

ОТРАСЛЕВОЕ ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

407-5-02.22.87

МАСЛОХОЗЯЙСТВО ДЛЯ ГРЭС С БЛОКАМИ МОЩНОСТЬЮ 800 МВт

АЛЬБОМ 2

Часть 3

ТХ Технологическая часть (окончание)

ОТРАСЛЕВОЕ ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

407-5-02.22.87

МАСЛОХОЗЯЙСТВО ДЛЯ ГРЭС С БЛОКАМИ МОЩНОСТЬЮ 800 МВт

АЛЬБОМ 2

Часть 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ ГП	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ГЕНПЛАН	АЛЬБОМ 7	АР КЖ КМ	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 2	ТХ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ЧАСТИ 1, 2, 3	АЛЬБОМ 8	КЖИ	ИЗДЕЛИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, ЗАКЛАД- НЫЕ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
АЛЬБОМ 3	ТИ АЗО	ТГПЛОИЗОЛЯЦИЯ АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ	АЛЬБОМ 9	ОВ ВК	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ 4	ЭТ ЭО СС	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	АЛЬБОМ 10	СО	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 5	АП	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	АЛЬБОМ 11	ВМ	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 6	РЗ ЖК	ЗАДАНИЯ ЗАВОДАМ КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ	АЛЬБОМ 12	СМ.	СМЕТА

РАЗРАБОТАНО:

ВГНИПИИ «ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ»
МОСКОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В. Н. ОХОТИН*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ *Н. А. ТИМОФЕЕВ*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А. И. ФЕЛЬДМАН*

УТВЕРЖДЕНО:

ПРОТОКОЛОМ ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ КАПИТАЛЬНОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА
МИНИСТЕРСТВА ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР
ОТ 12.02.87

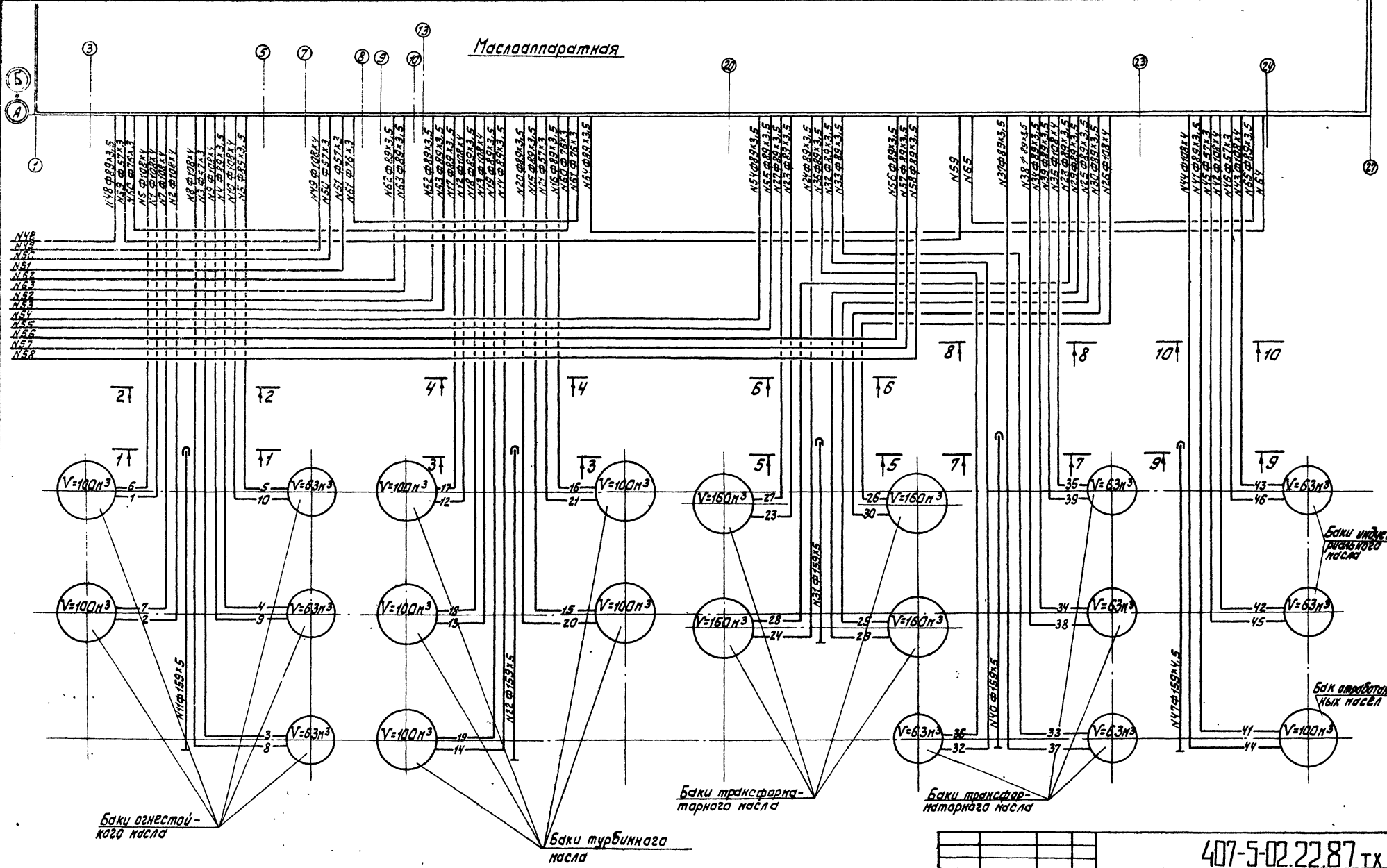
альбом 2
часть 3

маслопровод
типовое проектное решение

Согласовано:

УТВЕРЖДЕНО: *И.И. Иванов*
23.04.71

Маслопроводная



Баки осветительного масла

Баки турбинного масла

Баки трансформаторного масла

Баки трансформаторного масла

Баки индустриального масла

Баки автомобильных масел

407-5-02.22.87 ТХ

Привязки:	И.И. Иванов	Маслохозяйство для ГРЭС	Стация	Лист	Листов
	И.И. Иванов	с блоками	РП	221	
Ш.в. №	И.И. Иванов	мощностью 800 кВт	Минэнерго СССР		
	И.И. Иванов	Маслосклад	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
	И.И. Иванов	Схема трубопроводов	Московское отделение		

альбом 2
часть 3

отражение
типовой проектное решение

в соответствии

для проверки и утверждения

Перечень трубопроводов							
№ трубы	Наименование	Диаметр	Давление	Материал	Температура	Примечание	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Огнестойкое масло						
1	Трубопровод на заполнение баков свежего огнестойкого масла	108x4	2,5	20	Ф32x2		
3	Трубопровод на заполнение бака регенерированного огнестойкого масла	57x3	2,5	20	Ф32x2		
4	Трубопровод на заполнение баков эксплуатационного огнестойкого масла	89x3,5	4	50	Ф32x2		
6	Трубопровод от бака свежего огнестойкого масла на впуск насоса	108x4	1	20	Ф32x2		
8	Трубопровод от бака регенерированного масла на впуск насоса	108x4	1	20	Ф32x2		
9	Трубопровод от бака эксплуатационного масла на впуск насоса	108x4	1	20	Ф32x2		
11	Трубопровод слива и перелива огнестойкого масла	159x5	1	20			
	Турбинное масло						
12	Трубопровод на заполнение баков свежего турбинного масла	108x4	2,5	50	Ф32x2		
14	Трубопровод на заполнение баков регенерированного масла	89x3,5	2,5	50	Ф32x2		
16	Трубопровод на заполнение бака эксплуатационного масла	89x3,5	4	50			
17	Трубопровод от баков свежего масла на впуск насоса	89x3,5	1	50	Ф32x2		
18	Трубопровод от баков регенерированного масла на впуск насоса	89x3,5	1	50	Ф32x2		
21	Трубопровод от бака эксплуатационного масла на впуск насоса	57x3	1	50			
22	Трубопровод слива и перелива турбинного масла	159x5	1	50			
	Трансформаторное масло						
23	Трубопровод на заполнение бака эксплуатационного масла	89x3,5	4	50			
24	Трубопровод на заполнение бака регенерированного масла	89x3,5	2,5	50			
25	Трубопровод на заполнение бака свежего масла	89x3,5	2,5	50			
26	Трубопровод на заполнение бака свежего масла	108x4	2,5	50			

1	2	3	4	5	6	7	8
27	Трубопровод от бака эксплуатационного масла на впуск насоса	89x3,5	1	20			
28	Трубопровод от бака регенерированного масла на впуск насоса	89x3,5	1	20			
29	Трубопровод от баков свежего масла на впуск насоса	89x3,5	1	20			
30	Трубопровод слива и перелива трансформаторного масла	159x5	1	20			
32	Трубопровод на заполнение бака эксплуатационного масла	89x3,5	4	50			
33	Трубопровод на заполнение бака регенерированного масла	89x3,5	2,5	50			
34	Трубопровод на заполнение бака свежего масла	89x3,5	2,5	50			
35	Трубопровод на заполнение бака свежего масла	108x4	2,5	50			
36	Трубопровод от бака эксплуатационного масла на впуск насоса	89x3,5	1	20			
37	Трубопровод от бака регенерированного масла на впуск насоса	89x3,5	1	20			
38	Трубопроводы от баков свежего масла	89x3,5	1	20			
40	Трубопровод слива и перелива трансформаторного масла	159x5	1	20			
	Индустриальное масло						
41	Трубопровод на заполнение бака отработанного масла	89x3,5	4	20	Ф32x2		
42	Трубопровод на заполнение бака свежего индустриального масла	108x4	2,5	20	Ф32x2		
44	Трубопровод от бака отработанного масла на впуск насоса	108x4	1	20	Ф32x2		
45	Трубопроводы от баков свежего индустриального масла	57x3	1	20	Ф32x2		
47	Трубопровод слива и перелива индустриального масла	159x5	1	20			
	Основная эстакада						
48	Трубопровод эксплуатационного огнестойкого масла из шкафов	89x3,5	4	50			
49	Трубопровод чистого огнестойкого масла в главный корпус	108x4	4	20			
50	Трубопровод на индивидуальные соединения	57x3	5	50			
51	Трубопровод запасных вод ОМТ на сжиженные	57x3	5	50			

144

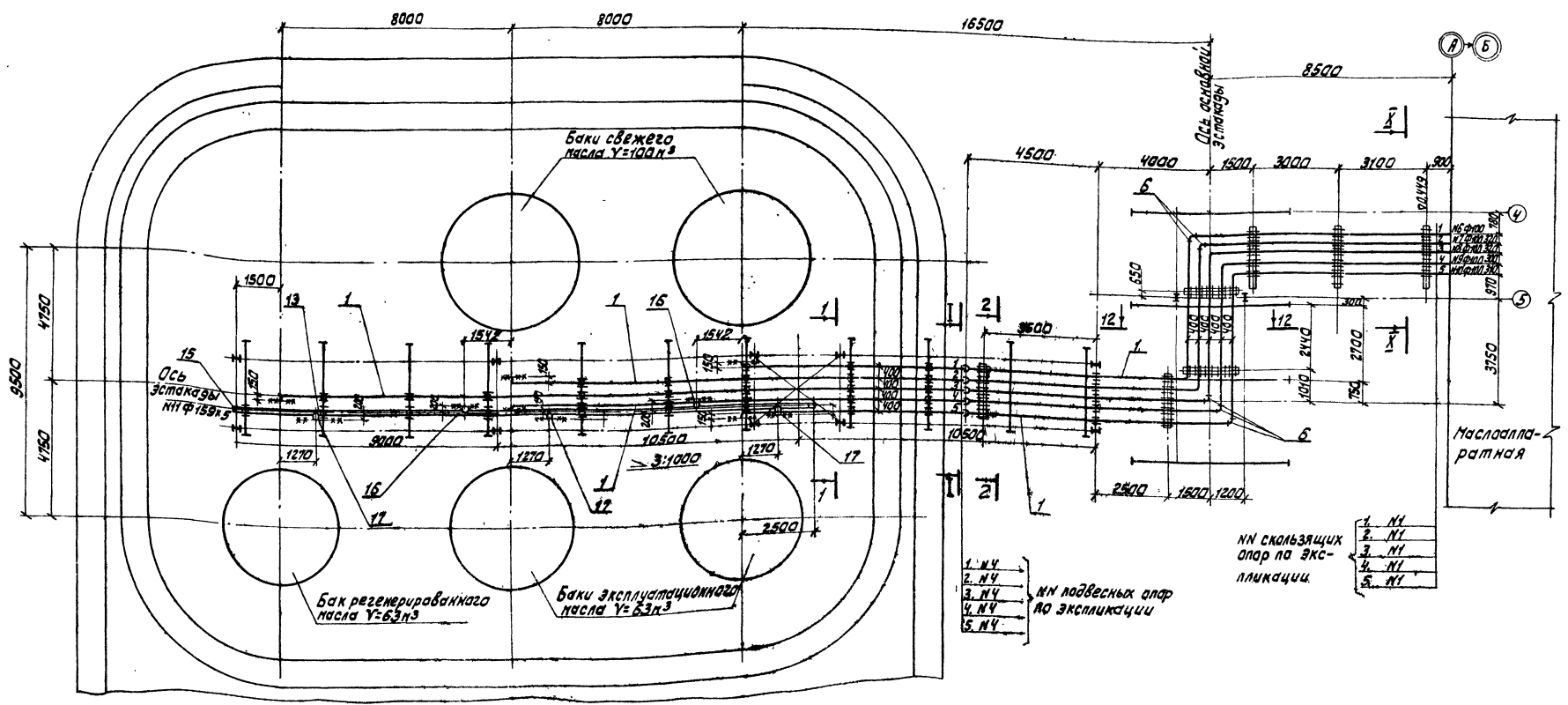
1	2	3	4	5	6	7	8
52	Трубопроводы чистого турбинного масла в главный корпус	89x3,5	4	50			
53	Трубопроводы чистого турбинного масла из главного корпуса	89x3,5	4	50			
54	Трубопроводы трансформаторного масла парак А и Б из главного корпуса и ПРЧ	89x3,5	4	50			
56	Трубопроводы трансформаторного масла парак А и Б в главный корпус и ПРЧ	89x3,5	4	20			
58	Трубопровод запасных вод в систему запяченных стоков	57x3	5	50			
59	Трубопровод трансформаторного масла на заполнение бака V-331 контура обогрева	57x3	4	50			
60	Трубопровод трансформаторного масла от обогрева баков турбинного масла	76x3	4	50			
61	Трубопровод трансформаторного масла на обогрев баков турбинного масла	76x3	4	50			
62	Трубопровод прямой сетевой воды на О и В	89x3,5	10	150			
63	Трубопровод обратной сетевой воды на О и В	89x3,5	2,5	70			
64	Трубопровод отработанного турбинного масла	89x3,5	4	50			
65	Трубопровод отработанного трансформаторного масла	89x3,5	4	50			

407-5-02.22.87-тх

Привязан:

ИМЭ №

Сил и кол-во	Фальдман	Сил	Маслоизящество для ГРЭС	Стадия	Лист	Листов
Контракт	Механика	2012	с блочной	РП	222	
Исполн	Суржков	2012	насосной вод нвт			
	Чистяков	2012	маслоизячество			
	Молдаутов	2012	Маслоизячество			
Исполн	Лев	2012	Перечень трубопроводов			



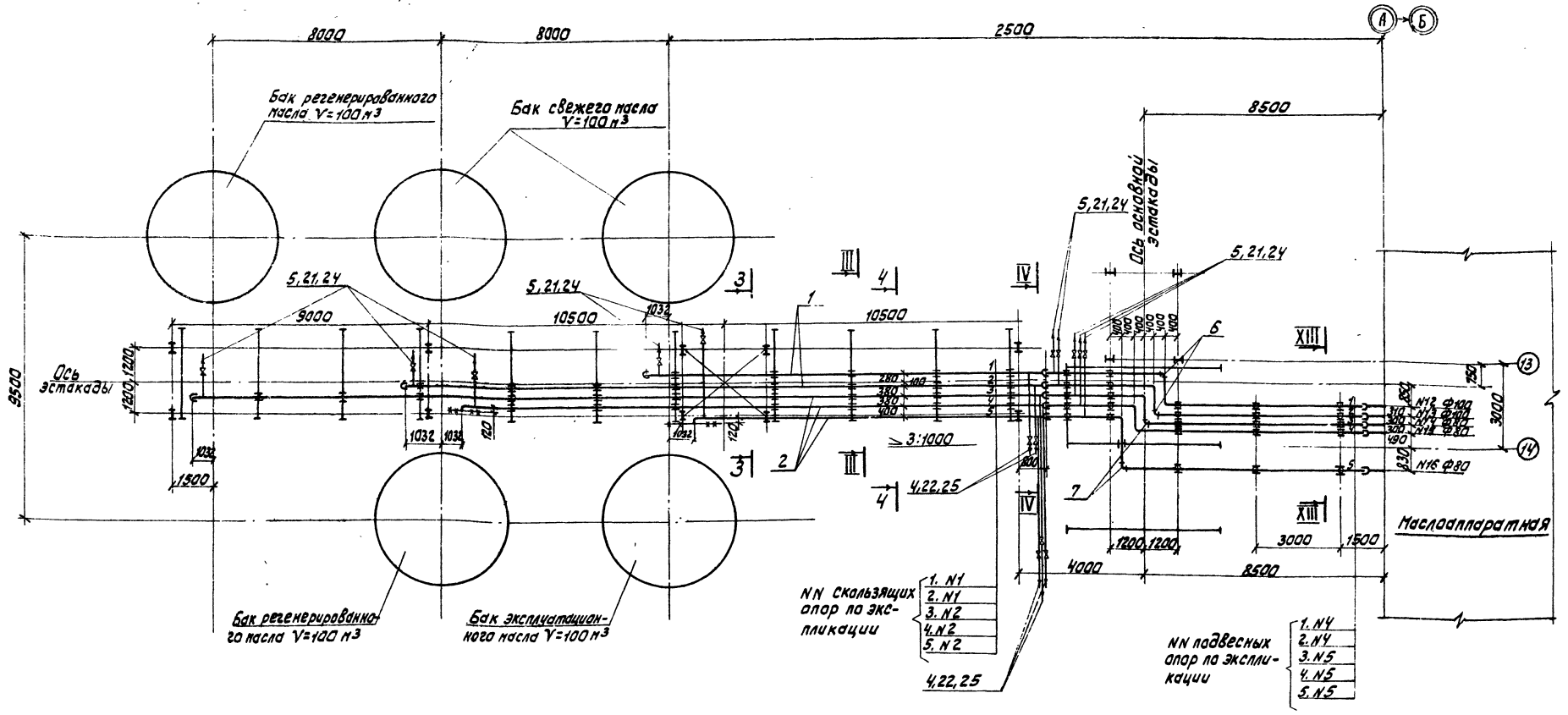
Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-05-02.22.87ТХ, л.235÷238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-05-02.22.87ТХ, л.239, 240.
3. Экспликация опор см. чертеж 407-05-02.22.87ТХ, л.244.
4. Трубопроводы обвязки баков см. чертеж 407-05-02.22.87ТХ, л.244, 245.

407-5-02.22.87ТХ

Привязан:	ГПП Фельдман И.Контр.Иванов А.Т.П.Фадеев И.П.П.2.Колмогорова Р.И.З.Д.Володина И.М.Н.Р.В.Шина	И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И.	Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800кВт Эстакада трубопроводов ИИ с 1,8 м по 1 от блока генераторного масла в маслопаровой ИИ.	Стандарт Лист Р.П. 224	Лист Лист
ИИ.И.			Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		

область? часть 3
 согласовано:
 согласовано:



Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 235 + 238.
2. Спецификация деталей см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 239, 240.
3. Экспликацию опор см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 241.
4. Трубопроводы обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 246, 247.

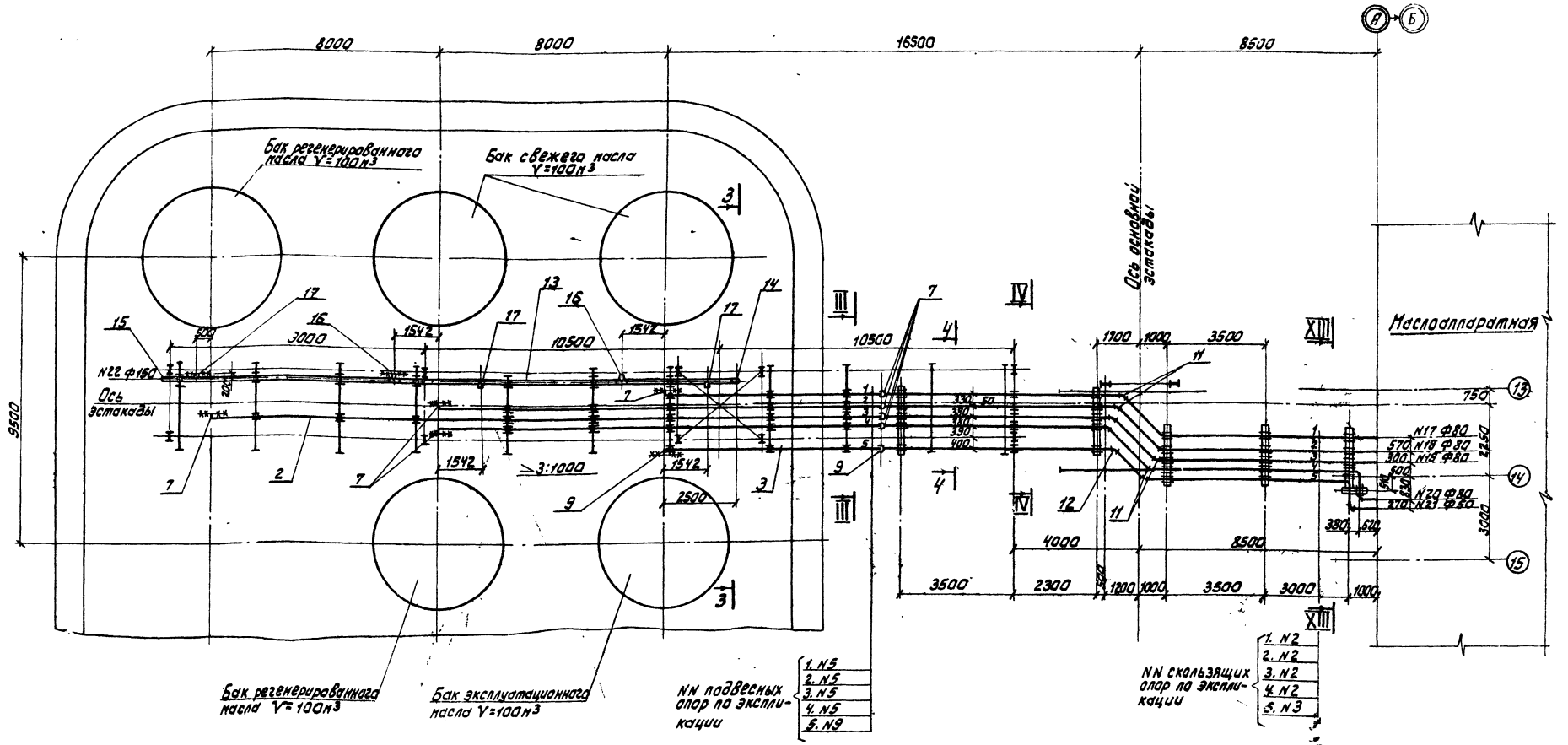
407-5-02.22.87 ТХ			
Привязан:	Г.И.П. Фридлянд	Э.С.С. Маслаказывства для ГРЭС	Студия
	И.КОНТ.И.М.М.И.С.И.С.И.С.И.	с блоками	лист
	И.С.И.С.И.С.И.С.И.С.И.С.И.	мощностью 800 кВт	Р.П. 225
	И.С.И.С.И.С.И.С.И.С.И.С.И.	Эстакада трубопровода	номер
	И.С.И.С.И.С.И.С.И.С.И.С.И.	№№ 14, 15, 13, 16 от баков тур	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
	И.С.И.С.И.С.И.С.И.С.И.С.И.	бинного масла в масляной	Московское отделение
	И.С.И.С.И.С.И.С.И.С.И.С.И.	партийку.	

