ГОСКОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

И
10.1-2.1

СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.1-2.1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ

11011 – 10
ЦЕНА 0-57

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1959 г.

Заказ № 335 Тираж 400 экз.

СЕРИЯ 86
КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ
ЧАСТЬ 10
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РАЗДЕЛ 10.1-2.1
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ

СОДЕРЖАНИЕ

NN п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	N ЛИСТА	N СТР	NN п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	N ЛИСТА	N СТР
1	Заглавный лист	1	1	14	Каркасы К1÷К5. Отдельные стержни 01-012	14	14
2	Пояснительная записка	2	2	15	Каркасы К6÷К15	15	15
3	Панели перекрытий с круглыми пустотами ИП63-15п, ИП63-15па	3	3	16	Сварные сетки С1-С4. Петля П1	16	16
4	Панели перекрытий с круглыми пустотами ИП63-15п, ИП63-15па. Армирование.	4	4	17	Сварные сетки С5п, С5л-С8п, С8л. Петля П2	17	17
5	Панели перекрытий с круглыми пустотами ИП63-15л, ИП63-15ла	5	5				
6	Панели перекрытий с круглыми пустотами ИП63-15л, ИП63-15ла. Армирование	6	6				
7	Панели перекрытий с круглыми пустотами ИП51-15п, ИП51-15па	7	7				
8	Панели перекрытий с круглыми пустотами ИП51-15п, ИП51-15па. Армирование	8	8				
9	Панели перекрытий с круглыми пустотами ИП51-15л, ИП51-15ла	9	9				
10	Панели перекрытий с круглыми пустотами ИП51-15л, ИП51-15ла. Армирование	10	10				
11	Плиты плоские ИП33 15п, ИП33-15л	11	11				
12	Плиты плоские ИП33-15п, ИП33-15л. Армирование	12	12				
13	Детали армирования	13	13				

ЦНИИЭП жилища г. Москва
Рук. мастер. Ю.Белельбаум
Гл. инж. мастер. Л.Самойлов
Гл. арх. пр-ла В.Ефимова
Рук. гр. арх. М.Молицкая
Рук. гр. инж. Л.Чурегина
Согласовано
Взамен
Инв. N
Дата
Э.Пазунова
Проверил
Копировал

В раздел 10.1-2.1 включены рабочие чертежи панелей перекрытий, предназначенные для применения в кирпичных жилых домах, имеющих в своем составе блок-секции 86-023 или 86-024 а именно: панели перекрытий без предварительного напряжения шириной 149 см, длиной 508 и 628 см и плиты плоские длиной 329 см. Панели изготавливаются в формах для пустотных настилов

Панели перекрытий длиной 508 и 628 см армированы стержневой горячекатаной сталью класса А-IV (ГОСТ 5781-61*) $R_a^н = 6000$ кг/см², $R_a = 5100$ кг/см².

Плиты плоские армируются сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III. Марка бетона 200.

Категория трещиностойкости всех панелей III.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так например, ИП51-15л обозначает панель длиной 508 см и шириной 149 см со срезанным левым торцом.

Рабочие чертежи разработаны на расчетную нагрузку (без учета собственного веса) 800 кг/м²

Состав нагрузок	Нагрузки на панели кг/м²	
	Нормативная	Расчетная
Собственный вес	365	400
Временная нагрузка	150	210
Все конструкции пола	200	240
Вес перегородок	320	350
Итого	1035	1200

Глубина опирания панелей должна быть не менее 100мм. Места опирания при складировании и транспортировке принимаются на расстоянии 300-700 мм от торцов.

Верхние сетки приняты по ГОСТ 8478-66 „Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций".

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН393-69.

Для подъемных петель следует применять горячекатанную арматурную сталь класса А-I марок ВМСт 3сп; ВМСт; 3сп; ВМСт, 3пс; ВК ст. 3сп и ВК Ст. 3пс. При наружных расчетных температурах ниже -40° стали ВМСт. 3пс и ВК Ст.3пс не применять.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП II-В.4-62

Учитывая возможные варианты расположения санитарных узлов вырезы в панелях выполняются с сохранением нижней плитки, в которой пробиваются отверстия в процессе монтажа сантехнических проводок.

Для предотвращения нарушения защитных слоев бетона рабочей арматуры запрещается пробивка отверстий с применением отбойного молотка, лома или молота. Пробивка отверстий в нижней плитке должна выполняться молотком или легкой кувалдой после предварительной насечки зубилом или просверливания электродрелью по контуру отверстий. Соответствующие указания должны быть даны в рабочих чертежах типовых проектов.

Для обеспечения распределения нагрузки на смежные панели в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном марки не ниже 150 или раствором не ниже 100.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование панелей производить по ГОСТ 9561-66 с учетом указаний СНиП I-В.5-62, I-В.5.I-62, и СН-390-69 проверку прочности, жесткости и трещиностойкости по ГОСТ 8829-66, монтаж по СНиП III-В. 3-62.

Согласовано

Дата

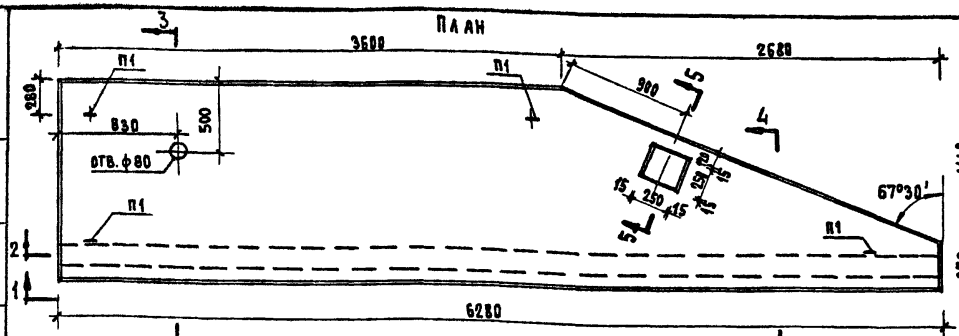
Инв. №

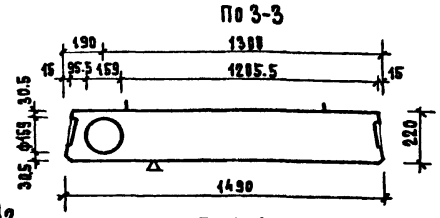
Взамен

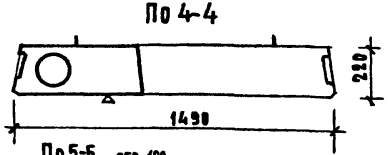
Гл. инж. отд. Ю. Эпельбаум
Гл. арх. проекта И. Самойлов
Рук. гр. арх. В. Фрумова
Рук. гр. инж. М. Молицкая
Исп. Л. Суроегина
Копировал Э. Глазунова

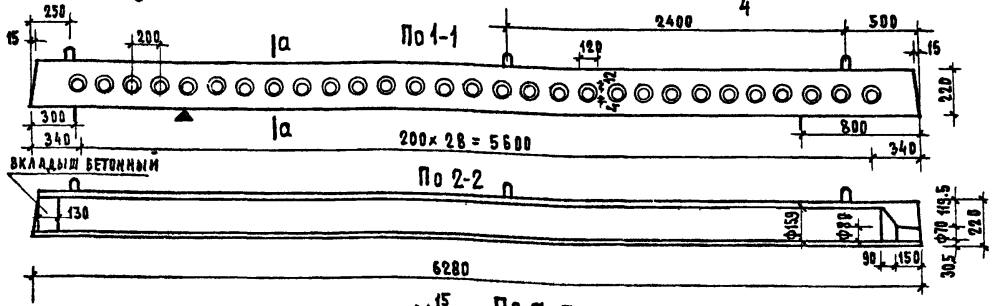
ЦНИИЭП жилища г. Москва

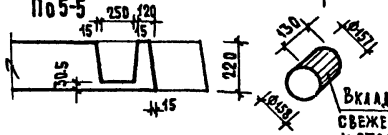
1972	Пояснительная записка	Серия 86	Часть 10 / Раздел 10.1-2.1	Лист 2

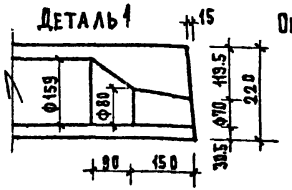


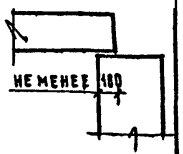


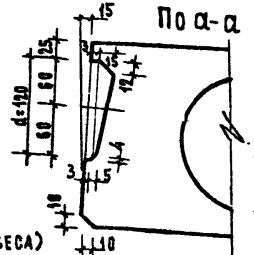












Нагрузки (без учета собственного веса)
Расчетная нагрузка по несущей способности - 800 кг/м²
Нормативная нагрузка - 670 кг/м²

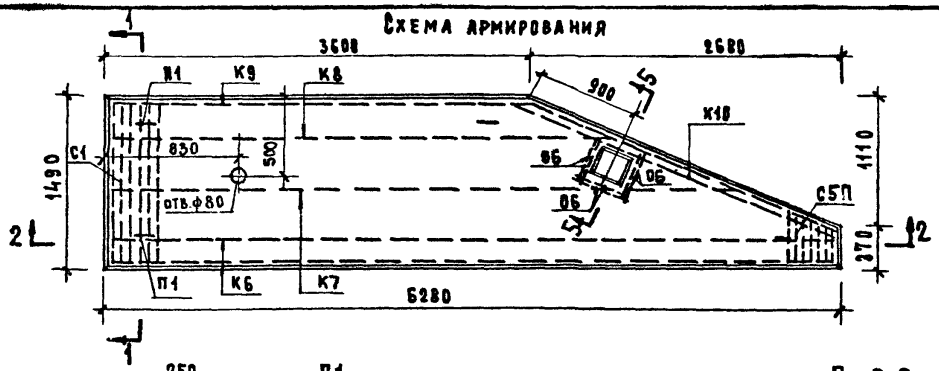
Характеристика изделий			
Марка панели		ИП63-15п	ИП63-15па
Вес	кг	3930	3940
Объем бетона	м³	1.571	1.574
Приведенная толщина бетона	см	20.2	20.3
Вес стали	кг	78.26	78.26
Расход стали на 1 м² изделия	кг	10.1	10.1
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	49.75	49.70
Марка бетона		200	200

