

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

820-4-8.83

ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ИЗ РЕКИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО $50 \text{ м}^3/\text{ч}$

АЛЬБОМ IV

НЕТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ

КФ-310711 от 8.19.85-0.1

				20180308	

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{161/8}
Заказ № 5170 Инв. № 19015-04 Тираж 220

Сдано в печать 26.6. 1984 Цена 0.61

С о д е р ж а н и е

Обозначение	Наименование	Стр.
998. 10. 00	Оголовок водопримный	3
998. 10. 00. СБ	Оголовок водопримный Сборочный чертеж	5
998. 10. 00. ВП	Оголовок водопримный. Ведомость покупных изделий.	6
998. 10. 01	Лист	7
998. 10. 02	Лист	7
998. 10. 03	Фланец	8
998. 20. 00	Решетка	8
998. 20. 00. СБ	Решетка. Сборочный чертеж.	9
998. 20. 01	Ручка	9
998. 30. 00	Колпак	10
998. 30. 00. СБ	Колпак. Сборочный чертеж.	10
998. 30. 01	Обечайка	11
998. 30. 02	Обод	11
998. 30. 03	Ручка	12
998. 40. 00	Опора под воронку	13
998. 40. 00. СБ	Опора под воронку Сборочный чертеж	14
998. 40. 01	Диск	14

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 998.10.00-				Примечание
				—	01	02	03	
			<u>Документация</u>					
		998.10.00.06	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
		998.10.00.07	Ведомость покупных изделий	×	×	×	×	
			<u>Детали</u>					
		998.10.01	Лист	1	1	1	1	
		-01	Лист	1	1	1	1	

Шифр Лист

Изд. лист	№ докум.	Подпись	Дата	998.10.00	Лист	Лист	Листов
1	3122	Шевальер	23.07.78				
Изд. лист				998.10.00	Лист	Лист	Листов
1	3122	Шевальер	23.07.78				

Итого листов: 1
Водоприемный Б. Соезгупробдизинженер Е.Е. Александровского г. Москва
Формат: А12
Копирован: 2/78

Зам. инж. А. Я. № 240. Подпись и дата: Т. П. Альбом IV

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 998.10.00				Примечание масса (шт, кг)
				—	01	02	03	
		998.10.02	Лист	2	2	2	2	
		998.10.03	Фланец	1				
		-01	Фланец		1			
		-02	Фланец			1		
		-03	Фланец				1	
		998.10.04	Швеллер					
			Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-72 В-В Ст.3сп ГОСТ 1070580					
		-01	Швеллер L=500±3мм	2	2	2	2	
		-01	Швеллер L=1480±6мм	2	2	2	2	
		998.10.05	Труба					
			Труба 57×3.5 ГОСТ 10704-76 В-В Ст.3сп ГОСТ 1070580					
		-01	L=1720±2мм	1				
		998.10.06	Труба					
			Труба 89×4 ГОСТ 10704-76 В-В Ст.3сп ГОСТ 1070580					
		-01	L=1720±2мм	1				

Изд. лист	№ докум.	Подпись	Дата	998.10.00	Лист	2
-----------	----------	---------	------	-----------	------	---

№ п/п	Зона	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 998.10.00-				Примечание
				01	02	03		
		998.10.07	Труба					
			Труба 140x4.5 ГОСТ 10704-76 В.В. Ст.3 сп ГОСТ 10705-80 L=1720±2 мм		1		20.9	
		998.10.08	Труба					
			Труба 140x4.5 ГОСТ 10704-76 В.В. Ст.3 сп ГОСТ 10705-80 L=1720±2 мм		1		25.9	
8		998.10.09	Плоская					
			Лист ВЛН-4 ГОСТ 19903-74 В.В. Ст.3 сп ГОСТ 14637-89 140x520/±3 мм	2	2	2	2	
			Стандартные изделия					
			Фланец ГОСТ 1255-87 50-2.5	1			1.04	

