	1		
		б) электродвигатель 4А71В4, 1390 об/мин, 0,75 кВт			
п2.2	5.904-38	Вставка гидкая В.00.00-08	1	1,59	
п2.3	5.904-38	Вставка гидкая Н.00.00-08	1	1,34	
п2.4	Учреждение ЯЛ-61/4	Калорифер многоходовой КВ66Б-ПУЗ			
		εн = -30°	2	56,2	
п2.5	4.904-25	Подставка под калорифер h=300	4	20	
п2.6	5.904-12, вып. 1-35	Заслонка утепленная воздушная КВУ 600х1000 АУ2 с исполнительным механизмом тэо-063/2,5-0,25 ч	1	19,3	
п2.7	5.904-12, вып. 1-11	Привод утепленной заслонки вынесенный в отапливаемое помещение А14М036.000-01	1	127	(εн=40°)
п2.8	5.904-4	Дверь герметичная утепленная В 1,25х0,5 В8	1	36	
ВВ.1	Учреждение Ую-400/4	Агрегат вентиляторный А5095-2а комплект:	1	95,2 кг	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.ке	Масса ед.ке	Примечание
		а) вентилятор центробежный В-Ц4-70 Н5 исполнение 1, положение пр 0°	1		
		б) электродвигатель 4А80В4, 1415 об/мин, 1,5 кВт	1		
ВВ.2	5.904-38	Вставка гидкая В.00.00-09	1	1,71	
ВВ.3	5.904-38	Вставка гидкая Н.00.00-11	1	1,64	
		ВВ			
ВВ.1	Учреждение Ую-400/4	Агрегат вентиляторный А2,5 095-1 комплект:	1	26,2	
		а) вентилятор центробежный В-Ц4-70 Н2,5 исполнение 1, положение пр 0°			
		б) электродвигатель 4АА56 А4 1410 об/мин, 0,12 кВт			
ВВ.2	5.904-38	Вставка гидкая В.00.00-03	1	0,91	
ВВ.3	5.904-38	Вставка гидкая Н.00.00-03	1	0,86	
		В7			
В7.1	Учреждение Ую-400/4	Агрегат вентиляторный А4-095-2 комплект:	1	62,8	
		а) вентилятор центробежный В-Ц4-70 Н4, исполнение 1, положение пр 0°			
		б) электродвигатель 4А71А4, 0,55 кВт, 1390 об/мин			
В7.2	5.904-38	Вставка гидкая В.00.00-08	1	1,59	
В7.3	5.904-38	Вставка гидкая Н.00.00-08	1	1,34	

22425-01

Г.И.П.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ТП 411-2-184.87 03

Привязан

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Цех основных заготовок, заводских отходов, производственных посылка 5.0 тыс. м³ год.

Специализация отопительно-вентиляционных установок п1, п2, ВВ-В8.

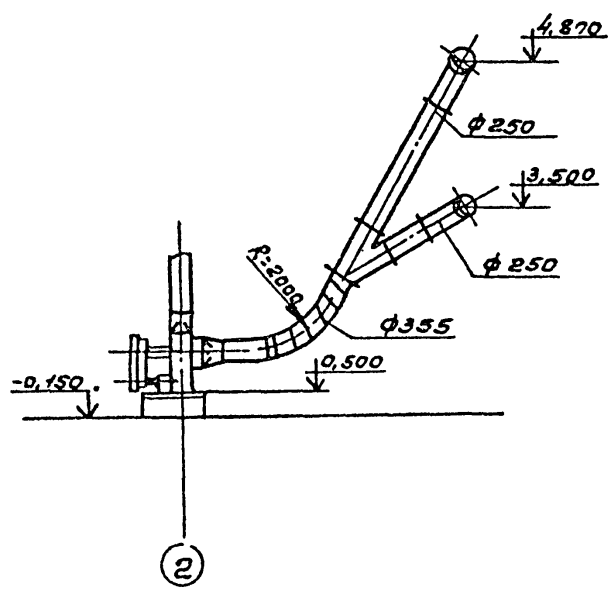
И.И.И. И.И.И. И.И.И.