альбом 2
часть 3

сплошное
типовое проектное решение

СВЯЗОВАНО

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30



Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 235-238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 239, 240.
3. Экспликацию опор см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 241.
4. Трубопровода обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 246, 247.

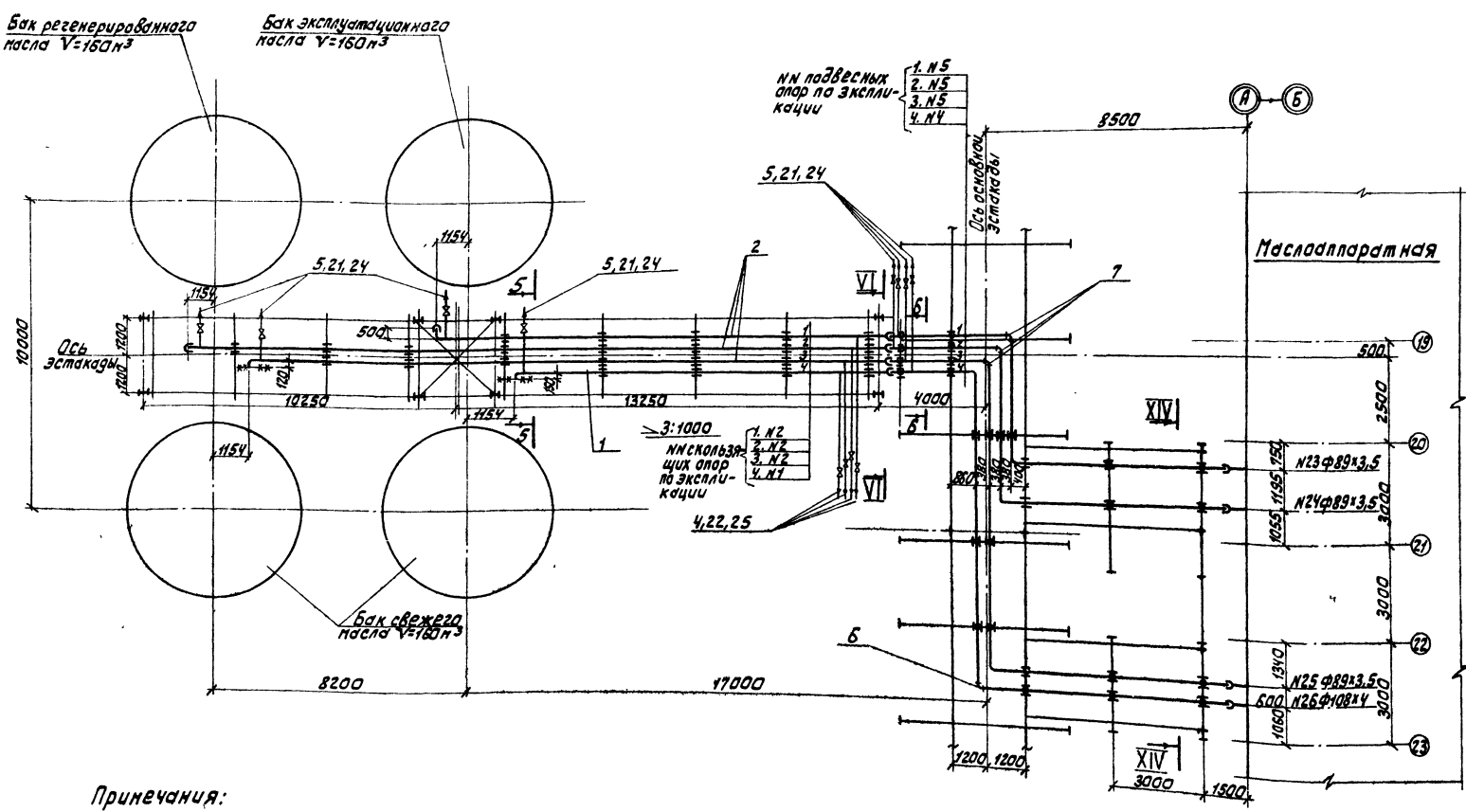
407-5-02.22.87тх

Привязан:

ИП	Фельдман	К. 2	Маслохозяйство для ГРЭС	Стандия	Лист	Листов
И. контр.	Венюшица	К. 2	с блоками	Р. П.	226	
И. контр.	Филатов	К. 2	мощностью 800 МВт			
И. контр.	Куликов	К. 2	система трубопроводов			
И. контр.	Сакалава	К. 2	№№ 17, 18, 19, 20, 21, 22 от баков			
И. контр.	Драшина	К. 2	муфтинного масла в масло-			
			направлению.			

Никомерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

Согласовано: [Signature] 23.11.77
Одобрено: [Signature] 23.11.77
Составлено: [Signature] 23.11.77
Проверено: [Signature] 23.11.77
Титуловое проектное решение
Омьбаи 2
Часть 3



Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 235-238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 239, 240.
3. Эскиз опора см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 241.
4. Трубопровода обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 248, 249.

407-5-02.22.87 тх

Привязан:

Г/П	Фельдман	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77
И.контр.	Менделеев	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77
И.контр.	Ткачев	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77
И.контр.	Александров	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77
И.контр.	Сидорова	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77
И.контр.	Иванова	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77	23.11.77

Маслопаратная для ГРЭС с блоками мощностью 800 кВт

Эскиз трубопроводов Н23, 24, 25, 28 трансформаторного масла в маслопаратной.

Лист 227

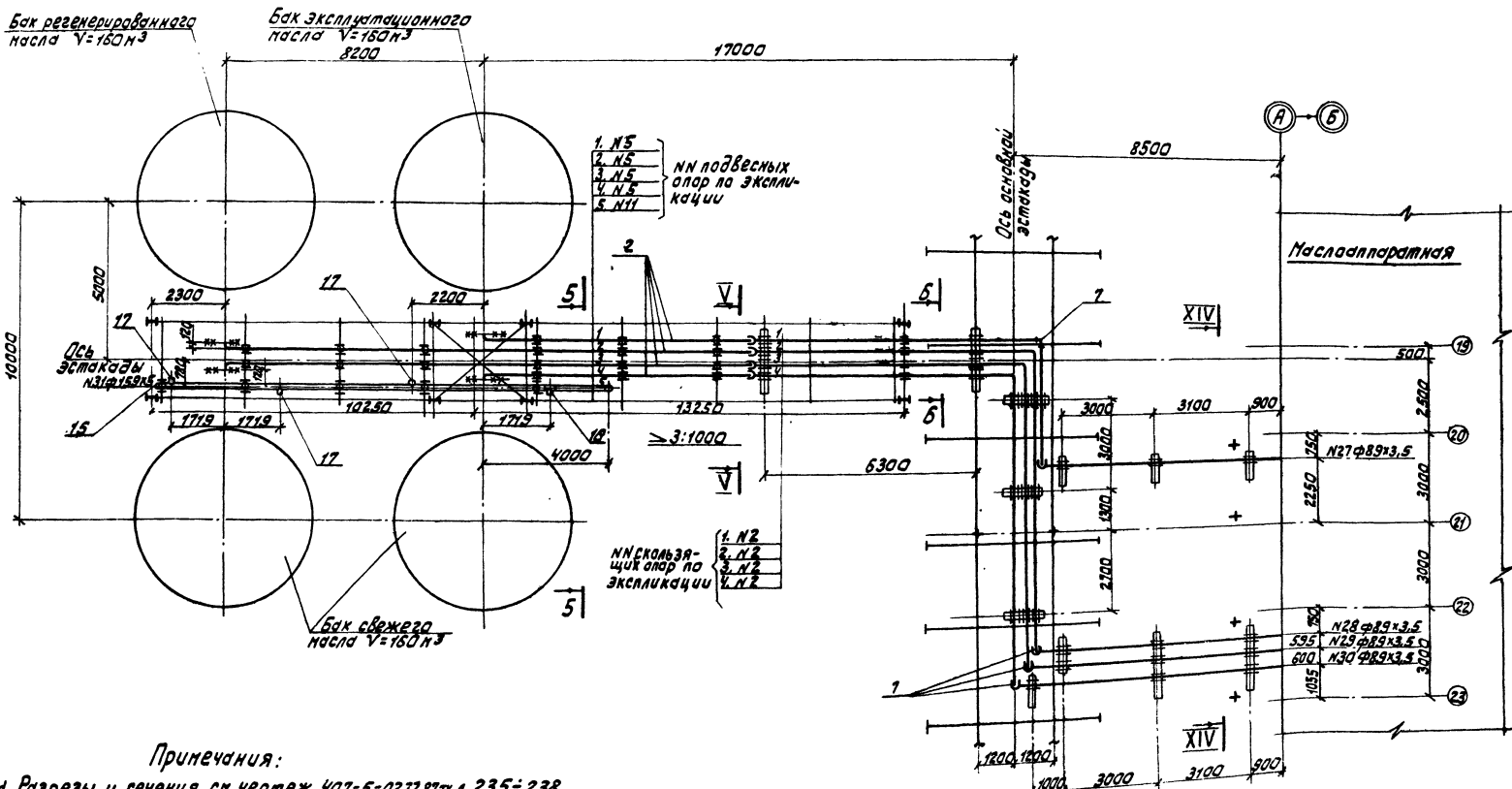
Инженер СССР ТЕЛЕЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

альбом
часть 3

Строительное
типовое проектное решение

Составители:

Исполнитель: *В.А.К.*



Примечания:

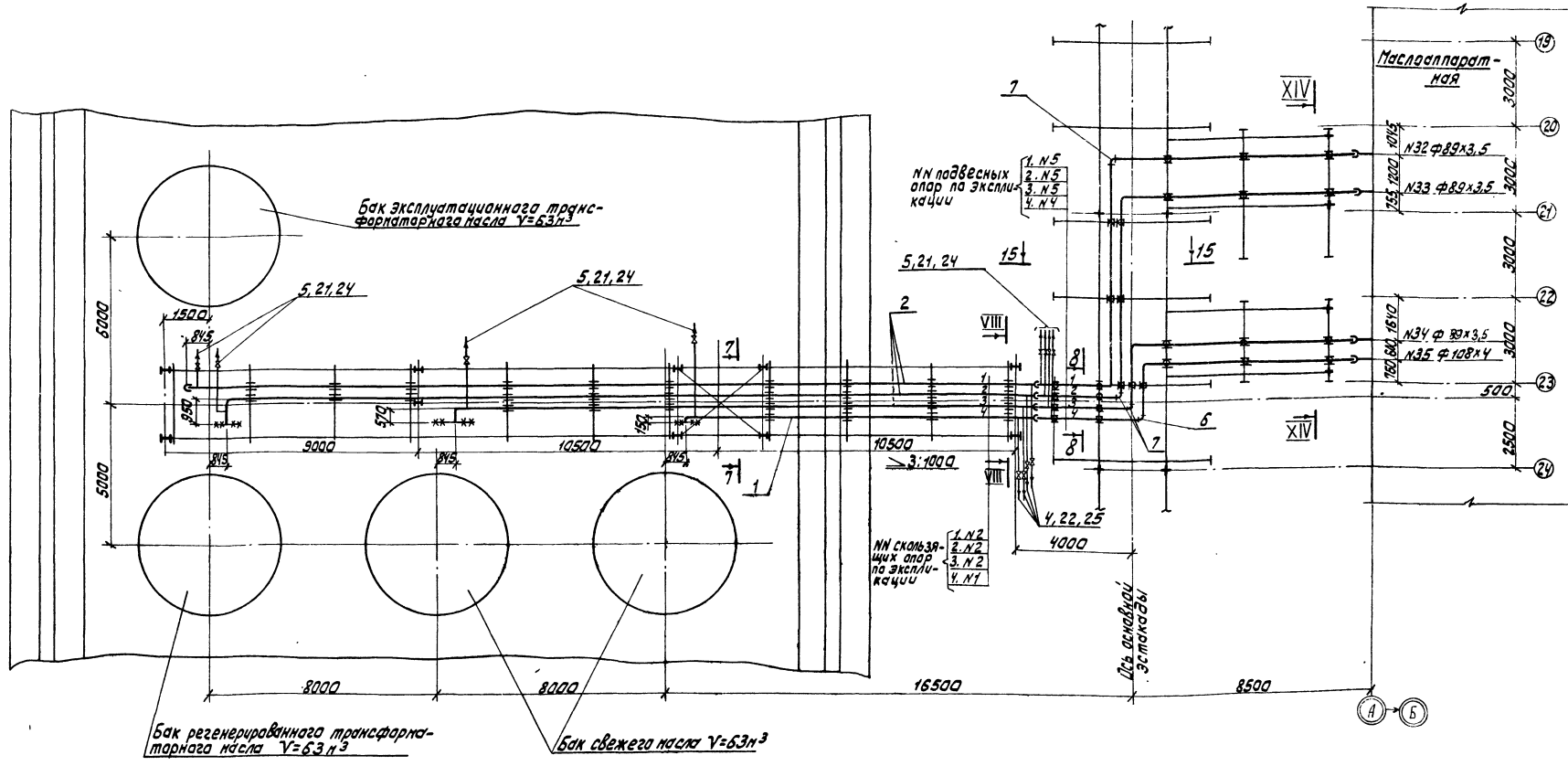
1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87Тх.235÷238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87Тх.239, 240.
3. Экспликацию опор см. чертеж 407-5-02.22.87Тх, л. 241.
4. Трубопроводы обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87Тх.248, 249.

		407-5-02.22.87Тх	
ИП	Фельдман	И.И.И.	Насосная платформа для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
И.контр.	Иванов	И.И.И.	РП 228
И.пр.	Фадеев	И.И.И.	Инженер СССР
И.контр.	Александров	И.И.И.	Техноэлектротехнический проект
И.пр.	Сидоров	И.И.И.	Московское отделение
Исполн.	Иванов	И.И.И.	

Типовое проектное решение

Согласовано:

И.И. Иванов, Главный инженер ВЭИ НКЦ МЭ



Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертёж 407-5-02.22.87тл. 235-238.
2. Спецификацию деталей см. чертёж 407-5-02.22.87тл. л. 239, 240.
3. Экспликация опор см. чертёж 407-5-02.22.87тл. л. 241.
4. Трубопроводы обвязки баков см. чертёж 407-5-02.22.87тл. л. 250, 251.

407-5-02.22.87 ТХ

Привязан:

ИИВ. №

И.И. Иванов	И.И. Иванов	И.И. Иванов	И.И. Иванов
И.И. Иванов	И.И. Иванов	И.И. Иванов	И.И. Иванов
И.И. Иванов	И.И. Иванов	И.И. Иванов	И.И. Иванов
И.И. Иванов	И.И. Иванов	И.И. Иванов	И.И. Иванов

Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Эстакада трубопроводов N32, 33, 34, 35 трансформатора масла в маслопараторной.

Лист 229

ИИВ № 229

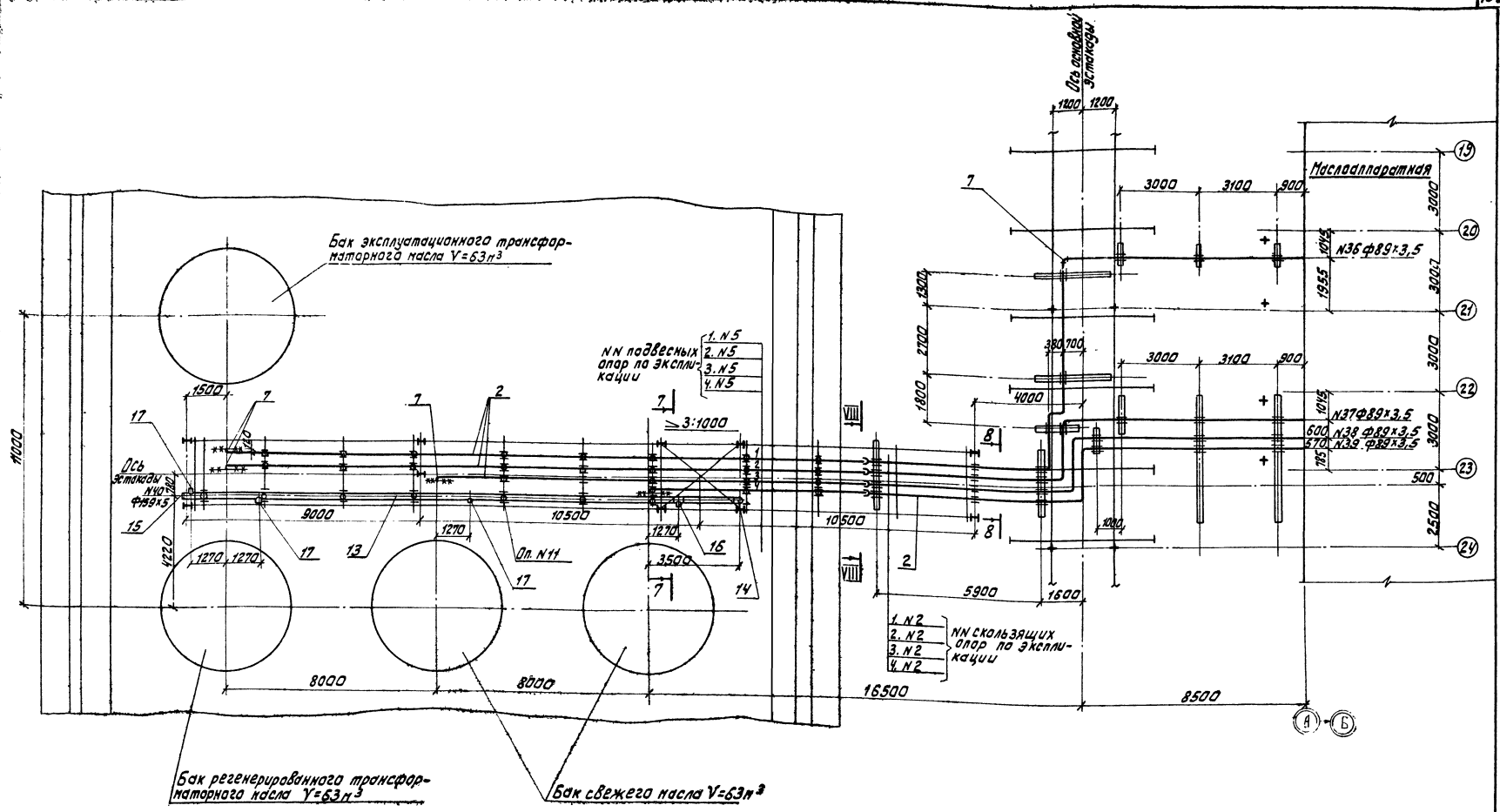
Теплоэлектромонтажное отделение

Лист 2
из 3

Проектное решение
типовое

Составитель

Проверил
С.И.И.



Примечания:

- 1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 235-238.
- 2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 239, 240.
- 3. Эскиз опора см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 241.
- 4. Трубопроводы обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 250, 251.

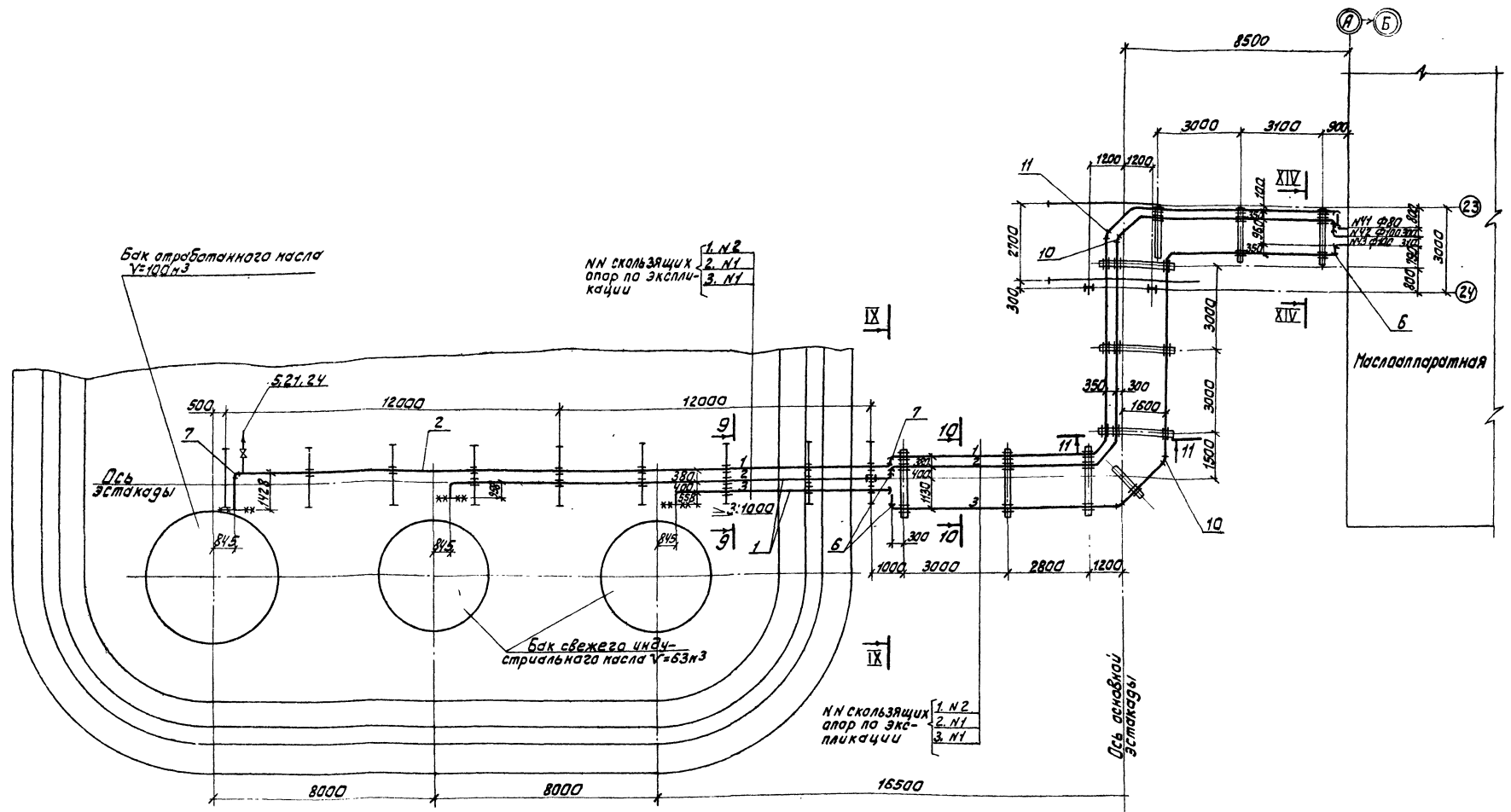
407-5-02.22.87 тх	
Привязан:	ГИП Фельдман Н.Контр.Метельский Нач.ТНО Чубаев Ин.ТНО-А.Кисляков Рук.ЭР. Удкова В. Исп.И.А.Якушина
Н.Скользящего опора по эксплуатации	1. Н.2 2. Н.2 3. Н.2 4. Н.2
Маслостояние для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт Зетская гидроэлектростанция НН 36, 37, 38, 39, 40 трансформаторного масла в маслоаппаратный цех.	Стадия: Лист РП 230 Инженер СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

