

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

807-10-117.87

ВЕТЕРИНАРНО-ПРОФИЛАКТИЧЕСКИЙ ПУНКТ
ДЛЯ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА
С НАКОПИТЕЛЕМ

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать *Σ* 1988 года

Заказ № *11579* Тираж *150* экз.

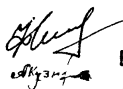
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
807-10-117.87

ВЕТЕРИНАРНО-ПРОФИЛАКТИЧЕСКИЙ ПУНКТ
ДЛЯ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА
С НАКОПИТЕЛЕМ

АЛЬБОМ II
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.А. ЧЕРНОЯРОВ
А.А. КУЗНЕЦОВ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“,
ПРИКАЗ ОТ 12.10.87г. № 214-П

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

				ПРИВЯЗАН	
Инь Л					

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2
КЖИ-ТТ	Технические требования	3
-РПС12-1-П-а	Полурама РПС12-1-П-а; РПС12-2-П-а	
	РПС12-4-П-а; РПС12-5-П-а	4
-1К513-2а-П	Клавиша 1К513-2а-П	5
-4ПР-1-П-а	Прегон 4ПР-1-П-а; 4ПР-2-П-а	6
-1П-2АХТ-П-а	Плита 1ПГ-2АХТ-П-а; 1ПГ-3АХТ-П-а;	
	2ПГ-2АХТ-П-а, 2ПГ-3АХТ-П-а,	
	1ПВ4-2АХТ-П-а; 1ПВ4-3АХТ-П-а,	
	2ПВ4-3АХТ-П-а, 2ПВ4-4АХТ-П-а;	
	1ПВ7-2АХТ-П-а; 1ПВ7-3АХТ-П-а.	7
-1ПГ2АХТ-П-а СБ	Плита 1ПГ-2АХТ-П-а, 1ПГ-3АХТ-П-а;	
	2ПГ-2АХТ-П-а; 2ПГ-3АХТ-П-а;	
	1ПВ4-2АХТ-П-а; 1ПВ4-3АХТ-П-а;	
	2ПВ4-3АХТ-П-а; 2ПВ4-4АХТ-П-а;	
	1ПВ7-2АХТ-П-а, 1ПВ7-3АХТ-П-а	
	Сборочный чертёж	8,9
-ПС1.000	Панель стеновая ПС1	10
-ПС600.12-18рХ-Т-1-а	Панель стеновая ПС600.12-18рХ-Т-1-а.	
	ПС610.12-18рХ-Т-11а, ПС300.12-18Г-Т-21а	11
-ПСД609-7-1	Панель стеновая ПСД	12
-ПСД609...7-1СБ	Панель стеновая ПСД	
	Сборочный чертёж	13...15
-СК1.000	Стойка СК1...СК3	16
-БМ1000	Балка металлическая БМ1	17
-ЩМ1000	Щит металлический ЩМ1	17

Изделия железобетонные

1. Изготовление изделий вести в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:
 - ГОСТ 13015.0-83. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования;
 - ГОСТ 13015.1-81. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки;
 - ГОСТ 13015.2-81. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки;
 - ГОСТ 13015.3-81. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве;
 - ГОСТ 13015.4-81. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения;
 - Серий чертежей типовых конструкций, указанных на чертежах изделий.
 - Дополнительных требований, указанных в рабочих чертежах основного комплекта марки КЖ.

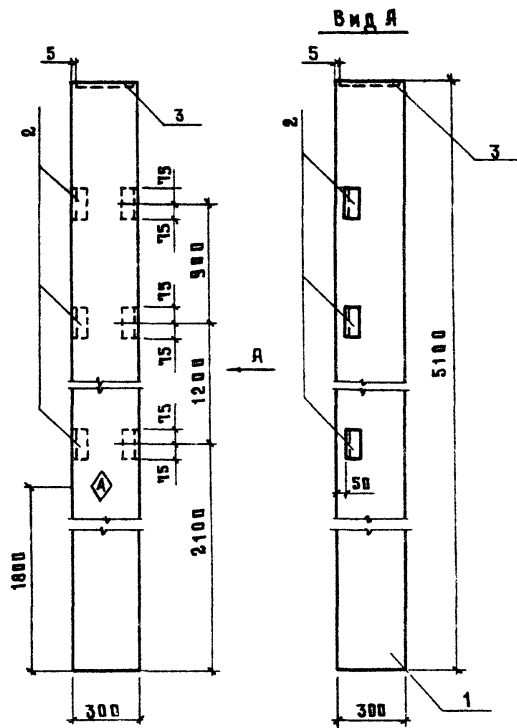
2. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру следует устанавливать специальные прокладки из плотного цементно-песчаного раствора состава 1:2, цемента или из пластмассы.

