

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

07-904-1

УСТРОЙСТВА ПРОТИВОВЗРЫВНЫЕ
МЗС; УЗС I; УЗСВ; УЗС 25; УЗС 50

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

07-904-1

УСТРОЙСТВА ПРОТИВОВЗРЫВНЫЕ
МЗС; УЗС 1; УЗС 8; УЗС 25; УЗС 50

РАЗРАБОТАНЫ

ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ МО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *Г.С.Ев* Г.С.Ев

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Лопатинский* ЛОПАТИНСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ

УПРАВЛЕНИЕМ ГО СССР

№ 235/11/1164 ОТ 28.4.1983 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ МО

Содержание альбома продолжение

Обозначение	Наименование	№№ листов
258.УЗСВ.03.000СБ	Ручка. Сборочный чертеж	50
258.УЗСВ.03.001	Гайка специальная	50
258.УЗС25.00.000	Устройство противовзрывное	
	УЗС25	50
258.УЗС25.00.000СБ	Устройство противовзрывное	
	УЗС25. Сборочный чертеж	51,52
258.УЗС25.00.000МЧ	Устройство противовзрывное	
	УЗС25. Монтажный чертеж	53,54
258.УЗС1.03.002	Винт	55
258.УЗС25.00.001	Болт	55
258.УЗС25.00.002	Ось	55
258.УЗС25.01.000	Рама	55
258.УЗС25.01.000СБ	Рама. Сборочный чертеж	56,57
258.УЗС25.00.000ВС	Устройство противовзрывное	
	УЗС25. Ведомость спецификаций	57
258.УЗС25.01.001	Петля	58
258.УЗС25.01.002	Ребро	58
258.УЗС25.02.011	Ребро	58
258.УЗС25.02.000	Дверь	59
258.УЗС25.02.001	Пояска	59
258.УЗС25.02.002	Манжета	59
258.УЗС25.02.000СБ	Дверь. Сборочный чертеж	60,61
258.УЗС25.02.010	Рама двери	62
258.УЗС25.02.013	Шайба	62
258.УЗС25.02.014	Упор	62

Обозначение	Наименование	№№ листов
258.УЗС25.02.010СБ	Рама двери	63,64
258.УЗС50.00.000	Устройство противовзрывное	65
	УЗС50	
258.УЗС50.00.000ВС	Устройство противовзрывное	
	УЗС50. Ведомость спецификаций	65
258.УЗС50.00.000СБ	Устройство противовзрывное	
	УЗС50. Сборочный чертеж.	66-68
258.УЗС50.00.000МЧ	Устройство противовзрывное	
	УЗС50. Монтажный чертеж	69,70
258.УЗС50.01.001	Балка	71
258.УЗС50.01.002	Балка средняя	71
258.УЗС50.01.000	Рама	71,72
258.УЗС50.01.003	Лист	72
258.УЗС50.01.004	Балка	72
258.УЗС50.01.006	Ребро	72
258.УЗС50.01.005	Балка	73
258.УЗС50.01.007	Ушко	73
258.УЗС50.01.008	Ребро	73
258.УЗС50.01.010	Упор	74
258.УЗС50.01.010СБ	Упор. Сборочный чертеж	74
258.УЗС50.01.011	Пластина	74
258.УЗС50.01.015	Площадка	74
258.УЗС50.01.000СБ	Рама. Сборочный чертеж	75,76
258.УЗС50.01.009	Ребро	76

Копировал 2/1

Формат А3

Министерство Обороны СССР
Войсковая часть 83582

**УСТРОЙСТВА ПРОТИВОВЗРЫВНЫЕ
МЗС, УЗС1, УЗСВ, УЗС25, УЗС50**

Технические условия

258. МЗС. 000 ТУ

Главный инженер части *Гусев* / Гусев /
Главный инженер проекта *Лопатинский* / Лопатинский /
Начальник 3 отдела *Коротков* / Коротков /

Содержание

№№ разделов и подраз.	Наименование	Листы
	Введение	3
1	Технические требования	3 - 18
1.2	Основные параметры и размеры	3 - 4
1.3	Требования к материалам	4 - 5
1.4	Требования к сборке	5 - 11
1.5	Комплектность	11
1.6	Маркировка	11
1.7	Упаковка	11 - 12
2	Правила приемки	12 - 13
3	Методы контроля	14 - 15
4	Транспортирование и хранение	15 - 16
5	Указания по эксплуатации	16
6	Гарантии поставщика	17
7	Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ	17 - 19

Цель: разработка, изготовление, монтаж и демонтаж.

258. МЗС. 000 ТУ

Исполнитель	М.В.И.Н.Ф.О.И.	Л.О.О.В.О.Т.	Устройство противовзрывные МЗС, УЗС1, УЗСВ, УЗС25, УЗС50.	Лист	Лист	Листов
Разработчик	Л.О.О.В.О.Т.	Л.О.О.В.О.Т.	Технические условия	2	2	13
Проверщик	Л.О.О.В.О.Т.	Л.О.О.В.О.Т.	Технические условия			
Утвержден	Л.О.О.В.О.Т.	Л.О.О.В.О.Т.	Технические условия			

Копировал 2/1

Формат А4

Копировал 2/1 28.08.01 Формат А4

Введение

Настоящие технические условия распространяются на устройства противобвзрывные типа МЗС, УЗС1, УЗС8, УЗС25, УЗС50 предназначенные для установки в сооружениях специального назначения.

Пример записи при заказе: „Устройство противобвзрывное „МЗС“.

1. Технические требования

1.1. Устройства противобвзрывные должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплектов документации, разработанных войсковой частью 83582.

1.2. Основные параметры и размеры.

1.2.1. Основные параметры и размеры устройств противобвзрывных должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование параметра	Значение				
	МЗС	УЗС1	УЗС8	УЗС25	УЗС50
Высота, мм	А 385	649	749	2197	2277
Ширина, мм	В 345	595	695	815	1505

258. МЗС. 000 ТУ					Лист 3
Копировал 74					Формат А4

противобвзрывных в целом должны обеспечивать заданную чертежами точность, правильную геометрическую форму и взаимное расположение отдельных сборочных единиц и деталей.

1.3.2. Применяемые материалы должны пройти входной контроль до подачи в производство.

1.3.3. Материалы, применяемые для изготовления деталей, по своим качествам и геометрическим параметрам должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов.

1.3.4. Сталь марки Ст.3 ГОСТ 380-71, применяемая для изготовления деталей, должна поставляться из группы „В“ - мареновская полуспокойная ПС5.

1.3.5. На поверхности металла, предназначенного для механической обработки, не допускаются трещины, вмятины, и другие дефекты глубиной более припуска на механическую обработку.

1.3.6. Листовой материал и материалы других профилей, поверхность которых не подвергается механической обработке, должны быть защищены.

258. МЗС. 000 ТУ					Лист 5
Копировал 74					Формат А4

Продолжение

Наименование параметра	Значение				
	МЗС	УЗС1	УЗС8	УЗС25	УЗС50
Толщина, мм	С 304	146	214	357	525
Площадь живого сечения, м ²	0,045	0,235	0,235	0,705	1,41
Масса, кг	17±0,2	43±0,5	76±1	354±2	725±3
Давление ударной волны, кг/см ²	до 10	до 10	до 10	до 10	до 10
Пропускная способность для воздуха, м ³ /ч	от 300	от 8000	от 8000	от 24000	от 48000
Время сработки вала, м/с	до 1500	до 12000	до 12000	до 36000	до 72000
Давление ударной волны за секцией, кг/см ²	0,4	0,72	0,72	0,72	0,72
Аэродинамическое сопротивление:					
- на воздухозаборе	15	15	15	15	15
- на воздухоудалении	15	22	22	22	22

1.3. Требования к материалам

1.3.1. Основные параметры, характеристики и размеры изготовленных устройств

258. МЗС. 000 ТУ					Лист 4
Копировал 74					Формат А4

1.4. Требования к сборке

1.4.1. Все детали и сборочные единицы, поступающие на сборку, должны быть приняты ОТК и иметь его знак на сопроводительном документе и на поверхности узлов, согласно чертежам. Запрещается проставлять знак на трущихся, посадочных и сопрягаемых поверхностях.

1.4.2. Детали на сборочные единицы, имеющие вмятины, забоины, задиры окрашенных поверхностей, ухудшающие качество и внешний вид, к сборке не допускаются.

1.4.3. Резьба на всех деталях должна быть чистой и полной. Дефекты резьбы (срывы, дробиления и т.д.) допускаются на длине до 5% нарезаемой части.

1.4.4. Применение бывших в употреблении болтов, гаек, шайб и шплинтов не допускается.

1.4.5. Обработанные поверхности не должны иметь заусенцев, задилов, забоин и других механических повреждений. Острые кромки на деталях должны быть притуплены.

258. МЗС. 000 ТУ					Лист 6
Копировал 74					Формат А4

1.4.6 При сборке противобрызковых устройств в целом и отдельных узлов не допускается применение прокладок, клиньев и прочих компенсаторов, не предусмотренных чертежами.

1.4.7 Сборка изделий должна обеспечивать заданную чертежами точность взаимного расположения его узлов и деталей, а также исправную работу всех частей изделия.

1.4.8. Все резьбовые соединения должны быть законтрены так, чтобы исключалась возможность самоотвинчивания.

1.4.9 Затягивание болтов и гаек должно производиться ключами с торцовыми рукоятками, без применения удлинителей.

1.4.10 При сборке противобрызковых устройств УЗС В, УЗС 25 и УЗС 50 необходимо обеспечить легкое открывание и закрывание, а также задровивание секций и дверей. Затяжка болтов М12, крепящих секцию УЗС1 в устройствах УЗС 25 и УЗС 50 и задровивание дверей должны обеспечивать плотность соединения. Допускается зазор не более 0,1 мм.

1.4.11. При сборке МЗС (УЗС1, УЗС В, УЗС 25 и УЗС 50) должно быть обеспечено одновре-

менное поджатие пружинками лопастей к раме.

1.4.12. Затяжка болтов, крепящих секцию МЗС к переходнику, должна обеспечить плотность их соединения. Зазор при этом не допускается.

1.4.13 Решетки секций должны легко вращаться на осях и удерживаться в рабочем положении подпружиненными лопастями.

1.4.14. Крепежные изделия, изготовленные заводом должны приниматься ОТК завода на соответствие ГОСТ 9150-81.

1.4.15 Опорные плоскости болтов и гаек должны плотно прилегать к плоскостям соединяемых деталей.

1.4.16. Детали, поступающие на сборку должны быть приняты ОТК и иметь клейма, удостоверяющие их качество.

1.4.17. Сборка под сварку должна обеспечить линейные размеры готового узла с отклонениями, указанными на чертеже.

1.4.18. Сварку должны производить дипломированные электросварщики.

1.4.19. Швы должны выполняться в соответствии с размерами на чертежах и проверяться шаблонами, изготавливаемыми по заводской документации. Поверхности швов должны

быть гладкими, мелкочешуйчатыми.

1.4.20 Свариваемые поверхности должны быть очищены до блеска. В швах не допускается непроваров, шлаковые включения, пористости, усадочных раковин и трещин. Переход от шва к основному металлу должен быть плавным без подрезов.

1.4.21. Сварные швы обозначены на чертежах условно выгораживают по ГОСТ 2.312-72.

1.4.22. После сварки допускается правка сварных узлов с обязательным последующим контролем по выявлению возможных трещин, отрывов и других дефектов. После сварки свариваемые узлы должны, по возможности, пройти термобработку для снятия напряжений в сварных швах, после чего сварные швы должны быть очищены от окислов до металлического блеска. Прочность материала сварного шва должна быть не менее 75% от прочности основного материала.

Устранение дефектов сварного шва допускается не более 1 раза в одном месте. Допускаются местные подрезы суммарной длиной не более 3% от длины шва и глубиной 0,3 мм.

1.4.23. Сварные швы должны выполняться дуговой электросваркой электродами Э-42, ГОСТ 9402-75

1.4.24. Все стандартные крепежные детали должны быть оцинкованы сплошным ровным слоем. Толщина цинкового слоя $0,02 \pm 0,05$ мм.

1.4.25. Цинкованию подлежат также все детали, имеющие об этом соответствующую надпись на чертеже.

1.4.26. Окраске подлежат все поверхности деталей и узлов за исключением:

- а) толщинных;
- б) резьбовых;
- в) посадочных;
- г) деталей из резины и алюминия;
- д) оцинкованных;
- е) пружин.

1.4.27. Все поверхности, подлежащие окраске должны быть очищены от ржавчины, загрязнений и обезжирены.

1.4.28. Окраску производить пентафталевой эмалью ПФ-115 темного-зеленого цвета ГОСТ 6465-76. Покрытие производить 2 раза.

1.4.29. Краска должна ложиться на поверхность без подтеков и быть однородной.

1.4.30. После грунтовки и окраски на поверхности не допускается отслаивание и растрескивание краски, наслоений и пленок.

258. МЗС. 000 ТУ

Лист 7

Изм. Исполн. Взам. Инв. № докум. Подп. Дата

Копия 2/6

Формат А4

258. МЗС. 000 ТУ

Лист 8

Изм. Исполн. Взам. Инв. № докум. Подп. Дата

Копия 2/1

Формат А4

258. МЗС. 000 ТУ

Лист 9

Изм. Исполн. Взам. Инв. № докум. Подп. Дата

Изм. Исполн. Взам. Инв. № докум. Подп. Дата

Копия 2/6

258. МЗС. 000 ТУ

Лист 10

Формат А4

1.4.31. Окрашенные поверхности должны обеспечивать стойкость покрытия при температуре -30°C до +65°C и +35°C для МЗС и постоянной относительной влажности до 95%

1.5. Комплектность

1.5.1. Каждое устройство, передаваемое заказчику, комплектуется паспортом.

1.6. Маркировка

1.6.1. Каждое устройство должно иметь маркировку, выполненную белой эмалью ПФ-115, ГОСТ 6485-75.

Указывается:

- а) наименование министерства;
- б) наименование завода - изготовителя;
- в) шифр изделия;
- г) номер технических условий;
- д) заводской номер;
- е) дата выпуска.

1.7. Упаковка

1.7.1. Каждое устройство должно быть

упаковано в ящики - клетки по ГОСТ 14861-74.

1.7.2. Перед упаковкой защитных устройств, пружины в секциях смазать смазкой НГ-204.У ГОСТ 18974-73.

1.7.3. На каждом ящике должны быть нанесены нитроэмалью НЦ-25 черного цвета по ГОСТ 5406-73 следующие обозначения:

- а) наименование предприятия - изготовителя;
- б) наименование секций;
- в) дата упаковки.

1.7.4. Допускается с согласия заказчика другая упаковка, обеспечивающая их сохранность от механических повреждений и коррозии во время транспортирования и хранения.

1.7.5. В каждый ящик должен быть вложен паспорт, завернутый в водонепроницаемую бумагу по ГОСТ 8828-75 и надежно закреплен.

2. Правила приемки

2.1. Предъявлению ОТК подлежат в целом все изделия, а также составные его части. ОТК предъявляются изготовленные или

258. МЗС. 000 ТУ

Лист 11

Исполнительное подразделение
Копия 2

Формат А4

Серия 07.904-1
Уменьшить шрифт, увеличить шрифт, изменить шрифт, изменить шрифт

258. МЗС. 000 ТУ

Лист 12

Исполнительное подразделение
Копия 2

Формат А4

собранные составные части изделий до поступления на окончательную сборку.

2.2. В процессе приемно-сдаточного контроля проверяется:

- а) соответствия изделия рабочим чертежам;
- б) качество сварки;
- в) качество окраски;
- г) внешний вид;
- д) регулировка пружин и хода лопастей от усилия пружины, согласно графику на чертеже пружины, приложенного на свободный конец лопасти, установленный под углом 45°;
- е) равномерность хода прижимной планки и равномерность поворота лопастей на угол 45°.

2.3. Изделия, не соответствующие чертежам и настоящим техническим условиям, могут быть вновь предъявлены к повторной приемке после исправления.

2.4. В случае несоответствия исправленным изделиям утвержденным чертежам и техническим условиям изделия бракуются.

258. МЗС. 000 ТУ

Лист 13

Исполнительное подразделение
Копия 2

Формат А4

Серия 07.904-1
Уменьшить шрифт, увеличить шрифт, изменить шрифт, изменить шрифт

3. Методы контроля

3.1. Все линейные размеры и радиусы проверяются инструментом, обеспечивающим замер указанного в чертежах класса точности (штангенциркулем по ГОСТ 166-80, микрометром по ГОСТ 6507-78, радиусомером по ГОСТ 4126-66, линейкой по ГОСТ 427-75, щупом ГОСТ 882-75).

3.2. Отверстия под болтовые соединения проверять на совпадение с отверстиями сопрягаемого элемента путем сборки с установкой болтов.

3.3. Проверку отверстий под оси, штыри, валики, а также резьбовые отверстия проверять специальным мерительным инструментом: резьбовыми калибрами по ГОСТ 18107-72, пробками по ГОСТ 14811-69, скобами по ГОСТ 2216-68, обеспечивающим замер указанного в чертежах класса точности.

3.4. Проверку усилий пружин и лопастей в сборе осуществлять путем замеров веса груза, при котором лопасть поворачивается вокруг своей оси, а пружины достигают своих проектных характеристик.

258. МЗС. 000 ТУ

Лист 14

Исполнительное подразделение
Копия 2

Формат А4

3.5. Контроль качества окраски, упаковок изделий производится внешним осмотром.

3.6. Зазор между закрытыми лопастями при равномерно распределенной нагрузке на них и давлении 0,05 кгс/см² проверять щупом по ГОСТ 882-75, при этом зазор должен быть не более 0,1 мм.

4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортирование защитных устройств производится любым видом транспорта.

4.2. Транспортировка должна исключать поломку и повреждение и обеспечивать сохранность составных частей изделий.

4.3. В транспортном положении и при длительном хранении лопасти защитных секций должны быть открыты полностью, неокрашенные поверхности консервированы смазкой НГ-204У по ГОСТ 18974-73.

4.4. Перед консервацией должно проверяться отсутствие коррозии на деталях и узлах, следы коррозии должны удаляться без повреждения рабочих поверхностей и загрязнения других частей.

4.5. Хранение защитных устройств производится в закрытых, сухих помещениях, попадания влаги на изделие не допускается.

5. Указания по эксплуатации

5.1. Монтаж защитных устройств производится согласно монтажным чертежам.

5.2. Защитные устройства устанавливаются, как в защищенные от атмосферных воздействий помещения, так и на открытые площадки.

5.3. При установке защитных устройств в защищенные от атмосферных воздействий помещения секции смазывать смазкой НГ-203 ГОСТ 12328-77 или ПБК ГОСТ 19537-74.

5.4. При установке защитных устройств на открытые площадки секции смазывать смазкой типа НГ-204У по ГОСТ 18974-73.

5.5. В процессе эксплуатации защитные устройства необходимо подвергать техническому осмотру не реже двух раз в год.

Серия 07.904-1

Удостоверение Подлинности Копии Документа

258. МЗС. 000 ТУ

Лист 15

Копировать с.п.г. Формат А4

258. МЗС. 000 ТУ

Лист 16

Копировать с.п.г. Формат А4

6. Гарантии поставщика

6.1. Устройство противобрызговое должно быть принято техническим контролем предприятия - изготовителя.

6.2. Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие устройств противобрызговых требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

6.3. Срок гарантии устанавливается 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 2-х лет со дня отгрузки изделия с завода.

7. Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ

ГОСТ 166-80. Штангенциркули. Типы. Основные параметры. Технические требования.

ГОСТ 380-71. Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие

258. МЗС. 000 ТУ

Лист 17

Копировать с.п.г. Формат А4

технические требования.

ГОСТ 427-75. Линейки измерительные металлические.

ГОСТ 882-75. Щупы.

ГОСТ 2114-70. Единая система конструкторской документации. Технические условия. Правила построения, изложения и оформления.

ГОСТ 2216-68. Скобки гладкие регулируемые.

ГОСТ 2312-72. Единая система конструкторской документации. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений.

ГОСТ 4126-66. Шаблоны радиусные.

ГОСТ 6465-76. Эмаль ПФ-115

ГОСТ 6507-78. Микрометры с ценой деления 0,01 мм

ГОСТ 8828-75. Бумага упаковочная водонепроницаемая 2-слойная.

ГОСТ 9150-81. Резьба метрическая для диаметров от 1 до 600 мм. Основные размеры.

ГОСТ 9467-75. Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.

ГОСТ 12971-67. Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры.

Серия 07.904-1

Удостоверение Подлинности Копии Документа

258. МЗС. 000 ТУ

Лист 18

Копировать с.п.г. Формат А4

ГОСТ 14811-69 Пробки двухсторонние с неплотными непереходными вставками. Диаметр свыше 6 до 50 мм. Конструкция и размеры.

ГОСТ 14861-74 Тара производственная. Типы, основные параметры и размеры.

ГОСТ 18107-72 Калибры для метрической резьбы. Допуски.

ГОСТ 18974-73 Масло консервационное НГ-204У.

ГОСТ 19537-74 Смазка пластичная ПБК. Технические условия.

ГОСТ 5406-73 Эмали НУ-25. Технические условия.

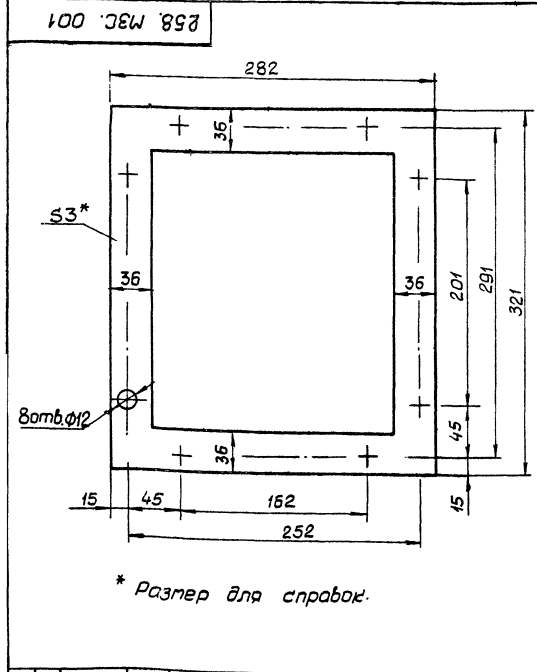
ГОСТ 12328-77 Масло консервационное НГ-203. Технические условия

Изм.	Лист	Листов
	19	1

Изм. листы в документе подл. дата

258. МЗС. 000 ТУ

Копировал: *[подпись]* формат А4



* Размер для справок.

Изм.	Лист	Листов
	0,1	1:2,5

Изм. листы в документе подл. дата

Разработчик: *[подпись]*

Проверил: *[подпись]*

И.контр. б/днбное *[подпись]*

И.контр. б/днбное *[подпись]*

258. МЗС. 001

Прокладка

Лит. Листов /

Параметр ПМБ-3 ГОСТ 481-80

Проектная организация МО

Копировал: *[подпись]* формат А4

Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочные ведомости		
				Сборочные чертежи		
				Монтажный чертеж		
				Ведомость спецификаций		
				Технические условия		
				Сборочные ведомости		
				Детали		
				Прокладка		
				Стандартные изделия		
				Болт М10×25.58.019		
				ГОСТ 7796-70	28	
				Гайка М10.4.019		
				ГОСТ 5915-70	28	
				Шайба 10.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70	28	

Изм. листы в документе подл. дата

Изм.	Лист	Листов
	1	1

Изм. листы в документе подл. дата

Разработчик: *[подпись]*

Проверил: *[подпись]*

И.контр. б/днбное *[подпись]*

И.контр. б/днбное *[подпись]*

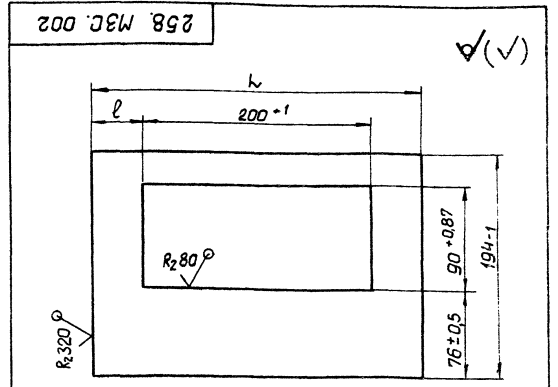
258. МЗС. 000

Устройство

Лит. Лист Листов

Проектная организация МО

Копировал: *[подпись]* формат А4



Обозначение	Размеры, мм	Масса
258. МЗС. 002	286-1,35	43±0,5
-01	326-1,85	63±0,5

Изм. листы в документе подл. дата

Изм.	Лист	Листов
	0,1	1:2,5

Изм. листы в документе подл. дата

Разработчик: *[подпись]*

Проверил: *[подпись]*

И.контр. б/днбное *[подпись]*

И.контр. б/днбное *[подпись]*

258. МЗС. 002

Стенка

Лит. Листов /

ГОСТ 19903-74

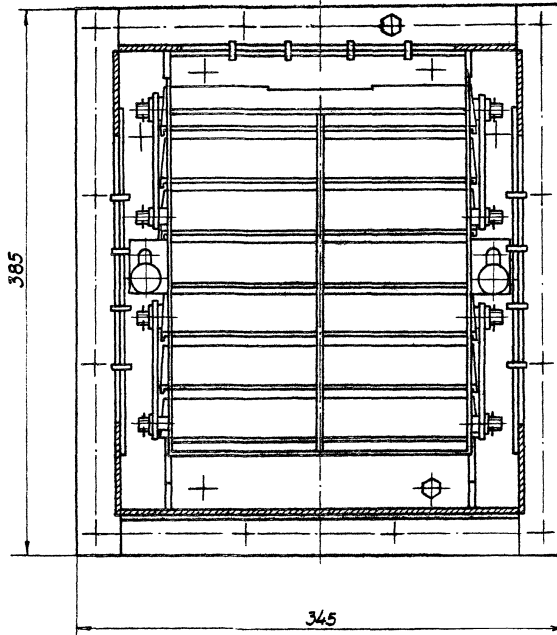
ГОСТ 16523-70

Проектная организация МО

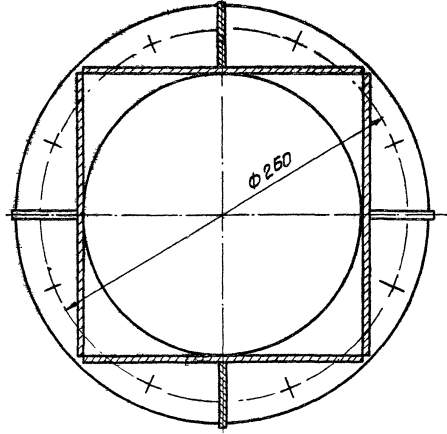
Копировал: *[подпись]* формат А4

258 МЗС.000 СБ

A-A повернуто, лист 1



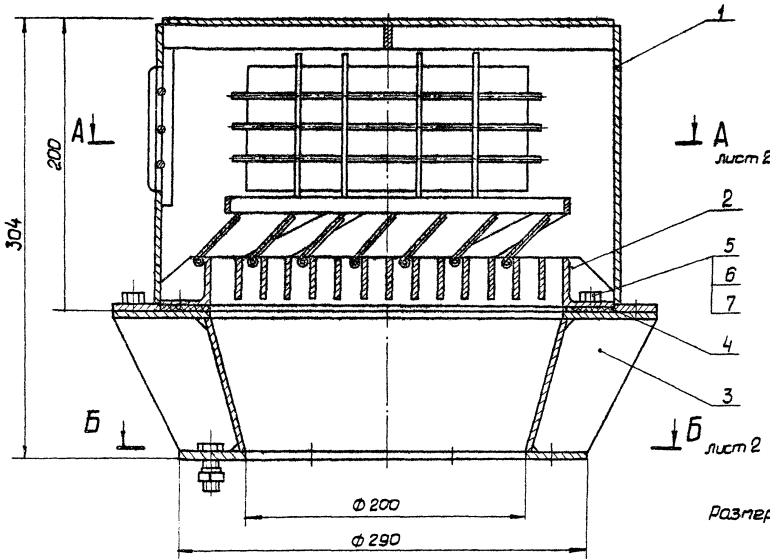
Б-Б



			258. МЗС. 000 СБ		
Исполн.	Провер.	Дата	Устройство противобурное МЗС	Лист	Всего
С.Кочетков	В.И.Иванов	12.12.88		Сборочный чертёж	2
			Проектная организация МО		

Коллежал *Л.С.* Формат А3

258 МЗС.000 СБ

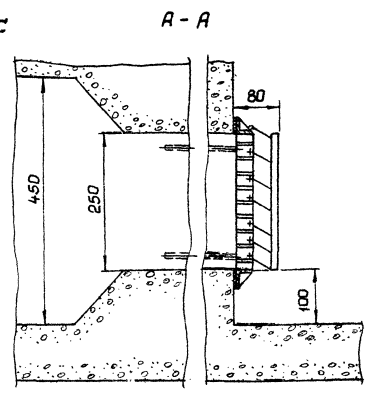
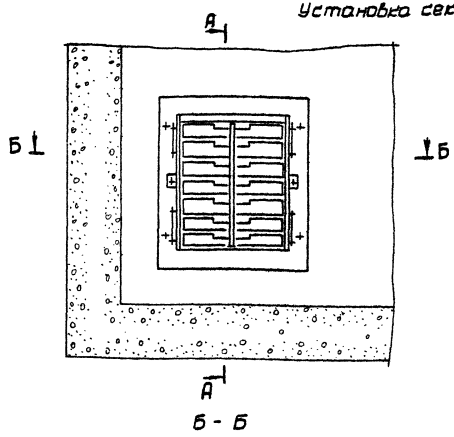


Размеры для справок.

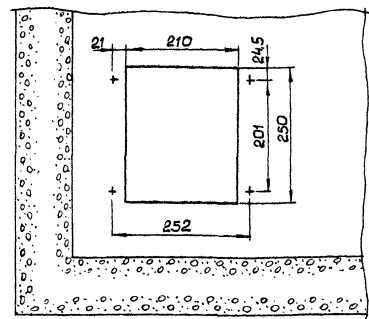
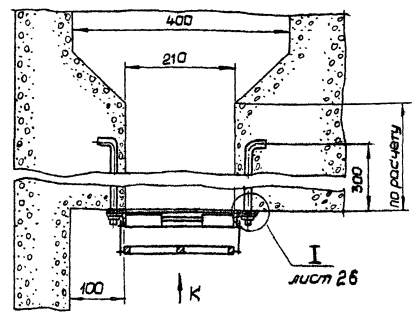
			258. МЗС. 000 СБ		
Исполн.	Провер.	Дата	Устройство противобурное МЗС	Лист	Всего
С.Кочетков	В.И.Иванов	12.12.88		Сборочный чертёж	17
			Проектная организация МО		

Коллежал *Л.С.* Формат А3

Установка секции МЗС

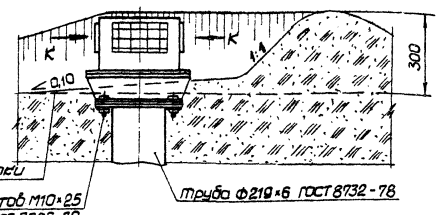
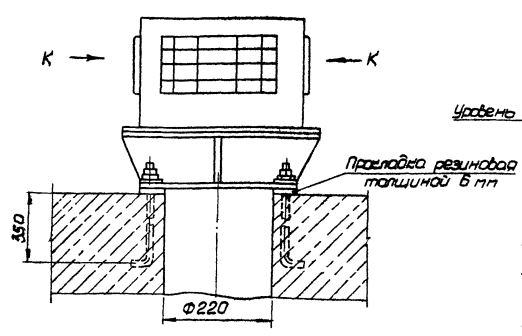


Разметка отверстий под анкерные болты



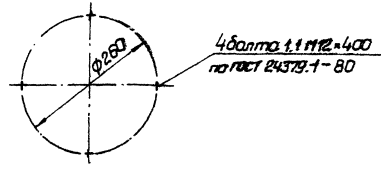
Установка противовзрывного устройства МЗС: а. на металлической трубе

б. на железобетонном основании



1. Размеры для справок.
2. Действие нагрузки — по стрелке К.
3. Анкерные болты в комплект изделия не входят.
4. Отверстия под анкерные болты рассверлить по месту.

Разметка отверстий под анкерные болты



				258. МЗС. 00.000 МЧ			
Исполн	Лист	№ документа	Дата	Секция и противовзрывное устройство МЗС	Илт.	Масштаб	М.а
В.И.И.	1	1	1988	Монтажный чертеж	—	1:5	—
Провер.	Листов	Всего листов	Измен.		Лист	Листов	7
Утвер.	Корректор	Инженер	Уч.б.		Проектная организация МО		
Чл.б.	Исполнитель	Инженер	Уч.б.		Формат А2		

№ п/п поз.	Обозначение	Наименование	Куда выдает		Примечание
			Обозначение	кол. экз.	
1					
2	25В. МЗС. 000	Устройство противобрызвное МЗС			
3					
4	25В. МЗС. 010	Кожух	25В. МЗС. 000	1 1	
5	25В. МЗС. 020	Секция защитная малогабаритная	25В. МЗС. 000	1 1	
6	25В. МЗС. 030	Перегородка	25В. МЗС. 000	1 1	
7	25В. МЗС. 040	Решетка	25В. МЗС. 020	1 1	
8	25В. МЗС. 050	Данка	25В. МЗС. 020	1 1	
9	25В. МЗС. 060	Рычаг в сборе	25В. МЗС. 020	2 2	
10	25В. МЗС. 060-01	Рычаг в сборе	25В. МЗС. 020	2 2	
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					

25В. МЗС. 000 ВС.