альбом
часть 3

отраслевого типового
проектного решения

сегласовано

инженер-проектировщик
23-ИИ.ТО

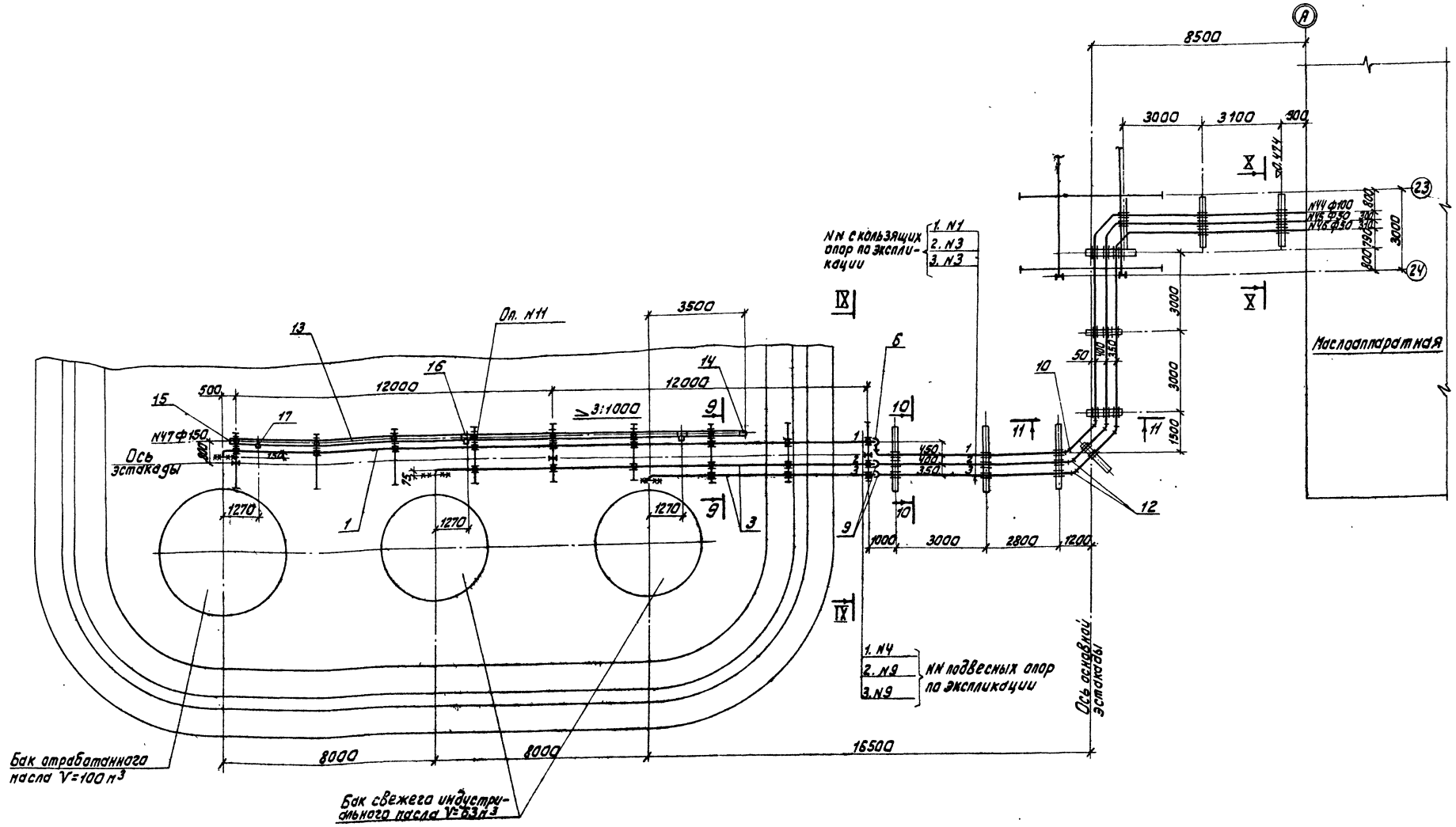


Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 235 ÷ 238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 239, 240.
3. Экспликацию опор см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 241.
4. Трубопроводам обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 252.

407-5-02.22.87 тх

Привязка:	ГЧП	Фельдман	И.О.	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Лист 231	Лист 10
	И.О.И.П.	Мельникова	И.О.			
И.О.И.П.:	И.О.И.П.	Рыбаев	И.О.	Эстакада трубопроводов масла в маслооплотняющую	Минэнерго СССР	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
	И.О.И.П.	Корниенко	И.О.			
И.О.И.П.:	И.О.И.П.	Скородов	И.О.	насосов	Масловское отделение	
	И.О.И.П.	Иванов	И.О.			



Бак отработавшего масла $V=100 \text{ м}^3$

Бак свежего промышленного масла $V=63 \text{ м}^3$

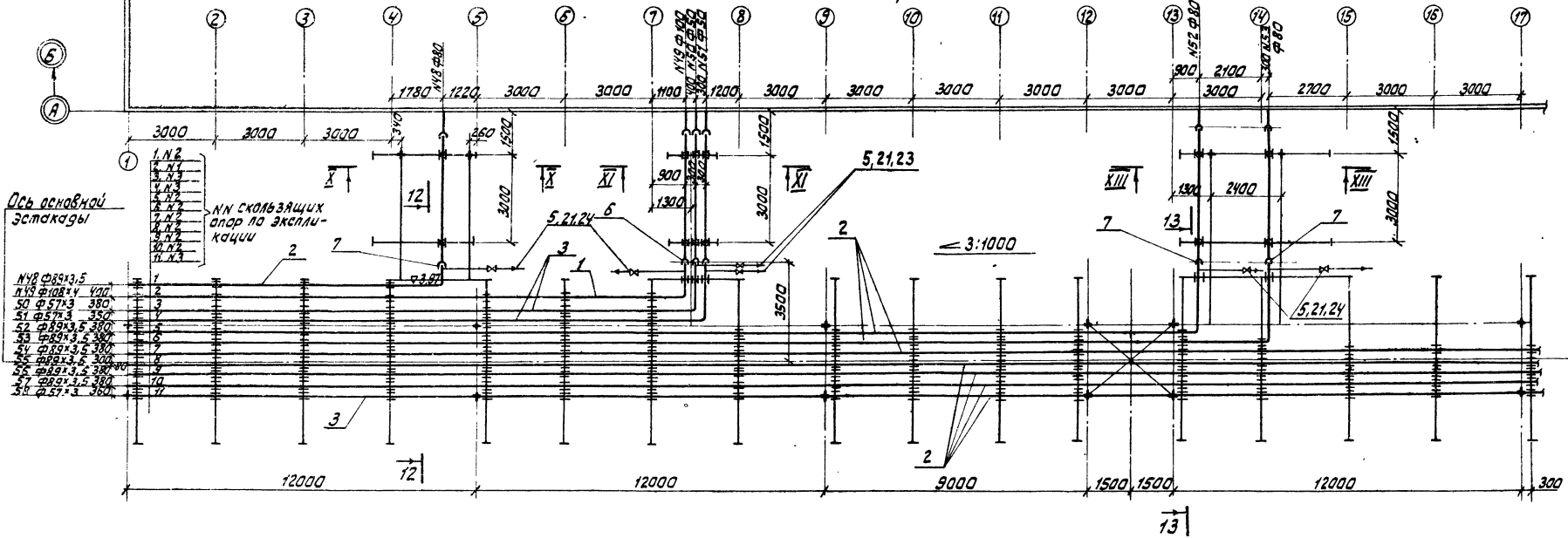
Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 235-238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 239, 240.
3. Экспликацию опор см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 241.
4. Трубопровода обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 252.

407-5-02.22.87ТХ					
Привязан:	Г.ИП	Фельдман	И.И.	Маслохозяйство для ГРЭС	Стандартный лист
	И.КОНТ.	Велимиров	И.И.	с блоками	Р.П. 232
	И.КОНТ.	Федеев	И.И.	мощность 800 МВт	
	И.КОНТ.	Каплиндя	И.И.	эстакада трубопроводов	Никонерга СССР
	Г.Ч.К.Р.	Сколады	И.И.	МНУ 45, 46, 47 и 48	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
	И.П.Л.Н.	Вдовина	И.И.	нада на два 8 на два аппарата	Новосибирское отделение

альбом 2 часть 3
 тепловое проектное решение
 согласована
 23-11/11

Маслоаппаратная

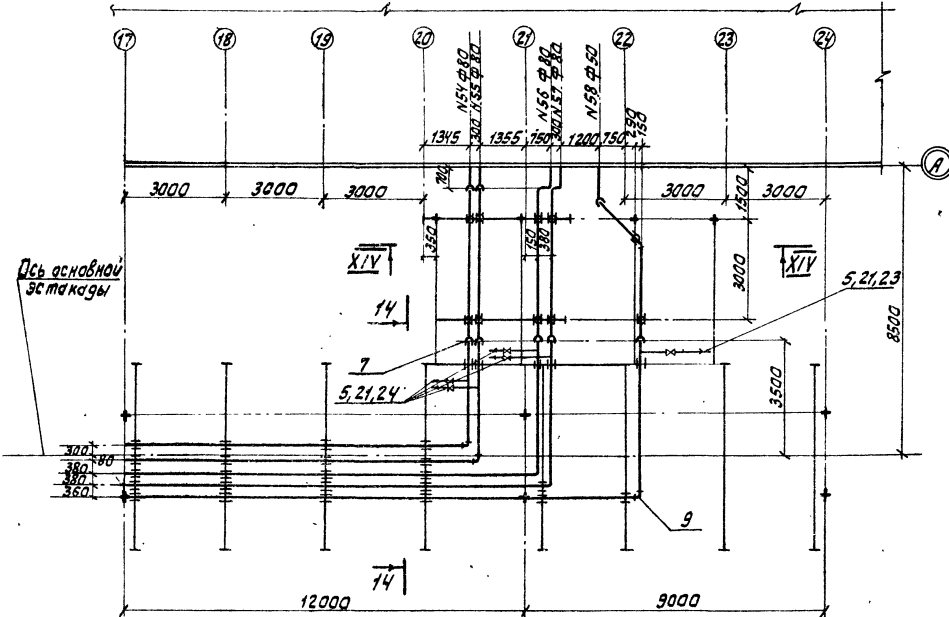


Ось основной эстакады

1	ИВФ Ф89х3,5
2	ИВФ Ф89х4
3	ИВФ Ф89х3,5
4	ИВФ Ф89х3,5
5	ИВФ Ф89х3,5
6	ИВФ Ф89х3,5
7	ИВФ Ф89х3,5
8	ИВФ Ф89х3,5
9	ИВФ Ф89х3,5
10	ИВФ Ф89х3,5
11	ИВФ Ф89х3,5
12	ИВФ Ф89х3,5
13	ИВФ Ф89х3,5
14	ИВФ Ф89х3,5
15	ИВФ Ф89х3,5
16	ИВФ Ф89х3,5
17	ИВФ Ф89х3,5

ИЛИ скользящих опор по эксцентрики

- Примечания:
1. Разрезы и сечения см. чертёж 407-5-02.22.87ТХ, л. 235 ÷ 238.
 2. Спецификацию деталей см. чертёж 407-5-02.22.87ТХ, л. 239, 240.
 3. Экспликация аппар. см. чертёж 407-5-02.22.87ТХ, л. 241.



Ось основной эстакады

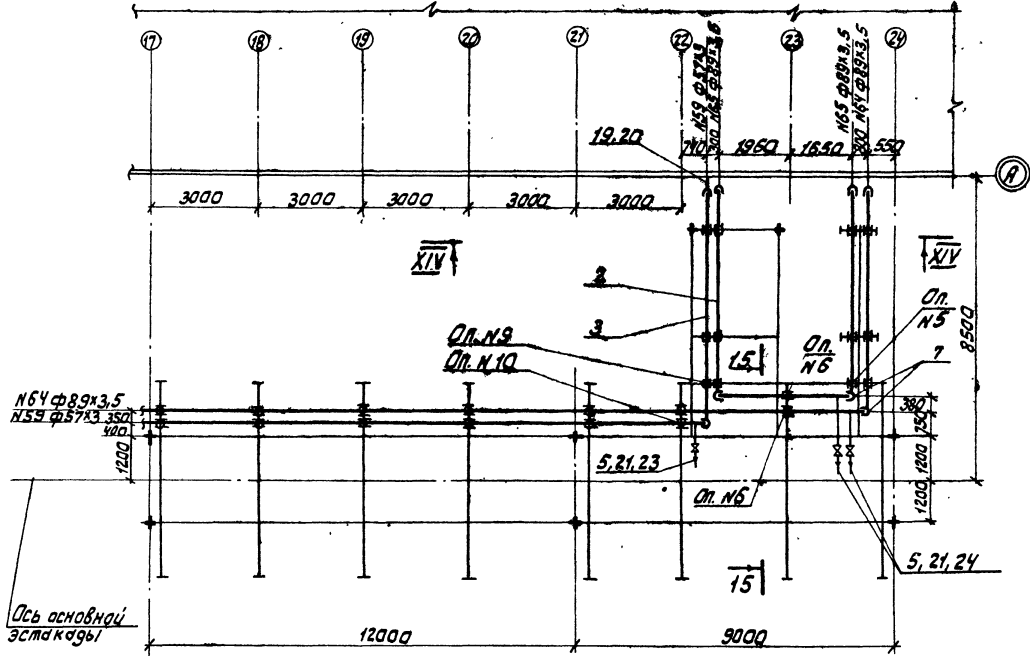
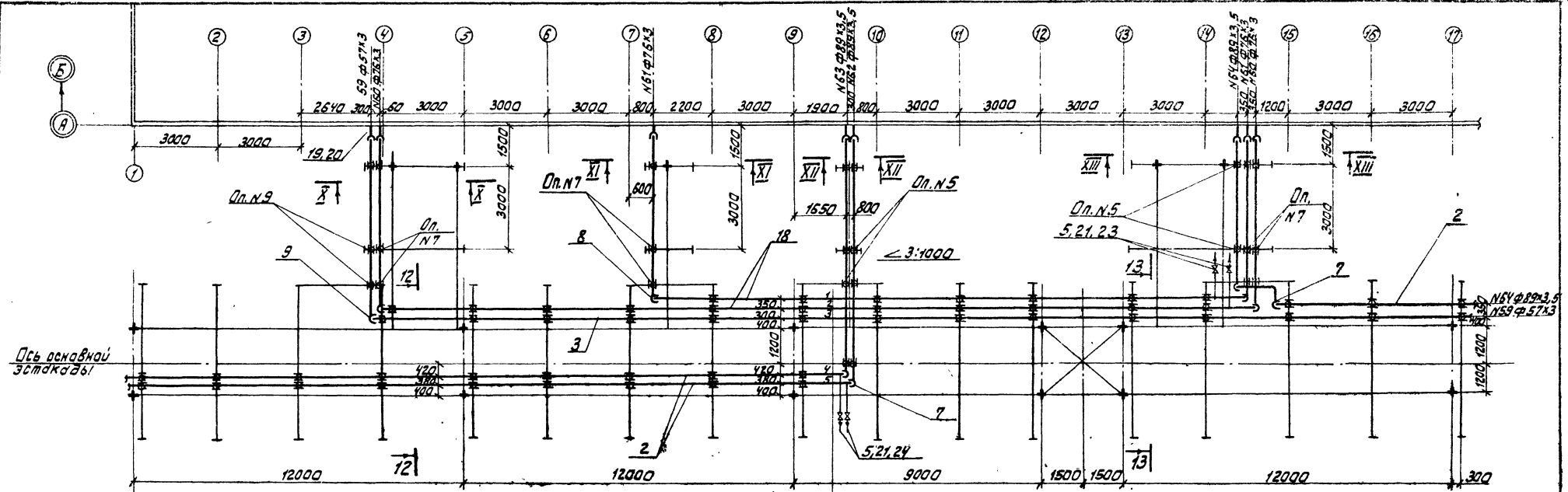
		407-5-02.22.87ТХ	
Привязан:	И.П. Фалькович	И.П. Фалькович	Маслохозяйство для ГРЭС, т. 1, л. 235
	И.П. Фалькович	И.П. Фалькович	с блочными
	И.П. Фалькович	И.П. Фалькович	напряжённостью 800кВТ
	И.П. Фалькович	И.П. Фалькович	РП 233
	И.П. Фалькович	И.П. Фалькович	Минэнерго СССР
	И.П. Фалькович	И.П. Фалькович	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
	И.П. Фалькович	И.П. Фалькович	Новосибирское отделение

лист 2
часть 3

типосоединение
практическое решение

Согласовано:

Исполнитель: [Signature]
23-ИЭТО



- Примечания:**
1. Разрезы и сечения см. чертёж 407-5-02.22.87Тх, л. 235+238.
 2. Спецификацию деталей см. чертёж 407-5-02.22.87Тх, л. 239, 240.
 3. Экспликация опор см. чертёж 407-5-02.22.87Тх, л. 241.

407-5-02.22.87Тх

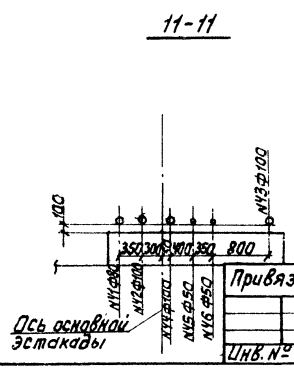
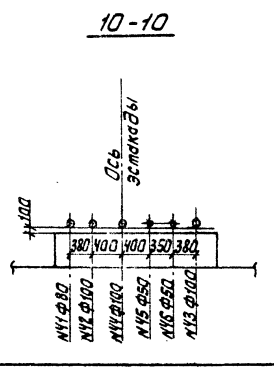
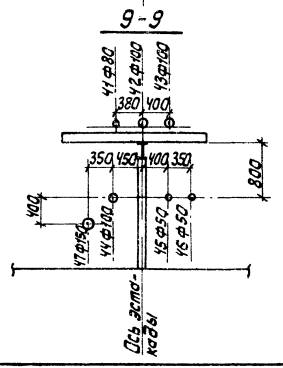
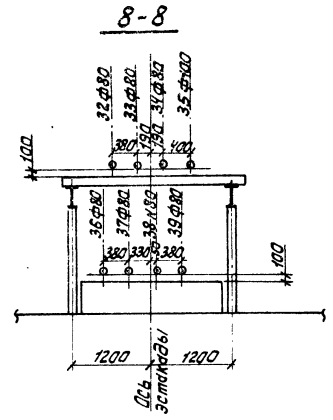
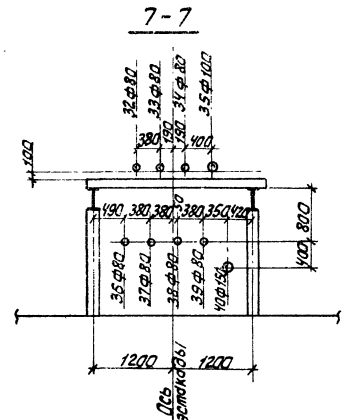
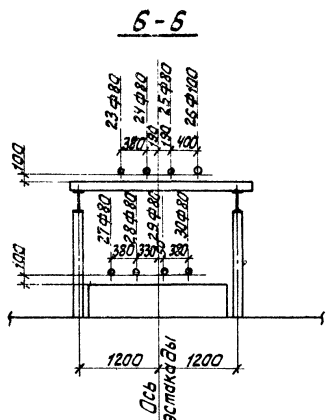
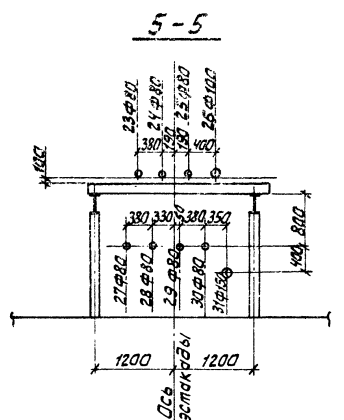
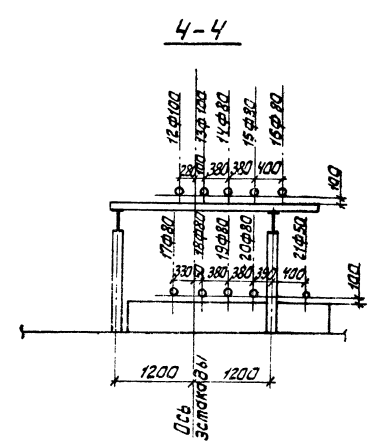
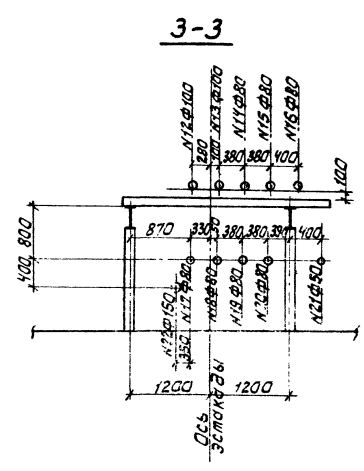
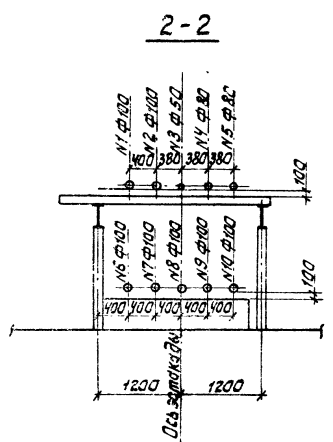
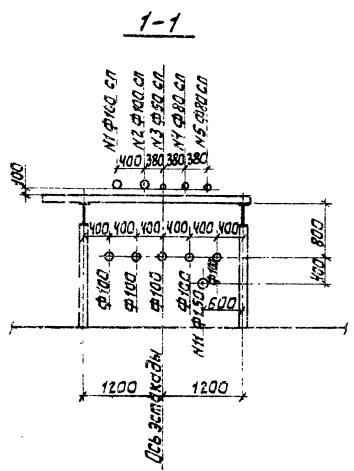
Привязка:	УИП	ФРЯДКА	И.И.	Маслохозяйство для ГРЭС	Студия	Лист	Листов
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	с блоками	Р.П.	234	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	напряжением 800 ВТ			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	для трансформаторов ИИ59, 60, 61, 62, 63, 64, 65 с основной эстакадой в маслоэлектростанции	Минэнерго СССР		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Московское отделение		