Предусматривать стальные прокладки или фиксаторы, выходящие на поверхность бетона не допускается

Изделия стальные

1. Изготовление арматурных, закладных и других стальных изделий вести в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:
 - ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний,
 - ГОСТ 11534-75 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы
 - ГОСТ 14098-86 Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры.
 - ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
 - СН 93-78. Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.
2. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75
3. Изготовление плоских каркасов производить при помощи контактной точечной электросварки
4. Сварку каркасов производить во всех точках пересечения стержней

				804-10-417.87 - КЖИ-ТТ			
Привязки	Ил. отк.	Гомзяков	09.87	Технические требования	Станд.	Лист	Листов
	И. конт.	Трейбач			Р		1
	Гл. констр.	Блещко			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
	Гл. спец.	Янковский					
	Рук. гр.	Левинская					
Или И	Ст. техн.	Синцова					



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.823.1-2 вып 0-1,1	Колодки 1К513-2-П	1	
	2	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное М1-13	3	
	3	2.830-3 вып.2	МН2-Ф	1	

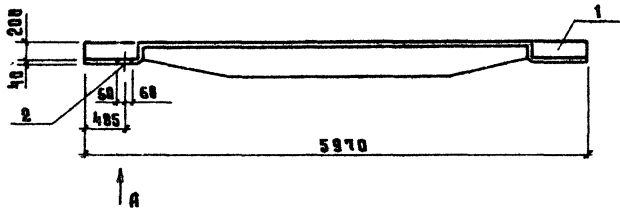
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	А-III		ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74			
	д12	д14	Итого	б-10	Итого	
1К513-2а-П	4,2	2,5	6,7	204	204	27,1

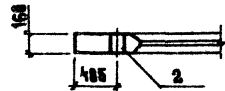
1. Разбивку дополнительных закладных изделий - по данному чертежу, остальное - по серии 1.823.1-2 вып. 0-1,1
2. Покрытие - мет. А120 ГОСТ 9.304-84
3. Маркировочный знак нанести несмываемой краской

				801-10-117. 87-КЖИ-1К513-2а-П		
				Колодки 1К513-2а-П		
				СТАДИЯ	МАССА	МАССА/СТАВ
				Р		
				Лист	Листов 1	
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Привязан	Иач. отд.	Гомзяков	<i>[Signature]</i>	09.87
	И. контр.	Трейбач	<i>[Signature]</i>	
	Иа констр.	Плешко	<i>[Signature]</i>	
	Иа спец.	Ликовский	<i>[Signature]</i>	
	Рук. гр.	Левинская	<i>[Signature]</i>	
ИИВ И	Ст. инж.	Фетисова	<i>[Signature]</i>	



Вид А



Обозначение	Марка
КЖИ-4ПР-1-П-а	4ПР-1-П-а
-01	4ПР-2-П-а

Формат	Зав. №	Обозначение	Наименование	Кол-во ис.		Примечание
				-	01	
			Бортовые единицы			
	1	1.462-14 вып.2	4ПР-1-П-а	1		
			4ПР-2-П-а		1	
	2	1.462-14 вып.2	Изделие закладное М1	1	1	

Бедомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-Ш		Прокат марки БСтЗ ил 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	Ø12	Итого	4-10	Итого	
4ПР-1-П-а					
4ПР-2-П-а	Ø5	0,5	1,5	1,5	2,0

- Разбивка дополнительных закладных изделий - по данному чертежу, остальное - по серии 1.462-14 вып. 2
- Покрытие - Мет. А120 ГОСТ 9.304-84

				804-10-117.87-КЖИ-4ПР-1-П-а				
				Прогон		Стандарт	Масса	Масштаб
				4ПР-1-П-а; 4ПР-2-П-а		Р		
						Лист	Листов 1	
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ				

Привязки	Имя отд.	Томзяков	09.87
	Н.контр.	Трейбач	
	Гр.констр.	Влещко	
	Гл. спец.	Яковский	
	Рзш гр.	Левинская	
Имя.п	Ст.инж.	Фетисова	

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Количеств на исполнение КЖИ-1П-2АХТ-П-а											Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>													
А3			КЖИ-1П-2АХТ-П-а СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>													
		1	1.865.1-4/84 вып.1	Плита 1ПГ-2АХТ-П	1												
			1.865.1-4/84 вып.1	1ПГ-3АХТ-П		1											
			1.865.1-4/84 вып.3	2ПГ-2АХТ-П			1										
			1.865.1-4/84 вып.3	2ПГ-3АХТ-П				1									
			1.865.1-4/84 вып.1	1ПВ4-2АХТ-П					1								
			1.865.1-4/84 вып.1	1ПВ4-3АХТ-П						1							
			1.865.1-4/84 вып.3	2ПВ4-3АХТ-П							1						
			1.865.1-4/84 вып.3	2ПВ4-4АХТ-П								1					
			1.865.1-4/84 вып.1	1ПВ7-2АХТ-П									1				
			1.865.1-4/84 вып.1	1ПВ7-3АХТ-П										1			
		2	1.865.1-4/84 вып.2	Изделие закладное М13	3	3			3	3			3	3			
		3	1.865.1-4/84 вып.2	М11	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		

Привязки

Име и

Нач. отд.	Гамзянов	<i>Г</i>	09.87
Н. контр.	Трибач	<i>Т</i>	
Тп. констр.	Олемко	<i>О</i>	
Гл. спец.	Яковлевский	<i>Я</i>	
Рук. гр.	Лезинская	<i>Л</i>	
Ст. тех.	Фетисова	<i>Ф</i>	