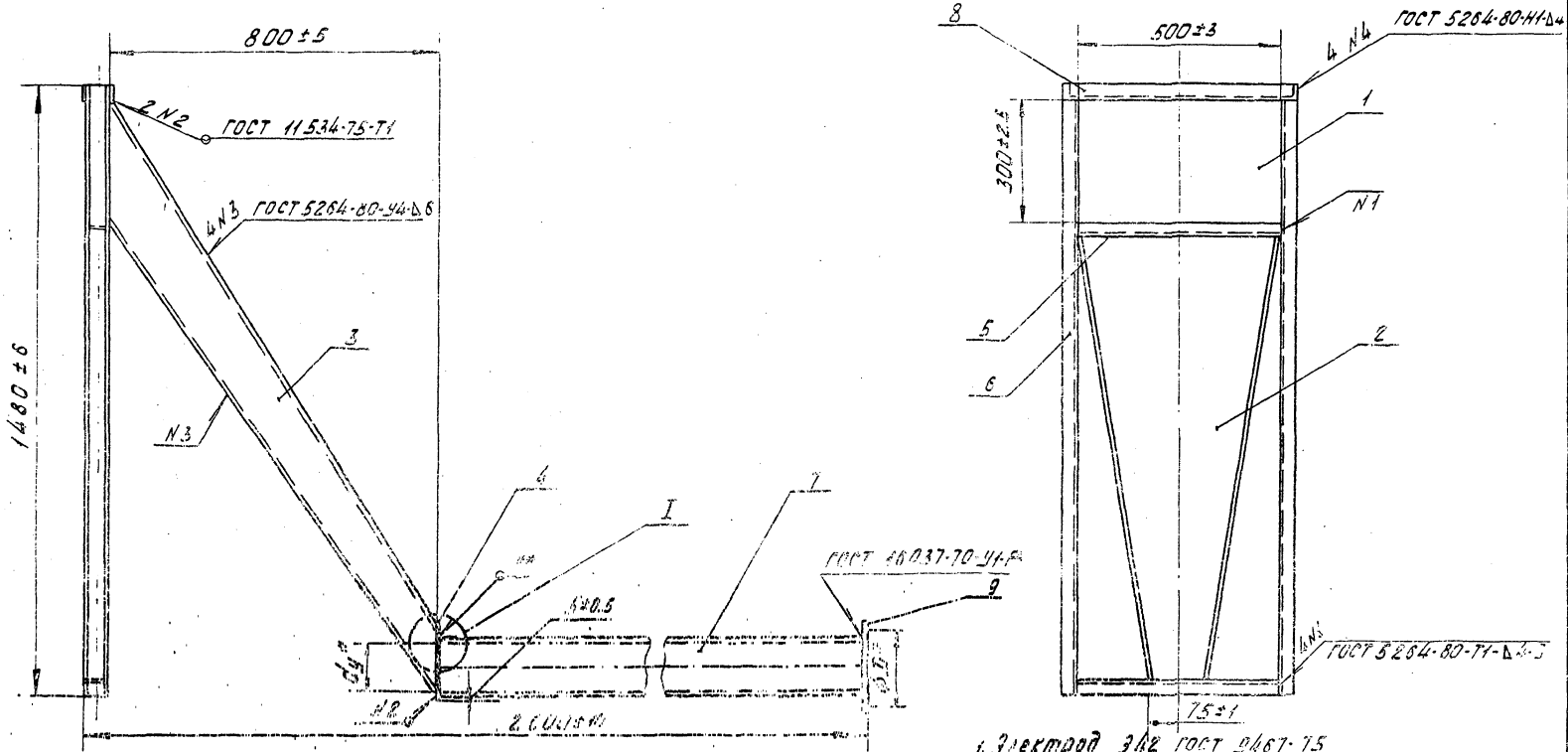
Всего листов: 4, всего листов: 4, подписано: 4
 998.10.00
 Подпись: [подпись] Формат: А4
 Лист 3

