

УКАЗАНИЯ

ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ
ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО
ОСВЕЩЕНИЯ
ПРЕДПРИЯТИЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ

СН 438-72

ТМЕТЕН *исключен из*
(дата отмены)
Перечня Госстроя СССР
№ 01.01.88

Космач



МОСКВА—1973

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)

УКАЗАНИЯ

ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ
ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО
ОСВЕЩЕНИЯ
ПРЕДПРИЯТИЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ

СН 438-72

*Утверждены
Государственным комитетом
Совета Министров СССР
по делам строительства
3 апреля 1972 г.*



ИЗДАТЕЛЬСТВО ЛИТЕРАТУРЫ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
Москва — 1973

«Указания по проектированию электрического освещения предприятий промышленности строительных материалов» содержат нормы освещенности, а также требования к качеству освещения.

Настоящие Указания разработаны Научно-исследовательским институтом строительной физики Госстроя СССР при участии институтов Гипростройматериалы, Гипросантехпром, Гипростекло и НИПИОТСТРОМ Минстройматериалов СССР.

Редакторы — инж. *Б. А. Соколов* (Госстрой СССР), д-р техн. наук, проф. *Н. М. Гусев*, канд. техн. наук *Г. А. Тищенко*, инженеры *Т. А. Кузина*, *Л. П. Давыдкина* (НИИСФ Госстроя СССР).

© Стройиздат, 1973

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства (Госстрой СССР)	Строительные нормы	СН 438-72
	Указания по проектированию электрического освещения предприятий промышленности строительных материалов	—

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящие Указания распространяются на проектирование электрического освещения вновь строящихся и реконструируемых зданий, сооружений и мест производства наружных работ предприятий промышленности строительных материалов, в том числе: цементной, асбестоцементной, мягких кровельных и гидроизоляционных материалов, сборного железобетона, стеновых материалов, строительного кирпича и керамической черепицы, строительной керамики, строительных материалов и изделий из полимерного сырья, пористых заполнителей; известняковых, гипсовых и местных вяжущих материалов, теплоизоляционных материалов; предприятий стекольной промышленности (производство строительного и технического стекла); предприятий по производству санитарно-технического оборудования и изделий, фарфоро-фаянсовой промышленности (производство строительного и технического фаянса, фарфора и полуфарфора), а также на проектирование устройств местного освещения, поставляемого комплектно с оборудованием.

При проектировании освещения следует соблюдать требования главы СНиП по проектированию искусственного освещения, «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) и других нормативных документов, утвержденных или согласованных с Госстроем СССР.

Внесены Научно-исследовательским институтом строительной физики Госстроя СССР	Утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 3 апреля 1972 г.	Срок введения 1 января 1973 г.
---	---	---

2. СИСТЕМЫ ОСВЕЩЕНИЯ

2.1. В основных цехах предприятий, где для выполнения работы не требуется большого напряжения зрения или зрительная работа заключается в наблюдении за общим ходом производственного процесса (V, VI и VIII разр. зрительной работы по главе СНиП), как правило, следует применять систему одного общего освещения (в массозаготовительных, приемно-дробильных, вспомогательных отделениях, на складах).

2.2. В цехах и на участках, где производятся работы, характеризующиеся IV разр. (например, изготовление арматуры на сварочных станках в производстве железобетона), при работе с поверхностями, обладающими зеркальным, направленно рассеянным или смешанным отражением (например, браковка и сортировка стекла листового, гнутого; стеклянных изделий — стеклоблоков, стеклопрофилита, керамических плиток, глазурированных изделий), а также на рабочих местах, связанных с рассмотрением внутренней поверхности изделий (например, контроль внутренней поверхности канализационных труб), как правило, следует применять систему комбинированного освещения.

2.3. Локализованное размещение светильников общего освещения независимо от применяемой системы освещения следует, как правило, предусматривать:

а) в помещениях, где имеются рабочие поверхности больших размеров, а также высокое стационарное оборудование и вентиляционные короба, затеняющие рабочие места (например, участки отделки и контроля качества стеновых и железобетонных панелей формовочных цехов, участки сварки ковров и линолеума);

б) при изготовлении изделий на механизированной линии поточного производства (например, производство керамических плиток, теплоизоляционных ковров, погонажных изделий);

в) для освещения рабочих мест, где возможно возникновение резких и глубоких теней от корпуса рабочего (например, места загрузки печей, прошивная машина матов, производство теплоизоляционных материалов);

г) для освещения рабочих мест, где работа производится внутри изделия (например, дренажные трубы, трубы канализационные и для теплотрасс);

д) для освещения рабочих мест, где возможно возникновение бликов большой яркости, ухудшающих усло-

вия видимости (например, помещения КИП, пульта управления, шкалы отдельных приборов, участки браковки изделий, обладающих направленным и направленно рассеянным отражением: изделия из стекла, керамики).

2.4. Систему освещения следует проектировать в соответствии с данными табл. 1 (графы 7—8 или 9—12, см. стр. 9).

2.5. На всех мостовых кранах необходимо предусматривать подкрановое освещение.

3. ВИДЫ ОСВЕЩЕНИЯ

3.1. Для освещения зданий, сооружений и территорий должны предусматриваться следующие виды освещения: рабочее (в том числе охранное и дежурное) и аварийное — для эвакуации людей, а в необходимых случаях, для продолжения работы.

3.2. Аварийное освещение для продолжения работы должно предусматриваться у пультов управления, на площадке обслуживания печи, у приборов контроля за ходом технологического процесса при производстве листового стекла и изделий из него, обжиге и сушке керамзита и керамических изделий, обжиге цемента. При этом вертикальная и горизонтальная освещенность на указанных рабочих поверхностях должна быть не менее 5 лк.

4. ИСТОЧНИКИ СВЕТА

4.1. Для искусственного освещения на предприятиях промышленности строительных материалов следует, как правило, применять газоразрядные лампы. Выбор типа и мощности ламп должен определяться технико-экономическим расчетом. Для случаев, когда следует применять только газоразрядные лампы или только лампы накаливания, в табл. 1 приведены значения освещенности для данного типа ламп.

При выборе типа ламп для освещения территории и открытых площадок следует руководствоваться «Указаниями по проектированию электрического освещения строительных площадок» (СН 81-70).

4.2. В цехах, где производится точная работа (например, участки браковки и сортировки плиток, помещения контрольно-измерительных приборов, основные производственные помещения по изготовлению полимерных материалов, всех видов линолеума, стеклопластика), следует применять газоразрядные лампы, преимущественно люминесцентные типа ЛБ.

На производствах, где работа связана с требованиями к цветопередаче (например, браковка цветной плитки, линолеума, цветного стекла и т. д.), следует применять люминесцентные лампы типов ЛХБ, ЛД или ЛДЦ.

5. ТИПЫ СВЕТИЛЬНИКОВ

5.1. Выбор типа светильников следует производить с учетом характера светораспределения, окружающей среды и высоты помещения.

5.2. Во влажных помещениях (например, формовочный и кассетный цехи) патроны светильников должны иметь корпус из изолирующих влагостойких материалов.

Для пыльных помещений (например, бетоносмесительные цехи, склады заполнителей, цемента) следует применять светильники с уплотняющими прокладками, не допускающими попадания тонкой пыли внутрь светильника.

Для помещений, в которых могут по условиям технологического процесса образоваться взрывоопасные смеси, светильники должны иметь взрывонепроницаемое, взрывозащищенное или пыленепроницаемое исполнение в зависимости от категории взрывоопасности помещений по классификации ПУЭ.

5.3. При выборе светильников для освещения открытых складов и площадок территорий следует руководствоваться СН 81-70.

6. НОРМЫ ОСВЕЩЕННОСТИ

6.1. Нормы освещенности на рабочих поверхностях производственных помещений предприятий промышленности строительных материалов следует принимать в соответствии с табл. 1.

6.2. Для производственных помещений без естественного света и с недостаточным по условиям зрительной работы естественным освещением, нормы освещенности, приведенные в табл. 1, следует применять с учетом требований главы СНиП по проектированию искусственного освещения.

6.3. Для помещений, в которых выполняется работа различной точности, в табл. 1 указаны нормы освещенности на уровне 0,8 м от пола по помещению в целом. При этом должны быть обеспечены также нормы освещенности отдельных рабочих мест, указанных в графе 3 табл. 1.

6.4. Нормы освещенности вспомогательных помещений промышленных зданий должны приниматься в соответствии с табл. 2.

7. КАЧЕСТВО ОСВЕЩЕНИЯ

7.1. Для ограничения слепящего действия светильников общего освещения в производственных и вспомогательных помещениях (независимо от принятой системы освещения) показатель ослепленности должен быть не более приведенного в графе 15 табл. 1, за исключением помещений, указанных в главе СНиП по проектированию искусственного освещения, для которых показатель ослепленности не ограничивается.

7.2. Для ограничения отраженной блескости по направлению к глазу рабочего при работе с изделиями, поверхности которых обладают направленным, направленнорассеянным и смешанным отражением, следует руководствоваться дополнительными указаниями, приведенными в графе 17 табл. 1, о допустимых значениях яркости выходного отверстия светильника, освещающего рассматриваемый объект.

7.3. Цветовая окраска производственных помещений должна производиться в соответствии с «Указаниями по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий» (СН 181-70).

7.4. При освещении производственных помещений газоразрядными лампами, питаемыми переменным током промышленной частоты (50 гц), коэффициент пульсации освещенности не должен превышать значений, приведенных в табл. 1.

8. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОСВЕТИТЕЛЬНЫМ УСТАНОВКАМ. КОЭФФИЦИЕНТ ЗАПАСА

8.1. При проектировании освещения должны быть предусмотрены передвижные устройства для безопасного доступа к осветительным приборам с целью монтажа и обслуживания.

8.2. Значения коэффициента запаса в зависимости от характеристики помещения приведены в табл. 1. Коэффициенты запаса установлены с учетом регулярной очистки светильников, используемых для освещения, в сроки, указанные в табл. 3.

НОРМЫ ОСВЕЩЕННОСТИ И КАЧЕСТВЕННЫЕ

№ п.п.	Наименование освещаемых помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
1	Помещения КИП	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
2	Щиты, пульты управления, дозаторы, мерники	Шкалы приборов, весов, дозаторов, мерников	Плоскость расположения шкалы приборов	Светлый	IVг
3	Склады сырья и готовой продукции: прирельсовые и открытые	Земля	Горизонтальная	Темный	XVIII
			»	»	XVII*
			Вертикальная	»	XVII*
4	закрытые	Пол	Горизонтальная	»	IXа
5	Галерея транспортировки сырья и полуфабрикатов	Лента транспортера	Наклонная, горизонтальная	»	VIIIб

ПОКАЗАТЕЛИ ИСКУССТВЕННОГО ОСВЕЩЕНИЯ

Освещенность, лк										Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения						при газоразрядных лампах		при лампах накаливания					
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего				
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего								
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—			
150	100	300	150	300	50	1,5	1,3	40	20	Зеркальное отражение светильников от защитных стекол приборов не должно попадать в глаза работающих			
2	2	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	В зоне действия механизмов освещенность следует повысить до 10 лк			
10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—			
10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—			
50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	Вне зоны действия механизмов освещенность следует снизить до 10 лк			
50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	Вне зоны действия механизмов освещенность следует снизить до 10 лк при лампах накаливания и до 30 лк при газоразрядных лампах			

№ п.п.	Наименование освещаемых помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
6	Приемное отделение: на открытых площадках	Земля	Горизонтальная	Темный	XVII*
7	в закрытых помещениях	Пол	»	»	IXa
8	Дробильное отделение	Бункер дробилки Транспортер на дне приемки	Вертикальная	»	VIIIa VIIIa*
9					

ЦЕМЕНТНАЯ

Цех
См.

10	Приемное, дробильное и помольное отделения сырья и клинкера	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
11	Коррекционное отделение (шламбассейны) Коррекционные бассейны: на открытых площадках				
11a	в закрытых помещениях	То же	»	»	VIIIa
12	Насосная станция	Зона работы	»	Средний	VIIIa
10		Пульт управления			См.

Освещенность, лк												Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения										при газоразрядных лампах	при лампах накаливания				
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах	при лампах накаливания								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания											
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17					
10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—					
50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—					
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—					
100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—					
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—					

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

сырья
поз. 6—9

75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—

поз. 2

№ п.п.	Наименование освещаемых помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6

<i>Цех</i>					
13	Отделение обжиговых печей	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
14	Подача шлама в печь	Шлампитатель и площадка обслуживания машин	»	Средний	VIIIa
15	Обжиговая печь	Площадка машинистов печи	»	»	VII
		Лента транспортера	Наклонная	Темный	VIIIб
16	Колосниковый холодильник	Зона обслуживания механизмов, приемки транспортеров	Горизонтальная	»	VIIIa
17	Участок сушки добавок	Зона работы	»	»	VIIIa
<i>Цех</i>					
18	Отделение пылеуборки	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
19	Пылеуборка, электрофильтры и встряхивающие механизмы	Зона работы, шнек	»	Средний	VIIIб
20	Преобразовательная подстанция электрофильтров				
<i>Цех готовой</i>					
21	Отделение расфасовки и упаковки цемента	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—

Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания	
Система освещения										
общего		комбинированного								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

обжига

75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	30	Локализованное размещение светильников То же
50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	80	20	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

аспирации

50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—
50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—

поз. 1

продукции

75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
----	----	---	---	---	---	-----	-----	----	---	---

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
22	Расфасовочная машина	У иглы	Горизонтальная	Средний	V6
23	Погрузочная площадка				См.
АСБЕСТОЦЕМЕНТАЯ					
24	Приемное отделение				См.
25	Массозаготовительное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
26	Бегуны, голлендер-гидропушитель	Смотровое окно в бегунах и голлендерах	Вертикальная, горизонтальная	Темный	VIIIa
27	Рекуператоры воды	Поверхность рекуператора	Горизонтальная	»	VIIIб
28	Ковшовые мешалки	Зона работы	»	»	VIIIб

А. Производство асбестоцементного листа плоского непрессованного, и досок

29	Отделение листоформовочных машин	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
30	Листоформовочная машина	Поверхность сукна и цилиндра	Вертикальная	Темный	V6
		Ротационные ножи	Горизонтальная	»	V6
31	Листостопировающий	Зона работы	»	»	V6
32	Участок предварительного твердения листа	Пол	»	»	VIIIa

Освещенность, лк										Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения													
общего		комбинированного											
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах			при лампах накаливания								
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего								
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			

150	100	200	150	200	50	1,6	1,4	40	20	Локализованное размещение светильников
-----	-----	-----	-----	-----	----	-----	-----	----	----	--

поз. 3—4

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

поз. 6—7

75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—
50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—

прессованного волнистого различного профиля, облицовочных плит дугостойких

150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—

№ п.п.	Наименование освещаемых помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подряд аридных работ	
						(по главе СНиП II-A. 9-71)
1	2	3	4	5	6	
33	Участок прессования листов	Матрица пресса	Горизонтальная	Темный	Vб	
34	Отделение изготовления профилированных листов (шифера волнистого)	0,8 м от пола	»	—	—	
35	Волнировочная машина	Пульт управления Зона движения цепей	»	Средний	См. VIIа*	
36	Укладчик		Место контроля качества	»	»	IVв**
37	Камера пропаривания		Зона загрузки и выгрузки	»	Темный	VIIIа
38	Место разборки и браковки готовых изделий всех видов		Зона работы	»	Средний	IVв
39	Обрезной станок	Ножи	»	»	Vб*	
40	Отделение изготовления асбестоцементных блоков, заполненных стекловатой	0,8 м от пола	»	—	—	
41	Конвейер	Лента конвейера	»	Средний	VIIа*	
42	Сверлильный станок	Зона работы	»	»	IVб	
43	Место контроля блоков	То же	»	»	Vб**	

Освещенность, лк										Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %				
общего		комбинированного											
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания									
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16				
150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—			
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—			
поз. 2										60	—	—	
100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—			
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—			
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	80	—	—			
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—			
200	150	300	150	300	50	1,5	1,3	40	20	—			
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—			
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—			
200	150	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—			
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—			

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	(по главе СНиП II-A. 9-71)	
1	2	3	4	5	6

Освещенность, лк												Коэффициент запаса	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения										Доказатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %			
общего		комбинированного												
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах			при лампах накаливания			при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Доказатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	17		
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего									
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				

Б. Производство асбесто-

44	Формовочное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
45	Трубоформовочная машина	Пульт управления Зона обслуживания машины, поверхность сукна и скалки	Вертикальная	Темный	См. Vб
46	Конвейер и съемная каретка	Поверхность конвейера	Горизонтальная	Средний	VIIIa
47	Место контроля и маркировки труб	Стол и поверхность трубы	»	»	Vб
48	Площадка воздушного твердения и водный бассейн	Площадка и поверхность бассейна Перекладчик	Горизонтальная Вертикальная	Темный »	VIIIб VIIIa
49	Отделение обработки труб и муфт	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
50	Обточные станки	Обрабатываемая деталь	»	Средний	IVб
51	Место контроля и браковки	Зона работы	»	»	IVб**
52	Площадка гидравлического испытания труб	Пульт управления Стеллаж	Горизонтальная	Средний	См. VIIIa
53	Погрузочная площадка	Места погрузки	»	Темный	IXa

цементных труб и муфт

150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	
поз. 2											
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—	
—	—	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	Следует предусмотреть светильник для осмотра внутренней поверхности трубы	
50	20	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—	
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—	
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	
200	150	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—	
—	—	500	150	—	—	1,5	1,3	40	20	—	
поз. 2											
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—	
50	20	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—	

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				стига фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	(по главе СНиП II-A. 9-71)	
5			6		

Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания	
Система освещения										
общего		комбинированного								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ КРОВЕЛЬНЫХ И

А. Производство мягкой кровли

Картоноделательный

54	Отделение переработки волокнистого сырья	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
55	Место распаковки, тряпкорубка	Распаковочный стол, приемный стол тряпкорубки	»	Темный	VIIIa
56	Рольное отделение	0,8 м от пола	»	—	—
57	Роллы	Ролл, привод подъема шара ролла	»	Темный	VIIIa
58	Отделение масляных бассейнов	0,8 м от пола	»	—	—
59	Масляные бассейны	Поверхность бассейна	»	Темный	VIIIa
60	Отделение картоноделательных машин	0,8 м от пола	»	—	—
61	Картоноделательная машина	Сеточная часть	»	Темный	Vв
		Прессовая часть	»	»	Vб
62	Сушильные цилиндры	Распределительное устройство теплопроводов	Вертикальная	»	Vб
63	Продольно-резательное устройство	У ножей	Горизонтальная	Средний	Vб*
64	Перемоточный станок	Станок, полотно бумаги	Наклонная	»	Vб

ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

(пергамин, рубероид, толя и др.)

