

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-164.90

**КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ**

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

200-1200 м³/ч,

НАПОРОМ 12-27 м

С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом 3 (в 3^х частях)

НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ И ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ
Часть 3

24401-05
цена 3-80

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать

III 1991 года

Заказ № 1744

Тираж 700 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 1 - 164.90

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м³/ч, НАПОРОМ 12-27 М С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 М (СБОРНО - МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 3 (В 3^х ЧАСТЯХ) ЧАСТЬ 3 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ пояснительная записка	АЛЬБОМ 4	КЖИ изделия АРИ изделия
АЛЬБОМ 2	ТХ технология производства ВК Внутренний водопровод и канализация ОВ отопление и вентиляция	АЛЬБОМ 5	Подземная часть КЖ2 Конструкции железобетонные КМ2 Конструкции металлические КЖИ изделия
АЛЬБОМ 3 (в 3 ^х частях)	Надземная часть и общие чертежи подземной части	АЛЬБОМ 6	ЭМ силовое электрооборудование АТХ технологический контроль
часть 1	Надземная часть и перекрытие на отм. 0.000 АР Архитектурные решения	АЛЬБОМ 7	Н нестандартизированное оборудование
часть 2	КЖ1 Конструкции железобетонные КМ1 Конструкции металлические Перекрытие в помещении решеток - - Дробилок КРД 40 м	АЛЬБОМ 8	СО спецификации оборудования
часть 3	КЖ11 Конструкции железобетонные перекрытие в помещении решеток - - Дробилок РД-600 КЖ12 Конструкции железобетонные	АЛЬБОМ 9	ВМ ведомости потребности в материалах
		АЛЬБОМ 10	С сметы. общая часть
		АЛЬБОМ 11	С сметы. подземная часть

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

серия 7.902-4
серия 8.901-13
выпуск 3
серия 7.820-9
выпуск 5,6

Бак разрыва струи вместимостью 180 л
Колонка управления задвижкой
затворы щитовые для прямоугольных лотков

Разработан проектным институтом
"Харьковский Водоканалпроект"

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Г.А. Бондаренко
В.С. Лялюк

Распространитель ЦИТП (Тбилисский филиал)
Распространитель ЦИТП (Тбилисский филиал)
Распространитель ЦИТП (Тбилисский филиал)

УТВЕРЖДЕН В/О "СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"
ПРОТОКОЛ №9 от 15 мая 1990 г.

Содержание

Дальбом 3 ч. 3

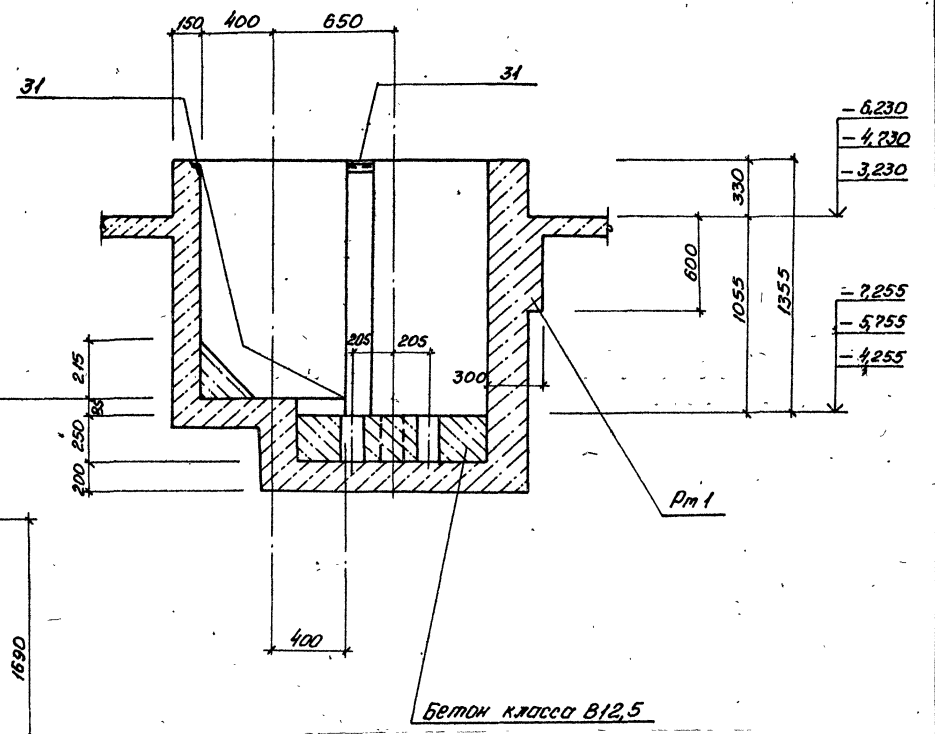
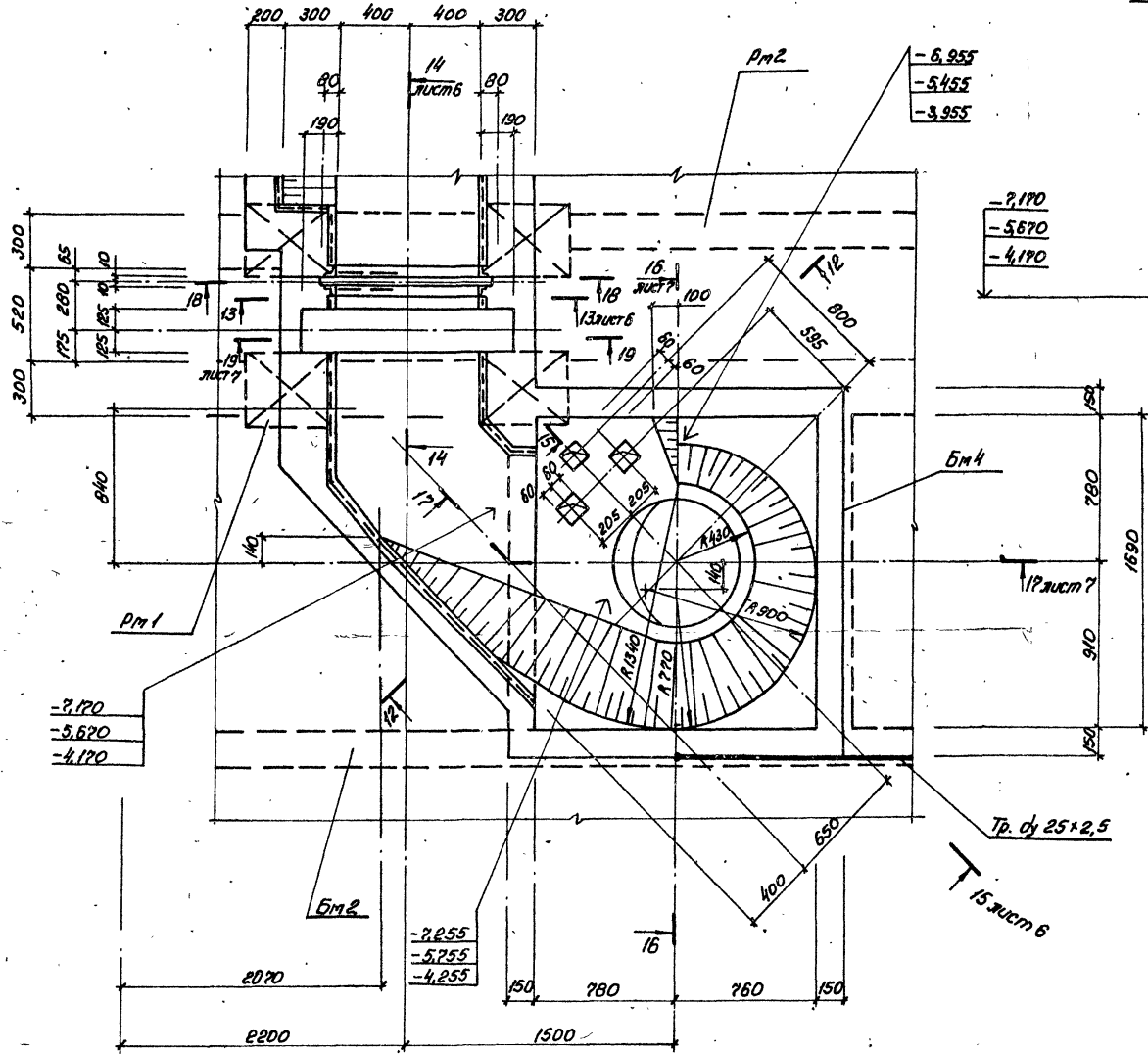
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-164.90

Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.
	Содержание	2						
1	Общие данные	3						
2	РКм 3. Общий вид (начало)	4						
3	РКм 3. Общий вид (продолжение)	5						
4	РКм 3. Общий вид (продолжение)	6						
5	РКм 3. Общий вид (продолжение)	7						
6	РКм 3. Общий вид (продолжение)	8						
7	РКм 3. Общий вид (окончание)	9						
8	РКм 3. Схема армирования. Монолитный вариант	10						
9	РКм 3. Схема армирования. Сборно-монолитный вариант (продолжение)	11						
10	РКм 3. Схема армирования (продолжение)	12						
11	РКм 3. Схема армирования (продолжение)	13						
12	РКм 3. Схема армирования (окончание)	14						
13	РКм 3. Лоток ЛТм 1. Схема армирования (начало)	15						
14	РКм 3. Лоток ЛТм 1. Схема армирования (продолжение)	16						
15	РКм 3. Лоток ЛТм 1. Схема армирования (окончание)	17						
16	РКм 3. Обм 1. Общий вид и схема армирования. Монолитный вариант	18						
17	РКм 3. Обм 1. Общий вид и схема армирования. Сборно-монолитный вариант	19						
18	РКм 3. Спецификация РКм 3 (начало)	20						
19	РКм 3. Спецификация РКм 3 (продолжение)	21						
20	РКм 3. Спецификация РКм 3 (окончание)	22						
21	РКм 3. Ведомость расхода стали на элемент. Ведомость деталей	(23)						