Устройство противобрызвное МЗС

Лит. Лист Листов
1 1 1

Проектная организация МО
Формат А3

Исполн. И.В.Кочнев, Исполн. В.А.Потапов
Провер. И.В.Кочнев, Провер. В.А.Потапов
Начальн. бюро И.В.Кочнев, Начальн. бюро В.А.Потапов
И.В.Кочнев, И.В.Кочнев

№ п/п поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		документация		
А2	25В. МЗС. 010 СБ	Сборочный чертеж		
		детали		
А4	1 25В. МЗС. 002	Стенка	1	
	2	- 01	2	
Б4	3 25В. МЗС. 003	Ребра		
		Лист ВЭ ГОСТ 19903-74 ВСЭЗлс5 ГОСТ 16523-70 $25 \cdot 161 \pm \frac{JT14}{2}$	2	0,06кг
А4	4 25В. МЗС. 004	Ребра	12	
А4	5 25В. МЗС. 005	Приток	9	
Б4	6 25В. МЗС. 006	Стенка задняя		
		Лист ВЭ ГОСТ 19903-74 ВСЭЗлс5 ГОСТ 16523-70 $194 \cdot 285 \pm \frac{JT14}{2}$	1	0,87кг
Б4	7 25В. МЗС. 007	Ребра		
		Лист ВЭ ГОСТ 19903-74 ВСЭЗлс5 ГОСТ 16523-70 $25 \cdot 285 \pm \frac{JT14}{2}$	1	0,11кг

25В. МЗС. 010

Кожух

Лит. Лист Листов
1 2

Проектная организация МО
Формат А4

Исполн. И.В.Кочнев, Исполн. В.А.Потапов
Провер. И.В.Кочнев, Провер. В.А.Потапов
Начальн. бюро И.В.Кочнев, Начальн. бюро В.А.Потапов
И.В.Кочнев, И.В.Кочнев

№ п/п поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	8 25В. МЗС. 008	Плоская Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 ВСЭЗлс5 ГОСТ 16523-70 $P = 285 \pm 0,65$	2	0,28кг
Б4	9 25В. МЗС. 009	Лист верхний Лист ВЭ ГОСТ 19903-74 ВСЭЗлс5 ГОСТ 16523-70 $286 \cdot 326 \pm \frac{JT14}{2}$	1	1,3кг
Б4	10 25В. МЗС. 011	Плоская Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 ВСЭЗлс5 ГОСТ 16523-70 $P = 385 \pm 0,7$	2	0,35кг

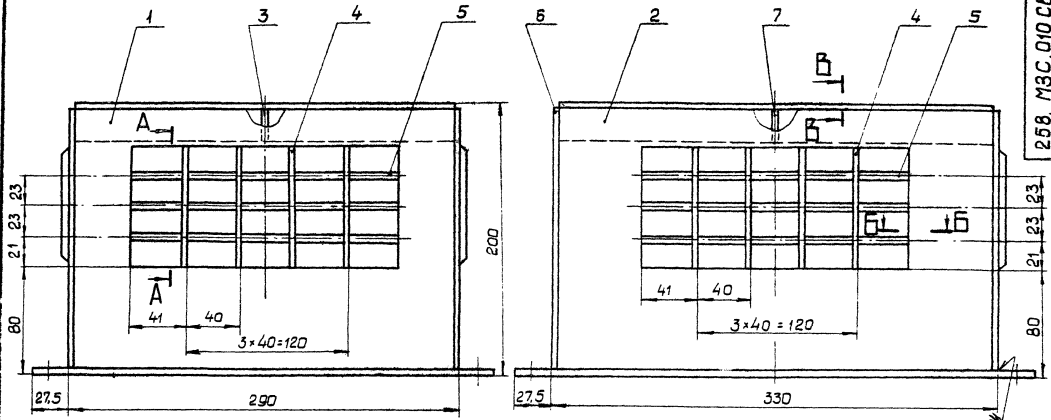
25В. МЗС. 010.

Лит. Лист Листов
1 2

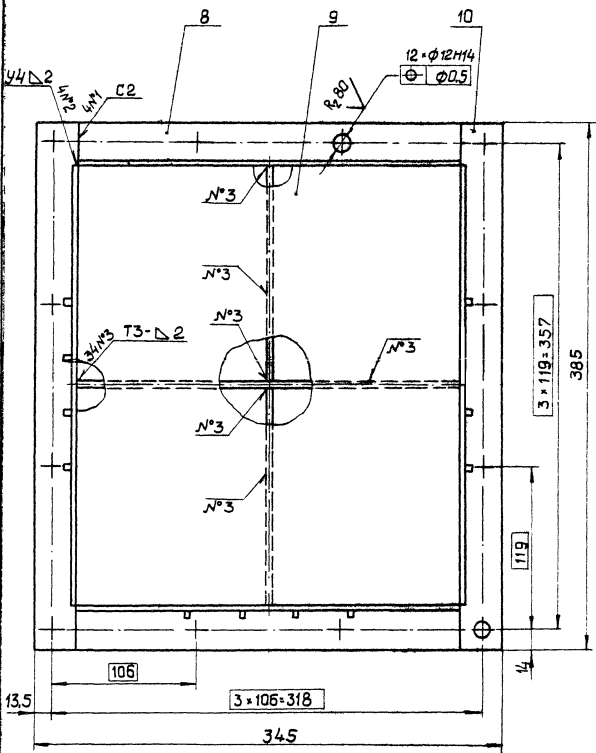
Проектная организация МО
Формат А4

Исполн. И.В.Кочнев, Исполн. В.А.Потапов
Провер. И.В.Кочнев, Провер. В.А.Потапов
Начальн. бюро И.В.Кочнев, Начальн. бюро В.А.Потапов
И.В.Кочнев, И.В.Кочнев

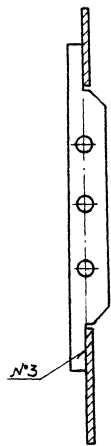
258. МЗС. 010 СБ



T1-Δ2

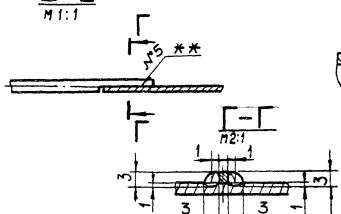


A-A
M 1:1

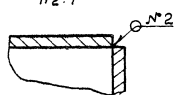


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T14}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. ** Сварка ручная электродуговая.
4. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. Ж.

Б-Б
M 1:1



В-В
M 2:1



258. МЗС. 010 СБ

Лист	№	Листов	№
1	8,4	1	1:2
Кожух		лист 1	
Сборочный чертеж		Проектная организация МО	
18888/13		автомат 12	

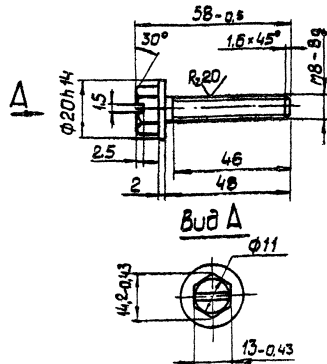
Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
A2		25В. МЗС. 020 СБ	Сборочный чертеж		
			Оборудование		
A4	1	25В. МЗС. 040	Решетка	1	
A4	2	25В. МЗС. 050	Рамка	1	
A4	3	25В. МЗС. 060	Рычаг в сборе	2	
	4	-01	Рычаг в сборе	2	
			Детали		
A3	5	25В. МЗС. 013	Лопасть	7	
A4	6	25В. МЗС. 014	Планка	2	
A4	7	25В. МЗС. 015	Винт специальный	2	
A4	8	25В. МЗС. 016	Пружина	2	
A4	9	25В. МЗС. 017	Пружина	7	
A4	10	25В. МЗС. 018	Ось	7	
A4	11	25В. МЗС. 019	Шайба	2	
			Стандартные изделия		
12		Винт ПШ-В. 5В. 019		4	
		ГОСТ 1491-70			
13		Пружина П. 4. П. 1. ГОСТ 5915-70		8	
14		Шайба Б. 36. 019		8	
		ГОСТ 1371-78			

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Дата

25В. МЗС. 020			Лит.	Лист	Листов
Секция защитная			1	1	1
палогоабриктная			Проектная организация МО		
			формат А4		

25В. МЗС. 015

R_{2,80} √(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,114/2$.

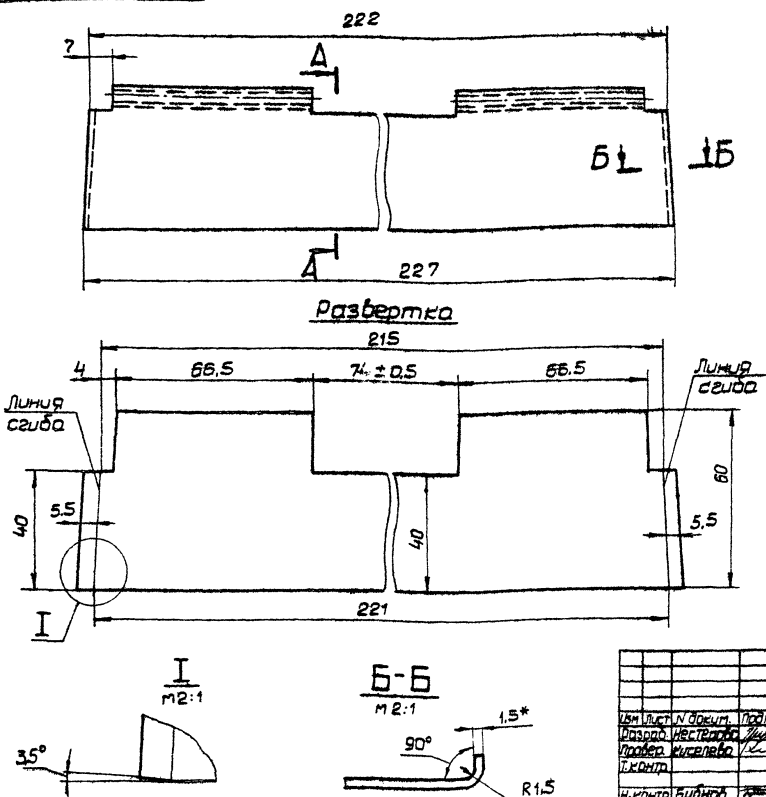
2. Покрытие: цр. м. цос.

25В. МЗС. 015

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Дата
Винт специальный				
Лит.	Лист	Листов	1:1	
1	1	1	1:1	
B22 ГОСТ 2590-71				
В. 2. З. П. С. ГОСТ 535-79				
Проектная организация МО				
формат А4				

25В. МЗС. 013

R_{2,80} √(✓)



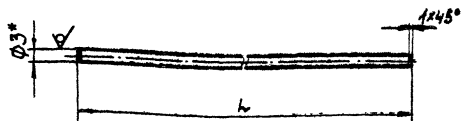
- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,114/2$.
- Торцы лопастей подгонять при сборке по месту.
- Покрытие: Ан. Окс. тб.

25В. МЗС. 013

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Дата
Лопасть				
Лит.	Лист	Листов	1:1	
1	1	1	1:1	
Лист Д16 АТ-1.5				
ГОСТ 21631-76				
Проектная организация МО				
формат А4				

258. МЗС. 018

R_a80/ (✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг	Материал
258. МЗС. 018	215±1	0,013	проволока ЭГостгТН-1
-01	506 h 14	0,029	справочная З АИВ - У 12 А ГОСТ 14953-77

- * Размер для справок.
- Покрытие: ц24. М. Зр.

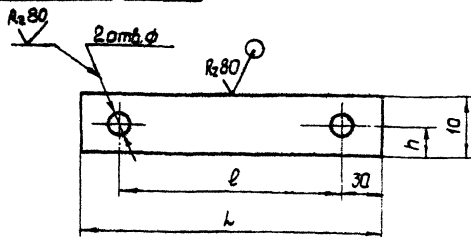
258. МЗС. 018

Исполнит. № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Изработ. Истерова			003		
Провер. Киселева					
И. Кондр. Буднов					
Утв.					
Проектная организация МО			Формат А4		

174

258. МЗС. 014

R_a80/ (✓)



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	φ	h	φ	
258. МЗС. 014	244	178±0,5	5±0,3	6 h 14	0,053
-01	244±0,6	174±0,6	5	6 h 12	0,04

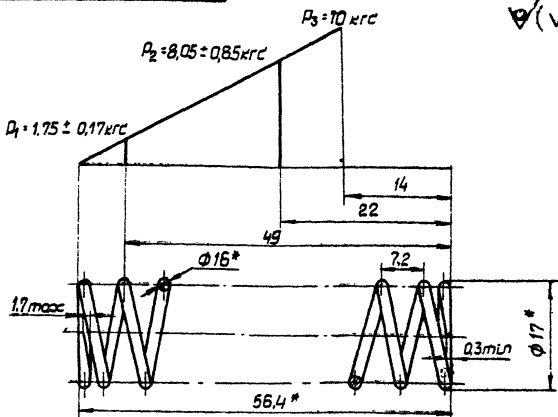
- Неуказанные предельные отклонения размеров: ±IT14
- Покрытие для 258. МЗС. 014 - 01: эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. Ю. Ж.

258. МЗС. 014

Исполнит. № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Изработ. Истерова			Планка		
Провер. Киселева					
И. Кондр. Буднов					
Утв.					
Проектная организация МО			Формат А4		

258. МЗС. 016

R_a80/ (✓)



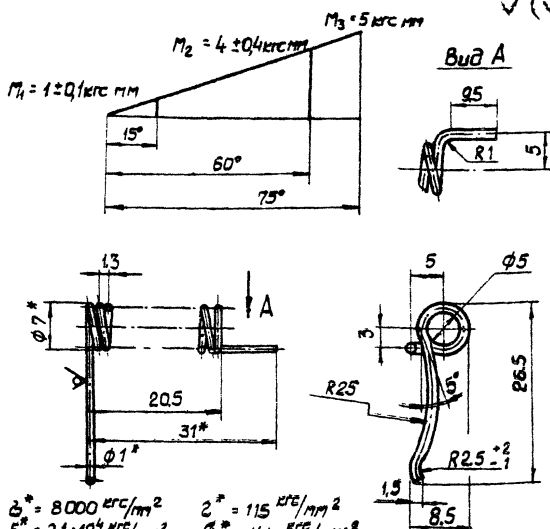
$P_1 = 1,75 \pm 0,17 \text{ кгс}$
 $P_2 = 8,05 \pm 0,85 \text{ кгс}$
 $P_3 = 10 \text{ кгс}$
 $G^* = 8000 \text{ кгс/мм}^2$; $\tau^* = 107 \text{ кгс/мм}^2$
 $E^* = 2,1 \cdot 10^4 \text{ кгс/мм}^2$; $G^* = 133 \text{ кгс/мм}^2$
 Пружина № 309 ГОСТ 13770-68
 Направление навивки пружины - правое
 $r = 4,44 \text{ мм}$
 $n = 7,5$; $n_1 = 9$
 $D_s = 15,4 \text{ мм}$; $D_a = 13,35 \text{ мм}$
 * Размеры для справок.
 * Параметры для справок.
 Покрытие: ц24. М. Зр.
 Остальные технические требования по 258. МЗС. 000 ТУ

258. МЗС. 016

Исполнит. № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Изработ. Истерова			Пружина	0,007	2:1
Провер. Киселева					
И. Кондр. Буднов					
Утв.					
Проектная организация МО			Формат А4		

258. МЗС. 017

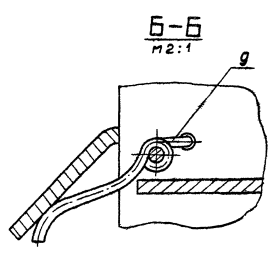
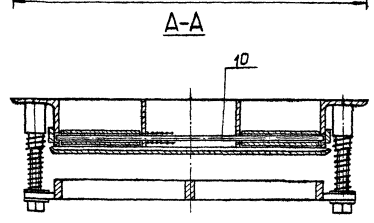
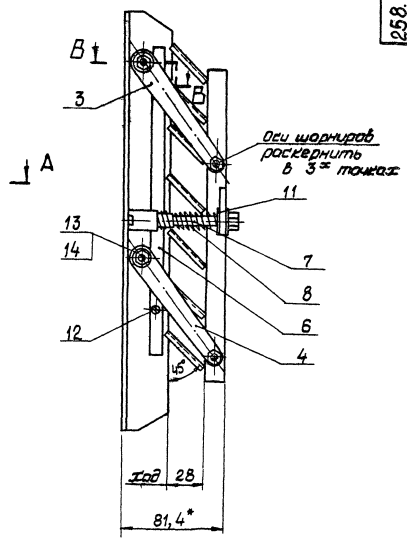
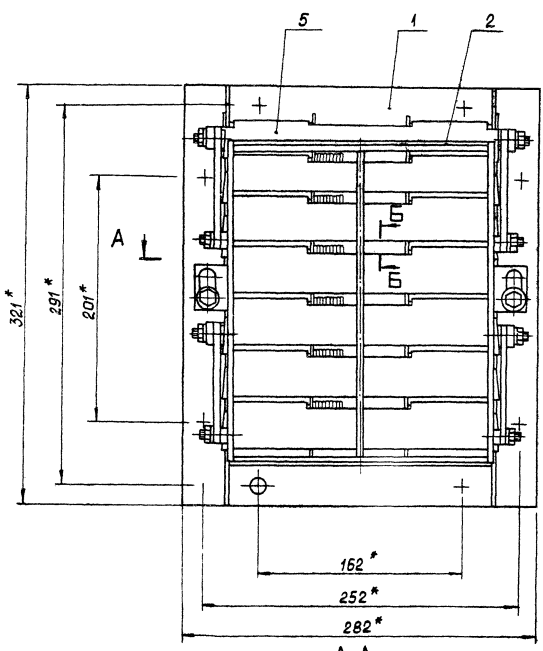
R_a80/ (✓)



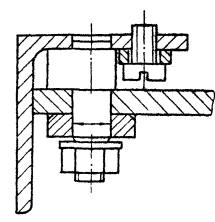
$M_1 = 1 \pm 0,1 \text{ кгс мм}$
 $M_2 = 4 \pm 0,4 \text{ кгс мм}$
 $M_3 = 5 \text{ кгс мм}$
 $G^* = 8000 \text{ кгс/мм}^2$; $\tau^* = 115 \text{ кгс/мм}^2$
 $E^* = 2,1 \cdot 10^4 \text{ кгс/мм}^2$; $G^* = 144 \text{ кгс/мм}^2$
 Направление навивки пружины - правое.
 $r = 3,30 \text{ мм}$; $n = 14$; $D_s = 6 \text{ мм}$; $D_a = 4,8 \text{ мм}$
 * Размеры для справок.
 * Параметры для справок.
 Покрытие ц24. М. Зр.
 Остальные технические требования по 258. МЗС. 000 ТУ.

258. МЗС. 017

Исполнит. № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Изработ. Истерова			Пружина	0,002	2:1
Провер. Киселева					
И. Кондр. Буднов					
Утв.					
Проектная организация МО			Формат А4		



Б-Б
1:2



1. *Размеры для справок.
2. Перед установкой лопастей поз 5 отрегулировать усилие пружины поз 9 так, чтобы лопасть под воздействием усилия Q3 = 0,35 кг, приложенного к её свободному концу, сдвигалась с места.

		258. МЗС. 020 СБ	
Исполнитель: [blank]	Проверка: [blank]	Секция защитная малогабаритная Сборочный чертеж	Илт. № 5,8 1:2 Лист 1 из 1
Исполнитель: [blank]	Проверка: [blank]	—	Проектная архитектура МО
Исполнитель: [blank]	Проверка: [blank]	Исполнитель: [blank]	Исполнитель: [blank]

258. МЗС. 019

R₂₈₀ ✓(✓)

Рис. 1

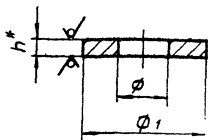
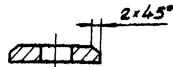


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Покрытие	Материал	Масса кг	
		φ	φ ₁	h				
258. МЗС. 019	1	8,5	14,2	14	2	424. М. ХР	Лист 82 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79	0,006
-01	2	12,8	13,8	12,25	5	—	Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79	0,009

* Размер для справок

258. МЗС. 019

Лист	Масса	Листов
Лист 1	0,006	1
Лист 2	0,009	1
Итого	0,015	2

Шайба

Лит. табл. —

Лист 1

Проектная организация МО

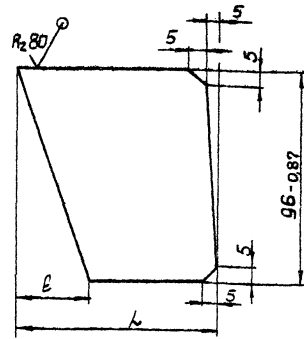
с.т. табл.

Копировать 2*

Формат А4

258. МЗС. 021

✓(✓)



Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
		l	b	
258. МЗС. 021	1	70	28	0,05
-01	2	90	48	0,06

Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

258. МЗС. 021

Лист	Масса	Листов
Лист 1	0,05	1
Лист 2	0,06	1
Итого	0,11	2

Рёбра

Лит. табл. —

Лист 1

Проектная организация МО

с.т. табл.

Копировать 2*

Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
42	258. МЗС. 030 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
44	1	258. МЗС. 021	Рёбра	2
	2	-01	Рёбра	2
44	3	258. МЗС. 022	Лист	2
	4	-01	Лист	2
44	5	258. МЗС. 023	Фланец	1
64	6	258. МЗС. 024	Лист	
		Лист 4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79	67,5 × 385 ± IT14/2	2 0,8 кг
64	7	258. МЗС. 025	Лист	
		Лист 4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79	68,5 × 210 ± IT14/2	2 0,4 кг

258. МЗС. 030

Лист	Масса	Листов
Лист 1	0,8	1
Лист 2	0,4	1
Итого	1,2	2

Переходник

Лит. табл. —

Лист 1

Проектная организация МО

с.т. табл.

Копировать 2*

Формат А4

258. МЗС. 022

✓(✓)

Рис. 1

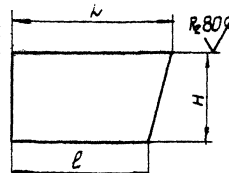
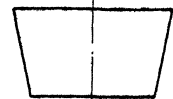


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Материал	Масса кг
		l	b	H		
258. МЗС. 022	1	210-1	200-1	92,4-0,87	Лист 82 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79	0,3
-01	2	252-1	200-1	97-0,87	Лист 82 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79	0,34
-02	1	105 ± 0,4	44 ± 0,5	107,5 ± 0,5	Лист 82 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79	0,5
-03	1	53-0,3	5 ± 0,5	110-0,5	Лист 82 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79	0,123

258. МЗС. 022

Лист	Масса	Листов
Лист 1	0,3	1
Лист 2	0,34	1
Лист 3	0,5	1
Лист 4	0,123	1
Итого	1,263	4

Лист

Лит. табл. —

Лист 1

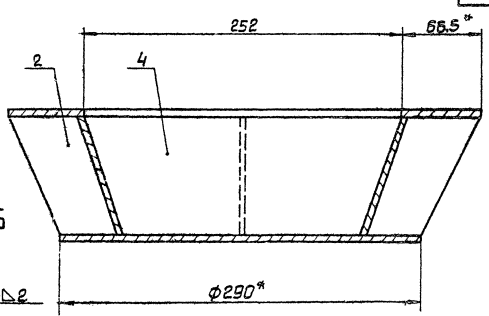
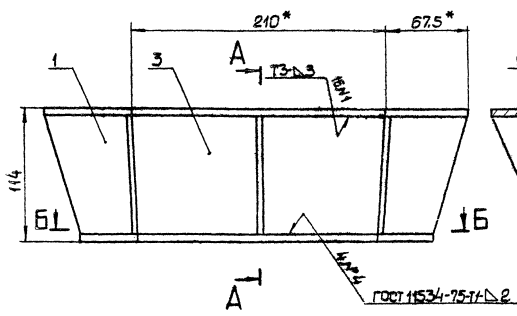
Проектная организация МО

с.т. табл.

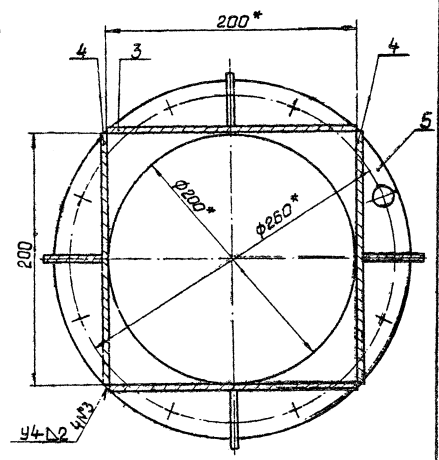
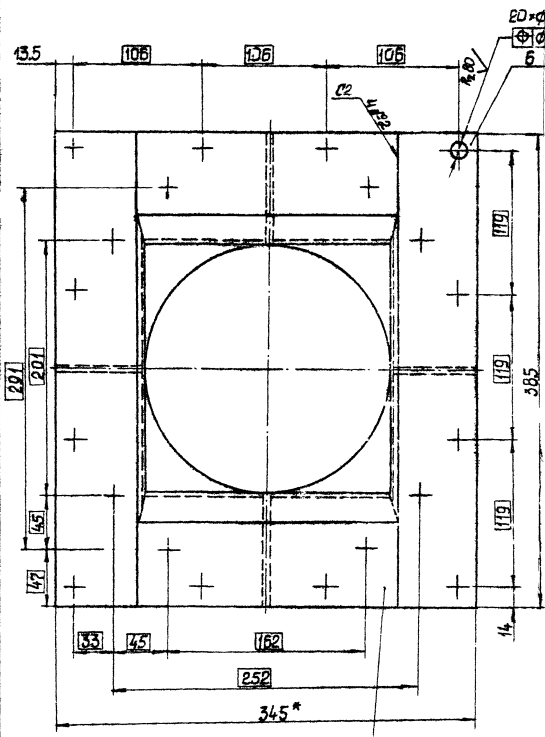
Копировать 2*

Формат А4

A-A



B-B



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме швов №4.
4. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. Ж.

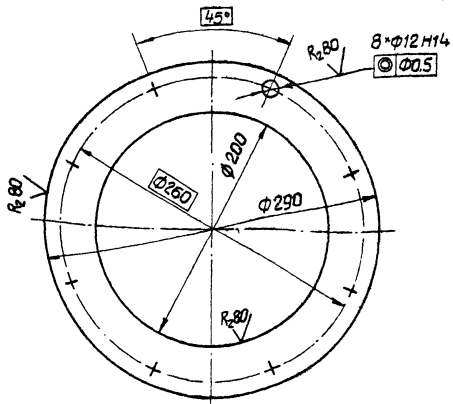
258. МЭС. 030 СБ

Исполнитель		Дата		Лист		Всего	
Проверенный		Дата		Лист		Всего	
Утвержденный		Дата		Лист		Всего	
Исполнитель		Дата		Лист		Всего	
Проверенный		Дата		Лист		Всего	
Утвержденный		Дата		Лист		Всего	
Проектная организация ИО Институт				5.3 1:2		Проектная организация ИО Институт	

Переходник
Сборочный чертеж

Проектная организация ИО
Институт

258.МЗС.023



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

258. МЗС. 023

Фланец

Лист Масса Проект

1; 1:25

Лист Листов 1

Проектная организация ПО

Формат А4

Исп. Лист Исполн. Подп. Дата
 Провер. Исполн. Подп. Дата
 Лист Число листов
 Исполн. Подп. Дата
 Чтб.

4 ГОСТ 19903-74
 ВЗЗПС ГОСТ 14637-79
 Колор. 2х

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A2		258. МЗС. 040СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A3	1	258. МЗС. 028	Уголок продольный	1	
	2	-01	Уголок продольный	1	
B4	3	258. МЗС. 029	Уголок торец. 3х2 Угол 6-36-36 ГОСТ 8809-72 по ВЗЗПС ГОСТ 535-79		
			$l = 209 \pm 0,375$	2	0,33мм
B4	4	258. МЗС. 031	Пластина Лист 83 ГОСТ 19903-74 ВЗЗПС ГОСТ 16523-70		
			$30 \times 209 \pm \frac{IT14}{2}$	13	0,45мм
A3	5	258. МЗС. 032	Пластина	1	
	6	-01	Пластина	1	
A3	7	258. МЗС. 033	Ведро	1	
	8	-01	Ведро	1	
A3	9	258. МЗС. 034	Печь	4	
A4	10	258. МЗС. 035	Втулка	2	

Исп. Лист Исполн. Подп. Дата

258. МЗС. 040

Решетка

Лист Листов 1

Проектная организация ПО

Формат А3

Исп. Лист Исполн. Подп. Дата
 Провер. Исполн. Подп. Дата
 Лист Число листов
 Исполн. Подп. Дата
 Чтб.

4 ГОСТ 19903-74
 ВЗЗПС ГОСТ 14637-79
 Колор. 2х

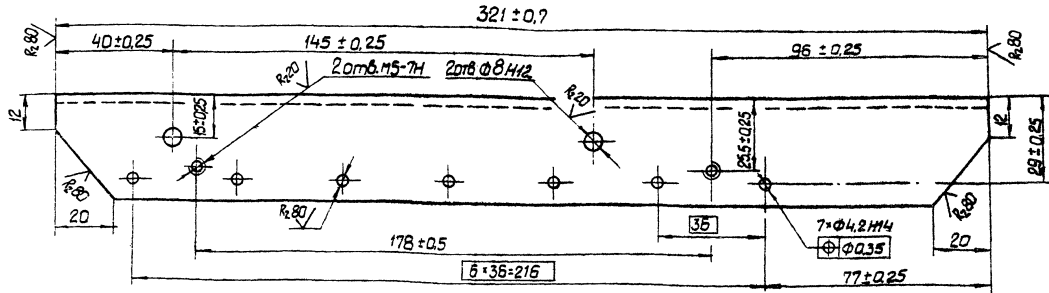
Колор. 2х

Формат А3

820 '028 882

258. МЗС. 028

(✓)(✓)



258. МЗС. 028 - 01 - зеркальное отражение
 Остальное - см. 258. МЗС. 028.

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

258. МЗС. 028

Уголок продольный

Лист Масса Проект

0,5 1:1

Лист Листов 1

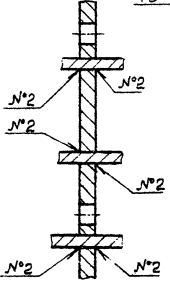
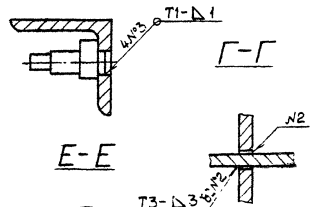
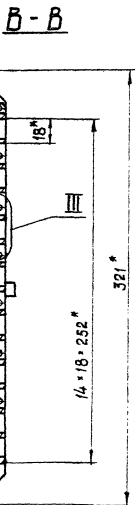
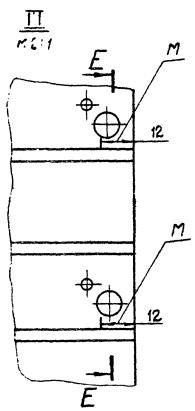
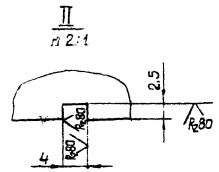
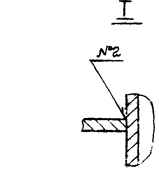
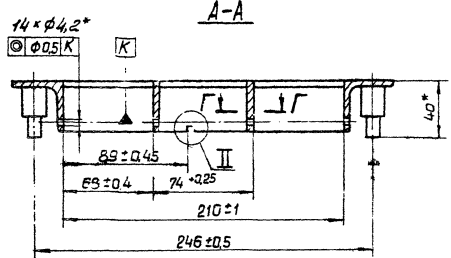
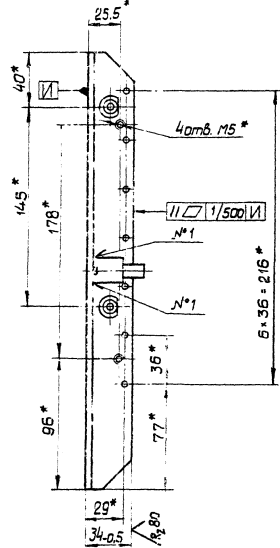
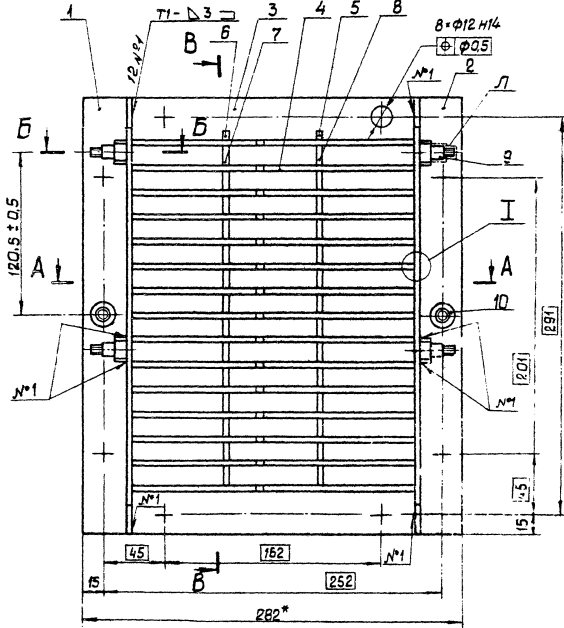
Проектная организация ПО

Формат А3

Исп. Лист Исполн. Подп. Дата
 Провер. Исполн. Подп. Дата
 Лист Число листов
 Исполн. Подп. Дата
 Чтб.

Угол 6-36-36 ГОСТ 8809-72
 по ВЗЗПС ГОСТ 535-79
 Колор. 2х

Формат А3



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T14}{2}$.
4. На участках М сварной шов не накладывают.
5. Покрытие: эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV ж., кроме поверхности Л, деталей поз 5.

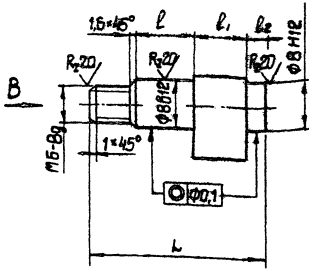
		258. МЗС.040 СБ	
Исполн.	Н.Росин	Лист	Масса
Провер.	М.Степанов	48	1:1
Проект.	М.Степанов	Лист	Листов 1
Т.Колес.		Проектная организация МО	
Исполн. черт.	С.С.С.	18888 20	
Исполн. черт.	С.С.С.	Формат А2	

Решетка
Сборочный чертеж

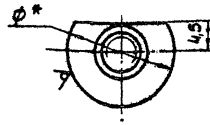
ЧЕРТЕЖ 853

R80 ✓(✓)

Рис. 1



Вид В



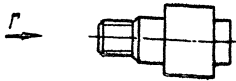
Вид Г



Обозначение	Рис	Размеры, мм					Материал	Показ
		l	l1	l2	φ*	φ		
258. МЗС 034	1	28-0.5	10.5	8	2	18	Крупн. ВЛ ГОСТ 2590-71 ВЛ ГОСТ 535-79	0.015
-01	2	25	9-0.2	5.5	3	12	Крупн. ВЛ ГОСТ 2590-71 ВЛ ГОСТ 535-79	0.01

Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

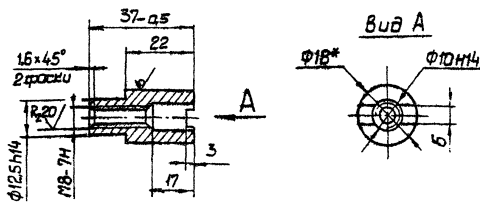


- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

258. МЗС 034		Лист	Листов
Исполн.	Провер.	Ст.	Табл.
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
Ось		Проектная организация МО	
Ст. табл.		Код проекта	

258. МЗС 035

R40 ✓(✓)



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

258. МЗС 035

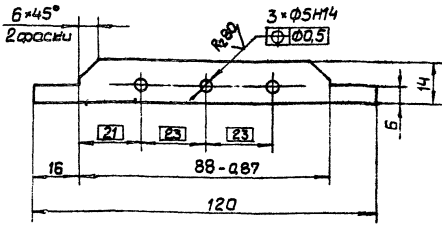
Втулка		Лист	Листов
Исполн.	Провер.	Ст.	Табл.
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
ВЛ ГОСТ 2590-71 ВЛ ГОСТ 535-79		Проектная организация МО	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А3	258. МЗС 030СБ	Сборочный чертеж		
		детали		
В4	1	258. МЗС 038 Стенка торцовая Лист 5x16 ГОСТ 103-76 ВЛ ГОСТ 535-79 R = 202 ± 0.575	2	0.12мм
В4	2	258. МЗС 039 Стенка средняя Лист 5x16 ГОСТ 103-76 ВЛ ГОСТ 535-79 R = 228 ± 0.575	1	0.14мм
В4	3	258. МЗС 041 Стенка Лист 5x16 ГОСТ 103-76 ВЛ ГОСТ 535-79 R = 240 ± 0.575	2	0.15мм
А3	4	258. МЗС 042	Лист	2
А3	5	258. МЗС 034-01	Ось	4

258. МЗС 050

Данка		Лист	Листов
Исполн.	Провер.	Ст.	Табл.
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
Проектная организация МО		Код проекта	

✓(✓)

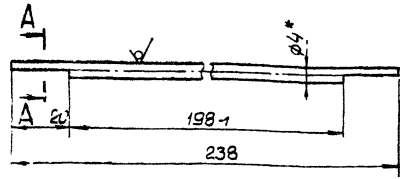


Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

258. МЭС. 004

Лист	Масса	Листов	Всего	Лист	Масса	Листов	Всего
Ребро				0,021	1:1		
Лист				Листов 1			
Лист 82 ГОСТ 19903-74				Проектная			
8 стр. по ГОСТ 18523-70				Организация МО			
Копия				Формат А4			

R20 ✓(✓)



A-A
M 2:1

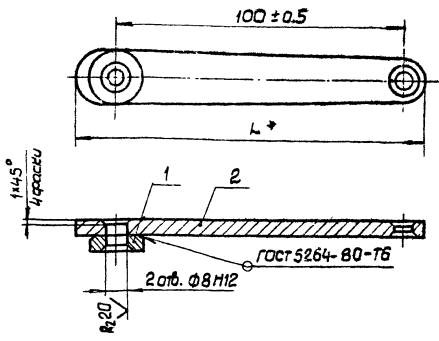


- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

258. МЭС. 005

Лист	Масса	Листов	Всего	Лист	Масса	Листов	Всего
Пруток				0,02	1:1		
Лист				Листов 1			
Лист 4 ГОСТ 19903-74				Проектная			
4 стр. по ГОСТ 18523-70				Организация МО			
Копия				Формат А4			

258. МЭС. 060



Обозначение	L*, мм	Масса кг
258. МЭС. 060	120	0,07
-01	115	0,069

- * Размер для справок.
- Покрытие: Цинк ПР-115 темна-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. Ж. крате отверстий.