цех

75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
200	150	300	150	300	50	1,5	1,3	40	20	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				Разряд и подразряд зрительных работ	(по главе СНиП II-A.9-71)
1	2	3	4	5	6

Рубероидный и

65	Участок размотки и склейки картона	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
66	Агрегат непрерывного действия	Бобина	»	Средний	Vв
		Магазин петлевого запаса	Вертикальная	»	Vв
67	Пропиточное отделение	Зона работы тельфера	Горизонтальная	»	VIIIa
		0,8 м от пола	»	—	—
68	Пропиточные ванны	Зона работы	»	Темный	VIIIa
69	Место посыпки рубероида минеральными порошками и охлаждения	Посыпочный бункер, холодильные цилиндры	»	»	VIIIa
70	Отделение наката и упаковки	0,8 м от пола	»	—	—
71	Намоточный и упаковочный станки	Стол станка	»	Темный	Vб
		Шкала отсчета метража	»	»	VIIIб
72	Транспортер	Лента транспортера	»	»	VIIIб

Б. Производство гидроизоляционных материалов

73	Заготовительное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
74	Весы	Шкала весов	Вертикальная	—	См.
75	Смеситель	Загрузочный бункер	Горизонтальная	Темный	VIIIa

Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания	
Система освещения										
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	15	16	17
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания						
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	13	14			
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

пергаминный цехи

100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—
50	20	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—

(изола, поризола, фольгоизола)

75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
поз. 2										
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
76	Отделение изготовления изола	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
77	Вальцовочная машина	У вальцов	То же	Темный	V6
78	Каландр	Загрузочный люк и головка шнек-пресса	»	»	VIIIa
		У валька каландра	»	»	V6
79	Посыпочный узел	Зона работы	»	»	VIIIa
80	Обрезные ножи и счетчик метража	У ножей	»	»	V6
		Счетчик	Вертикальная	»	V6
81	Место упаковки	Стол	Горизонтальная	»	VIIIa
82	Отделение изготовления фольгоизола	0,8 м от пола	То же	—	—
83	Вальцовочная машина	Вальцы	»	Темный	V6
84	Машина дублирования изола фольгой	Стол машины, бобина	»	Средний	V6
		Валки рифления	»	»	VI
85	Намоточный станок	Счетчик метража, стол станка	»	»	V6
86	Отделение пороизола	0,8 м от пола	»	—	—
87	Шприц-машина	Бункер	»	Темный	VIIIa
		Головка шприц-машины	»	»	V6

Освещенность, лк												Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %				
общего		комбинированного													
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания										
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17					
150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—					
150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—					
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—					
150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—					
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—					
150	100	200	150	200	50	1,6	1,4	40	20	—					
150	100	200	150	200	50	1,6	1,4	40	20	—					
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—					
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—					
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—					
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—					
100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—					
150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—					
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—					
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—					
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—					

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
88	Печи для термической обработки жгута	Место загрузки и выгрузки печи, транспортер	Горизонтальная	Темный	VIIIa
89	Место контроля и упаковки	Стол	»	»	Vб

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
Бетоносмесительный

90	Подготовительное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
91	Приемно-разгрузочные площадки и расходный бункер	Место загрузки бункера	»	Темный	VIIIб
92	Бетоносмесительное отделение	0,8 м от пола	»	—	—
93	Дозатор и бетономешалка	Место загрузки	»	Темный	VIIIa

Арматурный

94	Заготовительное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
95	Правильно-отрезной станок	Место установки проволоки у ножей	»	Темный	VI
96	Сварочное отделение	0,8 м от пола	»	—	—
97	Станок для гнутья сеток и петель, вальцовочный станок	Зона работы	»	Темный	VI

Освещенность, лк												Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения										при газоразрядных лампах	при лампах накаливания				
общего		комбинированного						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания						
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания								
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего			9	10	11	12				
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16			17			
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—			—			
150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20			—			

И БЕГОННЫХ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛЕЙ
цех

50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—			—
50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—			—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—			—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—			—

цех

100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20			—
100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20			—
200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20			—
100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20			—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
98	Место сборки объемных каркасов	Навигочная машина, станок, стол	Горизонтальная	Темный	Va
99	Сварочные аппараты, контактные машины, одноточечные автоматы	Зона работы	»	»	VII

Освещенность, лк										Дополнительные указания
Система освещения						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания						
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	13	14			15
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—

А. Производство плит навесов, стен входа и стен лоджий, распорок для лифтов, опорных рам, настилов перекрытий с круглыми пустотами и труб (поточная агрегатная

перекрытий, настилов ребристых, колонн, деталей, теплотрасс, шахт и предварительно напряженной арматурой, центрифугированных опор

Формовочный

цех

100	Формовочное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
101	Пост очистки и сборки	Зона работы	»	Темный	VI
102	Пост формования	То же	»	»	V6
103	Пост ручной доводки изделий и доводки труб при помощи шлифовальной машины	»	»	Средний	IV6
104	Центрифуга для центрифугирования труб	»	»	Темный	VIIIa
105	Тепловлажностная камера	Место загрузки и выгрузки	»	»	VIIIa
106	Пост распалубки и устранения мелких дефектов	Зона работы	»	»	IV6

200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				Разряд и подразряд зрительных работ	(по главе СНиП II-A.9-71)
1	2	3	4	5	6
107	Пост ОТК и маркировки изделий	Зона работы	Вертикальная	Средний	IVб

Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания	
Система освещения										
общего		комбинированного								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания						
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—

Б. Производство керамзитобетонных панелей наружных (цокольных) внутренних железобетонных несущих панелей, ленточных

Формовочный

108	Формовочное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
109	Посты очистки, сборки формования и тепло-влажностной обработки	Зона работы	»	См. поз. 101,	
110	Пост укладки ковриков и плиток, вязки арматуры, укрепления вкладышей			Средний	IVб
111	Посты штукатурных, плотницких и столярных работ, отмывка панелей от бумаги, доводка и отделка	То же	Вертикальная; наклонная	»	IVб
112	Пост ОТК			См. поз.	

В. Кассетное

См. поз.

113 Кассетное отделение производства железобетонных изделий

и фризových), стеновых блоков подвалов, панелей, перекрытий, керамзитобетонных панелей (конвейерная линия производства)

цех

150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
102, 105										
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
107										

производство

101—107

№ п п	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона		Разряд и подразряд зрительных работ
				(по главе СНиП II-A 9-71)		
1	2	3	4	5	6	
114	Автоматическая линия изготовления железобетонных изделий методом гидروпульсации	Зона работы	Горизонтальная	Темный	V6	
115	Пост ОТК					См поз.
Г. Производство железобетонных						
116	Полигон	Земля	Горизонтальная	Темный	XVI	
117	Козловой кран	Зона работы	»	»	XVI	

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ СТЕНО

А. Производство стеновых блоков из ячеистого и плотного силикатобетона, Цехи стеновых блоков из ячеистого и плотного

№ п п	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона		Разряд и подразряд зрительных работ
				(по главе СНиП II-A 9-71)		
118	Приемное и помольное отделение					См. поз.
119	Массозаготовительное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—	
120	Мешалка, пресс	Бункер мешалки, пресса	»	Темный	VIIIa	
121	Формовочное отделение					См. поз.
122	Запарочное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—	
123	Автоклав	Место загрузки и выгрузки	»	Темный	VIIIa	

Освещенность, лк										Кoeffициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Кoeffициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения													
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах		при лампах накаливания					
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания						
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—			
107													
изделий на полигоне													
10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—			
10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—			

ВЫХ МАТЕРИАЛОВ

крупных и мелких стеновых блоков из шлакобетона и керамзитобетона силикатобетона; шлакобетона; керамзитобетона

6—9

75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
100—106										
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6

124 Пост отделки и контроля качества См. поз.

Арматурный
См. поз.
Б. Производство силикатного
Кирпичный

125 Приемное и помольное отделение См. поз.

126 Массозаготовительное отделение См. поз.

127 Формовочное отделение 0,8 м от пола Горизонтальная — —

128 Пресс-автомат Рабочая поверхность пресса » Темный IVв

129 Запарочное отделение См. поз.

