

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-267.89

ГЛАЗНЫЙ КОРПУС  
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ  
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС М<sup>3</sup>/СУТКИ

Альбом 5

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-267.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС  
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ  
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС М<sup>3</sup>/СУТКИ

Альбом 5

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН

ЦНИИЭП инженерного оборудования  
ГОРДОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ОТВЕТСТВЕННЫЙ ИСПОЛНИТЕЛЬ

*И.К.* /А. Кетаов/  
*В.С.* /И. Новик/

ПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ № 242 ОТ 29 ИЮЛЯ 1986Г.

## СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
Т.П.901-3-267,89	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
КЖИ.01.0.0	Колонна К36-3-1... К36-3-3	3, 4
02.0.0	Колонна 1КФ49-1-1	5
03.0.0	Колонна К72-5-1... К72-5-5	6, 7
04.0.0	Колонна 7КФ97-1-1	8
05.0.0	Колонна 7КФ103-1-3	9
06.0.0	Колонна К132-5-1; К132-5-2; К132-5-3; К132-5-4; К132-5-5; К132-5-6; К132-5-7; К132-5-8	10...12
07.0.0	Колонна 9КФ145-1-1; 9КФ145-1-2	13
08.0.0	Колонна 2КОЗ.42-2-1... 2КОЗ.42-2-1-7	14; 15
09.0.0	Колонна 2КЗ.42-2-1	16
10.0.0	Колонна КДЗ.42-2-4-1; 2КДЗ.42-2-4-2; 2КДЗ.42-2-4-3	17
11.0.0	Колонна 1КОЗ.42-1; 1КОЗ.42-2	18
20.0.0	Балка 1БАР12-3А1УТ-1; 1БАР12-5А1УТ-1	19
21.0.0	Ферма 2ФРС24-3/4А1У-1; 2ФРС24-5/6А1У-1	20
30.0.0	Ригель РДП4.57-80А1УА; РДП4.57-80А1УБ; РДП4.57-80А1УА; РДП4.57-80А1УЕ	21, 22
31.0.0	Ригель РДП4.57-45А; РДП4.57-45Б; РДП4.57-45А	23
40.0.0	Плита покрытия 1ПГ-2А1УТ-80ФН-300п-1; 1ПГ-2А1УТ-80ФН-300п-2; 1ПГ-2А1УТ-80ФН-300п-3	24
41.0.0	Плита покрытия 1ПГ-5А1УТ-80ФН-300п-1; 1ПГ-5А1УТ-80ФН-300п-2; 1ПГ-5А1УТ-80ФН-300п-3	25
42.0.0	Плита покрытия 1ПВ4-6А1УТ-80ФН-300п-1	26
43.0.0	Плита покрытия 1ПВ7-3А1УТ-80ФН-300п-1	27
44.0.0	Плита покрытия 1ПВ4-6А1УТ-80ФН-300п-2	28
45.0.0	Плита покрытия 1ПГ-5А1УТ-80ФН-300п-4; 1ПГ-5А1УТ-80ФН-300п-5	29
50.0.0	Плита покрытия ПРС 55.15-10А1УТ-1... ПРС 55.15-10А1УТ-7	30; 31
51.0.0	Диафрагма жесткости 1Д20.42 А	32
52.0.0	1ДП.2.42 А	33
53.0.0	1Д24.12 А	34

## АЛЬБОМА

Обозначение	Наименование	Стр.
Т.П.901-3-267,89	54.0.0 ПАНЕЛИ стеновые ПС1... ПС6; ПС9... ПС13	35...37
	55.0.0 ПАНЕЛИ стеновые ПС7; ПС8	38
	56.0.0 ЛОТК ЛТ1; ЛТ2	39
	57.0.0 ПЕРЕМЫЧКА ЗПБ30-8-п-1; ЗПБ30-37-п-1	40
	58.0.0 ПАНЕЛЬ стеновая ПС60.12.2.0-2.А-34-А	41
	59.0.0 ЖЕЛОБ (Ж1; Ж2)	42
	60.0.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	43
	61.0.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	
	62.0.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	44
	63.0.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	
	64.0.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	45
	65.0.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	
	66.0.0 ВОДОСЛИВ В-1	46
	64.1.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	
	59.1.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8; С9	47
	56.1.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	
	56.2.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	48
	56.3.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	
	67.0.0 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	49
	68.0.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	
	69.0.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	50
	70.0.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	
	71.0.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	51
	72.0.0 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1; КР2	
	73.0.0 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3; КР4	52
	74.0.0 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	
	75.0.0 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	53
	76.0.0 ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ1... Щ8; Щ10)	
	77.0.0 ЩИТ Щ9	54; 55
	78.0.0 РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	57
	79.0.0 РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	
	80.0.0 ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ (МС1; МС7)	58
	81.0.0 ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ 2СФ2-1	
	82.0.0 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС8	59
	83.0.0 ПЕЛЯ ПЛ1	

Альбом 5

Код	Зона	Роз	Обозначение	Наименование	кол. на изв.			Примечание
					к.м.и.01.0.0	01	02	
				Документация				
			1.423-3 Вып.1	ж.б колонны прямо- угольного сечения для одноэтажных произ- водственных зданий без настоющих краев высотой до 9м. Сборочные единицы				
А3	1		1.423-3 Вып.1	Колонна К36-3	1	1	1	
А4	2		1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-13		2	2	
А4	3		1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	2			
А4	4		1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН2174		2		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-Т			ВСт3 кп2			
	гост 5781-82			гост 8509-86 гост 19903-74			
	φ12		Итого	Л63к5	Итого	С10	Итого
К36-3-1	280		280		9,2	9,2	9,20
К36-3-2	0,48		0,48	2,88	2,88		2,9
К36-3-3	3,6		3,6	2,88	2,88	47,2	47,2
							50,4
							53,7

1. Покрытие закладных изделий: Гор.ц 50-60.
2. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью опделных стержней по узлам, разработанным в серии 1.423-3, вып.1, лист 11.

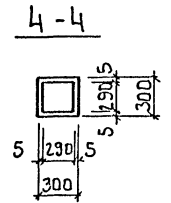
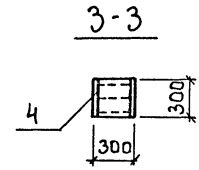
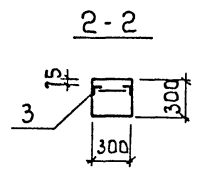
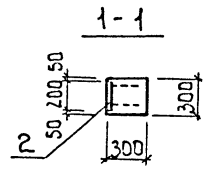
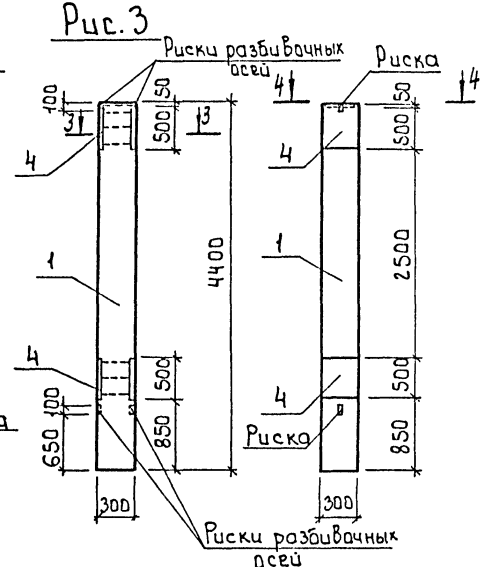
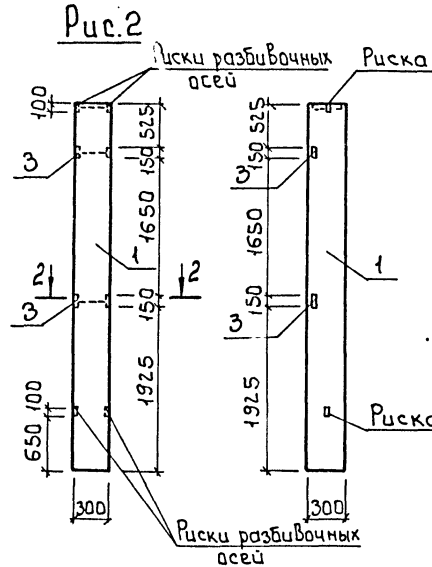
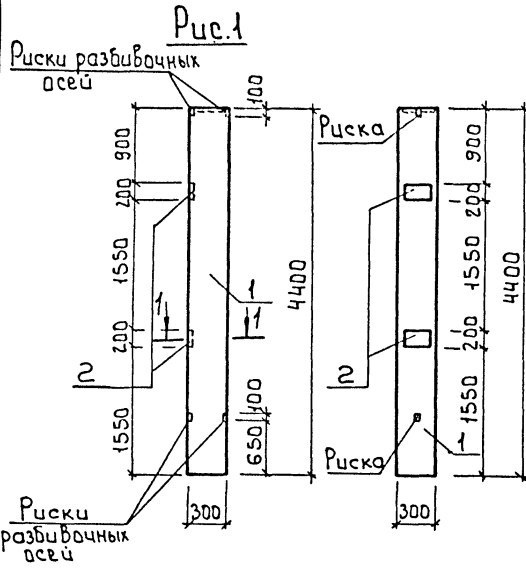
1-3 № подл. Подпись и доп.с. Взам инв. №

Привязан

Инв. №

г.п. 901-3 - 267.89		КЖ.И.01.0.0.	
Колонна К36-3-1... К36-3-3		Стаяя	Масштаб
		Р	1000 1:50
		Лист 1	Листов 2
Т.Г. НИИ ЭИП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г.Москва			

Провер. Аноньев  
Инж.т.к. зав.гр. СТРОНГИН  
И.КОНТР. Письман

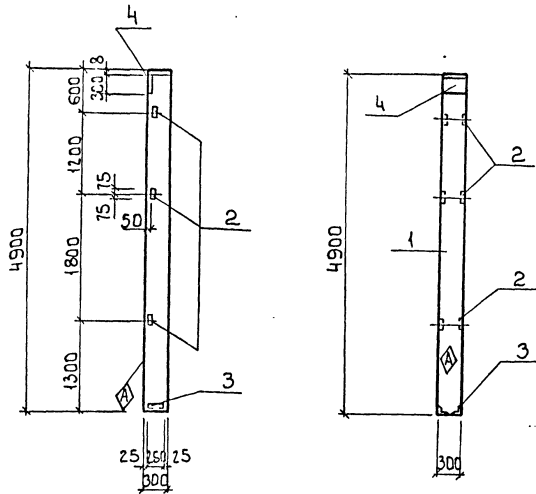


Инв. № подл. Подпись и дата ВЗОН. инв. №  
1102-82

Обозначение	Марка	Рис.
т.п. 901-3-267.89-КЖ.И.О.1.О.О.	К 36-3-1	1
-01	К 36-3-2	2
-02	К 36-3-3	3

Привязан			
Инв. №			

т.п. 901-3-267.89 КЖ.И. О.1.О.О. Лист 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.427.1-3.1-1.00-008	Колонна 1КФ49-1	1	
		2	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН28	3	
		3	1.427.1-3.2-0.12.0	Изделие закладное МН7	1	
		4	1.427.1-3.2-0.070	Изделие закладное МН1	1	

1. Размеры в скобках - для справок
2. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.
3. Покрытые поверхности закладных изделий Голц.50-60.
4. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней по узлам, разработанным в серии 1.427.1-3, вкл.1.

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент К1

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход	
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст3 кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76						
	φ10	φ12	Утого	φ3-5	φ9-6	Утого	8-300	Утого			
1КФ49-1-1	3.1	0.6	3.7	4.2	4.2	8.4	5.7		5.7	14.1	17.8

Лист № 1 из 2  
Итого 22

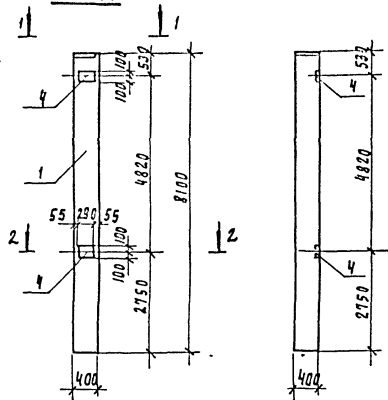
При вязан:

И.И.И.И.И.			
------------	--	--	--

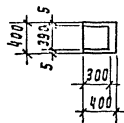
г.п. 904-3-267.89		КЖ.И 02.0.0.	
Колонна 1КФ49-1-1		Стация	Масса
		Р	1:50
		Лист	Листов 1
ЦНИИ ЭП Инженерное проектирование г. Москва			

Провер: Странгин  
Инж.Икат Ананьева  
Зав.Г.Р. Странгин  
А.Контр. ЛЕВИНА  
нач.отд. Писеман

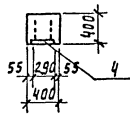
Рис. 1



1-1  
М 1:50



2-2  
М 1:50



ИЗВ. И ПОДАТ. ПОДАКШ. И ДАТА. ВСТАВ. КЛИШЕ  
1106-88

Обозначение	Марка	Рис
Т.П. 901-3-26789 КИ.И.03.00	К72-5-1	1
-01	К72-5-2	2
-02	К72-5-3	3
-03	К72-5-4	4
-04	К72-5-5	5

ФОРМАТ	ЗОНА	703	Обозначение	Наименование	КОЛ. ЧИ ИСПОЛНЕНИЕ					Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	
			1.423-3 вып.1	Документация ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОД- СТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МАСТО- ВЫХ КРАНОВ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
			1	1.423-3 вып.1	КОЛОННА К72-5	1	1	1	1	1
			2	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-14	-	5	-	5	-
			3	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-6	-	-	-	1	1
			4	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-12	2	-	2	-	2
			5	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-209-5	-	1	-	1	-
			6	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4	-	-	1	-	-

Вебюмарть расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Всего расход		
	Арматура класса А I				Прокат марки А-III							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19003-74		ГОСТ 19003-74					
	φ 6	Итого	φ 12	φ 14 φ 22	Итого	Итого	Итого	Итого				
К72-5-1			3.2			3.2			9.2	9.2	9.2	12.4
К72-5-2			3.4			3.4	7.5	7.5	14.2	14.2	21.7	25.1
К72-5-3	1.2	0.2	3.2	2.8	1.4	7.4			16.0	16.0	16.0	23.6
К72-5-4	0.2	0.2	5.4		1.4	6.8	7.5	7.5	18.8	18.8	26.3	33.3
К72-5-5	0.2	0.2	5.2		1.4	6.6			13.8	13.8	13.8	20.6

Т. П. 901-3-267.89 КИ. И. 03. 0. 0

КОЛОННА К72-5-1... К72-5-5

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ  
ИНЖЕНЕР А. И. АНДРЕЕВА  
ЗАВ. ГРУП. СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ  
Н. КОНТРОЛЬ ЛЕВИНА  
НАЧ. ОТД. ИЛЬГИНАТ

Лист 1 из 2

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А2

А 66 Д М 5

Рис. 2

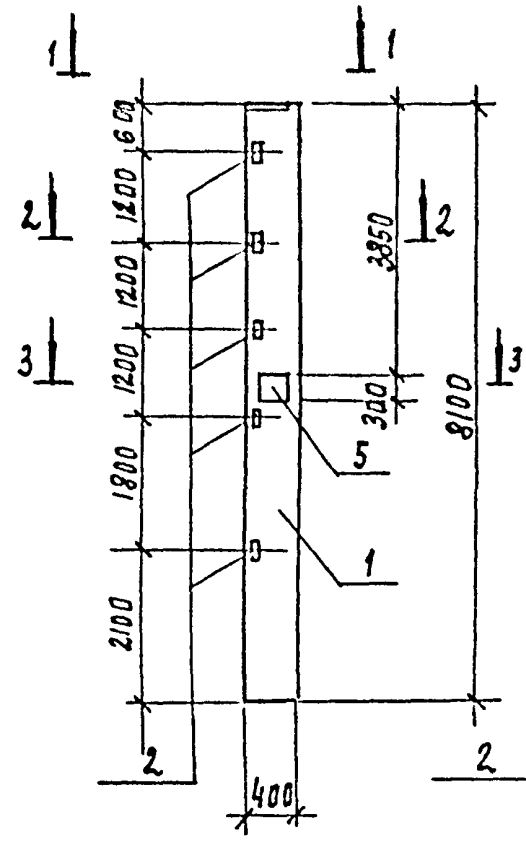


Рис. 3

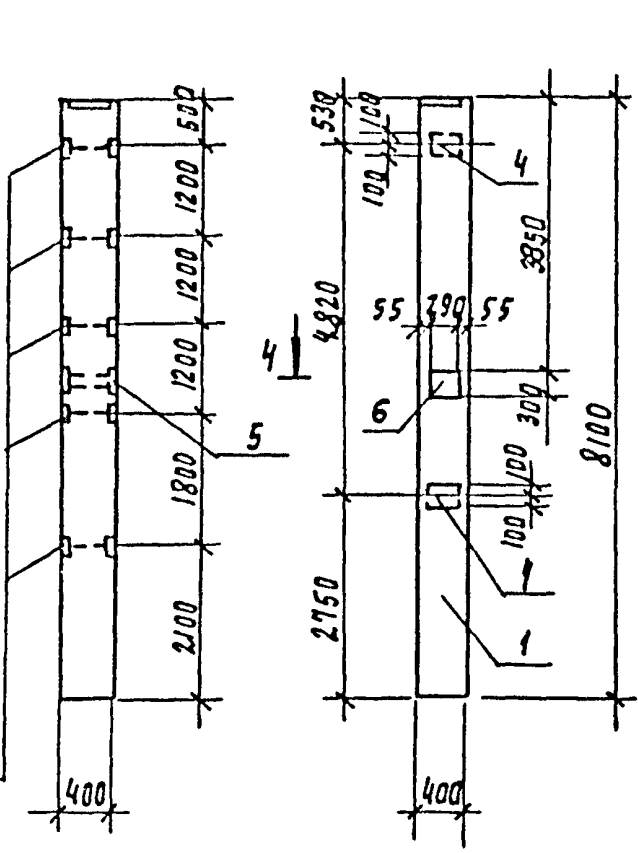
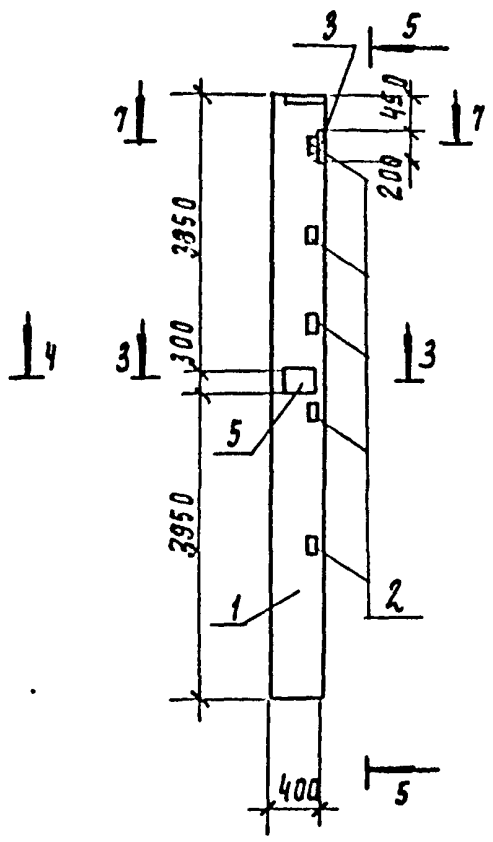


Рис. 4



5-5

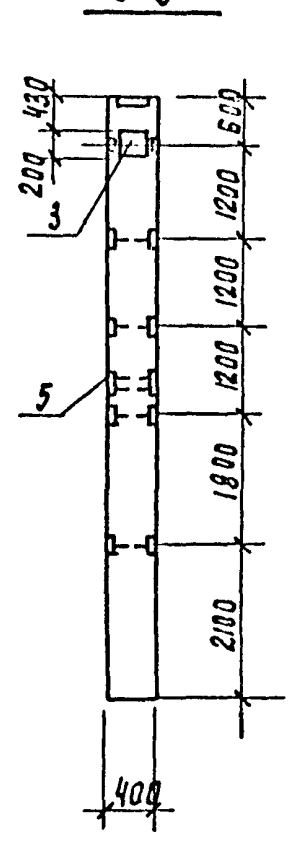
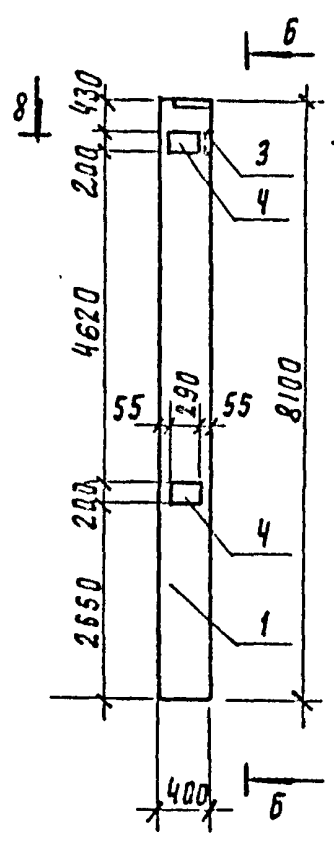
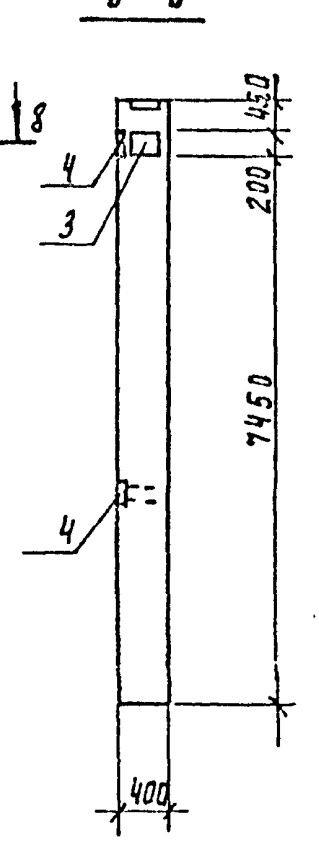


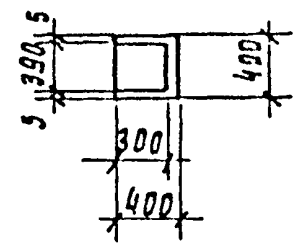
Рис. 5



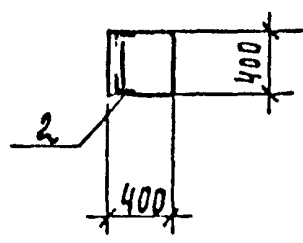
Б-Б



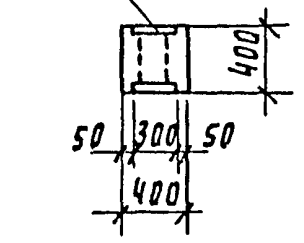
1-1  
М 1:50



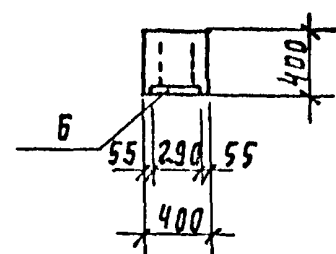
2-2  
М 1:50



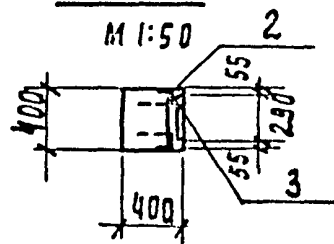
3-3  
М 1:50



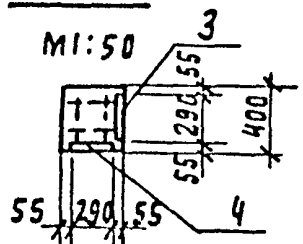
4-4  
М 1:50



7-7  
М 1:50



8-8  
М 1:50



Привязан			
И.Н.В.М.			

