

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901 - 3 - 267.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС  
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ  
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
МУТНОСТЬЮ ДО  $120 \text{ мг/л}$   
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  $200 \text{ тыс. м}^3/\text{сут.}$   
АЛЬБОМ 4.

КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901 - 3 - 267.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС  
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ  
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ.

А Л Ь Б О М 4  
ПЕРЕЧЕНЬ А Л Ь Б О В


Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 6	ЭМ	Силовое электрооборудование.
Альбом 2	ТХ	Технология производства	ЭО	Электрическое освещение	
	ВК	Внутренний водопровод и канализация	СС	Связь и сигнализация	
	ТХН	Эскизные чертежи общих видов	Альбом 7	АТХ	Автоматизация
	ДВ	Отопление и вентиляция	Альбом 8	АТХ	Задание заводу изготовителю
Альбом 3	АР	Архитектурные решения	Альбом 9	ВМ	Ведомости потребности в материалах
	КМ	Конструкции металлические	Альбом 10	СО	Спецификации оборудования
	АЗ	Антикоррозионная защита конструкций	Альбом 11	С	Сметы
	ОС	Организация строительства			
Альбом 4	КЖ	Конструкции железобетонные			Часть 1
Альбом 5	КЖИ	Строительные изделия			Часть 2
					Часть 3

Примененные материалы: г.п. 407-3-444.87, Альбом 1. Распределительный пункт 10(6) кв. совмещенный с трансформаторной подстанцией 10(6)/0,4 кв. для городских электрических сетей "тип 1" рпк-2ТМ 1. Распространяет Свердловский филиал ЦИП

РАЗРАБОТАН:

ЦНИИЭП инженерного оборудования  
ГОРОДОВ, ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ОТВЕТСТВЕННЫЙ ИСПОЛНИТЕЛЬ

  
Исполнитель  
А. КЕТАЕВ  
И. НОВИК

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ №242 ОТ 29 ИЮЛЯ 1986Г.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА (НАЧАЛО)      ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)      ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

АВГУСТ 4

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
КЖ1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	2
КЖ2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	3
КЖ3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	4
КЖ4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ	5
КЖ5	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1...3 РАЗРЕЗЫ 1-1...5-5	6
КЖ6	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 4...6 РАЗРЕЗЫ 6-6...9-9	7
КЖ7	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 7...9 РАЗРЕЗЫ 10-10...14-14	8
КЖ8	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 10...12 РАЗРЕЗЫ 15-15...20-20	9
КЖ9	СПЕЦИФИКАЦИЯ	10
КЖ10	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ1... ФМ3	11
КЖ11	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ4... ФМ6	12
КЖ12	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ7, ФМ8, ФМ31	13
КЖ13	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ9, ФМ10	14
КЖ14	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ11, ФМ12	15
КЖ15	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ13, ФМ14	16
КЖ16	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ15, ФМ16, ФМ17	17
КЖ17	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ18; ФМ19	18
КЖ18	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ20, ФМ21, ФМ22	19
КЖ19	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ23; ФМ24	20
КЖ20	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ25, ФМ27, ФМ29	21
КЖ21	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ26; ФМ28	22
КЖ22	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ПРЯМКОВ в осях 1...2; А...Б. РАЗРЕЗЫ 1-1...3-3	23
КЖ23	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ПРЯМКОВ в осях 1...2; А...Б. РАЗРЕЗЫ 4-4...5-5 БАЛКИ МОНОЛИТНЫЕ Бм1, Бм2	24
КЖ24	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, ПРЯМКА И ОПОР В Осях А...В; 2...5	25
КЖ25	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЕМКОСТЕЙ, ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОД В Осях Б...Г; Ж...К.	26
КЖ26	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ, ПРЯМКОВ И ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОД, В Осях Б...Г; А...Ж. ФУНДАМЕНТ Ф02	27

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
КЖ27	СХЕМА ПОДБЕТОНКИ. РАЗРЕЗЫ 1-1...5-5.	28
КЖ28	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЕМКОСТЕЙ, КАНАЛОВ, ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, ОПОР В Осях Б...В; Ж...К	29
КЖ29	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В Осях А...В; Ж...К. РАЗРЕЗЫ 1-1...4-4	30
КЖ30	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф04...Ф08; ОПБ, ОП7	31
КЖ31	ЕМКОСТЬ РЕ1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАНЫ Узел 1. РАЗРЕЗЫ	32
КЖ32	ЕМКОСТЬ РЕ1 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАН РАЗРЕЗЫ	33
КЖ33	ЕМКОСТЬ РЕ1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. РАЗРЕЗЫ Узел.	34
КЖ34	ЕМКОСТЬ РЕ1. АРМИРОВАНИЕ. ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000. И 7.700. РАЗРЕЗ 5-5.	35
КЖ35	ЕМКОСТЬ РЕ1. АРМИРОВАНИЕ. РАЗРЕЗЫ 1-1...3-3	36
КЖ36	ЕМКОСТЬ РЕ1. АРМИРОВАНИЕ. РАЗРЕЗ 4-4.	37
КЖ37	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ЕМКОСТЕЙ РЕ2, РЕЗ	38
КЖ38	ЕМКОСТИ РЕ2, РЕЗ. РАЗРЕЗЫ 1-1...5-5.	39
КЖ39	ЕМКОСТИ РЕ2; РЕЗ. ДНИЩЕ МОНОЛИТНОЕ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАНЫ. РАЗРЕЗЫ. УЗЛЫ	40
КЖ40	ЕМКОСТИ РЕ2; РЕЗ. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ, НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК ДНИЩА	41
КЖ41	ЕМКОСТИ РЕ2; РЕЗ. ДНИЩЕ МОНОЛИТНОЕ. АРМИРОВАНИЕ. СЕЧЕНИЯ 1-1...4-4	42
КЖ42	ЕМКОСТИ РЕ2; РЕЗ. ДНИЩЕ МОНОЛИТНОЕ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ I...III; V	43
КЖ43	ЕМКОСТИ РЕ2; РЕЗ. УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ ЧМ1...ЧМ6 РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	44
КЖ44	ЕМКОСТИ РЕ2; РЕЗ. УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ ЧМ1...ЧМ6. АРМИРОВАНИЕ	45

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
КЖ45	ЕМКОСТЬ РЕ4 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РАЗРЕЗЫ 1-1...2-2.	46
КЖ46	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЕМКОСТИ РЕ4. РАЗРЕЗЫ 3-3, 5-5 УЗЛЫ А...Д	47
КЖ47	ЕМКОСТЬ РЕ4. АРМИРОВАНИЕ	48
КЖ48	ПОДДОН ПД. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ. СХЕМА УКЛОНОВ. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.	49
КЖ49	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ, ОПОРНЫХ ПОДУШЕК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ В Осях 14...16; В	50
КЖ50	РАСХОДНЫЕ БАКИ КОАГУЛЯНТА И ПОЛИАКРИЛАМИДА (РЕ5). ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	51
КЖ51	ЕМКОСТЬ РЕ5. АРМИРОВАНИЕ	52
КЖ52	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЯ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ	53
КЖ53	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.600	54
КЖ54	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ЧМ1...ЧМ8	55
КЖ55	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОН И БАЛОК В Осях 1...10 РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. УЗЕЛ I	56
КЖ56	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОН И БАЛОК В Осях 1...10. РАЗРЕЗЫ 3-3...7-7. УЗЕЛ II	57
КЖ57	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ ФАХВЕРКА. УЗЕЛ III	58
КЖ58	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОН, РИГЕЛЕЙ, ДИАФРАГМ НЕЖЕСТКОСТИ НА ОТМ. 4.200; 8.400 В Осях 11...16; А...В РАЗРЕЗЫ 1-1...3-3	59
КЖ59	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОН, РИГЕЛЕЙ, ДИАФРАГМ НЕЖЕСТКОСТИ НА ОТМ. 4.200; 8.400 В Осях 11...16; А...В РАЗРЕЗ 4-4. СПЕЦИФИКАЦИЯ	60

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части ж-б конструкции мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

/Главный конструктор проекта: *Сур* /Стронгин С.А./

ПРИВЯЗАН

Т.П. 901-3-267.89      КЖ

ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ      *Сур*      ГЛАВНЫЙ УЧАСТКОВЫЙ СТАНЦИОННЫЙ ИНЖЕНЕР ПОверхностных Источников МУНИЦИПАЛЬНОГО ОБЩЕСТВЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ "ЭКОЛОГИЯ"

САМОПРОВЕРКА      *Сур*      П      I

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)      ШИШЕВ      ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ С. МОСКВО

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН      ФОРМАТ А2

ИЗДАНИЕ ПОДЛИНА И КОПИЯ В СЕРИИ 1/2

Ведомость рабочих чертежей (окончание)

Ведомость спецификаций (продолжение)

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций.

Листом 4

Лист	Наименование	Примечание
кж 64	Схема расположения плит покрытия в осях 1... 10; А... К.	61
кж 65	Схемы расположения плит перекрытия и покрытия в осях 11... 16; А... В. Разрезы 1-1, 5-5.	62
кж 65	Малолитные участки Ум 1... Ум 6.	63
кж 65	Схемы расположения стеновых панелей по осям А; К; Ж; Е; 11, 16.	64
кж 65	Схемы расположения стеновых панелей по осям 1, 6, 9, 10, 8.	65
кж 65	Спецификация стеновых панелей и соединительных элементов.	66
кж 65	Схемы расположения лестничных маршей проступей и верх.	67
кж 67	Венткамеры и прямаяк на отп. 0,000	68

Лист	Наименование	Примечание
кж 23	Спецификация к монолитным балкам.	
кж 24	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование, прямаяк и опор под трубопровод.	
кж 25	Спецификация к схеме расположения емкости РЕ1, опор под трубопровод.	
кж 26	Спецификация к схеме расположения каналов, прямаяк и опор под трубопровод.	
кж 28	Спецификация к схеме расположения емкостей, каналов, фундаментов под оборудование опор.	
кж 30	Спецификация фундаментов под оборудование.	
кж 36	Спецификация монолитной конструкции микрофильтра.	
кж 37	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и лотков емкостей РЕ2; РЕ3.	
кж 40	Спецификация к монолитному днищу.	
кж 44	Спецификация к монолитным участкам Ум 1... Ум.	
кж 47	Спецификация к монолитной емкости РЕ4.	
кж 48	Спецификация сборных ж.б. элементов и деталей поддона.	
кж 49	Спецификация к схеме расположения щитов, опорных лабукшек и плит покрытия.	
кж 51	Спецификация емкости.	
кж 52	Спецификация к схеме расположения ограждения.	
кж 53	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия.	
кж 54	Спецификация арматурных изделий монолитных участков Ум 1... Ум 8.	
кж 55	Спецификация элементов к схеме расположения колонн и балок.	
кж 57	Спецификация металлических элементов фальверка.	
кж 58	Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отп. 4.200 и 8.400.	
кж 60	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия.	
кж 61	Спецификация к схемам расположения плит перекрытия и покрытия.	
кж 62	Спецификация к малолитным участкам Ум 1... Ум 6.	
кж 65	Спецификация соединительных элементов.	
кж 66	Спецификация к лестничным маршам, площадкам, проступям, ограждениям и соединительным деталям.	
кж 67	Спецификация к схемам расположения венткамер и прямаяк.	

Ведомость спецификаций (начало).

Лист	Наименование	Примечание
кж 9	Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок, перемычек.	
кж 10	Спецификация монолитных фундаментов Фм 3.	
кж 11	Спецификация монолитных фундаментов Фм 4... Фм 6.	
кж 12	Спецификация монолитных фундаментов Фм 7, Фм 9, Фм 10.	
кж 13	Спецификация монолитных фундаментов Фм 8; Фм 10.	
кж 14	Спецификация к монолитным фундаментам Фм 11, Фм 12.	
кж 15	Спецификация монолитных фундаментов Фм 13, Фм 14.	
кж 16	Спецификация монолитных фундаментов Фм 15, Фм 16.	
кж 17	Спецификация монолитных фундаментов Фм 18, Фм 19.	
кж 18	Спецификация к монолитным фундаментам Фм 20, Фм 21.	
кж 19	Спецификация монолитных фундаментов Фм 23, Фм 24.	
кж 20	Спецификация монолитных фундаментов Фм 25; Фм 27; Фм 28.	
кж 21	Спецификация монолитных фундаментов Фм 26; Фм 28.	
кж 22	Спецификация к схеме расположения каналов и прямаяк в осях 1... 8; А... Б.	

Лист	Наименование	Примечание
кж 23	Спецификация к монолитным балкам.	
кж 24	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование, прямаяк и опор под трубопровод.	
кж 25	Спецификация к схеме расположения емкости РЕ1, опор под трубопровод.	
кж 26	Спецификация к схеме расположения каналов, прямаяк и опор под трубопровод.	
кж 28	Спецификация к схеме расположения емкостей, каналов, фундаментов под оборудование опор.	
кж 30	Спецификация фундаментов под оборудование.	
кж 36	Спецификация монолитной конструкции микрофильтра.	
кж 37	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и лотков емкостей РЕ2; РЕ3.	
кж 40	Спецификация к монолитному днищу.	
кж 44	Спецификация к монолитным участкам Ум 1... Ум.	
кж 47	Спецификация к монолитной емкости РЕ4.	
кж 48	Спецификация сборных ж.б. элементов и деталей поддона.	
кж 49	Спецификация к схеме расположения щитов, опорных лабукшек и плит покрытия.	
кж 51	Спецификация емкости.	
кж 52	Спецификация к схеме расположения ограждения.	
кж 53	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия.	
кж 54	Спецификация арматурных изделий монолитных участков Ум 1... Ум 8.	
кж 55	Спецификация элементов к схеме расположения колонн и балок.	
кж 57	Спецификация металлических элементов фальверка.	
кж 58	Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отп. 4.200 и 8.400.	
кж 60	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия.	
кж 61	Спецификация к схемам расположения плит перекрытия и покрытия.	
кж 62	Спецификация к малолитным участкам Ум 1... Ум 6.	
кж 65	Спецификация соединительных элементов.	
кж 66	Спецификация к лестничным маршам, площадкам, проступям, ограждениям и соединительным деталям.	
кж 67	Спецификация к схемам расположения венткамер и прямаяк.	

№ п/п.	Наименование элементов конструкций	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
1	Блоки фундаментов	5814000000	248.51	
2	Фундаментные балки	5824000000	5.59	
3	Фундаменты	5812000000	16.4	
4	Колонны	5821000000	22.74	
5	Перемычки	5828000000	1.26	
6	Стеновые панели	5831000000	331.7	
7	Плиты покрытия	5841000000	145.6	
8	Плиты перекрытия	5842000000	32.7	
9	Ригели	5825000000	23.91	
10	Диафрагмы жесткости	5832000000	22.1	
11	Лестничные марши, площадки, проступи.	5831000000	4.38	
12	Плиты канальные	5838000000	14.34	
13	Опорные лабукшки	5841000000	0.30	
14	Ставки	5844000000	4.36	
15	Козырек	5841000000	0.42	
16	Стеновые панели емкости	5832000000	125.66	
18	Лотки железобетонные	---	16.96	
19	Балки покрытия	5822000000	43.8	
Всего бетона и железобетона			1153.95	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания:

1. Проект разработан для следующих природных условий: Расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°; Скоростная напор ветров - для I географического района - 0,23 кПа; Поверхностная снеговая нагрузка - для III географического района - 1,0 кПа. Рельеф территории спокойный, грунтово-обводные воды отсутствуют, грунты неучитываемые, негравесадочные.
2. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке.
3. Расчетная полезная равномерно-распределенная нагрузка на перекрытие - 8 кПа.

Т. П. 904-3 - 267, 89		К Ж
ПРОВЕРИТЕЛЬ ПРОЕКТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛЕНТА
ИНЖ. И. С. АРГУМЕНТ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛЕНТА
З. А. Т. ПРОКОННИК	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛЕНТА
Н. Ю. Т. ЛЕВЯГА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛЕНТА
Н. Ю. П. ШИШМАН	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛЕНТА
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		ЦНИИЭП
		ИНИЖПРОЕКТООБОРУДОВАНИЯ
		г. Москва
Копирова: Аотникова		Формат: А 2

ПРИВЯЗАН:

ИВ. 04	
--------	--

2025-09-16

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Альбом 4

Обозначение	Наименование	Примеч.
Ссылочные документы.		
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала.	
ГОСТ 22704.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 3x6 м для покрытий производственных зданий.	
ГОСТ 1020-1/83 вып. 0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 2-5; 2-16; 3-1; 3-3; 4-1, 4-1; 7-1	Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные.	
ГОСТ 13580-85	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов.	
ГОСТ 23279-85	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм. Общие технические условия.	
ГОСТ 5336-80	Сетки стальные плетеные одинарные. Технические условия.	
ГОСТ 18124-75	Листы асбестоцементные.	
ГОСТ 1400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных ж.-б. конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
ГОСТ 1412-1/77 вып. 1-3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
ГОСТ 1410-3 вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.	
ГОСТ 1415.1-2 вып. 1	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий, промышленных предприятий.	
ГОСТ 1038.1-1 вып. 1	Перекрышки железобетонные зданий с кирпичными стенами.	
ГОСТ 1494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов.	
ГОСТ 6665-82	Камни бортовые бетонные и железобетонные.	

Обозначение	Наименование	Примечан.
ГОСТ 1423-3 вып. 0-1; 1; 2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м.	
ГОСТ 3006.1-2.87 вып. 1... 4.	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
ГОСТ 1427.1-3 вып. 1, 2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м.	
ГОСТ 1041.1-2 вып. 1+6	Сборные железобетонные многупустотные панели перекрытий многоэтажных и производственных зданий.	
ГОСТ 1030.1-1 вып. 0-1; 0-3; 1-1; 2-1; 3-1; 3-1; 3-3; 4-1; 4-2.	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 1050.1-2 вып. 1, 2.	Сборные железобетонные марши площадки и проступы для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий и промышленных предприятий.	
ГОСТ 1423-5 вып. 3.	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м.	
ГОСТ 3900-3 вып. 4/82, вып. 8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
ГОСТ 3400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений, промышленных предприятий.	
ГОСТ 1869.1-1	Железобетонные опорные подушки.	
ГОСТ 1450.3-3 вып. 0.1. часть 1; 2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
ГОСТ ПК-01-129/78, вып. 4.	Железобетонные предварительно напряженные сегментные фермы для покрытий зданий с пролетом 18 и 24 м.	

Обозначение	Наименование	Примеч.
ГОСТ 2460-2, вып. 2.	Монолитные детали сборных ж.-б. конструкций покрытия одноэтажных промышленных зданий.	
ГОСТ 1400-6/76 вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий. Закладные детали конструкций одноэтажных зданий.	
ГОСТ 1400-15 вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
ГОСТ 5900-2	Сальники набивные Ду 50... 1400 для пропуска труб через стены.	
ГОСТ 1465.1-10/82 вып. 0.1, 2.	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
ГОСТ 1412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка.	
ГОСТ 1462.1-3/80 вып. 1	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий.	
Прилагаемые документы.		
ГОСТ ТП 901-3-267.89 кжк	Строительные изделия.	
КЖ ВМ1	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки КЖ монолитных конструкций.	
КЖ ВМ2	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки КЖ сборных конструкций.	

Инв. № 1205-22

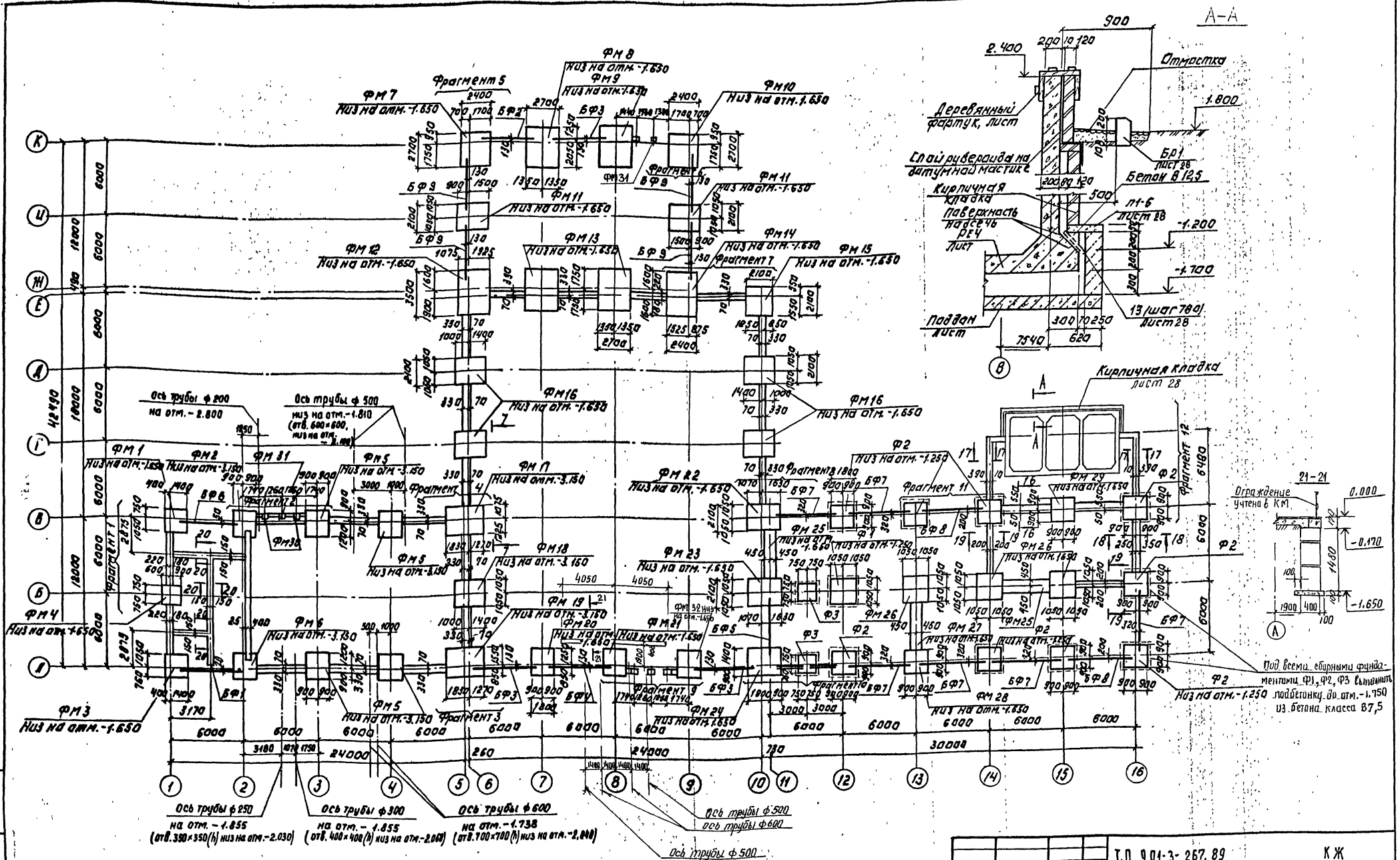
ПРИВЯЗАН

Провер.	Стронгин	Анарьева
Инж. I к.	Стронгин	Левина
Зав. гр.	Левина	Писerman
И. контр.	Левина	Писerman
И. контр.	Левина	Писerman

ТП 901-3-267.89 - КЖ		
Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 120 мг/л, производительностью 20,0 тыс м <sup>3</sup> /сут.	Стадия	Лист
Общие данные (окончание)	Р	3
Инженерное оборудование	ФОРМАТ А2	

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

Лист 4



1. Фрагменты плана 1...3 см на листе 5.
2. Фрагменты плана 4...6, развертка 7-7 см на листе 6.
3. Фрагменты плана 7...9 см на листе 7.
4. Фрагменты плана 10...12, разрезы 15-15... 20-20 см на листе 8.

ПРИВЯЗАН:  
И.И.И.

Т.П. 901-3-267.89		КЖ	
ПРОВЕР. СУРОГАНТ ИНЖ.КАТ. АНАНЬЕВА	САМОПРОВ. СУРОГАНТ И.И.И.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ.	ЦИНИЭП НИЖНЕГОРЬСКОГО РАЙОНА Г.МОСКВА
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА		ФОРМАТ: А 2	



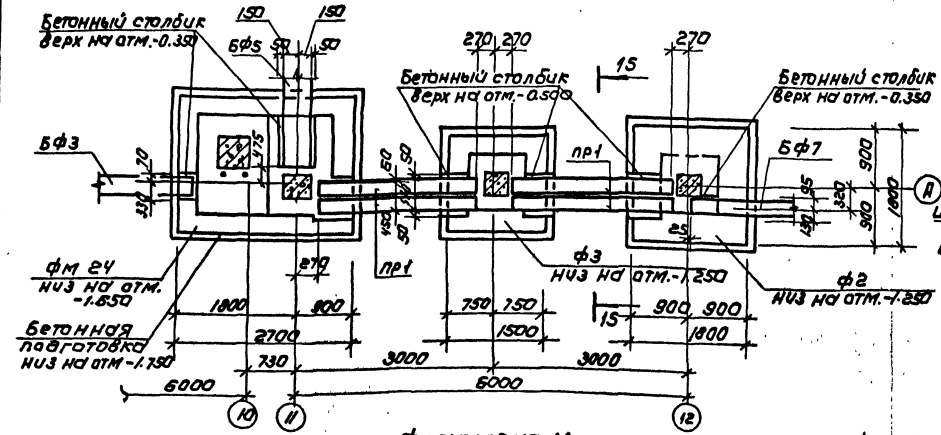




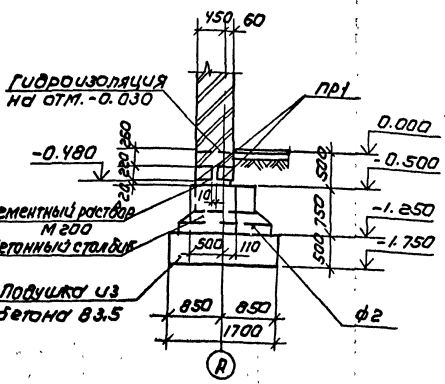


ЛАНСОН 4

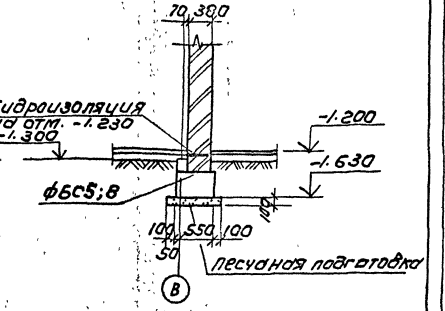
**фрагмент 10**



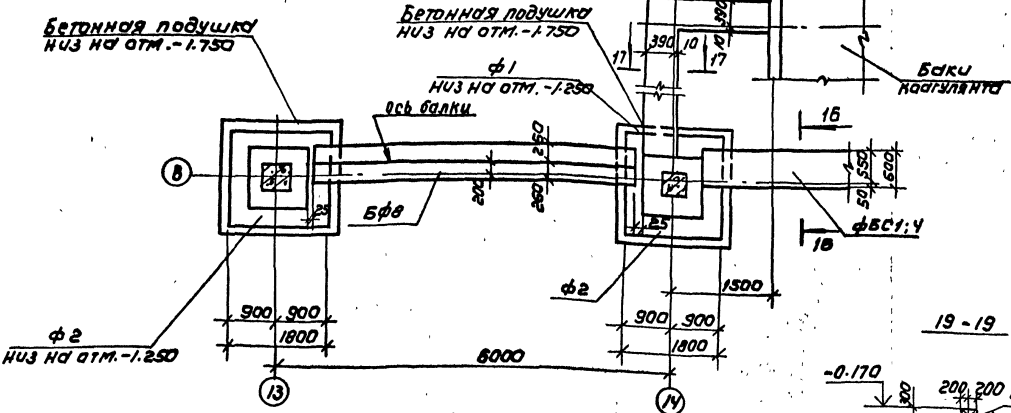
**15-15**



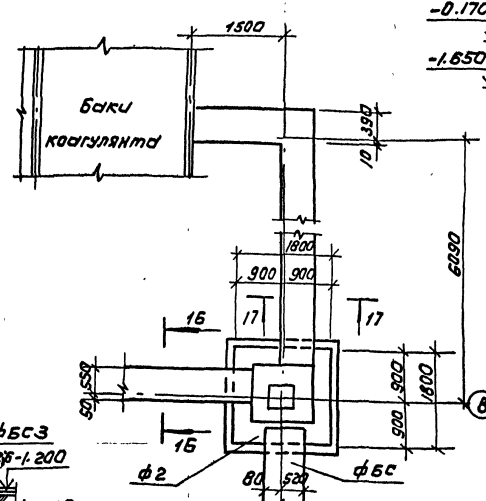
**16-15**



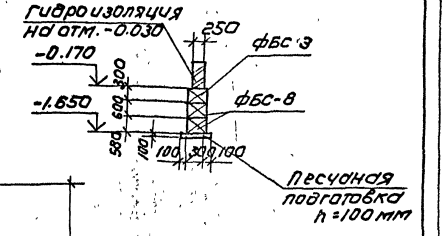
**фрагмент 11**



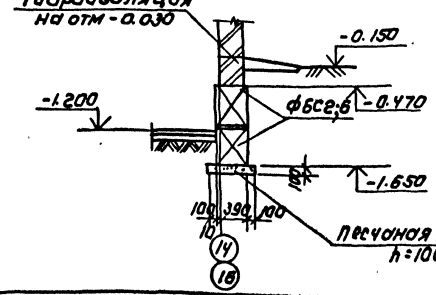
**фрагмент 12**



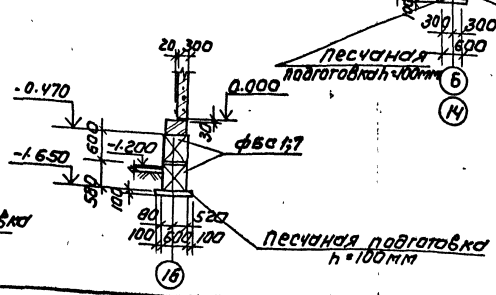
**20-20**



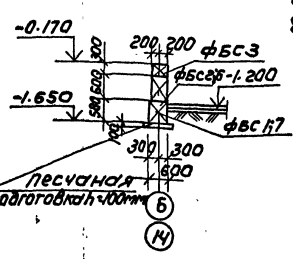
**17-17**



**18-18**



**19-19**



1. Перед устройством бетонных столбиков на фундаментах Ф1... Ф3 поверхность последних надсесть.

ТП 904-3-267.89		КЖ
ПРОВЕР: СТРОИГИН	САМОУЧЕНИК КОМП. Д.А. СТАНИЦИН	ОТГВ. ЗА ЧАСТ. ЛИСТ
ИНЖ. ИМ. АНАНЬЕВА	ОЧЕТКИ КОЛ. ПО ВЕРХ. ЧАСТИ	Р 8
ЗАВ. ГР. СТРОИГИН	ИСТОЧНИК КОМ. ПО ВЕРХ. ЧАСТИ	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 10...12
И КОНТРОЛЕРИНА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ОТЧЕТЫ	РАЗРЕЗЫ 15-15...20-20
И НАЧ. ОТД. ПРИЕМАН		СНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
		ОБРАЗОВАНИЕ
		С. МОСКВА
Калировава: Каршунова		ФОРМАТ: А2

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬНО-ИНЖЕНЕРНОЕ»

**Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок, перемычек**  
 / начало /  
 / окончание /

Альбом 4

- Основанием фундаментов приняты сухие, непучинистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками:  $\rho_n = 2 \text{ кПа}$ ;  $E = 14,7 \text{ МПа}$ ;  $\mu_n = 0,49$ ;  $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$ ;  $K_t = 1$ .
- Нормативная глубина промерзания грунтов 1,4 м, грунтовые воды отсутствуют.
- Под все монолитные фундаменты выполнить бетонную подготовку из бетона В3,5 высотой 100 мм, превышающую габарит фундамента на 100 мм в каждую сторону, кроме оговоренных.
- Под все сборные фундаменты выполнить подбетонку из бетона В3,5 высотой 100 мм, превышающую габарит фундамента на 100 мм, в каждую сторону, кроме оговоренных.
- Под ленточные фундаменты выполнить песчаную подготовку высотой 100 мм, превышающую габарит подошвы на 100 мм в каждую сторону.
- Фундаментные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор М50 с перевязкой швов не менее  $1/4$  высоты блока.
- Разрывы между блоками заделывать бетоном класса В7,5.
- Фундаментные балки укладывать на цементный раствор М200 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментом заделать бетоном В15.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87.
- Подбетонку под фундаментами в осях 12-16; А-В, превышающую по толщине 100 мм, выполнить из бетона класса В7,5.
- Наружные поверхности кирпичных стен и бортов поддона в емкостях РЕ4 со стороны грунта обмазать двумя слоями горячего битума по грунтовке из битума, растворенного в бензине.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>СБОРНЫЕ Ш-В. ФУНДАМЕНТЫ</b>					
Ф1	1.020-1/83.1-1 3.00-05	1Ф21.8-2	1	4500	
Ф2	1.020-1/83.1-1 3.00	1Ф18.8-2	9	3500	
Ф3	1.020-1/83.1-1 2.00-01	1Ф15.8-2	2	2500	
<b>МОНОЛИТНЫЕ Ш-В. ФУНДАМЕНТЫ</b>					
ФМ1	ЛУСТ 10	ФМ1	1		
ФМ2	ЛУСТ 10	ФМ2	1		
ФМ3	ЛУСТ 10	ФМ3	1		
ФМ4	ЛУСТ 11	ФМ4	1		
ФМ5	ЛУСТ 11	ФМ5	4		
ФМ6	ЛУСТ 11	ФМ6	1		
ФМ7	ЛУСТ 12	ФМ7	1		
ФМ8	ЛУСТ 12	ФМ8	1		
ФМ9	ЛУСТ 12	ФМ9	1		
ФМ10	ЛУСТ 13	ФМ10	1		
ФМ11	ЛУСТ 13	ФМ11	2		
ФМ12	ЛУСТ 14	ФМ12	1		
ФМ13	ЛУСТ 14	ФМ13	2		
ФМ14	ЛУСТ 14	ФМ14	1		
ФМ15	ЛУСТ 15	ФМ15	1		
ФМ16	ЛУСТ 15	ФМ16	4		
ФМ17	ЛУСТ 15	ФМ17	1		
ФМ18	ЛУСТ 16	ФМ18	1		
ФМ19	ЛУСТ 16	ФМ19	1		
ФМ20	ЛУСТ 16	ФМ20	1		
ФМ21	ЛУСТ 17	ФМ21	2		
ФМ22	ЛУСТ 17	ФМ22	1		
ФМ23	ЛУСТ 18	ФМ23	1		
ФМ24	ЛУСТ 18	ФМ24	1		
ФМ25	ЛУСТ 18	ФМ25	2		
ФМ26	ЛУСТ 19	ФМ26	3		
ФМ27	ЛУСТ 19	ФМ27	1		
ФМ28	ЛУСТ 19	ФМ28	1		
ФМ29	ЛУСТ 19	ФМ29	1		
ФМ30	ЛУСТ 13	ФМ30	2	0,16 м <sup>3</sup>	
ФМ31	ЛУСТ 5	ФМ31	3	0,40 м <sup>3</sup>	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ПЕРЕМЫЧКИ</b>					
ПР1	1.038.1-1.1 130000-01	5ПБ25-37-П	4	338	
<b>ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ</b>					
БФ1	1.415.1-2.1-3 -61	3БФБ-23 АУ	1	970	
БФ2		-12	1	530	
БФ3		-06	3	630	
БФ4		-04	1	680	
БФ5	1.415.1-2.1-2 -48	2БФБ-13 АУ	1	850	
БФ6	1.415.1-2.1-4-47	4БФБ-19 АУ	1	1100	
БФ7	1.415.1-2.1-2-38	2БФБ-3 АУ	6	1000	
БФ8	1.415.1-2.1-4-36	4БФБ-9 АУ	2	1400	
БФ9	1.415.1-2.1-1-10	1БФБ-Н	4	580	
<b>ФУНДАМЕНТНЫЕ БЛОКИ</b>					
ФБС1	ГОСТ 13579-78	ФБС24.6.6-Т	60	1950	
ФБС2	ГОСТ 13579-78	ФБС24.4.6-Т	57	1300	
ФБС3	ГОСТ 13579-78	ФБС12.4.3-Т	128	310	
ФБС4	ГОСТ 13579-78	ФБС12.6.6-Т	280	960	
ФБС5	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.6-Т	16	350	
ФБС6	ГОСТ 13579-78	ФБС12.4.6-Т	14	640	
ФБС7	ГОСТ 13579-78	ФБС9.6.6-Т	135	700	
ФБС8	ГОСТ 13579-78	ФБС24.3.6-Т	16	980	

СВЕРЖА ПОД ПЛОЩАДЬЮ КЛАДКИ БЛОКОВ ФУНДАМЕНТА

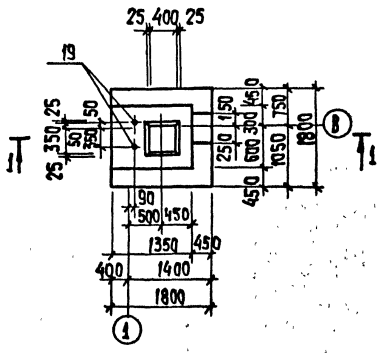
ПРИВЯЗАН

ИЗДАНИЕ	
ИЗМ. №	

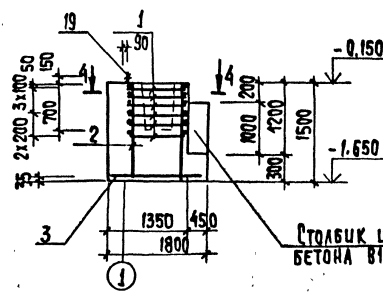
Т.П. 901-3-267.89		К И
ПРОВЕРИТЕЛЬ	ОТРОНГИН	ИЗДАНИЕ
ИЗМ. №	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ИЗМ. №	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
Спецификация		Р 9
КОПИРОВАЛ: ХИПЕНЕН		ФОРМАТ А2

АЛБ00М 4

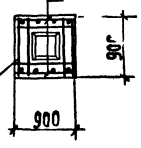
ФМ1



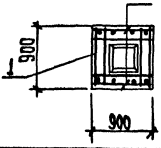
1-1



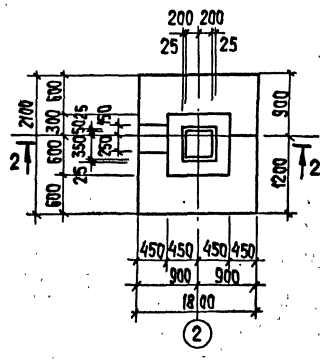
4-4



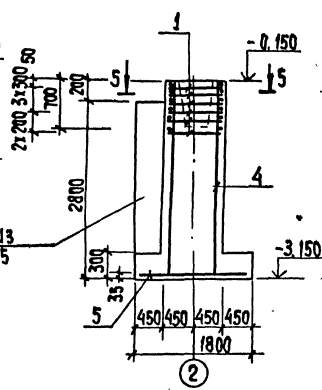
5-5



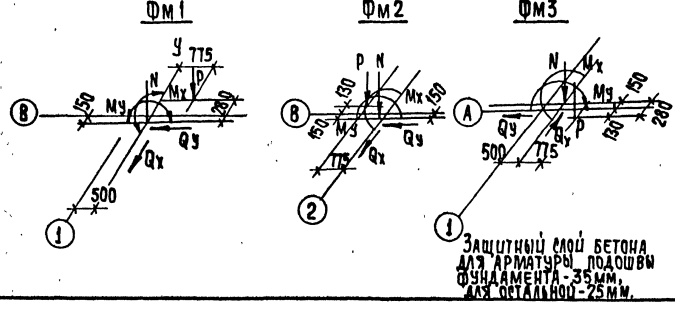
ФМ2



2-2

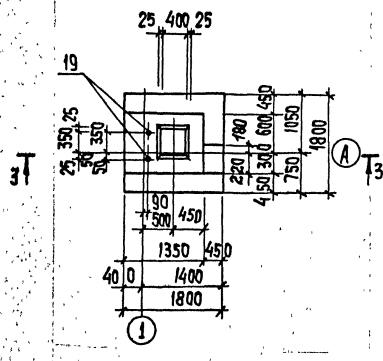


СХЕМЫ НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ АРМАТУРЫ ПОДШЫВ ФУНДАМЕНТА - 35 ММ, ДЛЯ СТАЛКИ - 25 ММ.

