





Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
КМ-КК-1	Кассета насыпная	8
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	9
КМ-КК-3	Кассета насыпная	10
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета насыпная	11
	Техническая спецификация металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость	
	металлоконструкций по видам профилей	

Служ. и подл. Подпись и дата В.В.И.И.И.

Привязан

Служ. №			
---------	--	--	--

Г.И.П.	В.И.О.И.П.	С.И.П.	С.И.П.
Н. контр.	В.И.О.И.П.	С.И.П.	С.И.П.
М.И.О.И.П.	В.И.О.И.П.	С.И.П.	С.И.П.
Р.И.О.И.П.	В.И.О.И.П.	С.И.П.	С.И.П.
Т.И.О.И.П.	В.И.О.И.П.	С.И.П.	С.И.П.

ТП 901-1-48.86

Содержание альбома

С.И.П.	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР		
Укрводоканалпроект		
Минв		

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

### Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

#### Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, выдолощенное зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м<sup>3</sup> и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

#### Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделия, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо периодически мерять по предвзвешенному образцу, преждевременного высыхания можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течении 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

### Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняется объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

#### Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м<sup>3</sup> весом 0,170 т  
для щебня 0,34 м<sup>3</sup> весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее засыпку.

Привязан:			
И№в. №			

ТТ 901-1-40.86-ТТ

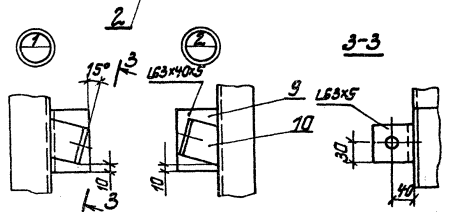
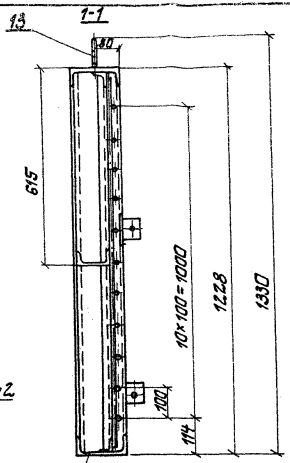
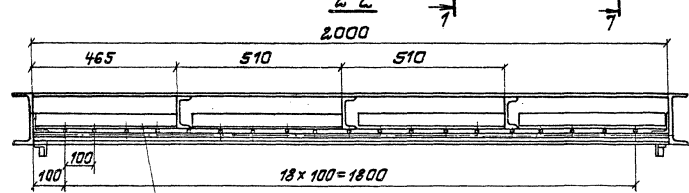
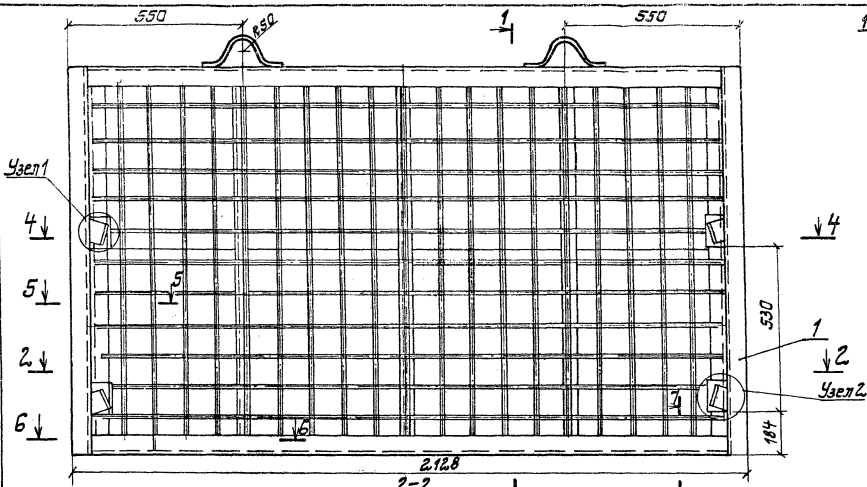
И.П.	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист	Листов
Д.Контр.	Соловьев	26.03		Р	1
Получил	Соловьев			Тестирован СССР	
Чит. Г.К.	Александров			Украинская Академия Проект Киев	
Техник	Бабарева				

И.П. Назар. Уполном. в опалубке и опал. инж. И.

