

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р  
54587—  
2011

---

# ОЧЕС ПЕНЬКОВЫЙ

## Технические условия

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2012

## Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Центральный научно-исследовательский институт комплексной автоматизации легкой промышленности» (ОАО «ЦНИИЛКА»)

2 ВНЕСЕН Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 6 декабря 2011 г. № 701-ст

### 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет*

© Стандартиформ, 2012

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**ОЧЕС ПЕНЬКОВЫЙ****Технические условия**

Hemp comber waste. Specifications

Дата введения — 2013—01—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на пеньковый очес, полученный в результате чесания и обдержки трепаной пеньки на чесальных машинах типа ЧПГ и на ручных гребнях, предназначенный для переработки в пряжу.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 7563—73 Волокно льняное и пеньковое. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 9993—74 Пенька короткая. Технические условия

ГОСТ 10681—75 Материалы текстильные. Климатические условия для кондиционирования и испытания проб и методы их определения

ГОСТ 25133—82 Волокна лубяные. Метод определения влажности

**П р и м е ч а н и е** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

**3 Термины и определения**

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **кондиционная масса:** Фактическая масса волокна, приведенная к нормированной влажности.

3.2 **костра:** Одревесневшая часть стебля конопли, полученная при первичной обработке.

3.3 **лапа:** Плотная, трудно расщепляемая сетчатая часть волокна в комлевых участках.

**П р и м е ч а н и е** — Нерасщепленное волокно средней части стебля лапой не считается.

3.4 **лыкообразные пряди:** Грубые, широколентистые пряди волокна, получаемого из грубостебельного сырья разреженных семенных посевов.

3.5 **недомоченные пряди:** Грубые, мало делимые пряди волокна с содержанием покровных тканей по всей длине.

3.6 **очес пеньковый:** Непараллелизованное техническое волокно, полученное в результате чесания или обдержки трепаной пеньки.

## 4 Технические требования

### 4.1 Характеристики

4.1.1 Пеньковый очес в зависимости от способа получения исходного сырья подразделяют на моченцовый, паренцовый и стланцовый.

4.1.2 Пеньковый очес в зависимости от показателей качества и характеристики внешнего вида подразделяют на три сорта: 1, 2, 3, согласно требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Сорт очеса	Разрывная нагрузка скрученной ленточки, не менее		Массовая доля костры, %, не более	Массовая доля лапы, %, не более	Массовая доля лыкообразных прядей, %, не более	Характеристика внешнего вида очеса		
	Н	кгс				моченцового	стланцового	паренцового
1	333	34	3,0	1,5	3,0	Цвет волокна желтый, зеленый и светло-серый. Допускаются отдельные потемневшие, побуревшие и недомоченные пряди. Не допускаются присушистая костра, лыкообразное волокно	Цвет серый и светло-серый. Допускаются отдельные недодежалые пряди темно-серого цвета. Не допускаются присушистая костра, лубообразное волокно	Цвет табачный, желтый, светло-коричневый с зеленоватым оттенком. Допускается неоднородность по цвету. Не допускаются присушистая костра и лубообразные пряди
2	265	27	4,0	2,0	6,0	Цвет желтый, серый. Допускаются частичное потемнение волокна, побуревшие недомоченные пряди и присушистая костра. Не допускается грубая недомочка	Цвет серый, темно-серый. Допускаются недодежалые пряди с зеленоватым оттенком и присушистая костра. Не допускается грубая недомочка	Цвет табачный, темно-желтый и светло-коричневый с зеленоватым оттенком. Допускается неоднородность по цвету. Допускается присушистая костра. Не допускаются лубообразные пряди
3	193	20	5,0	2,5	8,0	Цвет желтый, зеленый, серый. Допускаются потемневшее, побуревшее и недомоченное волокно и присушистая костра	Допускаются недодежалое волокно с зеленоватым оттенком и присушистая костра	Цвет табачный, светло-коричневый с бурым и другими темными оттенками. Допускаются лубообразные пряди и присушистая костра

Сорт очеса устанавливают по наихудшему показателю, включая характеристику внешнего вида.

