

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-272.89
КОТЕЛЬНАЯ ОТОПИТЕЛЬНАЯ
С 4 КОТЛАМИ КВ_м-0,63 К
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ- ЗАКРЫТАЯ
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЙ И БУРЫЙ УГОЛЬ

АЛЬБОМ 3
часть I
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
СТР. 1-75

© Казахский филиал ЦИТИ Гострой СССР, 1990г.

Заказ № 1563 Тираж 500 экз Цена 11-й Ш 802-1-27-2, а 32.1 Сдано в печать 13/5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-272.89
КОТЕЛЬНАЯ ОТОПИТЕЛЬНАЯ
С 4 КОТЛАМИ КВм-0,63 К
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ-ЗАКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЙ И БУРЫЙ УГОЛЬ.

АЛЬБОМ 3
часть I
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

РАЗРАБОТАН:
ГПИ „КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ“

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ВО „СОЮЗСАНТЕХПРОЕКТ“ ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 28.06.89г. № 9

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Шульц* Г.Н. ШУЛЬЦ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Чаянов* - В.А. ЧАЯНОВ

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-7
В 185-013.00.000 ВС	Воздуховоды, ведомость спецификаций.	8
В 185-013.00.000	Воздуховоды	
В 185-013.00.000 СБ	Воздуховоды	9
В 185-013.01.000	Переход	
В 185-013.01.001	Стенка	10
В 185-013.01.000 СБ	Переход	
В 185-013.01.002	Стенка	
В 185-013.01.003	Стенка	
В 185-013.02.000	Отвод 90°	11
В 185-013.02.001	Стенка	
В 185-013.02.000 СБ	Отвод 90°	
В 185-013.03.000	Фланец	12
В 185-013.03.000 СБ	Фланец	
В 185-013.04.000	Патрубок	
В 185-013.04.000 СБ	Патрубок	
В 185-013.04.001	Фланец	13
В 185-013.04.002	Труба	
В 185-013.05.000	Отвод 90°	
В 185-013.05.001	Звено	14
В 185-013.05.000 СБ	Отвод	
В 185-013.06.000	Коллектор входной	
В 185-013.06.001	Стенка	15
В 185-013.06.000 СБ	Коллектор входной	
В 185-013.06.002	Стенка	
В 185-013.07.000	Распределитель	16
В 185-013.07.000 СБ	Распределитель	
В 185-013.08.000	Отвод 90°	
В 185-013.08.001	Труба	17
В 185-013.08.000 СБ	Отвод 90°	
В 185-013.09.002	Переход	
В 185-013.09.003	Труба	18
В 185-013.09.001	Труба	
В 185-014.00.000 ВС	Газоходы от котлов, ведомость спецификаций	19
В 185-014.00.000	Газоходы от котлов	
В 185-014.00.000 СБ	Газоходы от котлов	20
В 185-014.01.000	Переход	
В 185-014.01.001	Стенка	21
В 185-014.01.000 СБ	Переход	
В 185-014.02.000	Короб	
В 185-014.02.000 СБ	Короб	
В 185-014.03.000	Отвод	22
В 185-014.03.001	Стенка	
В 185-014.03.000 СБ	Отвод	
В 185-014.03.002	Стенка	23
В 185-014.04.000	Переход	
В 185-014.04.000 СБ	Переход	
В 185-014.05.000	Коллектор	24
В 185-014.05.000 СБ	Коллектор	
В 185-014.05.001	Лист боковой	25
В 185-014.05.002	Стенка	
В 185-014.05.003	Стенка	
В 185-014.06.000	Переход	26
В 185-014.06.000 СБ	Переход	
В 185-014.06.001	Стенка	
В 185-014.06.002	Стенка	
В 185-014.07.000	Переход	27
В 185-014.07.000 СБ	Переход	
В 185-014.07.001	Стенка	
В 185-014.07.002	Стенка	
В 185-014.08.000	Короб	28
В 185-014.08.000 СБ	Короб	

Обозначение	Наименование	Стр.
В 185-015.00.000 ВС	Газоходы от золоулавливающей установки, ведомость спецификаций	29
В 185-015.00.000	Газоходы от золоулавливающей установки	
В 185-015.00.000 СБ	Газоходы от золоулавливающей установки	30
В 185-015.01.000	Опора	
В 185-015.01.001	Подушка	31
В 185-015.01.000 СБ	Опора	
В 185-015.02.000	Карман всасывающий	
В 185-015.02.001	Фланец	32
В 185-015.02.002	Стенка	
В 185-015.02.003	Фланец	
В 185-015.02.000 СБ	Карман всасывающий	33
В 185-015.03.000	Крышка	
В 185-015.04.000	Переход	34
В 185-015.03.000 СБ	Крышка	
В 185-015.04.000 СБ	Переход	
В 185-015.05.000	Короб	35
В 185-015.06.000	Короб	
В 185-015.05.000 СБ	Короб	36
В 185-015.06.000 СБ	Короб	
В 185-015.07.000	Отвод 90°	
В 185-015.07.001	Стенка	37
В 185-015.07.000 СБ	Отвод 90°	
В 185-016.00.000 ВС	Газоходы от дымососов, ведомость спецификаций	38
В 185-016.00.000	Газоходы от дымососов	
В 185-016.00.000 СБ	Газоходы от дымососов	39
В 185-016.01.000	Переход	
В 185-016.01.100	Фланец	40
В 185-016.01.000 СБ	Переход	
В 185-016.01.100 СБ	Фланец	
В 185-016.02.000	Переход	41
В 185-016.01.001	Переход	
В 185-016.02.000 СБ	Переход	
В 185-016.02.001	Фланец	42
В 185-016.02.002	Переход	
В 185-016.03.000	Отвод 90°	
В 185-016.03.001	Звено	43
В 185-016.03.000 СБ	Отвод 90°	
В 185-016.03.002	Стакан	
В 185-016.04.000	Отвод 30°	44
В 185-016.04.000 СБ	Отвод 30°	
В 185-016.04.001	Стакан	
В 185-016.05.000	Тройник	45
В 185-016.05.000 СБ	Тройник	
В 185-016.05.001	Патрубок	
В 185-016.06.000	Отвод 15°	46
В 185-016.06.000 СБ	Отвод 15°	
В 185-016.07.000	Переход	
В 185-016.08.000	Переход	
В 185-016.08.100	Фланец	47
В 185-016.07.000 СБ	Переход	
В 185-016.08.000 СБ	Переход	
В 185-016.08.100 СБ	Фланец	48
В 185-016.09.001	Короб	
В 185-016.09.000	Воронка ручной загрузки	49
В 185-016.09.005	Боковина	
В 185-016.09.006	Стенка	
В 185-016.09.000 СБ	Воронка ручной загрузки	50

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
6Т1.00.00.009	Гребенка	51
6Т1.00.00.013	Ребро	
6Т2.00.00.000	Затвор односекторный 500x800	
6Т2.00.00.000 СБ	Затвор односекторный 500x800	52
6Т2.00.00.001	Водило	53
6Т2.00.00.002	Втулка распорная	
6Т2.00.00.003	Ямортизатор	
6Т2.01.00.000	Воронка	
6Т2.01.00.004	Стенка	
6Т2.01.00.000 СБ	Воронка	54
6Т2.02.00.000	Затвор	
6Т2.02.00.002	Щека	55
6Т2.02.00.000 СБ	Затвор	
6Т2.02.00.003	Днище	
6Т2.02.00.004	Дно	56
6Т2.02.00.005	Водило	
6Т2.02.00.006	Ребро	
6Т2.02.00.007	Ребро	57
6Т2.02.00.010	Ребро	
6Т2.02.00.011	Втулка	
6Т2.03.00.000	Кронштейн	
6Т2.03.00.000 СБ	Кронштейн	58
6Т2.03.00.001	Ребро	
6Т2.04.00.000	Противовес	59
6Т2.04.00.001	Обод	
6Т2.04.00.000 СБ	Противовес	
6Т3.00.00.000	Стойка типа I	60
6Т3.00.00.000 СБ	Стойка типа I	
6Т4.00.00.000	Стойка типа II	61
6Т4.00.00.000 СБ	Стойка типа II	
6Т5.00.00.000	Стойка типа III	62
6Т5.00.00.000 СБ	Стойка типа III	
6Т6.00.00.000	Опора дробилки	63
6Т6.00.00.004	связь	
6Т6.00.00.005	Косынка	
6Т6.00.00.000 СБ	Опора дробилки	64
6Т7.00.00.000	Опора	65
6Т7.00.00.000 СБ	Опора	
6Т7.00.00.002	Стойка	66
6Т7.00.00.005	Косынка	
6Т8.00.00.000	Лоток	
6Т8.00.00.000 СБ	Лоток	67
6Т8.00.00.007	Стенка	68
6Т8.00.00.009	Боковина	
6Т8.00.00.010	Боковина	
6Т13.00.00.002	Стенка	69
6Т9.00.00.000	Воронка	
6Т9.00.00.003	Стенка	
6Т9.00.00.000 СБ	Воронка	70
6Т10.00.00.000	Воронка для шлама	
6Т10.00.00.003	Боковина	
6Т10.00.00.004	Боковина	
6Т10.00.00.005	Стенка	
6Т10.00.00.000 СБ	Воронка для шлама	71
6Т11.00.00.000	Опора привода	72
6Т11.00.00.000 СБ	Опора привода	
6Т13.00.00.000	Воронка	73
6Т13.00.00.001	Боковина	
6Т13.00.00.000 СБ	Воронка	
6Т13.00.00.003	Труба	74
6Т12.00.00.000	Заслонка	
6Т14.00.00.003	Опора привода	75
6Т14.00.00.000 СБ	Опора привода	
8185-005.00.000 ВС	Блок замочлавливающей установки. ведомость	77

Обозначение	Наименование	Стр.
8185-005.00.000	спецификаций. блок замочлавливающей установки.	77
8185-005.00.000 СБ	Блок замочлавливающей установки.	78, 79
8185-005.01.000	Рама	80
8185-005.01.001	Плита	
8185-005.01.002	Ограждение	
8185-005.01.000 СБ	Рама	81
8185-005.01.100	Лестница	82
8185-005.01.101	Стойка	
8185-005.01.100 СБ	Лестница	
8185-005.02.000	Короб	83
8185-005.02.001	Стенка боковая	
8185-005.02.000 СБ	Короб	
8185-005.02.002	Стенка боковая	84
8185-005.03.000	Трубопровод	
8185-005.03.000 СБ	Трубопровод	
8185-005.03.001	Фланец	85
8185-005.03.002	Фланец	
8185-005.03.003	Переход	
8185-005.04.000	Шибер перекидной	86
8185-005.04.001	Фланец	
8185-005.04.002	Заслонка	
8185-005.04.000 СБ	Шибер перекидной	87
8185-005.04.100	Шток верхний	88
8185-005.04.101	Шток	
8185-005.04.100 СБ	Шток верхний	
8185-005.04.200	Шток нижний	89
8185-005.04.201	Шток	
8185-005.04.200 СБ	Шток нижний	
8185-005.04.300	Корпус	90
8185-005.04.301	Втулка	
8185-005.04.300 СБ	Корпус	
8185-005.05.000	Привод к шиберу	91
8185-005.05.001	Ось	
8185-005.05.002	Опора	
8185-005.05.000 СБ	Привод к шиберу	92
8185-005.05.100	Рычаг	93
8185-005.05.101	Втулка	
8185-005.05.100 СБ	Рычаг	
8185-005.05.200	Тяга	94
8185-005.05.102	Рукоятка	
8185-005.05.200 СБ	Тяга	
8185-006.00.000 ВС	Блок сетевых насосов. ведомость спецификаций.	95
8185-006.00.000	Блок сетевых насосов.	95, 96
8185-006.01.000	Рама блока	96
8185-006.00.000 СБ	Блок сетевых насосов.	97
8185-006.01.000 СБ	Рама блока	98
8185-006.01.001	Балка	99
8185-006.01.002	Балка	
8185-006.01.003	Кронштейн	
8185-006.01.004	Пластина	100
8185-006.01.005	Косынка	
8185-006.01.006	Косынка	
8185-006.02.000	Коллектор всасывающий	100, 101
8185-006.02.001	Патрубок Ду 125	101
8185-006.02.002	Патрубок Ду 125	
8185-006.02.000 СБ	Коллектор всасывающий	102
8185-006.02.003	Патрубок Ду 32	103
8185-006.02.004	Патрубок Ду 15	
8185-006.03.000	Коллектор напорный	
8185-006.03.000 СБ	Коллектор напорный	104
8185-006.04.000	Трубопровод Ду 125	

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
В 185-006.04.000СБ	Трубопровод Ду 125	104
В 185-006.05.000	Трубопровод Ду 125	105
В 185-006.05.000СБ	Трубопровод Ду 125	
В 185-006.06.000	Трубопровод	
В 185-006.06.000СБ	Трубопровод	106
В 185-006.06.001	Отвод	
В 185-006.07.000	Трубопровод	106
В 185-006.07.000СБ	Трубопровод	
В 185-006.07.001	Переход	107
В 185-006.08.000	Трубопровод Ду 100	
В 185-006.08.000СБ	Трубопровод Ду 100	
В 185-006.09.000	Трубопровод Ду 80	108
В 185-006.09.000СБ	Трубопровод Ду 80	
В 185-006.10.000	Трубопровод Ду 80	
В 185-006.10.000СБ	Трубопровод Ду 80	
В 185-006.11.000	Трубопровод главный	
В 185-006.10.001	Патрубок	109
В 185-006.11.000СБ	Трубопровод главный	
В 185-006.11.001	Воронка	
В 185-006.12.000	Трубопровод Ду 32	
В 185-006.12.000СБ	Трубопровод Ду 32	110
В 185-006.12.001	Стакан	
В 185-006.12.002	Звено	
В 185-006.13.000	Трубопровод Ду 32	111
В 185-006.13.000СБ	Трубопровод Ду 32	
В 185-006.14.000	Трубопровод Ду 32	
В 185-006.14.000СБ	Трубопровод Ду 32	
В 185-007.00.000 ВС	Блок насосов горячего водоснабжения. ведомость спецификаций.	
В 185-007.00.000	Блок насосов горячего водоснабжения.	112; 113
В 185-007.01.000	Рама	113
В 185-007.00.000СБ	Блок насосов горячего водоснабжения.	114
В 185-007.01.000СБ	Рама	
В 185-007.02.000	Коллектор	116
В 185-007.02.000СБ	Коллектор	
В 185-007.03.000	Коллектор	
В 185-007.03.000СБ	Коллектор	117
В 185-007.04.000	Отвод	
В 185-007.05.000	Отвод	118
В 185-007.04.000СБ	Отвод	
В 185-007.05.000СБ	Отвод	
В 185-007.06.000	Трубопровод	119
В 185-007.06.000СБ	Трубопровод	
В 185-007.07.000	Трубопровод	120
В 185-007.08.000	Трубопровод	
В 185-007.07.000СБ	Трубопровод	
В 185-007.08.000СБ	Трубопровод	121
В 185-007.09.000СБ	Трубопровод	
В 185-007.09.000	Трубопровод	
В 185-008.00.000 ВС	Блок подогревателя горячего водоснабжения. ведомость спецификаций.	122
В 185-008.00.000	Блок подогревателя горячего водоснабжения.	122; 123
В 185-008.01.000	Трубопровод	123
В 185-008.01.000СБ	Трубопровод	
В 185-008.00.000СБ	Блок подогревателя горячего водоснабжения.	124
В 185-008.02.000	Трубопровод	125
В 185-008.02.001	Патрубок	
В 185-008.02.000СБ	Трубопровод	126

Обозначение	Наименование	Стр.
В 185-008.02.002	Патрубок	126
В 185-008.03.000	Трубопровод	126; 127
В 185-008.03.001	Патрубок	
В 185-008.03.000СБ	Трубопровод	127
В 185-008.04.000	Трубопровод	128
В 185-008.04.000СБ	Трубопровод	
В 185-008.05.000	Трубопровод	
В 185-008.05.000СБ	Трубопровод	
В 185-008.06.000	Трубопровод	
В 185-008.06.000СБ	Трубопровод	129
В 185-008.06.001	Патрубок	
В 185-008.07.000	Трубопровод	130
В 185-008.07.000СБ	Трубопровод	
В 185-008.07.001	Патрубок.	
В 185-008.08.000	Трубопровод	131
В 185-008.08.000СБ	Трубопровод	
В 185-008.09.000	Трубопровод	132
В 185-008.09.000СБ	Трубопровод	
В 185-008.10.000	Трубопровод	
В 185-008.10.001	Патрубок	
В 185-008.10.000СБ	Трубопровод	133
В 185-008.11.000	Трубопровод	
В 185-008.12.000	Трубопровод	
В 185-008.11.000СБ	Трубопровод	134
В 185-008.12.000СБ	Трубопровод	
В 185-008.12.001	Переход	135
В 185-008.13.000	Трубопровод	
В 185-008.13.000СБ	Трубопровод	
В 185-008.14.000	Отвод французский	136
В 185-008.15.000	Отвод французский	
В 185-008.14.000СБ	Отвод французский	
В 185-008.15.000СБ	Отвод французский	137
В 185-008.16.000	Трубопровод	
В 185-008.16.000СБ	Трубопровод	138
В 185-008.17.000	Трубопровод	
В 185-008.17.000СБ	Трубопровод	139
В 185-008.17.001	Отвод	
В 185-008.17.002	Труба	140
В 185-008.18.000	Рама	
В 185-008.18.000СБ	Рама	141
В 185-009.00.000 ВС	Блок насосов исходной воды и взрыхляющей промывки фильтров. ведомость спецификаций.	143
В 185-009.00.000	Блок насосов исходной воды и взрыхляющей промывки фильтров.	143; 144
В 185-009.01.000	Коллектор всасывающий	144
В 185-009.02.000	Коллектор напорный	
В 185-009.00.000СБ	Блок насосов исходной воды и взрыхляющей промывки фильтров.	145
В 185-009.01.000СБ	Коллектор всасывающий	146
В 185-009.02.000СБ	Коллектор напорный	
В 185-009.03.000	Трубопровод	146; 147
В 185-009.03.002	Звено.	147
В 185-009.03.000СБ	Трубопровод	
В 185-009.03.001	Стакан	148
В 185-009.04.000	Трубопровод Ду 50	
В 185-009.04.000СБ	Трубопровод Ду 50	
В 185-009.05.000	Трубопровод Ду 32	149
В 185-009.05.000СБ	Трубопровод Ду 32	
В 185-009.06.000	Трубопровод	
В 185-009.06.001	Переход	
В 185-009.06.000СБ	Трубопровод	150
В 185-009.06.002	Стакан	

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
В 185-009.06.003	Звено	151
В 185-009.07.000	Трубопровод	
В 185-009.07.002	Звено	
В 185-009.07.000 СБ	Трубопровод	152
В 185-009.07.001	Отакан	
В 185-009.08.000	Трубопровод	153
В 185-009.08.000 СБ	Трубопровод	
В 185-009.09.000	Трубопровод Ду 25	
В 185-009.09.000 СБ	Трубопровод Ду 25	
В 185-009.09.001	Отакан	
В 185-009.09.002	Звено	154
В 185-009.10.000	Рама блока	
В 185-009.10.001	Кронштейн	
В 185-009.10.000 СБ	Рама блока	155
В 185-009.10.002	Балка	156
В 185-009.10.003	Балка	
В 185-009.10.004	Поперечина	
В 185-010.00.000 ВС	Блок фильтров обезжелезивания. ведомость спецификаций.	157
В 185-010.00.000	Блок фильтров обезжелезивания.	
В 185-010.00.000 СБ	Блок фильтров обезжелезивания.	158
В 185-010.01.000	Рама	159
В 185-010.01.001	Кронштейн	
В 185-010.01.000 СБ	Рама	160
В 185-010.01.002	Ребро	161
В 185-010.01.003	Ребро	
В 185-010.02.000	Трубопровод	
В 185-010.02.000 СБ	Трубопровод	162
В 185-010.03.000	Трубопровод	
В 185-010.03.000 СБ	Трубопровод	163
В 185-010.04.000	Трубопровод	164
В 185-010.04.000 СБ	Трубопровод	
В 185-010.05.000	Трубопровод	165
В 185-010.05.000 СБ	Трубопровод	
В 185-010.06.000	Трубопровод	166
В 185-010.06.000 СБ	Трубопровод	
В 185-010.07.000	Трубопровод	167
В 185-010.07.000 СБ	Трубопровод	
В 185-010.08.000	Трубопровод	168
В 185-010.08.000 СБ	Труба	
В 185-011.00.000 ВС	Бак подпиточной воды. ведомость спецификаций.	165
В 185-011.00.000	Бак подпиточной воды.	
В 185-011.00.000 СБ	Бак подпиточной воды.	170
В 185-011.01.000	Отвод	171
В 185-011.01.000 СБ	Отвод	
В 185-011.02.000	Труба переливная	
В 185-011.03.000	Отвод	
В 185-011.02.000 СБ	Труба переливная	172
В 185-011.03.000 СБ	Отвод	
В 185-011.03.001	Патрубок	173
В 185-011.04.000	Патрубок.	
В 185-011.04.000 СБ	Патрубок	
В 185-011.05.000	Патрубок	
В 185-011.05.000 СБ	Патрубок	
В 185-011.00.001	Кронштейн	174
В 185-011.00.002	Накладка	
В 185-011.00.003	Накладка.	
В 185-012.00.000	Обвязка бака-аккумуля-	175

Обозначение	Наименование	Стр.
В 185-012.00.000	ра. ведомость спецификаций.	175
В 185-012.00.000	Обвязка бака-аккумулятора.	
В 185-012.00.000 СБ	Обвязка бака-аккумулятора.	176
В 185-012.01.000	Лестница	177
В 185-012.01.000 СБ	Лестница	
В 185-012.01.001	Тетива	178
В 185-012.01.002	Тетива	
В 185-012.01.003	Упор	
В 185-012.01.004	Стержень	179
В 185-012.01.005	Стержень	
В 185-012.02.000	Лестница	
В 185-012.03.000	Патрубок	180
В 185-012.02.000 СБ	Лестница	
В 185-012.03.000 СБ	Патрубок	
В 185-012.04.000	Устройство задержания герметика.	181
В 185-012.04.000 СБ	Устройство задержания герметика.	
В 185-012.05.000	Трубопровод	182
В 185-012.05.000 СБ	Трубопровод	
В 185-012.06.000	Патрубок	
В 185-012.06.000 СБ	Патрубок	
В 185-012.07.000	Трубопровод	183
В 185-012.07.000 СБ	Трубопровод	
В 185-012.08.000	Трубопровод	184
В 185-012.08.000 СБ	Трубопровод	
В 185-012.09.000	Воздушник	
В 185-012.09.000 СБ	Воздушник	
В 185-012.10.000	Воздушник	185
В 185-012.10.000 СБ	Воздушник	
В 185-012.11.000	Патрубок	
В 185-012.11.000 СБ	Патрубок	186
В 185-012.00.001	Уголок опорный	
В 185-012.00.002	Уголок опорный	
В 185-012.00.003	Уголок опорный	
В 185-012.00.004	Плоск.	187
В 185-012.00.005	Накладка	
В 185-012.00.006	Накладка	
В 185-012.00.007	Накладка	
В 185-017.00.000 ВС	Блок хранения и приготовления раствора силиката натрия. ведомость спецификаций.	189
В 185-017.00.000	Блок хранения и приготовления раствора силиката натрия.	
В 185-017.00.000 СБ	Блок хранения и приготовления раствора силиката натрия.	189; 190
В 185-017.01.000	Рама	192
В 185-017.01.000 СБ	Рама	
В 185-017.01.001	Отакан	194
В 185-017.01.002	Отакан	
В 185-017.01.003	Основание	195
В 185-017.01.004	Ребро	
В 185-017.01.005	Балка	
В 185-017.02.000	Бак напорный V: 0,94 м ³	
В 185-017.02.000 СБ	Бак напорный V: 0,94 м ³	
В 185-017.02.100	Лапа	197
В 185-017.02.200	Патрубок	
В 185-017.02.100 СБ	Лапа	
В 185-017.02.200 СБ	Патрубок	198

Содержание

альбом

Обозначение	Наименование	Стр.
В 185-017.02.300	Патрубок	198
В 185-017.02.300 СБ	Патрубок	
В 185-017.02.002	Дмшце	
В 185-017.02.001	Обечайка	199
В 185-017.02.003	Крышка	
В 185-017.02.004	Патрубок	
В 185-017.02.005	Патрубок	
В 185-017.02.006	Ребро	200
В 185-017.02.007	Кронштейн	
В 185-017.03.000	Бак $V=0,28 м^3$	200;201
В 185-017.03.100	Корпус бака	201
В 185-017.03.100 СБ	Корпус бака	
В 185-017.03.000 СБ	Бак $V=0,28 м^3$	202
В 185-017.03.101	Обечайка	203
В 185-017.03.200	Крышка	
В 185-017.03.200 СБ	Крышка	
В 185-017.03.201	Пластина	
В 185-017.03.202	Ручка	204
В 185-017.03.300	Патрубок	
В 185-017.03.300 СБ	Патрубок	
В 185-017.03.400	Патрубок сливной	
В 185-017.03.400 СБ	Патрубок сливной	
В 185-017.04.000	Корпус нижний	
В 185-017.04.000 СБ	Корпус нижний	
В 185-017.04.001	Патрубок	206
В 185-017.05.000	Корпус верхний	
В 185-017.05.000 СБ	Корпус верхний	
В 185-017.05.001	Корпус	
В 185-017.05.002	Дмшце	207
В 185-017.05.003	Патрубок	
В 185-017.06.000	Воронка сливная	
В 185-017.06.001	Стенка	
В 185-017.06.000 СБ	Воронка сливная	208
В 185-017.06.002	Стенка	
В 185-017.06.003	Дмшце	
В 185-017.06.004	Кронштейн	209
В 185-017.07.000	Трубопровод сливной	
В 185-017.08.000	Трубопровод	
В 185-017.07.000 СБ	Трубопровод сливной	210
В 185-017.08.000 СБ	Трубопровод	
В 185-017.09.000	Трубопровод	211
В 185-017.10.000	Трубопровод	
В 185-017.09.000 СБ	Трубопровод	
В 185-017.10.000 СБ	Трубопровод	212
В 185-017.11.000	Патрубок	
В 185-017.11.000 СБ	Патрубок	
В 185-017.11.001	Патрубок	213
В 185-017.11.002	Патрубок	
В 185-017.12.000	Патрубок	
В 185-017.12.000 СБ	Патрубок	
В 185-017.13.000	Патрубок	214
В 185-017.13.000 СБ	Патрубок	
В 185-017.13.001	Сгон	
В 185-017.14.000	Патрубок	
В 185-017.14.000 СБ	Патрубок	215
В 185-017.15.000	Фильтр	
В 185-017.15.000 СБ	Фильтр	
В 185-017.15.001	Ручка	
В 185-017.15.002	Ветка	216
В 185-017.16.000	Кронштейн	
В 185-017.00.001	Кронштейн	
В 185-017.16.000 СБ	Кронштейн	217
В 185-017.00.002	Шайба вроссельная	
В 185-017.00.003	Штуцер	
В 185-017.00.004	Отвод	
В 185-017.00.005	Сгон	

Обозначение	Наименование	Стр.
В 185-017.00.006	Патрубок	218
В 185-017.00.007	Патрубок	
В 185-017.00.008	Патрубок	
В 185-018.00.000 В С	Блок подогревателя ис- ходной воды, ведомость спецификации,	219
В 185-018.00.000	Блок подогревателя ис- ходной воды.	
В 185-018.00.000 СБ	Блок подогревателя ис- ходной воды.	220
В 185-018.01.000	Рама блока	221
В 185-018.01.001	Консоль	
В 185-018.01.002	Консоль	
В 185-018.01.003	Консоль	222
В 185-018.01.004	Косынка	
В 185-018.02.000	Трубопровод Ду 50	223
В 185-018.02.001	Патрубок.	
В 185-018.02.000 СБ	Трубопровод Ду 50	224
В 185-018.03.000	Трубопровод Ду 50	
В 185-018.03.000 СБ	Трубопровод Ду 50	225
В 185-018.03.001	Патрубок	
В 185-018.04.000	Трубопровод	226
В 185-018.04.000 СБ	Трубопровод	
В 185-018.04.001	Патрубок	
В 185-018.05.000	Трубопровод	226;227
В 185-018.05.001	Патрубок	227
В 185-018.05.000 СБ	Трубопровод	
В 185-018.06.000	Трубопровод	228
В 185-018.06.000 СБ	Трубопровод	
В 185-018.06.100	Переход	
В 185-018.06.100 СБ	Переход	
В 185-018.06.101	Переход	229
В 185-018.06.102	Кольцо	
В 185-018.07.000	Трубопровод	
В 185-018.07.000 СБ	Трубопровод	230
В 185-018.08.000	Трубопровод Ду 50	
В 185-018.08.000 СБ	Трубопровод Ду 50	231
В 185-018.08.001	Патрубок.	
В 185-018.09.000	Трубопровод Ду 50	231;232
В 185-018.09.001	Патрубок	232
В 185-018.09.000 СБ	Трубопровод Ду 50	
В 185-019.00.000 В С	Обвязка бака $V=1,6 м^3$	233
В 185-019.00.000	Обвязка бака $V=1,6 м^3$	
В 185-019.01.000	Опора	
В 185-019.00.000 СБ	Обвязка бака $V=1,6 м^3$	234
В 185-019.01.000 СБ	Опора	
В 185-019.02.000	Корпус бака	235
В 185-019.02.100	Патрубок	
В 185-019.02.100 СБ	Патрубок	
В 185-019.02.000 СБ	Корпус бака	236
В 185-019.02.200	Патрубок	
В 185-019.02.200 СБ	Патрубок	237
В 185-019.02.300	Патрубок	
В 185-019.02.300 СБ	Патрубок	
В 185-019.02.400	Патрубок сливной	238
В 185-019.02.400 СБ	Патрубок сливной	
В 185-019.02.401	Патрубок	
В 185-019.02.001	Накладка	
В 185-020.00.000 В С	Обвязка бака $V=4 м^3$. vedo- мость спецификации.	239
В 185-020.00.000	Обвязка бака $V=4 м^3$	
В 185-020.01.000	Опора	

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
В 185-020.00.000СБ	Обвязка бака V=4м ³	240
В 185-020.01.000СБ	Опора	
В 185-020.02.100	Патрубок	241
В 185-020.02.100СБ	Патрубок	
В 185-020.02.000	бак	
В 185-020.02.000СБ	бак	242
В 185-020.02.300	Патрубок сливной	243
В 185-020.02.300СБ	Патрубок сливной	
В 185-020.02.200	Патрубок	
В 185-020.02.200СБ	Патрубок	
В 185-020.02.301	Патрубок	
В 185-020.02.001	Ступень	244
В 185-020.02.002	Накладка	
В 185-020.02.003	Накладка	
В 185-021.00.000ВС	Соединение фланцевое Ду40 ведомость спецификаций.	245
В 185-021.00.000	Соединение фланцевое Ду40	
В 185-021.00.001	Шайба	
В 185-021.00.000СБ	Соединение фланцевое Ду40	246
В 185-021.01.000	Патрубок	
В 185-021.02.000	Патрубок	
В 185-021.01.000СБ	Патрубок	247
В 185-021.02.000СБ	Патрубок	
В 185-021.02.001	Труба	
В 185-021.02.002	Штуцер	

Обозначение	Наименование	Стр.
В 185-022.00.000ВС	Сочленение исполнительного механизма МЭО-40/63-0,25-80 с клапаном типа ПГВУ. Ведомость спецификаций.	248
В 185-022.00.000	Сочленение исполнительного механизма МЭО-40/63-0,25-80 с клапаном типа ПГВУ.	
В 185-022.00.001	Рычаг	249
В 185-022.00.000СБ	Сочленение исполнительного механизма МЭО-40/63-0,25-80 с клапаном типа ПГВУ.	
В 185-022.01.000	Штанга	250
В 185-022.01.001	Вилка	
В 185-022.01.000СБ	Штанга	
В 185-022.01.002	Гайка	251
- 01	Гайка	
В 185-022.01.003	Шток	
- 01.	Шток	
В 185-022.02.000	Опора	252
В 185-022.02.001	Связь	
В 185-022.02.000СБ	Опора	

Типовой проект 903-1-272.89
 Азбон 3 участ 1

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	В185-013.00.000	Воздуховоды			
2	В185-013.01.000	Переход		1	
3	В185-013.02.000	Отвод 90°	В185-013.00.000	4	4
4	В185-013.03.000	Фланец	В185-013.00.000	4	4
5			В185-013.00.000	4	4
6			В185-013.06.000	4	4
7	В185-013.04.000	Патрубок	В185-013.00.000	8	8
8	В185-013.05.000	Отвод 90°	В185-013.00.000	4	4
9	В185-013.06.000	Коллектор входной	В185-013.00.000	4	4
10	В185-013.07.000	Раструб	В185-013.00.000	4	4
11	В185-013.08.000	Отвод 90°	В185-013.00.000	12	12
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					

Шифр № подл. Подл. и дата Изм. № док. Подл. и дата

Изм. лист № док. Подл. Дата				В 185 - 013. 00. 000 ВС		
Разработчик	В. Федоров	Проверен	В. Федоров	Лит.	Лист	Листов
Лав.	Бушнина	Смет.	В. Федоров	Госстрой СССР Казахский Синтехпроект		
Зав. пр.	Бушнина	Смет.	В. Федоров	Воздуховоды Ведомость спецификаций		
Утв.	Ведоров	Смет.	В. Федоров	Копирован ГЧУ Формат А3		

Типовой проект 903-1-272-89
Листом 3 часть 1

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		В185-013.00.000СБ	Оборочный чертёж		
13		В185-013.00.000ВС	Ведомость спецификаций		
			Оборочные единицы		
14	1	В185-013.01.000	Переход	4	
14	2	В185-013.02.000	Отвод 90°	4	
14	3	В185-013.03.000	Фланец	4	
14	4	В185-013.04.000	Патрубок	8	
14	5	В185-013.05.000	Отвод 90°	4	
14	6	В185-013.06.000	Коллектор входной	4	
14	7	В185-013.07.000	Раструб	4	
14	8	В185-013.08.000	Отвод 90°	12	
			Детали		
14	9	В185-013.00.001	Труба	4	
13	10	В185-013.00.002	Переход	8	
14	11	В185-013.00.003	Труба	4	
14	12	В185-013.00.004	Труба	4	
-	13	-01	Труба	2	
-	14	-02	Труба	2	
-	15	-03	Труба	2	

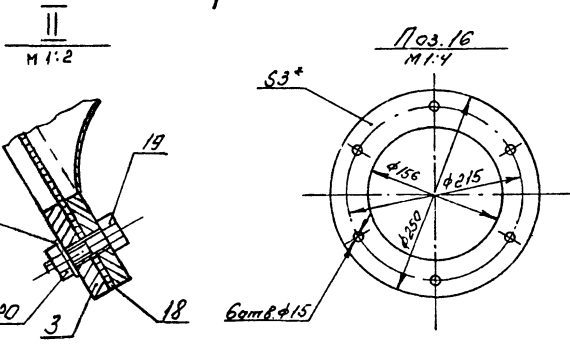
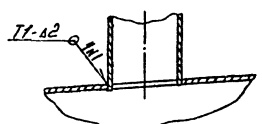
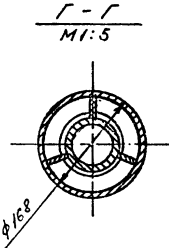
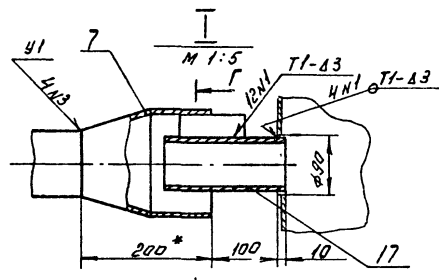
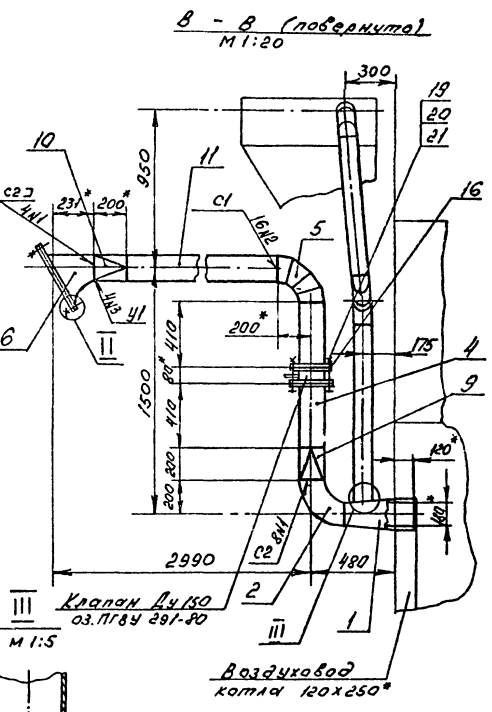
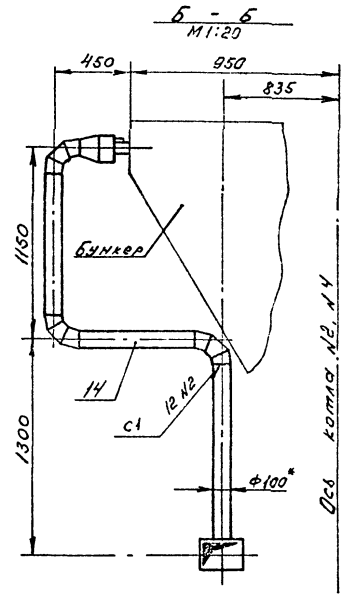
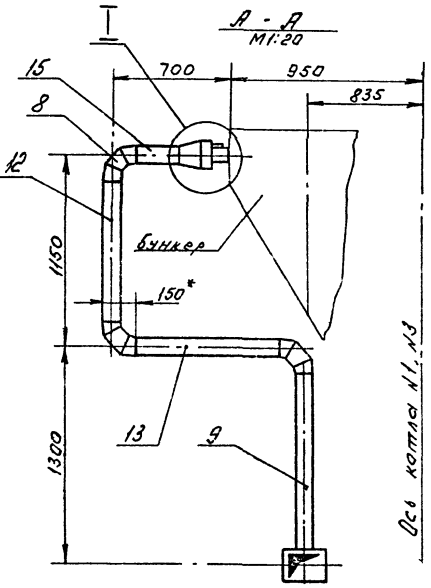
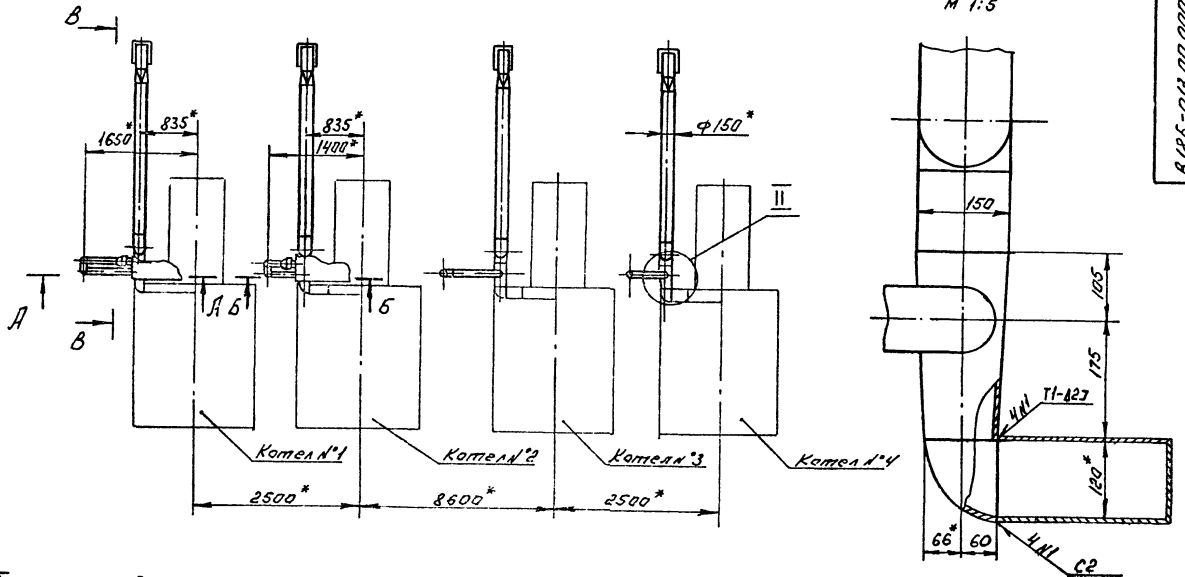
Шифр № подл. Подл. и дата Изм. № док. Подл. и дата