В. Производство строительного, фасадного и кислотоупорного

130 Участок добычи глины из карьера и конусов Земля, ковш экскаватора Горизонтальная Темный XVI

131 Глинорыхлительная машина Зона работы » » XVI

132 Массозаготовительное отделение 0,8 м от пола » — —

133 Мельница Бункер мельницы » Темный VIIа

134 Сушильные барабаны Зона обслуживания » Средний VIIа

Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания	
Система освещения										
общего		комбинированного								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

107

цех
94—99
строительного кирпича

цех

6—9

119—120

150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—

105

кирпича, керамической черепицы и фасонного камня

10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—
10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
135	Формовочное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
136	Ленточный пресс	Рабочая поверхность прессы	»	Темный	IVв
137	Место садки кирпича на вагонетки	Зона работы	»	»	VIIIа
138	Сушильное и печное отделение	0,8 м от пола	»	—	—
139	Печь	Место загрузки и выгрузки	»	Темный	VIIIа
140	Перегрузочный коридор и контроль готовой продукции	Зона работы	»	»	Vа

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ СТРОИТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ
Производство строй

Цехи керамических плиток для полов; облицовочных

141	Приемное и дробильное отделение				См. поз.
142	Массозаготовительное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
143	Шаровые мельницы и смеситель компонентов сырья	Бункера загрузки	»	Темный	VIIIа
144	Сушильные барабаны, бегуны, сито, транспортеры	Зона работы	»	»	VIIIа

Освещенность, лк												Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения										при газоразрядных лампах	при лампах накаливания				
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах	при лампах накаливания								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего			при газоразрядных лампах	при лампах накаливания						
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17					
150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—					
150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—					
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—					
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—					
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—					
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	Локализованное размещение светильников					

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ СТРОИТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ

Производство строй

плиток для стен и фасадов зданий

6—9

75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
145	Отделение прессования, сушки и обжига плиток	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
146	Пресс и сушильно-глазурочный конвейер	Место прессовки плитки и заборки ее в капсулы	То же	Средний	IVв
147	Участок обжига плиток	0,8 м от пола	»	—	—
148	Туннельные печи	Зона работы	»	Темный	VIIIa
149	Участок сортировки и упаковки плиток	0,8 м от пола	»	—	—
150	Сортировочные столы	Столешница	»	Средний, светлый	IVб**
151	Участок производства литых плиток	0,8 м от пола	»	—	—
152	Конвейерная линия изготовления плиток	Конвейер, место резки	»	Средний	IVв
153	Печь-сушило	Место загрузки и выгрузки	»	»	VIIIa
154	Автомат разгрузки лещадок	Место съема плитки с автомата	»	»	IVв
155	Стол для браковки и набора плиток в ковры	Стол	»	»	IVб**

Освещенность, лк						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения										
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания						
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
—	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
200	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	Следует применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ
—	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	Равномерная яркость выходного отверстия светильника местного освещения должна быть в пределах 2500—3000 кд/м ²
150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	Следует применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ
150	—	400	150	—	—	1,5	—	40	20	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
150	—	400	150	—	—	1,5	—	40	20	—
—	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд вредных работ
1	2	3	4	5	6
156	Участок конвейерных линий производства глазурованной плитки и плитки для полов	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
157	Конвейерная линия	Пресс и места сортировки	»	Средний	IV6**
		Зона обслуживания печи	»	»	VIIIa

Цехи керамических изделий для облицовки фасадов зданий; и микропористых

		См. поз.			
158	Приемное и дробильное отделение				
159	Массозаготовительное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
160	Дезинтеграторы и смесители, сушильная печь	Бункер загрузки и зона работы	»	Темный	VIIIa
161	Брикетные вальцы и очистительные машины	Вальцы, диск машины	»	»	VI
162	Сетка для просева шамота	Сетка	»	Средний	VIIIa

Освещенность, лк												Дополнительные указания
Система освещения								Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах	при лампах накаливания					
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания								
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16			17
150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—		
—	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	Равномерная яркость выходного отверстия светильника местного освещения должна быть в пределах 2500—3000 кд/м ²		
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—		

капсельный; канализационных и дренажных труб; кислотоупорных изделий

6—9											
100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—	
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	
100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—	
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
163	Полуавтомат для приготовления валюшки	У ножей	Горизонтальная	Темный	VI
164	Формовочное отделение цеха кислотоупорного кирпича и фасонных камней			См. поз.	
165	Формовочное отделение цеха канализационных и дренажных труб	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
166	Вертикальный вакуумный шнековый пресс	Матрица прессы	Горизонтальная; вертикальная	Темный	IVв
167	Подвальный конвейер	Конвейер	Горизонтальная	То же	VIIIа
168	Участок обработки плит для очистки сточных вод	0,8 м от пола	То же	—	—
169	Карборундовый камень, шлифовальные и сверлильные станки	Зона работы станков	»	Средний	IIIв
170	Место контроля и упаковки изделий	Стол	»	То же	IIIв
ПРОИЗВОДСТВО СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ					
<i>Цехи по производству линолеума на основе,</i>					
171	Массозаготовительное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—

Освещенность, лк												Дополнительные указания
Система освещения								Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах	при лампах накаливания					
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания								
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16			17
100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—		
135—139												
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—		
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—		
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—		
300	—	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—		
300	—	750	150	—	—	1,6	1,4	40	$\frac{20}{15}$	—		
—	—	750	150	—	—	1,6	1,4	40	$\frac{20}{15}$	—		
И ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИМЕРНОГО СЫРЬЯ												
<i>безосновного, многослойного</i>												
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—		

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
172	Краскотерка, смеситель, эмульгатор, дозатор	Место загрузки и слива	Горизонтальная	Темный	VIIa
173	Отделение производства линолеума	0,8 м от пола	То же	—	—
174	Швейная машина	У иглы	»	Средний	IIIв
175	Намоточный станок	Бобина	»	То же	Va
176	Грунтовальная, вальцово-каландровая машина и вулканизационный пресс	Место установки бобин, заправки ткани в машину, у ножей	»	»	IIIв
		Место выхода линолеума из каландра	»	»	IIIв
177	Места контроля и браковки линолеума	Стол	»	»	IIIв**
178	Машина для резки линолеума	Ножи	»	»	IVб*
		Счетчик	»	»	IVб
179	Место упаковки	Стол	»	»	VIIIa
180	Участок изготовления цветного линолеума	0,8 м от пола	»	—	—
181	Кашировальная машина	Место установки рулонов	»	Средний	VIIIa
		Место нанесения клея и намоточный валик	»	То же	IIIв

Освещенность, лк												Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения															
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах		при лампах накаливания							
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания								
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17					
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—					
300	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—					
—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	$\frac{20}{15}$	—					
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—					
300	—	750	150	—	—	1,5	—	40	$\frac{20}{15}$	—					
300	—	750	150	—	—	1,5	—	40	$\frac{20}{15}$	—					
—	—	1000	150	—	—	1,5	—	40	$\frac{20}{15}$	—					
300	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—					
200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—					
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—					
300	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	Допускается применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ					
75	—	—	—	—	—	1,5	—	60	—	—					
300	—	750	150	—	—	1,5	—	60	$\frac{20}{15}$	—					

№ п.п.	Наименование освещаемых помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
182	Кашировальная машина	Обрубные ножи	Горизонтальная	Средний	IV6*
		Место съема готового линолеума			IIIв*
182	Участок сварки ковров из линолеума	0,8 м от пола	»	—	—
183	Место сварки ковров горячим воздухом и токами высокой частоты	Стол	»	Средний	IV6
184	Участок производства плитки из отходов	0,8 м от пола	»	—	—
185	Стол для очистки основы	Столешница	»	Темный	IV6
186	Трехвалковый каландр для пластификации	Место загрузки	»	»	Va
		Валки	»	»	IV6
		Место выхода линолеума из каландра	»	Средний	IIIв**
187	Обрезное устройство			См. поз.	
188	Пресс	Матрица	»	Средний	IVв
189	Стол для обрезки и отбраковки выпрессовок	Стол	»	»	IIIв
190	Отделение изготовления линолеума и погонажных изделий	0,8 м от пола	»	—	—
191	Экструдерная машина	Экструдерная головка	»	Средний	IVв

Освещенность, лк												Дополнительные указания
Система освещения						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %			
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах	при лампах накаливания					
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания								
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	15	16					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		
300	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—		
—	—	1000	150	—	—	1,5	—	40	20	—		
200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—		
200	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—		
200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—		
200	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—		
200	—	300	150	—	—	1,5	—	60	20	—		
200	—	500	150	—	—	1,5	—	60	20	—		
—	—	1000	150	—	—	1,5	—	40	20	—		
178												
—	—	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—		
—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	—		
300	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—		
200	150	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—		

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ			
						(по главе СНиП II-A.9-71)		
1	2	3	4	5	6			
192	Экструдерная машина	Место охлаждения изделий	Горизонтальная	Средний	VIIa			
	Отрезное устройство для резки линолеума	Ножи				»	»	IVб*
193	Вырубной пресс изготовления плитки	Намоточный валик	»	»	IIIв			
		Ножи				»	»	IVб*
		Место выхода плиток				»	»	IIIв
194	Место браковки готовых изделий	Стол	»	»	IIIв			
195	Упаковочная машина	Место упаковки	»	»	Vб			
		Валик с бумагой				»	»	VI
		Транспортер				»	»	VIIIa

Цех бумажного

196	Отделение варки смолы и пропитки бумаги	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
197	Реактор	Место загрузки и слива смолы	»	Темный	VIIIa
		Узел размотки	»	»	VIIIa
198	Пропиточная машина	Ванна	»	»	Vб
		Узел резки бумаги	Наклонная	Средний	VI*

Освещенность, лк						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения										
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
300	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—
300	—	750	150	—	—	1,5	—	60	20/15	—
300	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—
300	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20/15	—
—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20/15	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—

пластика

75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	Локализованное размещение светильников
150	100	300	150	300	50	1,6	1,4	40	20	То же
150	75	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	»

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				(по главе СНиП II-A.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
199	Отделение прессования	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
200	Столы для набора пакетов и прессы	Столешница, рабочая часть прессы	»	Средний	IVв
201	Отделение обрезки и браковки	0,8 м от пола	»	—	—
202	Обрезной станок			См. поз.	
203	Место браковки готовых изделий	Стол	»	Средний	IIIв
<i>Цех волнистого</i>					
204	Отделение изготовления волнистого стеклопластика и труб	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
205	Смеситель			См. поз.	
206	Машина для изготовления стеклопластика	Место нанесения смешанной композиции и заправки стекложгута	»	Средний	IVб
		Место пропитки стекловолокна смолой	»	»	VIIIа
207	Машина для изготовления труб	Ножи обрезного стола		См. поз.	
		Место установки и пропитки стекложгута	»	Темный	VIIIа
		Место протяжки стекложгута	Вертикальная	Средний	Vб

Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания	
Система освещения										
общего		комбинированного								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
150	100	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—
150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
178										
—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20/15	—
<i>стеклопластика и труб</i>										
150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
172										
200	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
178										
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—

№ п. п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				Средний	IIIв
1	2	3	4	5	6
208	Место браковки	Стол	Горизонтальная	Средний	IIIв
209	Отделение изготовления мастики ДФК (для наклеивания линолеума и плитки ПВХ)			См. поз.	