Т.п. 901-3-267.89	КН.И.ОЗ.О.О.	Лист
		2

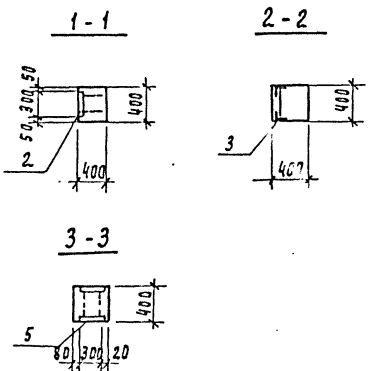
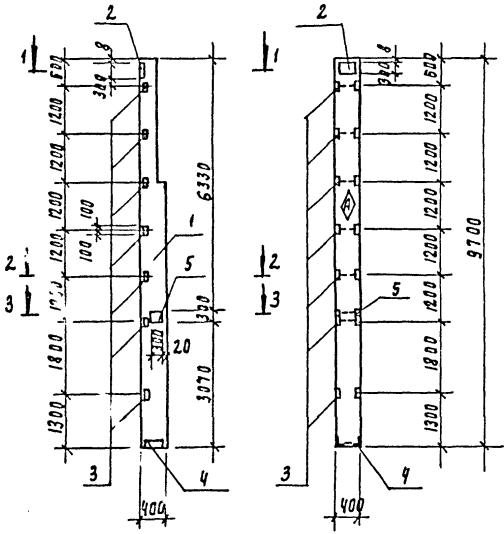
КОЛЫВОВА ПОДЛЕВСКАЯ

ФОРМАТ А2

И.Н.В.М. 1106-89



Альбом 5



ФОРМА	ЗАКЛ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМеч
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
	1		1.427.1-3.1-0	Колона ТКФ 97-1	1	
	2		1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное мн1	1	
	3		1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное мн31	7	
	4		1.427.1-3.2-0.12.0	Изделие закладное мн8	1	
	5		1.400-15 вып.1	Изделие закладное мн209-5	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход			
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп2		ВСтЗ пс 6-1						
	Гост 5781-82		Гост 8509-86		Гост 19903-74						
	φ 10	φ 12	Итого	φ 63x5	φ 90x8	Итого			S=8	S=10	Итого
ТКФ 97-1-1	3.44	6.02	9.46	13.5	5.0	18.5	5.7	14.2	19.9	38.4	47.9

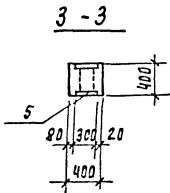
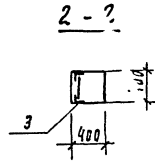
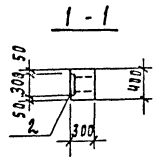
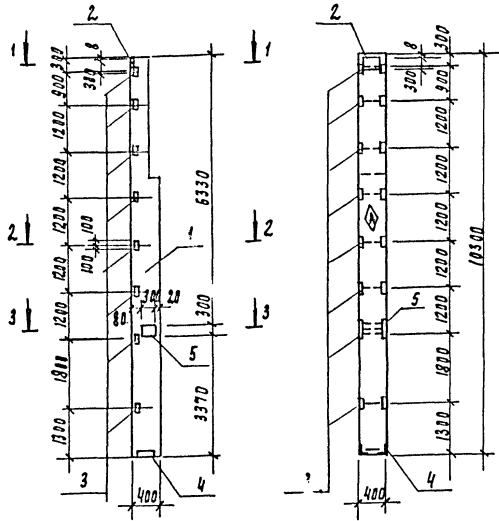
1. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской,
2. Покрытие закладных деталей - гор.ц. 50-60
3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу колонны с помощью отдельных стержней по узлам, разработанным в серии 1.427.1-3. Вып.1.

И.В.Н. ПОДЛЕВСКАЯ И Д.А.А. ВЗАМ. ИВ.Н.

г. л 901-3-267.89	КН. И. 04. 0. 0		
Колона ТКФ 97-1-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	3600	1:100
ЛИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОИМН	И.В.Н. ПОДЛЕВСКАЯ
	И.В.Н. ПОДЛЕВСКАЯ	Д.А.А. ВЗАМ.
	ЗАВ. ГРУП. СТРОИМН	Н. КОПР. ЛЕВИНА
И.В.Н. №	НАЧ. ОТД. ПИРЬЯН	

Альбом 5



Формат Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	1.427.1-3.1-0	Колона ТКФ 103-1	1	
	2	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН1	1	
	3	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН31	8	
	4	1.427.1-3.2-0.12.0	Изделие закладное МН5	1	
	5	1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН2С9-3	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса		Прокат				марки				
	А III		В СтЗ кл2		В СтЗ пс Б-1						
	гост 5781-82		гост 8509-86		гост 19903-74		всего				
	φ10	φ12	Итого	63x5	190x8	Итого	5=8	5=10	Итого		
ТКФ 103-1-1	3.44	6.68	10.12	15.4	5.0	20.4	5.7	14.2	19.9	40.3	50.4

1. Знак ◊ нанести несмываемой краской.
2. Покрытие закладных деталей - гор. ц. 50-60.
3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу колонны с помощью отдельных стержней по узлам, разработанным в серии 1.427.1-3. Вып.1.

Привязан	Провер.	Стрелкин	Стороженко	Т.п. 901-3-267.89	Кн.н. 05.0.0
	Ини.кат	Анарьева	Анарьева	Колона ТКФ 103-1-1	Сталь
	Зав. групп	Стрелкин	Стороженко		Р 3800 1:123
	Н. контр.	Лерина	Стороженко		Лист 1 из 20
	Исполн	Ильин	Ильин		ЦНИИЭП
		Ильин	Ильин		Инженерного оборудования
		Ильин	Ильин		г. Москва

Копировала Ролевская

Формат А4

И.В.И. ПОД ПОЛОСЫ И ДАТА ОБЪЕМ. КИВ.И. 1/08/80



А 1650 М 5

Рис. 2

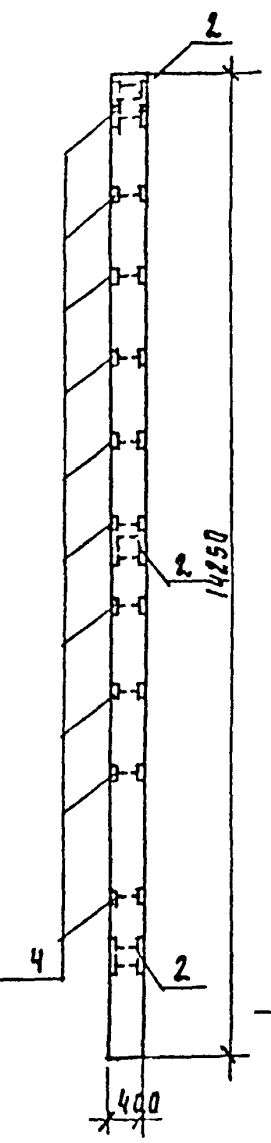
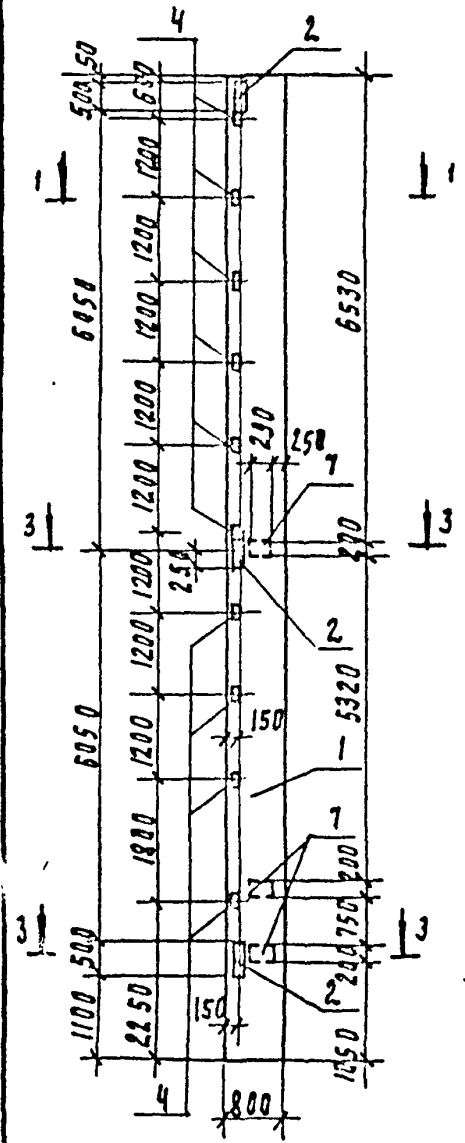


Рис. 3

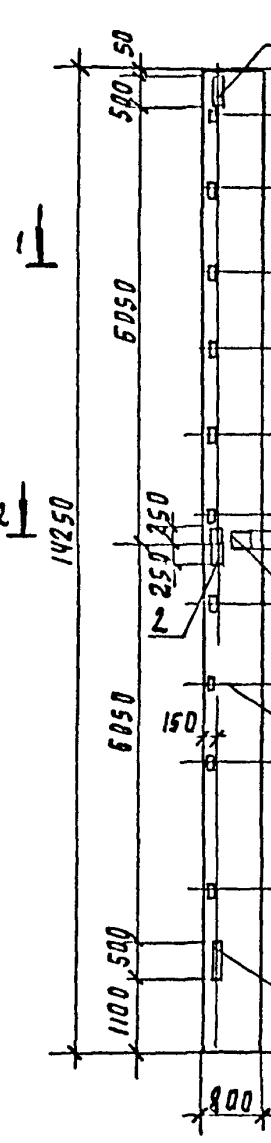
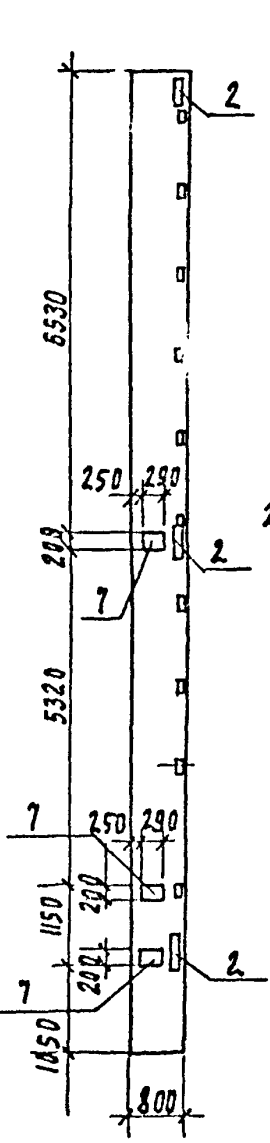
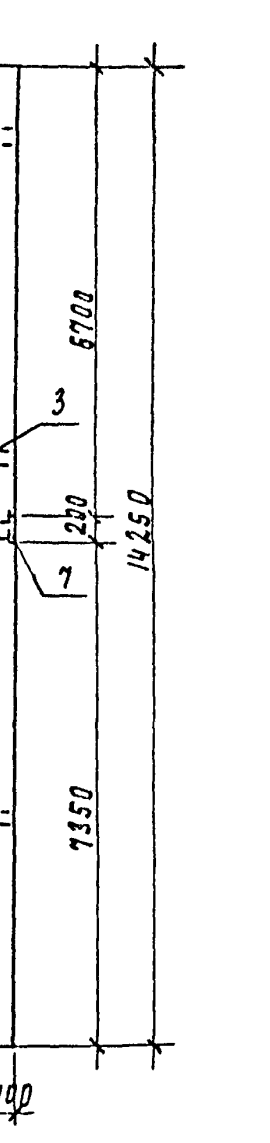
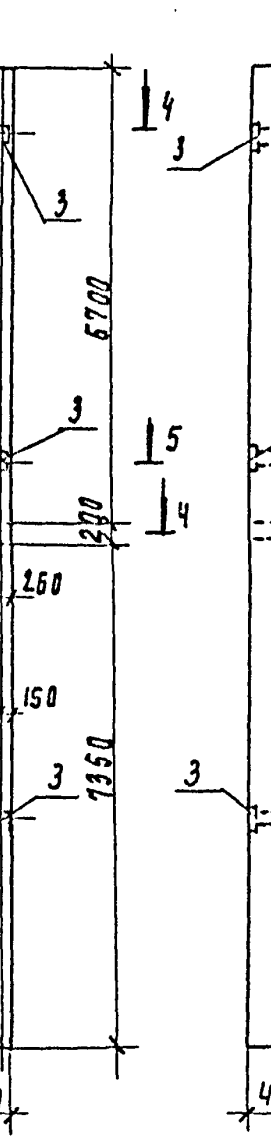
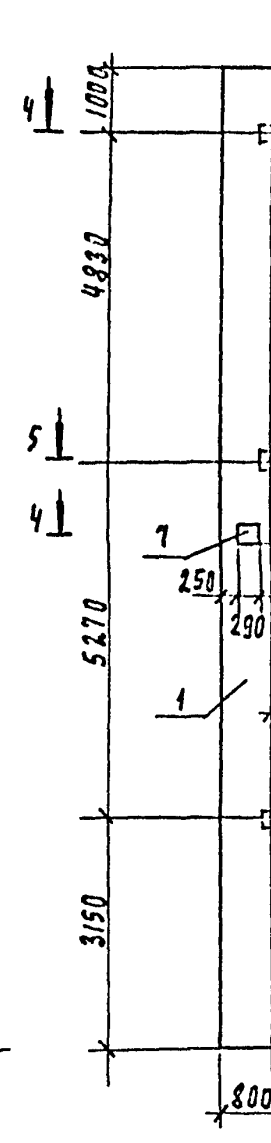
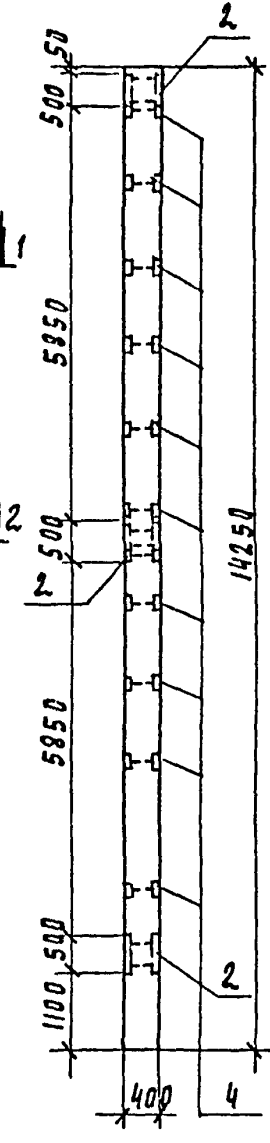
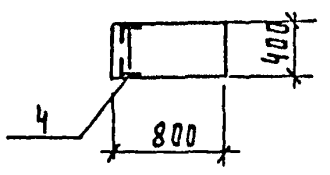


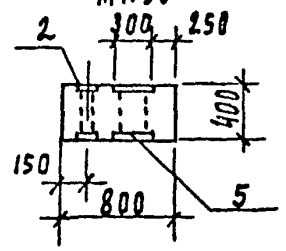
Рис. 4



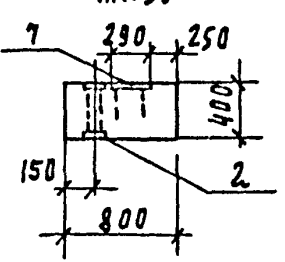
1-1  
M 1:50



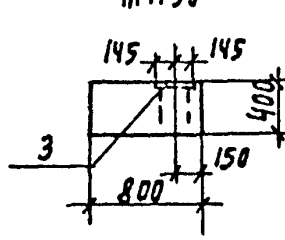
2-2  
M 1:50



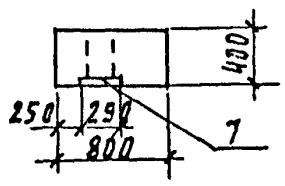
3-3  
M 1:50



4-4  
M 1:50



5-5  
M 1:50



И.В. ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ВЗАМ. ИИВ.Н. 1105-88

ИРВЯЗАН			
ИИВ. Н°			

Т. П. 901-3-267.89

КМ. И. 06.0.0.

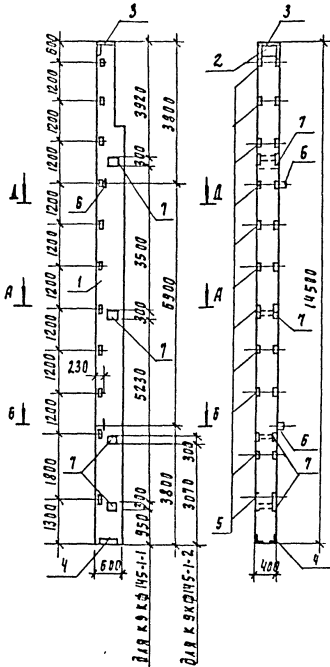
Лист 2

Копировала Воллехская

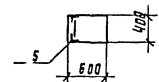
Формат А2



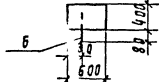
АЛБЫН 5



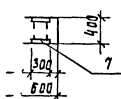
А - А  
М 1:50



Б - Б  
М 1:50



Д - Д  
М 1:50



Формат	Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	АЛБ-ВО по исключению		Примеч
					-	01	
				Сборочные единицы			
А4	1		1.427.1-3	Колонна 9КФ145-1	1	1	
А4	2		1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН-1	1	1	
А4	3		1.427.1-3.2-0.07.0	Изделие закладное МН-2	1	1	
А4	4		1.427.1-3.2-0.12.0	Изделие закладное МН-8	1	1	
А4	5		1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН-31	1	1	
А4	6		1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН-36	2	2	
А4	7		1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН209-4	3	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

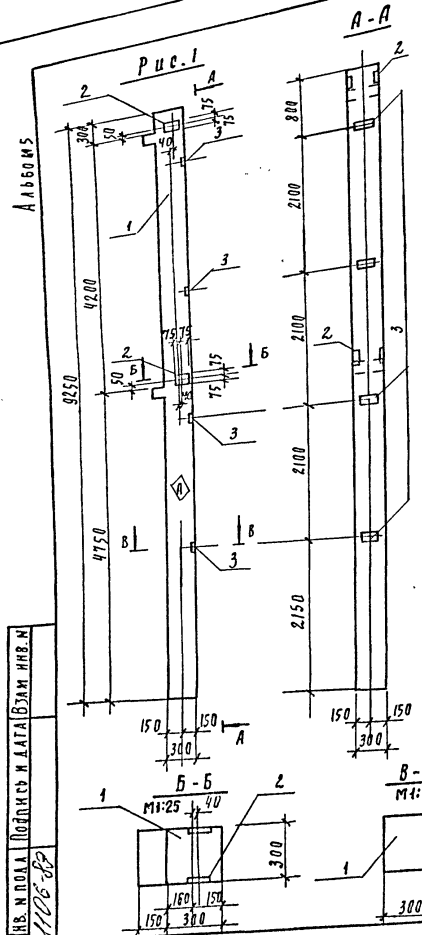
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-I		А-III			ВСтЗ кл 2		ВСтЗ псб-1				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19303-74		ГОСТ 8509-86				
	φ20	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	S=8	S=10	S=12	Итого		
9КФ145-1-1	8.4	8.4	3.24	10.8	2.1	16.14	12.1	47.3	20.9	5.8	86.1	110.64
9КФ145-1-2	8.4	8.4	3.24	8.0	2.1	13.34	12.1	18.9	20.9	5.8	57.7	79.44

1. Покрытие закладных деталей - гор.ц. 50-60.
2. Рабочие узлы закладных изделий см серию 1.4271-3 вып.1.