Примечания

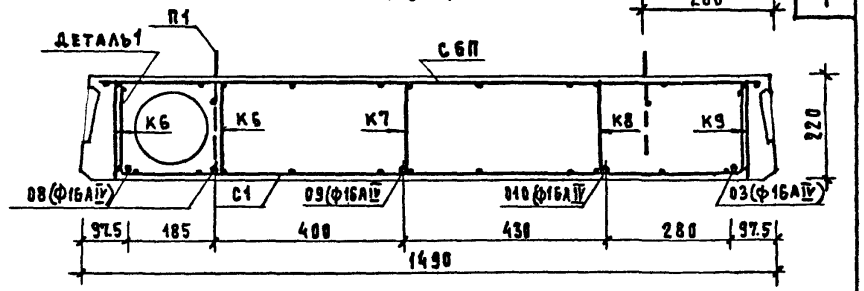
1. Плоскость, обозначенная знаком △, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. Арматура в сечениях условно не показана
3. Армирование см. лист 4.
4. Плиты, обозначенные марками с индексом „а", отличаются от основных плит /без индекса/ только усилением открытых торцов бетонными вкладышами

| Рук. отд. МПО | Ю. Эпельбаум | Разработал | Ю. Эпельбаум | Согласовано | Согласовано | Согласовано

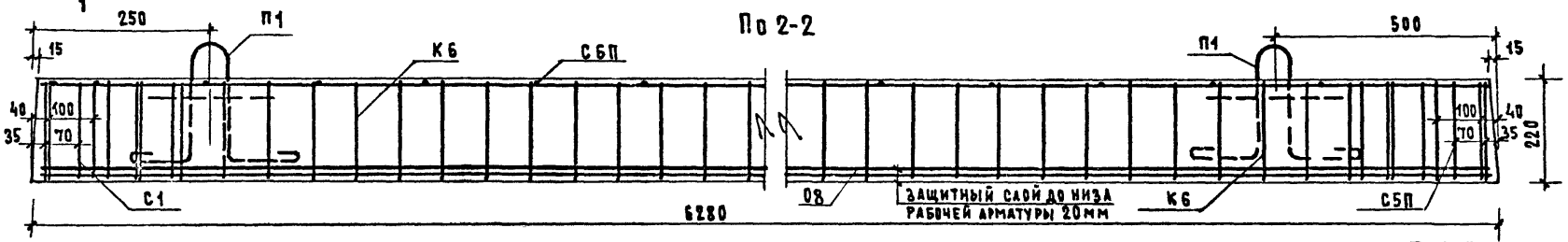
Схема армирования



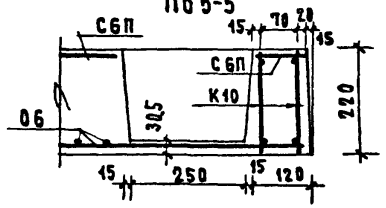
По 1-1



По 2-2



По 5-5



Спецификация стальных элементов

Вид	Марка	Кол. шт	Вес кг 1 элем.	Вес кг общий	№№ листа
Арматурные элементы	03	1	6.00	6.00	14
	06	6	0.09	0.54	
	08	2	9.89	19.78	
	09	1	8.72	8.72	
	010	1	7.08	7.08	
	К6	2	4.93	9.86	15
	К7	1	4.76	4.76	
	К8	1	3.62	3.62	
	К9	1	3.04	3.04	
	К10	2	2.03	4.06	
	С1	1	1.62	1.62	16
	С5П	1	0.27	0.27	17
	С6П	1	4.31	4.31	
	П1	4	1.15	4.60	16
	Итого			78.26	

Выборка стали

Сталь		Арматурные элементы					
		ф16АIV	ф8ВI	ф5ВI	ф4ВI	ф3ВI	ф12АI
Длина	м	26.32	31.92	68.30	2.65	78.29	5.16
Вес	кг	41.58	12.58	13.31	0.26	4.31	4.60
Нормат. сопр. ар-ры $R_a^н$	кг/см²	6000	4500	5500			2400
ГОСТ		5781-61*	6727-53*				5781-61*

Примечания

1. Детали армирования см. на листе 13.
2. Отдельные стержни 06 привязать или приварить к нижним продольным стержням каркасов.
3. Отдельные стержни 06 связать или сварить между собой до установки в форму.

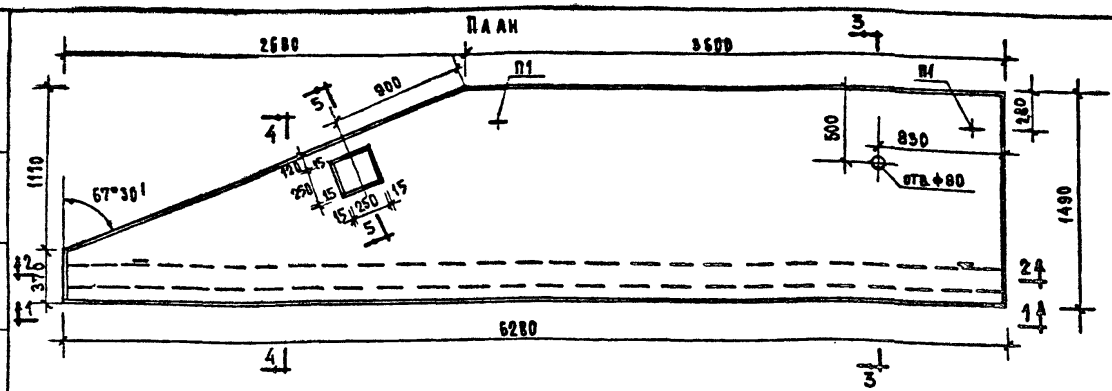
1972	Панели перекрытий с круглыми пустотами ИП 63-15п, ИП 63-15па. Армирование	Серия 86	Часть 10, Раздел 10.1-2.1	Лист 4

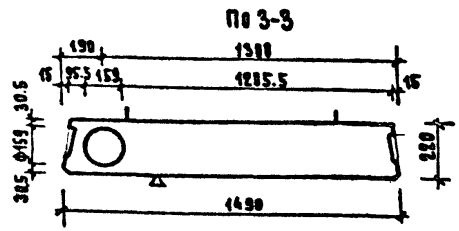
Согласовано: Дата; Инв. №; Взамен

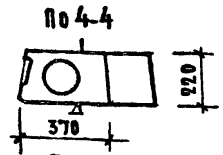
Рук. отд. 10; Гл. инж. отд.; Гл. арх. пр.; Рук. гр. арх.; Рук. гр. инж.; Ю. Эпельбаум; Л. Самойлов; В. Ефимова; М. Смолицкая; Л. Суворина; Копировал; З. Глазунова

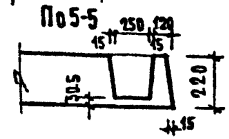
ЦНИИЭП жилища г. Москва

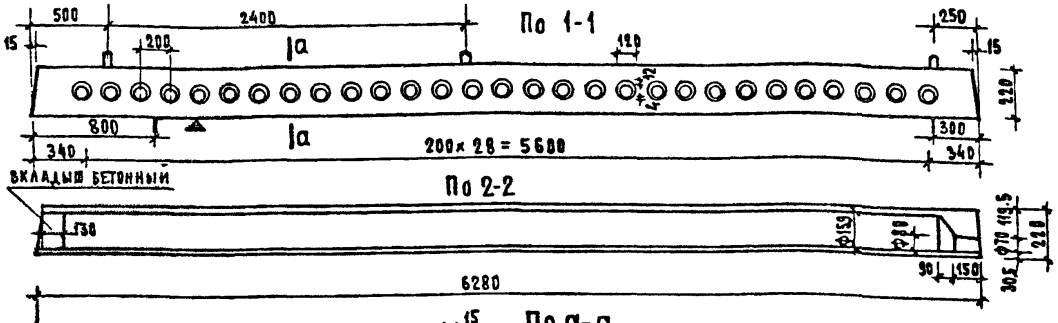
НОН-10 5

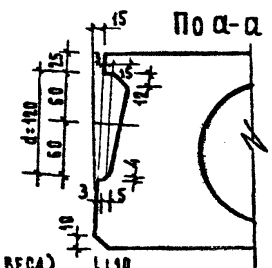


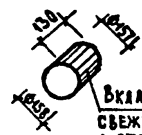






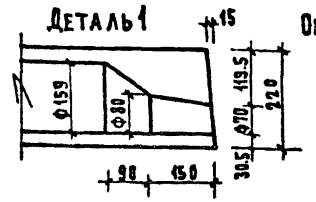




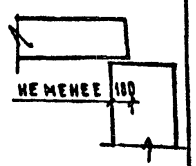


Вкладыш бетонный свежеотформованный и отвибрированный

Деталь 1



Опирание плиты



Нагрузки (без учета собственного веса)
Расчетная нагрузка по несущей способности - 800 кг/м²
Нормативная нагрузка - 670 кг/м²

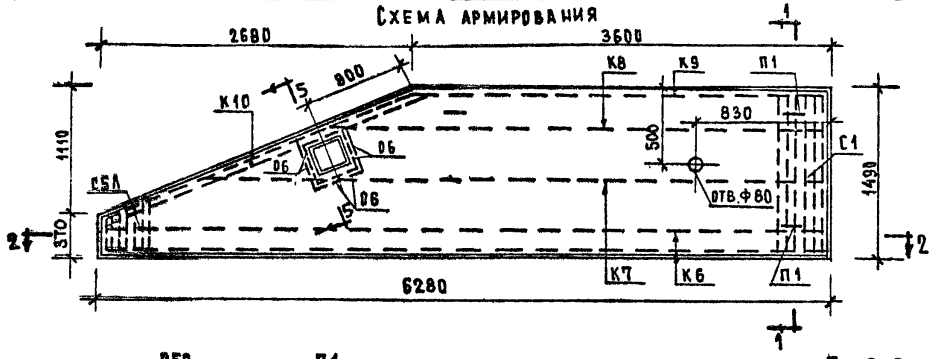
Характеристика изделий			
Марка панели		ИП63-15А'	ИП63-15Аа
Вес	кг	3930	3940
Объем бетона	м³	1.571	1.574
Приведенная толщина бетона	см	20.2	20.3
Вес стали	кг	78.26	78.26
Расход стали на 1 м² изделия	кг	10.1	10.1
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	49.75	49.70
Марка бетона		200	200

Примечания

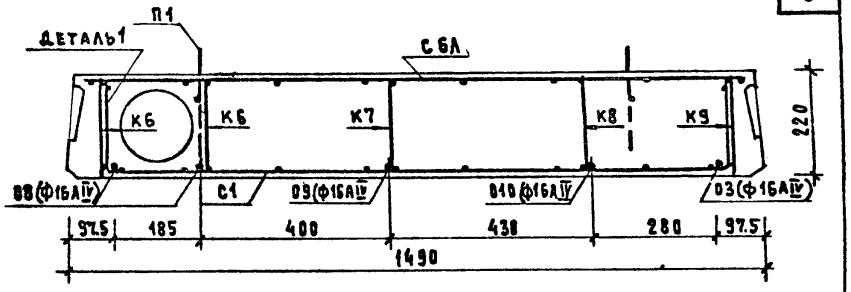
1. Плоскость, обозначенная знаком △, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. Арматура в сечениях условно не показана.
3. Армирование см. лист 6.
4. Плиты, обозначенные марками с индексом „а", отличаются от основных плит /без индекса/ только усилением открытых торцов бетонными вкладышами.

