ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОНТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССЯ)

T N N O B H E TEXHONOPHECKME K A P T BI

РАЗДЕЛ 04

AJIDEOM 04.02

УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОНЧЫ

содержание альбома

4.03.0T.02a	Бетонирование фундаментов под колонни с помощью передвижных транспортеров и транспортеров питателей	3
4.03.01.03a	Бетонирование фундаментов под колонии с помощью звеньевого транспортера и виброжелобов	20
4.03.0T.0Ta	Бетонирование фундаментов под колонии с помощью вибротранспортера	26
4.02.01.01	Монтаж арматуры фундаментов колони из готовых сеток, каркасов и блоков автомобильным краном	32
4.02.01.02	Установка арматурных фундаментов кслонн из отдельных стержней	44
4.01.01.07	Монтаж и демонтаж металлической блочно-щитовой опалубки фундаментов под колонин (конструкции треста "Asoвстальстрой")	5 T
4.01.01.01	Установка и разборка деревянной мелкощитовой опалубки фундаментов колонн с гвоздевыми и клиновыми креплениями	58
4.01.01.02	Монтаж и демонтаж деревянной типовой унифицированной опалубки фундаментов колонн укрупненными панелями и армо- опалубочными блоками (конструкции Приднепровского промстройпроекта)	66
4.02.01.03	Установка анкерных болтов в фундаментах под металлические колонны, с применением кондукторов и без них	76
4.01.01.04	Монтаж и демонтаж металлической типовой унифицированной опалуоки фундаментов под колонни конструкции ЦНИИОМПП	84
4.01.01.05	Монтаж металлической соорно-разоорной олочной опалуоки фундаментов колони конструкции В.П.Зуйченко	96
4.0I.0I.II		OT
4.0T.0I.3I	Монтаж и демонтаж опалубки "блок-форма" фундаментов колонн	803
4.03.01.02	Бетонирование фундаментов колони с помощью транспортеров и питателей	T 5
4.03.01.06	Бетонирование фундаментов колонн с номощью бетоноукладчиков	22
4.03.01.04	Бетонирование фундаментов колони с помощью башенного и стрелового крана	29
4.03.01.05	Бетонирование фундаментов колони с помощью бетононасосов и пневмонатиетателей	36
4.04.02.0I	Паропрогрев фундаментов	44
4.04.03.01	Электропрогрев фундаментов	50
4.04.03.08	Бетонирование конструкций с модулем поверхности (MI) от 4 до I2 методом термоса с предварительным электроразоги вом бетона в бадьях	e- 55

06.4.01.01.05

Монтак и демонтак металлической соорно-раз-оорной олочной опалкоки фундаментов колонн конструкции В.И. ЗУЙЧЕНКО

I. OBJACTE HPMMEHEHMH

THUOBAR TEXHOROPHYCKAR RADTA IDMMCBRACTOR IDM IDOCKTHDOBRHHM. организации и производстве работ по устройству меналанческой сборно-разборной блочной опалубки ступенчатых фундаментов колонн.

Установка и снятие опадубки производится с помощью стредового крана грузоподъемностью 10 т. Монтаж 100 м2 сборно-разборной блочной опалубки производится звеном в составе 4-х человек за 1.32 часа. демонтаж - за 2.18 часа.

Привязка карты к местным условиям закличается в назначение оче редности производства работ, уточнении объемов, средств механизапил и потребности материально-технических ресурсов.

п. технико-экономические показатели.

MA	Наименование показателей	Ед.	Монте	N.	Демонтаж			
ш		mem.	HO EHMP	принят	110 EHMP	принят		
	Трудоемкость работ на 100 м2 опалубки	ч/дн.	4.6	0.65	2,75	1,06		
	Выработка на одного рабочего в смену	м2	21.7	P54	36,4	94		
3.	Потребность механизмов	M/CM		0,163		0,265		
4.	Расход дизельного топлива	Kr		10,37	-	16.82		
	RILLA ENHATIO . III	TEXHO	NUIOR	TPONTE	отонат	TPOLECCA		

 По начала понтава опалубки должно быть выполнено бетонирование полготовок под фундаменты на захватке, установлена арматура фундаментов в количестве, достаточном для непреривного производства работ в течение одной смены, а также завезено необходимое количество комплектов опалубки, обеспечивающее заданный ППР темп бетонирования.

2. Исталлическая сборно-разборная блочная опалубка состоит из жестких угловых элементов (углов) и вставок.

,	PASPASOTAIA:	YTREPEUE!IA:	срок введения :
	Трестом "Придцепроворгтехстрой" Минтяжстроя Украинской ССР		. 15 сктября 1971 г.