ИЗВ. И ВОЛН ПОДАТЬСЯ К ДАТ. ЗАМ. ИВ. В. К. 11.05.88

Обозначение	Наименование
Т.П. 901-3-267.89-КН.И.07.0.0.	К9КФ145-1-1
-81	К9КФ145-1-2

ИВ. В. К.	Провер.	Исполн.	Дат.	Т. П. 901-3-267.89	КН. И. 07. 0. 0
	ИВ. В. К.	АНАНЬЕВА	11.05.88	КОЛОННА (9КФ145-1-1; 9КФ145-1-2)	Листов 1 Класс 8000 Масштаб 1:100
	ЗАВ. ГРУП.	СТРОИМ			Лист 1 из 1
	И. КОНТР.	ДЕВИНА			ЦНИИЭП ИМПЕРИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ Г. МОСКВА
	ИЗМ. ОТД.	ИВ. В. К.			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КОС. СЕТОК/СЛОЕВ/СЛОЕВ/СЛОЕВ/СЛОЕВ/СЛОЕВ						ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	04	05	06	
				<u>БЕЗУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
		1	1.020-1/83. 2-1 09-02	Колона 2.К03.42-2.1	1	1	1	1	1	1	
		2	1.020-1/83. 2-15 26-09	Изделие закладное мн 41	2	-	-	-	-	2	
		3	1.020-1/83. 2-15 24-07	Изделие закладное мн 34	4	7	8	-	-	4	
		4	1.020-1/83. 2-15 24-08	Изделие закладное мн 40	-	3	3	1	1	3	
		5	1.020-1/83. 2-15 23	Изделие закладное мн 13	-	-	-	8	8	-	
		6	1.020-1/83. 2-15 24	Изделие закладное мн 19	-	-	-	1	1	-	
		7	1.020-1/83. 2-15 26	Изделие закладное мн 27	-	1	-	-	2	2	1
		8	1.020-1/83. 2-15 24-01	Изделие закладное мн 20	-	-	-	1	-	-	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Обозначение	Марка	Рис
Т.П.901-3-267.89 -КМ.Н.СВ.0.0	2.К03.42-2.1-1	1
	-01 2.К03.42-2.1-2	2
	-02 2.К03.42-2.1-3	3
	-03 2.К03.42-2.1-4	4
	-04 2.К03.42-2.1-5	5
	-05 2.К03.42-2.1-6	6
	-06 2.К03.42-2.1-7	7

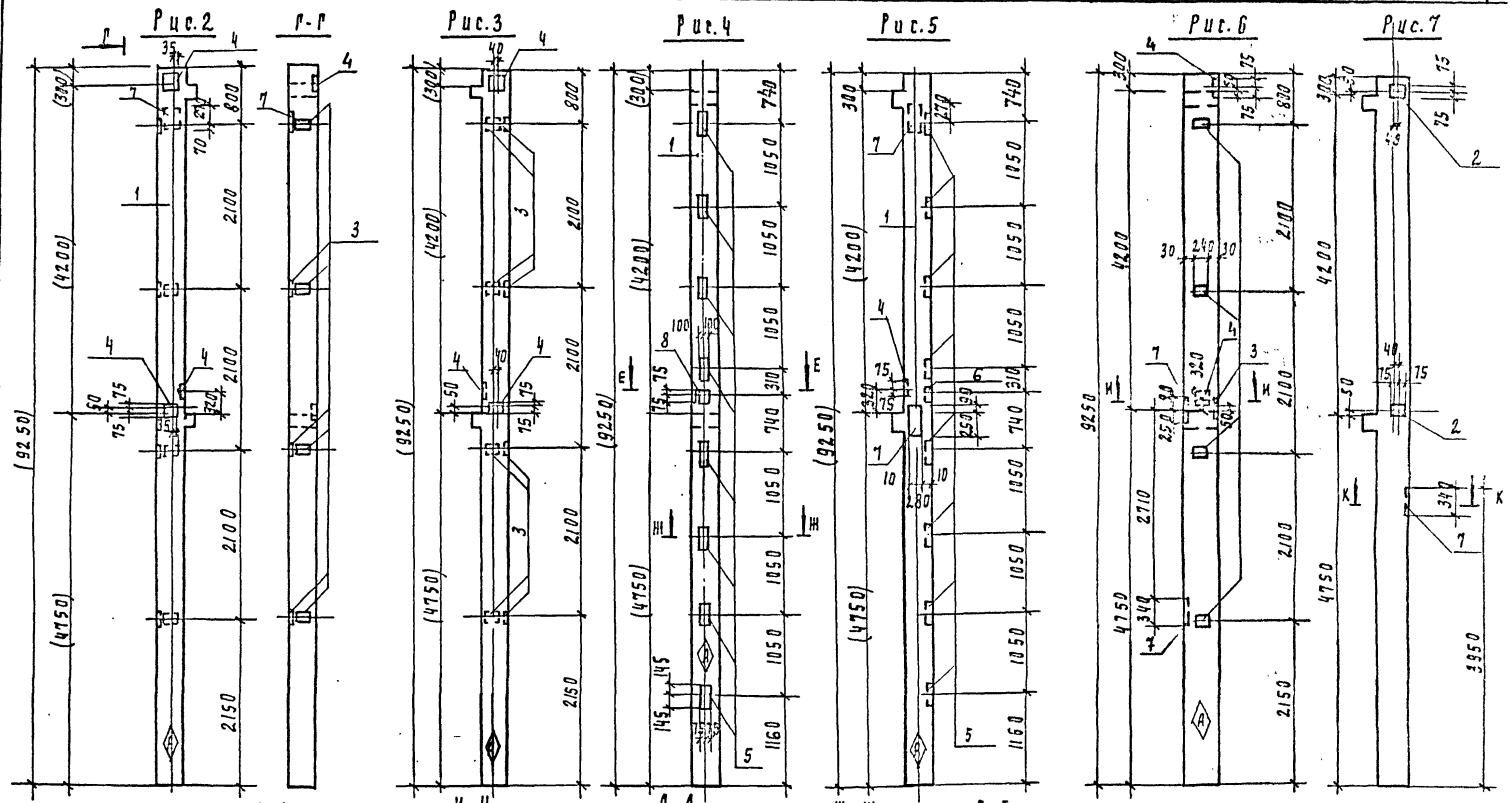
Марка элемента	Изделия закладные								Вещный расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСтЗкп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	6x100	12x100	8x150	
2.К03.42-2.1-1	1.6	1.0				4.5		1.4	9.4
2.К03.42-2.1-2	2.8	2.3		1.8		7.9		2.8	20.4
2.К03.42-2.1-3	3.2	1.1				3.0		1.4	14.7
2.К03.42-2.1-4		3.2		48.7				1.4	35.6
2.К03.42-2.1-5		3.5		28.3	7.7		18.0	1.4	32.5
2.К03.42-2.1-6	1.6	2.7			7.7	4.5	18.0	2.8	37.3
2.К03.42-2.1-7		1.4					9.0	1.4	15.3

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДГОТОВ. И ТАТ. В ЗАМ. ИВ. И. 11.06-88

Привязан	Провер. И.Н.Н.	Строитель. Разряд	С.П.
	Зав. СР.	Строитель	С.П.
	И.Контр.	Инженер	С.П.
	Начота	Инженер	С.П.
И.Н.В. №			

Т.П. 901-3-267.89		КМ.Н.СВ.0.0	
Колона		Шаг	Масса
2.К03.42-2.1-1...2.К03.42-2.1-7		Р	2115 150
		Лист 1	Листов 1
ЦНИИЭП			
Инженерного образования			
г. Москва			

А 1600 М 5



ИЗВ. И ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАМ. ИЛИ. М. 11.06.88

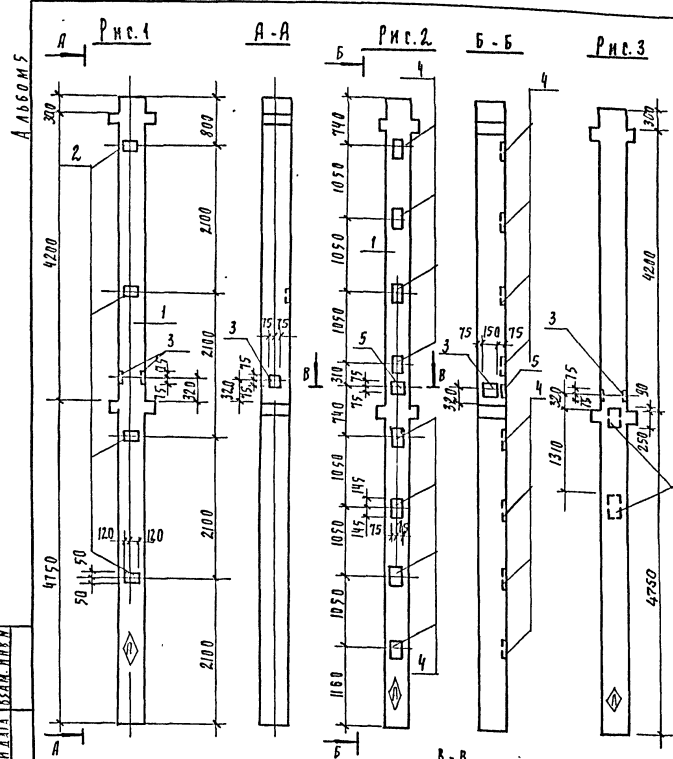
1. Знак  $\diamond$  означает несмысловую краску.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. ц 50-60.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Привязан	
ИЗВ. И	

Т.П. 901-3-267.89 КИ.И. 08.0.0 2







ФОРМАТ	3	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	КОЛ. НА ШЕДНЕМ	КОЛ. НА ШЕДНЕМ	КОЛ. НА ШЕДНЕМ	ПРИМЕЧ.
					-	01	02	
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А3	1	1.020-1/83 2-1.09	КОЛОННА 2КАДЗ.42-2.4	1	1	1		
А4	2	1.020-1/83 2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМЗ4	4	-	-		
А4	3	1.020-1/83 2-15 24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМЧ1	1	1	1		
А4	4	1.020-1/83 2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМЗ3	-	8	-		
А4	5	1.020-1/83 2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМЗ9	-	1	-		
А4	6	1.020-1/83 2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМЗ7	-	-	2		

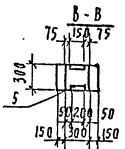
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Печать расхода
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст3 кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	φ 8	φ 12	φ 16	φ 18	6x100	8x150	12x150	12x220	
2КАДЗ.42-2.4-1	1.6	1.04	—	—	4.52	1.41	—	—	8.57
2КАДЗ.42-2.4-2	—	3.34	26.5	—	—	1.41	35.6	—	66.95
2КАДЗ.42-2.4-3	—	—	—	7.7	—	1.41	—	—	18.0

- Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской
- Покрытие поверхности закладных деталей - гор. ц-50-50
- Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной прессы.

ИЗВ. И ПОДП. ПОДСЧИТАТЬ МАЛЕНКО

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
ТП.901-3-267.89.КН.110.0.02	2КАДЗ.42-2.4-1	1
-01	2КАДЗ.42-2.4-2	2
-02	2КАДЗ.42-2.4-3	3



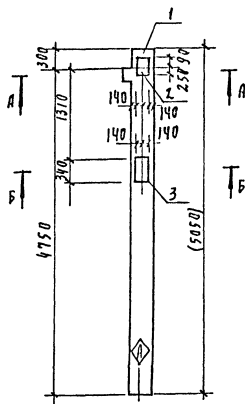
ПРИВЯЗАН

ИЗВ. И ПОДП.	
--------------	--

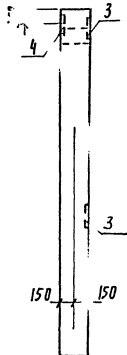
Т. П. 901-3-267.89	КН. К.50.0.0
КОЛОННА 2КА 3.42-2.4-1 2КА 3.42-2.4-2 2КА 3.42-2.4-3	СТАДИИ КЛАССА Р 2149 1:50
ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ И.И.И. БАЗАНД ЗАВ. ОП. ПРОЕКТИ И.КОНТ. П.В.В.В. И.КОМ. П.А.А.А.	ЛИСТ ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА

Альбом

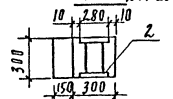
Рис. 1



Р-Р



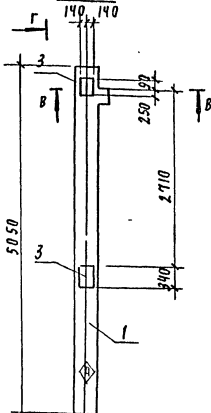
А-А, М1:25



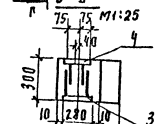
Б-Б, М1:25



Рис. 2



В-В, М1:25



Код	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Код по кат. 01		Приме
					К	О	
				Сварочные единицы			
А3	1		1.020-1/83.2-1 05-01	Колонна 1 КОЗ.42	1	1	
А4	2		1.020-1/83.2-15 26-06	Изделие закладное МН-35	1	-	
А4	3		1.020-1/83.2-15 26	Изделие закладное МН-27	1	2	
А4	4		1.020-1/83.2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	-	1	

Обозначение	Марка	Рис
Т.п. 901-3-267.89	КМ.И.КО.0	1
-01	1 КОЗ.42-2	2

1. Покрытие поверхности закладных деталей: гор. ц-50-60
2. Знак  $\blacklozenge$  нанесен несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ12	φ18	φ16	Итого	12x280	8x150	
1. КОЗ. 42-1	0.54	7.4	7.94	18.0		18.0	25.94
1. КОЗ. 42-2	1.48	7.68	9.16	17.94	1.41	19.35	28.51

ПРИБЫТЯН

Провер.		Инженер		Зав. пр.		Н.контр.		Исполн.	
	ГРОМКИН		БАЗАНОВ		СТРОМЕНЯ		ВЕРВАНОВ		ЛИЗ

Т.п. 901-3-267.89

КМ.И.КО.0

Колонна  
1 КОЗ. 42-1; 1 КОЗ. 42-2

Класс 1: КСН1А

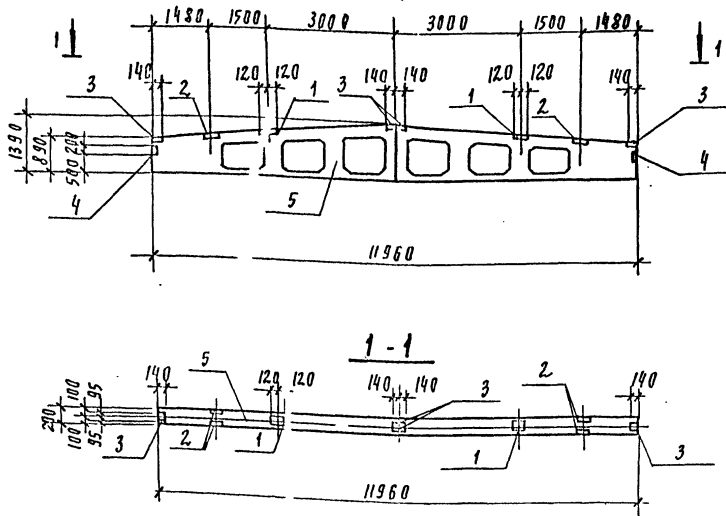
Р ИСЗ 1:50

Лист 1

Лист 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕКТНОЕ  
Г. МОСКВА

АЛББОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
				Документация		
			1.462.1-3/80 вып. 1	Железобетонные стропильные решётчатые балки для покрытия сборных зданий.		
				Сборочные единицы		
		1	1.400-6/76 вып. 1	Изделие закладное М4-3	2	
		2	1.400-6/76 вып. 1	Изделие закладное М4-22	2	
		3	1.400-6/76 вып. 1	Изделие закладное М4-1-2	4	
		4	1.030.1-1.0-3-22.10	Изделие закладное Д1	2	
				Переменные данные для исполнения		ИИИ
				Т.П.901-3-267.89-к.И.И.З.И.О.О.		
				Сборочные единицы		
		5	1.462.1-3/80.1-1-14	Балка БАР12-3А IV Т	1	
				Т.П.901-3-267.89-к.И.И.З.И.О.О.-01		
				Сборочные единицы		
		5	1.462.1-3/80.1-1-17	Балка БАР12-5А IV Т	1	

Покрытие закладных изделий: гор. ц 50-60

Марка	ИЗДАЛИ			Закладные				Общий расход				
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ кп2								
	ГОСТ 5781-82	φ6	φ8	φ10	ГОСТ 8510-86		ГОСТ 19903-74					
ЭЛЕМЕНТЫ				Итого	Всего	Всего	Итого	Всего				
БАР12-3А IV Т-1	0.12	2.64	0.4	3.16	4.72	10.40	15.12	5.20	4.40	9.6	24.72	27.9
БАР12-5А IV Т-1	0.12	2.64	0.4	3.16	4.72	10.40	15.12	5.20	4.40	9.6	24.72	27.9

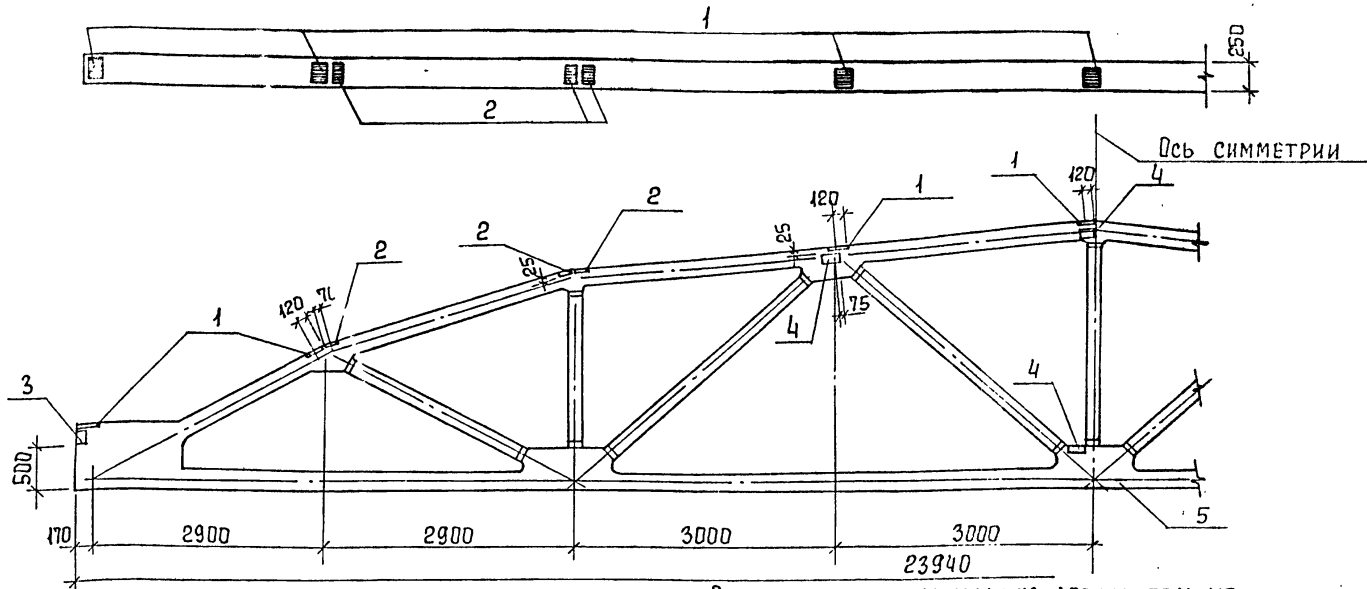
Обозначение	Марка
Т.П.901-3-267.89-01	БАР12-3А IV Т-1
-01	БАР12-5А IV Т-1

Привязан

						Т.П. 901-3-267.89	К.И.И. З.И.О.О.
						Балка покрытия	БАР12-3А IV Т-1
						БАР12-5А IV Т-1	Р 4780 1:100
						Провер. В.Трошкин	Инж. И.А.С. Д.А.И.Л.И.В.Е.В.А.
						Инж. И.А.С. Д.А.И.Л.И.В.Е.В.А.	С.А.В. Г.Р.У.П. Строитель
						И.КОНТ.Р. Л.Е.В.И.Н.А.	И.И.И.Э.П.
						И.Н.Ч. О.Т.А. И.С.М.И.Л.А.	И.Н.Ж.Е.Н.Е.Р.О.П.О.Г.О.П.О.С.Т.Р.У.С.А.И.О.С. Г.М.О.С.К.В.

Копировала ПОДЛЕЗСКАЯ

ФОРМАТ 23



ИНЗ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЗ. ИНЗ. №  
1/06-88

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			ПК-01-129/78. вып.4	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ СЕГМЕНТНЫЕ ФЕРМЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТОМ 18 и 24 м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		ПК-01-129/78 вып. 3 ч.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-4	8	
	2		ПК-01-129/78 вып. 3 ч.2.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-2	6	
	3		1.030.1-1.0-3-2220	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ4	2	
	4		ПК-01-129/78 вып. 3 ч.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М12	12	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				т.п. 901-3-267.89 -кжи. 21.0.0.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	5		ПК-01-129/78 вып.4	ФЕРМА 2ФС24-3/4 АІV-1	1	
				т.п. 901-3-267.89 -кжи. 21.0.0-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	5		ПК-01-129/78 вып.4.	ФЕРМА 2ФС24-5/6 АІV-1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А-I		А-III	Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2502-85		ГОСТ 103-76		
φ6	φ8	φ12	Итого	180x8	S=6	S=10		
2ФС24-3/4 АІV-1	0,16	5,44	16,8	22,4	7,72	29,8	36,0	95,92
2ФС24-5/6 АІV-1	0,16	5,44	16,8	22,4	7,72	29,8	36,0	95,92

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
2ФС 24-3/4 АІV-1	
2ФС 24-5/6 АІV-1	

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

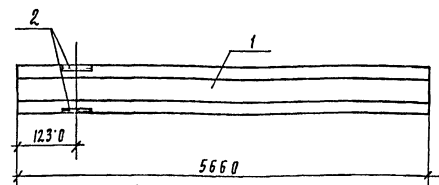
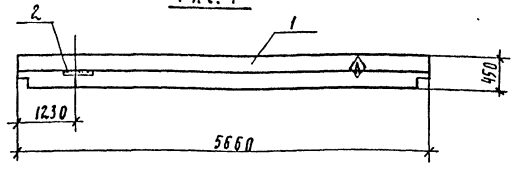
						т.п. 901-3-267.89	КЖ.И. 21.0.0
						ФЕРМА ПОКРЫТИЯ	СТАЛЬНАЯ МАССА
						2ФС. 24-3/4 АІV-1	МАССИВ
						2ФС. 24-5/6 АІV-1	1:50
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>					ЛИСТ
ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>					ЛИСТЫ
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>					
И. КОНТР.	ИЗВАНОВ	<i>Иванов</i>					
НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>					
							ЦНИИЭП
							ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
							МОСКВА

Копировал Еремченко

ФОРМАТ АС

АЛБЮМ 5

Рис. 1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 псс			
	гост 5781-82			гост 8509-86			
	φ 12		Итого	φ 12		Итого	
РДЛ 4.57-80АТ УА	3.0		3.0	17.2		17.2	20.2
РДЛ 4.57-80АТ УБ	9.0		9.0	51.6		51.6	60.6
РДЛ 4.57-80АТ УД	1.5		1.5	8.6		8.6	10.1
РДЛ 4.57-80АТ УЕ	7.5		7.5	43.0		43.0	50.5

Обозначение	Марка	Рис.
Т.п. 901-3-267.89-кн.30.00	РДЛ 4.57-80АТ УА	1
-01	РДЛ 4.57-80АТ УБ	2
-02	РДЛ 4.57-80АТ УД	3
-03	РДЛ 4.57-80АТ УГ	4

ПРИВЯЗАН

Провер. Строган	<i>[Signature]</i>
И.и.м. Базанов	<i>[Signature]</i>
Зав. пр. Строган	<i>[Signature]</i>
И.контр. Антонова	<i>[Signature]</i>
Нач.отд. Писман	<i>[Signature]</i>

Формат	Шкала	№3	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примеч.
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1.	1.020-1/83 3-1 02-04	РДЛ 4.57-80АТ У	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				Т.п. 901-3-267.89 кн.30.00		
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2.	1.020.1/83 3-3.30	Изделие закладное мн35	2	
				Т.п. 901-3-267.89 кн.30.00-01		
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2.	1.020.1/83 3-3.30	Изделие закладное мн35	6	
				Т.п. 901-3-267.89 кн.30.00-02		
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2.	1.020.1/83 3-3.30	Изделие закладное мн35	1	
				Т.п. 901-3-267.89 кн.30.00-03		
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2.	1.020.1/83 3-3.30	Изделие закладное мн35	5	

1. Закладные изделия крепить к пространственному каркасу при помощи отдельных стержней.
2. Покрытие поверхностей закладного изделия Гор.ц. 50-60
3. Знак нанести несмываемой краской.