| | | |

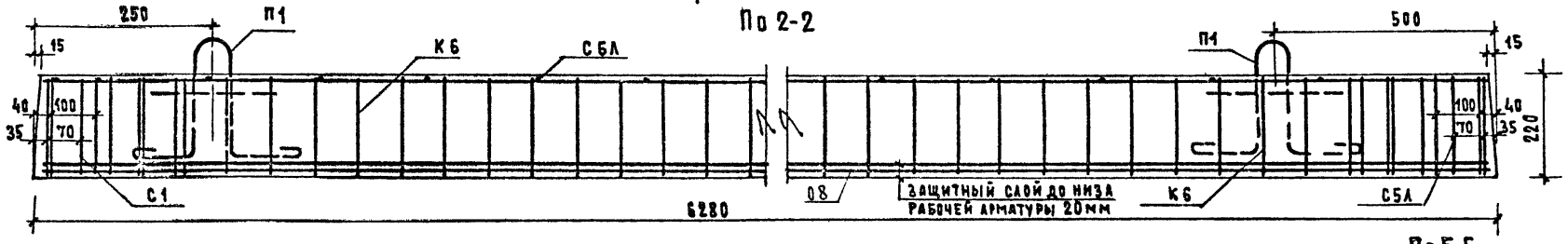
Схема армирования



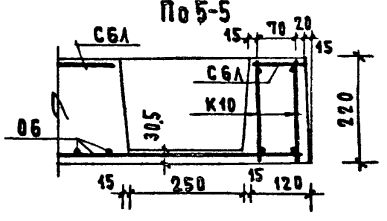
По 4-1



По 2-2



По 5-5



Спецификация стальных элементов					
Вид	Марка	Кол. шт	Вес кг 1 элем.	Вес кг общий	NN листа
Арматурные элементы	О3	1	6.00	6.00	14
	О6	6	0.09	0.54	
	О8	2	9.90	19.80	
	О9	1	8.72	8.72	
	О10	1	7.08	7.08	
	К6	2	4.93	9.86	15
	К7	1	4.76	4.76	
	К8	1	3.62	3.62	
	К9	1	3.04	3.04	
	К10	2	2.03	4.06	
	С1	1	1.62	1.62	16
	С5Л	1	0.27	0.27	17
	С6Л	1	4.38	4.38	
	П1	4	1.15	4.60	16
			Итого	78.26	

Выборка стали							
Сталь		Арматурные элементы					
		Ф16АIV	Ф8ВI	Ф5ВI	Ф4ВI	Ф3ВI	Ф12АI
Длина	м	26.32	31.92	68.30	2.65	78.29	5.16
Вес	кг	41.58	12.58	13.31	0.26	4.31	4.60
Нормат. сопр. ар-ры $R_a^н$	кг/см²	6000	4500	5500			2400
ГОСТ		5781-61*	6727-53*				5781-61*

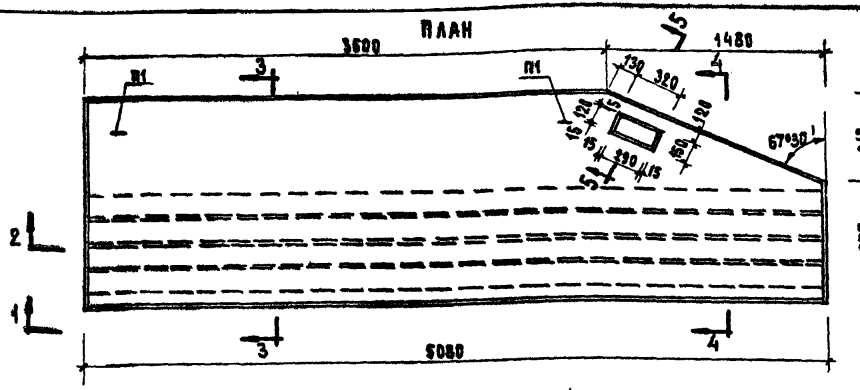
Примечания

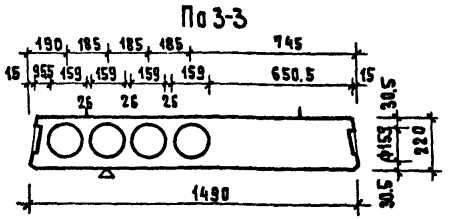
1. Детали армирования см. на листе 13.
2. Отдельные стержни О6 привязать или приварить к нижним продольным стержням каркасов.
3. Отдельные стержни О6 связать или сварить между собой до установки в форму.

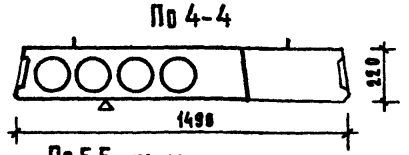
1972	Панели перекрытий с круглыми пустотами ИП63-15л, ИП63-15лα. Армирование	Серия 86	Часть 10	Лист 6
			Раздел 10.1-2.1	

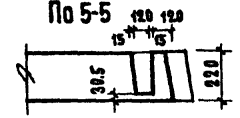
ЦНИИЭП жилища, с. Москва

Согласовано. Дата. Инв. № взамен. Рук. отд. 10. Гл. инж. отд. Рук. гр. арх. Гл. арх. пр. Рук. гр. инж. Копировал Э. Глазунова. Ю. Эпельбаум. Г. Самойлов. В. Ефимова. И. Смоянская. Л. Суроетина

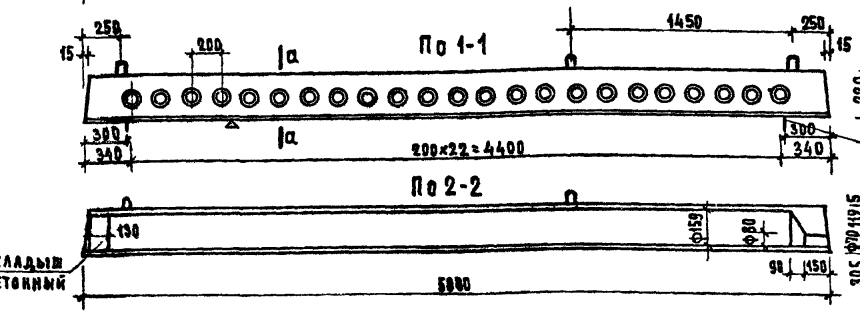




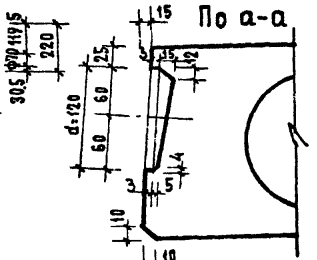


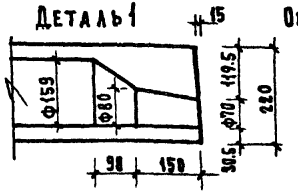


Вкладыш бетонный свежеотформованный и отвибрированный



Места опирания при складировании и транспортировке





Нагрузки (без учета собственного веса)
Расчетная нагрузка по несущей способности - 800 кг/м²
Нормативная нагрузка. - 670 кг/м²

Характеристика изделий			
Марка панели		ИП51-15п	ИП51-15па
Вес	кг	2860	2880
Объем бетона	м³	1.144	1.154
Приведенная толщина бетона	см	16.30	16.45
Вес стали	кг	63.46	63.46
Расход стали на 1 м² изделия	кг	9.70	9.70
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	55.6	55.2
Марка бетона		200	200

Примечания

1. Плоскость, обозначенная знаком Δ, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. Арматура в сечениях условно не показана
3. Армирование см. лист 8.
4. Панели, обозначенные марками с индексом „а", отличаются от основных панелей (без индекса) только усилением открытых торцов бетонными вкладышами.

Согласовано	Дата	Инв. №	Взамен

Рук. отдела	Ю.Эпельбаум		
Гл. инж. отдела	А.Сапожков		
Гл. арх. проекта	В.Ефимова		
Рук. гр. арх.	И.Монищкая	Проверил	
Рук. гр. инж.	Л.Шуегина	Копировал	Э.Глазунова

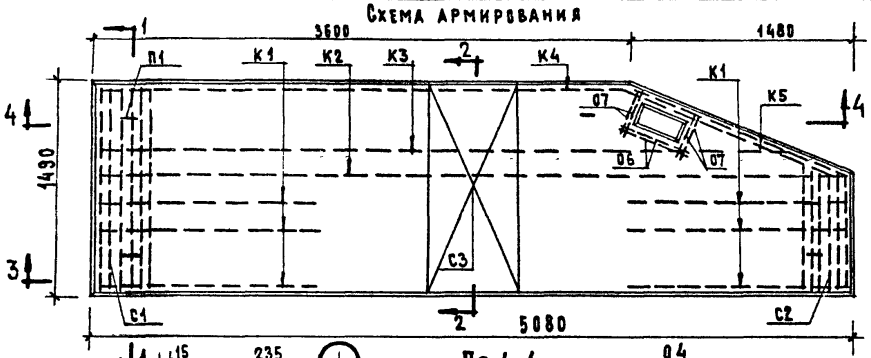
ЦНИИЭП жилища г. Москва

1972

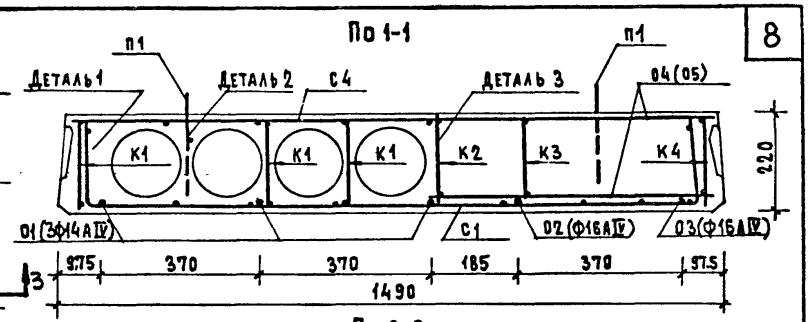
Панели перекрытий с круглыми пустотами ИП51-15п, ИП51-15па