ФМ3



3-3

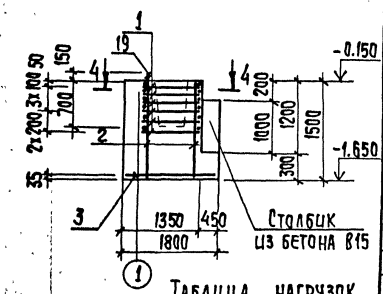


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

МАРКА ФУНДАМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗОК	УСЛОВИЯ
ФМ1	N	1350
	Mx	450
	My	450
	Qx	2,3
	Qy	5,2
ФМ2	N	2100
	Mx	2100
	My	450
	Qx	10,4
	Qy	1,2
ФМ3	N	1350
	Mx	450
	My	450
	Qx	2,3
	Qy	5,2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ФМ1 ФМ3

ФОРМАТ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
			ФМ1		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	6	1.412-1177-В.3-020	СА8А1	6	2.7
2	2	1.412-1177-В.3-100	СН 12А II-6x15	2	6.0
3	1	1.410-3.1-12	2С 12А II-175x175	1	28.0
19	2		БОЛ 1.1 М24x800 ВЕТ.3 КЛ2 ГОСТ 24379.1-80	2	3.42
			МАТЕРИАЛЫ:		
			БЕТОН В15; F50	М <sup>3</sup>	2.6
			ФМ2		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	6	1.412-1177-В.3-020	СА8А1	6	2.7
4	2	1.410-3.1-01	1С 12А II-85x295	2	14.0
5	1	1.410-3.1-12	2С 12А II-175x205	1	33.5
			МАТЕРИАЛЫ:		
			БЕТОН В15; F50	М <sup>3</sup>	5.50
			ФМ3		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	6	1.412-1177-В.3-020	СА8А1	6	2.7
2	2	1.412-1172-В.3-100	СН 12А II-6x15	2	6.0
3	1	1.410-3.1-12	2С 12А II-175x175	1	28.0
19	2		БОЛ 1.1 М24x800 ВЕТ.3 КЛ2 ГОСТ 24379.1-80	2	3.42
			МАТЕРИАЛЫ:		
			БЕТОН В15; F50	М <sup>3</sup>	2.6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Итого
	А-I	А-II	А-III	Вет 3 кл 2	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2560-81	
ФМ1	16.2	16.2	12.0	12.0	28.0	28.0	6.84
ФМ2	16.2	16.2	23.2	23.2	33.5	33.5	6.84
ФМ3	16.2	16.2	12.0	12.0	28.0	28.0	6.84

Т.П. 901-3 - 267.89

КН

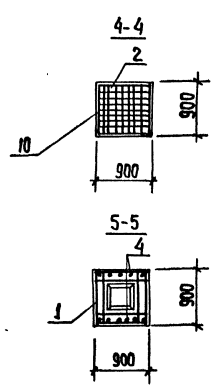
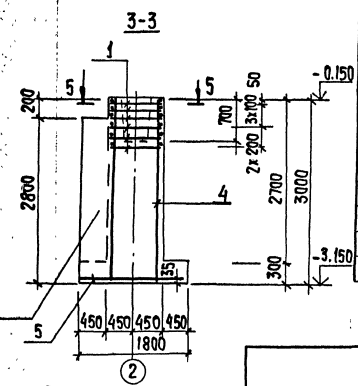
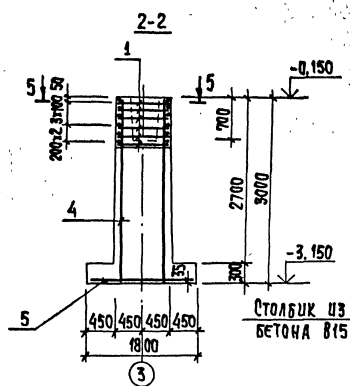
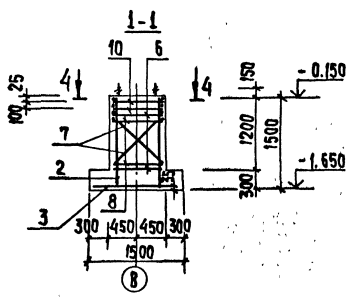
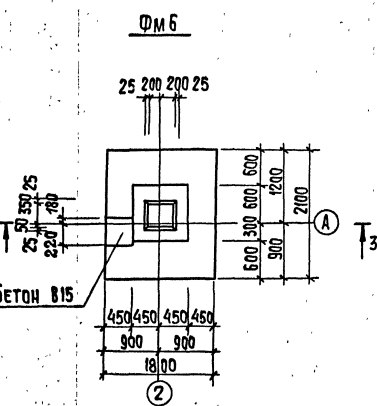
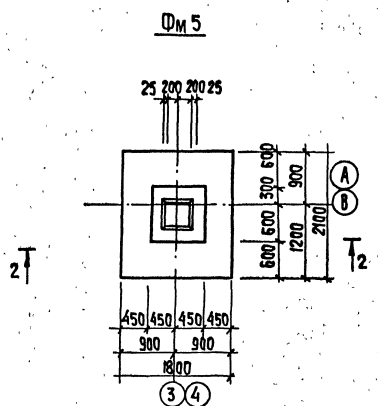
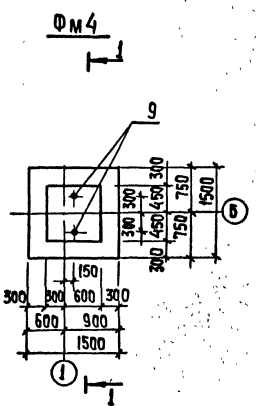
ПРИВЯЗАН:

ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ *Смирнов*  
 ИНЖ. УЧ. АНДРЕЕВ *Андреев*  
 З.В. ГР. ПРОЕКТИРОВАНИЕ *Смирнов*  
 И. КОМП. БЕЖЕНА *Смирнов*  
 НАЧ. ОТ. ПЛОСКОМАН *Смирнов*

ГЛАВНОЕ КОМП. ДЛЯ СТАНЦИОН. ПИТАНИЯ  
 ТКУ ВОДА ПОВЕРХНОСТИ И УСТОЙЧИВОСТЬ  
 ИЗОБРАЖЕНИЕ М.П. КОМП. БЕЖЕНА  
 ОПАЛУСЧЕННЫЕ ЧЕРТЕЖИ, АРМИРОВАНИЕ ФМ1 - ФМ3  
 ЛИЦИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва  
 КОПИРОВАЛ: ХОПЕНЕН.  
 ФОРМАТ А2

ШЕД. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВ. ДИР. И.П.

АА650М.4



СХЕМЫ НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ ФМ4 ФМ5 ФМ6

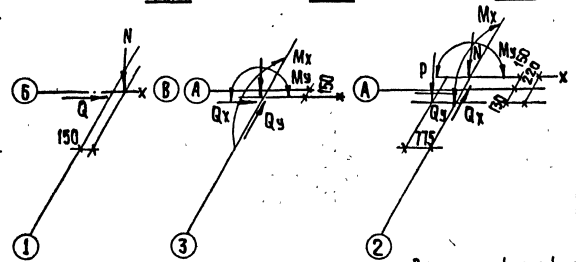


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

МАРКА Ф-ТА	НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗКИ	ВЕЛИЧИНА КН. КН.М
ФМ4	N	101.0
	Q	54.0
	N	271.0
	Mx	27.4
	My	4.6
	Qx	10.4
	Qy	1.2
	N	271.0
	P	43.0
	Mx	27.4
ФМ5	Ny	4.6
	Qx	10.4
	Qy	1.2
	Qz	1.2
ФМ6	N	271.0
	Py	4.6
	Qx	10.4
	Qz	1.2

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА:  
 ДЛЯ АРМАТУРЫ ПОДШОЛЫ  
 ФУНДАМЕНТА - 35ММ;  
 ДЛЯ ОСТАЛЬНОЙ - 25ММ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ФМ4... ФМ6

ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФМ4				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
2	1.412-1/77-83-100	СН 12А II-6x15	2	6.0
3	1.410-3.1-12	2с 12А II 145x145	1	20.6
6	1.412.1-4.080	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	4	0.73
7	-01	ММ2	4	0.85
8	-02	ММ3	4	0.52
9	1.412.1-4.060	ММ4	2	3.4
10	1.412.1-4.050	СН-6А I	2	3.5
МАТЕРИАЛЫ:				
БЕТОН В15; F50				
ФМ5				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	1.412-1/77-В.3-020	СА 8А I	6	2.1
4	1.410-3.1-01	1с 12А II 95x295	2	14.0
5	1.410-3.1-12	2с 12А II 175x205	1	33.5
МАТЕРИАЛЫ:				
БЕТОН В15; F50				
ФМ6				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
ПОЗ 1.4.5 см. ВЫШЕ				
МАТЕРИАЛЫ:				
БЕТОН В15; F50				

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ		
	А-I		А-II		А-III		Всего		
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 2590-71		
	φ6	φ10	φ8	φ12	φ10	φ12	Итого	φ24	Итого
ФМ4	7.0	19.1	12.0	32.6	32.6	70.7	6.8	6.8	77.5
ФМ5			16.2	12.0	44.7	44.7	72.9		72.9
ФМ6			16.2	12.0	44.7	44.7	72.9		72.9

Т.П. 901-3-267. 89 КИИ

ПРИВЯЗАН: \_\_\_\_\_

ПРОВЕР: СТРОИТЕЛЬ \_\_\_\_\_

ДИЗАЙНЕР: АНАНЬЕВА \_\_\_\_\_

ЗАР. ГРУПП: СТРОИТЕЛЬ \_\_\_\_\_

И КОНТ. РАБОТА: \_\_\_\_\_

ПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Арматурование ФМ4... ФМ6

СТАВКА ЛУНТ ЛУНТОВ

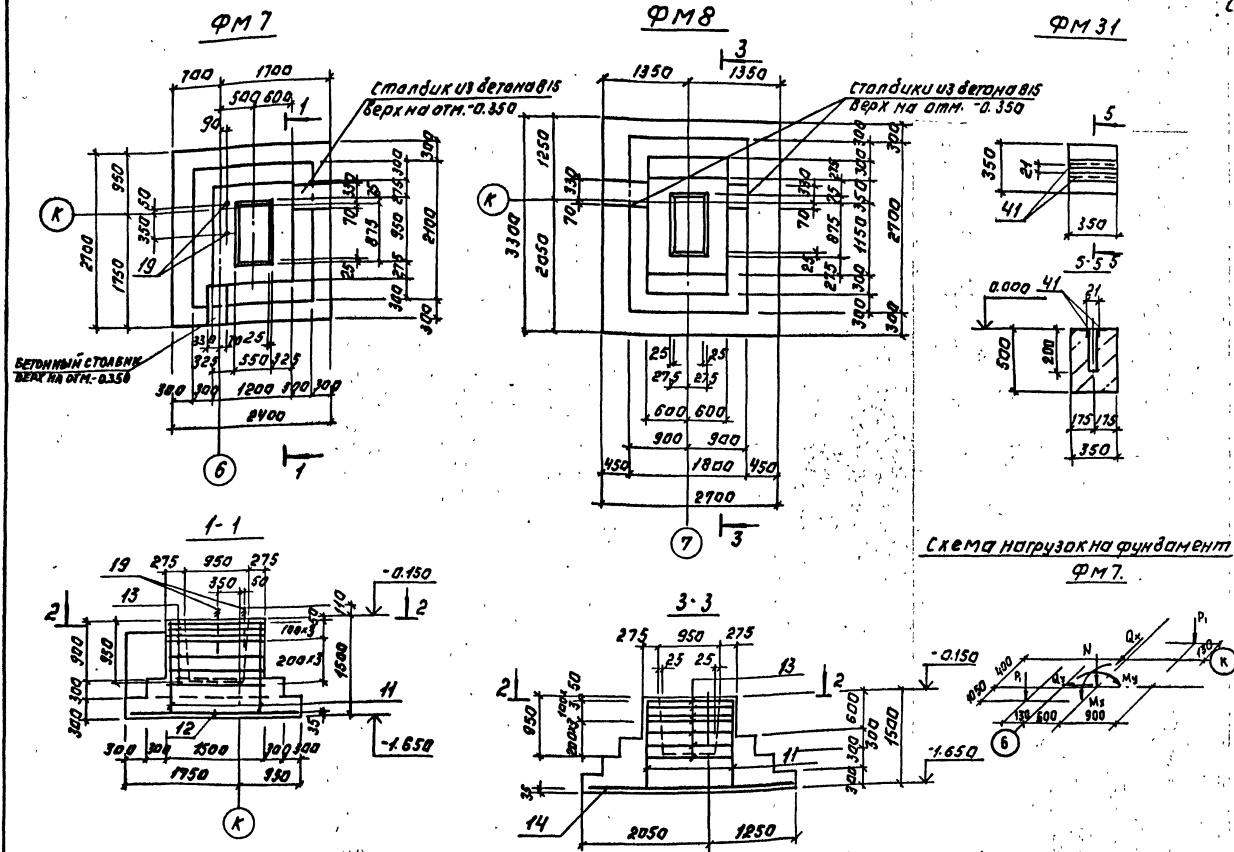
КНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

КОПИРОВАЛ: ХИПЕНЕР

ФОРМАТ А2

А1660М4

Спецификация монолитных фундаментов ФМ7, ФМ8, ФМ31



Кол. Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ФМ 7</b>					
Сборочные единицы					
11		1.410-3.1-02	1с <sup>12</sup> АII 105x145	2	8.4
12		1.410-3.1-12	2с <sup>12</sup> АII 235x265	1	51.4
13		1.412-1/77-В.3-060	св10АII	7	6.6
19		гост 24379.1-80	Бот.1М24x800вст.3кп2	2	3.4
Материалы					
			Бетон В15, F50	м3	4.3
<b>ФМ 8</b>					
Сборочные единицы					
11		1.410-3.1-02	1с <sup>12</sup> АII 105x145	2	8.4
14		1.410-3.1-12	2с <sup>12</sup> АII 225x265	1	55.9
13		1.412-1/77-В.3-060	св10АII	7	6.6
Материалы					
			Бетон В15, F50	м3	6.13
<b>ФМ 31</b>					
Детали					
41			Угловая ст.3пс6гост33579 350	2	0.4
Материалы					
			Бетон В15, F50	м3	0.4

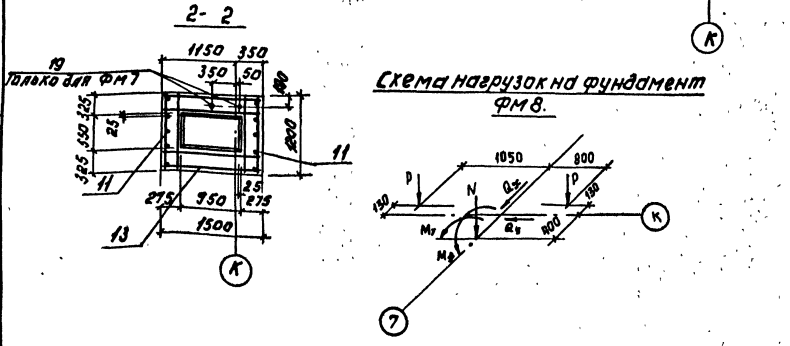


Таблица усилий.

Марка ф-та	Наименование нагрузки	Усилия кН, кН.м.
ФМ7	N	312.0
	P	102.0
	Mx	205.0
	My	12.0
	Qx	30.0
	Qy	5.0
ФМ8	N	390.0
	P	102.0
	Mx	340.0
	My	18.0
	Qx	30.1
	Qy	23.3

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		прокат марки				
	А-III	А-III	У3пс6	У3пс6-1	У3пс6-1	У3пс6-1	
	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	
	Ф10	Угало	Ф6	Ф12	Угало	Ф24	Угало
ФМ7	46.2	46.2	1.4	66.8	68.2	6.8	121.2
ФМ8	46.2	46.2	1.4	71.3	72.7		118.9
ФМ31						0.8	0.8

Т.П. 9043-267.89 КЖ

ПРИВЯЗАН:

ИВ.В.ИЗ

ИЗДАНИЕ: 12

ИЗДАТЕЛЬСТВО: ЦНИИЭП

Адрес: Москва

Формат: А2

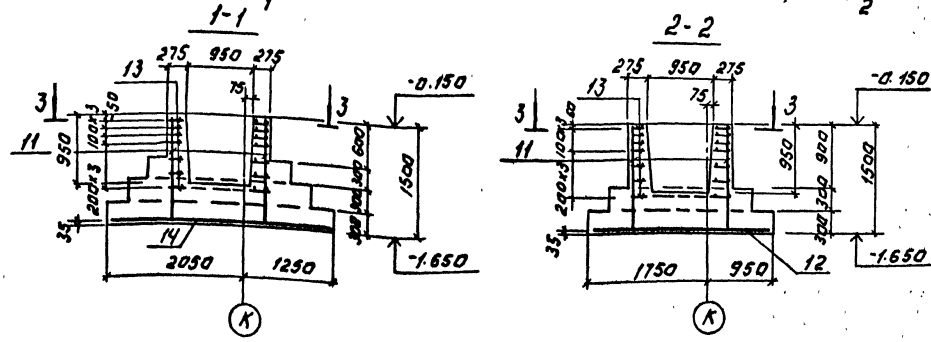
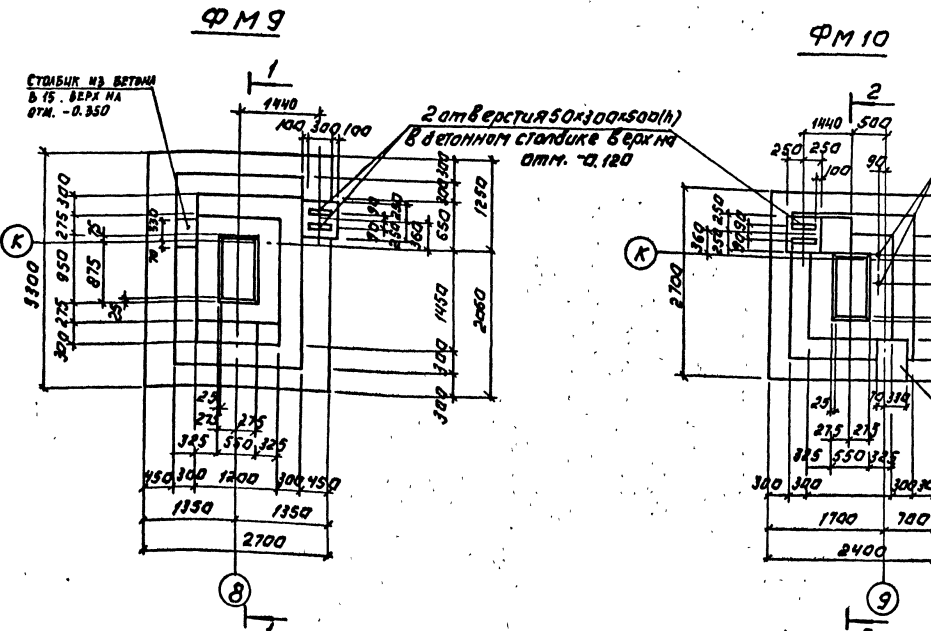


Схема нагрузок на фундамент ФМ 9

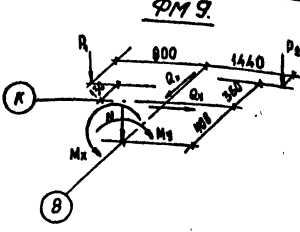


Схема нагрузок на фундамент ФМ 10

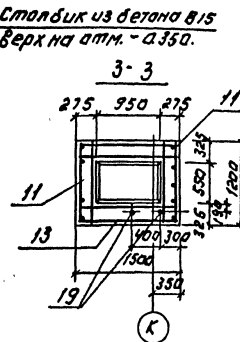
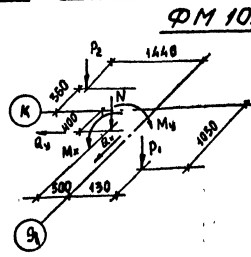


Таблица нагрузок.

Марка ФМ	Наимен. ФМ	Условия нагрузки	Усилия кН/м.м
ФМ 9	N		390.0
	P <sub>1</sub>		102.0
	P <sub>2</sub>		100.5
	M <sub>x</sub>		340.0
	M <sub>y</sub>		18.0
	Q <sub>x</sub>		30.1
ФМ 10	N		342.0
	P <sub>1</sub>		102.0
	P <sub>2</sub>		100.5
	M <sub>x</sub>		205.0
	M <sub>y</sub>		12.0
	Q <sub>x</sub>		30.0
		Q <sub>y</sub>	5.0

Спецификация монолитных фундаментов ФМ 9; ФМ 10.

Кол	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
<b>ФМ 9</b>							
Сборочные единицы							
11			1.410-3.1-02	1С-12 А II 105x145	2	8.4	
14			1.410-3.1-12	2С-12 А II 325x265	1	55.9	
13			1.412-1177-В.3-060	СВ-10 А I	7	6.6	
<b>Материалы</b>							
Бетон В15, F50							М <sup>3</sup> 6.0
<b>ФМ 10</b>							
Сборочные единицы							
12			1.410-3.1-12	2С-12 А II 235x865	1	51.4 кг	
11			1.410-3.1-02	1С-12 А II 105x145	2	8.4 кг	
13			1.412-1177-В.3-060	СВ-10 А I	7	6.6 кг	
19			1асТ24379.1-80	болТМ24x800ВТ3ЛП2	2	3.4 кг	
<b>Материалы</b>							
Бетон В15, F50							М <sup>3</sup> 4.9

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I		А-II		А-III		
	Ф10	Штг	Ф6	Ф12	Штг	Ф24	Штг
ФМ 9	46.2	46.2	1.4	71.3	72.7		118.9
ФМ 10	46.2	46.2	1.4	66.8	68.2	6.8	121.2

Т.Л. 901-3-267.89 КЖ

ПРИВЯЗАН:

ПРОВЕР. СУБОТИН И.И.  
 ИЖ. КАДАНЦЕВА А.А.  
 ЗАВ. ТР. СУБОТИН И.И.  
 И. КОТЛЯКОВИЧ Н.А.  
 НАЧ. ОТДЕЛА ПИСЬМЕНА С.А.

ИЖ. КОТЛЯКОВИЧ Н.А.  
 ИЖ. КОТЛЯКОВИЧ Н.А.  
 ИЖ. КОТЛЯКОВИЧ Н.А.

СТАДИЯ ЧЕРТ. Р 13

ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БЮРО  
 ИЖ. КОТЛЯКОВИЧ Н.А.  
 ИЖ. КОТЛЯКОВИЧ Н.А.

КОЛЛЕКТОР: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А2





Спецификация монолитных фундаментов ФМ 13; ФМ 14.

ЛАНДОМ 4

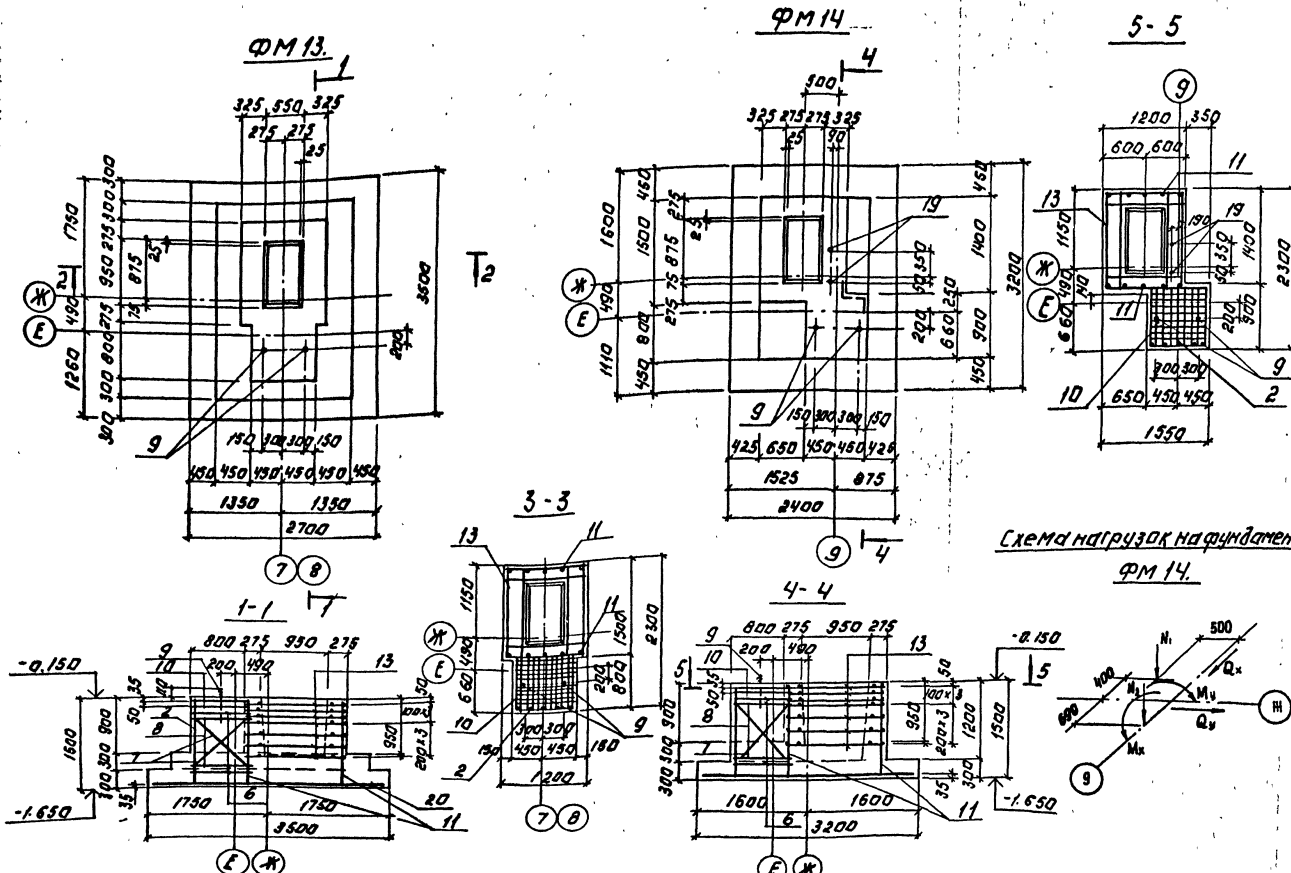


Схема нагрузок на фундамент ФМ 14.

Схема нагрузок на фундамент ФМ 13.

Таблица нагрузок.

Марка ф-та	Наименов нагрузки	Усилия кН; кН/м
ФМ 13	N <sub>1</sub>	390.0
	N <sub>2</sub>	52.0
	M <sub>x</sub>	340.0
	M <sub>y</sub>	18.0
	Q <sub>x</sub>	48.0
	Q <sub>y</sub>	29.0
ФМ 14	N <sub>1</sub>	312.0
	N <sub>2</sub>	52.0
	M <sub>x</sub>	205.0
	M <sub>y</sub>	12.0
	Q <sub>x</sub>	48.0
	Q <sub>y</sub>	10.0

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
ФМ 13				
Сборочные единицы.				
2	1.412-1/77-8.3-100	СН 12 А II-6*15	1	6.0
6	1.412-1-4.080	Стеклопакетный элемент	4	
7	-01		4	
8	-02		4	
9	1.412-1-4.060		2	3.4
10	1.412-1-4.050		2	3.5
11	1.410-3.1-02	СН 6 А I	2	8.4
13	1.412-1/77-8.3-060	СН 10 А I	7	5.6
20	Гост 23279-85	2С 12 А II 235*215 25/25	1	85.4
Материалы				
		Бетон В 15; F 50	м <sup>3</sup>	6.2
ФМ 14				
Сборочные единицы.				
2	1.412-1/77-8.3-100	СН 12 А II-6*15	2	6.0
21	Поз. 6... 1/13 ст. выше	2С 12 А II 235*215 25/25	1	67.1
19	Гост 23279-85	Болт 1.1М24x800 В103кп2	2	3.4
Материалы				
		Бетон В 15; F 50	м <sup>3</sup>	5.3

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего	расход	
	Арматура класса									
	А-I	А-II	А-III	φ 6		φ 12				
ФМ 13	7.0	54.6	61.6	6.0	6.0	1.4	120.8	169.8	6.8	176.6
ФМ 14	7.0	54.6	61.6	12.0	12.0	1.4	82.5	83.9	13.6	171.1

Т.Р. 901-3-267.89	КЖ
ИНВ. №	ИННЭП
Копировал: Логина	ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ

АЛСГОМ 4

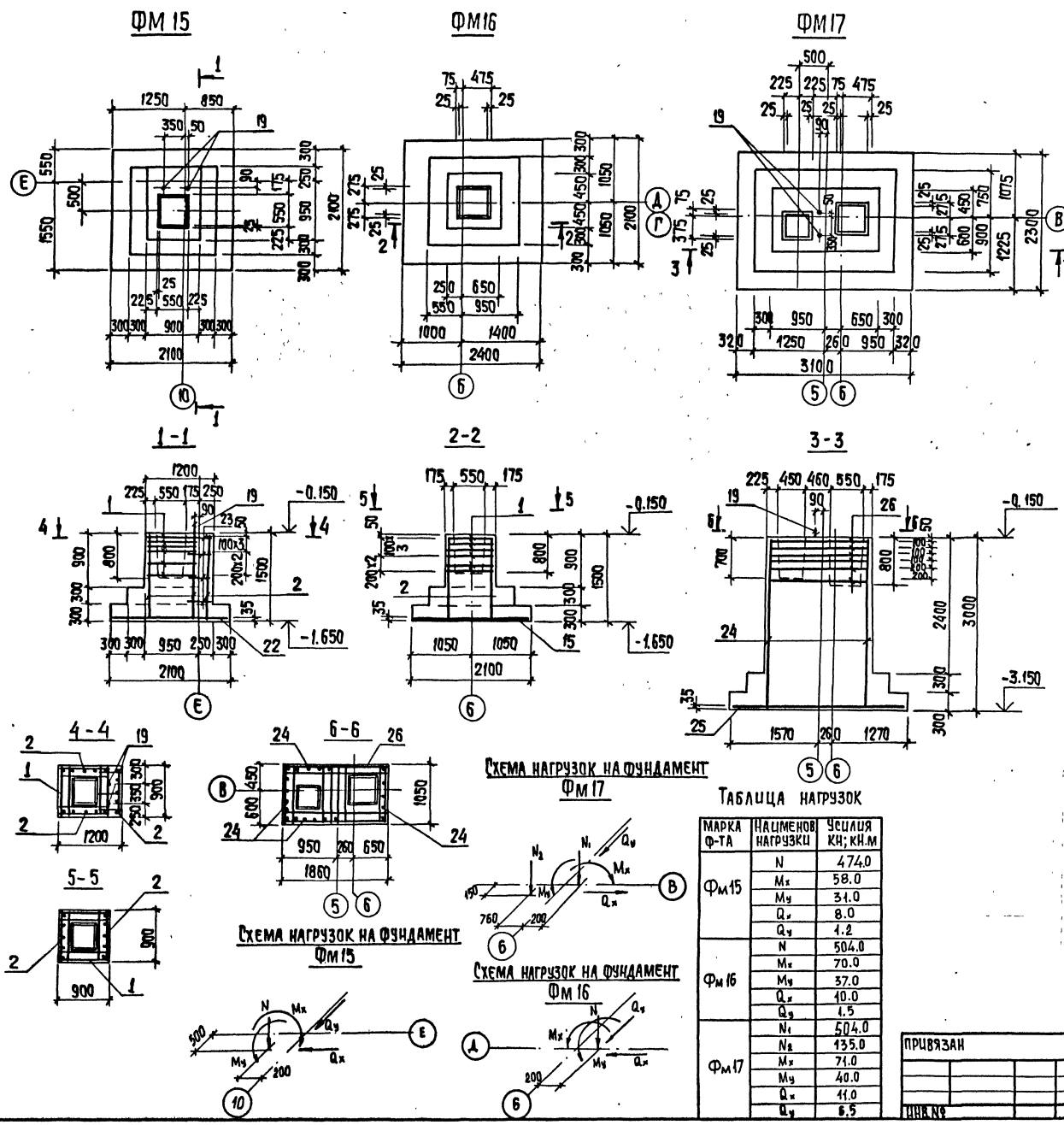


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ ФМ17

СХЕМА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ ФМ15

СХЕМА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ ФМ16

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

МАРКА Ф-ТА	НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗКИ	УСЛОВИЯ КН; КН.М
ФМ15	N	474.0
	M <sub>x</sub>	58.0
	M <sub>y</sub>	34.0
	Q <sub>x</sub>	8.0
	Q <sub>y</sub>	4.2
	N	504.0
ФМ16	M <sub>x</sub>	70.0
	M <sub>y</sub>	37.0
	Q <sub>x</sub>	40.0
	Q <sub>y</sub>	1.5
	N <sub>1</sub>	504.0
	N <sub>2</sub>	135.0
ФМ17	M <sub>x</sub>	71.0
	M <sub>y</sub>	40.0
	Q <sub>x</sub>	41.0
	Q <sub>y</sub>	6.5
	N <sub>1</sub>	504.0
	N <sub>2</sub>	135.0

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ФМ15, ФМ16, ФМ17

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФМ15		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.412-1/77-В.3-020	СА8АІ	6	2.7
		2	1.412-1/77-В.3-100	СН12АІІ-6x15	3	6.0
		19	ГОСТ24379.1-80	БОЛТ 1.1 М24x800 Вст3кп2	2	3.4
		22	1.410-3.1-12	2С 12АІІ 205x205	1	40.0
				ДЕТАЛИ		
		23	Лист 16	φ8АІ ГОСТ5781-82 R=400	9	0.16
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В15; F50	м <sup>3</sup>	2.74
				ФМ16		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.412-1/77-В.3-020	СА8АІ	6	2.7
		2	1.412-1/77-В.3-100	СН12АІІ-6x15	2	6.0
		15	1.410-3.1-12	2С 12АІІ 205x235	1	44.8
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В15; F50	м <sup>3</sup>	2.7
				ФМ17		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		24	1.410-3.1-01	1С 12АІІ 85x295	4	14.0
		25	ГОСТ 23279-85	2С 12АІІ 225x305	1	64.6
		26	т.п. 901-3-267.89	КН.Ц. 61.0.0	6	6.6
		19	ГОСТ24379.1-80	БОЛТ 1.1 М24x800 Вст3кп2	2	3.4
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В15; F50	м <sup>3</sup>	8.0

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						УЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ		Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ			
	А-I		А-II		А-III		Вст3кп2			
	ГОСТ 5781-82									
	φ8	Итого	φ12	Итого	φ6	φ12	Итого	φ24	Итого	
ФМ15	17.6	17.6	18.0	18.0		40.0	40.0	6.8	6.8	82.4
ФМ16	16.2	16.2	12.0	12.0		44.8	44.8			73.0
ФМ17	39.6	39.6			3.6	117.0	120.6	6.8	6.8	167.0

Т.п. 901-3-267.89 КН

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬНИК И.М. АНАНЬЕВА  
 ЗАВ. ГРУП. СТРОИТЕЛЬНИК И.М. АНАНЬЕВА  
 И. КОНТРОЛЬ. ЛЕВИНА  
 НАЧ. ОТД. ПИРЬЯМАН

ГЛАВНЫЙ КОМПЬЮТЕР ДЛЯ СТАНЦИОННОЙ РАБОТЫ  
 СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 (СРОКОВ) И ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 (СРОКОВ) И ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ОПЛАЧУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ15, ФМ16, ФМ17

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЦИЛИЭП

КОПИРОВАЛ: ХИПЕНЕН ФОРМАТ А2

Альбом 4

Спецификация монолитных фундаментов ФМ18; ФМ19

ФОРМА	КОЛ.	КОД	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 18						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1		1.412-1/77-В.3-020	САВАИ	6	2.7
	4		1.410-3.1-01	1С 12А 85x295	2	14.0
	15		1.410-3.1-12	2С 12А 205x235	1	44.8
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН В15; F50					м <sup>3</sup>	3.9
ФМ 19						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	27		1.410-3.1-02	1С 12А 105x295	4	16.9
	28		Т.П. 901-3-267.89	КН.Ц. 6200	6	8.1
	29		ГОСТ 23279-85	2С 12А 235x305	1	66.0
	19		ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М24x600 Вот 3 кл 2	4	3.4
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН В15; F50					м <sup>3</sup>	8.9

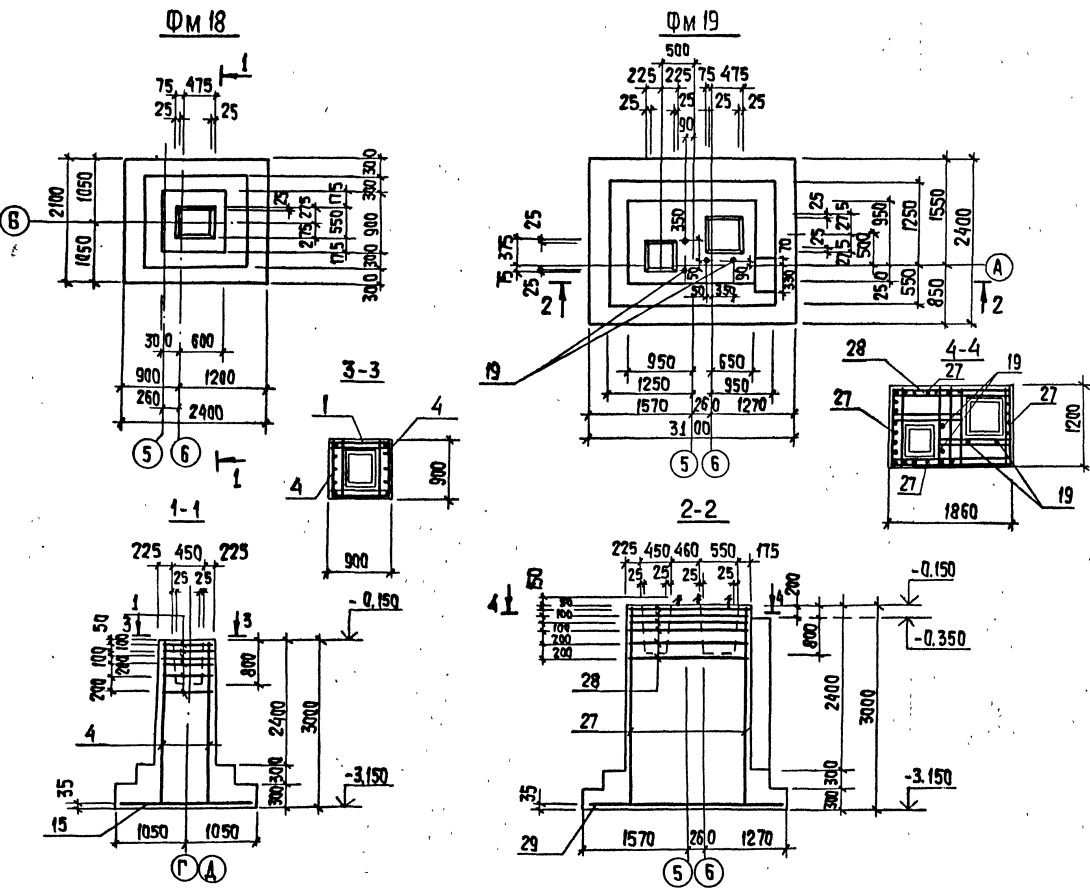


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ ФМ 18

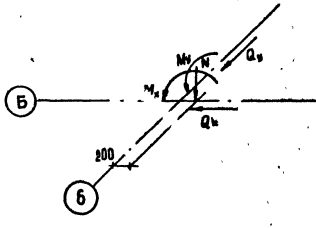


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ ФМ 19

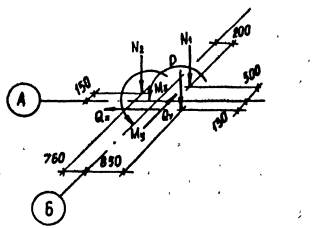


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

МАРКА Ф-ТА	НАИМЕНОВ. НАГРУЗКИ	УСЛОВИЯ КН; КН-М
ФМ 18	N	431.0
	Mx	70.0
	My	37.0
	Qx	10.0
	Qy	1.5
ФМ 19	N1	474.0
	N2	135.0
	P	45.0
	Mx	61.0
	My	45.0
	Qx	8.6
	Qy	6.4

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					Всего	УДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ		Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА						Вот 3 кл 2	ГОСТ 2590-71	
	А-I		А-III						
	φ8	Итого	φ6	φ12	Итого				
ФМ 18	16.2	16.2	1.8	71.0	72.8	89.0		89.0	
ФМ 19	48.6	48.6	4.8	128.8	133.6	132.2	13.6	13.6	195.8