СОЮЗГИПРОТЕХОЗ

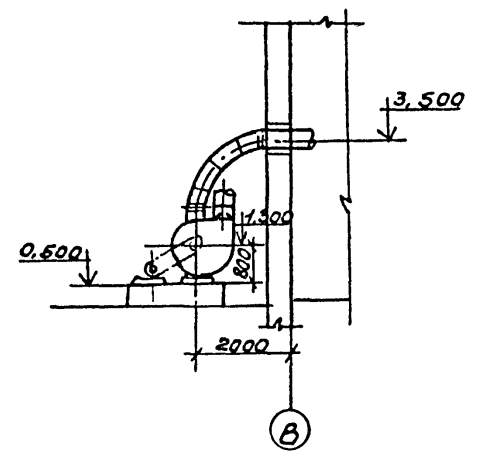
Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
		<u>В1</u>			
В1.1		Вентиляторная установка РБ-4Б; компл.: а) вентилятор радиальный пылевой В-ЦПТ-40-Б исполнение Б, положение ПР 0° б) электродвигатель 4А180S4, 22 кВт, 1470 об/мин.	1	1470	
		<u>В2</u>			
В2.1		Вентиляторная установка РБ-4Б; компл.: а) вентилятор радиальный пылевой В-ЦПТ-40 №5 исполнение Б, положение ПР 0° б) электродвигатель 4А180S4, 22 кВт, 1470 об/мин.	1	1470	
		<u>В3</u>			
В3.1		Вентиляторная установка РБ-2а компл.: а) вентилятор радиальный пылевой В-ЦПТ-45 №5 исполнение Б положение ПР 0° б) электродвигатель 4А112М4; 5,5 кВт 1445 об/мин.	1	293	