Т. П. Альбом IV

№ п/п	Зона	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 998.10.00-				Примечание
				01	02	03		
			60-2.5	1			1.84	
			100-2.5		1		2.05	
			125-2.5			1	2.47	

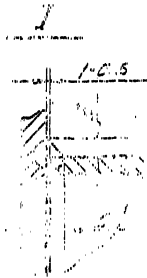
19015-04
 998.10.00
 Подпись: [подпись] Формат: А4
 Лист 4

99 00 01 856



1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
2. Размеры для справок.
3. Красить железным суриком ГОСТ 8135-74 в два слоя.
4. Чистота поверхности обрезки электродов ∇^{R200}
5. Сварка ручная электродуговая 19015-01 5

Обозначение	dy	l	масса, кг
998.10.00	50	110	13.0
- 01	50	170	15.0
- 02	100	170	18.0
- 03	125	250	28.5



998.10.00.00.		мат.	масса	Материал
		см.	табл.	—
Володак. бидприемный.		Сборочный чертеж		
		лист	Листов	

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда. входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-делие	в ком-плекты	на ре-гулир.	всего	
1									
2	<u>Трубопроводная арматура</u>								
3									
4	Фланец 50-2.5	ГОСТ 1255-67		998. 10. 00	1			1	
5	80-2.5			-01	1			1	
6	100-2.5			-02	1			1	
7	125-2.5			-03	1			1	

190К5-04 С

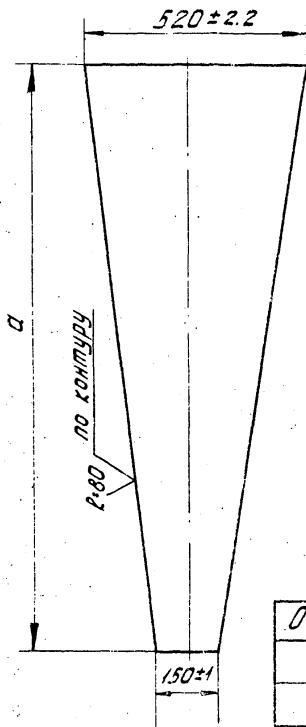
998. 10. 70. ВП.

<p>Уведомление Ведомость покупных 1302130</p>				<p>Лист</p>	<p>Лист</p>	<p>Листов</p>
<p>№ док. 106</p>	<p>№ инв. 1003</p>	<p>№ таб. 1007</p>	<p>№ инв. 1003</p>	<p>Лист</p>	<p>Лист</p>	<p>Листов</p>
<p>№ док. 106</p>	<p>№ инв. 1003</p>	<p>№ таб. 1007</p>	<p>№ инв. 1003</p>	<p>Лист</p>	<p>Лист</p>	<p>Листов</p>
<p>№ док. 106</p>	<p>№ инв. 1003</p>	<p>№ таб. 1007</p>	<p>№ инв. 1003</p>	<p>Лист</p>	<p>Лист</p>	<p>Листов</p>

20207

10 01 956

✓(V)