Т.П. 901-3-267.89 КН

ПРОБЕР. СТРАНИЦА АНАНЬЕВА  
 ЗАВ. ГР. СТРАНИЦА ЛЕВИНА  
 НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

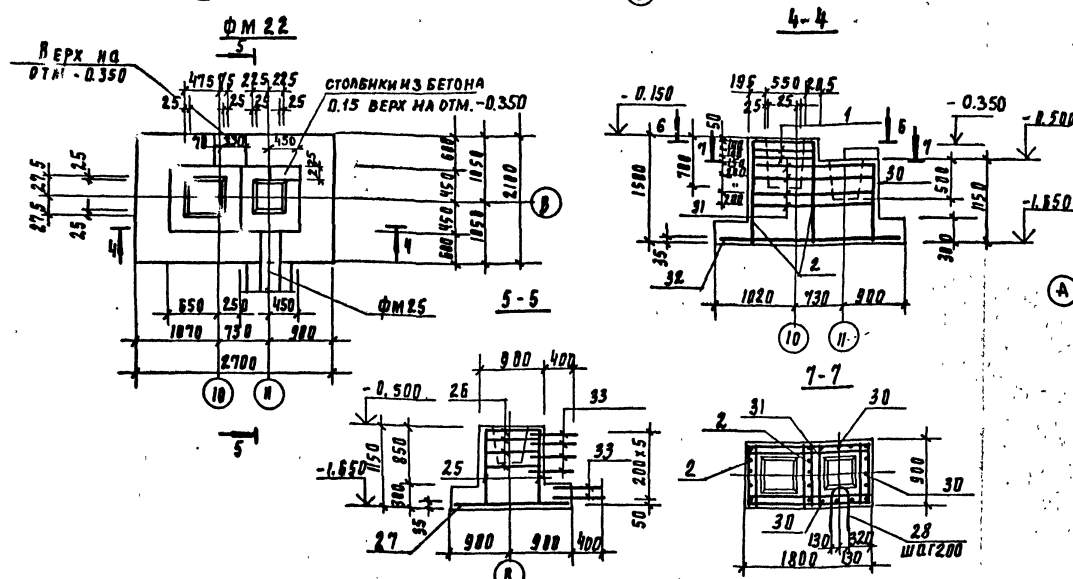
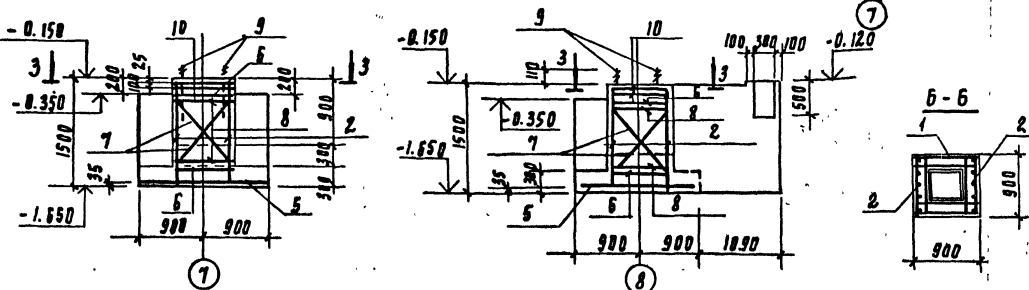
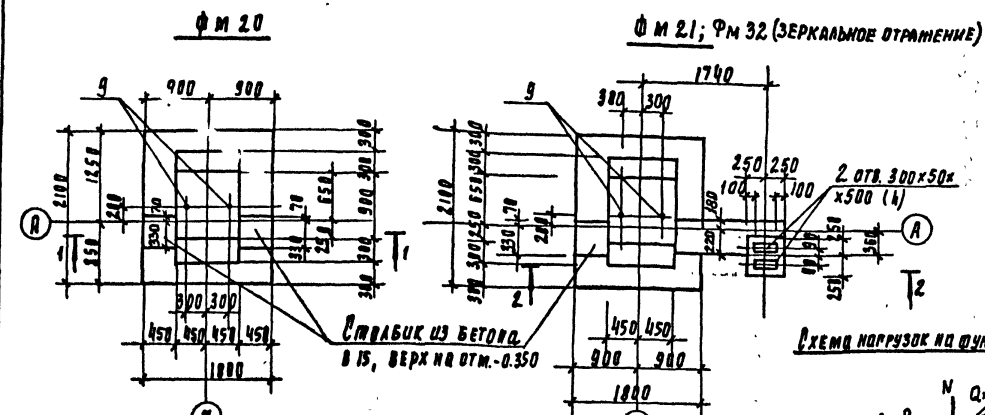
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ ОПС...  
 ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ,  
 АРМУРОВАНИЕ  
 ФМ 18, ФМ 19

СТ. 25.15 ЛУСТ ЛУСТОВ  
 р 17

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННЫЙ ЦЕНТР  
 М. МОСКВА

ФОРМ. № ПОДПИСЬ ПЛАТЯ ИЗДАТЕЛЯ

Лист 4



Ведомость деталей

№ поз	Эскиз
33	670 670 ± 200

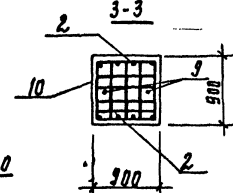


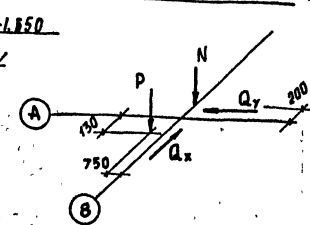
Таблица нагрузок

Марка Ф-та	Наименов. нагрузки	Усилия кН; кН/м
Ф м 20	N	52.0
	P	45.0
	Qx	18.0
	Qy	5.0
Ф м 21	N	52.0
	P	45.0
	Qx	18.0
	Qy	5.0

Спецификация к монолитным фундаментам Ф м 20 - Ф м 22, Ф м 32

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
				Ф м 20, Ф м 21; Ф м 32			
				БЛОКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		10	1.412.1-4.050	СН-6 А I	2	3.5	
		2	1.412-1/77-8.3-100	СН 12 А I - 6x15	2	6.0	
		5	1.410-3.1-12	2с 12 А I 175x205	1	33.5	
		6	1.412-1.4.080	СРЕДИНТЕЛЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	4	0.73	
		7	-01		4	0.85	
		8	-02		4	0.52	
		9	1.412.1-4.060		2	3.4	
				МАТЕРИАЛЫ			
				Ф м 20	БЕТОН В 15; F 50	м <sup>3</sup>	2.6
				Ф м 21; Ф м 32	БЕТОН В 15; F 50	м <sup>3</sup>	3.3
				Ф м 22			
				БЛОКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.412-1/77-В.3-020	СА-8 А I	3	2.7	
		2	1.412-1/77-13.3-100	СН 12 А I - 6x15	2	6.0	
		30	ГОСТ 23279-85	2с 12 А I 175x205	3	5.5	
		31	ТН 901-3-89	С4	4	5.2	
		32	ГОСТ 23279-85	2с 12 А I 205x265	1	51.5	
		33	Амст 18	Ф м 22 ГОСТ 5781-82; L=1600	6	0.09	
				МАТЕРИАЛ			
				БЕТОН В 15; F 50	м <sup>3</sup>	3.6	

Схема нагрузок на фундамент Ф м 21; 32



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Итого	Пеший расход	
	Арматура класса								
	А-I	А-II	А-III	Ветз клв	ГОСТ 2530-71	Итого			
Ф м 20	7.0	8.4	15.4	12.0	12.0	33.5	33.5	6.8	67.7
Ф м 21, Ф м 32	7.0	8.4	15.4	12.0	12.0	33.5	33.5	6.8	67.7
Ф м 22	1.6	29.0	30.6	10.4	10.4	1.2	62.8	0.5	64.5

Т.п. 901-3-26789		КН
ПРОВЕР	СТРАЖИНСКИЙ	ИЗВ. И
ИЗМ	ТКАЧ АНДРЕЯ	ИЗВ. И
ЗАВ	ГРИН СЕРГЕЙ	ИЗВ. И
КОНТРОЛЬ	ЛЕВИНА	ИЗВ. И
НАЧ	ОТ	ИЗВ. И

Альбом 4

Ведомость деталей

N поз	Эскиз
33	

Спецификация монолитных фундаментов ФМ23; ФМ24

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ 23		
				Сборочные единицы		
		1	1.412-1/77-В.3-020	СА-8АТ	3	2.7
		2	1.412-1/77-В.3-100	СН12 АТ-6*15	2	6.0
		30	ГОСТ 23279-85	2С 12А#-700 6А#-700 В5*Н0 650*50 25	1	5.5
		34	т.п. 901-3-267.89-КЖ.И 630.0	СЧ	4	5.2
		27	ГОСТ 23279-85	2С 12А#-205*265 25 25	1	51.5
		33	лист 19	Ф10А#ГОСТ 81-82 Е-160	6	0.09
				Материал:		
				Бетон В15; F50	м <sup>3</sup>	3.60
				ФМ 24		
				Сборочные единицы		
		34	т.п. 901-3-267.89-КЖ.И 650.0	СБ	3	3.8
		35	т.п. 901-3-267.89-КЖ.И 660.0	СБ	4	7.9
		36	ГОСТ 23279-85	2С 12А#-125*145 950*25 25	2	9.6
		19	ГОСТ 24379.1-80	Болт М24*800 ВСт3кп2	2	3.4
		30	ГОСТ 23279-85	2С 12А#-200 6А#-200 В5*Н0 650*50 25	2	5.5
		37	ГОСТ 23279-85	2С 12А#-225*265 25 25	1	56.3
		38	ГОСТ 23279-85	2С 12А#-200 6А#-200 В5*Н0 650*50 25	1	7.9
				Материал:		
				Бетон В15; F50	м <sup>3</sup>	5.1

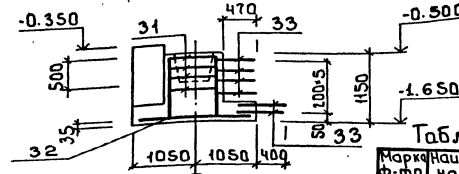
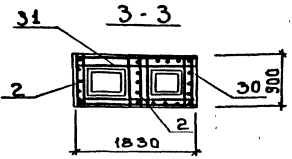
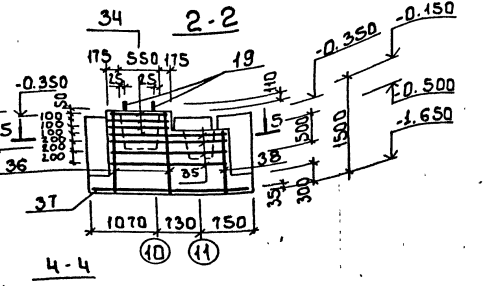
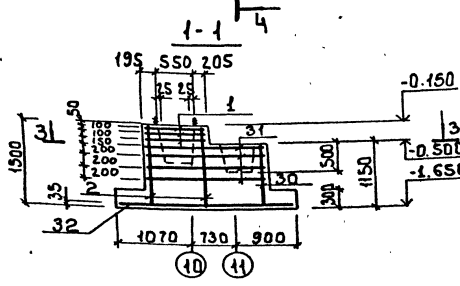
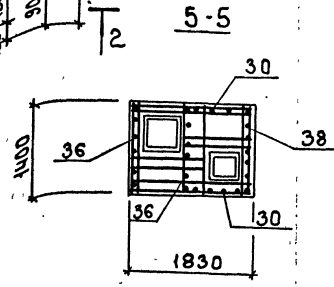
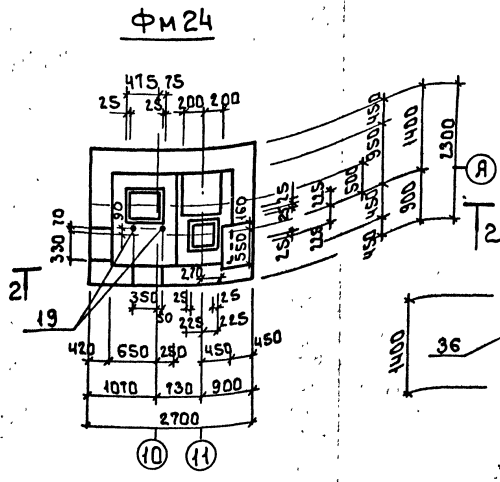
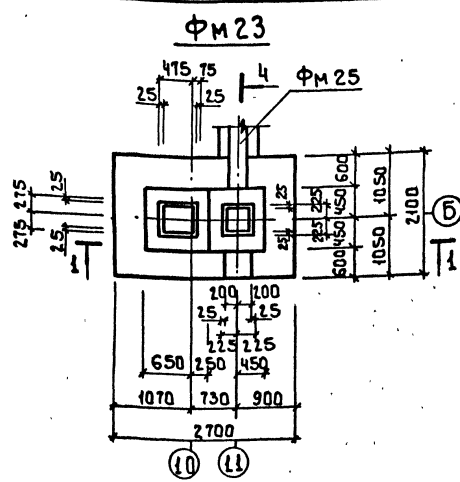


Схема нагрузок на фундамент ФМ23

Схема нагрузок на фундамент ФМ24

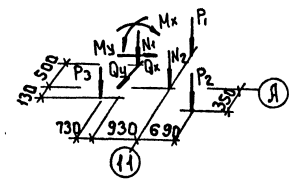
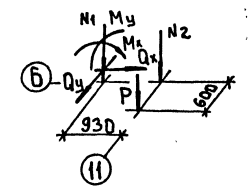


Таблица нагрузок

Марка Ф-та	Наименование нагрузок	Усилия кН, кН·м
ФМ23	N1	437.0
	N2	180.0
	Mx	70.0
	My	37.0
	Qx	40.0
	Qy	45.0
	Px	54.0
ФМ24	N1	421.0
	N2	90.0
	P1	54.0
	P2	47.0
	P3	45.0
	Mx	58.0
	My	31.0
Qx	8.0	
Qy	1.8	

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход					
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-II							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82						
ФМ 23	1.6	29.0	30.6	10.4	0.6	0.5	56.4			98.5
ФМ 24		43.0	43.0		3.7	30.8	6.8	6.8		144.3

т.п. 901-3-267.89		КЖ
Пробер. Строгин	Инж. Г.к. Яковлева	Зав. групп. Строгин
Н.контр. Левина	Нач. отд. Лисьян	
главный корпус для станции		Станция лист
частично обр. свердловской		Листов
печатию и м.п. (подпись)		Р 19
производительностью 20 тыс. н/с.		
Пальчатый чертеж.		ЦНИИЭП
Армирование ФМ23; ФМ 24		Инженерного оборудования
г. Москва		

АЛБМ 4

Спецификация монолитных фундаментов ФМ 25; ФМ 27; ФМ 29

Формы	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<b>ФМ 25</b>		
				<b>Оборочные единицы</b>		
39			ГОСТ 23279-85	3с 12 А III 150x505 25	2	10.6
40			ГОСТ 23279-85	3с 10 А III 85x385 25	1	27.8
				<b>Материалы</b>		
				Бетон В 15; F 50	м <sup>3</sup>	2.96
				<b>ФМ 27</b>		
				<b>Оборочные единицы</b>		
39			ГОСТ 23279-85	3с 12 А III 150x505 25	2	60.6
41			ГОСТ 23279-85	3с 12 А III 85x400 25	1	28.5
				<b>Материалы</b>		
				Бетон В 15; F 50	м <sup>3</sup>	3.24
				<b>ФМ 29</b>		
				<b>Оборочные единицы</b>		
34			Т.п. 901-3-267.89 КНИ 65.00	с6	6	3.8
30			ГОСТ 23279-85	2с 12 А III 85x110 650x50 25	3	5.5
22			1.410-3-12	2с 12 А III 205x205	1	40.0
19			ГОСТ 24379-80	болт. М 24x800 Вст 3 кл 2	2	3.4
				<b>Материалы</b>		
				Бетон В 15; F 50	м <sup>3</sup>	2.45

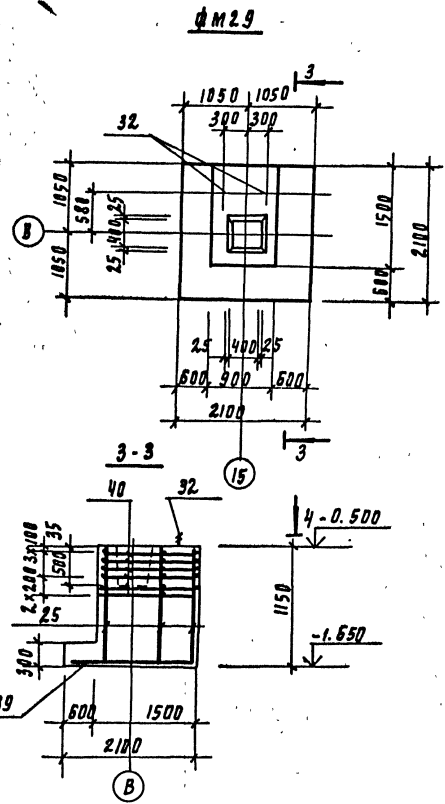
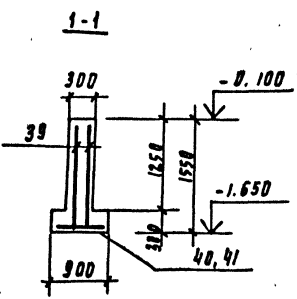
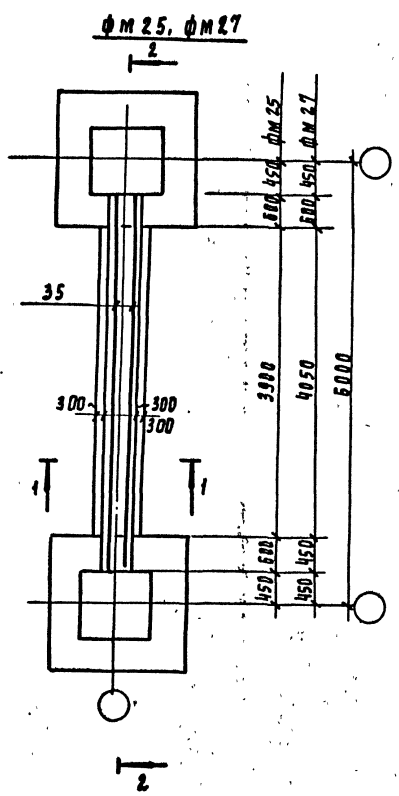


Схема нагрузок на фундаменты

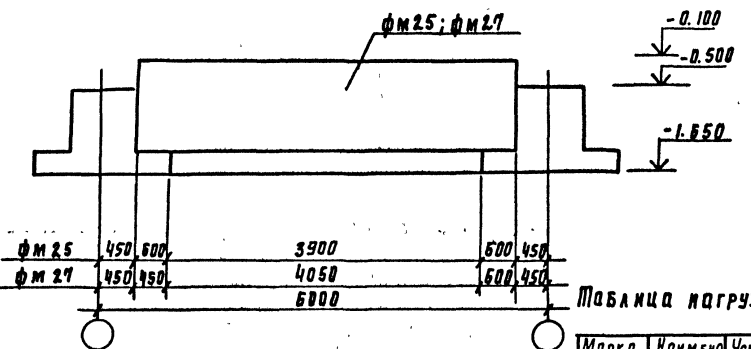
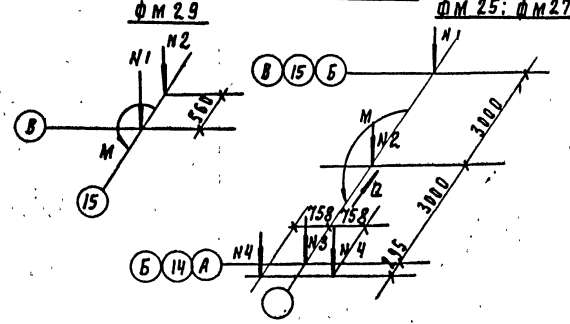


Таблица нагрузок

Марка фундамента	Наименование нагрузки	Условная величина, кН, кН·м
ФМ 29	N1	2.94
	N2	15.4
	M	86.2

Таблица нагрузок

Марка фундамента	Наименование нагрузки	Условная величина, кН, кН·м
ФМ 25 ФМ 27	N1	381.0
	N2	785.0
	N3	17.2
	N4	74.0
	M	276.0
	В	54.0

Защитный слой бетона:  
для арматуры подошвы фундамента - 35 мм  
для остальной - 25 мм

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные		Общий расход	
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2550-71	ГОСТ 2550-71		
	Ф 8	Итого	Ф10	Ф12	Ф6	Итого	м 24	Итого
ФМ 25			58.4	90.1		148.5		148.5
ФМ 27			58.9	90.8		149.7		149.7
ФМ 29	22.8	22.8	55.9	0.6	56.5	6.8	6.8	86.1

Т.п. 901-3-267.89 КН

И.п. Лист 2.0

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Проверил: [подпись]

Инж. Кат. А. И. ДАНЬЕВА

Зав. группой: [подпись]

И. Кат. Л. В. БИНА

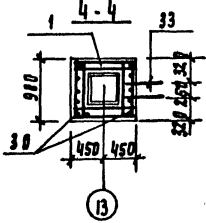
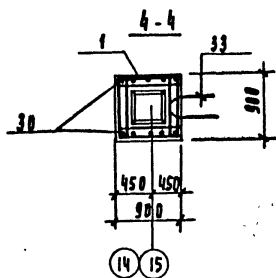
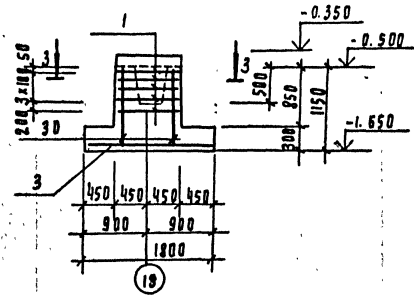
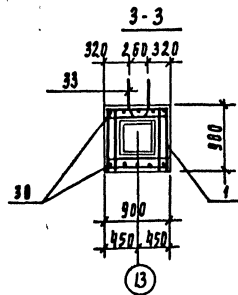
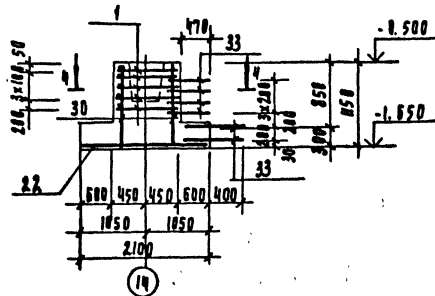
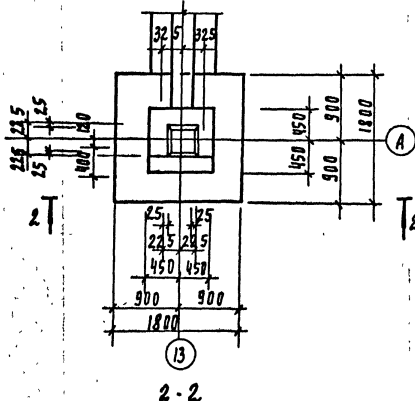
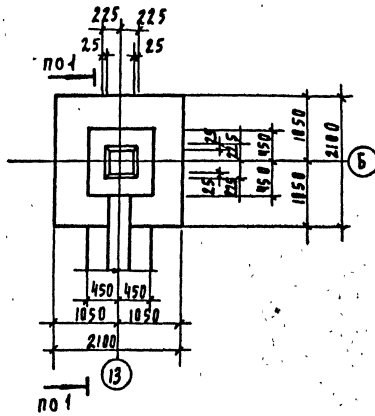
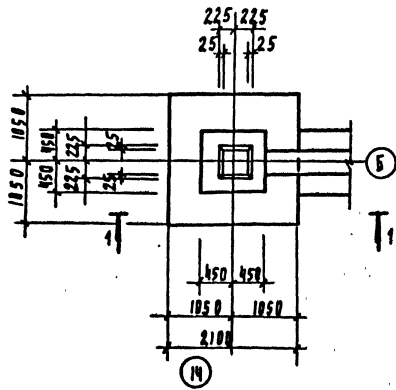
Нач. отд. П. С. ШИЖАН

УПАКОВочный чертёж АРМИРОВАНИЕ ФМ 25; ФМ 27; ФМ 29

(ДЛЯ ОСИ IV) ФМ 2.6-ИЗБРАНЕНО  
(ДЛЯ ОСИ V)-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

ФМ 2.6 (ДЛЯ ОСИ I3)

ФМ 2.8



Схемы нагрузок на фундаменты

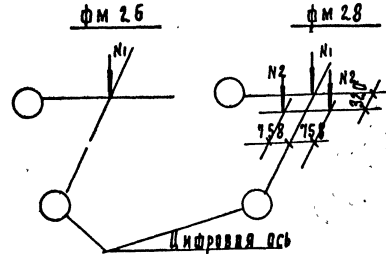


Таблица нагрузок

Марка фунда-мента	Номинал нагрузки	Усл.наме	кН; кН.м
ФМ 2.6	N1		381.0
ФМ 2.8	N2		117.0
	N3		74.0

Защитный слой бетона:  
для арматуры подошвы  
фундамента - 35 мм.  
для вставной - 25 мм.

Ведомость деталей

№№ поз	Эскиз
33	

Спецификация монолитных фундаментов ФМ 2.6; ФМ 2.8

№№ поз	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
ФМ 2.6				
Сборочные единицы				
1	1.412-1/77-В.3.020	СА-8АГ	5	2.7
22	1.410-3.1-12	2С 12 А III 205x205	1	40.0
30	порт 23279-85	2С 12 А III 85x110 65x75	2	5.5
33	лист 21	ФЛАНЦА ГОСТ 5781-82 L=1600	6	0.5
Материалы				
Бетон В15; F50			м <sup>3</sup>	2.9
ФМ 2.8				
Сборочные единицы				
1	1.412-1/77-В.3.020	СА-8АГ	5	2.7
3	1.410-3.1-12	2С 12 А III 175x175	1	28.0
30	порт 23279-85	2С 12 А III 85x110 65x75	2	5.5
33	лист 21	ФЛАНЦА ГОСТ 5781-82; L=1600	6	0.5
Материалы				
Бетон В15; F50			м <sup>3</sup>	2.2

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I		А-III				
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				
φ 8	Итого φ 10	φ 6	φ 12	Итого			
ФМ 2.6	13.5	13.5	3.0	1.2	46.0	50.2	63.7
ФМ 2.8	13.5	13.5	3.0	1.2	33.8	38.0	51.5

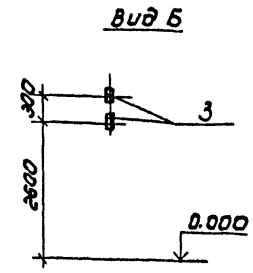
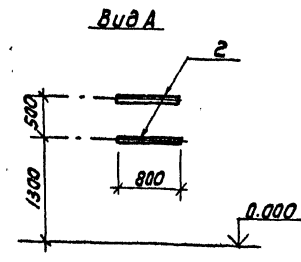
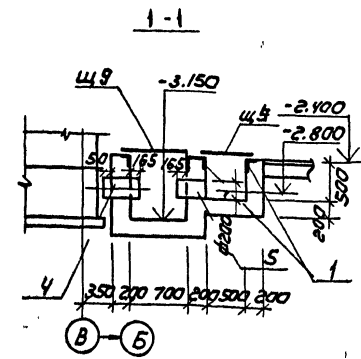
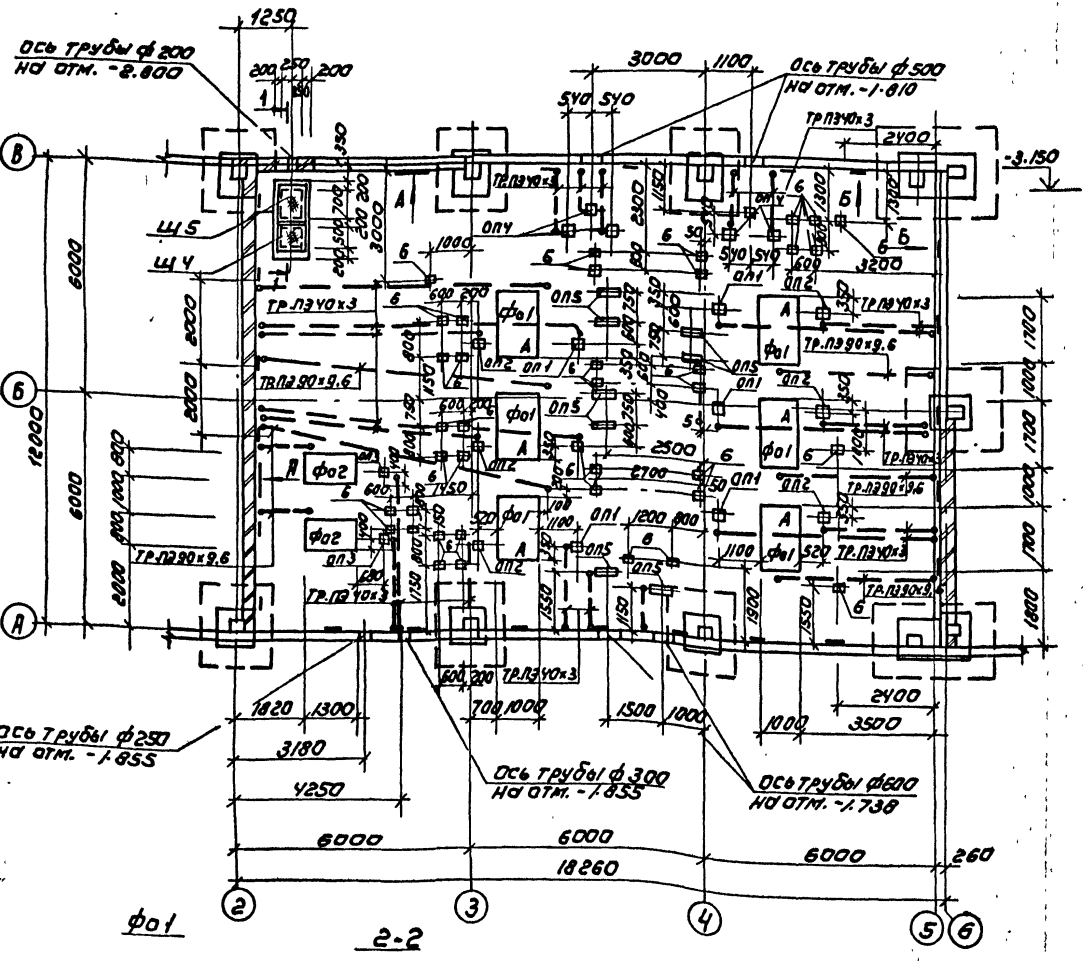
Т.П. 901-3- 267,89		КН	
ПРОБЕР	СТРОИГН	И.И. ДАВЫДОВА	И.И. ДАВЫДОВА
ЗАВ. КР	СТРОИГН	И.И. ДАВЫДОВА	И.И. ДАВЫДОВА
И.КОНТР	ЛЕВИНА	И.И. ДАВЫДОВА	И.И. ДАВЫДОВА
НАЧ. ОТД.	И.И. ДАВЫДОВА	И.И. ДАВЫДОВА	И.И. ДАВЫДОВА





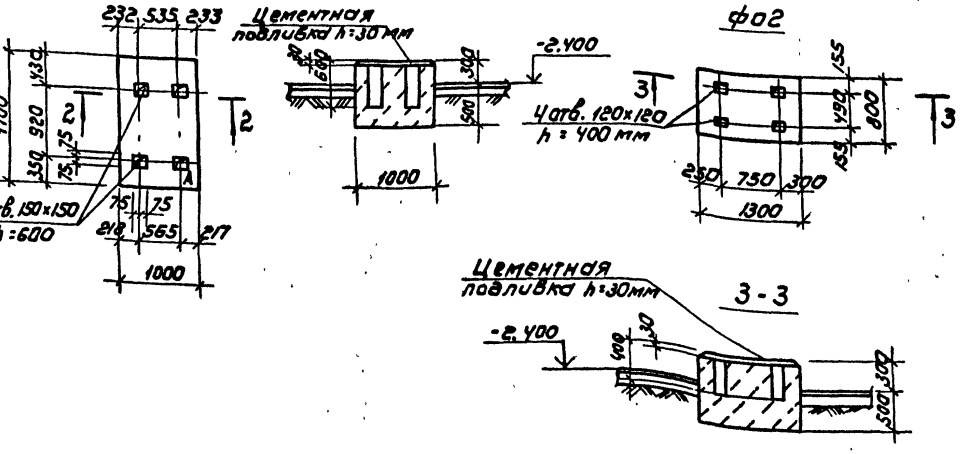


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ,  
ПРЯМКА И ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОД В ОСЯХ 2...5; А... В



ВЕДОМОСТЬ ОПОР

Опоры	размеры мм	Отм. б.в. опоры
ОП1	300x300	-1.938
ОП2	300x300	-2.010
ОП3	300x300	-2.055
ОП4	500x200	-2.145
ОП5	500x200	-2.128



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, ПРЯМКА И ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОД

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса Ед. кг	Примечание
Фундаменты под оборудование					
Ф01	Лист 24	Ф01	6		Расход бетона на элемент 1.31 м³
Ф02	Лист 24	Ф02	2		0.81 м³
Опоры					
ОП1	Лист 24	ОП1	6		0.04 м³
ОП2	Лист 24	ОП2	6		0.035 м³
ОП3	Лист 24	ОП3	2		0.03 м³
ОП4	Лист 24	ОП4	6		0.02 м³
ОП5	Лист 24	ОП5	8		0.02 м³
Щиты металлические					
Щ4	Т.П. 901-3-267.89 КЖМ76.00-04	Щ4	1	15.6	
Щ5	-04	Щ5	1	21.4	
Изделие закладное					
1	3.400-6/76	МН4-46	1	4.4	4.4/мм
2	3.400-6/76	МН1-1	3	3.3	3.3/мм
3	1.400-6/76	М8-1	54	1.7	
4	Лист 24	Труба 219x4.5 ГОСТ 10704-76 А-ВСт3сп ГОСТ 10705-80	1	9.9	Р=415
5	Лист 24	Труба 219x4.5 ГОСТ 10704-76 А-ВСт3сп ГОСТ 10705-80	1	8.7	Р=365
6	1.400-6/76	М4-19	38	4.2	

- Фундаменты под оборудование и прямки выполнить из бетона класса В10.
- Все металлические конструкции окрасить 2 слоями масляной краски (ГОСТ 18292-85) по оштукатурке суриком на олифе, «Оксоль».
- Полиэтиленовые трубы заложить в бетонной подготовке пола выход труб над чистым полом равен 200 мм. Выходы труб из пола защитить отрезками из тонкостенных стальных труб соответствующего диаметра. Спецификацию на полиэтиленовые трубы см. на листах марки ЭМ.
- Поз. 2 и 3 пристрелить дюбелями к сражающим конструкциям (по виду Б с шагом 2.0 м).

Т.П. 901-3-267.89		КЖ	
Привязан		СТАДИОН Лист 24	
И.В. Л.°		СНИИЭП	









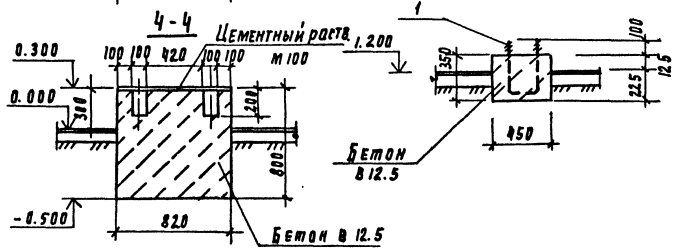
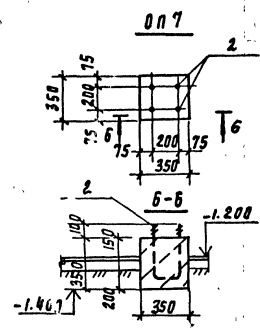
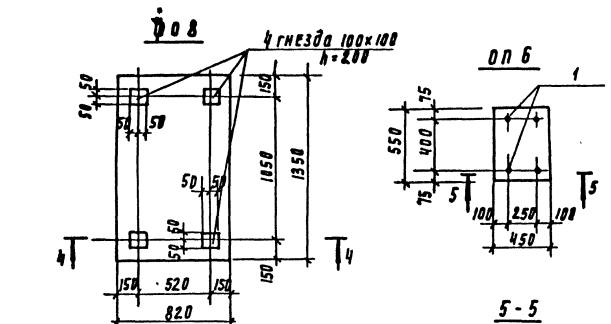
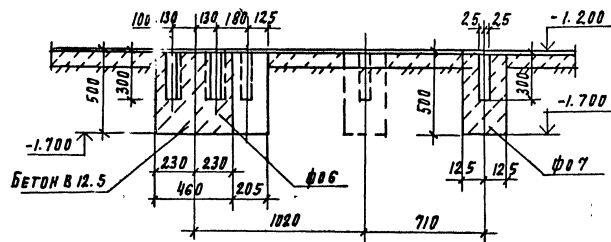
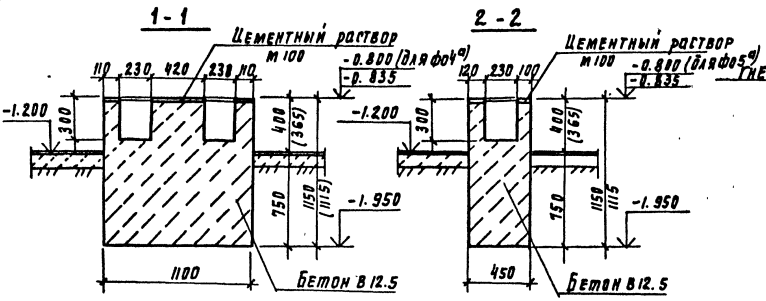
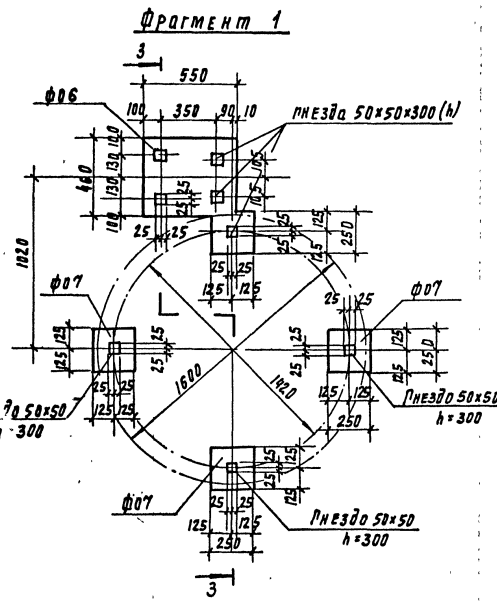
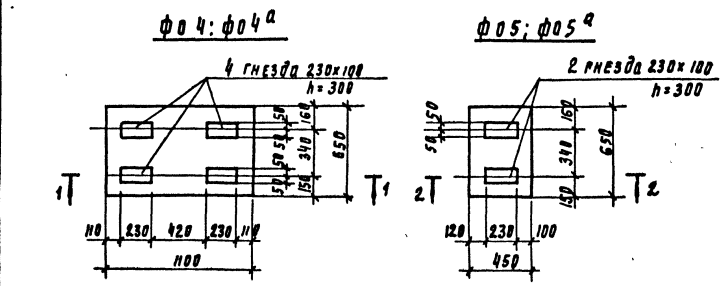


АЛБОМ Ч

Спецификация фундаментов под оборудование

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Ф04; Ф04 <sup>а</sup>		
				Материалы		
				Бетон В 12.5	0.80	м <sup>3</sup>
				Ф05; Ф05 <sup>а</sup>		
				Материалы		
				Бетон В 12.5	0.34	м <sup>3</sup>
				Ф06		
				Материалы		
				Бетон В 12.5	0.15	м <sup>3</sup>
				Ф07		
				Материалы		
				Бетон В 12.5	0.03	м <sup>3</sup>
				Ф08		
				Материалы		
				Бетон В 12.5	0.88	м <sup>3</sup>
				Ф06		
1				• Ф12 пост 2590-71 L=1050	2	0.93 кг
				Материалы		
				Бетон В 12.5	0.09	м <sup>3</sup>
				Ф07		
2				• Ф12 пост 2590-71 L=1000	2	0.89 кг
				Материалы		
				Бетон В 12.5	0.04	м <sup>3</sup>

1. Размеры в скобках для Ф04; Ф05



		Т.п. 901-3-267.89		КМ	
ПРОВЕР	Испроггин	МАШИННО-МЕХАНИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ		Лист	Листов
ИНИИ	АНАНЬЕВА	ИСТОЧНИКОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ		Р	30
ЗАВ. ГРУП	Испроггин	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ		ИНИИЭП	
И КОМП	КЕВНА	Ф04... Ф08, Ф06, Ф07		ИНИИЭП	
НАЧ. ОТД	Испроггин	г. Москва		г. Москва	