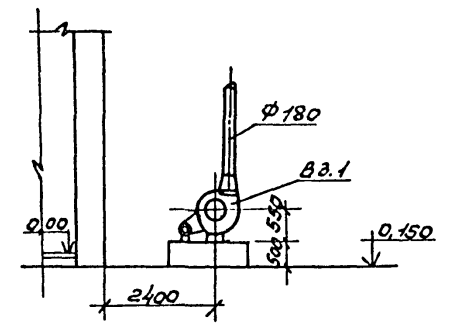
Разрез 1-1



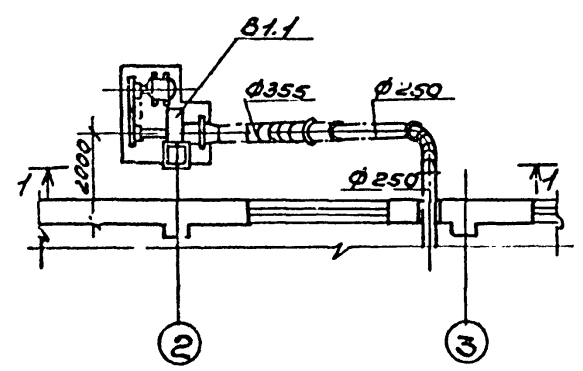
Разрез 1-1



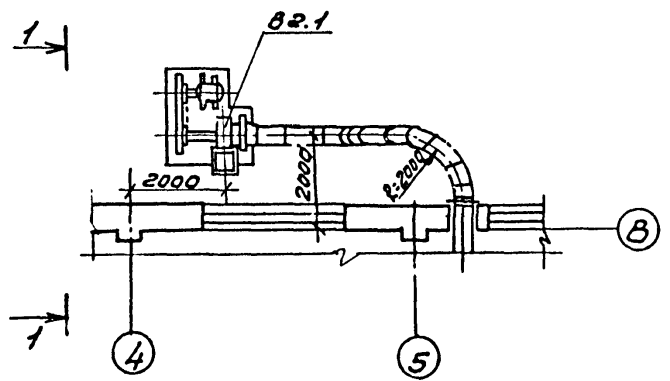
Разрез 1-1



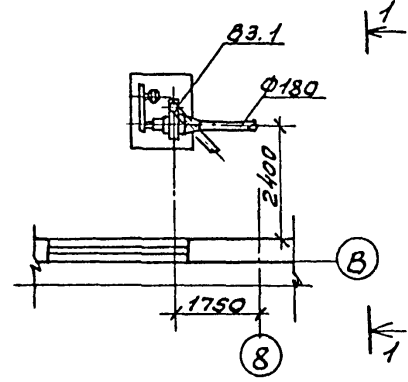
План



План



План

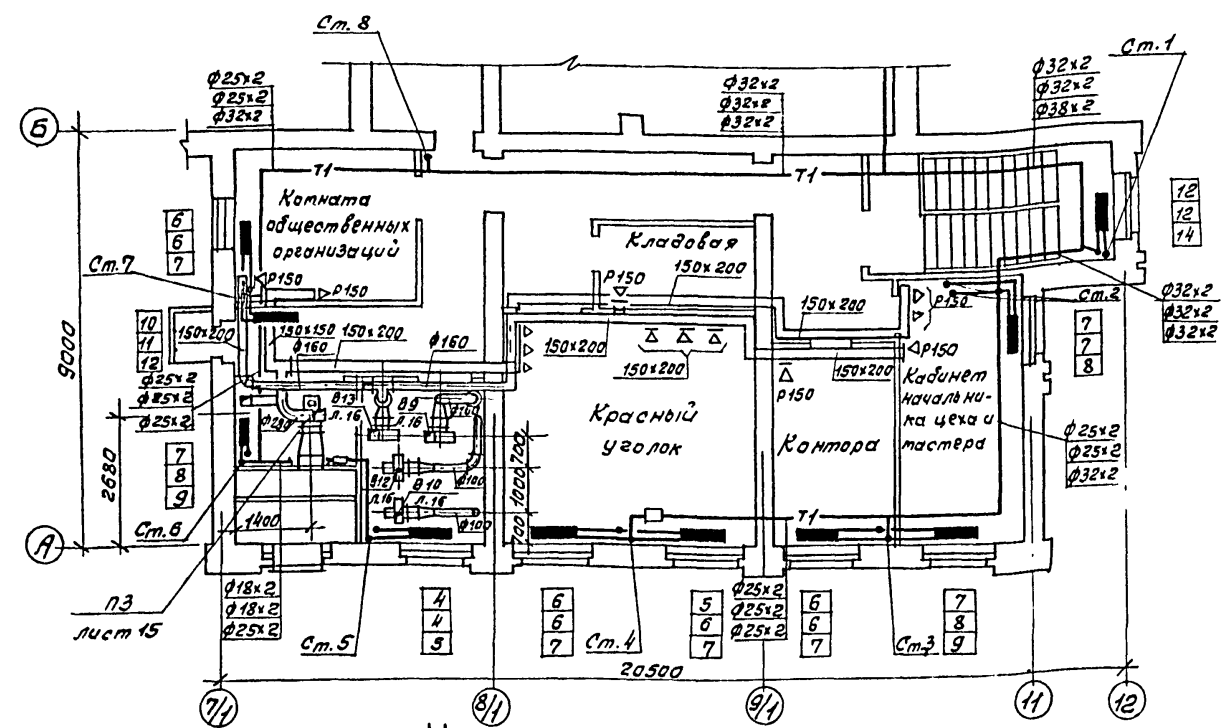
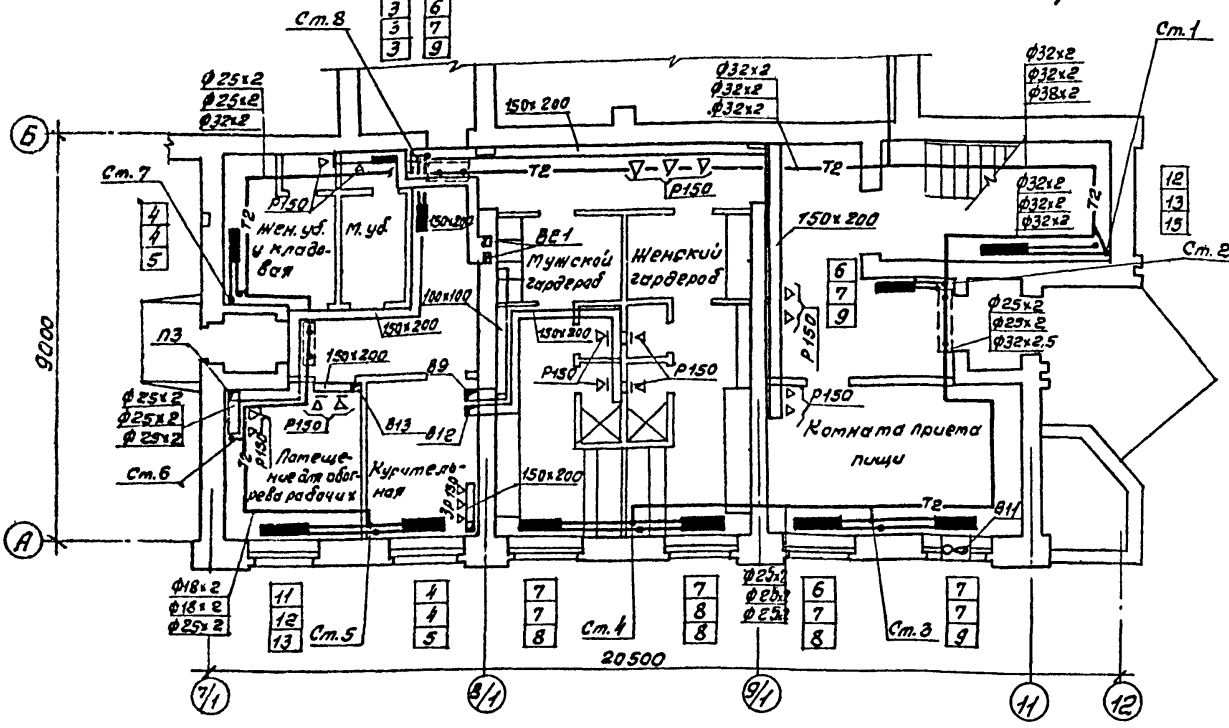