Цех по производству

210	Отделение вспенивания полистирола и производства пенопласта	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
211	Осадитель, шнек-машина, пропеллерная мешалка, автоклав			См. поз.	
212	Форма для пенопласта	Форма	»	Средний	V6
213	Вагонетки	Место загрузки формами	»	»	VIIIa
214	Стол для браковки и сортировки пенопласта	Столешница	»	»	IVб**
215	Станок для резки пенопласта	У ножей	»	»	V6*
216	Отделение дробления отходов пенопласта и сушильное отделение	0,8 м от пола	»	—	—

Освещенность, лк										Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения													
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах		при лампах накаливания					
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	15	16				
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	—			

172

пенопласта полистирольного

150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
172										
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
—	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—
200	150	300	150	300	50	1,5	1,3	40	20	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
217	Дробилка, экструдер сушильные камеры и емкости для хранения	Бункера загрузки дробилки, экструдера, сушильной камеры и емкости	Горизонтальная	Средний	VIIIa
218	Отделение литевых и прессовых изделий	0,8 м от пола	»	—	—
219	Литевая машина; термопласт-автомат и зона для освобождения деталей и изделий от литников	Арматура, деталь	»	Средний	Vб
220	Смеситель для изготовления таблетки пресс-порошка	Место загрузки смесителя			См. поз.
221	Пресс и высокочастотный генератор	Матрица пресса	Горизонтальная	Средний	Vб
222	Стол для браковки изделий	Столешница	»	»	IVб**

Цех по изготовлению профильных изделий и пленки

223	Участок производства погонажа	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
224	Экструдер	Загрузочный бункер			См. поз.
		Место выдавливания профиля	Горизонтальная	Средний	Vб

Освещенность, лк										Дополнительные указания
Система освещения						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания						
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
172										
150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—
—	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—

рулонной, декоративной и объемного типа

150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	Локализованное размещение светильников
172										
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—

№ п.п.	Наименование освещаемых помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
225	Экструдер	Место охлаждения профиля	Горизонтальная	Средний	VIIIa
	Стол для браковки изделий				См. поз.
226	Участок изготовления пленки	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
		Загрузочный бункер			См. поз.
227	Машина для изготовления пленки	Место выхода пленки	Горизонтальная	Средний	Vб
		Намоточный валик	»	»	VI
228	Обрезное устройство				См. поз.
229	Сварочник	Место сварки	»	»	Vб
230	Стол для браковки				См. поз.

Цех по изготовлению ворсовых ковров

231	Участок приготовления полуфабрикатов				См. поз.
232	Участок изготовления синтетического ворсового ковра и сшивания тканей	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—

Освещенность, лк										Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения													
общего		комбинированного											
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания						
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего								
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—			
222													
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—			
172													
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—			
100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—			
178													
150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—			
222													

на латексной основе и тканевых ковров

172													Допускается применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ
200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—			

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
233	Ковровая машина	Заливочный стол	Горизонтальная	Средний	V6
		Ковер	Вертикальная		V6
		Намоточный валик	Горизонтальная		VI
234	Моечная машина	У ножей		См. поз.	
		Ковер	Вертикальная	V6	
235	Стол для раскроя	Столешница	Горизонтальная		IV6*
236	Швейная машина			См. поз.	
237	Перекатка или стол для браковки	Ковер	Горизонтальная, наклонная		IIIв**
238	Участок приготовления тканевых ковров	0,8 м от пола	Горизонтальная		
		Бобина	Вертикальная	Средний	IV6
		Основа	Горизонтальная		IIIв
239	Ткацкий станок	На выходе ковra из машины			VI
		Намоточный валик		См. поз.	
240	Обрезное устройство			См. поз.	
241	Перекатка или стол для браковки			См. поз.	

Освещенность, лк						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
общего		комбинированного								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания									
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
150	—	200	150	—	—	1,5	—	40	20	Светильник устанавливается внутри машины
—	—	—	—	200	50	1,5	1,3	40	20	
100	—	—	—	—	—	1,5	—	60	20	
215										
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
—	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—
174										
—	—	1000	150	—	—	1,5	—	40	$\frac{20}{15}$	—
300	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	Локализованное размещение светильников
300	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	
100	—	—	—	—	—	1,5	—	60	20	—
233										
178										
237										

№ п.п	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				Разряд и подряд зрительных работ	(по главе СНиП II-A.9-71)
1	2	3	4	5	6

Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания	
Система освещения										
общего		комбинированного								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ ПОРИС
ПРОИЗВОДСТВО ИСКУССТВЕННЫХ И ПЕРЕРАБОТКА

Цех керамзитового

242	Массозаготовительное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
243	Ящичный подаватель, дырчатые вальцы	Решетка подавателя; место перемешивания, увлажнения и формовки гравия	»	Темный	VIIIa
244	Сушильное отделение	0,8 м от пола	»	—	—
245	Сушильный барабан, расходный бункер и бункер питания	Бункера загрузки и выгрузки	»	Темный	VIIIa
246	Отделение обжига	0,8 м от пола	»	—	—
		Место загрузки и выгрузки печи и холодильника:	»	Темный	VIIIa
247	Обжиговая печь и каскадный холодильник	в помещении	»	»	VIIIa
		вне помещения	»	»	XV
		Маятниковый объемный дозатор и шкала дифманометра			См.
248	Отделение сортировки	0,8 м от пола	»	—	—
249	Отбойное цилиндрическое сито и валковая дробилка	Поверхность сита, валки дробилки	»	Темный	VIIIa

ТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ
ЕСТЕСТВЕННЫХ ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ
гравия

75	30	—	—	—	—	1,8	1,5	60	20	—
75	30	—	—	—	—	1,8	1,5	60	20	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—

поз. 2

75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				Разряд и подразряд зрительных работ	(по главе СНиП II-A. 9-71)
1	2	3	4	5	6

Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания	
Система освещения										
общего		комбинированного								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	15	16	17
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

Цех

250	Участок добычи глины из карьера и конусов экскаватором			См. поз.	
251	Шихтовальное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
252	Ящичный подаватель, глиновыделительные вальцы, глиномесы, гранулятор	Решетка подавателя, вальцы, смесительный приемник, место формовки гранул и погрузка на ленточный транспортер	То же	Средний, темный	VIIIa
253	Отделение обжига	0,8 м от пола	»	—	—
254	Ленточная агломерационная машина	Место загрузки и выгрузки печи и транспортера	»	Темный	VIIIa
255	Дробильное отделение			См.	

Цех вспученного перлитового

256	Заготовительное, дробильное отделение и отделение сортировки			См. поз.	
257	Отделение обжига перлитовой породы	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—

аглопорита

130											
75	30	—	—	—	—	1,8	1,5	60	—	—	
75	30	—	—	—	—	1,8	1,5	60	—	—	
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	

поз. 8

песка и фильтрперлита

8, 9											
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—	

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
258	Шахтные печи	Зона обслуживания механизмов Площадка машинистов печи	Горизонтальная То же	Темный Средний	VIIIa VII
259	Отделение готовой продукции	0,8 м от пола	»	—	—
260	Циклоны и расходный бункер	Зона обслуживания циклона и пневмотранспортера	»	Темный	VIIIa
261	Прошивочная машина	У иглы	»	Средний	Vб
262	Место складирования готовой продукции	Пол	»	То же	VIIIб

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ ИЗВЕСТНЯКОВЫХ, ГИПСОВЫХ И
ПРОИЗВОДСТВО ИЗВЕСТИ, МЕЛА, ГИПСА

263	Приемно-дробильное отделение	См. поз.
264	Отделение обжига известняка	См. поз.
265	Сушильное отделение мела и сухих штукатурных смесей	См. поз.
266	Фасовочное отделение мела, сухих штукатурных смесей и гипса	См. поз.

Освещенность, лк												Кoeffициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Кoeffициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения															
общего		комбинированного						при газоразрядных лампах		при лампах накаливания					
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего				
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17					
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—					
200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	30	Локализованное размещение светильников					
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—					
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—					
150	100	200	150	200	50	1,6	1,4	40	20	Локализованное размещение светильников					
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—					

МЕСТНЫХ ВЯЖУЩИХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ИЗ НИХ
И СУХИХ ШТУКАТУРНЫХ СМЕСЕЙ

6—9
247
2 и 134
22

№ п.п.	Наименование освещаемых помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
267	Гипсоварочное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
268	Шахтная мельница	Питатель и зона обслуживания	То же	Средний	VI
		Шнеки и вентиляторы	»	То же	VIIIa*
269	Гипсоварочные котлы	Смотровое окно котла	»	»	VIIIa
270	Пневмонасосы и подстанция электрофильтров				См.
271	Сушильные печи				См поз.