001-10-117.87-КЖИ-1П-2АХТ-П-а

Плита 1ПГ-2АХТ-П-а; 1ПГ-3АХТ-П-а;	Стандия	Лист	Листов
2ПГ-2АХТ-П-а; 2ПГ-3АХТ-П-а;	Р		1
1ПВ4-2АХТ-П-а; 1ПВ4-3АХТ-П-а;			
2ПВ4-3АХТ-П-а; 2ПВ4-4АХТ-П-а;			
1ПВ7-2АХТ-П-а; 1ПВ7-3АХТ-П-а			

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

22724-02 8

Копир Косникова

Формат А3

Рис. 1

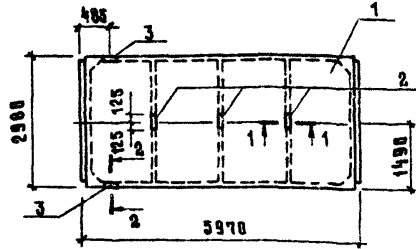


Рис. 4

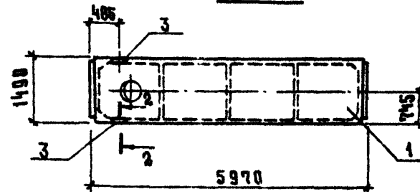


Рис. 2

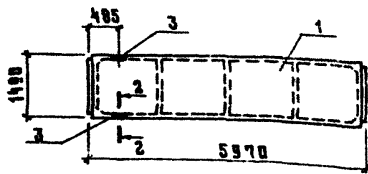


Рис. 5

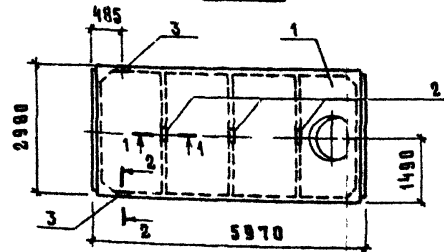
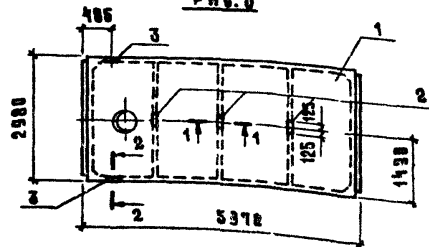


Рис. 3



Возначение	Марка	Рис
КЖИ-1ПГ-2АЩТ-П-а	1ПГ-2АЩТ-П-а	1
-01	1ПГ-3АЩТ-П-а	1
-02	2ПГ-2АЩТ-П-а	2
-03	2ПГ-3АЩТ-П-а	2
-04	1ПВ4-2АЩТ-П-а	3
-05	1ПВ4-3АЩТ-П-а	3
-06	2ПВ4-3АЩТ-П-а	4
-07	2ПВ4-4АЩТ-П-а	4
-08	1ПВ7-2АЩТ-П-а	5
-09	1ПВ7-3АЩТ-П-а	5

1. Разбивка закладных изделий - по данному чертежу, вставляемое - по серии 1.865.1-4/84 вып.1...4
2. Покрытие - мет. А120 ГОСТ 9.304-84
3. Беч. 1-1, 2-2 см. лист 2

801-10-117.87-КЖИ-1ПГ-2АЩТ-П-аС6				Стандия	Масса	Масштаб
Плита 1ПГ-2АЩТ-П-а; 1ПГ-3АЩТ-П-а; 2ПГ-2АЩТ-П-а; 2ПГ-3АЩТ-П-а; 1ПВ4-2АЩТ-П-а; 1ПВ4-3АЩТ-П-а; 2ПВ4-3АЩТ-П-а; 2ПВ4-4АЩТ-П-а; 1ПВ7-2АЩТ-П-а; 1ПВ7-3АЩТ-П-а Сварочный чертеж				Р		
				Лист 1	Листов 2	
ПРИОБРАЗИИ Имя И				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

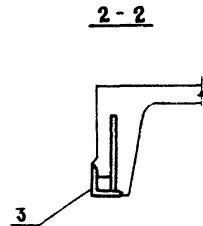
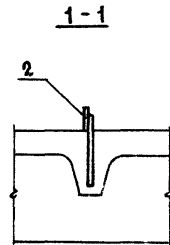
22724-02 9

Копия Кошкина

Формат А3

**Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия, кг**

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ кп 2					
	Гост 5701-82		Итого	Гост 2500-72		Гост 103-76			Итого
	d=10			L70-706		t=6	t=8		
1ПГ-2АШТ-п-а	1,0		1,0	1,2	1,2	0,21	0,16	0,37	2,57
1ПГ-3АШТ-п-а	1,0		1,0	1,2	1,2	0,21	0,16	0,37	2,57
2ПГ-2АШТ-п-а	0,4		0,4	1,2	1,2		0,16	0,16	1,76
2ПГ-3АШТ-п-а	0,4		0,4	1,2	1,2		0,16	0,16	1,76
1ПВ4-2АШТ-п-а	1,0		1,0	1,2	1,2	0,21	0,16	0,37	2,57
1ПВ4-3АШТ-п-а	1,0		1,0	1,2	1,2	0,21	0,16	0,37	2,57
2ПВ4-3АШТ-п-а	0,4		0,4	1,2	1,2		0,16	0,16	1,76
2ПВ4-4АШТ-п-а	0,4		0,4	1,2	1,2		0,16	0,16	1,76
1ПВ7-2АШТ-п-а	1,0		1,0	1,2	1,2	0,21	0,16	0,37	2,57
1ПВ7-3АШТ-п-а	1,0		1,0	1,2	1,2	0,21	0,16	0,37	2,57