Примечания	

Ссылка на листы: 1 - 21
 Имя, Инициалы, Подпись и дата: _____

Фрагмент 2



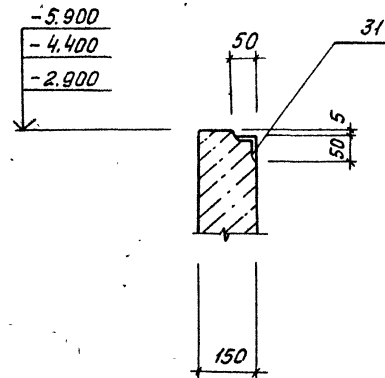
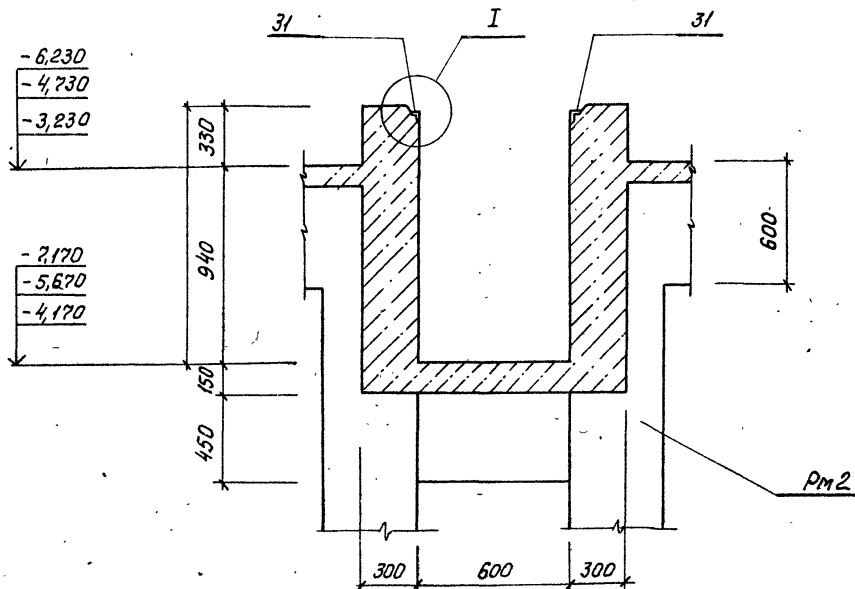
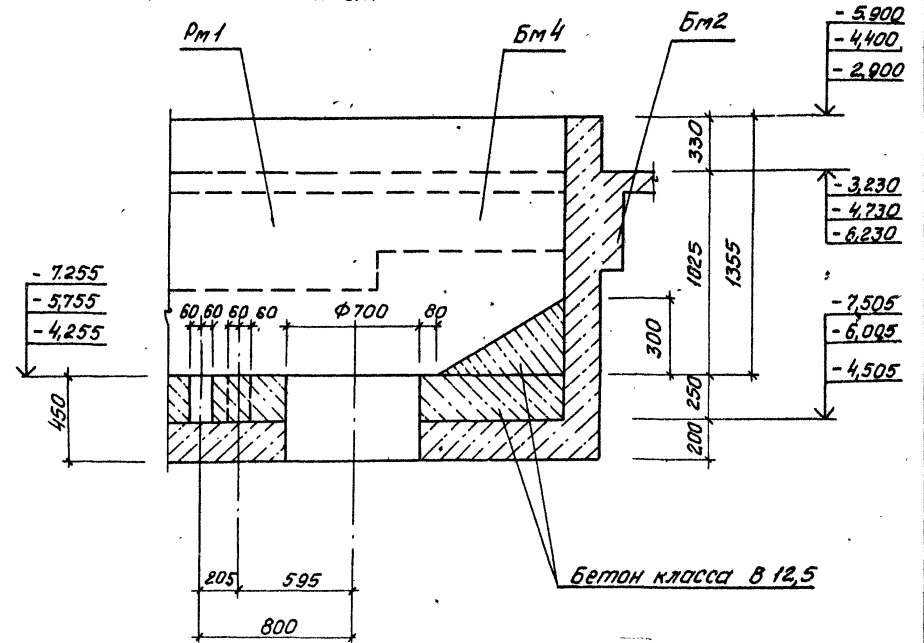
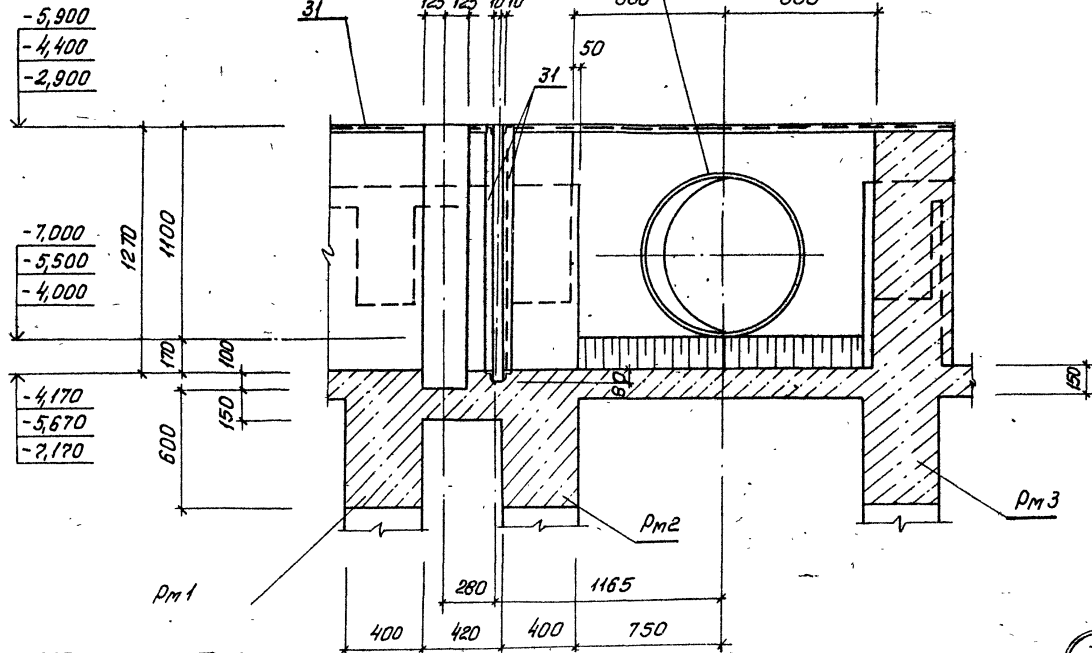
Льбом 3 ч. 3

Л.О. ПЕРСОНОВИЧ
Ин. ст. № 70
Инженер

ТЛ 902-1-164.90-КЖ1			
Исполн.	Инж. Шелест	Канализационная насосная станция производительностью 200-150 л/с, диаметром 12-27 м с решетками-дробилками	Лист 5
Привязан	Инж. Соколов	РКМ 3. Однун. ВД	Лист 5
	Инж. Власенко	(продолжение)	
	Инж. Бородавко		
	Инж. Штандиц		
	Инж. Шелест		
Инв. №			

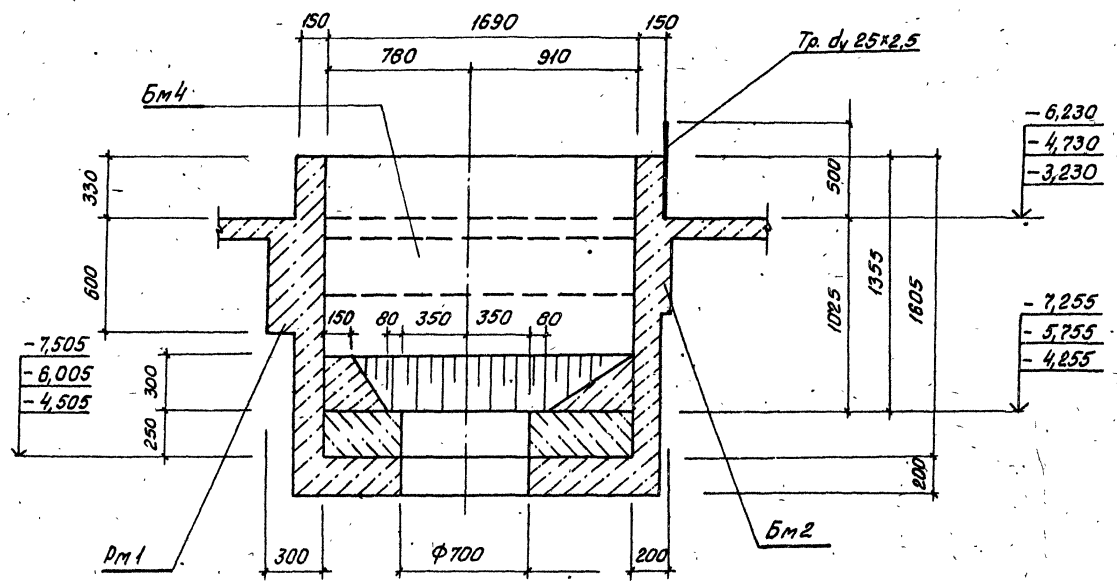
Подводящий коллектор
dу 800

Альбом 3.4.3

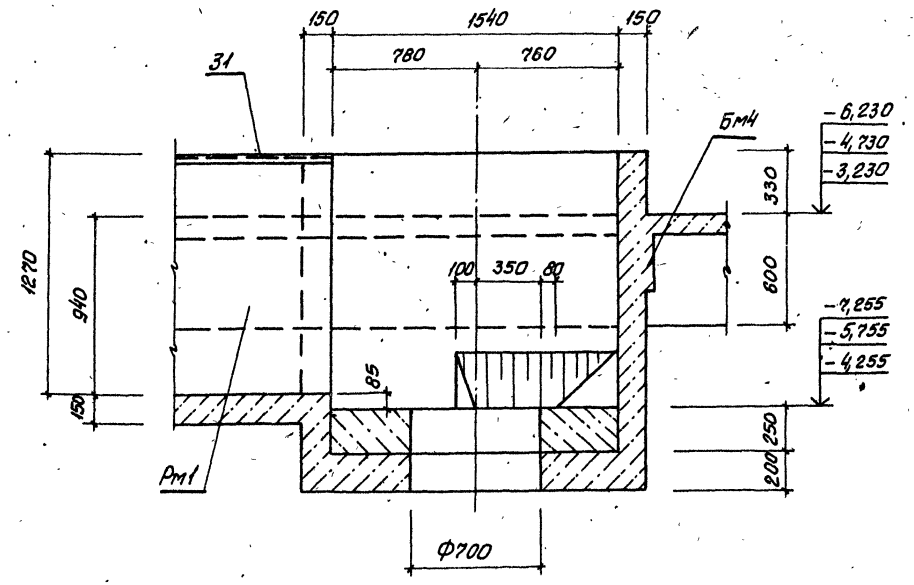


тп 902-1-164.90 - КЖ1		
И.контр. Шейко	И.контр. Сокольская	Канализационная насосная станция производительности 200-1200 м ³ /ч, напором 12-21 м, с решетками-дробилками
Гл. спец. Злисенко	Р.к. зр. Барабик	
Вед. инж. Штандий	инж. Шепелева	
Инв. №		
Привязка		РКМЗ. Общий вид. (продолжение)
		Станция Лист Листов
		Р 6
		Проектный институт