Т.п. 901-3-267.89

-кн.30.00

РИТЕЛЬ  
РДЛ 4.57-80АТ УА  
РДЛ 4.57-80АТ УБ  
РДЛ 4.57-80АТ УД  
РДЛ 4.57-80АТ УГ

СТАНЫ МАСШТАБ

Р 2609 150

Лист 1 из 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ  
ЦЕНТР  
г. Москва

Рис. 2

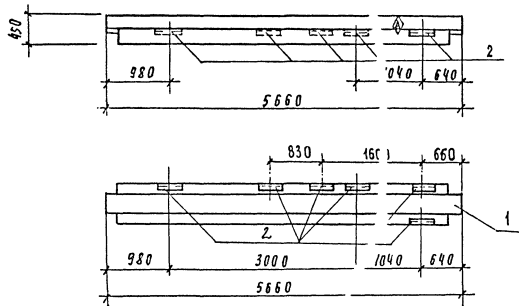


Рис. 3

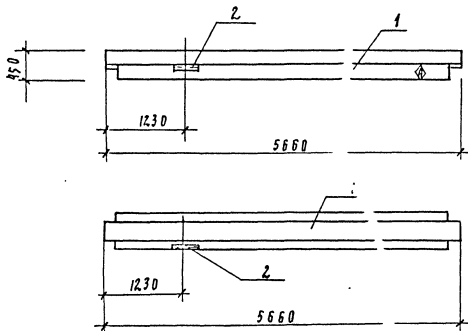
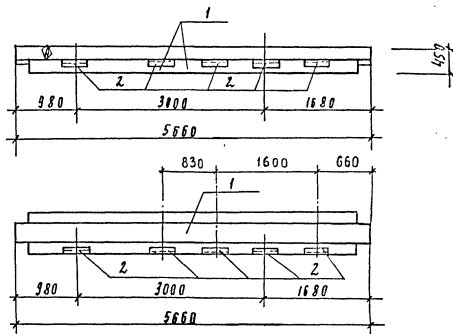


Рис. 4



Привязан			
Или №			

АЛЮМИНИЙ

Рис. 1

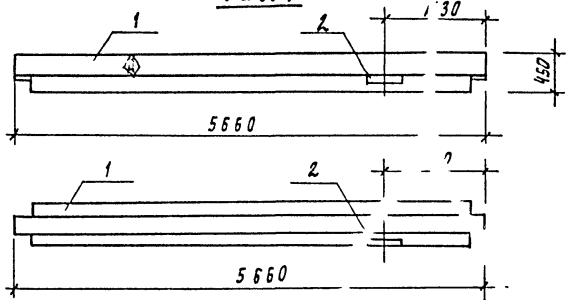


Рис. 2

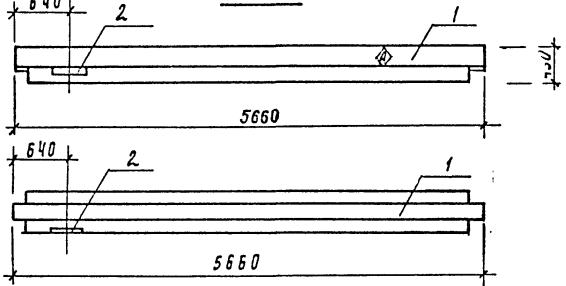
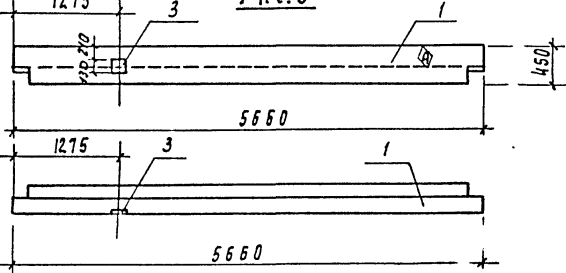


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис
ТЛ.901-3-267.89-кн.ИЗ.1.00	РП 4.57-45А	1
-01	РП 4.57-45Б	2
-02	РП 4.57-45А	3

ФОРМАТ	ЗНАЧ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН. КНИ. ЗИ.О.В.			ПРИМЕЧ.
					-	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3	1		1.020-1/83 3-1 07-03	РП 4.57-45	1	1	-	
А4	2		1.020-1/83-3-3 30	Изделие закладное мм 35	1	1	-	
А4	3		1.020-1/83 3-3 28	Изделие закладное мм 33	-	-	1	
А3	4		1.020-1/83 3-1 08-01	РП 4.57-45	-	-	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 пс 6			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 8509-86		Итого	
	φ12	φ10		140x10	6x100		
РП 4.57-45А	1.5		1.5	8.60		8.60	10.1
РП 4.57-45Б	1.5		1.5	8.60		8.60	10.1
РП 4.57-45А	0.9		0.9		1.53	1.53	2.43

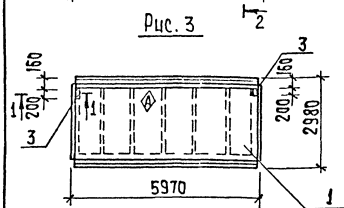
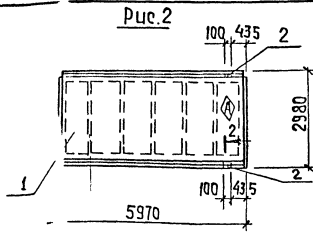
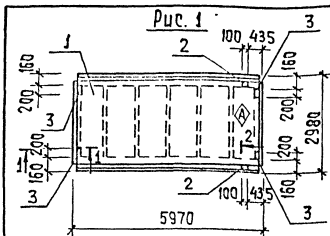
1. Покрытые поверхности закладных деталей гор. ц. 50-60
2. Знак нанести несмываемой краской
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней

Р. ВЯЗАН

И. ПРОВЕР.	СТРОИГИН	И. ИМ.	БАЗАНОВ	ЗАВ. ГР.	СТРОИГИН	И. КОНТР.	ЛЕВИНА	НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАК	Т.П. 9 01-3-267.89	КН.ИЗ.1.00
Ригель РП 4.57-45А РП 4.57-45Б РП 4.57-45А											
ПЛАНИ		МАССА	МАСШТАБ								
Р		2070	1:50								
ЛИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО СБОРОВОУ С. МОСКВА											



Формат 5



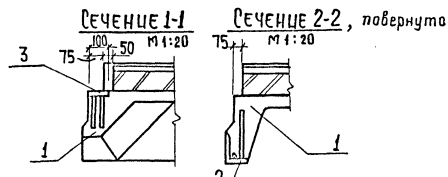
ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.465.1-10/82 вып.0.1	ИГ-2АУТ-80ФН-300п	1	
<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</b>					
			Т.П.901-3-267.89-КН.Ц.40.0.0		
	2	ГОСТ 22701.5-77	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
	3	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			Т.П.901-3-267.89-КН.Ц.40.0.0-01		
	2	ГОСТ 22701.5-77	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9		
			Т.П.901-3-267.89-КН.Ц.40.0.0-02		
	3	ГОСТ 22701.5-77	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВЕТЗ КН2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 13003-74			
	φ 10	φ 14	Итого	5.8	Л70x8	Итого	
ИГ-2АУТ-80ФН-300п-1	2.2	0.2	2.4	5,2	1,7	6,9	9,3
ИГ-2АУТ-80ФН-300п-2	1,5	0,2	0,8		1,7	1,7	2,5
ИГ-2АУТ-80ФН-300п-3	0,9		0,8	2,6		2,6	3,4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
т.п.901-3-267.89-КН.Ц.40.0.0	ИГ-2АУТ-80ФН-300п-1	1
-0	ИГ-2АУТ-80ФН-300п-2	2
-0	ИГ-2АУТ-80ФН-300п-3	3

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №



1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - ГОР. Ц. 50-60.  
2. Знак ⬡ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

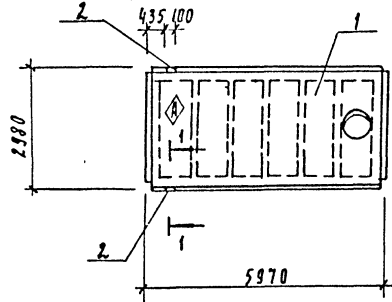
ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	Д	Т.П.901-3-267.89	КН.Ц.40.0.0
ИНЖ.КАТ	АНАШЕВА	Г	Плита покрытия ИГ-2АУТ-80ФН-300п-1; ИГ-2АУТ-80ФН-300п-2; ИГ-2АУТ-80ФН-300п-3	СТАДИОНАЛЬНЫЕ МАШИНЫ
ЗАВЕДУЮЩИЙ	СТРОИТЕЛЬ	Р	3560	1:100
Н. КОНТРОЛЬЩИК	СТРОИТЕЛЬ	АУСТ	1АУСТОВ 1	
НАЧАЛЬНИК	ПИСЬМАН	ЛИНИИ ЭП		ЛИНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ С. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН

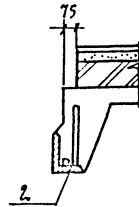
ФОРМАТ А3



Альбом 5



Сечение 1-1, повернуто  
М 1:10



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Примеч
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.465. 1. 10/82. вып 0.1	Плв 4-БА ЮТ-80ФН-300п-1	1	
		2	ГОСТ 22701. 5-77	Изделие закладное м9	2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			ВСтЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86			
	φ 10	φ 14	Итого	470x8		Итого	
Плв 4-БА ЮТ-80ФН-300п-1	0.6	0.2	0.8	1.7		1.7	2.5

1. Покрытие закладных изделий: гор ц 50 ÷ 60
2. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской

Привязан

Утвердил	Стронгин	<i>[Signature]</i>
ЧН.	БАЗАНОВ	<i>[Signature]</i>
Э. з. пр.	Стронгин	<i>[Signature]</i>
И. интр.	Левина	<i>[Signature]</i>
И. в. м. з.	Письян	<i>[Signature]</i>

Т.п. 901-3-267.89

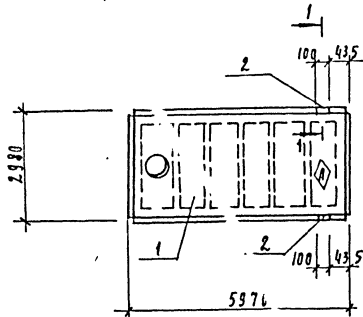
КЭИМ.42.00

Плита покрытия  
Плв 4-БА ЮТ-80ФН-300п-1

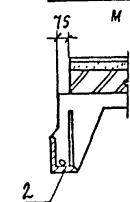
СТАЛЬ	АЛЮМИНИЙ	МАСШТАБ
Р	3900	1:100
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

И.В. М. ПОДА ПОЗНАТЬ И ДАТА ВСТАВ. ИЛИ М.  
11/02/88



Резечение I-I, повернуто



Кол-во	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Примеч
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1			1. 465.1 10/82 вып. 0.1	1пв 7-ЗАИУТ-80ФН-300п-1	1	
2			ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М 9	2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86			
	φ 10	φ 14	Итого	170x8		Итого	
1ПВ7-ЗАИУТ-80ФН-300п-1	0.6	0.2	0.8	1.7		1.7	2.5

1. Покрытие закладных изделий: гор ц 50: 60
2. Знак нанести несмываемой краской.

ДВЗ. И. ПУД. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ ДВЗ. И. ПУД. И. ПУД. 1102-82

Привязан

И.В.М			
-------	--	--	--

Проверил	Строгин	
И.И.	Базанов	
Зав. пр.	Строгин	
И. контр.	Левина	
И.в. от.	Письман	

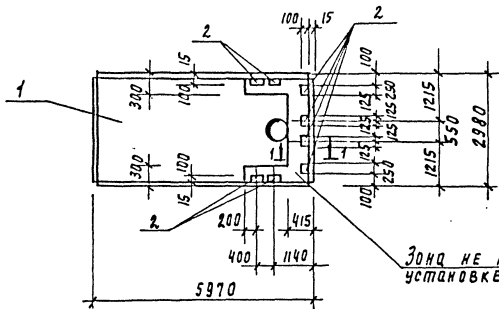
т.п. 901-3-267.89

кни 43.0.0.

Плита покрытия  
1пв 7-ЗАИУТ-80ФН-300п-1

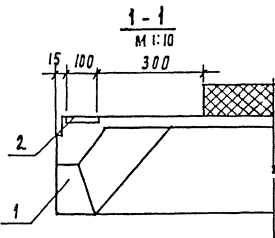
Лист	3890	Листов	1
------	------	--------	---

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
С. МОСКВА



№ п/п	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
1			1.465.1-10/82 вып.0;1	1пв4-6АШТ-80ФН-300п-2	1	
2			1.400-6/76	Изделие заводное мш-3	8	

Ведомость расхода стали на дополнительные заводные детали на элемент, кг



Марка элемента	Изделия заводные				Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
1пв4-6АШТ-80ФН-300п-2	Ф 10	Итого	8*12	Итого	
	32	3,2	12,8	12,8	16,0

Покрытие поверхности заводных деталей:  
Гор.ц 50-60

ИВ. М. ДОН. НАПОЛЬСКИ ДАГА. ЦСЭМ. ИВЕН. 1982

Привязан	Провер. СТРОНГИН	Изн. БАЗАНОВ	Зав. пр. СТРОНГИН	Н. контр. ЛЕВКИНА	И. в. м. НАЧЕРТА ПИСЬМАЛ	Т.П. 901-3-267,89	КМЦ.4400
						Линия покрытия 1пв4-6АШТ-80ФН-300п-2	УСТАВЛЯ МАССА И НАСТАВЛЯ
							Р 3900 1:100
							Лист 1 Листов 1
							ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

АМБОН 5

Рис. 1

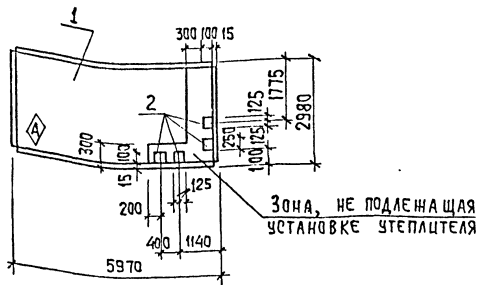
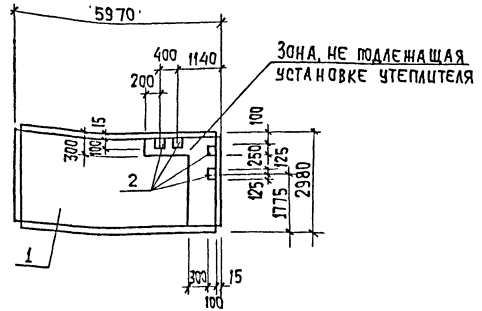


Рис. 2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.</u>		
		1	1.465.1-10/82 вып.0.1	1ПГ-5АЩТ-80ФН-300П	1	
		2	1.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНВ-3	4	2.0

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3 кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
	φ10		Штара	8х12		Штере			
1ПГ-5АЩТ-80ФН-300П	1,6		1,6	6,4				6,4	8,0
1ПГ-5АЩТ-80ФН-300П	1,6		1,6	6,4				6,4	8,0

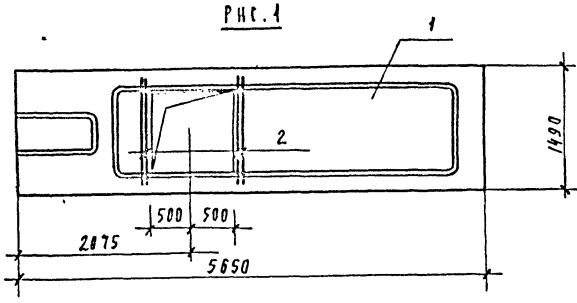
Покрывте поверхности закладных деталей:  
Гор. ц. 50-60

Обозначение	Марка	Рис.
Т.п. 901-3-267.89-к.н.ц. 45.00	1ПГ-5АЩТ-80ФН-300П-4	1
-01	1ПГ-5АЩТ-80ФН-300П-5	2

ПРОВЕР. СТРОИТЕН ИНЖ. ИКАН АНАНЬЕВА	ЗАВ. ГР. СТРОИТЕН И. КОНТРОЛЬЩИК НАЧ. ОТД. ПИЩЕМАШ	<p>Т.п. 901-3-267.89</p> <p>К.н.ц. 45.00</p> <p>ПЛИТА ПОКРЫТИЯ</p> <p>1ПГ-5АЩТ-80ФН-300П-4</p> <p>1ПГ-5АЩТ-80ФН-300П-5</p>	СТАДИЯ	МАСШ	МАРШТАБ
			Р	3560	1:100
ИНВ. №			ЛИСТ 1 ИЛИ 2		
			ЦНИИЭП		
			ИНЖ. ПЕРИОДА СБОРУДОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА.		

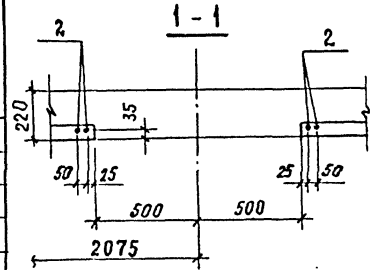
И. П. П. П. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМШЕД.

А Л Б О М



Ведомость расхода стержней на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего
	Арматура каркаса			
	А III			
	Гост 5781-82		Итого	
φ10				
ПРС 56.15-10АШТ-1	2.96		2.96	2.96
ПРС 56.15-10АШТ-2	3.72		3.72	3.72
ПРС 56.15-10АШТ-3	3.72		3.72	3.72
ПРС 56.15-10АШТ-4	3.96		3.96	3.96
ПРС 56.15-10АШТ-5	4.96		4.96	4.96
ПРС 56.15-10АШТ-6	2.48		2.48	2.48
ПРС 56.15-10АШТ-7	5.44		5.44	5.44



ФОРМАТ	ЭВМ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.041.1-2 620.00.0-04	ПРС 56.15-10АШТ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				Т.П. 901-3-267.89 - КНИИ 500.0		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2		φ10АШ Гост 5781-82 L=1200	4	0.74
				Т.П. 901-3-267.89 - КНИИ 500.0-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		φ10АШ Гост 5781-82 L=1000	6	0.62
				Т.П. 901-3-267.89 - КНИИ 500.0-02		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		φ10АШ Гост 5781-82 L=1000	6	0.62
				Т.П. 901-3-267.89 - КНИИ 500.0-03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		φ10АШ Гост 5781-82 L=1000	4	0.62
		2		φ10АШ Гост 5781-82 L=1200	2	0.74
				Т.П. 901-3-267.89 - КНИИ 500.0-04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		φ10АШ Гост 5781-82 L=1000	8	0.62
				Т.П. 901-3-267.89 - КНИИ 500.0-05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		φ10АШ Гост 5781-82 L=1000	4	0.62
				Т.П. 901-3-267.89 - КНИИ 500.0-06		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		φ10АШ Гост 5781-82 L=1000	4	0.62
		2		φ10АШ Гост 5781-82 L=1200	4	0.74

ИЗВ. И ПОДПИСАНЫ В АГА ВЗАН. ИРЕН 11/28-89

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПРС
Т.П. 901-3-267.89 - КНИИ 500.0	ПРС 56.15-10АШТ-1	1
-01	ПРС 56.15-10АШТ-2	2
-02	ПРС 56.15-10АШТ-3	3
-03	ПРС 56.15-10АШТ-4	4
-04	ПРС 56.15-10АШТ-5	5
-05	ПРС 56.15-10АШТ-6	6
-06	ПРС 56.15-10АШТ-7	7

Привязан	Провер. Циронгин	Масштаб	Т.П. 901-3-267.89	КНИИ 500.0
	Изм. Базанов	Планы покрытия		
	Зав. гр. Циронгин	(ПРС 56.15-10АШТ-1...)	Объем	Масса
	Н.Контр. Левин	.... ПРС 56.15-10АШТ-7)	Р	2890
Изм. №	Начота Писман		Масштаб	1:50
			Лист	1
			Листов	2
			ЦНИИЭП	
			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
			г. Москва	