Исполн. Подпись и дата В.Сем. 01.08.86

Типовой проект 901-1-48.86

Листов 11



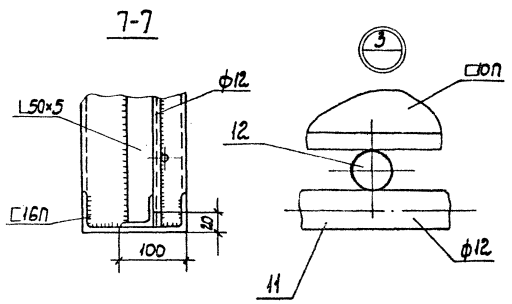
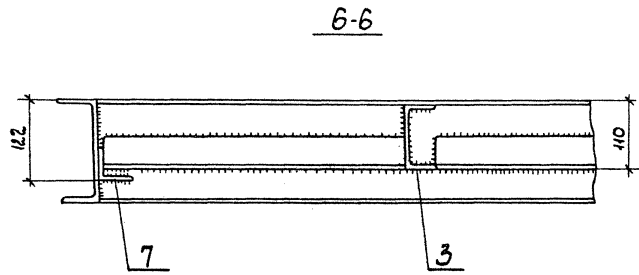
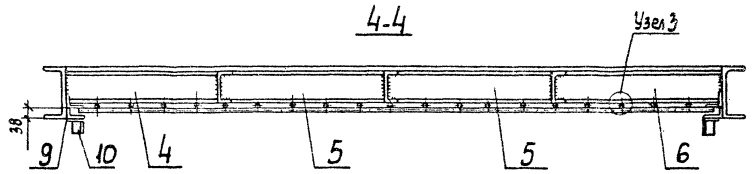
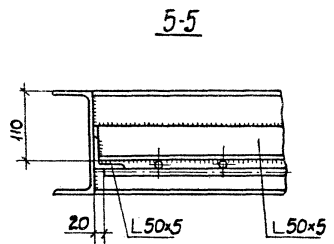
ТП901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Г.И.П. Соловьев Нач. отд. Разендор	Эксп. 1 С.И.И.	Защитный боролетник деревянный одностворчатый производительность 10,50 кв.м	Страна Р	Лист 1	Листов 4
----------	---------------------------------------	-------------------	---	----------	--------	----------

Типовой проект 901-1-4В.85

Иск. и маш. Подпись и дата: \_\_\_\_\_

Алгоритм II



				ТП 901-1-4В.85-КМ-КК		
Исполн.	Проектант	Составитель	Проверен	Согласован	Затверждено	Дата
					Затопленный водоприемник	Сталь
					деревянный односторонний	Лист
					производительностью от 30 до 0,44 м³/с	4
					Масса керамзитобетонная	Р
					Разрезы	2
						4
						Грестрой ВЕР
						Укрводоканалпроект
						Миев

Типовой проект 901-1-4886 Ж/б/м II

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Основные размеры			Группа качества	Марка металла	Примеч. шт.
	Эскиз	№	Состав	М т.с.м	Н т.с	Д т.с			
	Г	1	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	2	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	3	10П					ВстЗкп2	3
	Г	4	10П					ВстЗкп2	1
	Г	5	10П					ВстЗкп2	2
	Г	6	10П					ВстЗкп2	1
	L	7	50x5					ВстЗкп2	2
	L	8	50x5					ВстЗкп2	8
	L	9	63x40x5					ВстЗкп2	4
	L	10	63x5					ВстЗкп2	4
	Ø	11	φ12					ВстЗкп2	11
	Ø	12	φ12					ВстЗкп2	19
	Ø	13	φ12					ВстЗкп2	2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей														
Наименование конструкций по номенклатуре проектной №01-09	Позиция по разделу	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т								Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали										
				Всего стали	Всего	Углеродистая	Легированная	Аустенитно-ферритная	Титановая	Другие	Прочие			
				0,115	0,028							0,211		