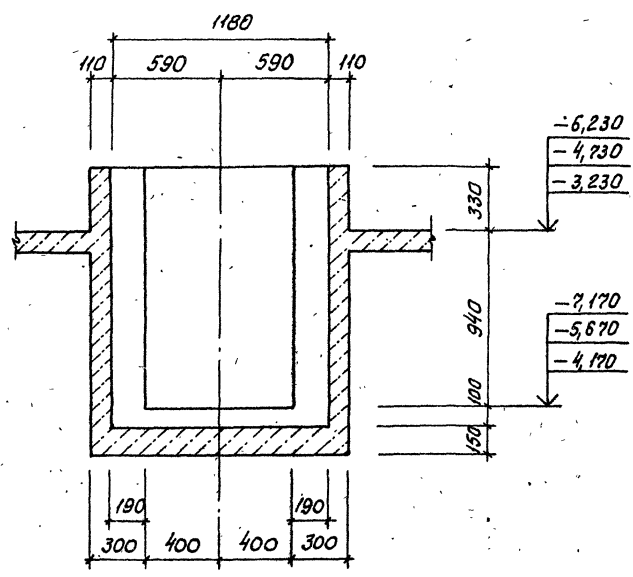
16-16. Лист 5



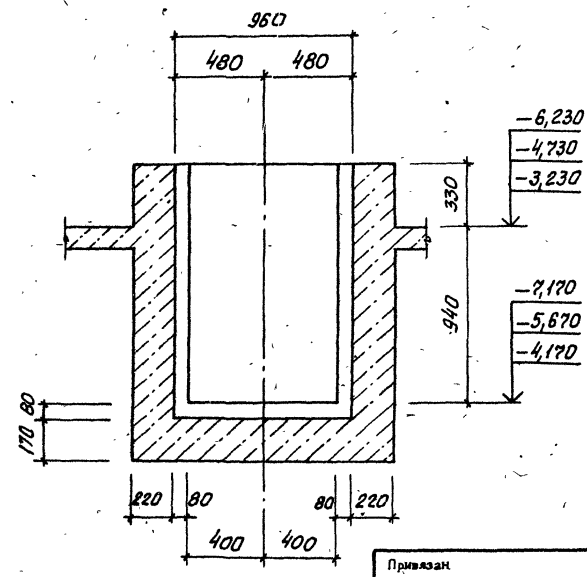
17-17. Лист 5



19-19. Лист 5



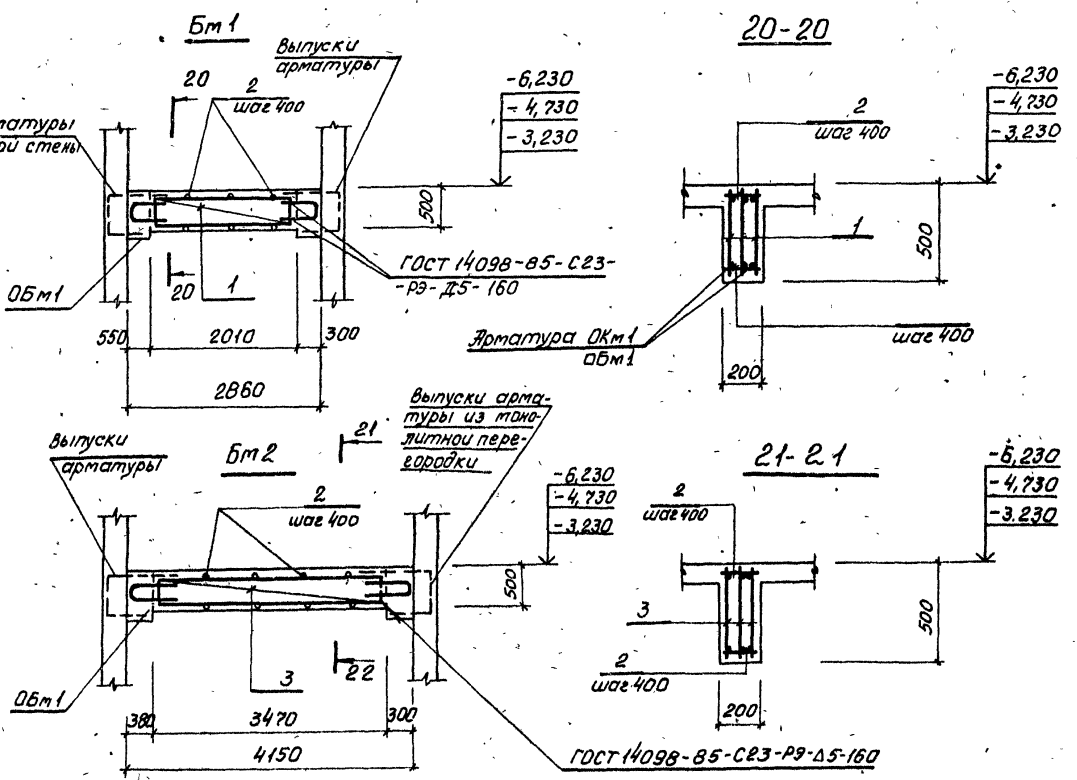
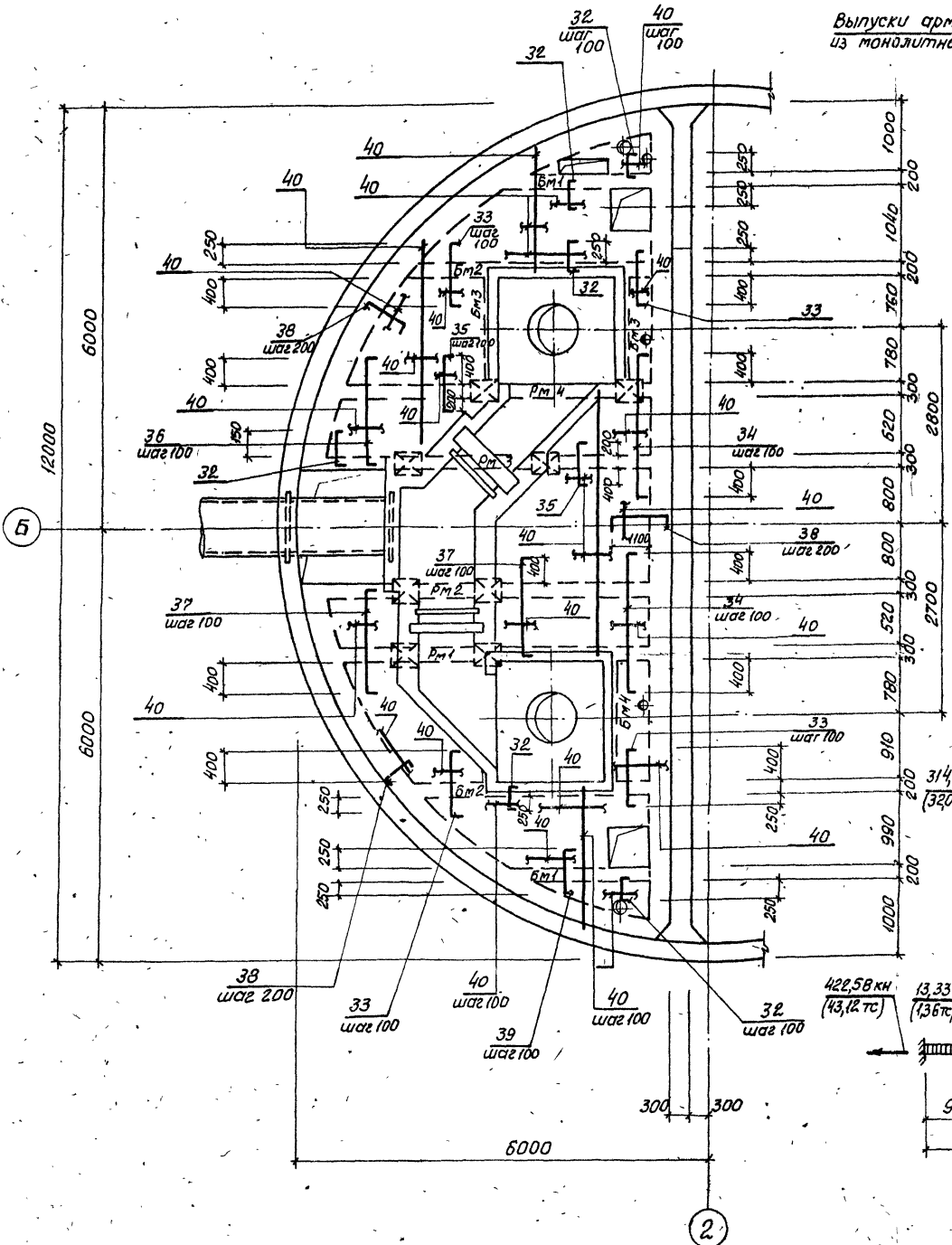
18-18. Лист 5



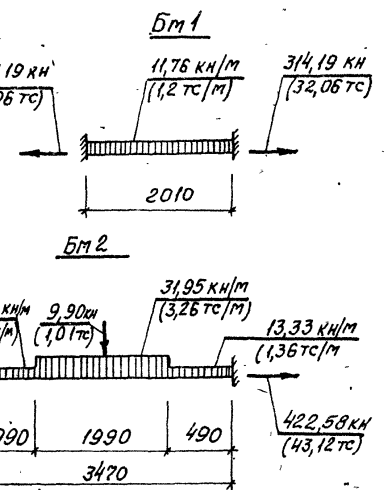
тп 902-1-164.90-КЖ1		
Нач. отд. Шейко	И	Канализационная насосная станция производственно-хозяйственно-бытового назначения 200-1200 мм, материал 12-СГМ, с решетками-автоматами
И. контр. Сокольская	С	
Гл. спец. Власенко	С	
Рук. эк. Баровик	С	
Вед. инж. Штандий	С	
Инж. Шеллеба	С	РКМЗ. Общий вид (окончание)
Страниц	Лист	Листов
Р	?	
Проектное ССР Соединительный проект Водоканала РКМЗ		

Льбом 3 ч.3

РКм 3
Схема армирования



Расчетные схемы нагрузок

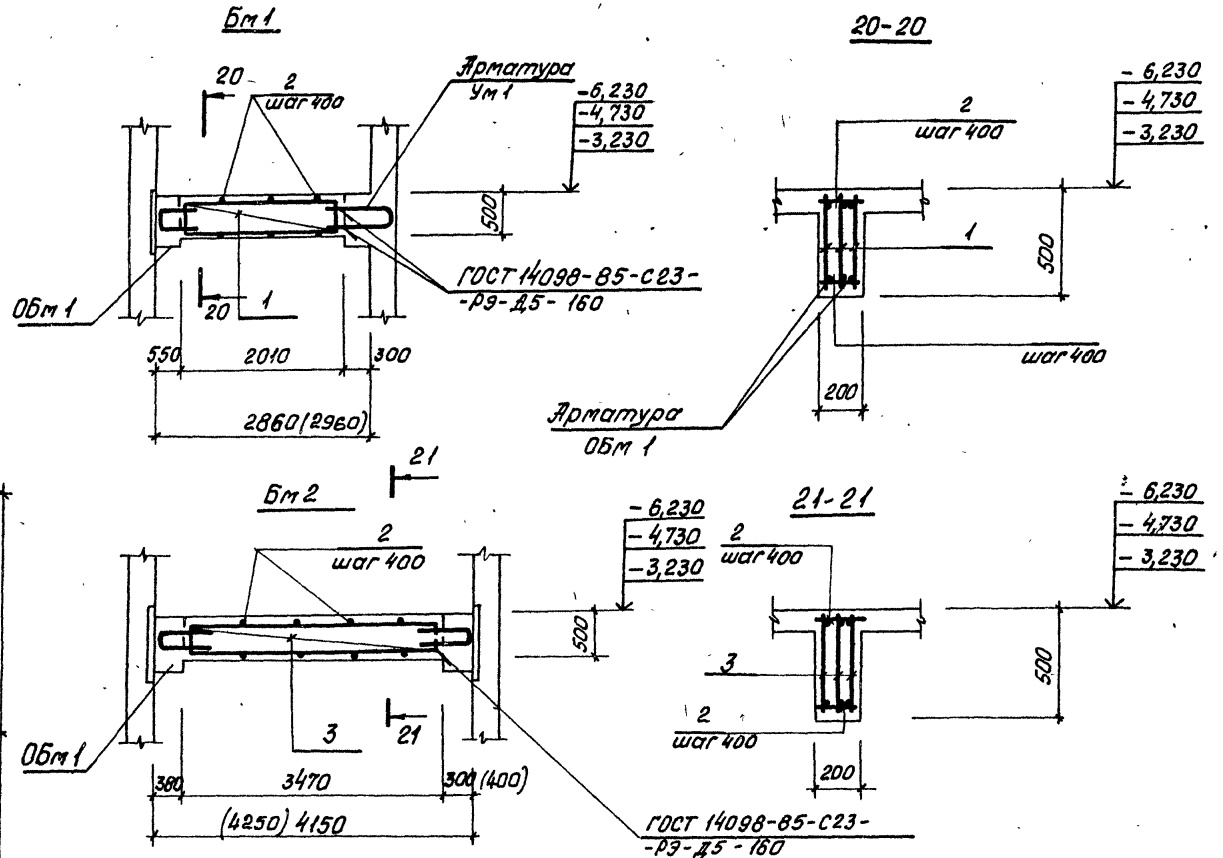
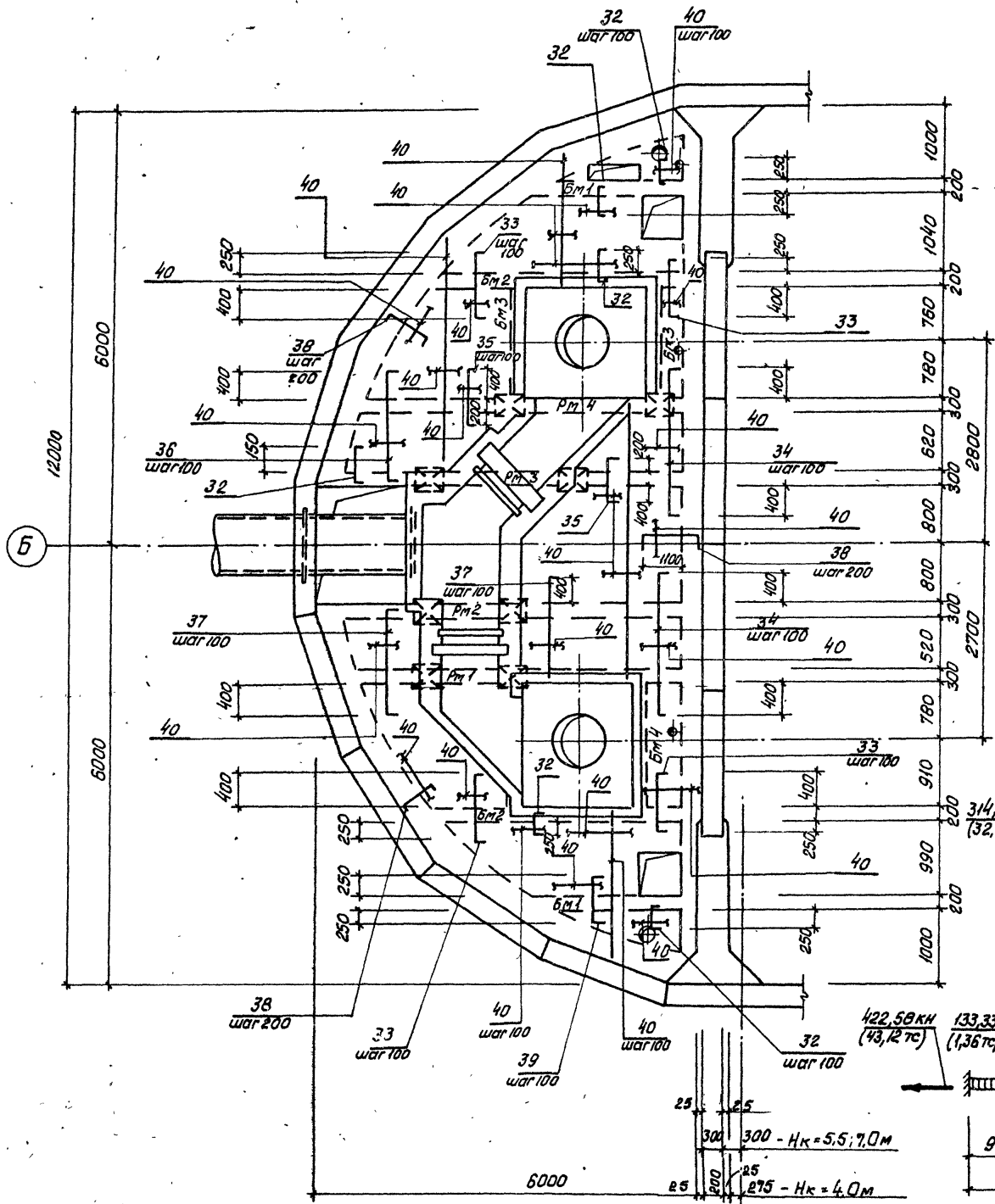