АЛББОМС

Рис. 2

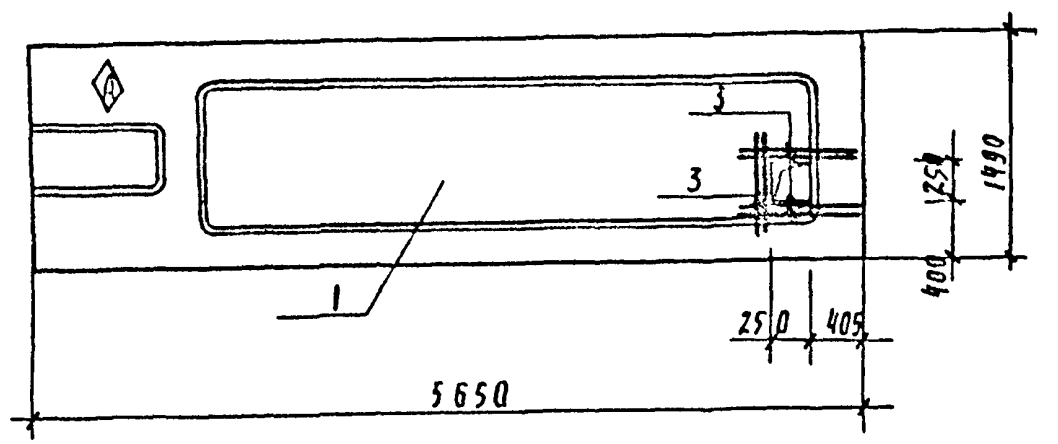


Рис. 3

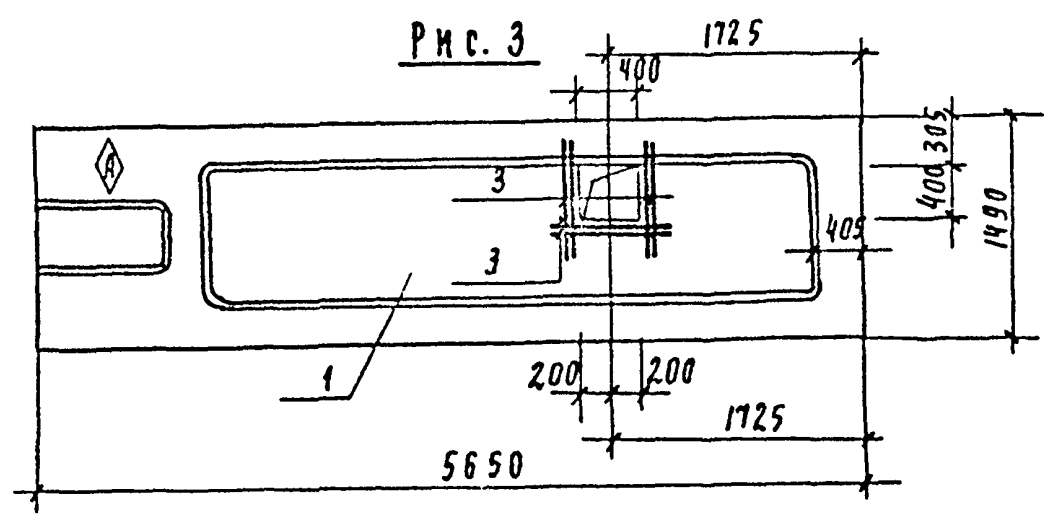


Рис. 4

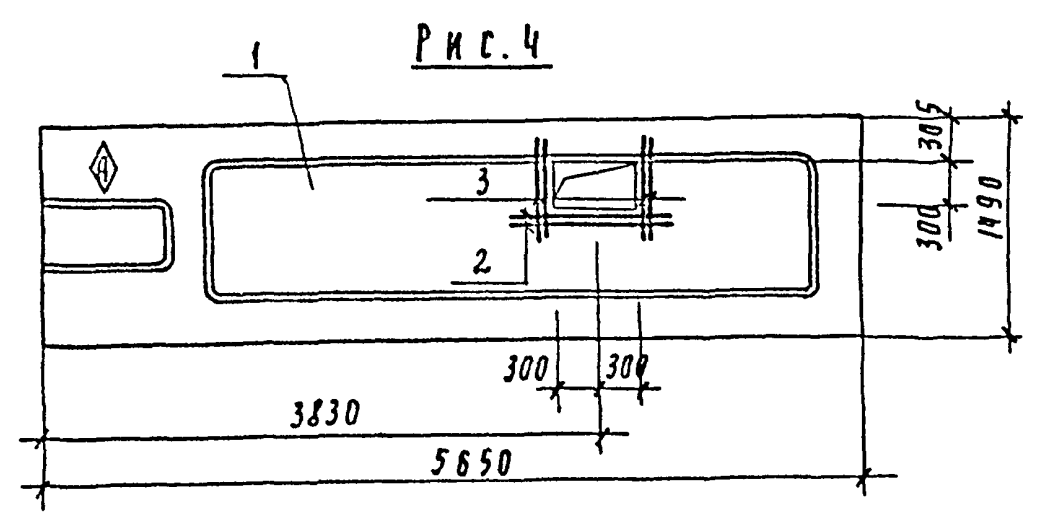


Рис. 5

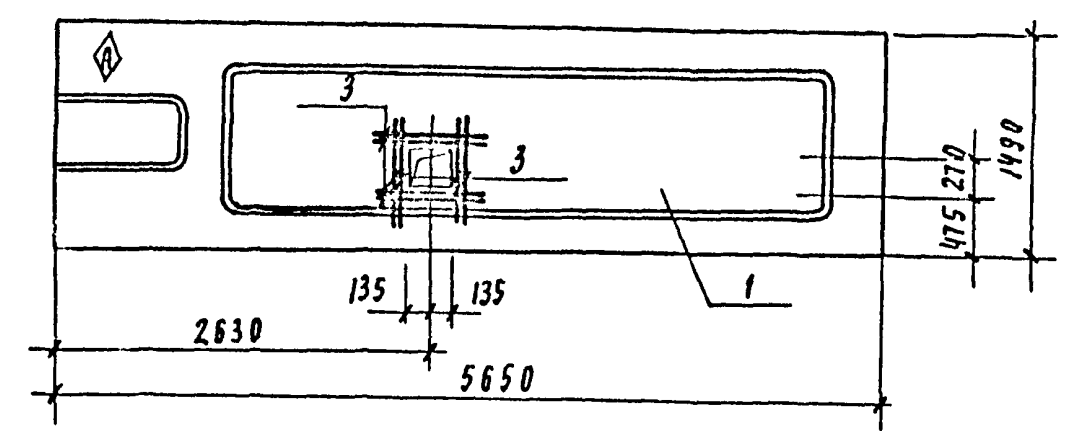


Рис. 6

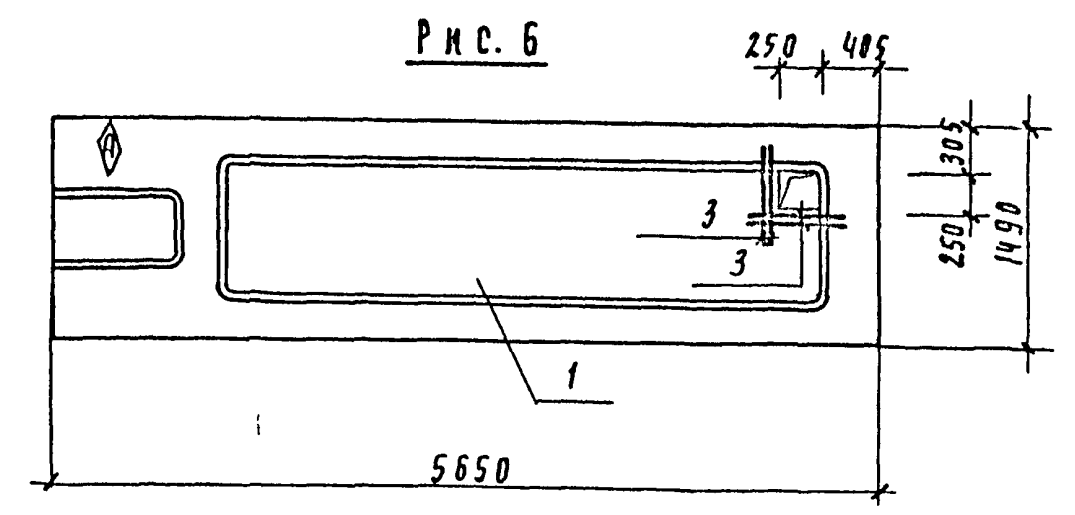
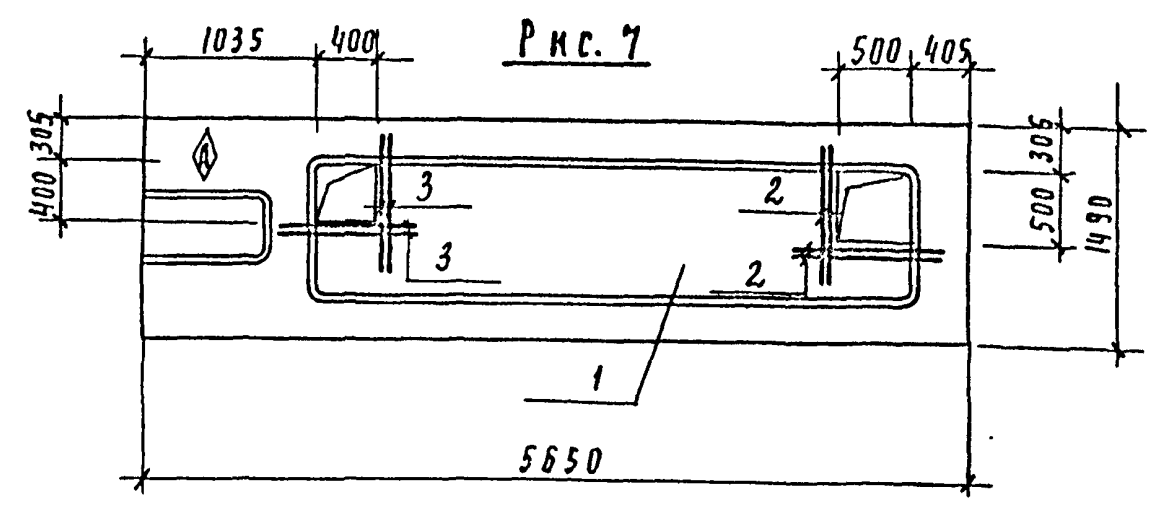


Рис. 7



ИВ. М. ПОДАН  
1105-82

Привязан			
ИВ. №			

Т.П. 901-3-267.89 -КЖ.И. 500.0.

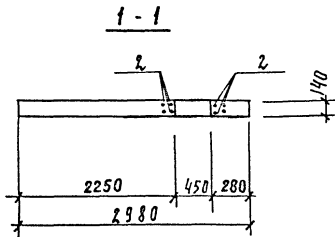
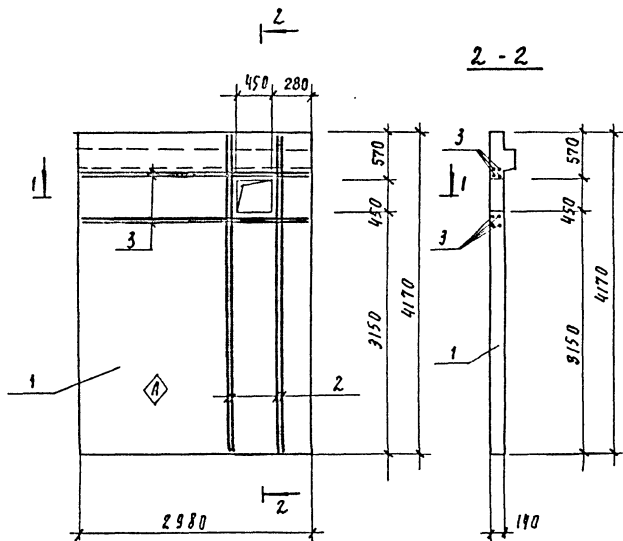
Лист  
2

Копировала Полевская

формат А2



АЛББОМ 5



ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ	ПРИМЕЧ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		1.020-1/83 4-1 26-01	1Д30 42	1	
А4	2			Ф10А III ГОСТ 5781-82 L=4130	8	2.55
А4	3			Ф10А III ГОСТ 5781-82 L=2930	8	1.80

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

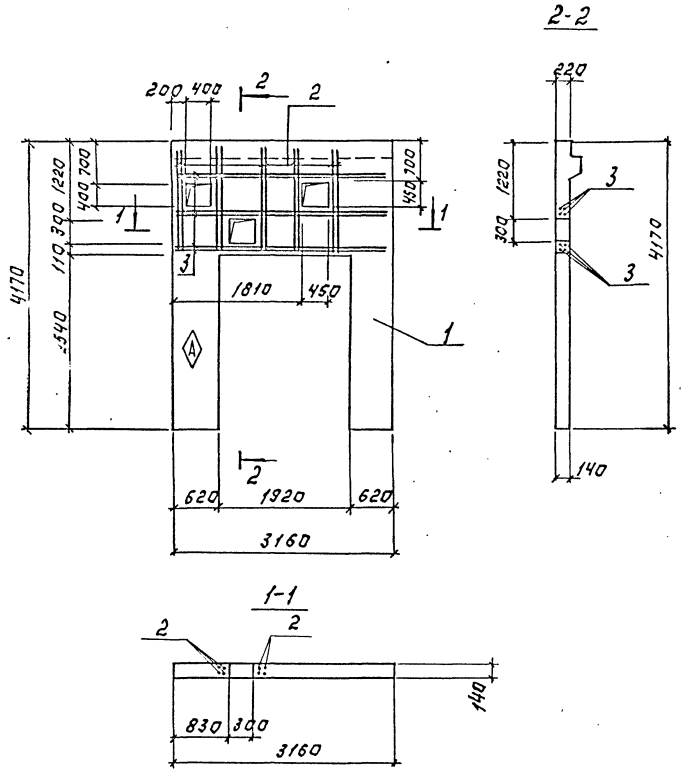
Марка элемента	Изделия арматурные класса		Изделия закладные арматура класса		Прокат марки		Общий расход
	А-III	А-III	ВстЗпс6	Всего	Гост 103-76		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Ф10	Итого			
1Д30.42 А	368	36.8				36.8	36.8

1. Покрытие поверхности закладных деталей Гор.Ц50-60
2. ЗНОК  $\diamond$  нанести несмываемой краской

Привязан		Провер. СТРОНГИН	Инж. БАЗАНОВ	Зав. пр. СТРОНГИН	РА. КОПРР ПИХЪМАН	И. КОНТР. АНТОНОВА	НАЧ. ВП. ПИХЪМАН	Т.П. 901-3-267.89	- кн. и. 54.0.0.
								Диаграмма жесткости 1Д30.42 А	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ Р 4850 1:50
								Лист Листов 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

КОЗДРОВАА ПОДПИСЬ

ФОРМАТ А3



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.020-1/83 4-1	1 дп 32.42	1	
		2		φ10 А III Гост 5781-82; L: 1600	20	1.0
		3		φ10 А III Гост 5781-82; L: 3140	12	1.9

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Итого
	Арматура класса				
	А III				
	Гост 5781-82				
	φ10				
1 дп 32.42	44.8				44.8

Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР. СТОЯТИН	<i>Стойтин</i>
	ИНЖ. БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>
	ЗАВ. ТР. СТОЯТИН	<i>Стойтин</i>
	Н. ДОЛГА ЛЕВИНА	<i>Долга</i>
	НАЧ. ОТДЕЛА	<i>Сидман</i>

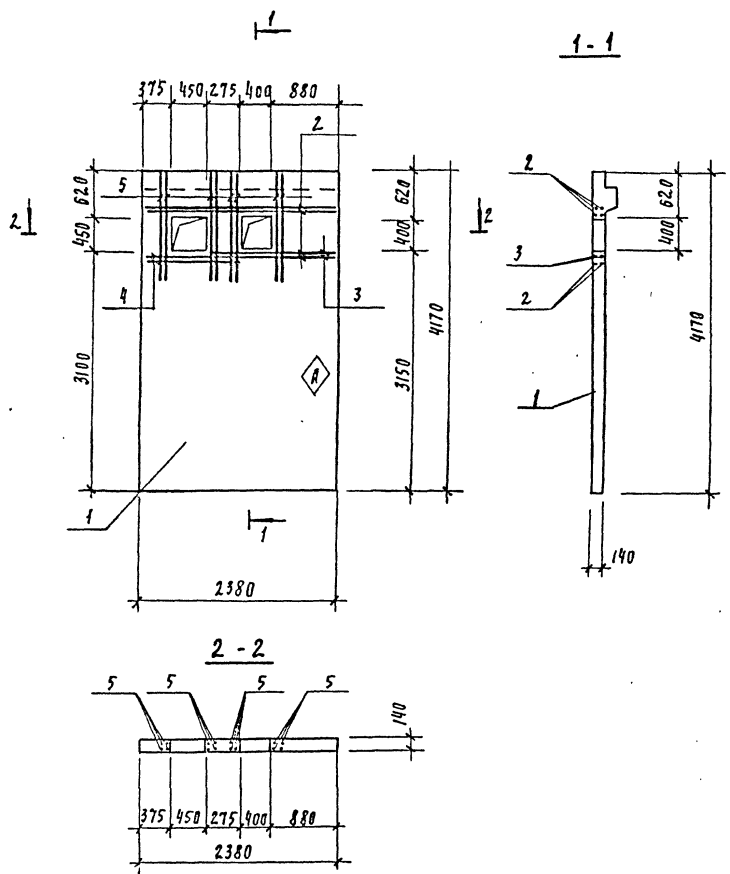
Т.Л. 901-3-26789	КЖ.И.52.0.0.		
ДИПЛОГРАМА 1 дп 32.42 А	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	3480	1:50
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: А О Г И Н О В А

ФОРМАТ: А 2

11.02.83

АЛБЕВ С



ФОРМАТ	ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.020-1/83 4-1	1 Д 24. 42	1	
	2			φ10 А Ш ГОСТ 5781-82 L=2350	6	1.5
	3			φ10 А Ш ГОСТ 5781-82 L=1650	2	1.0
	4			φ10 А Ш ГОСТ 5781-82 L=1250	2	0.8
	5			φ10 А Ш ГОСТ 5781-82 L=1520	16	0.9

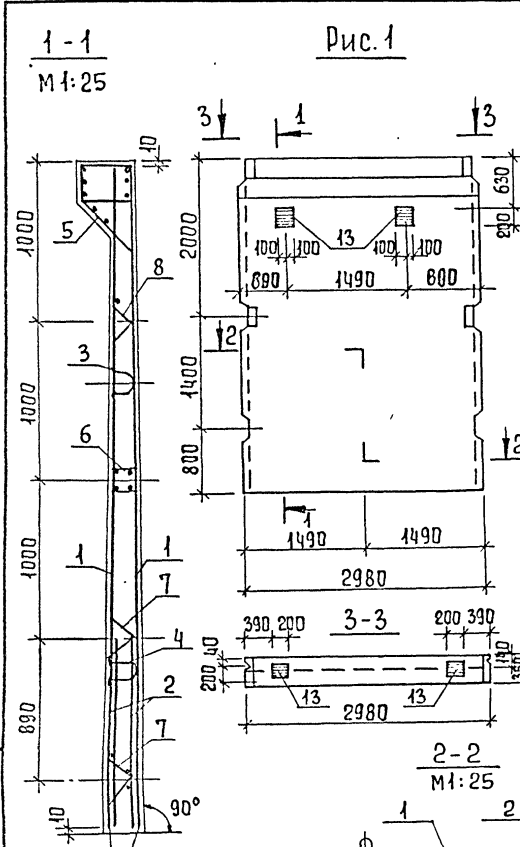
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка ЭЛЕМЕНТА	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А-III				
	ГОСТ 5781-82				
	φ10			Итого	
1 Д 24. 42 А	27.0			27.0	27.0

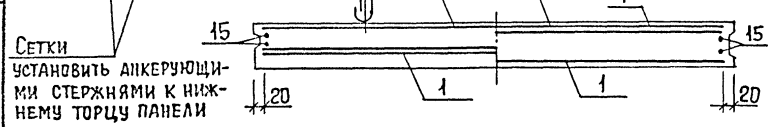
Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской

1:25-82

ПРОВЕРКА		ПРОЕКТИРОВАНИЕ		Т. П. 901-3-267.89		КН. №53.00	
ИМН.		ИМН.		ДИАГРАММА		СТАЛЬ	
ЗАВ. ГР.		СТАДИОН		1 Д 24. 42 А		МАССА	
ГЛАВ. ПРО.		ИНСИЯН				МАСШТАБ	
И. КОМП.		АНТОНОВА				р 3380 1:50	
И. КОМП.		АНТОНОВА				Лист: 1 Листов: 1	
И. КОМП.		АНТОНОВА				ЦНИИЭП	
И. КОМП.		АНТОНОВА				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОМП.		АНТОНОВА				Г. МОСКВА	



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСП. Т.П. 901-3-267.89 КЖ.И.54.00															
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10					
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>																
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>																
A4		1	Т.П.901-3-267.89 КЖ.И.54.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-7	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A4		2	3.900-3 вып.4/82 ч.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-27	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A4		3	3.900-3 вып.4/82 ч.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 25	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4		4	3.900-3 вып.4/82 ч.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 26	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4		5	3.900-3 вып.4/82 ч.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4		6	3.900-3 вып.4/82 ч.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4		7	3.900-3 вып.4/82 ч.2	КАРКАС КР-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
A4		8	3.900-3 вып.4/82 ч.2	КАРКАС КР-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A3		9	5.900-2	САЛЬНИК Ду100 ℓ=200	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-
A3		10	5.900-2	САЛЬНИК Ду250 ℓ=200	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A3		11	5.900-2	САЛЬНИК Ду600 ℓ=200	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
A3		12	5.900-2	САЛЬНИК Ду800 ℓ=200	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A4		13	1.400-15 В.1 130-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17-6	4	-	-	2	2	-	2	-	3	3	2					
A4		14	Т.П.901-3-267.89 -КЖ.И.67.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				<b>ДЕТАЛИ</b>																
Б4		15		φ14АII ГОСТ 5781-82 ℓ=460	-	-	-	-	16	16	16	16	-	-	-	-	-	-	-	-
Б4		16		φ10АII ГОСТ 5781-82 ℓ=2940	-	-	-	-	12	8	12	8	-	-	-	-	-	-	-	-
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>																
		17		БЕТОН В15, w4																2,53 м³