22425-01

ГЛП	Мордов	М.И.И.	ТП 411-2-184.87	08
И.Контр.	Годунова	З.И.И.		
И.И.О.Д.	Розачев	Ю.И.И.		
И.С.П.С.	Равосенко	И.И.И.		
Ст.И.И.	Шевченко	И.И.И.		
Привязан			Цех черновых заготовок, деревянных деталей производительности по серий 50 тыс. м ³ в год.	Стация Лист Листов РП 12
И.И.И.			Установки систем В1, В2, В3.	СОЮЗГНПРОЛЕСХОЗ

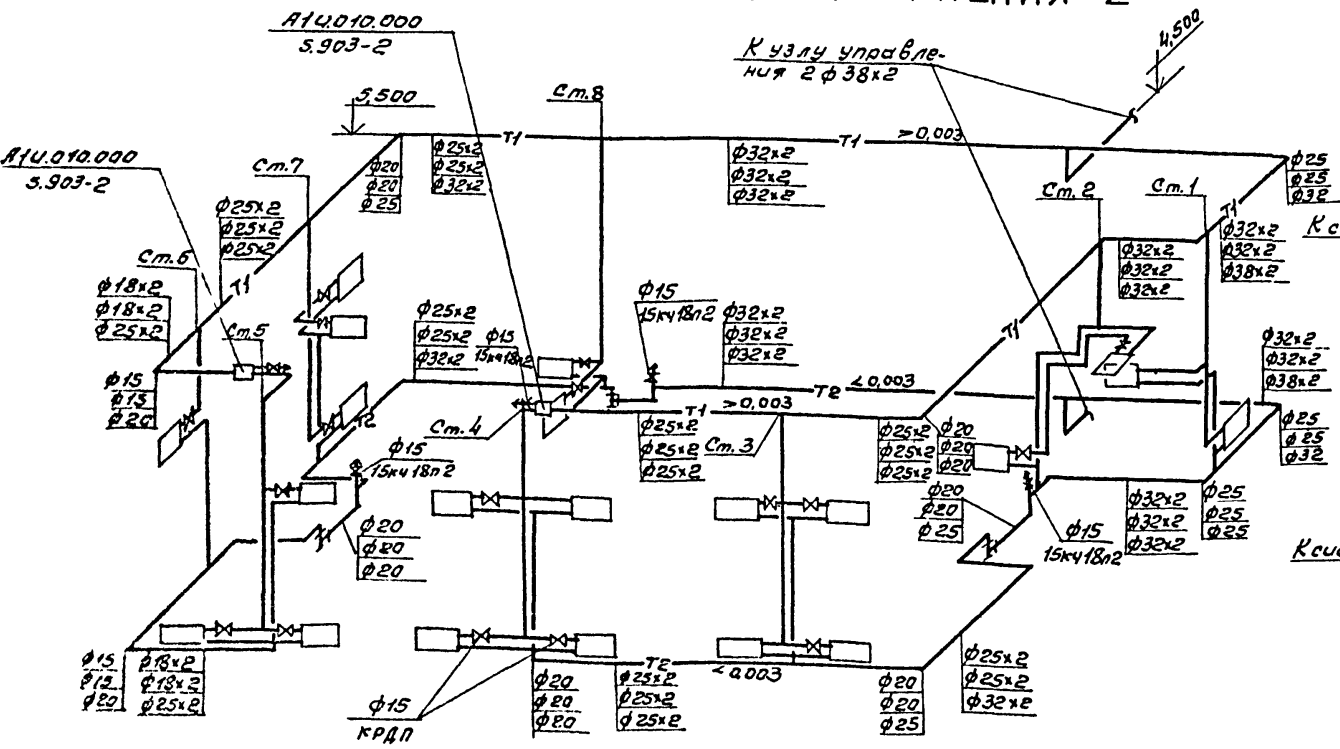
ПЛАН НА ОТМ. 0,000 МЕЖДУ ОСЯМИ А-Б И 7/1÷12