лавный инженер

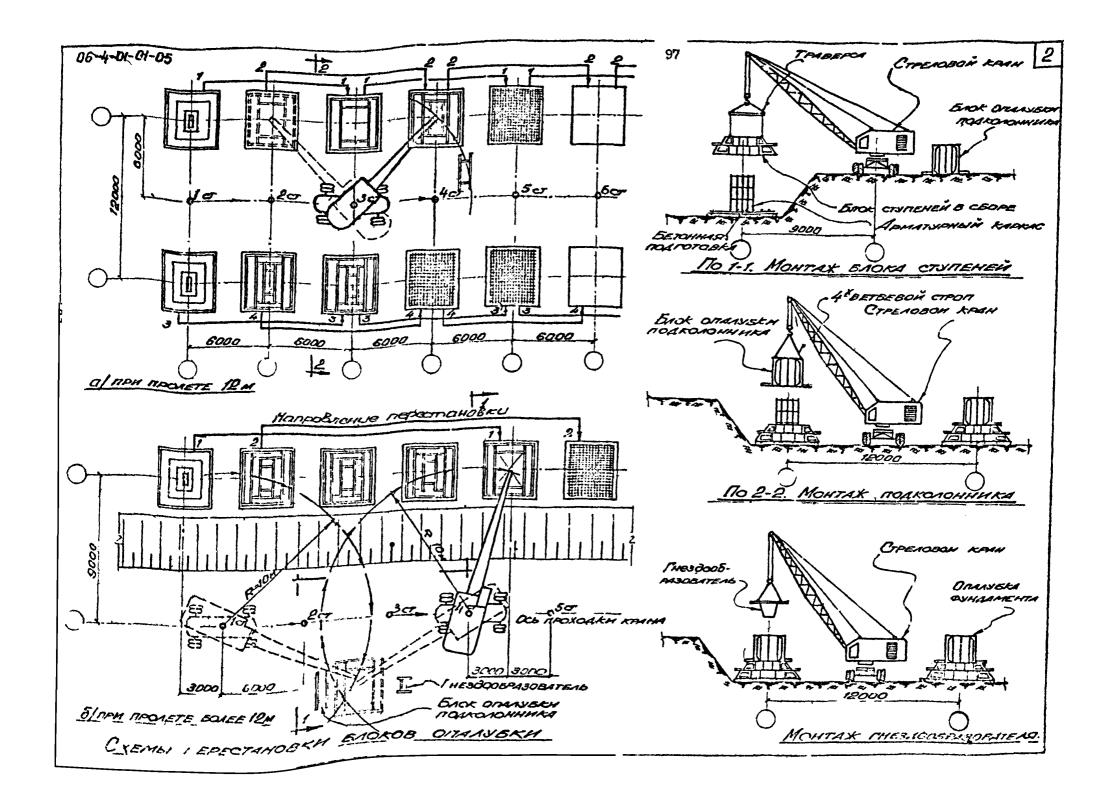
Гаявний инженер

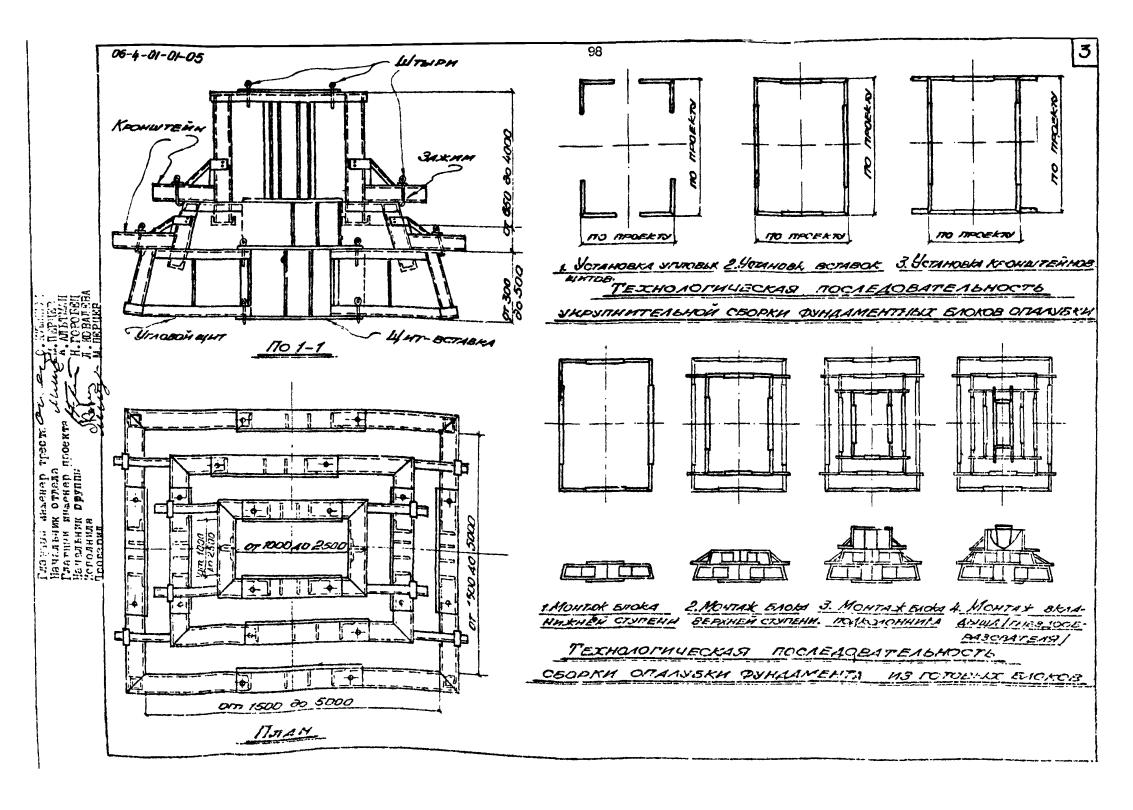
Крепление элементов опалубки между собой произволятся при помощи итырей. Конструкция углов" и вставок позволяет изме - нять размеры блок-коробок в плане в зависимости от размеров отупе - ней, а крепление поддерживы ощих кронштейнов - изменять высоту отупеней.