Изм. лист № док. Подл. Дата				В 185 - 013. 00. 000		
Разработчик	В. Федоров	Проверен	В. Федоров	Лит.	Лист	Листов
Лав.	Бушнина	Смет.	В. Федоров	Госстрой СССР Казахский Синтехпроект		
Зав. пр.	Бушнина	Смет.	В. Федоров	Воздуховоды		
Утв.	Ведоров	Смет.	В. Федоров	Копирован ГЧУ Формат АУ		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
16		В185-013.00.005	Прокладка картон асбестовый КЛОН-2 0,25x0,25 5-3	8	а, 1 кг
17		В185-013.00.006	Патрубок Труба 18x3 ГОСТ 10204-78* 8-8 Ст3 ГОСТ 10705-80	4	1,14 кг
18		В185-013.00.007	Фильтр Ветка 10-2 НУ ГОСТ 3826-82	4	0,4 кг
			Стандартные изделия		
19			Болт М12x40 ГОСТ 7798-70*	72	
20			Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	72	
21			Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78*	72	
			Прочие материалы		
22			Крыш 5 ГОСТ 2590-71* Ст3 ГОСТ 335-79*	15м	

Шифр № подл. Подл. и дата Изм. № док. Подл. и дата

Изм. лист № док. Подл. Дата				В 185 - 013. 00. 000		
Разработчик	В. Федоров	Проверен	В. Федоров	Лит.	Лист	Листов
Лав.	Бушнина	Смет.	В. Федоров	Госстрой СССР Казахский Синтехпроект		
Зав. пр.	Бушнина	Смет.	В. Федоров	Копирован ГЧУ Формат АУ		



- По всей наружной поверхности воздуховодов в шахматном порядке с шагом по периметру - 150 мм, вдоль оси воздуховода - 400 мм приварить штыри для крепления теплоизоляции длиной 200 мм, φ 5 мм (см. спецификацию, поз. 22).
- * Размер для справок.
- ± 2/14
- Шероховатость краев реза деталей БУ - R 150
- Сварные швы №1 - по ГОСТ 2664-80; №2 - по ГОСТ 16237-80 №3 - по ГОСТ 11534-75.
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

Титовый проект 903-1-272.89
Лыбон З. Часть 1

Уд. Ф. №11. Подпись: [Signature] Дата: [Date]

8185-013.00.000 СБ		Лист	Котла	Масштаб
Воздуховоды		290	1:50	
Исполн.	Провер.	Инженер	Мастер	Техник
М.И.Иванов	С.И.Петров	А.В.Сидоров	В.П.Куликов	И.М.Васильев
Инж. ЗП	Инж. И.И.Иванов	Инж. В.В.Васильев	Инж. А.А.Александров	Инж. С.С.Смирнов
Инж. И.И.Иванов	Инж. В.В.Васильев	Инж. А.А.Александров	Инж. С.С.Смирнов	Инж. Д.Д.Давыдов
Инж. И.И.Иванов	Инж. В.В.Васильев	Инж. А.А.Александров	Инж. С.С.Смирнов	Инж. Д.Д.Давыдов
Инж. И.И.Иванов	Инж. В.В.Васильев	Инж. А.А.Александров	Инж. С.С.Смирнов	Инж. Д.Д.Давыдов

Копировать г/ч Формат А2

1602-03

Форм. 5010	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
43		8185-013.01.000СБ	Сварочный чертеж		
			Детали		
44	1	8185-013.01.001	Стенка	1	
44	2	8185-013.01.002	Стенка	1	
44	3	8185-013.01.003	Стенка	1	
44	4	8185-013.01.004	Стенка	1	
			Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
			3-ИСТ3 ГОСТ 16523-70*		
			1	1	л.кг

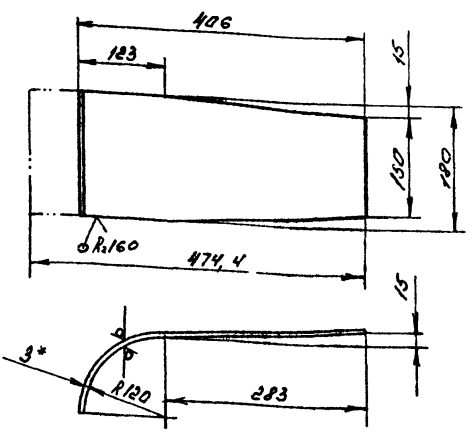
Исполн. и провер. (подпись) Имя Фамилия

8185-013.01.000

Переход

Копирован ГИИ Формат А4

8185-013.01.001



- 1. * Размер для справок.
- 2. ± 0,1 мм

8185-013.01.001

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
	1,91	1:5

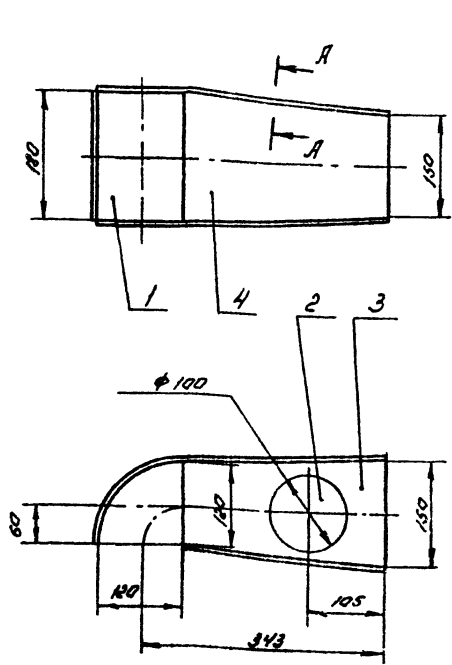
Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74
Лист 3-ИСТ3 ГОСТ 16523-70*

Копирован ГИИ Формат А4

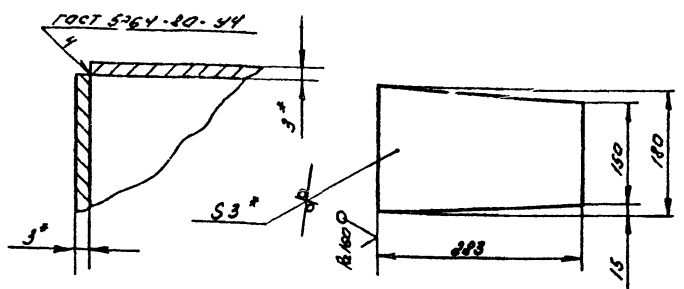
Исполн. и провер. (подпись) Имя Фамилия

Типовой проект 903-1-272.89
Листом 3 часть 1

8185-013.01.000СБ



А-А (повернута)
М 1:1



- 1. * Размер для справок.
- 2. ± 0,1 мм
- 3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-013.01.000СБ

Переход

Лист	Масса	Масштаб
	6,3	1:5

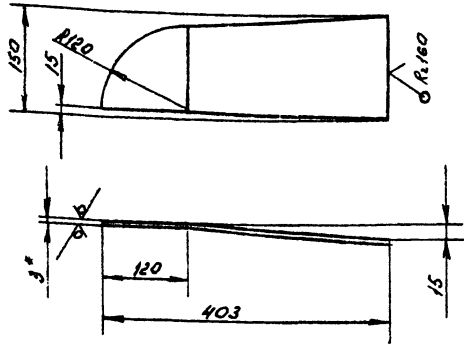
Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74
Лист 3-ИСТ3 ГОСТ 16523-70*

Копирован ГИИ Формат А4

Исполн. и провер. (подпись) Имя Фамилия

1602-03

8185-013.01.002



1. Длина заготовки - 403,5 мм
2. *Размер для справок.
3. ± 0,14

8185-013.01.002

Стенка

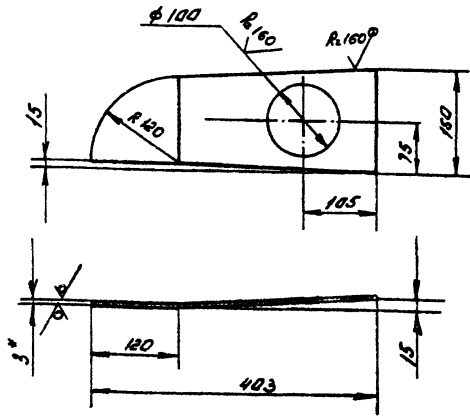
Лит. Масса Масса

1,17 1:5

Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст3 ГОСТ 16523-70*
Капурова ГИХ

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект
Формат АУ

8185-013.01.003



1. Длина заготовки - 403,5 мм.
2. *Размер для справок.
3. ± 0,14

8185-013.01.003

Стенка

Лит. Масса Масса

1,0 1:5

Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст3 ГОСТ 16523-70*
Капурова ГИХ

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект
Формат АУ

Типовой проект 903-1-272-89
Листов 3 Часть 1

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			8185-013.02.000СБ	Оборачивный чертёж		
				<u>Листы</u>		
04	1		8185-013.02.001	Стенка	1	
	2		-01	Стенка	1	
04	3		8185-013.02.002	Стенка	2	Лит. 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74 3-IV Ст3 ГОСТ 16523-70*
					2	0,74 кг

8185-013.02.000

Отвод 90°

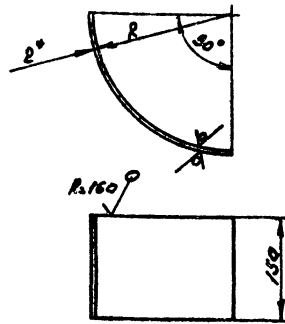
Лит. Лист Листов

1

Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст3 ГОСТ 16523-70*
Капурова ГИХ

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект
Формат АУ

100-013.02.001



Обозначение	R мм	Листов. мм	Масса кг
8185-013.02.001	123	195	0,45
-01	275	433	1,02

1. *Размер для справок.
2. ± 0,14

8185-013.02.001

Стенка

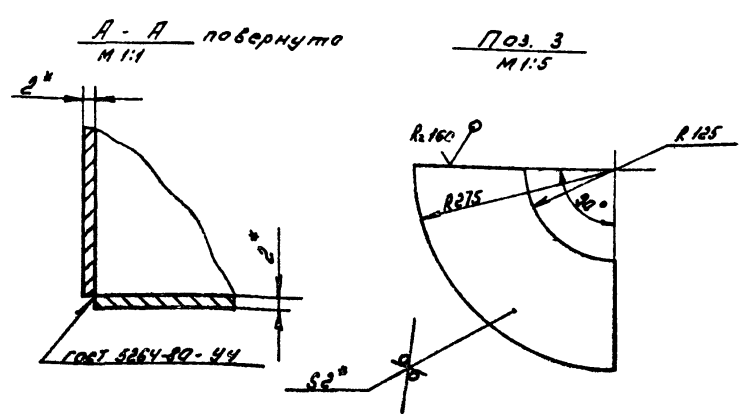
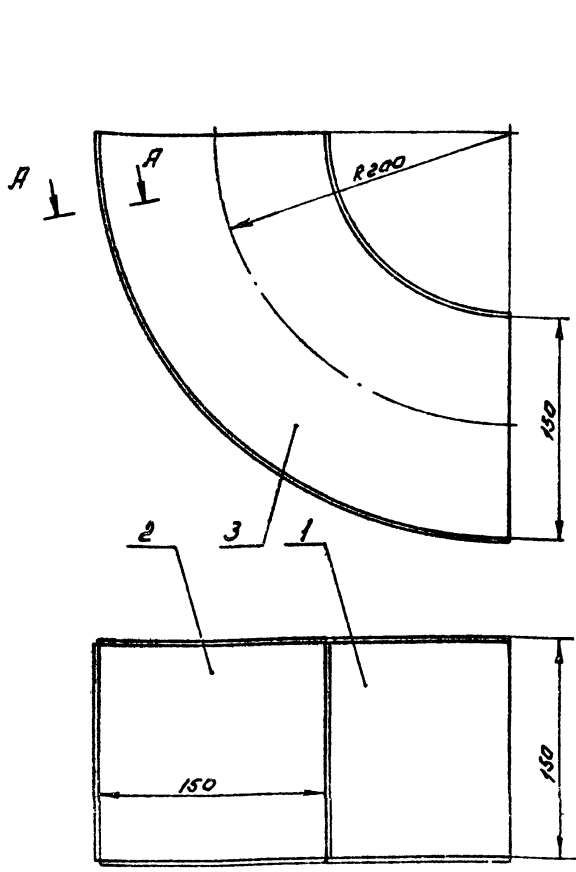
Лит. Масса Масса

СМ. табл. 1:5

Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст3 ГОСТ 16523-70*
Капурова ГИХ

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект
Формат АУ

8185-013.02.000 СБ

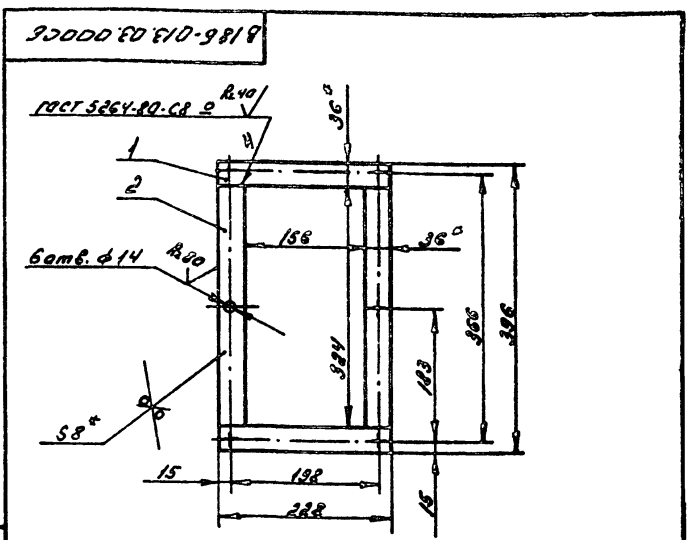


- 1. * Размер для справок.
- 2. ± 0.14
- 3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-013.02.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Углуб 90°				3,0	1:2,5	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		
		Разработ	Боровиков	Борис		
		Проект	Федоров	Василь		
		Зав. цех	Бучинина	Люд		
		И.контр.	Бучинина	Люд		
		Утв.	Федоров	Василь		
				Лист 1 из 1		
				Госстрой СССР		
				Казахский		
				Сантехпроект		
				Копировая ГИХ		
				Формат А3		

Тилобой проект 903-1-872-29
Альбом 3 часть 1

№ докум	Лист	№ докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Приме. Чанше
<u>Документация</u>								
81		8185-013.03.000 СБ				Оборочный чертеш		
<u>Детали</u>								
84	1	8185-013.03.001			Полка			
						Полка Б-2 R136 ГОСТ 103-76*		
						См 3 ГОСТ 535-79*		
						R=228 Н14	2	0,58 кг
85	2	8185-013.03.002			Полка			
						Полка Б-2 R136 ГОСТ 103-76*		
						См 3 ГОСТ 535-79*		
						R=324 Н14	2	0,73 кг



- 1. Болтовые отверстия выполнять после сварки.
- 2. * Размер для справок.
- 3. ± 0.14
- 4. Шероховатость кромок резки деталей 84 - R_a 160.
- 5. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-013.03.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Фланец				2,5	1:5	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		
		Разработ	Боровиков	Борис		
		Проект	Федоров	Василь		
		Зав. цех	Бучинина	Люд		
		И.контр.	Бучинина	Люд		
		Утв.	Федоров	Василь		
				Лист 1 из 1		
				Госстрой СССР		
				Казахский		
				Сантехпроект		
				Копировая ГИХ		
				Формат А4		

№ документа	№ листа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
И			В 185-013.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
И	1		В 185-013.04.001	Фланец	1	
И	2		В 185-013.04.002	Труба	1	

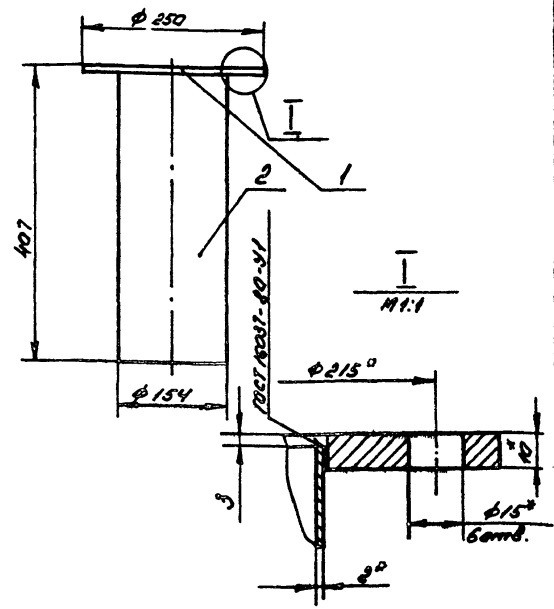
Исполнитель: [Name] Проверил: [Name] Утвердил: [Name]

В 185-013.04.000

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
1	6,4	1:5

Копированная ГИИ Формат А4



1. Размер для справок.
2. ± 0,1 мм
3. Электрод 342 ГОСТ 9467-75

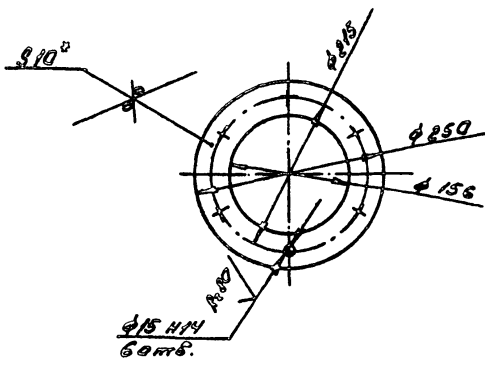
В 185-013.04.000 СБ

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
1	6,4	1:5

Копированная ГИИ Формат А4

R 160 (✓)



1. Размер для справок.
2. ± 0,1 мм

В 185-013.04.001

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1	2,27	1:5

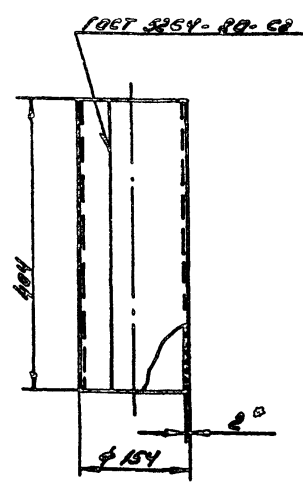
Копированная ГИИ Формат А4

Типовой проект 908-1-872.89

Архив 3 часть 1

Исполнитель: [Name] Проверил: [Name] Утвердил: [Name]

R 160 (✓)



1. Длина заготовки - 477 мм.
2. Размер для справок.
3. ± 0,1 мм
4. Электрод 342 ГОСТ 9467-75

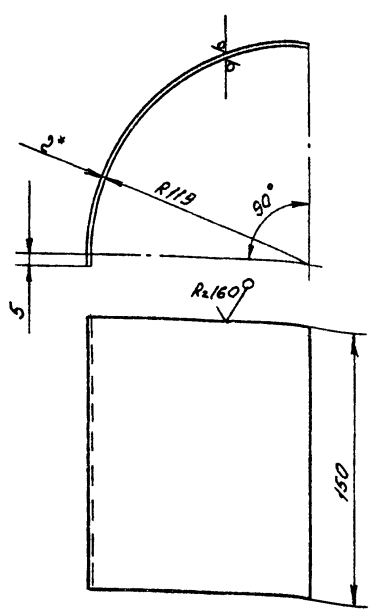
В 185-013.04.002

Труба

Лист	Масса	Масштаб
1	3,03	1:5

Копированная ГИИ Формат А4

1602-03
8185-013.07.000 В



1. Длина заготовки - 193 мм.
2. *Размер для справок.
3. ± 0,14 / 2

8185-013.06.002

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,46	1:2

Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74*
Лист 3-ИСТ3 ГОСТ 16523-70*
Копирован ГИЧ

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
43		8185-013.07.000 СБ	Оборачивный чертёж		
			Детали		
54	1	8185-013.07.001	Переход		
			Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74* 3-ИСТ3 ГОСТ 16523-70*	1	0,7 кг
54	2	8185-013.07.002	Трибча		
			Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74* 3-ИСТ3 ГОСТ 16523-70*	1	0,88 кг
54	3	8185-013.07.003	Ребро		
			Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74* 3-ИСТ3 ГОСТ 16523-70*		
			36 x 100 НИЧ	3	0,08 кг

8185-013.07.000

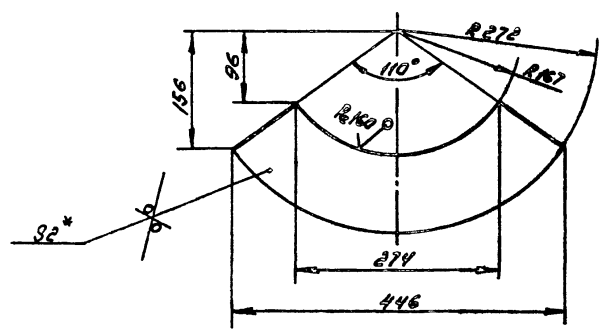
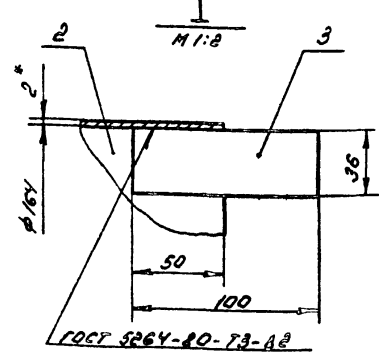
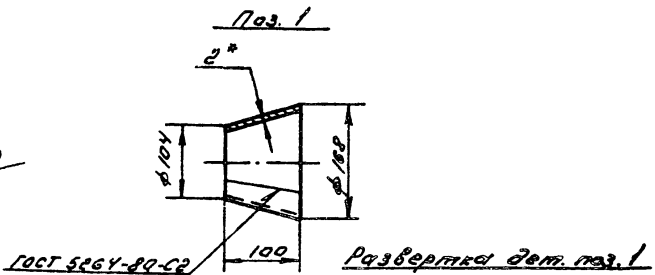
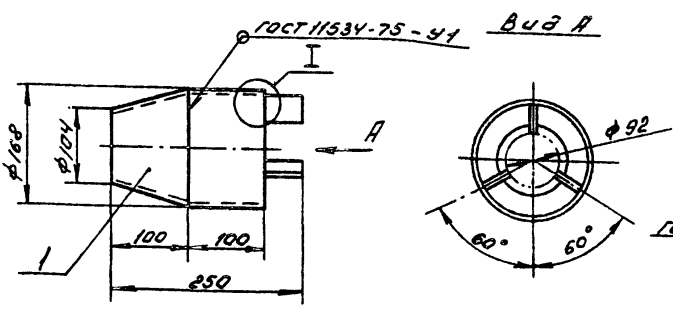
Раструб

Лист	Масса	Масштаб
1	1,8	1:5

Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74*
Лист 3-ИСТ3 ГОСТ 16523-70*
Копирован ГИЧ

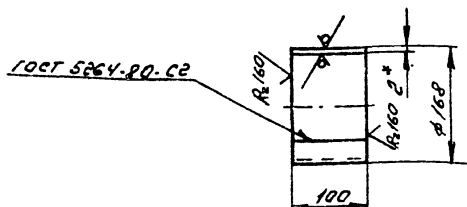
Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74*
Лист 3-ИСТ3 ГОСТ 16523-70*
Копирован ГИЧ

8185-013.07.000 В



1. *Размер для справок.
2. ± 0,14 / 2
3. Шероховатость краёв резов деталей 54 - R160
4. Электрод Э 42 ГОСТ 9487-78

Поз. 2



Длина заготовки - 521 мм.

8185-013.07.000 СБ

Раструб

Лист	Масса	Масштаб
1	1,8	1:5

Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74*
Лист 3-ИСТ3 ГОСТ 16523-70*
Копирован ГИЧ

Типовой проект 903-1-272.89
Листом 3 часть 1

Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74*
Лист 3-ИСТ3 ГОСТ 16523-70*
Копирован ГИЧ

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
13		В186-013.08.000 СБ	Оборочный чертёж		
			Детали		
54	1	В186-013.08.001	Штукан		
			Лист 6-ИИ-2 ГОСТ 19903-74*		
			3-ИИСЗ ГОСТ 16323-70*	2	0,7 кг
54	2	В186-013.08.002	Звено		
			Лист 6-ИИ-2 ГОСТ 19903-74*		
			3-ИИСЗ ГОСТ 16323-70*	2	0,4 кг

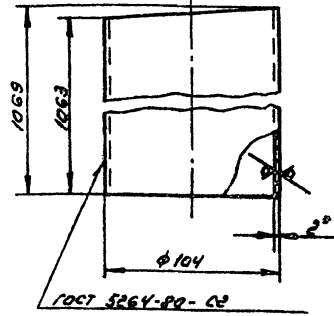
Шифр листа Листы в деталях Матем. шифр Шифр листа и дата

В186-013.08.000

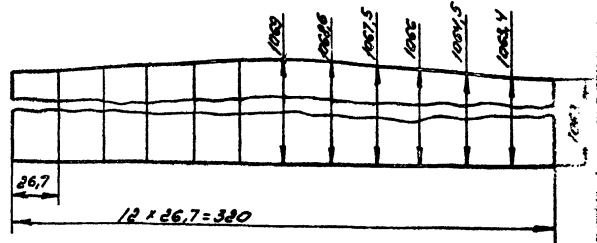
Отвод 90°

Копировал ГЧ

Лист Лист Листов
1
Госстрой СССР
Казахский
Самтехпроект
Формат А4



Развертка



- * Размер для справок.
- ± 21M
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

В186-013.08.001

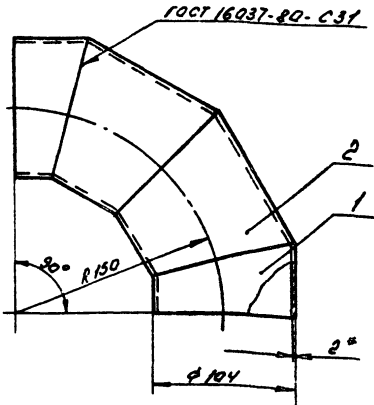
Труба

Лист 6-ИИ-2 ГОСТ 19903-74*

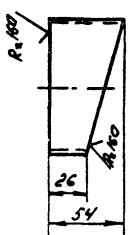
3-ИИСЗ ГОСТ 16323-70*

Лист	Масса	Масштаб
	5,36	1:2
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Казахский Самтехпроект Формат А4		

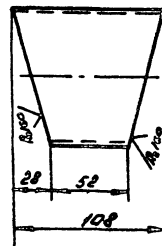
Шифр листа Листы в деталях Матем. шифр Шифр листа и дата



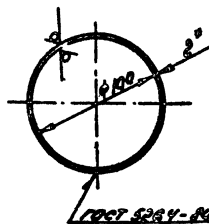
Поз. 1



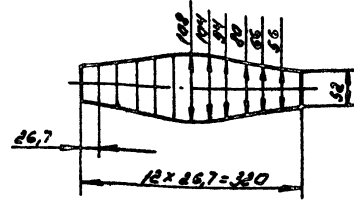
Развертка дет. поз. 1
М 1:5



Поз. 2



Развертка дет. поз. 2
М 1:5



- * Размер для справок.
- ± 21M
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

В186-013.08.000 СБ

Отвод 90°

Лист 6-ИИ-2 ГОСТ 19903-74*

3-ИИСЗ ГОСТ 16323-70*

Лист	Масса	Масштаб
	1,8	1:2
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Казахский Самтехпроект Формат А4		

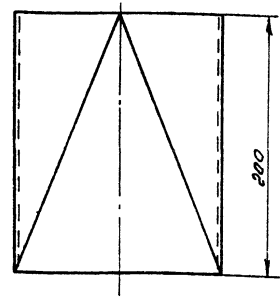
Титуловый проект 903-1-272.89
Аналом 3 часть 1

Шифр листа Листы в деталях Матем. шифр Шифр листа и дата

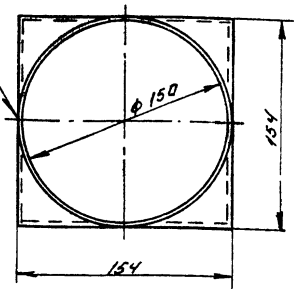
Копировал ГЧ

1002-03

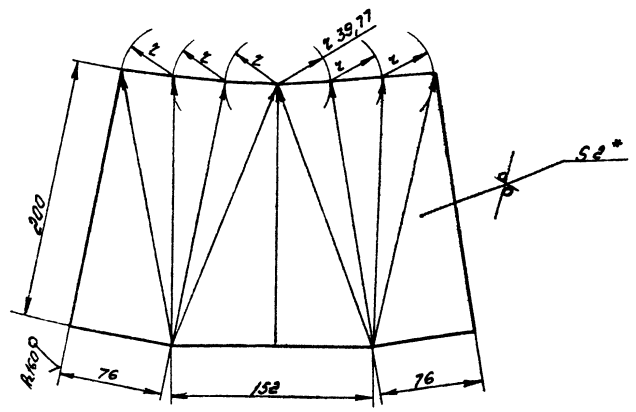
8185-013.00.002



ГОСТ 5264-80 - С2



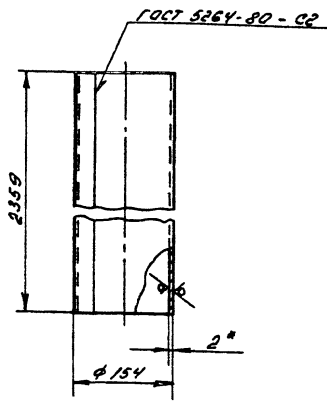
Развертка половины детали



- * Размер для справок.
- ± 0.1
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-013.00.002				Лист	Масса	Масштаб
Переход				174	1:0.5	
Лист 2 ГОСТ 19903-74*				Госстандарт СССР		
Лист 3-IV СпЗ ГОСТ 16523-70*				Казахский		
Капировая ГЧ				Сантехпроект		
				Формат А3		

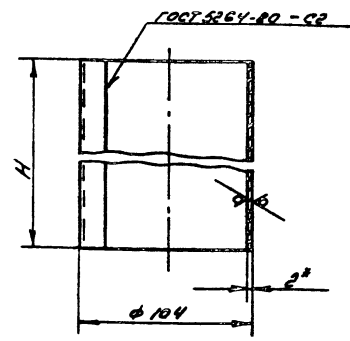
800 00 010-9818



- Длина заготовки - 477 мм.
- * Размер для справок.
- ± 0.1
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-013.00.003				Лист	Масса	Масштаб
Труба				177	1:5	
Лист 2 ГОСТ 19903-74*				Госстандарт СССР		
Лист 3-IV СпЗ ГОСТ 16523-70*				Казахский		
Капировая ГЧ				Сантехпроект		
				Формат А4		

800 00 010-9818



Обозначение	H мм	Масса кг
8185-013.00.004	857	4,31
-01	515	2,59
-02	265	1,33
-03	250	1,26

- * Размер для справок
- ± 0.1
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

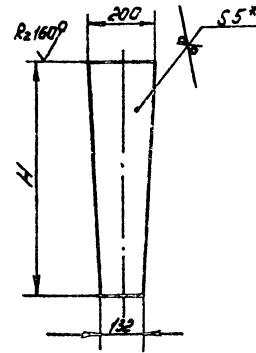
8185-013.00.004				Лист	Масса	Масштаб
Труба				СМ. табл.	1:2	
Лист 2 ГОСТ 19903-74*				Госстандарт СССР		
Лист 3-IV СпЗ ГОСТ 16523-70*				Казахский		
Капировая ГЧ				Сантехпроект		
				Формат А4		

Типовой проект 903-1-272-89
Автом 3 часть 1

Лист 1 из 1
Лист 2 из 2
Лист 3 из 3
Лист 4 из 4
Лист 5 из 5
Лист 6 из 6
Лист 7 из 7
Лист 8 из 8
Лист 9 из 9
Лист 10 из 10
Лист 11 из 11
Лист 12 из 12
Лист 13 из 13
Лист 14 из 14
Лист 15 из 15
Лист 16 из 16
Лист 17 из 17
Лист 18 из 18
Лист 19 из 19
Лист 20 из 20
Лист 21 из 21
Лист 22 из 22
Лист 23 из 23
Лист 24 из 24
Лист 25 из 25
Лист 26 из 26
Лист 27 из 27
Лист 28 из 28
Лист 29 из 29
Лист 30 из 30
Лист 31 из 31
Лист 32 из 32
Лист 33 из 33
Лист 34 из 34
Лист 35 из 35
Лист 36 из 36
Лист 37 из 37
Лист 38 из 38
Лист 39 из 39
Лист 40 из 40
Лист 41 из 41
Лист 42 из 42
Лист 43 из 43
Лист 44 из 44
Лист 45 из 45
Лист 46 из 46
Лист 47 из 47
Лист 48 из 48
Лист 49 из 49
Лист 50 из 50
Лист 51 из 51
Лист 52 из 52
Лист 53 из 53
Лист 54 из 54
Лист 55 из 55
Лист 56 из 56
Лист 57 из 57
Лист 58 из 58
Лист 59 из 59
Лист 60 из 60
Лист 61 из 61
Лист 62 из 62
Лист 63 из 63
Лист 64 из 64
Лист 65 из 65
Лист 66 из 66
Лист 67 из 67
Лист 68 из 68
Лист 69 из 69
Лист 70 из 70
Лист 71 из 71
Лист 72 из 72
Лист 73 из 73
Лист 74 из 74
Лист 75 из 75
Лист 76 из 76
Лист 77 из 77
Лист 78 из 78
Лист 79 из 79
Лист 80 из 80
Лист 81 из 81
Лист 82 из 82
Лист 83 из 83
Лист 84 из 84
Лист 85 из 85
Лист 86 из 86
Лист 87 из 87
Лист 88 из 88
Лист 89 из 89
Лист 90 из 90
Лист 91 из 91
Лист 92 из 92
Лист 93 из 93
Лист 94 из 94
Лист 95 из 95
Лист 96 из 96
Лист 97 из 97
Лист 98 из 98
Лист 99 из 99
Лист 100 из 100

Форм. Знач. Пост.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
43	В 186-014.01.000 СБ	Оборочный чертеж		
Детали				
44	1 В 186-014.01.001	Стенка	1	
	2	-01 Стенка	1	
45	3 В 186-014.01.002	Стенка	2	10,15м
46	4 В 186-014.01.003	Фланец	1	3,54 кг

10010 Н10-9818



Обозначение	H мм	Масса кг
В 186-014.01.001	648	4,22
-01	668	4,35

1. * Размер для справок.
2. ± 0,1 мм

В 186-014.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дат.	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Гич	Гич			Стенка	3,9	1:10
Проф.	Федоров	Федоров					
Зав. пр.	Бухинич	Бухинич					
И. контр.	Бухинич	Бухинич					
Этб.	Федоров	Федоров					

Изм. № (под), Лист, в докум. (вместо №) и (под), Лист, в докум.

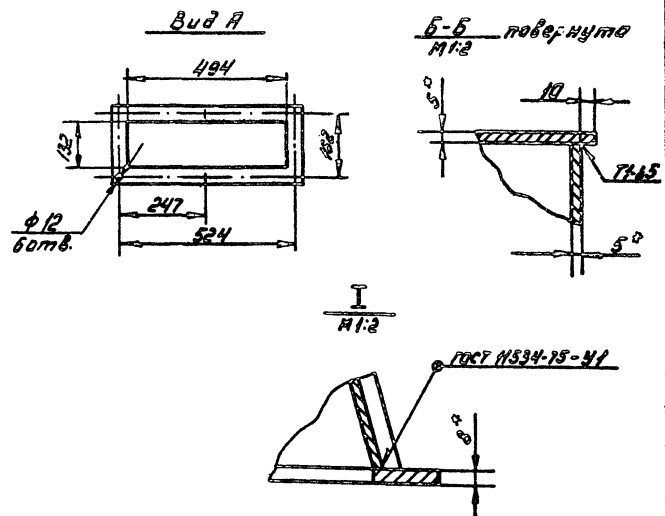
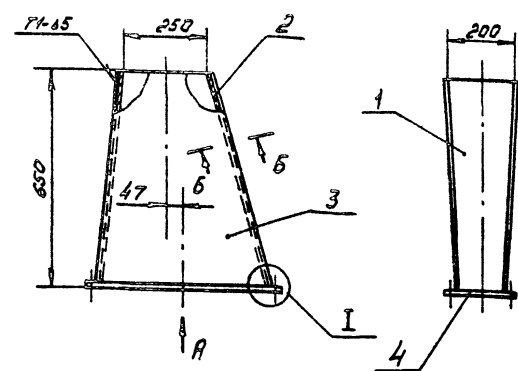
Изм. № (под), Лист, в докум. (вместо №) и (под), Лист, в докум.

В 186-014.01.000

Переход

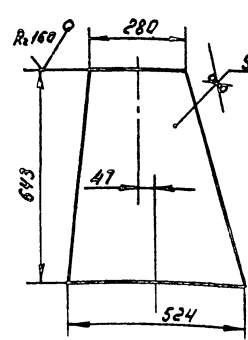
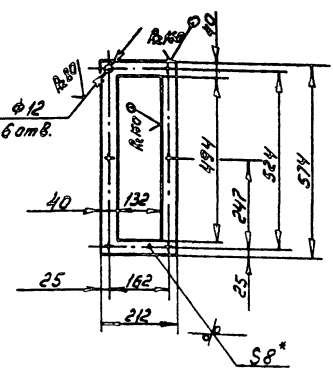
Копировал Гич
Формат А4

900010 Н10-9818



Поз. 4

Поз. 3



1. * Размер для справок.
2. ± 0,1 мм
3. Сварные швы, кроме указанных особо, выполнять по ГОСТ 5204-90
4. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

В 186-014.01.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дат.	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Гич	Гич			Переход	3,9	1:10
Проф.	Федоров	Федоров					
Зав. пр.	Бухинич	Бухинич					
И. контр.	Бухинич	Бухинич					
Этб.	Федоров	Федоров					

Типовой проект 903-1-272-89
Масштаб 3, часть 1

Изм. № (под), Лист, в докум. (вместо №) и (под), Лист, в докум.