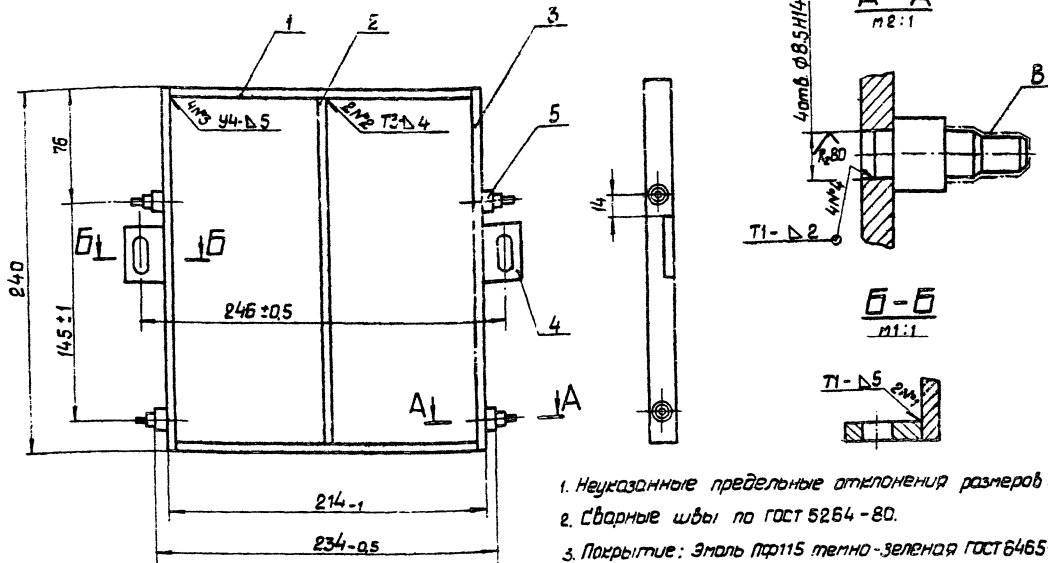
258. МЭС. 060 СБ

Лист	Масса	Листов	Всего	Лист	Масса	Листов	Всего
Рычаг в сборе				ст.	таол.		
Сборочный чертеж				Лист Листов 1			
Лист 82 ГОСТ 19903-74				Проектная			
8 стр. по ГОСТ 18523-70				Организация МО			
Копия				Формат А4			

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Документация		
	258. МЭС. 060 СБ	Сборочный чертеж		
		детали		
A1	258. МЭС. 019-01	Шайба	1	
		переменные данные для исполнения		
		258. МЭС. 060		
		ст. сб.		
		детали		
A3	2	258. МЭС. 046	Рычаг	1
		258. МЭС. 060-01		
		ст. сб.		
		детали		
A3	2	258. МЭС. 046-01	Рычаг	1

258. МЭС. 060

Лист	Масса	Листов	Всего	Лист	Масса	Листов	Всего
Рычаг в сборе				ст.	таол.		
Лист				Листов 1			
Лист 82 ГОСТ 19903-74				Проектная			
8 стр. по ГОСТ 18523-70				Организация МО			
Копия				Формат А4			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ±0.2.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Покрытие: Эмаль по Р115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. Ж.
4. Кроме поверхности в деталях поз. 5.

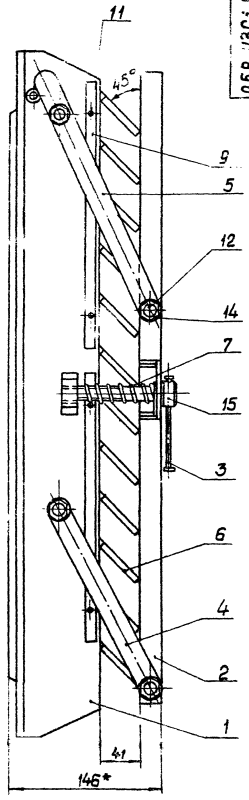
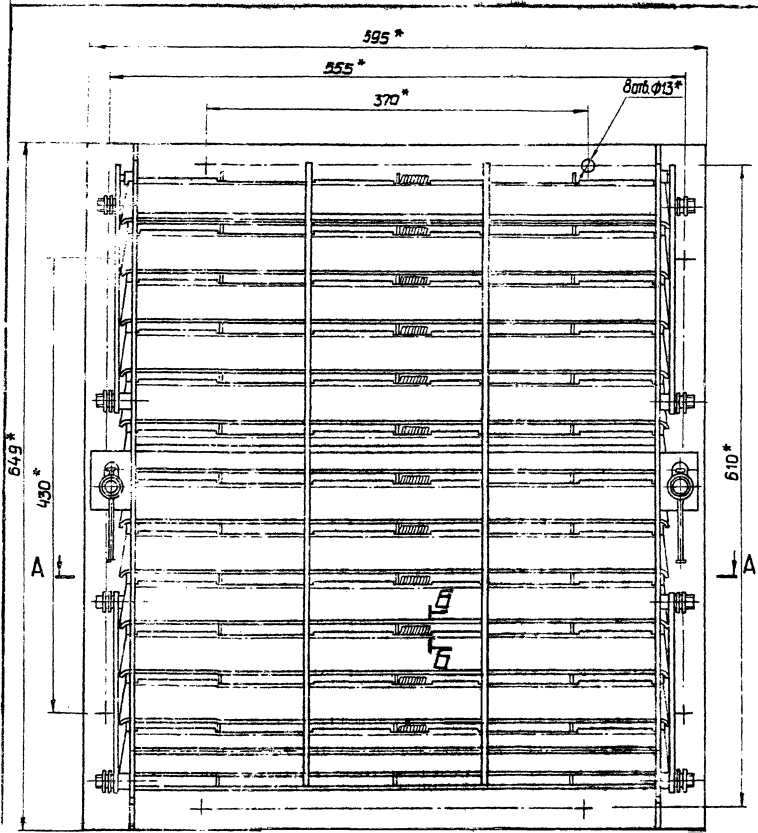
258.МЗС.050 СБ		Интер. Проект. Масштаб	
Рамка		0,8	1:2
Копировал 74		Лист 1 из 1 Проектная организация МО Формат А3	

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
А2	258.УЗС1.00.000 СБ		Сборочный чертеж
А2	258.УЗС1.00.000 МЧ		Монтажный чертеж
А3	258.УЗС1.00.000 ВС		Верхняя спецификация
А4	258.МЗС.000 ТЧ		Технические условия
	Сборочные единицы		
А4	1 258.УЗС1.01.000	1	Лист
А4	2 258.УЗС1.02.000	1	Решетка
А4	3 258.УЗС1.03.000	2	Винт
	Детали		
А4	4 258.УЗС1.00.001	2	Рычаг
А4	5 -01	2	Рычаг
А4	6 258.УЗС1.00.002	12	Лопасть
А4	7 258.УЗС1.00.003	2	Пружина
А4	8 258.УЗС1.00.004	12	Пружина
А4	9 258.МЗС.014-01	4	Пластина
А4	10 258.МЗС.016-01	12	Ось

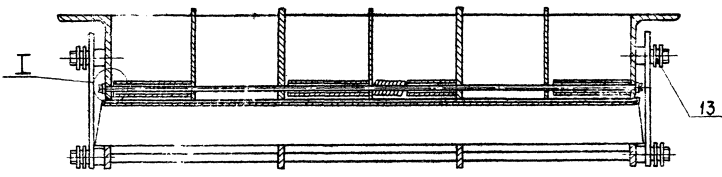
258.УЗС1.00.000		Лист 1 из 2	
Бюро эскизная универсальная проектная организация МО		Формат А4	

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Стандартные изделия		
11	Винт М5×10.58.019		
	ГОСТ 1491-80	8	
12	Гайка М8.4.019		
	ГОСТ 5815-70	8	
13	Шайба 8.65Г.029		
	ГОСТ 6402-70	8	
4	Шайба 8.36.019		
	ГОСТ 11371-78	8	
15	Шайба 10.35.019		
	ГОСТ 11371-78	12	

258.УЗС1.00.000		Лист 2 из 2	
Бюро эскизная универсальная проектная организация МО		Формат А4	

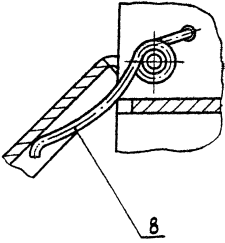
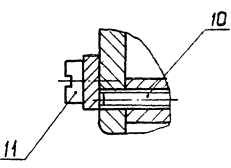


A-A



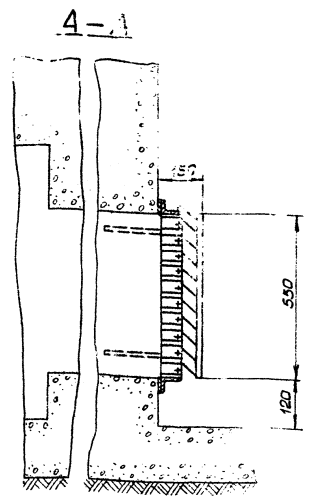
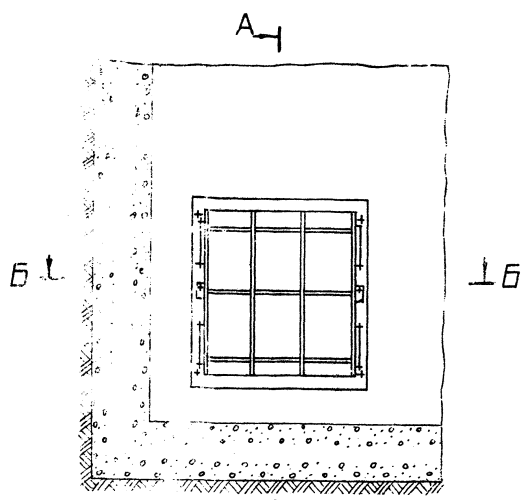
Б-Б
н 2:1

I
н 2:1

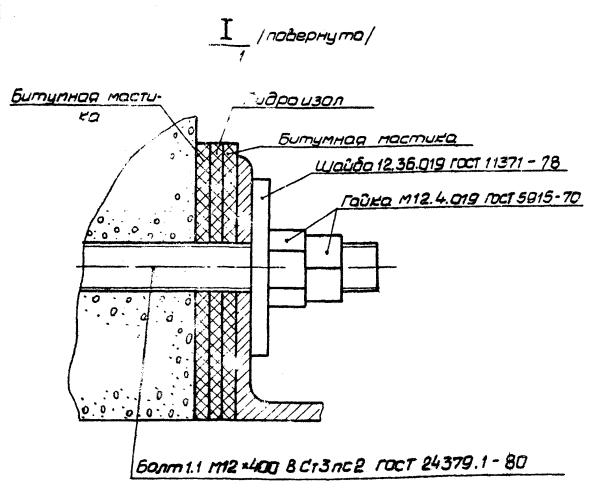
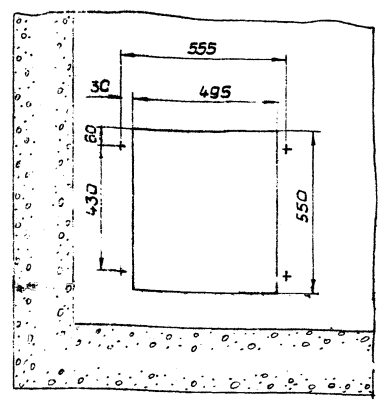
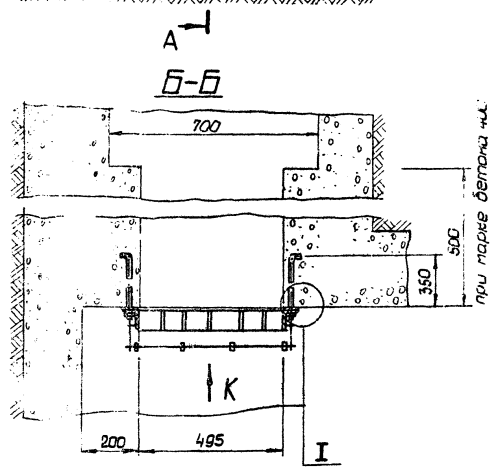


1. * Размеры для справок.
2. Перед установкой лапостей поз Б отрегулировать усилие пружин поз 8 так, чтобы лапость под действием момента 84,2 кгс.м. отклонилась с места (момент отклонения равен усилию 81-1,2 кгс. приложенному к краю лапости).

		25В.43С1.00.000СБ.	
Исполн.	Варлава	Инж. дата	
Провер.	Мещеряков	Инж. дата	
Утверд.	Мещеряков	Инж. дата	
Исполн.	Мещеряков	Инж. дата	
Провер.	Мещеряков	Инж. дата	
Утверд.	Мещеряков	Инж. дата	
		Секция защитная унифицированная Сборный чертеж	
		Лист	Всего листов
		43.02	1:2.5
		Проектная организация МО Формат А4	



Разметка отверстий под анкерные болты.



1. Размеры для справок.
2. Действие нагрузки — по стрелке К.
3. Анкерные болты в комплект изделия не входят.
4. Установка анкерных болтов производится по шаблону с точным соблюдением размеров, указанных на чертеже.

		258.УЗСГ.00.000.МЧ	
Исполнитель	Подпись	Устройство противо-взрывное УЗС.1	Лист 1/1
Разработчик	Дата		
Проектировщик	№	Монтажный чертеж	Лист 1/1
Монтажёр	№		
Исполнитель	Подпись	Проектная организация	Лист 1/1
Разработчик	Дата		
Проектировщик	№	18898 27 Капуровал	
Монтажёр	№	Формат А2	

200 00 1066 852

Развертка

Линия гибка

1* Размер для справок.
 2. Торцы лопасти подогнуть при сборке по месту.
 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
 4. Покрытие: Ан. Окс. Т8

258.43С1.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	Разраб.	Исктерова	Киселева	2014	Лопасть	0,15	1:2
	Проб.	Киселева	Киселева		Лист		Листов 1
	Т.контр.				Лист Д16 АТ-2		Проектная организация МО
	И.контр.	Буднов	Киселева	2014	Умб.		Формат А3

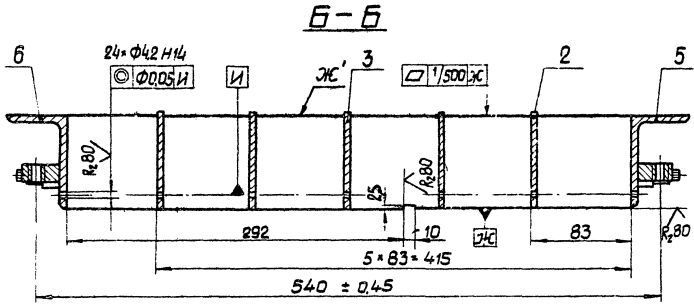
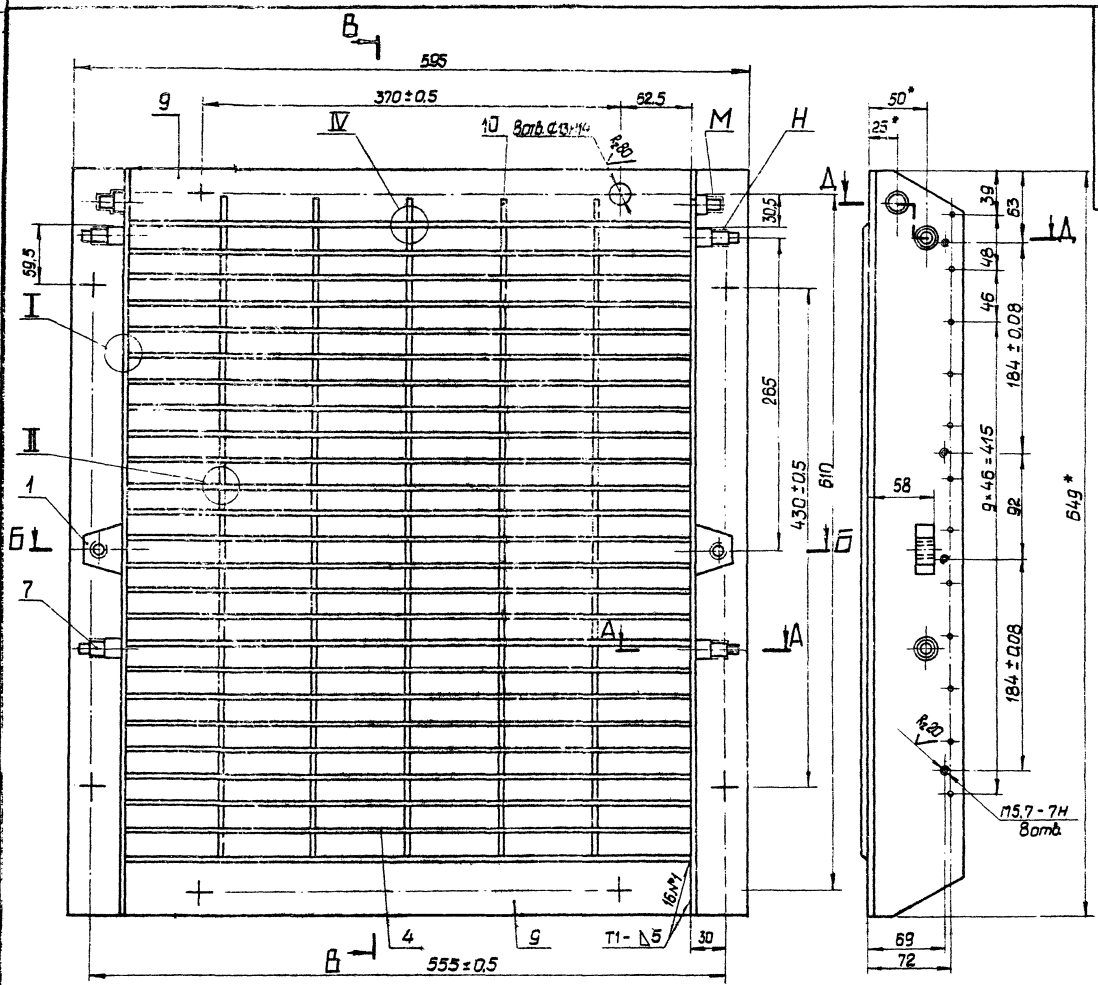
400 00 1066 852

1* Размер для справок

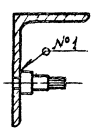
258.43С1.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	Разраб.	Исктерова	Киселева	2014	Пружина	0,014	2:1
	Проб.	Киселева	Киселева		Лист		Листов 1
	Т.контр.				Проволока 5-2		Проектная организация МО
	И.контр.	Буднов	Киселева	2014	Умб.		Формат А4

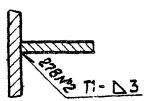
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание	
Документация							
*			258.43С1.01.000.06	Сборочный чертёж		А2, А3	
Детали							
А4	1	258.43С1.01.001	Упор		2		
А3	2	258.43С1.01.002	Ребро		4		
	3	-01	Ребро		1		
Б4	4	258.43С1.01.003	Пластина				
			Лист 83 ГОСТ 19903-74				
			Вкл. бл. 5 ГОСТ 16523-78				
			80×494± $\frac{IT14}{2}$		23	0,91 кг	
А4	5	258.43С1.01.004	Уголок		1		
	6	-01	Уголок		1		
А4	7	258.43С1.01.005	Ось		4		
А4	8	258.43С1.01.006	Упор		2		
Б4	9	258.43С1.01.007	Уголок				
			Уголок 50×50×5 ГОСТ 8510-72				
			Вкл. бл. 5 ГОСТ 535-79				
			l=495±0,775		2	2,94 кг	
А3	10	258.43С1.032-02	Пластика		4		
	11	-13	Пластика		1		
258.43С1.01.000							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	Разраб.	Исктерова	Киселева	2014	Рама		
	Проб.	Киселева	Киселева		Лист		Листов 1
	Т.контр.				Проектная		Проектная организация МО
	И.контр.	Буднов	Киселева	2014	Умб.		Формат А4



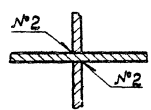
A-A



I
M1:1



II
M1:1



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. На участке К сварной шов не накладывать.
4. На поверхности ЖС сварной шов зачистить.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.14.
6. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. ЖС, кроме резбов и поверхностей МН.

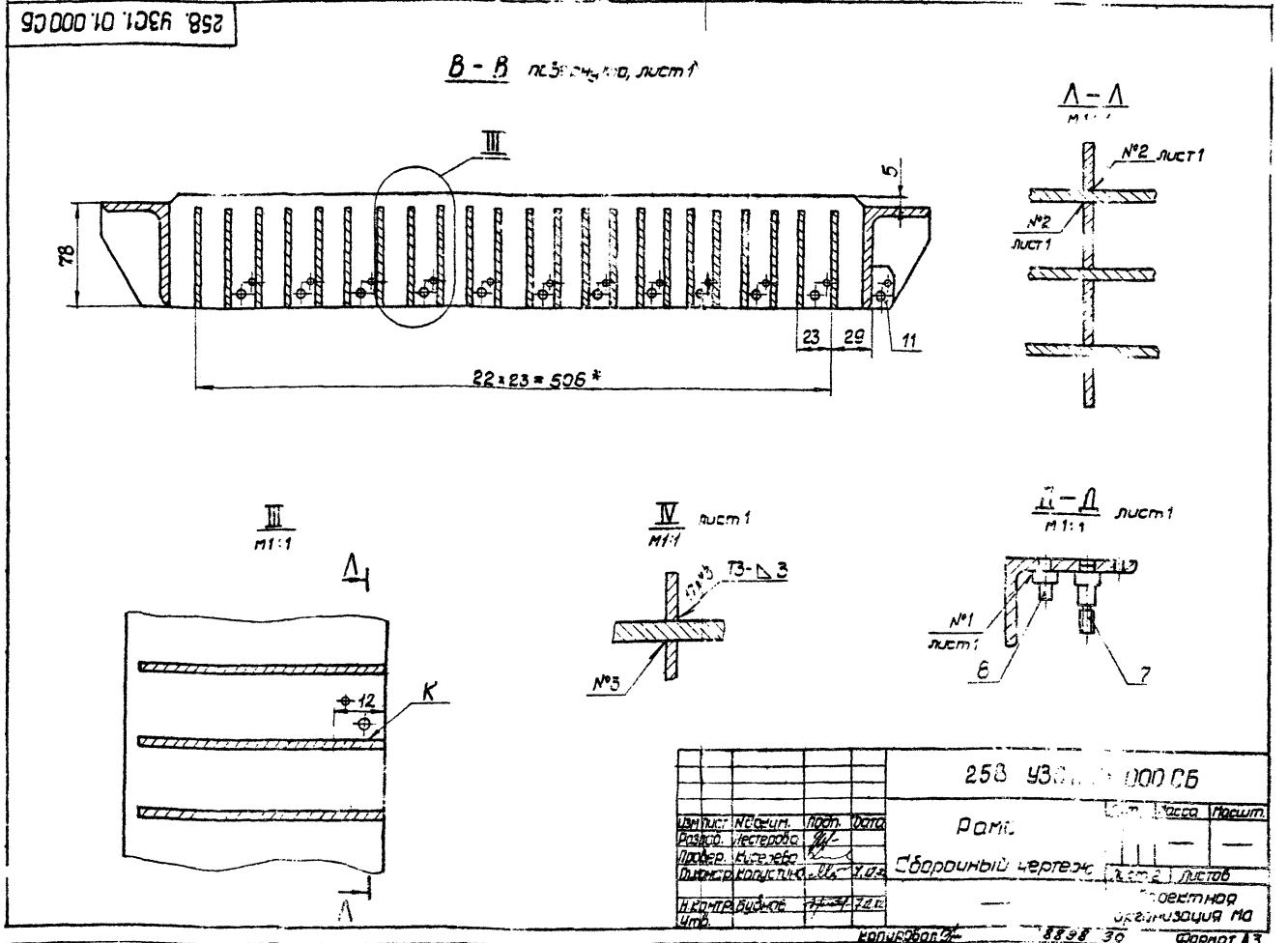
258. УЗС1. 01. 000 СБ		Лист	Масса	Исх.
Рама		36.6	1:2.5	
Экспоничный чертеж		Лист 1 из 2		
Проектирующая		Инженер		
18888 83		42		

Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		258.43СВ.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
А2		258.43СВ.00.000 МЧ	Монтажный чертеж		
А3		258.43СВ.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А4		258.13СВ.00.000 ТЧ	Технические условия		
			Сборочные единицы		
А4	1	258.43СВ.01.000	Секция	1	
А4	2	258.43СВ.02.000	Рама	1	
А4	3	258.43СВ.03.000	Ручка	1	
			детали		
А3	4	258.43СВ.00.001	Болт откидной	1	
	5	-02	Болт откидной	1	
А4	6	258.43СВ.00.002	Ось	2	
А3	7	258.43СВ.00.003	Ось	1	
			Стандартные изделия		
	8		Болт 1.1 М16×300 ВСт3пс2 ГОСТ 243791-60	4	

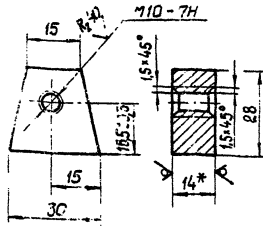
258.43СВ.00.000		Лист 1 из 2
Устройство		Лист 1 из 2
противобрызжное		Лист 1 из 2
УЗСВ		Лист 1 из 2
Копирован		Лист 1 из 2
Формат А3		Лист 1 из 2

Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	9		Гайка М12.4.019		
	10		Гайка М16.4.019	2	
	11		Гайка М24.4.019	8	
	12		Шайба 12.65Г.029	4	
	13		Шайба 12.35.019	2	
	14		Шайба 15.36.019	1	
	15		Шайба 24.36.019	4	
	16		Шайба 3.2×20	4	
			ГОСТ 397-79	1	

258.43СВ.00.000		Лист 2
Устройство		Лист 2
противобрызжное		Лист 2
УЗСВ		Лист 2
Копирован		Лист 2
Формат А4		Лист 2



R80 (✓)



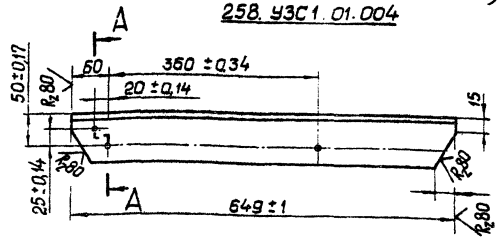
- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

258. УЗС1. 01. 001

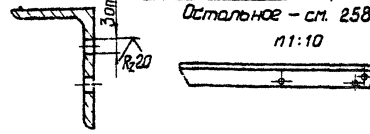
Исполн.	Н.В.С.	Проф.	В.А.	Лит.	Масса	Листов
Разработ.	Н.С.	Проф.	В.А.	009	0,09	1:1
Провер.	К.С.	Проф.	В.А.	Лист Листов 1		
Контр.	К.С.	Проф.	В.А.	14 ГОСТ 19903-74 Проектная		
Исполн.	В.С.	Проф.	В.А.	8 СТЗ п.5 ГОСТ 14637-79 организация МО		
Утв.				Капур. 2 Формат А4		

(✓)

258. УЗС1. 01. 004



$\frac{\Delta-A}{1:1}$



258. УЗС1. 01. 004-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 258. УЗС1. 01. 004.
1:10

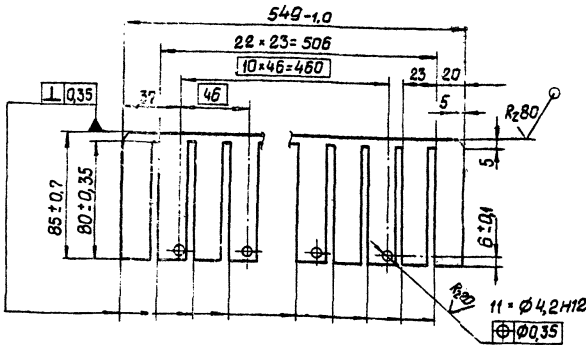
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

258. УЗС1. 01. 004

Исполн.	Н.В.С.	Проф.	В.А.	Лит.	Масса	Листов
Разработ.	Н.С.	Проф.	В.А.	Уголок	3,2	1:5
Провер.	К.С.	Проф.	В.А.	Лист Листов 1		
Контр.	К.С.	Проф.	В.А.	Уго-б-80x50x6 ГОСТ 8510-92 Проектная		
Исполн.	В.С.	Проф.	В.А.	8 СТЗ п.5 ГОСТ 535-79 организация МО		
Утв.				Капур. 2 Формат А4		

258. УЗС1. 01. 002

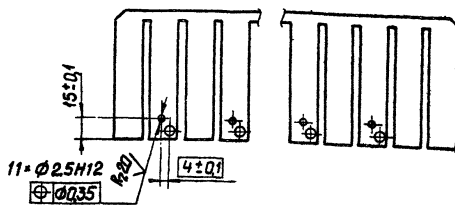
(✓)



Обозначение	Масса кг
258. УЗС1. 01. 002	0,84
-01	0,81

258. УЗС1. 01. 002-01
Остальное - см. 258. УЗС1. 01. 002

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

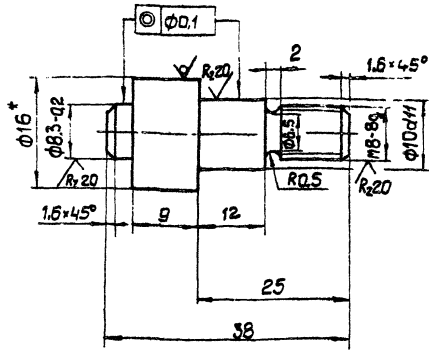


258. УЗС1. 01. 002

Исполн.	Н.В.С.	Проф.	В.А.	Лит.	Масса	Листов
Разработ.	Н.С.	Проф.	В.А.	Ребро	см. табл.	1:5
Провер.	К.С.	Проф.	В.А.	Лист Листов 1		
Контр.	К.С.	Проф.	В.А.	83 ГОСТ 19903-74 Проектная		
Исполн.	В.С.	Проф.	В.А.	8 СТЗ п.5 ГОСТ 16523-70 организация МО		
Утв.				Капур. 2 Формат А4		

258.43C1.01.005

250 (✓)



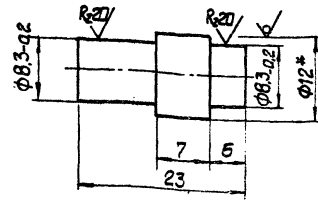
1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

258.43C1.01.005

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Изм.	Масса	Листов
005					0,03	2
Исполн.	Провер.	Контр.	Дата	Исполн.	Провер.	Контр.
Исполн. Буйнов	Провер. Ф.Р.Б.	Контр.	08.12.89	Исполн. Проектная	Провер. Проектная	Контр. Проектная
Итб.	Копир. 2х	Ф.Р.Б.	08.12.89	Согласован	Согласован	Согласован

258.43C1.01.006

R2 60 (✓)



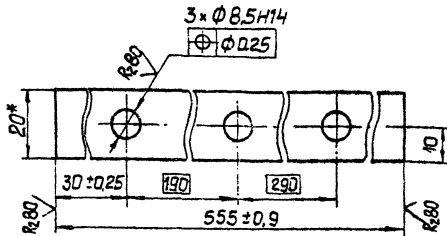
1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

258.43C1.01.006

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Изм.	Масса	Листов
Упор					0,015	2:1
Исполн.	Провер.	Контр.	Дата	Исполн.	Провер.	Контр.
Исполн. Буйнов	Провер. Ф.Р.Б.	Контр.	08.12.89	Исполн. Проектная	Провер. Проектная	Контр. Проектная
Итб.	Копир. 2х	Ф.Р.Б.	08.12.89	Согласован	Согласован	Согласован

258.43C1.02.001

250 (✓)



- * Размер для справок

258.43C1.02.001

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Изм.	Масса	Листов
Планика					0,34	1:1
Исполн.	Провер.	Контр.	Дата	Исполн.	Провер.	Контр.
Исполн. Буйнов	Провер. Ф.Р.Б.	Контр.	08.12.89	Исполн. Проектная	Провер. Проектная	Контр. Проектная
Итб.	Копир. 2х	Ф.Р.Б.	08.12.89	Согласован	Согласован	Согласован

Обозначение

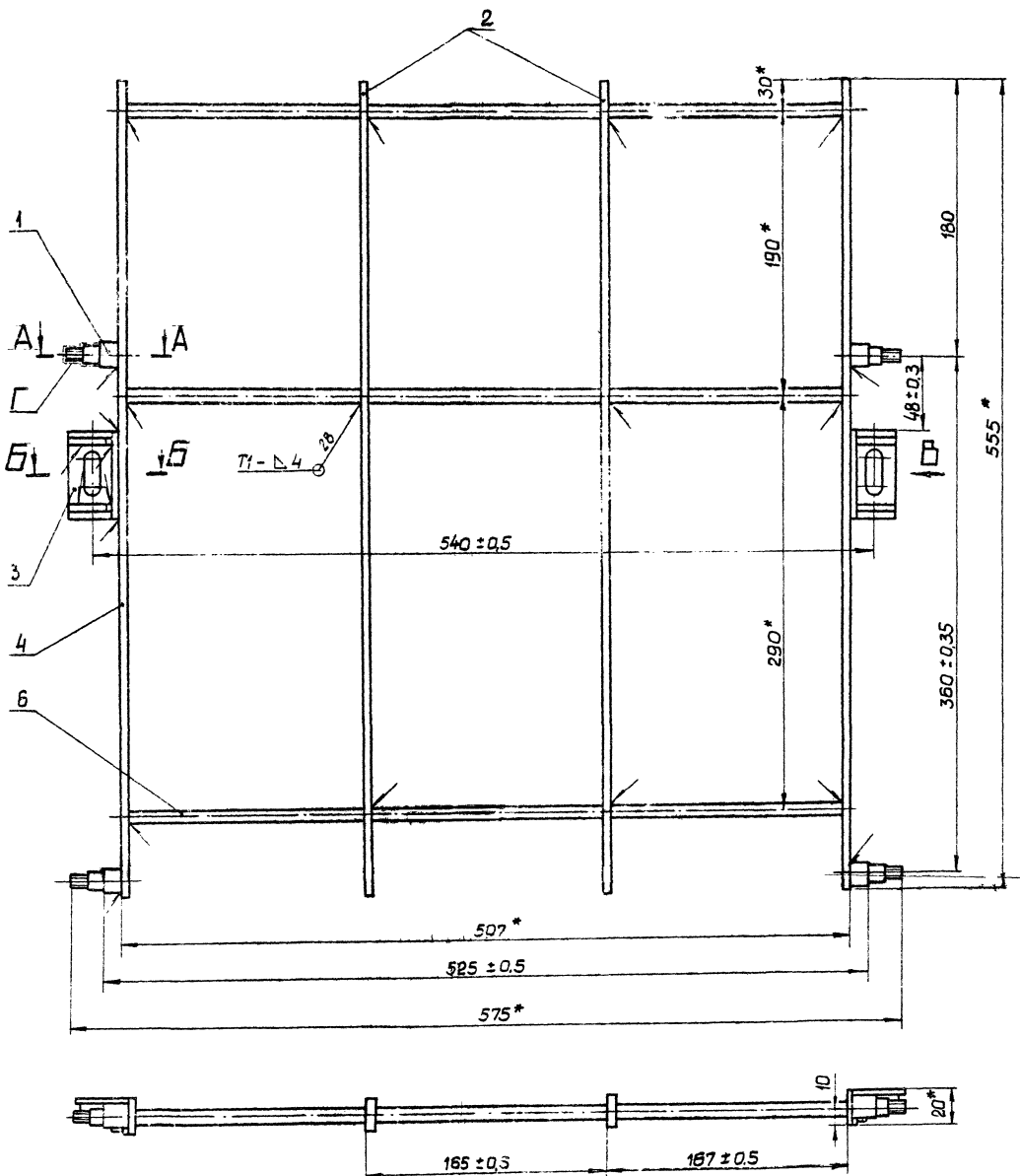
Наименование

Кол. Прим.