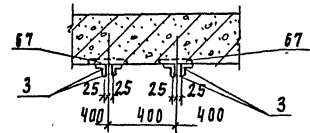
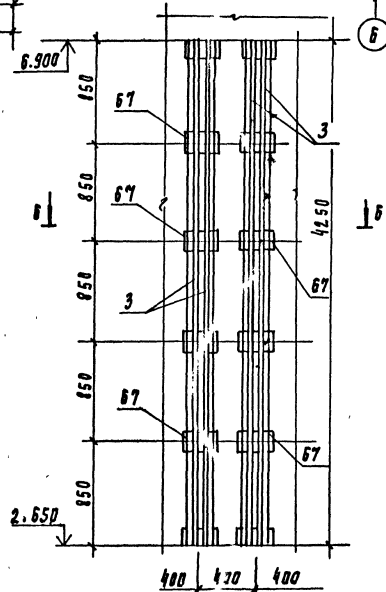
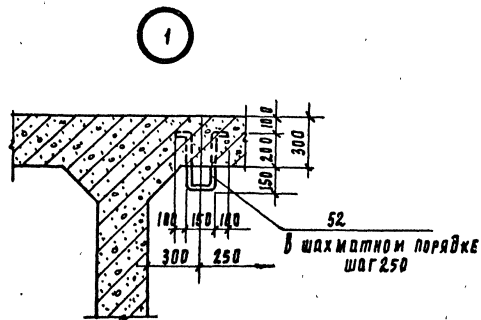
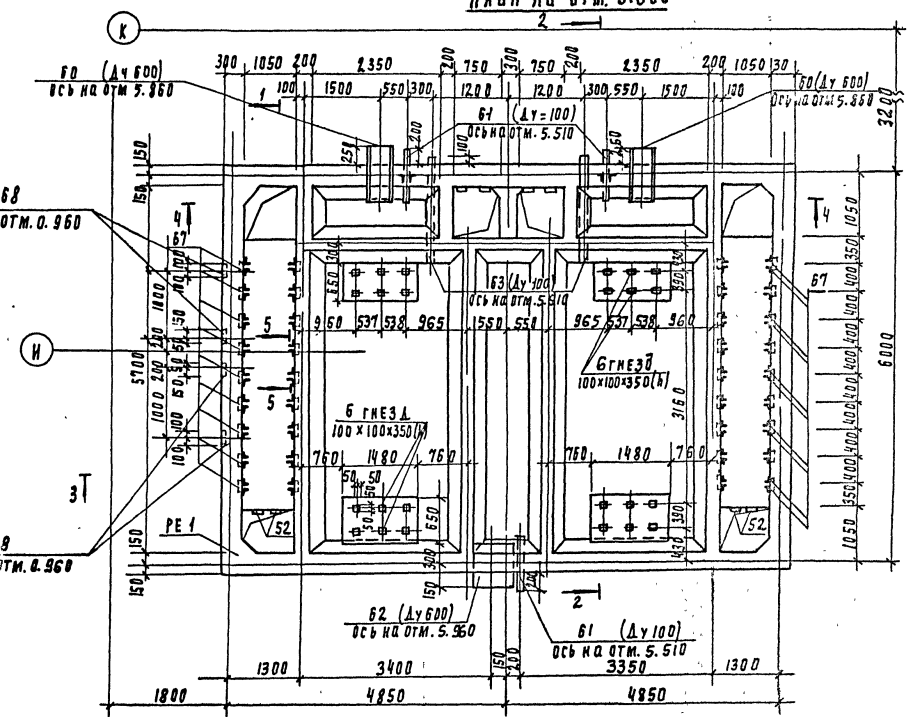
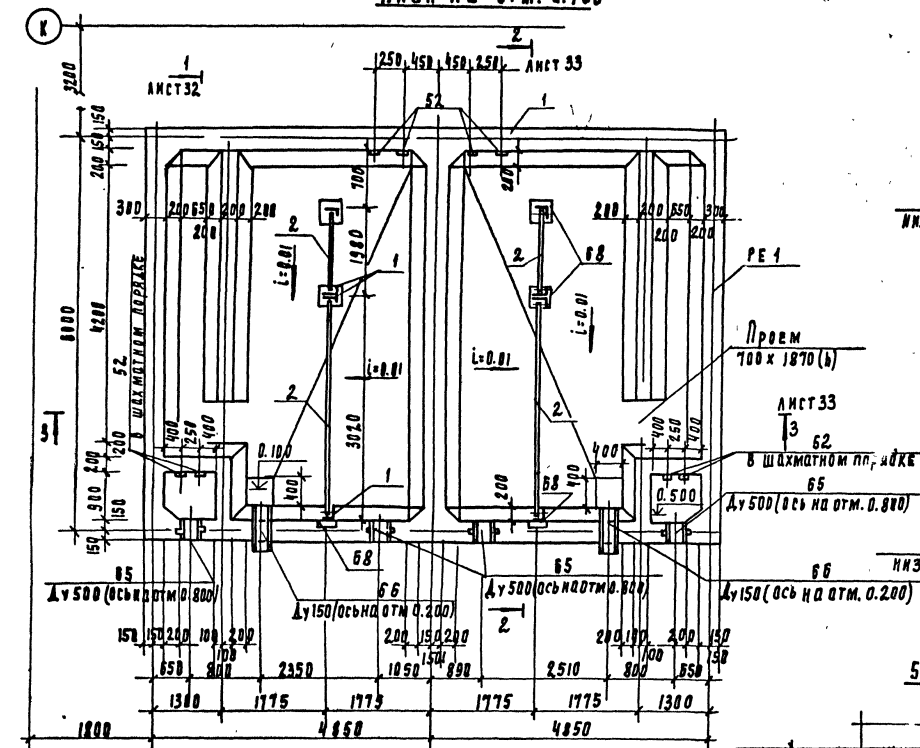
СОГЛАСОВАНО  
ИЗДАТЬ  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ИЗДАТЕЛЬСТВО



План на отм. 0.700

План на отм. 5.800

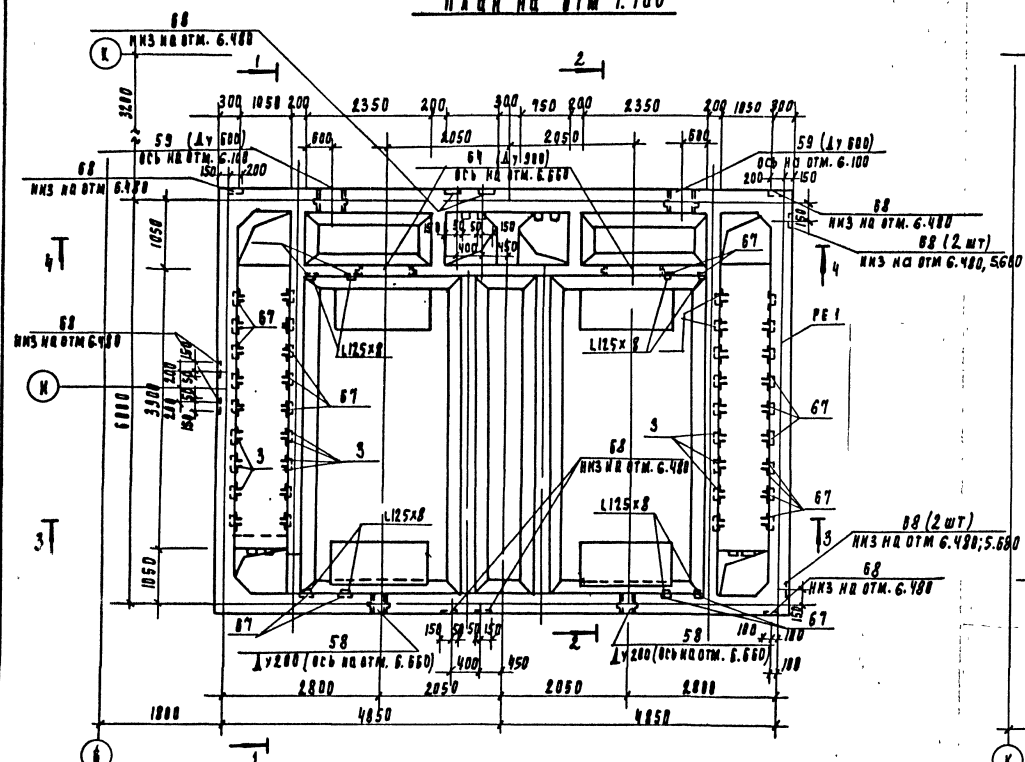
Альбом 4



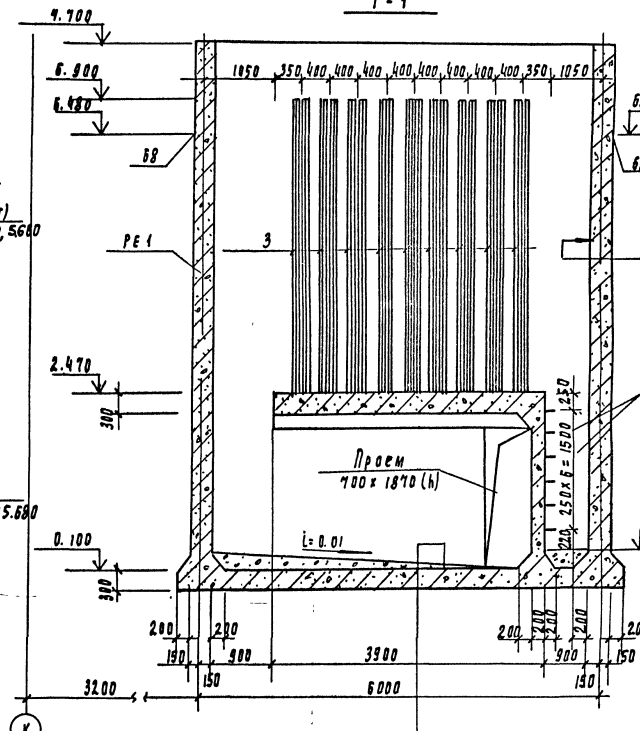
СОЛАСОВАНО  
ИЗДАНО В МОСКВЕ  
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦИНИИЭП  
1980-89

ПРИВЯЗКА		Т.П. 901-3-267.89		КМ -	
ПРОБЕР	СТРОИМ	ИНЖ. КУРГАНОВА	ИНЖ. ПЕТРОВИЧ	П	31
САБ. ПР.	СТРОИМ	И. КОТ. ЛЕВЕНА	И. КОТ. ЛЕВЕНА	ЦИНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г. МОСКВА	

ПЛАН НА ОТМ 7.700



1-1



Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором состава 1:2  
 В2 НАМЕТА S=25мм с последующим  
 железобетонем  
 Железобетонная стена-300мм  
 Затирка цементно-песчаным  
 раствором  
 Окраска наружной поверхности  
 поливинилацетатными красками  
 светлых тонов

Торкретштукатурка цементно-песчаным  
 раствором состава 1:2 в 2 НАМЕТА S=25мм  
 с последующим железобетонем  
 На бетонка из бетона В3.5 по уклону  
 Железобетонное днище - 300 мм  
 Асфальтовый раствор - 8 мм  
 Подготовка из бетона В3.5 - 100 мм.

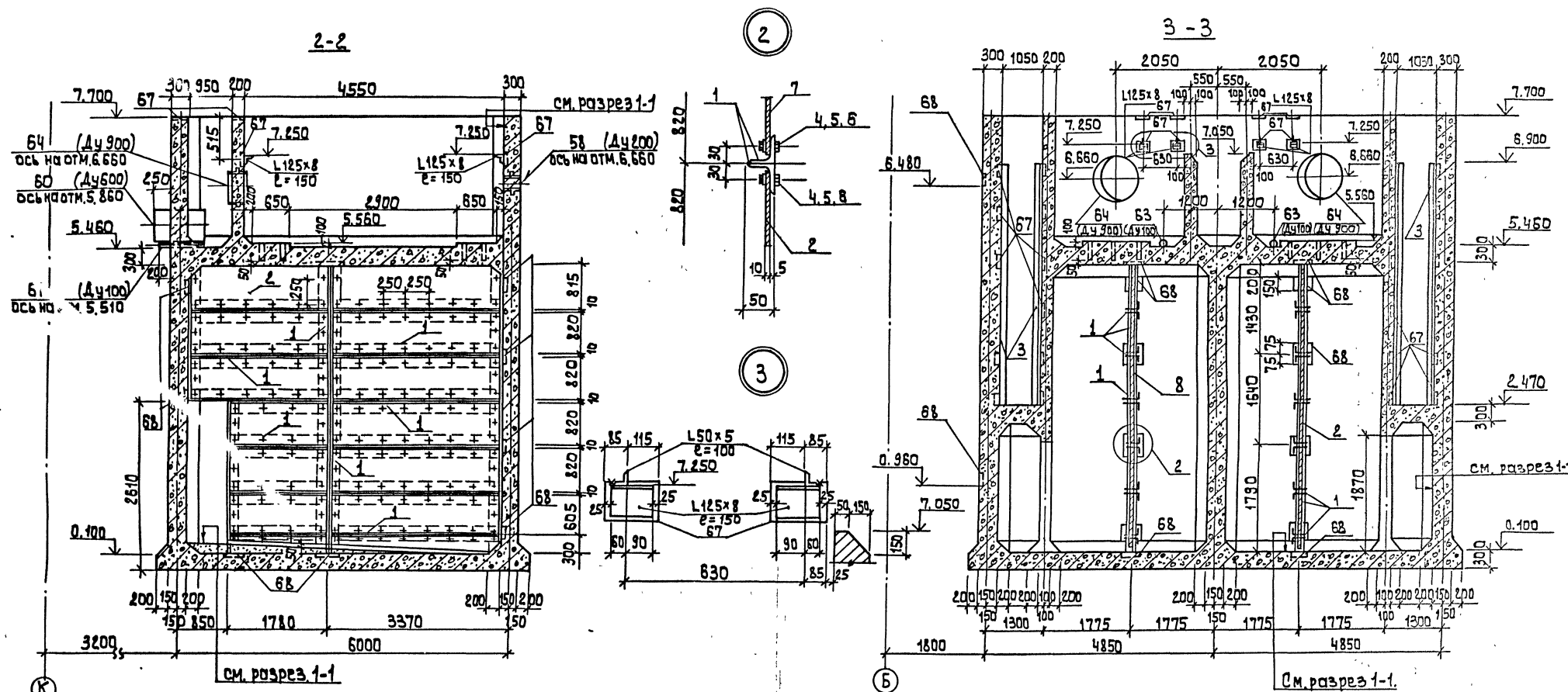
Спецификация элементов к планам на отм. 0.700; 5.800; 7.700

№, №	Обозначение	Наименование	Кол-во шт	Масса кг	Примеч.
		<b>МОНТАЖНЫЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>			
PE1	АКСТ 34...36	Емкость PE 1	1		
		<b>ИЗДЕЛИЯ Соединительные</b>			
1		Угловая арматура А-III 86	184	3.97	кг
2		Ал 3.0x0.810 гост 18124-75	25	51	
3		Угловая арматура А-III 86	72	9.1	
4		Болт М6x2.5.58 гост 7796-70	664		
5		Гайка М6.5 гост 5915-70	664		
6		Шайба 2.6-2.0 гост 1371-78	664		
		Угловая арматура А-III 86	8	2.3	

СОСТАВЛЕНА И ВЫПОЛНЕНА ПО ЭКЗАМПИНАМ И АКТУ

Привязан	Провер.	Строитель	Инженер	Инженер	Инженер
	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

АБСОМ 4



1. Асбестоцементные листы поз. 2 у днща сооруже-ния установить так, чтобы расстояние от низа листа до уровня набетонки по днщцу составляло 50 мм.
2. Крепление асбестоцементных листов выполнять без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листа
3. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-65
4. Металлоконструкции окрасить перхлорвиниловым лаком ХС-76 (ГОСТ 9355-81) на растворителе Р-4 по грунту ХС-04 (ТУ6-10-1414-76).

ПОСЛА СОВАНО  
 ОТАЕА ВГ НОВИК  
 АНН ПОАА ПОДРОБНО АРТА ИСАМ УИРР ИГ  
 1107-82

		Т.Л. 901-3-267.89	КЖ
ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	ИНЖ.И. КУРГАНОВ	МАШИН ИСТ
ЗАВ.ГР.	СТРОИТЕЛЬ	И. КОНТ. АЛЕВИНА	ЛЮДОВ
ИНВ.№	НАЧ.ОТДЕЛА	ИЛЬИНСКИЙ	

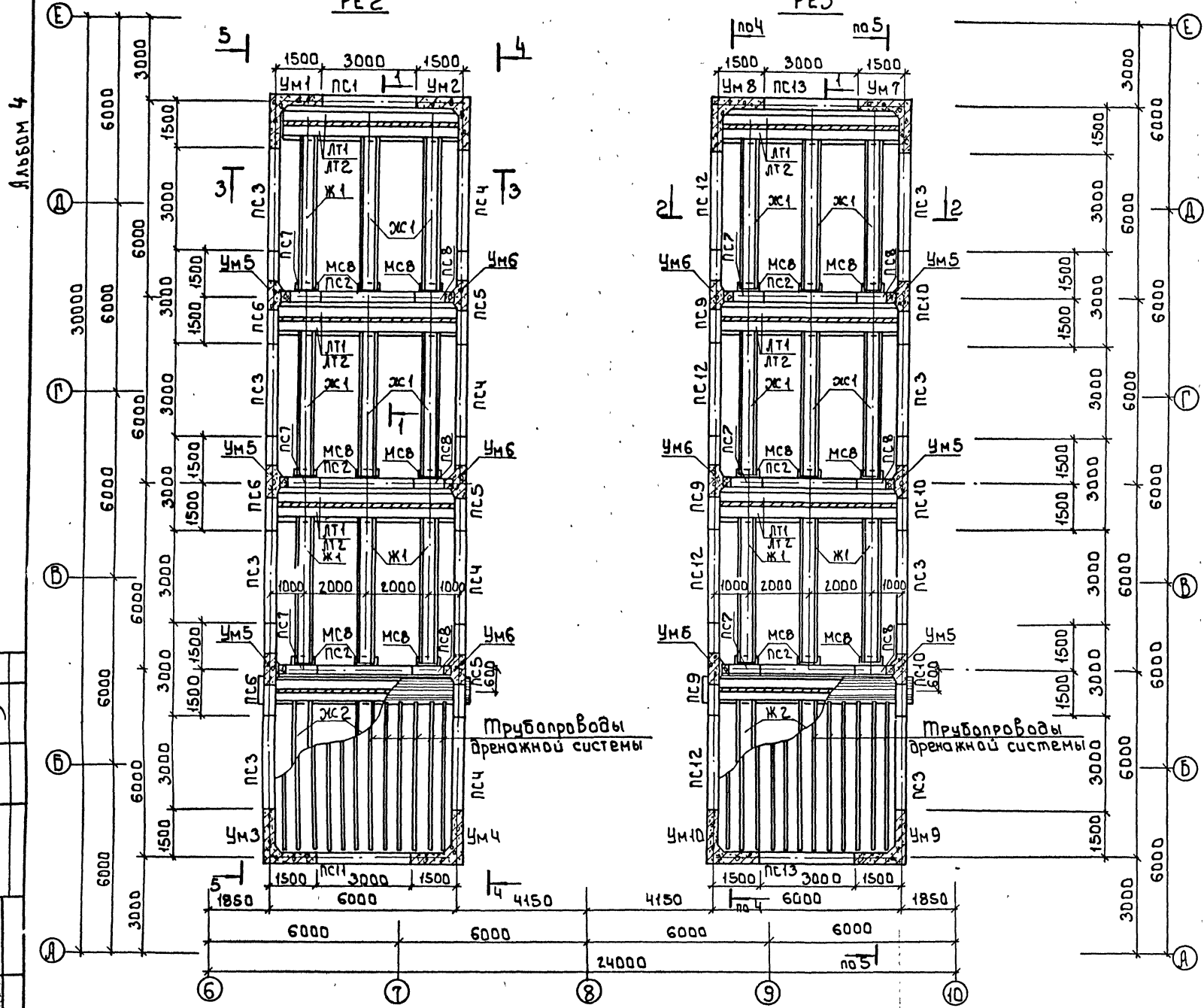
МАШИН ИСТ  
 ЛЮДОВ  
 ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА







Схемы расположения стеновых панелей и лотков  
РЕ2 РЕ3



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и лотков емкостей РЕ2, РЕ3

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Примеч.
Сборные ж.б. элементы					
Панели					
ПС1	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.54.0.0	ПС1	1	6330	
ПС2	-01	ПС2	6	6330	
ПС3	-02	ПС3	8	6330	
ПС4	-03	ПС4	4	6330	
ПС5	-04	ПС5	3	6330	
ПС6	-05	ПС6	3	6330	
ПС7	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.55.0.0	ПС7	6	3000	
ПС8	-01	ПС8	6	3000	
ПС9	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.57.0.0	ПС9	3	6330	
ПС10	-07	ПС10	3	6330	
ПС11	-08	ПС11	1	6330	
ПС12	-09	ПС12	4	6330	
ПС13	-10	ПС13	2	6330	
ЛТ1	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.56.0.0	Лоток ЛТ1	8	2400	
ЛТ2	-01	ЛТ2	8	2400	
Монолитные ж.б. элементы					
УМ1	лист 44	Участок монолитн. УМ1	1		
УМ2	лист 44	УМ2	1		
УМ3	лист 44	УМ3	1		
УМ4	лист 44	УМ4	1		
УМ5	лист 44	УМ5	6		
УМ6	лист 44	УМ6	6		
УМ7	лист 44	УМ7	1		
УМ8	лист 44	УМ8	1		
УМ9	лист 44	УМ9	1		
УМ10	лист 44	УМ10	1		
ДМ1	лист 39... 41	Монолитное днище ДМ1	1		
ДМ2	лист 39... 41	ДМ2	1		
ЖС-1	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.59.0.0	Желоб ЖС-1	18		
ЖС-2	-01	Желоб ЖС-2	6		
Соединительный					
МСВ	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.62.0.0	элемент МСВ	72	3.4	
ВС1	КЖ.И.66.0.0	Водослив	144		

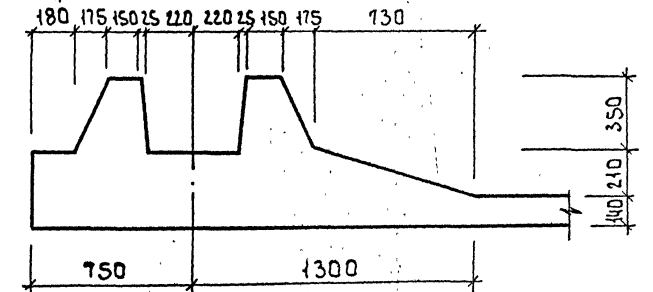
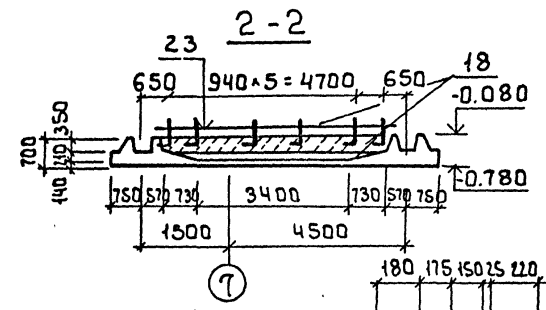
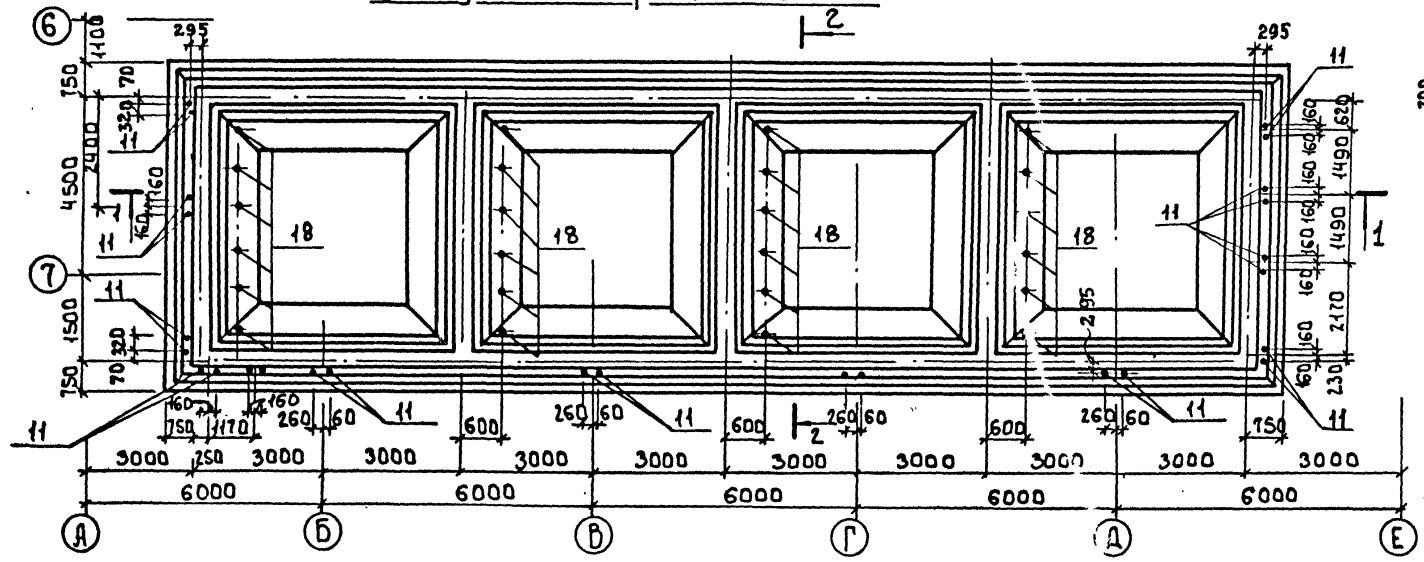
СОГЛАСОВАНО  
 Проект № 1105-89  
 Инв. № 1105-89

Привязан		т.п. 901-3-267.89 КЖ.	
Провер.	Стрелгин	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников вместимостью до 120 м <sup>3</sup> л производительностью 20 тыс. м <sup>3</sup> /сут	
Инж.п.к.	Саранча	Лист	37
Зав.гр.	Стрелгин	Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ2	
И.контр.	Левина	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Нач.отд.	Письман		

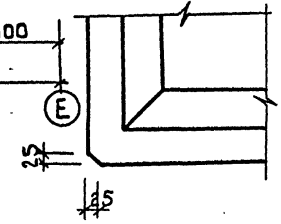
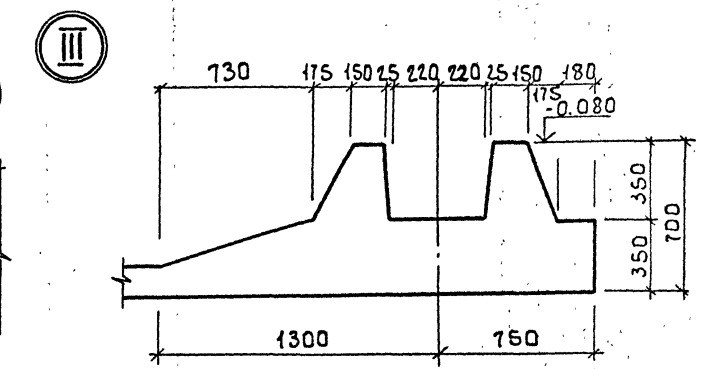
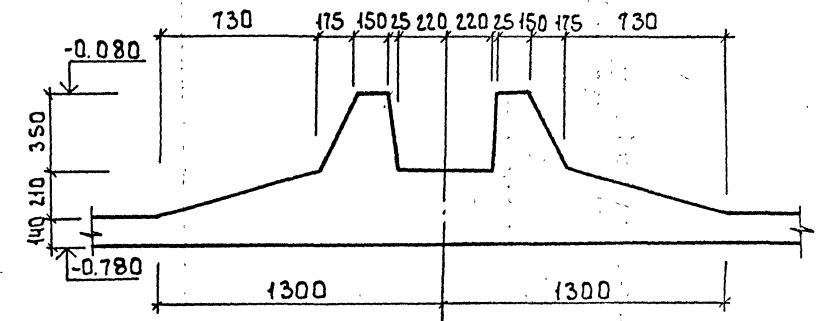
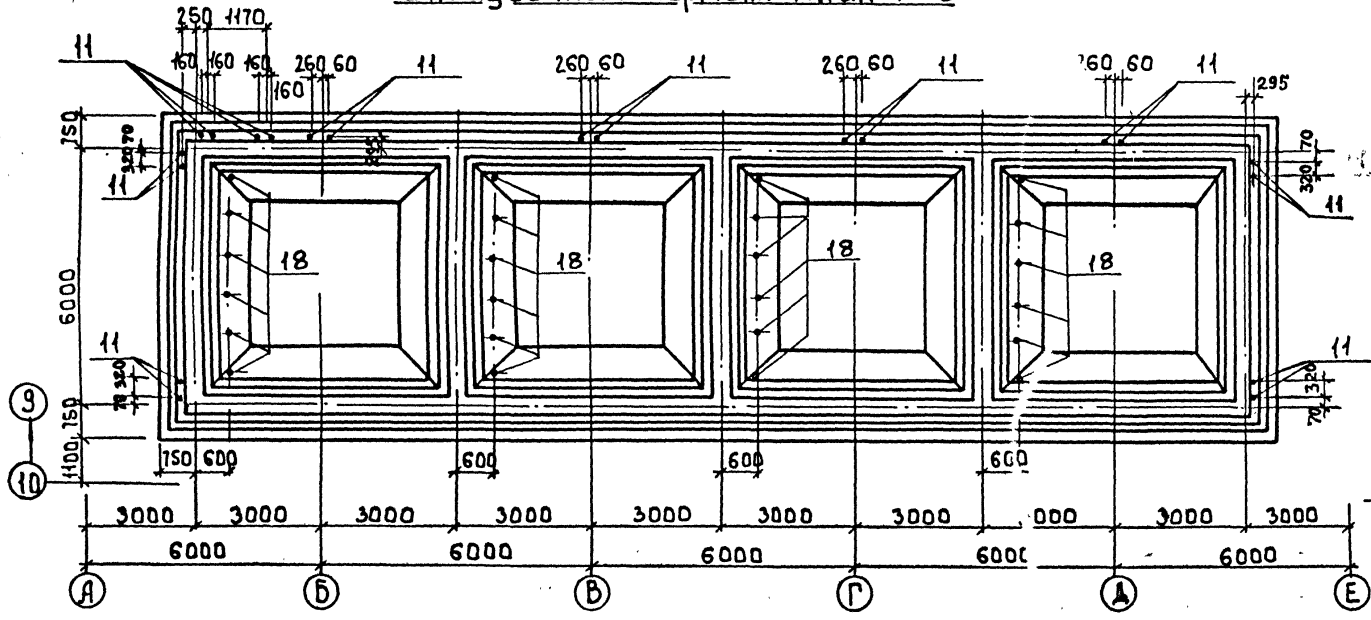




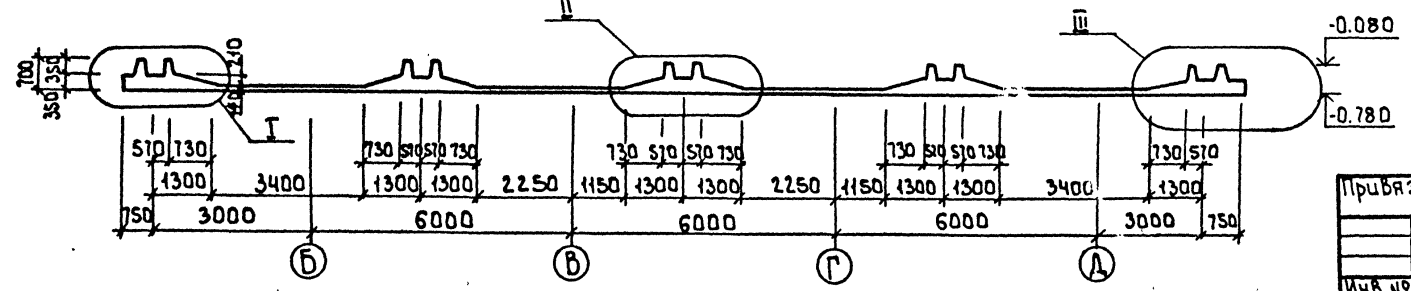
### Опалубочный чертеж. План РЕ2



### Опалубочный чертеж. План РЕ3



### 1-1



т.п. 901-3-267.89		КЖ	
Инв. №		Инв. №	
Приказ		Приказ	
Провер	Странгин	Инж. К.	Саванча
Зав. гр.	Странгин	Н. контр.	Левина
Нач. отд.	Письман	Копировал: Баброва	

Альбом 4

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО»

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ РЕЗ. РЕЗ

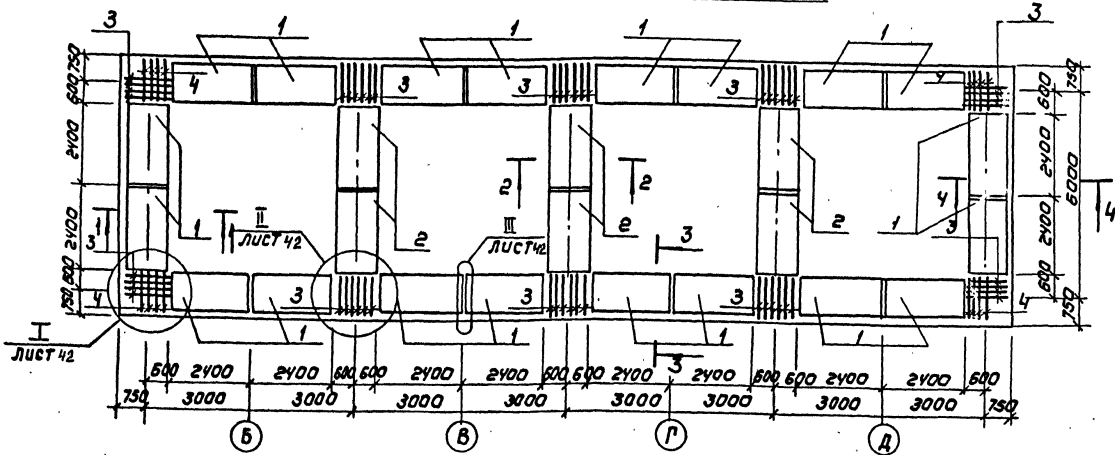


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК РЕЗ. РЕЗ

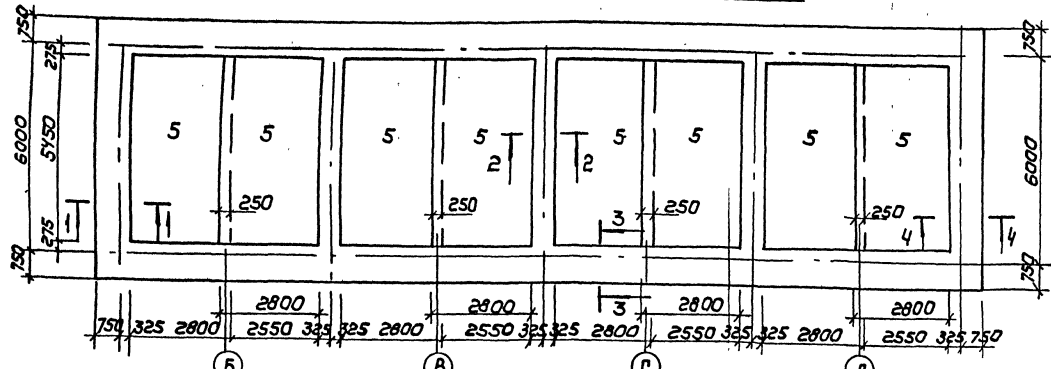
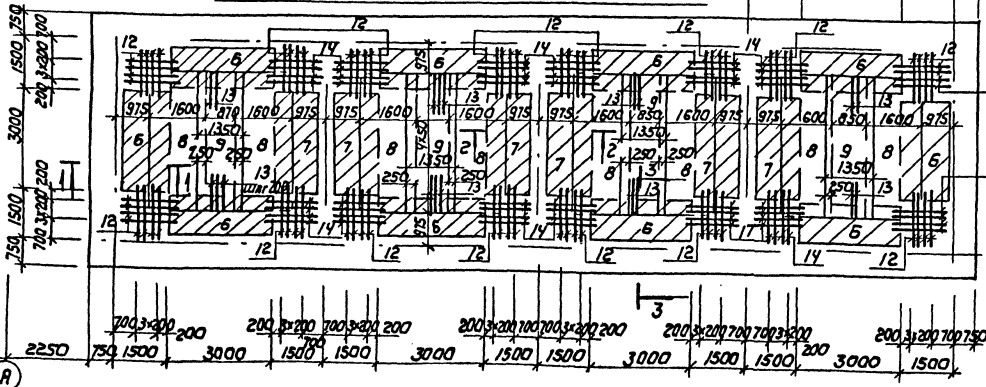


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК РЕЗ. РЕЗ



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
17	
18	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ ДИЩУ ДМ1 (ДМ2)

Поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Монолитное днище		
		Сборочные единицы		
		Пространственный каркас		
1	Т.п. 901-3-267.89 КЖ.И73.00	КП1	20	
2	-01	КП2	6	
3	КЖ.И73.00	Каркас плоский Кр3	52	
4	-01	Кр4	16	
		Сетка арматурная		
5	гост 23279-85	СЧ $\frac{8AIII-200}{8AIII-200} 200 \times 515 \frac{25}{100}$	8	61.9
6	Т.п. 901-3-267.89 КЖ.И69.00	С14	10	28.8
7	КЖ.И70.00	С15	6	10.32
8	КЖ.И74.00	С16	8	47.4
9	гост 23279-85	СЧ $\frac{8AIII-200}{58P1-300} 135 \times 405 \frac{525}{75}$	4	15.6
10	Т.п. 901-3-267.89 КЖ.И69.00	С13	6	34.13
11	гост 24379-1.80	Болт 1.1 М16 х 600 СТЗ пс 2	21/1	ДМ1/ДМ2
		Детали		
Б4	12	Ф14AIII гост 5781-82; e=1500	30	1.8 кг
Б4	13	Ф12AIII гост 5781-82; e=1150	56	1.0 кг
Б4	14	Ф8AIII гост 5781-82; e=1500	48	0.6 кг
Б4	15	Ф58P1 гост 6727-80; e=1300	20	0.2 кг
Б4	16	Ф10AIII гост 5781-82; e=690	52	0.4 кг
Б4	17*	Ф58P1 гост 6727-80; e=1000	32	0.2 кг
Б4	18*	Ф8AIII гост 5781-82; e=700	24	0.3 кг
Б4	19	Ф58P1 гост 6727-80; e=1450	30	0.2 кг
Б4	20	Ф6AIII гост 5781-82; e=1450	54	0.3 кг
Б4	21	Ф16AIII гост 5781-82; e=1250	12	2.0 кг
Б4	22	Ф10AIII гост 5781-82; e=1200	3	0.7 кг
Б4	23	Ф8AIII гост 5781-82; e=5650	4	2.2 кг
		Материал		
		Бетон В15 Ч4	555	м <sup>3</sup>

поз. 17\*, 18\* см. таблицу ведомость деталей.

Сечения 1-1...4-4 см. лист 41.