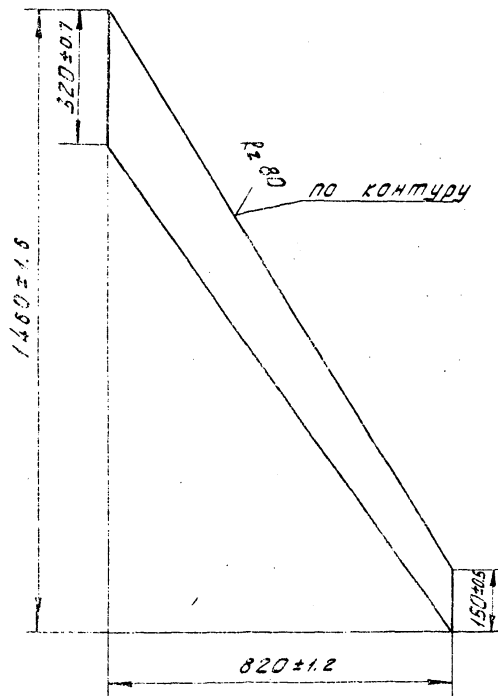


Обозначение	a	Масса кг
998.10.01	1610 ± 2 мм	24.6
-01	1600 ± 2 мм	22.0

Лист				Лист	Масса	Масштаб
№	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	кг	
1	1	Буга	Шеманин	22.08.82		
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74				Лист 1 из 1		
Лист ВСтЗ ст ГОСТ 1637-82				Лист 1 из 1		

20 10 1 856

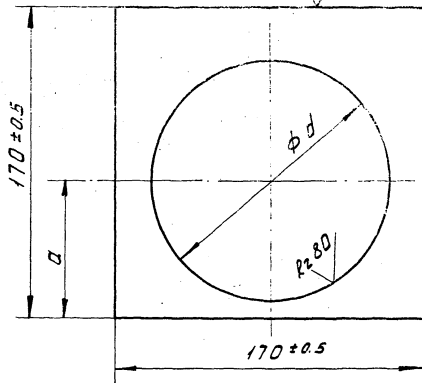
✓(V)



Альбом IV
Т. П.

Лист 1 из 1

Лист				Лист	Масса	Масштаб
№	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	кг	
1	1	Буга	Шеманин	22.08.82	12.0	1:10
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74				Лист 1 из 1		
Лист ВСтЗ ст ГОСТ 1637-82				Лист 1 из 1		



Обозначение	a	d	Масса, кг
998. 10. 03	35 ± 0.3	50 ± 0.7	1.0
- 01	50 ± 0.3	80 ± 0.8	0.9
- 02	62 ± 0.4	105 ± 0.9	0.8
- 03	75 ± 0.4	130 ± 1.0	0.55

998. 10. 03

№ лист	№ докум	Подпись	Дата
Разработ	Шеманича	Л.И.	20.08.88
Проект	Буча	И.И.	22.08.88
Т.контр.			
Инж.	Богданцев	И.И.	22.08.88
Ч.контр.	Матюшина	Л.И.	20.08.88
Инж.	Петровицкий	И.И.	26.08.88

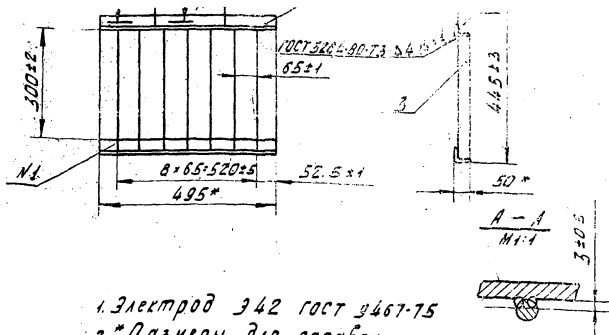
Ф л а н е ц

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 13903-74
в 3-х экз. по ГОСТ 14837-69

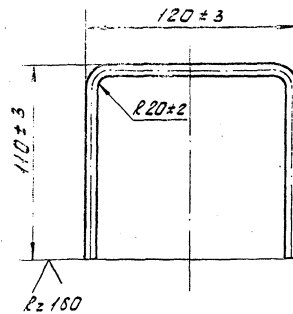
Лист	Масса	Масштаб
	см.	—
	табл.	
Лист	Листов	
Соед. провод 103 имени Е.Е. Алексеевского И.С.К.55		

№, Т. табл., детали и вала, Электрон. А. Инв. К. В. В. Подпись и Дата

		Документация			
И	1	998. 20. 0025	Сборочный чертеж		
		Детали			
И	1	998. 20. 01	Ручка	1	
И	2	998. 20. 02	Уголок		
		Уголок 650×32×4 ГОСТ 8510-72 в 3-х экз. по ГОСТ 535-79			
И	3	998. 20. 03	Ребро	2	0.6
		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 13903-74 в 3-х экз. по ГОСТ 14837-69			
		/ 45×326/±1мм		7	0.5
		19015-04		8	
		998. 20. 00			
		Д е ш е т к а			
И	1	998. 20. 00	Дешетка	1	
		Соед. провод 103 имени Е.Е. Алексеевского И.С.К.55			