Копировал Гич
Формат А4

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А4	В 186-014.02.000 СБ	Оборочный чертёж		
		Детали		
А4	1 В 186-014.02.001	Стенка		
		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 в СтЗ ГОСТ 14637-79		
		200 x 459 мм	2	3,6 кг
А4	2 В 186-014.02.002	Стенка		
		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 в СтЗ ГОСТ 14637-79		
		280 x 459 мм	2	5,04 кг

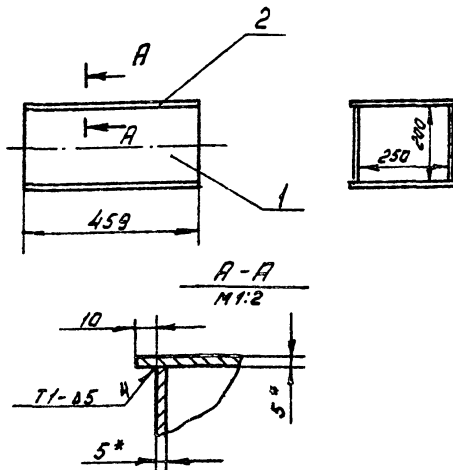
Им. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Гуч. Шич.
Проф. Федоров
Зав. зр. Бушина
И. контр. Бушина
Итв. Федоров

В 186-014.02.000

Короб

Капурова Гуч. Формат А4

В 186-014.02.000 СБ



- * Размер для справок.
- $\pm 0,1$ мм
- Шероховатость кромок реза деталей А4 - R 160
- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-82
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

Им. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Гуч. Шич.
Проф. Федоров
Зав. зр. Бушина
И. контр. Бушина
Итв. Федоров

В 186-014.02.000 СБ

Короб

Лист	Масса	Масштаб
17,5		1:10

Капурова Гуч. Формат А4

Типовой проект 903-1-272-80
Альбом 3, часть 1

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А3	В 186-014.03.000 СБ	Оборочный чертёж		
		Детали		
А4	1 В 186-014.03.001	Стенка	1	
А4	2 В 186-014.03.002	Стенка		
А4	3 В 186-014.03.003	Стенка		
		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 в СтЗ ГОСТ 14637-79	2	6,16 кг

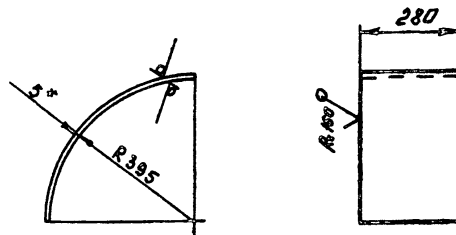
Им. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Гуч. Шич.
Проф. Федоров
Зав. зр. Бушина
И. контр. Бушина
Итв. Федоров

В 186-014.03.000

Отвод

Капурова Гуч. Формат А4

В 186-014.03.001



- * Размер для справок.
- $\pm 0,1$ мм
- Развернутая длина детали - 624 мм

Им. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Гуч. Шич.
Проф. Федоров
Зав. зр. Бушина
И. контр. Бушина
Итв. Федоров

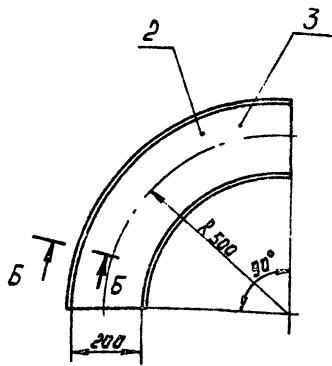
В 186-014.03.001

Стенка

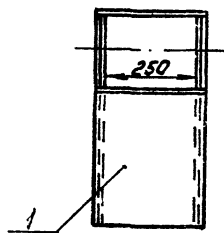
Лист	Масса	Масштаб
6,85		1:10

Капурова Гуч. Формат А4

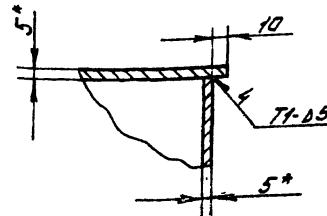
8186-014.03.000 СБ



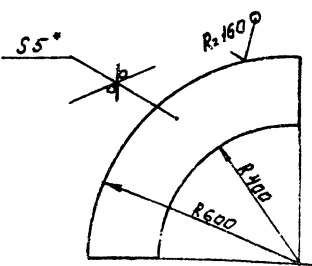
Вид А



Б-Б повернуто
М1:2



Поз. 3

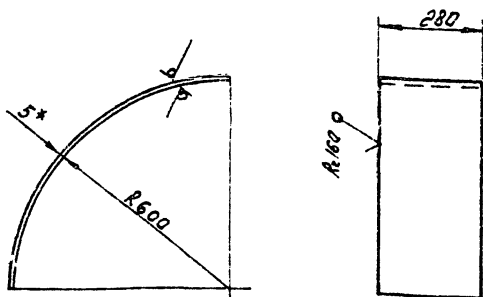


1. * Размер для справок.
2. ± 0,14
3. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
4. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8186-014.03.000 СБ

Лист	Масса	Масштаб
30	1:10	
Отвод		
Лист Металл: 1		
Госстрой СССР		
Казанский		
Сантехпроект		
Копировал ГИЧ		
Формат А3		

8186-014.03.002



1. Развернутая длина детали - 946 мм.
2. * Размер для справок.
3. ± 0,14

8186-014.03.002

Лист	Масса	Масштаб
10,4	1:10	
Стенка		
Лист БИМ-5 ГОСТ 19903-74		
В ст 3 ГОСТ 14637-79		
Сантехпроект		
Копировал ГИЧ		
Формат А4		

Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Документация				
30	8186-014.04.000 СБ	Оборочный чертёж		
Детали				
01	1 8186-014.04.001	Стенка		
		Лист БИМ-5 ГОСТ 19903-74		
		В ст 3 ГОСТ 14637-79	2	1,96 кг
02	2 8186-014.04.002	Стенка		
		Лист БИМ-5 ГОСТ 19903-74		
		В ст 3 ГОСТ 14637-79		
		280 x 600 Н14	1	2,8 кг
03	3 8186-014.04.003	Стенка		
		Лист БИМ-5 ГОСТ 19903-74		
		В ст 3 ГОСТ 14637-79		
		280 x 283 Н14	1	2,45 кг

8186-014.04.000

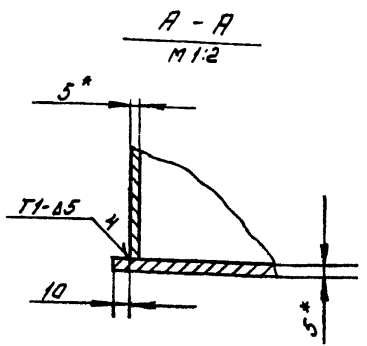
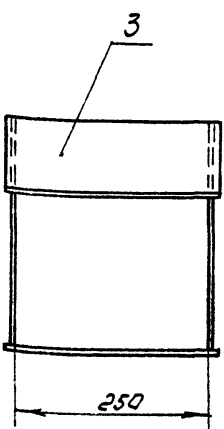
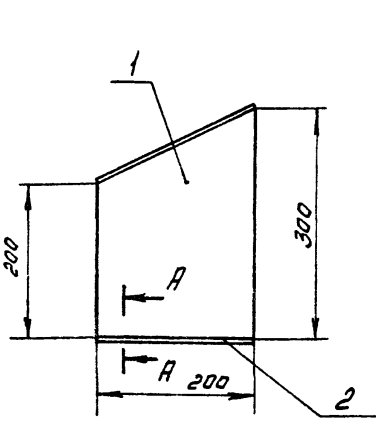
Лист	Масса	Масштаб
10,4	1:10	
Переход		
Лист Металл: 1		
Госстрой СССР		
Казанский		
Сантехпроект		
Копировал ГИЧ		
Формат А4		

Имя и Фамилия проектировщика, дата, подпись, должность

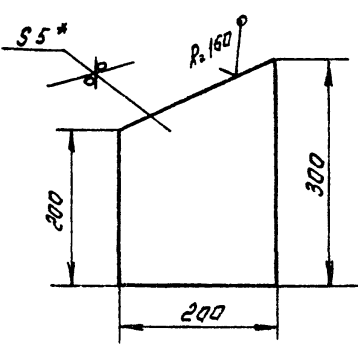
Титловый проект 903-1-224.89
Часть 3, лист 1

Имя и Фамилия проектировщика, дата, подпись, должность

В 185-014.04.000 СБ



Поз. 1



- 1.* Размер для справок.
- 2. ± 0,1
- 3. Шероховатость краев реза деталей БЧ - R.160.
- 4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 5. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

В 185-014.04.000 СБ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	ГЧЧ	МЧ				
Проб.	Федоров	С		Переход		
Зав. пр.	Бушина	С			8,8	1:5
И. контр.	Бушина	С		Лист Листов: 1		
Итв.	Федоров	С		Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		

Копировал ГЧЧ Формат А3

Титуловый проект 903-1-272-89
Анбон 3, часть 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				В 185-014.05.000 СБ		Ручной чертёж
				Детали		
А3		1	В 185-014.05.001	Лист доковой	2	
А4		2	В 185-014.05.002	Стенка	3	
А4		3	В 185-014.05.003	Стенка	3	
А4		4	В 185-014.05.004	Лист нижний		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
				в Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				280 x 244 Н14	1	2,68 кг
А4		5	В 185-014.05.005	Лист нижний		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
				в Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				280 x 686 Н14	1	7,54 кг
А4		6	В 185-014.05.006	Лист нижний		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
				в Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				280 x 636 Н14	1	6,9 кг
А4		7	В 185-014.05.007	Лист нижний		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
				в Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				280 x 1244 Н14	1	13,7 кг

В 185-014.05.000

Коллектор

Лист	Лист	Листов
	1	2
Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		
Формат А4		

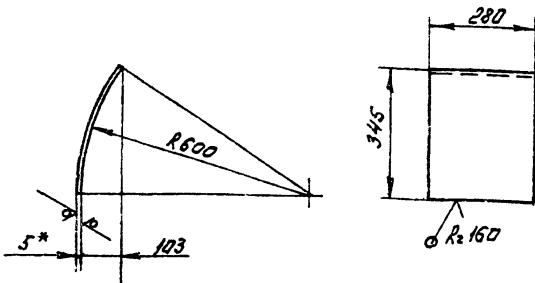
Копировал ГЧЧ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		8	В 185-014.05.008	Лист доковой		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
				в Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				280 x 3740 Н14	1	41,8 кг

В 185-014.05.000

Копировал ГЧЧ Формат А4

8185-014.05.002



1. Развернутая длина детали - 385 мм.
2. * Размер для справок.
3. ± 0,14 / 2

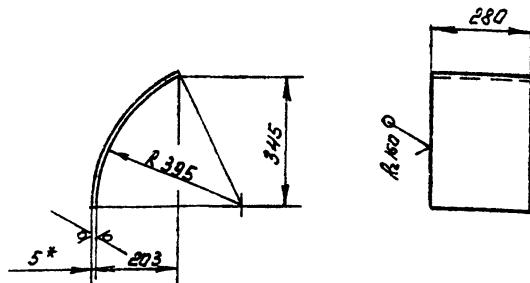
8185-014.05.002

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
1	4,01	1:10

Лист 5 от 3 ГОСТ 19903-74*
Лист 3 от 3 ГОСТ 14637-79
Госстандарт СССР
Казанский
Сантехпроект
Копировал ГЧЧ
Формат А4

8185-014.05.003



1. Развернутая длина детали - 413 мм
2. * Размер для справок.
3. ± 0,14 / 2

8185-014.05.003

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
1	4,53	1:10

Лист 5 от 3 ГОСТ 19903-74*
Лист 3 от 3 ГОСТ 14637-79
Госстандарт СССР
Казанский
Сантехпроект
Копировал ГЧЧ
Формат А4

Типовой проект 903-1-СТ.89
Листов 3, часть 1

№	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
44		8185-014.06.000 СБ			Оборочный чертеж			
Детали								
44	1	8185-014.06.001	Стенка				2	
44	2	8185-014.06.002	Стенка				2	

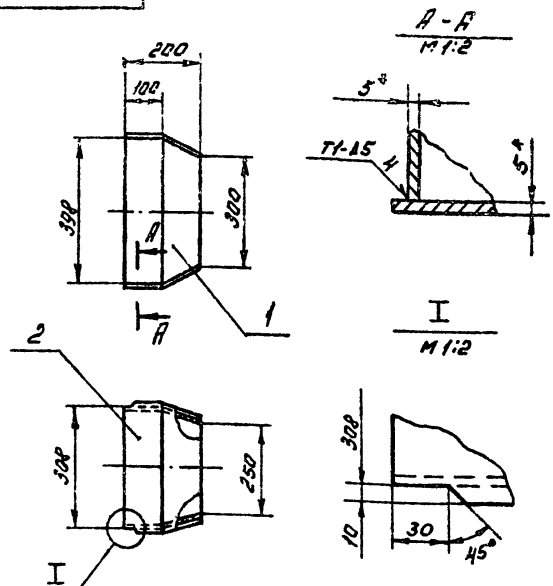
8185-014.06.000

Переход

Лист	Масса	Масштаб
1	11,2	1:10

Лист 5 от 3 ГОСТ 19903-74*
Лист 3 от 3 ГОСТ 14637-79
Госстандарт СССР
Казанский
Сантехпроект
Копировал ГЧЧ
Формат А4

90000 90 110-9819



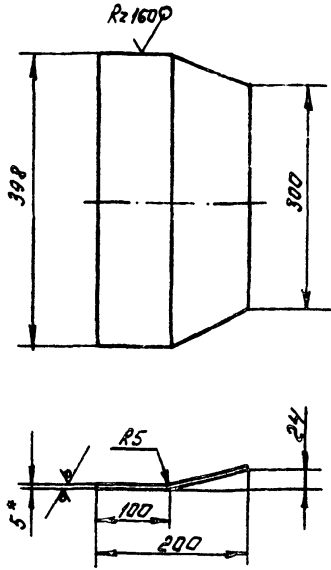
1. * Размер для справок.
2. ± 0,14 / 2
3. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80
4. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

8185-014.06.000 СБ

Переход

Лист	Масса	Масштаб
1	11,2	1:10

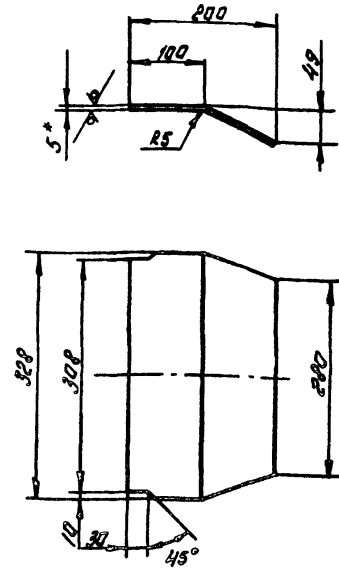
Лист 5 от 3 ГОСТ 19903-74*
Лист 3 от 3 ГОСТ 14637-79
Госстандарт СССР
Казанский
Сантехпроект
Копировал ГЧЧ
Формат А4



1. Развернутая длина детали - 203 мм.
2. * Размер для справок.
3. ± 0,14

8185-014.06.001

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Гуч	ВН			Стенка	2,97	1:5
Проф	Федоров	СН			Лист Листов: 1		
Зав. гр	Бушина	СН			6-ПН-5 ГОСТ 19903-74*		
И.контр	Бушина	СН			Лист 8Ст3 ГОСТ 14637-79		
И.тв	Федоров	СН			Копировал Гуч Госстрой СССР Казахский Сантехпроект Формат А4		



1. Развернутая длина детали - 211 мм
2. * Размер для справок.
3. ± 0,14

8185-014.06.002

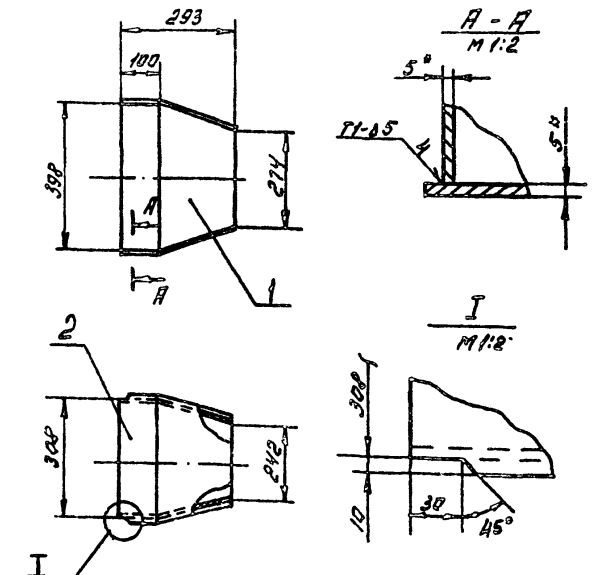
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Гуч	ВН			Стенка	2,61	1:5
Проф	Федоров	СН			Лист Листов: 1		
Зав. гр	Бушина	СН			6-ПН-5 ГОСТ 19903-74*		
И.контр	Бушина	СН			Лист 8Ст3 ГОСТ 14637-79		
И.тв	Федоров	СН			Копировал Гуч Госстрой СССР Казахский Сантехпроект Ф-рмат А4		

Типовой проект 903-1-272-89
Автом 3, часть 1

Шрифт	Знач	Пов	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
				Документация		
И			8185-014.07.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
И	1		8185-014.07.001	Стенка	2	
И	2		8185-014.07.002	Стенка	2	

8185-014.07.000

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Гуч	ВН			Переход	1,56	1:10
Проф	Федоров	СН			Лист Листов: 1		
Зав. гр	Бушина	СН			Госстрой СССР		
И.контр	Бушина	СН			Казахский		
И.тв	Федоров	СН			Сантехпроект Формат А4		

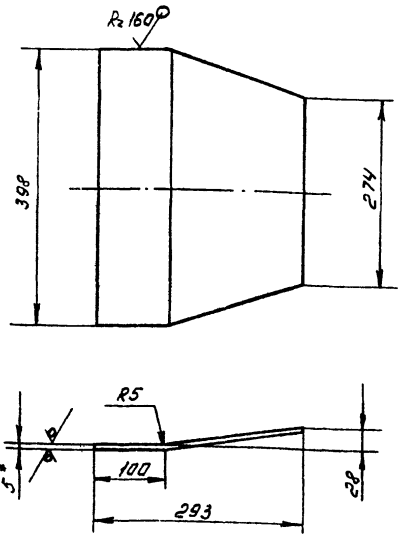


1. * Размер для справок.
2. ± 0,14
3. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
4. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-014.07.000 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Гуч	ВН			Переход	1,56	1:10
Проф	Федоров	СН			Лист Листов: 1		
Зав. гр	Бушина	СН			Госстрой СССР		
И.контр	Бушина	СН			Казахский		
И.тв	Федоров	СН			Сантехпроект Формат А4		

10010'110-9818

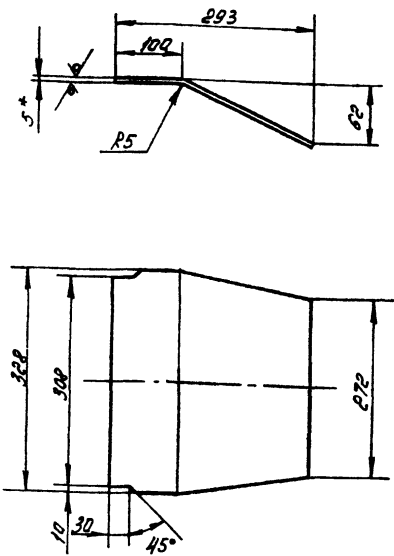


1. Развернутая длина детали - 295 мм.
2. * Размер для справок.
3. $\pm \frac{IT14}{2}$

В 185-014.07.001

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов	1
Разраб	ГЧ	Федоров	СЗ	8.03.79			
Проф	Федоров	СЗ	СЗ		Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		
Зар. эр	Бушнина	СЗ	СЗ		Лист 5 от 5 ГОСТ 19903-79		
И.контр	Бушнина	СЗ	СЗ		Лист 5 от 3 ГОСТ 14637-79		
Чтв	Федоров	СЗ	СЗ		Копировал ГЧ		

8185-014.07.002



1. Развернутая длина детали - 303 мм.
2. * Размер для справок.
3. $\pm \frac{IT14}{2}$

В 185-014.07.002

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов	1
Разраб	ГЧ	Федоров	СЗ	8.03.79			
Проф	Федоров	СЗ	СЗ		Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		
Зар. эр	Бушнина	СЗ	СЗ		Лист 5 от 5 ГОСТ 19903-79		
И.контр	Бушнина	СЗ	СЗ		Лист 5 от 3 ГОСТ 14637-79		
Чтв	Федоров	СЗ	СЗ		Копировал ГЧ		

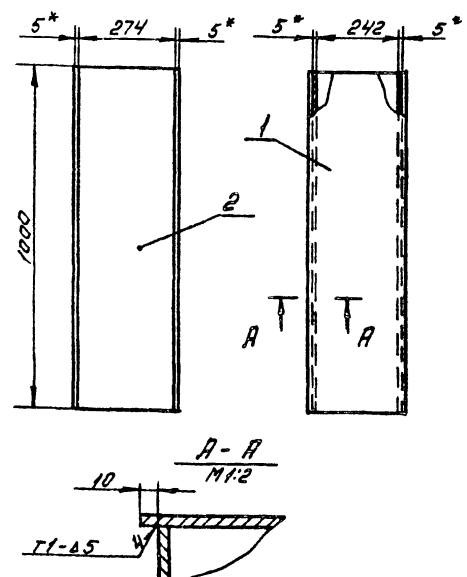
Типовой проект 903-1-972-89
Листов 3, часть 1

Форм. Знач. Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
А	В 185-014.08.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б1	1 В 185-014.08.001	Стенка		
		Лист 5 от 5 ГОСТ 19903-79		
		8 от 3 ГОСТ 14637-79	272 x 1000 Н14	2 10,67 кг
Б2	2 В 185-014.08.002	Стенка		
		Лист 5 от 5 ГОСТ 19903-79		
		8 от 3 ГОСТ 14637-79	274 x 1000 Н14	2 10,75 кг

В 185-014.08.000

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов	1
Разраб	ГЧ	Федоров	СЗ	8.03.79			
Проф	Федоров	СЗ	СЗ		Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		
Зар. эр	Бушнина	СЗ	СЗ		Лист 43 от 43		
И.контр	Бушнина	СЗ	СЗ		Лист 43 от 3		
Чтв	Федоров	СЗ	СЗ		Копировал ГЧ		

90000'80'110-9819



- 1* Размер для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость краев реза детали Б1. R=180
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

В 185-014.08.000 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов	1
Разраб	ГЧ	Федоров	СЗ	8.03.79			
Проф	Федоров	СЗ	СЗ		Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		
Зар. эр	Бушнина	СЗ	СЗ		Лист 43 от 43		
И.контр	Бушнина	СЗ	СЗ		Лист 43 от 3		
Чтв	Федоров	СЗ	СЗ		Копировал ГЧ		

Шифр № инв. Листы и детали. Взаминный лист № 1. Загл. Листы и детали

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	В 186-015.00.000	Газоходы от золочувливаю-			
2		щей установки			
3	В 186-015.01.000	Опора	В 186-015.00.000	1	1
4	В 186-015.02.000	Карман всасываю-	В 186-015.00.000	1	1
5	В 186-015.03.000	крышка	В 186-015.00.000	1	1
6	В 186-015.04.000	Переход	В 186-015.00.000	1	1
7	В 186-015.05.000	Короб	В 186-015.00.000	3	3
8	В 186-015.06.000	Короб	В 186-015.00.000	1	1
9	В 186-015.07.000	Отвод 90°	В 186-015.00.000	1	1
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					

Изм. лист № докум. Подп. Дата	В 186-015.00.000 ВС	
Разраб. ГИХ	Лит.	Лист
Зав. пр. Бушника	Газоходы от	
Итд. Федоров	золочувливаю-	
	щей установки	
	Ведомость спецификаций	
	Лит.	Лист
	Госстрой СССР	
	Казахский	
	Сантехпроект	
	Копиробал	

Типовой проект 903-1-272-89
выполн. 3, часть 1

Шифр № инв. Листы и детали. Взаминный лист № 1. Загл. Листы и детали

Форм. Зона. Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	В 186-015.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
13	В 186-015.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
		Сборочные единицы		
14	1 В 186-015.01.000	Опора	1	
14	2 В 186-015.02.000	Карман всасываю-	1	
		щей		
14	3 В 186-015.03.000	Крышка	1	
14	4 В 186-015.04.000	Переход	1	
14	5 В 186-015.05.000	Короб	3	
14	6 В 186-015.06.000	Короб	1	
14	7 В 186-015.07.000	Отвод 90°	1	
		Детали		
14	10 В 186-015.00.001	Заглушка	1	8,9 кг
		Лист Б.И.Н. - ГОСТ 18903-74		
		Стр 3 ГОСТ 14637-79		
14	11 В 186-015.00.002	Прокладка	1	
		картон асбестовый		
		КЛОН-2-06106 S-3		

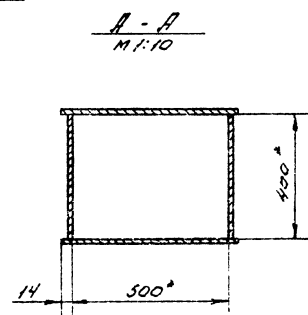
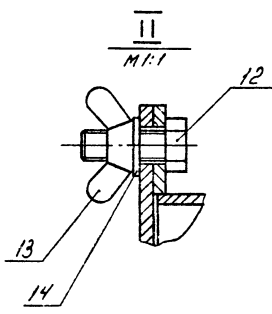
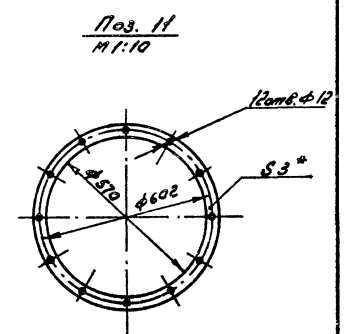
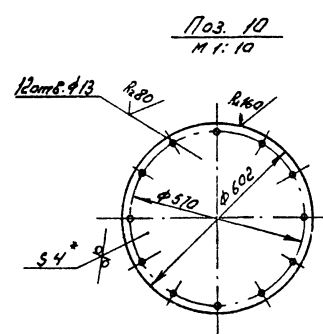
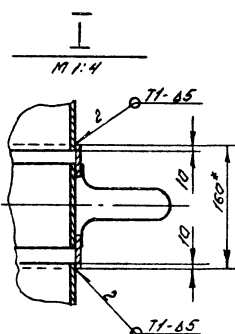
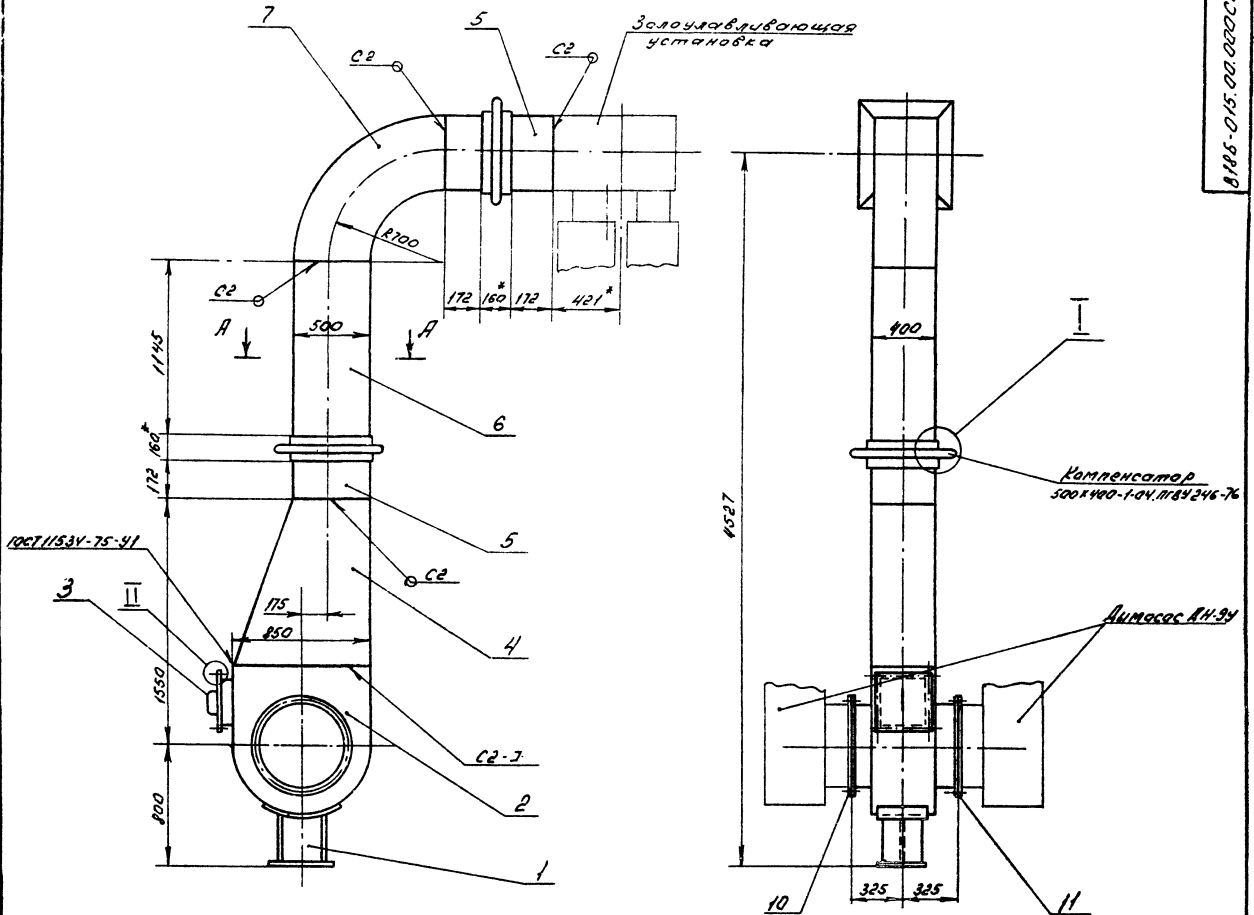
Изм. лист № докум. Подп. Дата	В 186-015.00.000	
Разраб. Федоров	Лит.	Лист
Зав. пр. Бушника	Газоходы от	
Итд. Федоров	золочувливаю-	
	щей установки	
	Лит.	Лист
	Госстрой СССР	
	Казахский	
	Сантехпроект	
	Копиробал	

Форм. Зона. Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ГОСТ 2850-80*	2	0,4 кг
		Стандартные		
		изделия		
12		болт М10х25		
13		ГОСТ 7798-70*	8	
		Гайка М10.35		
14		ГОСТ 3032-76*	8	
		Шайба 10.01		
		ГОСТ 11311-78*	8	
		Материалы		
15		Круж В 5 ГОСТ 2590-71*		
		Стр 3 ГОСТ 535-79*		6М

Шифр № инв. Листы и детали. Взаминный лист № 1. Загл. Листы и детали

Изм. лист № докум. Подп. Дата	В 186-015.00.000	
Разраб. ?	Лит.	Лист
Зав. пр. ?	Копиробал ? ГИХ	
Итд. ?	Формат А4	

8186-015.00.000006



1. Дет. поз. 10 устанавливается вперёд ремонта одного из димасосов.
2. По всей наружной поверхности газопроводов в шахматном порядке с шагом 500 мм приварить штыри длиной 200 мм φ 5 мм (см. спецификацию, поз. 15).
3. * Размер для справки.
4. Сварные швы, крате указаны особо, вытравить по ГОСТ 5264-80.
5. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

Туполовой проект 903-1-272-89
Листов 3, часть 1

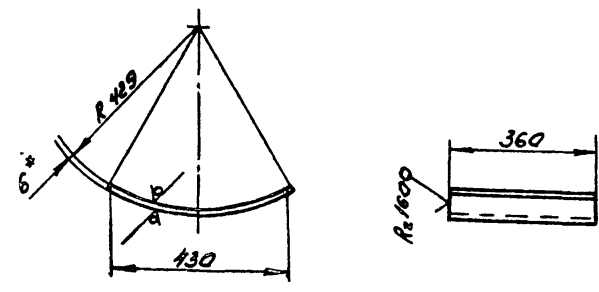
УИВ.И. Подпись: [подпись] Дата: [дата] [подпись] [подпись]

				8186-015.00.000006			
Исполн.	№ докум.	Дата	1972	Газопроводы от запорно-выключающей установки	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Проверен	2-04			394	1:20	
Тех. эк.	Рецензент	2-04		Листов 3 Госстрой СССР Киевский Самостройпроект			
Инж. эк.	Инж. эк.	2-04					
Инж. эк.	Инж. эк.	2-04					

Вид	Лист	№ докум.	Подп.	Арт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
ИЗ		В 186-015.01.000 СБ				Рабочий чертеж		
Детали								
ИУ	1	В 186-015.01.001				Подушка	1	
ИУ	2	В 186-015.01.002				Ребро		
						Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В СтЗ ГОСТ 14637-79	1	6,62 кг
ИУ	3	В 186-015.01.003				Стенка боковая		
						Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В СтЗ ГОСТ 14637-79		
						360 x 398 НМ	2	6,74 кг
ИУ	4	В 186-015.01.004				Пластина		
						Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 В СтЗ ГОСТ 14637-79		
						400 x 380 НМ	1	9,5 кг

Изм. № 01. Вид. и детали. Взам. инв. № 0001. П. д. и. д. дет.

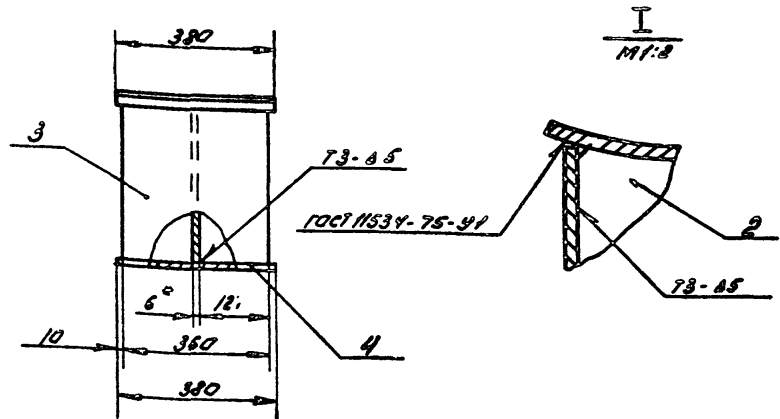
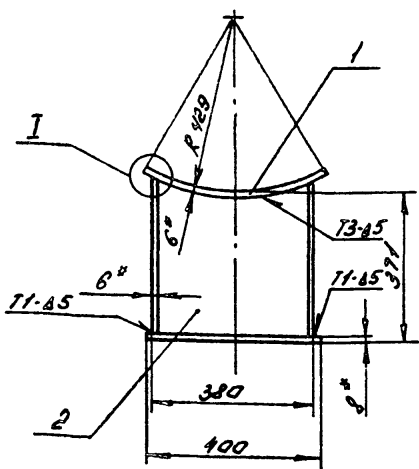
В 186-015.01.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Арт.
			Г.М.	
Разраб.	Г.М.	И.М.		
Проб.	Редаров	Р.С.		
Зав. ц.	Бушмина	Б.С.		
И. контр.	Бушмина	Б.С.		
Чтв.	Редаров	Р.С.		
Опора				
Копирован Г.М. Формат А4				



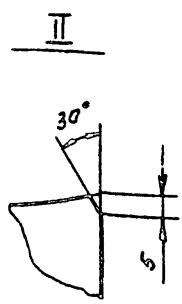
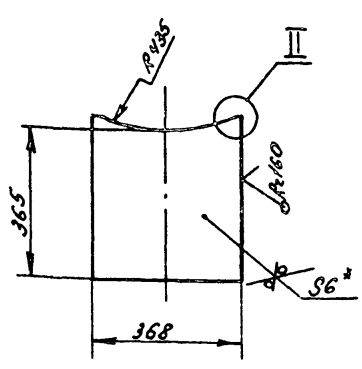
1. Развернутая длина детали - 451 мм.
2. * размер для справок.
3. ± 0,1 мм.

Изм. № 01. Вид. и детали. Взам. инв. № 0001. П. д. и. д. дет.

В 186-015.01.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Арт.
			Г.М.	
Разраб.	Г.М.	И.М.		
Проб.	Редаров	Р.С.		
Зав. ц.	Бушмина	Б.С.		
И. контр.	Бушмина	Б.С.		
Чтв.	Редаров	Р.С.		
Подушка				
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Лист В-СтЗ ГОСТ 14637-79 Копирован Г.М. Формат А4				



Поз. 2



1. * размер для справок.
2. ± 0,1 мм.
3. Шероховатость кромок реза деталей ИУ-А160.
4. Сварные швы, кроме указанных осей, выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электрод Э42 ГОСТ 9764-75

Типовой проект 903-1-272-89 Альбом 3, часть 1

Изм. № 01. Вид. и детали. Взам. инв. № 0001. П. д. и. д. дет.

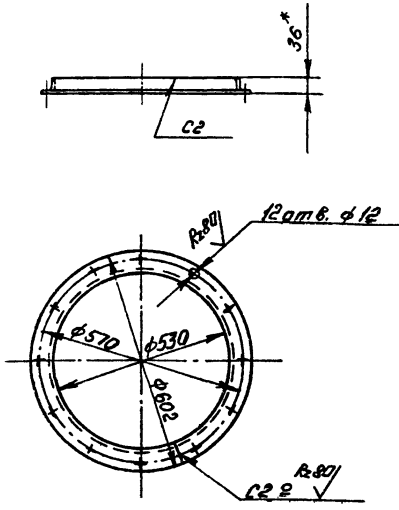
В 186-015.01.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Арт.
			Г.М.	
Разраб.	Г.М.	И.М.		
Проб.	Редаров	Р.С.		
Зав. ц.	Бушмина	Б.С.		
И. контр.	Бушмина	Б.С.		
Чтв.	Редаров	Р.С.		
Опора				
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Лист В-СтЗ ГОСТ 14637-79 Копирован Г.М. Формат А4				

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. замеч.
		Документация		
ИВ	8186-015.02.000СБ	Оборачный чертеш		
		Детали		
ИУ	1 8186-015.02.001	Фланец	1	
ИУ	2 8186-015.02.002	Стенка	1	
ИУ	3 8186-015.02.003	Фланец	1	
ИУ	4 8186-015.02.004	Стенка		
		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в Ст 3 ГОСТ 14637-79	2	15,59 кг
ИУ	5 8186-015.02.005	Патрубок		
		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	4,47 кг
ИУ	6 8186-015.02.006	Стенка		
		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в Ст 3 ГОСТ 14637-79	4	9,91 кг

8186-015.02.000

Карман всасывающий
ГОСТРОЙ СССР
Казахский Сантехпроект
Копировал ГИЧ. Формат А4

Ш.В. №193/1. Подп. и дата: _____



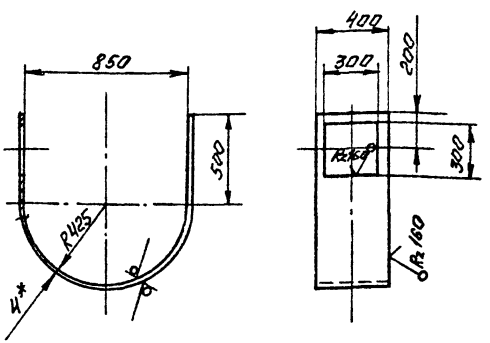
1. Развернутая длина детали - 1676 мм.
2. *Размер для справок.
3. ± 0,1 мм
4. Сварной шов выполнить по ГОСТ 5264-80.
5. Электрод Э48 ГОСТ 9467-75

8186-015.02.001

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	ГИЧ	И.И.И.	1979	1	3,6	1:10
Проб.	Федоров	С.С.				
Зав. ц.	Бушина	С.С.				
Н. контр.	Бушина	С.С.				
И. контр.	Федоров	С.С.				

Лист 1 из 1

Ш.В. №193/1. Подп. и дата: _____



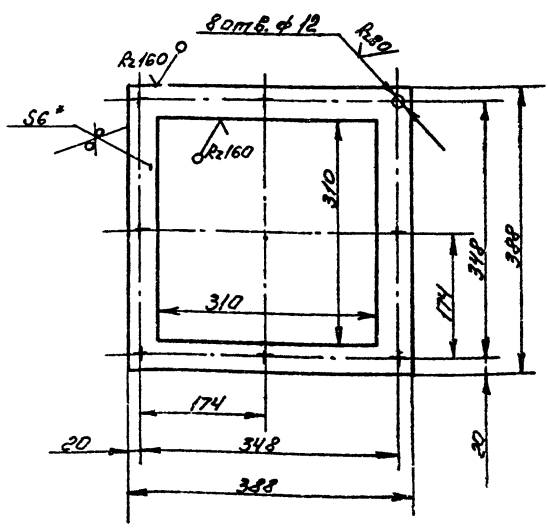
1. Развернутая длина детали - 2341 мм
2. *Размер для справок.
3. ± 0,1 мм

8186-015.02.002

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	ГИЧ	И.И.И.	1979	1	2,6	1:20
Проб.	Федоров	С.С.				
Зав. ц.	Бушина	С.С.				
Н. контр.	Бушина	С.С.				
И. контр.	Федоров	С.С.				

Лист 1 из 1

Ш.В. №193/1. Подп. и дата: _____



1. *Размер для справок.
2. ± 0,1 мм

8186-015.02.003

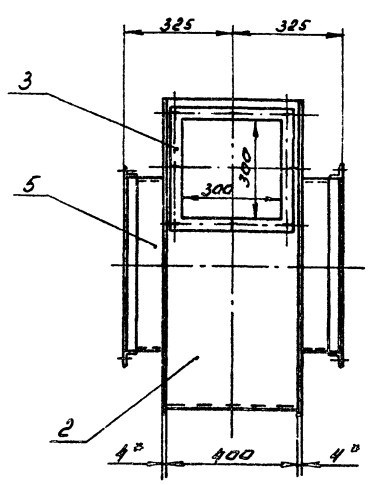
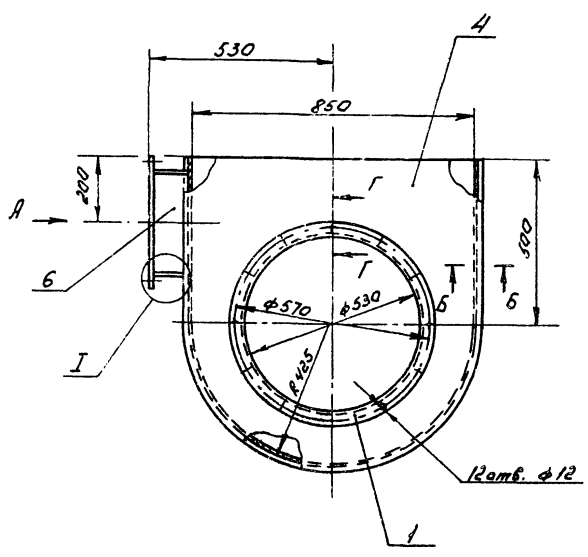
№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	ГИЧ	И.И.И.	1979	1	2,9	1:5
Проб.	Федоров	С.С.				
Зав. ц.	Бушина	С.С.				
Н. контр.	Бушина	С.С.				
И. контр.	Федоров	С.С.				