ПЛАН НА ОТМ. 3,000 МЕЖДУ ОСЯМИ А-Б И 7/1÷12



УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ

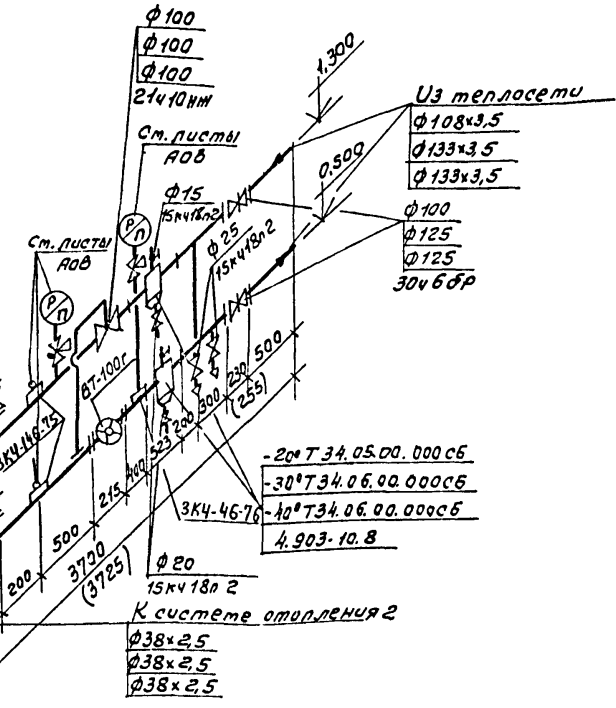
СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 2



К системе теплоснабжения установок П1÷П3, У1

К системе отопления 2

К системе отопления 1



φ89x3	φ108x3,5	φ108x3,5
φ80	φ100	φ100
φ32	φ32	φ32
φ38x2	φ38x2	φ38x2
φ50	φ50	φ50
φ50	φ50	φ50
φ32	φ32	φ32
φ38x2,5	φ38x2,5	φ38x2,5
φ38x2,5	φ38x2,5	φ38x2,5
φ38x2,5	φ38x2,5	φ38x2,5

Уз теплосети

-20°Т 34.05.00.000СБ
-30°Т 34.06.00.000СБ
-10°Т 34.06.00.000СБ
4.903-10.8

22425-01

Гип	Мерзев	1987
Начальн	Васильева	1987
Инженер	Розачев	1987
Ст.инж.	Шамис	1987
Служ.	Полынин	1987

ТТ 411-2-184.87	ОВ
-----------------	----

Привязан

Цех черновой заготовки деталей производственного назначения 5,0 тма. м3 в год.

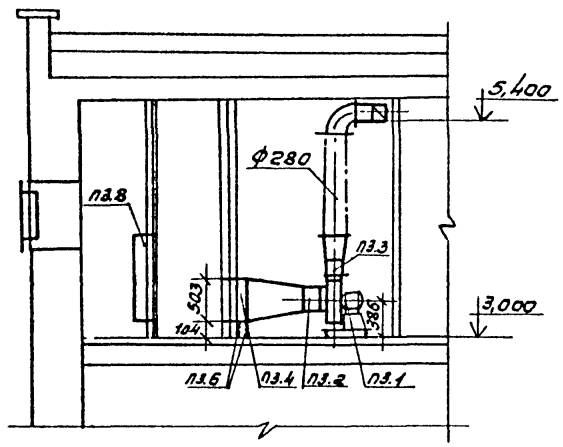
Стандарт Лист Листов
рп 13

Отопление и вентиляция. План на от. 0,000 и 3,000 между осями А-Б и 7/1÷12. Система отопления 2, Узел управления.

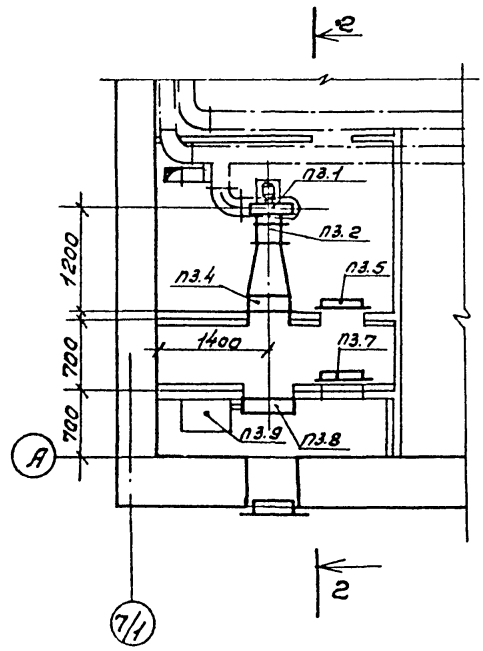
СОНЗГИПРОАЭСХОЗ

Андромед

РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		пз			
пз.1	Учреждение УЮ-400/4	Агрегат вентиля- торный А2,5 105-2, компл: а) вентилятор рабочий В-ЦЧ-70 Н2,5; испол. лм. нчс 1, положение пр 0° б) электродвигатель ИЯ71А2, 2840 об/мин. 0,75 кВт	1	36,8	
пз.2	5.904-38	вставка гибкая В.00.00-03	1	0,91	
пз.3	5.904-38	вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86	
пз.4	Учреждение Ял-61/4	Калорифер КВС6П tн = -30°	1	55,2	
пз.5	5.904-4	дверь герметическая утепленная	1	36	
пз.6	1.494-25	Подставка под калорифер Тип I	1		
пз.7	5.904-4	дверь герметическая утепленная Ду. 1,25x0,5	1	36	
пз.8	5.904-12, вып. 1-35	Заслонка утеплен- ная КВУ600x1000 АУ2 с исполнительным механизмом м30-063/25-025У	1	79,3	
пз.9	5.904-12, вып. 1-11	Прибор утепленной заслонки вынесенный в отапливаемое помещение Я14 м36.000-01	1	127	(tн = -40°)