1. Электрод 342 гост 3467-75
2. *Размеры для справок.
3. Красить железным суриком гост 8135-74 в два слоя.
4. **Сварка ручная электродуговая.
5. Чистота поверхности обрезки проката $R_{2,30}$



Длина развертки 300±3 мм

				998. 20.00. СБ		
Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Листов	
Проб	Буга	Шеманина	22.08.93	5.0	1-5	
Решетка				Сборочный чертеж		
Г.И.П.	Богданцев	Иванов	21.08.93	Соединительный		
И.С.И.П.	Платунина	Зай	22.08.93	имени Е.Е. Алексеевского		
4-78	Петрашвили	Иван	22.08.93	Москва		

Лист № 001. Проверка и дата сборки. Имя, фамилия, подпись и дата

				19015-04 9		
				998. 20. 01		
Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Листов	
Проб	Буга	Шеманина	22.08.93	0.1	1-2	
Д у ч к а						
Г.И.П.	Богданцев	Иванов	21.08.93	Соединительный		
И.С.И.П.	Платунина	Зай	22.08.93	имени Е.Е. Алексеевского		
4-78	Петрашвили	Иван	22.08.93	Москва		

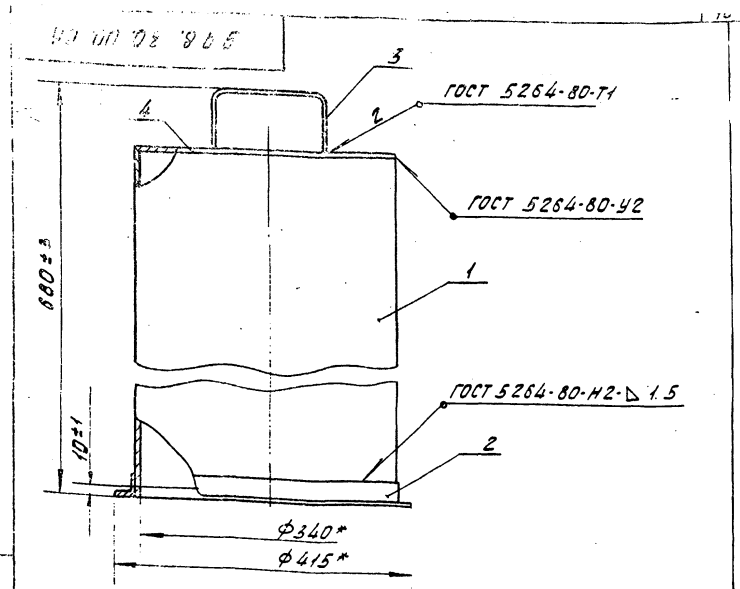
Крепеж В 6 гост 2590-71
3 см. 3 см. 21 гост 535-79

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Материал	Масштаб
				<u>Документация</u>		
И1			998.30.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И1	1		998.30.01	Обечайка	1	
И1	2		998.30.02	Обод	1	
И1	3		998.30.03	Ручка	1	
Б6	4		998.30.04	Лист		
				Лист Б-ПМ-1.4 ГОСТ 13.903-74 Б-П-8 Ст. 3 по ГОСТ 16527-67		
				φ343-1.5мм	1	0.8

Тем.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Шенюнина	Лит.	25.08.80	
Проб.	Буга	Лит.	22.01.81	
ГИП	Богданцев	Лит.	22.08.80	
Н. контр.	Пастушина	Лит.	22.08.80	
Чтв.	Петровская	Лит.	26.01.81	