1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры в плите принят 15 мм, в балках - 20 мм.
2. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75.

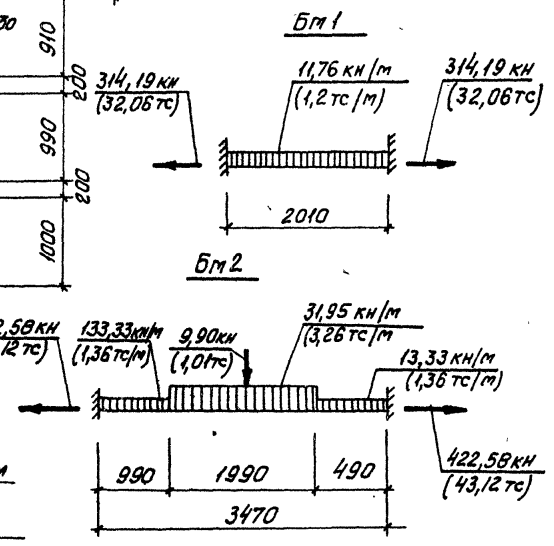
Составлено
М.С.С.С.С.
Инв. №

Привязан				Инв. №		
Нач. отд. Шейко	И. контр. Сокольская	Сл. спец. Власенко	Рук. ср. Боробик	Вед. инж. Шмандил	Инж. Шелыва	Инж. Шелыва
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч, напором 12-21 м, с решетками - пробилками	РКм 3. Схема армирования монолитный вариант (начало)	Страна	Лист	Листов	Госстрой СССР Создание и проектирование Бюро «Гидропроект»	
ТП 902-1-164.90-КЖ1				Р	8	

ПКМ 1
Схема армирования



Расчетные схемы нагрузок

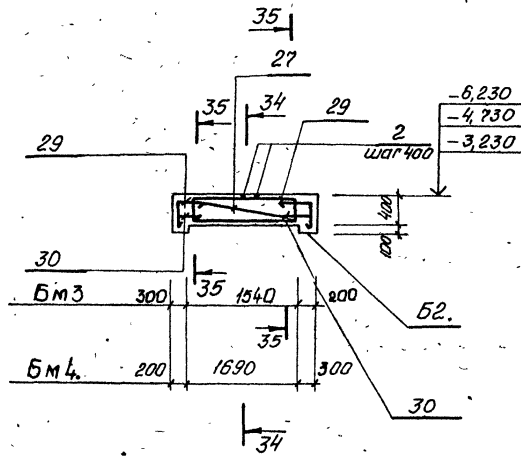


1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры в плите принят 15 мм, в баках - 20 мм.
2. Сварку производить электродами типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
3. Размеры в скобках для $H_k = 4,0 м$

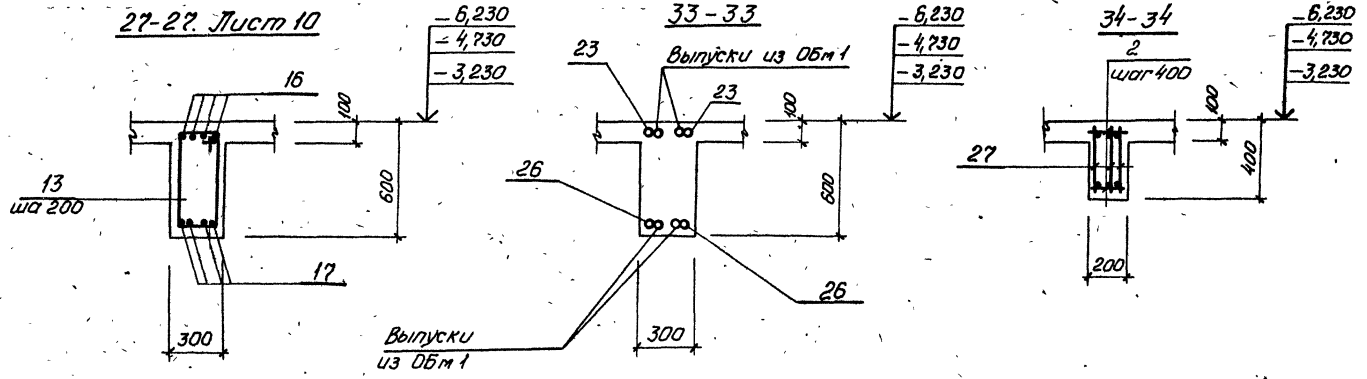
Имя-Фамилия	Подпись и дата	Взглянул №
Согласовано		
Гл. инж. П. П. Мухоморов		

тип 902-1-164.90-КЖ1		
Нач. отд. Шейко	Шейко	✓
Н.контр. Сокольская	Сокольская	✓
Гл. спец. Власенко	Власенко	✓
Рук. в.р. Бародик	Бародик	✓
Вед. инж. Штандий	Штандий	✓
Инж. Шелева	Шелева	✓
Инж. №		
Привязан		
канализационная насосная станция производительности 200-1200 м ³ /ч, напором 12-27 м, с решетками-дробилками.		Стадия Лист Листов
ПКМ 3. Схема армирования. Сборно-монолитный вариант		Р 9
Госстрой СССР Союзоблгидропроект Водоканалпроект		