Т.п. 901-3-267.89 КЖ

ПРОВЕР. СТРОНГИН	ИЖ. Д. К. РАДАНУ	ЗАВ. ПР. СТРОНГИН	И. КОНТРАДВИНА	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАЯ	ГЛАВНЫЙ КОМП. Д. А. Я. СТРОНГИН	ИЖ. Д. К. РАДАНУ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВО ТРИМЕСТР	ЕМКОСТИ РЕЗ. РЕЗ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК	СТАЖИСТ ИСТ. ДИЩОД	П	Ч0	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ Г. МОСКВА
------------------	------------------	-------------------	----------------	-------------------	---------------------------------	------------------	--------------------------------	------------------	--	--------------------	---	----	--------	---------------------------------

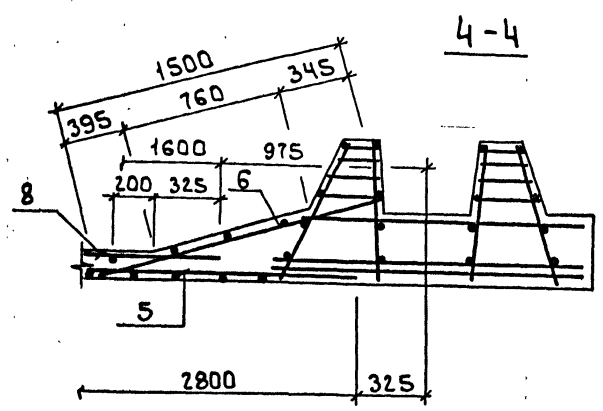
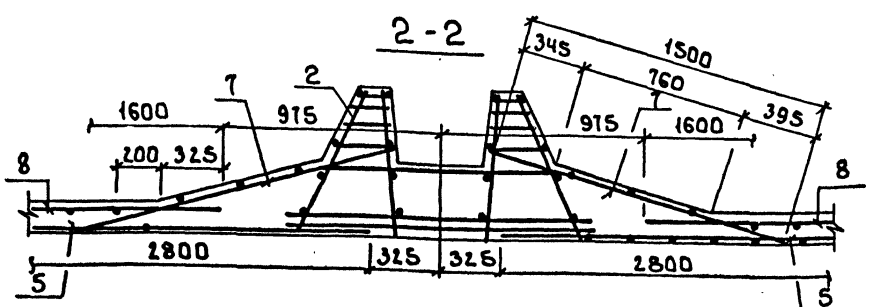
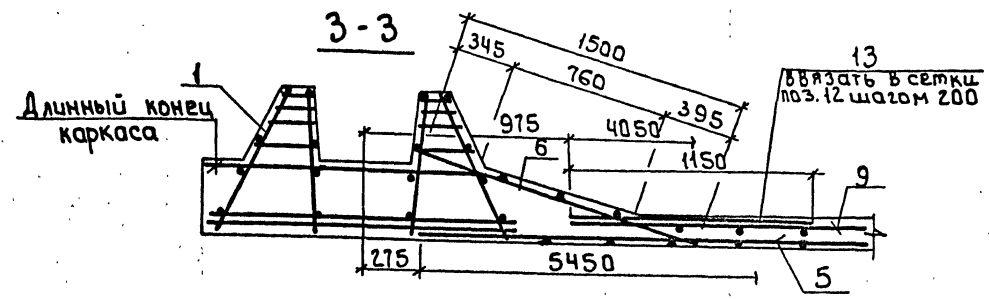
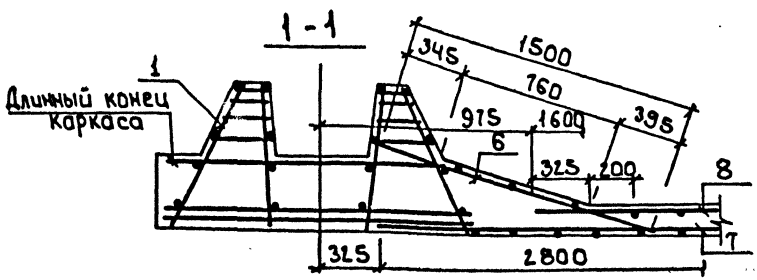
Копировал: Коршунова

Формат: А 2

Альбом 4

ИЖ. Д. К. РАДАНУ И ДИЩОД В. С. С. ИЖ. Д. К. РАДАНУ

Альбом 4



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные		Общий расход			
	Арматура класса А-III										Прокат марки ВСт3 кп2					
	гост 5781-82										гост 24379.1-80					
	φ5	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ20	φ22	φ24	φ28					
Днище монолитное	57.2	57.2	848.1	805.3	126.1	478.1	744.9	781.2			3783.7	5839.5	22.6	22.6	22.6	3862.3

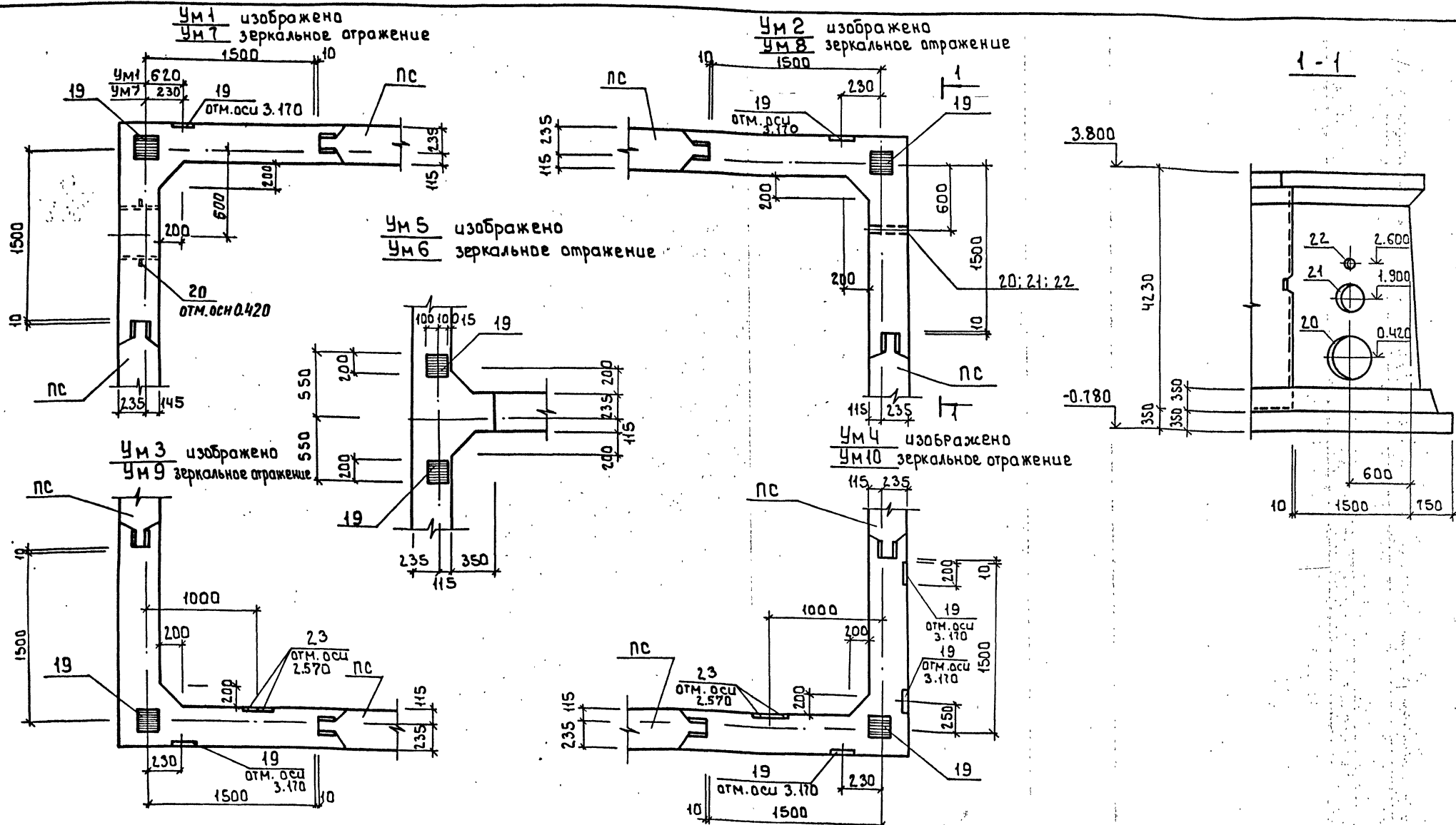
Позицию 23 приварить к выпускам арматуры поз. 18 после установки коллектора.

КНБ. КОД. ДИАГ. И ДАТА. ВЗЛОМ. ШЕЛ. 1105-81

Привязан	Инж. к. Саранча	Инж. г. Стронгин	Н. контр. Левина	Нач. отд. Письман	г.п. 901-3-267.89	КЖ	Главный корпус для станции и диспетчерского пункта с площадью поверхности пола 120 м <sup>2</sup> и пропускной способностью 20 тыс. м <sup>3</sup> /ч.	Стандарт	Лист	Листов
							Емкости РЕ 2, РЕ 3 днище монолитное. Армированные. Сечения 1-1, 4-4.		Р	41
Инв. №									ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	



Альбом 4

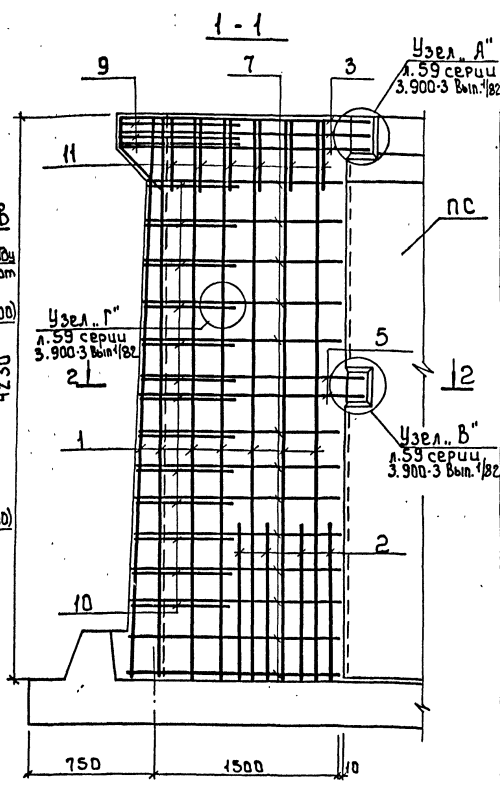
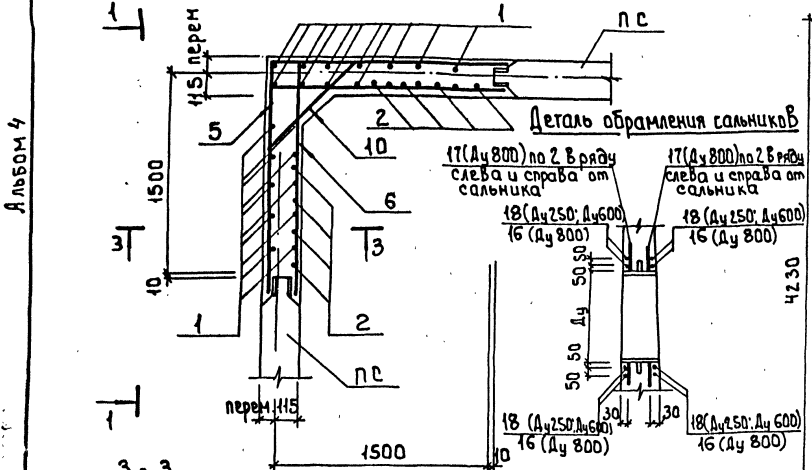


Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Общий расход				
	Арматура класса А-III						Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп2												
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				ГОСТ 5900-2								
	φ6	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ8	φ10	φ6	φ8	φ10	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14		φ16			
Ум 1; 7	3.6	3.6	68.8	94.9		52.2	215.9	1.2	1.2	5.7	1.2						893.9	6.2	312.1		
Ум 2; Ум 8	3.6	3.6	68.8	115.7	14.4	105.8	304.7	0.8	0.8	3.8	0.8						18.8	64.9	89.3	178.4	486.7
Ум 3; Ум 9	3.6	3.6	68.8	94.9		52.2	215.9	0.8	3.5	4.3	3.8	0.8	12.2							16.8	240.6
Ум 5; Ум 6	1.0	1.0				21.9	21.9	0.8	0.8	3.8	0.8									4.6	28.3
Ум 4; Ум 10	3.6	3.6	68.8	94.9		52.2	215.9	1.6	3.5	5.1	7.6	1.6	12.2							21.4	246.0

Привязан	Провер	Странгин	Саранча	Зав. гр.	Странгин	Н. контр.	Левина	Нач. отд.	Письман	т.п. 901-3-267.89	КЖ		
										главный корпус для станций очистки воды лобовых очистных сооружений №2504/604/800	Этаж	Лист	Листов
										Емкость №2, очистка канализации Ум 1... Ум 6	Р	43	
										Расположение - закладной в бетоне	ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Ум 1,4 - изображена  
Ум 2,3 - зеркальное отражение  
2-2



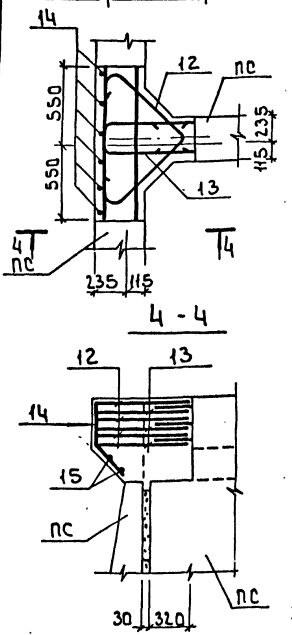
Спецификация к монолитным участкам Ум 1... Ум 6

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Ум 1; Ум 7		
20	5.900-2	Сальник Ду 800, е = 200	1	
1		φ10А# ГОСТ 5781-82, е = 4220	24	2.6 кг
2		е = 1350	8	0.8 кг
3*		φ18А# ГОСТ 5781-82, е = 3650	3	7.3 кг
4		е = 1825	6	3.6 кг
5*		φ12А# ГОСТ 5781-82, е = 3310	2	2.9 кг
6*		е = 1755	4	1.6 кг
7*		е ср = 3070	13	2.7 кг
8*		е ср = 1635	26	1.43 кг
9*		φ18А# ГОСТ 5781-82, е = 1430	3	2.9 кг
10*		φ12А# ГОСТ 5781-82, е ср = 890	13	0.8 кг
11*		φ6АI ГОСТ 5781-82, е = 1200	12	0.3 кг
19	1.400-15 В 1, 130-04	Изделие закладное МННТ-5	2	2.7 кг
		Материалы: бетон В15, W4	3	м <sup>3</sup>
		Ум 2; Ум 8		
	поз. 1... 11	и материалы см. Ум 1		
		Детали		
19	1.400-15 В 1, 130-04	Изделие закладное МННТ-5	2	2.7
16		φ14А# ГОСТ 5781-82, е = 1500	8	1.8 кг
17		φ18А# ГОСТ 5781-82, е = 4220	8	6.7 кг
18		φ12А# ГОСТ 5781-82, е = 1500	16	1.3 кг
20	5.900-2	Сальник Ду 800, е = 200	1	
21	5.900-2	Сальник Ду 600, е = 200	1	
22	5.900-2	Сальник Ду 250, е = 200	1	
		Ум 3, Ум 4, Ум 9, Ум 10		
	поз. 1... 11	и материалы см. Ум 1		
19	1.400-15 В 1, 130-04	Изделие закладное МННТ-5	2/4	Ум 1/Ум 4
23	т.п. 901-3-267.89	Изделие закладное МНН	2	8.4 кг
		Ум 5, Ум 6		
		Детали		
12		φ18А# ГОСТ 5781-82, е = 2100	3	4.2 кг
13		е = 1570	3	3.1 кг
14		φ6АI ГОСТ 5781-82, е = 500	6	0.1 кг
15		е = 1100	2	0.2 кг
19	1.400-15 В 1, 130-04	Изделие закладное МННТ-5	2	2.7 кг
		Материалы: бетон В15, W4	3	м <sup>3</sup>

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	1825
5	1655
6	1655
7	от 1505 до 1565 / через 5
8	от 1505 до 1565 / через 5
9	1130
10	от 540 до 760 / через 17
11	284
12	640
13	640
14	1000

Ум 5 - изображена  
Ум 6 - зеркальное отражение



- 1 Позиции в спецификации, отмеченные знаком "\*", см. ведомость деталей.
- 2 Данный лист см. совместно с л. 43.
- 3 Стержни поз. 10 приварить к стержням поз. 5 и 7. Остальные соединения арматуры - вязанные.
- 4 В монолитных участках Ум 5 и Ум 6 все соединения стержней арматуры между собой выполняются сваркой внахлестку односторонними швами.
- 5 Защитный слой бетона - 20 мм
- 6 Арматуру, перерезаемую сальниками, разрезать, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

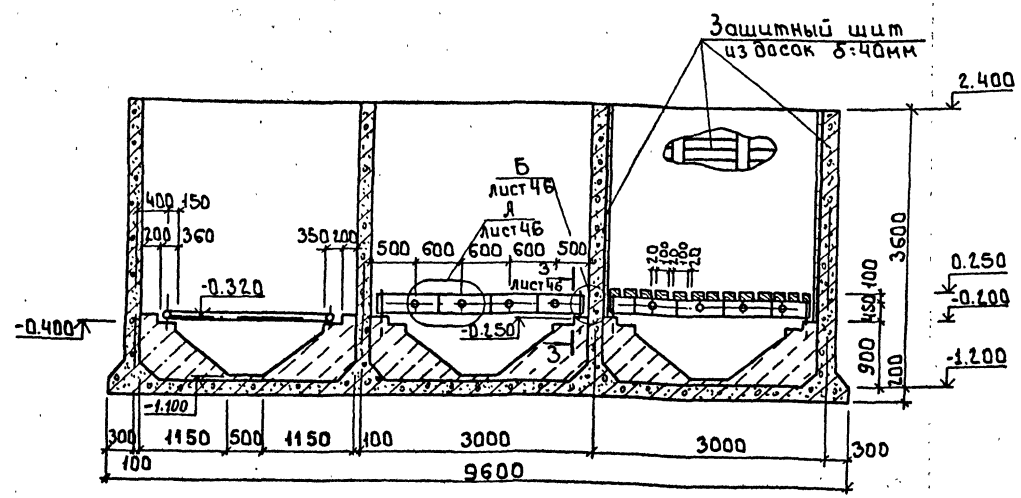
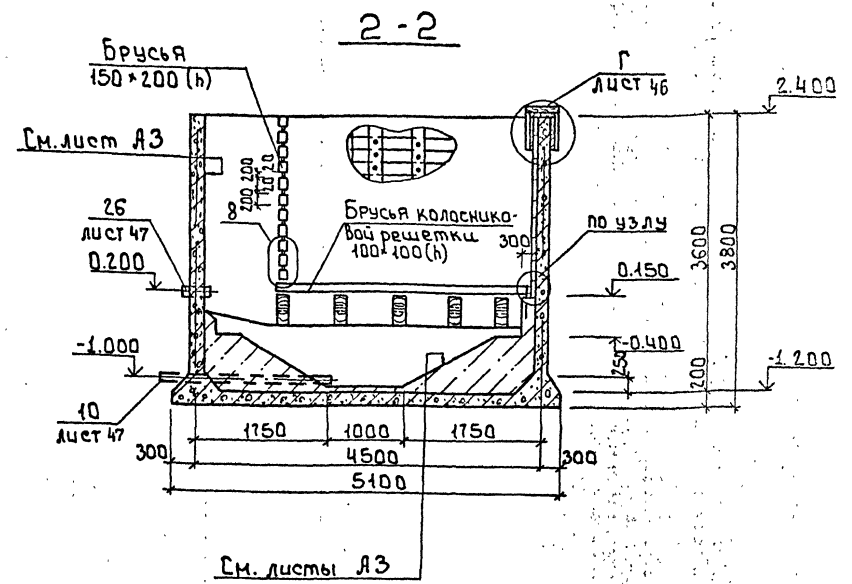
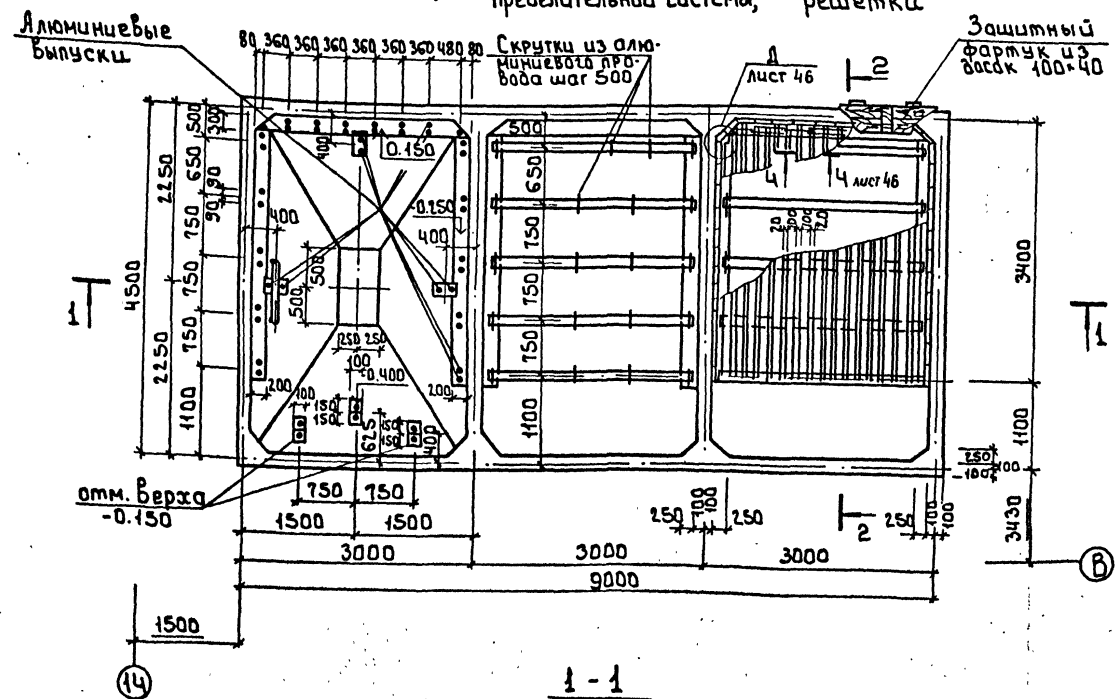
Привязан

Инв. №	
--------	--

т.п. 901-3-267.89	КЖ
Провер. Строгин	Инж. г.к. Саранча
Зав. гр. Строгин	Н. контр. Левина
Нач. отд. Письман	
главный корпус для стенок, участки в радиусах, отклонения, изготовление с точностью 20% от размера	
Емкости РЕЗ, РЕЗ	
Участки монолитные Ум 1... Ум 6	
Армирование	
Сталь лист 12х20	П 44
ИНИИЭП	
Инженерно-оборудованная г. Москва	

### Схема расположения в емкости РЕЧ Набетонак, брусев воздухо- пределительной системы, Колосниковой решетки

Альбом 4



- 1 Полиэтиленовые трубы поз. 9, 26 перед установкой в проектное положение обмотать на периметру 5В1 ГОСТ 6727-80 на толщину монолитного бетона.
- 2 Брусья изготавливать из неклееной древесины хвойных пород влажностью до 25% пропитанной формальдегидной смолой. Объем древесины - 3,8 м<sup>3</sup>.
- 3 Алюминиевой провад принят на ГОСТ 839-80 Е марки А (концентрической скрутки, неизолированный).  
Для выпуска из набетанки принят провад рабочим сечением  $S = 70 \text{ мм}^2$  ( $7 \times 3.55 \text{ мм}$ )  $L_{\text{лог.м.}} = 29.8$ .  
Для скруток - провад рабочим сечением  $S = 35 \text{ мм}^2$  ( $7 \times 2.55 \text{ мм}$ )  $L_{\text{лог.м.}} = 27.5$

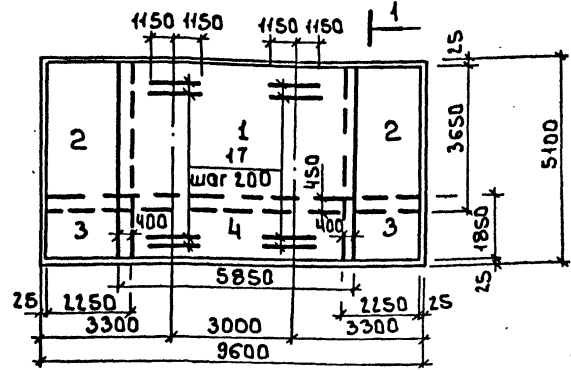
СОГЛАСОВАНО:  
Лист 48  
И.В.Н. № 112

Привязан		г.п. 901-3-267.89	КЖ
Провер. вед. инж. Зав. прот. Н. констр. Нач. ота.	Стронгин Макаришева Стронгин Левица Письман	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников мощностью до 150 м <sup>3</sup> /сут. производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> /сут.	Лист 45
Инв.№		Емкость РЕЧ. Схема расположения. Разрезы 1-1; 2-2	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

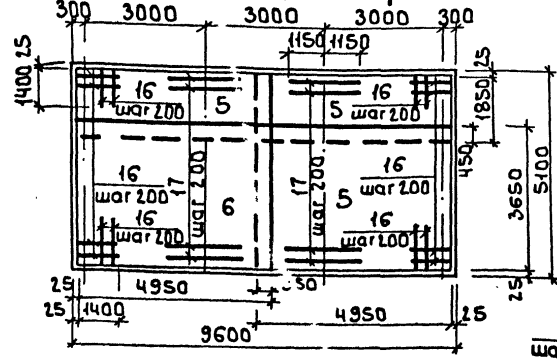




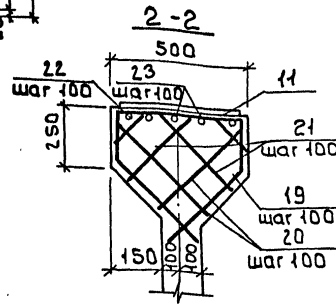
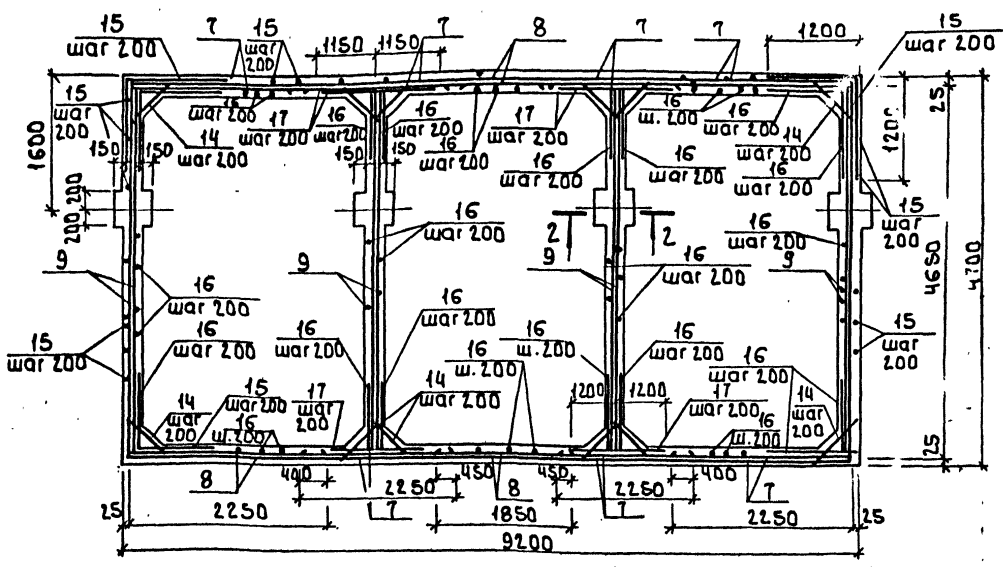
Раскладка нижних сеток днища



Раскладка верхних сеток днища



Армирование стен (план)



Ведомость деталей

№	Эскиз
14	
15	
18	
19	
23	
24	
25	

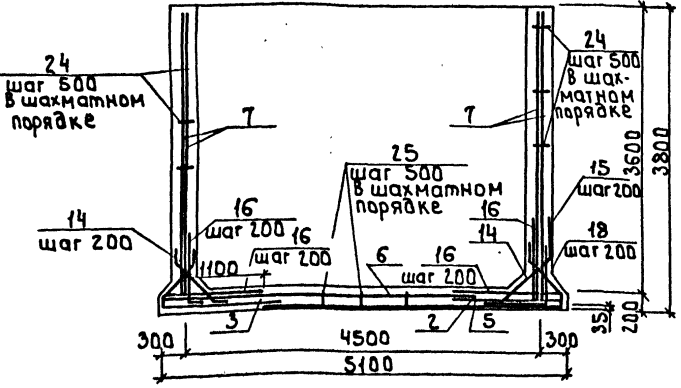
Спецификация к монолитной емкости РЕЧ

Формат	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
Б4	1	ГОСТ 23279-85	4С 8АII-200 365*585	1	88.3
Б4	2	ГОСТ 23279-85	4С 8АII-200 365*225	2	34.6
Б4	3	ГОСТ 23279-85	4С 8АII-200 225*185	2	17.9
Б4	4	ГОСТ 23279-85	4С 8АII-200 585*185	1	45.6
Б4	5	ГОСТ 23279-85	4С 8АII-200 185*495	2	39.0
Б4	6	ГОСТ 23279-85	4С 8АII-200 365*495	2	75.6
Б4	7	ГОСТ 23279-85	4С 8АII-200 225*375	16	34.2
Б4	8	ГОСТ 23279-85	4С 8АII-200 185*375	4	28.3
Б4	9	ГОСТ 23279-85	4С 8АII-200 465*475	8	84.6
Изделия закладные					
Б4	10	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 160С R=2250	3	9.8
Б4	26	ГОСТ 18599-23	Труба ПНД 110С R=300	3	0.63
А4	11	1.400-15.8.1 150-6B	МН 144-3	4	8.9
А4	12	130-47	МН 124-6	7	5.4
А4	13	120-38	МН 11-3	6	1.4
Детали					
φ8АII ГОСТ 5781-82					
	14*		R=110	524	0.44
	15*		R=2400	100	0.95
Б4	16		R=1400	700	0.55
Б4	17		R=2300	50	0.91
	18*		R=1260	1.3	0.50
	19*		R=1650	2.0	0.65
Б4	20		R=440	40	0.17
Б4	21		R=370	40	0.15
Б4	22		R=250	40	0.10
φ6АII ГОСТ 5781-82					
	23*		R=470	24	0.10
	24*		R=320	437	0.07
	25*		R=1090	168	0.22
Материалы			Бетон В15, F50, W6	37.9	

\* позиции 14, 15, 18, 19 см. ведомость деталей на данном листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные					Общий расход				
	Арматура класса А-I		всего	Арматура класса А-II		Прокат марки ВСтЗкп2			всего					
	ГОСТ 5781-32	φ6		φ8	φ10	φ12	φ6	φ10						
РЕЧ	73	73	2710	2710	1783	1.2	2.7	5.6	9.5	4.4	75.9	80.3	89.8	2872.8

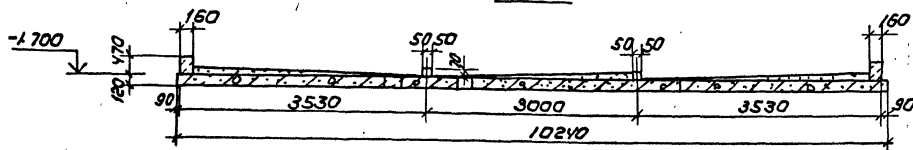
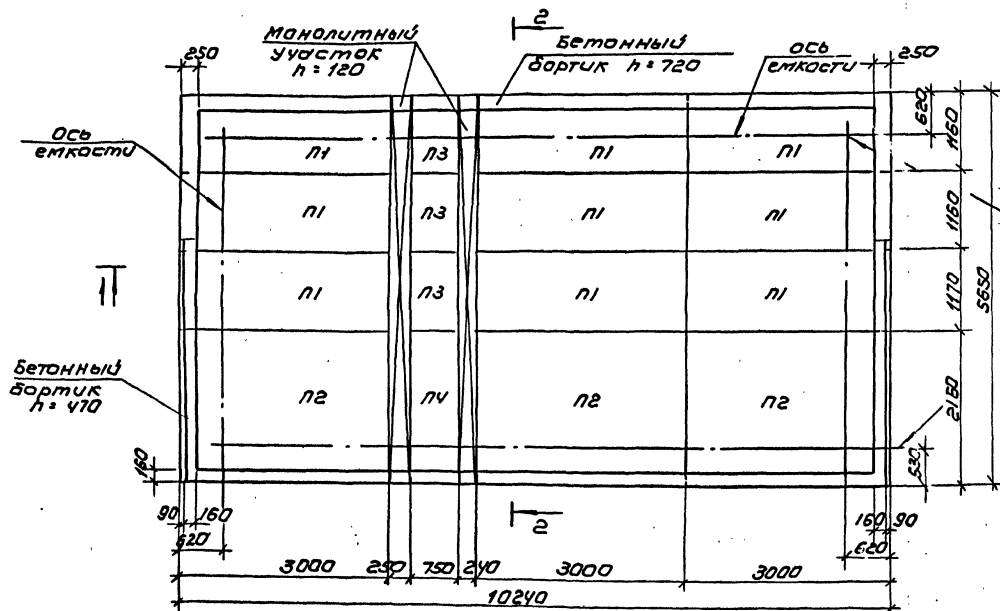


- 1 Сетки поз. 7...9 уст. навливать с свободными концами R=325 в днище емкости.
- 2 Защитный слой бетона для стен - 25 мм, верхних сеток днища - 25 мм, нижних сеток - 35 мм

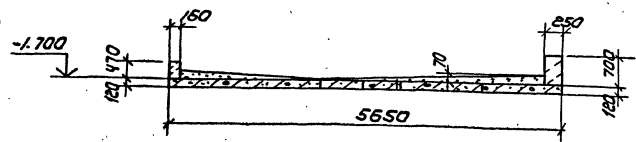
Имя и должность исполнителя и дата Взам. инв. №

Привязан	Провер. Строгин	Станция очистки воды	Станция очистки воды
	Вед. инж. Макаришев	Источники мутности до 12 мг/л	производительностью 20 тыс. м³/сут
	Зав. гр. Строгин		
	И. контр. Левина		
	Нач. отд. Письман		
Инв. №		Емкость РЕЧ Армирование	ЦНИИ ЭП инженерного оборудования г. Москва

схема расположения плит в лоджоне



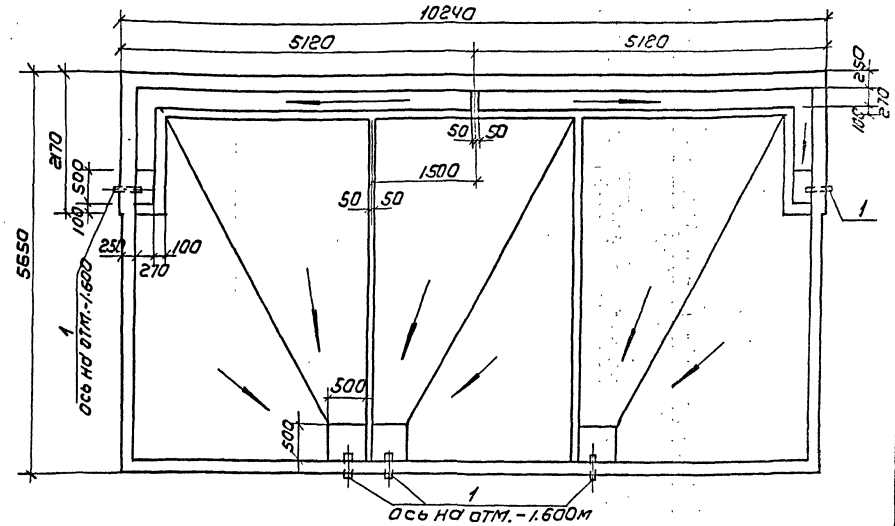
2-2



спецификация сборных ж.б. элементов и деталей лоджона

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед. ед. кг	Примечание
П1	3.006.1-2.876м.1...4	П9-15	9	1040	
П2	3.006.1-2.876м.1...4	П17-3	3	1940	
П3	3.006.1-2.876м.1...4	П9Д-15	3	260	
П4	3.006.1-2.876м.1...4	П17Д-3	1	480	
1	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 630 e=300	5	0.2	

схема расположения уклонов в лоджоне



1. Монолитные участки и бортики выполнять из бетона класса В 7.5. Общий расход бетона  $\Gamma = 4,34 \text{ м}^3$
2. Полиэтиленовые патрубки перед установкой необходимо обмотать проволокой  $\phi 3$  в ГОСТ 6767-80.
3. На бетонку произвести бетонном класс В 3.5.
4. Полиэтиленовую трубу поз. 1 перед установкой в проектное положение обмотать по периметру проволокой  $\phi 5$  в ГОСТ 6767-80 на толщину монолитного участка.

Т.п. 904-3-267.89		КЖ
ПРОВЕР. СТРОИТИН	САМЫЙ КОРОЧЕ СТАЦИИ ОУИТЕТ	Листов
ИНЖ. КАТ. АНАНЬЕВ		
ЗАД. ТР. СТРОИТИН	ПОЛОЖ. ДА. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ, УКЛОНОВ.	ЦНИИЭП
ИНЖ. КОШТ. АБЫНА		
ИНЖ. ОТК. ПИТЕРМАН	РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОУДАНИЯ

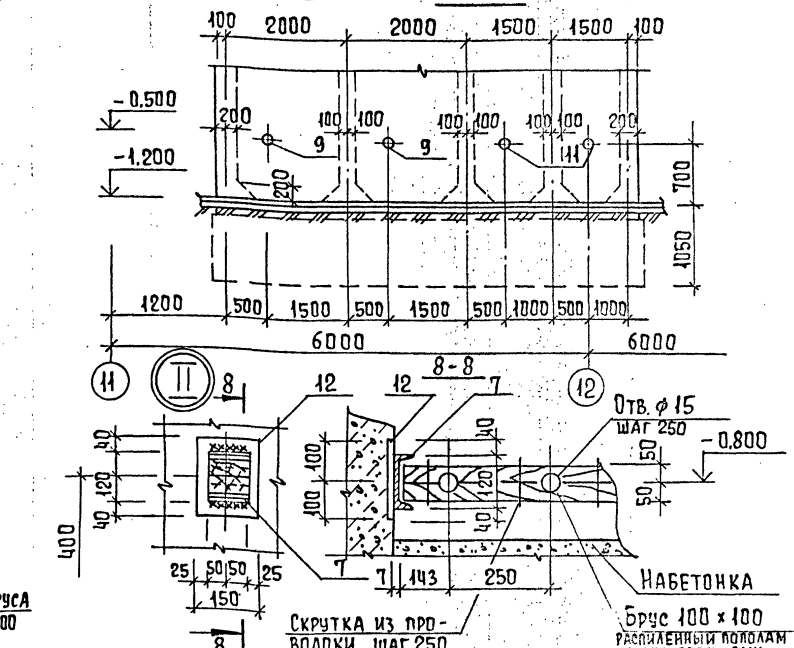
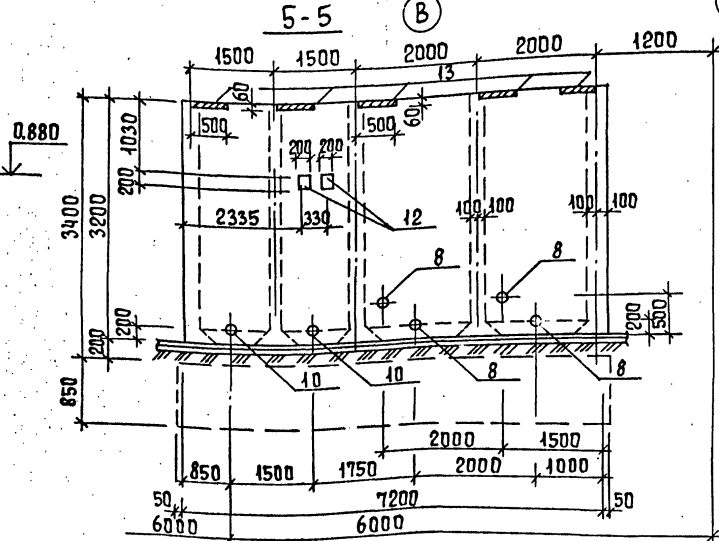
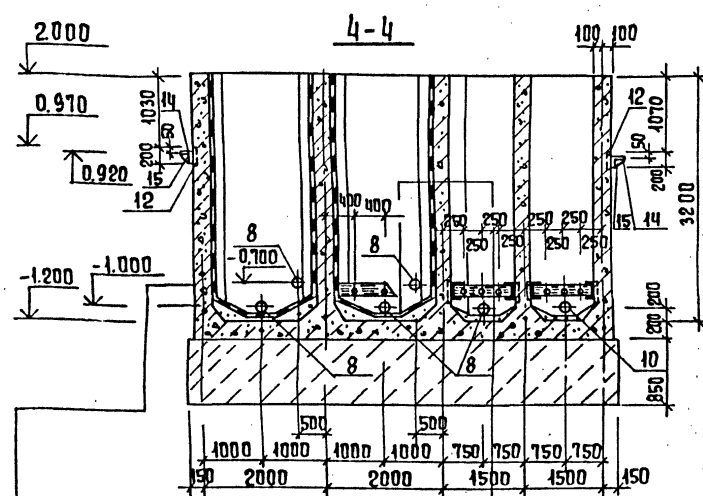
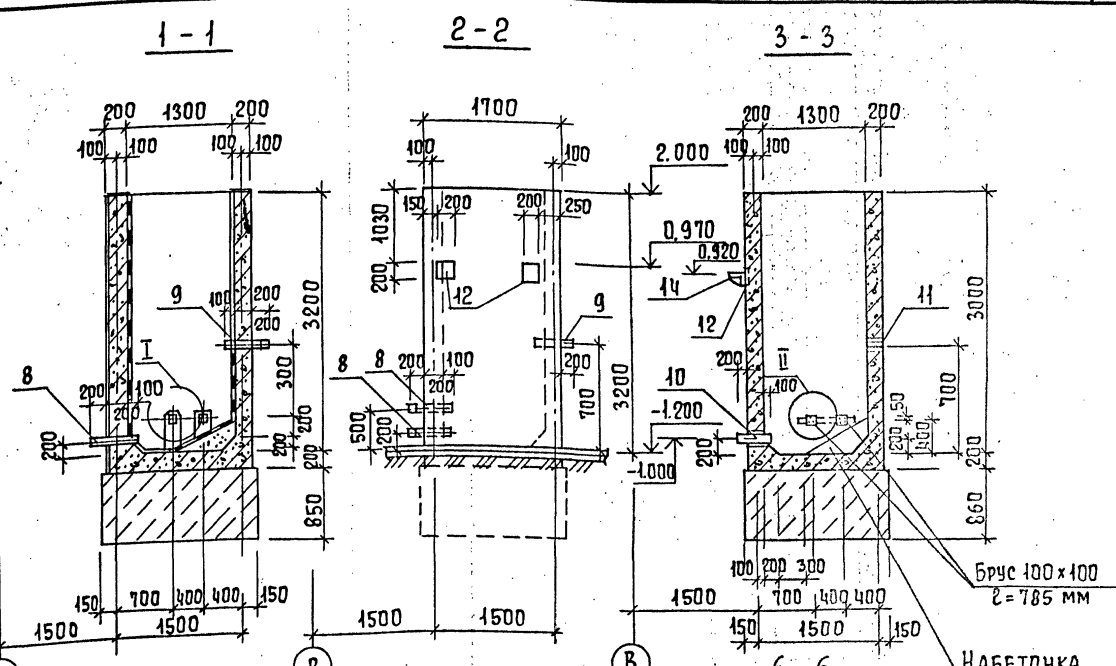
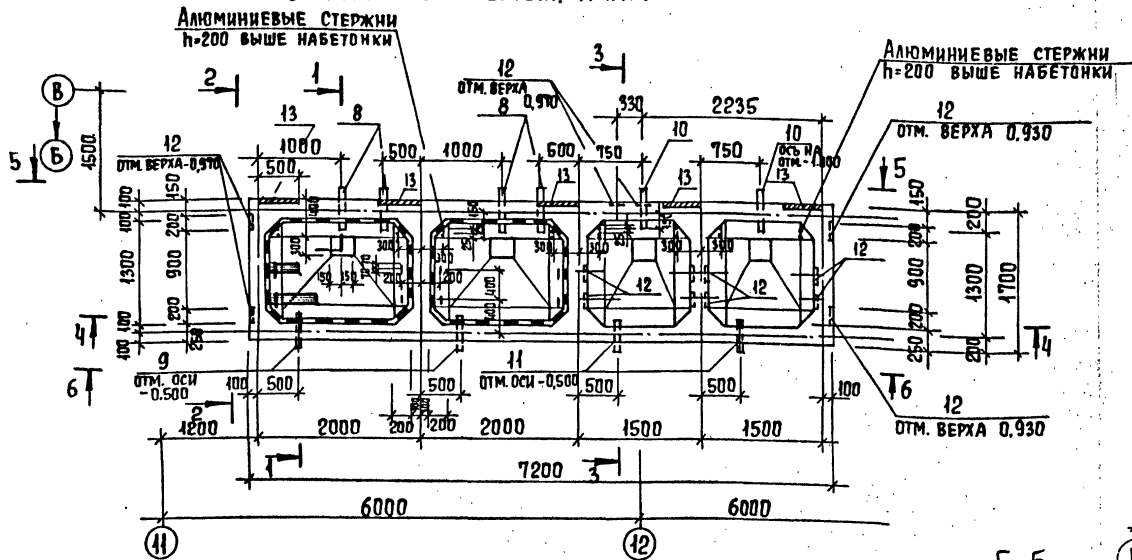
Копировала: Коршучава  
Формат: А2

АЛББОМ 4  
СОСТАВИЛИ: АНАНЬЕВ А.А., КОШТОВА А.А.  
ЧЕХОВА А.А., ПИТЕРМАН А.А.  
2005-89



Альбом 4

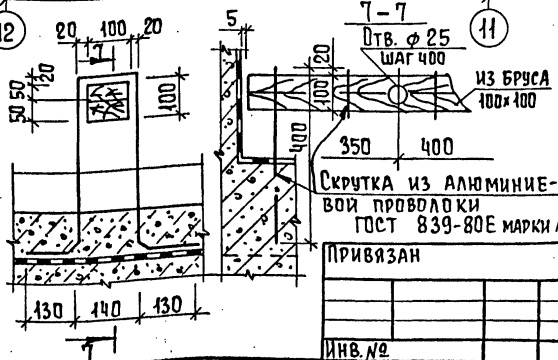
Опалубочный чертеж. План.