Серия	Часть 10	Лист
86	Раздел 10.1-2.1	7

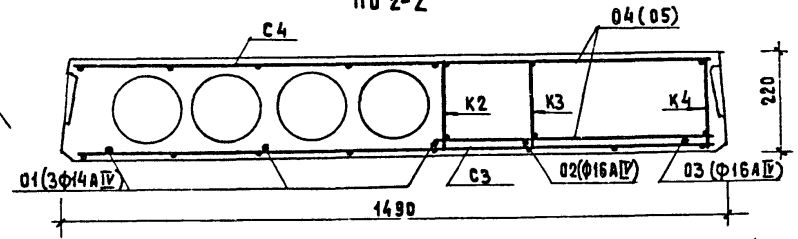
Схема армирования



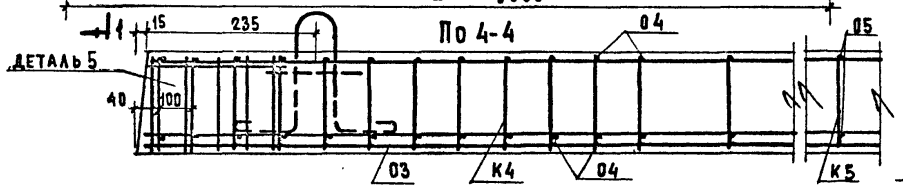
По 1-1



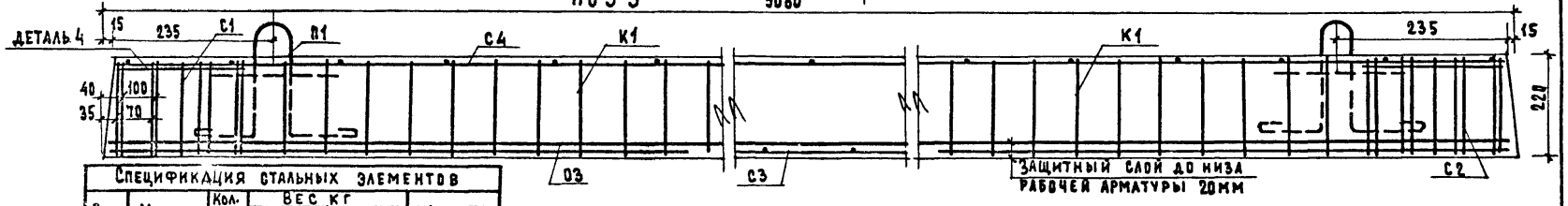
По 2-2



По 4-4



По 3-3



Спецификация стальных элементов

Вид	Марка	Кол. шт.	Вес кг 1 элем.	Вес кг общий	NN листа
Арматурные элементы	01	3	6.12	18.36	14
	02	1	7.43	7.43	
	03	1	6.00	6.00	
	04	60	0.08	4.80	
	05	18	0.04	0.72	
	06	2	0.09	0.18	
	07	4	0.06	0.24	
	К1	6	0.54	3.24	
	К2	1	3.88	3.88	
	К3	1	3.57	3.57	
	К4	1	3.03	3.03	
	К5	2	0.60	1.20	
	С1	1	1.62	1.62	16
	С2	1	1.06	1.06	
	С3	1	1.01	1.01	
	С4	1	2.67	2.67	
	П1	4	1.15	4.60	
	Итого			63.61	

Выборка стали

Сталь		Арматурные элементы						
		Ф16АIV	Ф14АIV	Ф8ВI	Ф5ВI	Ф4ВI	Ф3ВI	Ф12АI
Длина	м	8.50	15.18	13.44	86.19	60.42	48.50	5.16
Вес	кг	13.43	18.36	5.31	13.31	5.93	2.67	4.60
Нормат. сопр. ар-ры Rаи	кг/см²	6000		4500	5500			2400
ГОСТ		5781-61*		6727-53*				5781-61*

Примечания

1. Детали армирования см. на листе 13.
2. Каркасы К2, К3, К4, К5 и отдельные стержни 04 и 05 собрать в пространственный каркас до установки в форму.
3. Отдельные стержни 06 и 07 связать или сварить между собой до установки в форму.

Рук. отд. 10	Ю.Эпельбаум						
Гл. инж. отд.	А.Самойлов						
Гл. арх. пр.	В.Ефимова						
Рук. гр. арх.	М.Смолицкая						
Рук. гр. инж.	А.Суреегина						
Разработал	Л.Суреегина						
Проверил	Э.Глазунова						
Копировал							

Согласовано

Взамен

Дата

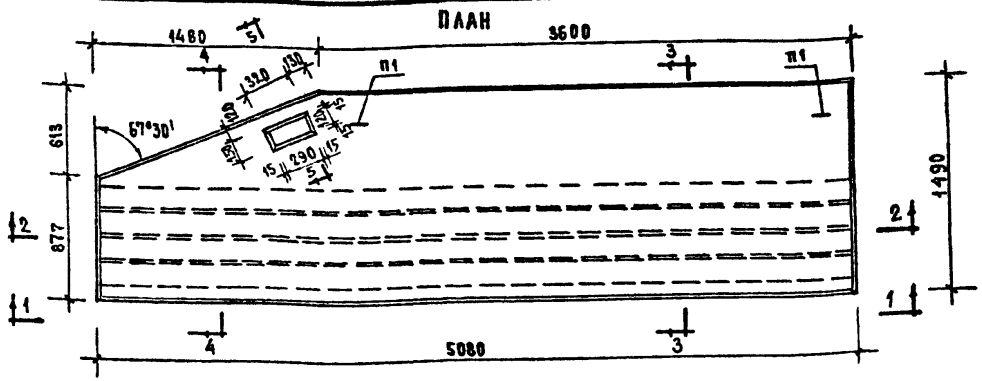
Инв. №

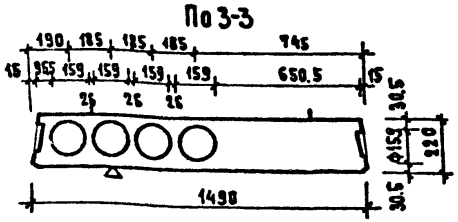
ЦНИИЭП жилища г. Москва

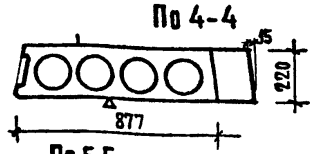
1972

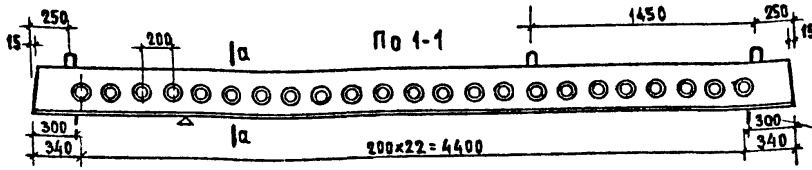
Панели перекрытий с круглыми пустотами ИП51-15п, ИП51-15па. Армирование

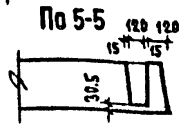
Серия	Часть 10	Лист
86	Раздел 10.1-2.1	8



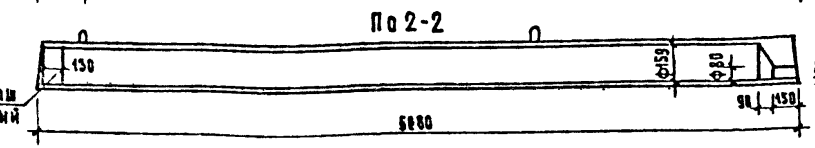


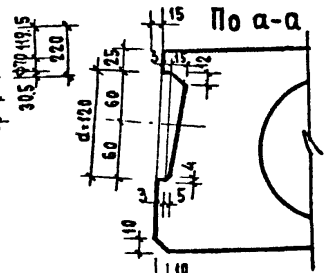


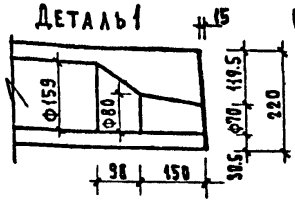




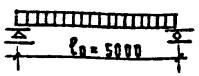
Места опирания при складировании и транспортировке







Расчетная схема



Нагрузки (без учета собственного веса)
Расчетная нагрузка по несущей способности - 800 кг/м²
Нормативная нагрузка. - 670 кг/м²

Характеристика изделий			
Марка панели		ИП51-15л	ИП51-15ла
Вес	кг	2860	2880
Объем бетона	м³	1.144	1.154
Приведенная толщина бетона	см	16.30	16.45
Вес стали	кг	63.61	63.61
Расход стали на 1м² изделия	кг	9.70	9.70
Расход стали на 1м³ бетона	кг	55.6	55.2
Марка бетона		200	200

Примечания

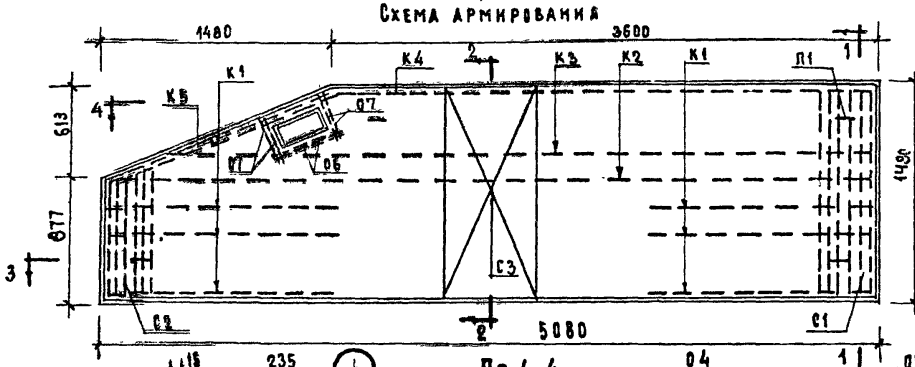
1. Плоскость, обозначенная знаком Δ, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. Арматура в сечениях условно не показана
3. Армирование см. лист 10
4. Панели, обозначенные марками с индексом „а", отличаются от основных панелей (без индекса) только усилением открытых торцов бетонными вкладышами.