22425-01

ГЛП Нердов
И.Канто. Водунова
Нацапа Рогов
Л.Слеп. Лисенко
Э.Шин. Шатис

ТП 411-2-184.87

06

Привязан

чек черновых заготовок де-
беляных деталей произво-
дительною по согласов.
5.0 мая 1987 г.

Стр.	Лист	Листов
рп	14	

И.И.И.

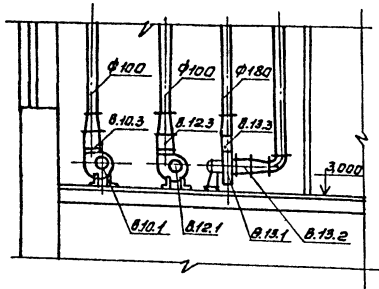
Установка
системы пз

СОУЗГИПРОЕСХОЗ

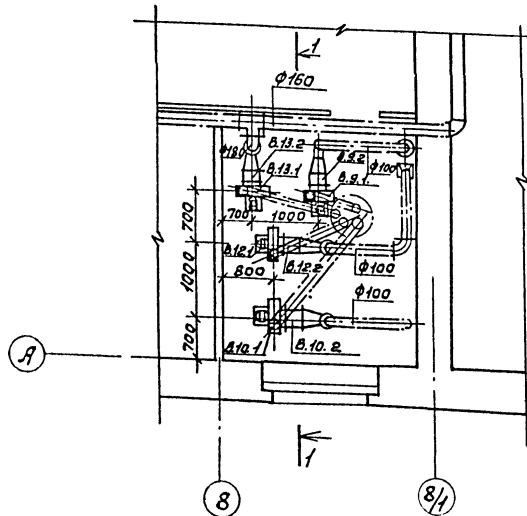
Листом I

Спецификация

РАЗРЕЗ 1:1



ПЛАН



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		B9						B12			
B9.1	Учреждение Ую-400/4	Агрегат вентиля- торный А2,5035-1				B.12.1	Учреждение Ую-400/4	Агрегат вентиля- торный А2,5035-1			
		компл:	1	26,2				компл:	1	26,2	
		а) Вентилятор ра- диальный В-УЧ-70						а) Вентилятор ра- диальный В-УЧ-70			
		Н25 исполнение 1, положение 10°	1					Н25 исполнение 1, положение 10°	1		
		б) Электродвигатель 4АА56А4 1375 об/мин.						б) Электродвига- тель 4АА56А4,			
		0,12 кВт	1					1375 об/мин, 0,12 кВт	1		
B9.2	5.904-38	Вставка губная В.00.00-03	1	0,91		B.12.2	5.904-2	Вставка губная В.00.00-03	1	0,91	
B9.3	5.904-38	Вставка губная Н.00.00-03	1	0,86		B.12.2	5.904-2	Вставка губная Н.00.00-03	1	0,86	
		B10						B13			
B10.1	Учреждение Ую-400/4	Агрегат венти- ляторный А2,5035-1				B.13.1	Учреждение Ую-400/4	Агрегат вентиля- торный А2,5110-1			
		компл:	1	26,2				компл:	1	26,2	
		а) Вентилятор ради- альный В-УЧ-70 Н2,5						а) Вентилятор радиальный В-УЧ-70			
		исполнение 1, поло- жение 10°	1					Н2,5; исполнение 1			
		б) Электродвигате- ль 4АА56А4						б) Электродвига- тель 4АА56А4			
		1375 об/мин; 0,12 кВт	1					1375 об/мин; 0,12 кВт	1		
B10.2	5.904-2	Вставка губная В.00.00-03	1	0,91		B.13.2	5.904-2	Вставка губная В.00.00-03	1	0,91	
B10.3	5.904-2	Вставка губная Н.00.00-03	1	0,86		B.13.2	5.904-2	Вставка губная Н.00.00-03	1	0,86	