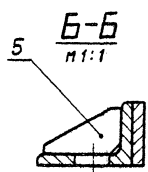
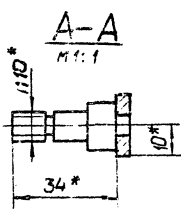
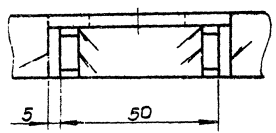
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
A2		258.43C1.02.000.05	Сборочный чертеж		
			детали		
A4	1	258.43C1.01.005	Ось	4	
A4	2	258.43C1.02.001	Планика	2	
A4	3	258.43C1.02.002	Кронштейн	2	
A4	4	258.43C1.02.003	Пластина	2	
A4	5	258.43C1.02.004	Ребра	4	
B4	6	258.43C1.02.005	Стержень		
			Круп. 8:8 ГОСТ 2590-71 в сэт. ГОСТ 535-79		
			$l = 498 \pm \frac{IT14}{2}$	3	0,2 кг

258.43C1.02.000

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Изм.	Масса	Листов
Планика						
Исполн.	Провер.	Контр.	Дата	Исполн.	Провер.	Контр.
Исполн. Буйнов	Провер. Ф.Р.Б.	Контр.	08.12.89	Исполн. Проектная	Провер. Проектная	Контр. Проектная
Итб.	Копир. 2х	Ф.Р.Б.	08.12.89	Согласован	Согласован	Согласован



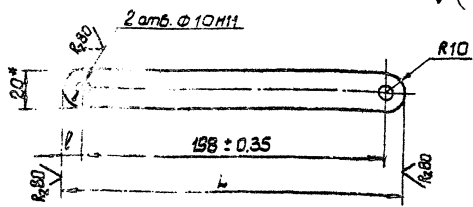
Вид В повернуто
M1:1



- 1. *Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5284-80.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.14
- 4. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 8485-76. IV. Ж, кроме поверх. Г деталей поз. 1.

258. УЗС1.02.000 СБ		Лит. Листов. Листов.	
Решетка		2.2	1:2
Сборочный чертеж		Лист Листов 1	
Проектная организация МО		18838 33 формат А2	

100 00 1 03 08 858



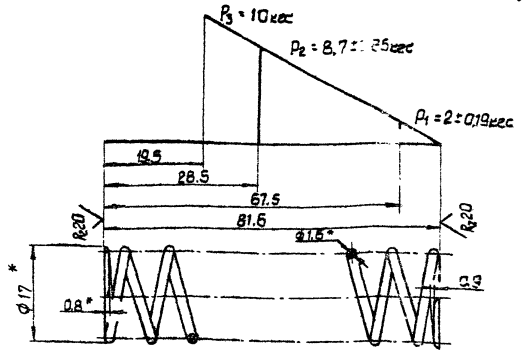
Обозначение	L, мм	l, мм	Масса, кг
258.УЗС1.00.001	218 ± 0.6	10	0.35
-01	250	42	0.4

- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
- Покрытие эмаль ПФ-115 темная-зеленая ГОСТ 5465-76. Ю.Ж. кромки отверстий.

258.УЗС1.00.001

Исполн	Н.Савчук	Лист	Дата	Ручка	Итер.	Масса	Поряд.
М.Савчук	М.Савчук	1		0.12	1:1		
Проект	М.Савчук	Лист	Листов 1	Проектная организация МО			
Исполн	Будный	Экз.	№	Калибрвал 2			

258.УЗС1.00.003

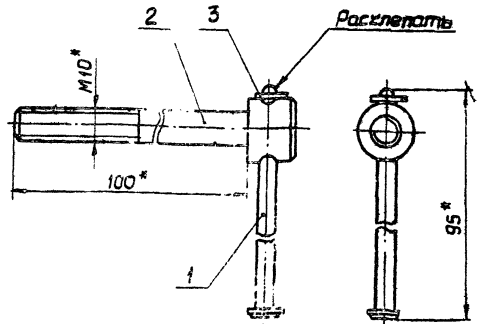


$E^* = 8000 \frac{кгс}{мм^2}$, $\zeta_3^* = 107 \frac{кгс}{мм^2}$
 $E^* = 2.1 \cdot 10^4 \frac{кгс}{мм^2}$, $G_3^* = 133 \frac{кгс}{мм^2}$
 Пружина № 309 ГОСТ 13770-68
 Направление навивки пружины - правое
 $l = 750 \text{ мм}$
 $n = 11$, $n_1 = 12.5$ $D_2 = 13.35$ $D_3 = 15.4$
 * Размеры для справок
 * Параметры для справок
 Покрытие: 424 + Зр.
 Остальные технические требования по 258 МЗС.00019.

258.УЗС1.00.003

Исполн	Н.Савчук	Лист	Дата	Пружина	Итер.	Масса	Поряд.
М.Савчук	М.Савчук	1		0.007	2		
Проект	М.Савчук	Лист	Листов 1	Проектная организация МО			
Исполн	Будный	Экз.	№	Калибрвал 2			

258.УЗС1.03.000СБ

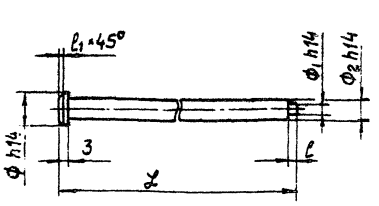


* Размеры для справок.

258.УЗС1.03.000СБ

Исполн	Н.Савчук	Лист	Дата	Витт	Итер.	Масса	Поряд.
М.Савчук	М.Савчук	1		0.12	1:1		
Проект	М.Савчук	Лист	Листов 1	Проектная организация МО			
Исполн	Будный	Экз.	№	Калибрвал 2			

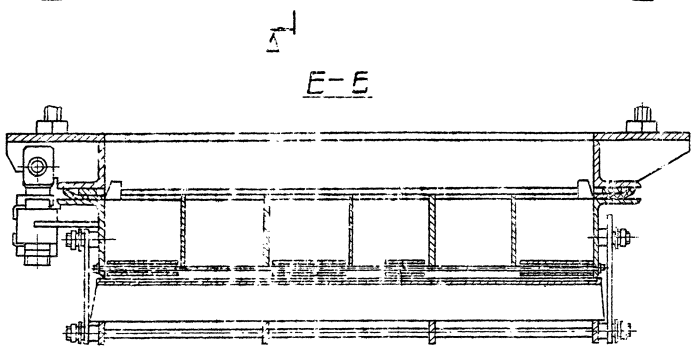
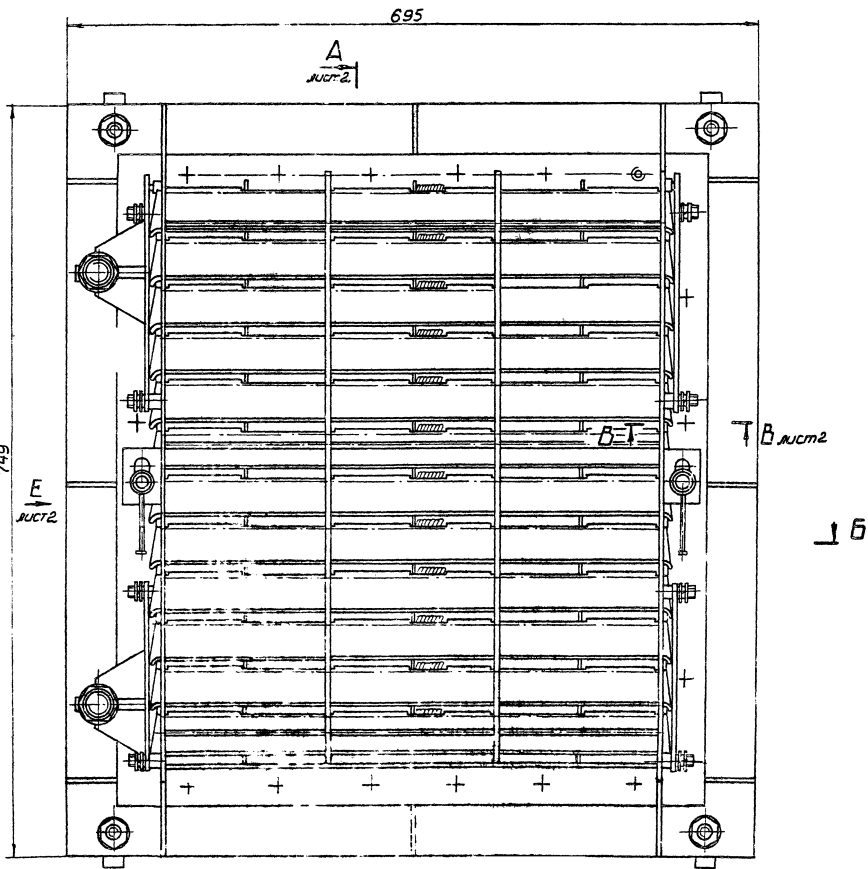
258.УЗС1.03.001



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

258.УЗС1.03.001

Исполн	Н.Савчук	Лист	Дата	Ручка	Итер.	Масса	Поряд.
М.Савчук	М.Савчук	1		0.14	1:1		
Проект	М.Савчук	Лист	Листов 1	Проектная организация МО			
Исполн	Будный	Экз.	№	Калибрвал 2			

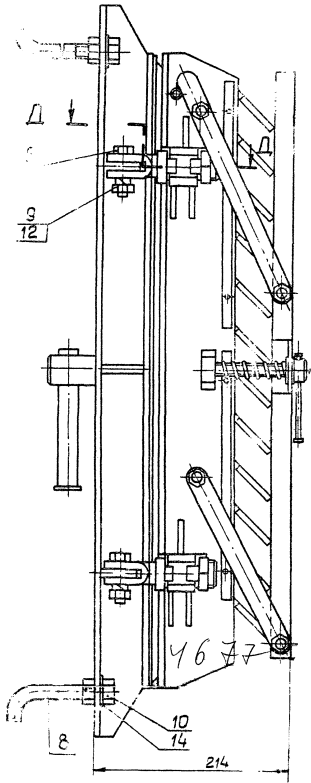


1. Размеры для справок.
2. Болты по 2 предназначены для сборки в изометричного железобетонно

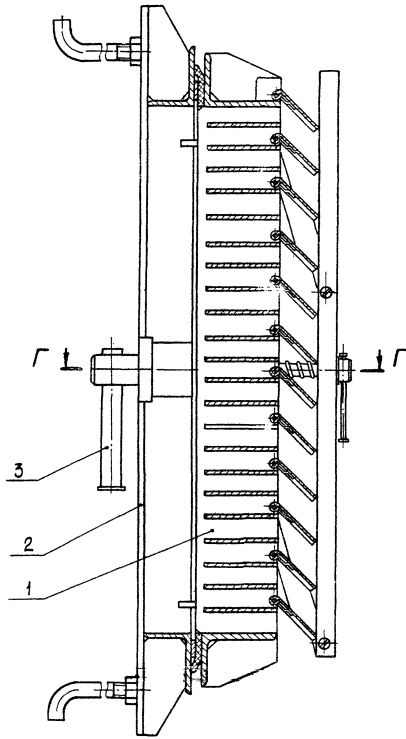
				258.43С.8.00.000СБ			
Исполнитель	Проверено	Дата	Лист	Устройство про-	Ит. №	Испол.	
Проектировщик	Проверено	Дата	Лист	тивозвратное	76.7	1:25	
Конструктор	Проверено	Дата	Лист	Сборный чертеж			
Монтажник	Проверено	Дата	Лист				
Материал	Проверено	Дата	Лист				
				18898 86			

258.УЗС.В. 00.000.СБ

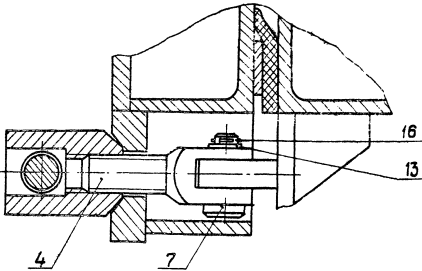
Вид Е лист 1



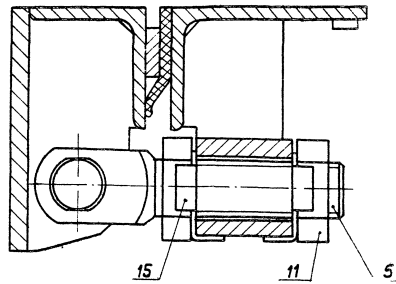
А-А лист 1



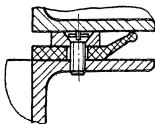
Г-Г
М 1:1



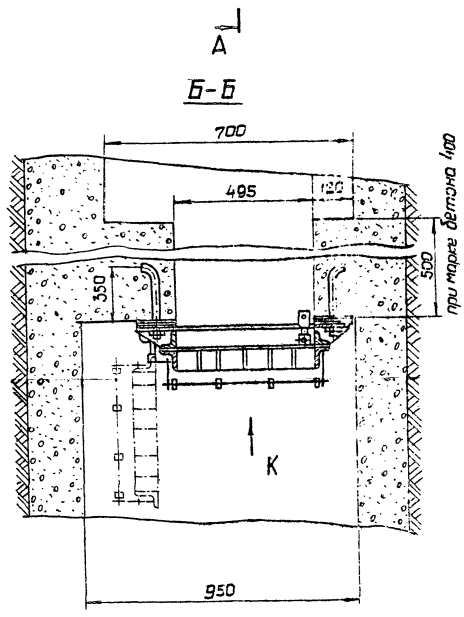
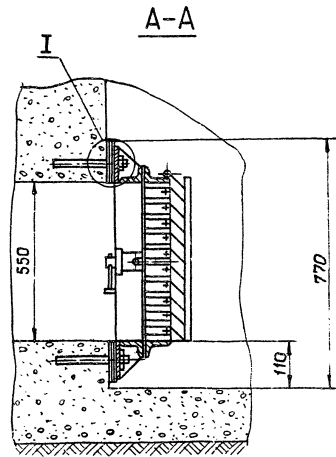
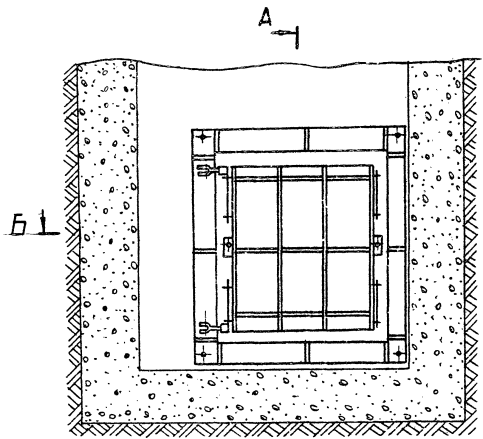
Д-Д
М 1:1



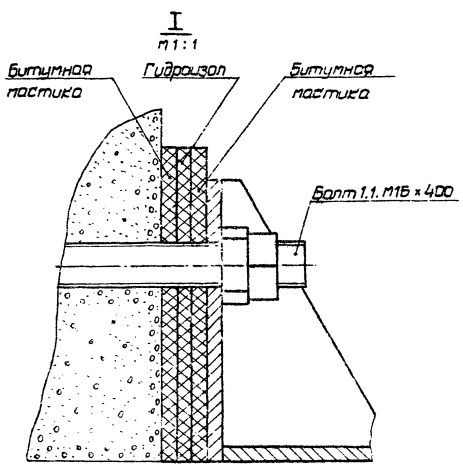
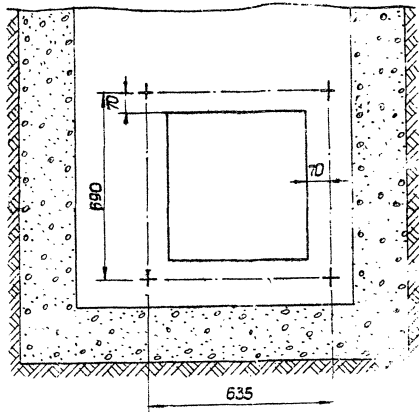
В-В лист 1
М 1:1



		258.УЗС.В. 00.000.СБ		Ушт	Лист	Листов
Исполн	М.В.Смирн	Профт	В.А.Т.	Ушт	Лист	Листов
Провер	И.С.Смирн	Ушт	Лист	Ушт	Лист	Листов
Инж. отв	И.С.Смирн	Ушт	Лист	Ушт	Лист	Листов
Инж. отв	В.А.Т.	Ушт	Лист	Ушт	Лист	Листов
Ушт	И.С.Смирн	Ушт	Лист	Ушт	Лист	Листов
				Устройство противо-		
				взрывное УСВ.		
				Сборочный чертеж		
				Лист 2 из 2 листов		
				Проектная организация МО		
				Формат А3		



Разметка отверстий под анкерные болты.



1. Размеры для справок.
2. Действие нагрузки — по стрелке К.

		258. УЗС В. 00.000 МЧ		Листов	
		Устройство		1:10	
		против взрывное УЗС			
		Монтажный чертёж		Листов	
				Листов	
				Организация МО	
				Листов	

Серия 07.904-1

Шанхайский завод по производству листового металла

Материал	Обозначение	Наименование	куда входит		Примечание
			обозначение	кол. штук	
1					
2	258.43CB.00.000	Устройство против взрывное 43CB			
3					
4	258.43C1.02.000	Решетка	258.43CB.01.000	1	1
5	258.43C1.03.000	Винт	258.43CB.01.000	2	2
6	258.43CB.01.000	Секция	258.43CB.00.000	1	1
7	258.43CB.01.100	Рама	258.43CB.01.000	1	1
8	258.43CB.02.000	Рама	258.43CB.00.000	1	1
9	258.43CB.03.000	Ручка	258.43CB.00.000	1	1
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					

258.43CB.00.000 BC	Устройство против взрывное 43CB.	Лист Лист	Лист Лист
	Ведомость спецификаций	Проектная	организация МО
	Копировал 2%	Формат А3	

Шанхайский завод по производству листового металла

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			258.43CB.01.000 CB	Габаритный чертеж	A2, A3	
				Сборочные единицы		
A4	1		258.43C1.02.000	Решетка	1	
A4	2		258.43C1.03.000	Винт	2	
A4	3		258.43CB.01.100	Рама	1	
				детали		
A4	4		258.43C1.00.001	Рамка	2	
				Рамка	2	
A3	6		258.43C1.00.002	Лопасть	12	
A4	7		258.43C1.00.003	Пружина	2	
A4	8		258.43C1.00.004	Пружина	12	
A4	9		258.43C.014-01	Планка	4	
A4	10		258.43C.018-01	Ось	12	
A3	11		258.43CB.01.001	Планка	2	
	12		-01	Планка	2	
A3	13		258.43CB.01.002	Манжета	1	

258.43CB.01.000	Секция	Лист Лист	Лист Лист
		Проектная	организация МО
		Копировал 2%	Формат А4

Шанхайский завод по производству листового металла

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
	14			Болт M5x10.58.019		
				ГОСТ 1491-80	8	
	15			Винт M6x16.58.019		
				ГОСТ 17475-80	22	
	16			Гайка M8.4.019		
				ГОСТ 5915-70	8	
	17			Шайба 8.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70	8	
	18			Шайба 8.36.019		
				ГОСТ 11371-78	8	
	19			Шайба 10.36.019		
				ГОСТ 11371-78	4	

258.43CB.01.000	Лист Лист	Лист Лист
	Проектная	организация МО
	Копировал 2%	Формат А4

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			документация		
		258.43CB.01.100CB	Сборочный чертеж		
			детали		
А4	1	258.43C1.01.001	Упор	2	
А3	2	258.43C1.01.002	Ребра	4	
А1	3	-01	Ребра	1	
Б4	4	258.43C1.01.003	Пластина		
			Лист ВЗ ГОСТ 19903-74 ВСТЗПС ГОСТ 16523-70 80×42 ± IT14 2		
А4	5	258.43C1.01.004	Уголок	1	0,9кг
-	6	-01	Уголок	1	
А3	7	258.43C1.01.005	Ось	4	
А4	8	258.43C1.01.006	Упор	2	
Б4	9	258.43C1.01.007	Уголок		
			Уго-б-80×50×6 ГОСТ 8510-78 лок ВСТЗПС ГОСТ 535-79 P = 495 ± 0,75	2	2,9кг
А3	10	258.МАС.032-02	Пластика	4	
	11	-03	Пластика	1	
А3	12	258.43CB.01.101	Втулка	2	
А4	13	258.43CB.01.102	Ребра	2	
А3	14	258.43CB.01.103	Ушлер	1	

258.43CB.01.100

Изм. Лист № 001 дата 10.01.88
 Разработчик: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Утвердил: [подпись]

Лист 1 из 2

Проектная организация МО

Формат А4

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	15	258.43CB.01.104	Ребра	6	
А4	16	258.43CB.01.105	Упор	4	
Б4	17	258.43CB.01.106	Основание		
			Лист 12 ГОСТ 19903-74 ВСТЗПС ГОСТ 14637-79 20×42 ± IT14 2	1	0,08кг

258.43CB.01.100

Изм. Лист № 001 дата 10.01.88
 Разработчик: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Утвердил: [подпись]

Лист 2 из 2

Проектная организация МО

Формат А4

100 00 ВЗСР 893

258.43CB.00.001-01

258.43CB.00.001-02

Остальное - см. 258.43CB.00.001

1. * Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.
 3. Покрытие: цн. п. Фос.

Обозначение	Размеры, мм										Масса кг		
	φ	φ ₁	φ ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	H	h		R	ρ ₄
258.43CB.00.001	25	12	16	1,5	26	40	25	65	25	12,5	12,5*	0,5	0,2
-01	35	16	20	2	38	80	36	145	35	16,5	17,5	0,5	0,5
-02	30	12	24	2	37	77	-	109	30	12,5	16	1	0,33

258.43CB.00.001

Болт откидной

Изм. Лист № 001 дата 10.01.88
 Разработчик: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Утвердил: [подпись]

Лист 1 из 1

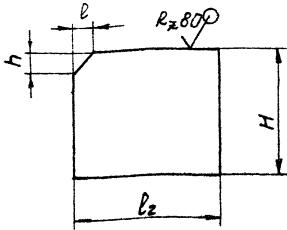
Проектная организация МО

Формат А3

Серия 07.904-1

258.УЗСВ.01.102

Rz80 (✓)



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	l	l ₂	h	H	
258.УЗСВ.01.102	8	44	8	44	0,08
-01	17	65	25	30-0,5	0,1

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

258.УЗСВ.01.102

Ребро

Лист Масса Масшт.

см табл. —

Лист Листов 1

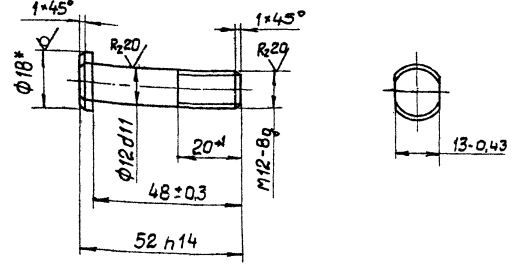
Проектная

организация МО

формат А4

258.УЗСВ.00.002

Rz80 (✓)



- * Размер для справок.
- Покрытие: Ц24. м. Цр.

258.УЗСВ.00.002

Ось

Лист Масса Масшт.

0,04 1:1

Лист Листов 1

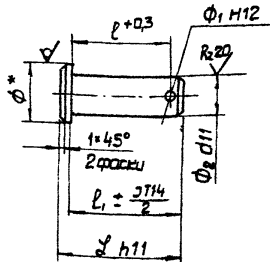
Проектная

организация МО

формат А4

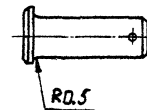
258.УЗСВ.00.003

258.УЗСВ.00.003



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	φ	φ ₁	φ ₂	l	l ₁	L	
258.УЗСВ.00.003	18	3,2	12	30	36	40	0,037
-01	22	4	16	41	46	50	0,1

258.УЗСВ.00.003-01
Остальное - см. 258.УЗСВ.00.003



- * Размер для справок.
- Покрытие: Ц9. м. Фас.

258.УЗСВ.00.003

Ось

Лист Масса Масшт.

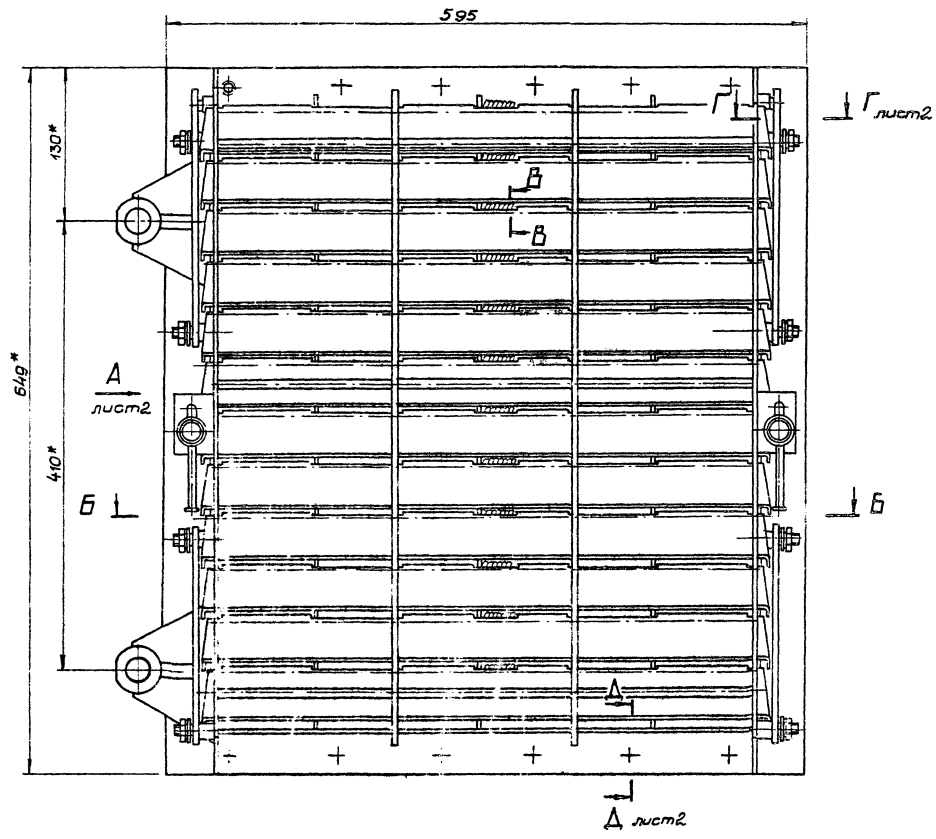
см табл. —

Лист Листов 1

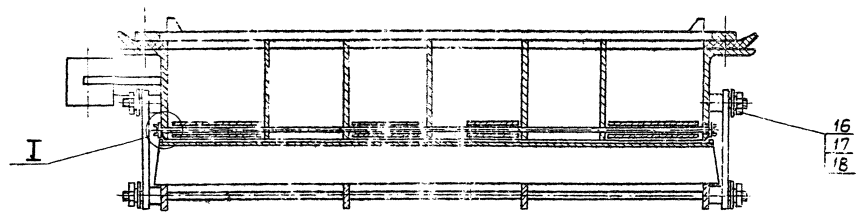
Проектная

организация МО

формат А3

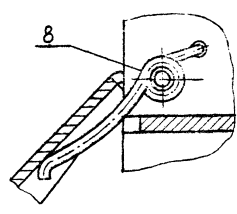
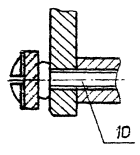


Б-Б



I
1:2.1

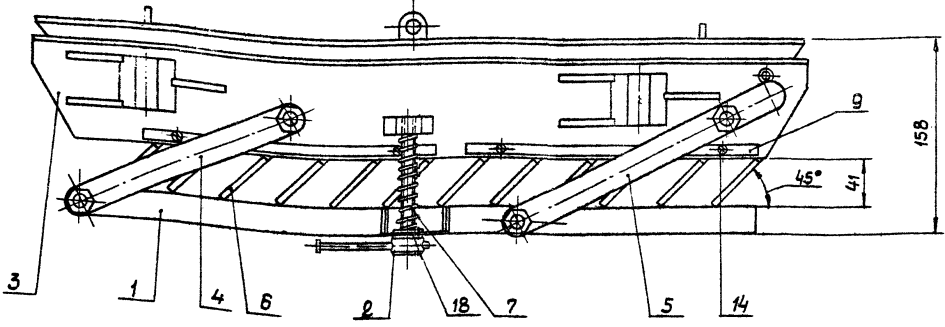
Б Б
1:2.1



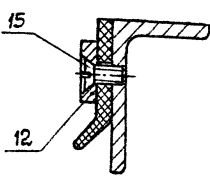
1. * размеры для справок.
2. Перед установкой лопастей поз 8
отрегулировать усилие пружин поз 8 так,
чтобы лопасть под действием момента
в 4,7 кгсм сгибалась с местным моментом
сгибания равен усилию в 8,1... 1,2 кгс,
приложенному к свободному краю лопастей.

		258.49С.В.01.000СБ	
		Секция	Масса чистого
		Сборочный чертеж	470
		Прокатная	1:2.5
		организация по	лист 1 из 2
		Исполнитель	Горьковский
		Утвержден	2008.08.01

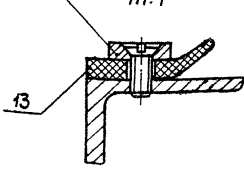
Вид А лист 1



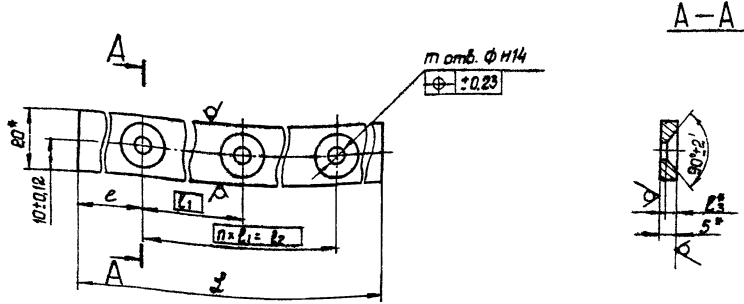
А-А лист 1
1:1



Г-Г лист 1
1:1



		258. 43CB. 01. 000CB	
Изм. лист № докум.	Проверено	Секция	Листов Масса М-В
Разработано	Исполнено		- -
Проверено	Исполнено	Сборочный чертеж	Листов Масса М-В
Исполнено	Исполнено		- -
Исполнено	Исполнено	Проектная	Организация по
Исполнено	Исполнено	Копировал: Ж	Формат А3



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм							Масса, кг	
	ℓ	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	т	φ	п		
258. 43CB. 01. 001	275 ± 0.12	110	550	3,5 ± 0.16	6	φ	5	805 ± 1.5	0.55
-01	12.5 ± 0.12	120	480		5	7	4	505 ± 1.5	0.48
-02	10	239	1912	3 ± 0.13	9	6.5	8	1932 ± 1.5	1.5
-03	15 ± 0.2	240	480		3		2	510 ± 1	0.39

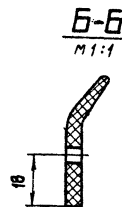
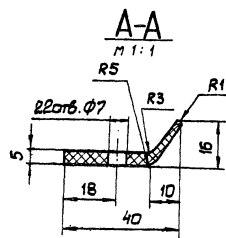
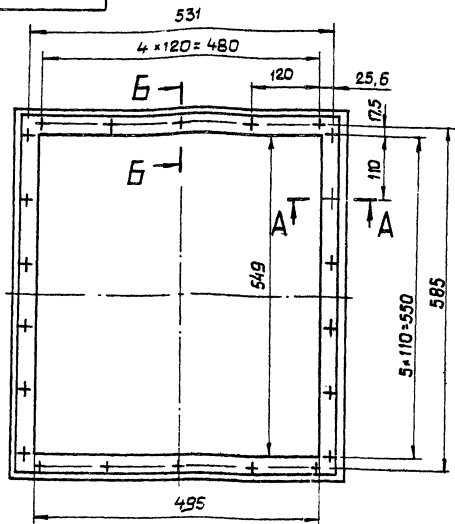
- * Размеры для справок
- Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. Ж.

		258. 43CB. 01. 001	
Изм. лист № докум.	Проверено	Планка	Листов Масса М-В
Разработано	Исполнено		ст. табл. -
Проверено	Исполнено	Полоса 5x20 ГОСТ 103-76 в ст. по ГОСТ 535-79	Листов Масса М-В
Исполнено	Исполнено		- -
Исполнено	Исполнено	Проектная	Организация по
Исполнено	Исполнено	Копировал: Ж	Формат А3

Серия 07.904-1

Изм. № докум. Дата изм. Исполнитель

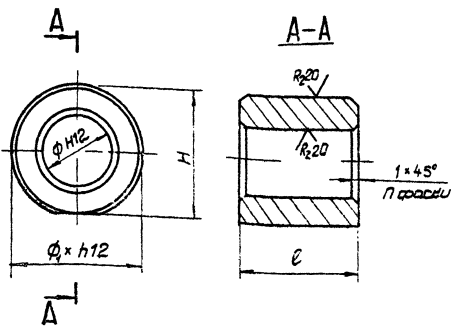
Изм. № докум. Дата изм. Исполнитель



7. Температура хрупкости при замораживании не выше -55°C .
8. Коэффициент старения через 144 часа при 70°C не менее 0,8.
9. Допускается изготовление из отдельных частей, места стыков вулканизировать.