Рук. отдела		Ю.Эпельбаум		Согласовано		Дата	
Гл. инж. отдела		Самойлов				Инв. №	
Гл. арх. пр-та		В.Ефимова				Взамен	
Рук. гр. арх.		М.Синицкая	Проверил	И.Сурогегина			
Рук. гр. инж.		Л.Сурогегина	Копировал		Головленкова		Э.Глазкова

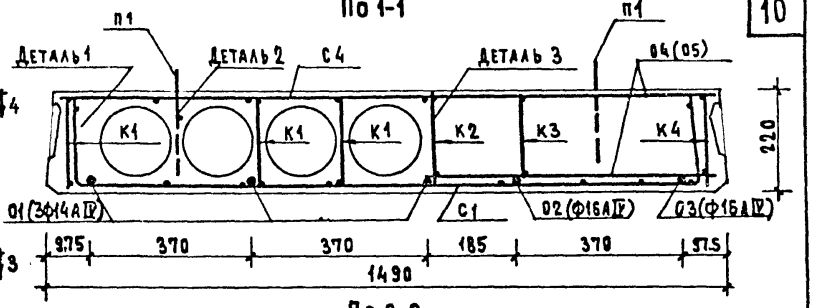
ЦНИИЭП жилища г. Москва

1972 | Панели перекрытий с круглыми пустотами ИП51-15л, ИП51-15ла | Серия 86 | Часть 10 | Раздел 10.1-2.1 | Лист 9

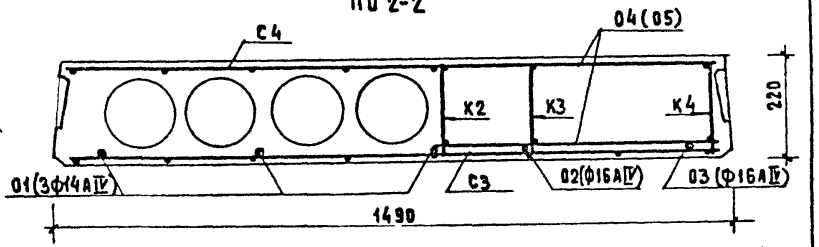
Схема армирования



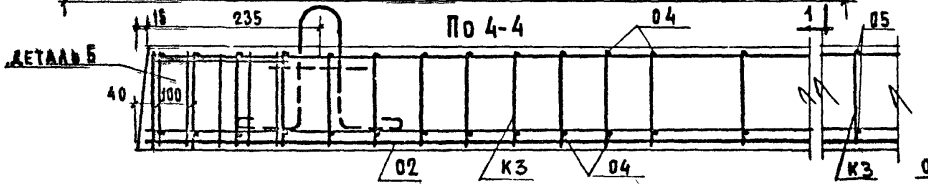
По 1-1



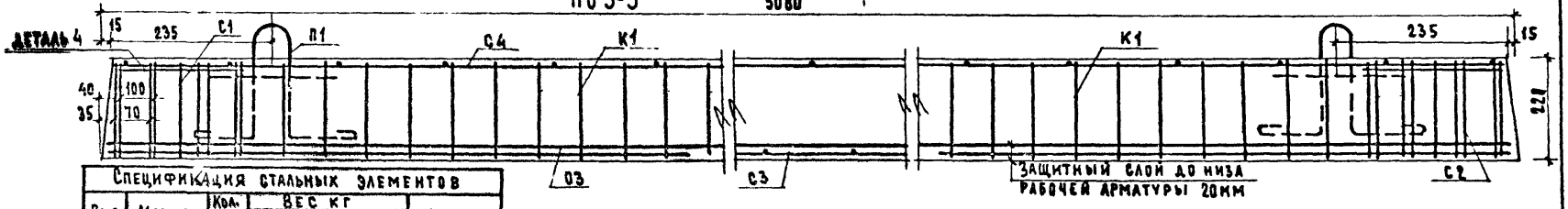
По 2-2



По 4-4



По 3-3



Спецификация стальных элементов

Вид	Марка	Кол. шт.	Вес кг 1 элем.	Вес кг общий	NN листа
Арматурные элементы	01	3	6.12	18.36	14
	02	1	7.43	7.43	
	03	1	6.00	6.00	
	04	60	0.08	4.80	
	05	18	0.04	0.72	
	06	2	0.09	0.18	
	07	4	0.06	0.24	
	К1	6	0.54	3.24	14
	К2	1	3.88	3.88	
	К3	1	3.57	3.57	
	К4	1	3.03	3.03	
	К5	2	0.60	1.20	
	С1	1	1.62	1.62	16
	С2	1	1.06	1.06	
	С3	1	1.01	1.01	
	С4	1	2.67	2.67	
	П1	4	1.15	4.60	
	Итого			63.61	

Выборка стали

Сталь		Арматурные элементы						
		Ф16АIV	Ф14АIV	Ф8ВI	Ф5ВI	Ф4ВI	Ф3ВI	Ф12АI
Длина	м	8.50	15.18	13.44	86.19	60.42	48.50	5.16
Вес	кг	13.43	18.36	5.31	13.31	5.93	2.67	4.60
Нормат. сопр. ар-ры $R_{ан}$	кг/см²	6000		4500	5500			2400
ГОСТ		5781-61*			6727-53*			5781-61

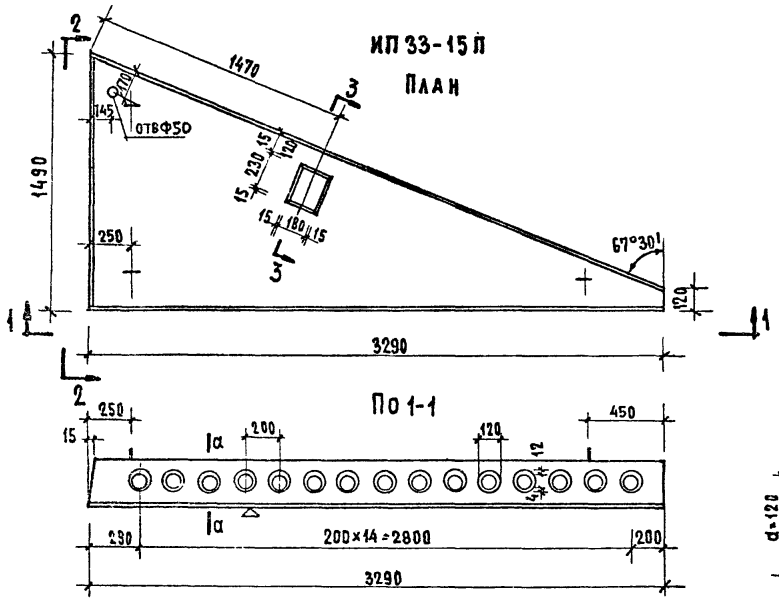
Примечания

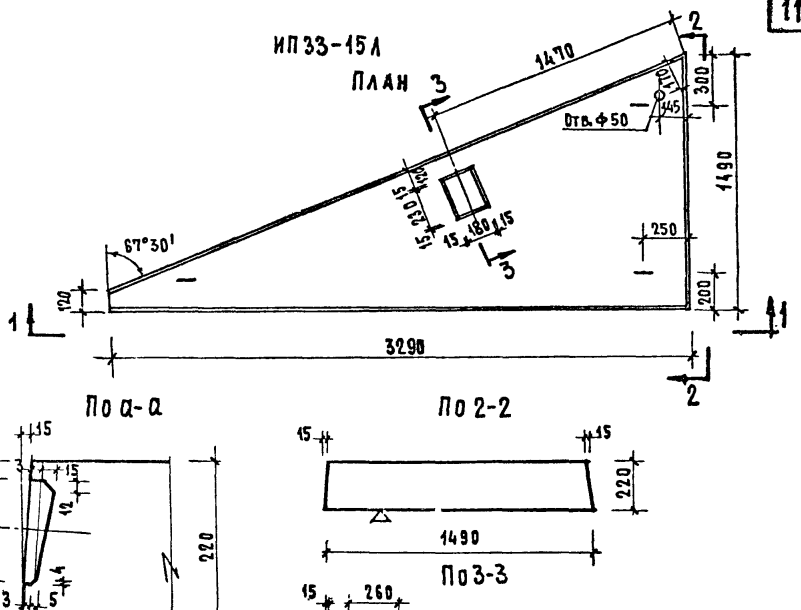
1. Детали армирования см. на листе 13.
2. Каркасы К2, К3, К4, К5 и отдельные стержни 04 и 05 собрать в пространственный каркас до установки в форму.
3. Отдельные стержни 06 и 07 связать или сварить между собой до установки в форму.

1972	Панели перекрытий с круглыми пустотами ИП51-15л, ИП51-15лα. Армирование	Серия 86	Часть 10	Лист 10
			Раздел 1001-2.1	

Рук. отд. 10 — Ю. Эпельбаум; Рук. мастерской — Г. Самойлов; Рук. пр. — В. Ефимова; Рук. гр. — М. Смолицкая; Разработал — А. Суреглина; Проверил — Э. Лазунова; Копировал — Согласовано — Г. Суреглина; Взамен; Дата; Инв. №

г. Москва ЖИЛИЩА





Нагрузки (без учета собственного веса)

Расчетная нагрузка по несущей способности – 800 кг/м²

Нормативная нагрузка – 670 кг/см²

Характеристика изделий		
Марка панели		ИП 36-15 П ИП 36-15 Л
Вес	кг	1430
Объем бетона	м³	0.572
Вес стали	кг	16.21
Расход стали на 1м² изделия	кг	6.25
Расход стали на 1м³ бетона	кг	28.40
Марка бетона		200

Примечания

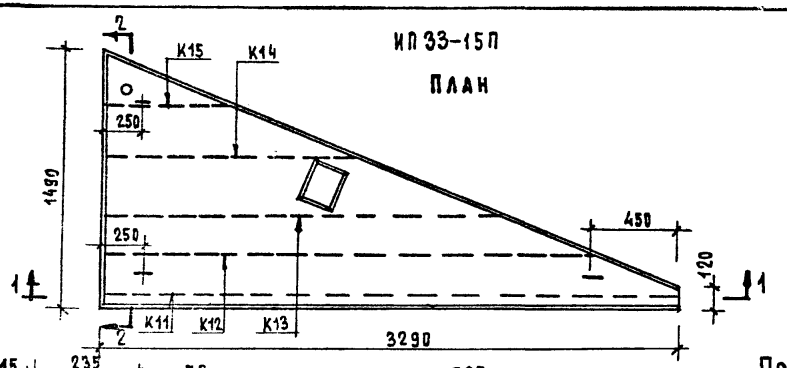
1. Плоскость, обозначенная знаком △, должна быть гладкая, подготовленная под окраску
2. Арматура в сечениях условно не показана
3. Армирование см. лист 12.