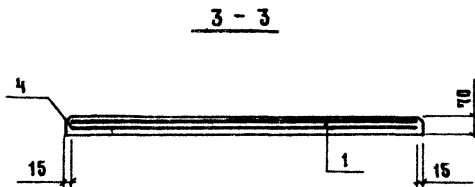
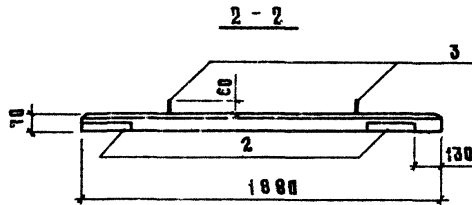
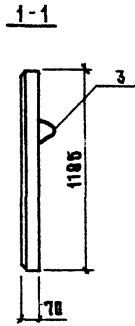
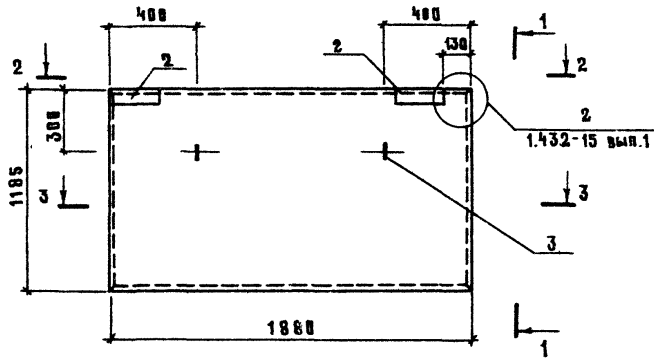
Привязан			
Или в			

801-10-117.87-КЖК-1ПГ-2АШТ-п-а

Лист
2

22724-02 10

формат А3



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КЖИ-ТТ	Технические требования		
			1.432-15 вып.1	Узел 2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 23279-85	4С 5В1-100 5В1-100 115*185	2	8,6 кг
		2	1.432-15 вып.2	Изделие закладное М1		
				<u>Детали</u>		
		3	1.432-15 вып.2	Петля ПЗ	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В25	0,13	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные					Всего	Всего расход		
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат оцинков		Всего				
	В-I		А-I	А-III	ВСтЗпшЗ						
	ГОСТ 6727-80	Всего	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8503-86						
ди	Итого	ди	Итого	ди	Итого	ди	Итого	ди	Итого		
ПС1	8,6	8,6	0,6	0,4	0,4	1,5	1,5	2,0	2,0	3,9	12,5

1. Панели ПС1 изготовить в опалубке панели ПС300.9-1В1-Т-21 по серии 1.432-15 вып.1
2. Покрытие - мет. А120 ГОСТ 9.304-84

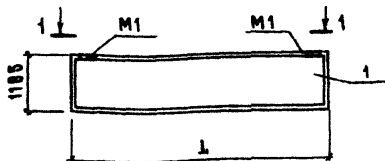
Привязки	Нач. отд.	Гор.як	И контр.	Тройбач	Гл. констр.	Шлемко	Гл. спец.	Яковлев	Рук. гр.	Левинская	Ст. инж.	Фетисова

801-10-47. 87-КЖИ-ПС1.000			
Панель стеновая ПС1	Лист	Масса	Мощность
		Р	330
	Листов 1		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

22724-02 Н

ФОРМАТ КЗ

Рис. 1



1-1

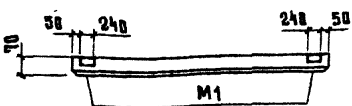
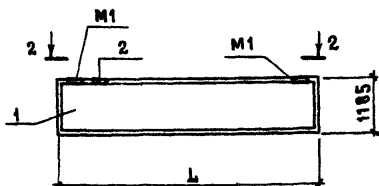


Рис. 2



2-2

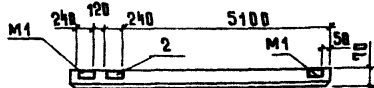
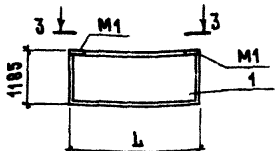
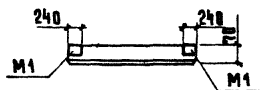


Рис. 3



3-3



Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм	
			L	
ПС600.12-18рII-T-1а	ПС600.12-18рII-T-1а	1	5900	
-01	ПС610.12-18рII-T-11а	2	6000	
-02	ПС300.12-18I-T-21а	3	2900	

1. Разбивка М1 и поз 2 - по данному чертежу, остальное - по серии 1.432-15 вып 1
2. Покрытие - Мет. А 120, ГОСТ 9.304-84