ОУРАСКА поливинилацетатной  
краской светлых тонов.  
Затирка цементно-песчаным  
раствором.  
Железобетонная стенка бака  
Антикоррозийная защита  
см. разл. АЗ

Антикоррозийная защита  
см. раздел АЗ  
Набетонка из бетона в 3.5 по  
уклоны  
Железобетонное днище - 200 мм  
Асфальтовый раствор - 8 мм.  
Подбетонка из бетона в 3.5  
- 850 мм.

1. Перед установкой полиэтиленовых патрубков поз. 8,9, последние  
обмотать проволокой 58р1  
2. На видах 2-2 и 5-5 поз. 14,15 условно не показаны.



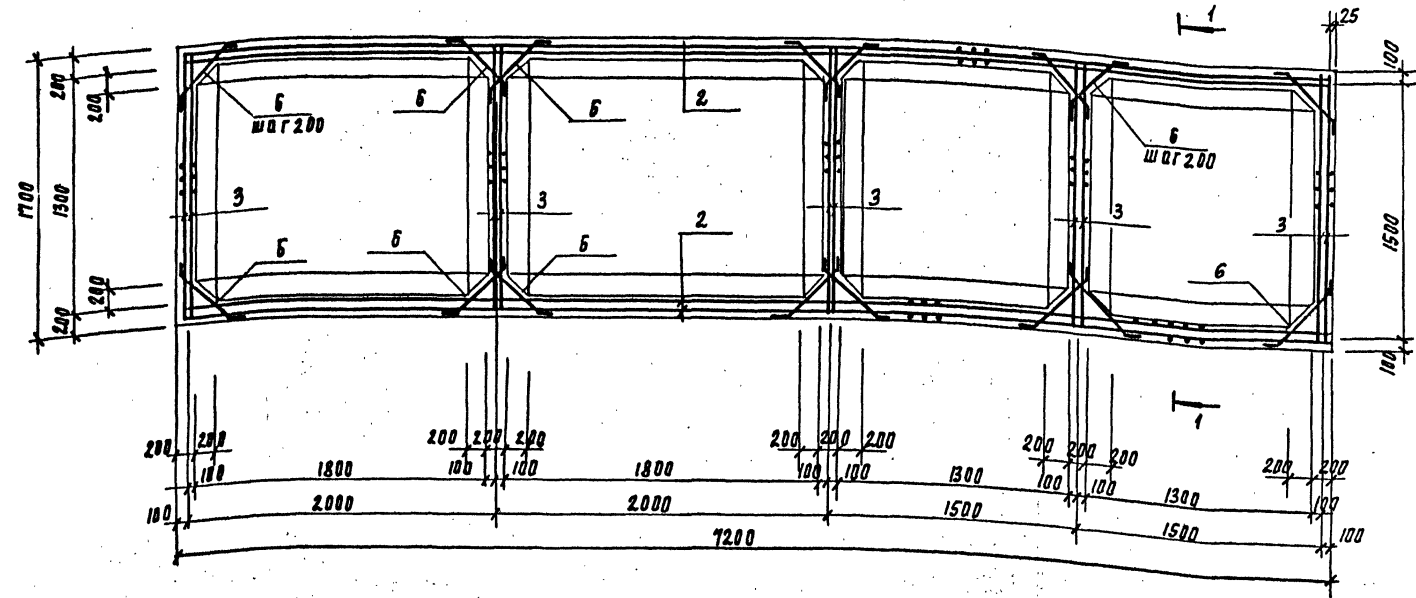
Т.п. 901-3-267.89		КЖ		
ПРОВЕР	СТРОНГИН	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОСРЕДСТВОМ ИСПОЛЗОВАНИЯ МУТНОСТЕЙ И КОАГУЛЯНТА И ПОЛИАКРИЛАМИДА (РЕ 5) ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Лист	
ИНЖ. К.	САРАНЧА		Р	53
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
И. КОНТР.	ЛЕВИНА			
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН	ФОРМАТ А2	

Копирова Еремченко

СОГЛАСОВАНО  
ОТДЕЛ ВГ  
ОТДЕЛ ЭЭ  
ИЗМ. № 1  
ПОДАТЬ ПОДАТЬ И ДАТА  
ВЗАИМ. ИВ. №

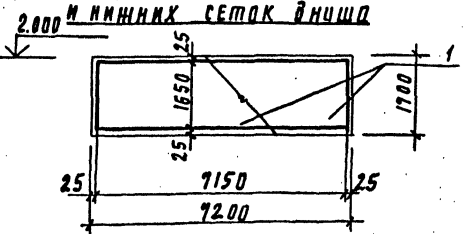
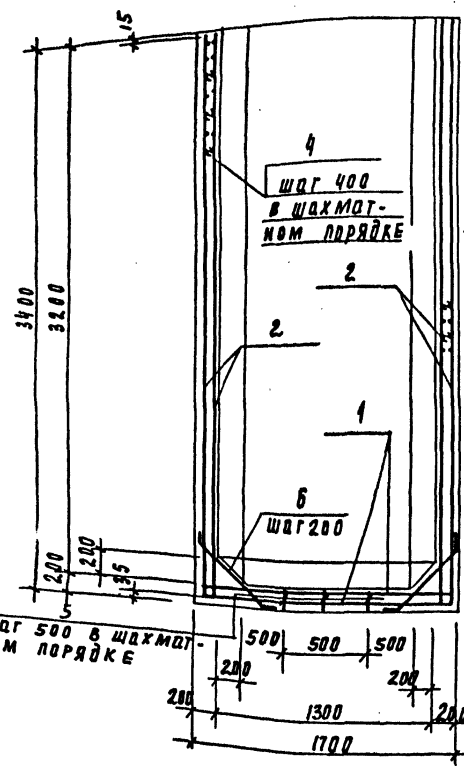
**Армированные стены. План**

Альбом 4



1-1

**Схема раскладки верхних и нижних сеток днища**



**Ведомость стержней**

Поз	Эскиз
4	
5	
6	

**Спецификация емкости РБ 5**

Формат	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
<b>Сетки арматурные</b>						
Б4	1		ПОСТ 23279-85	4с А III-200 (100) (65*715 25	2	50.2 кг
Б4	2		ПОСТ 23279-85	4с А III-200 (100) (335*415 25*325 25	4	98.40
Б4	3		ПОСТ 23279-85	4с А III-200 (100) (155*335 25*325 25	10	20.0 кг
<b>Материал</b>						
4*				Ф6 А III ГОСТ 5781-82 L=320	450	0.07 кг
5*				Ф10 А III ГОСТ 5781-82 L=2150	34	1.33 кг
6*				Ф10 А III ГОСТ 5781-82 L=910	396	0.56 кг
7				ШВЕДЕР ГОСТ 8240-82 R=100 8	8	0.1 кг
8				ГОСТ 18599-83 Труба ПНД ф 100 L=500	4	1.0 кг
9				ГОСТ 18599-83 Труба ПНД ф 320 L=500	2	0.1 кг
11				ГОСТ 3262-75 Труба ф 25x2.8 БСт2 К02; L=500	2	1.06 кг
10				ГОСТ 10704-76 Труба ф 102x3 Ст10; L=500	2	3.66 кг
<b>Изделия закладные</b>						
12				1.400-15. В. I. 130-05 МН И7-6	14	2.4
13				1.400-15. В. I. 110-И МН И04-6	2.6 м	3.5 кг
14				ИЗДЕЛИЯ - В ГОСТ 8519-86	6	2.3 кг
15				ИЗДЕЛИЯ - В ГОСТ 103-15	6	0.5 кг
<b>Материал:</b>						
Бетон в 15: ш 6						13.4 м <sup>3</sup>

**Ведомость расхода стали на элемент, кг**

Марка элсмент	Изделия арматурные				Изделия закладные										Общий расход				
	Арматура класса				Арматура класса	ПРАКТИЧЕСКАЯ													
	А-I		А-III			ВСЕГО	ВСтЗ пс-1					ВСтЗ пс-6							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8240-72	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 143-76	ГОСТ 143-76	ГОСТ 143-76	ГОСТ 143-76	ГОСТ 143-76	ГОСТ 143-76		ГОСТ 143-76	ГОСТ 143-76		
РБ 5	31.50	31.50	634.0	267.0	961.0	992.5	1.9	1.9	13.8	13.8	0.8	0.8	2.1	7.2	9.3	6.9	26.9	69.6	1062.1

1. Размеры сеток даны по их габаритам
2. Защитный слой бетона для стен и верхних сеток днища - 25мм. для нижних сеток днища - 35мм
3. Сетки поз 2. Устанавливать свободными концами длиной 325мм. в днище сетки поз.3 в днище (L=325мм) и на пересечении стен (L=225)

г.п. 901-3-267,89

КН

ПРОВЕРКА: ТРОНИН  
ИЗМ. КАТ: АНАНЬЕВА  
ЗАВ. ГР: СПРОНГИН  
Н. КОНТР: ЛЕВЫНА  
НАЧ. ОТД: ПУХОВИАН

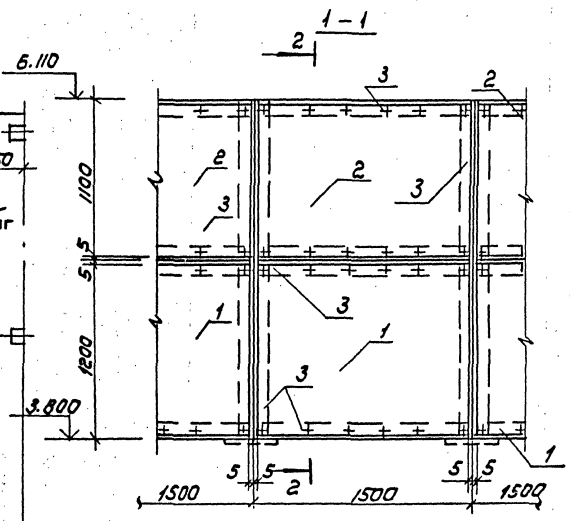
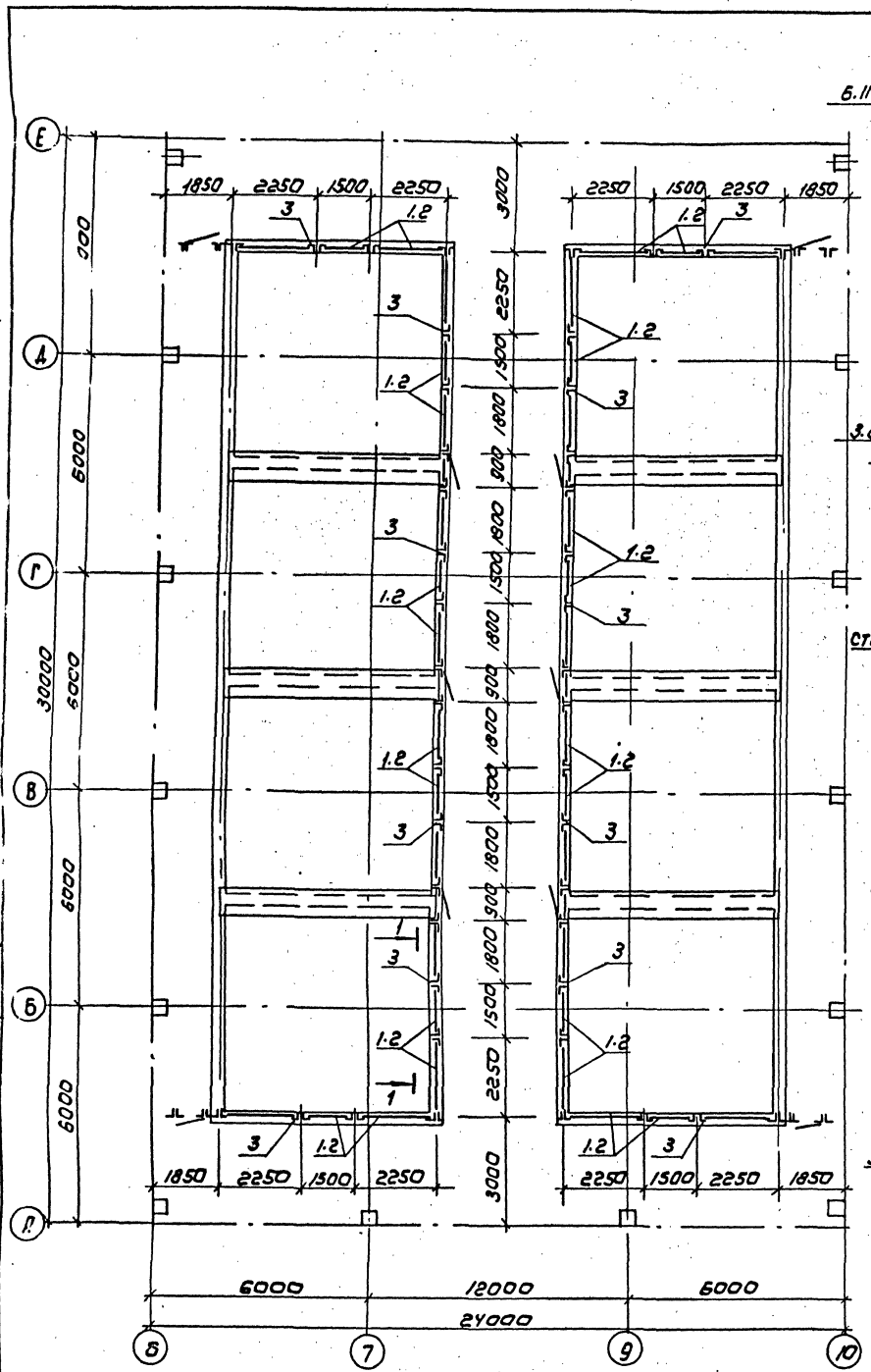
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ ИСПОЛ. № 124 М/А АРМОВОАНТЕЛЬНОСТЬЮ 20.0 ТИС. М<sup>3</sup> С/УТ

СТАЦИЯ № 54

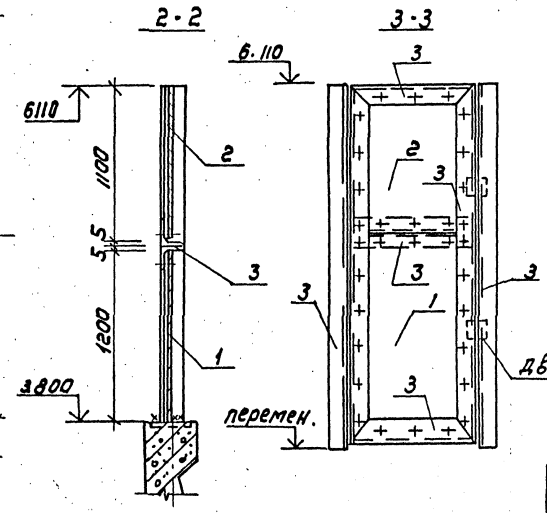
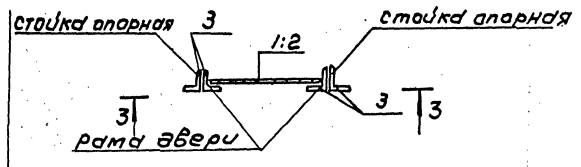
ЕМКОСТЬ РЕ 5. АРМИРОВАНИЕ.

ЦНИИЭП

А 1660 М 4



Деталь устройства дверей  
в остекленных перегородках



Спецификация к схеме расположения ограждения

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Класс кг	Примечание
1	Лист 52	ЛП-П-1.48 и 2-8 ГОСТ 10124-75	72		
2	Лист 52	Стекло с 3-м 1480 мм ГОСТ 10124-75 ТС			
3	Лист 52	Угловые зажимы с 3-м 1480 мм ГОСТ 10124-75 ТС			

1. Устройство дверей предусматривается в местах захода на металлические площадки на отм. 3.600 у оси и по торцам контактных осветителей.

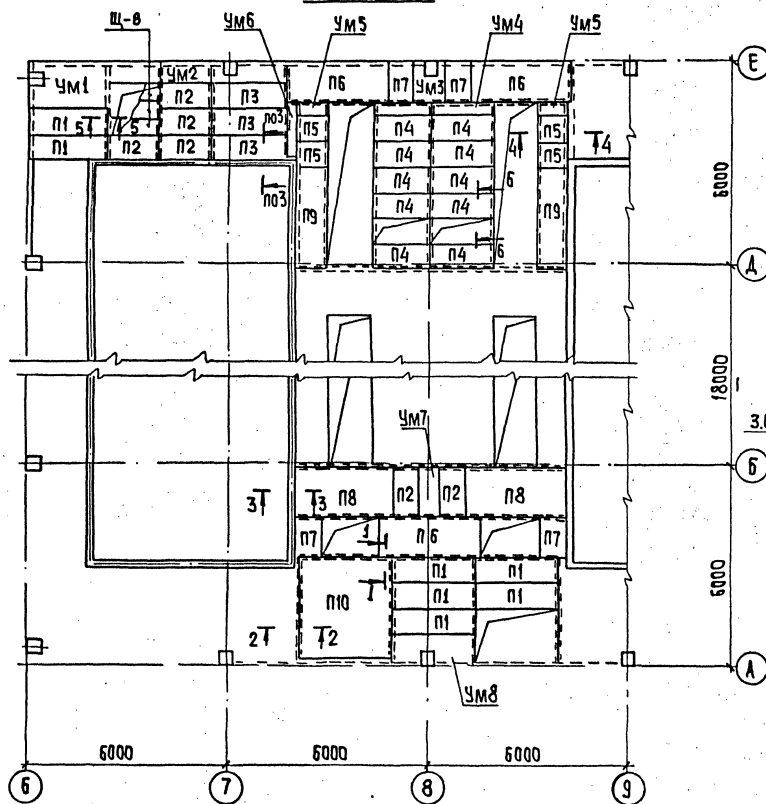
СОГЛАСОВАНО  
ДИР. № 004/ПОДПИСЬ НАСТАВНИКА  
ДИР. № 004/ПОДПИСЬ НАСТАВНИКА

Привязан		Т.П. 904-3-267.89		КЖ	
ПРОБЕР. СТРОНГИН	И.М.Ж. БАЗАНОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАРШИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТИ И ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТИ		СТАНДАРТ	Лист 52
ЗАБ. ГР. СТРОНГИН	И.М.Ж. ЛЕВИНА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЯ КОНТАКТНЫХ ОБЪЕКТОВ		ЦНИИЭП	
НАЧ. ОТД. ПИСЬМЕН		ОБЪЕКТОВ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	

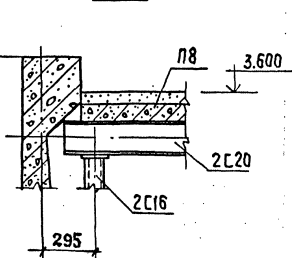
Копировал: Корнилова

формат: А2

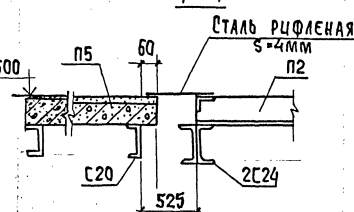
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ  
НА ОУМ 3.600



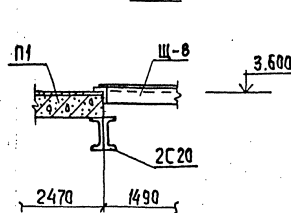
3-3



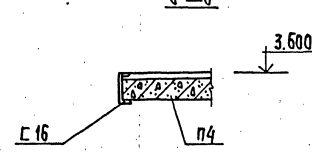
4-4



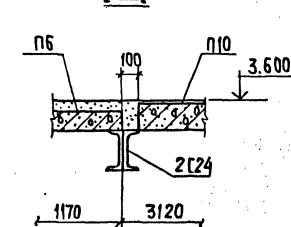
5-5



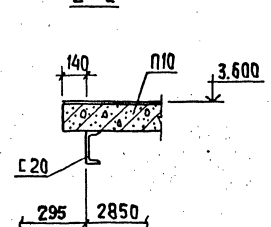
6-6



1-1



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ	МАССА Т	ПРИМ.С.
П1	3.006.1-2.87 вып.1	П20g-3	7	0,64	
П2	3.006.1-2.87 вып.1	П11g-8	8	0,27	
П3	3.006.1-2.87 вып.1	П18g-8	3	0,60	
П4	3.006.1-2.87 вып.1	П15g-8	10	0,41	
П5	3.006.1-2.87 вып.1	П6g-15	4	0,17	
П6	3.006.1-2.87 вып.1	П8-8	3	0,87	
П7	3.006.1-2.87 вып.1	П8g-8	6	0,21	
П8	3.006.1-2.87 вып.1	П11-8	2	1,10	
П9	3.006.1-2.87 вып.1	П6-15	2	0,70	
П10	3.006.1-2.87 вып.1	П23-3	1	3,33	
Щ-8	Т.П.901-3-267.89 КИЩ.76.00.-07	ЩИТ Щ 8	3	53,7	
УМ1	ЛИСТ 54	УМ1	1		
УМ2	ЛИСТ 54	УМ2	1		
УМ3	ЛИСТ 54	УМ3	1		
УМ4	ЛИСТ 54	УМ4	1		
УМ5	ЛИСТ 54	УМ5	2		
УМ6	ЛИСТ 54	УМ6	1		
УМ7	ЛИСТ 54	УМ7	1		
УМ8	ЛИСТ 54	УМ8	1		

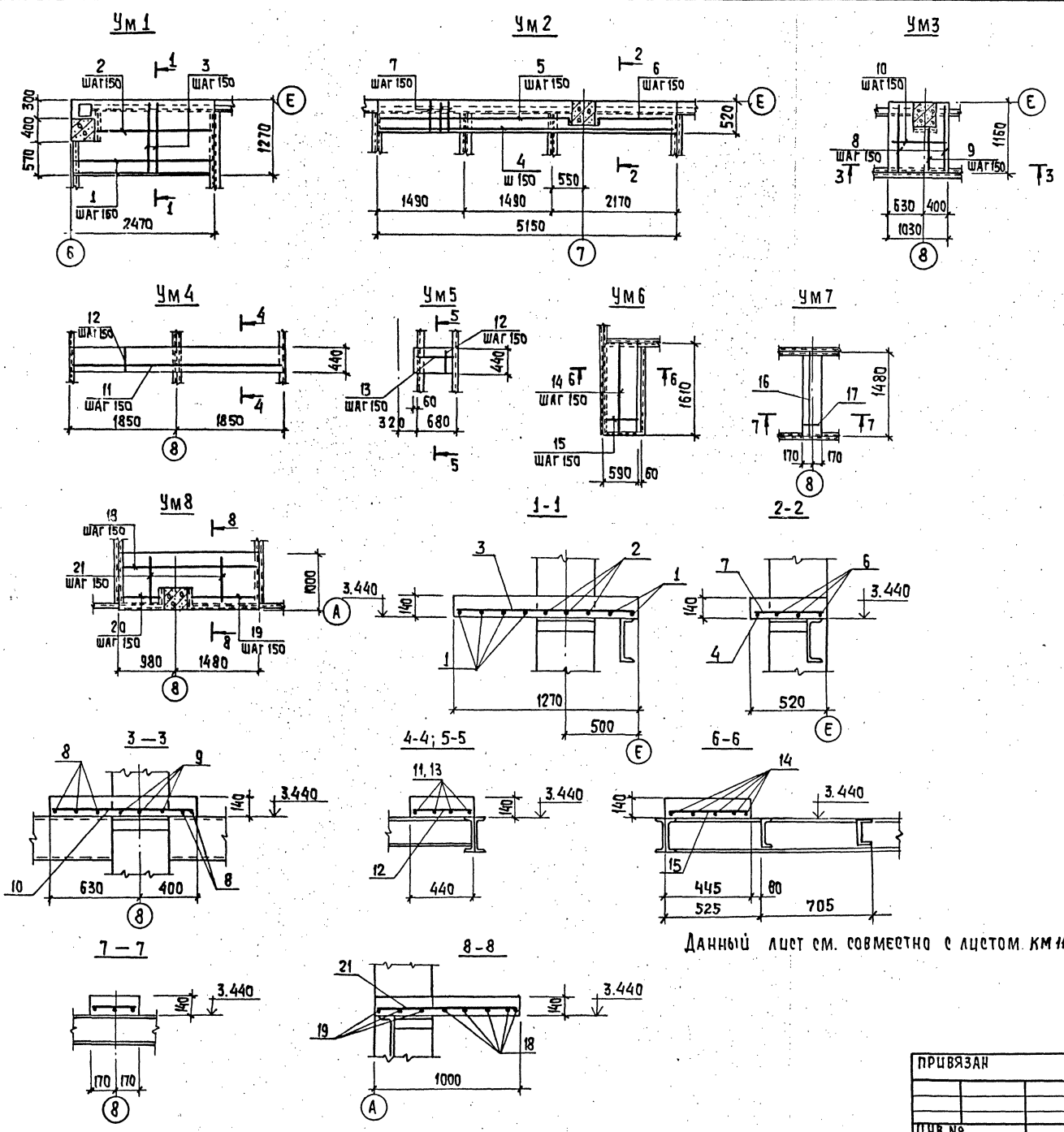
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЫ АРМАТУРНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		АI		
	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 5781-82	Всего	
УМ1	8,69	8,69	4,76	4,76	13,45
УМ2	7,58	7,58	4,07	4,07	11,65
УМ3	2,83	2,83	1,54	1,54	4,37
УМ4	5,80	5,80	2,25	2,25	8,05
УМ5	1,12	1,12	0,81	0,81	1,93
УМ6	3,10	3,10	1,43	1,43	4,53
УМ7	1,71	1,71	0,77	0,77	2,48
УМ8	7,17	7,17	3,74	3,74	10,91

Данный лист см совместно с листом КМ 11, 12.

Т.П. 901-3-267.89		- КИ	
ПРОВЕР. ПРОЕКТА	СТРОИТЕЛЬНЫЙ НАДЗОР	ГЛАВНЫЙ КОМПЬЮТЕР ДЛЯ СТАНЦИИ СЧЕТКИ ВОДЫ ПОВЕРЖНОСТНЫХ СЛОЕВ	СТАДИИ
УМ. ПР.	УМ. ПР.	УМ. ПР.	УМ. ПР.
УМ. ПР.	УМ. ПР.	УМ. ПР.	УМ. ПР.
УМ. ПР.	УМ. ПР.	УМ. ПР.	УМ. ПР.

Альбом 4



Данный лист см. совместно с листом КМ II, 12

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ1-УМ8

ФОРМАТ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМеч.
		УМ1			
	1		φ 8A III ГОСТ 5781-82 e=2440	3	0,96 кг
	2		φ 8A III ГОСТ 5781-82 e=2040	6	0,81 кг
	3		φ 6A I ГОСТ 5781-82 e=1250	17	0,28 кг
			МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН В15	м <sup>3</sup>	0,44
		УМ2			
	4		φ 8A III ГОСТ 5781-82 e=5150	1	2,03 кг
	5		φ 8A III ГОСТ 5781-82 e=3300	3	1,30 кг
	6		φ 8A III ГОСТ 5781-82 e=1390	3	0,55 кг
	7		φ 6A I ГОСТ 5781-82 e=500	37	0,11 кг
			МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН В15	м <sup>3</sup>	0,38
		УМ3			
	8		φ 8A III ГОСТ 5781-82 e=1130	5	0,45 кг
	9		φ 8A III ГОСТ 5781-82 e=730	3	0,29 кг
	10		φ 6A I ГОСТ 5781-82 e=1000	7	0,22 кг
			МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН В15	м <sup>3</sup>	0,17
		УМ4			
	11		φ 8A III ГОСТ 5781-82 e=3670	4	1,45 кг
	12		φ 6A I ГОСТ 5781-82 e=420	25	0,09 кг
			МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН В15	м <sup>3</sup>	0,23
		УМ5			
	12		φ 6A I ГОСТ 5781-82 e=420	6	0,09 кг
	13		φ 8A III ГОСТ 5781-82 e=700	4	0,28 кг
			МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН В15	м <sup>3</sup>	0,04
		УМ6			
	14		φ 8A III ГОСТ 5781-82 e=1580	5	0,62 кг
	15		φ 6A I ГОСТ 5781-82 e=420	11	0,13 кг
			МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН В15	м <sup>3</sup>	0,13
		УМ7			
	16		φ 8A III ГОСТ 5781-82 e=1450	3	0,57 кг
	17		φ 6A I ГОСТ 5781-82 e=320	11	0,07 кг
			МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН В15	м <sup>3</sup>	0,07
		УМ8			
	18		φ 8A III ГОСТ 5781-82 e=2430	5	0,95 кг
	19		φ 8A III ГОСТ 5781-82 e=1250	3	0,49 кг
	20		φ 8A III ГОСТ 5781-82 e=750	3	0,30 кг
	21		φ 6A I ГОСТ 5781-82 e=980	17	0,22 кг
			МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН В15	м <sup>3</sup>	0,34

ПРИВЯЗАН		Т.П. 901-3-267.89		-КМ	
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	МАШИННОЕ КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		СТАДИЯ	ЛИСТОВ
ИНЖ.	БАЗАНОВ	КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		P	54
ЗАВ. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ		ЦНИИЭП	
И. КОНТ.	ЛЕВИНА	УМ1... УМ8		УНИВЕРСИТЕТА СТРОИТЕЛЬСТВА	
НАЧ. ОТД.	ЛИСЬМАН			С. МОСКВА	
ИНВ. №		КОПИРОВАНИЕ: ХИППЕЧЕН		ФОРМАТ А2	

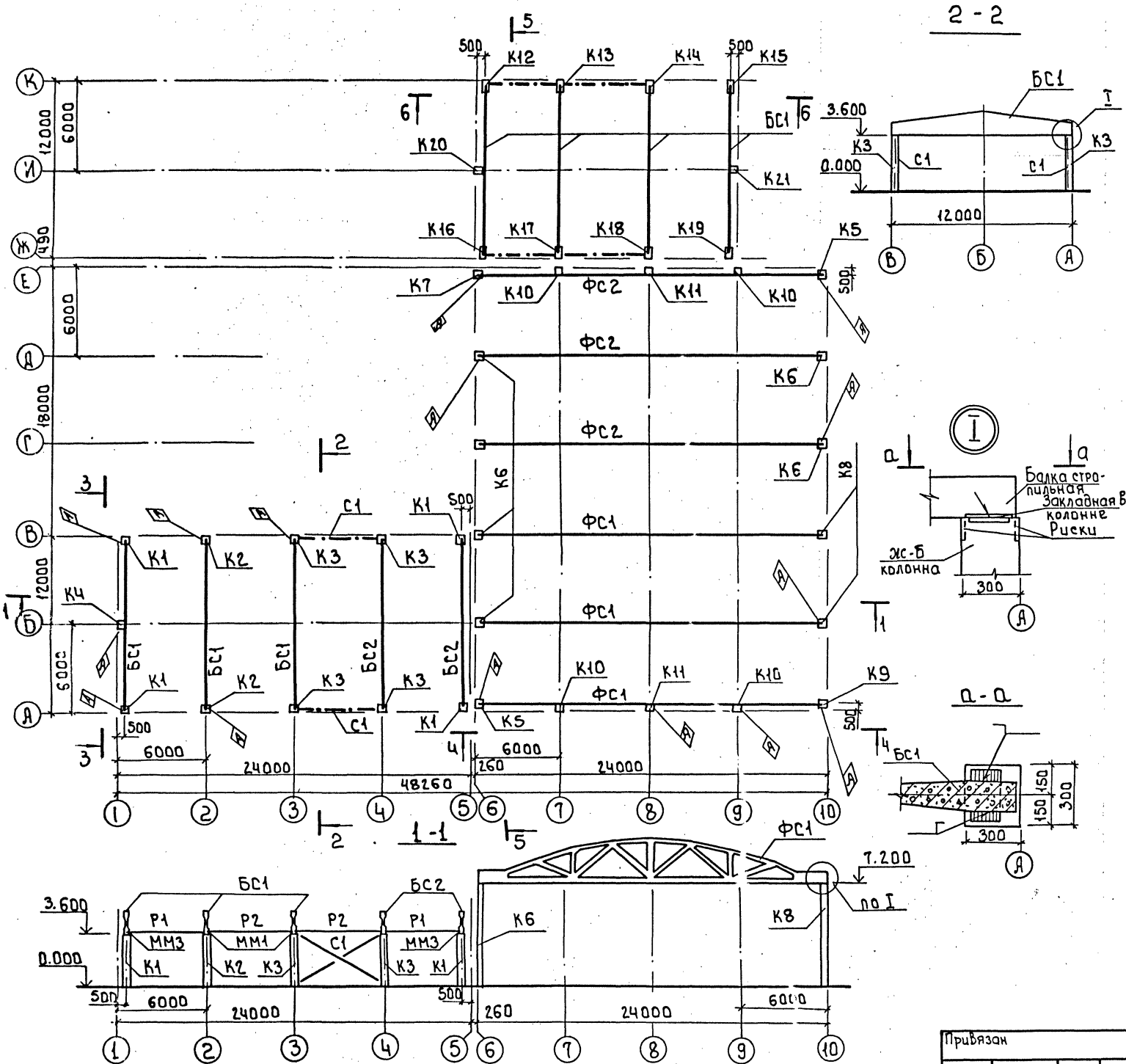
ШКАЛА: 1:100



Спецификация элементов к схеме расположения колонн и балок

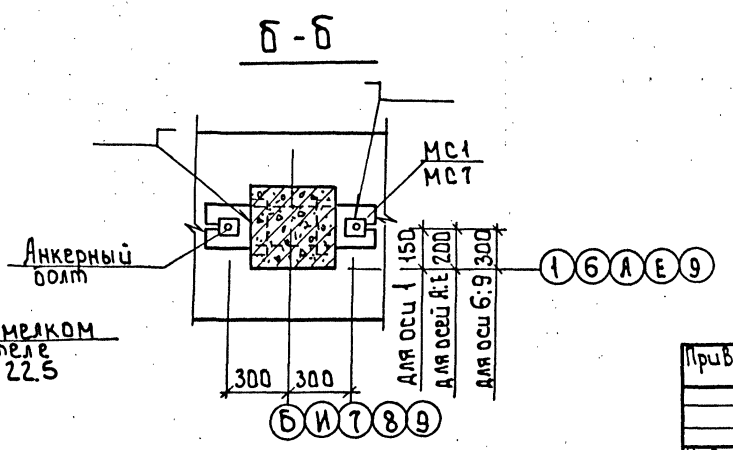
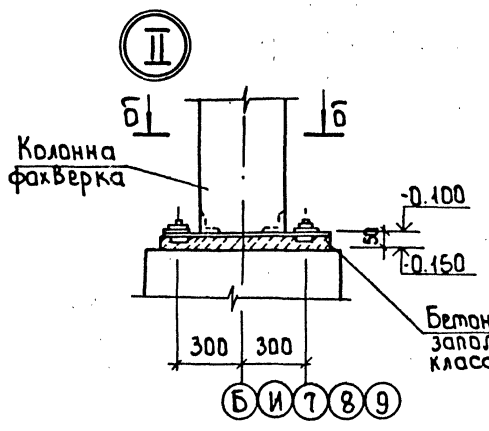
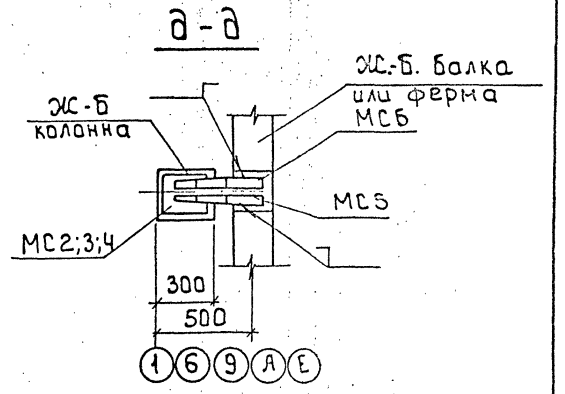
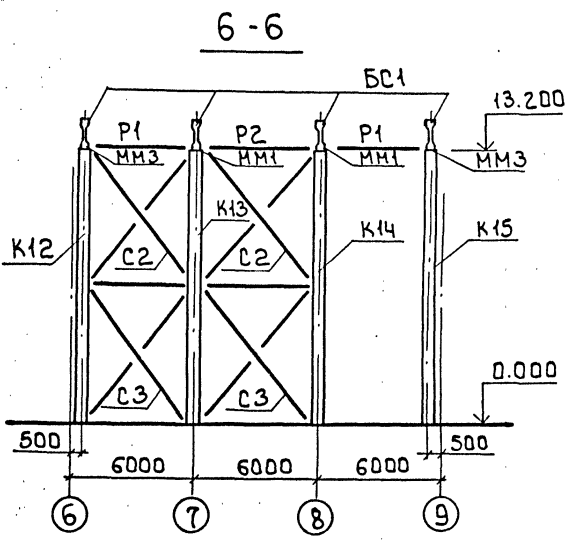
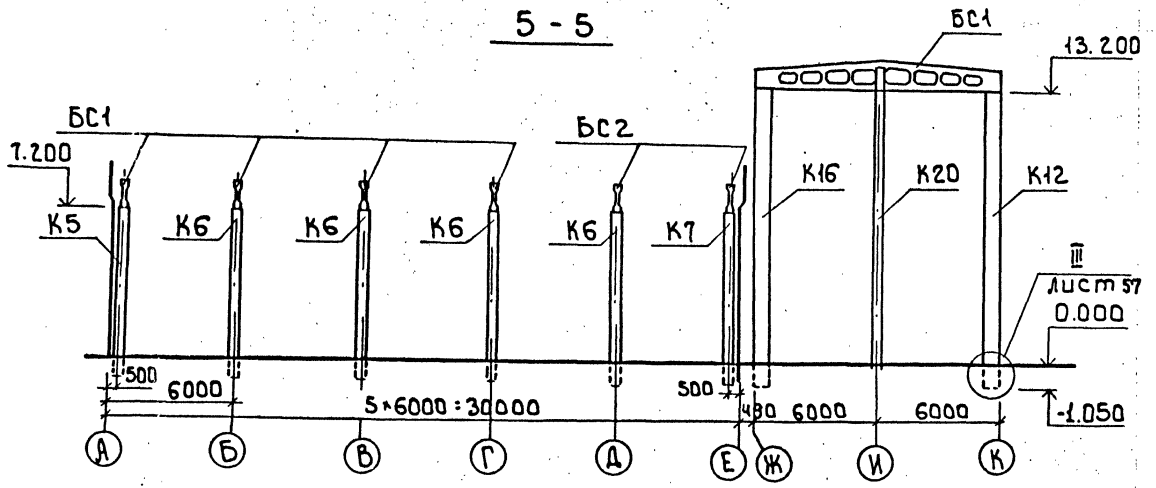
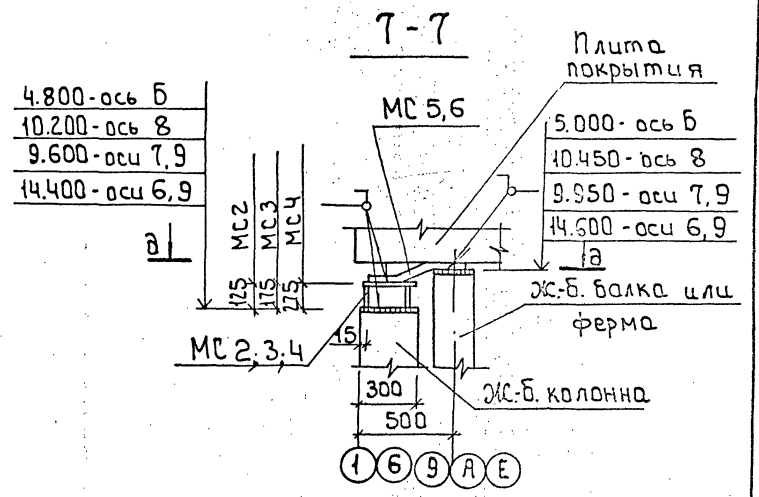
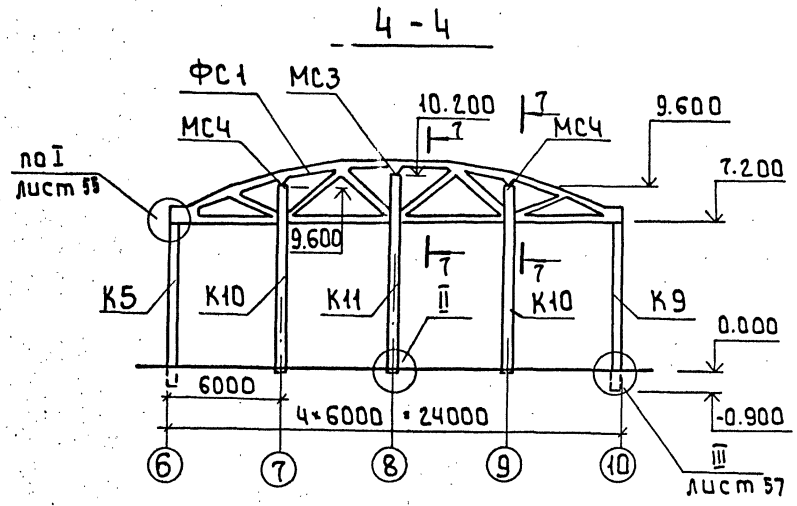
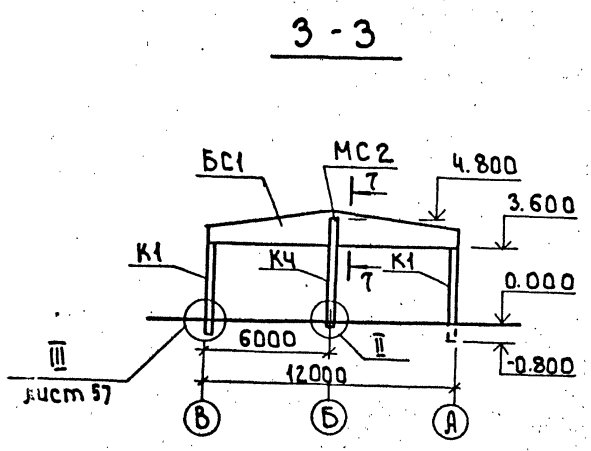
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
<b>Колонны</b>					
K1	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.01.0.0	K36-3-1	4	1000	
K2	-01	K36-3-2	2	1000	
K3	-02	K36-3-3	4	1000	
K4	02.0.0	KФ49-1-1	1	1100	
K5	03.0.0	K72-5-1	2	3300	
K6	-01	K72-5-2	6	3300	
K7	-02	K72-5-3	1	3300	
K8	-03	K72-5-4	2	3300	
K9	-04	K72-5-5	1	3300	
K10	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.04.0.0	7КФ97-1-1	4	3600	
K11	КЖ.И.05.0.0	7КФ103-1-1	2	3800	
K12	КЖ.И.06.0.0	K132-5-1	1	11400	
K13	-01	K132-5-2	1	11400	
K14	-02	K132-5-3	1	11400	
K15	-03	K132-5-4	1	11400	
K16	-04	K132-5-5	1	11400	
K17	-05	K132-5-6	1	11400	
K18	-06	K132-5-7	1	11400	
K19	-07	K132-5-8	1	11400	
K20	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.07.0.0	9КФ145-1-1	1	8000	
K21	-01	9КФ145-1-2	1	8000	
<b>Балки стропильные и фермы</b>					
БС1	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.20.0.0	1БДР12-3АФТ-1	7	4700	
БС2	-01	1БДР12-5АФТ-1	2	4700	
ФС1	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.21.0.0	2ФС24-3/4АФ-1	3	11200	
	-01	2ФС24-5/6АФ-1	3	11200	
<b>Распорки и связи</b>					
P1	1.423-5 Вып.3	Распорка P17	8	94.0	
P2	1.423-5 Вып.3	Распорка P1	6	102.0	
C1	1.423-5 Вып.1	связи из С2	2	221.0	
C2	1.423-5 Вып.1	С5	4	347.0	
C3	1.423-5 Вып.1	С6	4	306.0	