ТН 901-1-48.86-КМ-КК											
Привязан	Г/П	Лодочник	Начальн	Терехов	Инж.	28.9.86	Эксплуатационный водоприемник безаварийный односторонний при возможности от 30 до 44 м <sup>2</sup>	Листа	Лист	Листов	
	Ин.спец.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	Инж.			Р	3	4	
Инж.пр.	Инж.пр.	Кузнецов	Инж.пр.	Кузнецов	Инж.пр.		Коробка крыльцо-стенная в ведомости элементов без учета металлоконструкций по видам профилей	Госстрой СССР			
Инж.пр.	Инж.пр.	Кузнецов	Инж.пр.	Кузнецов	Инж.пр.			Укроблкомпроект Киев			

## Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (взвешивается из таблицы)			Заполняется В.С.
						К	Прочее					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	С10П			5850	0,05		0,05				
	Вст.З псб-1	С16П			6700	0,095		0,095				
	ТУ14-1-3023-80	Утого				0,145		0,145				
Сталь равнобо- кая ГОСТ 8509-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	50x5			6400	0,024		0,024				
		63x5			400	0,002		0,002				
		Утого				0,026		0,026				
Сталь неравнбок ГОСТ 8510-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	63x40x5			500	0,002		0,002				
		Утого				0,002		0,002				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	φ 12			43000	0,038		0,038				
		Утого				0,038		0,038				
Утого металла						0,211		0,211				
В том числе по маркам ме- талла	Вст.З кп.2					0,116		0,116				
	Вст.З псб-1					0,095		0,095				
Всего привез к стали 53023						0,211		0,211				

ТП 901-1-48.86-КМ-КК

Привязан

ГУП  
Лухант.  
Сл. спец.  
Инж.пр.  
Ст.инж.

Соловьев  
Теряев  
Розенберг  
Физенберг  
Лухант.  
Лухант.  
Васильева

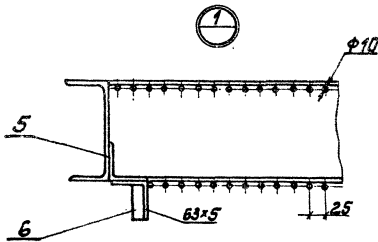
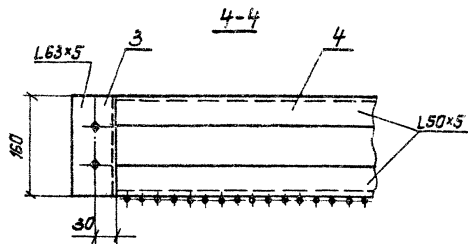
Заполнены 6000 л. р. м. н. к.  
Зеркальные односторонний  
приводительностью от 300 до 44 м<sup>2</sup>/с

Копия лист листы  
р 4 4  
Госстрой СССР  
Упрводкандпроект  
Киев

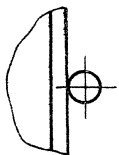
Кассета керамзитобетонная  
Техническая спецификация  
металла



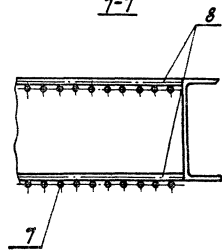




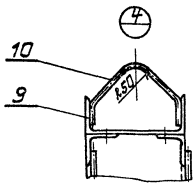
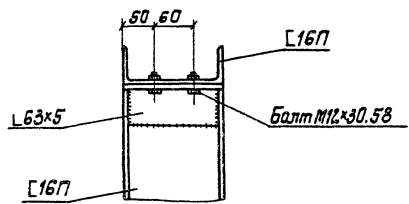
6-6