альбом 2
лист 3

Строительное
техническое решение

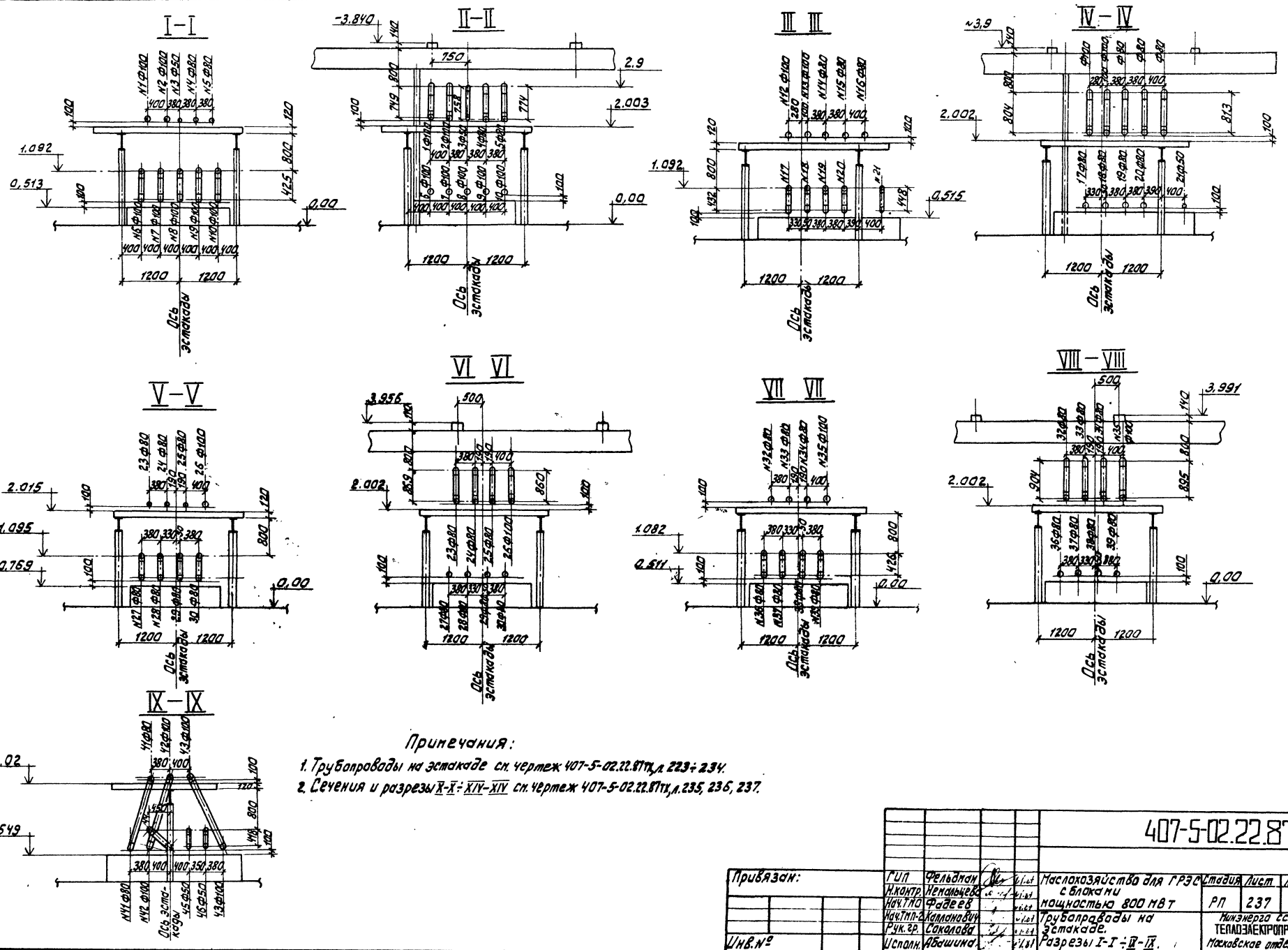
Согласовано

Исполнитель: [Signature]
23-411



Примечания:
 1. Трубопроводы на эстакаде см. чертёж 407-5-02.22.87 тл. 2.23+2.34.
 2. Сечения 12-12+15-15 и разрезы см. чертёж 407-5-02.22.87 тл. 2.23+2.35.

407-5-02.22.87 тл.		
ГИП Фельдман и.контр.Нероманов И.Т.П.Руднев	Маслоказаньство для ГРЭС с блоками пожаростойкости 300 кВт	Студия Лист Листов РП 235
И.Т.П.Зеленина Рук.г.р. Сакалова Исполнитель: [Signature]	Трубопроводы на эстакаде.	Инженер СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Привязан: ШНВ.№		



Примечания:

- 1. Трубопроводы на эстакаде см. чертеж 407-5-02.22.87 л. 229+234.
- 2. Сечения и разрезы I-I - XIV-XIV см. чертеж 407-5-02.22.87 л. 235, 236, 237.

407-5-02.22.87 ТХ

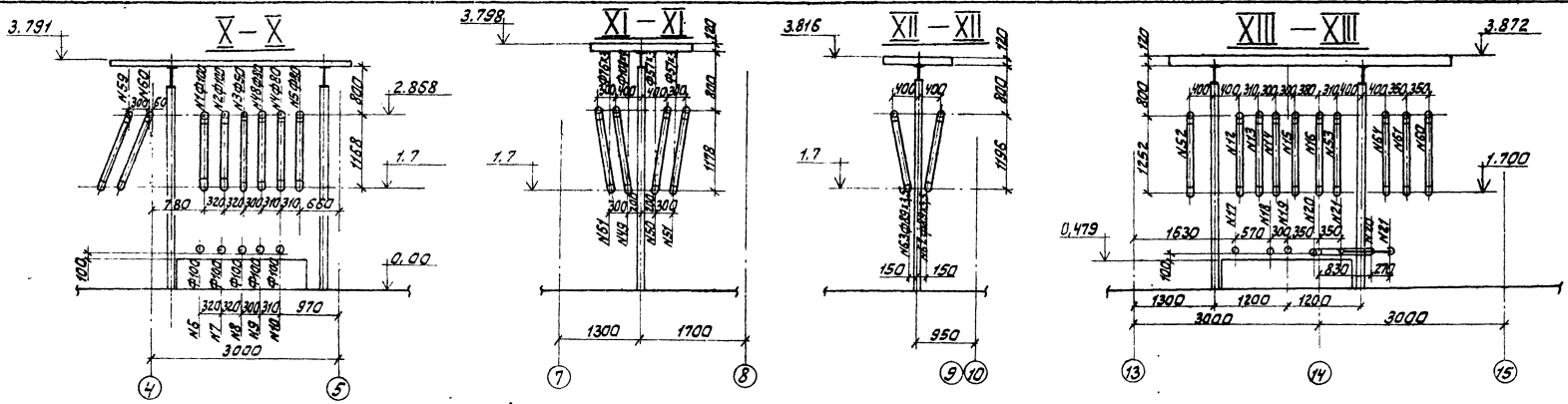
Привязан:	ГЛП	Фельдман	Маслохозяйство для ГРЭС	Лист	Лист 237
	И.КОНТ.	Мельникова			
И.Н.В.№	И.Ч.Т.И.	Фадеев	Трубопроводы на эстакаде.	Разрезы I-I ÷ IX-IX.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
	И.Ч.Т.И.	Давыдов			
	И.С.П.	Соболева			

альбом 2
часы 3

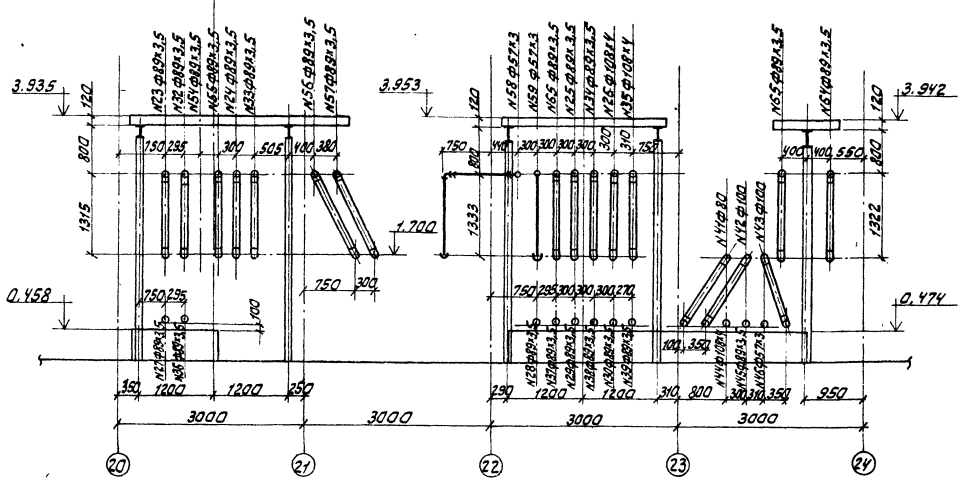
Типовое проектное решение

Создано в САПР

Исполнитель: [Имя]
Дата: [Дата]



XIV - XIV



Примечания:

- 1. Трубопроводы на эстакаде см. чертёж 407-5-02.22.87ТХ, л. 223 ÷ 234.
- 2. Разрезы I-I ÷ IX-IX и сечения см. чертёж 407-5-02.22.87ТХ, л. 235 ÷ 237

407-5-02.22.87 ТХ

Привязан:	И.И.П.	Ф.И.О.	Д.И.О.	Маслозаводство для ГРЭС	Исполн.	Листов
	Н.И.П.	Н.И.П.	Н.И.П.	с блочной мощностью 800 МВт	РП	238
Ш.И.В.№	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	Трубопроводы на эстакаде.	Нижневогская ТЭЦ	
	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	Разрезы I-XI ÷ XIV-XIV.	ТЭЦ Наславское отделение	

Часть 2
 Спецификация
 Технические решения
 Спецификация
 В соответствии с
 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8.

Спецификация							
№№ поз.	Обозначение	Наименование	Ком. код	Материал	Вес в кг	Примечание	Условные обозначения
1	2	3	4	5	6	7	8
№1,2. Трубопровод на заполнение баков свежего огнестойкого масла. $R_p=2,5 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=20^\circ\text{C}$							
1	8732-78	Труба $\phi 108 \times 4$	п.п.	78	20,7944-3 190-82	10,26	800,28
6	8734-75*	Отвод $190^\circ 108 \times 4$	п.п.	16	"	2,5	40,0
4	8734-75*	Труба $\phi 32 \times 2$	п.п.	80	20,8733-74*(зр.в)	1,48	119,88
№3. Трубопровод на заполнение бака регенерированного огнестойкого масла. $R_p=2,5 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=20^\circ\text{C}$							
3	8732-78	Труба $\phi 57 \times 3$	п.п.	50	20,7944-3 190-82	4,0	200,0
9	8734-75*	Отвод $190^\circ 57 \times 3$	п.п.	8	"	0,5	4,0
4	8734-75*	Труба $\phi 32 \times 2$	п.п.	50	20,8733-74*(зр.в)	1,48	74,0
№4,5. Трубопровод на заполнение баков эксплуатационного огнестойкого масла. $R_p=4 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=50^\circ\text{C}$							
2	8732-78	Труба $\phi 89 \times 3,5$	п.п.	75	20,7944-3 190-82	7,38	553,5
7	8734-75*	Отвод $190^\circ 89 \times 3,5$	п.п.	16	"	1,4	22,4
4	8734-75*	Труба $\phi 32 \times 2$	п.п.	78	20,8733-74*(зр.в)	1,48	115,44
№6. Трубопровод от бака свежего огнестойкого масла на всас насоса $R_p=1 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=20^\circ\text{C}$							
1	8732-78	Труба $\phi 108 \times 4$	п.п.	75	20,7944-3 190-82	10,26	759,5
6	8734-75*	Отвод $190^\circ 108 \times 4$	п.п.	12	"	2,5	30,0
4	8734-75*	Труба $\phi 32 \times 2$	п.п.	78	20,8733-74*(зр.в)	1,48	115,44
№8. Трубопровод от бака регенерированного масла на всас насоса. $R_p=1 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=20^\circ\text{C}$							
1	8732-78	Труба $\phi 108 \times 4$	п.п.	50	20,7944-3 190-82	10,26	513,0
6	8734-75*	Отвод $190^\circ 108 \times 4$	п.п.	6	"	2,5	15,0
4	8734-75*	Труба $\phi 32 \times 2$	п.п.	52	20,8733-74*(зр.в)	1,48	76,96
№9,10. Трубопровод от бака эксплуатационного масла на всас насоса. $R_p=1 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=20^\circ\text{C}$							
1	8732-78	Труба $\phi 108 \times 4$	п.п.	75	20,7944-3 190-82	10,26	759,5
6	8734-75*	Отвод $190^\circ 108 \times 4$	п.п.	12	"	2,5	30,0
4	8734-75*	Труба $\phi 32 \times 2$	п.п.	78	20,8733-74*(зр.в)	1,48	115,44
№11. Трубопровод слива и перелива огнестойкого масла $R_p=1 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=20^\circ\text{C}$							
13	8732-78	Труба $\phi 159 \times 5$	п.п.	20	20,7944-3 190-82	18,99	379,8
14	8734-75*	Отвод $190^\circ 159 \times 5$	п.п.	1	"	8,4	8,4
15	8734-75*	Заглушка 150-2,5	п.п.	1	"	4,2	4,2
16	8734-75*	Тройник 159х7-2,5	п.п.	2	"	12,3	24,6
17	8734-75*	Штуцер 108х4-150	п.п.	3	"	1,32	3,96
№12,13. Тру-д на заполнение баков свежего турбинного масла. $R_p=2,5 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=50^\circ\text{C}$							
1	8732-78	Труба $\phi 108 \times 4$	п.п.	74	20,7944-3 190-82	10,26	759,24

1	2	3	4	5	6	7	8
6	8734-75*	Отвод $190^\circ 108 \times 4$	п.п.	16	"	2,5	40,0
4	8734-75*	Труба $\phi 32 \times 2$	п.п.	76	20,8733-74*(зр.в)	1,48	112,48
№14,15. Трубопровод на заполнение баков регенерированного масла. $R_p=2,5 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=50^\circ\text{C}$							
2	8732-78	Труба $\phi 89 \times 3,5$	п.п.	86	20,7944-3 190-82	7,38	634,68
7	8734-75*	Отвод $190^\circ 89 \times 3,5$	п.п.	16	"	1,4	22,4
4	8734-75*	Труба $\phi 32 \times 2$	п.п.	48	20,8733-74*(зр.в)	1,48	71,04
№16. Тру-д на заполнение бака эксплуатационного масла. $R_p=4 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=50^\circ\text{C}$							
2	8732-78	Труба $\phi 89 \times 3,5$	п.п.	32	20,7944-3 190-82	7,38	236,16
7	8734-75*	Отвод $190^\circ 89 \times 3,5$	п.п.	8	"	1,4	11,2
№17,18. Тру-ды от баков свежего масла на всас насосов. $R_p=1 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=50^\circ\text{C}$							
2	8732-78	Труба $\phi 89 \times 3,5$	п.п.	60	20,7944-3 190-82	7,38	442,8
7	8734-75*	Отвод $190^\circ 89 \times 3,5$	п.п.	4	"	1,4	5,6
4	8734-75*	Труба $\phi 32 \times 2$	п.п.	62	20,8733-74*(зр.в)	1,48	91,76
11	8734-75*	Отвод $195^\circ 89 \times 3,5$	п.п.	2	"	0,7	1,4
№19,20. Тру-ды от баков регенерированного масла на всас насосов. $R_p=1 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=50^\circ\text{C}$							
2	8732-78	Труба $\phi 89 \times 3,5$	п.п.	78	20,7944-3 190-82	7,38	575,64
7	8734-75*	Отвод $190^\circ 89 \times 3,5$	п.п.	10	"	1,4	14,0
11	8734-75*	Отвод $195^\circ 89 \times 3,5$	п.п.	4	"	0,7	2,8
4	8734-75*	Труба $\phi 32 \times 2$	п.п.	44	20,8733-74*(зр.в)	1,48	65,12
№21. Трубопровод от бака эксплуатационного масла на всас насоса. $R_p=1 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=50^\circ\text{C}$							
3	8732-78	Труба $\phi 57 \times 3$	п.п.	30	20,7944-3 190-82	4,0	120,0
9	8734-75*	Отвод $190^\circ 57 \times 3$	п.п.	6	"	0,5	3,0
12	8734-75*	Отвод $195^\circ 57 \times 3$	п.п.	2	"	0,3	0,6
№22. Тру-д слива и перелива турбинного масла. $R_p=1 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=50^\circ\text{C}$							
13	8732-78	Труба $\phi 159 \times 5$	п.п.	20	20,7944-3 190-82	18,99	379,8
14	8734-75*	Отвод $190^\circ 159 \times 5$	п.п.	1	"	8,4	8,4
15	8734-75*	Заглушка 150-2,5	п.п.	1	"	4,2	4,2
16	8734-75*	Тройник 159х7-2,5	п.п.	2	"	12,3	24,6
17	8734-75*	Штуцер 108х4-150	п.п.	3	"	1,32	3,96
№23. Тру-д на заполнение бака эксплуатационного масла. $R_p=4 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=50^\circ\text{C}$							
2	8732-78	Труба $\phi 89 \times 3,5$	п.п.	33	20,7944-3 190-82	7,38	243,54
7	8734-75*	Отвод $190^\circ 89 \times 3,5$	п.п.	8	"	1,4	11,2

1	2	3	4	5	6	7	8
№24. Тру-д на заполнение бака регенерированного масла $R_p=2,5 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=50^\circ\text{C}$							
2	8732-78	Труба $\phi 89 \times 3,5$	п.п.	43	20,7944-3 190-82	7,38	317,34
7	8734-75*	Отвод $190^\circ 89 \times 3,5$	п.п.	8	"	1,4	11,2
№25. Тру-д на заполнение бака свежего масла. $R_p=2,5 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=50^\circ\text{C}$							
2	8732-78	Труба $\phi 89 \times 3,5$	п.п.	48	20,7944-3 190-82	7,38	354,24
7	8734-75*	Отвод $190^\circ 89 \times 3,5$	п.п.	8	"	1,4	11,2
№26. Тру-д на заполнение бака свежего масла. $R_p=2,5 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=50^\circ\text{C}$							
1	8732-78	Труба $\phi 108 \times 4$	п.п.	40	20,7944-3 190-82	10,26	410,4
6	8734-75*	Отвод $190^\circ 108 \times 4$	п.п.	8	"	2,5	20,0
№27. Тру-д от бака эксплуатационного масла на всас насоса. $R_p=1 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=20^\circ\text{C}$							
2	8732-78	Труба $\phi 89 \times 3,5$	п.п.	33	20,7944-3 190-82	7,38	243,54
7	8734-75*	Отвод $190^\circ 89 \times 3,5$	п.п.	7	"	1,4	9,8
№28 Тру-д от бака регенерированного масла на всас насоса. $R_p=1 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=20^\circ\text{C}$							
2	8732-78	Труба $\phi 89 \times 3,5$	п.п.	47	20,7944-3 190-82	7,38	345,66
7	8734-75*	Отвод $190^\circ 89 \times 3,5$	п.п.	7	"	1,4	9,8
№29,30. Тру-ды от баков свежего масла на всас насосов. $R_p=1 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=20^\circ\text{C}$							
2	8732-78	Труба $\phi 89 \times 3,5$	п.п.	84	20,7944-3 190-82	7,38	619,92
7	8734-75*	Отвод $190^\circ 89 \times 3,5$	п.п.	14	"	1,4	19,6
№31. Тру-д слива и перелива трансформаторного масла. $R_p=1 \text{ кгс/см}^2, \tau_r=20^\circ\text{C}$							
13	8732-78	Труба $\phi 159 \times 5$	п.п.	15	20,7944-3 190-82	18,99	284,85
14	8734-75*	Отвод $190^\circ 159 \times 5$	п.п.	1	"	8,4	8,4
15	8734-75*	Заглушка 150-2,5	п.п.	1	"	4,2	4,2
16	8734-75*	Тройник 159х7-2,5	п.п.	1	"	12,3	12,3
17	8734-75*	Штуцер 108х4-150	п.п.	3	"	1,32	3,96
Воздушники для тру-дов №1-5; 12-16; 23-26; 32-35; 44-43; 48+65.							
5	8734-75*	Труба $\phi 25 \times 2$	п.п.	120	20,7944-3 74*(зр.в)	1,13	135,6
21	8734-75*	Вентиль 2420 Руб	п.п.	57	"	14,4	320,8
23	8734-75*	Штуцер 25х2-(50,65)	п.п.	8	"	0,11	2,88
24	8734-75*	Штуцер 25х2-(80,100)	п.п.	49	"	0,11	5,39
Продолжение спецификации см. п.240							

407-5-02.22.87 ТХ

Исполнитель: ГИП «Рельва»
 Заказчик: М.КОНТРОЛЬЩИК
 Проектирование: И.П.И.Р.С.Р.С.
 Конструкция: И.П.И.Р.С.Р.С.
 Спецификация: И.П.И.Р.С.Р.С.

Маслостоя для ГРЭС с блоками мощностью 800 кВт
 Р.П. 239
 Проект: И.П.И.Р.С.Р.С.
 Спецификация: И.П.И.Р.С.Р.С.