Альбом 4



Привязан	Провер. Строганов	Инж.т.к. Дьячкова	Зав.гр. Строганов	Инж.контр. Девкина	Нач.отд. Письман	т.п. 901-3-267.89	КЖ	Листов	Р 55	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
----------	-------------------	-------------------	-------------------	--------------------	------------------	-------------------	----	--------	------	---

Альбом 4



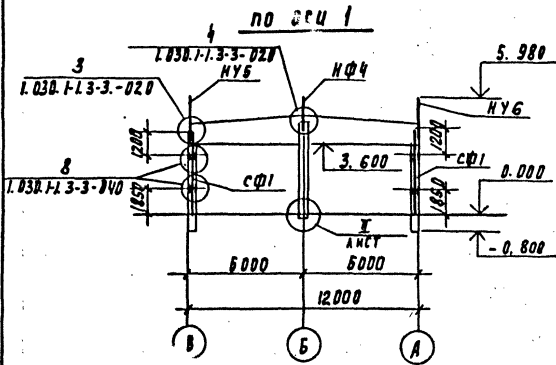
1. Нарушенное после монтажа антикоррозийное покрытие закладных и соединительных деталей, восстановить способом металлизации
2. При монтаже колонн, балок и ферм со знаком  $\blacktriangle$  ориентировать их согласно схеме расположения на листе 55.

ИМВ.НЭП. Подпись и печать исполнителя

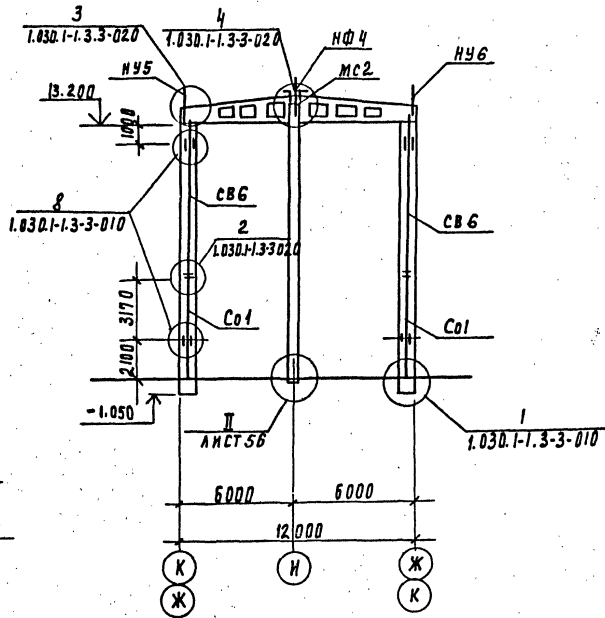
Привязан		т.п. 901-3-267.89		КЖ	
Провер.	Стронгин	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 120 мг/л производительностью 20 тыс. м <sup>3</sup> /сут.		Стадия	Лист
Инж. И.К.	Ананьева			Р	55
Зав. гр.	Стронгин	Схема расположения колонн и балок в осях 1...10		ЦНИИЭП	
Н. контр.	Левина	Разрезы 3-3...7-7 Узел Б		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
Нач. отд.	Письман			г. Москва	

**Схемы расположения металлических элементов фохверка**

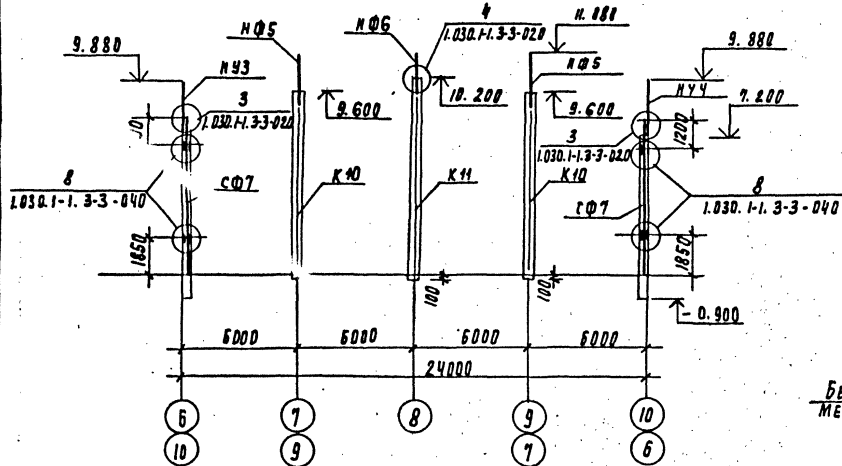
А Б В М Ч



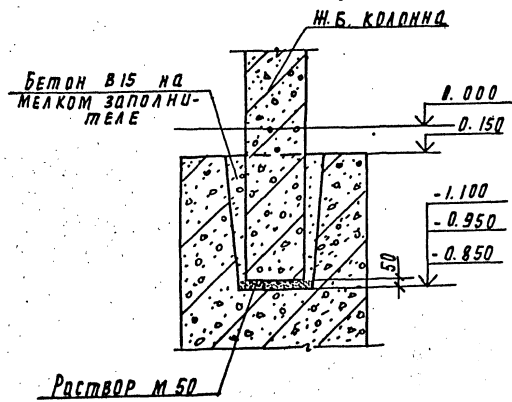
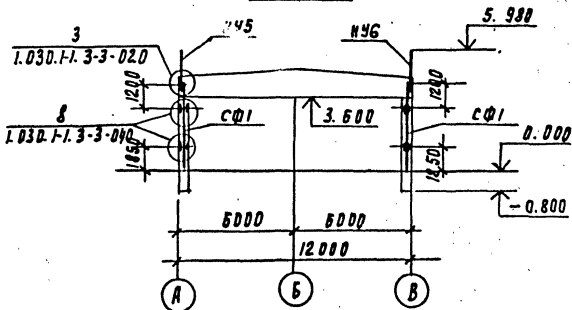
по осям 6 и 9



по осям А и Е



по оси 5



**Спецификация металлических элементов фохверка**

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примеч.	
с01	1.030.1-1.4-2-40	Стойка	с01	4	342.1	
св6	1.030.1-1.4-2-50-05		св6	4	378.7	
сф7	1.030.1-1.4-2-10-06		сф7	4	417.9	
сф1			сф1	4	236.9	обрезать по месту
нф4	1.030.1-1.4-1-010-03	Насадка	нф4	3	35.2	
нф5	-04		нф5	4	46.3	
нф6	-05		нф6	2	23.3	
нф3	1.030.1-1.4-1-020-02	Насадка	нф3	2	43.0	
нф4	-03		нф4	2	43.0	
нф5	-04		нф5	4	37.2	
нф6	-05		нф6	4	37.2	

1. Соединительные элементы колонн к блокам и фермам в торцах фохверка учтены на листе
2. Нарушенное после монтажа антикоррозийное покрытие закладных и соединительных деталей восстановить способом металлизации напылением.

ИВ. Н. ПОД. ПОДАТЬ НА ЛАТ. ВЗ. М. ИВ. Н.

Т.П. 901-3-267.89		КН
Привязан	Провер. Стронгин Инженер Ананьева Заверш. Стронгин И. контр. Левина Нач. Отд. Письяман	Главный конструктор станций очистки воды поверхностных водотоков и водоемов производственно-коммунального назначения  Схемы расположения металлических элементов фохверка. Узел 10  Станция АНСТ Аяглов Р. 57 ЦНИИЭП Институт инженерной геологии и геофизики г. Москва

Схема расположения колонн, ригелей диафрагм жесткости на отм. 4.200

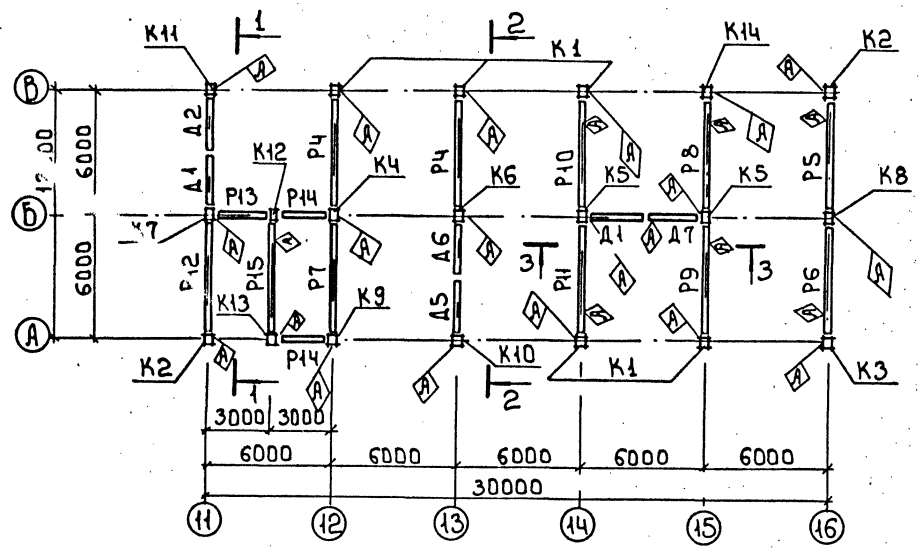
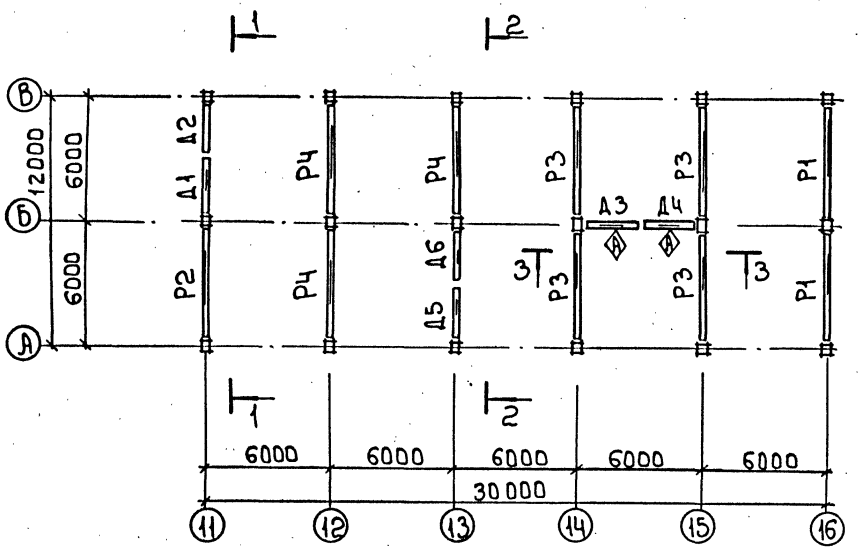
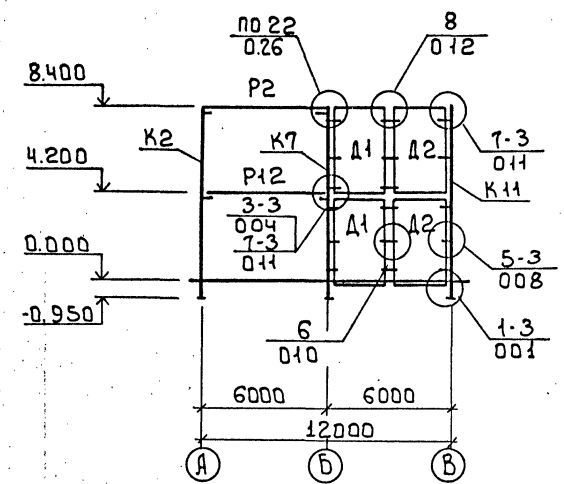


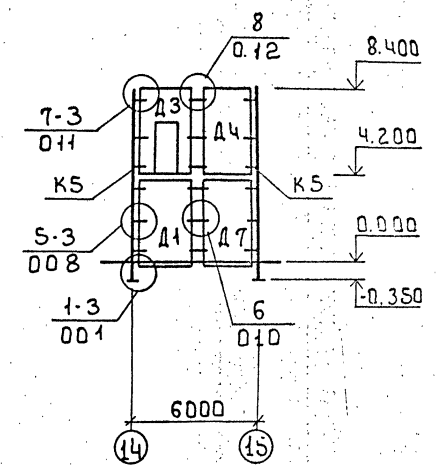
Схема расположения колонн, ригелей диафрагм жесткости на отм. 8.400



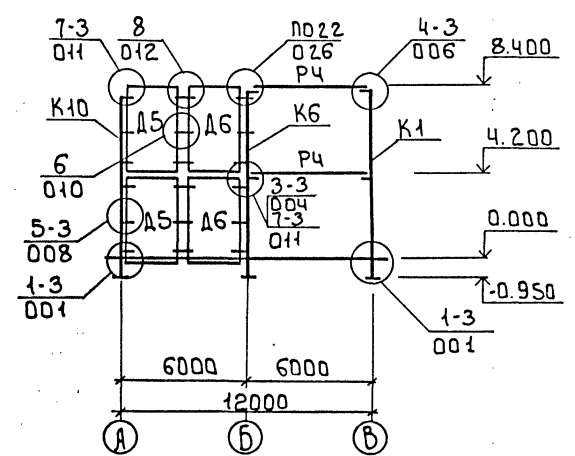
1-1



3-3



2-2



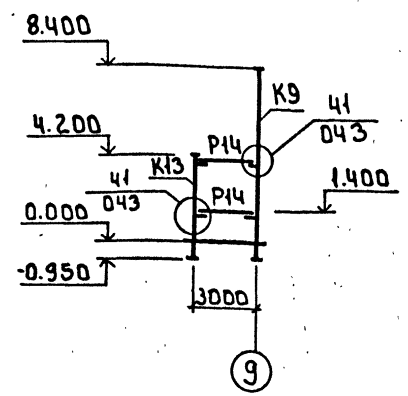
Альбом 4

Лист № 1001. Подпись и дата. Взам. инв. № 1105-88

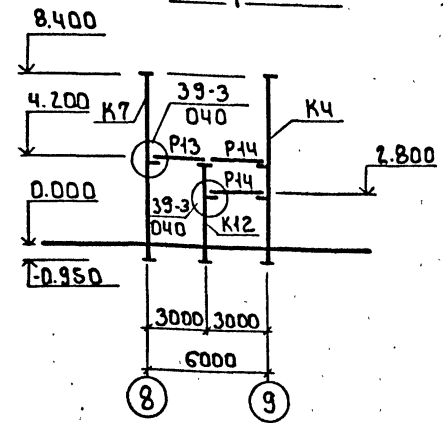
		т.п. 901-3-267.89		КЖ	
Привязан:		Инж. Стронгин Базанов		Главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников мощностью до 120 м³/сут. производительность 20 тыс. м³/сут.	
Инв. №		Зав. гр. Стронгин Н. контр. Левина		Схемы расположения колонн, ригелей диафрагм жесткости на отм. 4.200, 8.400 в осях А-В, А-В. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3.	
		Нач. отд. Письман		Статус: Лист Листов Р 53 ЦНИИ ЭП инженерного обслуживания г. Москва	

Альбом 4

Разрез 4-4



Разрез 5-5



Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400 (начало)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
<b>Колонны</b>					
K1	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.08.0.0	2.К03.42-2.1-1	5	2115	
K2		-01 2.К03.42-2.1-2	2	2115	
K3		-02 2.К03.42-2.1-3	1	2115	
K4	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.08.0.0-02	2.КД3.42-2.4-3	1	2149	
K5		-01 2.КД3.42-2.4-2	2	2149	
K6	КЖ.И.08.0.0-03	2.К03.42-2.1-4	1	2115	
K7		-04 2.К03.42-2.1-5	1	2115	
K8	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.10.0.0	2.КД3.42-2.4-1	1	2149	
K9	КЖ.И.08.0.0-05	2.К03.42-2.1-6	1	2115	
K10	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.09.0.0	2.К3.42-2-1	1	2080	
K11		-01 2.К3.42-2-2	1	2080	
K12	КЖ.И.11.0.0	1.К03.42-1	1	1153	
K13		-01 1.К03.42-2	1	1153	
K14	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.10.0.0-06	2.К03.42-2.1-7	1	2115	
<b>Ригели</b>					
P1	1.020-1/83 3-1 07	Р0П 4.57-20	2	2070	
P2	1.020-1/83 3-1 07-03	Р0П 4.57-45	1	2070	
P3	1.020-1/83 3-1 02	РДП 4.57-40 АТЭ	4	2600	
P4	1.020-1/83 3-1 02-02	РДП 4.57-60 АТЭ	5	2600	
P5	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.31.0.0	Р0П 4.57-45 А	1	2070	
P6		-01 Р0П 4.57-45 Б	1	2070	
P7	1.020-1/83 3-1 08-01	РЛП 4.57-45	1	1920	
P8	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.30.0.0	РДП 4.57-80 АТЭ А	1	2600	
P9		-01 РДП 4.57-80 АТЭ Б	1	2600	
P10		-02 РДП 4.57-80 АТЭ Д	1	2600	
P11		-03 РДП 4.57-80 АТЭ Г	1	2600	
P12	1.020-1/83 3-1	Р0П 57.40	1	2070	
P13	1.020-1/83 3-1 15	Р0П 4.27-40	1	940	
P14	1.020-1/83 3-1 16	РЛП 4.27-40	4	880	
P15	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.31.0.0-02	РЛП 4.57-45 А	1	1920	
<b>Диафрагмы</b>					
D1	1.020-1/82 4-1 25-01	1.Д 26.42	3	4180	
D2	1.020-1/82 4-1 26-01	1.Д 30.42	2	4850	
D3	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.52.0.0	1.Д П 32.42 А	1	3480	
D4	КЖ.И.53.0.0	1.Д 24.42 А	1	3380	
D5	1.020-1/82 4-1 25	2.Д 26.42	2	4950	
D6	1.020-1/82 4-1 26	2.Д 30.42	2	5340	
D7	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.31.0.0	1.Д 30.42 А	1	5340	

Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400 (окончание)

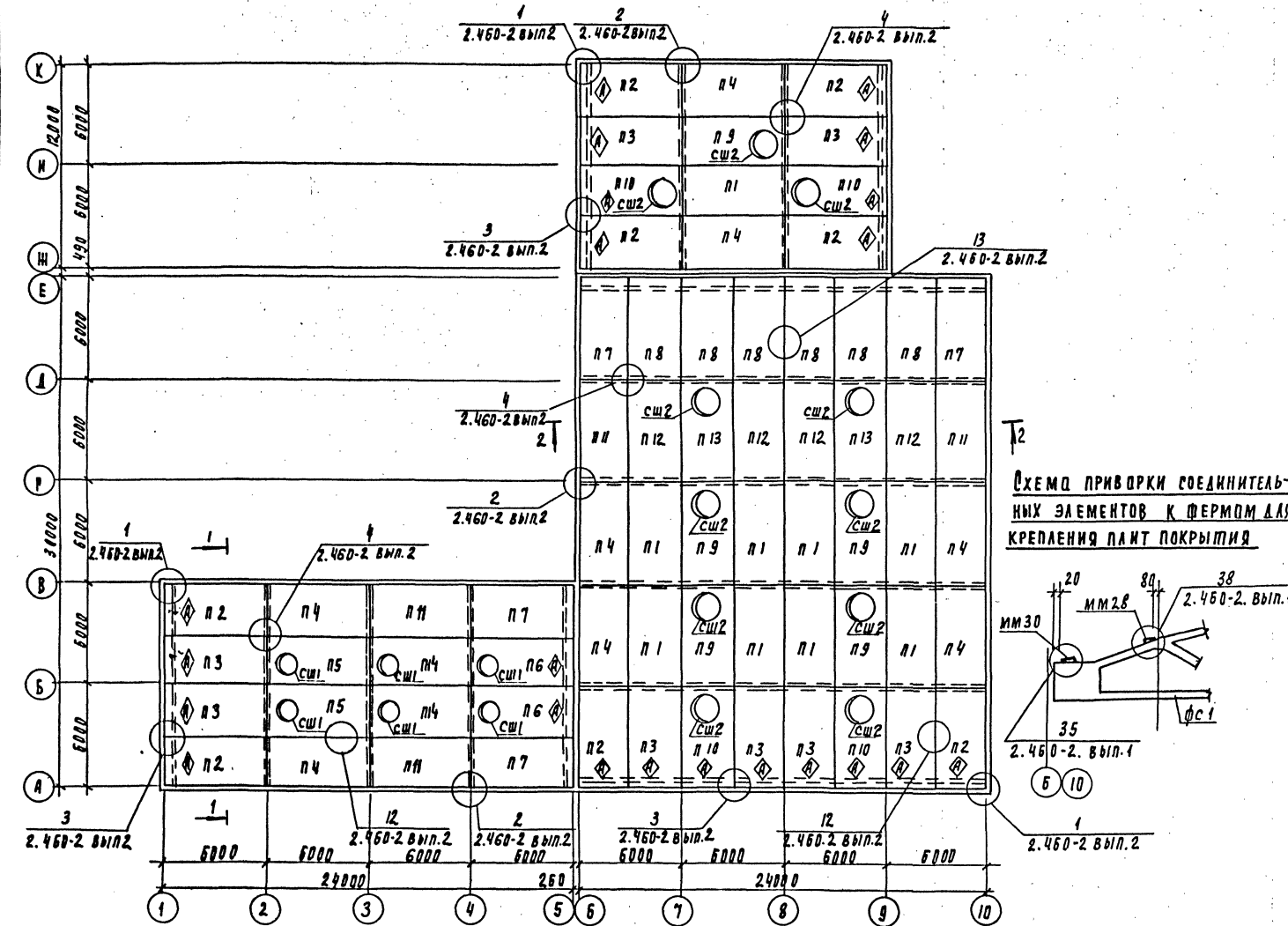
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
<b>Соединительные элементы</b>					
МС-3	1.020-1/837-1 030	МС-3	48	0.26	
МС-4	1.020-1/837-1 040	МС-4	48	0.13	
МС-5	1.020-1/836-1 084	МС-5	8	1.32	
МС-7	1.020-1/836-1 084	МС-7	18	2.26	
МС-8	1.020-1/837-1 040-02	МС-8	18	2.16	
МС-9	1.020-1/837-1 030-01	МС-9	41	1.5	
МС-10	1.020-1/837-1 030-02	МС-10	4	1.37	
МС-18	1.020-1/836-1 084	МС-18	8	0.41	
МС-20	1.020-1/837-1 050-03	МС-20	8	0.51	
МС-11	1.020-1/83 6-1 084	МС-11	24	1.67	
МС-27	1.020-1/83 7-1 090	МС-27	10	11.26	
МС-23	1.020-1/83 6-1 084	МС-21	13	0.55	

- 1 Монтаж каркаса вести согласно указаниям пояснительной записки серии 1.020-1/83 Вып. 0-1 и СНиП III -16-80.
- 2 Узлы, замаркированные на листе, см. в серии 1.020-1/83 Вып. 6-1.
- 3 Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 6мм.

Исполнитель: Подпись и дата: ВЗЗСМ.инф.м

Привязан

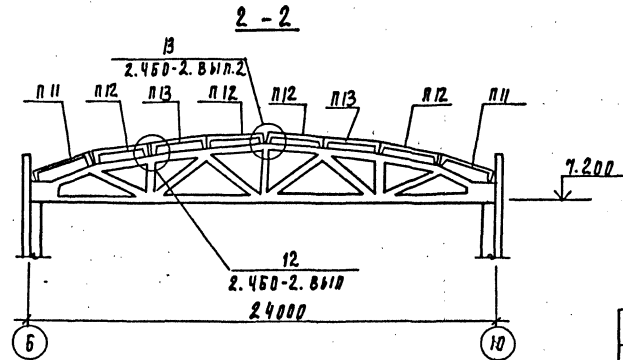
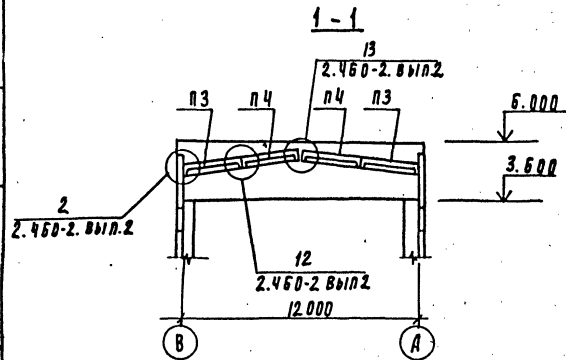
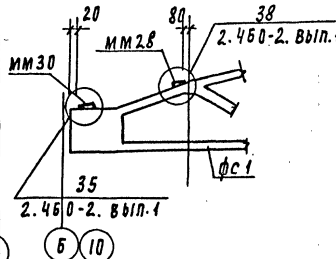
т.п. 901-3-267.89		КЖ		
Провер.	Стронгин	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников мутностью 120 мг/л производительностью 20 тыс. м³/сут.	Лист	Листов
Инж.	Базанов		Р	59
Зав.тр.	Стронгин		Схемы расположения колонн, ригелей диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400 в осевн. 16, л. в альбоме 4. Спецификации	
Н.контр.	Левина			
Нач.отд.	Письман			



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг	Примеч.
n1	1.465.1-10/82	1пг-2АШТ-80ФН-300п	5	3560	
n2	Т.П.901-3-267.89 КНИИ. 40.0.0.	1пг-2АШТ-80ФН-300п-1	8	3560	
n3		-01 1пг-2АШТ-80ФН-300п-2	8	3560	
n4		-02 1пг-2АШТ-80ФН-300п-3	8	3560	
n5	1.465.1-10/82	1пв4-3АШТ-80ФН-300п	2	3900	
n6	Т.П.901-3-267.89 КНИИ 42.0.0.	1пв4-6АШТ-80ФН-300п-1	4	3900	
n7	КНИИ 41.0.0	1пг-5АШТ-80ФН-300п-1	4	3560	
n8		КНИИ -01 1пг-5АШТ-80ФН-300п-2	6	3560	
n9	1.465.1-10/82	1пв7-3АШТ-80ФН-300п	5	3890	
n10	Т.П.901-3-267.89 КНИИ. 43.0.0.	1пв7-3АШТ-80ФН-300п-1	4	3890	
n11	Т.П.901-3-267.89 КНИИ. 41.0.0.-02	1пг-5АШТ-80ФН-300п-3	4	3560	
n12	1.465.1-10/82	1пг-5АШТ-80ФН-300п	4	3560	
n13	1.465.1-10/82	1пв7-6АШТ-80ФН-300п	2	3890	
n14	1.465.1-10/82	1пв4-6АШТ-80ФН-300п	2	3900	
cш1	1.494-24	вып.1 СБ4Б-1	6	160	
cш2	1.494.24	вып.1 СБ7Б-1	11	320	
мм28	1.400-7		мм28 12	4.4	
мм30	1.400-7		мм30 12	4.4	

СХЕМА ПРИВОРКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К ФЕРМАМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



Т.П. 901-3-267.89		КНИ
ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	И.В. ПОПОВА	19.05.88
ЗАВ. ГР. ПРОЕКТА	И.В. ПОПОВА	19.05.88
И.В. №	И.В. ПОПОВА	19.05.88

Схема расположения плит перекрытия.

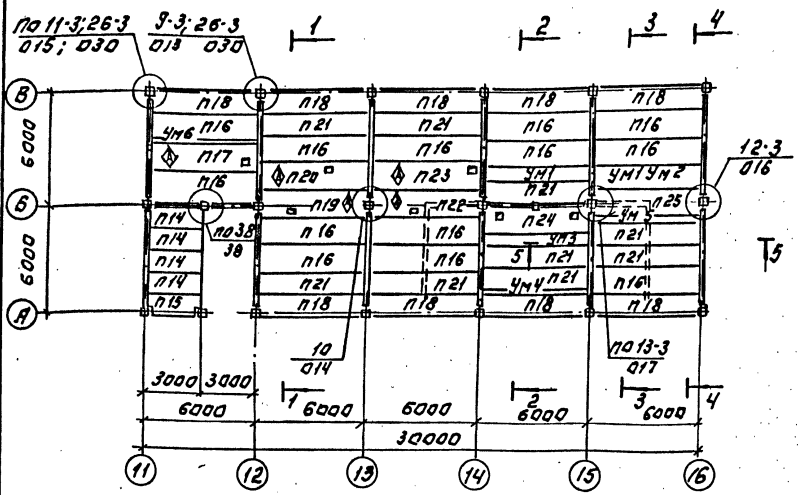
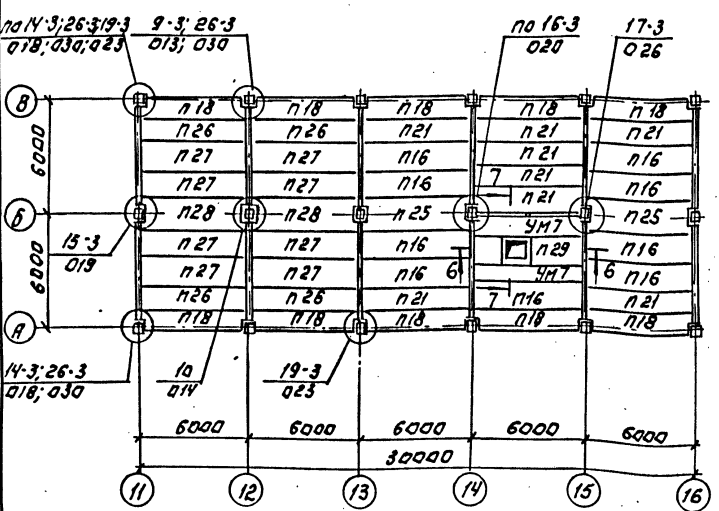
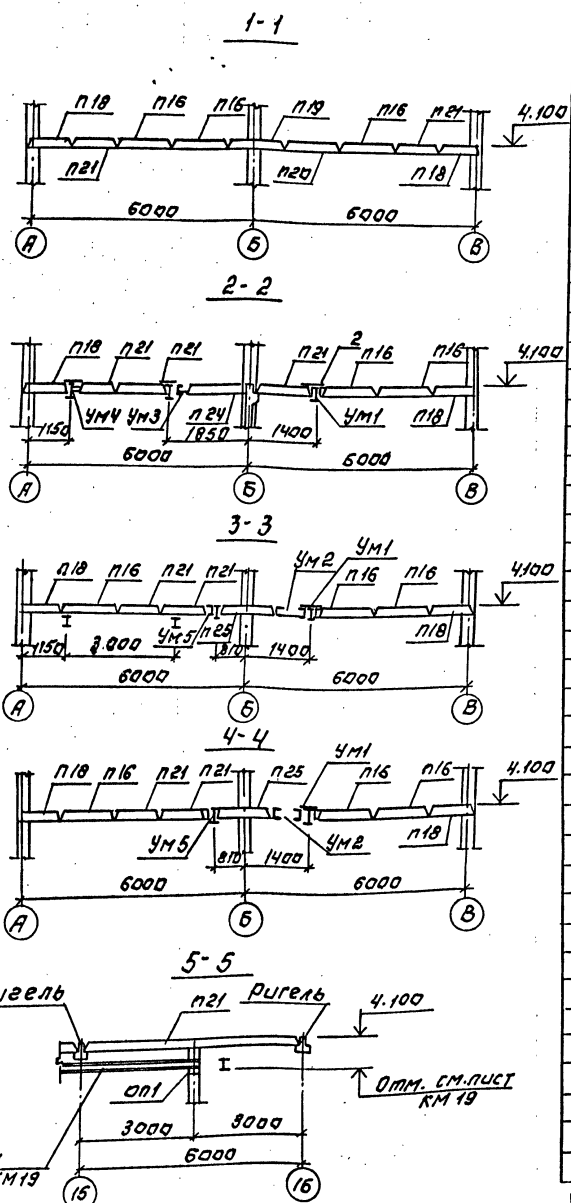
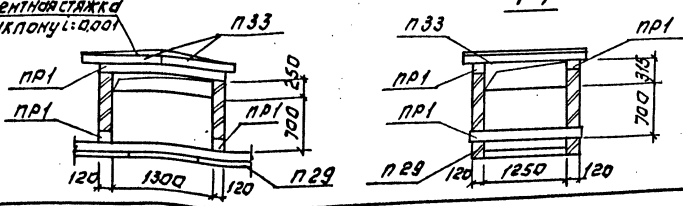


Схема расположения плит покрытия.



1. Плиты укладывать на свежеложенный раствор марки 100.  
Цементная стяжка по укладке 1:000!
2. Узлы замаркированные на листе см. серию 1.020-483 вып. 6-1.
3. Связку производить электродами Э 42 ГОСТ 9467-75



Спецификация к схемам расположения плит перекрытия и покрытия.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Итого в. кг.	Примеч.
n14	1.041.1-2.5 1000-01	ПК 27.12-8А ПТ	4	300	
n15	1.041.1-2.5 4000-01	ПК 27.12-8А ПТ-2	1	300	
n16	1.041.1-2.1 300-02	ПК 56.15-8А ПТ	22	2600	
n17	Т.п. 901-3-267.89 КЖИЗ 300.0-01	ПРС 56.15-10А ПТ-2	1	2090	
n18	1.041.1-2.1 200-01	ПК 56.12-8А ПТ-1	19	2000	
n19	Т.п. 901-3-267.89 КЖИЗ 500.0-02	ПРС 56.15-10А ПТ-3	1	2890	
n20	-03	ПРС 56.15-10А ПТ-4	1	2080	
n21	1.041.1.2.1 100-02	ПК 56.12-8А ПТ	17	2000	
n22	Т.п. 901-3-267.89 КЖИЗ 500.0-04	ПРС 56.15-10А ПТ-5	1	2890	
n23	-05	ПРС 56.15-10А ПТ-6	1	2890	
n24	-06	ПРС 56.15-10А ПТ-7	1	2890	
n25	1.041.1-2.1 400-02	ПК 56.15-8А ПТ-2	3	2600	
n26	1.041.1-2.1 100-03	ПК 56.12-10А ПТ	4	2000	
n27	1.041.1-2.1 300-03	ПК 56.15-10А ПТ	8	2600	
n28	1.041.1-2.1 400-03	ПК 56.15-10А ПТ-2	2	2600	
n29	Т.п. 901-3-267.89 КЖИЗ 500	ПРС 56.15-10А ПТ-1	1	2090	
n33	3.006.1-2/87 Вып. 1; 2	п 79-3	2	150	
np1	1.038.1-1.1 020000-04	26п16-2	4	650	
оп1	1.869.1-1 100	оп2.5-4	4	33	
УМ1		Лист 62	УМ1	2	
УМ2		Лист 62	УМ2	1	
УМ3		Лист 62	УМ3	1	
УМ4		Лист 62	УМ4	1	
УМ5		Лист 62	УМ5	1	
УМ6		Лист 62	УМ6	1	
УМ7		Лист 62	УМ7	2	
MC9	1.020-1/83 7-1 030-01	MC9	4	1.5	
MC11	1.020-1/83 6-1 084	MC11	15	1.51	
MC13	1.020-1/83 6-1 084	MC13	6	0.73	
MC14	1.020-1/83 7-1 050	MC14	4	0.66	
MC15	1.020-1/83 6-1 084	MC15	12	0.15	
MC18	1.020-1/83 6-1 084	MC18	20	0.47	
MC21	1.020-1/83 6-1 084	MC21	10	0.55	
MC23	1.020-1/83 6-1 084	MC23	4	0.65	
MC19	1.020-1/83 7-1 050-02	MC19	2	0.51	
MC26	1.020-1/83 7-1 080	MC26	20	3.2	
2		Пл-п.3.04.ч.101.01.02.ч.15	10	25.5	

Т.п. 901-3-267.89 КЖ

ПРОВЕР. СТРОИТН БАЗАНОВ, ИНЖЕН. ЗАВ. ТР. СТРОИТН Н. КОНОП, Л. ВИНА, НАЧ. ОТД ЛИБСМАН

СТАНДАРТЫ И СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ: СП 70.13330.2012, СП 70.13330.2012, СП 70.13330.2012

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ: РАЗРЕЗЫ 1-1...5-5.