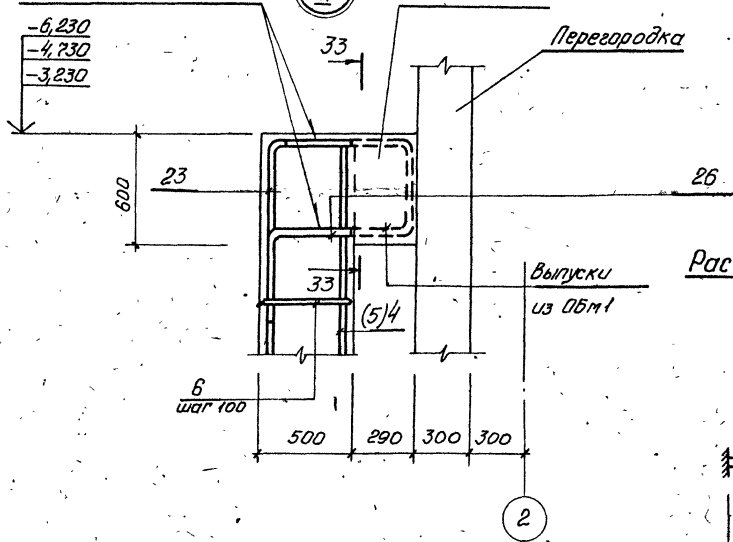
Бм 3, Бм 4



27-27. Лист 10



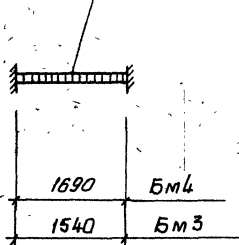
ГОСТ 14098-85-С23-К-Кт



Расчетная схема нагрузок

Бм 3, Бм 4

3,0 кН/м (0,3 т) пог.м



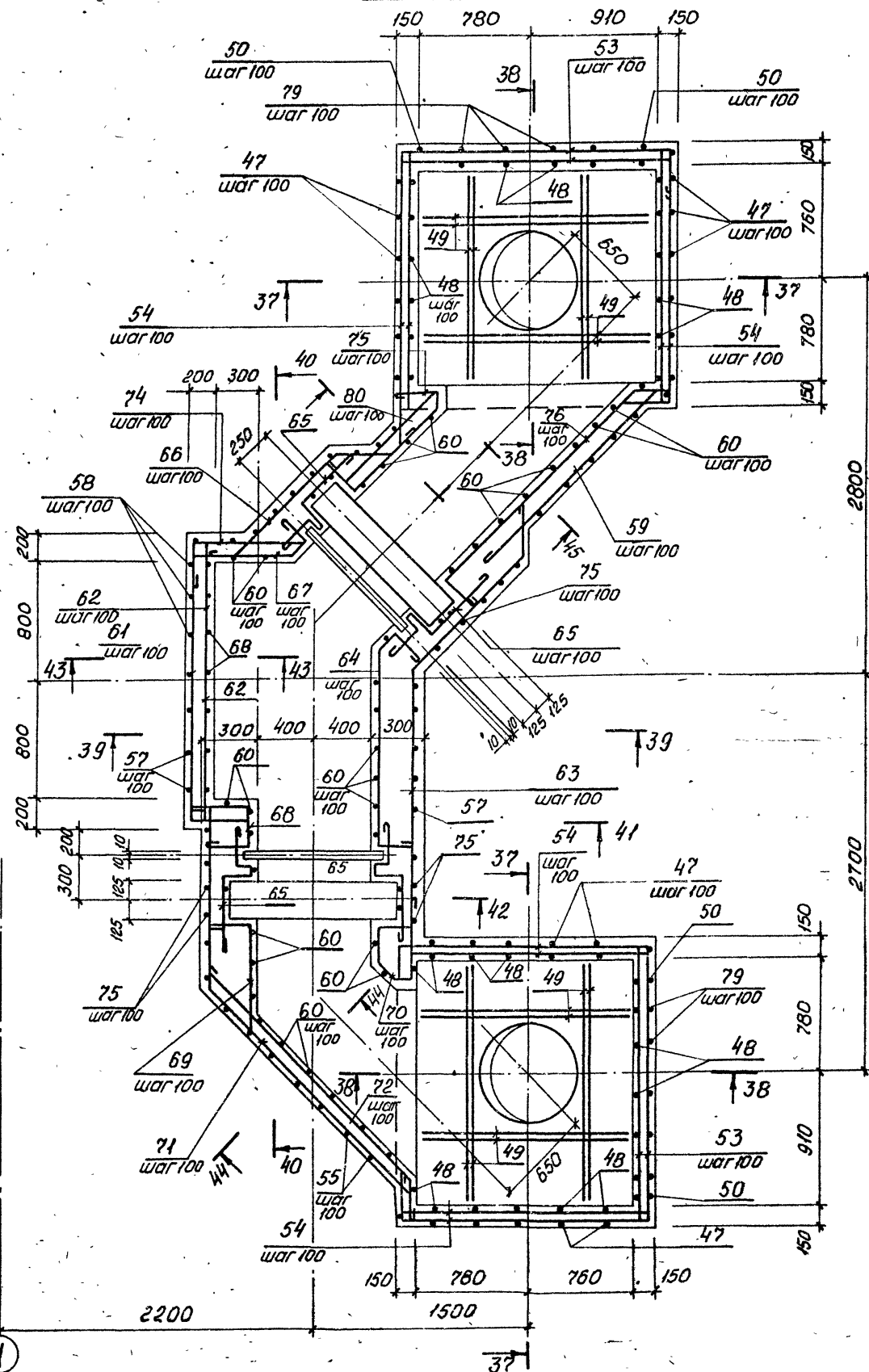
Настоящий чертеж см. с листами В...Н

Согласовано
И.И. Мельник
Инж. Мельник
Подпись и дата
Взам. инв. №
Лист 10

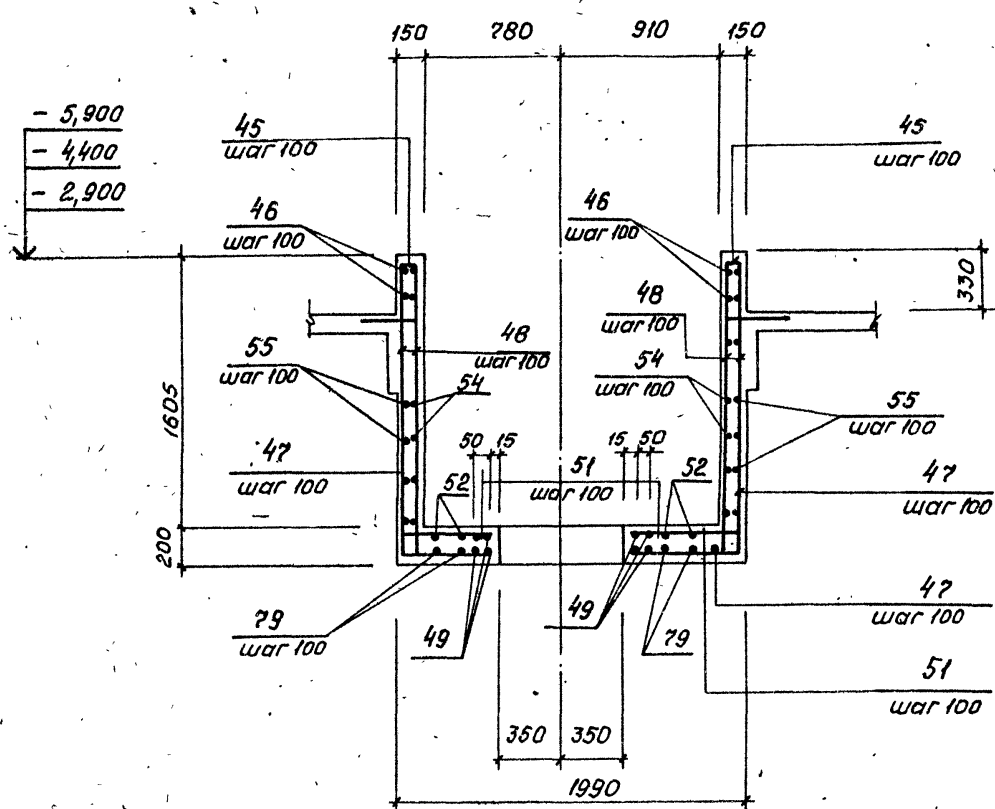
Тп 902-1-164.90-КЖ1		
Нач. отд. Шейко	Инж. Шейко	Инж. Шейко
Н.контр. Сидельникова	Инж. Сидельникова	Инж. Сидельникова
Инж. Власенко	Инж. Власенко	Инж. Власенко
Инж. Бородин	Инж. Бородин	Инж. Бородин
Инж. Шандилов	Инж. Шандилов	Инж. Шандилов
Инж. Шелепов	Инж. Шелепов	Инж. Шелепов
Привязан		
Инв. №		
Канализационная насосная станция производительностью 600-1000 м³/ч, напором 12-27 м, с решетками - фродилками		Стр. Лист Листов Р 12
РКМ 3. Схема армирования (окончание)		Госстрой СССР Союзвоблканпроект Институт Водоканалпроект

ЛТМ 1

37-37



- 5,900
- 4,400
- 2,900

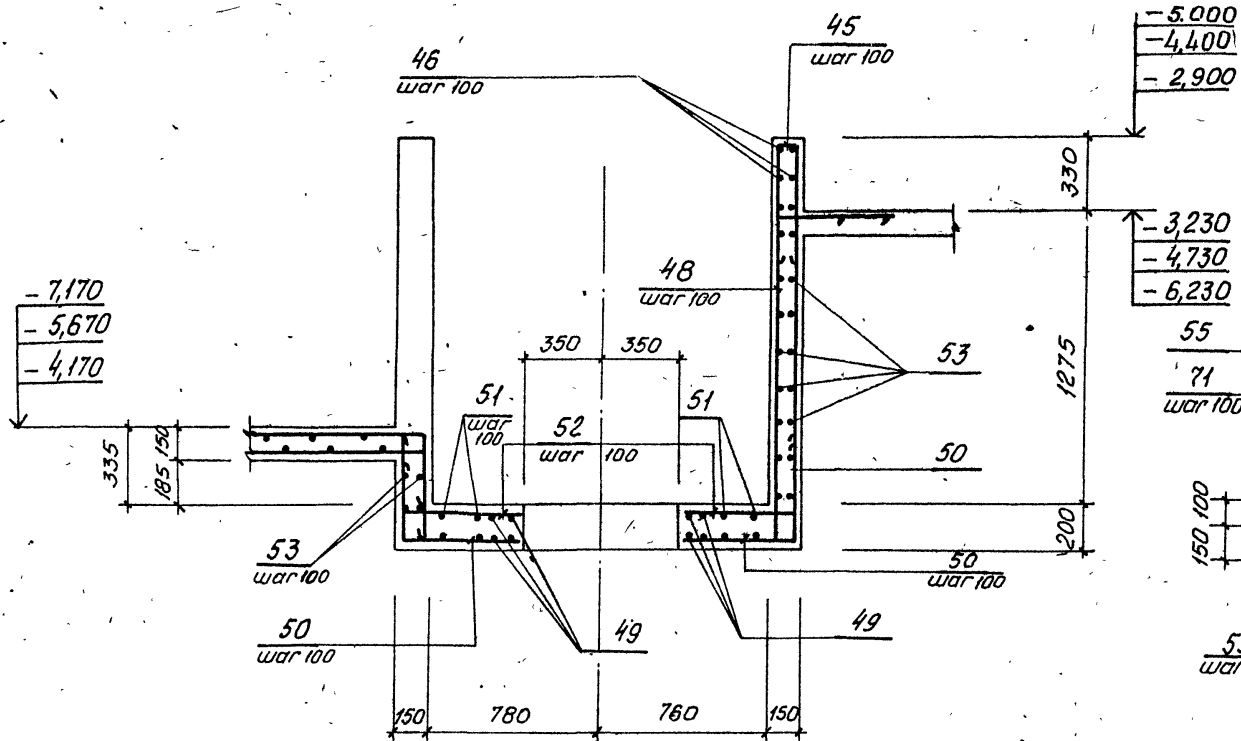


- 6,230
- 4,730
- 3,230

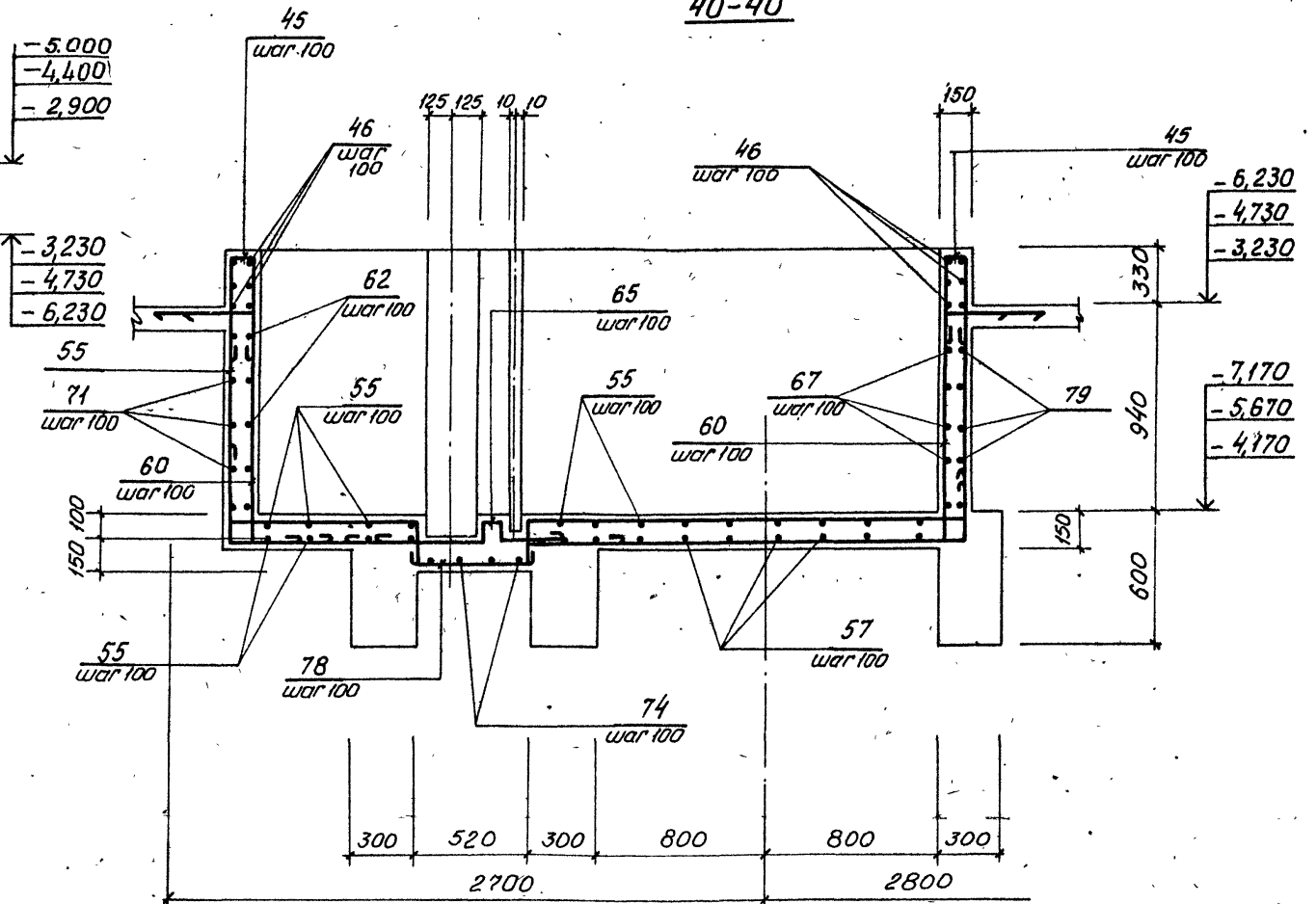
Согласовано
И. спец. 10
Подпись и дата
Взам. инж. Н.
Инв. № пер.