Привязки

Имя и	Мяч стд	Гомзяков	<i>[Signature]</i>	02.87
	И контр	Трейбач	<i>[Signature]</i>	
	Тя констр	Влашча	<i>[Signature]</i>	
	ГЛ спец	Янковский	<i>[Signature]</i>	
	Рук гр	Левинская	<i>[Signature]</i>	
	Бт инж	Нормунова	<i>[Signature]</i>	

Формат	Зона	Воз.	Обозначение	Наименование	Кол. ил. исполн.			Примечание
					-	01	02	
				Сварочные единицы				
		1	1.432-15 вып 01	Панель ПС600.12-18рII-T-1	1			
			1.432-15 вып 01	ПС610.12-18рII-T-11		1		
			1.432-15 вып 01	ПС300.12-18I-T-21			1	
		2	1.432-15 вып 2	Изделие заводное М1		1		

Ведомость расхода стали на дополнительные заводные изделия, кг

Марка элемента	Изделия заводные				Всего	Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		Всего		
	А III	ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5701-83	ГОСТ 8509-86				
	d10	Итого	Итого	Итого		
ПС610.12-18рII-T-1а	0,75	0,75	1,02	1,02	1,77	1,77

801-10-117.87-КЖИ-ПС600.12-18рII-T-1а

Панель стеновая
 ПС600.12-18рII-T-1а
 ПС610.12-18рII-T-11а
 ПС300.12-18I-T-21а

Стандия Масса Массытае

Р
 Лист Листов 1

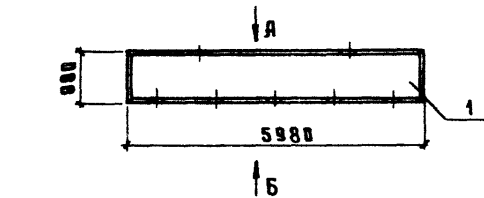
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнении КЖИ-ПСД 60.9...-Т-1														Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13		14
				<u>Документация</u>																
А3			КЖИ-ПСД 60.9...-Т-1	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				<u>Сборочные единицы</u>																
	1		1.832.1-9 вып. 0,1	Панель ПСД 60.9...-Т	1															
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 60.12...-Т		1	1	1												
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 60.9...-Т-У				1		1										
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 60.9...-Т-УП					1											
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 30.12...-Т							1	1								
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 15.12...-Т-УП									1							
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 15.12...-Т-У										1						
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 12.12...-Т											1	1	1			
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 6.12...-Т																1
	2		1.832.1-9.2	Изделие закладное М1	7	2	5	4	4	3	2		4	2	2	2	6	2	1	
	3		1.400-15	МНЭ01-3		2	1	2				3						2	1	
	4		2.830-32	МНЧ									2	2	2					

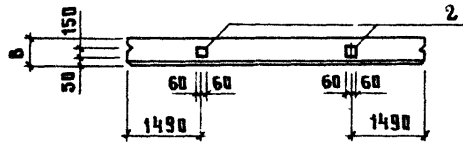
При привязке проекта к конкретным условиям марки стеновых панелей записывать полностью в соответствии со спецификацией на листе КЖ-6, альбом I

Привязка				Нач. отд.	Гомзяков	<i>Гом</i>	07.87	801-10-147.07-КЖИ-ПСД 60.9...-Т-1		
				И.контр.	Трейбач	<i>Трей</i>		Панель стеновая		
				Гл. констр.	Олешко	<i>Олеш</i>		ПСД		
				Гл. спец.	Яковский	<i>Яков</i>		Стенная Лист Листов		
				Рук. гр.	Левинская	<i>Лев</i>		Р 1		
				Ст. инж.	Коршунова	<i>Корш</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Рис. 1



Вид А



Вид Б

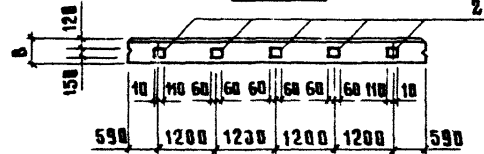
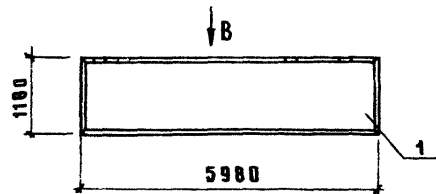


Рис. 2



Вид В

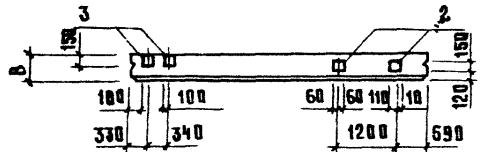
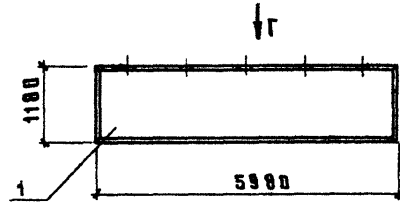