998.30.00		
КОЛПАК		
Лит.	Лист	Листов
Совзгипроробдхоз имени В.Е.Алексеевского г. Москва		

Лист № подлинника и дата изготовления Лист № подлинника и дата

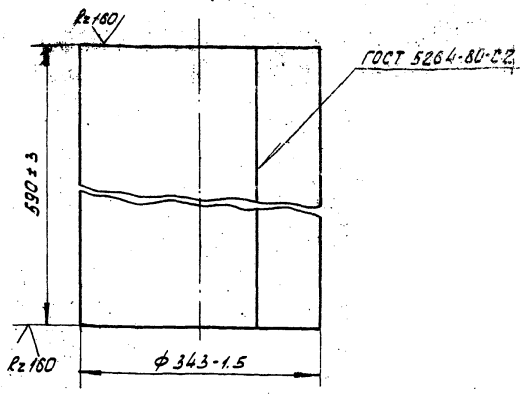


1. Электрод 342 гост 9467-75
2. * Размеры для справок.
3. Красить железным суриком гост 8135-74 в два слоя.
4. Высота колпака уточняется при привязке проекта.
5. Чистота поверхности обрезки проката \checkmark

				19015-04			10
				998.30.00.СБ			
Лит.	Лист	Листов					
Колпак							
Сборочный чертеж							
Лит.	Лист	Листов					
Совзгипроробдхоз имени В.Е.Алексеевского г. Москва							

998. 30. 01

114



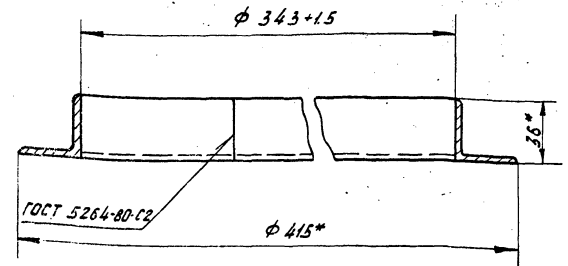
1. Электрод 342 гост 9467-75
2. Длина разбертки 1077-3 мм

998. 30. 01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обечайка	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист Листов 1			
Разработ.	Шеманина	Лист	25.08.83		Союзгипробводхоз			
Проб.	Буга	Лист	22.08.83		имени Е.Е. Алексеевского			
Т. контр.					г. Москва			
Г.И.П.	Базарниев	Лист	22.08.83		Лист Листов 1			
Н.контр.	Платицина	Лист	26.08.83		5-ПН-1.4 ГОСТ 19903-74			
Ч.т.б.	Петрашкина	Лист	26.08.83		4-В-Ст 3 от ГОСТ 16523-70			

998. 30. 02

114



1. Электрод 342 гост 9467-75
2. *Размеры для справок
3. Чистота поверхности обреза R_{280}

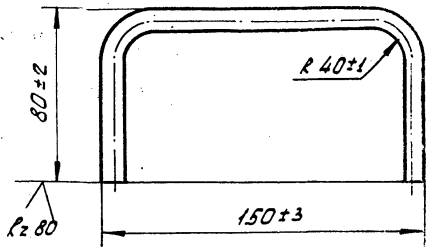
19015-04 11

998. 30. 02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обод	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист Листов 1			
Разработ.	Шеманина	Лист	25.08.83		Союзгипробводхоз			
Проб.	Буга	Лист	22.08.83		имени Е.Е. Алексеевского			
Т. контр.					г. Москва			
Г.И.П.	Базарниев	Лист	22.08.83		Лист Листов 1			
Н.контр.	Платицина	Лист	26.08.83		5-ПН-1.4 ГОСТ 19903-74			
Ч.т.б.	Петрашкина	Лист	26.08.83		4-В-Ст 3 от ГОСТ 16523-70			

Изм. К. подл. В. подл. и дата. Взам. инв. №. Изм. и дата. Подпись и дата.