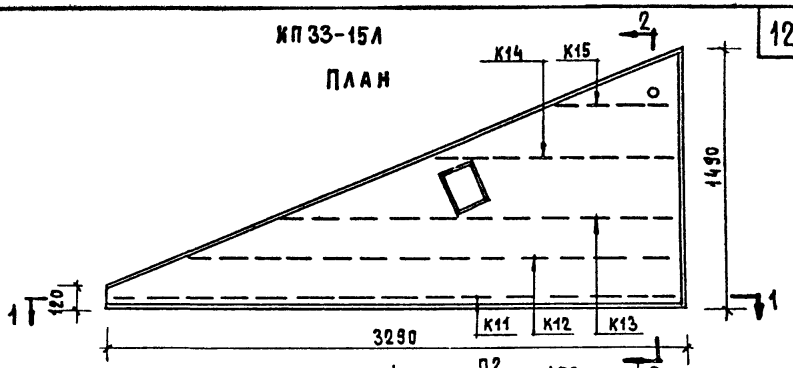
1972	Плиты плоские ИП 33-15 П, ИП 33-15 Л	Серия 86	Часть 10 Раздел 10.1-2.1	Лист 11

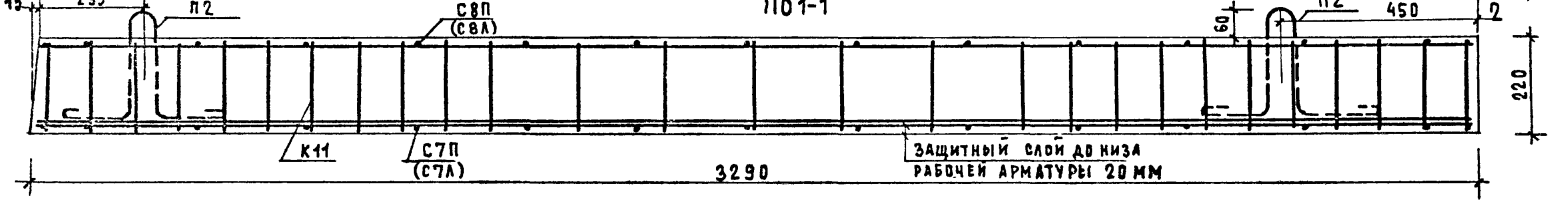
Согласовано: Дата; Инв. №; Взамен

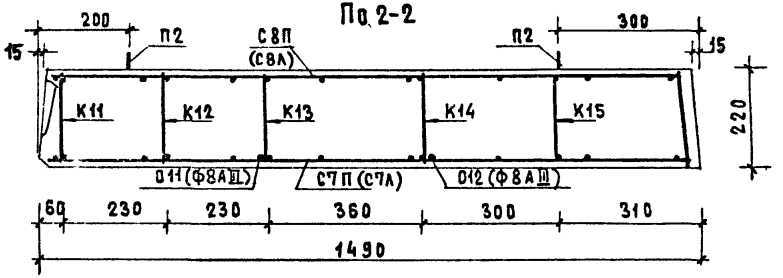
Рук. отд. Ю. Эпельбаум; Гл. инж. отд. Л. Самойлов; Гл. арх. пр-та В. Ефимова; Рук. гр. арх. М. Смолицкая; Рук. гр. инж. А. Суроегина; Копировал Э. Глазунова

ЦНИИЭП г. Москва жилища









Спецификация стальных элементов					
Вид	Марка	Кол шт.	Вес кг 1 элем.	Вес кг общий	NN листа
Арматурные элементы	О11	1	0.91	0.91	14
	О12	1	0.56	0.56	
	К11	1	0.65	0.65	15
	К12	1	0.57	0.57	
	К13	1	0.45	0.45	
	К14	1	0.33	0.33	
	К15	1	0.17	0.17	
	С7П(С7Л)	1	8.58	8.58	17
	С8П(С8Л)	1	1.64	1.64	
	П2	3	0.78	2.34	
	Итого			16.21	

Выборка стали					
Сталь		Арматурные элементы			
		ф8АIII	ф4ВI	ф3ВI	ф10АI
Длина	м	21.07	17.50	69.60	3.78
Вес	кг	8.32	1.73	3.82	2.34
Нормат. сопр. ар-ры $R_a^н$	кг/см²	4000	5500		2400
ГОСТ		5781-61*	6727-53		5781-61

Примечания

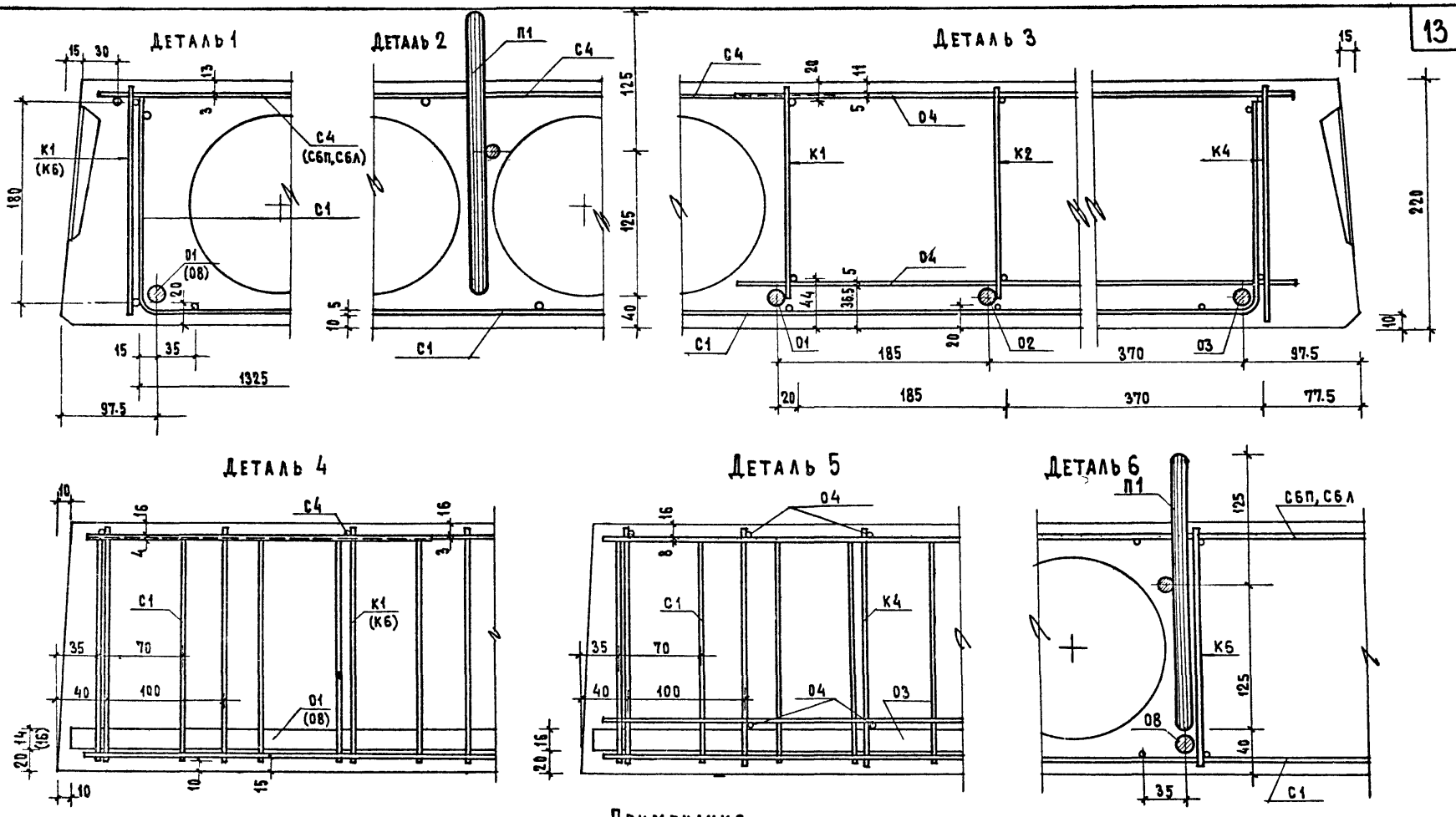
1. Отдельные стержни О11 и О12 привариваются или привязываются к сетке С-7Л(С7П) по месту.

1972	Плиты плоские ИП 33-15 П, ИП 33-15 Л. Армирование	Серия 86	Часть 10	Лист 12
			Раздел 10.1-2.1	

ЦНИИЭП жилища г. Москва

Согласовано: Дата, Инв №, Взамен; Согласовано; Согласовано

Рук. отд. 10 Гельфельгин; Гл. инж. отд. Самойлов; Гл. арх. пр. Фрумкина; Рук. гр. арх. Юнгинская; Рук. гр. инж. Сурвегин; Гл. конструктор Глазунова; Копировал



Примечания

1. На деталях 4 и 5 монтажная петля условно не показана
2. Стержни О4 приварить точечной сваркой к продольным стержням каркасов К1, К2, К4.

1972	Детали армирования	Серия 86	Часть 10 / Раздел 10.1-2.1	Лист 13

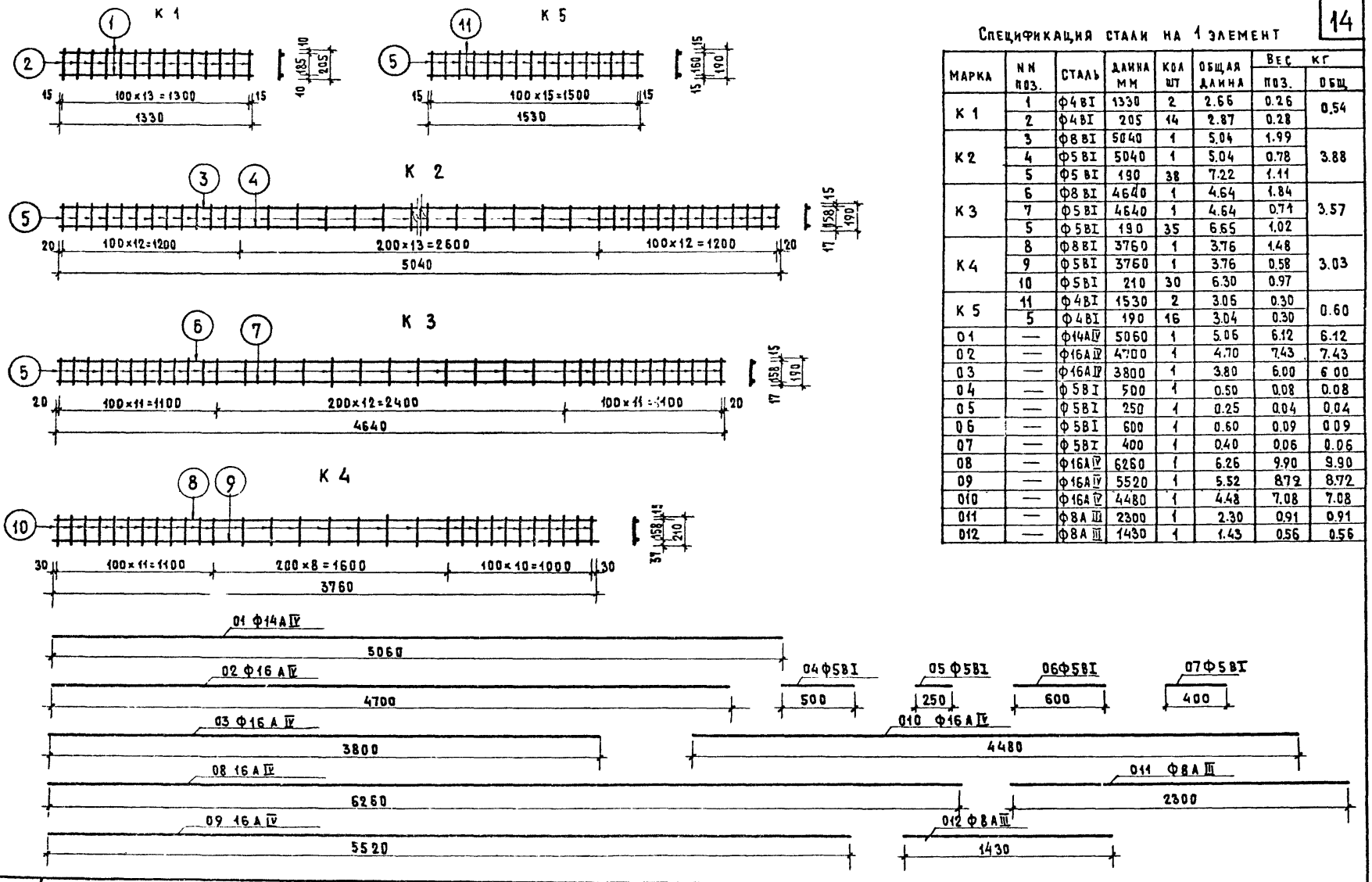
ЦНИЭП жилища г. Москва

Согласовано

Дата | Инв. № | Взамен

Рук. отд. №10 Д. Эпельбаум
Гл. инж. отд. Л. Самойлов
Гл. арх. пр-та В. Ефимова
Рук. гр. арх. М. Смолицкая
Рук. гр. инж. А. Суровегина
Копировал З. Глазунова