лист 2

сплошное решение

Листовая

лист 2

Спецификация (продолжение)					
№№	Обозна- позначе- ние	Наименование	Мате- риал	Вес в кг Ед.изм. Общ. часть	Приме- чание
1	2	3	4	5	6
N32. Тр-д на заполнение бака эксплуатационного масла Pr=4 кгс/см ² , Zp=50°C					
2	8732-78	Труба Ф89х3,5 п.п	54	7,38	398,52
7	06734-42- 699-85	Отвод 190° 89х3,5	8	1,4	11,2
N33. Тр-д на заполнение бака регенерированного масла. Pr=2,5 кгс/см ² ; Zp=50°C					
2	8732-78	Труба Ф89х3,5 п.п	54	7,38	376,38
7	06734-42- 699-85	Отвод 190° 89х3,5	8	1,4	11,2
N34. Тр-д на заполнение бака свежего масла Pr=2,5 кгс/см ² , Zp=50°C					
2	8732-78	Труба Ф89х3,5 п.п	38	7,38	280,82
7	06734-42- 699-85	Отвод 190° 89х3,5	8	1,4	11,2
N35. Тр-д на заполнение бака свежего масла Pr=2,5 кгс/см ² , Zp=50°C					
1	8732-78	Труба Ф108х4 п.п	30	10,26	307,8
6	06734-42- 699-85	Отвод 190° 108х4	8	2,5	20,0
N36. Тр-д от бака эксплуатационного масла на всас насоса. Pr=1 кгс/см ² , Zp=20°C					
2	8732-78	Труба Ф89х3,5 п.п	51	7,38	376,38
7	06734-42- 699-85	Отвод 190° 89х3,5	8	1,4	11,2
N37. Тр-д от бака регенерированного масла на всас насоса. Pr=1 кгс/см ² ; Zp=20°C					
2	8732-78	Труба Ф89х3,5 п.п	45	7,38	332,1
7	06734-42- 699-85	Отвод 190° 89х3,5	6	1,4	8,4
NN 38, 39. Тр-ды от баков свежего масла. Pr=1 кгс/см ² , Zp=20°C					
2	8732-78	Труба Ф89х3,5 п.п	65	7,38	479,7
7	06734-42- 699-85	Отвод 190° 89х3,5	12	1,4	16,8
N40. Тр-д слива и перелива трансформаторного масла. Pr=1 кгс/см ² , Zp=20°C					
13	8732-78	Труба Ф159х5 п.п	22	18,99	47,78
14	06734-42- 699-85	Отвод 190° 159х5	1	8,4	8,4
15	1306734- 42-758-85	Заглушка 150-2,5	1	Сборн.	4,2 4,2
16	06734-42- 762-85	Тройник 159х7-2,5	1	12,3	12,3
17	06734-42- 761-85	Штуцер 108х4-150	3	1,32	3,96
N41. Тр-д на заполнение бака отработанного масла Pr=4 кгс/см ² , Zp=20°C					
2	8732-78	Труба Ф89х3,5 п.п	56	7,38	413,28
7	06734-42- 699-85	Отвод 190° 89х3,5	6	1,4	8,4
11	"	Отвод 145° 89х3,5	4	0,7	2,8
4	8734-75*	Труба Ф32х2 п.п	58	1,48	85,84
NN 42, 43. Тр-ды на заполнение баков свежего промышленного масла. Pr=2,5 кгс/см ² , Zp=50°C					
1	8732-78	Труба Ф108х4 п.п	86	10,26	882,36

6	06734-42- 699-85	Отвод 190° 108х4	13	"	2,5 32,5
10	"	Отвод 145° 108х4	6	"	1,3 7,8
4	8734-75*	Труба Ф32х2 п.п	48	20; 8733- 74*(2р.8)	1,48 71,04
N44. Тр-д от бака отработанного масла на всас насоса Pr=1 кгс/см ² , Zp=20°C					
1	8732-78	Труба Ф108х4 п.п	56	20; 1944-3- 190-82	10,26 574,56
6	06734-42- 699-85	Отвод 190° 108х4	4	"	2,5 10,0
10	"	Отвод 145° 108х4	4	"	1,3 5,2
4	8734-75*	Труба Ф32х2 п.п	58	20; 8733- 74*(2р.8)	1,48 85,84
NN 45, 46. Тр-ды от баков свежего промышленного масла. Pr=1 кгс/см ² , Zp=20°C					
3	8732-78	Труба Ф57х3 п.п	82	20; 1944-3- 190-82	4,0 328
9	06734-42- 699-85	Отвод 190° 57х3	6	"	0,5 3,0
12	"	Отвод 145° 57х3	8	"	0,3 2,4
4	8734-75*	Труба Ф32х2 п.п	44	20; 8733- 74*(2р.8)	1,48 65,12
N47. Тр-д слива и перелива промышленного масла. Pr=1 кгс/см ² , Zp=20°C					
13	8732-78	Труба Ф159х5 п.п	20	20; 1944-3- 190-82	18,99 379,8
14	06734-42- 699-85	Отвод 190° 159х5	1	"	8,4 8,4
15	1306734- 42-758-85	Заглушка 150-2,5	1	Сборн.	4,2 4,2
16	42-762-85	Тройник 159х7-2,5	2	"	12,3 24,6
17	06734-42- 761-85	Штуцер 108х4-150	1	20; 1944-3- 190-82	1,32 1,32
N48. Трубопровод эксплуатационного огнестойкого масла из нержавеющей стали. Pr=4 кгс/см ² , Zp=20°C					
2	8732-78	Труба Ф89х3,5 п.п	22	20; 1944-3- 190-82	7,38 162,36
7	06734-42- 699-85	Отвод 190° 89х3,5	5	"	1,4 7,0
N49. Тр-д чистого огнестойкого масла в главный корпус. Pr=4 кгс/см ² , Zp=20°C					
1	8732-78	Труба Ф108х4 п.п	28	20; 1944-3- 190-82	10,26 287,28
6	06734-42- 699-85	Отвод 190° 108х4	5	"	2,5 12,5
N50. Тр-д ОИТ на очистные сооружения. Pr=5 кгс/см ² , Zp=50°C					
N51. Тр-д заземленных вод ОИТ на сжигание					
3	8732-78	Труба Ф57х3 п.п	60	20; 1944-3- 190-82	4,0 240,0
9	06734-42- 699-85	Отвод 190° 57х3	10	"	0,5 5,0
NN 52, 53. Тр-ды чистого турбинного масла в главный корпус и из главного корпуса. Pr=4 кгс/см ² , Zp=50°C					
2	8732-78	Труба Ф89х3,5 п.п	97	20; 1944-3- 190-82	7,38 715,86
7	06734-42- 699-85	Отвод 190° 89х3,5	10	"	1,4 14,0
NN 54, 55. Тр-ды трансформаторного масла на раки А и Б из главного корпуса и ОРУ. Pr=4 кгс/см ² , Zp=50°C					
2	8732-78	Труба Ф89х3,5 п.п	140	20; 1944-3- 190-82	7,38 1033,2
7	06734-42- 699-85	Отвод 190° 89х3,5	10	"	1,4 14,0

NN 56, 57. Тр-ды трансформаторного масла на раки А и Б в главный корпус и ОРУ. Pr=4 кгс/см ² , Zp=20°C							
2	8732-78	Труба Ф89х3,5 п.п	146	20; 1944-3- 190-82	7,38	1077,48	
7	06734-42- 699-85	Отвод 190° 89х3,5	10	"	1,4	14,0	
N58. Тр-д заземленных вод в систему заземленных стоков. Pr=5 кгс/см ² , Zp=50°C							
3	8732-78	Труба Ф57х3 п.п	77	20; 1944-3- 190-82	7,38	568,26	
12	"	Отвод 145° 57х3	1	"	0,7	2,7	
N59. Трубопровод трансформаторного масла на заполнение бака У-6, 3-м контура обогрева. Pr=4 кгс/см ² , Zp=50°C							
3	8732-78	Труба Ф57х3	74	20; 1944-3- 190-82	4,0	296,0	
9	06734-42- 699-85	Отвод 190° 57х3	8	"	0,5	4,0	
19	06734-42- 760-85	Переход КП 57х4-45х2,5	2	"	0,2	0,4	
20	"	Переход КП 45х2,5-32х2	2	"	0,1	0,2	
NN 60, 61. Трубопроводы трансформаторного масла от обогрева баков турбинного масла и на обогрев. Pr=1 кгс/см ² , Zp=50°C							
18	8732-78	Труба Ф76х3 п.п	86	20; 1944-3- 190-82	5,4	464,4	
8	06734-42- 699-85	Отвод 190° 76х3	16	"	1,0	16,0	
N62. Тр-д прямой сетевой воды на О и В. Pr=10 кгс/см ² , Zp=150°C							
N63. Тр-д обратной сетевой воды на О и В. Pr=2,5 кгс/см ² , Zp=70°C							
2	8732-78	Труба Ф89х3,5 п.п	76	20; 1944-3- 190-82	7,38	560,88	
7	06734-42- 699-85	Отвод 190° 89х3,5	8	"	1,4	11,2	
NN 64, 65. Тр-ды отработанного турбинного и трансформаторного масла. Pr=4 кгс/см ² , Zp=50°C							
2	8732-78	Труба Ф89х3,5 п.п	70	20; 1944-3- 190-82	7,38	560,0	
7	06734-42- 699-85	Отвод 190° 89х3,5	19	"	1,4	26,6	
Дренаж для тр-дов NN 15; 12; 16; 23; 26; 32; 35							
4	8734-75*	Труба Ф32х2 п.п	18	20; 8733- 74*(2р.8)	1,48	26,64	
22	27мм Г 03506734- 42-761-85	Вентиль Ду25 Ру64	18	Сборн.	17,3	311,4	
25	06734-42- 761-85	Штуцер 32х2-(80,100)	17	20; 1944-3- 190-82	0,15	2,55	
26	06734-42- 761-85	Штуцер 32х2-50	1	"	0,15	0,15	
3467-75 Электроды 3-42 25,0							
Общий вес: 24870,3 кг							
407-5-02.22 87ТХ							

ГПП Фельдкин
Инж. Н. И. Шенников
Инж. П. В. Девед
Инж. П. А. Комаров
Инж. В. С. Сидорова
Инж. А. В. Шиндин

Маслохозяйство для ГРЭС
с баками
мощностью 200 МВт
Трубопроводы на электроды
Спецификация
(продолжение)

Лист 2 из 2

Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Новосибирское отделение

Привязан:

И. И. Шенников

лист 2
 часть 3
 опрессовка
 типовое проектное решение
 100% согласовано
 23 - ЦИТО

Экспликация опор						
№ч лоз.	гост нормаль чертеж	Наименование	кол.	вес в кг	Примечание	
1	2	3	4	5	6	7
NN 1, 2, 12, 13, 26, 35						
1	07 OCT 34-42-616-84	Скользкая опора ф100	36	1,8	64,8	
4	107-5-02.22.87кл. 242	Жесткая подвеска ф100	36	2,1	75,6	
NN 3, 21						
3	07 OCT 34-42-616-84	Скользкая опора ф50	16	0,8	12,8	
9	4.903-10.8.6 722.22	Жесткая подвеска ф50	10	1,05	10,5	
NN 4, 5, 14, 15, 16, 23, 24, 25, 32, 33, 34						
2	07 OCT 34-42-616-84	Скользкая опора ф80	86	1,0	86,0	
5	107-5-02.22.87кл. 243	Жесткая подвеска ф80	73	1,6	116,8	
NN 6, 7, 8, 9, 10						
4	107-5-02.22.87кл. 242	Жесткая подвеска ф100	28	2,1	58,8	
1	07 OCT 34-42-616-84	Скользкая опора ф100	40	1,8	72,0	
NN 17, 18, 19, 20						
5	107-5-02.22.87кл. 243	Жесткая подвеска ф80	23	1,6	36,8	
2	07 OCT 34-42-616-84	Скользкая опора ф80	25	1,0	25,0	
NN 11, 22, 31, 40						
11	4.903-10.8.6 723.22	Жесткая подвеска ф150	29	5,54	160,66	
NN 27, 28, 29, 30						
5	107-5-02.22.87кл. 243	Жесткая подвеска ф80	20	1,6	32,0	
2	07 OCT 34-42-616-84	Скользкая опора ф80	34	1,0	34,0	
NN 36, 37, 38, 39						
5	107-5-02.22.87кл. 243	Жесткая подвеска ф80	27	1,6	43,2	
2	07 OCT 34-42-616-84	Скользкая опора ф80	28	1,0	28,0	
N 41						
2	07 OCT 34-42-616-84	Скользкая опора ф80	18	1,0	18,0	
NN 42, 43						
1	07 OCT 34-42-616-84	Скользкая опора ф100	27	1,8	48,6	
N 44						
1	07 OCT 34-42-616-84	Скользкая опора ф100	9	1,8	16,2	
4	107-5-02.22.87кл. 242	Жесткая подвеска ф100	9	2,1	18,9	
NN 45, 46						
3	07 OCT 34-42-616-84	Скользкая опора ф50	19	0,8	15,2	
9	4.903-10.8.6 722.22	Жесткая подвеска ф50	9	1,05	9,45	
N 47						
11	4.903-10.8.6 723.22	Жесткая подвеска ф150	7	5,54	38,78	

1	2	3	4	5	6	7
NN 48, 52, 53						
2	07 OCT 34-42-616-84	Скользкая опора ф80	33	1,0	33,0	
5	107-5-02.22.87кл. 243	Жесткая подвеска ф80	6	1,6	9,6	
N 49						
1	07 OCT 34-42-616-84	Скользкая опора ф100	8	1,8	14,4	
4	107-5-02.22.87кл. 242	Жесткая подвеска ф100	2	2,1	4,2	
NN 50, 51						
3	07 OCT 34-42-616-84	Скользкая опора ф50	16	0,8	12,8	
9	4.903-10.8.6 722.22	Жесткая подвеска ф50	4	1,05	4,2	
NN 54, 55, 56, 57						
2	07 OCT 34-42-616-84	Скользкая опора ф80	93	1,0	93,0	
5	107-5-02.22.87кл. 243	Жесткая подвеска ф80	8	1,6	12,8	
N 58						
3	07 OCT 34-42-616-84	Скользкая опора ф50	25	0,8	20,0	
9	4.903-10.8.6 722.22	Жесткая подвеска ф50	2	1,05	2,1	
N 59						
9	4.903-10.8.6 722.22	Жесткая подвеска ф50 Н=800	6	1,05	6,3	Длина труб указана в чертеже
10	"	То же ф50 Н=400	20	1,05	21,0	"
NN 60, 61						
7	4.903-10.8.6 722.22	Жесткая подвеска ф63 Н=800	12	1,09	13,08	Длина труб указана в чертеже
8	"	То же ф63 Н=400	18	1,09	19,62	"
NN 62, 63						
6	107-5-02.22.87кл. 243	Жесткая подвеска ф80 Н=400	18	1,4	25,2	
5	"	То же Н=800	8	1,6	12,8	
N 64						
6	107-5-02.22.87кл. 243	Жесткая подвеска ф80 Н=400	10	1,4	14,0	
5	"	То же Н=800	6	1,6	9,6	
N 65						
6	107-5-02.22.87кл. 243	Жесткая подвеска ф80 Н=400	1	1,4	1,4	
5	"	То же Н=800	6	1,6	9,6	

Общий вес: 1360,8 кг

- Примечания:
1. Трубопроводы на эстакаде см. чертеж 407-5-02.22.87кл. 223-234.
 2. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87кл. 235-238.
 3. Спецификация деталей см. чертеж 407-5-02.22.87кл. 239, 240.

407-5-02.22.87 ТХ

Приказан:	Ген. директор	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Наслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Трубопроводы на эстакаде.

Экспликация опор.

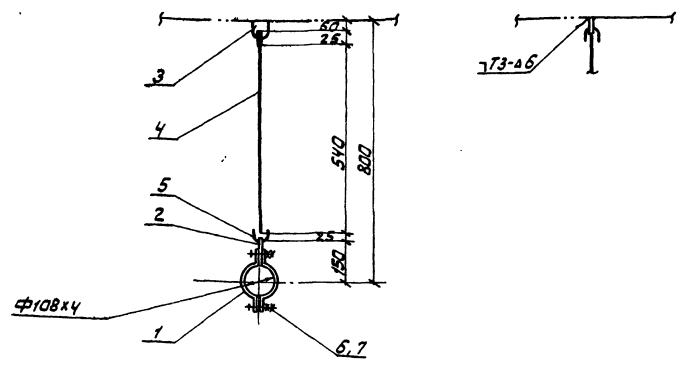
Листов 244

Инженер С.В.Р. ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

лист 2
часть 3

Согласовано

Исполн. [Signature]



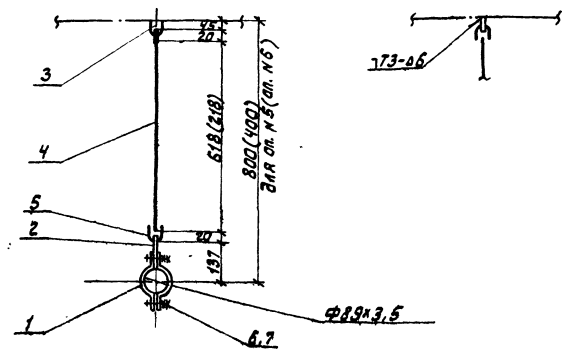
Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	Масса кг Ед. Общ.	Примечание
1	4.903-10; 8.6 723.08.01.001	Полухомут	2	Вст 3 ст 3 14637-79	0,22 0,44	
2	723.01.01.001	Серьга	1	"	0,25 0,25	
3	723.08.02.001	Плавник	1	"	0,44 0,44	
4	2.590-71	Тяга φ12 P-540	1	20; 1050-74 **	0,48 0,48	
5	4.903-10; 8.6 723.08.01.003	Ушко 12	2	"	0,118 0,236	
6	7798-70 *	Болт М12x40	2	20; 1759-70 **	0,053 0,106	
7	5915-70 *	Гайка М12	4	20; 1759-70 **	0,015 0,06	
	9467-75	Электрады	3-42		0,1	

Общий вес: 2,1 кг

407-5-02.22.87 ТХ

Привязан:	Гипс	Фельдман	И.К.П.	Наслаждайтесь для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Лист 242	Листов
	И.К.П.	Мельникова	И.К.П.	Трубопроводы на эстакаде.	Нижнеуральск ССР	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
	И.К.П.	Сидорова	И.К.П.	Жесткая подвеска НЧ.	Масковское отделение	
И.К.П. №						



Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	Масса кг Ед. Общ.	Примечание
1	4.903-10; 8.6 723.01.01.001	Полухомут	2	Вст 3 ст 3; 14637-79	0,18 0,36	
2	723.01.01.001	Серьга	1	"	0,25 0,25	
3	723.01.02.001	Плавник	1	"	0,25 0,25	
4	2.590-71	Тяга φ10 P-518 (218)	1	20; 1050-74 **	0,38 0,38 (0,14)	
5	4.903-10; 8.6 723.01.01.003	Ушко 10	2	"	0,065 0,13	
6	7798-70 *	Болт М12x40	2	20; 1759-70 **	0,053 0,106	
7	5915-70 *	Гайка М12	4	"	0,015 0,06	
	9467-75	Электрады	3-42		0,08	

Общий вес: 1,6 кг - Оп.15 (14 кг) - Оп.16

407-5-02.22.87 ТХ

Привязан:	Гипс	Фельдман	И.К.П.	Наслаждайтесь для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Лист 243	Листов
	И.К.П.	Мельникова	И.К.П.	Трубопроводы на эстакаде. Жесткие подвески НН 5, 6	Нижнеуральск ССР	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
И.К.П. №						

альбом 2
часть 3

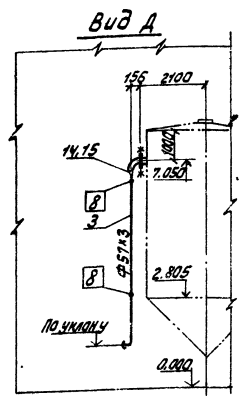
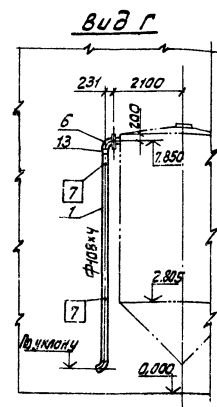
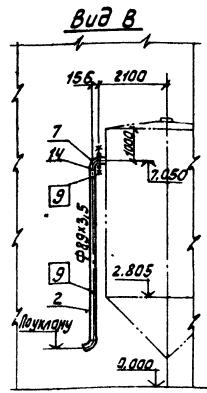
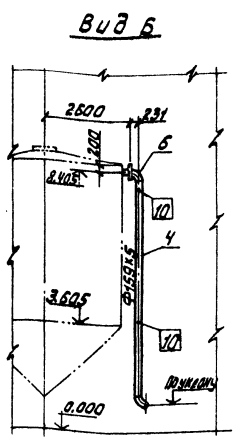
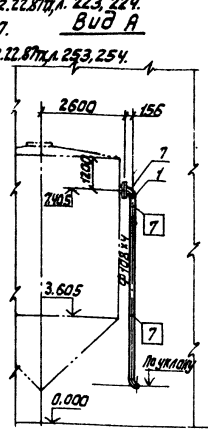
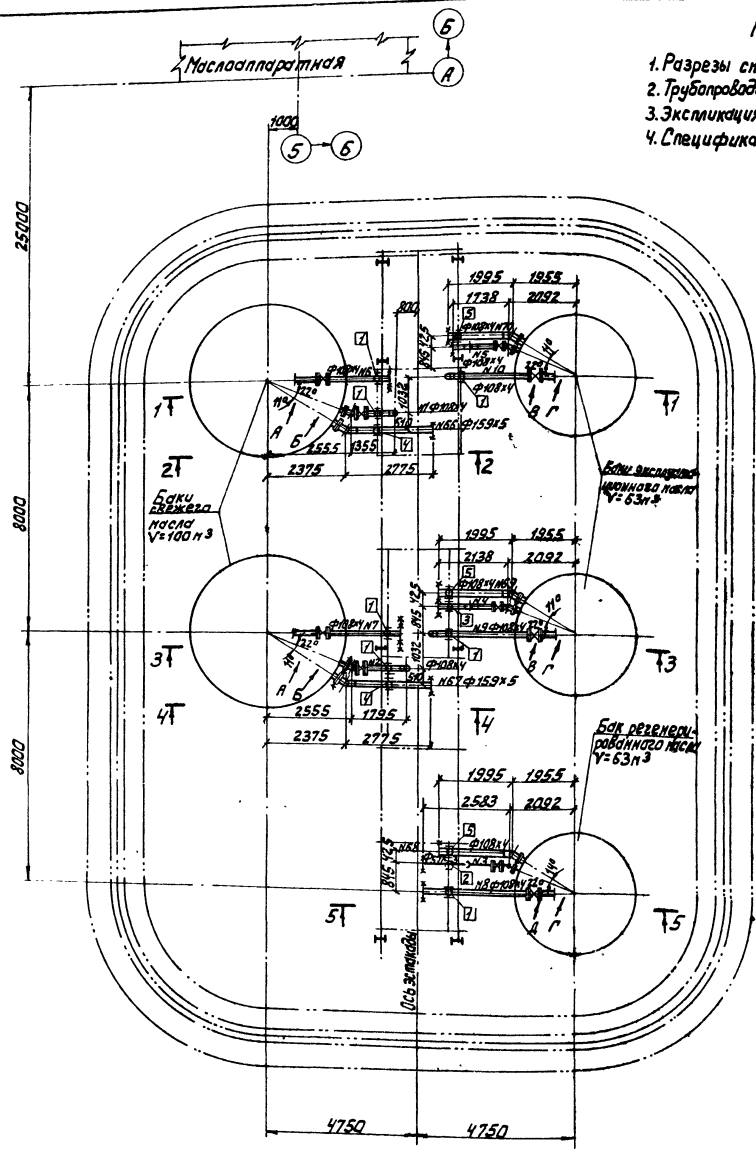
Сопоставление
типовое проектное решение

Сопоставление:

Составитель: [Signature] Проверил: [Signature]

Примечания:

- 1. Разрезы см. чертеж 407-5-02.22.87 т.л. 245.
- 2. Трубопроводы из эстакады см. чертеж 407-5-02.22.87 т.л. 223, 224.
- 3. Эскиз опора см. чертеж 407-5-02.22.87 т.л. 247.
- 4. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87 т.л. 253, 254.