1. Резина марка 3687 (группа 7) ТУ-38-005-204-71.
2. Допускается замена на резину НД-68-1 (СКН-18 + найрит) ТУ-38-005-204-71.
3. Предел прочности при разрыве не менее $130 \frac{\text{кг}}{\text{см}^2}$.
4. Относительное удлинение при разрыве не менее 500%.
5. Относительное остаточное удлинение после разрыва не более 30%.
6. Твердость по твердомеру ТИР 40-55.

		258.УЗСВ.01.002	
Исполн	№ докум	Лист	Дата
В.С.С.	101	1	1979
Проверил	К.С.С.	1:1	
Исполн	№ докум	Лист	Дата
И.С.	258.УЗСВ.01.002	1	1979
Материал		Масса	Плотн.
Материал		0,6	1,5
Исполн		Лист	Листов
И.С.		1	1
Исполн		Проектная	Организация МО
И.С.		Копировал	Формат А3



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	φ	h	φ1	h1	h2	h3	
258.УЗСВ.01.101	25	42-0,6	40±0,3	4,5	4	0,2	
-01	31	53-0,4	50-0,4	5,5	2	0,95	

Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

		258.УЗСВ.01.101	
Исполн	№ докум	Лист	Дата
В.С.С.	101	1	1979
Проверил	К.С.С.	1:1	
Исполн	№ докум	Лист	Дата
И.С.	258.УЗСВ.01.101	1	1979
Материал		Масса	Плотн.
Материал		0,6	1,5
Исполн		Лист	Листов
И.С.		1	1
Исполн		Проектная	Организация МО
И.С.		Копировал	Формат А3

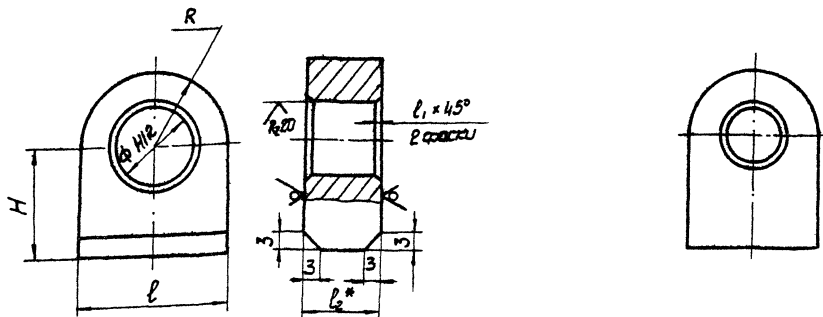
258. УЗСВ. 01.103

R₆₀ ✓(✓)

258. УЗСВ. 01.103

258. УЗСВ. 01.103-01
Остальное - см. 258. УЗСВ. 01.103

Серия 07.904-1



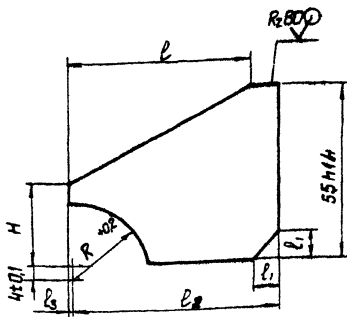
- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Обозначение	размеры, мм						Материал	Масса, кг
	φ	R	H	l	l ₁	l ₂ *		
258. УЗСВ. 01.103	12	12	17±0,2	24	0,5	12	12 ГОСТ 19903-74 ЛСТ 8 СЗ по 5 ГОСТ 14637-79	0,031
-01	16,5	20	70±0,25	40	1	16	16 ГОСТ 19903-74 ЛСТ 8 СЗ по 5 ГОСТ 14637-79	0,37

258. УЗСВ. 01.103		
Ушко	Лист	Масса
	см. табл.	-
См. таблицу	Лист	Листов
Копирован ЗК	Проектная организация МО	
	Формат А3	

258. УЗСВ. 01.104

✓(✓)

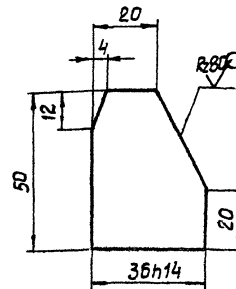


Обозначение	размеры, мм						Масса, кг
	l	l ₁	l ₂	l ₃	R	H	
Обозначение	61±0,4	8	67	2	23	25	0,05
-01	66	6	76	0	27,5	28,5	0,14

неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

258. УЗСВ. 01.105

✓(✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

258. УЗСВ. 01.104

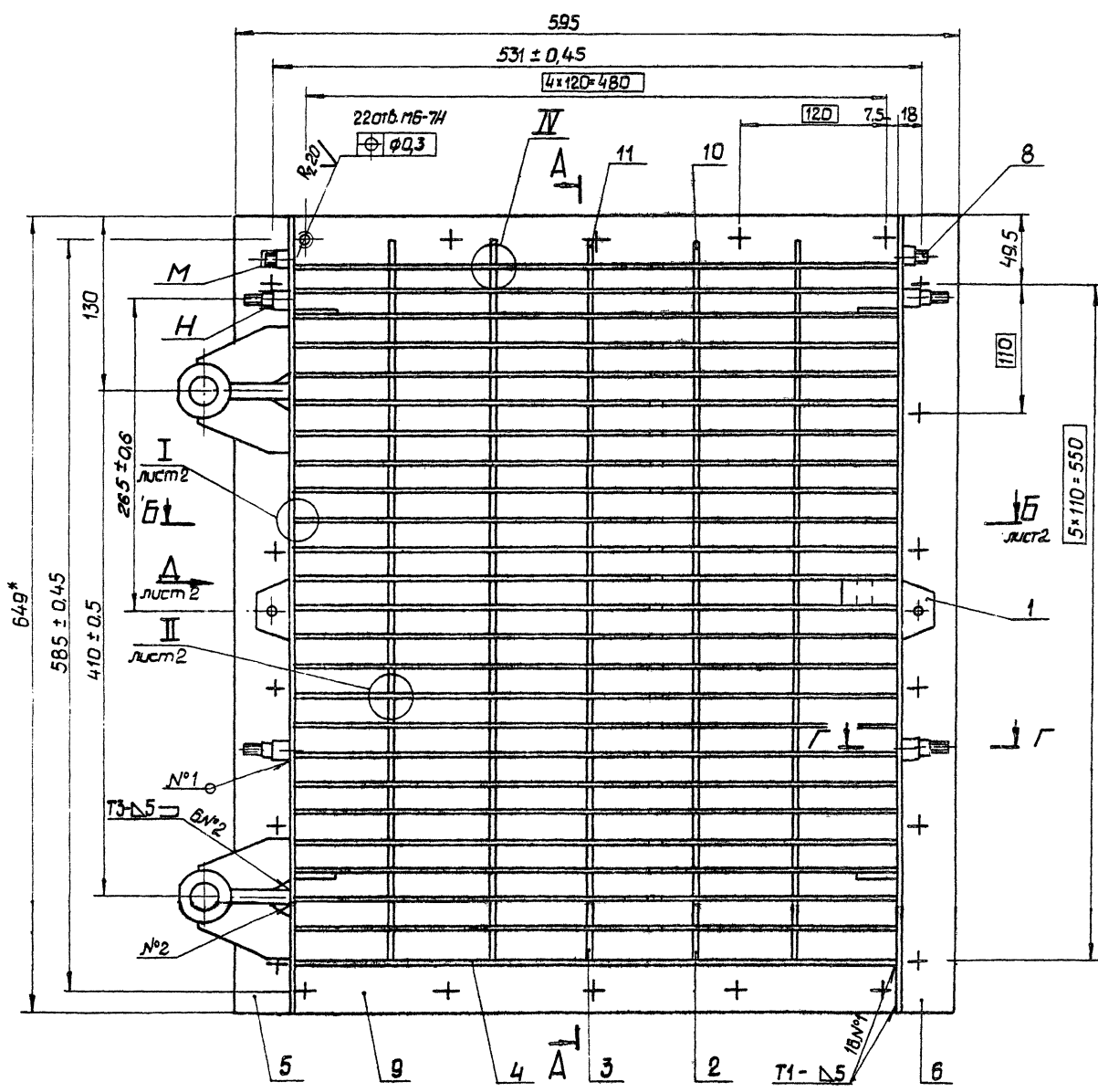
258. УЗСВ. 01.105

Ушко, ребро, подп. и др. табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

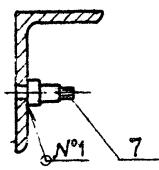
Упор, подп. и др. табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Ребро	Лист	Масса	Масшт.
	см. табл.	-	-
См. таблицу	Лист	Листов	
Копирован ЗК	Проектная организация МО		
	Формат А4		

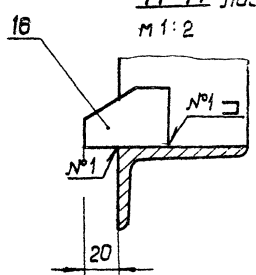
Упор	Лист	Масса	Масшт.
	0,04	1:1	
См. таблицу	Лист	Листов	
Копирован ЗК	Проектная организация МО		
	Формат А4		



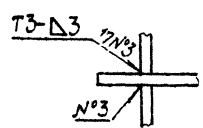
$\Gamma-\Gamma$
1:2



$\Pi-\Pi$ лист 2
1:2



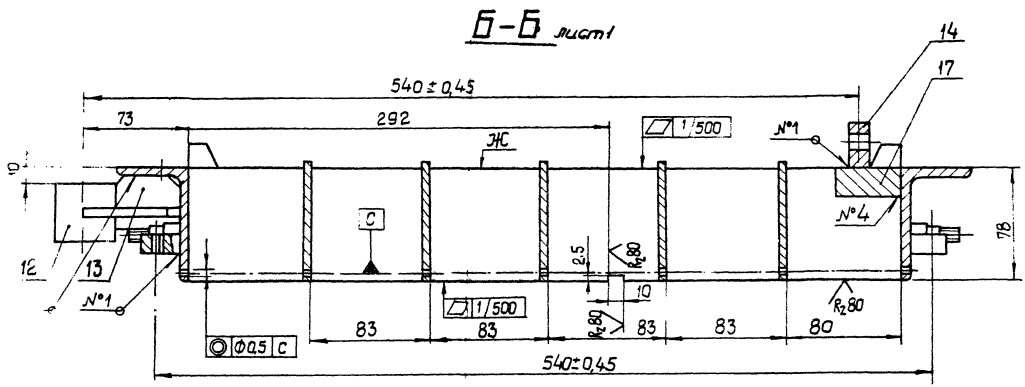
IV
1:1



- * Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 4. На участках к сварной шов не накладывать.
 5. На поверхности Ж сварной шов зачистить.
 6. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. Ж, кроме резцов и поверхностей М и Н деталей поз. 7 и 8.

258. УЗСВ. 01. 100 СБ			
Рама		Лист № 37.3 1:2.5	
Сборочный чертеж		Лист 1 из 2	
Проектная организация МО		Формат А2	

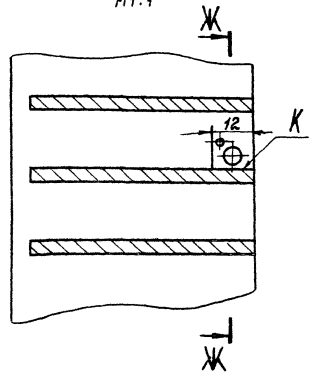
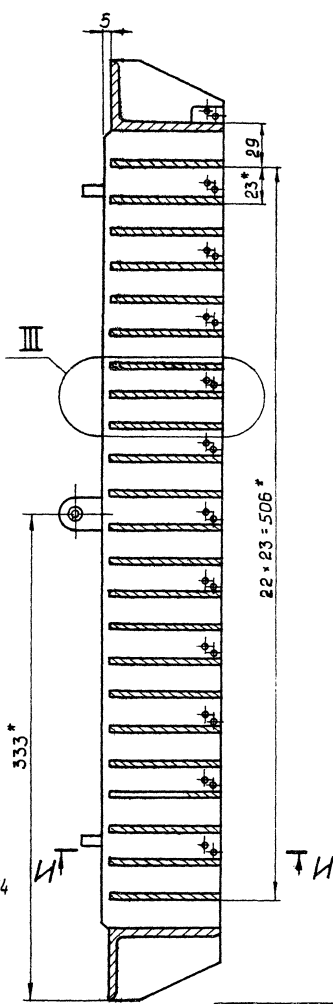
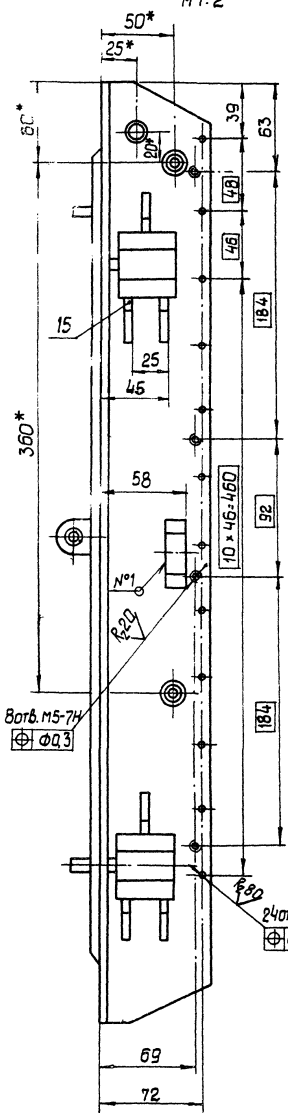
Лист 2 из 2
 258.43С8.01.100 СБ



Вид А лист 1
 М1:2

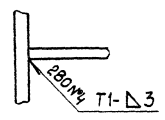
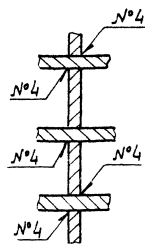
А-А лист 1
 М1:2

III
 М1:1

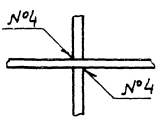


Ж-Ж
 М1:1

I лист 1
 М1:1

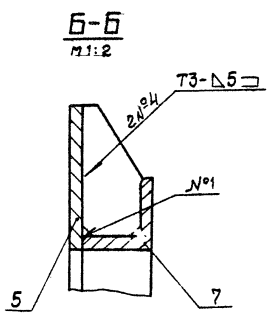
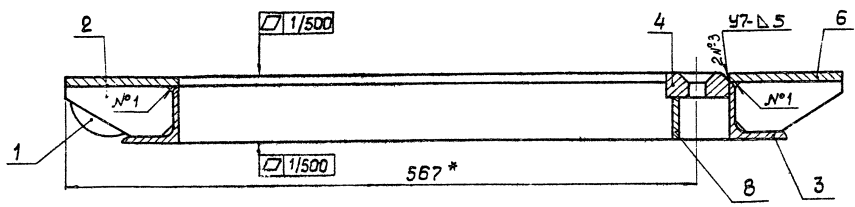
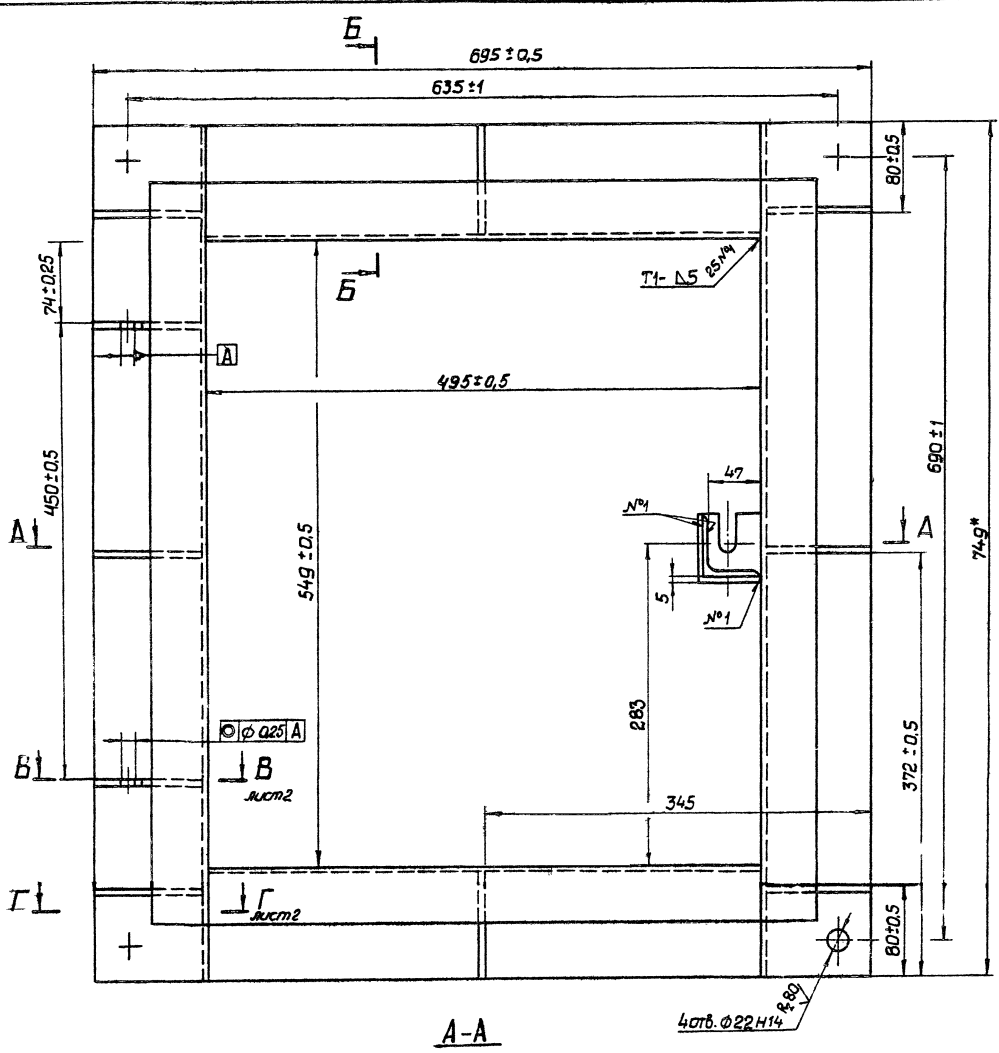


II лист 1
 М1:1



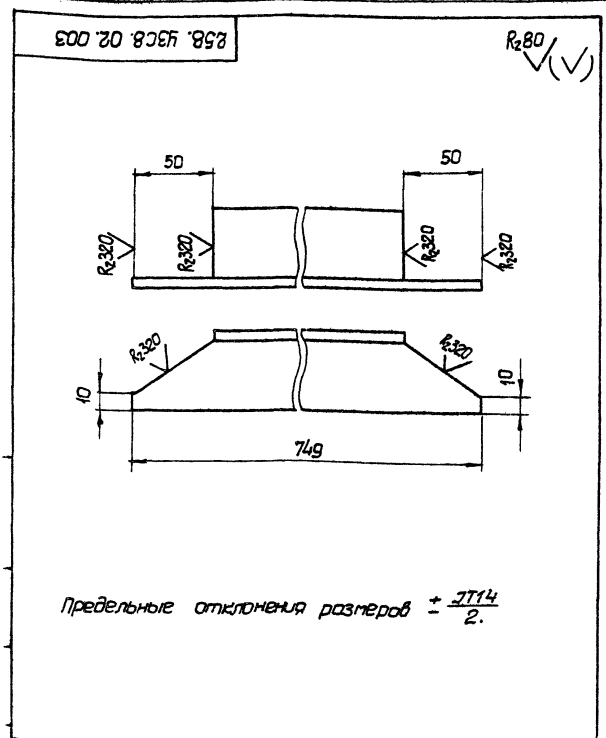
		258.43С8.01.100 СБ	
Исполнитель	Проверка	Рама	Лист 2 из 2
Разработчик	Контроль	Сборочный чертеж	Лист 1 из 2
Проектант	Специалист		Проектная организация МО
Исполнитель	Специалист		
Черт. Коротков	Специалист		

Калуга 18898 47 Формат А2



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. Ж.

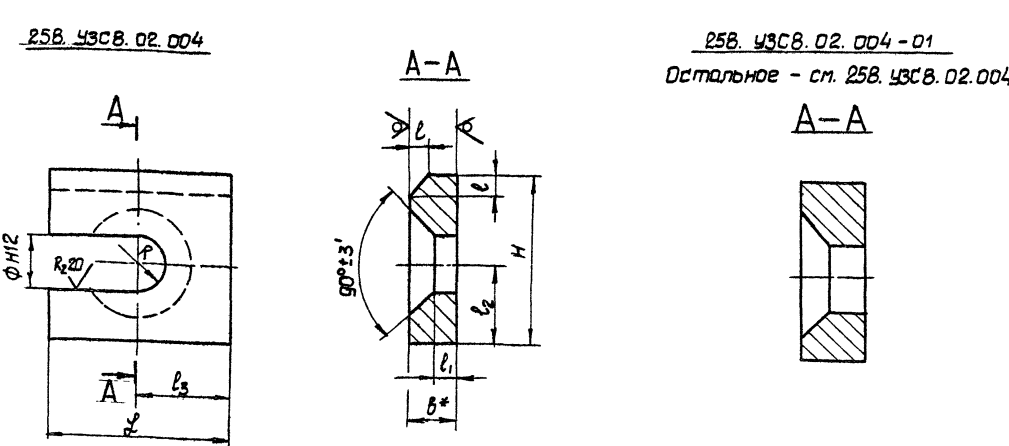
				258. УЗСВ. 02. 000 СБ		
Исполнитель	Проверен	Дата		Лист	Число	Масштаб
В.И.Иванов	С.И.Петров	15.05.82		25,3	1:2,5	
Работы	Исполнены	✓		Сборочный чертеж		
Проверено	Исполнено	✓				
Исполнитель	Проверен	Дата		Проектная организация МО		
И.И.Иванов	С.И.Петров	15.05.82				
И.И.Иванов	С.И.Петров	15.05.82		Копирован № 1889# 48 ФОРМАТ А2		



258.43СВ.02.003				Лист	Номер	Масштаб
Стюка				1	2,8	1:2
И.М.Иванов				Проектная организация МО		
И.М.Иванов				Формат А4		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
А4		258.43СВ.03.000.СБ	Горочный чертёж		
			Детали		
А4	1	258.43СВ.03.001-01	Ручка		
			Стандартные изделия		
	2		Шайба 12.36.019		
			ГОСТ 11371-78	1	
Переменные данные для исполнений					
			258.43СВ.03.000		
			С.С.Б.		
			Детали		
А4	3	258.43СВ.03.001	Гайка специальная	1	
			258.43СВ.03.000-01		
			С.С.Б.		
			Детали		
А4	3	258.43СВ.03.001-01	Гайка специальная	1	

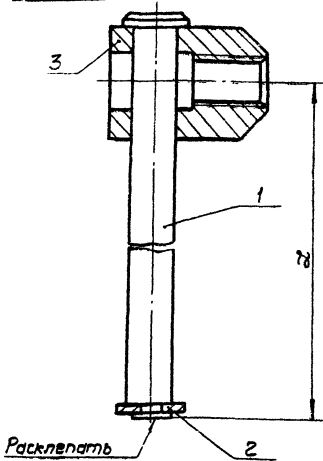
258.43СВ.03.000				Лист	Лист	Листов
Ручка				1	1	1
И.М.Иванов				Проектная организация МО		
И.М.Иванов				Формат А4		



Обозначение	Размеры, мм									Масса, кг
	R	φ	l	l ₁	l ₂	l ₃	H	Б	В	
258.43СВ.02.004	9	18	55	8	28	30	55±0.4	16	0,08	
-01	10	20	60	0	12±0.2	25	34	55	20	0,1

- * размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.1/2.
- Покрытие: ц 24. м. Тр.

258.43СВ.02.004				Лист	Масса	Масштаб
Упор				1	С.М. табл.	-
И.М.Иванов				Проектная организация МО		
И.М.Иванов				Формат А3		



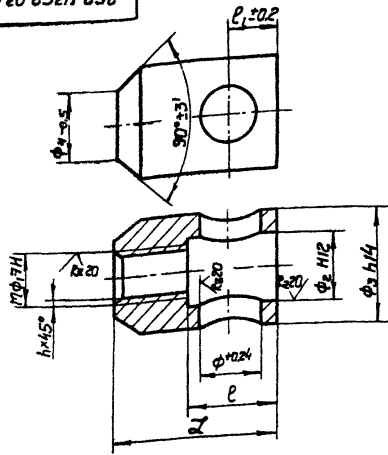
Обозначение	Ø, мм	Масса, кг
258.УЗСВ.03.000	135	0,38
-01	132	0,68

Размер для справок

258.УЗСВ.03.000 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Ручка	См.	—
Разработчик	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	Сборочный чертёж	табл.	—
Проверщик	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	лист	Листов	1
Т.контр.	Копустина	И.С.С.	И.С.С.	Проектная организация МО		
И.контр.	Бубнов	И.С.С.	И.С.С.	Формат А4		
Утв.	Коротков	И.С.С.	И.С.С.	Копировал: <i>УИ</i>		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
И2		258.УЗС25.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
И2		258.УЗС25.00.000 МЧ	Монтажный чертёж		
И3		258.УЗС25.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
И4		258.МЗС.000 ТУ	Технические условия		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И4	1	258.УЗСВ.03.000-01	Ручка	2	
И4	2	258.УЗС25.01.000	Рама	1	
И4	3	258.УЗС25.02.000	Дверь	1	
			<u>Детали</u>		
И3	4	258.УЗСВ.00.003-01	Ось	2	
И3	5	258.УЗСВ.00.001-01	Болт откидной	2	
И4	6	258.УЗС25.00.001	Болт	2	
И4	7	258.УЗС25.00.002	Ось	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		болт 1.1 М20×400 ВСтЗпс2 ГОСТ24779.1-80	8	

258.УЗС25.00.000				Лист	Листов
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Устройство	1 2
Разработчик	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	Противовзрывное	—
Проверщик	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	УЗС 25	—
Т.контр.	Коротков	И.С.С.	И.С.С.	Проектная организация МО	
И.контр.	Бубнов	И.С.С.	И.С.С.	Формат А4	
Утв.	Волынский	И.С.С.	И.С.С.	Копировал: <i>УИ</i>	



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг	
	Ф	Ф ₁	Ф ₂	Ф ₃	Ф ₄	Л	Л ₁	Л ₂		h
258.УЗСВ.03.001	15,5	16	20	35	20	27	15	50	1,5	0,23
-01	16	20	22	40	30	45	20	75	2	0,5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,1$ мм.
2. Покрытие цн-м. фос

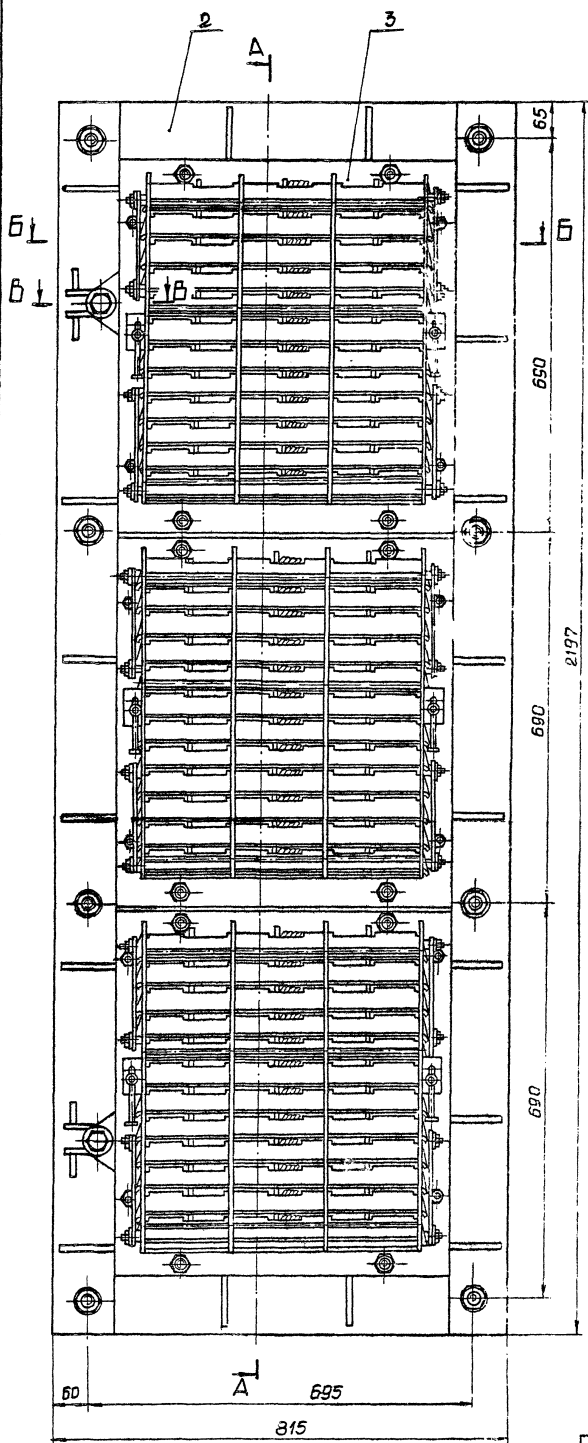
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

258.УЗСВ.03.001				Лист	Масса	Масшт.
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Гайка	См.	—
Разработчик	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	специальная	табл.	—
Проверщик	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	лист	Листов	1
Т.контр.	Коротков	И.С.С.	И.С.С.	Проектная организация МО		
И.контр.	Бубнов	И.С.С.	И.С.С.	Формат А4		
Утв.	Коротков	И.С.С.	И.С.С.	Копировал: <i>УИ</i>		

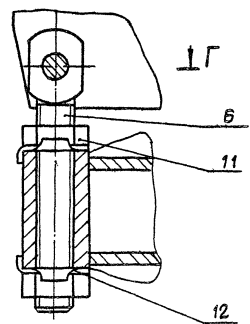
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	9		Гайка М16.4.019 ГОСТ 5915-70	2	
	10		Гайка М20.4.019 ГОСТ 5915-70	16	
	11		Гайка М30.4.019 ГОСТ 5915-70	4	
	12		Шайба стопорная 52-2 ГОСТ13463-77	4	
	13		Шайба 16.65Г.029 ГОСТ6402-70	2	
	14		Шайба 20.36.019 ГОСТ6958-78	8	
	15		Шайба 16.36.019 ГОСТ11371-78	4	
	16		Шплицт 4×22 ГОСТ397-79	2	

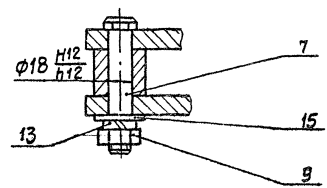
258.УЗС25.00.000				Лист	Листов
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	258.УЗС25.00.000	2
Разработчик	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	Копировал: <i>УИ</i> 18898 51	
Проверщик	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	Формат А4	
Т.контр.	Коротков	И.С.С.	И.С.С.		
И.контр.	Бубнов	И.С.С.	И.С.С.		
Утв.	Волынский	И.С.С.	И.С.С.		



Б-Б
n 1:2



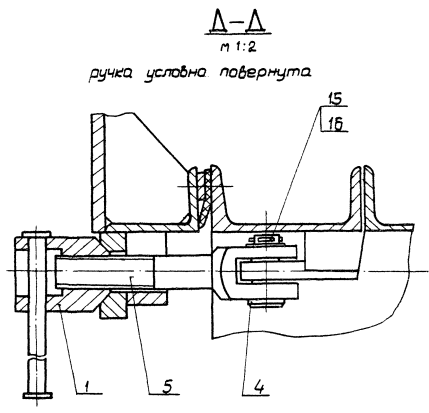
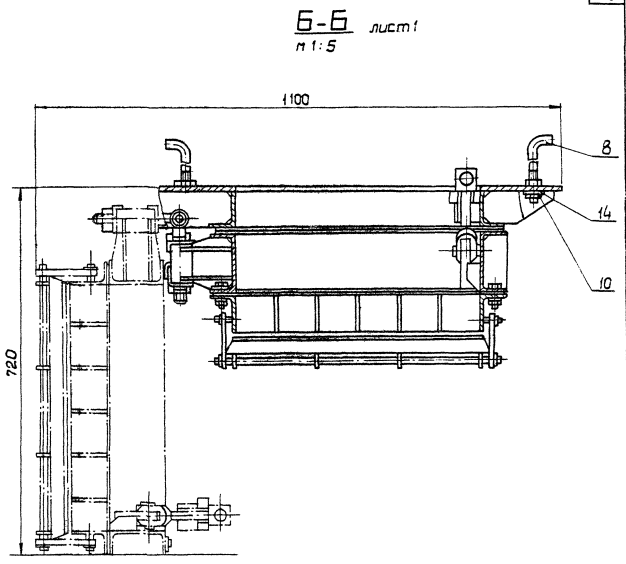
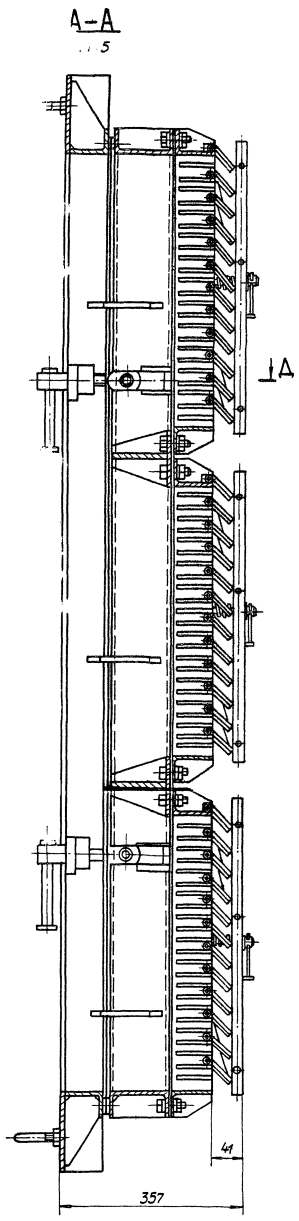
Г-Г
n 1:2



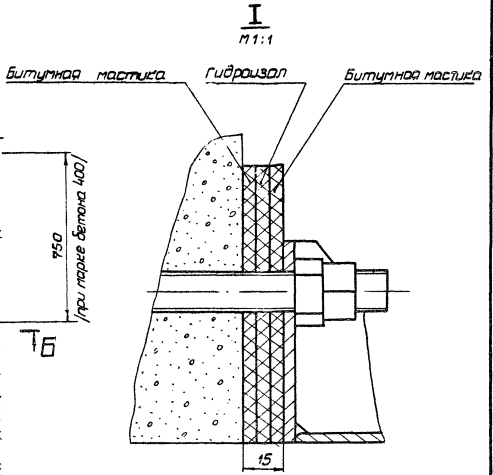
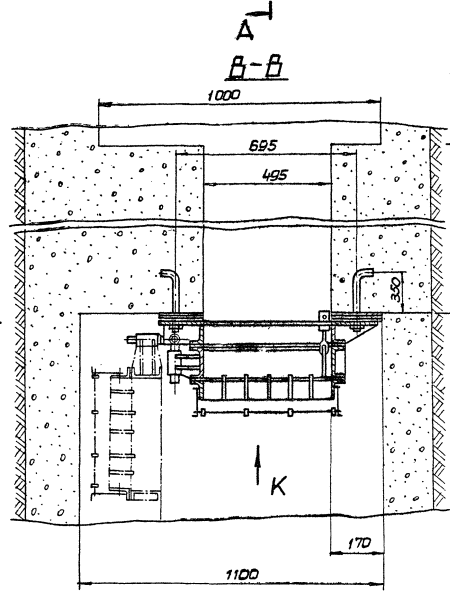
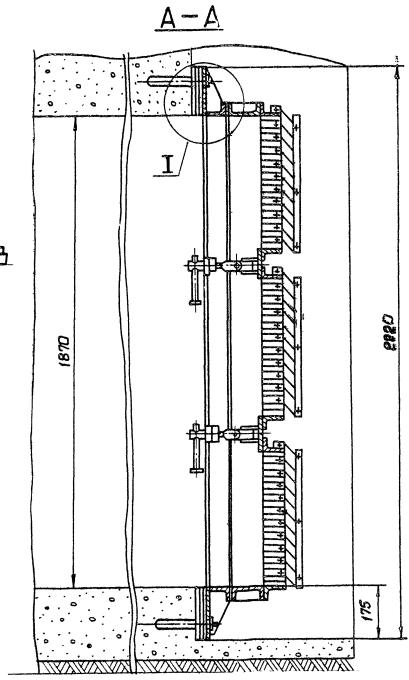
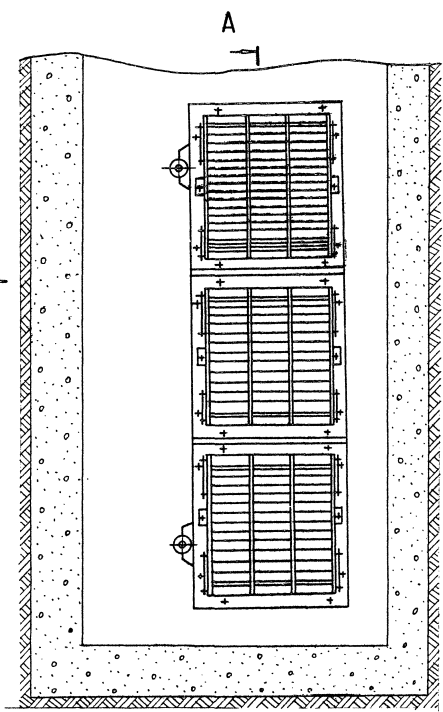
1. Размеры для справок.
2. Тверь валжно легко, без заеданий, поворачиваться на осях.
3. Трущиеся поверхности смазть консистентной смазкой.
4. Болты пов.8 предназначаются для сооружений из монолитного железобетона.
5. Остальные технические требования по 258.МЗС.000ТЧ.