- 3. Монтаж и демонтаж сфорно-разборной опалубки производят одним блок-коробом на весъ фундамент или отдельными блок-коробами на каждый один два уступа и подколонник фундамента.
- 4. Сборку отдельных блок-коробов, уступов, подколонника производят на опланированной площадке у места монтажа в такой последо вательности:
 - устанавливают угловые читы опалубки по заданным размерам устуна и подколонника, к ним приставляют щиты-вставки и скрепляют их между собой штырями.
 - к угловым щитем блок коробов верхних уступов и подколонника прикрепляют кронштейны, для опирания их на нижние блок короба.
- 5. Собранные олок короба монтируют краном в проектное положение с помощью универсальной рамной траверсы начиная с нижних уступов.

После установки каждый блок-короб выверяют и рихтуют до совмещения нанесенных на них и на основание фундамента осевых рисок, затем закрепляют кронштейны к ребрам нижележещего блок-короба зажинами.

- 6. Демонтаж опалубки производят после набора бетоном 25% проч ности в обратной монтажу последовательности:
- выбивают штыри, соединяющие вставки и противоположнее углы подколонника;
 - отривают щити, опалубки от бетона ;
 - краном при покощи траверси сникают блок-короб подколонника
- отрыват от бетона щити опалубки башмака фундамента, начиная с верхнего уступа.
- стропят блок-короб нижнего уступа к рамной тражерсе, снимают блок опалубки башмика и перемещают его к новому месту монтажа или на сборочную площадку для очистки и смазки.
- 7. При распалубке последнего сундамента данного типоразмера, короба снимаются отдельно с каждого уступа и перемещаются на сборочную площадку, где производится изменение их размеров при менительно к пругим типам фундаментов.





06-4-01-0 05

- 8. При приемке смонтированного блока подлежит проверке правильность установки опалубки и рабочих площадок плотность соприжения элементов опалубки между собой и с бетонной под-
- 9. Допускаемие отклонения в размерах установленной опа лубки не лолжни превидать следующих величин:

Наименование отклонений	Величина отклонения %В мм
I. Откломение от вертикали или от проектного наклона члоскостей опа-лубки на I м висоти, на всю высо-ту конструкция	5 20
2. Смещение осей опалубия от проект- ного положения	<u> 15</u>

10. За состоянисы установленной опалубки в процессе бетонирования должно вестись непреривное наблюдение.

ТУ. ОРГАНІЗАЦИЯ И ПЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

I. Монтаж и демонтаж соорно-разборной блочной опалужи производится специализированным звеном, слесарей-строителей, входящим в состав комплексной бригади бетонщиков.

Состав звена:

2.Приемы и распределение труда в звене следующие: а) Сборка и монтаж блок-короба

Слесарь строительний $\mathbf{C}_{\mathbf{I}}$ выверяет и размещает положение элемечтов, производит промери собранного короба, наносит основние риски на грани сторон.

Слесари строители C_2 , C_3 , C_4 подносят и устанавливают элементы опалубки в проектное положение и соединяют их при помощи штирей.

При монтаже блоков оналубки слесари строители C_3 и C_4 строит блоки оналубки за монтажные петли и краном подают к месту установки. Слесарь строитель C_1 , совместно со слесарем строителем C_2 , стоя с противоположных сторон фундамента по оси траншей, устанавликают блоки опалубки на бетонную подготовку, следя за тем, чтобы риски на блоке и бетонной подготовке совпадали. При необходимось они рихтуют блоки не место.