тп 902-1-164.90-КЖ1					
Нач. отд.	Шейко	И	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-27 м, с решетками-брызгалками	Станция	Лист
И. контр.	Сокольская	В		Р	13
И. спец.	Власенко	О			
Рис. гр.	Бородин	В			
Ведущий инженер	Шманько	В	РКМ 3. Лоток ЛТМ 1. Схема армирования (начало)		
Инж.	Шелестба	В			
Иль. №					

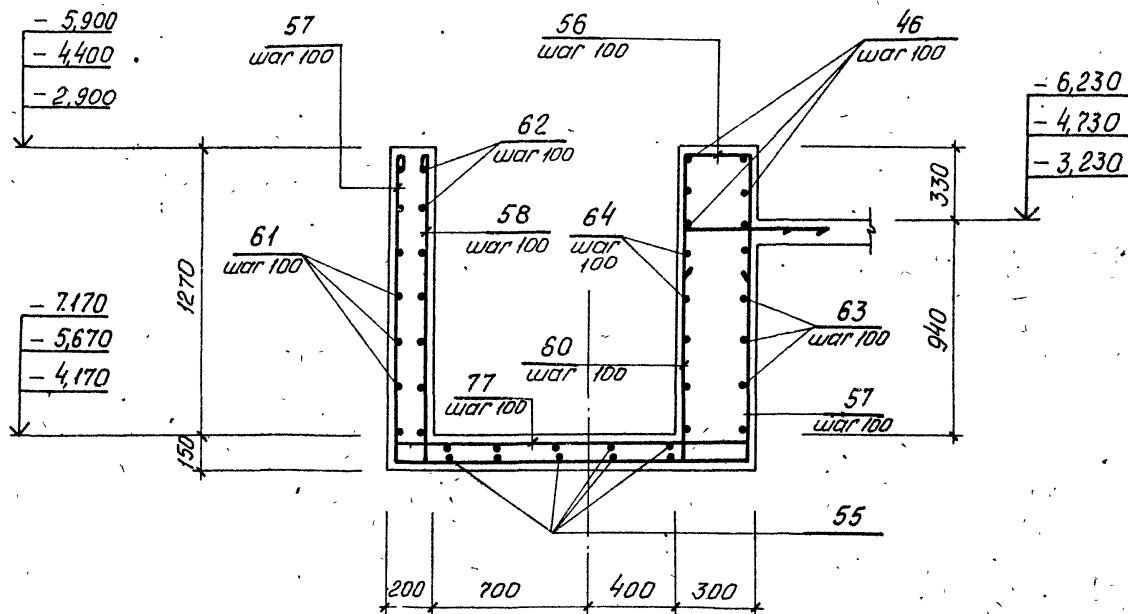
38-38



40-40



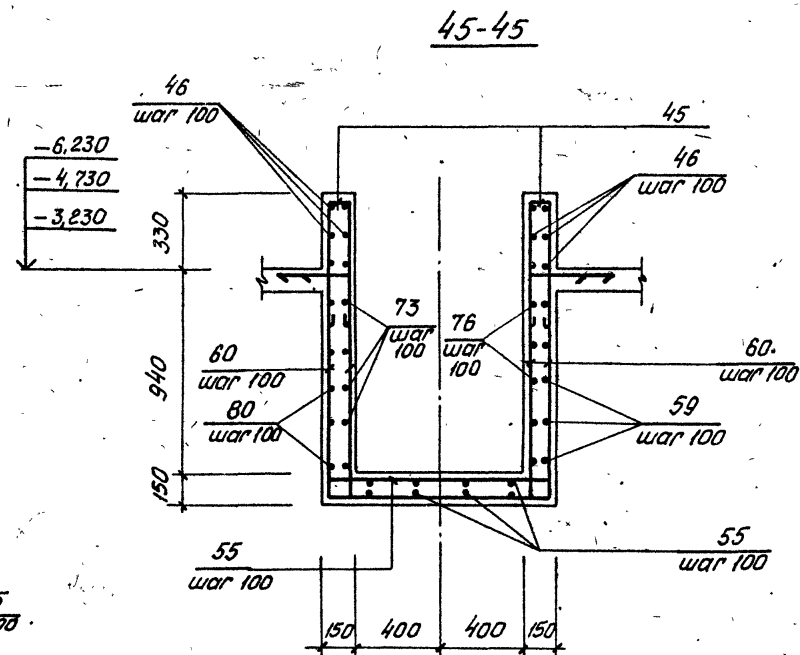
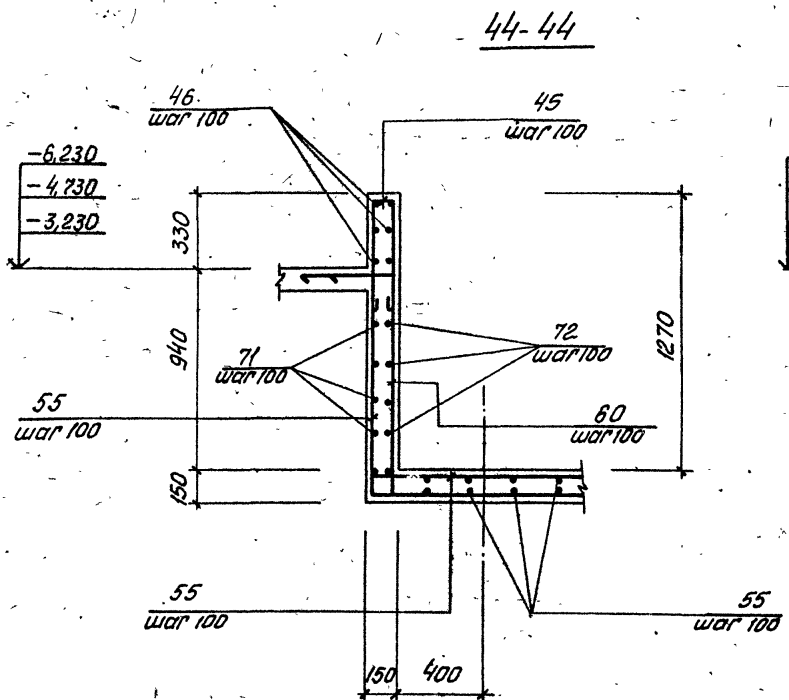
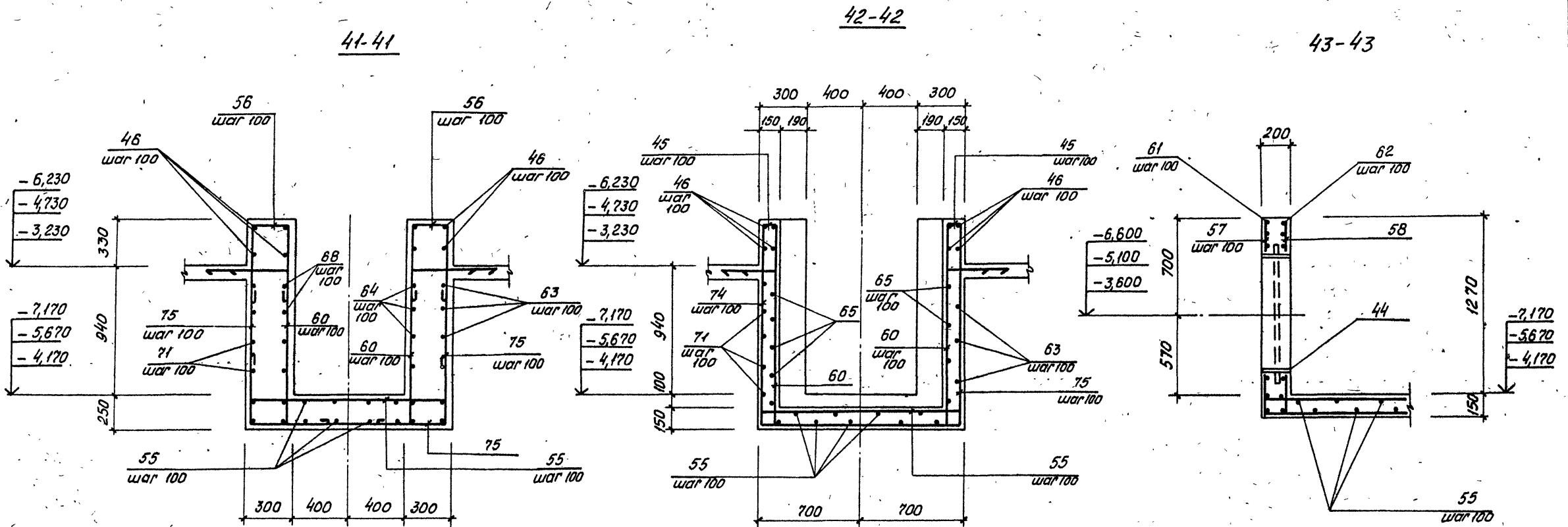
39-39



Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 20 мм.

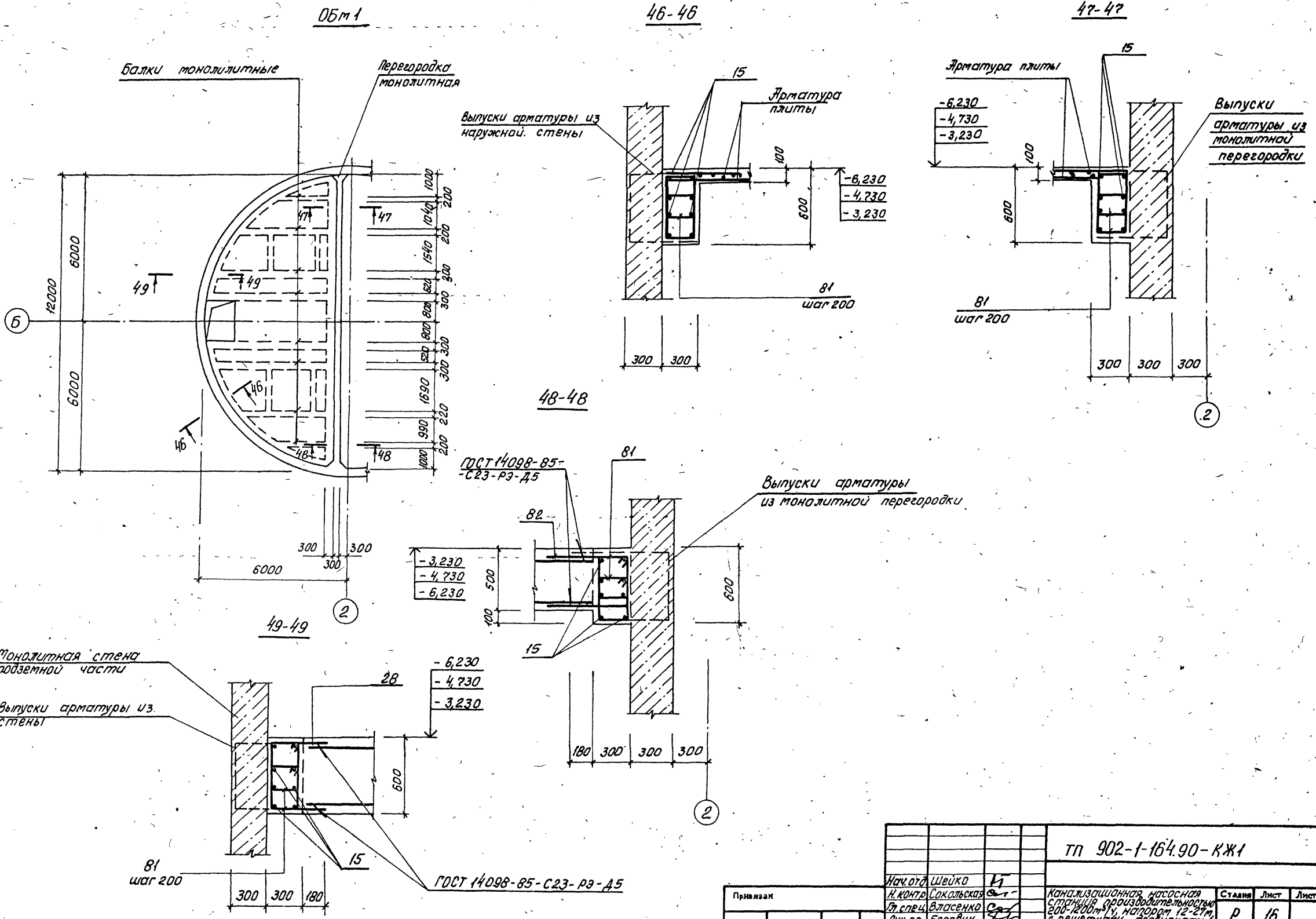
ТП 902-1-164.90-КЖ1		
Исполн. Шейко И	Инж. Сакальская О	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-27 м, с решетками-дробилками
Гл. спец. Власенко С	Рук. гр. Бародик В	РКМ 3. Лоток ЛТМ1. Схема армирования (продолжение)
Вед. инж. Шмандиц И	инж. Шелелеба И	Стация Лист 14
Госстрой СССР Харьковский Водоканалпроект		