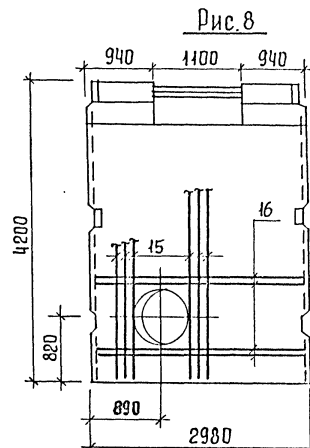
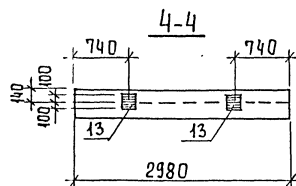
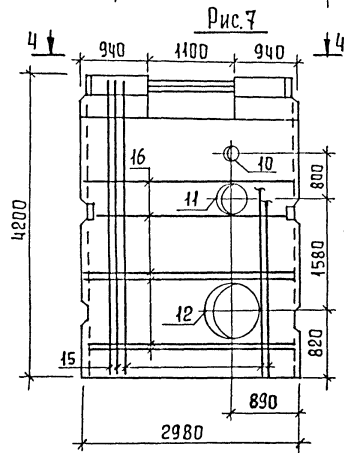
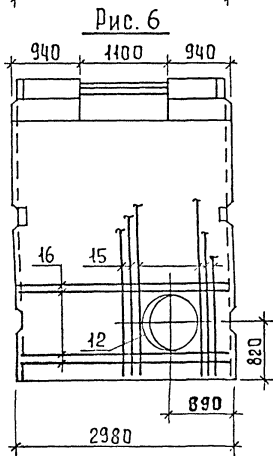
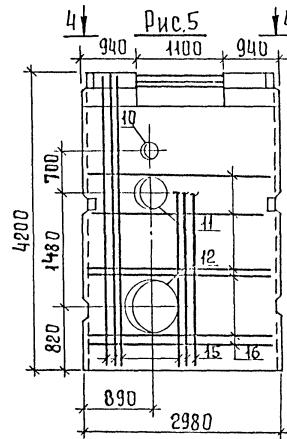
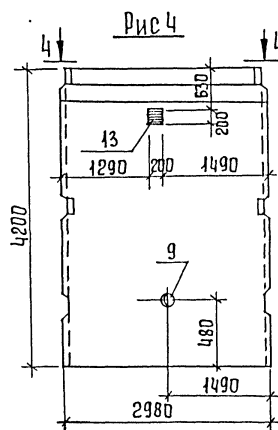
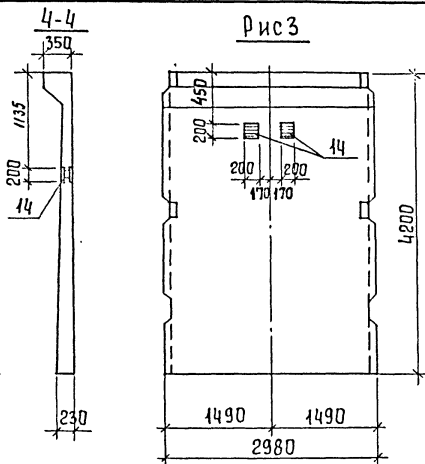
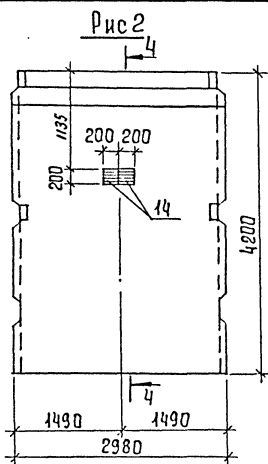


Сетки  
УСТАНОВИТЬ АНКЕРУЮЩИМИ СТЕРЖНЯМИ К НИЖНЕМУ ТОРЦУ ПАНЕЛИ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ПРОВЕР	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ИНЖ. ДК	САРАНЧА	<i>Саранча</i>
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И. ДИ. ОТА	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>

Т.П. 901-3-267.89		КЖ.И.54.00	
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ		СТАДИЯ	МАССА
ПС1... ПС6 ; ПС9... ПС13		Р	6330
		МАСШТАБ	1:50
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ	



1. Панели ПС5, ПС6, ПС9, ПС10 выполняются в опалубочной форме стеновых панелей ПС1-42-Б1 по серии З.900-3 Вып. 4/82 путем установки деревянных вкладышей.
2. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ПРИВЯЗАН	
№	
№	
№	

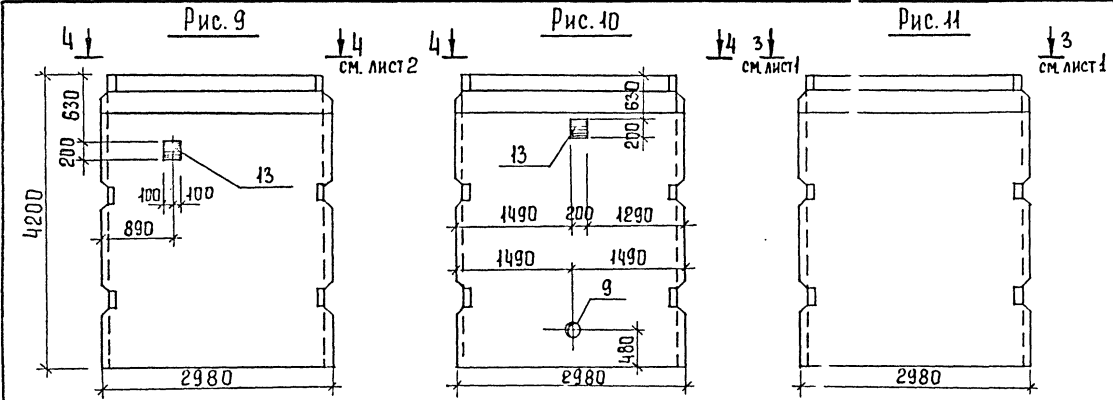
Т.П. 901-3-267.89

КЖИ 54.0.0

Лист  
2

Копировала Еревиченко

Формат А3



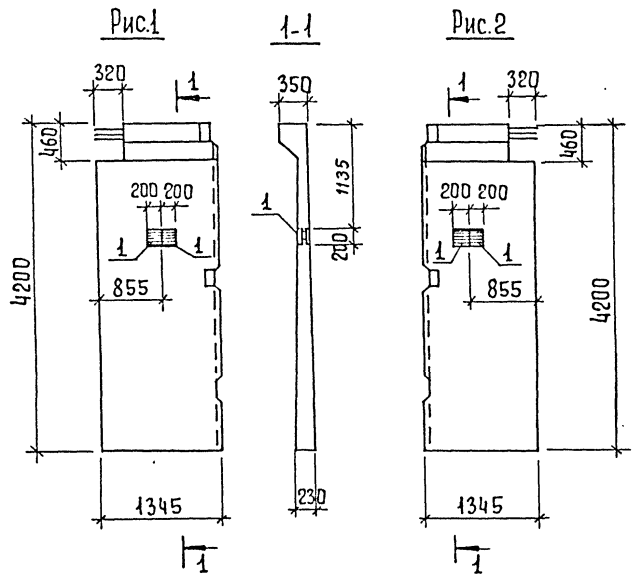
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТЛ.901-3-267.89-КЖИ 54.0.0	ПС1	1
-01	ПС2	2
-02	ПС3	3
-03	ПС4	4
-04	ПС5	5
-05	ПС6	6
-06	ПС9	7
-07	ПС10	8
-08	ПС11	9
-09	ПС12	10
-10	ПС13	11

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий РАСХОД											
	Арматура класса						Арматура класса											Прокат марки										
	Вр I		А-III		Всего		Вр I		А-I		А-II		I-III					Вст 3 кп 2										
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74					ГОСТ 5900-2										
φ5	Итого	φ14	φ10	φ8	Итого	φ5	Итого	φ10	Итого	φ18	Итого	φ18	φ14	φ8	φ6	φ10	Итого	δ=8	δ=6	δ=10	δ=5	САЛЬНИ ду=100	САЛЬНИ ду=250	САЛЬНИ ду=600	САЛЬНИ ду=800	Всего		
ПС 1	26,2	26,2	163,2	34,0		197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,4	2,4		43,8	22,8	7,6		3,7				92,7	316,1
ПС 2	26,2	26,2	163,2	34,0		197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2		2,4	3,5	46,9	21,2		12,2	3,7				92,6	316,0
ПС 3	26,2	26,2	163,2	34,0		197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2		2,4	3,5	46,9	21,2		12,2	3,7				92,6	316,0
ПС 4	26,2	26,2	163,2	34,0		197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,2	2,4		43,6	22,0	3,8		3,7	5,6			93,5	316,9
ПС 5; ПС 9	26,2	26,2	244	55,8		299,8	326,0	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,2	2,4		43,6	22,0	3,8		3,7	18,8	64,9	89,3	260,9	586,9
ПС 6; ПС 10	26,2	26,2	244	44,9		288,9	315,1	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2		2,4		43,4	21,2			3,7		64,9		148,0	436,9
ПС 11	26,2	26,2	163,2	34,0		197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2		2,4	5,2	48,6	21,2		18,6	3,7				106,9	330,3
ПС 12	26,2	26,2	163,2	34,0		197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2		2,4	5,2	48,6	21,2		18,6	3,7	5,6			112,5	335,9
ПС 13	26,2	26,2	163,2	34,0		197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,2	2,4		43,6	22,0	3,8		3,7				97,9	321,3

ПРИВЯЗ Н			

ТЛ.901-3-267.89	КЖИ 54.0.0	Лист 3
-----------------	------------	--------

МЛВВМ 2



Об. значение	Марка	Рис.
Т.п.901-3-267.89 -КЖ.и.55.0.0	ПС8	1
-01	ПС7	2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	Т.п.90. 3-267.89	КЖ.и.55.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ В ст3 пс6-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	φ10	Итого	10*200	Итого	
ПС7; ПС8	0,9	0,9	12,4	12,4	13,3

1. Панели ПС7 и ПС8 выполняются попарно из стеновой панели ПС1, путем установки в опалубке деревянного вкладыша.
2. Прорез в обвязочной балке (320 мм) выполнять путем установки вкладыша. Арматура обвязочной балки не вырезается.

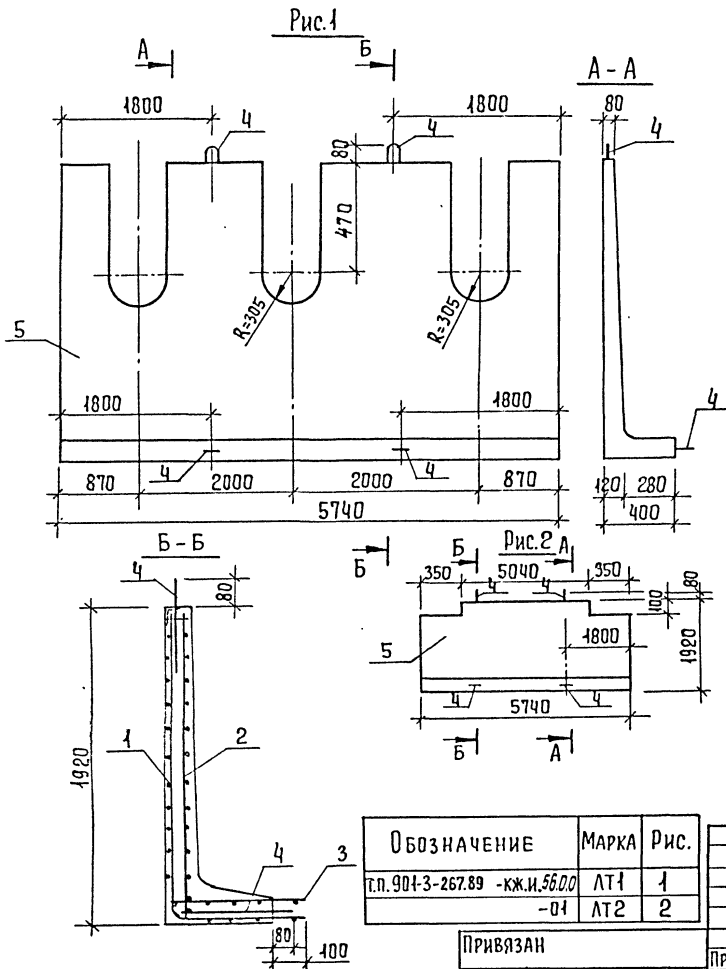
					Т.п. 901-3-267.89	-КЖ.и.55.0.0		
					ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПС7, ПС8	СТАДИЯ Р	МАССА 3000	МАСШТАБ 1:50
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР С. ПЕТЕРБУРГ			

ПРИВЯЗАН				
ИНЖ. №				

ПРОВЕР. СТУДИИ	С. АНГИН	С. А.
ИНЖ. К.	С. АНГИН	С. А.
ЗАВ. ГР.	С. АНГИН	С. А.
Н. КОНТ.	С. АНГИН	С. А.
НАЧ. ОТД.	С. АНГИН	С. А.

Копировал Еремченко

Формат А3



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ИЛЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		П.901-3-267.89 - кж.и.56.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	1	85,6 кг
А4	2		кж.и.56.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	1	75,6 кг
А4	3		кж.и.56.3.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	1	22,2 кг
-	4		3.900-3 вып. 8 часть 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП2-6	4	2,2 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН В15	0,96	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛ.МЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА Вр-І		АРМАТУРА КЛАССА А-ІІІ			АРМАТУРА КЛ. АІ				
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				
	φ5	Итого	φ8	Итого	φ10	Итого	φ16		Итого	
А1; А2	2,7	2,7	56,6	56,6	124,2	124,2	183,5	8,8	8,8	192,3

1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА - 20 ММ.
2. ПЕТЛИ УП2-6 ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКЕ С1.
3. ЛОТОК ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБОЧНОЙ ФОРМЕ ЛОТКА АТ2-18 ПО СЕРИИ 3.900-3, ВЫП.8.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
П.901-3-267.89 - кж.и.56.0.0	АТ1	1
-01	АТ2	2

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР.	ТРОНГИН
		ИНЖ.Л.К	НАНЬЕВА
		ЗАВ. ГР.	ТРОНГИН
		Ч. КОНТР.	ЕВИНА
		НАЧ. ОТД.	ИСЬМАН

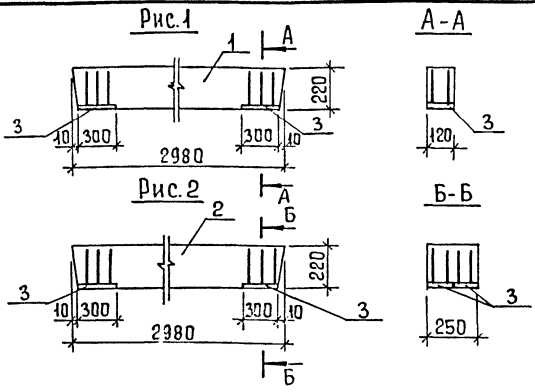
П.П. 901-3-267.89		КЖ.И.56.0.0.	
СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	2400	1:50	
ЛОТОК АТ1; АТ2		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
<b>ЦНИИЭП</b> ИНЖЕНЕРНО-ПОИСКОВАЯ КВАРТИРА			

Копировала Еремченко

Формат А3

1:100-88





ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86			
	φ8		Итого	6x120		Итого	
ЗПБ30-8-п-1	1,2		1,2	3,4		3,4	4,6
БПБ30-37-п-1	2,4		2,4	6,8		6,8	9,2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ	РИС.
т.п. 901-3-267.89-кж.и.570.0-01	ЗПБ30-8-п-1	197	1
	-01 БПБ30-37-п-1	410	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.038.1-1 вып.1	ПЕРЕМЫЧКИ Ж-Б ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ		
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.570.0		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.038.1-1 вып.1	ПЕРЕМЫЧКА ЗПБ30-8-п-1	1	
		3	1.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ-28	2	
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.570.0-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	1.038.1-1 вып.1	ПЕРЕМЫЧКА БПБ30-37-п-1	1	
		3	1.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ-28	4	

ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - ГОР. Ц, 50-60.

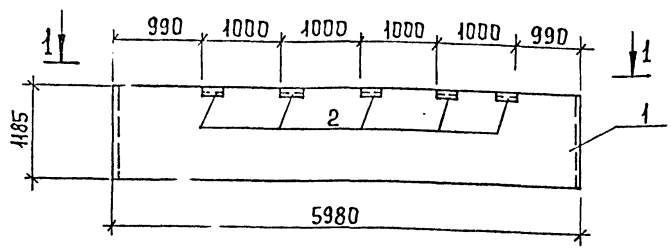
ПРИБАВАН:		ПРОВ. Г. ГРОНГИН	КЖ.И. 570.0	Т.П. 901-3-267.89		КЖ.И. 570.0	
		ИНЖ. Л. АЦАНЬЕВА		ПЕРЕМЫЧКА		СТАЛИЯ	МАССА
		З.В. ГР. СТРА ИГИН		ЗПБ30-8-п-1		Р	СМ. ТАБЛ.
		Н. КОНТ. ЛЕВ. НА		БПБ30-37-п-1			1:50
		НАЧ. ОТД. ДИС. МАШ				ЛИСТ 1 ИЛЮСТР. 1	
						ЦНИИЭП	
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
						В МОСКВА	

Копировал Еремченко

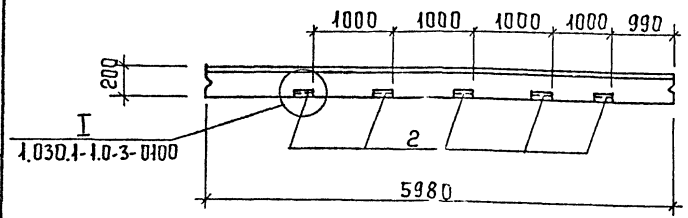
Формат А3

1105-80

ПС 60 12.20 - 2Л-34-А



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.030.1-1.1-1 05-01	ПС 60.12.2.0 - 2Л-34	1	
A4	2		1.030.1-1.1-3 30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	И ДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий РАСХОД
	Арматура	Класса	ПРОКАТ		МАРКИ		
	I - III		В СтЗ кл 2				
	ГОСТ 5	81-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74			
φ10	Итого	63×6	Итого	60×6	Итого		
ПС 60.12.2.0-2Л-34-А	1.0	1.0	6.9	6.9	2.8	2.8	10.7

1. Покрытие поверхности закладных изделий гор. Ц. 50-60

ПРИВЯЗАН

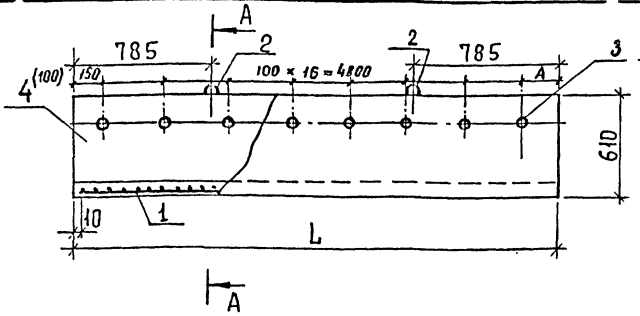
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. К.	АНАНЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЛЕКИНО	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>

Т.п. 901-3-267.09		кж.и. 58.00.	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 60.12.2.0-2Л-34-А		СТАЛИ	МАССА
		Р	2840
		МАСШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Б. ВИСЬКА			

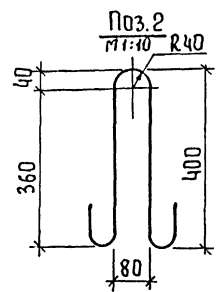
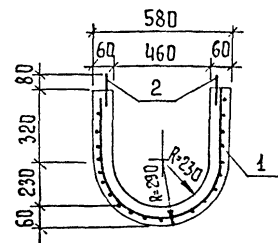
Ковалев Валерий Еремиченко

ФОРМАТ А3

1:50-89



A - A



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на пер.		ПРИМЕЧ
					к.к.м.	шт.	
<b>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>							
A3	1		Т.П. 901-3-267.89	КЖ.И59.1.0.	1		
A3	1		Т.П. 901-3-267.89	КЖ.И59.1.0-01		1	
<b>ДЕТАЛИ</b>							
	2		2	φ10 А III ГОСТ 5781-82; ρ=1000	4	4	0,62 кг
	3		3	ТРУБА Ф42x1,0 ГОСТ 10704-76; Р-80	17	17	0,025
<b>МАТЕРИАЛ</b>							
	4			БЕТОН В15	0,30 м³	0,37 м³	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР	А, мм	МАССА, т
Т.П. 901-3-267.89 - КЖ.И59.1.0.	Ж1	5090	100	0,95
- 01	Ж2	4930	65	0,93

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ Вст 3 СП		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10704-76		
	φ10	Итого	ТРУБА	Итого	
Ж1	91,0	91,0	0,42	0,42	91,42
Ж2	90,3	90,3	0,42	0,42	90,72

ПРИВЯЗАН  
ИНВ. №

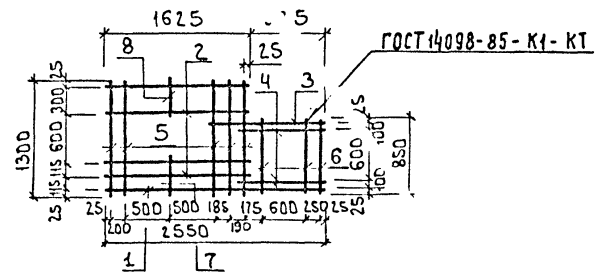
ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц. 50-60

Т.П. 901-3-267.89		КЖ.И59.1.0	
ЖЕЛОБ (Ж1; Ж2)		СТАНДАРТ	МАССА
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	Р	СМ. ТАБЛ.
ИНЖ. Д.К.	САРАНЧА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
АВ. ГР.	СТРОНГИН	<b>ЦНИИЭП</b>	
КОНТРОЛЬ	ЛЕВОНД	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	
АИ. ОТД.	ПИСЬМАН	г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		Масса, кг
Б4	1		1 Ф10А1	ℓ=2550	1	1.6
Б4	2		2 Ф10А1	ℓ=1600	4	1.0
Б4	3		3 Ф10А1	ℓ=1325	1	0.8
Б4	4		4 Ф10А1	ℓ=970	1	0.6
Б4	5		5 Ф10А1	ℓ=1300	1	0.8
Б4	6		6 Ф10А1	ℓ=850	1	0.5
Б4	7		7 Ф10А1	ℓ=375	1	0.2
Б4	8		8 Ф10А1	ℓ=325	1	0.2

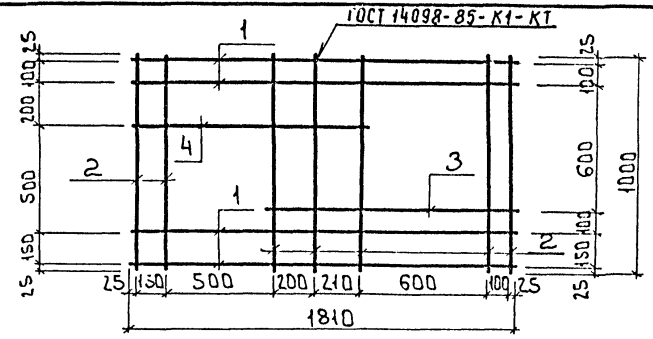
Арматура принята по ГОСТ 5781-82

Привязан			
Инв.№			

т.п. 901-3-267.89		КЖ.И.60.0.0	
Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	135	1:50
	Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

Провер. Строингин  
Техник Королев В  
Зав.гр. Строингин  
И.контр. ЛЕВИН  
И.ч.атл. Письман

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Детали		Масса, кг
Б4	1		1 Ф8А1	ℓ=1810	4	0.72
Б4	2		2 Ф8А1	ℓ=1000	7	0.4
Б4	3		3 Ф8А1	ℓ=1160	1	0.5
Б4	4		4 Ф8А1	ℓ=110	1	0.4