4.1.3 Нормированную (кондиционную) влажность пенькового очеса устанавливают 13 %.

Фактическая влажность не должна быть более 18 %.

4.1.4 Гнилостный запах и посторонние примеси в волокне не допускаются.

4.1.5 По внешнему виду пеньковый очес должен соответствовать стандартным образцам, составленным и утвержденным в установленном порядке.

### 4.2 Маркировка и упаковка

Маркировка и упаковка пенькового очеса — по ГОСТ 7563.

## 5 Правила приемки

5.1 Пеньковый очес сдают партиями по кондиционной массе. Партией считается одновременно предъявляемое к сдаче-приемке общее количество очеса одного сорта, оформленное одним документом.

5.2 Кондиционную массу партии  $m_k$ , кг, вычисляют по формуле

$$m_k = m_{\phi} \frac{100 + W_n}{100 + W_{\phi}} \cdot \frac{100 - K_n}{100 - K_{\phi}}, \quad (1)$$

где  $m_{\phi}$  — фактическая масса партии волокна, кг;

$W_{\phi}$  — фактическая влажность, %;

$W_n$  — нормированная влажность, %;

$K_n$  — нормированная массовая доля костры, %;

$K_{\phi}$  — фактическая массовая доля костры, %.

Вычисление проводят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

5.3 Пеньковый очес влажностью ниже 8 % принимают по фактической массе.

5.4 Пеньковый очес при сдаче-приемке оценивают органолептически путем рассортировки и сравнения со стандартными образцами.

При возникновении разногласий в оценке качества проводят лабораторные испытания по разделу 6 настоящего стандарта, сорт очеса пенькового определяют в соответствии с требованиями таблицы 1.

5.5 Очес, для которого вследствие излишней тягистости не сформировывается ленточка на лентообразователе ЛОГ или вследствие повышенной прочности не разрываются на динамометре ДКВ-60 отдельные отрезки скрученной ленточки, оценивают органолептически путем сличения со стандартными образцами.

5.6 Для проведения контрольных испытаний от партии отбирают 5 % общего количества кип, но не менее четырех кип.

5.7 В случае несовпадения оценки инструментальным и органолептическим методами проводят повторную инструментальную проверку волокна от той же пробы.

Окончательную оценку устанавливают по средним арифметическим результатам двух инструментальных определений показателей качества.

## 6 Методы испытаний

### 6.1 Отбор объединенных проб

6.1.1 Для определения разрывной нагрузки скрученной ленточки и массовой доли лапы и лыкообразных прядей составляют объединенную пробу. Для этого из каждой упаковочной единицы, отобранной по 5.6, отбирают из разных слоев по диагонали (из середины и углов) три точечные пробы, из которых, не смешивая, составляют объединенную пробу массой не менее 2 кг.

6.1.2 Для определения массовой доли костры из каждой упаковочной единицы, отобранной по 5.6, из середины и углов вырезают ножницами примерно равными частями пробы волокна общей массой не менее 1 кг. Составленную объединенную пробу помещают в отдельную тару или заворачивают в бумагу.

6.1.3 Для определения влажности очеса из разных мест упаковочных единиц, отобранных по 5.6, отбирают две пробы массой 100—150 г каждая. Каждую отобранную пробу для определения влажности помещают в герметичную упаковку (металлические или стеклянные банки с плотно закрывающимися крышками, полиэтиленовый пакет и т. п.).

### 6.2 Аппаратура

Для проведения испытаний применяют:

- весы лабораторные технические;
- весовые квадранты ПО-2, ПО-3;
- разрывные машины ДКВ-60, РМП-1, РТ-250-М3;
- приспособление для подкрутки ленточки КВ-3.

### 6.3 Подготовка объединенных проб к испытаниям

6.3.1 Объединенные пробы для всех испытаний, кроме определения влажности, должны быть выдержаны в атмосферных условиях по ГОСТ 10681 не менее 24 ч. Испытания проводят в аналогичных условиях.

### 6.4 Определение разрывной нагрузки скрученной ленточки

6.4.1 Для формирования скрученной ленточки от точечных проб, отобранных по 6.1.1, отбирают четыре элементарные пробы массой 20 г каждая, так чтобы в элементарную пробу вошло волокно из каждой точечной пробы. Для этого каждую точечную пробу раскладывают на столе и, осторожно растаскивая руками, отбирают пряди волокна.