				258. УЗС 25.00.000СБ	
				Устройства	
				против взрывной	
				УЗС 25	
				Сборочный чертеж	
Исполн. И.И.И.И.		Дата 20.01.2010		Лит. Места Н-4	
Исполн. И.И.И.И.		Дата 20.01.2010		308 1:5	
Исполн. И.И.И.И.		Дата 20.01.2010		Лист 1 Листов 2	
Исполн. И.И.И.И.		Дата 20.01.2010		Проектная	
Исполн. И.И.И.И.		Дата 20.01.2010		организация МД	
Исполн. И.И.И.И.		Дата 20.01.2010		Календарь 2- 18898 52 Формат А2	

258.УЗС.25.00.000.



		258.УЗС.25.00.000 СБ		
Исполнитель	М.П.	Дата	Лист	Масса
Маслов	М.П.	2008.04.04	1	-
Проф.	М.П.			
Л.К.	М.П.			
Исполнитель	М.П.	Дата	Лист	Масса
Маслов	М.П.	2008.04.04	1	-
Проф.	М.П.			
Л.К.	М.П.			
Устройство протирки вальное УЗС 25			Проектная организация ИО	
Сборочный чертеж			Формат А2	
18888 53 Казарова И.				



1. Размеры для справок.
2. Действие нагрузки - по стрелке К.

		258. УЗС 25. 00. 000 МЧ	
Чертеж	Лист	Устройство противобрызжное УЗС 25 Монтажный чертеж	Изд. №
Исполнитель	Дата		№
Проверенный	Дата		1:10
Утвержденный	Дата		Лист 1 из 2
Исполнитель	Дата		Проектная организация ИО
Исполнитель	Дата		Формат А2

Б-Б

Схема расположения фундаментных балок

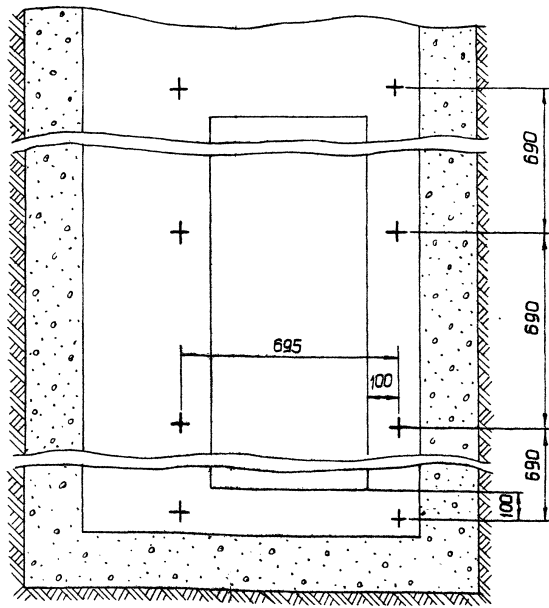
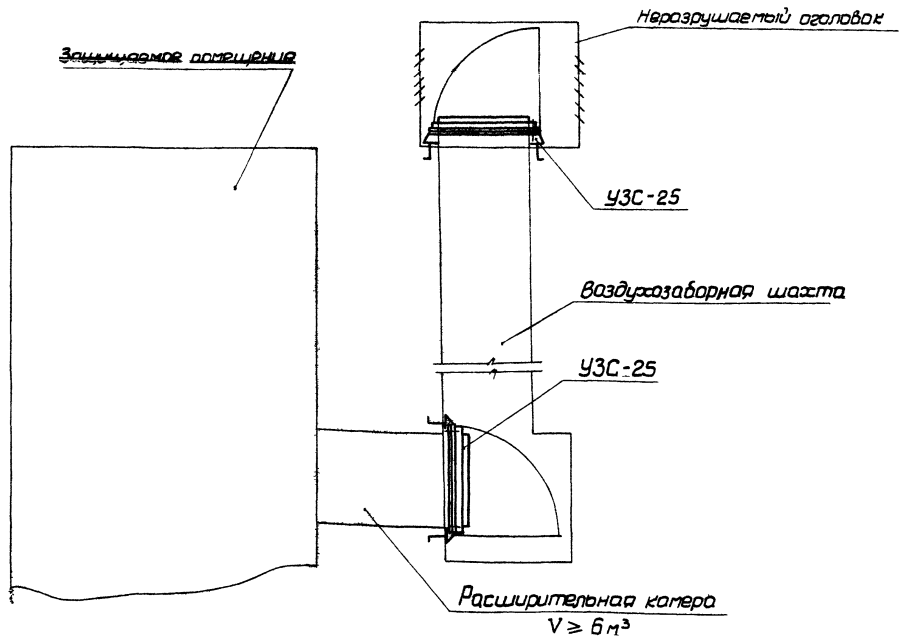
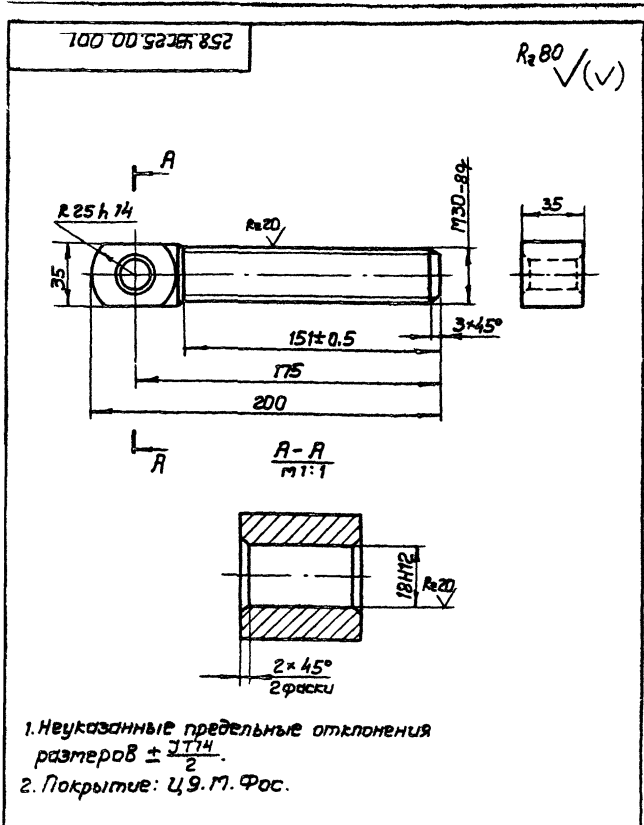


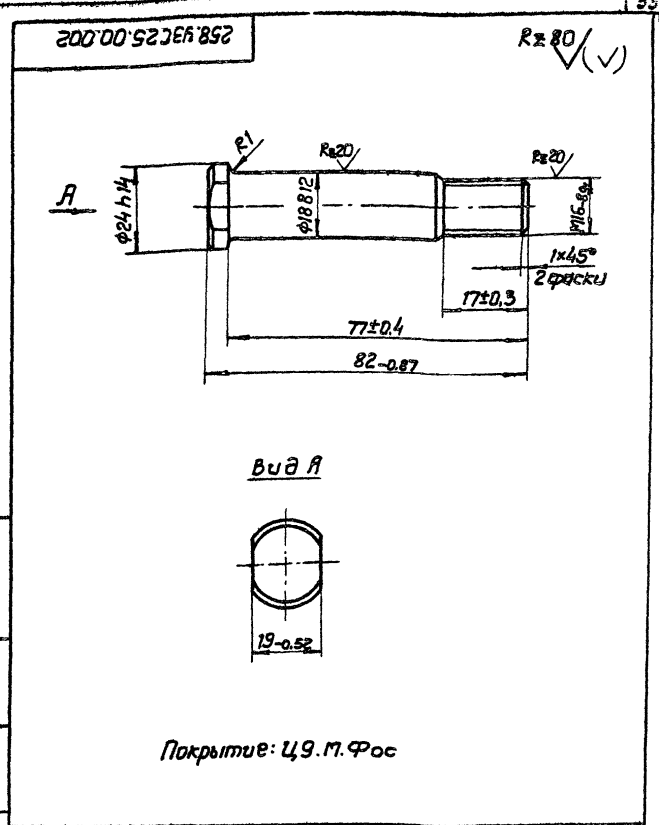
Схема предлагаемых мест установки УЗС-25



				258. УЗС 25. 00. 000 М4	
Исполн.	Провер.	Инж. студ.	Инж. студ.	Противобрызговое устройство УЗС 25	Лист 1
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	Монтажный чертеж	Масштаб 1:10
				Лист 2 Листов	
				Проектная организация МО	
				Шарнат ДЗ	

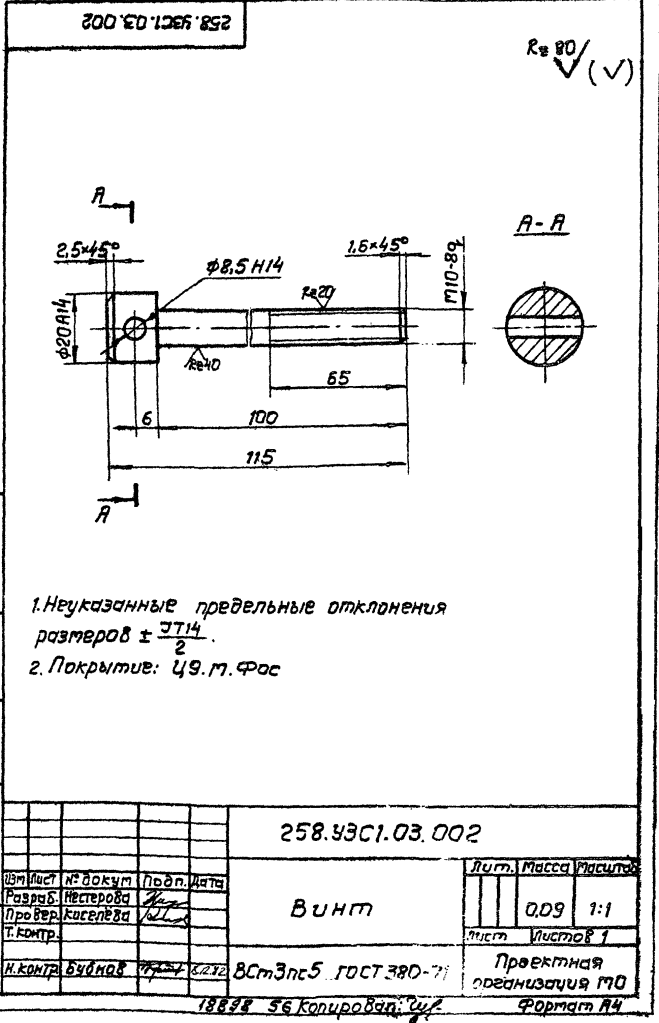


258.УЗС25.00.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Нестерова			
Провер.	Киселева			
Т.контр.				
И.контр.	Бубнов			
Болт			Лист	Листов
			1,25	1:2
8Ст3пс5 ГОСТ380-71			Проектная организация МО	
Копирован: ЦУ			Формат А4	

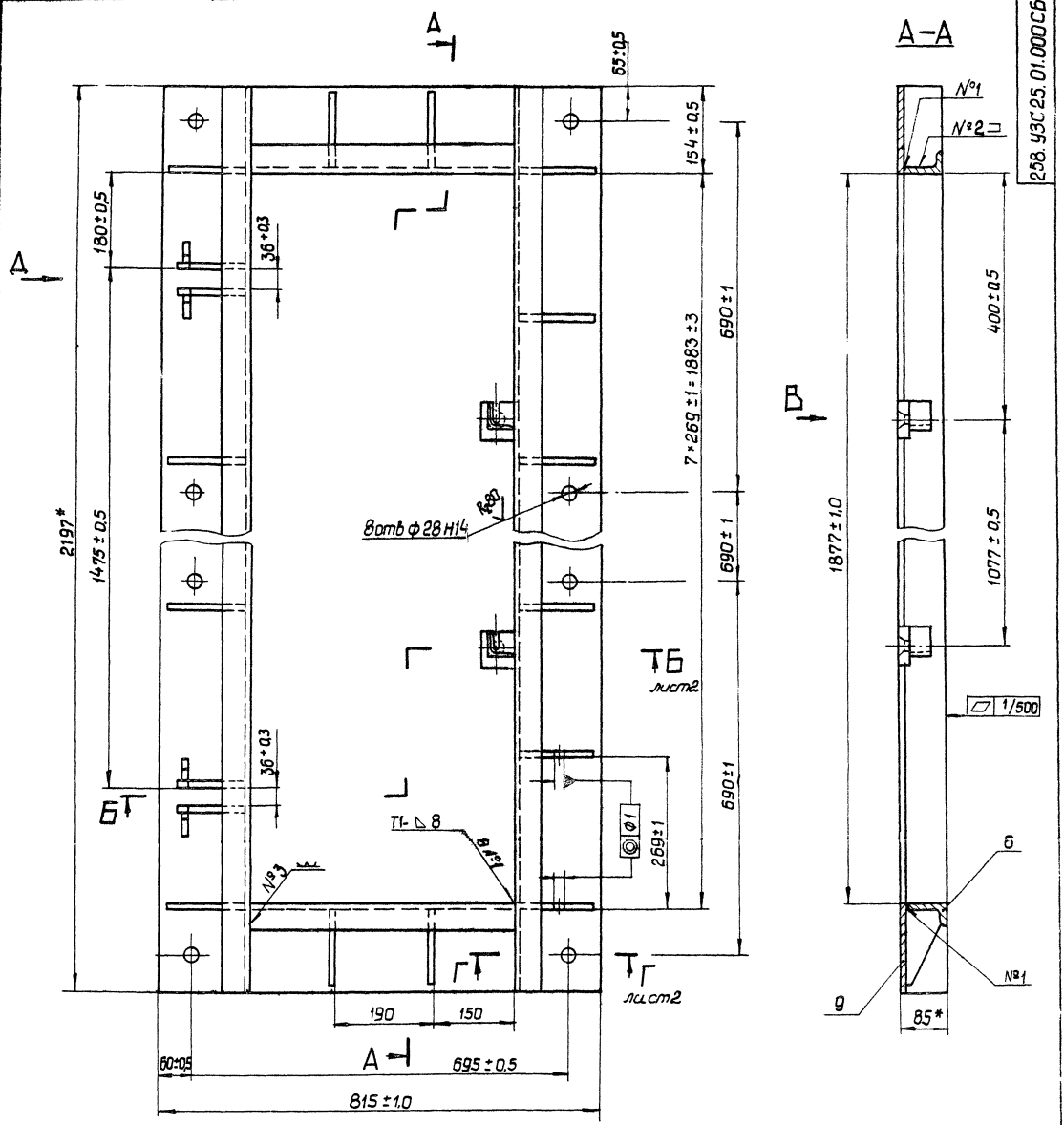


258.УЗС25.00.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Нестерова			
Провер.	Киселева			
Т.контр.				
И.контр.	Бубнов			
Ось			Лист	Листов
			0,6	1:1
Сталь 45 ГОСТ1050-74			Проектная организация МО	
Копирован: ЦУ			Формат А4	

Форм. Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
*		258.УЗС25.01.000 СБ	Сборочный чертёж		А2 А3
Детали					
А4	1	258.УЗС25.01.001	Петля	4	
А3	2	258.УЗС25.01.002	Ребро	4	
А4	3	258.УЗС 8. 01.004-01	Упор	2	
А4	4	258.УЗС 8. 01.002-01	Упор	18	
Б4	5	258.УЗС25.01.003	Ребро		
		Упоры 6-75-50-8 ГОСТ8510-72 8Ст3пс5 ГОСТ535-79			
		L=42-а.91	2	0,158 кг	
Б4	6	258.УЗС25.01.004	Стойка		
		Упоры 6-75-50-8 ГОСТ8510-72 8Ст3пс5 ГОСТ535-79			
		L=495-а.775	2	3,67 кг	
Б4	7	258.УЗС25.01.005	Стойка		
		Упоры 6-75-50-8 ГОСТ8510-72 8Ст3пс5 ГОСТ535-79			
		L=2197±1,5	2	16,2 кг	
Б4	8	258.УЗС25.01.006	Планка		
		Полоса 10х160 ГОСТ103-76 8Ст3пс5 ГОСТ535-79			
		L=495-а.775	2	6,23 кг	
Б4	9	258.УЗС25.01.007	Планка		
		Полоса 10х160 ГОСТ103-76 8Ст3пс5 ГОСТ535-79			
		L=2197±1,5	2	27,6 кг	
258.УЗС25.01.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Нестерова				
Провер.	Киселева				
Т.контр.					
И.контр.	Бубнов				
Утв.	Коротков				
Рама			Лист	Листов	
			1	21	
8Ст3пс5 ГОСТ380-71			Проектная организация МО		
Копирован: ЦУ			Формат А4		

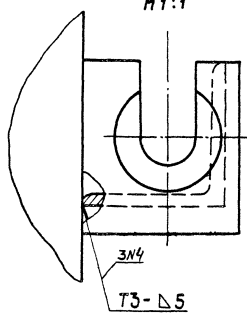


258.УЗС1.03.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Нестерова			
Провер.	Киселева			
Т.контр.				
И.контр.	Бубнов			
Винт			Лист	Листов
			0,09	1:1
8Ст3пс5 ГОСТ380-71			Проектная организация МО	
Копирован: ЦУ			Формат А4	



Вид В

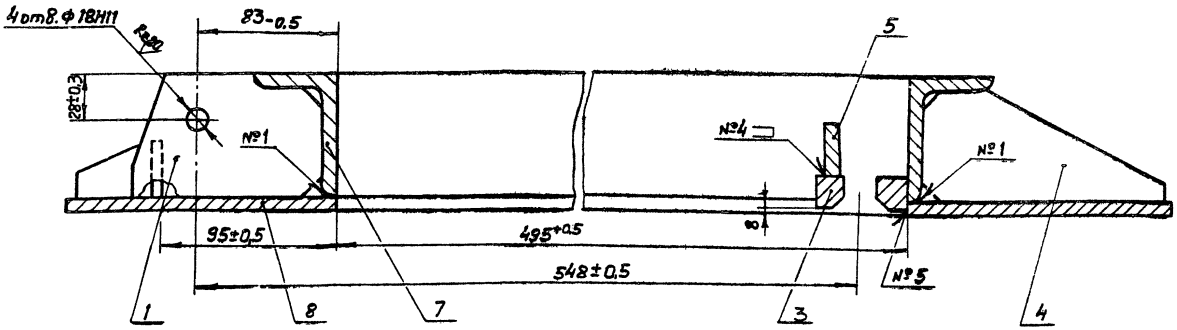
1:1



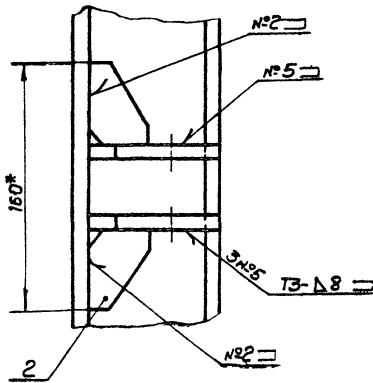
1. * Размеры для справок.
2. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. Ж.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				258. УЗС 25. 01. 000 СБ	
				Рама	
				Сборочный чертеж	
				лист	118
				лист	1:5
				Проектная организация ИО	
				18422 57 Колыбаши	

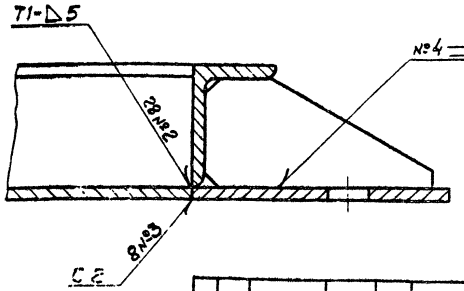
258. УЗС 25. 01. 000 СБ



ВУВ Д лист 1
М 1:2



Г-Г лист 1
М 1:2



				258.43С25.01.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Истерова	Истерова	Истерова	Истерова	-	-
Провер.	Киселева	Киселева	Киселева	Киселева	Лист 2	Листов 1
Т.контр.					Проектная организация МО	
Гл. констр.	Калустина	Калустина	Калустина	Калустина		
И.контр.	Буднов	Буднов	Буднов	Буднов		
Утв.	Коротков	Коротков	Коротков	Коротков		

Рама
Сборочный чертёж

Копировал: ЦУФ
Формат А3

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда взодит		Примечание
			Обозначение	кол. штук	
1					
2	258.43С25.00.000	Устройство противовзрывное 43С25			
3					
4	258.43С25.01.000	Рама	258.43С25.00.000	1 1	
5	258.43С25.02.000	Дверь	258.43С25.00.000	1 1	
6	258.43С25.02.010	Рама двери	258.43С25.02.000	1 1	
7	258.43С25.03.000-01	Ручка	258.43С25.00.000	2 2	
8					
9					
10		ведомость спецификации на изделие			
11		"Секция защитная унифицированная"			
12		(входящее в настоящее изделие)			
13		258.43С1.00.000 В:			
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					

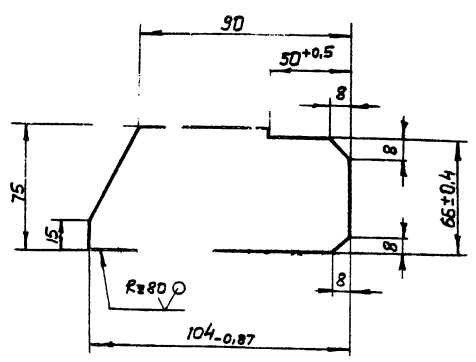
				258.43С25.00.000 ВС		
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Истерова	Истерова	Истерова	Истерова	1	1
Провер.	Киселева	Киселева	Киселева	Киселева	Проектная организация МО	
Гл. констр.	Калустина	Калустина	Калустина	Калустина		
И.контр.	Буднов	Буднов	Буднов	Буднов		
Утв.	Коротков	Коротков	Коротков	Коротков		

Устройство
противовзрывное
43С 25

Копировал: ЦУФ
18858 53 Формат А3

100 10 52326F852

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

258.43С25.01.001

Петля

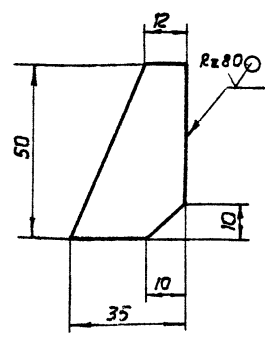
Лит.	Масса	Масшт.
	0,98	1:2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	258.43С25.01.001	И.И.И.	12.12.12
Разраб.	И.И.И.			
Провер.	И.И.И.			
Т.контр.	И.И.И.			
Н.контр.	И.И.И.			
Утв.	И.И.И.			

Лист 12 ГОСТ 19903-74
ВСтЗпс5 ГОСТ 4637-79
Проектная организация МО
Копирован: *И.И.И.*
Формат А4

200 10 52326F852

✓(✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

258.43С 25.01.002

ребро

Лит.	Масса	Масшт.
	0,1	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	258.43С 25.01.002	И.И.И.	12.12.12
Разраб.	И.И.И.			
Провер.	И.И.И.			
Т.контр.	И.И.И.			
Н.контр.	И.И.И.			
Утв.	И.И.И.			

Лист 8 ГОСТ 19903-74
ВСтЗпс5 ГОСТ 4637-79
Проектная организация МО
Копирован: *И.И.И.*
Формат А4

110 20 52326F852

✓(✓)

Рис. 1

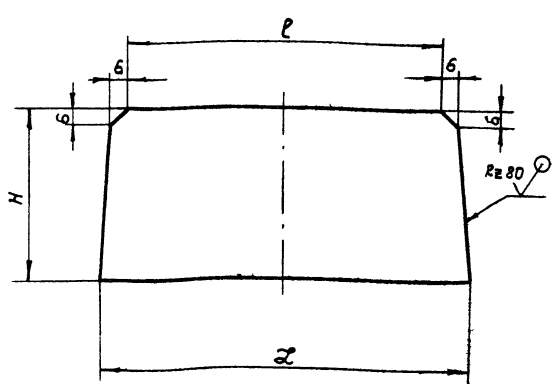
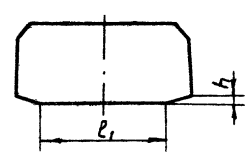


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Обозначение	Рис.	Размеры, мм					Материал	Масса, кг
		2l	l	l1	H	h		
258.43С25.01.011	1	106-0.5	98-0.5	0	45	0	Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс5 ГОСТ 4637-79	0,19
-01	2			85-0.5	48,5±0,3	0	Лист 8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс5 ГОСТ 4637-79	0,31

258.43С25.02.011

ребро

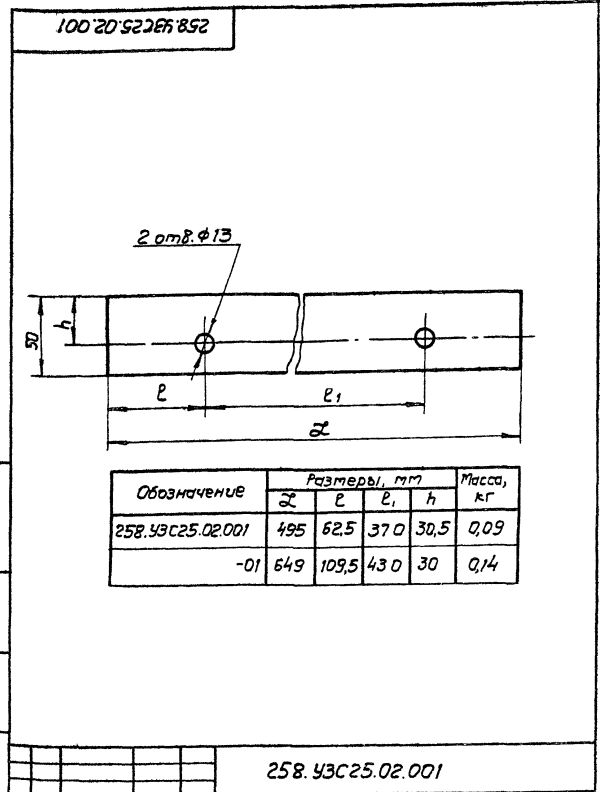
Лит.	Масса	Масшт.
	ст. табл.	-

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	258.43С25.02.011	И.И.И.	12.12.12
Разраб.	И.И.И.			
Провер.	И.И.И.			
Т.контр.	И.И.И.			
Н.контр.	И.И.И.			
Утв.	И.И.И.			

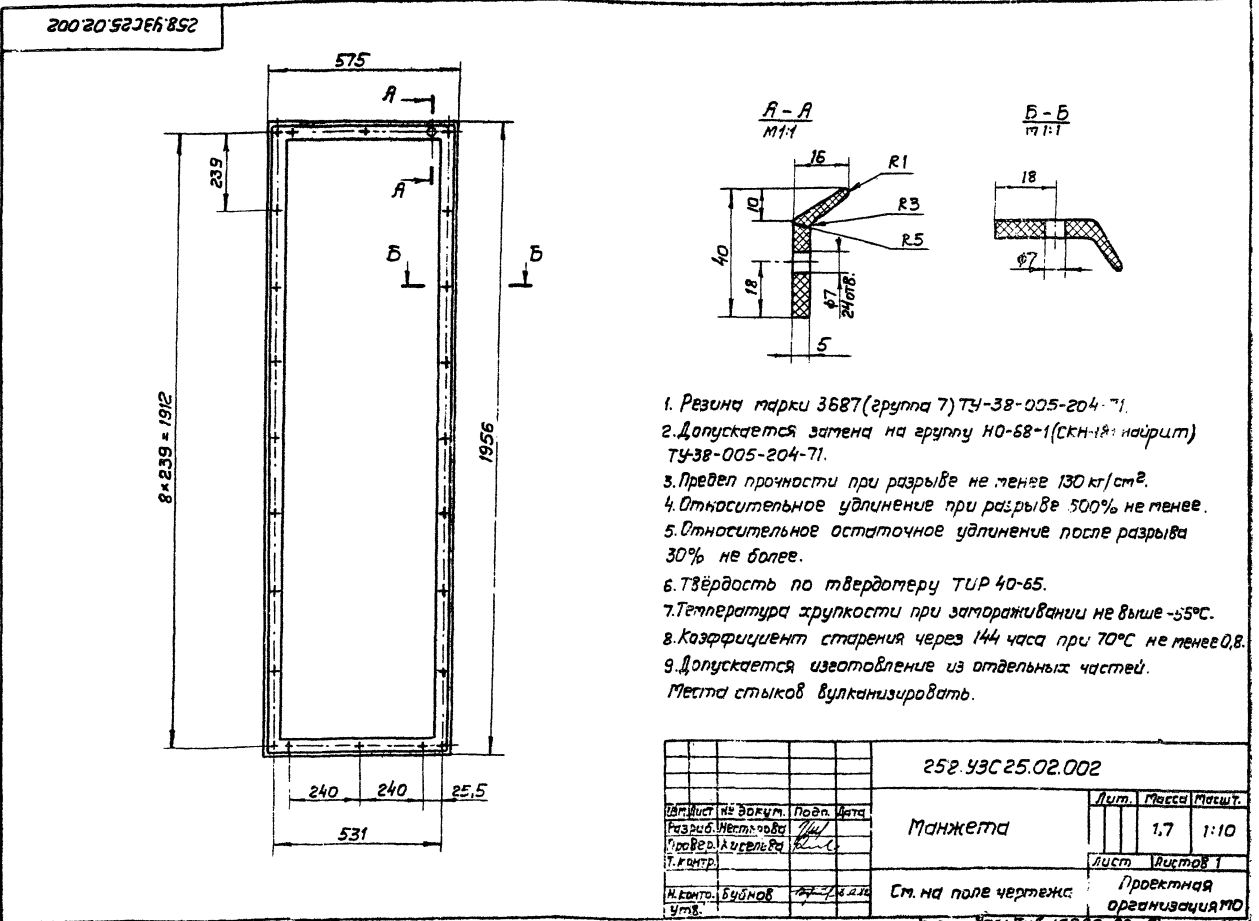
Ст. таблицу
Проектная организация МО
Копирован: *И.И.И.*
Формат А5

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			<u>Документация</u>		
		258.УЗС25.02.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	258.УЗС1.00.000	Секция защитная унифицированная	3	
	2	258.УЗС25.02.010	Рама двери	1	
			<u>Детали</u>		
	3	258.УЗС8.01.001-02	Планка	2	
	4	-03	Планка	2	
	5	258.УЗС25.02.001	Прокладка	6	
	6	-01	Прокладка	6	
	7	258.УЗС25.02.002	Манжета	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Болт М12х35.58.019 ГОСТ7798-70	24	
	9		Винт М6-20.58.019 ГОСТ17475-72	24	
	10		Гайка М12.4.019 ГОСТ5915-70	24	
	11		Шайба 12.65Г.029 ГОСТ6402-70	24	