Согласовано
Листец ТО
Взам. инв. №
Подпись и дата
Имя, Фамилия



ТП 902-1-164.90-КЖ1			
Нач. отд. Шейко	Л	Канализационная насосная станция производительностью 200-200 м³/ч, высотой 12-27 м, с решетками дощечками	Стация Лист Листов
Ин. контр. Сокольская	С	РКМ 3. Лоток ЛТМ 1. Схема армирования (окончание)	Р-15
Ин. спец. Власенко	В	Госстрой СССР	Сокреждение Института
Рук. гр. Бародик	Б	Средне-Уральский	Водоканал
Вед. инж. Штанский	Ш		
Инж. Шелехова	Ш		

Привязка	
Изм. №	



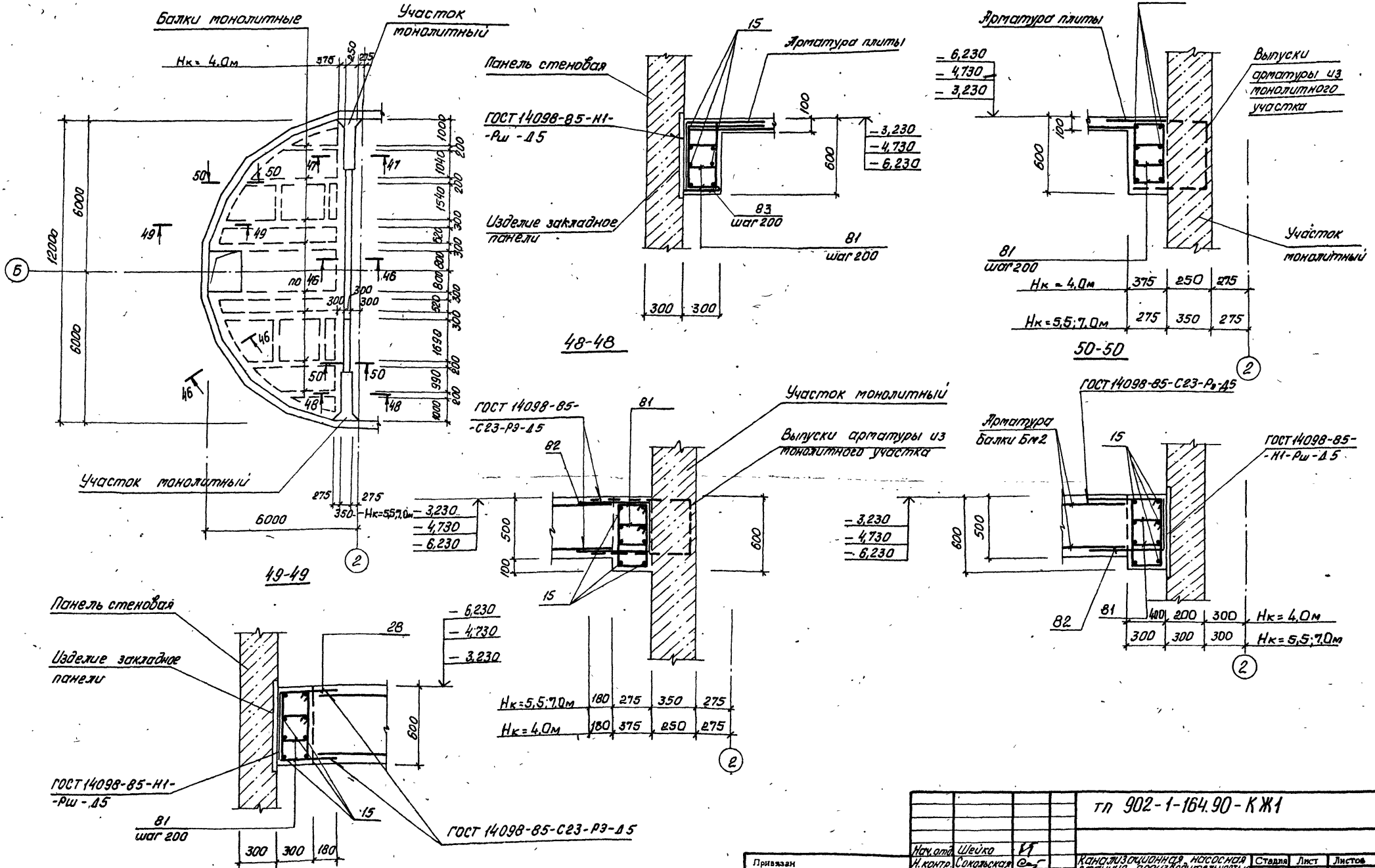
Согласовано
 Г.С.Слепченко
 Взам.инв.№
 Подпись и дата

ТП 902-1-164.90-КЖ1		
Нач.отд. Шейко	И	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-27 м, с решетками-дробилками РКм3. 05м1. Общий вид и схемы армирования монолитный вариант.
Н.контр. Сокольская	С	
Ин.спец. Власенко	С	
Рук.гр. Бродвик	С	
Вед.инж. Шмандиц	С	Станция Лист Листов Р 16
инж. Шепелева	С	
Привязан		Госстрой СССР Союзпроектинститут Водоканалпроект
Инв.№		24401-05 19

Обм 1

46-46

47-47



Согласовано
 Исполнитель
 Подпись и дата
 Инв.№

гп 902-1-164.90-КЖ1		
Нач. отд. И.контр. Инспект. Рук. эк. Вед. тех. инж.	Шейко Соколовская Власовка Бородин Шмандин Шелестова	И С С И И И
Канализационная насосная станция производительностью 300-400 л/с, напором 12-2 м, с вещевыми-обойщиками	Стенда	Лист
РКМ 3.Обм 1. Общий вид и схема армирования.	Р	17
Сварно-монолитный вариант	Госстрой СССР Совместный институт в области проектирования в области проектирования	

Спецификация РКМЗ (начало. Для $h_k = -4.0m$ и $h_k = -5.5m$)

Льбовоз ч.3

Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Балка Бм1 (шт.2)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	1	тл 902-1-164.90-КЖ1 и. КР17	Каркас плоский КР17	3		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		Ф8А-I, ГОСТ 5781-82, $l=180$	12	0,08 кг	
				<u>Балка Бм2 (шт.2)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	3	тл 902-1-164.90-КЖ1 и. КР17	Каркас плоский КР18	3		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		Ф8А-I, ГОСТ 5781-82, $l=180$	36	0,08 кг	
				<u>Рама Рм1 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	4	тл 902-1-164.90-КЖ1 и. КР19	Каркас плоский КР11	4		
Я4	5	-КЖ1 и. КР19	КР12	4		
				<u>Детали</u>		
Б4	6		Ф12А-I, ГОСТ 5781-82, $l=480$	56(50)	0,43 кг	
Б4	8*		Ф16А-III, ГОСТ 5781-82, $l=1970$	4	3,11 кг	
Б4	9*		$l=1370$	4	2,16 кг	
Б4	10*		$l=3450$	4	5,45 кг	
Б4	11*		$l=2850$	4	4,5 кг	
Б4	12*		Ф20А-III, ГОСТ 5781-82, $l=3550$	10	8,77 кг	
Б4	13*		Ф10А-I, ГОСТ 5781-82, $l=1820$	22	1,13 кг	
Б4	14*		$l=2020$	5	1,25 кг	
				<u>Рама Рм2 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	4	тл 902-1-164.90-КЖ1 и. КР19	Каркас плоский КР11	4		
Я4	5	-КЖ1 и. КР19	КР12	4		
				<u>Детали</u>		
Б4	6		Ф12А-I, ГОСТ 5781-82			
			$l=480$	56(50)	0,43 кг	

Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	16*		Ф16А-III, ГОСТ 5781-82			
			$l=2180$	4	3,44 кг	
Б4	17*		$l=1580$	4	2,5 кг	
Б4	10*		$l=3450$	4	5,5 кг	
Б4	11*		$l=2850$	4	4,5 кг	
Б4	12*		Ф20А-III, ГОСТ 5781-82, $l=3550$	10	8,77 кг	
Б4	13*		Ф10А-I, ГОСТ 5781-82, $l=1820$	24	1,13 кг	
Б4	14*		$l=2020$	5	1,25 кг	
				<u>Рама Рм3 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	4	тл 902-1-164.90-КЖ1 и. КР19	Каркас плоский КР11	4		
Я4	5	-КЖ1 и. КР19	КР12	4		
				<u>Детали</u>		
Б4	6		Ф12А-I, ГОСТ 5781-82, $l=480$	56(50)	0,43 кг	
Б4	18*		Ф16А-III, ГОСТ 5781-82, $l=2280$	4	3,6 кг	
Б4	19*		$l=1680$	4	2,7 кг	
Б4	20*		Ф20А-III, ГОСТ 5781-82, $l=4400$	10	10,87 кг	
Б4	21*		Ф16А-III, ГОСТ 5781-82, $l=2500$	4	4,0 кг	
Б4	22*		$l=1800$	4	2,84 кг	
Б4	13*		Ф10А-I, ГОСТ 5781-82, $l=1820$	19	1,13 кг	
Б4	14*		$l=2020$	9	1,25 кг	
				<u>Рама Рм4 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	4	тл 902-1-164.90-КЖ1 и. КР19	Каркас плоский КР11	3		
Я4	5	-КЖ1 и. КР19	КР12	3		
Я4	23	-КЖ1 и. КР20	КР20	1		

Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	6		Ф12А-I, ГОСТ 5781-82,			
			$l=480$	56(50)	0,43 кг	
Б4	13*		Ф10А-I, ГОСТ 5781-82			
			$l=1820$	18	1,13 кг	
Б4	14*		$l=2020$	9	1,25 кг	
Б4	21*		Ф16А-III, ГОСТ 5781-82,			
			$l=3450$	4	5,0 кг	
Б4	25*		$l=2550$	4	4,03 кг	
Б4	26*		$l=900$	4	1,42 кг	
Б4	20*		Ф20А-III, ГОСТ 5781-82,			
			$l=4400$	10	10,87 кг	
				<u>Балка Бм3 (шт.2)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	27	тл 902-1-164.90-КЖ1 и. КР22	Каркас плоский КР22	3		
				<u>Детали</u>		
Б4	29*		Ф12А-III, ГОСТ 5781-82, $l=750$	4	0,68 кг	
Б4	30*		$l=650$	4	0,59 кг	
Б4	2		Ф8А-I, ГОСТ 5781-82, $l=180$	10	0,08 кг	
				<u>Балка Бм4 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	27	тл 902-1-164.90-КЖ1 и. КР22	Каркас плоский КР22	3		
				<u>Детали</u>		
Б4	29*		Ф12А-III, ГОСТ 5781-82, $l=750$	4	0,68 кг	
Б4	30*		$l=650$	4	0,59 кг	
Б4	2		Ф8А-I, ГОСТ 5781-82, $l=180$	10	0,08 кг	

* - поз. в. 14, 16, 22, 24, 26, 29, 30 ст. ведомость деталей на листе 20

Значения в скобках для $h_k = -5.5m$

Сделана в 1971 г. в цехе ТО Института

тл 902-1-164.90-КЖ1		
Нач. отд.	Шейго	ЛТ
Н. контр.	Сокольская	С
Гл. спец.	Бласенко	С
Рук. гр.	Бородик	С
Вед. инж.	Штандиц	С
инж.	Шепелева	С
Инв. №		
Привязан		
Канализационная насосная станция, производительностью 200-1200 м³/ч, напором 12-27 м, с решетками - аэробными		Страна Лист Листов
РКМЗ. Спецификация РКМЗ (начало)		Р 18
Госстрой СССР Союзгидроанализпроект Владивостокский Восточный проект		

Спецификация РКМЗ. (Начало. Для $h_k = -7,0 м$)

Листом 3 ч. 3

Идентификация	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Балка бм1 (шт.2)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	902-1-164.90-КЖ1 и. КР17		Каркас плоский КР1	3	
				<u>Детали</u>		
Б4	2			ФВЯ-I, ГОСТ 5781-82, $l=180$	12	0,08 кг
				<u>Балка бм2 (шт.2)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	3	902-1-164.90-КЖ1 и. КР17		Каркас плоский КР18	3	
				<u>Детали</u>		
Б4	2			ФВЯ-I, ГОСТ 5781-82, $l=180$	36	0,08 кг.
				<u>Рамы Рм1 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	4	902-1-164.90-КЖ1 и. КР19		Каркас плоский КР19	4	
				<u>Детали</u>		
Б4	6			Ф12Я-I, ГОСТ 5781-82, $l=480$	56	0,43 кг
Б4	8*			Ф20Я-III, ГОСТ 5781-82, $l=1970$	4	4,87 кг
Б4	9*			$l=1370$	4	3,38 кг
Б4	10*			$l=3450$	4	8,52 кг
Б4	11*			$l=2850$	4	7,04 кг
Б4	12*			$l=3550$	10	8,77 кг
Б4	13*			Ф10Я-I, ГОСТ 5781-82, $l=1820$	22	1,13 кг
Б4	14*			$l=2020$	5	1,25 кг.
				<u>Рамы Рм2 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	4	902-1-164.90-КЖ1 и. КР19		Каркас плоский КР19	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	6			Ф12Я-I, ГОСТ 5781-82, $l=480$	56	0,43 кг