Рис. 3



Вид Г

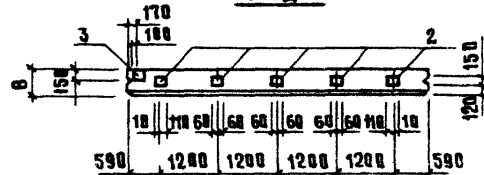
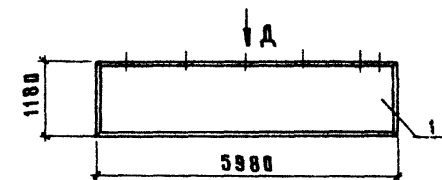


Рис. 4



Вид Д

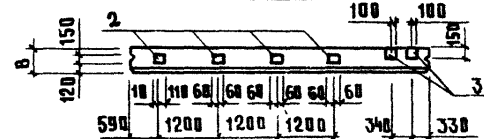
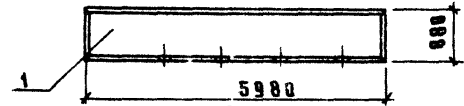


Рис. 5



Вид Е

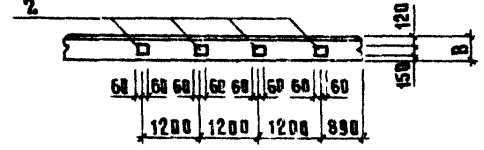
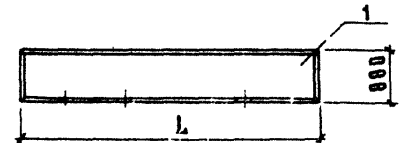


Рис. 6



Вид Ж

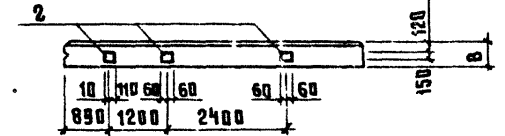
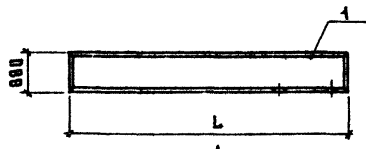


Таблица исполнений см лист 3

				804-10-417.87-КЖИ-ПСД60.9...-Т-1 СБ				
				Панель стеновая ПСД		Стация	Масса	Мисмтав
				Сборочный чертёж		Р		
						Лист 1	Листов 3	
						ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Привязки	Иач. отд.	Гамзяков						
	И. констр.	Трибач						
	П. свец	Янковский						
	Рук. гр.	Лезинская						
И. н. в.	Ст. инж.	Фетисова						

Рис. 7



Вид И

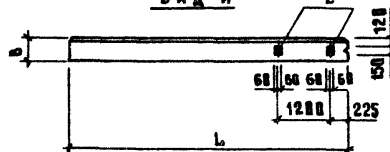
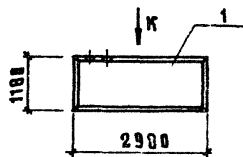


Рис. 8



Вид К

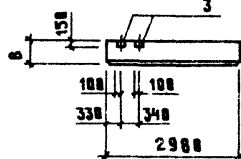
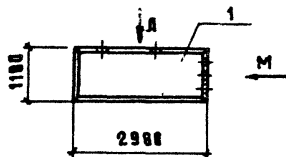


Рис. 9



Вид Л

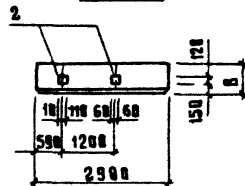


Рис. 10

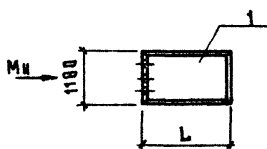


Рис. 11

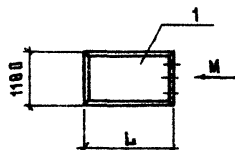
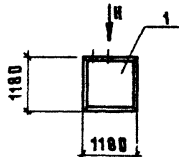
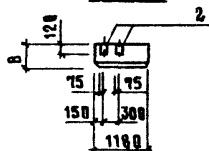


Рис. 12



Вид Н



Вид М

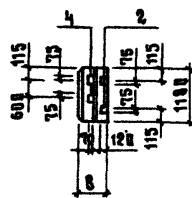
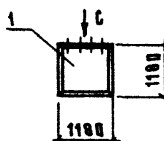


Рис. 14



Вид С

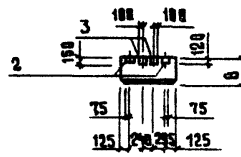
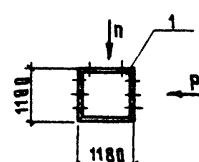


Рис. 13



Вид П

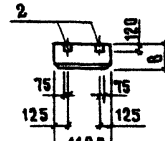
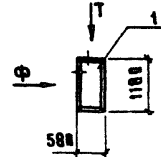
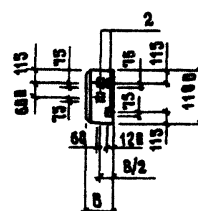


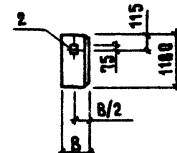
Рис. 15



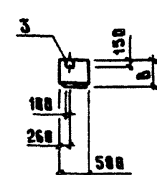
Вид Р



Вид Ф



Вид Т



- 1 Разбить дополнительные закладные изделия по данному чертежу, остальное - по серии 1.872.1-9 вып.1
- 2 Покрытие - Мет. А120 ГОСТ 9.304-04
3. Таблицу исполнений см лист 3