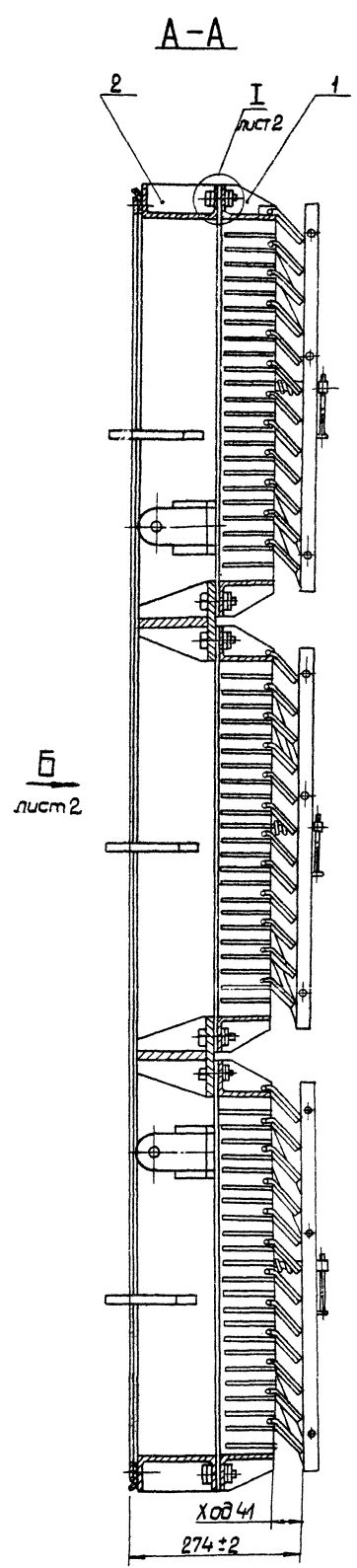
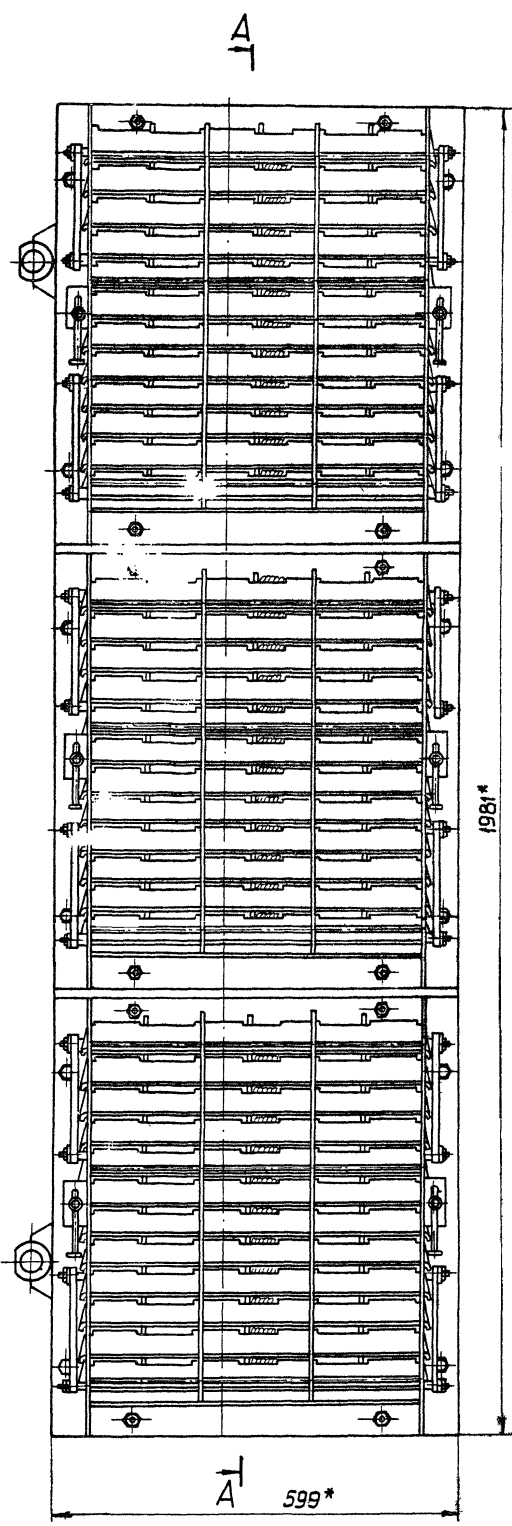
258.УЗС25.02.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	И.Стефанова	И.С.			
Провер.	Кисельва	И.С.			
Тех.контр.	Копытских	И.С.			
И.контр.	Бубнов	И.С.			
Утв.	Коротков	И.С.			
Дверь			Проектная организация МО		
Копировал: И.С.			Формат А4		



258.УЗС25.02.001					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	И.Стефанова	И.С.			
Провер.	Кисельва	И.С.			
Тех.контр.	Копытских	И.С.			
И.контр.	Бубнов	И.С.			
Прокладка			Проектная организация МО		
Копировал: И.С.			Формат А4		

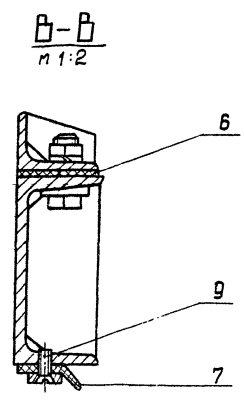
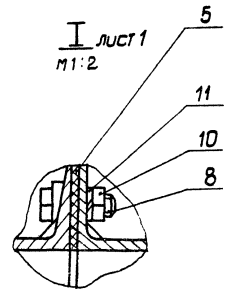
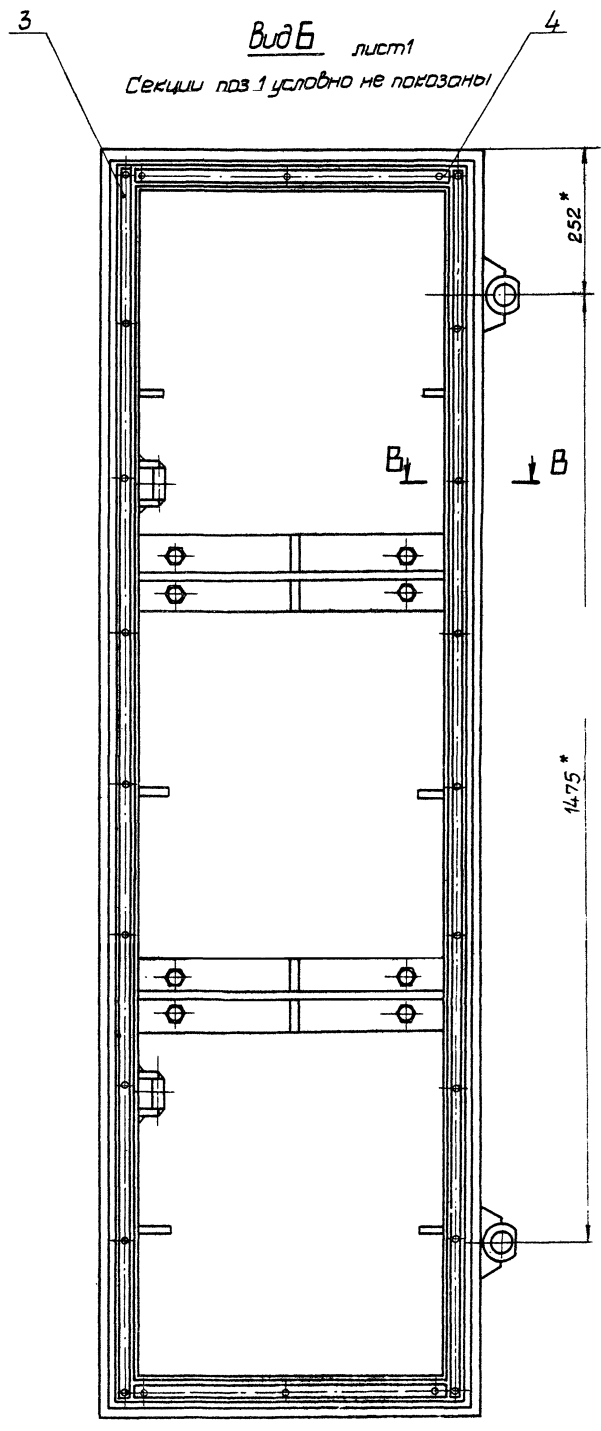


258.УЗС25.02.002					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	И.Стефанова	И.С.			
Провер.	Кисельва	И.С.			
Тех.контр.	Копытских	И.С.			
И.контр.	Бубнов	И.С.			
Манжета			Проектная организация МО		
Ст. на поле чертежа			Копировал: И.С.		
			Формат А3		



* Размеры для справок

258.УЗС25.02.000 СБ				Лит	Масш	Масшт
Изм	Лист	Исполн	Проф.	Дата		
		Васильев	И.И.	12.12.88		
		Проб	Киселева	В.С.		
		Александр	Калинина	В.С.		
		Иванов	Виктор	В.С.		
		И.И.	Буднов	В.С.		
		Чиб	Коротков	В.С.		
				18.12.88 в/т Калинина		Формат А2
дверь				лист 1	лист 2	
Сборочной чертеж				Проектная		
				организация МО		



				258.УЗС.25.02.000 СБ	
				Дверь	
				Сборочный чертеж	
				лист 2 из листов	
				Проектная организация МО	
				Формат А4	
Исполн.	М.С.Иванов	Проф.	2010	Лист	214
Провер.	И.С.Петрова	Инж.		Масштаб	1:5
Т.Контр.	Е.А.Сидорова	Инж.		Проектная организация МО	
Нач.отд.	К.С.Смирнов	Инж.		Формат А4	
Инженер	В.И.Виноградов	Инж.			
Учт.	К.С.Смирнов	Инж.			

Лист	Фолд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Р2			258.УЗС25.02.010 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Р4	1		258. МЗС. 022 - 03	Лист	4	
Р3	2		258. УЗСВ. 01. 101 - 01	Втулка	2	
Р4	3		258. УЗСВ. 01. 102.	Ребро	4	
Р3	4		258. УЗСВ. 01. 103	Ушко	2	
Р4	5		258. УЗСВ. 01. 104 - 01	Ребро	8	
Р3	6		258. УЗС25. 02. 011	Ребро	18	
	7		- 01	Ребро	2	
Р4	8		258. УЗС25. 02. 012	Полоса		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ лс 5 ГОСТ 14637-79		
				110 x 493 ± 3/14	2	3,48 кг
Р4	9		258. УЗС25. 02. 013	Щабда	15	
Р4	10		258. УЗС25. 02. 014	Упор	6	
Р4	11		258. УЗС25. 02. 015	Швеллер		
				Швелл. 12 ГОСТ 8240-72 лер ВСТЗ лс 5 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1981 ± 1,85	2	20,6 кг

258. УЗС25. 02. 010

Лист № докум. Подп. дата
Разраб. Истерова
Провер. Киселева
Т. контр. Буйнов
Умб. Каратков

Рама двери

Лист Листов
1 2
Проектная
организация МО

Копировал: Ж

Формат А4

Лист	Фолд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Р4	12		258. УЗС25. 02. 016	Полоса		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ лс 5 ГОСТ 14637-79		
				115 x 493 ± 3/14	2	4,45 кг
Р4	13		258. УЗС25. 02. 017	Швеллер		
				Швелл. 12 ГОСТ 8240-72 лер ВСТЗ лс 5 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 495 - 0,775	2	5,15 кг

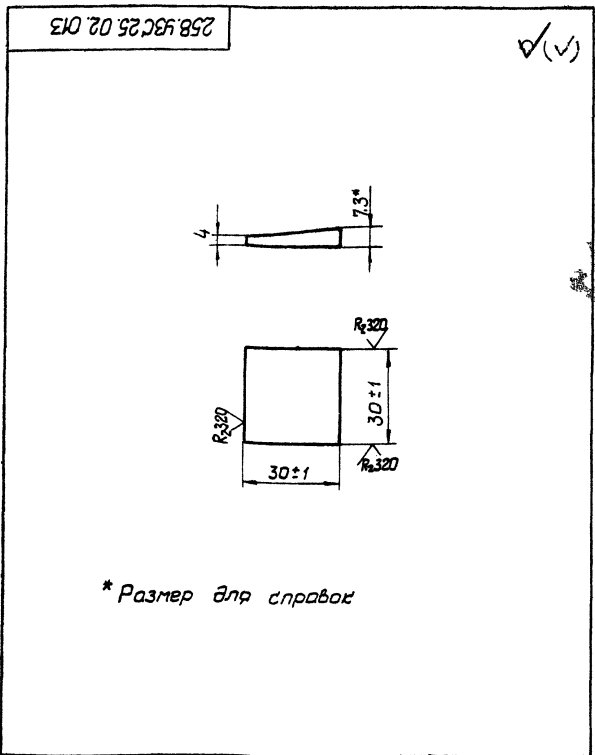
Лист № докум. Подп. дата
Разраб. Истерова
Провер. Киселева
Т. контр. Буйнов
Умб. Каратков

258. УЗС25. 02. 010

Лист № докум. Подп. дата

Копировал: Ж

Формат А4



Лист	Фолд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			258. УЗС25. 02. 013	Щабда		
				Лист Листов		
				1 1		
				Проектная организация МО		
				Лист Листов		
				1 1		
				Проектная организация МО		

Лист № докум. Подп. дата
Разраб. Истерова
Провер. Киселева
Т. контр. Буйнов
Умб. Каратков

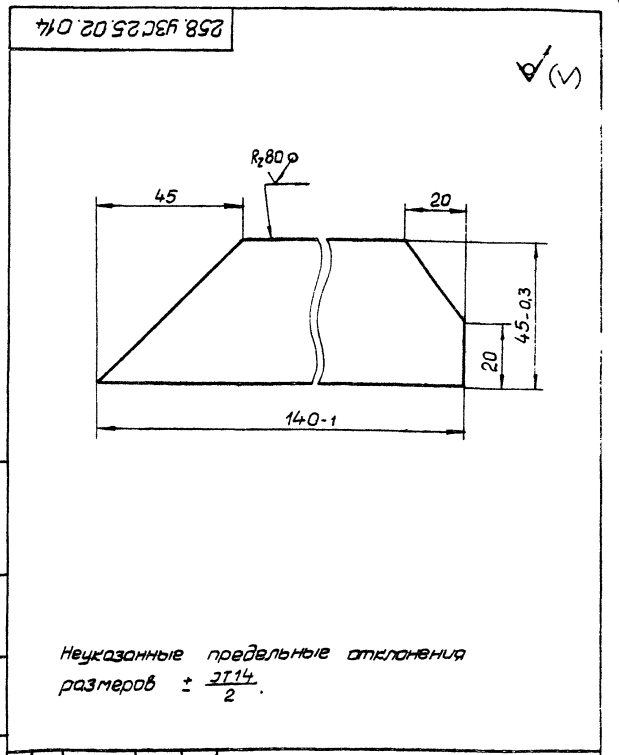
Щабда

Лист Листов
1 1
Проектная
организация МО

Лист 60 ГОСТ 5157-53
са ВСТЗ лс 5 ГОСТ 535-79

Копировал: Ж

Формат А4



Лист	Фолд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			258. УЗС25. 02. 014	Упор		
				Лист Листов		
				1 1		
				Проектная организация МО		
				Лист Листов		
				1 1		
				Проектная организация МО		

Лист № докум. Подп. дата
Разраб. Истерова
Провер. Киселева
Т. контр. Буйнов
Умб. Каратков

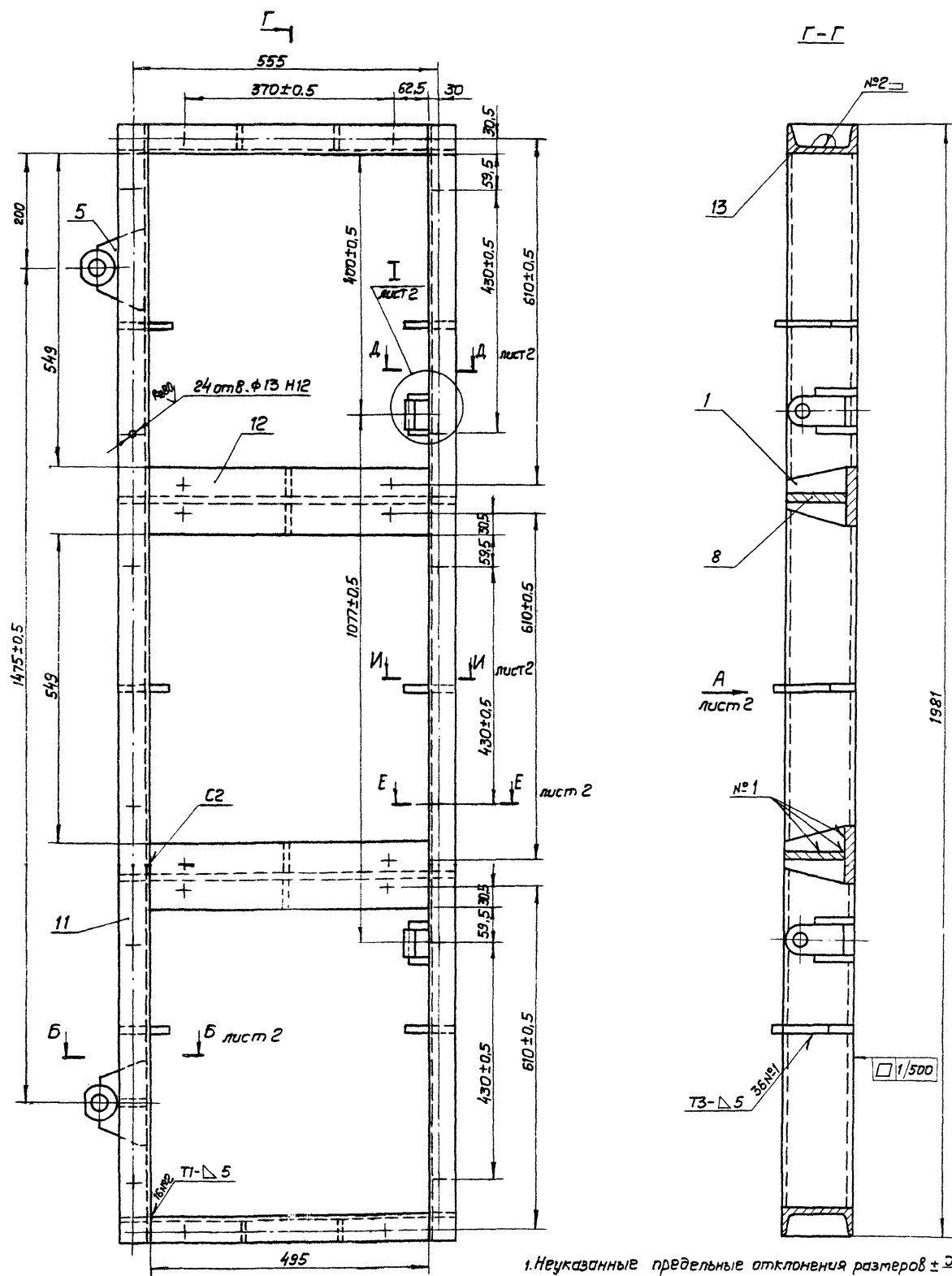
Упор

Лист Листов
1 1
Проектная
организация МО

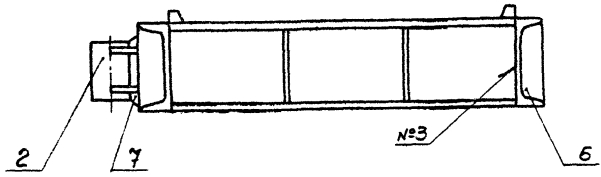
Лист 8 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ лс 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Ж

Формат А4



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T14}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Покрытие: эмаль ПФ-115 тёмно-зелёная ГОСТ 6465-76. II. Ж., кроме резьбы и отверстий в деталях поз. 2 и 4.



				258.43С25.02.010 С6		
Изм.	Лист	№ докум.	Повн.	Дата	Лит.	Масса
Рама двери				Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж					75	1:5
				Лист	Листов 2	
				Проектная организация МО		
				Формат А2		

Вид А лист 1
м 1:5

Б-Б лист 1
м 1:2

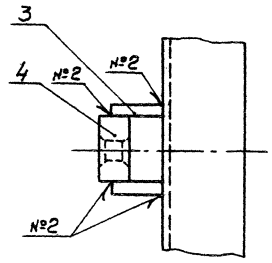
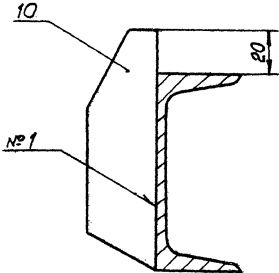
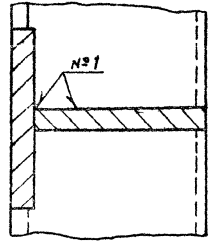
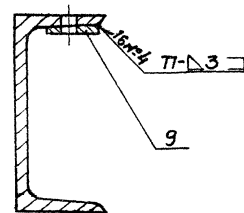
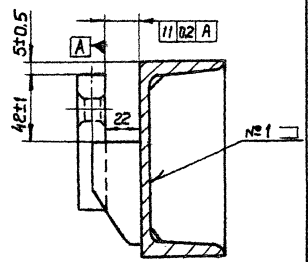
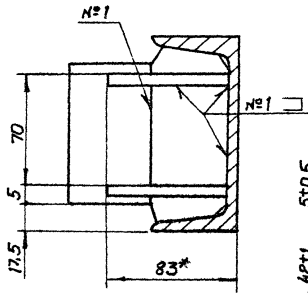
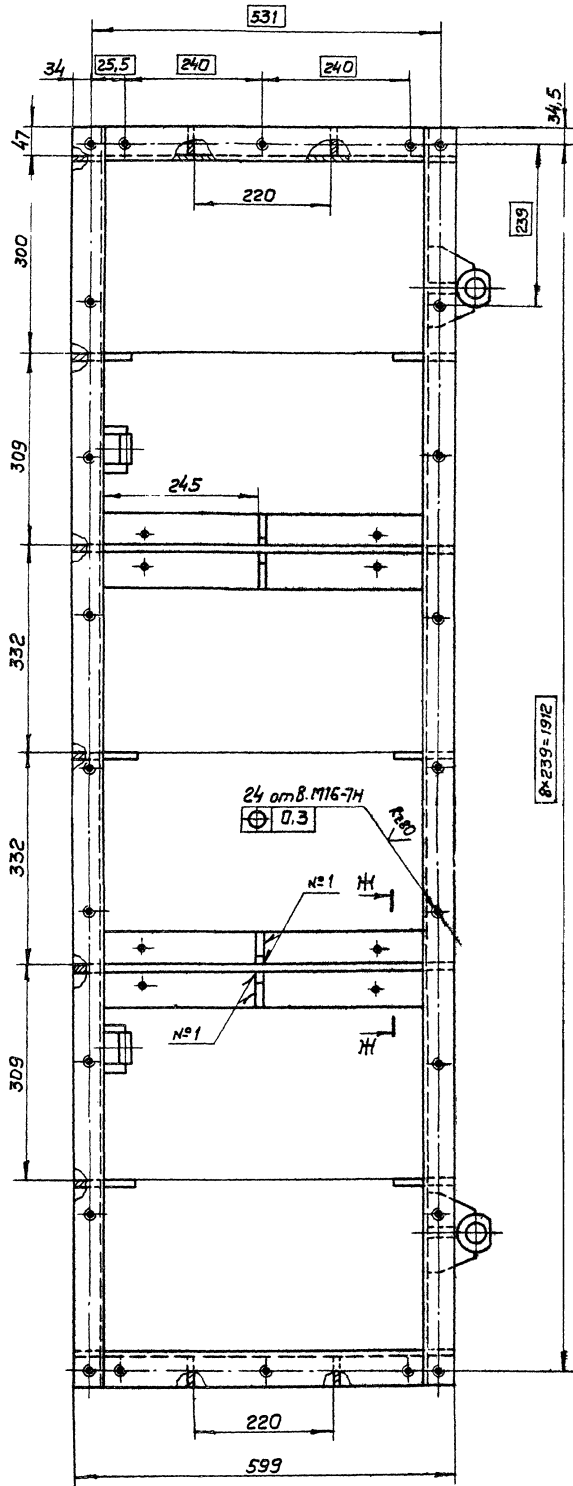
Д-Д лист 1
м 1:2

Е-Е лист 1
м 1:2

Ж-Ж лист 1
м 1:2

И-И лист 1
м 1:2

К-К лист 1
м 1:2



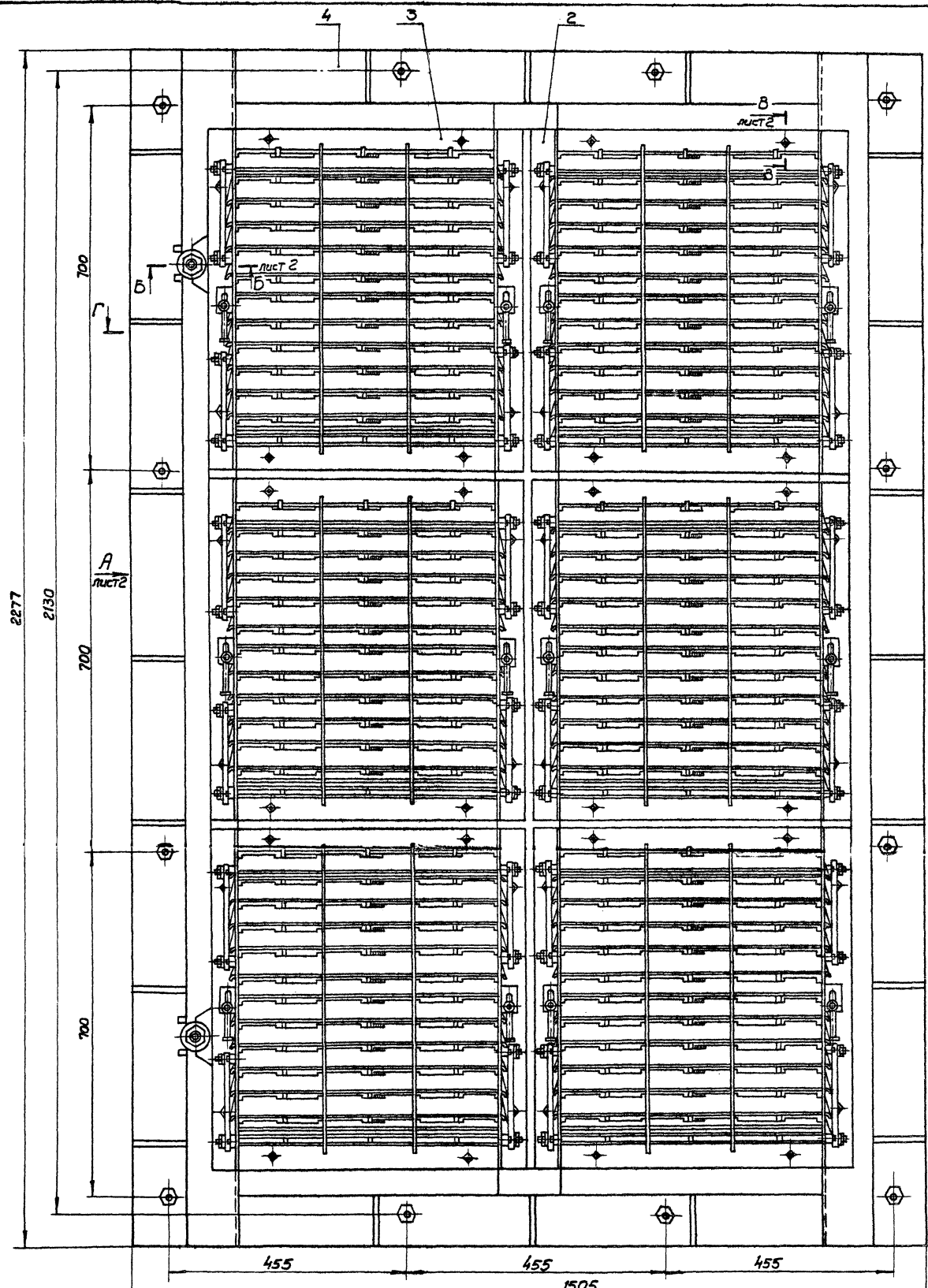
				258.43С25.02.010 СБ				
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Рамы двери Сборочный чертёж	Лит.	Масштаб	Масштаб
						Лист 2	Чистов	
				Проектная			ДЛЯ	
				Исполнитель			Исполнитель	

Итого	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.
				документация	
A2			258.43С50.00.000 СБ	Сборочный чертеж	
A2			258.43С50.00.000 МЧ	Монтажный чертеж	
A3			258.43С50.00.000 ВС	Ведомость спецификаций	
A4			258.43С.000ТУ	Технические условия	
				Сборочные единицы	
A4	1		258.43СБ.03.000-01	Ручка	2
A4	2		258.43С1.00.000	Секция защитная унифицированная	3
A4	3		258.43С25.02.000	Фланец	1
A4	4		258.43С50.01.000	Рама	1
				детали	
A3	5		258.43СВ.00.003-01	Ось	2
A3	6		258.43СВ.00.001-01	Болт откидной	2
A4	7		258.43С25.00.001	Болт	2
A4	8		258.43С25.00.002	Ось	2
A4	9		258.43С25.02.001	Прокладка	6
			-01	Прокладка	6
			258.43С50.00.000		
Уд. лист в докум. / Вид в. в. / Разраб. / Место разраб. / Подпись / Инициалы / Дата / Подпись / Имя / Фамилия / Подпись / Инициалы / Дата / Подпись /			Устройство противовзрывное ЧЗС-50	Литера / Лист / Листов / / 7 / 2	Проектная организация по форме А4

Итого	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.
				Стандартные изделия	
	11			Болт 1.1124 x 4.00 Всгз по гост 124372.1-80	8
	12			Болт М12x35.5В.019 гост 7798-70	24
	13			Гайка М12.4.019 гост 5915-70	24
	14			Гайка М16.4.019 гост 5915-70	2
	15			Гайка М24.4.019 гост 5915-70	12
	16			Гайка М30.4.019 гост 5915-70	4
	17			Шайба 12.65Г.029 гост 6402-70	24
	18			Шайба 16.65Г.029 гост 6402-70	2
	19			Шайба 16.35.019 гост 11371-78	4
	20			Шайба 24.35.019 гост 11371-78	12
	21			Шайба 30.35.019 гост 13463-78	4
	22			Шплинт 4x22 гост 397-79	2
			258.43С50.00.000		
Уд. лист в докум. / Вид в. в. / Разраб. / Место разраб. / Подпись / Инициалы / Дата / Подпись / Имя / Фамилия / Подпись / Инициалы / Дата / Подпись /			Устройство противовзрывное ЧЗС-50	Литера / Лист / Листов / / 7 / 2	Проектная организация по форме А4

Лист	Обозначение	Наименование	куда входить		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1					
2	258.43С50.00.000	Устройство противовзрывное ЧЗС-50			
3					
4	258.43С25.02.000	Фланец	258.43С50.00.000	1	1
5	258.43С25.02.010	Рама фланца	258.43С25.02.000	1	1
6	258.43СБ.03.000-01	Ручка	258.43С50.00.000	2	2
7	258.43С50.01.000	Рама	258.43С50.00.000	1	1
8	258.43С50.01.010	Упор	258.43С50.01.000	2	2
9					
10					
11					
12		Ведомость спецификаций на изделие			
13		«Секция защитная унифицированная»			
14		(входящее в настоящее изделие)			
15		258.43С1.00.000 ВС			
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					

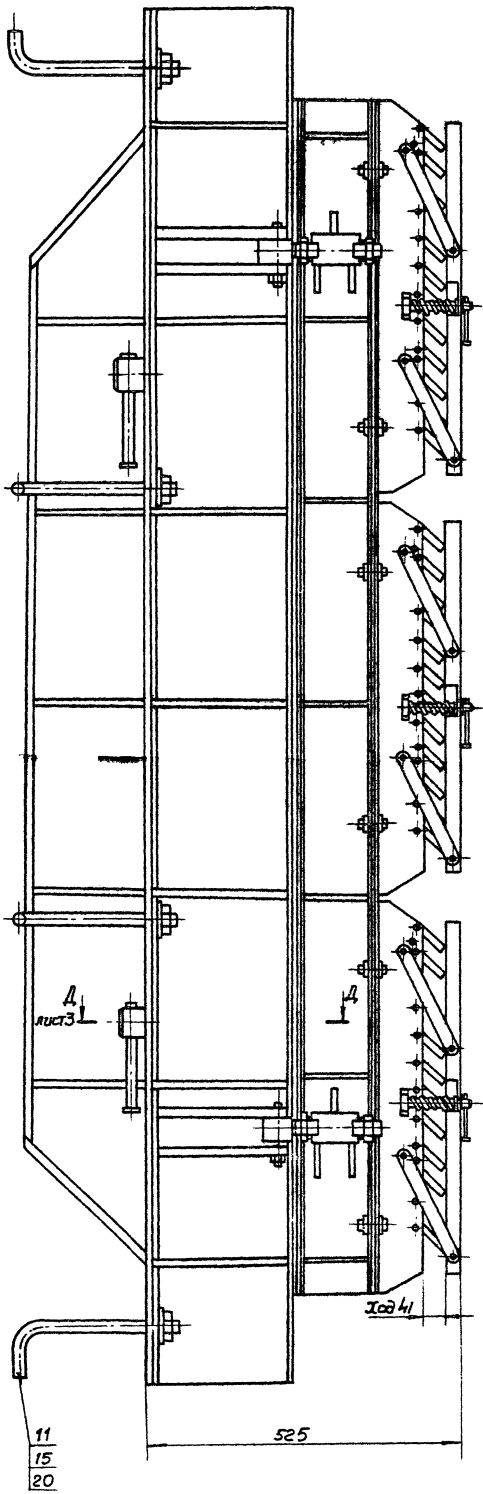
258.43С50.00.000 ВС		
Уд. лист в докум. / Вид в. в. / Разраб. / Место разраб. / Подпись / Инициалы / Дата / Подпись / Имя / Фамилия / Подпись / Инициалы / Дата / Подпись /	Устройство противовзрывное ЧЗС-50	Литера / Лист / Листов / / 7 / 2
Проектная организация по форме А4		



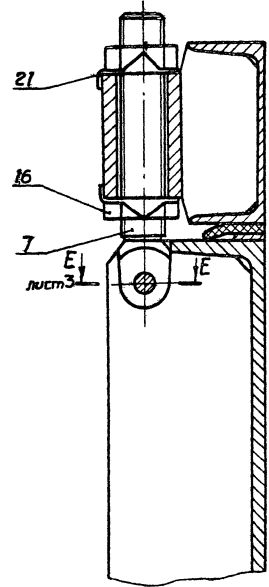
1. Размеры для справок.
 2. На разрезе А-А, лист 3, ручка условно повернута.