22425-01

ГСП	Жердев	Иванов				Тп 411-2-18487	06		
И.контр.	Бадина	Колес							
И.контр.	Розачев	Иванов							
И.спец.	Власенков	Иванов							
Ст.инж.	Шатис	Иванов	1127						
Привязан						Цех черновых заготовок, дере- вянных деталей, производ- ственно-строительная	Стандарт	Лист	Листов
						5.0 тис.м3 в год	Р/П	15	
Инд. №						Становки систем B9, B10, B12, B13.	СОИЗГНПРОБСХОЗ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЦЕХ ЧЕРКОВЫХ ЗАГОТОВОК, ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ПО СЫРЬЮ 5,0 ТЫС. М³ В ГОД

АЛЬБОМ I

ЭСКИЗНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ СИСТЕМ ОТГОНЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

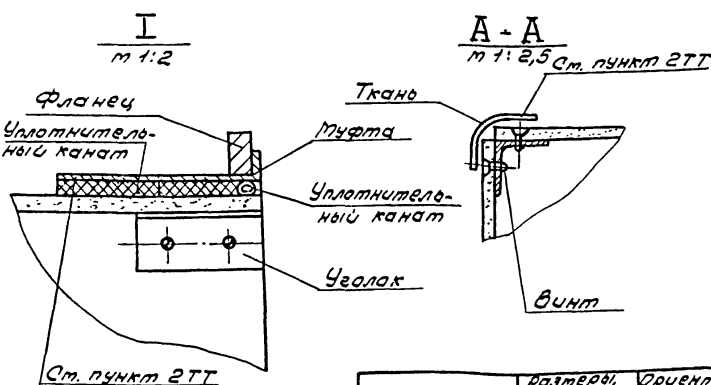
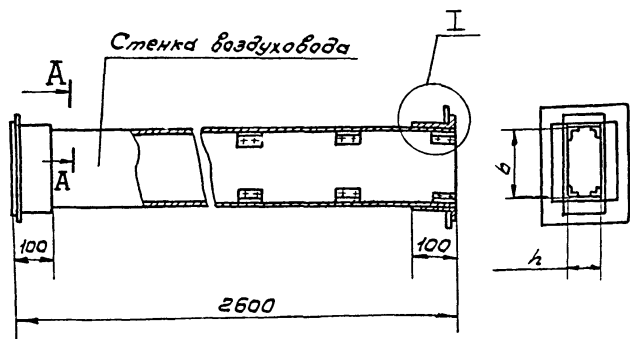
Альбом I

Обозначение	Наименование	Примечание
ОВН	Содержание альбома	
ОВН-1	Воздуховод асбестоцементный	
	ный	
ОВН-2	Уплотнительный узел	
	прохода воздуховода	

Привязан			
Инв. №			
Г/П	Иершев Иершев		
Н. пункт	Годунова Годунов	ТП 411-2-184.87	ОВН
И. пункт	Рогович Рогович		
П. спец.	Лавасенков Лавасенков	Содержание	Стандарт
Ст. инж.	Шатис Шатис	альбома	Лист
Инж.	Лобянович Лобянович		Листов
			7
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Альбом I



1. Монтаж асбестоцементных воздуховодов производит специализированная организация. Стантированные воздуховоды подвергнутся испытанию на разгерметизацию стыков. Подсос или утечка воздуха в размере 10% от расчетной производительности в соответствии со СНиП II-33-75 не допускается.
2. Муфта, перед ее установкой, внутри и торец воздуховода снаружи оклеиваются тканью на водостойком кле, дающем надежную склейку металла и ткани. Закрепленные муфты на воздуховоде производятся в соответствии с п. 5.65. СНиП III-28-75 путем уплотнения зазора между муфтой и воздуховодом ленточным канатом, сточенным казеиновым клеем и асбестоцементным раствором, с добавлением в него казеинового клея, с последующим заполнением зазора асбестоцементным раствором более густой консистенции затешанным на расширяющемся цементе с добавлением казеинового клея.
3. В качестве материала стенок принято асбестоцементный лист (асбобанель) толщиной 8 и 10 мм.
4. При монтаже, крепление воздуховодов осуществляется аналогично креплению металлических воздуховодов по типовым чертежам серии 5.904-1 в. ак. 1 и 2. Крепленые звена воздуховодов с размерами сеч. 150x200 осуществляется в двух точках таким образом, чтобы опоры располагались по обе стороны от шва на равных расстояниях от него и от фланцевого соединения.