Лист 1 из 1

Ш.В. №193/1. Подп. и дата: _____

Типовой проект 903-1-012.89

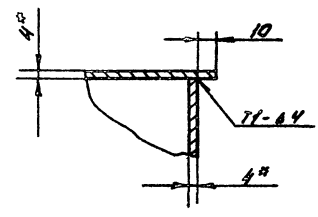
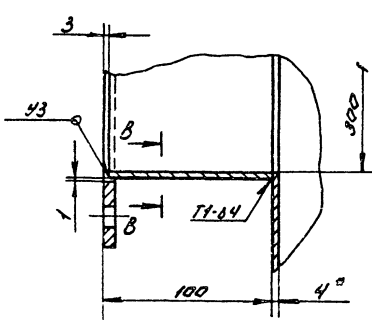
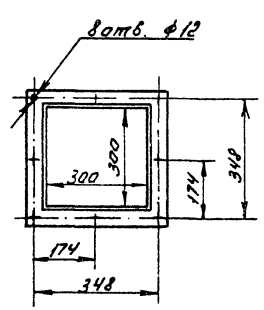
Львов, 3, часть 1



Вид А

I
M 1:2

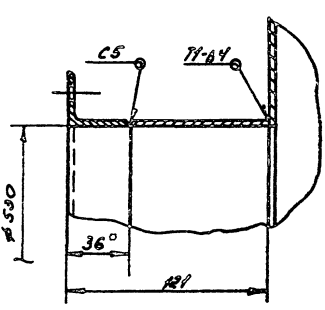
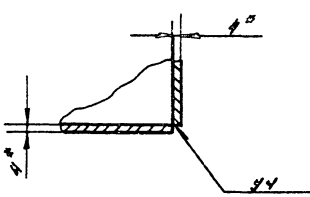
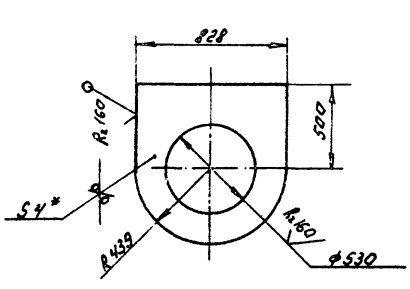
Б-Б
M 1:2



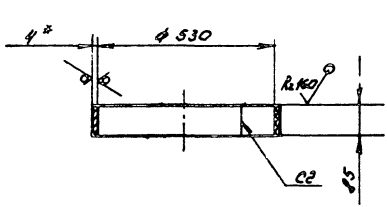
Поз. 4

Б-Б
M 1:2

Г-Г
M 1:2



Поз. 5



Сред = 1677 мм

1. * Размер для справок.
2. ± 0,14
3. Щероховатость краев реза деталей 64. R160.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5167-80.
5. Электрод 342 ГОСТ 5167-75

Туповой проект 903-1-272 89
Автом 3, часть 1

Инв. Лист. Подл. чертеж. Взам. инв. № 104/104. Подл. и взам.

				8185-015.02.000006	
				Карман бесприводный	
Имя	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Проект	134	134	134	73	1:10
Проект	Редаров	Редаров	Редаров		
Зав. цех	Билибин	Билибин	Билибин		
Инж.пр.	Билибин	Билибин	Билибин		
Инж.пр.	Редаров	Редаров	Редаров		
				Лист	Листов 7
				Госстрой СССР Казанский Синтезпроект	
				Копирован 134 Формат А2	

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
13		8186-015.03.000 СБ	Сварочный чертёж		
			Детали		
54	1	8186-015.03.001	Ручка Крш 12 ГОСТ 2590-71* Ст 3 ГОСТ 535-79*	1	0,3 кг
54	2	8186-015.03.002	Пластина Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* 8-Ст 3 ГОСТ 14637-79 388x388 Н14	1	4,7 кг

Шифр листа, Подл. и зона, Введ. и дата, Изм. и дата, Подл. и зона

Изм. Лист	№ докум.	Подл.	Дата	8186-015.03.000
Разраб.	Гуц	Гуц		Крышка
Проф.	Федоров	Степан		Лит. Лист
Зав. пр.	Бумина	Вас		Госстрой СССР
Инженер	Бумина	Вас		Казахский
Чтб.	Федоров	Степан		Сантехпроект
				Копировал Гуц
				Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
13		8186-015.04.000 СБ	Сварочный чертёж		
			Детали		
54	1	8186-015.04.001	Стенка Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* 8-Ст 3 ГОСТ 14637-79	2	23,17 кг
54	2	8186-015.04.002	Стенка Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* 8-Ст 3 ГОСТ 14637-79 1050x400 Н14	1	13,2 кг
54	3	8186-015.04.003	Стенка Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* 8-Ст 3 ГОСТ 14637-79 1107x400 Н14	1	14,9 кг

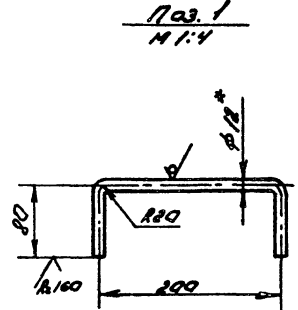
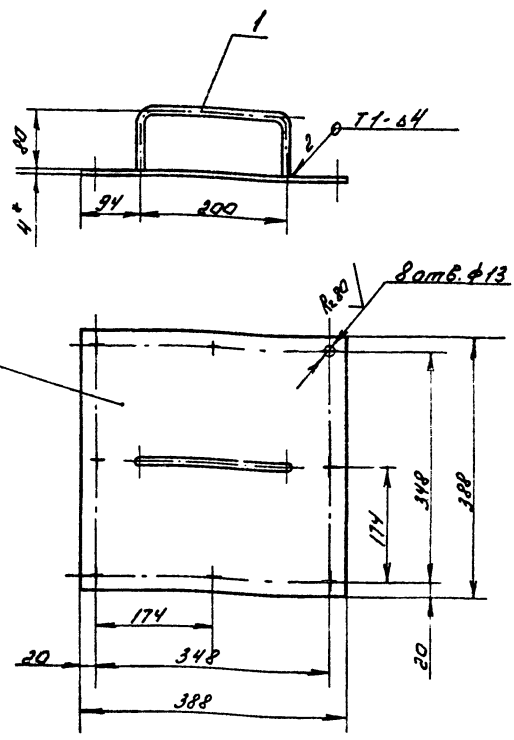
Шифр листа, Подл. и зона, Введ. и дата, Изм. и дата, Подл. и зона

Изм. Лист	№ докум.	Подл.	Дата	8186-015.04.000
Разраб.	Гуц	Гуц		Переход
Проф.	Федоров	Степан		Лит. Лист
Зав. пр.	Бумина	Вас		Госстрой СССР
Инженер	Бумина	Вас		Казахский
Чтб.	Федоров	Степан		Сантехпроект
				Копировал Гуц
				Формат А4

90000'00'010-9818

Типовой проект 903-1-272-89
Языком 3, часть 1

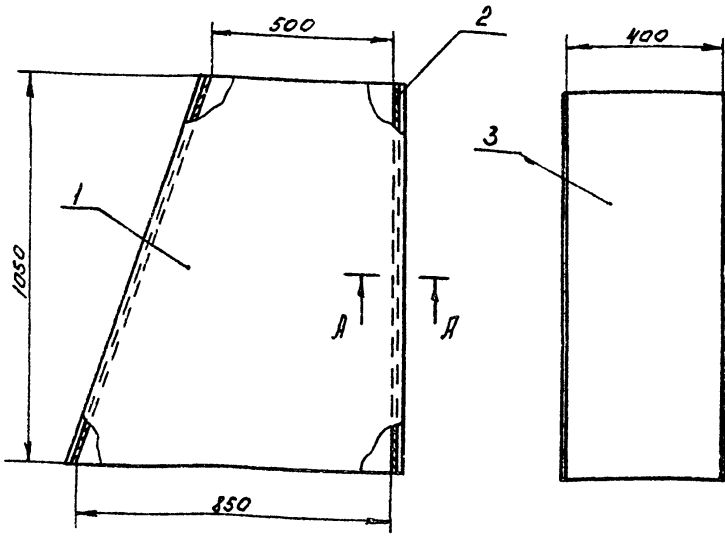
Шифр листа, Подл. и зона, Введ. и дата, Изм. и дата, Подл. и зона



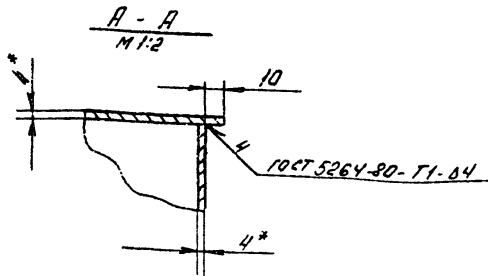
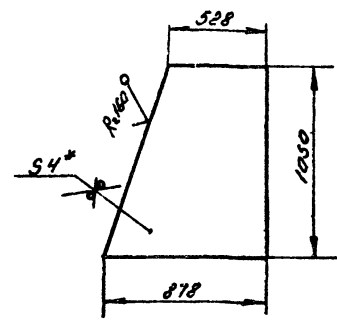
Разр = 343 мм.

1. Болтовые отверстия в дет. поз. 2 выполнить после окончания сварочных работ.
2. * Размер для справок.
3. ± 0,1 мм
4. Шероховатость краев реза деталей 54- R_z 160.
5. Сварной шов выполнить по ГОСТ 5264-80.
6. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

Изм. Лист	№ докум.	Подл.	Дата	8186-015.03.000 СБ
Разраб.	Гуц	Гуц		Крышка
Проф.	Федоров	Степан		Лит. Лист
Зав. пр.	Бумина	Вас		Госстрой СССР
Инженер	Бумина	Вас		Казахский
Чтб.	Федоров	Степан		Сантехпроект
				Копировал Гуц
				Формат А4



Поз. 1
М 1:20



1. *Размер для справок.
2. т 3114
3. Шероховатость кромок реза деталей $Sy-Ra 12.5$
4. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

8186-015.04.000 СБ			Лист	Масштаб	Настоящий
Переход			73,5	1:10	
Копированная ГЧ			Формат А3		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ	ГЧ	ГЧ	ГЧ		
Проект	Федоров	Федоров	Федоров		
Зав. цр.	Бушнина	Бушнина	Бушнина		
И.контр.	Бушнина	Бушнина	Бушнина		
Утв.	Федоров	Федоров	Федоров		

Изм. №, Подп., Подп. и дата, Изм. №, Подп., Подп. и дата, Изм. №, Подп., Подп. и дата

Типовой проект 903-1-272-89
Алдан 3, участок 1

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
83		8186-015.05.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
84	1	8186-015.05.001	Стенка		
			Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 В-Ст3 ГОСТ 14637-79	2	4,47 кг
84	2	8186-015.05.002	Стенка		
			Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 В-Ст3 ГОСТ 14637-79	2	3,39 кг
			270 x 400 НЧ	2	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
83		8186-015.06.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
84	1	8186-015.06.001	Стенка		
			Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 В-Ст3 ГОСТ 14637-79	2	17,7 кг
84	2	8186-015.06.002	Стенка		
			Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 В-Ст3 ГОСТ 14637-79	2	13,4 кг
			1068 x 400 НЧ	2	

8186-015.05.000			Лист	Лист	Листов
Короб			Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		
Копированная ГЧ			Формат А3		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ	ГЧ	ГЧ	ГЧ		
Проект	Федоров	Федоров	Федоров		
Зав. цр.	Бушнина	Бушнина	Бушнина		
И.контр.	Бушнина	Бушнина	Бушнина		
Утв.	Федоров	Федоров	Федоров		

8186-015.06.000			Лист	Лист	Листов
Короб			Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		
Копированная ГЧ			Формат А3		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ	ГЧ	ГЧ	ГЧ		
Проект	Федоров	Федоров	Федоров		
Зав. цр.	Бушнина	Бушнина	Бушнина		
И.контр.	Бушнина	Бушнина	Бушнина		
Утв.	Федоров	Федоров	Федоров		

Изм. №, Подп., Подп. и дата, Изм. №, Подп., Подп. и дата, Изм. №, Подп., Подп. и дата

Изм. №, Подп., Подп. и дата, Изм. №, Подп., Подп. и дата, Изм. №, Подп., Подп. и дата

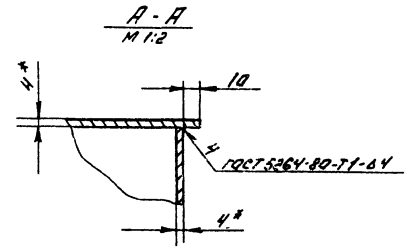
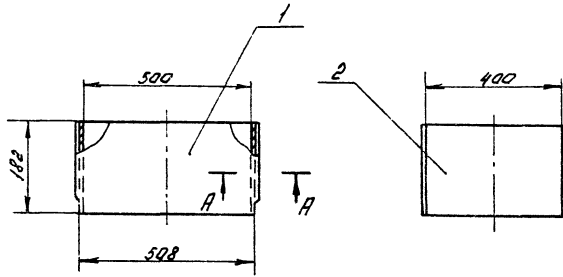
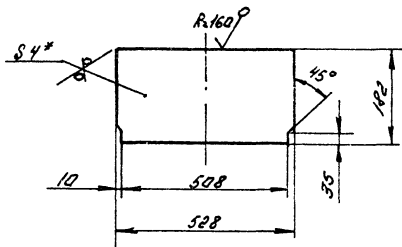


Рис. 1



1. * Размер для справок.
2. ± 0,1 мм
3. Шероховатость кромок реза деталей 84-Р. 160.
4. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8186-015.05.000 СБ			
Изм.	Масса	Масштаб	
	10,6	1:10	
Короб		Лист	Листов 1
Госстандарт СССР Казахский Сантехпроект			
Копирован 144 формат А3			

Имя, фамилия, инициалы и должность проектировщика (подпись)

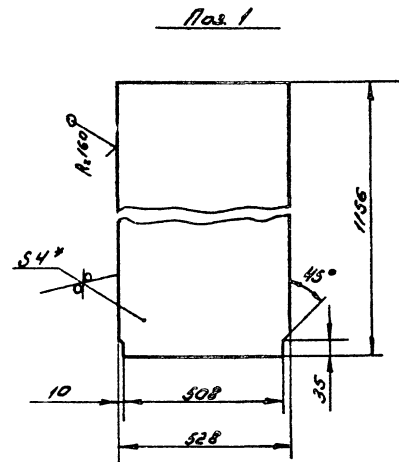
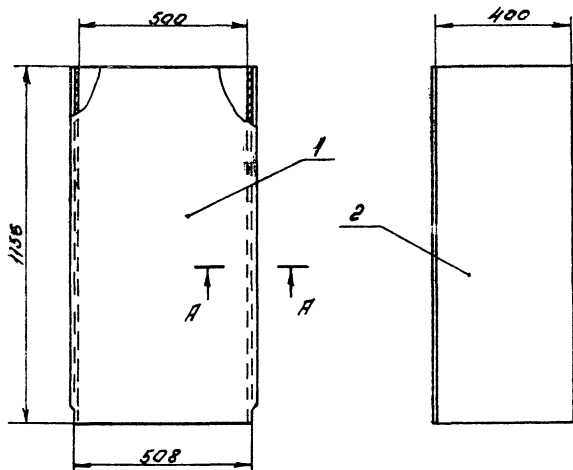


Рис. 1

1. * Размер для справок.
2. ± 0,1 мм
3. Шероховатость кромок реза деталей 84-Р. 160.
4. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8186-015.06.000 СБ			
Изм.	Масса	Масштаб	
	67,6	1:10	
Короб		Лист	Листов 1
Госстандарт СССР Казахский Сантехпроект			
Копирован 144 формат А3			

Типовой проект 903-1-872-89
Рисовый 3, часть 1

Имя, фамилия, инициалы и должность проектировщика (подпись)

1602-03

Форм. Знач.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
13	8185-015.07.000 СБ	Оборачивный чертеж		
		Детали		
14	1 8185-015.07.001	Стенка	1	
	2	-01	1	
14	3 8185-015.07.002	Стенка		
		Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*		
		В СМЗ ГОСТ 14637-79	2	18,2 кг

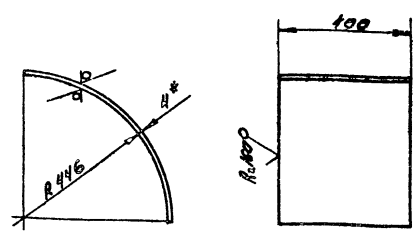
Ил. 4, лист 1 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 2 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 3 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 4 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 5 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 6 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 7 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 8 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 9 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 10 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*)

8185-015.07.000

Ил. 4, лист 1	Ил. 4, лист 2	Ил. 4, лист 3	Ил. 4, лист 4	Ил. 4, лист 5	Ил. 4, лист 6	Ил. 4, лист 7	Ил. 4, лист 8	Ил. 4, лист 9	Ил. 4, лист 10
Разработчик	Г.И.И.	Проверен	Ф.И.И.	Зав. пр.	Б.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Отвод 90°				Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*					
				В СМЗ ГОСТ 14637-79					

Копировал ГИЧ Формат А4

10010510-9818



Обозначение	R мм	Разб. мм	Масса кг
8185-015.07.001	446	703	8,82
-01	350	1494	18,76

1. *Размер для справок.
2. ± 0,1 мм

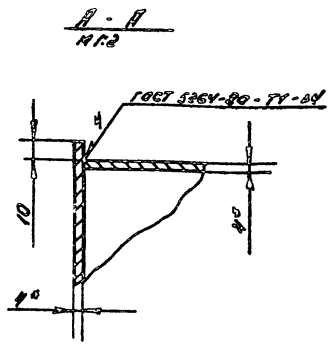
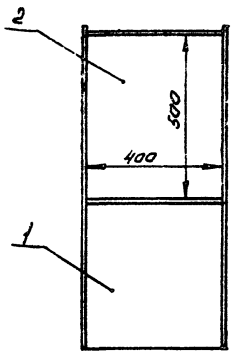
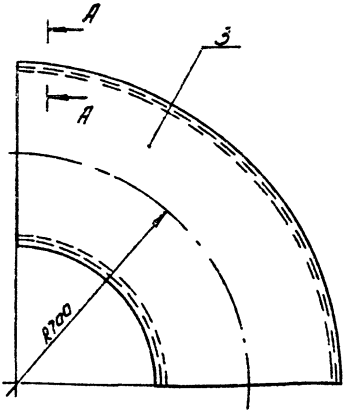
Ил. 4, лист 1 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 2 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 3 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 4 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 5 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 6 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 7 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 8 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 9 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 10 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*)

8185-015.07.001

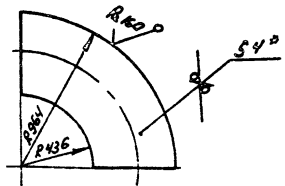
Ил. 4, лист 1	Ил. 4, лист 2	Ил. 4, лист 3	Ил. 4, лист 4	Ил. 4, лист 5	Ил. 4, лист 6	Ил. 4, лист 7	Ил. 4, лист 8	Ил. 4, лист 9	Ил. 4, лист 10
Разработчик	Г.И.И.	Проверен	Ф.И.И.	Зав. пр.	Б.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Стенка				Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*					
				В СМЗ ГОСТ 14637-79					

Копировал ГИЧ Формат А4

9000010510-9818



Лист 3
A 1:20



1. *Размер для справок.
2. ± 0,1 мм
3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

Типовой проект 903-1-272-83
Листов 3, часть 1

Ил. 4, лист 1 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 2 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 3 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 4 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 5 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 6 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 7 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 8 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 9 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*) Ил. 4, лист 10 (Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*)

8185-015.07.000 СБ

Ил. 4, лист 1	Ил. 4, лист 2	Ил. 4, лист 3	Ил. 4, лист 4	Ил. 4, лист 5	Ил. 4, лист 6	Ил. 4, лист 7	Ил. 4, лист 8	Ил. 4, лист 9	Ил. 4, лист 10
Разработчик	Г.И.И.	Проверен	Ф.И.И.	Зав. пр.	Б.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Отвод 90°				Лист 5. Ил. 4 ГОСТ 19903-74*					
				В СМЗ ГОСТ 14637-79					

Копировал ГИЧ Формат А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол.	
1	В185-016.00.000	Газоходы от дымоходов		1	
2	В185-016.01.000	Переход	В185-016.00.000	2	2
3	В185-016.01.100	Фланец	В185-016.01.000	1	2
4	В185-016.02.000	Переход	В185-016.00.000	2	2
5	В185-016.03.000	Отвод 90°	В185-016.00.000	2	2
6	В185-016.04.000	Отвод 30°	В185-016.00.000	2	2
7	В185-016.05.000	Тройник	В185-016.00.000	1	1
8	В185-016.06.000	Отвод 15°	В185-016.00.000	1	1
9	В185-016.07.000	Переход	В185-016.00.000	2	2
10	В185-016.08.000	Переход	В185-016.00.000	1	1
11	В185-016.08.100	Фланец	В185-016.08.000	1	1
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					

Шифр, № листа, Подл. и дата, Кол. и дата, Шифр, № листа, Подл. и дата, Кол. и дата

В185-016.00.000 ВС			
Разработ.	С.С.С.С.	Провер.	С.С.С.С.
Исполн.	С.С.С.С.	Исполн.	С.С.С.С.
Исп.	С.С.С.С.	Исп.	С.С.С.С.

Газоходы от дымоходов

Ведомость спецификации

Копировал ГЧ

Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект

Лист 1 из 2

Титуловый проект 803-1-272.83
 Алма-Ата, 3, часть 1

Формат	Занос	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			В185-016.00.000 СБ	Оборочный чертёж		
А3			В185-016.00.000 ВС	Ведомость спецификации		
				Оборочные единицы		
А4	1		В185-016.01.000	Переход	2	
А4	2		В185-016.02.000	Переход	2	
А4	3		В185-016.03.000	Отвод 90°	2	
А4	4		В185-016.04.000	Отвод 30°	2	
А4	5		В185-016.05.000	Тройник	1	
А4	6		В185-016.06.000	Отвод 15°	1	
А4	7		В185-016.07.000	Переход	2	
А4	8		В185-016.08.000	Переход	1	
				Детали		
А4	9		В185-016.00.001	Короб	2	
-	10		-01	Короб	1	
-	11		-02	Короб	1	
-	12		-03	Короб	2	
А4	13		В185-016.00.002	Прокладка		
				Паронит ПАН 3.0		
А4	14		В185-016.00.003	Прокладка	1	0,37 кг
				Паронит ПАН 3.0		

Формат	Занос	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	15		В185-016.00.004	Прокладка		
				Паронит ПАН 3.0		
				ГОСТ 481-80*	4	0,38 кг
				Стандартные		
				изделия		
				Болт М16х35 58		
				ГОСТ 7798-70*	58	
				Болт М12х35 58		
				ГОСТ 7798-70*	52	
				Гайка М16.5		
				ГОСТ 5915-70*	58	
				Гайка М12.5		
				ГОСТ 5915-70*	52	
				Шайба 16.01		
				ГОСТ 11371-78*	58	
				Шайба 12.01		
				ГОСТ 11371-78*	52	
				Опора шайбы		
				ГОСТ 14911-82*	1	
				Материалы		
				Крышка В.5 ГОСТ 2590-71*		
				Ст.3 ГОСТ 535-79*	30М	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	В185-016.00.000		
Разработ.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	Газоходы от дымоходов		
Провер.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	Лист 1 из 2		
Исполн.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	Госстрой СССР		
Исп.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	Казахский Сантехпроект		

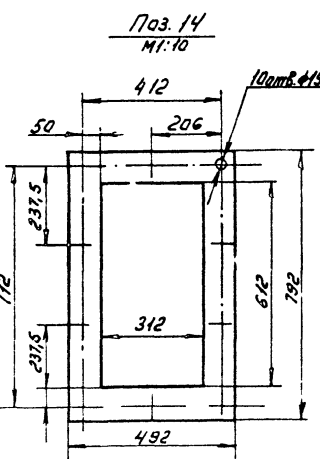
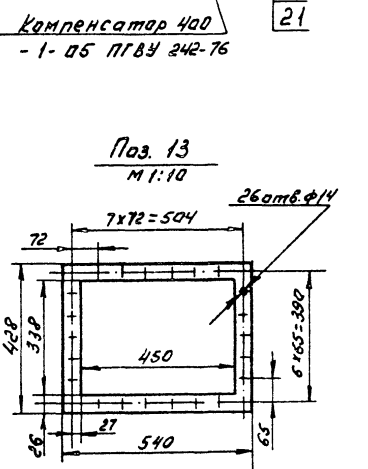
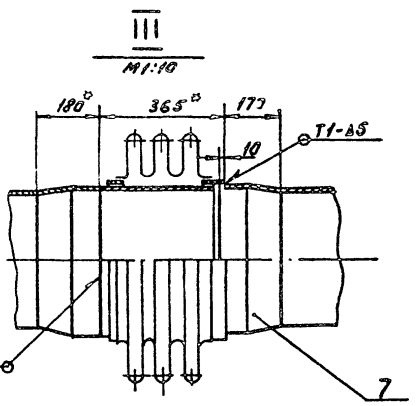
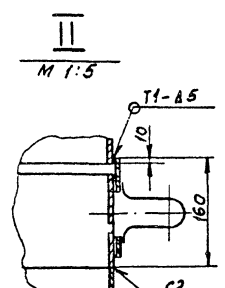
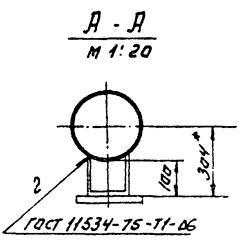
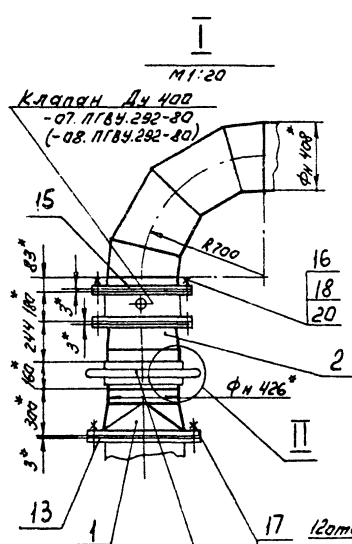
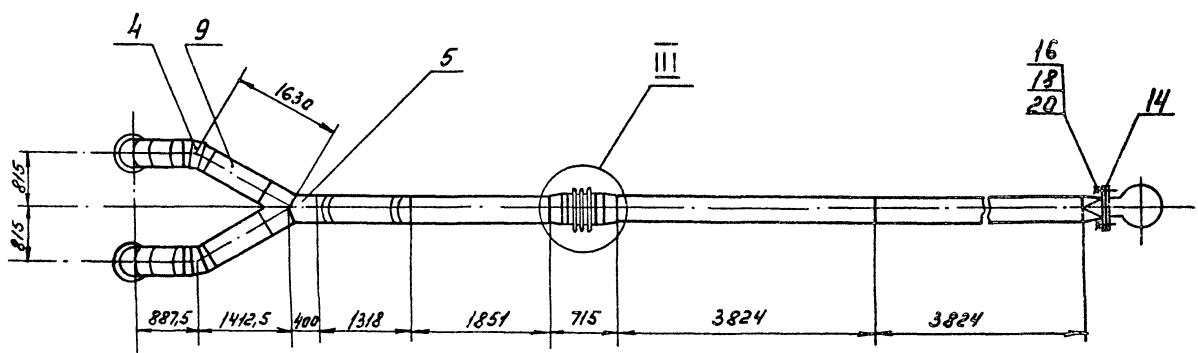
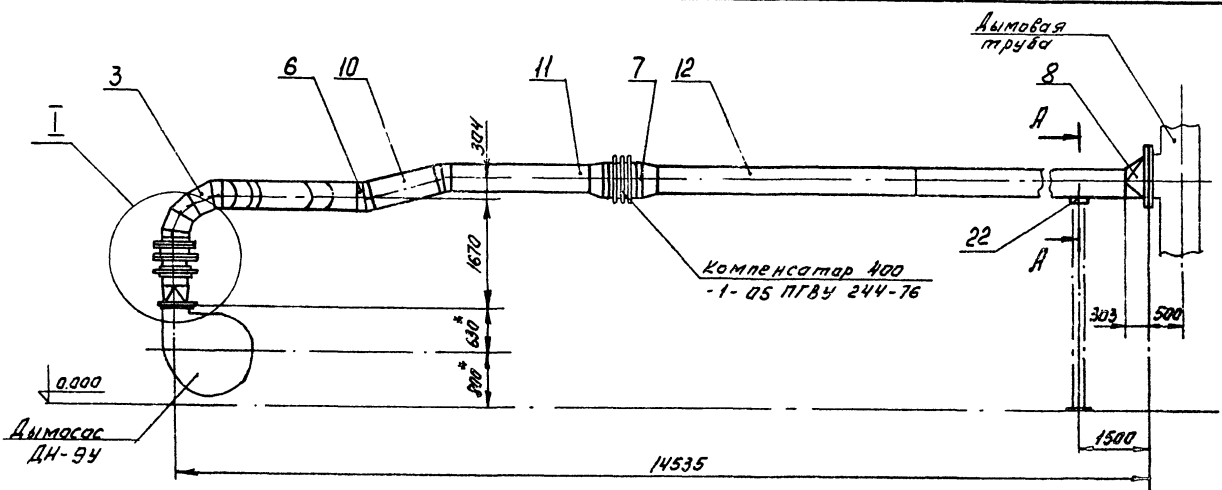
Копировал ГЧ

Формат ИЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	В185-016.00.000		
Разработ.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	Лист 2		
Провер.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	Госстрой СССР		
Исполн.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	Казахский Сантехпроект		
Исп.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	Копировал ГЧ		

Формат ИЧ

8185-016.00.000 СБ



1. По всей наружной поверхности газогорелочного аппарата в шахматном порядке с шагом 500 мм приварить штыри длиной 200 мм ϕ 5 мм (см. спецификацию, поз. 29).
2. Размер для справок.
3. \pm ТТН
4. Шероховатость кромок реза деталей 54-Р.160
5. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-10, кроме указанных особо.
6. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

Типовой проект 903-1-272-89
автом. 3, часть 1

И.С. Павлов, Л.В. Павлов, В.С. Павлов, И.П. Павлов, Л.П. Павлов

				8185-016.00.000 СБ		Лист	Мащтаб	Масштаб
И.С. Павлов	Л.В. Павлов	В.С. Павлов	И.П. Павлов	Л.П. Павлов	Л.П. Павлов	860	1:50	
Л.В. Павлов	В.С. Павлов	И.П. Павлов	Л.П. Павлов	Л.П. Павлов	Л.П. Павлов			
Л.В. Павлов	В.С. Павлов	И.П. Павлов	Л.П. Павлов	Л.П. Павлов	Л.П. Павлов			
Л.В. Павлов	В.С. Павлов	И.П. Павлов	Л.П. Павлов	Л.П. Павлов	Л.П. Павлов			
Л.В. Павлов	В.С. Павлов	И.П. Павлов	Л.П. Павлов	Л.П. Павлов	Л.П. Павлов			
Л.В. Павлов	В.С. Павлов	И.П. Павлов	Л.П. Павлов	Л.П. Павлов	Л.П. Павлов			
Л.В. Павлов	В.С. Павлов	И.П. Павлов	Л.П. Павлов	Л.П. Павлов	Л.П. Павлов			
Л.В. Павлов	В.С. Павлов	И.П. Павлов	Л.П. Павлов	Л.П. Павлов	Л.П. Павлов			
Л.В. Павлов	В.С. Павлов	И.П. Павлов	Л.П. Павлов	Л.П. Павлов	Л.П. Павлов			

1802-03

Форм. Знач. №оз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме. Чанис
		Документация		
13	8185-016.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
14	1 8185-016.01.100	Фланец	1	
		Детали		
13	2 8185-016.01.001	Переход	1	
14	3 8185-016.01.002	Патрубок	1	
		Лист 6-ЛН-4 ГОСТ 18903-79 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	1,16 кг

Форм. Знач. №оз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме. Чанис
		Документация		
14	8185-016.01.100 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
14	1 8185-016.01.101	Полка	2	1,51 кг
		Полка 6-2 10x45 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79*		
		R=428 Н14	2	1,51 кг
14	2 8185-016.01.102	Полка	2	1,59 кг
		Полка 6-2 10x45 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79*		
		R=450 Н14	2	1,59 кг

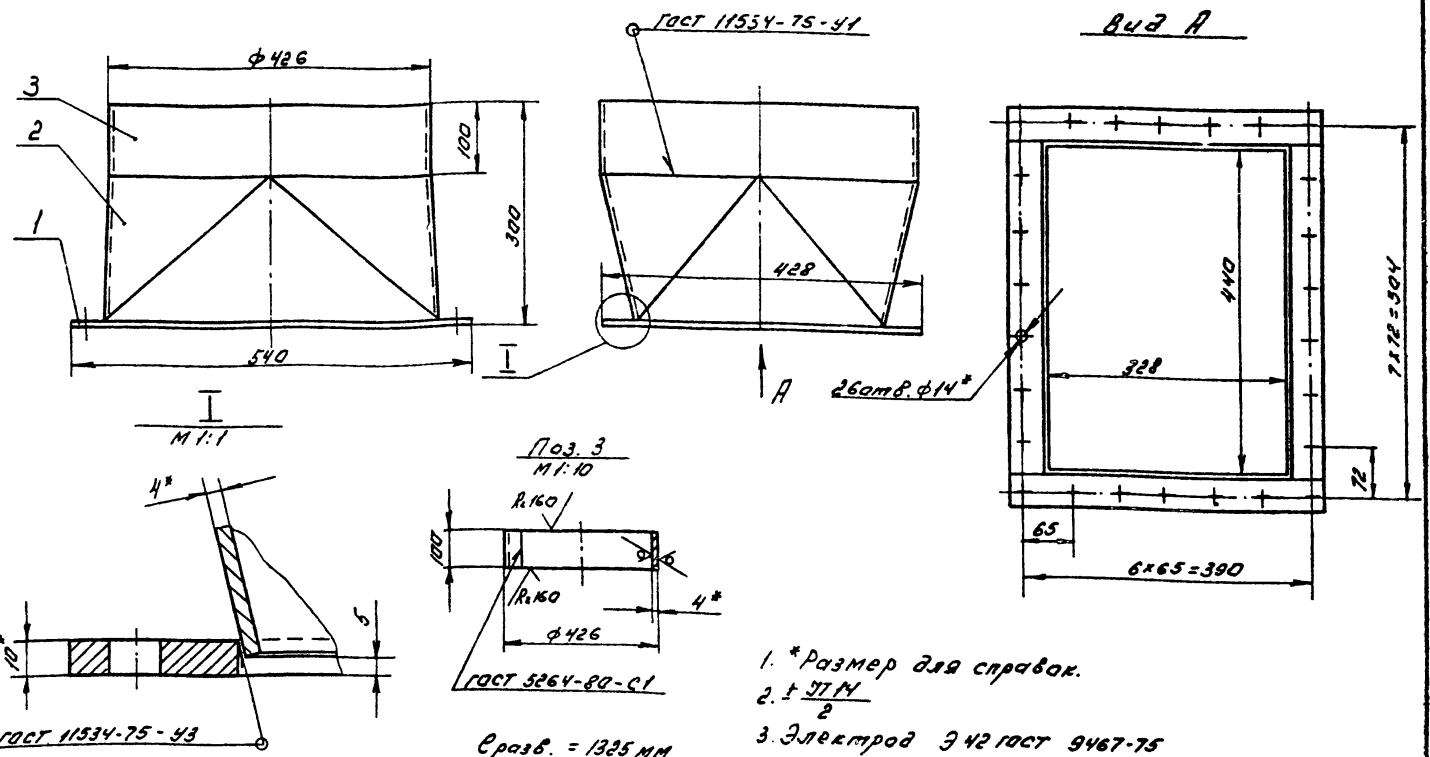
Имя и фамилия, Подпись, Дата

Имя и фамилия, Подпись, Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		8185-016.01.000	
Разраб. Коробков В.И.	Лист	Лист	Листов
Проф. Федоров С.Ф.	1	1	1
Заб. гр. Бушнина С.В.	Переход		
И. контр. Бушнина С.В.	Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		
Утв. Федоров С.Ф.	Копирован ГЧФ Формат А4		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		8185-016.01.100	
Разраб. Коробков В.И.	Лист	Лист	Листов
Проф. Федоров С.Ф.	1	1	1
Заб. гр. Бушнина С.В.	Фланец		
И. контр. Бушнина С.В.	Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		
Утв. Федоров С.Ф.	Копирован ГЧФ Формат А4		

8185-016.01.000 СБ

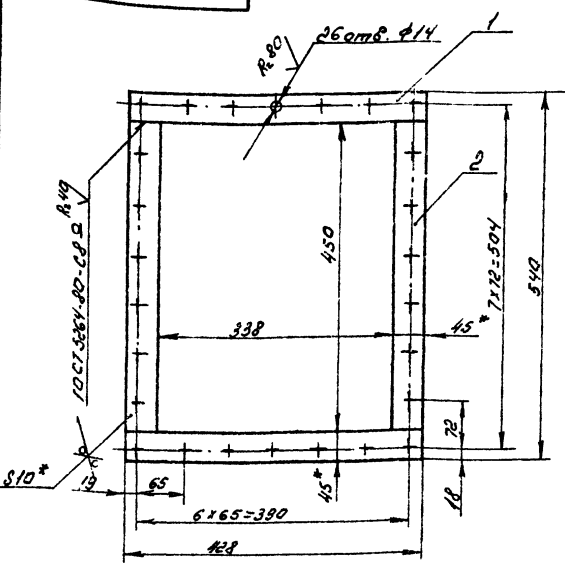


Имя и фамилия, Подпись, Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		8185-016.01.000 СБ	
Разраб. Коробков В.И.	Лист	Лист	Листов
Проф. Федоров С.Ф.	1	1	1
Заб. гр. Бушнина С.В.	Переход		
И. контр. Бушнина С.В.	Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		
Утв. Федоров С.Ф.	Копирован ГЧФ Формат А4		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		8185-016.01.000 СБ	
Разраб. Коробков В.И.	Лист	Лист	Листов
Проф. Федоров С.Ф.	1	1	1
Заб. гр. Бушнина С.В.	Переход		
И. контр. Бушнина С.В.	Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		
Утв. Федоров С.Ф.	Копирован ГЧФ Формат А4		

8185-016.01.100.05



1. Болтовые отверстия во фланце выполнить после сварки.
2. *Размер для справок.
3. ± 0,1 мм
4. Шероховатость кромок реза деталей БУ R_z 160
5. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-016.01.100.05

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
3,1	1:5	

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект
Формат А4
Копирован гуч

Копирован гуч Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме. чание
			Документация		
Б3		8185-016.02.000.06	Сборочный чертеж		
			Детали		
ИВ	1	8185-016.02.001	Фланец	1	
ИВ	2	8185-016.02.002	Переход	1	
Б4	3	8185-016.02.003	Петрушка		
			Лист Б-ИВ-У ГОСТ 19903-74*		
			8 м ³ ГОСТ 14637-79	1	4,16 кг

8185-016.02.000

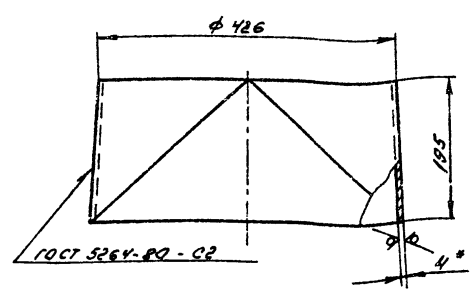
Переход

Лист	Листов	Масштаб
1	1	

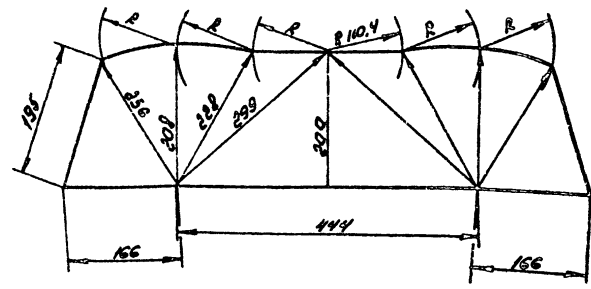
Лист Листов 1
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект
Формат А4
Копирован гуч

Копирован гуч Формат А4

8185-016.01.001



Развертка параболы детали



1. *Размер для справок.
2. ± 0,1 мм
3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-016.01.001

Переход

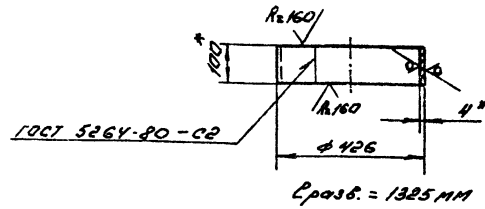
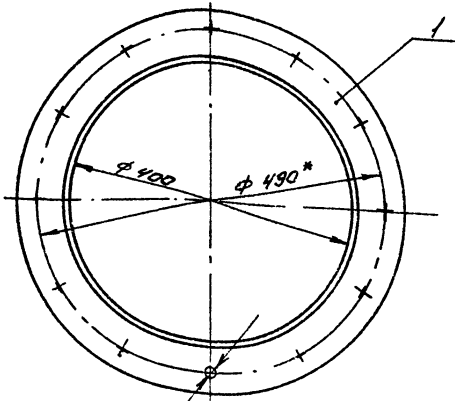
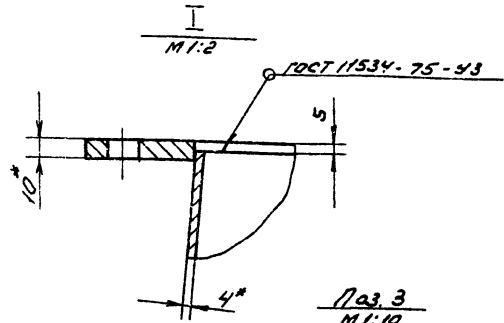
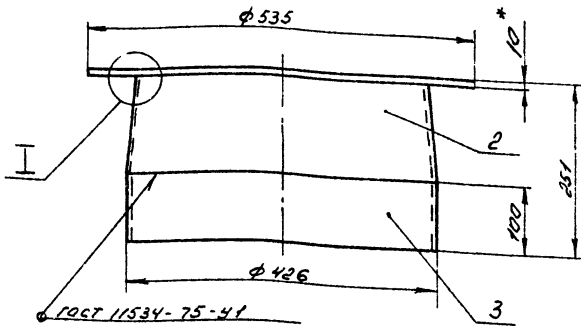
Лист	Масса	Масштаб
1,0	1:5	