				258.УЗС50.00.000 СБ	
Штук	Лист	№ докум.	Повт.	Лист	Устройство
		Разраб. Истерова	К/д		противо взрывное УЗС-50
		Проб. Кисель ва	К/д		Лит. Масса Листы
		Ин. конст. Ситягина	К/д		872 1:5
		Итч. отв. Каратков	К/д		Лист 1 Листов 3
		И. контр. Бибиков	К/д		Проектная
		Учтв. Колетинский	К/д		организация МО
				Контроль: ЦУК 18898 87 Формат А2	

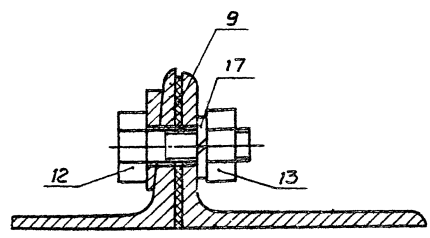
ВУДЯ лист 1



Б-Б лист 1
м 1:2



В-В лист 1
м 1:1

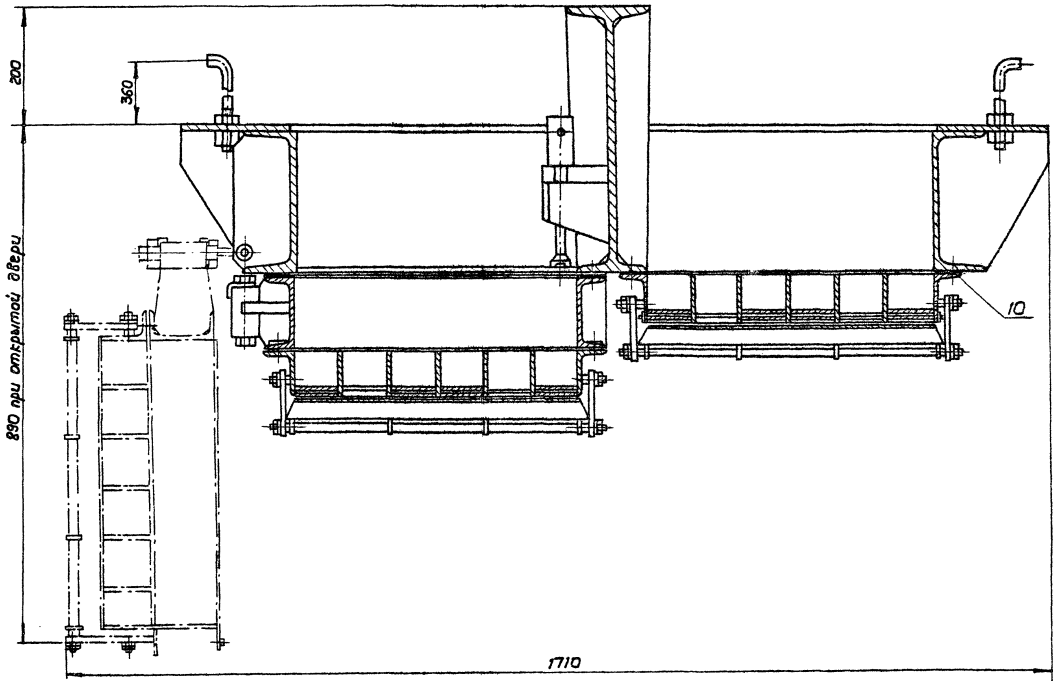


11
15
20

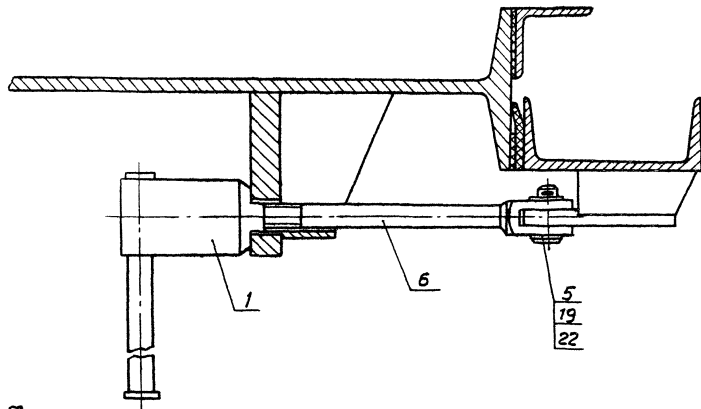
525

				258.УЗС50.00.000 СБ		
				Устройство противовзрывное УЗС-50		
				Сборочный чертёж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Резаб.	Истерова				-	-
Проб.	Киселева				2	Листов
Г.Колес.	Копыткова			8.11.88		
Меч. отд.	Коротков					
Н.Контр.	Бубнов					
Чт.В.	Иванкина					
				Проектная организация МО		
				Копирован. Чул. 18898 68 Формат АБ		

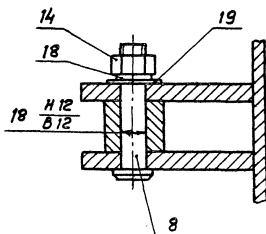
Г-Г лист 1



Д-Д лист 2
m 1:2

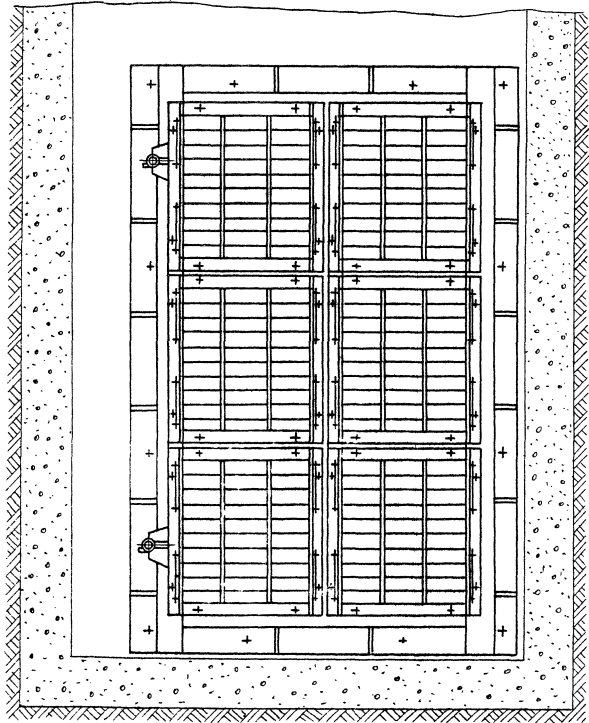


Е-Е лист 2
m 1:2



258.УЗС.50.00.000 СБ						Лист 1	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Устройство		Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Нестерова	Зас	1974	противовзрывное			-	-
Проб.	Киселева	Р	1974	УЗС 50.				
Д.контр.	Капустин	ВК	1974	Сборочный чертёж		Лист 3	Листов 8	
Исполн.	Коралков	В.А.	1.11.74			Проектная		
И.контр.	Буднов	В.В.	1.11.74			организация МО		
Упр.	Молотков	В.В.	1.11.74					

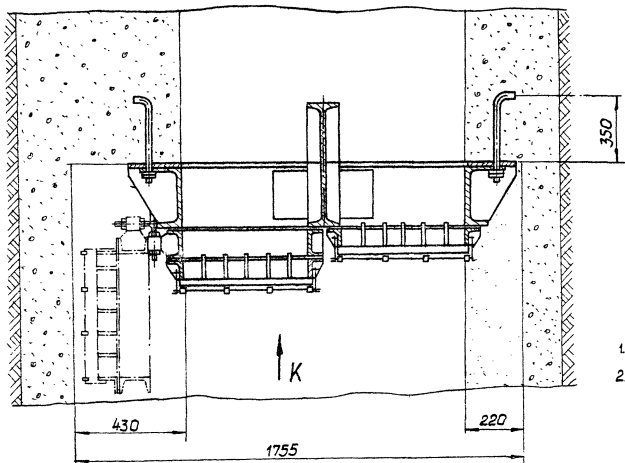
A ⊥



⊥ A

B ⊥

A-A



1. Размеры для справок.
2. Действие нагрузки - по стрелке К.

		258.УЗС.50.00.000 МЧ			
		Устройство		Лист	Маши.
		противовзрывное		-	1:10
		Монтажный чертеж		Лист 1 из 1 шт. В	
				Проектная организация МО	
				Формат А2	

Чертеж выполнен []
 Разработчик []
 Автор []
 Конструктор []
 Монтажник []
 Испытатель []
 Инж. []

Б-Б

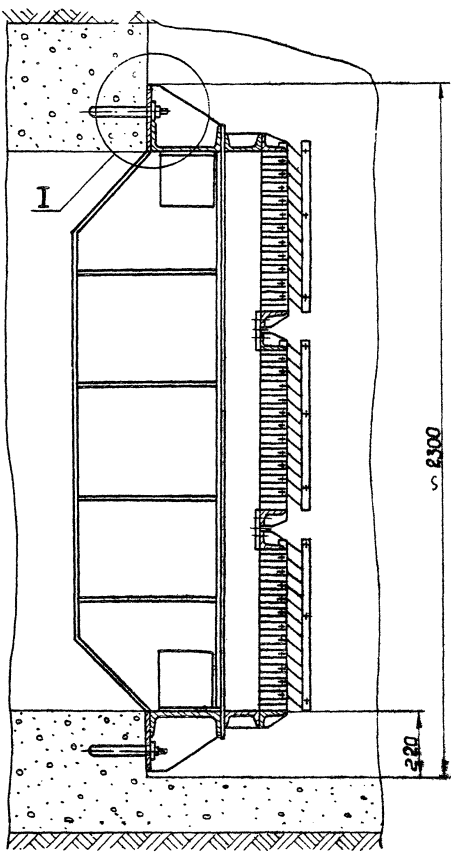
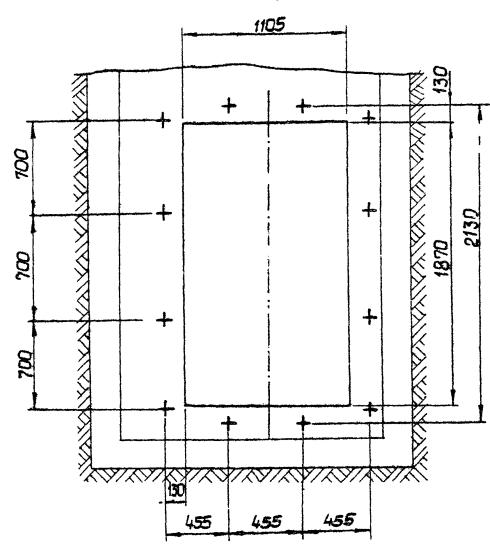
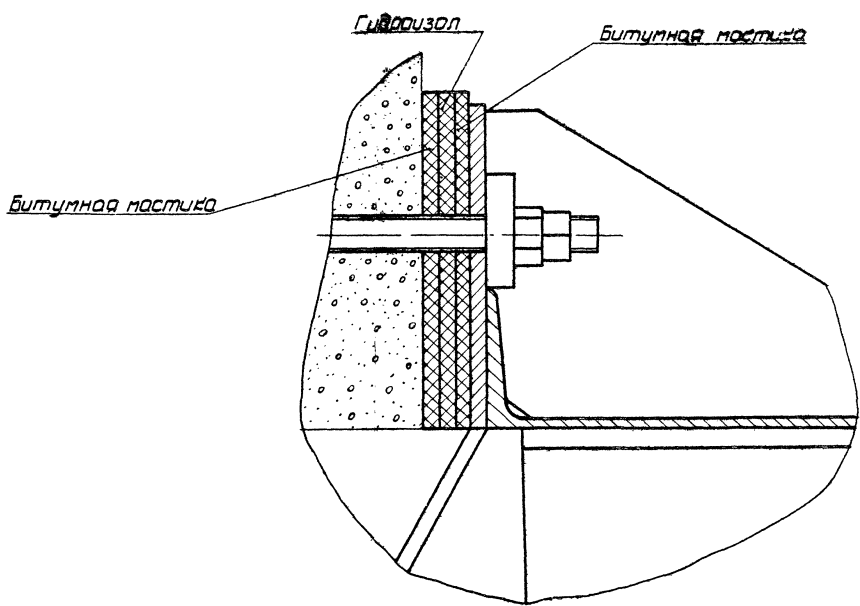


Схема расположения фундаментных балок

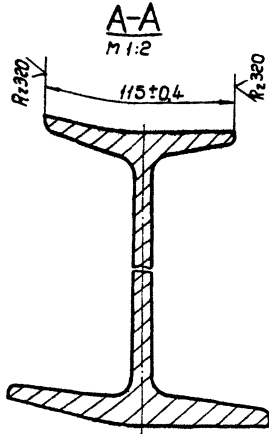
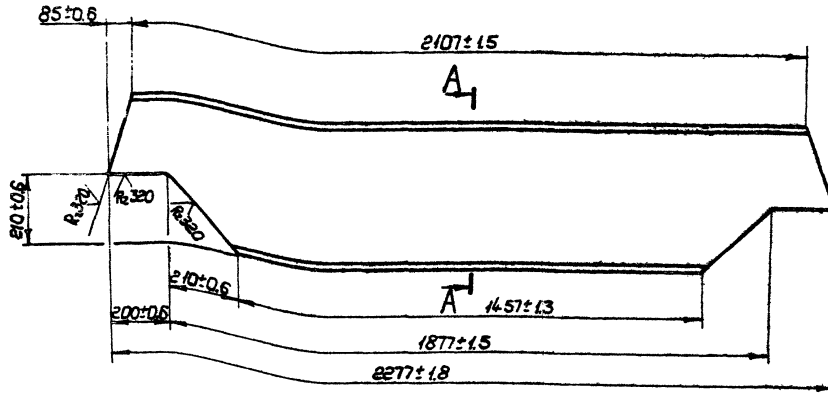
М 1:20



I
М 1:2

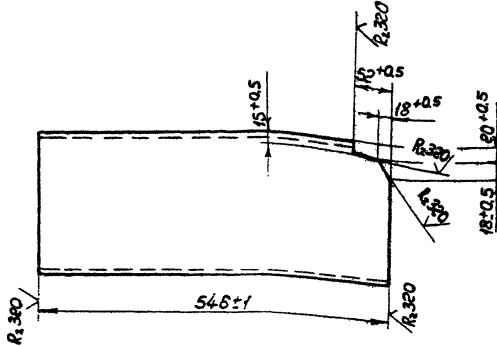


				258.УЗС.50.00.000 М4			
Исполн	И.И.И.И.	Проф.	Фот.	Устройство противовзрывное УЗС-50	Лит.	Масштаб	Масштаб
Автор	Нестерова	2.2.2	4		-	-	-
Проф	Киселева	2.2.2	4	Помонтажный чертеж	Лист 2 из 2 листов		
Исполн	Корольков	2.2.2	4		Проектная организация ИО		
Исполн	Будничев	2.2.2	4				
Исполн	Колотилкин	2.2.2	4				

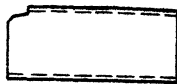


				258.43С50.01.002		
Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Балка средняя	Лист	Масштаб
1/1	134	1:10				
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	45 ГОСТ 8239-72	Лист	Листов
И.Контр.	Буднов	Шварц	2001.05.01	Взят по ГОСТ 535-79	1	1
				Копировал:	Формат А3	

258.43С50.01.001



258.43С50.01.001-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 258.43С50.01.001
1:10



				258.43С50.01.001		
Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Балка	Лист	Масштаб
1/1	125	1:5				
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	24 ГОСТ 8240-72	Лист	Листов
И.Контр.	Буднов	Шварц	2001.05.01	Взят по ГОСТ 535-79	1	1
				Копировал:	Формат А4	

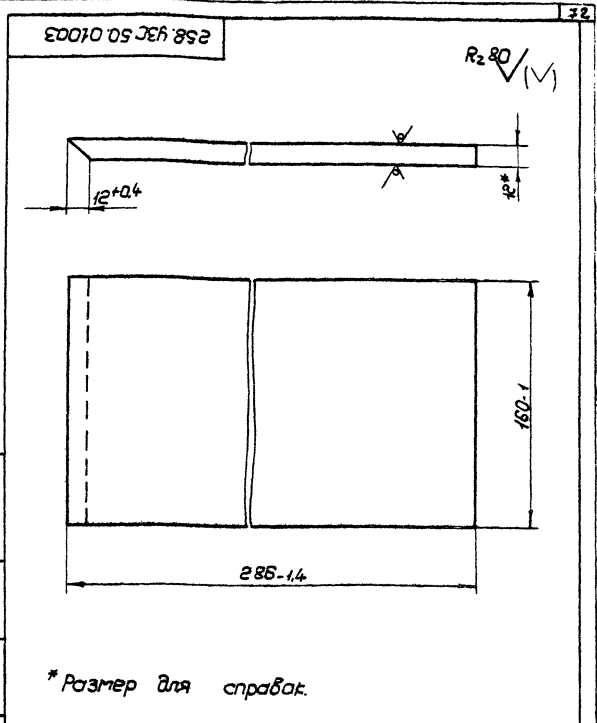
№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация				
#	258.43С50.01.000СБ	Сборочный чертеж	А3, А2	
Сборочные единицы				
А4	1	258.43С50.01.010	Упор	е
Детали				
А4	2	258.43С25.02.013	Шайба	е4
А4	3	258.43С50.01.001	Балка	е
	4	-01	Балка	е
А3	5	258.43С50.01.002	Балка средняя	1
А4	6	258.43С50.01.003	Лист	е
А4	7	258.43С50.01.004	Балка	е
А3	8	258.43С50.01.005	Балка	1
А4	9	258.43С50.01.006	Ребро	18
А4	10	258.43С50.01.007	Чулок	4
А4	11	258.43С50.01.008	Ребро	е
А4	12	258.43С50.01.009	Ребро	8
А4	13	258.43С50.01.011	Пластина	4
Б4	14	258.43С50.01.012	Полоса	
			Полоса 10х190 ГОСТ 103-76	
			Взят по ГОСТ 535-79	
			Р=2277±1.8	е 334кр

И.Контр. Буднов

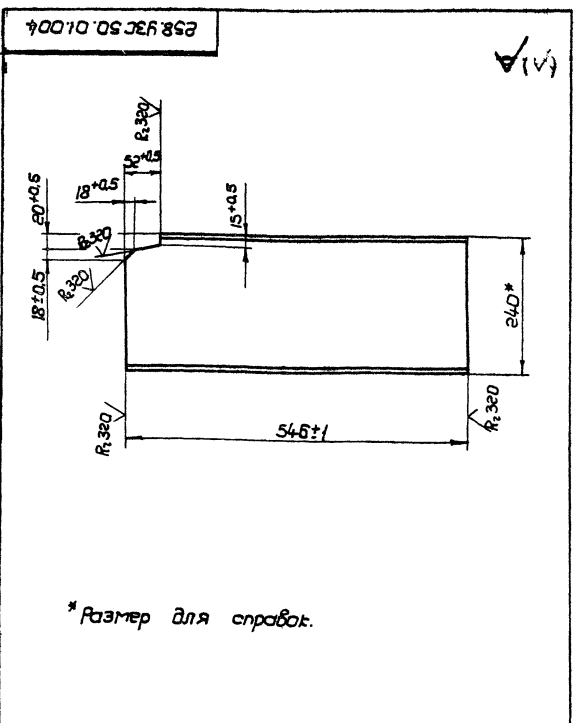
258.43С50.01.000

Рама

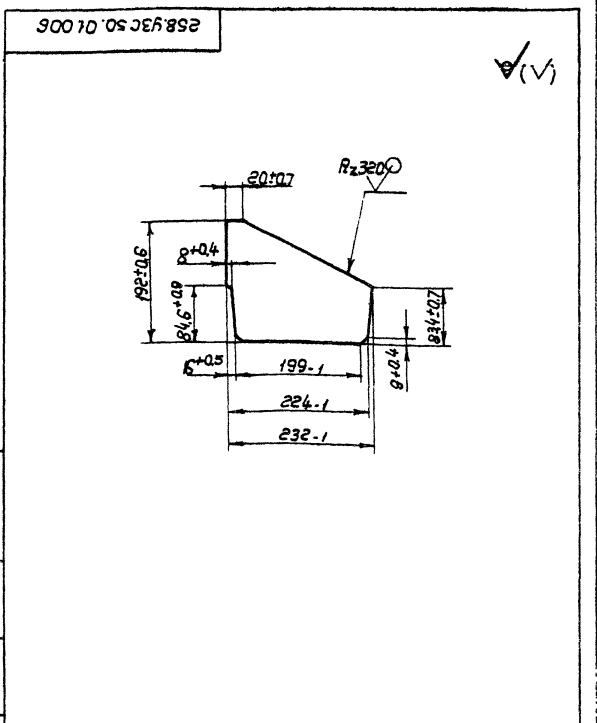
№	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
15	258.43C.50.01.013	Полоса	Полоса 10x190 ГОСТ 103-76 Встряс 510СТ535-79		
16	258.43C.50.01.014	Балка	Балка Р=1120±1.3 Швеллер 24 ГОСТ 824-72 Встряс 510СТ535-79	2	18,8кг
			Р=2277±1.8	1	54,6кг
258.43C.50.01.000					лист 2
копировали: Шм -					Формат А4



258.43C.50.01.003		лист	Макс	Минимум
лист		4,3	1:2	
лист 12 ГОСТ 19903-74		Проектная организация МО		
Встряс 510СТ14637-79		копировали: Шм -		
		Формат А4		



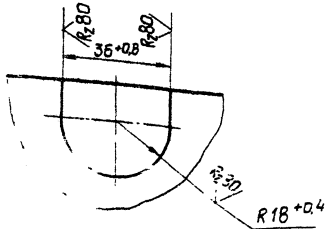
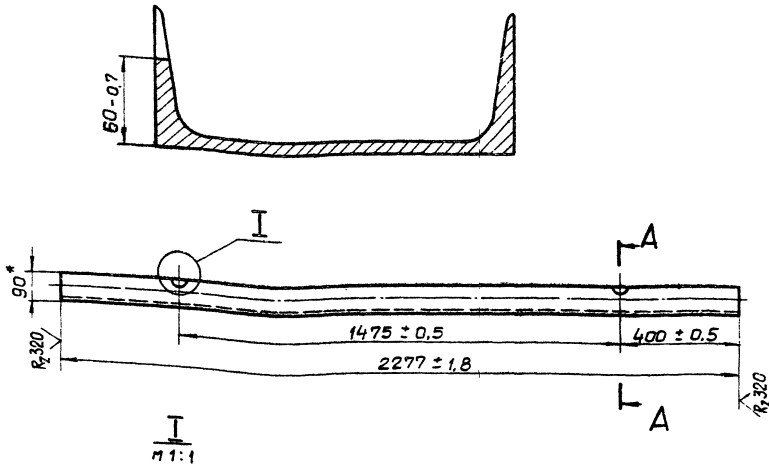
258.43C.50.01.004		лист	Макс	Минимум
Балка		14,0	1:5	
лист 6 ГОСТ 19903-74		Проектная организация МО		
Встряс 510СТ535-79		копировали: Шм -		
		Формат А4		



258.43C.50.01.006		лист	Макс	Минимум
Ребро		1,7	1:5	
лист 6 ГОСТ 19903-74		Проектная организация МО		
Встряс 510СТ14637-79		копировали: Шм -		
		Формат А4		

A-A
M 1:2

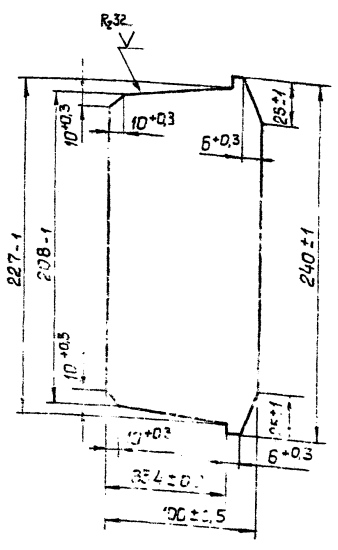
✓(✓)



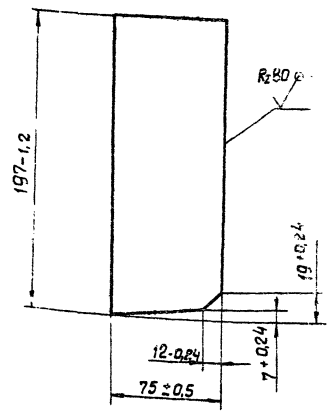
* Размер для справок

258.УЗС50.01.005		Мат.	Масса	Нормат
Балка		543	1:10	1
Швел- 24 ГОСТ 8240-72		Проектная организация МО		
Лер ВСт3пс5 ГОСТ 505		Копировал: 21		

✓(✓)



✓(✓)



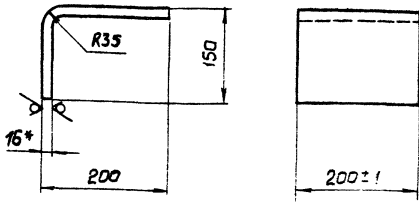
Мат. Масса Нормат

255.УЗС50.01.007		Мат.	Масса	Нормат
300 MO		2,07	1:2	1
Проектная организация МО		Копировал: 21		

258.УЗС50.01.008		Мат.	Масса	Нормат
Редра		0,65	1:2	1
6 ГОСТ 19903-74		Проектная организация МО		
8 Ст3пс5 ГОСТ 14637-79		Копировал 21-18898 74		

258.43С50.01.011

R280 ✓(✓)



- * размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

258.43С50.01.011

Изм. Лист	Исполн.	Проф. Дата	Литер. Масса	Масшт.
Разработ.	Нестерова	24.12.12		
Провер.	Киселева	24.12.12	Лист Листов 7	
Т. Кондр.			Проектная	
И. Кондр. Будный			организация ПТО	
Утв.	Копировал		Формат А4	

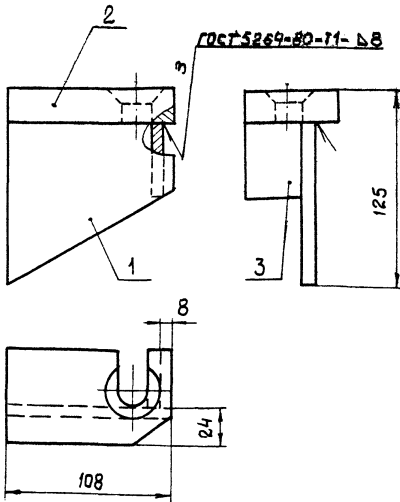
Пластина

258.43С50.01.010

Изм. Лист	Исполн.	Проф. Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Нестерова	24.12.12			
Провер.	Киселева	24.12.12	Лист Листов 1		
Т. Кондр.			Проектная		
И. Кондр. Будный			организация ПТО		
Утв.	Копировал		Формат А4		

Упор

258.43С50.01.010СБ



Размеры для справок.

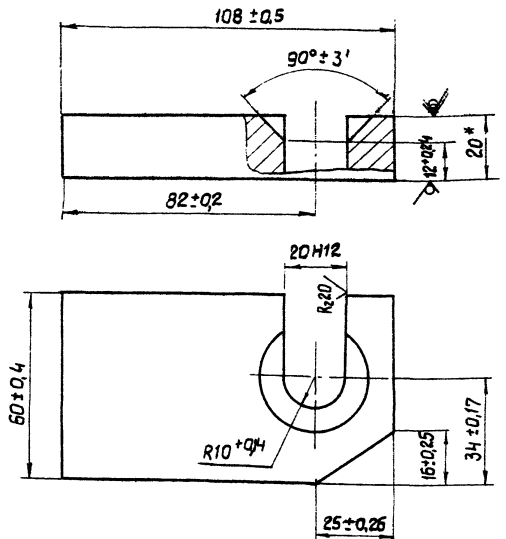
258.43С50.01.010СБ

Изм. Лист	Исполн.	Проф. Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Нестерова	24.12.12			
Провер.	Киселева	24.12.12	Лист Листов 7		
Т. Кондр.			Проектная		
И. Кондр. Будный			организация ПТО		
Утв.	Копировал		Формат А4		

Упор
сборочный чертеж

258.43С50.01.015

R80 ✓(✓)



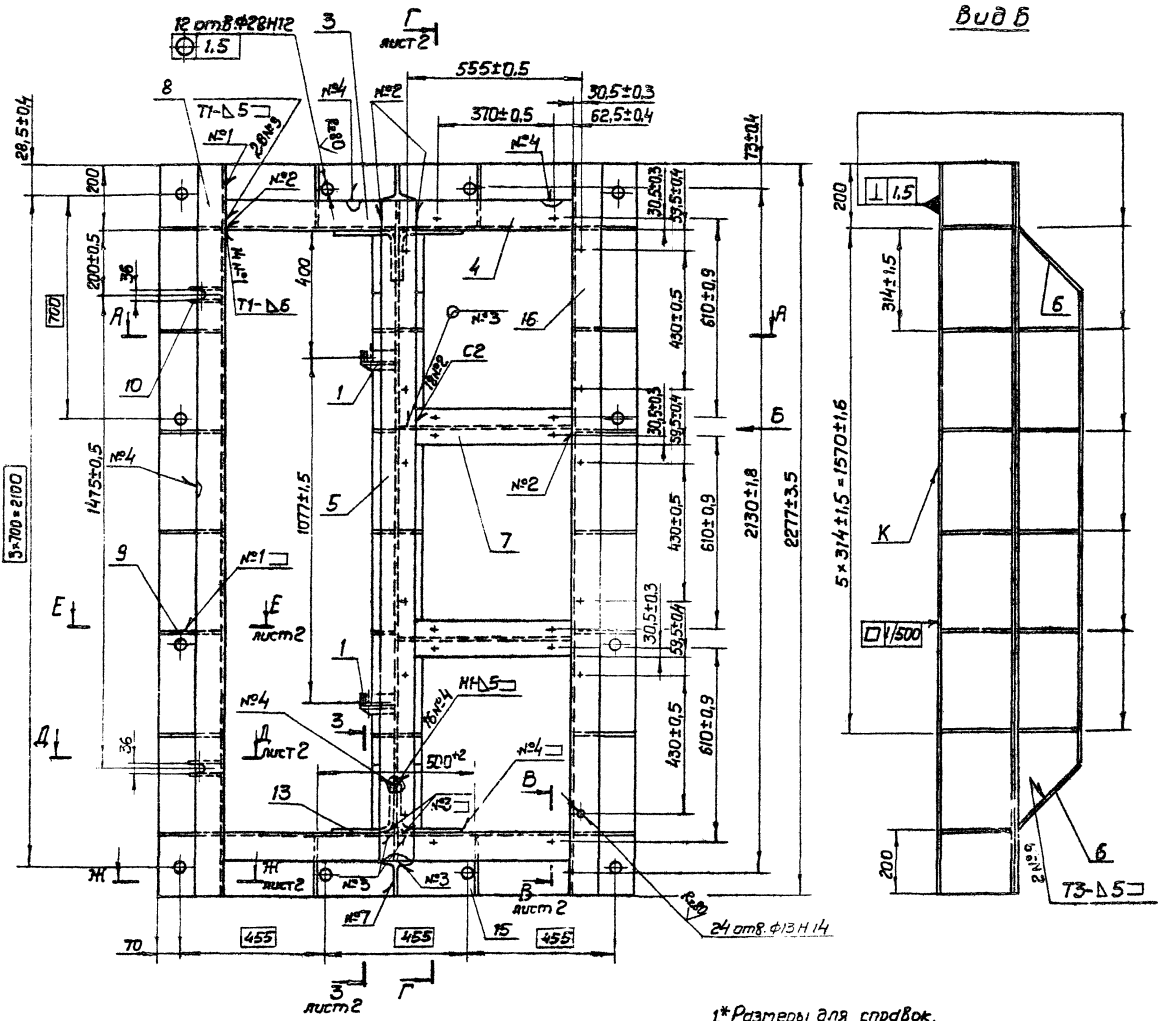
* размер для справок.

258.43С50.01.015

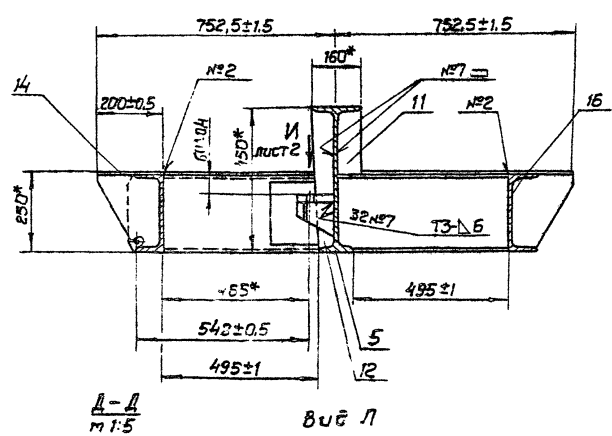
Изм. Лист	Исполн.	Проф. Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Нестерова	24.12.12			
Провер.	Киселева	24.12.12	Лист Листов 1		
Т. Кондр.			Проектная		
И. Кондр. Будный			организация ПТО		
Утв.	Копировал		Формат А4		

Площадка

Вид Б

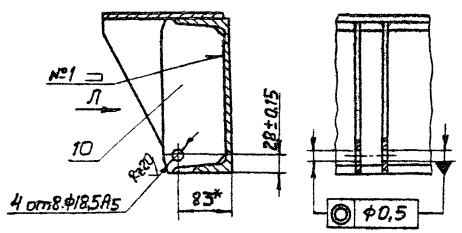


А-А



А-А
1:5

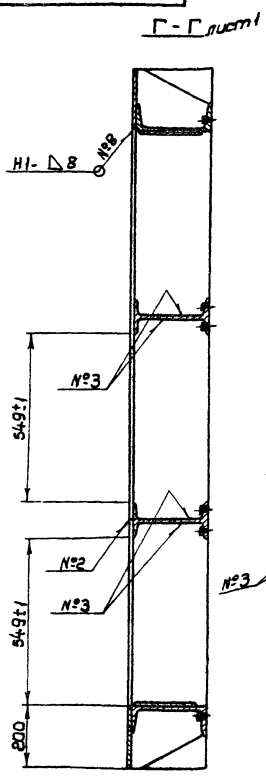
Вид Л



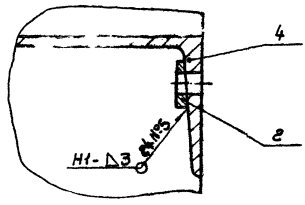
- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-30.
- 4. На поверхности К сварные швы зачистить заподлицо с основной металлом.
- 5. Покрытие: эмаль ПФ-115 тёмно-зелёная ГОСТ 6465-76. IV. Ж, кроме отв. л.

				258.43C50.01.000 CБ		Лист 1	
				Рама		500 1:10	
				Сборочный чертёж		Лист 1	
						Проектная организация МО	
						Копирован: 2018.08.28 76	

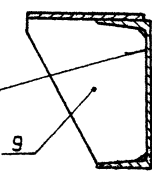
258.43C.50.01.000.002



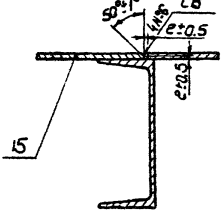
В-В лист 1
М 1:2



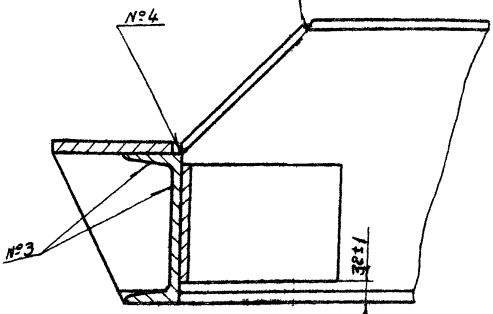
Е-Е лист 1
М 1:5



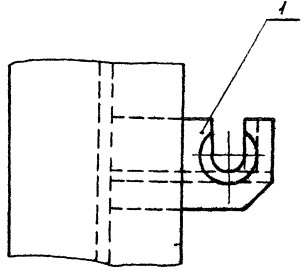
Ж-Ж лист 1
М 1:5



3-3 лист 1, повернуто
М 1:5



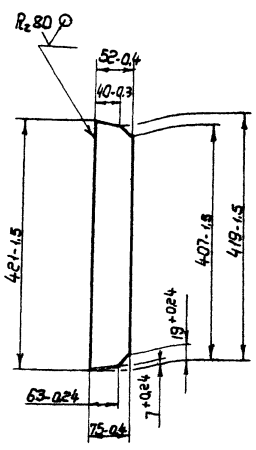
Вид И лист 1, повернуто
М 1:2



		258.43C.50.01.000.002			
Исполн. И.В.Иванов	Подп. И.В.Иванов	Рама		Лист 1	Масса
Провер. И.В.Иванов	И.В.Иванов	Сборочный чертеж		-	-
И.В.Иванов	И.В.Иванов			Лист 2	Листов
И.В.Иванов	И.В.Иванов			Проектная организация МО	
		Копировал: И.В.Иванов		Формат А3	

258.43C.50.01.009

(V)



258.43C.50.01.009

		Ребра		Лист 1	Масса
Исполн. И.В.Иванов	Подп. И.В.Иванов			12	1:5
Провер. И.В.Иванов	И.В.Иванов			Лист 1	
И.В.Иванов	И.В.Иванов			Листов	
		Копировал: И.В.Иванов		Формат А4	

Исполн. И.В.Иванов Подп. И.В.Иванов

		Исполн. И.В.Иванов Подп. И.В.Иванов		Лист 1	Масса
И.В.Иванов	И.В.Иванов			12	1:5
Провер. И.В.Иванов	И.В.Иванов			Лист 1	
И.В.Иванов	И.В.Иванов			Листов	
		Копировал: И.В.Иванов		Формат А4	