11011-10 14



Спецификация стали на 1 элемент

Марка	N N поз.	Сталь	Длина мм	Кол шт	Общая длина	Вес кг поз.	Вес кг общ.
К 1	1	ф4ВI	1330	2	2.66	0.26	0.54
	2	ф4ВI	205	14	2.87	0.28	
К 2	3	ф8ВI	5040	1	5.04	1.99	3.88
	4	ф5ВI	5040	1	5.04	0.78	
	5	ф5ВI	190	38	7.22	1.11	
К 3	6	ф8ВI	4640	1	4.64	1.84	3.57
	7	ф5ВI	4640	1	4.64	0.71	
	5	ф5ВI	190	35	6.65	1.02	
К 4	8	ф8ВI	3760	1	3.76	1.48	3.03
	9	ф5ВI	3760	1	3.76	0.58	
	10	ф5ВI	210	30	6.30	0.97	
К 5	11	ф4ВI	1530	2	3.06	0.30	0.60
	5	ф4ВI	190	16	3.04	0.30	
01	—	ф14АIV	5060	1	5.06	6.12	6.12
02	—	ф16АIV	4700	1	4.70	7.43	7.43
03	—	ф16АIV	3800	1	3.80	6.00	6.00
04	—	ф5ВI	500	1	0.50	0.08	0.08
05	—	ф5ВI	250	1	0.25	0.04	0.04
06	—	ф5ВI	600	1	0.60	0.09	0.09
07	—	ф5ВI	400	1	0.40	0.06	0.06
08	—	ф16АIV	6260	1	6.26	9.90	9.90
09	—	ф16АIV	5520	1	5.52	8.72	8.72
010	—	ф16АIV	4480	1	4.48	7.08	7.08
011	—	ф8АIII	2300	1	2.30	0.91	0.91
012	—	ф8АIII	1430	1	1.43	0.56	0.56

Дата | Инв. № | Взамен

Согласовано: Т.Сикельщикова

Разработал: Ю.Эпельбаум, Л.Самойлов, В.Ефимова

Проверил: М.Смолницкая, А.Суроегина

Копировал: А.Суроегина, З.Глазунова

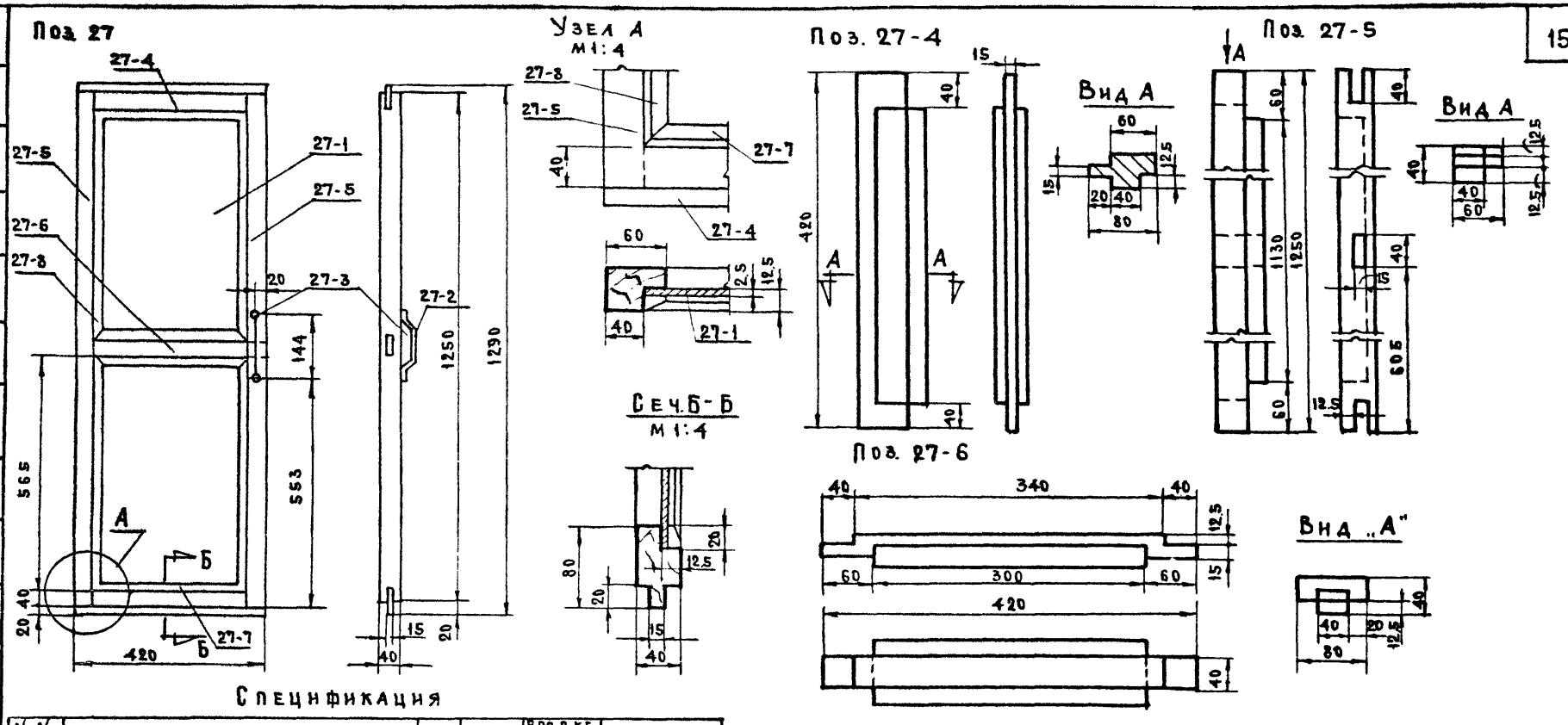
Рук. отд. 10 | Гл. инж. отд. | Гл. арх. пр-та | Рук. гр. арх. | Рук. гр. инж.

ЦНИИЭП жилища г. Москва

1972

КАРКАСЫ К1-К5 ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ 01-012

Серия	Часть 10	Лист
86	Раздел 10.1-2.1	14



Спецификация

N N п. п	Наименование	К-во	Матер.	Вес в кг 1шт.	Вес в кг Общ.	Примечание
29	Каркас шкафа	1	Сборн. узел			
27-1	Стекло 378×560×25	2	Стекло	0.8	1.6	
27-2	Ручка	1	Ст. 3	0.13	0.1	ГОСТ 380-60
27-3	Шуруп ⌀4×35	2	Ст. 3	0.025	0.052	ГОСТ 1146-60
27-4	Связь двери горизонтальная	2	Сосна	1.26	2.52	ГОСТ 8456-57
27-5	Связь двери вертикальная	2	"	1.7	3.4	—— " ——
27-6	Перекладина	1	"	0.64	0.64	—— " ——
27-7	Раскладка горизонтальная (см. ЭА-15)	4	"	0.034	0.135	—— " ——
27-8	Раскладка вертикальная (см. ЭА-15)	4	"	0.047	0.188	—— " ——

Примечание: Спецификация дана на 1 дверь

N N поз.	Наименование	Материал Марка	Материал Сортамент	Колич.	Вес ед. в кг	М-б
27	Дверь шкафа	Сбузел	—	2	8.67	1:10
27-4	Горизонтальная связь двери	Сосна	ГОСТ 8456-69	2	1.26	1:5
27-5	Вертикальная связь двери	Сосна	ГОСТ 8456-69	2	1.70	1:5
27-6	Перекладина	Сосна	ГОСТ 8456-69	1	0.64	1:5

ЦНИИЭП жилища г. Москва

Согласовано

Дата | Инв. | Взамен

Разработал: Погребинский | Чалая
Проверил: Рамонов | Чалая
Гл. арх. пр.: Калинин | Круликов
Рук. гр. инж.: Бродский
Рук. маст.: Калинин
Гл. инж. пр.: Калинин