Привязки			
Имя. И			

801-10-117.87-КЖИ-ПСД6В.9...-Т-1 СБ

22724-02 15

ФОРМАТ А3

Лист
2

Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм					
			L			B		
			t _{св} = -20°С	t _{св} = -30°С	t _{св} = -40°С	t _{св} = -20°С	t _{св} = -30°С	t _{св} = -40°С
КЖИ-ПСД60.9...Т-1	ПСД 60.9...Т-1	1	5980			380 400 508		
-01	ПСД 60.12...Т-1	2						
-02	ПСД 60.12...Т-2	3						
-03	ПСД 60.12...Т-3	4						
-04	ПСД 60.9...Т-У-2	5	6290 6390 6490					
-05	ПСД 60.9...Т-УП-1	6						
-06	ПСД 60.9...Т-У-1	7						
-07	ПСД 30.12...Т-1	8	2980					
-08	ПСД 30.12...Т-2	9						
-09	ПСД 15.12...Т-УП-1	10	1790 1800 1990					
-10	ПСД 15.12...Т-У-1	11						
-11	ПСД 12.12...Т-2	12						
-12	ПСД 12.12...Т-3	13						
-13	ПСД 12.12...Т-1	14	1100					
-14	ПСД 6.12...Т-1	15						

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка элемента	Изделия закладные								Общий
	Арматура класса				Прокат марки				
	А III				ВСт 3 кр 2				
	ГОСТ 5781-62				ГОСТ 103-76				
	д 8	д 10	д 12	Итого	т 8	т 10	Итого		
ПСД 60.9...Т-1		3,5		3,5	9,1		9,1	12,6	12,6
ПСД 60.12...Т-1		1,0	3,6	4,6	6,4	0,8	7,2	11,8	11,8
ПСД 60.12...Т-2		2,5	1,8	4,3	8,4	0,4	8,8	13,1	13,1
ПСД 60.12...Т-3		2,0	3,6	5,6	9,0	0,8	9,8	15,4	15,4
ПСД 60.9...Т-У-2		2,0		2,0	5,2		5,2	7,2	7,2
ПСД 60.9...Т-УП-1		1,5		1,5	3,9		3,9	5,4	5,4
ПСД 60.9...Т-У-1		1,0		1,0	2,6		2,6	3,6	3,6
ПСД 30.12...Т-1	0,38		5,4	5,4	5,7	1,2	6,9	12,3	12,3
ПСД 30.12...Т-2	0,38	2,0		2,38	7,12		7,12	9,5	9,5
ПСД 15.12...Т-УП-1	0,38	1,0		1,38	4,52		4,52	5,9	5,9
ПСД 15.12...Т-У-1	0,38	1,0		1,38	4,52		4,52	5,9	5,9
ПСД 12.12...Т-2		1,0		1,0	2,6		2,6	3,6	3,6
ПСД 12.12...Т-3		3,0		3,0	7,8		7,8	10,8	10,8
ПСД 12.12...Т-1		1,0	3,6	4,6	6,4	0,8	7,2	11,8	11,8
ПСД 6.12...Т-1		0,5	1,8	2,3	3,2	0,4	3,6	5,9	5,9

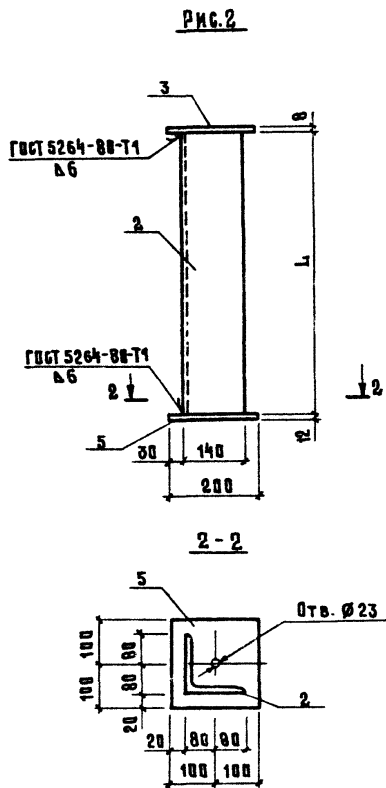
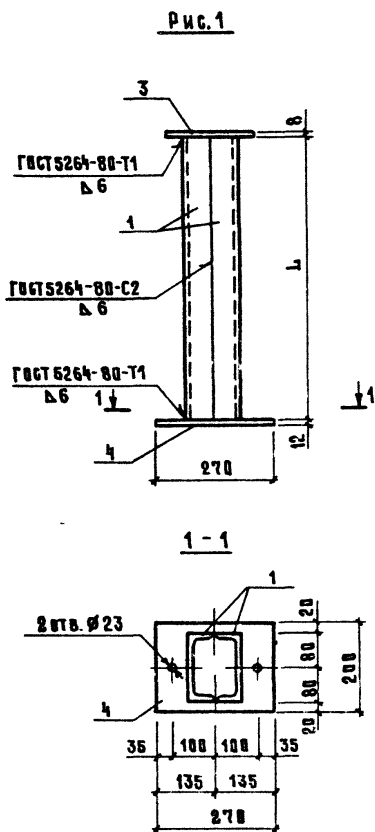
Привязки			
Инь и			