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект
Формат А4
Копирован гуч

Копирован гуч Формат А4

Тыла 800 проект 903-1-072-89
архив 3, часть 1

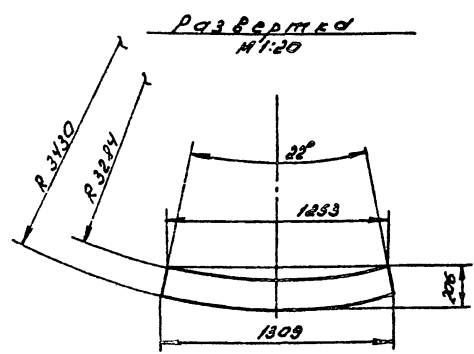
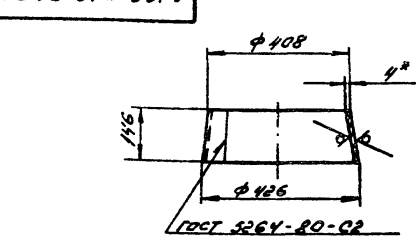
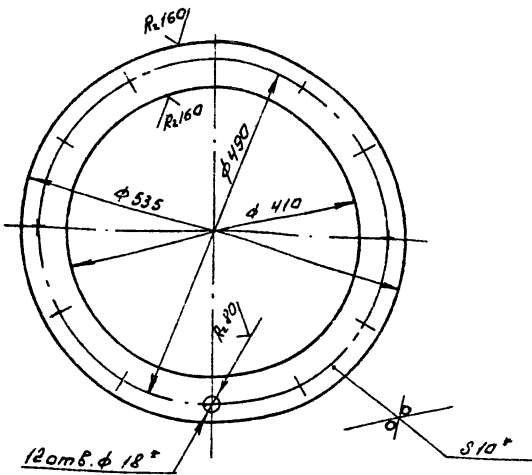
Лист Листов 1
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект
Формат А4
Копирован гуч



- 1. * Размер для справок.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8186-016.02.0009 С5				Лист	Листов
Переход				17,3	1:5
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Госспройсспр Казатский Сантехпроект	
Разраб. Боровиков				Копировал ГЧ	
Проф. Федоров				Формат А4	
Зав. пр. Билица					
Нач. отд. Билица					
Инт. Федоров					

Туповой. проект 903-1-272-89 альбом 3, часть 1



- 1. * Размер для справок.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$

- 1. * Размер для справок.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8186-016.02.001				Лист	Листов
Фланец				7,04	1:5
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Госспройсспр Казатский Сантехпроект	
Разраб. Боровиков				Копировал ГЧ	
Проф. Федоров				Формат А4	
Зав. пр. Билица					
Нач. отд. Билица					
Инт. Федоров					

8186-016.02.002				Лист	Листов
Переход				5,9	1:10
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Госспройсспр Казатский Сантехпроект	
Разраб. Боровиков				Копировал ГЧ	
Проф. Федоров				Формат А4	
Зав. пр. Билица					
Нач. отд. Билица					
Инт. Федоров					

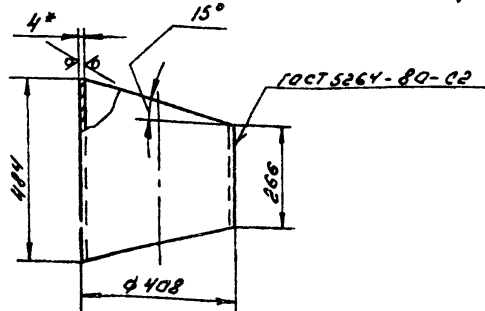
Форм. Зона / Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
43	8186-016.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
44	1 8186-016.03.001	Звено	1	
44	2 8186-016.03.002	Откаан	2	
44	3 8186-016.03.003	Откаан		
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в СтЗ ГОСТ 14637-79				
44	4 8186-016.02.001	Фланец	1	7,47 кг

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Колорвал ГЧ, Формат А4

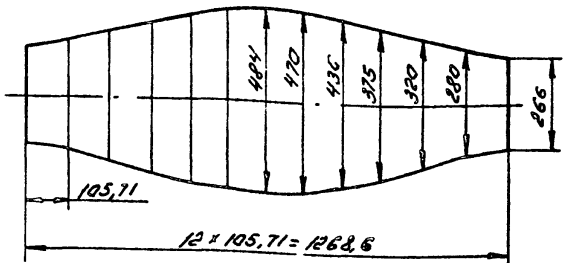
Имя, Фамилия, Подпись, Дата	8186-016.03.000	Лист	Листов
Разраб. Бародиков		1	1
Исп. Федоров			
Зав. пр. Бушина			
Н.контр. Бушина			
Исп. Федоров			

Отвод 90°

Колорвал ГЧ



Развертка



- *Размер для справок.
- $\pm 0,1$
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Колорвал ГЧ, Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата	8186-016.03.001	Лист	Листов
Разраб. Бародиков		1	1
Исп. Федоров			
Зав. пр. Бушина			
Н.контр. Бушина			
Исп. Федоров			

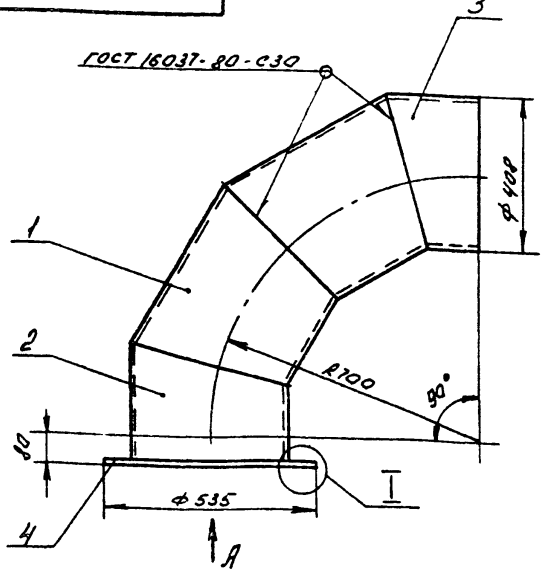
Звено

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74
в СтЗ ГОСТ 14637-79

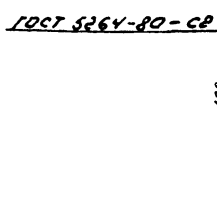
Колорвал ГЧ

Типовой проект 903-1-272-89

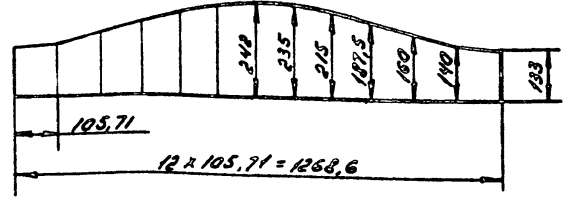
Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Колорвал ГЧ, Формат А4



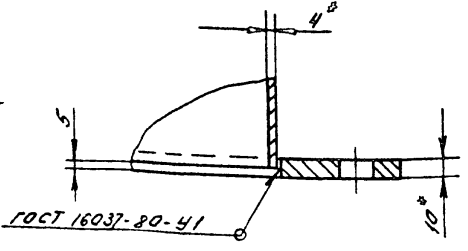
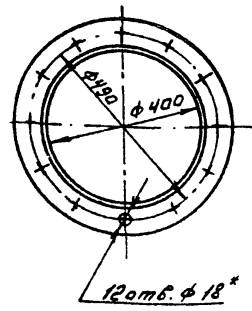
Вид А



Развертка дет. поз. 3



- *Размер для справок.
- $\pm 0,1$
- Шероховатость кромок реза деталей 64-Р.160.
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.



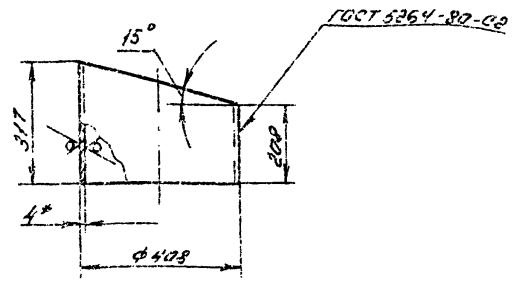
Имя, Фамилия, Подпись, Дата	8186-016.03.000 СБ	Лист	Листов
Разраб. Бародиков		55,7	1:10
Исп. Федоров			
Зав. пр. Бушина			
Н.контр. Бушина			
Исп. Федоров			

Отвод 90°

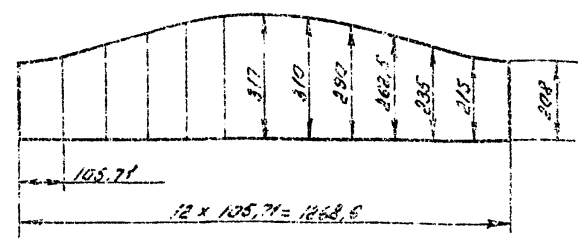
Колорвал ГЧ

В 185-016.03.002

№1607 (✓)



Развертка



1. * Размер для справок.
2. ± 0.15
3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

В 185-016.03.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Инженер	В.П.Н.4	Г.С.С.Р.	1			
Проверен	Инженер	В.П.Н.4	Г.С.С.Р.	1	Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		
Утвержден	Инженер	В.П.Н.4	Г.С.С.Р.	1	Казахская РСФСР Сантехпроект		
Исполнитель	Инженер	В.П.Н.4	Г.С.С.Р.	1	Казахская РСФСР Сантехпроект		

Отвод

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Инженер	В.П.Н.4	Г.С.С.Р.	1			
Проверен	Инженер	В.П.Н.4	Г.С.С.Р.	1	Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		
Утвержден	Инженер	В.П.Н.4	Г.С.С.Р.	1	Казахская РСФСР Сантехпроект		
Исполнитель	Инженер	В.П.Н.4	Г.С.С.Р.	1	Казахская РСФСР Сантехпроект		

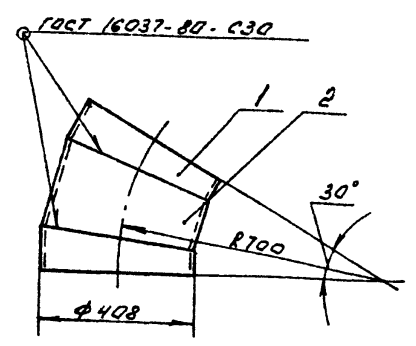
В 185-016.04.000

Отвод 30°

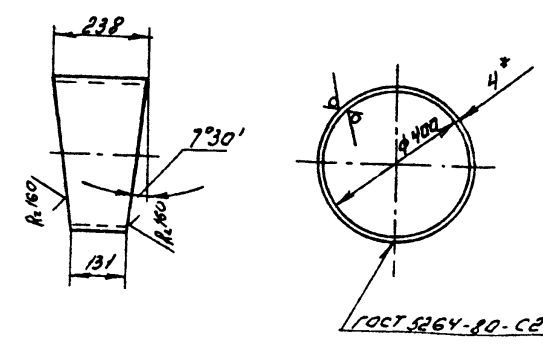
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Инженер	В.П.Н.4	Г.С.С.Р.	1			
Проверен	Инженер	В.П.Н.4	Г.С.С.Р.	1	Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		
Утвержден	Инженер	В.П.Н.4	Г.С.С.Р.	1	Казахская РСФСР Сантехпроект		
Исполнитель	Инженер	В.П.Н.4	Г.С.С.Р.	1	Казахская РСФСР Сантехпроект		

Казахская РСФСР Сантехпроект

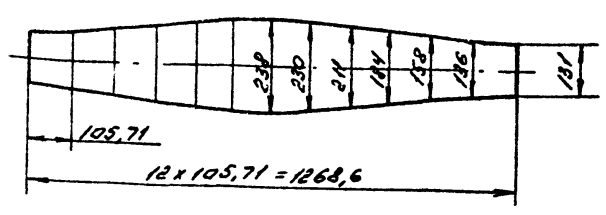
90000010910-9818



Пос. 2



Развертка дет. пос. 2



1. * Размер для справок.
2. ± 0.15
3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

В 185-016.04.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Инженер	В.П.Н.4	Г.С.С.Р.	1			
Проверен	Инженер	В.П.Н.4	Г.С.С.Р.	1	Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		
Утвержден	Инженер	В.П.Н.4	Г.С.С.Р.	1	Казахская РСФСР Сантехпроект		
Исполнитель	Инженер	В.П.Н.4	Г.С.С.Р.	1	Казахская РСФСР Сантехпроект		

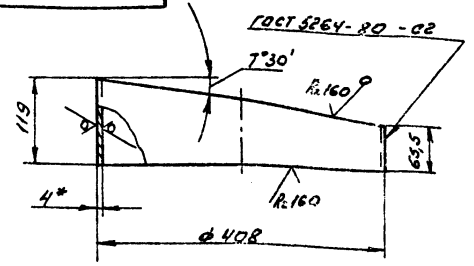
Казахская РСФСР Сантехпроект

Тулбаев проект 903-1-272, 89

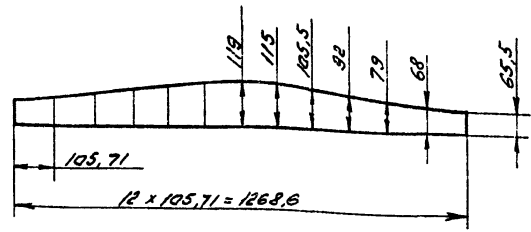
Тулбаев проект 903-1-272, 89

1602-03

10010 910-9819



Развертка
М 1:10



- *Размер для справок.
- ± 0,1 мм
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

В 185-016.04.001

Стакан

Лист	Масса	Масштаб
3,66	1:5	

Лист 6-ИИ-4 ГОСТ 18903-74*
Лист В Ст 3 ГОСТ 14637-79
Казахстанский Сантехпроект
Копировал ГИЧ формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Коровиков	б.н.ч.		
Проф.	Федоров	б.н.ч.		
Зав. пр.	Бущина	б.н.ч.		
Н.контр.	Бущина	б.н.ч.		
Чтв.	Федоров	б.н.ч.		

№ док.	Зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
13			В 185-016.05.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
13	1		В 185-016.05.001	Патрубок	2	
54	2		В 185-016.05.002	Патрубок		
				Лист 6-ИИ-4 ГОСТ 18903-74* В Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	14,86 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Коровиков	б.н.ч.		
Проф.	Федоров	б.н.ч.		
Зав. пр.	Бущина	б.н.ч.		
Н.контр.	Бущина	б.н.ч.		
Чтв.	Федоров	б.н.ч.		

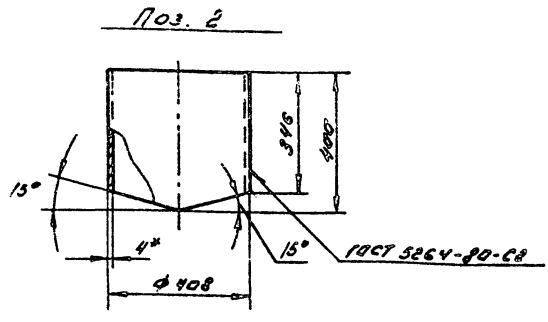
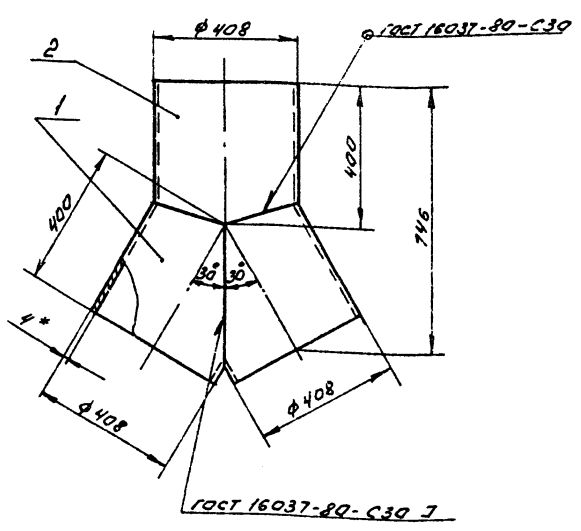
В 185-016.05.000

Тройник

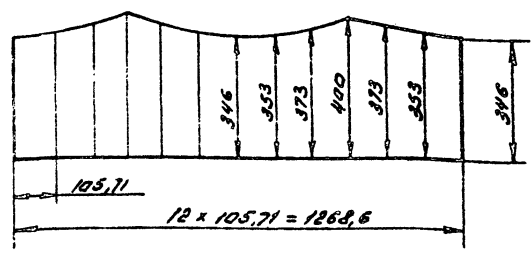
Лист	Масса	Масштаб

Лист 6-ИИ-4 ГОСТ 18903-74*
Лист В Ст 3 ГОСТ 14637-79
Казахстанский Сантехпроект
Копировал ГИЧ формат А4

92000 50 910-9819



Развертка вет. поз. 2



- *Размер для справок.
- ± 0,1 мм
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

В 185-016.05.000 СБ

Тройник

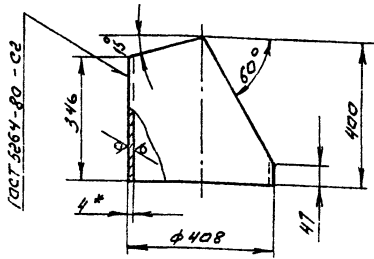
Лист	Масса	Масштаб
39,2	1:10	

Лист 6-ИИ-4 ГОСТ 18903-74*
Лист В Ст 3 ГОСТ 14637-79
Казахстанский Сантехпроект
Копировал ГИЧ формат А4

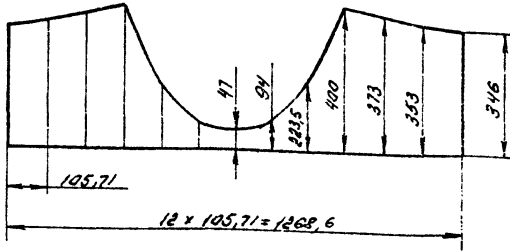
Тупиковый проект 903-1-872.89
альбом 3, часть 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Коровиков	б.н.ч.		
Проф.	Федоров	б.н.ч.		
Зав. пр.	Бущина	б.н.ч.		
Н.контр.	Бущина	б.н.ч.		
Чтв.	Федоров	б.н.ч.		

100.00.910-9818



Развертка



- 1. *Размер для справок.
- 2. ± 0.1 мм
- 3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-016.05.001

Патрубок

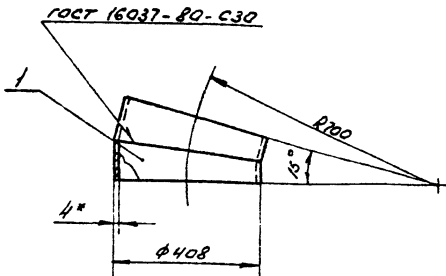
Лист 11,88 Масса 1:10

Лист 6-И-9 ГОСТ 19903-74
в СтЗ ГОСТ 14637-79

Копировал ГЧУ Формат А4

Инв. №, лист, Подл. и дата, Изм. №, инв. №, № докум. Подл. и дата

8185-016.06.000 СБ



- 1. *Размер для справок
- 2. ± 0.1 мм
- 3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-016.06.000 СБ

Отвод 15°

Лист 7,4 Масса 1:10

Лист 6-И-9 ГОСТ 19903-74
в СтЗ ГОСТ 14637-79

Копировал ГЧУ Формат А4

Инв. №, лист, Подл. и дата, Изм. №, инв. №, № докум. Подл. и дата

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		8185-016.06.000 СБ	Оборочный чертёж		
			Детали		
И	1	8185-016.04.001	Стакан	2	

Инв. №, лист, Подл. и дата, Изм. №, инв. №, № докум. Подл. и дата

8185-016.06.000

Отвод 15°

Лист 1 Масса 1:10

Лист 6-И-9 ГОСТ 19903-74
в СтЗ ГОСТ 14637-79

Копировал ГЧУ Формат А4

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		8185-016.07.000 СБ	Оборочный чертёж		
			Детали		
И	1	8185-016.07.001	Переход	1	3,26 кг
И	2	8185-016.07.002	Патрубок	1	4,16 кг

Инв. №, лист, Подл. и дата, Изм. №, инв. №, № докум. Подл. и дата

8185-016.07.000

Переход

Лист 1 Масса 1:10

Лист 6-И-9 ГОСТ 19903-74
в СтЗ ГОСТ 14637-79

Копировал ГЧУ Формат А4

Типовой проект 803-1-872.89
сила дан 3, часть 1

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
13	Б186-016.08.000 СБ	Оборачивный чертеж		
		Оборачивные единицы		
04	1 Б186-016.08.100	Фланец	1	
		Детали		
54	2 Б186-016.08.001	Стенка		
		Лист Б-ИИ-У ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	6,55 кг
57	3 Б186-016.08.002	Стенка		
		Лист Б-ИИ-У ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	9,67 кг

Б186-016.08.000
Переход

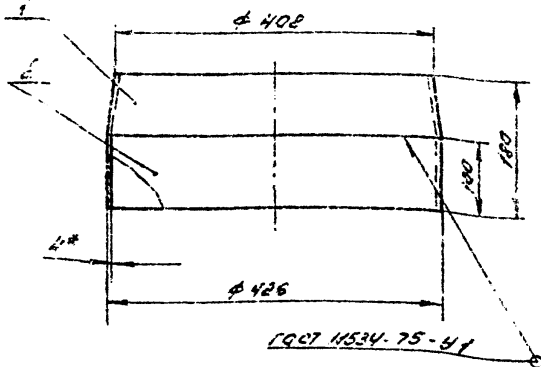
Лист 1 из 1
ГОСТ 5264-80
Калькуляция 134

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
14	Б186-016.08.100 СБ	Оборачивный чертеж		
		Детали		
55	1 Б186-016.08.101	Полка		
		Полка Б-2 10190 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79*		
		С = 452 Н14	2	3,47 кг
56	2 Б186-016.08.102	Полка		
		Полка Б-2 10190 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79*		
		С = 612 Н14	2	4,32 кг

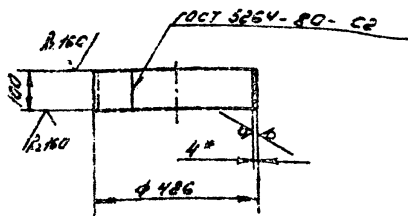
Б186-016.08.100
Фланец

Лист 1 из 1
ГОСТ 5264-80
Калькуляция 134

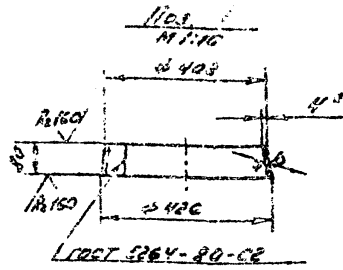
15000 20 10-3818



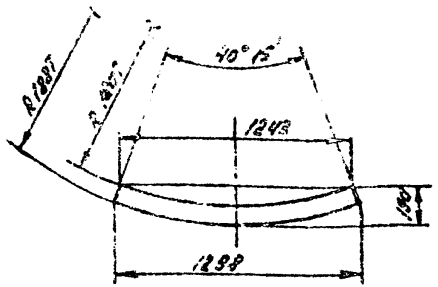
Пос. 2
М 1:10



Сростб - 1325 мм.



Разборка дет. пос. 1



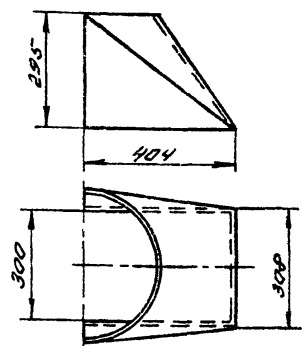
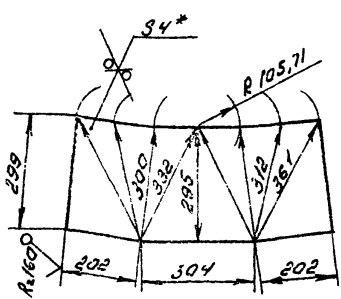
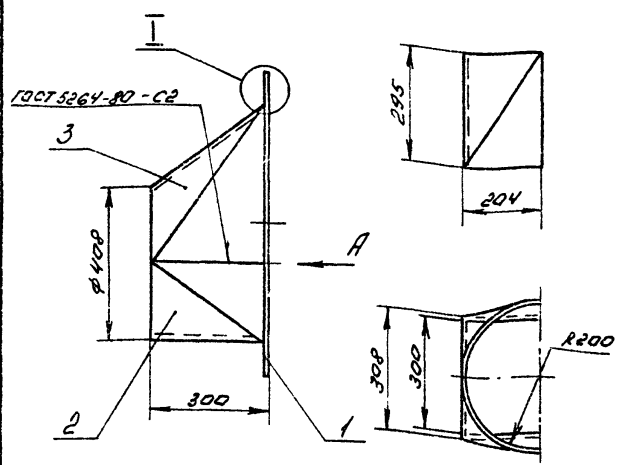
- * Размер для справок.
- ± 0,1 мм
- Электрод 3/42 ГОСТ 9467-75

Б186-016.07.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Переход				7,5	1:5	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дат.	Лист 1 из 1		
Разработ.	Оборудован.	Апроб.		ГОСТ 5264-80		
Упроб.	Проверен.			Калькуляция		
Доклад.	Схематич.			Сопоставление		
Модиф.	Выпуск.			Калькуляция		
Изм.	Проект.			Сопоставление		

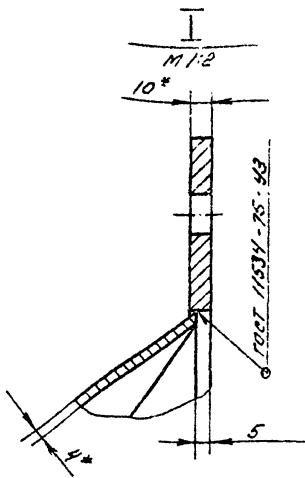
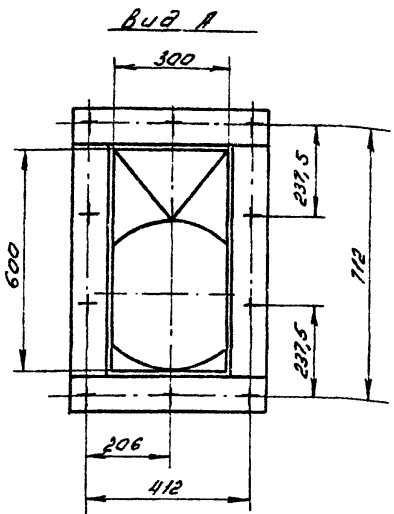
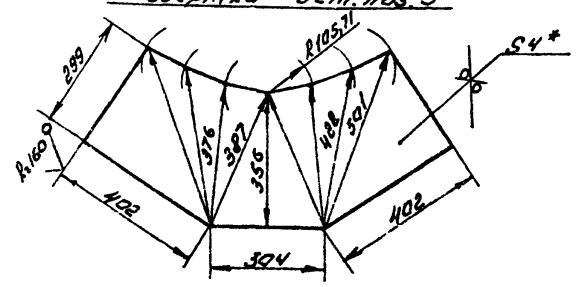
Пос. 2

Развертка дет. пос. 2

Пос. 3



Развертка дет. пос. 3

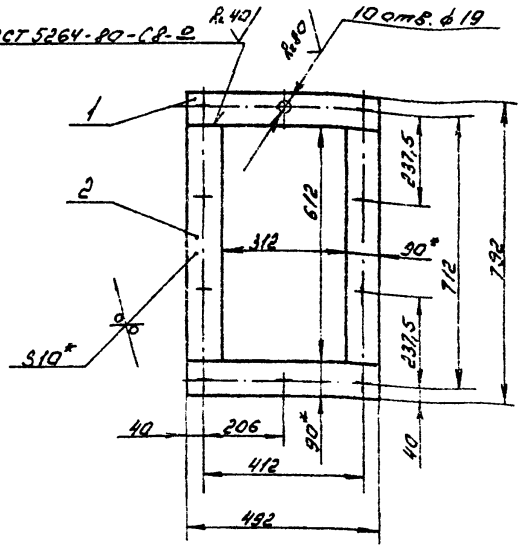


- 1. *Размер для справок.
- 2. ± 0.14
- 3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-016.08.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Переход			32,3	1:10
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист Металл 1		
Разраб. Коробков А.С.		Госстрой СССР		
Проб. Федоров А.С.		Казахский		
Исполн. Букина С.С.		Сантехпроект		
Чит. Федоров А.С.		Копировал ТЧ4 Формат А3		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ГОСТ 5264-80-СР. 2



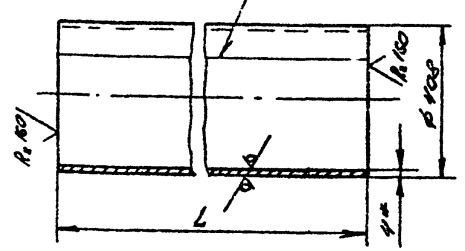
- 1. болтовые отверстия во фланце выполнить после сварочных работ.
- 2. *Размер для справок.
- 3. ± 0.14
- 4. Шероховатость кромок реза деталей св. R160.
- 5. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-016.08.100 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Фланец			15,6	1:10
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист Металл 1		
Разраб. Коробков А.С.		Госстрой СССР		
Проб. Федоров А.С.		Казахский		
Исполн. Букина С.С.		Сантехпроект		
Чит. Федоров А.С.		Копировал ТЧ4 Формат А4		

Типовой проект 803-1-272-89 альбом-3, ч. 4, лист 1

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ГОСТ 5264-80-СР



Обозначение	L мм	Масса кг
8185-016.00.001	1255	50,8
-01	990	40,0
-02	1851	74,8
-03	3824	154,6

- 1. Развернутая длина заготовки - 1262,6 мм.
- 2. *Размер для справок.
- 3. ± 0.14
- 4. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-016.00.001		Лист	Масса	Масштаб
Короб			см. табл.	1:10
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист Металл 1		
Разраб. Коробков А.С.		Госстрой СССР		
Проб. Федоров А.С.		Казахский		
Исполн. Букина С.С.		Сантехпроект		
Чит. Федоров А.С.		Копировал ТЧ4 Формат А4		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			БТ1.00.00.000.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	БТ1.00.00.001	Стойка $R=890$ h14	ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ-1 ГОСТ 535-79	4	7,6 кг
Б4	2	БТ1.00.00.002	Связь $R=800$ h14	ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ-1 ГОСТ 535-79	2	6,9 кг
Б4	3	БТ1.00.00.003	Связь $R=500$ h14	ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ-1 ГОСТ 535-79	2	4,3 кг
Б4	4	БТ1.00.00.004	Боковина 630 h14x275 h14	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-1 ГОСТ 14637-79	2	6,0 кг
A4	5	БТ1.00.00.005	Боковина		2	
A4	6	БТ1.00.00.006	Стенка		2	
Б4	7	БТ1.00.00.007	Стенка 342 h14x150 h14	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-1 ГОСТ 14637-79	1	1,6 кг
БТ1.00.00.000						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Воронка ручной загрузки.		Лист Листов 1 2	
РАЗРАБ. ГОРДЕЕВА			САНТЕХНИПРОЕКТ		ФОРМАТ А4	
ПРОВ. СТРОГАНОВ						
УТВ. РОИЗМАН						

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. ГОРДЕЕВА
ПРОВ. СТРОГАНОВ
УТВ. РОИЗМАН

Тупой проект 903-1-272, 22
Листом 3, часть 1

500.00.1.19 ✓(✓)

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

БТ1.00.00.005			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Боковина	
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ		Лист Листов 1 1:10	
ПРОВ. РОИЗМАН		САНТЕХНИПРОЕКТ	
УТВ. РОИЗМАН			

ФОРМАТ А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ
ПРОВ. РОИЗМАН
УТВ. РОИЗМАН

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8	БТ1.00.00.008	Упор $R=450$ h14	УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ 535-79	2	1,7 кг
A4	9	БТ1.00.00.009	ГРЕБЕНКА		5	
Б4	10	БТ1.00.00.010	ПЛЯНКА $R=590$ h14	ПЛОСКОК 50x10 ГОСТ 103-76 ВСТЗ-1 ГОСТ 535-79	7	2,3 кг
Б4	11	БТ1.00.00.011	ПЛЯНКА 80 h14x140 h14	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-1 ГОСТ 14637-79	4	0,9 кг
Б4	12	БТ1.00.00.012	БОРТ 800 h14x212 h14	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-1 ГОСТ 14637-79	2	5,3 кг
A4	13	БТ1.00.00.013	РЕБРО		8	
БТ1.00.00.000						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист Листов 2	
РАЗРАБ. ГОРДЕЕВА			САНТЕХНИПРОЕКТ		ФОРМАТ А4	
ПРОВ. СТРОГАНОВ						
УТВ. РОИЗМАН						

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. ГОРДЕЕВА
ПРОВ. СТРОГАНОВ
УТВ. РОИЗМАН

900.00.000 ✓(✓)

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

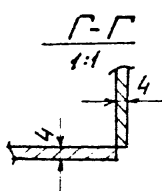
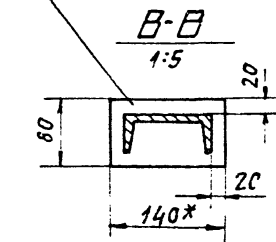
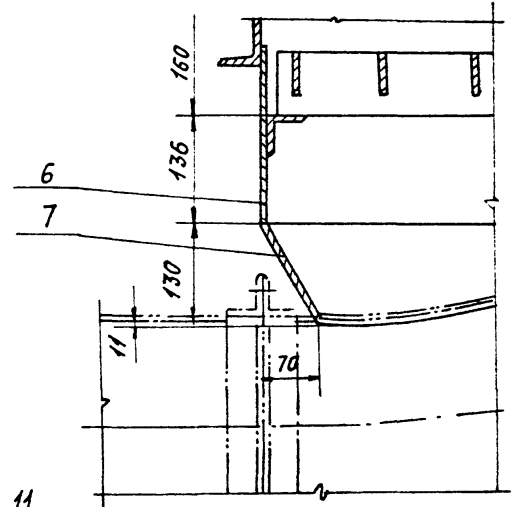
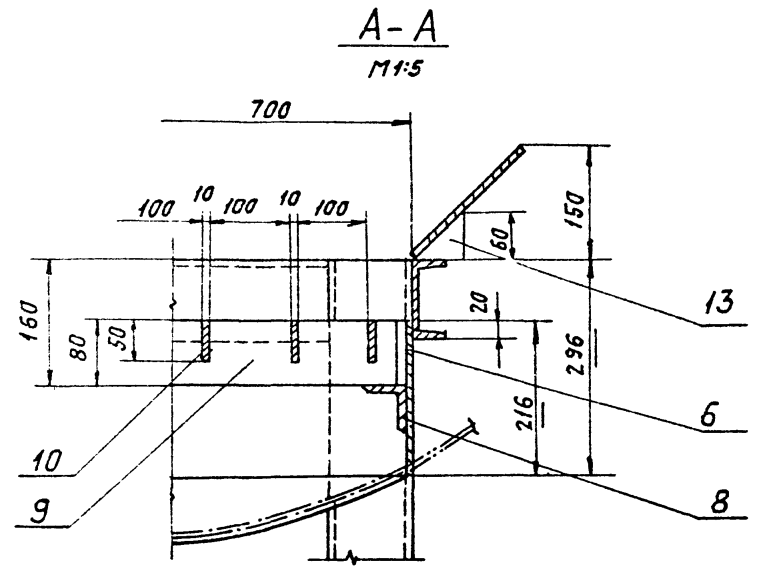
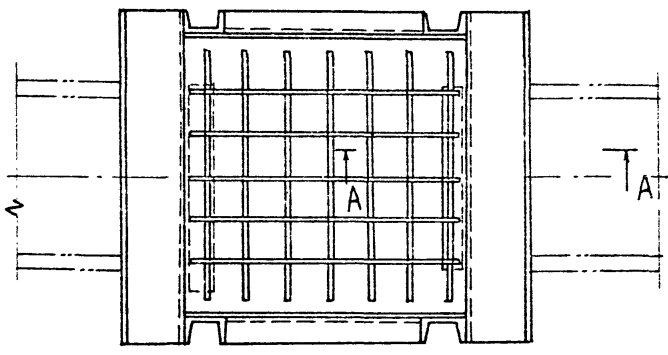
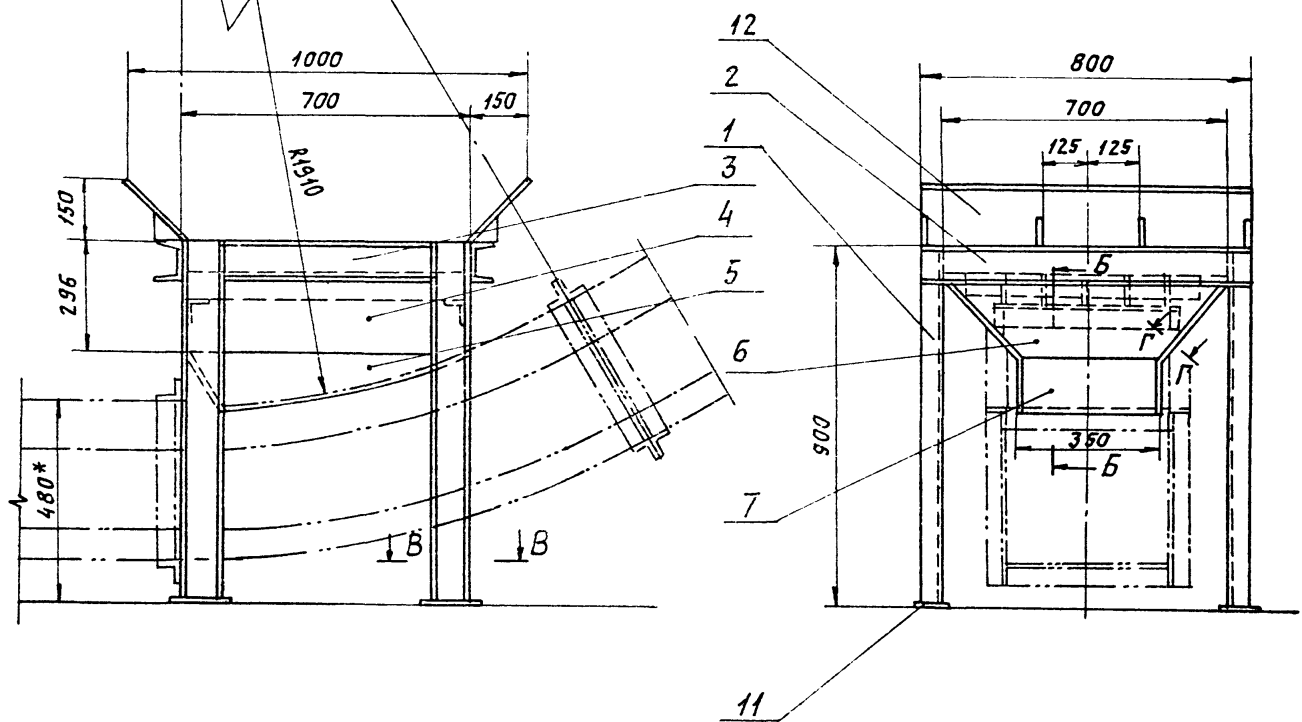
БТ1.00.00.006			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Стенка	
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ		Лист Листов 1 1:10	
ПРОВ. РОИЗМАН		САНТЕХНИПРОЕКТ	
УТВ. РОИЗМАН			

ФОРМАТ А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ
ПРОВ. РОИЗМАН
УТВ. РОИЗМАН

6Т1.00.00.000СБ

Ось начала поворотной
секции скребковой установки.