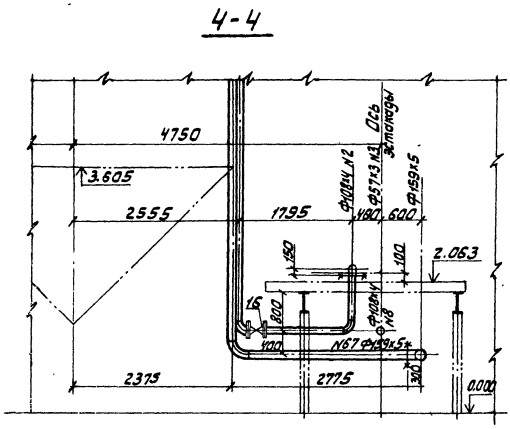
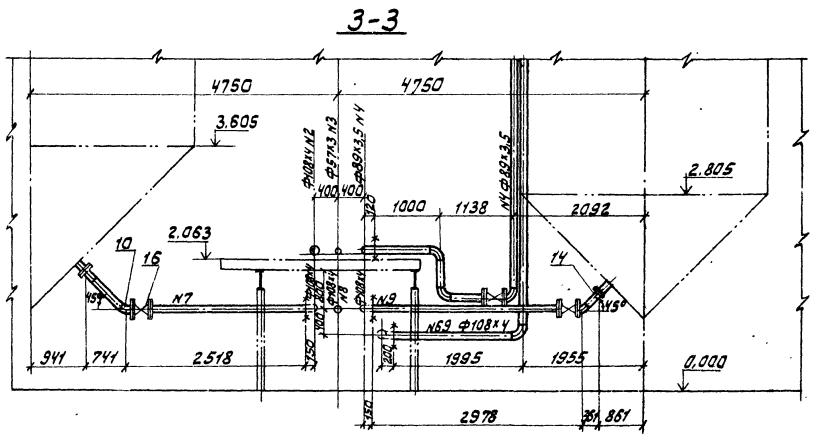
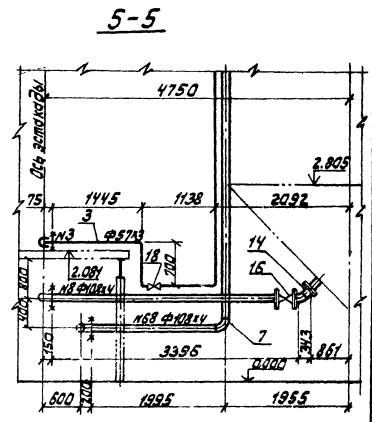
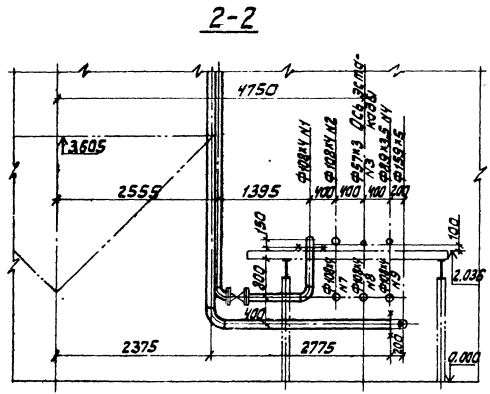
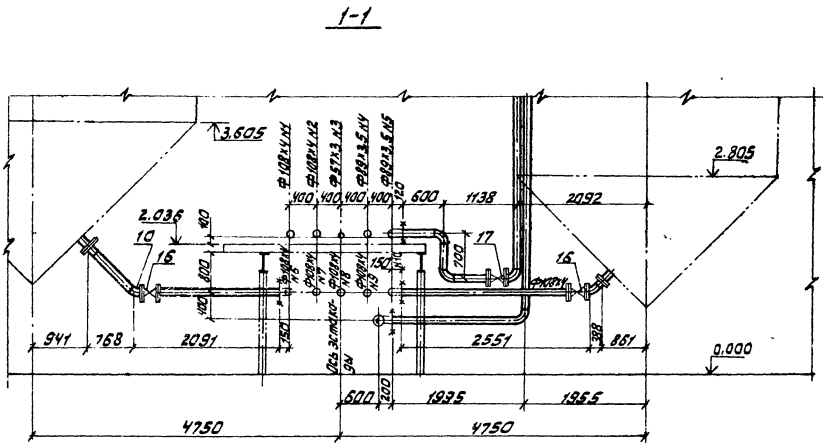
407-5-02.22.87 т.л.

Привязан:

ИП	Фельдман	01.87	Маслокозьявство для ГРЭС	Стация лист	лист 165
И.КОНТРОЛЬЩИК	И.КОНТРОЛЬЩИК	01.87	с блоками	РП	244
И.ПРОЕКТИРОВЩИК	И.ПРОЕКТИРОВЩИК	01.87	нашностью 800 мм		
И.ПРОЕКТИРОВЩИК	И.ПРОЕКТИРОВЩИК	01.87	Трубопроводы, обвязки бло-	НИИЭнерго СССР	
И.ПРОЕКТИРОВЩИК	И.ПРОЕКТИРОВЩИК	01.87	ков эжекторного насоса.	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
И.ПРОЕКТИРОВЩИК	И.ПРОЕКТИРОВЩИК	01.87		Масковское отделение	

И.В. №

Составлен: С.А. Савельева
 Проверен: А.А. Мухоморов
 Составил: А.А. Мухоморов
 Проект: А.А. Мухоморов
 Дата: 22.08.87
 Шкала: 1:1
 Стр. 2 из 3
 Часть 3
 Типовое проектное решение



Примечания:

1. Данный чертеж выполнен на 2^х листах.
 План смотрите чертеж 407-5-02.22.87Тх.Л.244.

407-5-02.22.87Тх

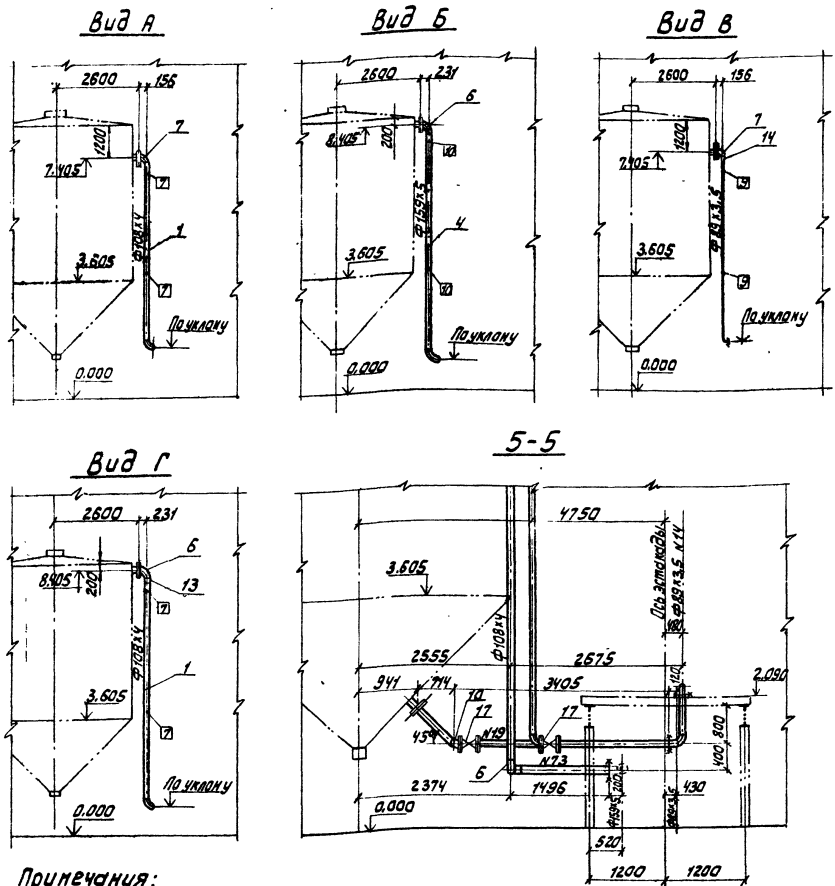
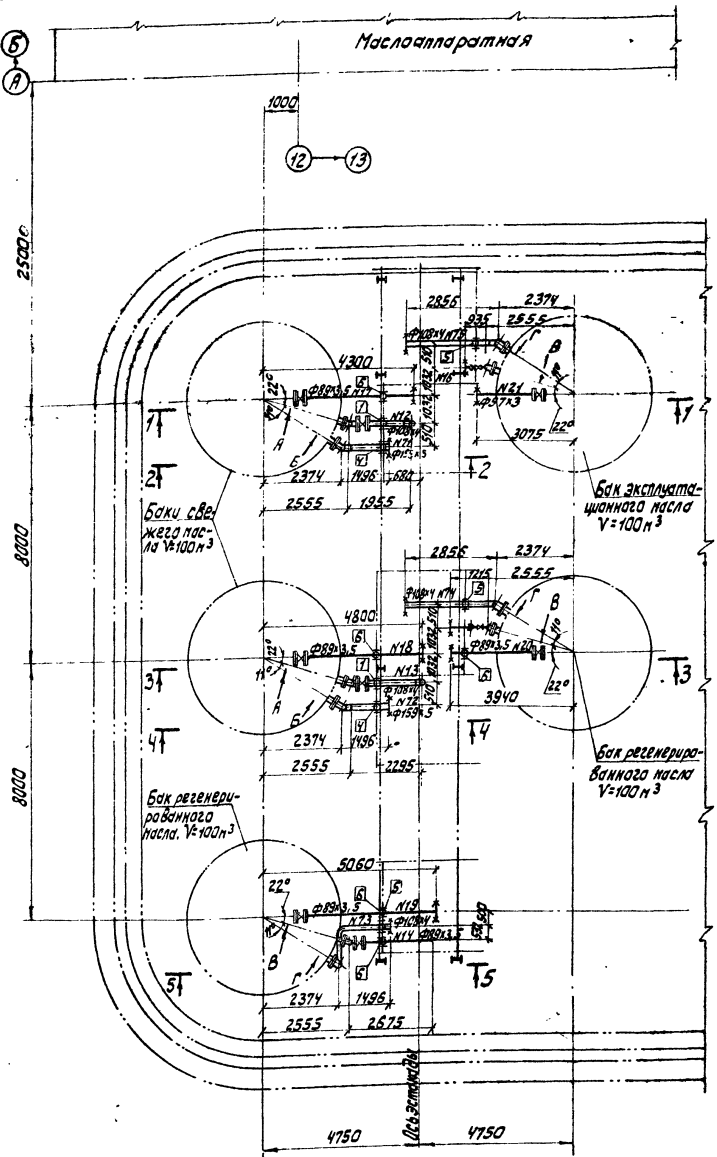
Привязан:	ГП	Фельдман	01.82	Насосная установка для ГРЭС с блоками мощностью 800 кВт	Лист 245	Листов
	И.Контр.	Мельников	01.82			
	И.Испол.	Федорев	01.82			
И.Испол.	Колпакин	01.82	Трубопроводы обвязки блока	Минэнерго СССР	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ	Московское отделение
И.Испол.	Сидяков	01.82				
И.Испол.	Ислюк	Рогожин	01.82			

альбом 2
часть 3

Справочные
Таблицы проектные решения

Содержание

Шкала: 1:100
Шкала: 1:100
Шкала: 1:100
Шкала: 1:100



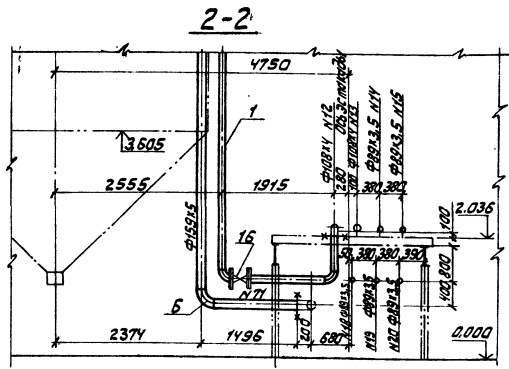
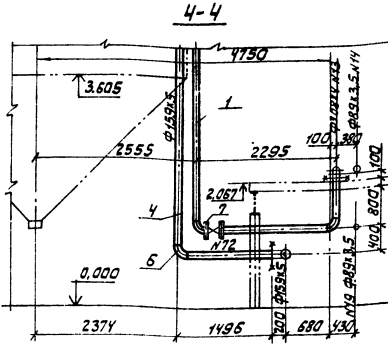
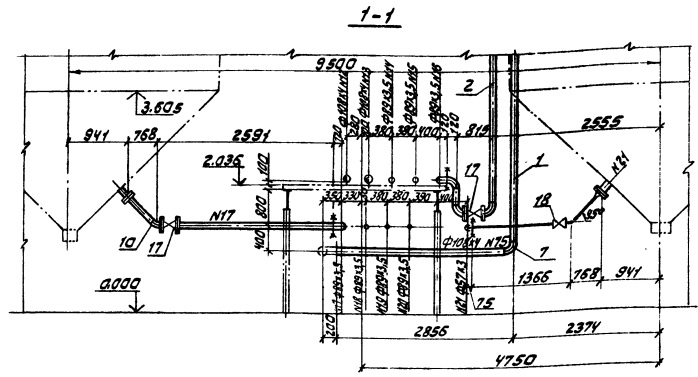
- Примечания:**
1. Трубопроводы на эстакаде см. черт. 407-5-02.22.87тх.л.225, 226.
 2. Разрезы см. чертеж 407-5-02.22.87тх.л.247
 3. Экспликацию апар см. чертеж 407-5-02.22.87тх.л.247
 4. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87тх л.253, 254.

407-5-02.22.87тх

Привязан:	ГИП	Федина	М.В.	Маслоагрегатная для ГРЭС	Лист	Листов
	Исполн	Мухоморов	С.А.	с блоками мощностью 800 кВт		
	Проект	Сидяев	В.В.	Трубопроводы связи баков	РП	246
	Исполн	Мухоморов	С.А.	мурбинского масла.		
Изм. №	Исполн	Сидяев	В.В.			
	Исполн	Ураганова	Л.А.			

Министерство СССР
ТЕПЛОМАШИНОСТРОЕНИЕ
Московское отделение

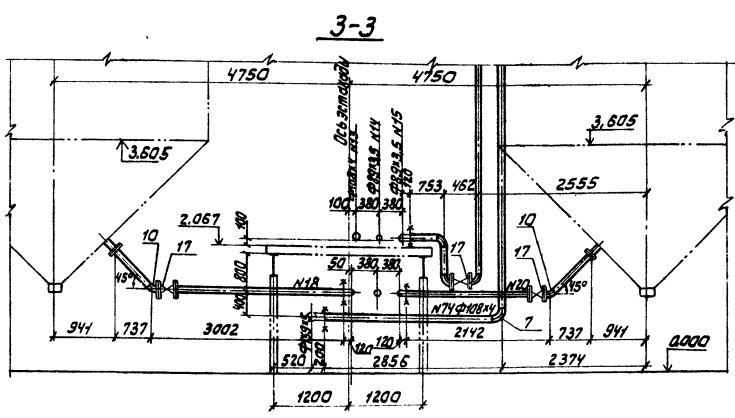
альбом 2
 часть 3
 Стреловое
 типовое проектное решение
 САРОВО
 Типовое решение в объеме 15 листов



1	2	3	4	5	6	7
NN 42, 43						
7	107-5-02.22	177х 1.255	Направляющая опора 108У	4	24,8	99,2

Итого 2172,3 кг

Примечание:
 1. Данный чертеж выполнен на 2х листах.
 План см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 246



Экспликация опор

№п/п	ГОСТ черт.конт.кардаль	Наименование	Вес кг		
			кол	ед	общ.
NN 12, 13, 26, 35					
1	107-5-02.22 877х л. 242	Жесткая подвеска 108У	6	2,1	12,6
2	107-5-02.22 877х л. 255	Направляющая опора 108У	12	24,8	297,6
N 3					
2	107-5-02.22 877х л. 258	Направляющая опора 57У	1	1,05	1,05
8	107-5-02.22 877х л. 258	Направляющая опора 57У	2	20,5	41,0
N 4, 5					
3	107-5-02.22 877х л. 257	Скользкая опора 89У	2	1,0	4,0
9	107-5-02.22 877х л. 257	Направляющая опора 89У	4	22,5	90,4
N 6, 7, 8, 9, 10					
1	107-5-02.22 877х л. 242	Жесткая подвеска 108У	5	2,1	10,5
NN 65, 67, 71, 79, 80, 82, 83, 72					
4	107-5-02.22 877х л. 243	Жесткая подвеска 159У	8	5,54	38,78
10	107-5-02.22 877х л. 255	Направляющая опора 159У	16	28,3	396,2
NN 68, 69, 70, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 81, 84, 85, 86					
5	107-5-02.22 877х л. 243	Жесткая подвеска 108У	13	2,7	37,8
7	107-5-02.22 877х л. 255	Направляющая опора 108У	26	24,8	654,4
N 14					
6	107-5-02.22 877х л. 243	Жесткая подвеска 89У	1	1,6	1,6
9	107-5-02.22 877х л. 257	Направляющая опора 89У	2	22,5	45,2
NN 15, 16					
9	107-5-02.22 877х л. 257	Направляющая опора 89У	4	22,5	90,4
NN 17, 18, 19, 20, 27, 28, 29, 30, 36, 37, 38, 39					
6	107-5-02.22 877х л. 243	Жесткая подвеска 89У	12	1,6	30,72
NN 23, 24, 25, 32, 33, 34					
6	107-5-02.22 877х л. 243	Жесткая подвеска 89У	6	1,6	9,6
9	107-5-02.22 877х л. 257	Направляющая опора 89У	12	22,5	271,2

407-5-02.22.87 ТХ

Привязан:

Тип	Фельдман	Маслохозяйства для ГРЭС	Итадия/лист	Листов
И.контр.	Рендильев	с Благими	РП	247
И.проект.	Фадеев	мощностью 800 МВт		
И.исп.	Калинина В.И.	Трубопроводы обвязки баков		
И.исп.	Скопцова	турбинного масла.		
И.исп.	Рогожина	Разрезы		

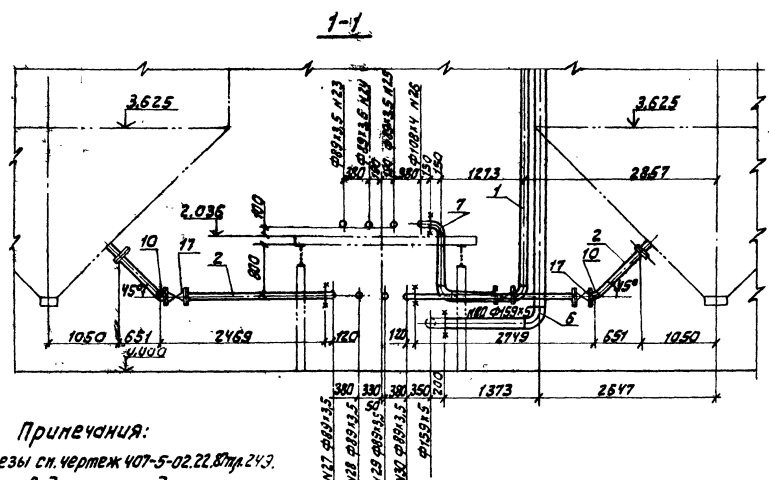
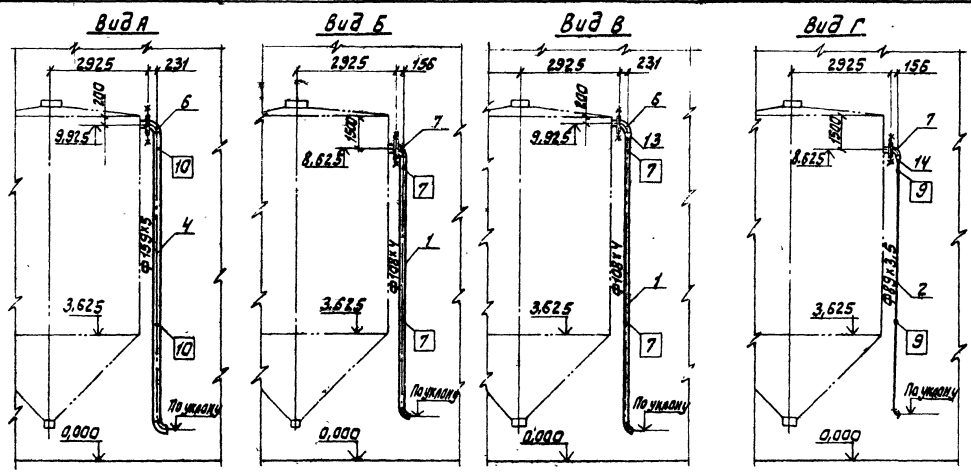
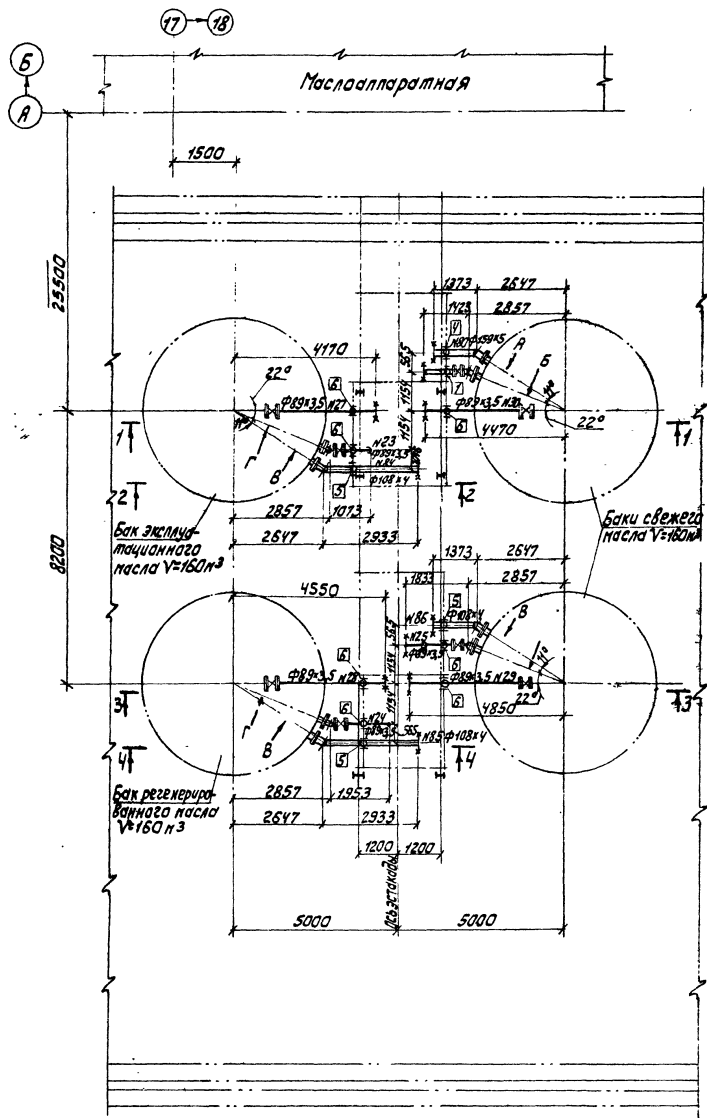
Минэнерго СССР
 ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
 Московское отделение

альбом 2
часть 3

Стреловое типовое
проектное решение

Составил: _____

Исполнители: _____



Примечания:

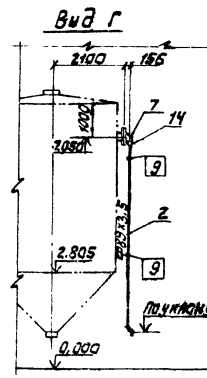
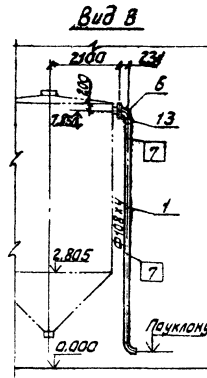
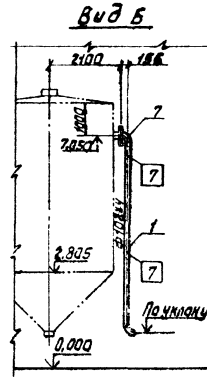
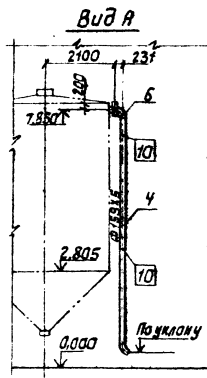
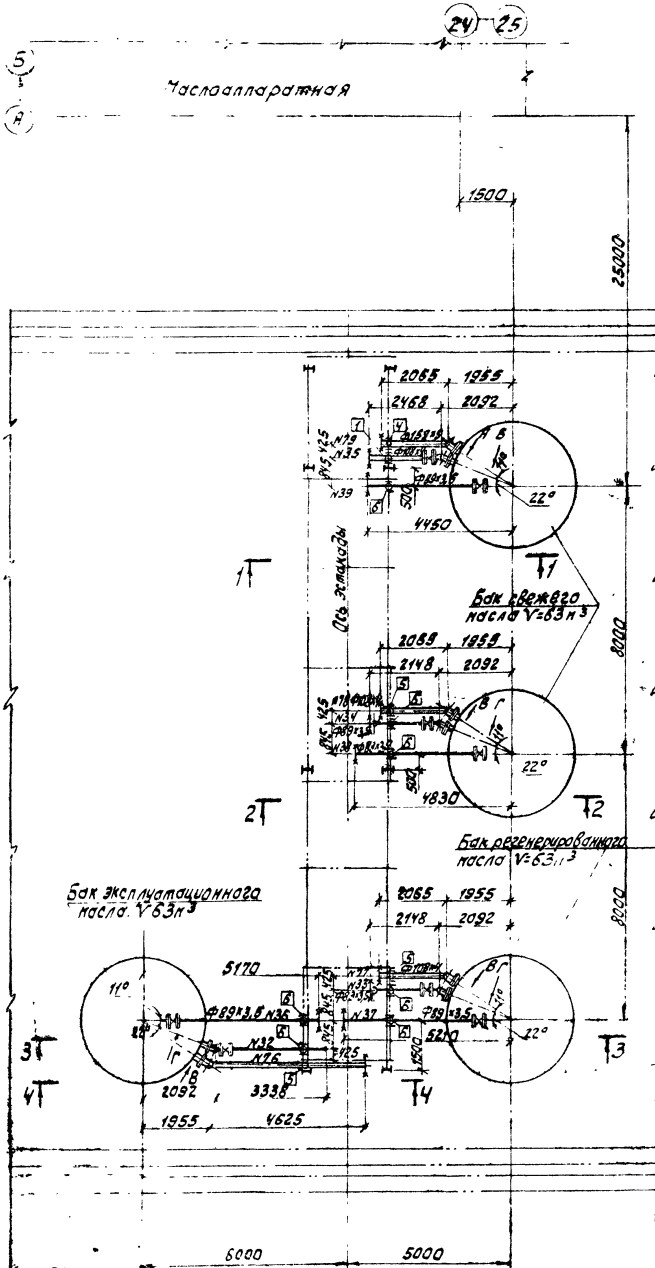
1. Разрезы см. чертёж 407-5-02.22.87 л. 243.
2. Трубопроводы на эстакаде см. чертёж 407-5-02.22.87 л. 227, 228.
3. Экспликация опор см. чертёж 407-5-02.22.87 л. 247
4. Спецификацию деталей см. чертёж 407-5-02.22.87 л. 253, 254

407-5-02.22.87 ТХ

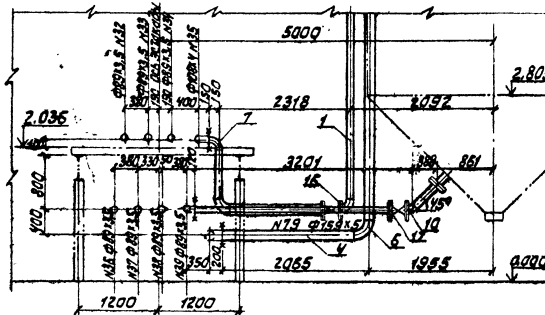
Привязан:

ИД № _____

И.П. Фельдман	Маслохозяйство для ГРЭС	Лист
И.П. Комарова	с блоками	Листов
И.П. Раев	ёмкостью 800 м³	РП 248
И.П. Давыдов	Трубопроводы обвязки баков	НИИЭСРО СССР
И.П. Сакалва	V=160 м³ трансформаторного	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
И.П. Рагожина	масла.	Насосное отделение



1-1



Примечания:

1. Разрезы см. черт. 407-5-02.22.87 л. 254
2. Трубопроводы на эстакаде см. черт. 407-5-02.22.87 л. 259 282
3. Эскиз опора см. черт. 407-5-02.22.87 л. 247
4. Спецификация деталей см. черт. 407-5-02.22.87 л. 253, 254.

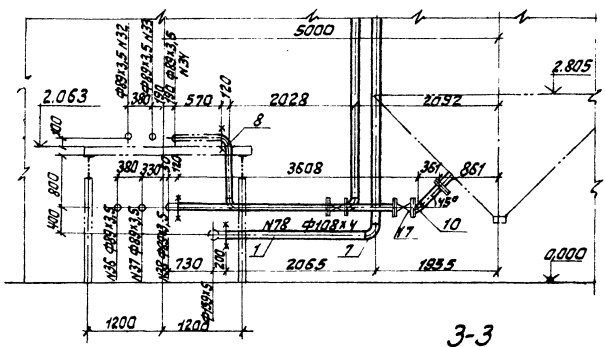
407-5-02.22.87 Т.Ж

Привязки:

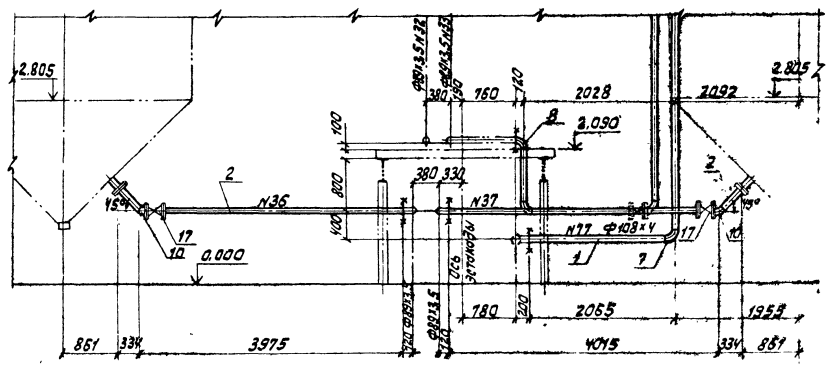
И.П. Федянин	Маслоказниство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Студия	Лист	Листов
И.К. Мельникова		РП	250	
И.П. Павлов		Минэнерго СССР ТЕМАЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
И.П. Шаповалов	Трубопроводы обвязки баков V=63 м ³ трансформаторно-20 масла.	Московское отделение		
И.П. Сидорова				
И.П. Розжина				

2-2
 альбом 2
 часть 3
 Стрелка вправо
 Типовое проектное решение
 3-3
 4-4
 407-5-02.22.87 ТХ
 Шифр проекта, таблицы и вставки
 Взам.инв.№

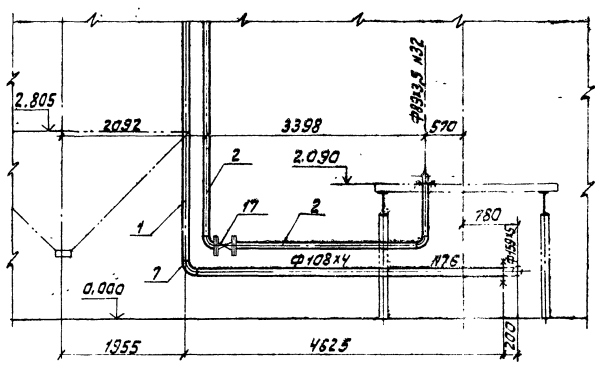
2-2



3-3



4-4



Примечания:
 1. Данный чертеж выполнен на 2-х листах.
 План см. чертеж 407-5-02.22.87 ТХ, Л.250.

Привязки
 Ш/В № 2

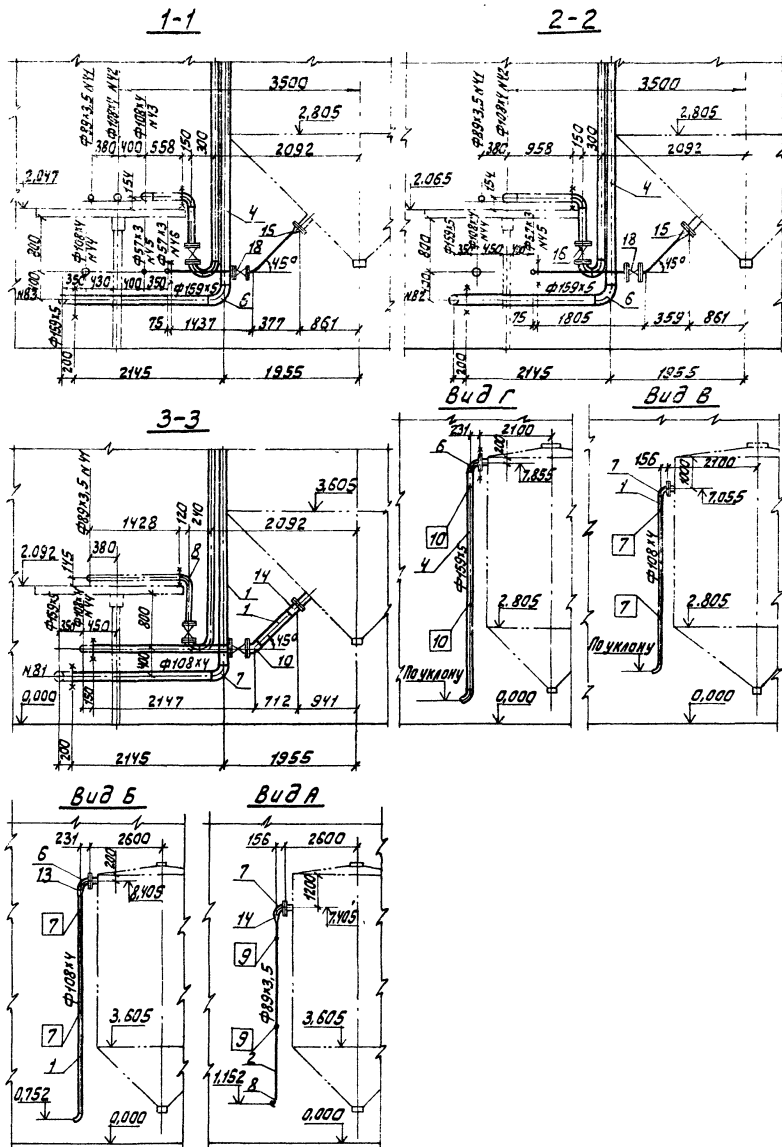
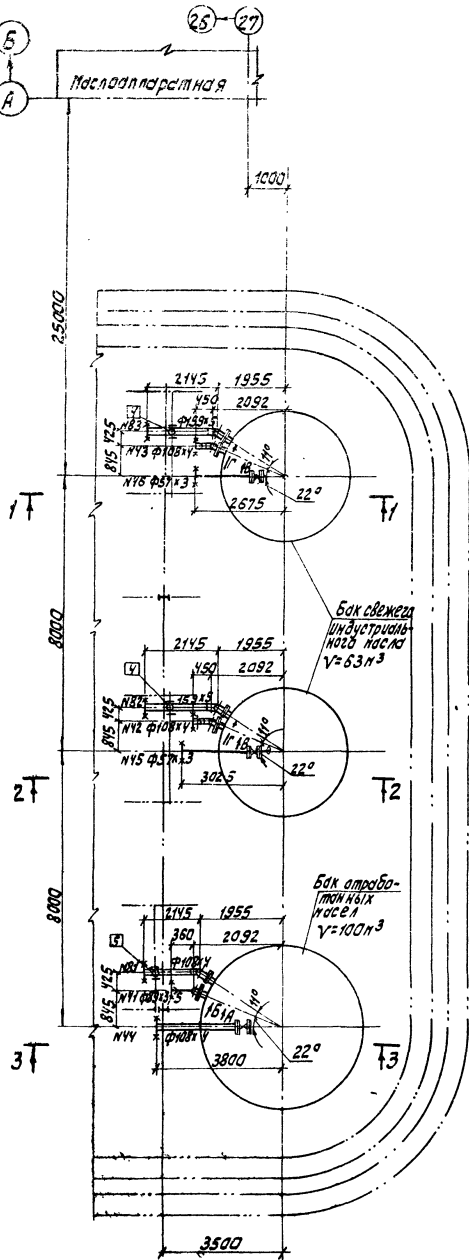
407-5-02.22.87 ТХ			Лист	Листов
Наслаждайтесь для РЭС с блочно-номинальной мощностью 800 кВт			РП	251
Трубопроводы обвязки блока УЭСЗ трансформаторного масла. Разрезы.			Инженер СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение	
И.П. Фельдман	И.П. Немельцев	И.П. Фадеев		
И.П. Капалюк	И.П. Соколова	И.П. Рогожина		

сборный
часть 3

Типовое проектное решение

Электросварщик

СЛ. № 304. Подпись и дата: _____



Примечания:

- 1. Трубопроводы на эстакаде см. черт. 407-5-02.22.87ТХ.234,232
- 2. Эскиз опора см. черт. 407-5-02.22.87ТХ.247
- 3. Спецификация деталей см. черт. 407-5-02.22.87ТХ.253,254

407-5-02.22.87 ТХ

Привязан:

Инв. №

Г.И.П. <i>Рубаняк</i>	И.И.И. <i>Нетульцев</i>	Нач. ТПО <i>Рубаняк</i>	Нач. ТП <i>Нетульцев</i>	Исполн. <i>Рогожин</i>
Мослазавилма для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт			Листовая Лист	
Трубопроводы обвязки БУКов индустриального масла и блок отработанных масел			Листовая Листовая	
				Листовая Листовая
Минэнерго СССР Теплоэлектропроект Московское отделение				

Спецификация

№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес, кг	Длина
1	2	3	4	5	6	7
№21. Трубопровод от бака эксплуатационного трансформаторного масла на впуск насоса. Pp=1кгс/см²; tр=20°С						
2	Гост 8732-78	Труба ф89х3,5 п.п	6	Т414-3-190-82	7,38	44,3
11	ОСТ3442-699-85	Отвод п45° 89х3,5	1	То же	0,7	0,7
17	ЭК12-16	Задвижка ручная 2480	1	Сборный	38,0	38,0
№28. Трубопровод от бака регенерированного трансформаторного масла на впуск насоса. Pp=1кгс/см²; tр=20°С						
2	Гост 8732-78	Труба ф89х3,5 п.п	6	Т414-3-190-82	7,38	44,3
11	ОСТ3442-699-85	Отвод п45° 89х3,5	1	То же	0,7	0,7
17	ЭК12-16	Задвижка ручная 2480	1	Сборный	38,0	38,0
№29,30. Трубопроводы от баков свежего трансформаторного масла на впуск насоса. Pp=1кгс/см²; tр=20°С						
2	Гост 8732-78	Труба ф89х3,5 п.п	12	Т414-3-190-82	7,38	88,6
11	ОСТ3442-699-85	Отвод п45° 89х3,5	2	То же	0,7	1,4
17	ЭК12-16	Задвижка ручная 2480	2	Сборный	38,0	76,0
№32. Трубопроводы перелива из баков эксплуатационного, регенерированного и свежего масла. Pp=1кгс/см²; tр=20°С						
1	Гост 8732-78	Труба ф108х4	35	Т414-3-190-82	10,26	359,1
7	ОСТ3442-699-85	Отвод п90° 108х4	3	То же	2,5	7,5
6	ОСТ3442-699-85	Отвод п90° 159х5	3	То же	8,4	25,2
13	ОСТ3442-700-85	Переход кл 159х5-108х4	1	То же	2,6	2,6
№32. Трубопровод на заполнение бака эксплуатационного трансформаторного масла. Pp=1кгс/см²; tр=20°С						
2	Гост 8732-78	Труба ф89х3,5	13	Т414-3-190-82	7,38	96,0
8	ОСТ3442-699-85	Отвод п90° 89х3,5	3	То же	1,4	4,2
7	ОСТ3442-699-85	Отвод п90° 108х4	1	То же	2,5	2,5
14	ОСТ3442-700-85	Переход кл 108х4-89х3,5	1	То же	1,0	1,0
17	ЭК12-16	Задвижка ручная 2480	1	Сборный	38,0	38,0
№33. Трубопровод на заполнение бака регенерированного масла. Pp=2,5кгс/см²; tр=50°С						
2	Гост 8732-78	Труба ф89х3,5 п.п	12	Т414-3-190-82	7,38	88,6
8	ОСТ3442-699-85	Отвод п90° 89х3,5	3	То же	1,4	4,2
7	ОСТ3442-699-85	Отвод п90° 108х4	1	То же	2,5	2,5
14	ОСТ3442-700-85	Переход кл 108х4-89х3,5	1	То же	1,0	1,0
17	ЭК12-16	Задвижка ручная 2480	1	Сборный	38,0	38,0
№34. Трубопровод на заполнение бака свежего масла. Pp=2,5кгс/см²; tр=50°С						
2	Гост 8732-78	Труба ф89х3,5	12	Т414-3-190-82	7,38	88,6
8	ОСТ3442-699-85	Отвод п90° 89х3,5	3	То же	1,4	4,2
7	ОСТ3442-699-85	Отвод п90° 108х4	1	То же	2,5	2,5
14	ОСТ3442-700-85	Переход кл 108х4-89х3,5	1	То же	1,0	1,0
17	ЭК12-16	Задвижка ручная 2480	1	Сборный	38,0	38,0
№35. Трубопровод на заполнение бака свежего масла. Pp=2,5кгс/см²; tр=50°С						
1	Гост 8732-78	Труба ф108х4	12	Т414-3-190-82	10,26	123,1
7	ОСТ3442-699-85	Отвод п90° 108х4	4	То же	2,5	10,0
16	ЭК12-16	Задвижка ручная 2480	1	Сборный	55	55

1	2	3	4	5	6	7	8
№35. Трубопровод от бака эксплуатационного масла на впуск насоса. Pp=1кгс/см²; tр=20°С							
2	Гост 8732-78	Труба ф89х3,5	6	Т414-3-190-82	7,38	44,3	
11	ОСТ3442-699-85	Отвод п45° 89х3,5	1	То же	0,7	0,7	
17	ЭК12-16	Задвижка ручная 2480	1	Сборный	38,0	38,0	
№37. Трубопровод от бака регенерированного масла на впуск насоса. Pp=1кгс/см²; tр=20°С							
2	Гост 8732-78	Труба ф89х3,5	6	Т414-3-190-82	7,38	44,3	
11	ОСТ3442-699-85	Отвод п45° 89х3,5	1	То же	0,7	0,7	
17	ЭК12-16	Задвижка ручная 2480	1	Сборный	38,0	38,0	
№38,39. Трубопроводы от баков свежего масла на впуск насоса. Pp=1кгс/см²; tр=20°С							
2	Гост 8732-78	Труба ф89х3,5	10	Т414-3-190-82	7,38	73,8	
11	ОСТ3442-699-85	Отвод п45° 89х3,5	2	То же	0,7	1,4	
17	ЭК12-16	Задвижка ручная 2480	2	Сборный	38,0	76,0	
№76,77,78. Трубопроводы перелива из баков эксплуатационного, регенерированного и свежего масла. Pp=1кгс/см²; tр=20°С							
1	Гост 8732-78	Труба ф108х4	34	Т414-3-190-82	10,26	349,2	
6	ОСТ3442-699-85	Отвод п90° 159х5	2	То же	8,4	16,8	
7	ОСТ3442-699-85	Отвод п90° 108х4	3	То же	2,5	7,5	
13	ОСТ3442-700-85	Переход кл 159х5-108х4	3	Сборный	2,6	7,8	
№79,80. Трубопровод перелива из бака свежего масла. Pp=1кгс/см²; tр=20°С							
4	Гост 8732-78	Труба ф159х5	24	Т414-3-190-82	18,59	445,6	
6	ОСТ3442-699-85	Отвод п 90° 159х5	4	То же	8,4	33,6	
№41. Трубопровод на заполнение бака отработанных масел. Pp=4кгс/см²; tр=20°С							
2	Гост 8732-78	Труба ф89х3,5	12	Т414-3-190-82	7,38	88,6	
8	ОСТ3442-699-85	Отвод п90° 89х3,5	3	То же	1,4	4,2	
7	ОСТ3442-699-85	Отвод п90° 108х4	1	То же	2,5	2,5	
14	ОСТ3442-700-85	Переход 108х4-89х3,5	1	То же	1,0	1,0	
17	ЭК12-16	Задвижка ручная 2480	1	Сборный	38,0	38,0	
5	Гост 8734-75	Труба ф32х2 п.п	12	Гост 8733-74	1,48	17,8	
№42,43. Трубопроводы на заполнение баков свежего масла. Pp=2,5кгс/см²; tр=20°С							
1	Гост 8732-78	Труба ф108х4 п.п	19	Т414-3-190-82	10,26	194,9	
7	ОСТ3442-699-85	Отвод п90° 108х4	6	То же	2,5	15,0	
16	ЭК12-16	Задвижка ручная 2480	2	Сборный	55	110	
5	Гост 8734-75	Труба ф32х2	10	Гост 8733-74	1,48	14,8	

1	2	3	4	5	6	7	8
№44. Трубопровод от бака отработанных масел на впуск насоса. Pp=1кгс/см²; tр=20°С							
1	Гост 8732-78	Труба ф108х4	4,5	Т414-3-190-82	10,26	46,2	
10	ОСТ3442-699-85	Отвод п45° 108х4	1	То же	1,3	1,3	
14	ОСТ3442-700-85	Переход кл 108х4-89х3,5	1	То же	1,0	1,0	
16	ЭК12-16	Задвижка ручная 2480	1	Сборный	55	55	
5	Гост 8734-75	Труба ф32х2	4,5	Гост 8733-74	1,48	6,7	
№45,46. Трубопроводы от баков свежего индустриального масла. Pp=1кгс/см²; tр=20°С							
3	Гост 8732-78	Труба ф57х3 п.п	7	Т414-3-190-82	4,0	28,0	
12	ОСТ3442-699-85	Отвод п45° 57х3	2	То же	0,6	1,2	
15	ОСТ3442-700-85	Переход кл 89х3,5-57х3	2	То же	0,6	1,2	
18	ЭК12-16	Задвижка ручная 2480	2	Сборный	2,5	5,0	
5	Гост 8734-75	Труба ф32х2	3,5	Гост 8733-74	1,48	5,2	
№81. Трубопровод перелива из бака отработанных масел. Pp=1кгс/см²; tр=20°С							
1	Гост 8732-78	Труба ф108х4 п.п	12	Т414-3-190-82	10,26	123,1	
7	ОСТ3442-699-85	Отвод п90° 108х4	1	То же	2,5	2,5	
6	ОСТ3442-699-85	Отвод п90° 159х5	1	То же	8,4	8,4	
13	ОСТ3442-700-85	Переход кл 159х5-108х4	1	То же	2,6	2,6	
№82. Трубопроводы перелива из баков свежего индустриального масла. Pp=1кгс/см²; tр=20°С							
4	Гост 8732-78	Труба ф159х5 п.п	22	Т414-3-190-82	18,59	478	
6	ОСТ3442-699-85	Отвод п90° 159х5	4	То же	8,4	33,6	

Примечания:

1. Трубопроводы абвязки баков см. черт. 407-5-02.22.87, 244-252.
2. Гидроиспытания провести при Pp=1,5 Pp
3. Сварные стыковые соединения по ост. 34.42-748-85 с.02.
4. Эскиз экипация опор см. черт. 407-5-02.22.87, л. 247.