Инв. №, лист, дата, Взам. инв. №

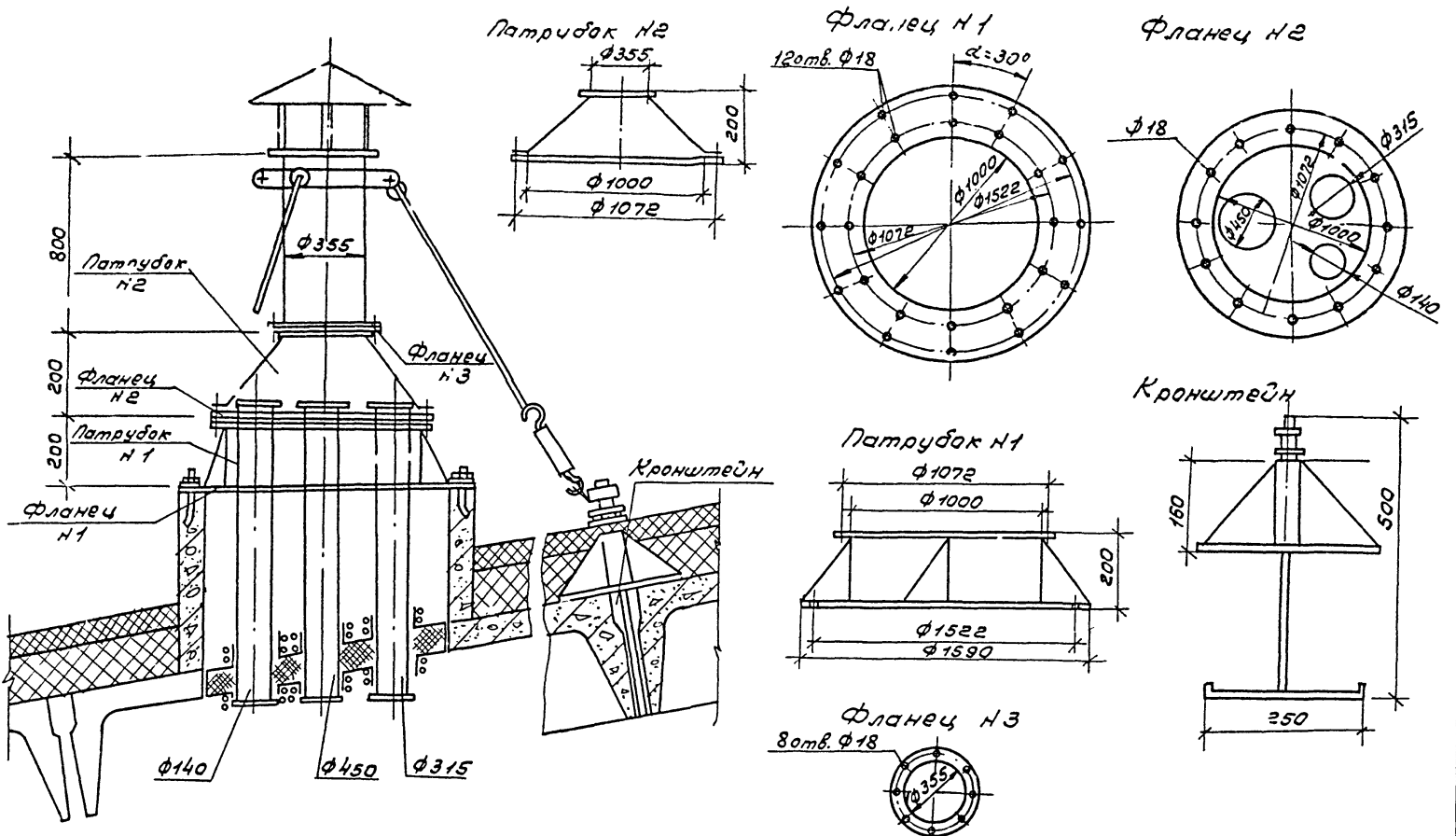
Обозначение	размеры, мм		Ориентира, боковая масса, кг
	б	h	
ОВН-1	100	100	26
ОВН-1-ЭН	150	200	38
ОВН-1-5Н	200	200	60

Привязан			
22425-01			
Г/П	Иершев Иершев	ТП 411-2-184.87	ОВН-1
Н. пункт	Годунова Годунов		
И. пункт	Рогович Рогович		
П. спец.	Лавасенков Лавасенков	Воздуховод	Стандарт
Ст. инж.	Шатис Шатис	асбестоцементный	Лист
Инж.	Лобянович Лобянович		Листов
			7
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копирован ГИИСУ

Формат А4

Альбом I



1. Конструкция сборная на фланцах из углеродистой стали по ГОСТ 19903-74.

22425-01

Привязки	ГЛП	Исход. №	Исполн.	ТП 411-2-184.87	ОВН-2	Стр.	Лист	Листов
	И.контр.	Гос.инв.	Соглас.					
	Нач. отд.	Договор	Соглас.	Унифицированный узел прохода воздухопроводов.	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
	Ст.инж.	Штатис	И.Ш.					
И.н.в. №								

Калининградский филиал

Формат А3

89

89