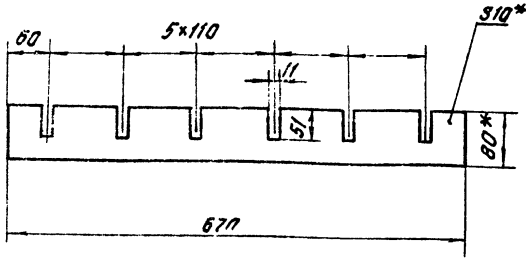
1. Вырез в крышке секции скребковой установки выполнить по месту при установке воронки;
2. * Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
4. Кромки реза R_{320} , остальное \checkmark .
5. Сварку производить по контурам прилегания деталей. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Типовой проект 903-1-272.89
Альбом 3, часть 1

Исполнитель: [Blank]
Проверил: [Blank]
Утвердил: [Blank]

6Т1.00.00.000СБ				Воронка ручной загрузки. Сборочный чертеж.		Литера/Участя/Участя/Участя	
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	И	112	1:10
		Строганов		VI-89			
		Зайцева		VI-89			
		Розман		VI-89			
		Зайцева		VI-89			
		Гордеева		VI-89			
		Розман		VI-89			
САНТЕХНИИПРОЕКТ						Лист 1 из 1	
Копирован: 8/21						Формат А2	

600.00.00.119



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\epsilon_2}{2}$.
- 3. Кромки реза $Rz \frac{320}{\sqrt{\quad}}$ остальное - $\sqrt{\quad}$.

6Т1.00.00.009

ГРЕБЕНКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
И	0,3	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
САНТЕХНИПРОЕКТ		

10x80 ГОСТ 19903-74
В Ст. 3-1 ГОСТ 535-79

ФОРМАТ А4

ИЛЛ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	232	И-89	
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	232	И-89	
И.КОНТР.	РОЙЗМАН	232	И-89	
Р.К.СР.	ЗАЙЦЕВА	232	И-89	
И.КОНТР.	ГОРДЕНЕВА	232	И-89	
УТВ.	РОЙЗМАН	232	И-89	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			6Т2.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		6Т2.01.00.000	Воронка	1	
A3	2		6Т2.02.00.000	Затвор	1	
A4	3		6Т2.03.00.000	Кронштейн	1	
A4	4		6Т2.03.00.000-01	Кронштейн	1	
A3	5		6Т2.04.00.000	ПРОТИВОВЕС	2	
				ДЕТАЛИ		
A3	6		6Т2.00.00.001	Водило	1	
A3	7		6Т2.00.00.001-01	Водило	1	
A4	8		6Т2.00.00.002	Втулка распорная	2	
A4	9		6Т2.00.00.003	Амортизатор	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	12		Болт М16x40.36 ГОСТ 7796-70		12	
	13		Болт М27x90.36 ГОСТ 7796-70		2	

6Т2.00.00.000

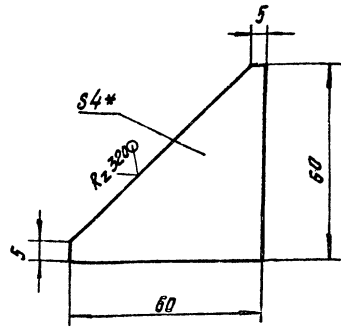
ЗАТВОР ОДНОСЕКТОРНЫЙ
500x800

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	7	2
САНТЕХНИПРОЕКТ		

ИЛЛ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КЛОЖКИН	232	И-89	
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	232	И-89	
Р.К.СР.	ЗАЙЦЕВА	232	И-89	
И.КОНТР.	ГОРДЕНЕВА	232	И-89	
УТВ.	РОЙЗМАН	232	И-89	

ФОРМАТ А4

6Т1.00.00.013



- 1. * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\epsilon_2}{2}$.

6Т1.00.00.013

РЕБРО

ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
И	0,06	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
САНТЕХНИПРОЕКТ		

Лист 6-ЛН-4 ГОСТ 19903-74
В Ст. 3-1 ГОСТ 14637-79

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		14		Гайка М16.4 ГОСТ 5915-70	12	
		15		Гайка М27.4 ГОСТ 5915-70	2	
		16		Шайба 16.02 ГОСТ 11371-78	12	
		17		Шайба 27.05Г ГОСТ 6402-70	2	
		18		Шайба 27.02 ГОСТ 11371-78	4	

6Т2.00.00.000

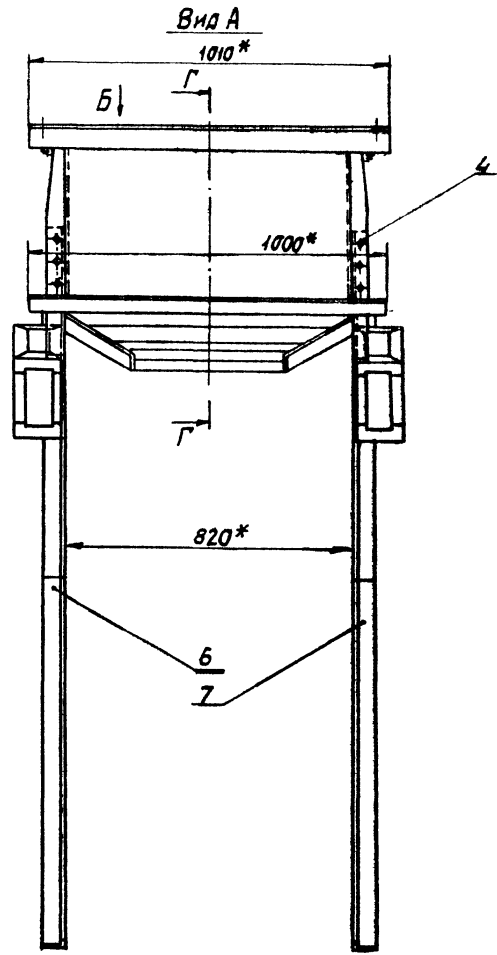
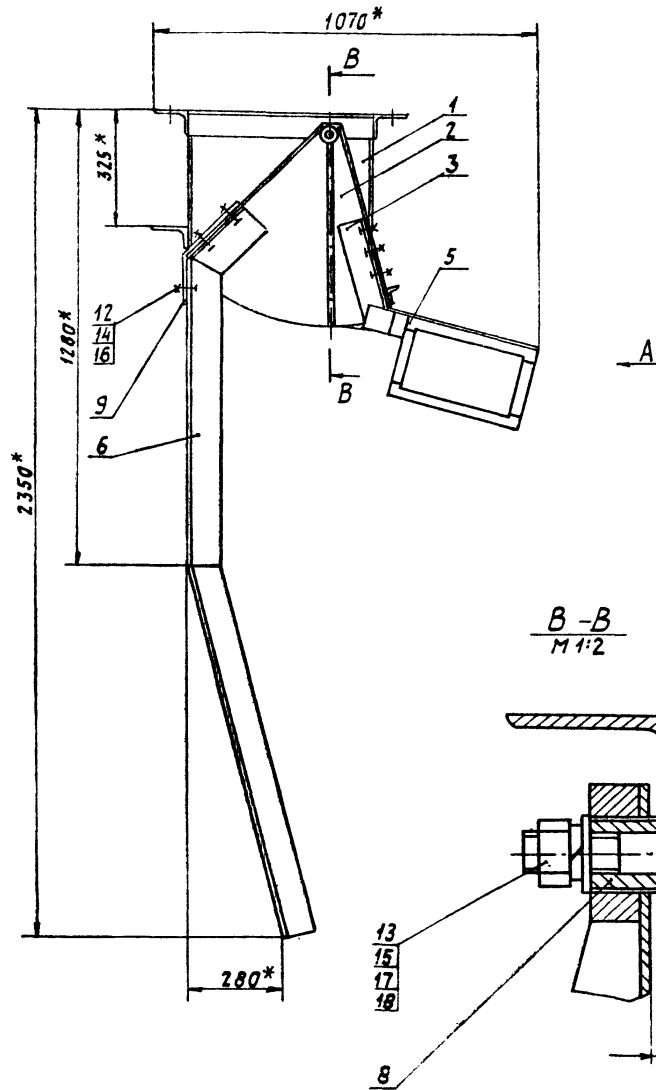
ФОРМАТ А4

ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
И		
САНТЕХНИПРОЕКТ		

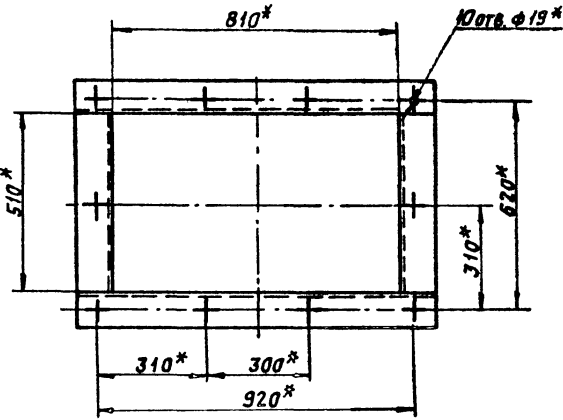
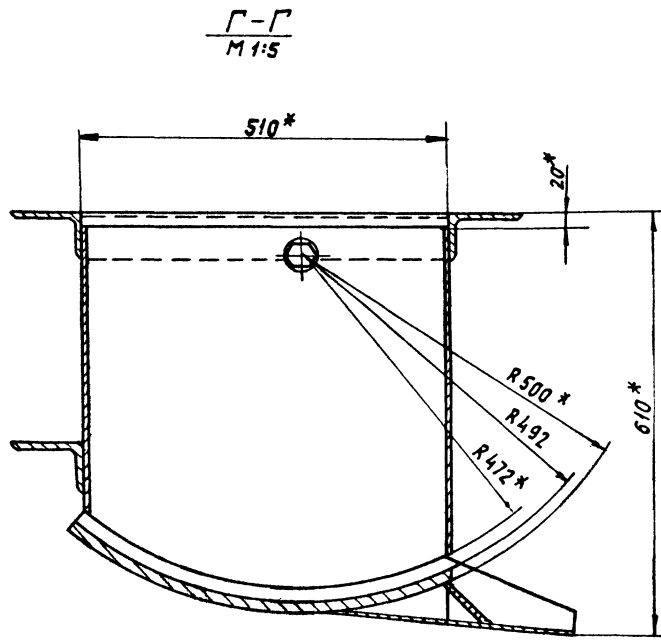
Лист 2

Тупевой проект 903-1-212-80
Лист 3, часть 1

ИЛЛ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. КЛОЖКИН 232 И-89
ПРОВ. СТРОГАНОВ 232 И-89
Р.К.СР. ЗАЙЦЕВА 232 И-89
И.КОНТР. ГОРДЕНЕВА 232 И-89
УТВ. РОЙЗМАН 232 И-89



672.00.00.000СБ



1. * Размеры для справок.
2. Сварку производить по контурам прилегания деталей. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Корпус противовеса поз.4 при монтаже заливается бетоном.

Туповой проект 903-1-272-89
Листом 3, часть 1

Имя, Отчество, Фамилия, Должность, Подпись, Дата

				672.00.00.000СБ					
ИЗМ.	Лист	И.ДОК.	Подп.	Дата	ЗЯТВОР ОДНОСЕКТОРНЫЙ 500x800. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		Литера	Листа	Число
РЗЯВ	КАЖКИН	И.А.	1989	1-10			И	212	1:10
Пров.	Степанья	В.В.	1989	1-10			Лист	Листов	1
Т.контр.	Роицман	С.В.	1989	1-10			САНТЕХНИИПРОЕКТ		
Рук.гр.	Зяцкева	С.В.	1989	1-10					
Н.контр.	Гордеева	С.В.	1989	1-10					
Утв.	Роицман	С.В.	1989	1-10			Копировать: Водочек. Формат А2		

612.00.00

2125*

✓(✓)

РАЗВЕРТКА

Исполнение 6Т2.00.00.001-01
Остальное см. 6Т2.00.00.001

М1:20

Вид А
М1:5

М1:2

М1:2

- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
4. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

6Т2.00.00.001				ЛИСТ	КЛАСС	МАШТАБ
ВОДИЛО				И	22.0	1:10
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
УГОЛОК Б-100-63-8 ГОСТ 8510-85				САНТЕХНИПРОЕКТ		
8 СТ. 3-И ГОСТ 535-79				ФОРМАТ А4		

ИЗМ. № 001. ПРОВЕРКА: А.А.А. НАЧ. ЦЕНТРА: В.В.В. ПОДПИСЬ: Г.Г.Г.

612.00.00.002

R280 ✓

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

6Т2.00.00.002

ВТУЛКА РАСПОРНАЯ				ЛИСТ	КЛАСС	МАШТАБ
845 ГОСТ 2590-77				И	0.252	2:1
8 СТ. 3-И ГОСТ 535-79				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
САНТЕХНИПРОЕКТ				ФОРМАТ А4		

Технический проект 903-1-072-80

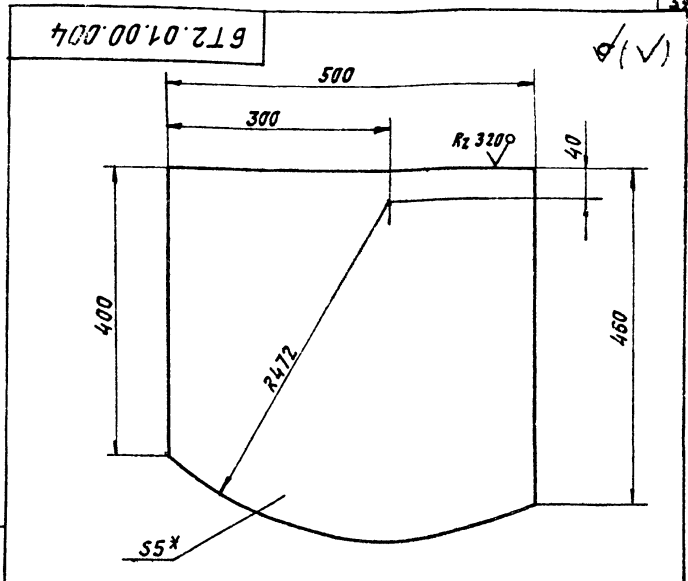
ИЗМ. № 001. ПРОВЕРКА: А.А.А. НАЧ. ЦЕНТРА: В.В.В. ПОДПИСЬ: Г.Г.Г.

612.00.00.003

6Т2.00.00.003

АМОРТИЗАТОР				ЛИСТ	КЛАСС	МАШТАБ
С-8-50x320-1,5 ГОСТ 7338-77				И	0.23	1:2.5
САНТЕХНИПРОЕКТ				ФОРМАТ А4		

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ				
А3	БТ2.01.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ				
Б4	1 БТ2.01.00.001	Полка $\rho=1010 \times 14$ Уголок Б-100х63х8 ГОСТ 8510-86 ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79	2	100 кг
Б4	2 БТ2.01.00.002	Полка $\rho=510 \times 14$ Уголок Б-100х63х8 ГОСТ 8510-86 ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79	2	50 кг
Б4	3 БТ2.01.00.003	Кронштейн $\rho=1000 \times 14$ Уголок Б-100х63х8 ГОСТ 8510-86 ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79	1	9,9 кг
А4	4 БТ2.01.00.004	Стенка	2	
Б4	5 БТ2.01.00.005	Стенка 460х14х810х14 Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-Т ГОСТ 14637-79	1	14,6 кг
Б4	6 БТ2.01.00.006	Стенка 400х14х810х14 Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-Т ГОСТ 14637-79	1	12,7 кг
Б4	7 БТ2.01.00.007	Шайба 30х14х50х14 Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-Т ГОСТ 14637-79	2	0,1 кг



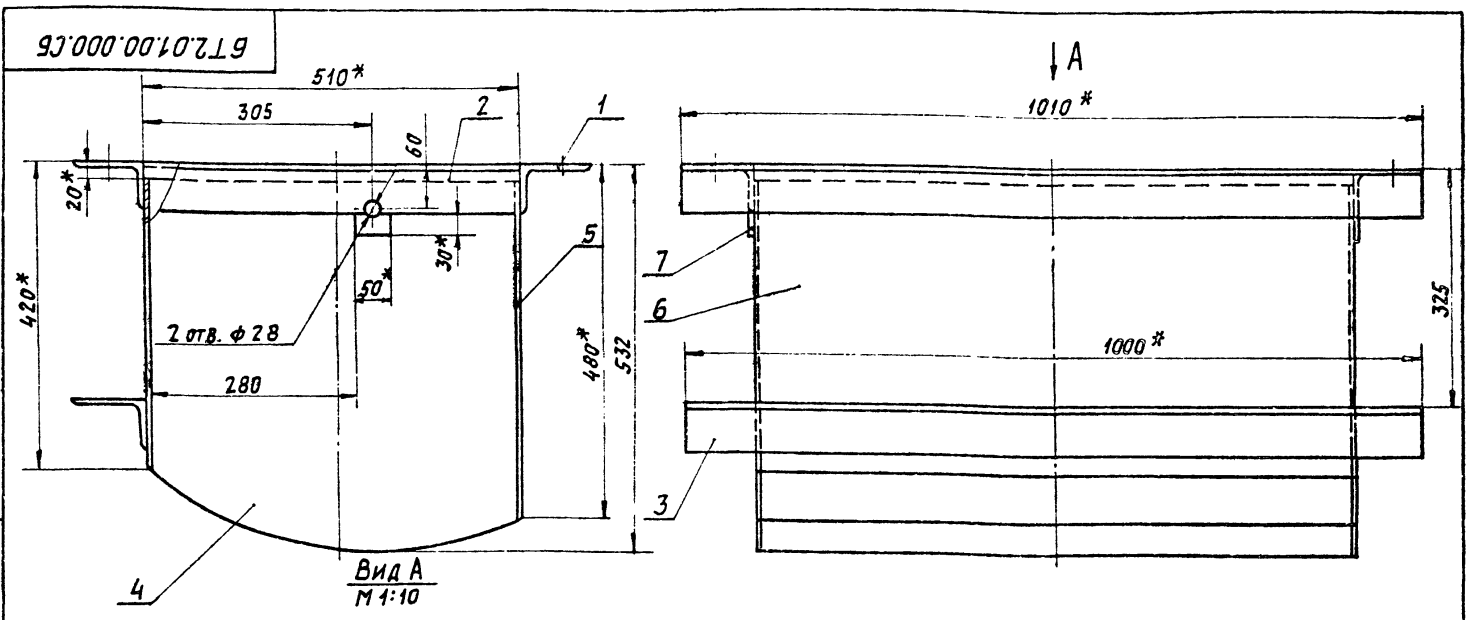
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

ИВН П.О.А. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № Уд. №

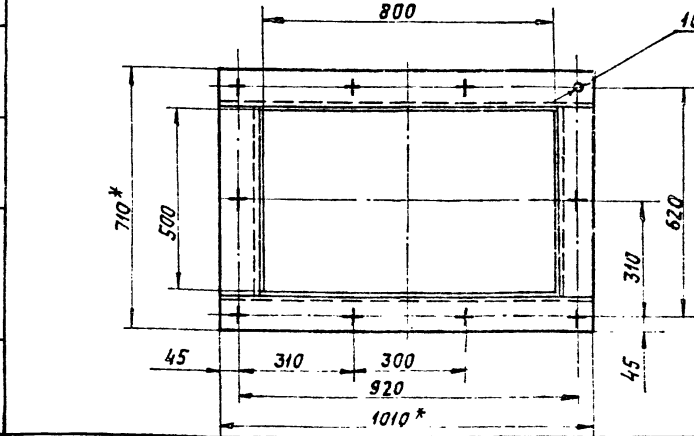
БТ2.01.00.004			Лист 1	Листов 1
Стенка			ИЛСТ	ИЛСТОВ 1
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-Т ГОСТ 14637-79			САНТЕХНИПРОЕКТ	

БТ2.01.00.000				
ИВН П.О.А.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Уд. №
ИЛСТ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ
Воронка				
САНТЕХНИПРОЕКТ				
ФОРМАТ А4				

Титуловый проект 903-1-272-89
Листов 3, часть 1



- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
- Кромки реза R_{2320} , отверстия R_{180} , остальное - ∇ .
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.



БТ2.01.00.000.СБ			Лист 1	Листов 1
Воронка.			ИЛСТ	ИЛСТОВ 1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			САНТЕХНИПРОЕКТ	

ИВН П.О.А.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Уд. №
ИЛСТ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ
Воронка.				
САНТЕХНИПРОЕКТ				
ФОРМАТ А3				

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
A3	6Т2.02.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
B4	1 6Т2.02.00.001	Полка $\ell=950$ H14 Уголок Б-40х10х4 ГОСТ 8509-86 В СтЗ-Г ГОСТ 535-79	1	2,3 кг
A4	2 6Т2.02.00.002	ЩЕКА	2	
A3	3 6Т2.02.00.003	ДНИЩЕ	1	
A4	4 6Т2.02.00.004	ДНО	1	
A4	5 6Т2.02.00.005	Водило	1	
A4	6 5Т2.02.00.005-01	Водило	1	
A4	7 6Т2.02.00.006	РЕБРО	2	
A4	8 6Т2.02.00.007	РЕБРО	2	
B4	9 6Т2.02.00.008	ДНО 170 H14x840 H14 Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 В СтЗ-Г ГОСТ 14637-79	1	5,6 кг
B4	10 6Т2.02.00.009	РЕБРО 60 H14x800 H14 Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 В СтЗ-Г ГОСТ 14637-79	1	1,9 кг
A4	11 6Т2.02.00.010	РЕБРО	2	
A4	12 6Т2.02.00.011	ВТУЛКА	2	

Изм. Листов. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дата. Подпись и дата.

6Т2.02.00.000

3завор

ФОРМАТ А4

6Т2.02.00.002

ЩЕКА

ИЛТЕРИМССА УИШТАБ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
Р	1	ЩЕКА	С	VI-89
П	1	ЩЕКА	С	VI-89
Т	1	ЩЕКА	С	VI-89
Р	1	ЩЕКА	С	VI-89
Н	1	ЩЕКА	С	VI-89
У	1	ЩЕКА	С	VI-89

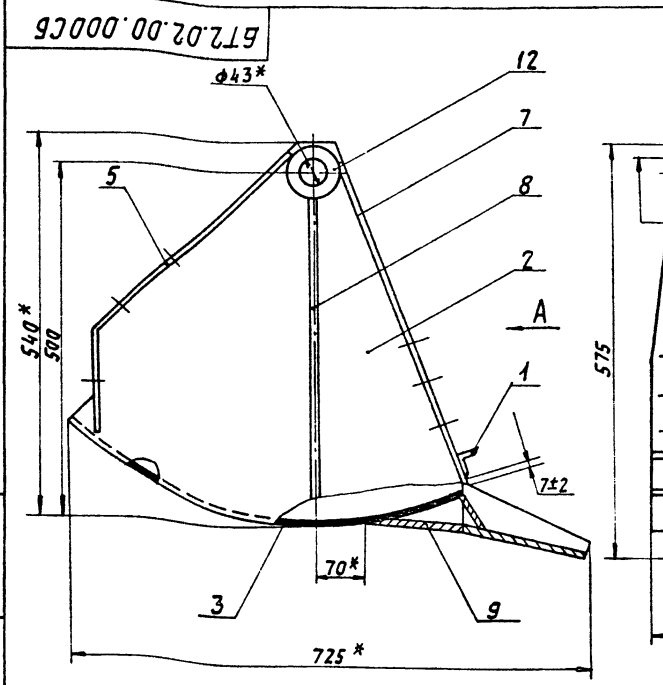
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
В СтЗ-Г ГОСТ 14637-79

САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Изм. Листов. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дата. Подпись и дата.

Туповой проект 903-1-272-89
Автом 3, часть 1

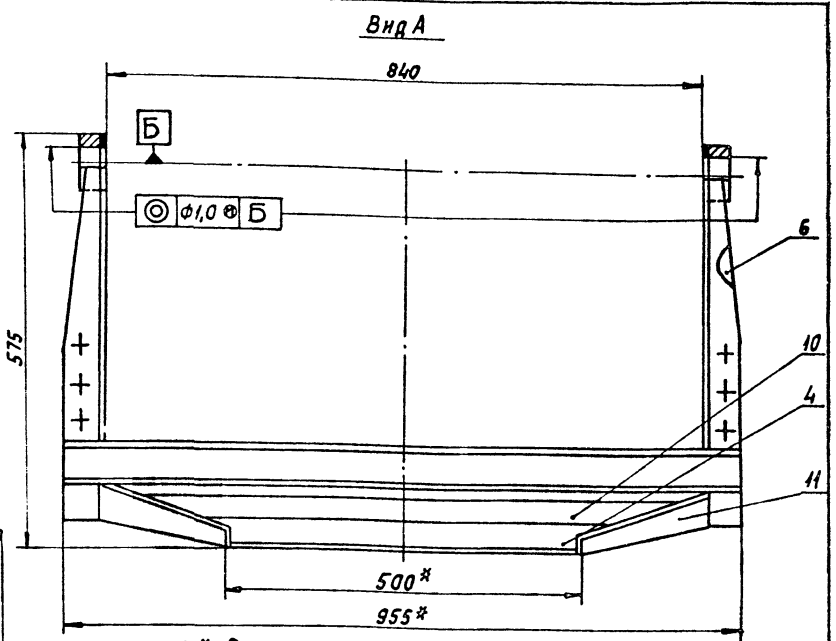


Изм. Листов. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дата. Подпись и дата.

6Т2.02.00.000 СБ

3завор.

ФОРМАТ А4



- * Размеры для справок.
- Кромки реза - R_{130} , отверстия - R_{50} , остальное - ∇ .
- Сварку производить по контурам прилегания деталей. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$.

6Т2.02.00.000 СБ				
3завор.				
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				
ИЛТЕРИМССА	УИШТАБ	И	М	1:5
Л	Л	Л	Л	Л
САНТЕХНИИПРОЕКТ				

Копирован: Рачев

612.02.00.003

1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
 3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА - 601 мм.

				612.02.00.003				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ДНИЩЕ.	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	КАЮКИН	И	И	VI-89		И	31,7	1:5
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	СБЗ	И	VI-89	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.	ВОИЗМАН	СБЗ	И	VI-89	Лист Б-ПН-В ГОСТ 19903-74 в Ст. 3-Г ГОСТ 14637-79			
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	СБЗ	И	VI-89				
Н. КОНТР.	ГОРДЕНОВА	СБЗ	И	VI-89				
УТВ.	ВОИЗМАН	СБЗ	И	VI-89	САНТЕХНИИПРОЕКТ			

ФОРМАТ А3

612.02.00.004

1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

612.02.00.005

612.02.00.005-01- ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
 ОСТАЛЬНОЕ СМ. ЧЕРТ. 612.02.00.005
 М1:10

1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
 3. ДОПУСКАЕТСЯ ДЕТАЛЬ ИЗГОТОВЛЯТЬ СВАРНОЙ ИЗ ДВУХ ЧАСТЕЙ.

				612.02.00.004				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ДНО	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	КАЮКИН	И	И	VI-89		И	5,5	1:5
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	СБЗ	И	VI-89	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.	ВОИЗМАН	СБЗ	И	VI-89	Лист Б-ПН-В ГОСТ 19903-74 в Ст. 3-Г ГОСТ 14637-79			
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	СБЗ	И	VI-89				
Н. КОНТР.	ГОРДЕНОВА	СБЗ	И	VI-89				
УТВ.	ВОИЗМАН	СБЗ	И	VI-89	САНТЕХНИИПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4

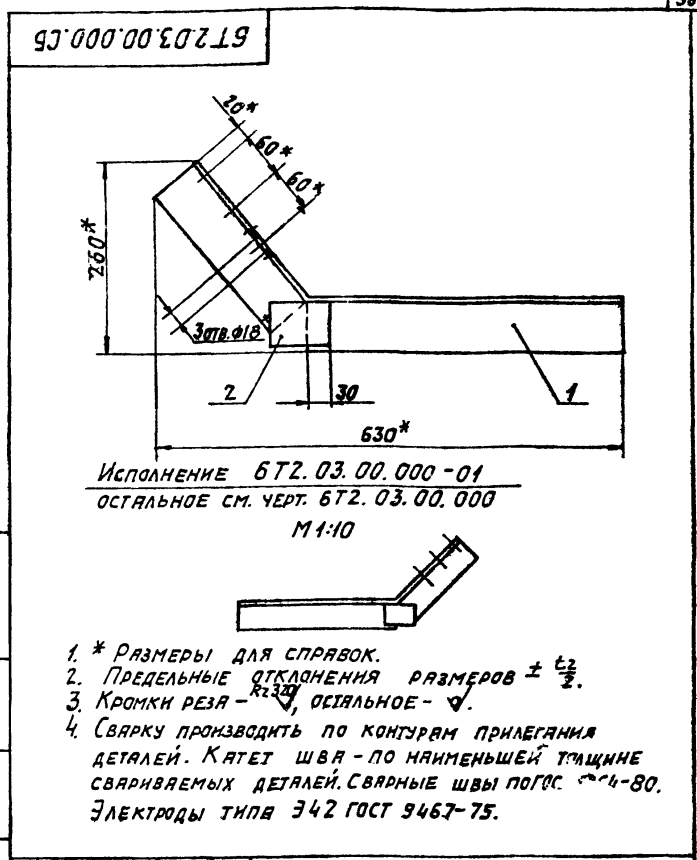
ФОРМАТ А4

ИЛИ № ПОДА ПОДЛИСЬ НА ДАТА РАЗРАБ. ИЛИ № ДОКУМ. ПОДЛИСЬ НА ДАТА

Типовой проект 903-1-272.80
Модель 3, часть 1

ИЛИ № ПОДА ПОДЛИСЬ НА ДАТА РАЗРАБ. ИЛИ № ДОКУМ. ПОДЛИСЬ НА ДАТА

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
64	6Т2.03.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
63	1 6Т2.03.00.001	Ребро	1	
64	2 6Т2.03.00.002	Косынка	1	0,19 кг
		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 В03-Т ГОСТ 14637-79 60h14x80h14		



Изм. и подл. Подпись и дата Взам. инв. Инв. № усл. Подпись и дата

Изм. и подл. Подпись и дата Взам. инв. Инв. № усл. Подпись и дата

6Т2.03.00.000				Кронштейн			САНТЕХНИПРОЕКТ		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Итер.	Лист	Листов	1	
Разраб.	Клюшкин	01-89	1	11-89	И	1	1		
Пров.	Строганов	01-89	1	11-89					
Рук. гр.	Зайцева	01-89	1	11-89					
Н. контр.	Гордеева	01-89	1	11-89					
Утв.	Ромзман	01-89	1	11-89					

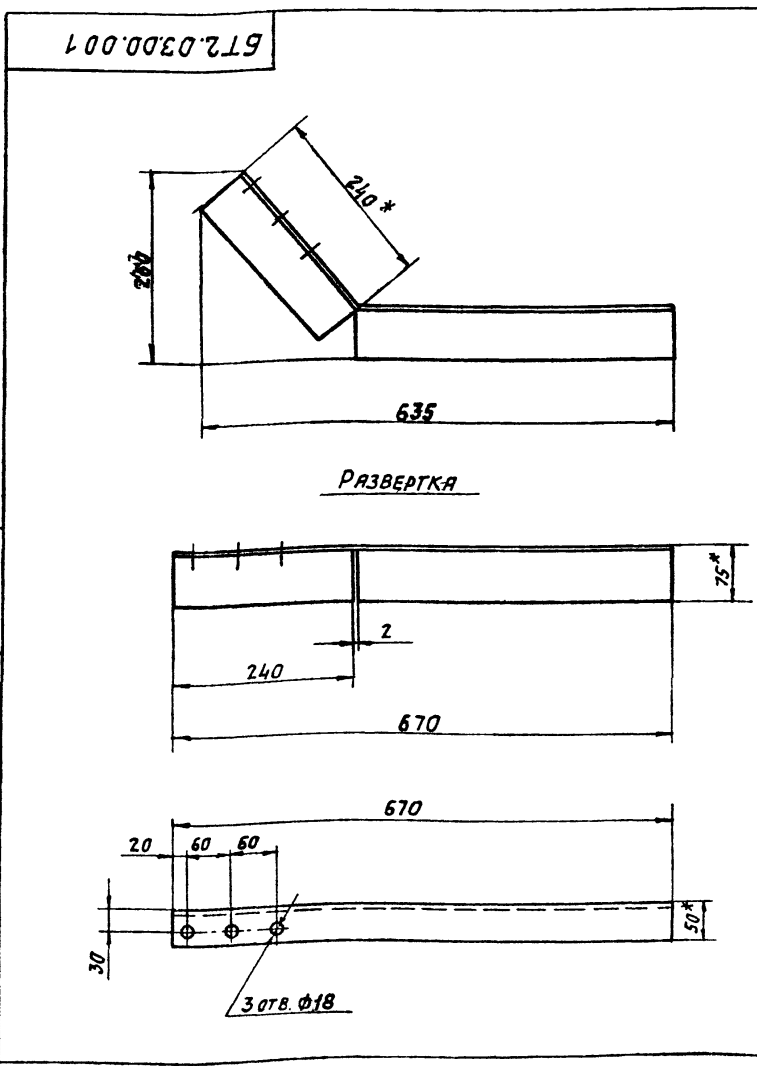
ФОРМАТ А4

6Т2.03.00.000 СБ				Кронштейн			САНТЕХНИПРОЕКТ		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Итер.	Лист	Листов	1	
Разраб.	Клюшкин	01-89	1	11-89	И	1	1		
Пров.	Строганов	01-89	1	11-89					
Т. контр.	Ромзман	01-89	1	11-89					
Рук. гр.	Зайцева	01-89	1	11-89					
Н. контр.	Гордеева	01-89	1	11-89					
Утв.	Ромзман	01-89	1	11-89					

ФОРМАТ А4

Типовой проект 903-1-272-89
Альбом 3, часть 1

Изм. и подл. Подпись и дата Взам. инв. Инв. № усл. Подпись и дата



6Т2.03.00.001				Ребро			САНТЕХНИПРОЕКТ		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Итер.	Лист	Листов	1	
Разраб.	Клюшкин	01-89	1	11-89	И	1	1		
Пров.	Строганов	01-89	1	11-89					
Т. контр.	Ромзман	01-89	1	11-89					
Рук. гр.	Зайцева	01-89	1	11-89					
Н. контр.	Гордеева	01-89	1	11-89					
Утв.	Ромзман	01-89	1	11-89					

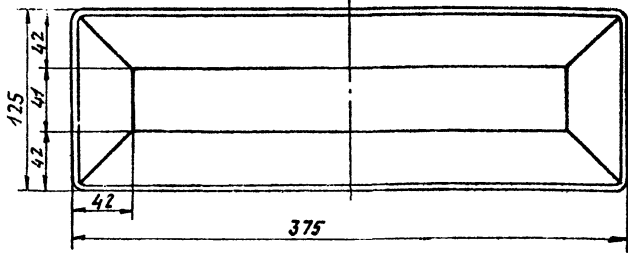
Уголок 675x51x6 ГОСТ 8510-80
В03-Т ГОСТ 535-79
Квадрок: Р60x4
ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗНАК	ЛЮБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			БТ2.04.00.000.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		БТ2.04.00.001	Обод	2	
Б4	2		БТ2.04.00.002	Стойка $\varnothing=148$ h14	4	0,36 кг
				Уголок Б-40x40x4 ГОСТ8509-86		
				ВСт3-Т ГОСТ 535-79		
Б4	3		БТ2.04.00.003	Стенка	2	0,23 кг
				Лист Б-ПН-25 ГОСТ19903-74		
				ВСт3-Т ГОСТ 16523-70		
				70h14x170h14		
Б4	4		БТ2.04.00.004	Дно 70h14x320h14	1	0,44 кг
				Лист Б-ПН-25 ГОСТ19903-74		
				ВСт3-Т ГОСТ 16523-70		
Б4	5		БТ2.04.00.005	Стенка	2	1,1 кг
				Лист Б-ПН-25 ГОСТ19903-74		
				ВСт3-Т ГОСТ 16523-70		
				170h14x320h14		

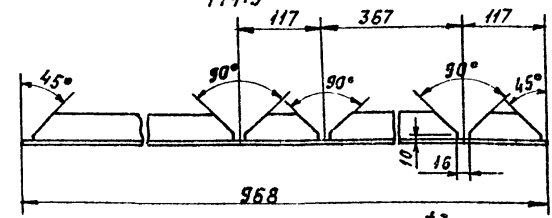
Изм. в табл. Подпись и дата. Изм. в табл. Подпись и дата. Подпись и дата.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БТ2.04.00.000.		
Разр. Клокин	И.И.	И.И.	VI-89	Лист	Лист	Листов
Пров. Строганов	С.В.	С.В.	VI-79	И	1	1
Рук. гр. Зяичева	С.В.	С.В.	VI-89	Противовес		
Н. контр. Гордеева	С.В.	С.В.	VI-89	САНТЕХНИИПРОЕКТ		
Утв. Ройзман	С.В.	С.В.	VI-89	ФОРМАТ А4		

6Т2.04.00.001



РАЗВЕРТКА
М1:5

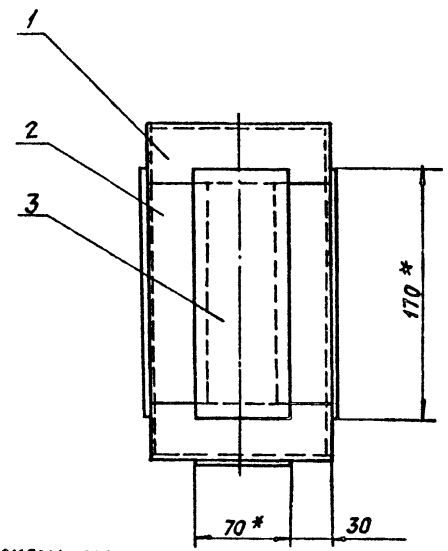
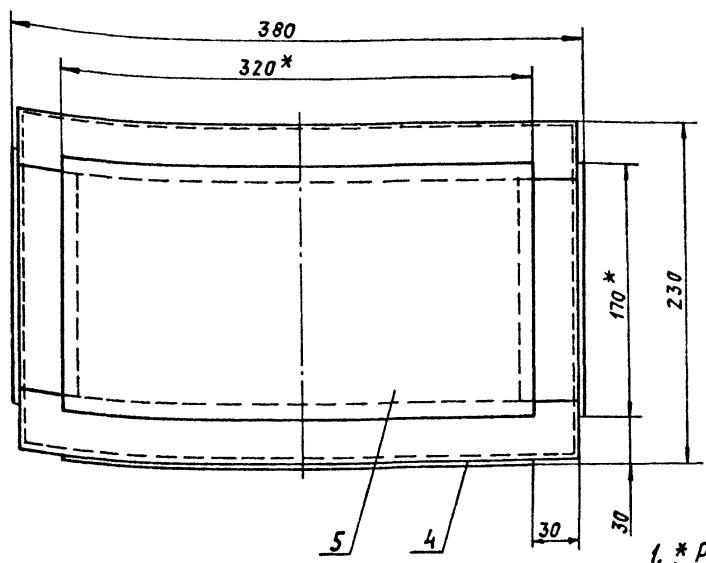


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\Delta z}{2}$.
2. Кромки реза $Rz320$, остальное - ∇ .
3. Сварку производить по контурам прилегания деталей. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Изм. в табл. Подпись и дата. Изм. в табл. Подпись и дата. Подпись и дата.

				6Т2.04.00.001		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обод.		
Разр. Клокин	И.И.	И.И.	VI-89	Лист	Лист	Листов
Пров. Строганов	С.В.	С.В.	VI-79	И	2,16	1:2,5
Рук. гр. Ройзман	С.В.	С.В.	VI-89	Лист	Листов	1
Н. контр. Зяичева	С.В.	С.В.	VI-89	Уголок Б-40x40x4 ГОСТ8509-86		
Утв. Гордеева	С.В.	С.В.	VI-89	ВСт3-Т ГОСТ 535-79		
				САНТЕХНИИПРОЕКТ		
				ФОРМАТ А4		

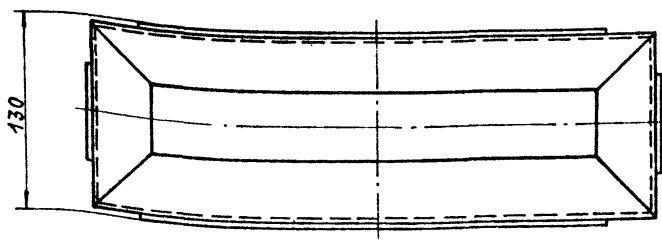
93.000.00.001



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\Delta z}{2}$.
3. Кромки реза $Rz320$, остальное - ∇ .
4. Сварку производить по контурам прилегания деталей. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Типовой проект 903-1-Р72-89
Листом 3, часть 1

Изм. в табл. Подпись и дата. Изм. в табл. Подпись и дата. Подпись и дата.