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

А. Производство минеральной ваты и изделий из нее

272	Приемное, сушильное и шихтовое отделения				См поз. 2,
273	Эмульсионное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
274	Емкости для эмульсии, электродвигатели и насосы	Зона обслуживания	То же	Темный	VIIIa
		Приборы контроля			См.
275	Отделение печное и волокноосаждения	0,8 м от пола	»	—	—

Освещенность, лк										Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения													
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах		при лампах накаливания					
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания						
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—			
100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	30	—			
100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—			
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—			

поз. 2

2 и 134

ЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

ваты и изделий из нее

6—9, 134										
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—
поз. 2										
200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
276	Печь варки стекла	Карман печи	Горизонтальная	Темный	VIIIa
		Площадки обслуживания печи	Горизонтальная, вертикальная	Средний	VIIIa
277	Камера раздува, расплава и волоконноосаждения	Приборы контроля	Вертикальная	Светлый	VII
		Смотровое окно			
278	Конвейер полимеризации	Конвейер	»	»	VI
279	Отделения изготовления прошивных матов и матов на битумной подкладке	0,8 м от пола	»	—	—
280	Прошивочная машина	У иглы	»	Средний	Vб
281	Место подклейки бумаги для ковра	Место подачи бумаги	Вертикальная	»	IVв
282	Режущее устройство	У диска	Горизонтальная	»	Vб*
283	Место съема и контроля готовых изделий	Конвейер	»	»	Vб

Освещенность, лк										Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения													
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах		при лампах накаливания					
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	15	16	17			
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—			
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—			
поз. 2													
200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	30	—			
200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	30	—			
100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	30	—			
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—			
150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—			
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—			
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—			
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	Локализованное размещение светильников по отношению к месту контроля			

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона и подразряд зрительных работ (по главе СНиП II-A.9-71)	
				5	6
1	2	3	4	5	6
284	Отделение изготовления жестких и полужестких плит	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
285	Формовочная и прессовочная машины	Поверхность гидромассы	То же	Темный	Va
		У режущего диска	»	Средний	VI*
286	Сушильная печь	Место загрузки и выгрузки	»	Темный	VIIa

Освещенность, лк												Дополнительные указания
Система освещения								Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах	при лампах накаливания					
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания								
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	13	14	15	16			
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—		
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—		
150	75	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—		
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—		

Б. Производство звуко

№ п.п.	Наименование производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона и подразряд зрительных работ (по главе СНиП II-A.9-71)	
				5	6
1	2	3	4	5	6
287	Отделение акустических плит	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
288	Шлифовальный станок для снятия фаски, сверлильный станок	Обрабатываемая поверхность изделия	То же	Средний	Vб
		Стопа плит	Горизонтальная, вертикальная	То же	VIIIa
290	Цепной конвейер	Поверхность изделия, покрываемая мелом	То же	Светлый	VI
291	Сушильная камера	Место загрузки и выгрузки	»	»	VIIIa
292	Тросовый транспортер	Место контроля на транспортере	»	»	IVв

изоляционных изделий

Освещенность, лк												Дополнительные указания
Система освещения								Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах	при лампах накаливания					
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания								
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	13	14	15	16			
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—		
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	Локализованное размещение светильников		
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—		
100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—		
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—		
150	100	400	150	400	50	1,5	1,3	40	20	—		

№ п.п.	Наименование освещаемых помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристики фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6

СТЕКЛЯНАЯ И ФАРФОРОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
А. Производство строительного стекла
Цех листового

293	Составное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
294	Ковш элеватора, сушильный барабан, бункер, бегунок	Ковш элеватора, бункер барабана, место загрузки шихты, размола, увлажнения и перемешивания компонентов	То же	Темный	VIIIa
295	Сито, грохот	Поверхность сита, грохота	Наклонная	То же	VIIIa
296	Отделение листового и профильного стекла	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
297	Печь варки стекла	Карман печи	»	Темный	VIIIa
		Площадки обслуживания печи	Горизонтальная, вертикальная	Средний	VIIIa
		Место слива стекла	Горизонтальная	»	VII
		Приборы контроля			См.

Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания	
Система освещения										
общего		комбинированного								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания						
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

ФАЯНСОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
и изделий из него
стекла

75	30	—	—	—	—	1,8	1,5	60	20	—
75	30	—	—	—	—	1,8	1,5	60	20	—
75	30	—	—	—	—	1,8	1,5	60	20	—
200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	Повышение уровня освещенности обусловлено требованиями к освещению приборов контроля технологического процесса, расположенных в вертикальной плоскости
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
200	—	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—

поз. 2

№ т.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-A.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ
298	Горизонтальная и вертикальная машина вытягивания ленты из стекла, машина прокатки и формования стекла	Лента стекла, место формования и прокатки	Горизонтальная	Средний	VII
299	Обжиговая печь	Приборы контроля			См.
300	Механический отломщик	Место отломки	»	Светлый	IVв
301	Стол для отбортовки стекла	Столешница	»	»	IVв
302	Стол контроля	»	»	Темный	IVб
303	Ящики и контейнеры	Место упаковки	»	Средний	Vб

Освещенность, лк												Дополнительные указания		
Система освещения										Коэффициент запаса			Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %
общего					комбинированного					при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания							
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего									
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				
200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	—				
поз. 2											—			
150	—	400	150	—	—	1,6	—	40	20	—				
150	—	400	150	—	—	1,6	—	40	20	Локализованное размещение светильников				
—	—	500	150	—	—	1,6	—	40	20	Изображение выходного отверстия светильника местного освещения должно полностью перекрывать контролируемое стекло. Равномерная яркость выходного отверстия светильника должна быть в пределах 2500—3000 кд/м ² . Коэффициент отражения столешницы должен быть не более 0,1				
150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—				

№ п.п.	Наименование освещаемых помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6

Цех пустотелых блоков					
304	Отделение прессования блоков и плитки	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
305	Печь варки стекла				См.
306	Пресс-формы	Лоток и матрицы	То же	Средний	VII
307	Автомат сварки	Держатели автомата	»	»	VII
308	Лер	Сетка лера	»	»	VI
309	Печь отжига	Место загрузки блоков в печь	»	»	VIIIa
310	Стол контролера				См. поз.
311	Ванна для испытания на термостойкость	Поверхность ванны	»	»	VIIIa
312	Полярископ	Полярископ	»	»	—
313	Установка для испытания на механическую прочность	Зона работы	»	»	IVb
314	Весы				См.
315	Конвейер	Конвейер	»	»	VIIIa

Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания	
Система освещения										
общего		комбинированного								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	15	16	
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

и прессованной плитки										
200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	Наличие большого количества направленно отражающих поверхностей исключает возможность применения ламп накаливания как источников большой яркости
поз. 276										
200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	30	—
200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	30	—
100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	30	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
поз. 302										
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	Уровень освещенности не должен превышать указанных величин
150	100	400	150	400	50	1,6	1,4	40	20	—
поз. 2										
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

№ п.п.	Наименование освещаемых помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				Разряд и подразряд зрительных работ	(по главе СНиП II-A.9-71)
1	2	3	4	5	6

Цех изготовления

316	Отделение варки стекла и закали изоляторов	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
317	Печь варки стекла	Платформа печи	То же	См. поз.	
318	Печь выравнивания			Средний	VIIIa
319	Установка для закали изоляторов			Приборы контроля режима	См.
320	Стол контролера и место упаковки	Место установки изоляторов	»	То же	VIIIa
					См поз.

Цех стеклянной

321	Отделение изготовления облицовочной плитки, покрытой эмалью и без эмали	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—	
322	Шаровая мельница	Бункер загрузки компонентов эмали	То же	Средний	VIIIa	
323	Пulверизационная камера			»	То же	IVб
324	Стекlorез			»	»	IIIв
325	Стол контролера и упаковки				См. поз.	

Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания	
Система освещения										
общего		комбинированного								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания						
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

изоляторов

200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	—
297										
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	
поз. 2										
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
302										

облицовочной плитки

200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	Допускается применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	
200	150	500	150	500	50	1,6	1,4	40	20	—
—	—	750	150	—	—	1,6	—	40	20/15	—
302										

№ п.п.	Наименование освещаемых помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				Разряд и подразряд зрительных работ	(по главе СНиП II-A 9-71)
1	2	3	4	5	6

Цех ковровой и мозаичной плитки

326	Отделение варки стекла и изготовления ковровой мозаики и мозаичной плитки	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
327	Печь варки стекла			См поз	
328	Прокатная машина	Валки	Наклонная	Средний	VII
329	Отжиговая печь	Транспортер	Горизонтальная	То же	VIIIa
		Пульт управления		См. поз.	
330	Устройство для колки мозаики	Поверхность мозаики	То же	Светлый, средний	VI
331	Стол контролера и упаковки			См. поз	
332	Конвейер сборки	Место набора и клейки ковра	»	Средний	IIIв
333	Сушильная камера	Приборы контроля		См. поз.	