Слесари строители C_1 совместно со слесарем C_2 и C_3 производят окончательные закрепления блока в проектное положение.

б) Снятие блок – коробов

Снятие опалубки начинают с верхней ступени фундамента. Слесари строители C_3 и C_4 укладивают на поверхность бетона нижележащей ступеги у смежных углов деревящие бруски, заводят ломы под нижний пояс щита опалубки и таким образом производят подрыв всех углов блоков опалубки.

Затем они стропят блоки и крановщик подает их к месту следующей установки.

На площадке подготовки опалубки у места новой установки слесари строители ${\rm C_I}$ и ${\rm C_2}$ осматривают блоки ступеней, очи — щают от налипшего раствора и смазывают поверхности, соприка— сающиеся с бетоном минеральным маслом.

з. график производства работ

-							_		
dist.	Наименование		Объем		Трудо-	Состав	Pad	· yacı	EJ .
пп	работ	изм	pa- cot	ем- кость на ед. измер. в ч/ч	em- Koctb Ha Becb Ootem paoot Y.J.	бригад	I	2	3
I.	Монтаж блок - коробов опа- лубки	м2	100	0,053	0,65	слесарь строител 3-I 3-I 2-2	ъ		
2.	Демонтаж блок- коробов опа - лубки	м 2	100	0,084	1,02	_"_			

4. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

- І. При сборке, монтаже и демонтаже металлической блочной опалубки следует соблюдать правила техники безопасности, из-ложение в СНиП Ш-А, II_70 п.п. 3,6 3,7 3,17-3,20 3,57-3,64.
- Категорически запрещается снимать с фундаментов блоккорсба опалубки краном, если предварительно не нарушено сцепление опалубки с бетоном.
- 3. Запрещается нахождение людей в жонтажной зоне при подъеме и снятии опелубки.

06-4-0I-0I-05

5. КАЛБКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ НА УСТАНОВКУ И РАЗБОРКУ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ОПАЛУБКИ (ПО ЕНИР 1969 г.)

14.16 11.11	осно- вание ЕниР	Наимено		:Ед. .изм.	:em	Horma Brewet THM Ha CAUH. B YEAL Yacax	ты тру да на весь объем в чел.	на на едич. измер руб.	MOCTE HA BECE OOLEM PAGOT BYO JAX
	<u>, 2</u>	<u>. </u>	3	: 4	<u> </u>	6	7	8	<u>. 9</u>
]	. 4-I-2 n.I		bka onajy poekthoe hue	o- Ne	100	0,38	38	0-22,4	22-40
2	2. 4-I-2		убка фунда поэлемен		100	0,22	22	0-11,5	II-50
		•	Ntoro:				60		33 -90

Трудозатраты по карте трудового процесса ККТ-4.2-7-69 разработанной трестом "Приднепров-

_	I	2	3	:	4	:	5	:	6	:	7	:	8	9
	ı.		Ус тановка ки	опалуб-	M 2		100)			5,5	•		
	2.		Разработка ки	опалуб-	- 142		100)			8,4			
				Ито	ro:						3.7	7		

Y. MATE PHATE THE TEXT HIT THE TEXT PECTOR

I. Основные конструкции, материалы, полуфабрикаты.

KA KA	имен ова ние	:	маска	:	Ед.изм.	:	кол-во
I. Масля смаски	ная эмульсия для опалубки				кr		7,8
2. Дизел	одижнот эоны				ĸr		27,2



2. Машины, оборудование, механизированный инструмент и инвентарь.

1616: 1111:	На име нование	TUN	марка	кол-во	техническая :характеристика
T.	Комплект опалубки фун-	we-			
	дамента	TO A		6	
2.	Кран	стре- ловой		Ĭ	грузоподъем- ностью IO т
3.	Траверка	рамная	Ŧ	I	0 = 5 T
4.	Строп	4-x be beb 011	T-	r	0 = 5 *
5.	Краскораспылитель		C-512	2	
6.	Молоток слесарный			2	800 r
7.	Молоток	кулаче	K.	2	
8.	Шнур	капро- новый			Ф = 3 MM
9.	Рулетка		PC-20		10 метровая
10.	Метр	склад- ной			
II.	Отвес		0-400	•	
12.		: Таль- Вая			
13.	Лом монтажный		" ₩ -20		
I4.	Доикратн				Q = IO T

Οπη ε 4 α m α н ο 8 κοδοςυόυρς κον αμινυση ε 4 1 Τη 630064 η Νοδοςυόυρς νη Ναρηα Μαρηςα 1 Βωθανο δ πεναπο: , 1 α <u>9εκούρι 19 is η</u> βωθανο δ πεναπο: , 1 α <u>1000</u> 1000 με 1000

4.01.01.0