Из каждой элементарной пробы вытягиванием и накладыванием формируют ленточку длиной 1,0 м и шириной 4—5 см.

Каждую ленточку пропускают три раза через лентообразователь ЛОГ при вытяжке от 2,7 до 3,0 раз. После первого и второго пропусков полученную ленту складывают втрое так, чтобы длина ее равнялась 1 м, для чего ее разъединяют в двух местах. После третьего пропуска ленточку не складывают, а разрезают на отрезки длиной 27 см. Из четырех ленточек вырезают 30 отрезков массой 650 мг, недостаток или излишек в массе пополняют или удаляют отделением волокон вдоль ленточки.

Взвешивание отрезков ленточки проводят на приборах ПО-2, ПО-3 или технических весах 1 класса.

Каждый взвешенный отрезок ленточки должен иметь одинаковую толщину по всей длине.

6.4.2 Разрывную нагрузку скрученной ленточки определяют на разрывных машинах ДКВ-60 при скорости вращения рукоятки прибора 60 об/мин, РМП-1 или РТ-250-М3 при скорости перемещения нижнего захвата 150 мм/мин.

Предварительно взвешенные отрезки ленточек скручивают на приборе КВ-3 или специальным устройством крутки, смонтированным на разрывной машине до 15 кручений на 20 см подкручиваемой длины отрезка.

Сохраняя крутку, скрученный отрезок ленточки закрепляют в зажимах разрывного устройства. Разрыв проводят при расстоянии 10 см между зажимами.

6.4.3 Разрывную нагрузку определяют как среднее арифметическое результатов 30 испытаний.

Вычисление проводят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого.

### 6.5 Определение массовой доли костры

Массовую долю костры в пеньковых очесах определяют вручную или на приборе ПКП по ГОСТ 9993.

### 6.6 Определение массовой доли лапы и лыкообразных прядей

6.6.1 Для определения массовой доли лапы и лыкообразных прядей используют объединенную пробу, составленную по 6.1.1. От половины точечных проб, из которых состоит объединенная проба, отбирают примерно равными частями пряди волокна и составляют элементарную пробу массой около 100 г для определения содержания лапы.

От второй половины точечных проб отбирают пряди волокна и составляют элементарную пробу массой приблизительно 500 г для определения содержания лыкообразных прядей.

6.6.2 Составленные элементарные пробы взвешивают, расстилают на ровной поверхности и выбирают соответственно из одной пробы лапу, из другой — лыкообразные пряди. Выбранные лапу и лыкообразные пряди взвешивают отдельно.

6.6.3 Массовую долю лапы  $L_1$ , %, и лыкообразных прядей  $L_2$ , %, вычисляют по формулам

$$L_1 = \frac{m_2 \cdot 100}{m_1}, \quad (2)$$

$$L_2 = \frac{m_3 \cdot 100}{m_4}, \quad (3)$$

где  $m_1$  — масса элементарной пробы для определения лапы, г;

$m_2$  — масса лапы, г;

$m_3$  — масса лыкообразных прядей;

$m_4$  — масса элементарной пробы для определения лыкообразных прядей, г.

Вычисления проводят до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

**6.7 Определение влажности очеса пенькового**

6.7.1 Для определения влажности пенькового очеса используют пробы, отобранные по 6.3.1.

6.7.2 Влажность пенькового очеса определяют по ГОСТ 25133.

**7 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение**

7.1 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение пеньковых очесов — по ГОСТ 7565.

Ключевые слова: очес пеньковый, термины, классификация, характеристики, упаковка, маркировка, методы испытаний, правила приемки, транспортирование, хранение

---

Редактор *О.А. Стояновская*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *И.А. Королева*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 29.08.2012. Подписано в печать 12.09.2012. Формат 60x84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Гарнитура Ариал. Усл. печ. л. 0,93.  
Уч.-изд. л. 0,70. Тираж 118экз. Зак. 773.

---

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)  
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.  
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.