7-7



5-5



				ТП 901-1-48.86-КМ-КН		
Произдан	ИЛП	Соловьев	И.И.	Исполненный	Исполнитель	Исполнитель
	Поч. отд.	Терехов	И.И.	деревянный	двухсторонний	Р 2 4
	И. спец.	Резендлер	И.И.	проводительностью	от 0,30 до 0,44 м <sup>2</sup> /с	
	И. кант.	Резендлер	И.И.	Кассета насыпная		Госстрой СССР
	Рук. гр.	Луцкий	И.И.	Разрезы		Укравакандипроект
Изм. №	Ст. инж.	Бережкова	И.И.	86		Киев

Дальдом II

Титовод проект 901-1-48.86

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные узлы			группа коопер.	Марка металла	Примеч. кол. шт
	Экз	Лов.	Всостав	М т.с	Н т.с	Д т.с			
M1	Г	1	16П					ВетЗ пс6-1	2
	Г	2	16П					ВетЗ пс6-1	1
	Л	3	63x5					ВетЗ кп2	2
	Л	4	50x5					ВетЗ кп2	2
	Л	5	63x5					ВетЗ кп2	4
	Л	6	63x5					ВетЗ кп2	4
	∅	7	φ10					ВетЗ кп2	160
M2	∅	8	φ10					ВетЗ кп2	2
	Г	9	16П					ВетЗ пс6-1	1
	∅	10	φ16					ВетЗ кп-2	2

N п/п	Наименование	Масса, кг		Масса кассеты с заполнителем, кг
		Шевель	Керамзит	
1	Кассета со щебнем	600		830
2	Кассета с керамзитом		110	400

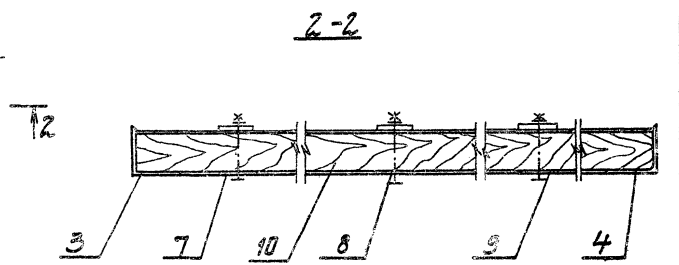
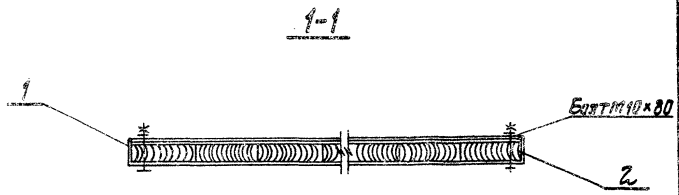
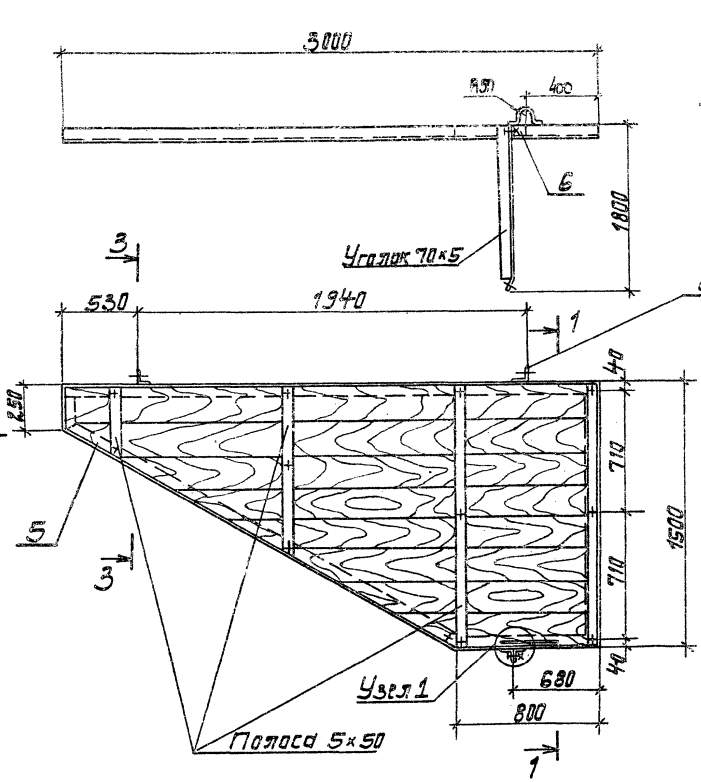
Ведомость металлоконструкций по видам профилей																		
Наименование конструкции по номенклатуре прекуррента N 01-09	Размеры по прекурренту	N п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т											Всего	Калькуляц. шт.	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали														
				Всего стали	Листовый	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной				Сварной
				0,096	0,021		0,157								0,0003	0,233		