998.30.03



Длина развертки 280±2 мм

998.30.03

Изм	Лист	№ док.ум.	Подпись	Дата	Деталь	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Шеманина	И.И.	И.И.	22.11.83		Ручка		0.1
Проб.	Буца	И.И.	И.И.	22.11.83	Лист		Листов	
Т. КОНТР					Круг В8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ СГ-2-1 ГОСТ 535-73	Союзспроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Г.И.П	Богданцев	И.И.	И.И.	22.11.83				
Н. КОНТР	Платочкина	И.И.	И.И.	26.11.83				
Утв.	Петрашевский	И.И.	И.И.	26.11.83				

Т. П.

Изм. №, дата, подпись и дата

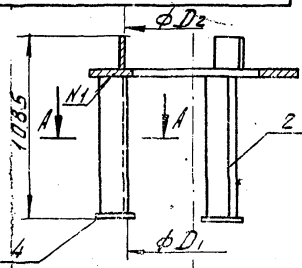
19015-04

12

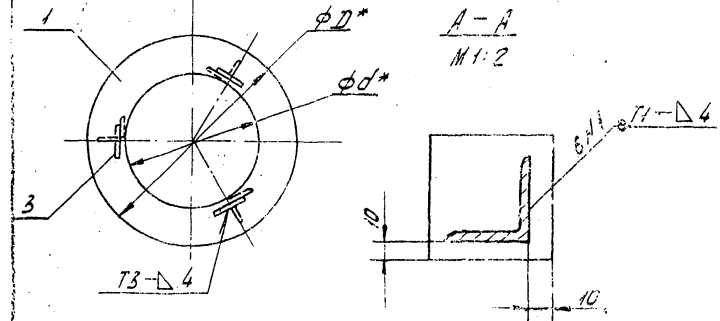
Изм	Лист	№ док.ум.	Подпись	Дата	Деталь	Лист	Масса	Масштаб
Разработ								
Проб.					Лист		Листов	
Т. КОНТР						Союзспроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Г.И.П								
Н. КОНТР								
Утв.								

Деталь 11

998.40.07 '866



Обозначения	d	D	D ₁	D ₂	Масса кг
998.40.00	100	210	110	118	18.6
-01	150	280	160	170	18.3
-02	200	310	210	230	20.8
-03	250	360	260	280	22.4
-04	300	410	310	330	23.6



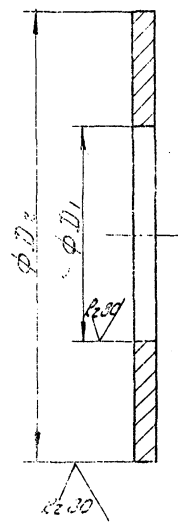
- 1.* Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42 ГОСТ 9417-75
3. Красить железным суриком ГОСТ 8135-74, два слоя
4. Предельные отклонения размеров сварных соединений $\pm \frac{0.14}{2}$
5. Чистота поверхности обрезки проката ∇_{k280}

998.40.00.05

Опоры под боранку
Сборочный чертеж

№ п/п	Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
1	М.С.П.	Базарцев	М.С.П.	22.08.80
2	Н.С.П.	Платинина	Н.С.П.	22.08.80
3	Ч.С.П.	Горайский	Ч.С.П.	22.08.80

10.07 '866



Обозначение	D ₁	D ₂	Масса кг
998.40.01	100 ⁺¹²	210-12	7.1
-01	150 ⁺¹²	280-13	9.3
-02	200 ⁺¹²	310-13	11.1
-03	250 ⁺¹²	380-14	12.9
-04	300 ⁺¹²	410-16	14.1

19015-04

998.40.01

Диск

№ п/п	Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
1	М.С.П.	Базарцев	М.С.П.	22.08.80
2	Н.С.П.	Платинина	Н.С.П.	22.08.80
3	Ч.С.П.	Горайский	Ч.С.П.	22.08.80

Лист 5-ПН-10 ГОСТ 13023-74
3 С.С.З. от 20.07.74