				6Т2.04.00.000 СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Противовес.		
Разр. Клокин	И.И.	И.И.	VI-89	Лист	Лист	Листов
Пров. Строганов	С.В.	С.В.	VI-79	И	8,9	1:2,5
Рук. гр. Ройзман	С.В.	С.В.	VI-89	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
Н. контр. Зяичева	С.В.	С.В.	VI-89	Лист	Листов	1
Утв. Ройзман	С.В.	С.В.	VI-89	САНТЕХНИИПРОЕКТ		
				ФОРМАТ А3		

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
43		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	БТЗ.00.00.000СБ
		<u>ДЕТАЛИ</u>	
54	1	Стойка $l=990$ h14	БТЗ.00.00.001
		Уголок 5-75x75x8 ГОСТ 8509-86 в Ст.3-Г ГОСТ 535-79	
54	2	Кронштейн $l=200$ h14	БТЗ.00.00.002
		Уголок 5-75x75x8 ГОСТ 8509-86 в Ст.3-Г ГОСТ 535-79	
54	3	Опора $l=700$ h14	БТЗ.00.00.003
		Уголок 5-75x75x8 ГОСТ 8509-86 в Ст.3-Г ГОСТ 535-79	
54	4	Связь $l=650$ h14	БТЗ.00.00.004
		Уголок 5-63x53x6 ГОСТ 8509-86 в Ст.3-Г ГОСТ 535-79	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>	
	5	Болт М16x35.46	
		ГОСТ 7798-70	
	6	Гайка М16.5	
		ГОСТ 5915-70	

БТЗ.00.00.000

Стойка типа I

Лист 1 из 2

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПО ПР. ЗАМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
2	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
3	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
4	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
5	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
6	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		ШАЙБА 16.65Г	
		СТ 6402-70	
4			

БТЗ.00.00.000

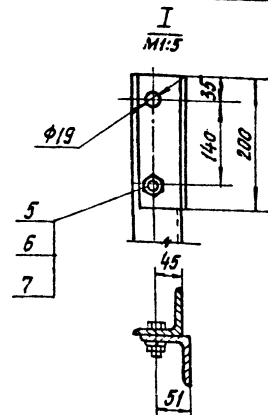
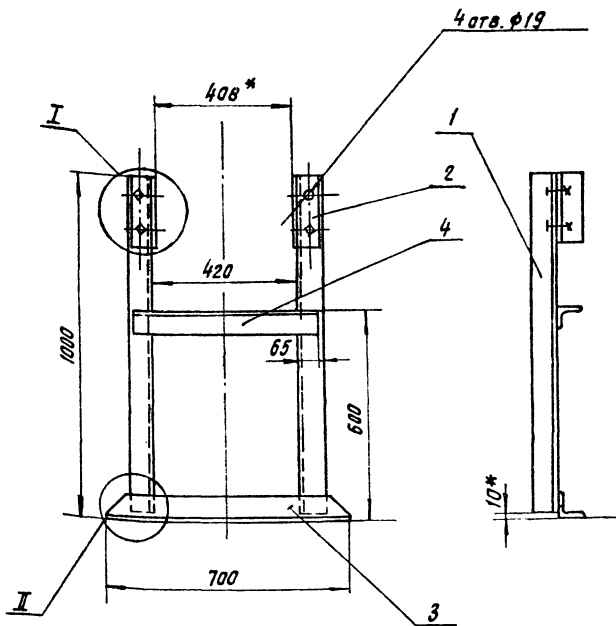
Лист 2

ИЗМ. ПО ПР. ЗАМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
2	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89

ФОРМАТ А4

613.00.00.000СБ



- * Размеры для справок.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_p}{2}$.
- Кромки реза - $\sqrt{Rz 320}$, ОТВЕРСТИЙ - $Rz 80$, ОСТАЛЬНОЕ - $\sqrt{}$
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО КОНТУРАМ ПРИЛЕГАНИЯ ДЕТАЛЕЙ, КАТЕГ ШВА 6 мм.
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

Типовой проект 903-1-272-89

ИЗМ. ПО ПР. ЗАМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

БТЗ.00.00.000 СБ

Стойка типа I
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
2	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
3	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
4	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
5	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
6	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89

Лист 32 из 32

Лист 1 из 1

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А3

ФОРМАТ ЗОНА №3	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3		БТ4.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	БТ4.00.00.001	Стойка $\ell=2290$ h14		
			Уголок $Б-75 \times 75 \times 8$ ГОСТ 8509-86 в Ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	20,7 кг
Б4	2	БТ4.00.00.002	Кронштейн $\ell=200$ h14		
			Уголок $Б-75 \times 75 \times 8$ ГОСТ 8509-86 в Ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	1,8 кг
Б4	3	БТ4.00.00.003	Опора $\ell=700$ h14		
			Уголок $Б-75 \times 75 \times 8$ ГОСТ 8509-86 в Ст.3-Г ГОСТ 535-79	1	6,3 кг
Б4	4	БТ4.00.00.004	Подкос $\ell=900$ h14		
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 в Ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	5,1 кг
Б4	5	БТ4.00.00.005	Связь $\ell=650$ h14		
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 в Ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	3,7 кг

БТ4.00.00.000

Стойка типа II

ЛИСТ 1 А3
ИЗМ. ЛИСТ 2
САНТЕХНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

ИВ. № ПОДА. ПОДАНИЕ И ДАТА ВРЕМ. ИВ. № ЧАСТ. ПОДАНИЕ И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
	1		С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89
	2		С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89
	3		С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89
	4		С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89
	5		С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89

ФОРМАТ ЗОНА №3	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	6		БОЛТ М16×35.46 ГОСТ 7798-70	4	
	7		ГАЙКА М16.5 ГОСТ 5915-70	4	
	8		ШАЙБА 16.65Г ГОСТ 6402-70	4	

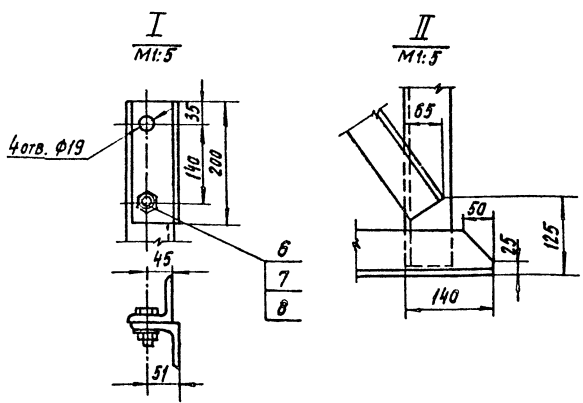
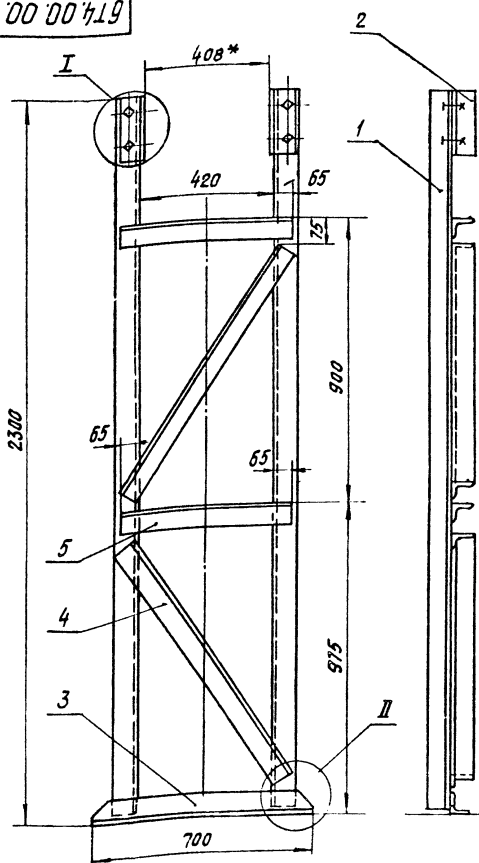
БТ4.00.00.000

САНТЕХНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

ИВ. № ПОДА. ПОДАНИЕ И ДАТА ВРЕМ. ИВ. № ЧАСТ. ПОДАНИЕ И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
	1		С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89
	2		С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89

90000 00 00 419



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\ell}{2}$.
- 3. Кромки реза - R2320 отверстий - R80, остальное - ✓
- 4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО КОНТУРАМ ПРИЛЕГАНИЯ ДЕТАЛЕЙ. КАТЕГ ШВА - 5 мм.
- СВАРНЫЕ ШВЫ - ПО ГОСТ 5264-80.
- ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

БТ4.00.00.000СБ					ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
Стойка типа II					И	70	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
САНТЕХНИИПРОЕКТ					ФОРМАТ А3		

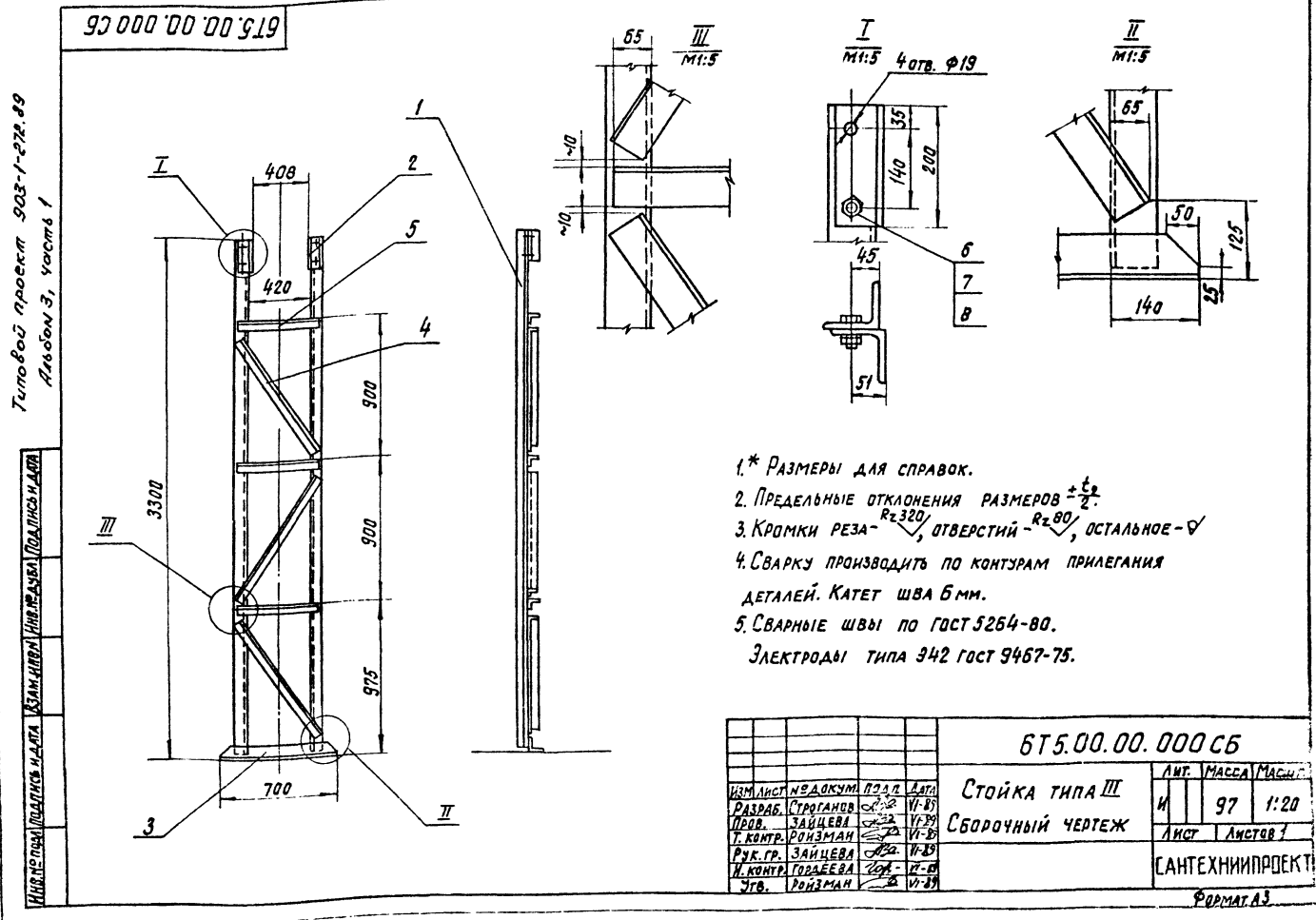
Технический проект 903-1-272-89
Листом 3, часть 1

ИВ. № ПОДА. ПОДАНИЕ И ДАТА ВРЕМ. ИВ. № ЧАСТ. ПОДАНИЕ И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
	1		С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89
	2		С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89
	3		С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89
	4		С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89
	5		С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89

№ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ				
Б3	БТ5.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ				
Б4	1 БТ5.00.00.001	Стойка С=3290 h14 Уголок Б-75х75-8 ГОСТ 509-88 в ст. 3-Г ГОСТ 535-79	2	29,7 кг
Б4	2 БТ5.00.00.002	Кронштейн С=200 h14 Уголок Б-75х75-8 ГОСТ 509-88 в ст. 3-Г ГОСТ 535-79	2	1,8 кг
Б4	3 БТ5.00.00.003	Дпора С=700 h14 Уголок Б-75х75-8 ГОСТ 509-88 в ст. 3-Г ГОСТ 535-79	1	6,3 кг
Б4	4 БТ5.00.00.004	Подкос С=500 h14 Уголок Б-63х63-6 ГОСТ 509-88 в ст. 3-Г ГОСТ 535-79	3	5,1 кг
Б4	5 БТ5.00.00.005	Связь С=650 h14 Уголок Б-63х63-6 ГОСТ 509-88 в ст. 3-Г ГОСТ 535-79	3	3,7 кг
БТ5.00.00.000				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ЛИСТ
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ С.С. 1				1
ПРОВ. ЗАЙЦЕВА С.А. 2				2
РУК. ГР. РОИЗМАН В.В. 3				3
Н. КОНТР. ГОРАБЕВА Т.В. 4				4
УТВ. РОИЗМАН В.В. 5				5
Стойка типа III				САНТЕХНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4				

№ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
6		Болт М16х35.46 ГОСТ 7798-70	4	
7		Гайка М16.5 ГОСТ 5319-70	4	
8		Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	4	
БТ5.00.00.000				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ЛИСТ
				2
ФОРМАТ А4				



Типовой проект 903-1-272-89
Листов 3, часть 1

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ С.С. 1
ПРОВ. ЗАЙЦЕВА С.А. 2
РУК. ГР. РОИЗМАН В.В. 3
Н. КОНТР. ГОРАБЕВА Т.В. 4
УТВ. РОИЗМАН В.В. 5

БТ5.00.00.000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
И	97	1:20	11-89
Стойка типа III			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
1	1		
САНТЕХНИИПРОЕКТ			
ФОРМАТ А3			

1602-03

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- яние
		Документация		
42	БТБ.00.00.000СБ	Сборочный чертёж		
		ДЕТАЛИ		
54	1 БТБ.00.00.001	Прогон $\ell=3340$ h14 ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-ГОСТ 535-79	2	41,0 кг
54	2 БТБ.00.00.002	Стойка $\ell=830$ h14 ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-ГОСТ 535-79	6	10,2 кг
54	3 БТБ.00.00.003	Связь $\ell=790$ h14 ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-ГОСТ 535-79	2	9,7 кг
54	4 БТБ.00.00.004	Связь	2	
54	5 БТБ.00.00.005	Косынка	4	
54	6 БТБ.00.00.006	Плита 150 h14 x 80 h14 Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 В Ст.3-ГОСТ 14637-79	6	0,6 кг

Имя, № докум., Подп., Дата
Разраб. Вишневецкий В.В. 19-79
Пров. Строганов С.В. 19-79
Рук. гр. Зайцева Т.А. 19-79
Н. контр. Гордеева Т.А. 19-79
УТВ. Ройзман С.С. 19-79

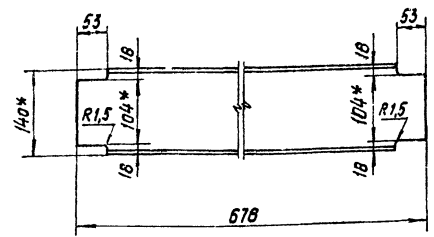
БТБ.00.00.000

Опора дробилки

Лист Лист Листов
И 1 1

ФОРМАТ А4

400 00 00 919



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta}{2}$.
3. Кромки реза - R_{320} , СТАЛЬНОЕ - ∇ .

Имя, № докум., Подп., Дата
Разраб. Вишневецкий В.В. 19-79
Пров. Строганов С.В. 19-79
Рук. гр. Ройзман С.С. 19-79
Н. контр. Гордеева Т.А. 19-79
УТВ. Ройзман С.С. 19-79

БТБ.00.00.004

Связь

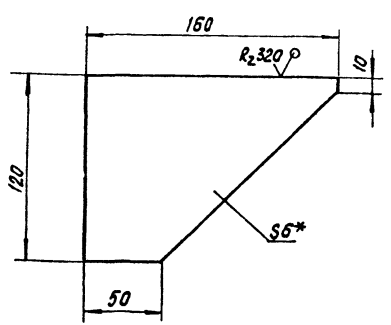
Лист	Масса	Масшт.
И	8,3	1:5

ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72
В Ст.3-ГОСТ 535-79

Лист Листов
И 1
САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

500 00 00 919



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta}{2}$.

БТБ.00.00.005

Косынка

Лист	Масса	Масшт.
И	0,9	1:2

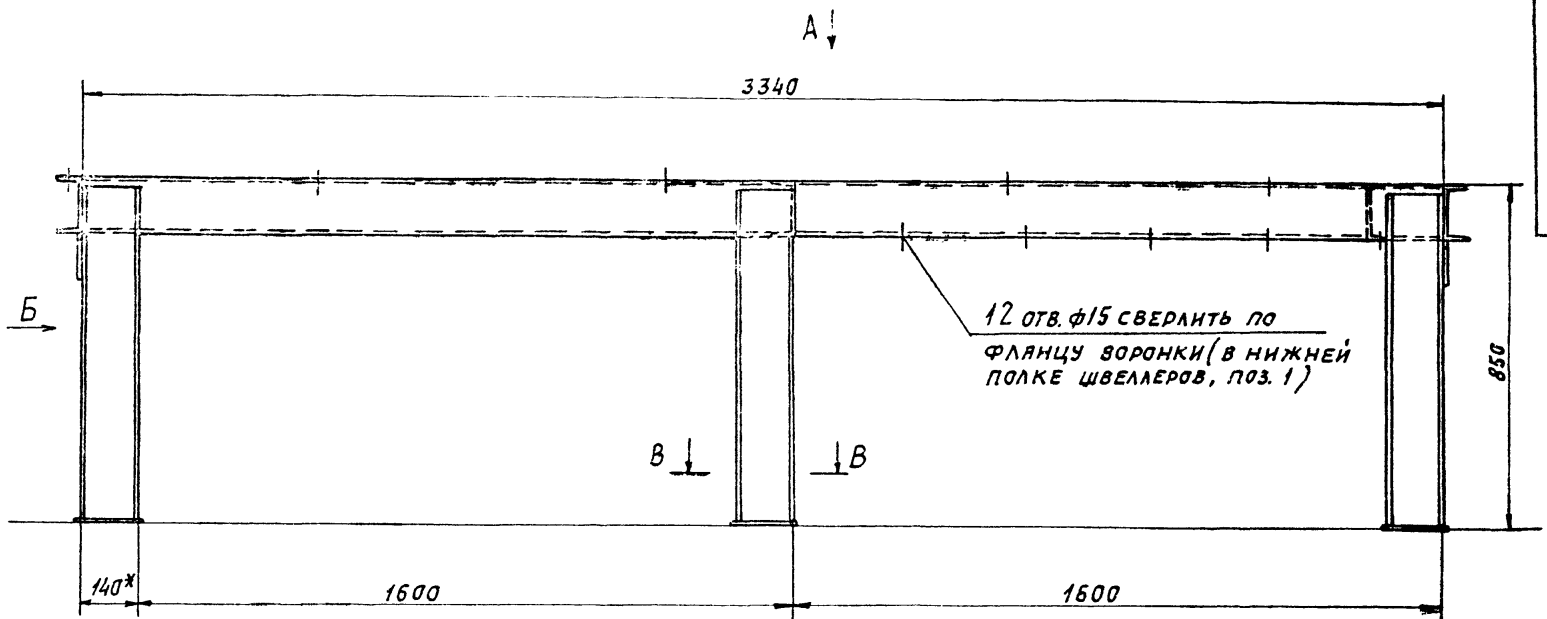
Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74
В Ст.3-ГОСТ 14637-79

Лист Листов
И 1
САНТЕХНИПРОЕКТ

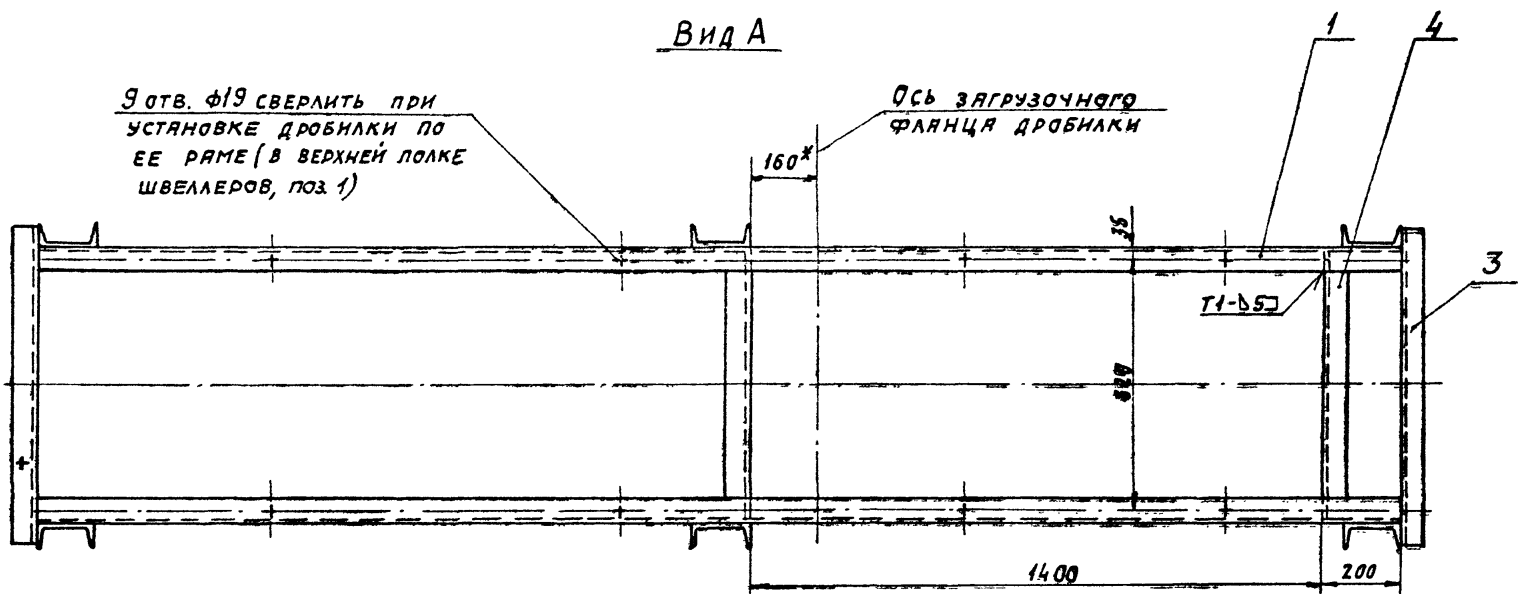
ФОРМАТ А4

Типовой проект 903-1-272-89
Арх. 001/3, часть 1

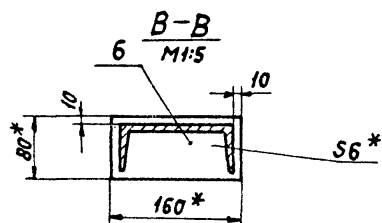
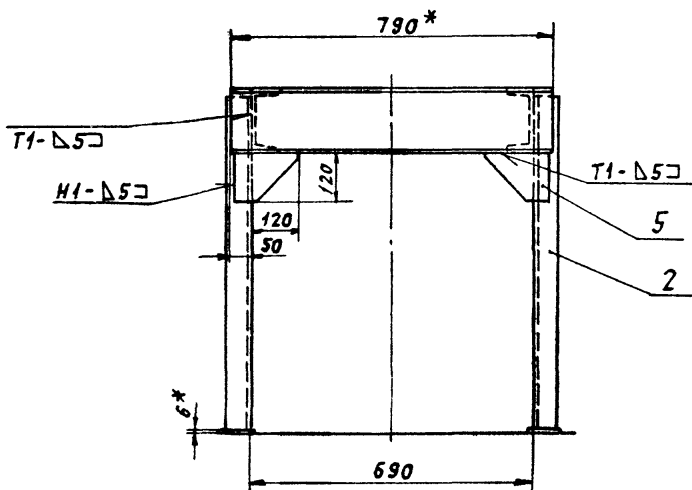
Имя, № докум., Подп., Дата
Разраб. Вишневецкий В.В. 19-79
Пров. Строганов С.В. 19-79
Рук. гр. Ройзман С.С. 19-79
Н. контр. Гордеева Т.А. 19-79
УТВ. Ройзман С.С. 19-79



Вид А



Вид Б



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
R₂₃₂₀ R₂₈₀
3. Кромки реза - \surd ОТВЕРСТИЯ - \surd ОСТАЛЬНОЕ - \surd .
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

Тиловой проект 903-1-272.89
Альбом 3, часть 1

Имя и Фамилия Проектанта, Подпись и Печать

				676.00.00.000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Опора дробилки. Сборочный чертеж.		ЛИСТ	УЛСЛ
РАЗРАБ.	ВЫШНЕВСКИЙ	В.И.	11-89			И	186
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	С.И.	11-89			ЛИСТ УЛСЛ 1	
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	С.	11-89			САНТЕХНИИПРОЕКТ	
РУК. ГР.	ЗЯНЦЕВА	С.	11-89				
И. КОНТР.	ГОРДЕЕВА	Т.А.	11-89				
УТВ.	РОИЗМАН	С.	11-89				

Корнеева: Велюж

Формат А2

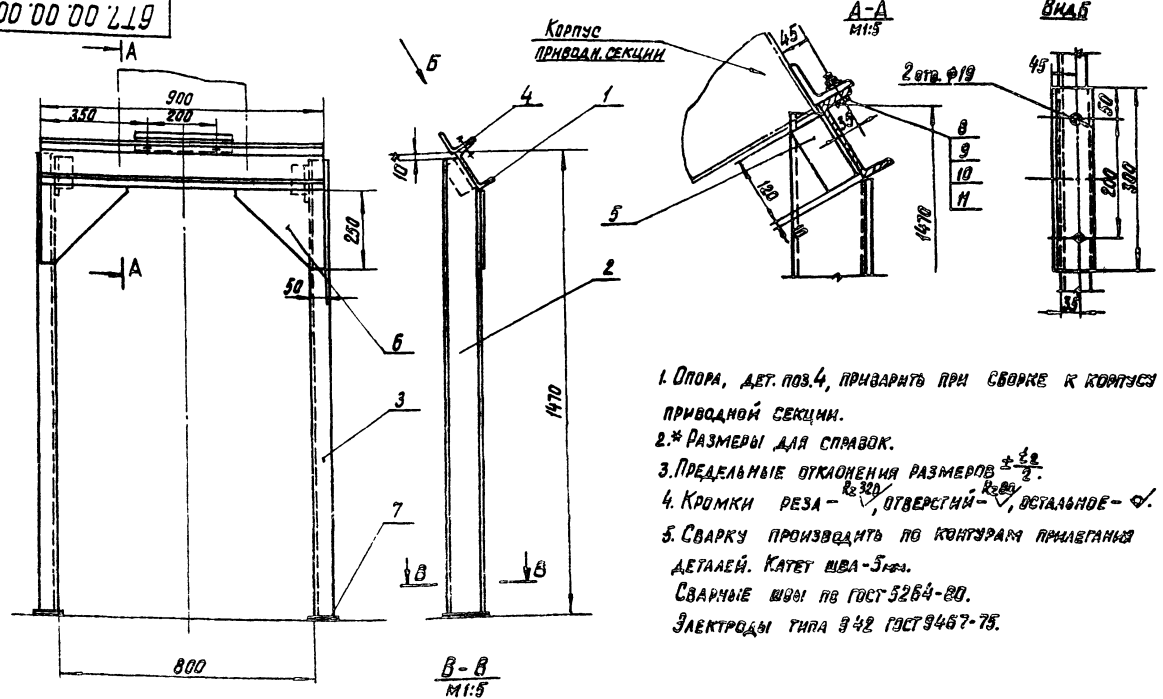
ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ	
А3			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	БТ7.00.00.000 СБ
			ДЕТАЛИ	
Б4	1		ПОПЕРЕЧНИНА $\varnothing=900$ А14	БТ7.00.00.001
			ШВЕЙМЕР 14 ГОСТ 8240-72	
			ВСТ.3-Э ГОСТ 535-79	
А4	2		СТОЙКА	БТ7.00.00.002
А4	3		СТОЙКА	БТ7.00.00.002-01
Б4	4		ОПОРА $\varnothing=300$ А14	БТ7.00.00.003
			УГОЛОК 6-75*75*8 ГОСТ 8509-86	
			ВСТ.3-Э ГОСТ 535-79	
Б4	5		КРОШТЕЙН $\varnothing=120$ А14	БТ7.00.00.004
			УГОЛОК 6-63*63*6 ГОСТ 8509-86	
			ВСТ.3-Э ГОСТ 535-79	
А4	6		КОСЫНКА	БТ7.00.00.005
Б4	7		ПЛАТИК 100 А14*160 А14	БТ7.00.00.006
			ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	
			ВСТ.3-Э ГОСТ 14657-79	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
	8		БОЛТ М16*35.46	
			ГОСТ 7798-70	
6Т7.00.00.000				
ОПОРА				
АНТ. АНСТ АНСТОВ				
САНТЕХНИПРОЕКТ				
ФОРМАТ А4				

ИЗМ. АНСТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. КЛОУНИН АС. 11-80
ПРОБ. СТРАЖАЛОВ С.В. 11-80
Р.К. Р.Р. ЗАНЦЕВА С.В. 11-80
И. КОНТ. ПИРАВЕВА Т.В. 11-80
ИЗВ. РОИЗМАН Т.В. 11-80

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
	9		ГАЙКА М16.5	ГОСТ 5915-70
	10		ШАЙБА 16.65Г	ГОСТ 6402-70
	11		ШАЙБА 16.36	ГОСТ 11371-78
6Т7.00.00.000				
АНСТ 2				
ФОРМАТ А4				

ИЗМ. АНСТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. КЛОУНИН АС. 11-80
ПРОБ. СТРАЖАЛОВ С.В. 11-80
Р.К. Р.Р. ЗАНЦЕВА С.В. 11-80
И. КОНТ. ПИРАВЕВА Т.В. 11-80
ИЗВ. РОИЗМАН Т.В. 11-80

900 00 00 000 БТ7



- ОПОРА, ДЕТ. ПОЗ.4, ПРИВАРИТЬ ПРИ СБОРКЕ К КОРПУСУ ПРИВОДНОЙ СЕКЦИИ.
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{0.2}{2}$.
- КРОМКИ РЕЗА - R_{e320} , ОТВЕРСТИИ - R_{e80} , ДЕТАЛЬНЕ - R_{e0} .
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО КОНТУРАМ ПРИЛЕГАЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ. КАТЕТ ШВА-5 мм.
СВАРНЫЕ ШОВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

Типовой проект 903-1-872.80
Масштаб: 3, часть 1

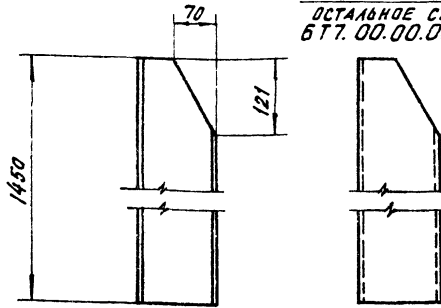
ИЗМ. АНСТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. СТРАЖАЛОВ С.В. 11-80
ПРОБ. ЗАНЦЕВА С.В. 11-80
И. КОНТ. ПИРАВЕВА Т.В. 11-80
ИЗВ. РОИЗМАН Т.В. 11-80

6Т7.00.00.000 СБ				
ОПОРА				
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
АНТ. АНСТ АНСТОВ				
САНТЕХНИПРОЕКТ				
ФОРМАТ А4				

1802-03

700 00 00 219

Исполнение
6Т7.00.00.002-01
Остальное см.
6Т7.00.00.002



- 1. Кромки реза - R_z320, остальное - ✓
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.

6Т7.00.00.002

Стойка

Лист Масса Массит

И 17,8 1:5

Лист Листов 1

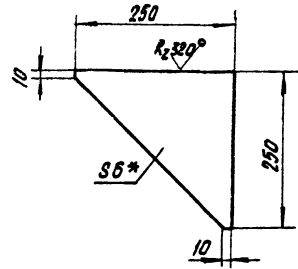
ШВЕЙЕР 12 ГОСТ 8640-72
8 Ст.3-Г ГОСТ 535-79

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

500 00 00 219

✓(✓)



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.

6Т7.00.00.005

Косынка

Лист Масса Массит

И 1,5 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74

8 Ст.3-Г ГОСТ 14637-79

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Титуловый проект 903-1-272-80
выполн. 3, часть 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
А4			6Т8.00.00.000СБ	Сборочный чертёж	
				Детали	
Б4	1		6Т8.00.00.001	Фланец $\ell=2700$ h14 Уголок Б-75x75x8 ГОСТ 8509-86 8 Ст.3-Г ГОСТ 535-79	2 24,4 кг
Б4	2		6Т8.00.00.002	Фланец $\ell=400$ h=14 Уголок Б-75x75x8 ГОСТ 8509-86 8 Ст.3-Г ГОСТ 535-79	2 3,6 кг
Б4	3		6Т8.00.00.003	Резьба $\ell=2460$ h14 Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 8 Ст.3-Г ГОСТ 535-79	1 14,1 кг
Б4	4		6Т8.00.00.004	Резьба $\ell=1200$ h14 Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 8 Ст.3-Г ГОСТ 535-79	1 6,9 кг
Б4	5		6Т8.00.00.005	Фланец $\ell=2340$ h14 Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 8 Ст.3-Г ГОСТ 535-79	1 13,4 кг
Б4	6		6Т8.00.00.006	Фланец $\ell=325$ h14 Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 8 Ст.3-Г ГОСТ 535-79	2 1,8 кг

6Т8.00.00.000

Лоток

Лист Лист Листов

И 1 2

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

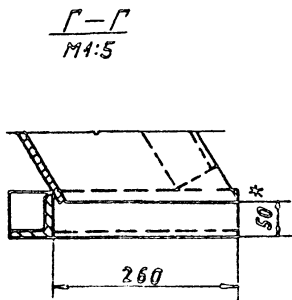
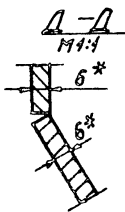
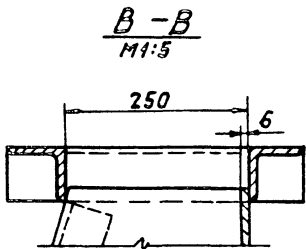
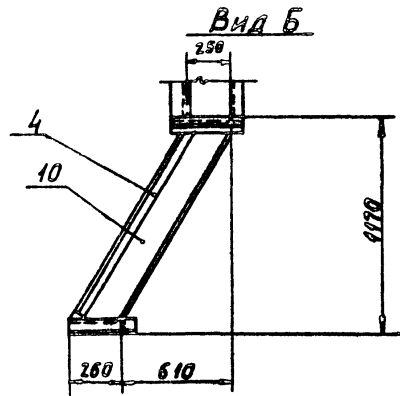
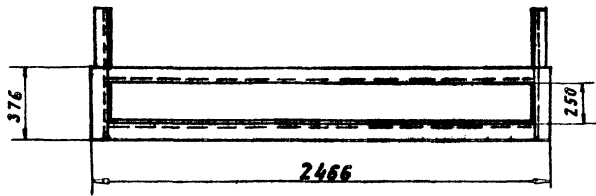
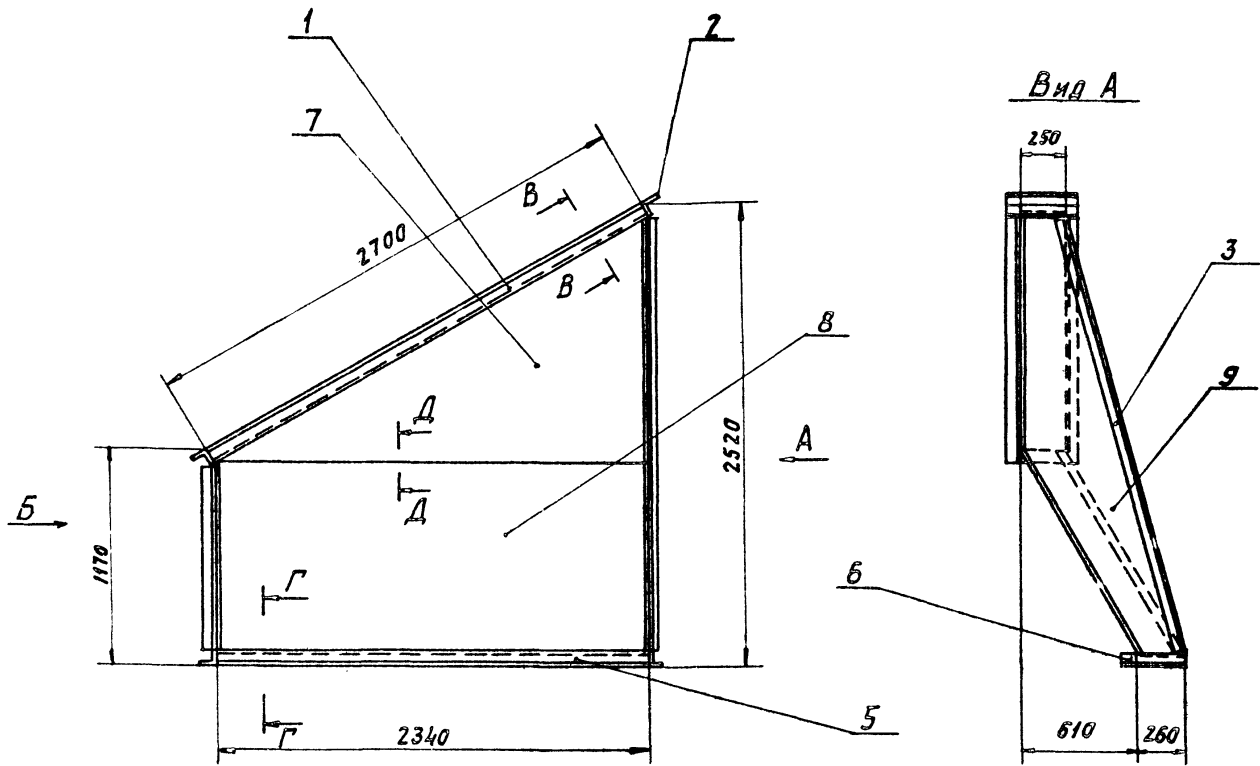
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
А4	7		6Т8.00.00.007	Стенка	1	
Б4	8		6Т8.00.00.008	Днище 2328 h14=1032 h14 Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 8 Ст.3-Г ГОСТ 14637-79	1 115,3 кг	
А4	9		6Т8.00.00.009	Боковина	1	
А4	10		6Т8.00.00.010	Боковина	1	

6Т8.00.00.000

Лист

2

ФОРМАТ А4



1. НИЖНИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ УГОЛКИ, ДЕТАЛИ ПОВ. 5, 6 ПРИВАРИВАТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ КИТЯ.
2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
3. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\delta}{2}$.
4. КРОМКИ РЕЗА $\sqrt{\quad}$, ОСТАЛЬНОЕ $\sqrt{\quad}$.
5. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО КОНТУРУ ПРИБЛИЖЕННАЯ ДЕТАЛЕЙ, КАТЕТ ШВА-6 ММ. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42, ГОСТ 9467-75.