Шк. N 10211. Разрешены и даны в шк. шк. N 10211

ТП 901-1-48.86 - КМ - КН												
Привязан	ТПП	Соколов	Горелов	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	Заполненный	Водопроводный	Стекло	Лакт	Листов
	Нач. отд.	Горелов	Горелов	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	производительность от 30 до 44 м³/с	с односторонним	Р	3	4
	И.контр.	Розенблат	Розенблат	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	Кассета избыточная	Ведомость элементов	Гострой серия		
Шк. N	Ст. шк.	Воробин	Воробин	Воробин	Воробин	Воробин	Воробин	Ведомость элементов	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	Укрводоканалпроект Киев		



Цикл № 901-1-48.86 - Проект и план 3-го этажа  
 Туповый проект 901-1-48.86  
 Жилье 1011



ТП 901-1-48. 86 - КМ - СЩ						
Г.И.П.	С.А.В.А.Н.И.К.	<del>С.А.В.А.Н.И.К.</del>	Застреленный, водостойкий, деревянный односторонний, производительно в 0,300 д.ч.м.с.	Страна	Лист	Листов
Нач.эта.	Терехов	<del>Терехов</del>		Р	1	4
И.С.П.Ч.	Резнилат	<del>Резнилат</del>	Стружечная плита	Госстанд СССР		
И.К.П.Т.	Газенилат	<del>Газенилат</del>		Укрывающий материал		
Ч.К.С.	Дучкин	<del>Дучкин</del>	ЩИТ	Киев		
Ст.инж.	Григорьев	<del>Григорьев</del>	83	9548-02		

Григорьев	
ЩИТ №	



Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиции по преискуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т														Кол-во шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали															
				Всего стали по вычерку	Всего стали в вычерке	Канал	С-образ	Средняя сталь	Металл	Полоса	Уголок	Канал	С-образ	Средняя сталь	Металл	Трубы	Прочие		
Струна направляющая				0,0512		0,0182										0,00193	0,07073		

ТП 901-1-48.86-КМ-СЦ				
Привязан:	Гипс	Сварочник	Затолкнутый деревянный одностронний проводимостью от 0,30 до 0,44 м, втренаправляющий шт. ведомость металлоконструкций по видам профилей	
	нач.отв	Терехов		
	Л.С.П.	Разендот		
	Вук.Г.	Дучкин		
Имя, №		ст.инж	Торощевская	Лист 4
			Листов 4	Листов 4
			Листов 4	Листов 4
			Листов 4	Листов 4

Техническая спецификация металла

Эльбом I

Типовой проект 901-1-48.86

Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, мм	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам анализа и учета отходов	Вопросы, ответы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Условные обозначения	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСтЗкп2 380-71	L 70x5						9500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Уголка							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71	∠ 50x5						9300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Уголка							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы болты ГОСТ 7798-70 Гайки ГОСТ 57915-70	ВСтЗсп3 ГОСТ 380-71	M10x80,58					14			0,00086	0,00086		
		M16x35,58					4			0,00126	0,00126		
		M10,5					14				0,00016	0,00016	
		M16,5					4				0,00005	0,00005	
Уголка металла в том числе по материалу металла	ВСтЗкп2 ВСтЗсп3									0,0512	0,01953	0,07073	
										0,0512	0,0182	0,0694	
											0,0133	0,0133	
всего потребности									0,0512	0,01953	0,07073		