Цех полированного стекла

334	Отделение полировки и шлифовки стекла	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
335	Конвейер	Место укладки стекла	То же	Средний	VIIIa

Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания	
Система освещения										
общего		комбинированного								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания						
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
7	8	9	10	11	12	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	15	16	17

мозаичной плитки

200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	Допускается применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ
297										
200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
2										
100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—
302										
300	—	—	—	—	—	1,6	—	—	—	Локализованное размещение светильников
2										

стекла

200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	Локализованное размещение светильников
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
336	Стол для заливки стекла	Столешница	Горизонтальная	Средний	VI
337	Шлифовальный и полировальный станок	Стекло	То же	Темный	IVa
338	Моечная машина	»	»	Средний	IVб
339	Стол контролера и упаковки				См поз

Цех стекла, плоского

340	Отделение изготовления стекла, плоского и гнутого сталинита	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
341	Стол для резки стекла по копиру, шаблонам	Столешница	То же	Средний	IVб
342	Ребровой двухшпиндельный станок, алмазный круг	Кромка стекла	»	То же	IVб
343	Стол для обработки стекла аммиачным раствором	Стекло	»	»	Vб
344	Камера окрашивания	Стол	»	»	Vб
345	Сверлильный станок	Стекло	»	»	IVa
346	Колесико шлифовки	Место подвеса стекла	»	»	Vб

Освещенность, лк										Дополнительные указания
Система освещения						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания						
7	8	9	10	11	12	13	14			15
100	—	—	—	—	—	1,6	—	60	30	—
—	—	750	150	—	—	1,6	—	40	20	—
200	150	500	150	—	—	1,6	1,4	40	20	—
302										

и гнутого сталинита

200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	Допускается применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ
—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	—
—	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—
150	—	200	150	—	—	1,5	—	40	20	—
150	—	200	150	—	—	1,5	—	40	20	—
300	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—

№ п.п.	Наименование освещаемых помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона		Разряд и подразряд зрительных работ
				Средний	Темный	
1	2	3	4	5	6	
347	Моечно-сушильная машина	Поверхность стекла		См. поз.		
348	Печь моллирования	Место ввода и вывода каретки	Вертикальная	Средний	VIIIa	
349	Обдувочная решетка	Место закалки и выхода стекла	То же	То же	VIIIa	
350	Контроль сталинта и стемалита			См. поз.		
<i>Цех стекло</i>						
351	Отделение изготовления стеклопакетов	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—	
352	Смеситель для приготовления герметиков	Бункер загрузки компонентов	То же	Темный	VIIIa	
353	Устройство для резки заготовок и обработки кромок			См. поз.		
354	Полка рамки	Зона наклейки рамки и заливки стеклопакетов	»	Средний	IVв	
355	Устройство для вулканизации герметика	Поверхность стеклопакетов	»	То же	VIIIa	
356	Место заливки стеклопакетов	То же	»	»	Vв	
357	Стол для зачистки стеклопакетов от герметика	Столешница	»	»	IVб	
358	Стол контролера	»		См. поз.		

Освещенность, лк										Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения													
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах		при лампах накаливания					
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	15	16	17			
338													
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—			
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—			
302													
<i>пакетов</i>													
200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	—			
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—			
341, 342													
150	100	400	150	400	50	1,6	1,4	40	20	—			
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—			
150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—			
—	—	500	150	—	—	1,6	—	40	20	—			
302													

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				статика фона	разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	(по главе СНиП II-A.9-71)	
5			6		

Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания	
Система освещения										
общего		комбинированного								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания						
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

Б. Производство пеностекла

359	Отделение производства стекла гранулята	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
360	Дробилки, сита, сушильные барабаны, мешалки			См. поз. 2,	
361	Печь варки стекла			См. поз.	
362	Подготовительное отделение производства пеностекла			См. поз.	
363	Отделение производства пеностекла и изделий из него	0,8 м от пола	То же	—	—
364	Цепной конвейер, формы, печные вагоны	Формы, поверхность конвейера	»	Темный	Va
365	Туннельная печь	Место заталкивания и выталкивания вагонов	»	То же	VIIIa
366	Обрезной станок	У лезвия обрезного станка	»	»	IVв*

и изделий из него

75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
6—9, 134										
297										
8—9										
150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
200	150	500	150	500	50	1,6	1,4	40	20	—

В. Производство теплоизоляционного стекловолокна

Г. Производство строительного и технического

367	Массозаготовительное отделение			См. поз.	
368	Отделение литья и штамповки	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—

и изделий из него (см. поз. 272—286)

фаянса, фарфора и полуфарфора

142—146										
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				статика	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	(по главе СНиП II-A-9-71)	
5	6				
369	Капы, гипсовые формы	Места промазывания капов, заливки их и разъема, оправки гипсовых форм	Горизонтальная	Светлый	IVB**
370	Камерная сушилка	Место загрузки и выгрузки	См. поз.		
371	Места сборки, заливки и разъема форм	Стол, воронка	То же	Светлый	IVB
372	Полуавтомат для штамповки	Лоток	»	Средний	VB
373	Стеллажи для подвялки	На полках стеллажей	»	»	VIIIa
374	Отделение глазурирования и обжига	0,8 м от пола	»	—	—
375	Стол для очистки изделий (обдува и протирки)	Столешница	»	Светлый	VI
376	Стол для заливки, чап	Столешница, поверхность чапа	»	То же	IVB**
377	Стол для нанесения парафина на глазурованные места	Столешница	»	»	IVB**
378	Вагонетка для обжига изделий	Место загрузки вагонетки	»	Средний	Vr
379	Печь обжига	См. поз.			

Освещенность, лк										Дополнительные указания
Система освещения						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания						
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
200	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—
147—148										
150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	Локализованное размещение светильников относительно места заливки
150	—	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—
75	—	—	—	—	—	1,5	—	60	—	—
200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
100	—	—	—	—	—	1,5	—	60	20	—
200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
—	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—
100	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
147—148										

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
380	Стол контролера	Столешница	Горизонтальная	Светлый	IIIв

ПРОИЗВОДСТВО САНИТАРНО-

А. Производство отопительных радиаторов,

Литейный

381	Закрытые склады				См.
382	Дробильное отделение				См.
383	Шихтовый двор и колошниковая площадка; смешительно-приготовительное отделение	Пол	Горизонтальная	—	—
384	Вагранка	Загрузочное окно	Вертикальная	Темный	VII
385	Подъемник	Площадка подъемника	Горизонтальная	То же	VI
386	Бегуны	Площадка бегунов Дозаторы	То же	»	VI
387	Транспортеры				
388	Формовочное и стержневое отделение	Пол	»	—	—
389	Места ручной формовки	Пол	»	Темный	IVa
		Стол	»	»	IVa

Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания	
Система освещения										
общего		комбинированного								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	15	16	
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20 15	Равномерная яркость выходного отверстия светильника должна быть в пределах 2500—3000 кд/м ²

ТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

котлов, ванн, труб и фасонных изделий

цех

поз. 4

поз. 8

200	150	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—
200	150	—	—	—	—	2	1,7	40	30	—
100	50	—	—	—	—	2	1,7	60	30	—
100	50	—	—	—	—	2	1,7	60	20	—
поз. 2										
поз. 5										
300	200	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—
300	200	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—
—	—	750	150	600	75	2	1,7	40	20	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
390	Формовочная машина	Места установки жеребеек и стержней	Горизонтальная	Темный	IVa
391	Места контроля форм	Литейная форма	То же	То же	IVa**
392	Сушилка для стержней и опок	Опоки	»	»	VI
393	Места контроля и зачистки стержней	Стол	»	»	IVa**
394	Плавильно-заливочное отделение	»	»	—	—
395	Места загрузки вагранок и заливки металла в ковш; пути перемещения; центробежные машины для отливки труб; кокильные конвейеры	Вагранки, ковш, места заливки металла, конвейер	»	Темный, светлый	VII
396	Плaцы и конвейеры для заливки форм	Плaц, конвейер	»	Темный	IVb
397	Места футеровки ковшей	Поверхность ковша	»	То же	IVa
398	Отделение выбивки, обрубки и очистки литья	Пол	»	—	—
399	Места обрезки труб и зачистки фасонных частей	Верстаки, конвейер, литье	»	Темный	IVa

Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания	
Система освещения										
общего		комбинированного								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
300	200	750	150	600	75	2	1,7	40	20	—
400	300	1000	150	750	75	2	1,7	40	20	—
100	50	—	—	—	—	2	1,7	60	30	—
400	300	1000	150	750	75	2	1,7	40	20	—
200	150	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—
200	150	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—
150	100	400	150	400	50	2	1,7	40	20	—
—	—	750	150	600	75	2	1,7	40	20	—
300	200	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—
300	200	750	150	600	75	2	1,7	40	20	—

№ п.п.	Наименование освещаемых помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
400	Шлифовальные приспособления для ручной и механической обрубки и обдирки литья Места ручной и механизированной выбивки опок; вибрационные, пневматические и механические решетки	Пол, конвейер	Горизонтальная	Темный	Va
401	Автоматические установки для выбивки форм	Пульт управления			См.
402	Места дробеструйной очистки литья	Место загрузки камер	Вертикальная	Темный	VI
		Место установки литья	Горизонтальная	То же	IVa
403	Очистные барабаны	Пол	То же	»	VI
404	Место контроля литья: крупного	Пол	»	»	IVa
404a	мелкого	Стол	»	»	IVa

Освещенность, лк												Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения										при газоразрядных лампах	при лампах накаливания				
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах	при лампах накаливания								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания										
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17					
150	100	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—					
поз. 2															
100	50	—	—	—	—	2	1,7	60	30	—					
—	—	750	150	600	75	2	1,7	40	20	Нормируемая освещенность обеспечивается светильниками, установленными внутри камер					
100	50	—	—	—	—	2	1,7	60	20	—					
300	200	750	150	600	75	2	1,7	40	20	—					
—	—	750	150	600	75	2	1,7	40	20	—					

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				Разряд и подряд зрительных работ	(по главе СНиП II-A.9-71)
1	2	3	4	5	6

Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
Система освещения									
общего		комбинированного							
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания		
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего				
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

Цех механической обработки и сборки радиаторов,

405	Отделение механической обработки изделий и сборки радиаторов, котлов, ванн, моек, ниппелей и пробок	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
406	Металлообрабатывающие станки	Поверхность обрабатываемой детали	То же	Темный	IVa
		Шкалы приборов, нониусы, измерительные линейки	Вертикальная	Средний	IVб
407	Места сборки изделий	Верстаки	Горизонтальная	Темный	IVa
408	Места гидротестирования секций котлов и радиаторов	0,8 м от пола	»	»	IVa
409	Места приемки и браковки изделий				См. поз.