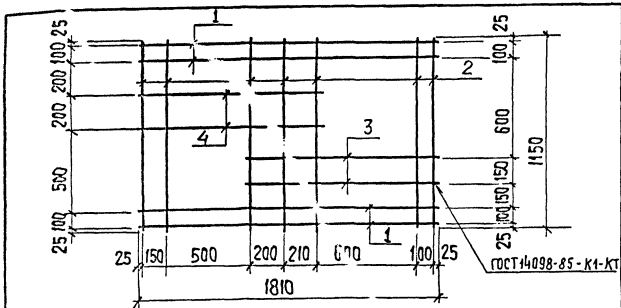
Арматура принята по ГОСТ 5781-82

Привязан			
Инв.№			

т.п. 901-3-267.89		КЖ.И.61.0.0	
Сетка арматурная С2	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	6.6	1:20
	Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

Провер. Строингин  
Техник Королев В  
Зав.гр. Строингин  
И.контр. ЛЕВИН  
И.ч.атл. Письман

Алюминий



ФОРМАТ	ЗОНА	ТОБ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛЬ	МАССА, кг		
Б4	1		1	φ 8A1	ρ = 1810	4	0,7
Б4	2		2	φ 8A1	ρ = 1150	7	0,5
Б4	3		3	φ 8A1	ρ = 1150	2	0,5
Б4	4		4	φ 8A1	ρ = 1120	2	0,4

Арматура принята по ГОСТ 5781-82

ПРИВЯЗАН			
ЦНВ. №			

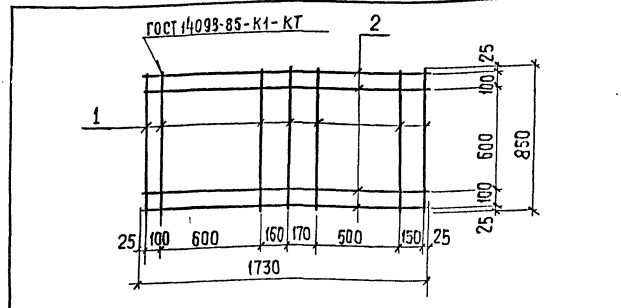
Т.П. 901-3-267.89      КИ. Ц. 6200

СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАРШРУТ
	Р	8,1	1:20
С3	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП  
научно-исследовательского оборудования  
г. Москва

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
ТЕХНИК. КОРОЛЕВ  
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
И КОНТ. ДАВЫДОВ  
НАЧ. ОТД. ПИЩЕВАН

Алюминий



ФОРМАТ	ЗОНА	ТОБ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛЬ	МАССА, кг		
Б4	1		1	φ 8A1	ρ = 850	7	0,35
Б4	2		2	φ 8A1	ρ = 1730	4	0,7

Арматура принята по ГОСТ 5781-82

ПРИВЯЗАН			
ЦНВ. №			

Т.П. 901-3-267.89      КИ. Ц. 6300

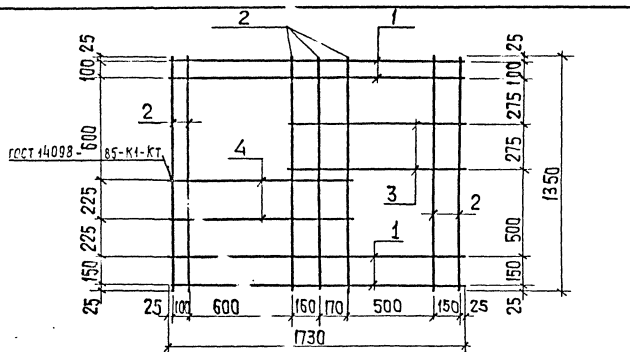
СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАРШРУТ
	Р	5,2	1:20
С4	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП  
научно-исследовательского оборудования  
г. Москва

Алюминий

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
ТЕХНИК. КОРОЛЕВ  
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
И КОНТ. ДАВЫДОВ  
НАЧ. ОТД. ПИЩЕВАН

КОПИРОВАЛ: ХИДРЕМНИ.



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		<i>Масса, кг</i>
64	1		1 8AII	$\rho = 1730$	4	0,7
64	2		2 8AII	$\rho = 1350$	7	0,5
64	3		3 8AII	$\rho = 1030$	2	0,4
64	4		4 8AII	$\rho = 1080$	2	0,4

Арматура принята по ГОСТ 5781-82

ПРИВЯЗАН			
Ш.В. №			

Т.П. 901-3-267.89

КН. Ц.64.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С5

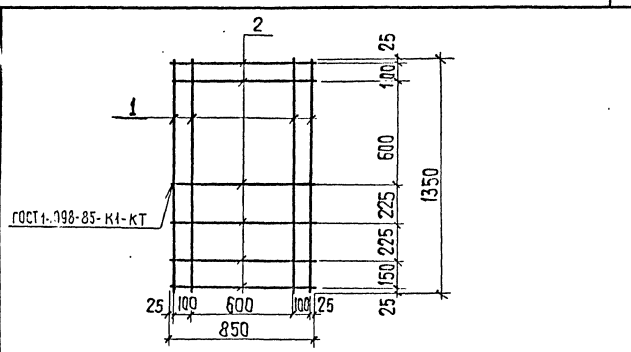
СТАДУС МАССА МАСШТАБ

Р 7,9 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ  
ЦЕНТР

ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ  
ТЕХНИК КОРОЛЕВ  
Зав. пр. СТРОИТЕЛЬ  
И КОНТ. ПЕРИНО  
НАЧ. ОТД. ПИРЬМАН



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		<i>Масса, кг</i>
64	1		1 8AII	$\rho = 1350$	4	0,5
64	2		2 8AII	$\rho = 850$	6	0,3

Арматура принята по ГОСТ 5781-82

ПРИВЯЗАН			
Ш.В. №			

Т.П. 901-3-267.89

КН. Ц.65.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С6

СТАДУС МАССА МАСШТАБ

Р 3,8 1:20

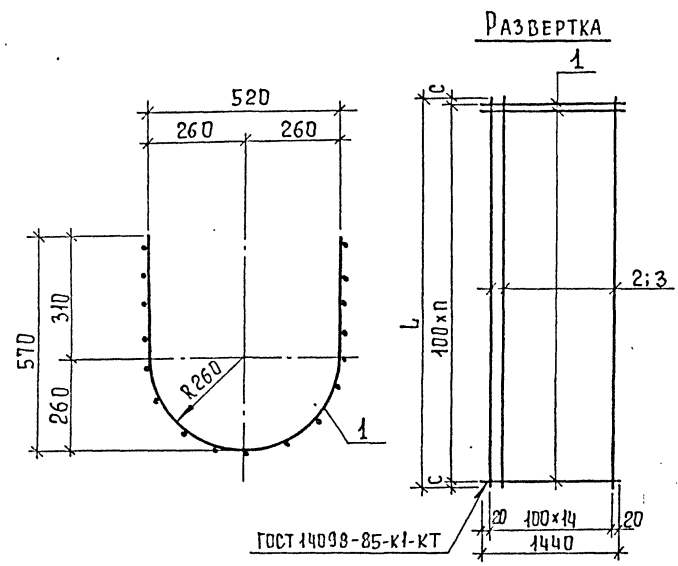
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ  
ЦЕНТР

ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ  
ТЕХНИК КОРОЛЕВ  
Зав. пр. СТРОИТЕЛЬ  
И КОНТ. ПЕРИНО  
НАЧ. ОТД. ПИРЬМАН



Альбом 5



РАЗВЕРТКА

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ.		ПРИМЕЧ.
					—	01	
ДЕТАЛИ							
Б4	1		Тп901-3-267.89	КЖ.И.59.1.0 -1	φ10А III	ℓ=1440	50 50
Б4	2			2	φ10А III	ℓ=5070	15 —
Б4	3			3	φ10А III	ℓ=5010	— 15

Арматура принята по ГОСТ 5781-82

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л	С	П	МАССА КГ
Т.П.901-3-267.89 -кж.и.59.1.0	С8	4980	40	49	91,0
-01	С9	4910	55	48	90,3

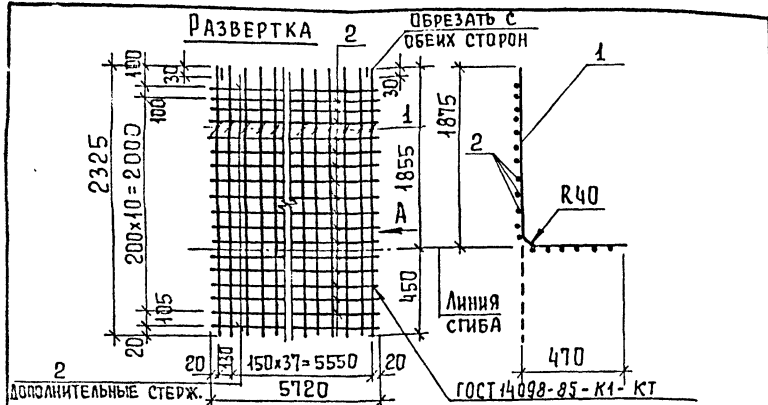
Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №  
1/05-82

Привязан		ПРОВЕР. СТРОНГИН	Т.П.901-3-267.89	КЖ.И.59.1.0
		НИЖ. ДИ. САРАНЧА	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8; С9	СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ
		ЗАВ. ГР. СТРОНГИН		Р СМ. ТАБЛ. —
		И. КОНТР. ЛЕВИНА		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
		НАЧ. УЧА. ПИСЬМА		ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ

Копировала Еремиченко

Формат А3





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		1	φ10A II ГОСТ 5781-82 ℓ=2325	39	1,44 кг
Б4	2		2	φ8A III ГОСТ 5781-82 ℓ=5720	13	2,26 кг

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №

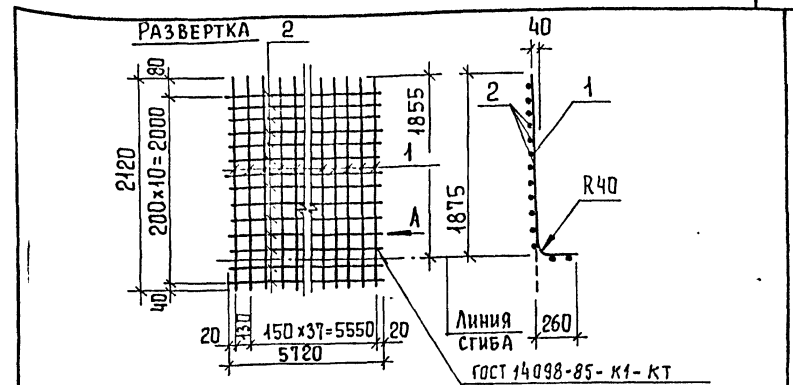
Т.П. 901-3-267.89 КЖ.И.56.1.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	85,6	1÷25
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР г. МОСКВА			

Формат А4

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №  
1108-89

ПРОВЕР. СТРОНГИН *д.м.*  
 ВЕД. ИНЖ. САРАНЧА *С.В.*  
 ЗАВ. ГР. СТРОНГИН *д.м.*  
 И. КОНТР. ЛЕВИНА *С.В.*  
 НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН *д.м.*



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		1	φ10A II ГОСТ 5781-82 ℓ=2120	39	1,30 кг
Б4	2		2	φ8A III ГОСТ 5781-82 ℓ=5720	11	2,26 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

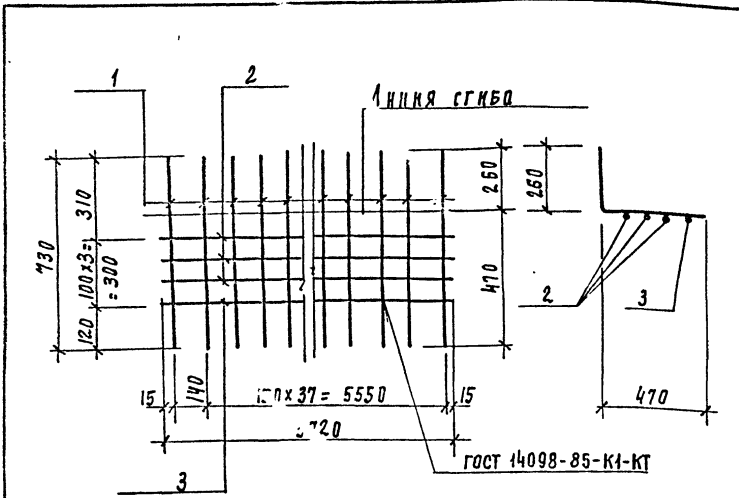
Т.П. 901-3-267.89 - КЖ.И.56.2.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	75,6	1÷25
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР г. МОСКВА			

Копировал Еремченко

Формат А4

ПРОВЕР. СТРОНГИН *д.м.*  
 ВЕД. ИНЖ. КАПУСТИН *И.В.*  
 ЗАВ. ГР. СТРОНГИН *д.м.*  
 И. КОНТР. ЛЕВИНА *С.В.*  
 НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН *д.м.*



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
<b>Детали</b>					
Б4	1	1	10А-II ГОСТ 781-82; $\ell = 730$	39	0,45 кг
Б4	2	2	5В-I ГОСТ 672.-80; $\ell = 5720$	3	0,90 кг
Б4	3	3	8А III ГОСТ 5781.-82; $\ell = 5720$	1	2,26 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

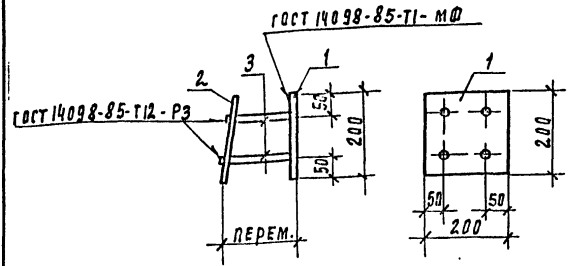
Т.п. 904-3-267.89 К.н.н. 6.3.0.

СТАДИЯ	МАСС.	МАСШТАБ
Р	22.5	20
Лист 1 из 1		
ЦНИИЭП ИНИЖЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва		

Ветка с12

1. ВЗН ВОДА ПОДАТЬСЯ НА ПЛА. ЗАВ. ПР. 100%

ПРОВЕР.	СТРОИМАН	<i>Сидор</i>
ИНЖ.КАТ.	САРАНЧА	<i>Сидор</i>
ЗАВ. ПР.	СТРОИМАН	<i>Сидор</i>
И.КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Сидор</i>
И.О.О.А.	И.СЫМАН	<i>Сидор</i>



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
<b>Детали</b>					
Б4	1	1	Лист 610x200 ГОСТ 14093-79 Лист 5-1 ГОСТ 14637-79; $\ell = 200$	1	3,1 кг
Б4	2	2	Лист 610x200 ГОСТ 14093-79 Лист 6-1 ГОСТ 14637-79; $\ell = 200$	1	3,1 кг
Б4	3	3	Лист III ГОСТ 5781-82; $\ell = 170$	4	0,44 кг

1. В пластине поз.2 отверстия раззенковать.
2. Анкера поз.3 приварить к поз.2 после установки закладной детали в панель.
3. Расстояние между пластинами поз.1 и 2 определяется по месту.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №	
--------	--

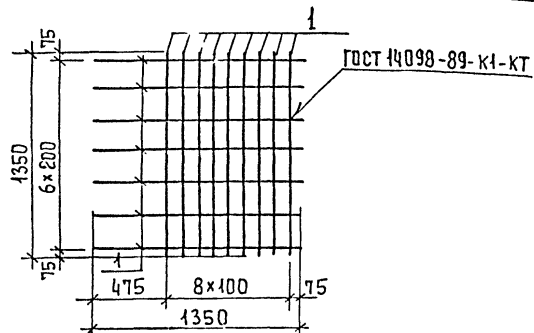
Т.п. 904-3-267.89 К.н.н. 67.0.0.

СТАДИЯ	МАСС.	МАСШТАБ
Р	8.36	1:10
Лист 1 из 1		
ЦНИИЭП ИНИЖЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва		

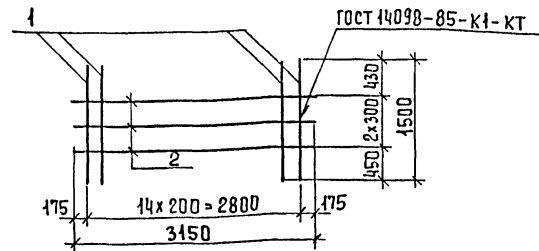
Изделие закладное - мн 1

1. ВЗН ВОДА ПОДАТЬСЯ НА ПЛА. ЗАВ. ПР. 100%

ПРОВЕР.	СТРОИМАН	<i>Сидор</i>
ИНЖ.КАТ.	САРАНЧА	<i>Сидор</i>
ЗАВ. ПР.	СТРОИМАН	<i>Сидор</i>
И.КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Сидор</i>
И.О.О.А.	И.СЫМАН	<i>Сидор</i>



Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	φ16 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1350	1	16	2,13 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т.п. 901-3-267.89

-КЖИ. 680.0.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С 13

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 34,13 1:25

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	φ14 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1500	1	15	1,82 кг
Б4	2	2	58p1 ГОСТ 5781-82 ℓ=3150	2	3	0,49 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т.п. 901-3-267.89

КЖ. и. 69.0.0.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С 14

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2,89 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

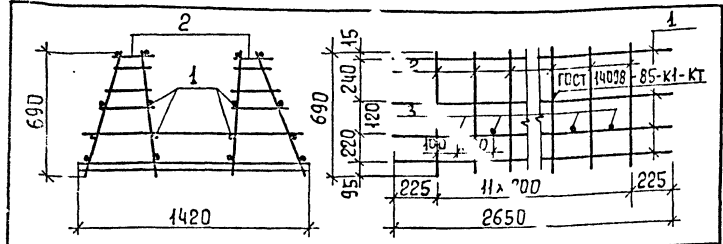
Копировал Еремченко

1105-189  
 ПРОВЕР СТРОНГИН  
 ИНЖ. К. САРАНЧА  
 ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
 И. КОНТ. ЛЕВИНА  
 НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

ПРОВЕР СТРОНГИН  
 ИНЖ. К. САРАНЧА  
 ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
 И. КОНТ. ЛЕВИНА  
 НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН



Альбом 2



ФОРМА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		58р1 ГОСТ 6727-80 $\ell=2650$	16	0,40 кг
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ.					
КП1					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
Б4	2		Каркас плоский Кр1	12	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	3		$\phi 16$ А III ГОСТ 5781-82 $\ell=1290$	11	2,04 кг
КП2					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
Б4	2		Каркас плоский 1 <sup>Д</sup> -2	12	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	3		$\phi 16$ А III ГОСТ 5781-82 $\ell=1900$	11	1,90 кг

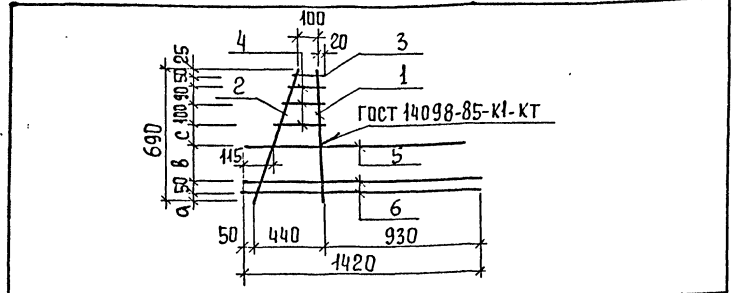
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ	ПРИВЯЗАН
т.п. 901-3-267.89-КЖ И 72.00	КП1	78,28	
	КП2	71,70	

т.п. 901-3-267.89		КЖ И 72.00.	
Каркас пространственный			
КП1; КП2	СТАЛИЯ	МАССА	МАШ. ТАБ
	Р	СМ	1:5
	Лист	Листов 1	
<b>ЦНИИЭП</b>			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
ВЕД. ИНЖ. КАПУСТИН  
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
И. КОНТ. ЛЕВИНА  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

Формат А4

Альбом 5



ФОРМА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		$\phi 12$ А III ГОСТ 5781-82 $\ell=690$	1	0,61 кг
Б4	2		$\phi 6$ А III ГОСТ 5781-82 $\ell=770$	1	0,17 кг
Б4	3		$\phi 6$ А III ГОСТ 5781-82 $\ell=155$	1	0,03 кг
Б4	4		$\phi 6$ А III ГОСТ 5781-82 от 150 до 230 через 40	3	0,05 кг
Б4	5		$\phi 14$ А III ГОСТ 5781-82 $\ell=1290$	1	1,56 кг
Б4	6		$\phi 6$ А III ГОСТ 5781-82 $\ell=1420$	2	0,34 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а	б	с	ПРИВЯЗАН
т.п. 901-3-267.89 КЖ И 73.00	Кр3	35	240	100	
	Кр4	45	220	110	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

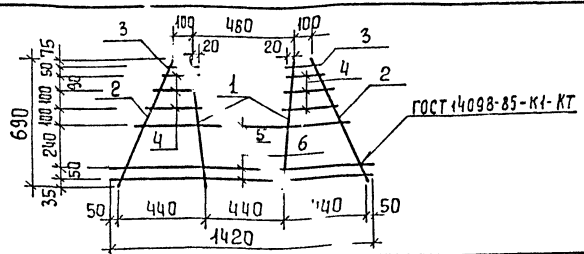
т.п. 901-3-267.89		КЖ И 73.00	
Каркас плоский			
(Кр3, Кр4)	СТАЛИЯ	МАССА	МАШ. ТАБ
	Р	3,20	1:50
	Лист	Листов 1	
<b>ЦНИИЭП</b>			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
ВЕД. ИНЖ. КАПУСТИН  
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
И. КОНТ. ЛЕВИНА  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

Копировала Ерениченко

Формат А4

АЛБОВОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМ. НОВАННИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1			φ12А III ГОСТ 5781-82 ℓ=690	2	0,61 кг
Б4	2			φ6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=770	2	0,17 кг
Б4	3			φ6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=155	2	0,03 кг
Б4	4			φ6А III ГОСТ 5781-82 от 150 + 20 ЧЕРЕЗ 40	6	0,03 кг
Б4	5			φ14А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1175	1	1,42 кг
Б4	6			φ6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1420	2	0,34 кг