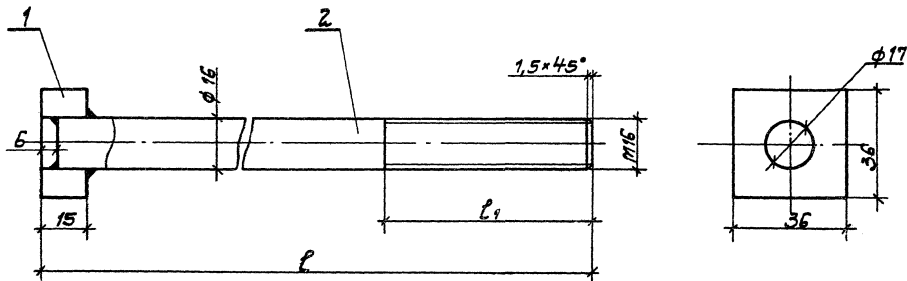
Инв. № подл. Издучаст и дата Выход № 02

Т П 901-1-48.86-КМ-СШ		
Группа ЗОН	ГШП Карабин	Затолканный водонепроницаемый деревянный односторонний прокладочный материал толщиной от 30 до 44 мм
	Нач. впр. Терехов	Станция Лист Листы
	Ин.спец. Резнилат	Р 4 4
	Н.контр. Резнилат	Госстандарт СССР
	Ин.гр. Дучкин	Укрывающий материал
Ш.в. №	Ин.контр. Терехов	Укрывающий материал



**Ведомость элементов**

Марка	Сечение		Итарные числа			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Площадь	N	N	N		
		1	36			ВСтЗпш2	1
		2	16			ВСтЗпш2	1



	L	L1
Б-1	580	100
Б-2	400	66

ТП 901-1-48.85 -КМ-Б					
Проектант	Г.И.П.	С.И.В.В.	С.И.В.В.	С.И.В.В.	С.И.В.В.
Инв. №	И.В.В.	И.В.В.	И.В.В.	И.В.В.	И.В.В.
Заполнены водорезными деревянными односторонними прокладками с площадью от 30 до 400 м²			Лист	Лист	Лист
Болт Б-1			Р	1	2
Болт Б-2			Госстандарт СССР Укр. Госстандарт Каз.		

### Техническая спецификация металлов

Вид профи- ля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размеры профиля	N п/п	Код			Кол. шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Объем краски л	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цифрой)				Заполняет в/ч
				Марка мет	Вид профиля	Размер профиля			Затопленный		деревянный		деревянный		деревянный		деревянный			I	II	III	IV	
									б-2	б-2	б-2	б-1	б-2	б-1	б-2	б-1	б-2							
Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	Ø16						0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482								
				Итого				0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482								
Сталь коваль- ная горячекатан- ная ГОСТ 2591-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	□ 36						0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100								
				Итого				0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100								
Итого металл								0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582								
Итого по мар- кам металл	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71							0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582								

### Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09	Позиция по прикуранту	N п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол. шт.	Серия типовых конструк- ций	
				по видам профилей стали												Всего
				Вста- ловый и высокой прокат	В дуги и швеллеры	Кротно- бортная сталь	Средне- бортная сталь	Голост- аппаратная сталь	Легко- бортная сталь	Тонко- листовая сталь	Литые и литобор- ные	Трехы	Прочие			
Затопленный водоприемник																

Инв. л. поол. работы и дата введ. в эк. л.

Титовой проект 901-1-48.86

Л.В.М.И.

ТП 901-1-48.86 КМ-5						
Привязан	г.п.п	Скобнин	Затопленный водоприемник	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	деревянный односторонний	Р	2	2
	Гл. инж.	Розенблат	производительностью от 0,30 до 0,44 м <sup>3</sup> /с	Учредок Индпроект		
	И. контр.	Розенблат	Техническая спецификация	Киев		
	Рук. гр.	Д.училим	металл. Ведомость металлокон-			
Инв. л.	С.И.Ж.	Резникова	струкций по видам профилей			