ванн, котлов и других изделий

300	200	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
300	200	750	150	600	75	1,6	1,4	40	20	—
200	150	500	150	500	50	1,6	1,4	40	20	—
300	200	750	150	600	75	1,6	1,4	40	20	—
300	200	750	150	600	75	1,6	1,4	40	20	—
404										

Цех

410	Отделение подготовки эмалей и грунтов	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
411	Смесители	Бункер	То же	Темный	VI
		Дозатор			См.
412	Эмалировочное отделение	0,8 м от пола	»	—	—

эмалирования

100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	30	—
поз. 2										
300	200	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—

№ п. п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
413	Места грунтовки изделий	Поверхность изделий (ванны, раковины)	Горизонтальная	Темный	IVa
414	Места опудривания изделий	Поверхность изделий	То же	Светлый	IVb
415	Печи обжига изделий	Места загрузки и выгрузки печей	»	Темный	VIIIa
416	Места контроля готовых изделий	Поверхность изделий	Горизонтальная, вертикальная	Средний	IVb**

Цех антикор

417	Участок малярно-окрасочных работ	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
418	Краскотерка	Место загрузки емкости	То же	Темный	VIIIa
		Дозатор			См. поз.
419	Места шпаклевки и окраски изделий	Поверхность изделия	»	»	IVb
420	Места асфальтировки труб и фасонных частей	Поверхность емкости	»	»	Va
421	Место контроля готовых изделий	Поверхность изделия	»	Средний	IVb***

Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания	
Система освещения										
общего		комбинированного								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
300	200	750	150	600	75	1,6	1,4	40	20	—
—	—	400	150	400	50	1,6	1,4	40	20	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
—	—	600	150	600	75	1,6	1,4	40	20	—

розионных покрытий

300	200	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
2										
200	150	500	150	500	50	1,6	1,4	40	20	Следует применять люминесцентные лампы только типа ЛД и ЛДЦ
200	150	300	150	300	50	1,6	1,4	40	20	Локализованное размещение светильников относительно емкостей
300	200	600	150	600	75	1,6	1,4	40	20	—

№ п.п.	Наименование освещаемых помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				Разряд и подразряд зрительных работ	(по главе СНиП II-A.9-71)
1	2	3	4	5	6

Б. Производство санитарно-

		См. поз.			
422	Отделение металлорежущих станков и слесарных работ на верстаках				
423	Сборочное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
424	Конвейеры сборки	Конвейер	То же	Средний	IV 6
425	Гидроиспытания арматуры	Поверхность изделий	»	»	IV 6
426	Прессовое и штамповочное отделения	0,8 м от пола	»	—	—
427	Штампы, прессы	Матрица, штамп, пресс	»	Средний	IV 6
428	Стол для браковки и сортировки изделий	Столешница	»	»	IV 6**

Гальванический

429	Участок шлифования и полирования изделий	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
		Поверхность изделия	То же	Средний	IV 6
430	Шлифовальный и полировальный станки	Рукоятки станков и лимбы	Вертикальная	Светлый, средний	IV 6

Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания	
Система освещения										
общего		комбинированного								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания						
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

технической арматуры

406, 407

200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
200	150	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	Локализованное размещение светильников относительно конвейера
—	—	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—
150	50	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
—	—	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—
—	—	600	150	600	75	1,5	1,3	40	20	—
<i>цех</i>										
150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
—	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	Равномерная яркость выходного отверстия светильника должна быть в пределах 2500—3000 кд/м ²
200	150	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—

№ п.п.	Наименование освещаемых помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрительных работ
				(по главе СНиП II-A.9-71)	
1	2	3	4	5	6
431	Гальванический участок	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
432	Ванны травления и гальванизации	Поверхность ванны	То же	Темный	IVB
433	Места контроля деталей	Пол или стол	»	Средний	IV6**

* Нормируемая освещенность увеличена на одну ступень СНиП II-A.9-71).

** Нормируемая освещенность увеличена на одну ступень в течение более половины рабочего дня (согласно главе

Примечание. Коэффициент пульсации, приведенный в графе общего освещения в системе комбинированного; в знаменателе —

Таблица 2

НОРМЫ ОСВЕЩЕННОСТИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Наименование помещений	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Освещенность, лк	
		при люминесцентных лампах	при лампах накаливания
Вестибюли, гардеробные, санитарные узлы, сушилки, главные проходы, коридоры и лестницы	Пол, площадки и ступени лестниц	75	30
Второстепенные проходы, площадки и лестницы	То же	50	10
Вентиляционное отделение	Пол	50	20

Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания	
Система освещения										
общего		комбинированного								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	15	16	17
		всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	—

из-за повышенной опасности травматизма (согласно главе вследствие выполнения напряженной зрительной работы непрерывно СНиП II-A.9-71).

16 в виде дроби, соответствует: в числителе — значению его для значению его для местного освещения в системе комбинированного.

Таблица 3

СРОКИ ОЧИСТКИ СВЕТИЛЬНИКОВ

№ п.п.	Наименование помещений	Сроки очистки светильников
1	Все отделения литейных цехов в производстве санитарно-технического оборудования	Не реже двух раз в месяц
2	Склады закрытого хранения сырья; приемное, дробильное, помольное и массозаготовительное отделения во всех производствах; цехи обжига, аспирации и готовой продукции в производстве цемента; отделение обработки волокнистого сырья; пропиточное отделение в рубероидном и пергаминном цехах; заготовительное отделение и отделение изготовления изола в промышленности мягких кровельных мате-	Не реже одного раза в месяц

№ п.п.	Наименование помещений	Сроки очистки с ветоильников
	риалов; бетоносмесительный, арматурный цехи и формовочные отделения кирпичных цехов в производстве сборного железобетона и стеновых материалов; отделение варки смолы и пропитки бумаги; отделение дробления отходов пенопласта и сушильное отделение в производстве строительных материалов из полимерного сырья; все отделения производства искусственных пористых заполнителей и вяжущих материалов; отделение печное и волоконосаждения в производстве теплоизоляционных материалов; все отделения производства строительного стекла и изделий из него; цехи механической обработки, сборки, эмалировочных и антикоррозионных покрытий в производстве санитарно-технического оборудования	Не реже одного раза в месяц
3	Все остальные цехи и отделения	Не реже одного раза в 3 месяца

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Общие положения	3
2. Системы освещения	4
3. Виды освещения	5
4. Источники света	5
5. Типы светильников	6
6. Нормы освещенности	6
7. Качество освещения	7
8. Эксплуатационные требования к осветительным установкам. Коэффициент запаса	7
Нормы освещенности и качественные показатели искусственного освещения	8
Цементная промышленность	10
Асбестоцементная промышленность	14
Промышленность кровельных и гидроизоляционных материалов	20
Промышленность сборных железобетонных и бетонных конструкций и деталей	26
Промышленность стеновых материалов	32
Промышленность строительной керамики	36
Производство строительных материалов и изделий из полимерного сырья	42
Промышленность пористых заполнителей	60
Промышленность известняковых, гипсовых и местных вяжущих материалов и изделий из них	64
Промышленность теплоизоляционных материалов	66
А. Стекольная и фарфоро-фаянсовая промышленность	72
А. Производство строительного стекла и изделий из него	72
Б. Производство пеностекла и изделий из него	86
В. Производство теплоизоляционного стекловолокна и изделий из него	86
Г. Производство строительного и технического фаянса, фарфора и полуфарфора	86
Производство санитарно-технического оборудования	90

Госстрой СССР

УКАЗАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ОСВЕЩЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

СН 438-72

* * *

Стройиздат

Москва, К-31, Кузнецкий мост, д. 9

* * *

Редактор издательства Калачева Л. Т.
Технический редактор Панова И. В.
Корректор Степанова Е. А.

Сдано в набор 24/XI 1972 г. Подписано к печати 29/I 1973 г.
Бумага № 3. Формат 84×103¹/₃₂. 1,625— бум. л. 5,46 усл. печ. л. (уч.-изд. 6,35 л.)
Тираж 29.000 экз. Изд. № XII 3853. Зак. № 810. Цена 32 коп.

Владимирская типография Союзполиграфпрома
при Государственном комитете Совета Министров СССР
по делам издательств, полиграфии и книжной торговли
Гор. Владимир, ул. Победы, д. 18-б.