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

Т.П.901-3-267.89 - КЖИ.75.0.0

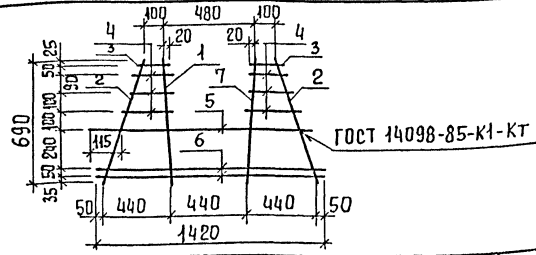
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,70	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ФОРМАТ А4

1/00-88  
 ПРОВЕР. СТРОНГИН  
 ИНЖ. П. К. САРАНЧА  
 ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
 И. КОНТР. ЛЕВИНА  
 НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

АЛБОВОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1			φ12А III ГОСТ 5781-82 ℓ=690	2	0,61 кг
Б4	2			φ6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=770	2	0,17 кг
Б4	3			φ6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=155	2	0,03 кг
Б4	4			φ6А III ГОСТ 5781-82 от 150 + 20 ЧЕРЕЗ 40	6	0,03 кг
Б4	5			φ14А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1265	1	1,56 кг
Б4	6			φ6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1420	2	0,34 кг
Б4	7			φ10А III ГОСТ 6727-80 ℓ=690	1	0,43 кг

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

Т.П.901-3-267.89 КЖИ.74.0.0

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,47	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

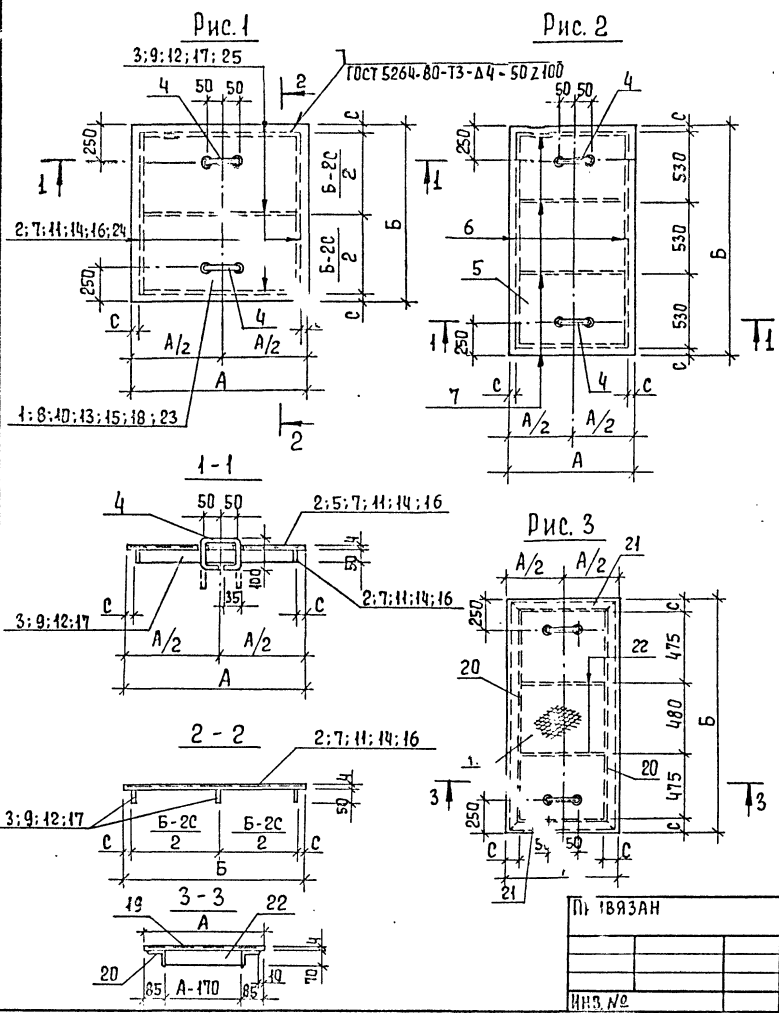
ФОРМАТ А4

1/00-88  
 ПРОВЕР. СТРОНГИН  
 ИНЖ. П. К. САРАНЧА  
 ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
 И. КОНТР. ЛЕВИНА  
 НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

Копировал Еремченко

Альбом 5

ИЗВ. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТ. ВЗАМ. ИВ. И. М. 108-89



ОБЪЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
			А	Б	С	
Т.п. 901-3-267.89 - кж.и.76.0.0	Щ1	1	880	1000	55	36,9
-01	Щ2	2	470	1700	55	34,9
-02	Щ3	1	400	470	55	8,9
-03	Щ4	1	600	600	55	16,6
-04	Щ5	1	600	800	55	21,4
-05	Щ6	1	900	900	55	34,2
-06	Щ7	1	600	900	55	23,7
-07	Щ8	3	500	1600	85	53,7
-08	Щ10	1	1100	1100	55	49,5

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ: МАСЛЯНАЯ КРАСКА ГОСТ 8292-85 ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ГОСТ 9467-75, КАТЕТ ШВА 4 мм.

П. ИВАЗАН

ИЗ. №

Т.п. 901-3-267.89		КЖ.И. 76.0.0.	
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ1; Щ2; Щ3; Щ4; Щ5; Щ6; Щ7; Щ8; Щ10.)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		Лист	Листов 2
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ Г. МОСКВА	

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
 ИЖ.Т.К. АНАЛЬЕВА  
 ЗАВ.ГР. СТРОНГИН  
 Н. КОНТР. ЛЕВУНО  
 НАЧ.ОТД. ПИСЬМАН

Копировал Еремченко

Формат А3

Альбом 5

ИЗЧ. № ПОСЛА ПОДАРИТЬ И ДАТА ВСТАВ. ИЛИ №

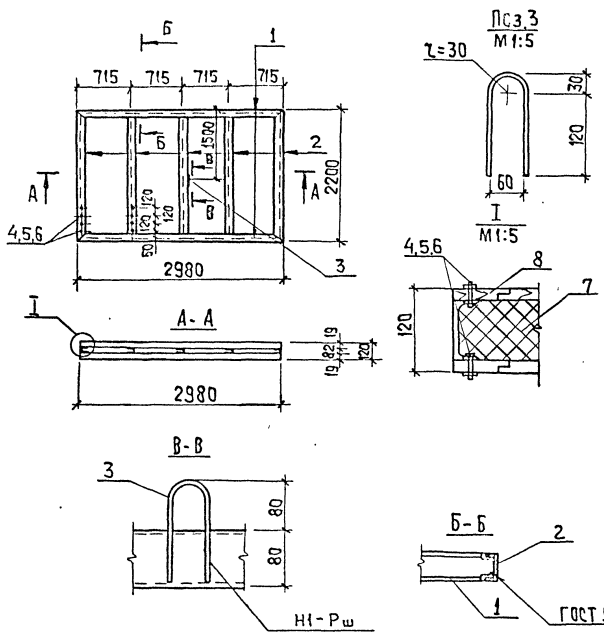
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.76.0.0		
			<b>ДЕТАЛИ</b>			
		1	1	Лист ромб К-ПЧ-4.0x800x1000 БСТЗКП2 ГОСТ 8568-77	1	30.0
		2	2	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 БСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79	2	1.4
		3	3	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 БСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79	3	1.2
		4	4	φ10А1 ГОСТ 5781-82 ℓ=370	2	0.23
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.76.0.0-01		
			<b>ДЕТАЛИ</b>			
		5	5	Лист ромб К-ПЧ-4.0x700x1700 БСТЗКП2 ГОСТ 8568-77	1	27.2
		6	6	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 БСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79	2	2.5
		7	7	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 БСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79	4	0.56
		4	4	φ10А1 ГОСТ 5781-82 ℓ=370	2	0.23
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.76.0.0-02		
			<b>ДЕТАЛИ</b>			
		8	8	Лист ромб К-ПЧ-4.0x800x470 БСТЗКП2 ГОСТ 8568-77	1	6.4
		7	7	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 БСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79	2	0.56
		9	9	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 БСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79	2	0.44
		4	4	φ10А1 ГОСТ 5781-82 ℓ=370	2	0.23
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.76.0.0-03		
			<b>ДЕТАЛИ</b>			
		10	10	Лист ромб К-ПЧ-4.0x600x600 БСТЗКП2 ГОСТ 8568-77	1	12.3
		11	11	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 БСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79	2	0.77
		12	12	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 БСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79	3	0.75
		4	4	φ10А1 ГОСТ 5781-82 ℓ=370	2	0.23
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.76.0.0-04		
			<b>ДЕТАЛИ</b>			
		13	13	Лист ромб К-ПЧ-4.0x600x800 БСТЗКП2 ГОСТ 8568-77	1	16.4
		14	14	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 БСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79	2	1.1
		12	12	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 БСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79	3	0.77
		4	4	φ10А1 ГОСТ 5781-82 ℓ=370	2	0.23

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.76.0.0-05		
			<b>ДЕТАЛИ</b>			
		15	15	Лист ромб К-ПЧ-4.0x900x900 БСТЗКП2 ГОСТ 8568-77	1	27.6
		16	16	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 БСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79	2	1.24
		17	17	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 БСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79	3	1.23
		4	4	φ10А1 ГОСТ 5781-82 ℓ=370	2	0.23
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.76.0.0-06		
			<b>ДЕТАЛИ</b>			
		18	18	Лист ромб К-ПЧ-4.0x600x900 БСТЗКП2 ГОСТ 8568-77	1	18.4
		16	16	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 БСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79	2	1.25
		12	12	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 БСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79	3	0.77
		4	4	φ10А1 ГОСТ 5781-82 ℓ=370	2	0.23
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.76.0.0-07		
			<b>ДЕТАЛИ</b>			
		19	19	Лист ромб К-ПЧ-4.0x500x1600 БСТЗКП2 ГОСТ 8568-77	1	27.3
		20	20	Углок 75x75x6-8 ГОСТ 8509-86 БСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=1430	2	9.85
		21	21	Углок 75x75x6-8 ГОСТ 8509-86 БСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=660	2	2.25
		22	22	Полоса Б-2 6x70 ГОСТ 103-76 БСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=330	2	1.1
		4	4	φ10А1 ГОСТ 5781-82 ℓ=370	2	0.23
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.76.0.0-08		
			<b>ДЕТАЛИ</b>			
		23	23	Лист ромб К-ПЧ-4.0x1100x1100 БСТЗКП2 ГОСТ 8568-77	1	41.3
		24	24	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 БСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=990	2	1.55
		25	25	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 БСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=980	3	1.54
		4	4	φ10А1 ГОСТ 5781-82 ℓ=370	2	0.23

Привязан




Альбом 5



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3 кп2-II ГОСТ 535-73 P = 2980	2	20,7 кг
64	2		ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3 кп2-II ГОСТ 535-73 P = 2200	5	15,5 кг
64	3		φ14А1 ГОСТ 5781-82 P=335	1	0,4 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
64	4		БОЛТ М6-26,58 ГОСТ 7796-70*	160	
64	5		ГАЙКА М6,5 ГОСТ 5915-70*	160	
64	6		ШАЙБА 2,5x2,0 ГОСТ 11371-78	160	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	7		ЧЕПЛАТЕЛЬ - МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛЫТЫ γ = 75 кг/м³, ГОСТ 9573-82	0,72	м³
	8		ДОСКА S=19 сорт 3 ГОСТ 24454-80, ГОСТ 8466-66*	0,32	м³

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, катет шва - 4 мм
2. Покрытие: окраска эмалью ПФ-115 2 слоя по ГОСТ 6465-76\* по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).
3. Доски - в четверть, антисептировать.

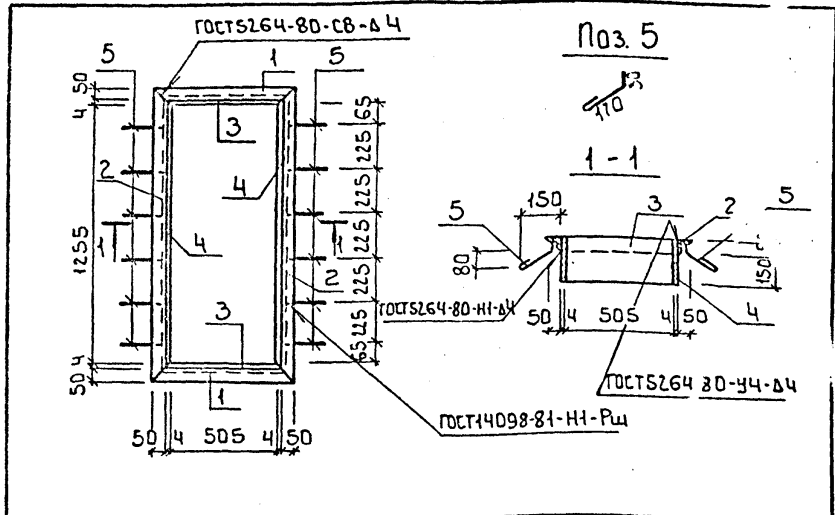
ШКАЛЫ И СЪЕМКИ ПОСЛЕ РАБОТЫ НА ПЛОЩАДКАХ ОБЪЕКТА  
1/05-89

ПРИВЯЗАН	
ШКАЛЫ	

ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ								
ИЗМ. КРАТ.	НАНЕСЕНА								
ЗАВ. ГРУПП.	СТРОИТЕЛЬ								
И. КОНТРОЛ.	ПРОВЕРКА								
И. А. КОТЛ.	ПРИВЯЗАН								

Т.П. 901-3-267.89		КН. Ч. 77.00	
ЩИТ Щ 9		СТАНДА. МАСШ. МАСШТАБ	
P	1:50	ЛЮСТ	ЛИСТОВ 1
ЦН-ИЭП ИНИЦИАЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ В МОСКВЕ			

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч.
<b>Детали</b>						
Б4	1		1 Уголок	50x50x50 ГОСТ 8509-86 Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	2	2.3 кг
Б4	2		2 Уголок	50x50x50 ГОСТ 8509-86 Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	2	5.2 кг
Б4	3		3 Лист	Б-24x200 ГОСТ 19903-74 Ст 3кп 2 ГОСТ 14631-79	2	3.17 кг
Б4	4		4 Лист	Б-24x200 ГОСТ 19903-74 Ст 3кп 2 ГОСТ 14631-79	2	7.9 кг
Б4	5		5 ф 6 А1	ГОСТ 5781-82	12	0.06 кг

Изделия окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) Привязан

Инв. №

т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.780.0

Провер.	Стронгин	Анж. И. К.	Янатьева	Зав. групп	Стронгин	Н. контр.	Лисьян	Ильман
---------	----------	------------	----------	------------	----------	-----------	--------	--------

**Рамка металлическая РМ1**

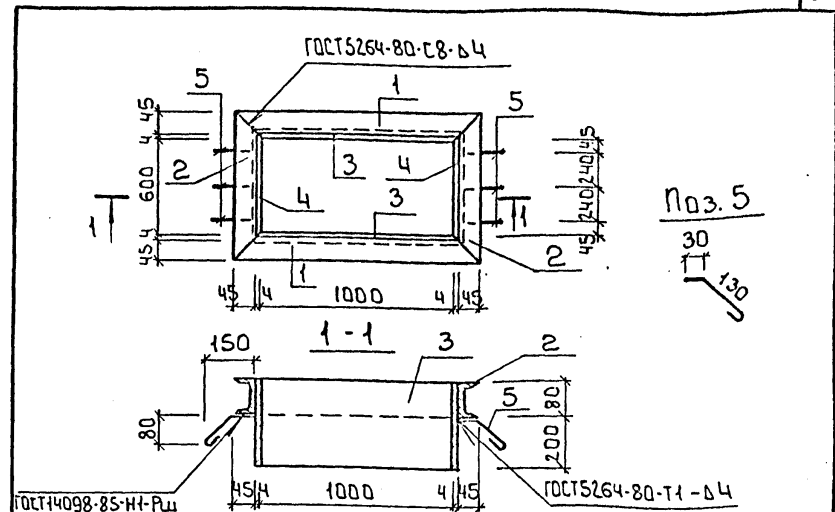
Стадия	Масса	Масштаб
Р	37.9	1:20

Лист 1 из 1

ЦНИИ ЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

Формат: А4

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч.
<b>Детали</b>						
Б4	1		1 Швеллер	ГОСТ 8240-72 Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	2	9.4 кг
Б4	2		2 Швеллер	ГОСТ 8240-72 Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	2	6.0 кг
Б4	3		3 Лист	Б-24x300 ГОСТ 19903-74 Ст 3кп 2 ГОСТ 14631-79	2	9.5 кг
Б4	4		4 Лист	Б-24x300 ГОСТ 19903-74 Ст 3кп 2 ГОСТ 14631-79	2	5.7 кг
Б4	5		5 ф 6 А1	ГОСТ 5781-82	6	0.05 кг

Изделие окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) Привязан

Инв. №

т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.790.0

Провер.	Стронгин	Анж. И. К.	Янатьева	Зав. групп	Стронгин	Н. контр.	Лисьян	Ильман
---------	----------	------------	----------	------------	----------	-----------	--------	--------

**Рамка металлическая РМ2**

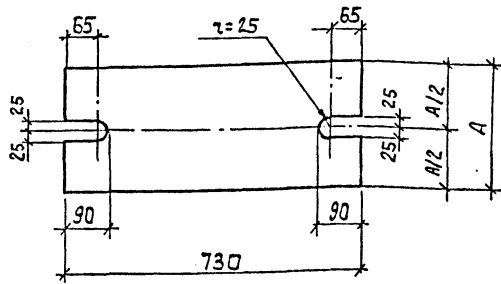
Стадия	Масса	Масштаб
Р	61.5	1:20

Лист 1 из 1

ЦНИИ ЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

Копировал: Боброва

Формат: А4



Покрытие - гор. ц. 50-60

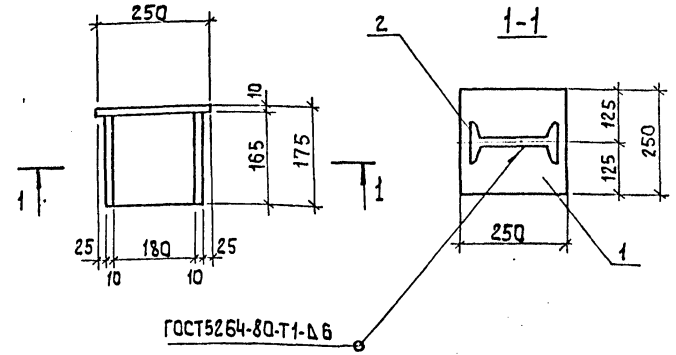
Обозначение	Марка	Размеры А	Масса ед., кг
т.п. 901-3-267.89-КЖЦ 80.0.0	МС1	250	28.6
-01	МС7	300	34.4

Покрытие - гор. ц. 50-60

Привязан:


ИНВ. №

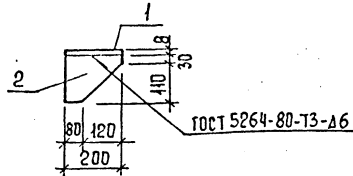
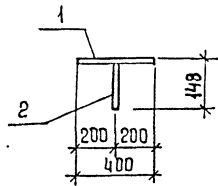
т.п. 901-3-267.89	КЖЦ 80.0.0.		
ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ (МС1, МС7)	СТАЛИЯ	МАССА	КОЛИЧЕСТВ
	Р	см. ТАБЛИЦУ	1:10
Лист 5 от ГОСТ 19903-74 8 Ст. КРЗ-1 ГОСТ 14637-73	Лист	Листов	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		



Формат	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б1	1	1	Лист Б-2 10x250-ГОСТ 19903-74 р=250 Вст. 3 КРЗ-1 ГОСТ 14637-73	1	4,9 кг
Б1	2	2	Автуар 20 ГОСТ 1239-72 Вст. 3 КРЗ-1 ГОСТ 14637-73 С=165	1	3,5 кг

1. Покрытие - гор. ц. 50-60
2. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75

т.п. 901-3-267.89	КЖЦ 81.0.0.		
ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ 2СФ2-1	СТАЛИЯ	МАССА	КОЛИЧЕСТВ
	Р	8,4 кг	1:10
Лист 5 от ГОСТ 19903-74 8 Ст. КРЗ-1 ГОСТ 14637-73	Лист	Листов	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
		1	-1	Полоса Б-2 8x200 ГОСТ 103-76 ВСтЗ СпС-1 ГОСТ 535-79 L=400	1	2,5 кг
		2	-2	Полоса Б-2 8x200 ГОСТ 103-76 ВСтЗ СпС-1 ГОСТ 535-79 L=140	1	0,9 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 901-3-267.89

КЖ.И.82.0.0

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ  
ЭЛЕМЕНТ МСВ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,4	1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

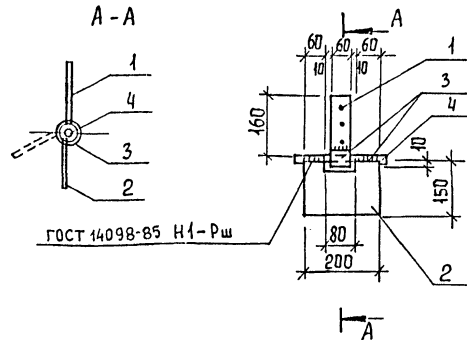
ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИДЕНТИФИКАЦИОННО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКОЕ И АРХИВНО-УЧЕТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИЭП

1101-89  
 ПРОВЕР. СТРОНГИН  
 ИНЖ. И. К. САРАНЧА  
 ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
 И. КОНТР. ПИЩАКОВ  
 НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				<b>ПЕТЛЯ</b>		
		1	54	1 Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ Кр2 ГОСТ 535-79 L=160	1	0,45 кг
		2	64	2 Полоса Б-2 6x150 ГОСТ 103-76 ВСтЗ Кр2 ГОСТ 535-79 L=200	1	1,4 кг
		3	64	3 Труба 25 ГОСТ 3262-75* L=60	3	1,3 кг
		4	64	4 ф18А1-ГОСТ 5781-82 L=230	1	0,46 кг

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 3467-75, катет шва 6 мм
2. Покрты Е: ОКРАСКА ЭМАЛЬЮ ПФ-115 по ГОСТ 64.5-76. В 2 слоя по грунтовке ПФ- (ТУ 6-10-1940-84)

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 901-3-267.89

КЖ.И.83.0.0

ПЕТЛЯ ПЛ1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,6	1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИДЕНТИФИКАЦИОННО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКОЕ И АРХИВНО-УЧЕТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИЭП

1101-89  
 ПРОВЕР. СТРОНГИН  
 ИНЖ. И. К. САРАНЧА  
 ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
 И. КОНТР. ПИЩАКОВ  
 НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

Копировал Еремченко