Типовой проект 903-1-870.89
ЯЗЫКОН 3, ЧАСТЬ 1

Имя Фамилия Имя Отчество
Имя Фамилия Имя Отчество
Имя Фамилия Имя Отчество

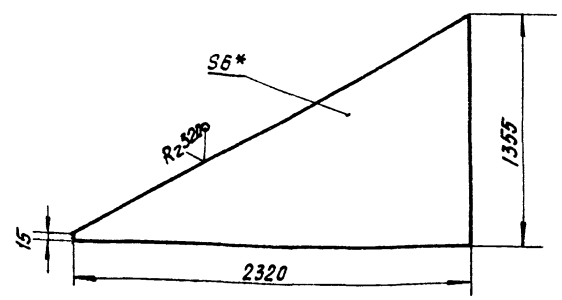
678.00.00.000056			
Листок.		Листок	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		И 343 120	
Имя Фамилия Имя Отчество		Имя Фамилия Имя Отчество	
САНТЕХНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ: Яков

ФОРМАТ А2

200.00.00.819

√(✓)



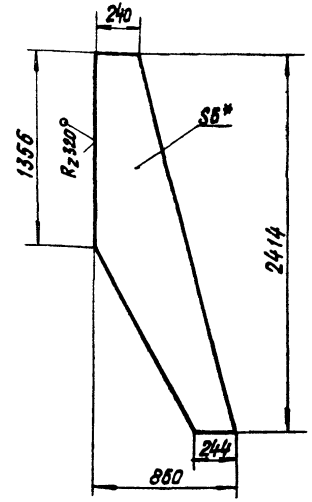
- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

ИМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА			
РАЗРАБ.				СТРОГАНОВ				ОБЗ.				17-83			
ПРОВ.				ЗАЙЦЕВА				ОБЗ.				17-83			
Т. КОНТР.				РОЙЗМАН				ОБЗ.				17-83			
Р.К. ГР.				ЗАЙЦЕВА				ОБЗ.				17-83			
Н. КОНТР.				ГОРДЕНОВА				ОБЗ.				17-83			
УТВ.				РОЙЗМАН				ОБЗ.				17-83			
Лист								Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74							
								В Ст. 3-1 ГОСТ 14637-79							
СТЕНКА								САНТЕХНИИПРОЕКТ							
Лист								74							
								1:20							
Лист								САНТЕХНИИПРОЕКТ							
								ФОРМАТ А4							

600.00.00.819

√(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

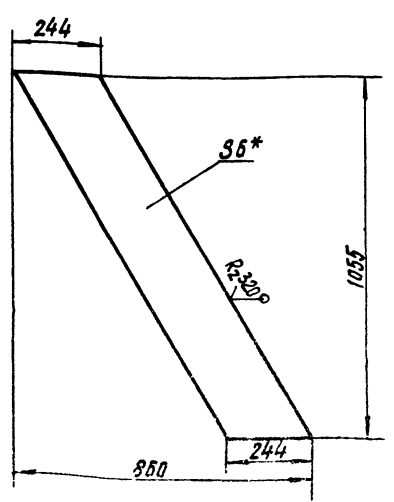
ИМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА			
РАЗРАБ.				СТРОГАНОВ				ОБЗ.				17-83			
ПРОВ.				ЗАЙЦЕВА				ОБЗ.				17-83			
Т. КОНТР.				РОЙЗМАН				ОБЗ.				17-83			
Р.К. ГР.				ЗАЙЦЕВА				ОБЗ.				17-83			
Н. КОНТР.				ГОРДЕНОВА				ОБЗ.				17-83			
УТВ.				РОЙЗМАН				ОБЗ.				17-83			
Лист								Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74							
								В Ст. 3-1 ГОСТ 14637-79							
БОКОВИНА								САНТЕХНИИПРОЕКТ							
Лист								47,3							
								1:80							
Лист								САНТЕХНИИПРОЕКТ							
								ФОРМАТ А4							

Таблица проекта 903-1-87-89
Листоч 3, часть 1

010.00.00.010

√(✓)

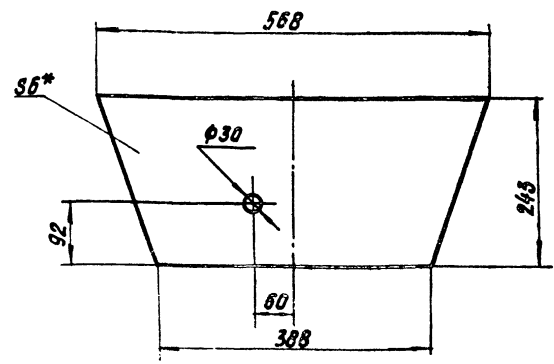


- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

ИМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА			
РАЗРАБ.				СТРОГАНОВ				ОБЗ.				17-83			
ПРОВ.				ЗАЙЦЕВА				ОБЗ.				17-83			
Т. КОНТР.				РОЙЗМАН				ОБЗ.				17-83			
Р.К. ГР.				ЗАЙЦЕВА				ОБЗ.				17-83			
Н. КОНТР.				ГОРДЕНОВА				ОБЗ.				17-83			
УТВ.				РОЙЗМАН				ОБЗ.				17-83			
Лист								Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74							
								В Ст. 3-1 ГОСТ 14637-79							
БОКОВИНА								САНТЕХНИИПРОЕКТ							
Лист								12,1							
								1:10							
Лист								САНТЕХНИИПРОЕКТ							
								ФОРМАТ А4							

613.00.00.002



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. Кромки реза - R2500, отверстия - R200, остальное - √
- 3. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

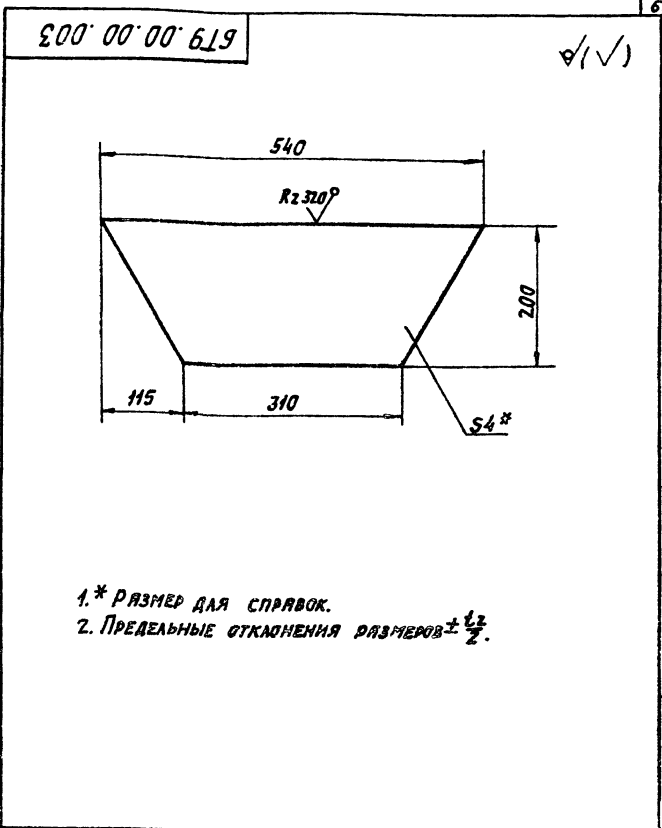
ИМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА			
РАЗРАБ.				КЛОКИН				ОБЗ.				17-83			
ПРОВ.				СТРОГАНОВ				ОБЗ.				17-83			
Т. КОНТР.				РОЙЗМАН				ОБЗ.				17-83			
Р.К. ГР.				ЗАЙЦЕВА				ОБЗ.				17-83			
Н. КОНТР.				ГОРДЕНОВА				ОБЗ.				17-83			
УТВ.				РОЙЗМАН				ОБЗ.				17-83			
Лист								Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74							
								В Ст. 3-1 ГОСТ 14637-79							
СТЕНКА								САНТЕХНИИПРОЕКТ							
Лист								5,6							
								1:5							
Лист								САНТЕХНИИПРОЕКТ							
								ФОРМАТ А4							

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			6Т9.00.00.000С6	Сборочный чертеж		
				Детали		
B4	1		6Т9.00.00.001	Флянец $\varnothing=1526$ h14		
				Угол \varnothing Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ 535-79	2	8,7 кг
B4	2		6Т9.00.00.002	Флянец $\varnothing=550$ h14		
				Угол \varnothing Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ 535-79	2	3,15 кг
A4	3		6Т9.00.00.003	Стенка		2
B4	4		6Т9.00.00.004	Боковина		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-1 ГОСТ 14637-79	2	10,1 кг

Имя и под. Подпись и дата. Взам. инв. № (инв. № докум.) Штрих-код

6Т9.00.00.000		Воронка		САНТЕХНИПРОЕКТ	
Имя и под.	Подпись и дата	Взам. инв. № (инв. № докум.)	Штрих-код	Формат	A4

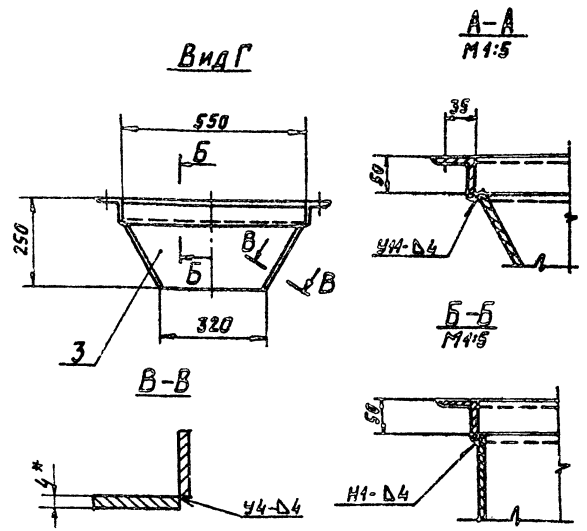
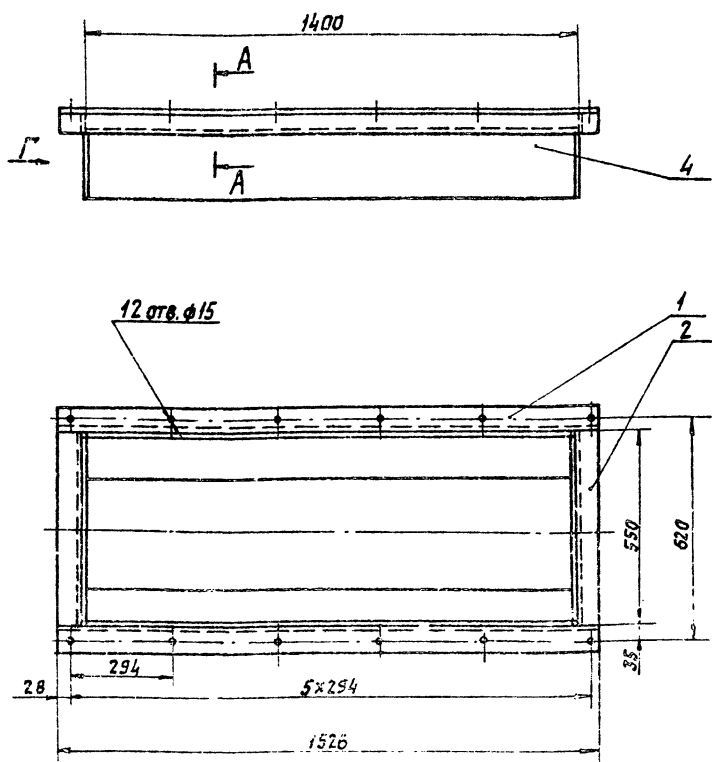


1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПЯВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{1}{2}$.

Имя и под. Подпись и дата. Взам. инв. № (инв. № докум.) Штрих-код

6Т9.00.00.003		Стенка		САНТЕХНИПРОЕКТ	
Имя и под.	Подпись и дата	Взам. инв. № (инв. № докум.)	Штрих-код	Формат	A4

Титлов. проект 903-Г-212-89
Листов 3, часть 1



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПЯВОК.
2. Кромки реза R_{230} , отверстия R_{230} , уступное - ∇ .
3. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{1}{2}$.
4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО КОНТУРАМ ПРИЛЕГАЮЩАЯ ДЕТАЛЕЙ. КАТЕТ ШВА - ПО НАИМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

Имя и под. Подпись и дата. Взам. инв. № (инв. № докум.) Штрих-код

6Т9.00.00.000С6		Воронка.		САНТЕХНИПРОЕКТ	
Имя и под.	Подпись и дата	Взам. инв. № (инв. № докум.)	Штрих-код	Формат	A3

602-03

№ ПОС.	УБЪЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ				
42	6Т10.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ				
Б4	1 6Т10.00.00.001	ФЛАНЕЦ $\rho=1100$ h14 Б-75-75-8 ГОСТ 8509-85 УГОЛОК В С-3-Г ГОСТ 535-79	2	9,9 кг
Б4	2 6Т10.00.00.002	ФЛАНЕЦ $\rho=400$ h14 Б-75-75-8 ГОСТ 8509-85 УГОЛОК В С-3-Г ГОСТ 535-79	2	3,6 кг
А4	3 6Т10.00.00.003	БОКОВИНА	2	
А4	4 6Т10.00.00.004	БОКОВИНА	2	
А4	5 6Т10.00.00.005	СТЕНКА	2	
Б4	6 6Т10.00.00.006	СТЕНКА Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 В Ст. 3-Г ГОСТ 14637-79 238 h 14 * 580 h 14	1	6,5 кг

6Т10.00.00.000

Воронка для шлака

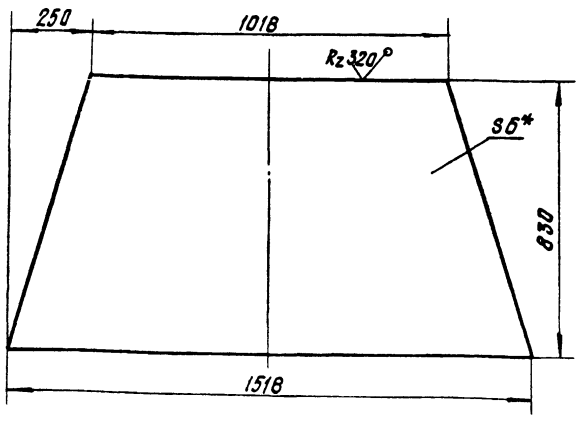
САНТЕХНИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Имя, № гос. подлинн. и дата, Фамилия, Имя, № гос. подлинн. и дата, Подпись и дата

Имя	№ гос. подлинн.	Дата
РАЗРАБ. КЛОЖКИН	022	VI-89
ПРОВ. СТРОГАНОВ	022	VI-89
Т. КОНТР. РОИЗМАН	022	VI-89
Д.К. ГР. ЗАИЦЕВА	022	VI-89
Н. КОНТР. ГОРДЯЕВА	022	VI-89
УТВ. РОИЗМАН	022	VI-89

Типовой проект 903-1-872-89
Листов 3, часть 1

400 00 00 0119



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

6Т10.00.00.004

Боковина

Лист	Масса	Масшт.
И	50	1:10

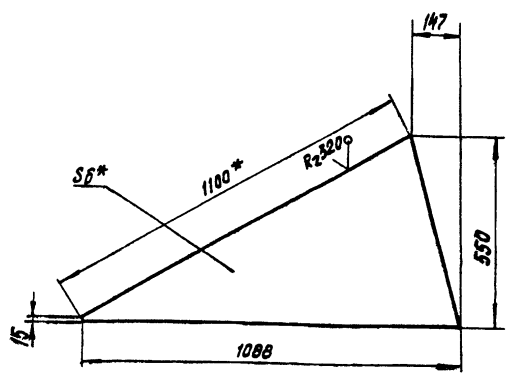
Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74
В Ст. 3-Г ГОСТ 14637-79
САНТЕХНИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Имя, № гос. подлинн. и дата, Фамилия, Имя, № гос. подлинн. и дата, Подпись и дата

Имя	№ гос. подлинн.	Дата
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ	022	VI-89
ПРОВ. ЗАИЦЕВА	022	VI-89
Т. КОНТР. РОИЗМАН	022	VI-89
Д.К. ГР. ЗАИЦЕВА	022	VI-89
Н. КОНТР. ГОРДЯЕВА	022	VI-89
УТВ. РОИЗМАН	022	VI-89

72

6Т10.00.00.003



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

6Т10.00.00.003

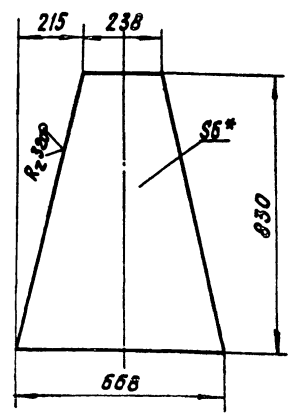
Боковина

Лист	Масса	Масшт.
И	14,1	1:10

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74
В Ст. 3-Г ГОСТ 14637-79
САНТЕХНИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Имя, № гос. подлинн. и дата, Фамилия, Имя, № гос. подлинн. и дата, Подпись и дата

6Т10.00.00.005



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

6Т10.00.00.005

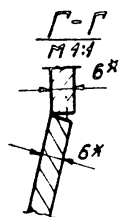
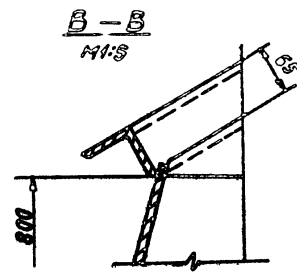
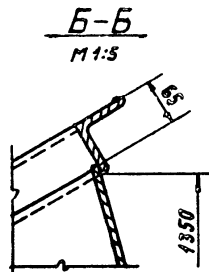
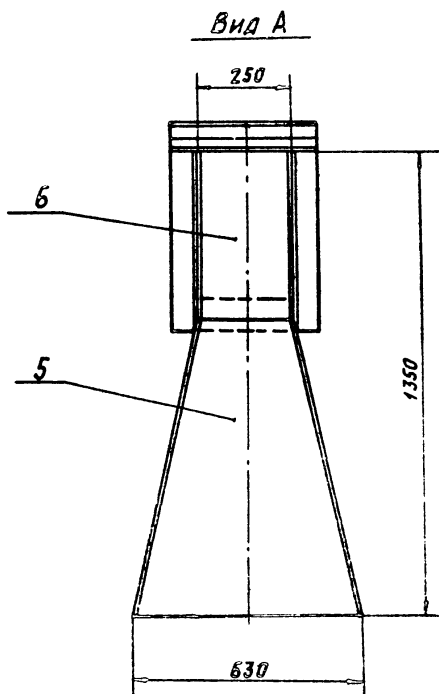
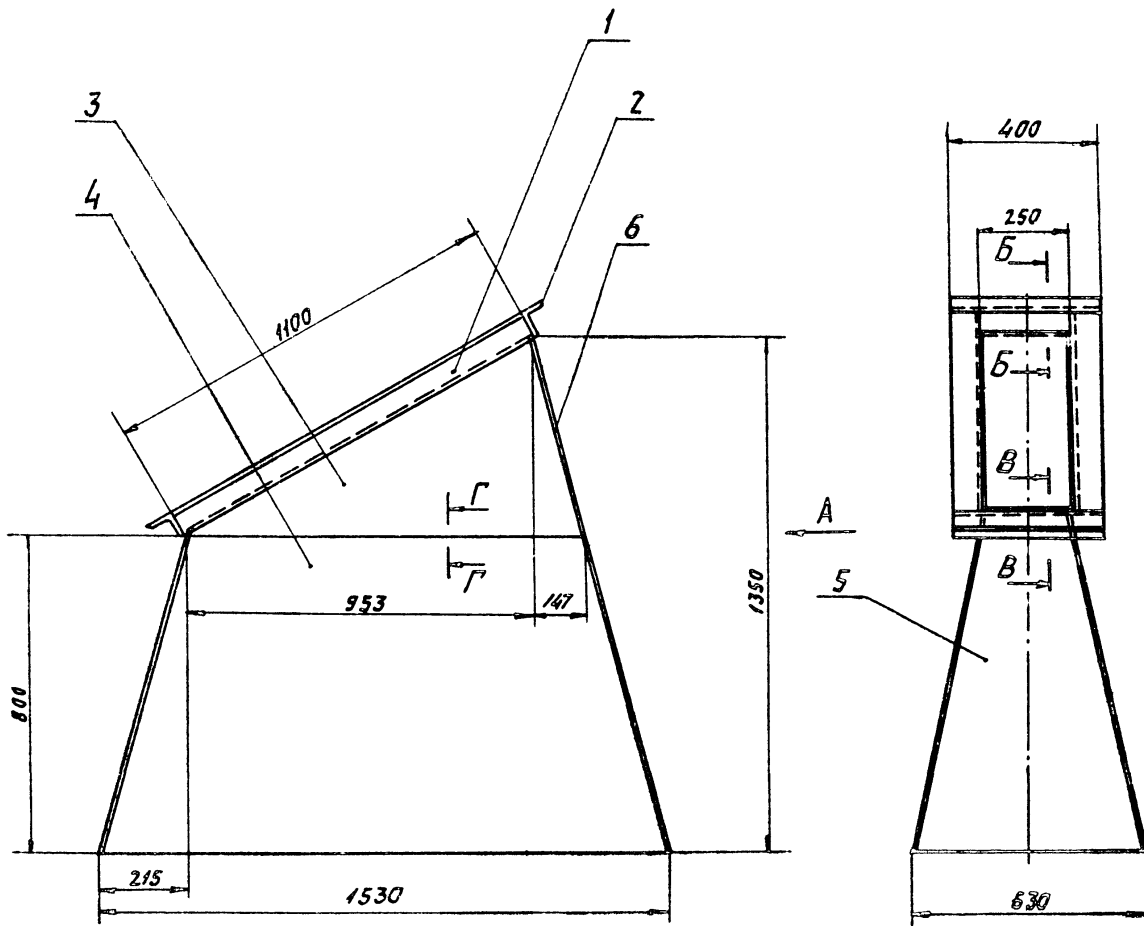
Стенка

Лист	Масса	Масшт.
И	17,7	1:10

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74
В Ст. 3-Г ГОСТ 14637-79
САНТЕХНИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Имя, № гос. подлинн. и дата, Фамилия, Имя, № гос. подлинн. и дата, Подпись и дата

Имя	№ гос. подлинн.	Дата
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ	022	VI-89
ПРОВ. ЗАИЦЕВА	022	VI-89
Т. КОНТР. РОИЗМАН	022	VI-89
Д.К. ГР. ЗАИЦЕВА	022	VI-89
Н. КОНТР. ГОРДЯЕВА	022	VI-89
УТВ. РОИЗМАН	022	VI-89



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{0.2}{2}$.
3. Кромки РЕЗА $Rz320$, ОСТАЛЬНОЕ - \checkmark .
4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО КОНТУРАМ ПРИЛЕГАНИЯ ДЕТАЛЕЙ, КАТЕГ ШВА - 6 мм.
5. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-75.

Туповой проект 903-1-270-89
Листов 3, чистый 1

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО» МОСКВА

				6710.00.00.0000СБ	
ИЗМ.	Лист	И.А.ОКМ	Лист	Воронка для шлака. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
РАЗРАБ.	ОБОЛОНОВ	С	17.89		
ПРОВ.	ЗАНЦЕВА	С	17.89	АНТ	
Т.КОНТ.	РОИЗМАН	С	17.89		
Р.Ж.ГР.	ЗАНЦЕВА	С	17.89	АНТ	
И.КОНТ.	ВОДДЕВА	С	17.89		
УТВ.	РОИЗМАН	С	17.89		

Копировал: Раб...-L

ФОРМАТ А2

1072.03

Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ	
А3		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	БТ11.00.00.000 СБ
		ДЕТАЛИ	
Б4	1	ПРОГОН $E=1430$ $h14$ ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 В Ст. 3-Э ГОСТ 535-79	БТ11.00.00.001
Б4	2	СВЯЗЬ $E=720$ $h14$ ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 В Ст. 3-Э ГОСТ 535-79	БТ11.00.00.002
Б4	3	ПОПЕРЕЧИНА $E=500$ $h14$ ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 В Ст. 3-Э ГОСТ 535-79	БТ11.00.00.003
Б4	4	СТОЙКА $E=1140$ $h14$ ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 В Ст. 3-Э ГОСТ 535-79	БТ11.00.00.004
Б4	5	СВЯЗЬ $E=580$ $h14$ УГОЛОК 5-63-63-5 ГОСТ 8509-86 В Ст. 3-Э ГОСТ 535-79	БТ11.00.00.005
Б4	6	КОСЫНКА Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В Ст. 3-Э ГОСТ 14837-79	БТ11.00.00.006

БТ11.00.00.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КЛЮКИН	И	11	79-83
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	С	11	79-83
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	С	11	79-83
Н. КОНТР.	ГОРАБЕВА	С	11	79-83
УТВ.	РОИЗМАН	С	11	79-83

ОПОРА ПРИВОДА

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	2

САНТЕХНИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСАНЫ НА ЛИСТАХ. ИЛИ НЕ ПОДПИСАНЫ НА ЛИСТАХ.

172

Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
Б4	7	ПЛИТА Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В Ст. 3-Э ГОСТ 14837-79	БТ11.00.00.007
		140x14x150x14	4

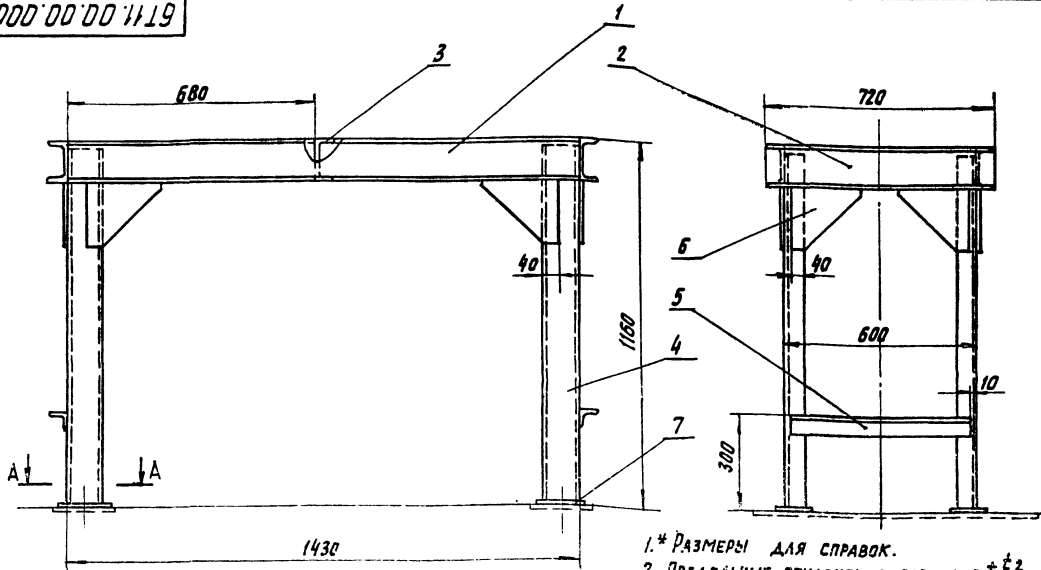
БТ11.00.00.000

Лист 2

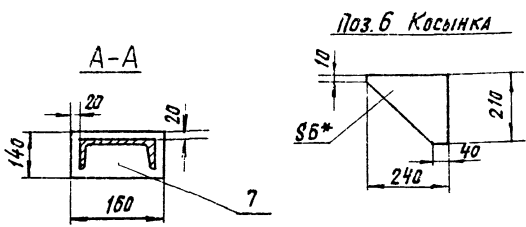
ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСАНЫ НА ЛИСТАХ. ИЛИ НЕ ПОДПИСАНЫ НА ЛИСТАХ.

ФОРМАТ А4

95000 00 00 1119



- * Размеры для справок.
- Пределные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$.
- Кромки реза - R_{e30} , остальные \checkmark .
- Сварку производить по контурам прилегания деталей. Катет шва - 5мм. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа 342 ГОСТ 9467-75.



БТ11.00.00.000 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	С	11	79-83
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	С	11	79-83
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	С	11	79-83
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	С	11	79-83
Н. КОНТР.	ГОРАБЕВА	С	11	79-83
УТВ.	РОИЗМАН	С	11	79-83

ОПОРА ПРИВОДА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ЛИТ.	МАССА	МАСШ.
И	130	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	

САНТЕХНИПРОЕКТ
ФОРМАТ А3

Типовой проект 903-1-22.89
Автом. 3, ч. 1

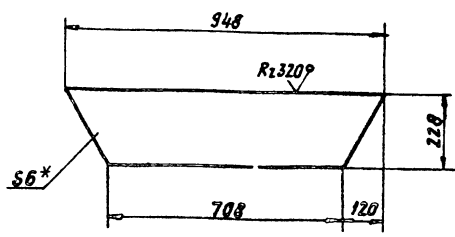
ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСАНЫ НА ЛИСТАХ. ИЛИ НЕ ПОДПИСАНЫ НА ЛИСТАХ.

1602-03

ФОРМАТ	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			БТ13.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		БТ13.00.00.001	БОКОВИНА	2	
A4	2		БТ13.00.00.002	СТЕНКА	2	
A3	3		БТ13.00.00.003	ТРУБА	1	

1.00'00'00'00'119

√(√)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 0.2.

БТ13.00.00.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕРА	МАСШ.	УМНОЖ.
РАЗР.	КЛОЖКИ	И-2	И-89		И	9,0	4:10
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	И-2	И-89		ЛИСТ	ЛИСТОВ ?	
Т.КОНТ.	РОИЗМАН	И-2	И-89		ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
Р.К. ГР.	ЗЯИЦЕВА	И-2	И-89		ВСТЗ-2 ГОСТ 14637-79		
И.КОНТ.	ГОРДЕЕВА	И-2	И-89		САПТЕХНИПРОЕКТ		
УТВ.	РОИЗМАН	И-2	И-89		САПТЕХНИПРОЕКТ		

БТ13.00.00.000

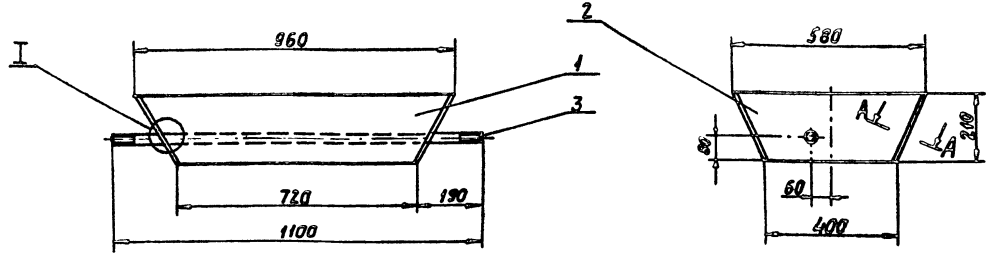
Воронка

САПТЕХНИПРОЕКТ

ИЗМ. ПОСЛА: ПОДАТЬСЯ НА ДАТА: ВОПРОСЫ ИЛИ ЗАДАЧА: ПОДАТЬСЯ НА ДАТА:

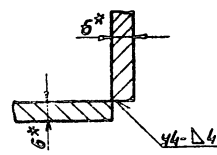
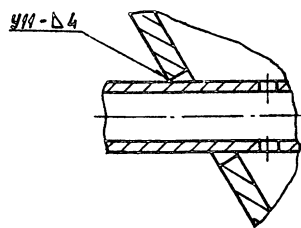
ИЗМ. ПОСЛА: ПОДАТЬСЯ НА ДАТА: ВОПРОСЫ ИЛИ ЗАДАЧА: ПОДАТЬСЯ НА ДАТА:

БТ13.00.00.000 СБ



I
M1:1

A-A
M1:1



- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 0.2.
- Кромки реза - R1320P, Отверстия - R200, остальное - √.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

БТ13.00.00.000 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕРА	МАСШ.	УМНОЖ.
РАЗР.	КЛОЖКИ	И-2	И-89		И	31,0	4:10
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	И-2	И-89		ЛИСТ	ЛИСТОВ ?	
Т.КОНТ.	РОИЗМАН	И-2	И-89		САПТЕХНИПРОЕКТ		
Р.К. ГР.	ЗЯИЦЕВА	И-2	И-89		САПТЕХНИПРОЕКТ		
И.КОНТ.	ГОРДЕЕВА	И-2	И-89		САПТЕХНИПРОЕКТ		
УТВ.	РОИЗМАН	И-2	И-89		САПТЕХНИПРОЕКТ		

Копировала: Яков...

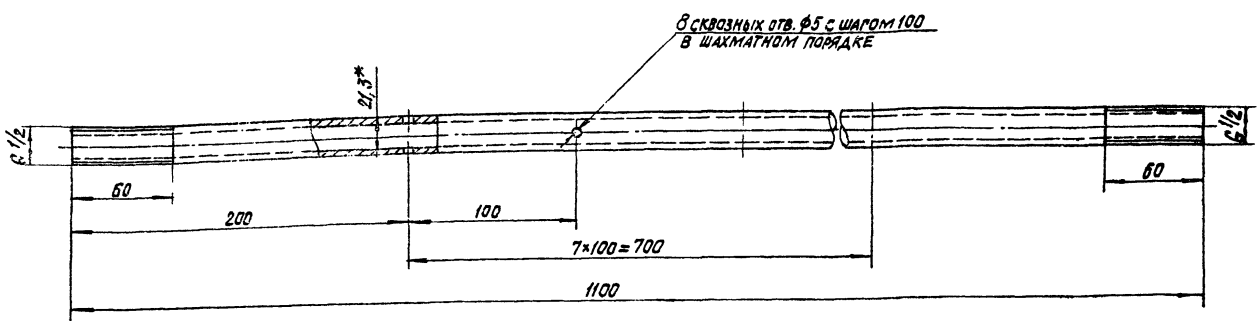
ФОРМАТ А3

Тупо вой проект 903-1-872.89
на сдан 3, часова 1

ИЗМ. ПОСЛА: ПОДАТЬСЯ НА ДАТА: ВОПРОСЫ ИЛИ ЗАДАЧА: ПОДАТЬСЯ НА ДАТА:

1602-03

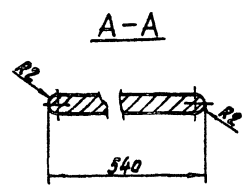
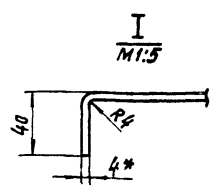
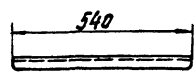
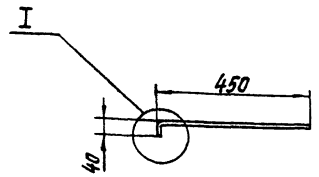
6Т13.00.00.003



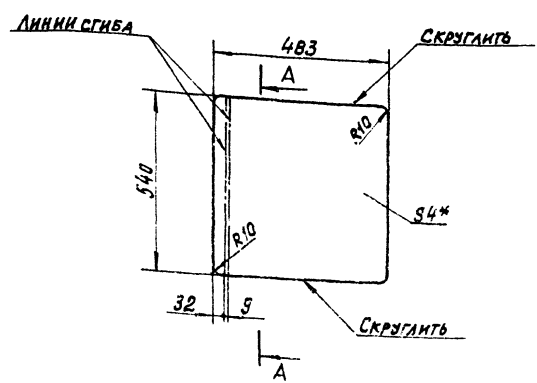
1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
3. КРОМКИ РЕЗА - $R_{z320} \surd$, ОТВЕРСТИЯ - $R_{z80} \surd$, ОСТАЛЬНОЕ - \surd .

				6Т13.00.00.003			
ИМЯ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ТРУБА	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	КАНОКИН	И	12-87		И	1,4	1:2
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	С	12-87	ТРУБА 15*28 ГОСТ3262-75			ЛИСТ
Т.КОНТР.	РОИЗМАН	С	12-87				ЛИСТОВ
Р.К.ГР.	ЗАЙЦЕВА	С	12-87				1
И.КОНТР.	ГОРАБЕВА	С	12-87				САНТЕХНИПРОЕКТ
УТВ.	РОИЗМАН	С	12-87				ФОРМАТ А3

6Т12.00.00.000



РАЗВЕРТКА ДЕТАЛИ



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
3. КРОМКИ РЕЗА $R_{z320} \surd$, ОСТАЛЬНОЕ - \surd .

				6Т12.00.00.000			
ИМЯ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЗАСЛОНКА	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	ЗАРУЦКАЯ	Р	11-89		И	0,5	1:10
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	С	12-89	Б-ПН-4 ГОСТ19903-74			ЛИСТ
Т.КОНТР.	РОИЗМАН	С	12-89	В Ст.3-1 ГОСТ14637-79			ЛИСТОВ
Р.К.ГР.	ЗАЙЦЕВА	С	12-89				1
И.КОНТР.	ГОРАБЕВА	С	12-89				САНТЕХНИПРОЕКТ
УТВ.	РОИЗМАН	С	12-89				ФОРМАТ А3

ИМЯ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

Типовой проект 903-1-стр. 89

ИМЯ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

1002-03

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			БТ14.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		БТ14.00.00.001	Прогон $\ell=1430$ \times $h14$ Б-75 \times 75 \times 8 ГОСТ 8509-86 Уголок 8 Ст. 3-Г ГОСТ 535-79	2	12,9 кг
Б4	2		БТ14.00.00.002	Стойка $\ell=753$ \times $h14$ Б-75 \times 75 \times 8 ГОСТ 8509-86 Уголок 8 Ст. 3-Г ГОСТ 535-79	3	6,8 кг
Б4	3		БТ14.00.00.003	Связь $\ell=395$ \times $h14$ Б-75 \times 75 \times 8 ГОСТ 8509-86 Уголок 8 Ст. 3-Г ГОСТ 535-79	1	3,5 кг
Б4	4		БТ14.00.00.004	Связь $\ell=320$ \times $h14$ Б-75 \times 75 \times 8 ГОСТ 8509-86 Уголок 8 Ст. 3-Г ГОСТ 535-79	1	2,9 кг
Б4	5		БТ14.00.00.005	ПОПЕРЕЧНИНА Б-75 \times 75 \times 8 ГОСТ 8509-86 Уголок 8 Ст. 3-Г ГОСТ 535-79	1	2,8 кг
Б4	6		БТ14.00.00.006	РАСКОС $\ell=960$ \times $h14$ Б-40 \times 40 \times 4 ГОСТ 8509-86 Уголок 8 Ст. 3-Г ГОСТ 535-79	2	2,3 кг

БТ14.00.00.000

ОПОРА ПРИВОДА

АНТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
1 1 2
САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИСТОВ НЕВОЗМОЖНО ПОДЛ. ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	НЕВОЗМОЖНО ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	КЛОУКИН	М. Д.	10-89
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	В. В.	11-89
Р.К. ПР.	ЗАИЦЕВА	С. В.	12-89
Н. КОНТР.	ГОРАБЕВА	Л. В.	12-89
ЧТБ	РОИЗМАН	В. В.	12-89

175

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7		БТ14.00.00.007	ПЛАСТИНКА 100 \times 14 \times 100 \times $h14$ Б-ПН-10 ГОСТ 1903-74 Лист 5 Ст. 3-Г ГОСТ 14637-79	3	0,8 кг
Б4	8		БТ14.00.00.008	КОСЫНКА 100 \times 14 \times 100 \times $h14$ Б-ПН-8 ГОСТ 1903-74 Лист 6 Ст. 3-Г ГОСТ 14637-79	1	0,6 кг

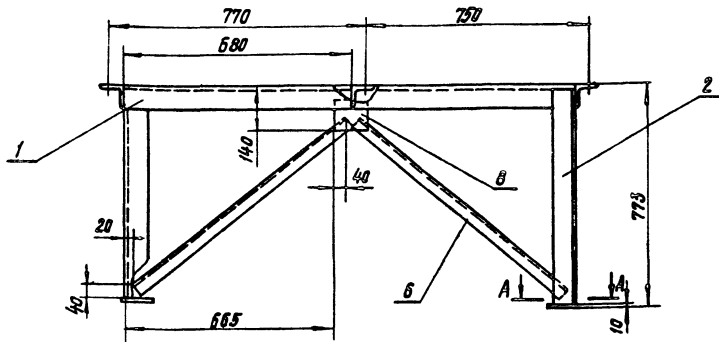
БТ14.00.00.000

Лист 2

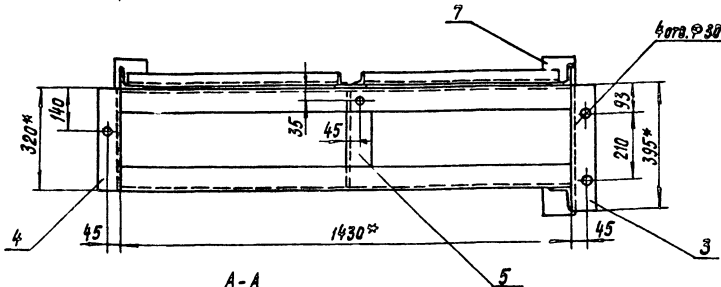
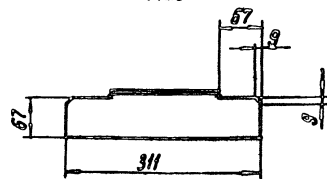
ИЗМ. ЛИСТОВ НЕВОЗМОЖНО ПОДЛ. ДАТА

ФОРМАТ А4

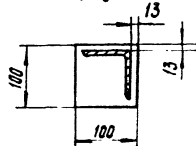
950000'00'00" \times $h119$



Пов. 5. Поперечница
М1:5



A-A
М1:5



1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm 0,2$.
3. Кромки реза - R_{200} , отверстий - R_{200} , остальное - ∇ .
4. Сварку производить по контурам прилегания деталей. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

БТ14.00.00.000 СБ

ОПОРА ПРИВОДА.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ИЗМ.	ЛИСТ	НЕВОЗМОЖНО ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	КЛОУКИН	М. Д.	10-89
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	В. В.	11-89
Р.К. ПР.	ЗАИЦЕВА	С. В.	12-89
Н. КОНТР.	ГОРАБЕВА	Л. В.	12-89
ЧТБ	РОИЗМАН	В. В.	12-89

ИЗМ. ЛИСТОВ НЕВОЗМОЖНО ПОДЛ. ДАТА

АНТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
1 1 2

САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А3

Тупогой проект 903-1-272-89
Листов 3, часть 1

ИЗМ. ЛИСТОВ НЕВОЗМОЖНО ПОДЛ. ДАТА