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

ИВВ.ИР

Копировала: Логникова

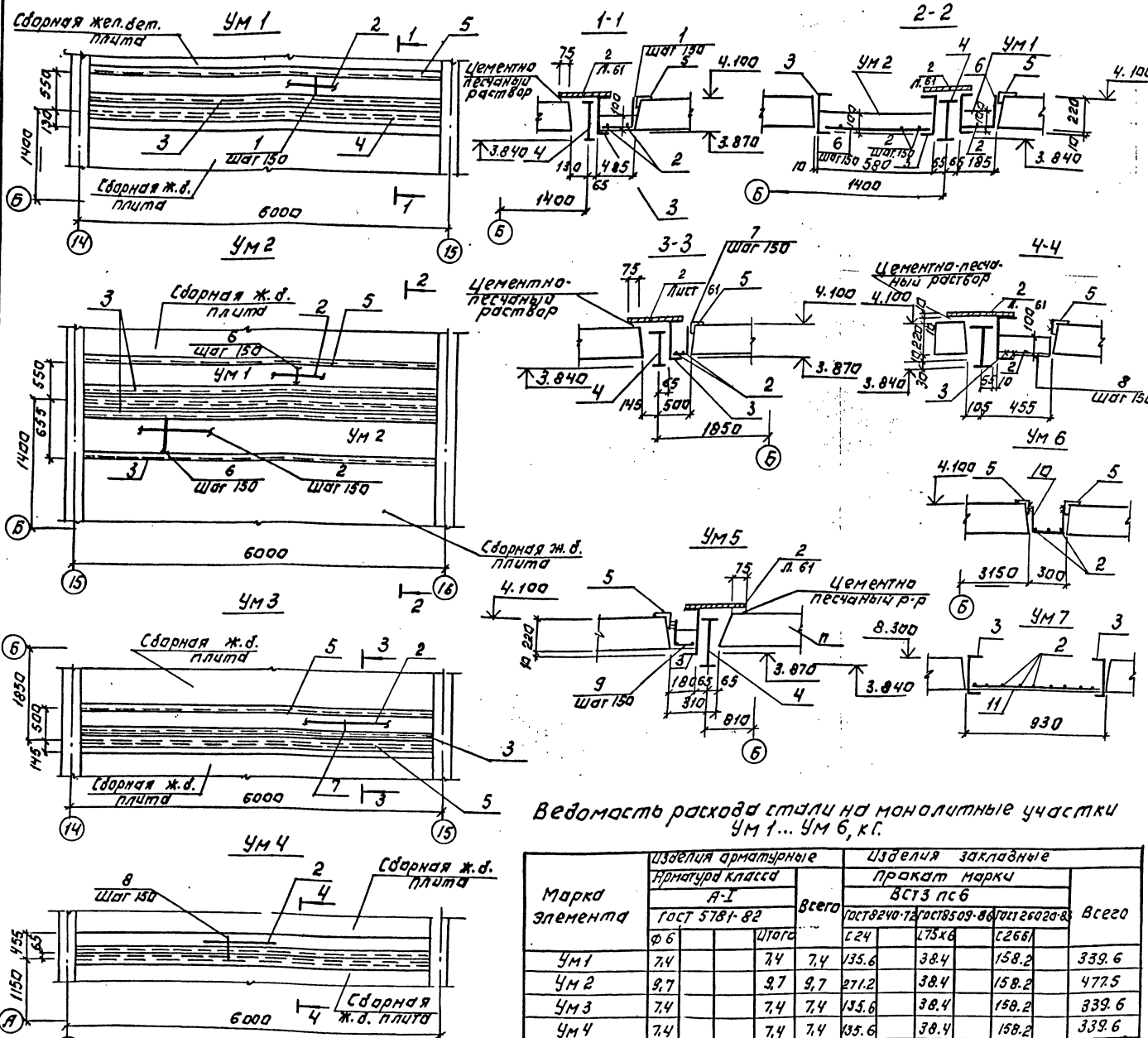
ФОРМАТ: А2

Альбом Ч

СОГЛАСОВАНО:  
ПОЯСН. ТАБЛИЦА  
ТАБЛИЦА В  
ТАБЛИЦА БС  
ИВВ.ИР  
17.05.88

Альбом 4

Спецификация к монолитным участкам Ум 1... Ум 7.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
<b>Ум 1</b>				
<b>Детали</b>				
1	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=600	39	0.1 кг	
2	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=560	3	1.15 кг	
3	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72, L=3650, B=135, C=55	1	135.6 кг	
4	Уголок 25x25 ГОСТ 535-79, L=3650	1	159.2 кг	
5	Уголок 75x75x6 ГОСТ 8240-72, L=560, B=75, C=6	1	38.4 кг	
Материал: бетон В15				
<b>Ум 2</b>				
<b>Детали</b>				
2	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=5650	5	1.15 кг	
3	См. Ум 1	2	135.6 кг	
4	См. Ум 1	1	158.2 кг	
6	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=560	0.33	0.1 кг	
Материал: бетон В15				
<b>Ум 3</b>				
<b>Детали</b>				
Поз. 2, 3, 4, 5 см. Ум 1				
7*	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=610	89	0.1 кг	
Материал: бетон В15				
<b>Ум 4</b>				
<b>Детали</b>				
Поз. 2, 3, 4, 5 см. Ум 1				
8*	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=590	59	0.1 кг	
Материал: бетон В15				
<b>Ум 5</b>				
<b>Детали</b>				
Поз. 3, 4, 5 см. Ум 1				
2	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=5660	2	1.15 кг	
9*	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=560	39	0.1 кг	
Материал: бетон В15				
<b>Ум 6</b>				
<b>Детали</b>				
2	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=5650	3	1.15 кг	
10*	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=720	39	0.1 кг	
5	Уголок 75x75x6 ГОСТ 535-79, L=5650	2	38.4	
Материал: бетон В15				
<b>Ум 7</b>				
<b>Детали</b>				
2	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=5650	10	1.15 кг	
3	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=900	89	0.2 кг	
Швеллер 24 ГОСТ 8240-72, L=3650, B=135, C=55				
Материал: бетон В15				

Ведомость расхода стали на монолитные участки Ум 1... Ум 6, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			
	Арматура класса А-1		Всего	Прокат марки ВСт3 псб		Всего	
	ГОСТ 5781-82	Итого		ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72		ГОСТ 26020-82
Ум 1	7.4	7.4	7.4	135.6	38.4	158.2	339.6
Ум 2	9.7	9.7	9.7	271.2	38.4	158.2	472.5
Ум 3	7.4	7.4	7.4	135.6	38.4	158.2	339.6
Ум 4	7.4	7.4	7.4	135.6	38.4	158.2	339.6
Ум 5	7.4	7.4	7.4	135.6	38.4	158.2	339.6
Ум 6	7.4	7.4	7.4	135.6	76.8		84.2
Ум 7	19.3	19.3	19.3	271.2			270.15

1. Поз. 1\*, 7\*, 8\*, 9\*, 10\*, 11\* см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость деталей.

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
1	470 220	9	140 220
7	420 220	10	220 220
8	370 220	11	220 220

Т.П. 901-3-267.89 КЖ

ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНЖЕНЕР БАЗАНОВ ЗАВ. ТР. СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ЛЕВИНА НАЧ. ОТД. ПИЛЬМАН

ИЗДАНИЕ: 1982

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ: Ум 1... Ум 7

ФОРМАТ: А2



Альбом 4

Схема расположения стеновых панелей по оси А

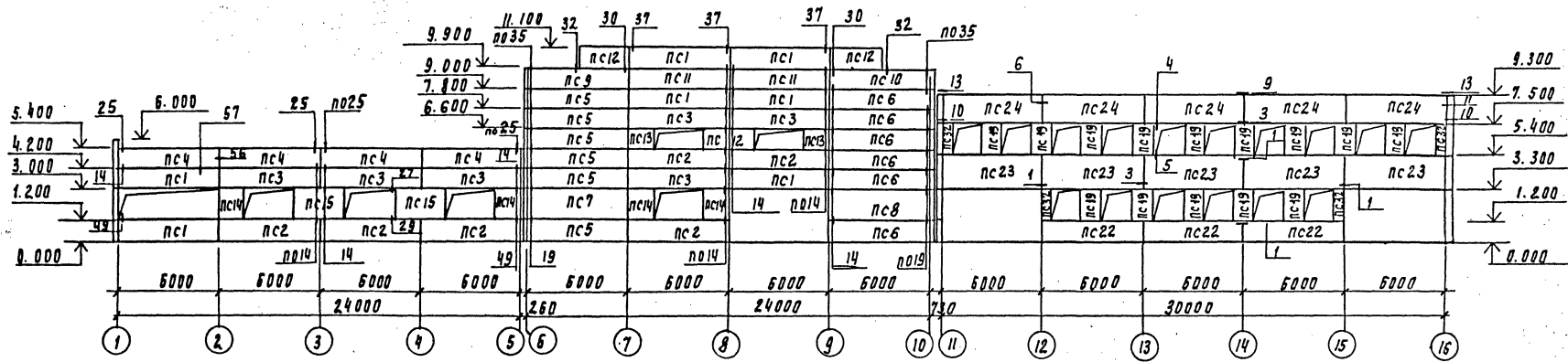


Схема расположения стеновых панелей по оси К

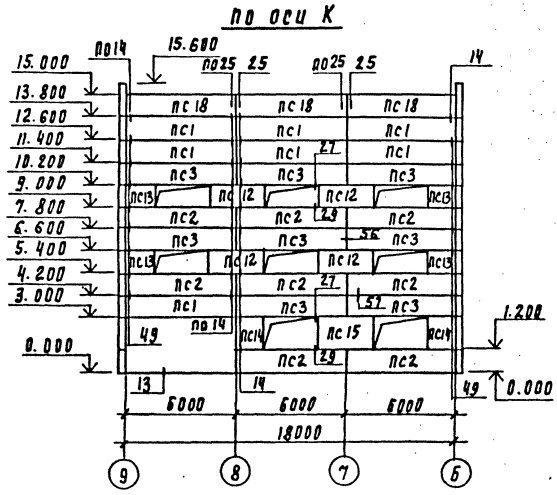


Схема расположения стеновых панелей по оси И

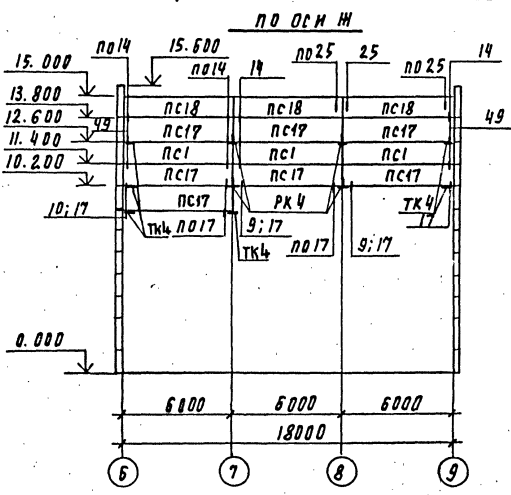


Схема расположения стеновых панелей по оси Е

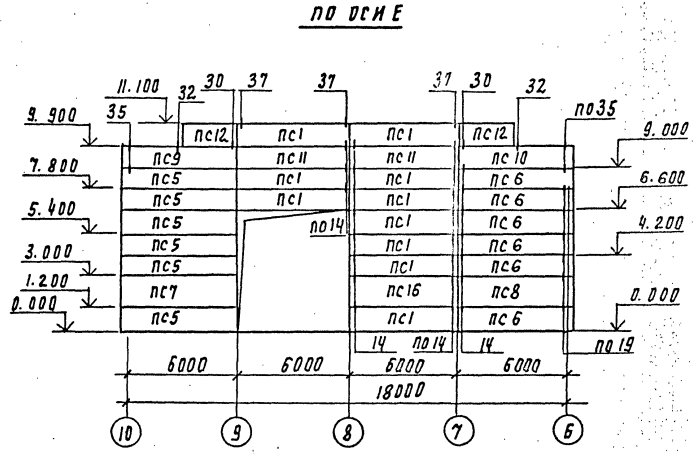


Схема расположения стеновых панелей по оси И

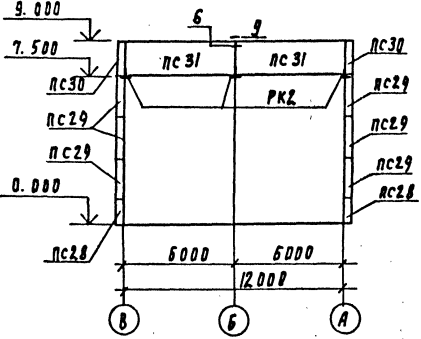
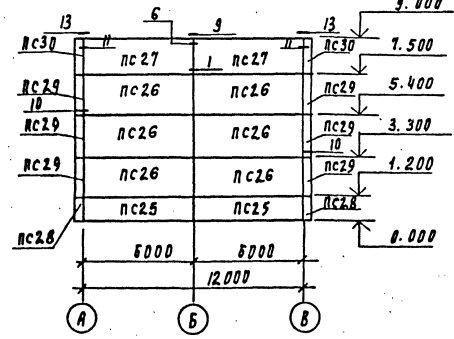


Схема расположения стеновых панелей по оси В



И.В.Н. КОПРОВАА ПОДЛЕВСКАЯ

		Т.П. 901-3-267.89		КМ		
ПРИБВАН	Проект	Странски	И.В.Н. КОПРОВАА ПОДЛЕВСКАЯ	ОСНОВНЫЕ БОДЫ ЛОБЕЖАСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТИ ДО 120 МГ/А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20.0 ПИС. М/ЧУТ	Лист	Листов
	И.В.Н.	Нач.отд			Левина	Р
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ А, К, И, Е, И, В				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСЛАВЛЕНИЕ Г. МОСКВА		

Львович

Схема расположения стеновых панелей по оси 6

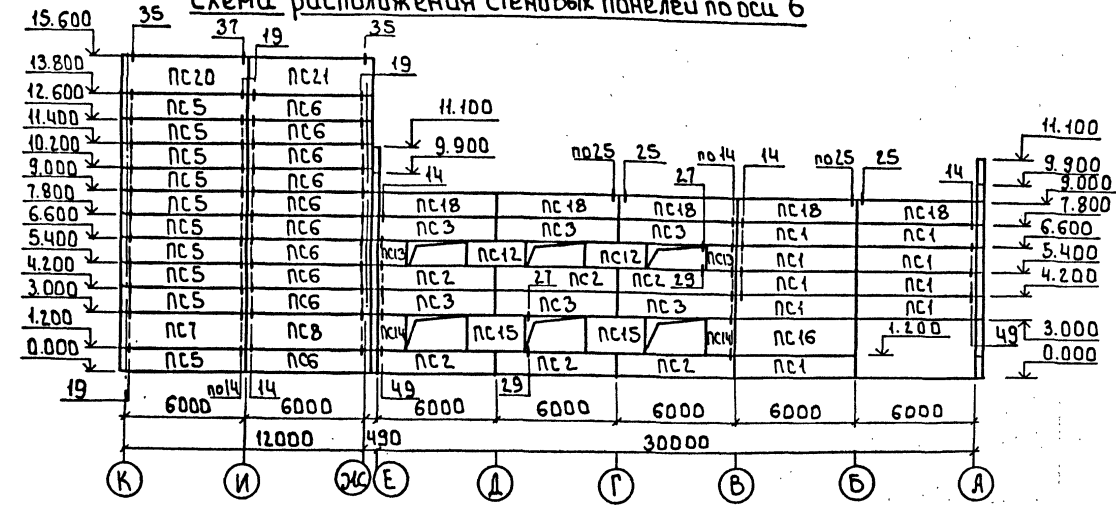


Схема расположения стеновых панелей по оси 9

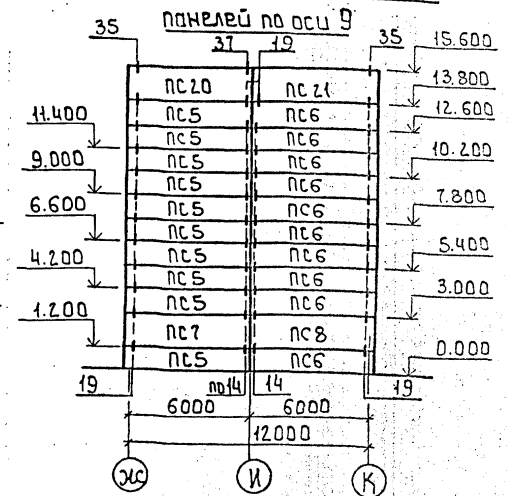


Схема расположения стеновых панелей по оси 1

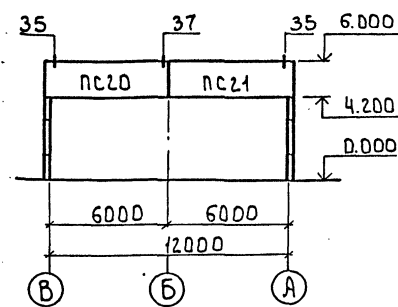


Схема расположения стеновых панелей по оси 10

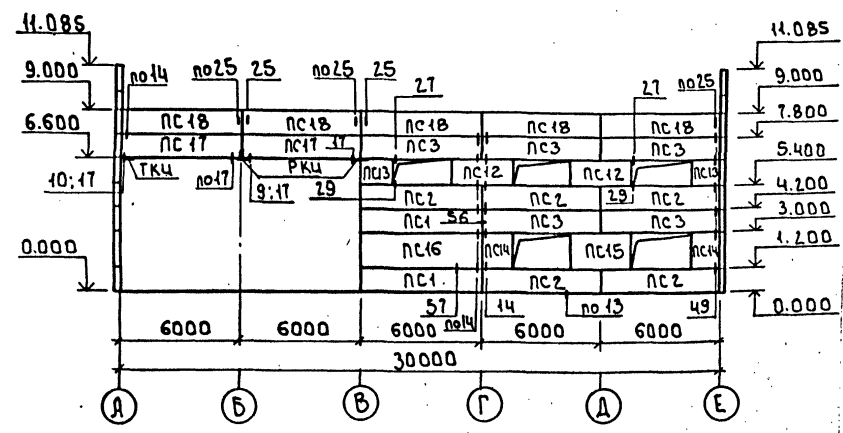


Схема расположения стеновых панелей по оси 8

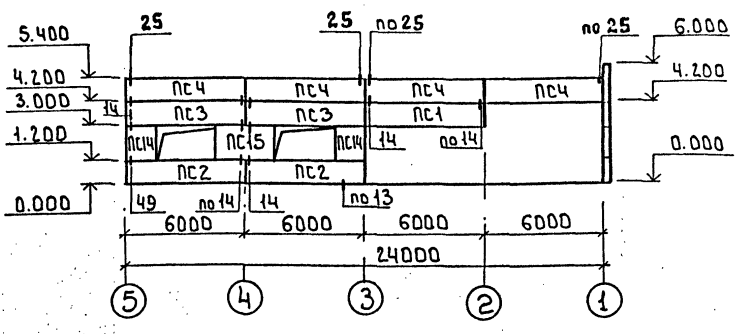
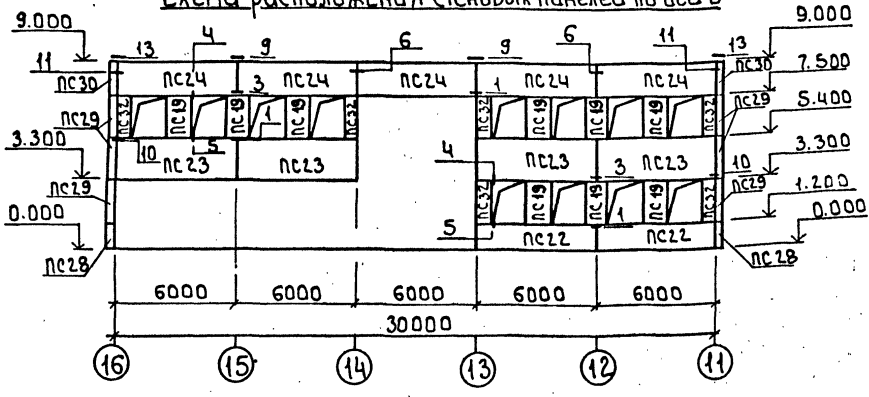


Схема расположения стеновых панелей по оси 8



С.У. ЛАСОВАНО  
Л.В. ИЛИНА  
Л.В. АСП  
Л.В. ПОДАЛ. ПОДАЛСЯ И АСП. В ЗОМ. ЦЕНТ. 1705-82

Привязан		т.п. 901-3-267.89		КЖ	
Инв. №	Провер. Инж.т.к. Зав.гр. Н.контр. Нач.от.д.	Стронтин Анањева	Главный корпус для станции очистки воды наверхности источника мат.настои по 120м³/ч производительность 20.0 тыс.м³/сут	Этап	Лист 64
	Левина	Письман	Схемы расположения стеновых панелей по осям 1, 6, 9, 10, 8	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМеч.
пс1	1.030.1-1.1-1 05	пс60.12.2.0-2.А-31	39	1740	
пс2	1.030.1-1.1-1 05	пс60.12.2.0-2.А-47	27	1740	
пс3	1.030.1-1.1-1 05	пс60.12.2.0-2.А-48	27	1740	
пс4	1.030.1-1.1-1 05-01	пс60.12.2.0-2.А-34	8	1740	
пс5	1.030.1-1.1-1 23-03	пс62.5.12.2.0-2.А-2.31	32	1810	
пс6	1.030.1-1.1-1 15-03	пс62.5.12.2.0-2.А-1.31	32	1810	
пс7	1.030.1-1.1-1 23-06	пс62.5.18.2.0-1.А-2.31	4	2720	
пс8	1.030.1-1.1-1 23	пс62.5.18.2.0-1.А-1.31	4	2720	
пс9	1.030.1-1.1-1 15	пс62.5.9.2.0-2.А-2.47	2	1370	
пс10	1.030.1-1.1-1 15	пс62.5.9.2.0-2.А-1.47	2	1370	
пс11	1.030.1-1.1-1 04-05	пс60.9.2.0-2.А-31	4	1310	
пс12	1.030.1-1.1-1 01-09	пс30.12.2.0-6.А-57	13	870	
пс13	1.030.1-1.1-1 62	2пс15.12.2.0-А-58	10	430	
пс14	1.030.1-1.1-1	2пс15.18.2.0-А	12	650	
пс15	1.030.1-1.1-1 03-04	пс30.18.2.0-6.А-57	7	1300	
пс16	1.030.1-1.1-1 07	пс60.18.2.0-1.А-31	3	2610	
пс17	1.030.1-1.1-1 05	пс60.12.2.0-2.А-32	9	1740	
пс18	т.п.901-3-267.89 КИ.И.840.0	пс60.12.2.0-2.А-34А	16	1740	
пс19	1.030.1-1.1-1 61-06	2пс12.21.3.0-А-1	23	870	
пс20	1.030.1-1.1-1 23-06	пс62.5.18.2.0-1.А-2.34	3	2720	
пс21	1.030.1-1.1-1 15-06	пс62.5.18.2.0-1.А-1.34	3	2720	
пс22	1.030.1-1.1-1 05-06	пс60.12.3.0-3.А-6	5	2510	
пс23	1.030.1-1.1-1 07-15	пс60.21.3.0-2.А-9	9	4390	
пс24	1.030.1-1.1-1 06-07	пс60.15.3.0-3.А-12	10	3140	
пс25	1.030.1-1.1-1 05-06	пс60.12.3.0-3.А-1	2	2510	
пс26	1.030.1-1.1-1 07-15	пс60.21.3.0-2.А-1	6	4390	
пс27	1.030.1-1.1-1 06-04	пс60.15.3.0-3.А-2	2	3140	
пс28	1.030.1-1.1-1 69-16	3пс46.120.3.0-А-1	4	260	
пс29	1.030.1-1.1-1 69-20	3пс46.210.3.0-А-1	12	450	
пс30	1.030.1-1.1-1 69-18	3пс46.150.3.0-А-2	4	320	
пс31	1.030.1-1.1-1 06-04	пс60.15.3.0-3.А-17	2	3140	
пс32	1.030.1-1.1-1 59-06	2пс6.6.21.3.0-А-1	10	440	
К1	1.238-1 вып.1	КОЗЫРЕК КВ22	1	1050	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМеч.
Т3	1.030.1-1.4-1 -120	Т3	366	0.4	
Т5	-130	Т5	40	0.4	
Т8	-140	Т8	54	0.5	
Т17	-220	Т17	10	0.3	
Т19	-220-02	Т19	32	0.5	
ТК4	030.1-1.4-1-110-01	ТК4	7	12.2	лист 8x80x140 ГОСТ19903-74
ПК2	-02	ПК2	3	15.6	
ПК4	-06	ПК4	6	10.0	
МС1	т.п.901-3-267.89 КИ.И.800.0	МС1	1	28.5	
МС2	1.427.1-3.2-0.25.0	МС2	3	10.7	
МС3	т.п.901-3-267.89 КИ.И.840.0	МС3	2	10.45	
МС4	1.427.1-3.2-0.25.0-02	МС4	4	15.5	
ММ2	1.400-7	ММ2	9	4.2	
ММ3	1.400-7	ММ3	9	4.2	
ММ1	т.п.901-3-267.89 КИ.И.800.0-01	ММ1	8	34.4	
ММ2	1.423-5 вып.1	ММ2	10	18.0	
ММ3	1.423-5 вып.1	ММ3	8	14.0	
1	1.030.1-1.4-1-270	МС1	94	0.25	
2	1.030.1-1.3-1-44	МС2	116	0.032	
3	1.030.1-1.4-1-270-01	МС3	30	0.52	
4	1.030.1-1.3-1-44	МС4	11	5.1	
5	1.031.1-1.3-1-44	МС6	17	0.26	
6	1.031.1-1.3-1-44	МС7	12	0.25	
Т9	1.031.1-1.4-1-150	Т9	4	0.4	
Т10	-150-01	Т10	12	1.3	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ

МАРКА УЗЛА	КОЛ. УЗЛОВ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО ШТ. УЗЛА		ПРИМеч.
			НА 1 УЗЛЕ	ПРОС. УЗЛА	
14	290	Т3	1	290	Вып. 3-3
17	10	Т17	1	10	
19	72	Т3	1	72	
25	48	Т19	1	48	
27	54	лист	1	54	
29	54	лист	1	54	
30	4	Т8	2	8	
32	4	лист	1	4	
35	14	Т8	2	28	
37	9	Т8	2	18	
49	40	Т5	1	40	1.030.1-1
39	12	Т9	1	12	
40	4	Т10	1	4	

1. МАТЕРИАЛ ПАНЕЛЕЙ - ЛЕГКИЙ БЕТОН НА ПОРЦЕ-ТНЫХ ЗАПОЛНЕНИЯХ В СУХОМ СОСТОЯНИИ  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$ .
2. МОНТАЖНУЮ СВАРКУ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ9467-75  $h_{ш} = 6 \text{ мм}$ .
3. ДО МОНТАЖА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ВЫПОЛНИТЬ КИРПИЧНЫЕ ВСТАВКИ.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ И УЧАСТКИ ЗАКАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ С НАРУЖНЫМ ПОКРЫТИЕМ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО МЕТАЛЛИЗИРОВАННЫ СОГЛАСНО СН И П.03.11-85 п.п.2.40; 2.45 и п.п. 5.22; 5.23.

АЛБОМ 4

КОЛ. ЛИСТОВ

ИЗДАНИЕ МАТЕРИАЛ ПОДАРИТЬ ИЛИ ПЕРЕНЕСТИ НА ДРУГОЙ ЛИСТ

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

т.п.901-3-267.89		КИ	
ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	ИНЖ. АНАНЬЕВА	ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬ	И. КОНТРОЛЬЩИК
ГЛАВНЫЙ КОМП. ДЛЯ СТАНЦИИ		СТАВКА: ШТ. УЗЛОВ	
ОЧИСТКИ ВОДЫ ОБЪЕМНОСТИ		П 33	
НИКОВ ИСТРЕБЛЕНЫ ДО 120 МГ. ДИ		СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕНОВЫХ	
ИЗРАБОТИТЕЛЬНЫМ 20.07.85		ПАНЕЛЕЙ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ	
		ЭЛЕМЕНТОВ.	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	

КОПИРОВА: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А2

Схема расположения лестничных маршей в плане.

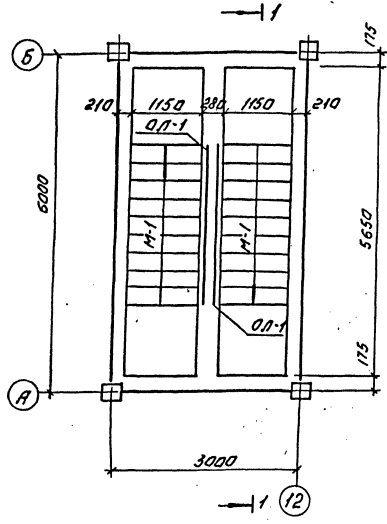
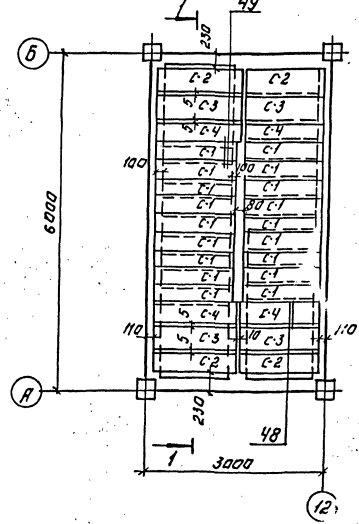
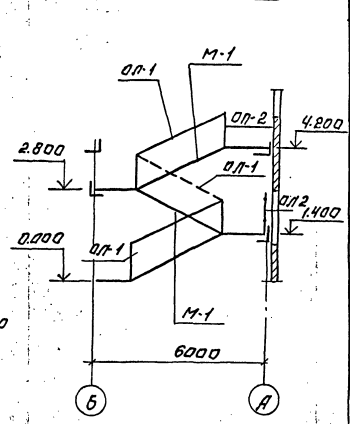


Схема расположения проступей на лестничных маршах.



Разрез 1-1

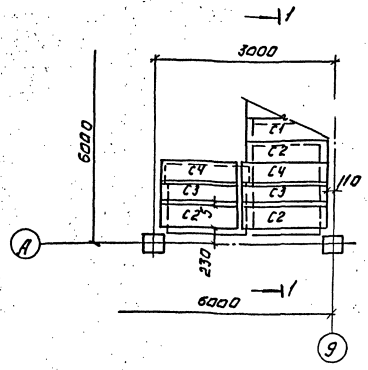
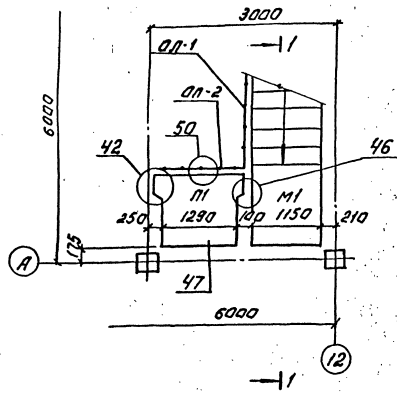


Спецификация лестничных маршей, площадок проступей, ограждений и соединительных деталей.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед.кг	Примечание
		<b>Лестничные марши.</b>			
М-1	1.050.1-2 Вып.1	ЛМП 57.11.14-5	3	1900	
		<b>Лестничные площадки</b>			
П1	1.050.1-2 Вып.1	ЛПП 14.15б.	1	600	
		<b>Проступи</b>			
С-1	1.030.1-2 Вып.1	ЛПН 12.3	27	40	
С-2	1.050.1-2 Вып.1	2ЛН 13.5	7	60	
С-3	1.050.1-2 Вып.1	2ЛН 13.5	7	60	
С-4	1.050.1-2 Вып.1	2ЛН 13.5б	7	60	
		<b>Ограждение лестниц</b>			
ОП-1	1.050.1-2 Вып.2	ОМ 14-1	3	36.6	
		<b>Ограждение площадок</b>			
ОП-2	1.050.1-2 Вып.2	ОП 12-1.	1	18.3	
<b>Соединительные элементы лестницы.</b>					
МС 30	1.020-1/83 7.1-100	МС 30	3	29	
МС 32	1.020-1/83 125.06.0100	МС 32	1	0.83	
МС 33	1.020-1/83 12.20.06.0100	МС 33	3	0.19	
МС 34	1.020-1/83 6.10.06.0105	МС 34	12	0.50	

Схемы расположения

В плане верхней лестничной площадки. Проступей на верхней лестничной площадке.



1. Монтажные узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 1.020-1/83 Вып. 6-1.
2. Накладные проступи укладываются на слоисто-песчаного раствора марки М 100.

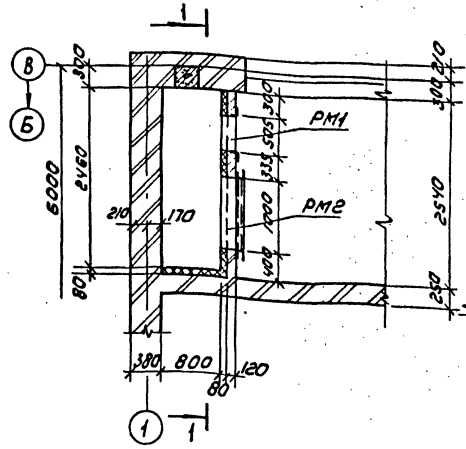
Т.П 901-3 - 267. 89		К Ж
ПРОВЕР. СУРГИН И.А.	ПРОЕКТИРОВЩИК ЛЕВЫНКА М.В.	СТАДИИ ЧЕР. ЛИСТОВ Р 25
НАЧ. РАБОТЫ ЛЕВЫНКА М.В.	ДИРЕКТОР ЛЕВЫНКА М.В.	ИНИИП
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА		ИНИИП

Альбом 4

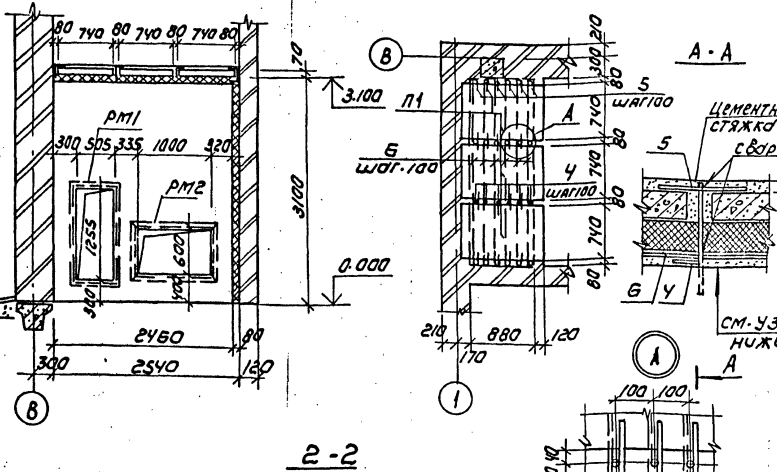
В СЕЛСКО-ХОЗЯЙСТВЕННЫХ УЧРЕЖДЕНИЯХ

ФОРМАТ: А2

**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕНТКАМЕРЫ  
НА ОТМ. 0.000**



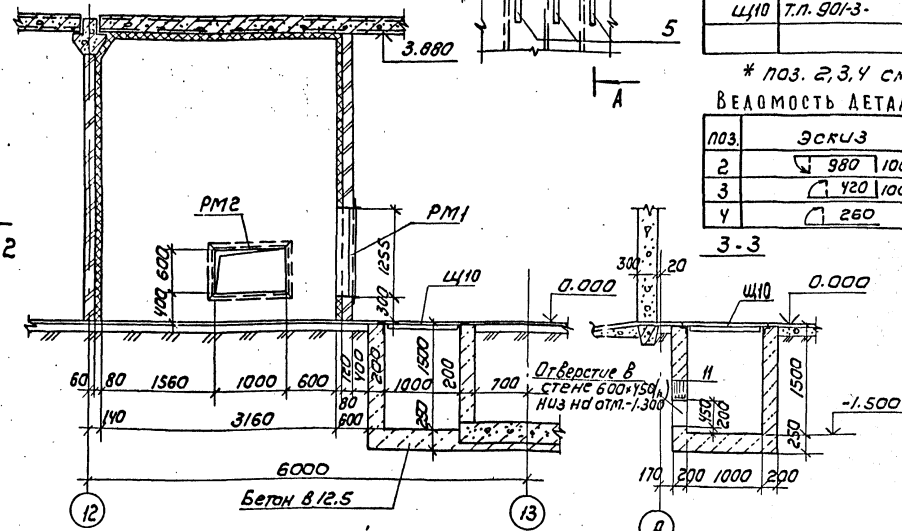
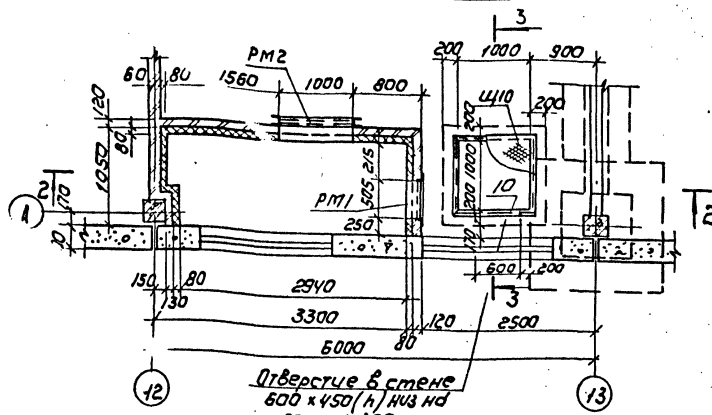
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ  
ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.100**



**СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕНТКАМЕРЫ И ПРИЯМКА**

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса примечание
PM1	т.п. 901-3- КЖ.И.78.0.0	Рама металлическая PM1	2	37.9
PM2	КЖ.И.79.0.0	PM2	2	61.5
П1	3.006.1-2.81.2-1.0-02У	Плита перекрытия П1-3	3	150
1	ГОСТ 5336-80	сетка 20x16	37м <sup>2</sup>	1.7кг/м <sup>2</sup>
2*	лист 67	ФБАТ ГОСТ 5781-82 E-390	230	0.08
3*	лист 67	ФБАТ ГОСТ 5781-82 E-520	100	0.11
4*	лист 67	ФБАТ ГОСТ 5781-82 E-250	24	0.06
5	лист 67	ФБАТ ГОСТ 5781-82 E-250	24	0.06
6	лист 67	ФБАТ ГОСТ 5781-82 E-253С	6	0.56
7	лист 67	ФБАТ ГОСТ 5781-82 E-300	16	0.06
8	лист 67	Швеллер №4 ГОСТ 8240-72 в ст. кл. 2-1 ГОСТ 535-78	16	4.9
9	лист 67	Углок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 в ст. кл. 2-1 ГОСТ 535-78	16	1.5
10	3.400-6/76	Узел в стене МНЧ-УБ 4,2м, 4,4м, 4,6м	1	
11	лист 67	ФБАТ ГОСТ 5781-82 E-1000	4	1.6
ЦИ10	т.п. 901-3- КЖ.И.78.0.0	Щит металлический ЦИ10	1	69.5
		Бетон В 12.5 на прямом		1.8м <sup>3</sup>

**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕНТКАМЕРЫ  
И ПРИЯМКА НА ОТМ. 0.000**

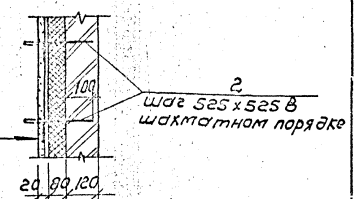


\* поз. 2, 3, 4 см. ведомость деталей на данном листе.

**ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ**

поз.	Эскиз
2	980 100
3	420 100
4	260

**ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ  
УТЕПЛИТЕЛЯ К СТЕНЕ**



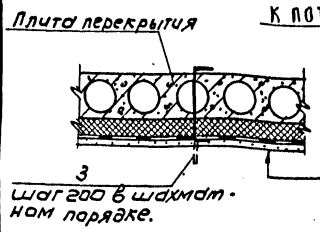
штукатурка цементным раствором  
по металлической сетке  
20x16 ГОСТ 9573-82 - 20мм  
минераловатные плиты  
П125x1000.500.80 ГОСТ 9573-82  
Кирпичная стенка - 120мм

Арматурные стержни поз. 2, 3, 4 после установки минераловатных плит и сетки, отогнуть.

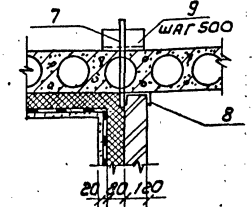
Т.п. 901-3-267.89		КЖ
ПРОВ. СТРОИТИН	ИНЖ. ЛЯНЬКОВА	ЗАВ. ИД. СТРОИТИН
Н. КОНИКОВ	Н. КОНИКОВ	НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛАВНЫЙ КОМПЬЮТЕР		СТАДИОН
ОЧИСТКИ ВОДЫ		П 67
ВЕНТКАМЕРЫ И ПРИЯМКИ НА ОТМ. 0.000		СНИИЭП
И. КОНИКОВ		И. КОНИКОВ

АЛБОМ 4.

СОГЛАСОВАНО:  
Инженер В.С. Тарасова  
И. КОНИКОВ



штукатурка цементным раствором  
по металлической сетке  
20x16 ГОСТ 5336-80 - 20мм  
минераловатные плиты  
П125x1000.500.80 ГОСТ 9573-82  
Сборная ж.б. плита



**ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ КИРПИЧНОЙ  
СТЕНЫ К ПЕРЕКРЫТИЮ**

Копировала: Коршунова

Формат: А2