801-40-447.87-КЖИ-ПСД60.9...Т-1СБ

22724-02 16

формат А3

Лист
3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. листов 000		Примечание	
					-	01 02		
				<u>Документация</u>				
ВЗ			КЖИ-ТТ	Технические требования	×	×	×	
				<u>Детали</u>				
Б4	1			Модель 16 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ кп 2 ГОСТ 535-79				
				С=3670	2		52,11 кг	
				С=4310		2	61,20 кг	
Б4	2			Угелик Б-160-160-10 ГОСТ 8503-86 ВСТЗ кп 5 ГОСТ 535-79				
				С=3100	1		70,50 кг	
Б4	3			Лист Б-8-200-200 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ кп 2 ГОСТ 535-79	1	1	1	2,51 кг
Б4	4			Лист Б-12-200-270 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ пс 6-1 ГОСТ 535-79		1	1	5,09 кг
Б4	5			Лист Б-12-200-200 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ пс 6-1 ГОСТ 535-79	1			3,77 кг

1. Покрытие - 1 слой грунтовки ХВ-050
2. Для обеспечения коррозионной стойкости сварку СК2, СК3 производить прочно-паутным швом

Обозначение	Марка	Рис	L мм	Масса кг
СК1.000	СК1	2	3180	84,78
-01	СК2	1	3670	111,82
-02	СК3		4310	130,00

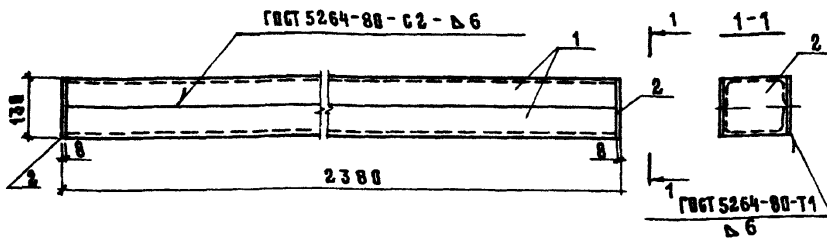
Привязан		Имя.И
Иач.отд.	Гомзяков	09.87
И.контр.	Трейбач	
Ил.констр.	Влешко	
Ил.спец.	Янковский	
Рук.гр.	Левинская	
Б.т.техн.	Синева	

801-10-117.87- КЖИ-СК1.000		
Стойка СК1...СК3	Лист	Листов 1
Р	см табл	-
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

22724-02 17

формат ВЗ

Листов Д



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			КЖИ-ТТ	<u>Документация</u> Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-БМ1.001	Ивеллер 16 Гост 8240-72 Вст3 кп2 Гост535-79		
				С=2364	2	33,5 кг
Б4	2		-002	Лист 8*130*150 Гост19903-74 Вст3 кп2 Гост14637-79		
					2	1,2 кг

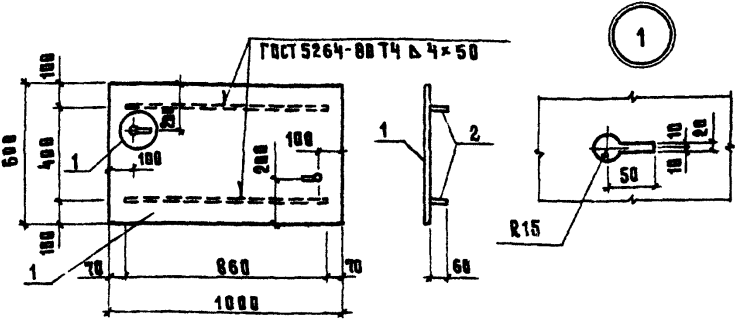
1. Покрытие - 1 слой грунтовки ХВ-050
2. Для обеспечения коррозионной стойкости сварку производить прочно-пластичным швом

Привязан			
Инд. И			

КЖИ-БМ1 000

Бялка металлическая		Стандия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Гомзяков	Р	67	
Н. контр.	Трембач	Лист	Листов 1	
Гл. констр.	Олешико	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Гл. спец.	Яковский			
Рук. гр.	Лезинская			
Бт. инж.	Фетисова			

Формат А4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КЖИ-ТТ	<u>Документация</u> Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-ЩМ1.001	Лист. ромб. к-пз-6,0*1000*600		
				Бст3 кп2 Гост 8568-77	1	30,0 кг
Б4	2		-002	Лист 6*60*860 Гост19903-74 Вст3 кп2 Гост14637-79		
					2	7,3 кг

- Покрытие - 1 слой грунтовки ХВ-050

Привязан			
Инд. И			

801-10-117. 87- КЖИ-ЩМ1.000

Щит металлический ЩМ1		Стандия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Гомзяков	Р	44,6	
Н. контр.	Трембач	Лист	Листов 1	
Гл. констр.	Олешико	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Гл. спец.	Яковский			
Рук. гр.	Лезинская			
Бт. инж.	Никуличева			

Формат А4

22724-02 (18)

Handwritten signature