1972

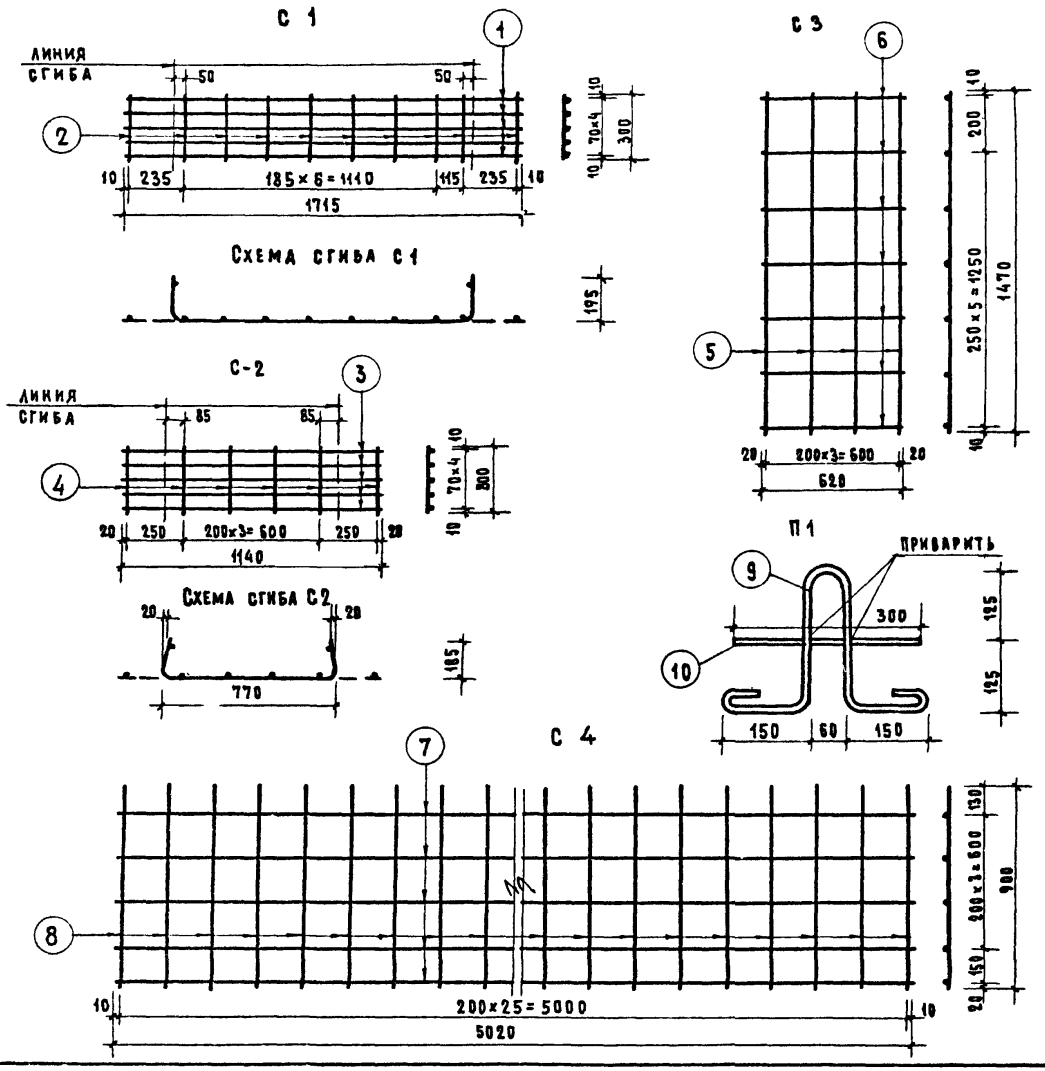
Шкаф вытяжной. Детали.

Серия 86

Часть 10
Раздел 10.3-2

Лист 15

1104-13 16



МАРКА	N ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	ВЕС кг ПОЗИЦИЙ	ВЕС кг ОБЩИЙ
С 1	1	Ф5 ВI	1715	5	8.58	1.32	1.62
	2	Ф4 ВI	300	10	3.00	0.30	
С 2	3	Ф5 ВI	1140	5	5.70	0.88	1.06
	4	Ф4 ВI	300	6	1.80	0.18	
С 3	5	Ф4 ВI	1470	4	5.88	0.58	1.01
	6	Ф4 ВI	620	7	4.34	0.43	
С 4	7	Ф3 ВI	5020	5	25.10	1.38	2.67
	8	Ф3 ВI	900	26	23.40	1.29	
П 1	9	Ф12 АI	990	1	0.99	0.88	1.15
	10	Ф12АI	300	1	0.30	0.27	

ДАТА | ИНВ.N | ВЗАМЕН

СОГЛАСОВАНО

Г. Синельщикова | Л. Сурветина | О. Глазунова

РАЗРАБОТАЛ | ПРОВЕРИЛ | КОПИРОВАЛ

Ю. Ефельбаум | А. Самойлов | В. Ефимова | И. Молицкая | Л. Сурветина

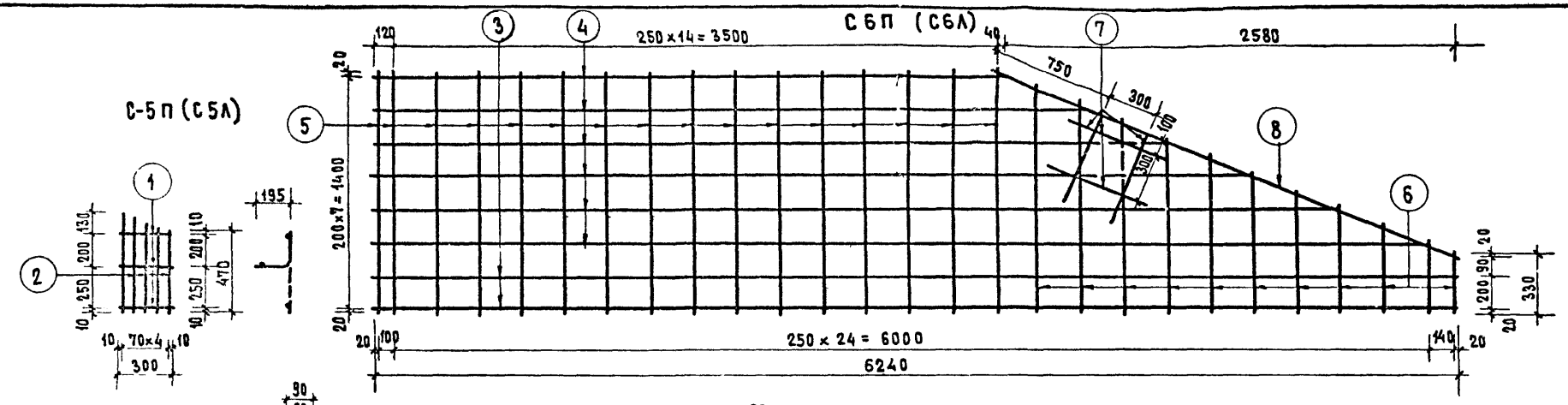
Рук. отд. №10 | Гл. инж. отд. | Гл. арх. пр-та | Рук. гр. арх. | Рук. гр. инж.

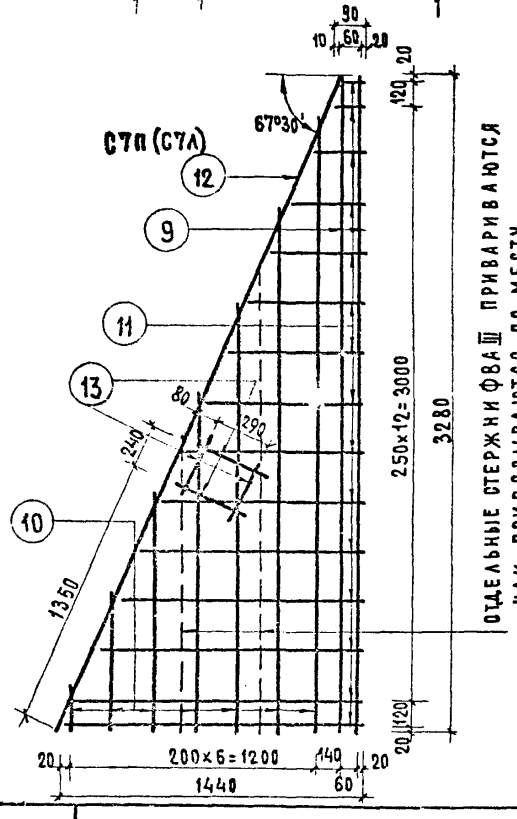
ЦНИИЭП Г. Москва ЖИЛИЩА

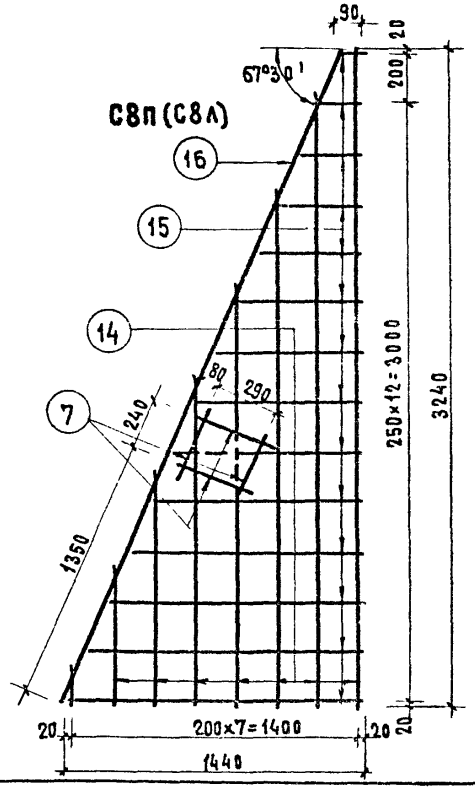
1972

Сварные сетки С1-С4. Петля П1

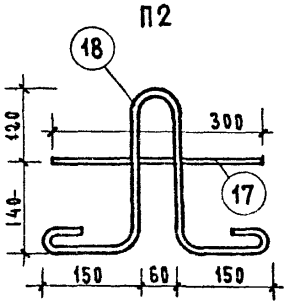
Серия	Часть 10	Лист
86	Раздел 10.1-2.1	16







ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ФВАIII ПРИВАРИВАЮТСЯ ИЛИ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ ПО МЕСТУ



Спецификация стали на 1 элемент

Марка	NN поз	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина	Вес кг поз.	Вес кг общий
С5	1	ф4ВI	590-470	5	2.65	0.26	0.27
	2	ф5ВI	300	3	0.90	0.01	
С6	3	ф3ВI	6240	2	12.48	0.69	4.33
	4	ф3ВI	6000-3620	6	28.98	1.59	
	5	ф3ВI	1440	16	23.04	1.27	
	6	ф3ВI	1340-330	11	9.18	0.50	
	7	ф3ВI	600	4	2.40	0.13	
	8	ф3ВI	2790	1	2.79	0.15	
С7	9	ф8АIII	3280	2	6.56	2.59	8.58
	10	ф8АIII	2980-100	7	10.78	4.26	
	11	ф4ВI	1440-90	15	11.55	1.14	
	12	ф4ВI	3550	1	3.55	0.35	
	13	ф4ВI	600	4	2.40	0.24	
С8	14	ф3ВI	3240-100	8	13.36	0.73	1.64
	15	ф3ВI	1440-90	14	10.78	0.59	
	16	ф3ВI	3500	1	3.50	0.19	
	7	ф3ВI	600	4	2.40	0.13	
П2	17	ф10АI	300	1	0.30	0.19	0.78
	18	ф10АI	960	1	0.96	0.59	

Примечания

1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
2. Стержни, обозначенные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней 7 и 13.
3. Сетки С5А, С6А, С7А, С8А изготовлять зеркально сеткам С5П, С6П, С7П, С8П.

1972	Сварные сетки С5П, С5А – С8П, С8А. Петля П2	Серия 06	Часть 10	Раздел 10-1-21	Лист 17

Москва ЦНИИЭП жилища

Рук. отд. 10 | Гл. инж. отдела | Гл. арх. проекта | Рук. гр. арх. | Рук. гр. инж. | Разработал | Проверил | Копировал | Согласовано | Дата | Инв. N | Взамен