Идентификация	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	16*			Ф20Я-III, ГОСТ 5781-82, $l=2180$	4	5,38 кг
Б4	17*			$l=1580$	4	3,9 кг
Б4	10*			$l=3450$	4	8,52 кг
Б4	11*			$l=2850$	4	7,04 кг
Б4	12*			$l=3550$	10	8,77 кг
Б4	13*			Ф10Я-I, ГОСТ 5781-82, $l=1820$	24	1,13 кг
Б4	14*			$l=2020$	5	1,25 кг
				<u>Рамы Рм3 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	4	902-1-164.90-КЖ1 и. КР19		Каркас плоский КР19	4	
				<u>Детали</u>		
Б4	6			Ф12Я-I, ГОСТ 5781-82, $l=480$	56	0,43 кг
Б4	16*			Ф20Я-III, ГОСТ 5781-82, $l=2280$	4	5,63 кг
Б4	19*			$l=1680$	4	4,15 кг
Б4	20*			$l=4400$	10	10,87 кг
Б4	21*			$l=2500$	4	6,18 кг
Б4	22*			$l=1800$	4	4,15 кг
Б4	13*			Ф10Я-I, ГОСТ 5781-82, $l=1820$	19	1,13 кг
Б4	14*			$l=2020$	9	1,25 кг
				<u>Рамы Рм4 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	4	902-1-164.90-КЖ1 и. КР19		Каркас плоский КР19	3	
А4	23			-КЖ1 и. КР20	КР21	3

Идентификация	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	6			Ф12Я-I, ГОСТ 5781-82, $l=480$	56	0,43 кг
Б4	13*			Ф10Я-I, ГОСТ 5781-82, $l=1820$	18	1,13 кг
Б4	14*			$l=2020$	9	1,25 кг
Б4	24*			Ф20Я-III, ГОСТ 5781-82, $l=3150$	4	7,78 кг
Б4	25*			$l=2550$	4	6,30 кг
Б4	20*			$l=4400$	10	10,87 кг
Б4	26*			$l=900$	4	2,22 кг
				<u>Балка бм3 (шт.2)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	27	902-1-164.90-КЖ1 и. КР22		Каркас плоский КР22	3	
				<u>Детали</u>		
Б4	25*			Ф12Я-III, ГОСТ 5781-82, $l=750$	4	0,68 кг
Б4	30*			$l=650$	4	0,59 кг
Б4	2			ФВЯ-I, ГОСТ 5781-82, $l=180$	10	0,08 кг
				<u>Балка бм4 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
27		902-1-164.90-КЖ1 и. КР22		Каркас плоский КР22	3	
				<u>Детали</u>		
Б4	25*			Ф12Я-III, ГОСТ 5781-82, $l=750$	4	0,68 кг
Б4	30*			$l=650$	4	0,59 кг
Б4	2			ФВЯ-I, ГОСТ 5781-82, $l=180$	10	0,08 кг

*)- поз. в...14, 16...22, 24...26, 29, 30 см. ведомость деталей на листе 20

Сделано в...
Листы по...
Подпись и дата...
Имя-фамилия...

Привязан		Нач. отд. Шейко		Инженер Шелестова	
		Л.Контр. Савельева		Инж. Шелестова	
		Л.Спец. Савельева		Инж. Шелестова	
		Л.К.зр. Воробик		Инж. Шелестова	
		Ведущий Штановой		Инж. Шелестова	
		Инж. Шелестова		Инж. Шелестова	
Имя-фамилия		Имя-фамилия		Имя-фамилия	

ТП 902-1-164.90-КЖ1

Конструкторская комиссия
Спецификация РКМЗ (продолжение)
200-1800 мм, высота 12-21 м,
с решетчатыми-пробликами

Страна	Лист	Листов
Р	19	

Госстрой СССР
Соблюдать инструкцию
Ведущий инженер

Спецификация РКМЗ (окончание)

Ведомость деталей (начало)

Льбовоз 4.3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Плм 1 (шт.)		
				Сборочные единицы		
		31	1.400-15, Вып. 1	Изделие закладное МН 548, м	7,9	
				Детали		
54	32*			ФВЯ-I, ГОСТ 5781-82, $l=610$	70	0,24 кг
54	33*			$l=1010$	26	0,4 кг
54	34*			$l=2180$	10	0,87 кг
54	35*			$l=1080$	21	0,43 кг
54	36*			$l=1780$	5	0,71 кг
54	37*			$l=1680$	26	0,67 кг
54	38*			$l_{ср}=550$	145	0,22 кг
54	39*			$l=860$	8	0,34 кг
54	40			ФВЯ-I, ГОСТ 5781-82, м	7300	0,4 кг
54	41			Ф10А-III, ГОСТ 5781-82, $l=1200$	12	0,74 кг
54	42			$l=1500$	4	0,93 кг
				Плм 1 (шт.)		
				Сборочные единицы		
		31	1.400-15, Вып. 1	Изделие закладное МН 548, м	170	
		44	5.900-2	Сальник $d_y=800$ $l=200$	1	89,3 кг
				Детали		
54	45*			Ф6А-I, ГОСТ 5781-82, $l=1310$	230	0,29 кг
54	46			Ф6А-I, ГОСТ 5781-82, м	1380	0,22 кг
54	47*			Ф12А-III, ГОСТ 5781-82, $l=5880$	38	5,29 кг
				$l=2270$	116	2,04 кг
54	48*			Ф16А-III, ГОСТ 5781-82, $l=1600$	32	3,2 кг
54	49*			Ф12А-III, ГОСТ 5781-82, $l=5730$	42	5,16 кг
54	50*			$l=2640$	38	2,38 кг
54	51*			$l=2490$	42	2,24 кг
54	52*			Ф8А-III, ГОСТ 5781-82, $l=2640$	28	1,06 кг
54	53*			$l=2490$	56	1,0 кг
54	54*			Ф8А-I, ГОСТ 5781-82, м	4000	0,4 кг
54	55			Ф8А-I, ГОСТ 5781-82		
54	56*			$l=1460$	45	0,32 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	57*			ФВЯ-I, ГОСТ 5781-82, $l=4600$	11	1,84 кг
54	58*			$l=1700$	11	0,68 кг
54	59*			$l=1970$	10	0,79 кг
54	60*			$l=1860$	100	0,74 кг
54	61*			$l=3300$	7	1,32 кг
54	62*			$l=2380$	7	1,0 кг
54	63*			$l=4720$	10	1,89 кг
54	64*			$l=2160$	10	0,86 кг
54	65*			$l=1330$	58	0,53 кг
54	66*			$l=2020$	10	0,8 кг
54	67*			$l=1370$	10	0,55 кг
54	68*			$l=1160$	10	0,46 кг
54	69*			$l=1390$	10	0,56 кг
54	70*			$l=1210$	10	0,48 кг
54	71*			$l=3920$	10	1,57 кг
54	72*			$l=2520$	10	1,0 кг
54	73*			$l=1640$	10	0,66 кг
54	74*			$l=1200$	10	0,48 кг
54	75*			$l=4380$	8	1,75 кг
54	76*			$l=2640$	10	1,06 кг
54	77*			$l=1980$	11	0,8 кг
54	78*			$l=1450$	18	0,58 кг
54	79*			$l=1220$	36	0,49 кг
54	80*			$l=1530$	10	0,62 кг
				Обм 1 (шт.)		
				Детали		
54	15			Ф22(16)А-II, ГОСТ 5781-82, м	2300	3,0 (1,58) кг
54	28*			$l=1530$	16	4,6 (2,42) кг
54	218*			Ф12(8)А-I, ГОСТ 5781-82, поз. 84- $l=1720$; поз. 81- $l=1520$	296	1,34 (0,9) кг
54	82*			Ф22(16)А-III, ГОСТ 5781-82, $l=1430$	16	4,3 (2,26) кг
54	83**			Ф8А-I, ГОСТ 5781-82, $l=1420$	120	0,56 кг
				Материалы на РКМЗ		
				Бетон класса В15	$\frac{24,0}{24,5}$	м ³
				Бетон класса В12,5	7,0	м ³
				Бетон класса В15	25,2	м ³

Поз.	Эскиз
8.	
9	
12	
10	
11	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
13	
14	

Поз.	Эскиз
24	
25	
26	
29	
30	
32	
33	
34	
35	
36	
37	

Значения в скобках для $h_k = -4,0$ м и $h_k = -5,5$ м

Расход материалов на РКМЗ:

в числителе для $h_k = -5,5$ м
в знаменателе для $h_k = -7,0$ м и $h_k = -4,0$ м

тп 902-1-164.90 - КЖ1

*) Поз. 32-39, 45, 47-54, 56-84 - см. ведомость деталей на л. 20, 21.

***) поз. 83 только для сборно-моноконтного варианта.
Поз. 84 - для $h_k = 4,0$ м - сборно-моноконтный вариант.

Привязан	
Инв. №	

Исполн.	Щейко	И
Провер.	Соколовская	Е
Инж.	Власенко	С
Инж.	Ворожик	А
Инж.	Штанский	А
Инж.	Шелепова	В

Канализационная насосная станция производственного назначения, напором 12-24 м, с решетками-всплывающими
РКМЗ. Спецификация (окончание)

Страниц	Лист	Листов
Р	20	

Госстрой СССР
Сибирский филиал
Водоканалпроект

Льбом 3 ч. 3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные													Изделия закладные					Общий расход			
	Арматура класса													Арматура класса		Прокат марки				Всего		
	А-I						А-III							А-III		ВСтЗ К 2						
	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86					ГОСТ 10704-76	
Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф8	Итого	Л50x5	Трехк. ст. 800	Итого				
РКмЗ. (h _к =4,0м)	111,5	1128,8	128,8	96,3	134,4	1539,8	297,4	12,6	1184,3	341,9	295,4	392,8	—	2524,4	424,2	10,0	10,0	95,0	89,3	184,3	194,3	4318,5
РКмЗ. (h _к =5,5м)	111,5	1128,8	128,8	86,0	120,0	1575,1	292,5	12,6	1184,3	333,9	285,8	392,8	—	2501,9	407,0	10,0	10,0	95,0	89,3	184,3	194,3	4271,3
РКмЗ. (h _к =7,0м)	111,5	951,2	128,8	492,9	134,4	1818,8	244,6	63,8	1261,1	37,9	186,4	531,2	1011,0	3336,0	515,8	10,0	10,0	95,0	89,3	184,3	194,3	5349,1

Ведомость деталей (окончание)

Поз.	Эскиз
38	
39	
45	
47	
48	
50	
51	
52	
53	
54	
56	
57	

Поз.	Эскиз
58	
59	
60	
61	
62	
63	
64	
65	
66	
67	
68	
69	

Поз.	Эскиз
70	
71	
72	
73	
74	
75	
76	
77	
78	
79	
80	
74	

Поз.	Эскиз
28	
81	
82	
83	
84	

Согласовано
Пр. спец. 17
Инженер
Имя, Фамилия, Подпись и дата

Привязан			Имя №			Имя, Фамилия			Шейка			Нач. отс.			Канализационная насосная станция производительностью 500 л/мин, материал 12-21 мм, диаметр 100 мм, диаметр 100 мм			Стация			Лист			Листов		
						И.М. Шенгелева			И.М. Шенгелева			И.М. Шенгелева			РКмЗ. Ведомость расхода стали на элемент. Ведомость деталей.			Р			21					
<p>Госпроект СССР Совхоз «Канализационный проект» Вологодский проект</p>																										