407-5-02.22.87 ТХ

Привязан:

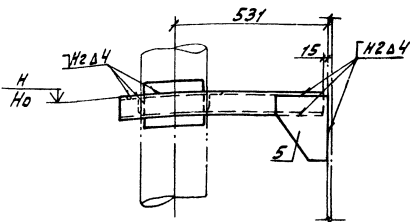
Г.И.П.	Г.И.П.	Г.И.П.	Г.И.П.	Г.И.П.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Наслохозяйство для ГРЭС
с блоками
напряжения 400кВ
Трубопроводы абвязки
баков.
Спецификация
Лист 254
Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Наслоховское отделение

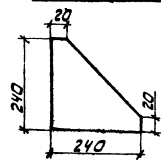
Спецификация деталей

Диаметр бака	Пик. опоры	
Ф.п.п.	Н	Н ₀
3800	7,655	3,505
4800	7,655	4,405
5450	8,225	4,125

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса кг		Приме- чание	
					Ед.	Общ.		
1	07.037 34.42-615-84	Опора 1594	2	Сварная	0,85	1,7		
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 160x160x10	2	Вст 3 сл 3 14637-79	2,0	4,0		
3	ГОСТ 8240-72*	Швеллер н/ш Е=300	2	Вст 3 сл 3 535-79*	5,2	10,4		
4	ГОСТ 8509-72*	Уголок 50x50x5	2	То же	1,28	2,56		
5	по начст. чертежу	Лист 240x240x8	2	Вст 3 сл 3 14637-79	3,5	7,2		
ГОСТ 9467-75					Электрады	3-42	2,5	
Итого:					28,3 кг			

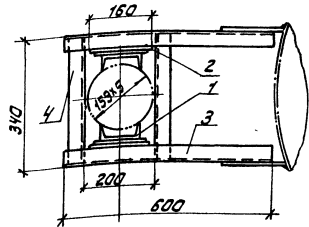


Деталь поз. 5



Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертёж 407-5-02.22.87, л.п. 244, 246, 248, 250, 252.
2. Нагрузка на конструкцию P_к = 400 кг
3. Изготовить 16 комплектов



407-5-02.22.87 ТХ

Привязан:

И.п.т. №

И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.
И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.
И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.

Маслохозяйство для ГРЭС с блокчейной мощностью 800 МВт
 Трубопроводы обвязки баков.
 Направление: опора 1594

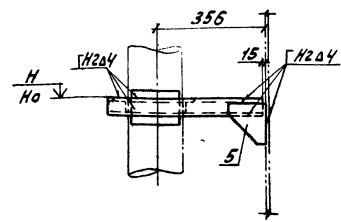
Сторона Лист Листов
 РЛ 255

Инженер С.С.Р
 ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
 Масляное отделение

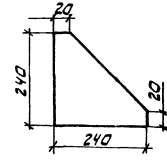
Спецификация деталей

Диаметр бака	Пик. опоры	
Ф.п.п.	Н	Н ₀
3800	6,555	3,005
4800	7,605	4,405
4800	6,555	3,005
3800	7,655	3,505
5450	8,025	4,025
5450	8,225	4,025

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса кг		Приме- чание	
					Ед.	Общ.		
1	03.037 34.42-615-84	Опора 1084	2	Сварная	0,7	1,4		
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 160x160x10	2	Вст 3 сл 3 14637-79	2,0	4,0		
3	ГОСТ 8240-72*	Швеллер н/ш Е=450	2	Вст 3 сл 3 535-79*	3,9	7,8		
4	ГОСТ 8509-72*	Уголок 50x50x5	2	То же	1,13	2,26		
5	по начст. чертежу	Лист 240x240x8	2	Вст 3 сл 3 14637-79	3,5	7,2		
ГОСТ 9467-75					Электрады	3-42	2,1	
Итого:					24,8 кг			

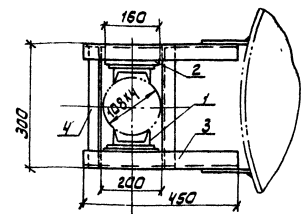


Деталь поз. 5



Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертёж 407-5-02.22.87, л.п. 244, 246, 248, 250, 252.
2. Нагрузка на конструкцию P_к = 300 кг
3. Изготовить 42 комплекта



407-5-02.22.87 ТХ

Привязан:

И.п.т. №

И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.
И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.
И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.	И.п.т. Фельдкин И.И.

Маслохозяйство для ГРЭС с блокчейной мощностью 800 МВт
 Трубопроводы обвязки баков.
 Направление: опора 1084

Сторона Лист Листов
 РЛ 255

Инженер С.С.Р
 ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
 Масляное отделение

альбом 2
часть 3

глубоко
проектное решение

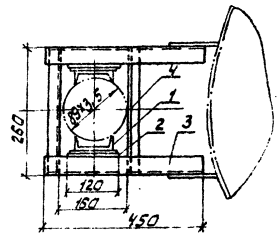
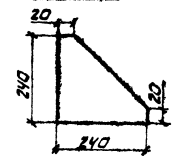
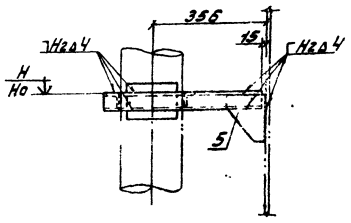
Спецификация деталей

№п/з	Обозначение	Наименование	Материал	Масса кг		Примечание
				Ед.	Общ.	
1	07.007 34-42-615-84	Опора 834	2 Сборная	0,7	1,4	
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 120x120x10	2 Вст 3 сл 3 14637-79	113	226	
3	ГОСТ 8240-72*	Швеллер №0 Р=450	2 Вст 3 сл 3 535-79*	3,9	7,8	
4	ГОСТ 8509-72*	Уголок 50x50x5 Р=250	2 То же	0,98	1,96	
5	по наст. чертежу	Лист 240x240x8	2 Вст 3 сл 3 14637-79	3,6	7,2	
	ГОСТ 3467-75	Электроды	3-42		2,0	

Итого: 22,5 кг

№	Ф	Н	Но
4800	7,005	3,005	
3800	6,555	3,005	
5450	8,025	4,025	

Деталь №3.5



Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертёж 407-5-02.22.87ТХ, л. 244, 246, 248, 250, 252.
2. Нагрузка на конструкцию Рк=300 кг
3. Изготовить 22 комплекта.

407-5-02.22.87ТХ

Привязан:	Лист	Фольга	Условная нагрузка для ПРЭ	Лист	Лист
	257	Итого	с блоками	РП	257
		и	мощностью 800 кВт		
		и	Трубопроводы обвязки блока		НИИЭРА СССР
		и	Сквозь ящик - неподвижный		Тельцеэлектропроект
		и	опора 834		Наскобское отделение

177

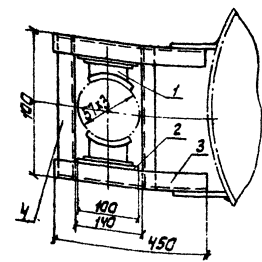
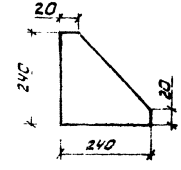
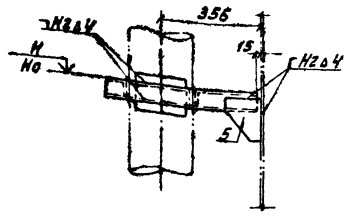
Спецификация деталей

№п/з	Обозначение	Наименование	Материал	Масса кг		Примечание
				Ед.	Общ.	
1	07.007 34-42-616-84	Опора 574	2 Сборная	0,8	0,8	
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 100x100x10	2 Вст 3 сл 3 14637-79	0,785	1,57	
3	ГОСТ 8240-72*	Швеллер №0 Р=450	2 Вст 3 сл 3 535-79*	3,9	7,8	
4	ГОСТ 8509-72*	Уголок 50x50x5 Р=250	2 То же	1,5	3,0	
5	по наст. чертежу	Лист 240x240x8	2 Вст 3 сл 3 14637-79	3,6	7,2	
	ГОСТ 3467-75	Электроды	3-42		0,23	

Итого: 20,5 кг

Ф	Н	Но
3800	6,350	3,205

Деталь №3.5



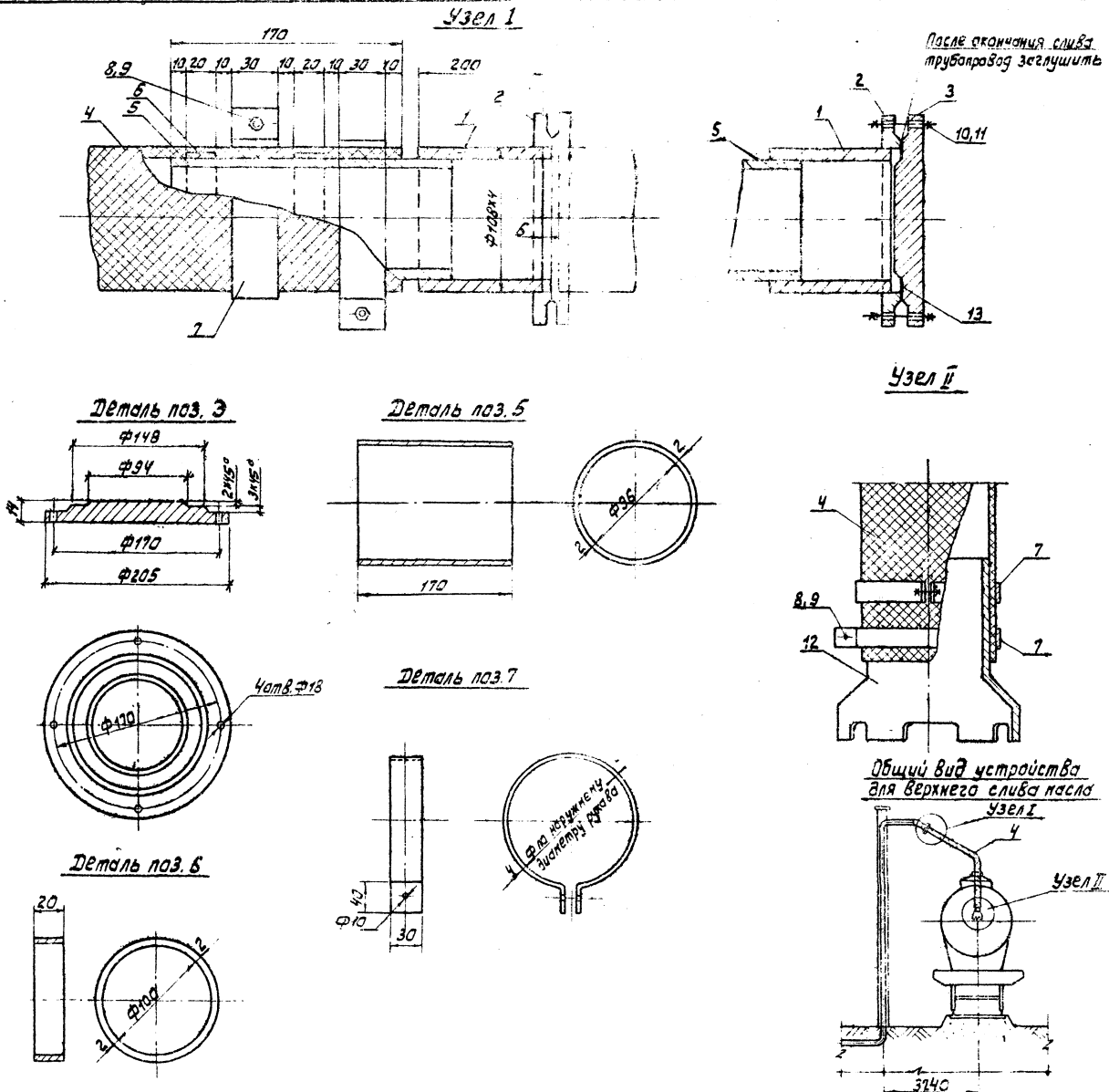
Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертёж 407-5-02.22.87ТХ, л. 244, 246, 248, 250, 252.
2. Нагрузка на конструкцию Рк=250 кг.
3. Изготовить 2 комплекта.

407-5-02.22.87ТХ

Привязан:	Лист	Фольга	Условная нагрузка для ПРЭ	Лист	Лист
	258	Итого	с блоками	РП	258
		и	мощностью 800 кВт		
		и	Трубопроводы обвязки блока		НИИЭРА СССР
		и	Сквозь ящик - неподвижный		Тельцеэлектропроект
		и	опора 574		Наскобское отделение

альбом 2
 часть 3
 Справочное
 типовое проектное решение
 Согласовано
 Шифр проекта, Удобрения и Вещи, Вспомогательные

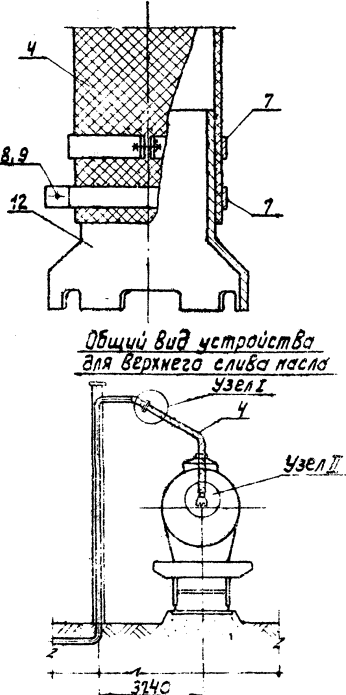


Спецификация						
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес	Прим.
					ед. общ.	
1	ГОСТ 8732-78	Труба $\Phi 108 \times 4$ Е-200	1	ТУ 14-3-190-82	2,05	2,05
2	ГОСТ 12820-80	Фланец I-100-6	1	ВстЗелЗ	2,85	2,85
3	ГОСТ 19903-74	Лист 205 \times 205 \times 4	1	ВСТЗСПЗ	4,62	4,62
4		Рукав $\Phi 100$ п.п	8			см. проект
5	ГОСТ 19903-74	Лист 170 \times 308 \times 2	1	ВстЗелЗ	0,82	0,82
6	ГОСТ 19903-74	Лист 20 \times 320 \times 2	2	ГОСТ 14637-78	0,1	0,2
7	ГОСТ 19903-74	Лист 30 \times 40 \times 4	4		0,42	1,68
8	ГОСТ 1728-70	Болт М8 \times 40	4	ГОСТ 1759-70	0,022	0,088
9	ГОСТ 5915-70	Гайка М8	4		0,005	0,020
10	ГОСТ 1728-70	Болт М16 \times 60	4		0,125	0,500
11	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	4		0,035	0,14
12	ГОСТ 4613-72	Наконечник к рукаву $\Phi 100$	1	Бронза	4	4
13		Прокладка 108 \times 108	1	КОРТАН ГОСТ 2324-75	0,007	0,007
	ГОСТ 39467-75	Электроды		З-42		0,203

Итого: 17,17 кг

Примечания:

- Для слива огнестойкого масла применить: металлорукава Р-ц-х-ч-х-8 по ГОСТ 3575-75. Для других масел применять рукава $\Phi 100$ зр II тип Е по ГОСТу 5398-76
- Изготовить 3 комплекта: 2 комплекта для контура огнестойкого масла; 1 комплект для контура индустриального масла.

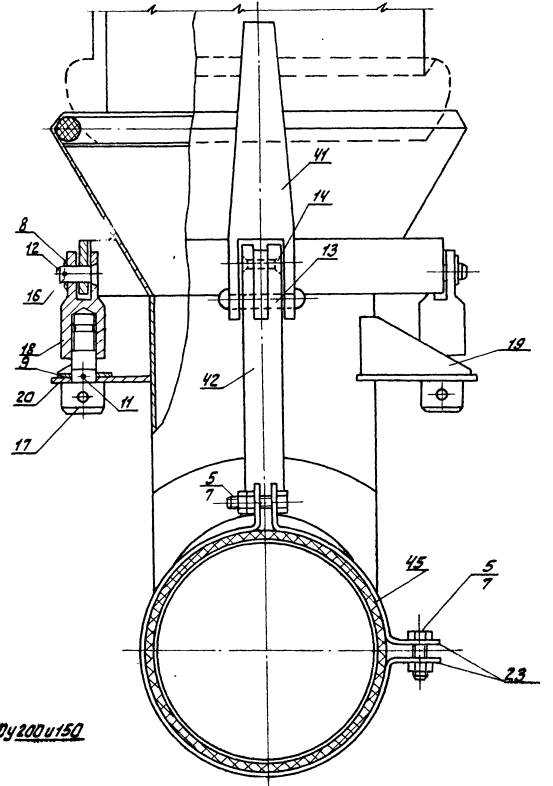
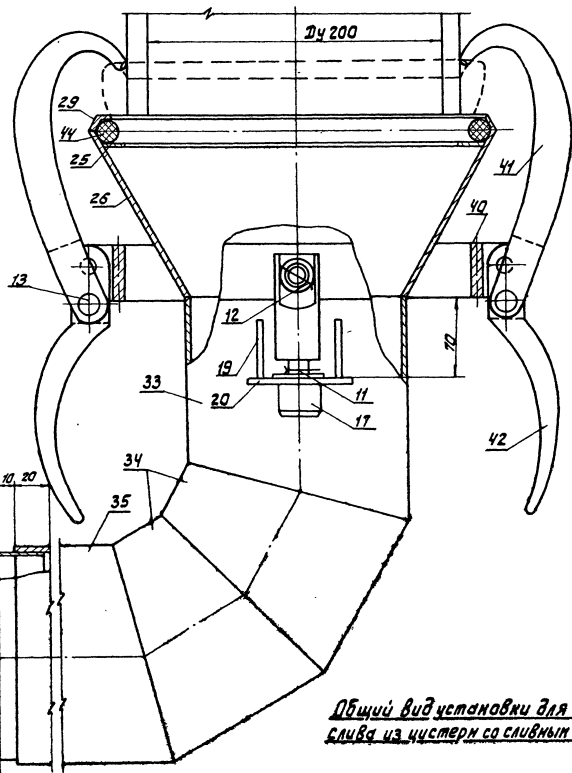
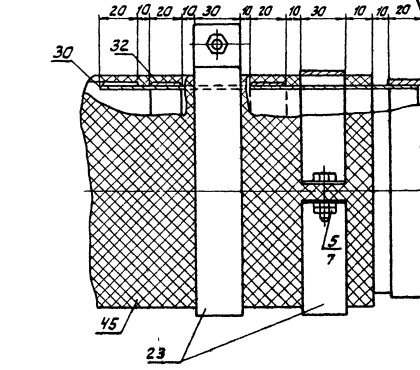
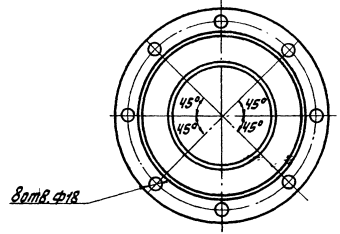
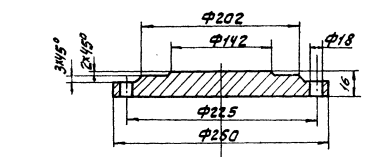


407-50222 87 ТХ

Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 кВт	Страница	Лист	Листов
Устройство для верхнего слива масла из цистерн	РП	259	
Минэнерго СССР Теплоэлектропроект Воскресенское отделение			

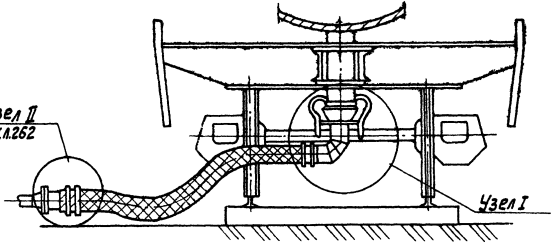
Узел I

Деталь поз. 3



Общий вид установки для нижнего слива из цистерн со сливным прибором 24200 и 150

Узел II
См. чертёж 407-5-02.22.87Тх, л. 262



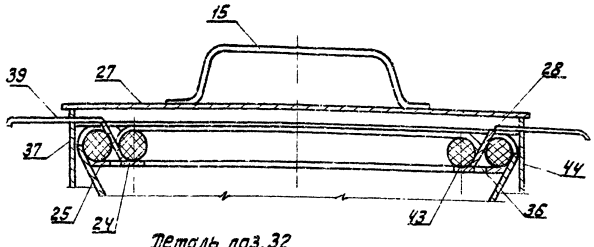
Примечания:

1. Изготовить 3 комплекта для контуров турбинного, трансформаторного и промышленных насосов.
2. Детали см. чертёж 407-5-02.22.87Тх, л. 261-263.
3. Спецификацию см. чертёж 407-5-02.22.87Тх, л. 263.

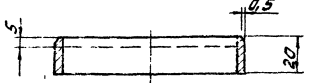
407-5-02.22.87Тх

Привязан:	И.И.П. Фришкин	Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Лист 260	Листов
	И.И.П. Чепельчик	Установка для нижнего слива из цистерн со сливным прибором 24200 и 150	Минэнерго СССР	
	И.И.П. Фадеев		ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
	И.И.П. Моклаков		Московское отделение	
И.И.П. №	И.И.П. Макалова			
	И.И.П. Варажнич			

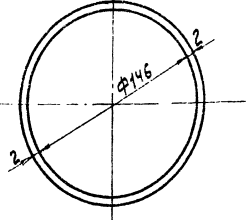
Установка вкладыша для слива из цистерн со сливным прибором ДУ150



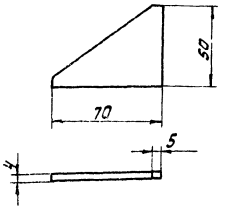
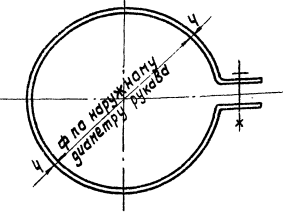
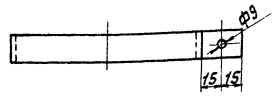
Деталь поз.32



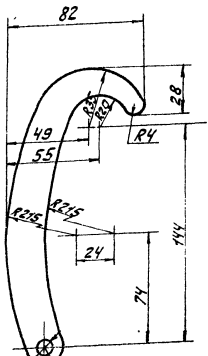
Деталь поз.19



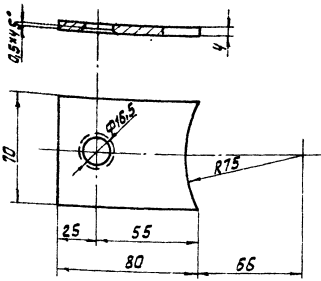
Деталь поз.23



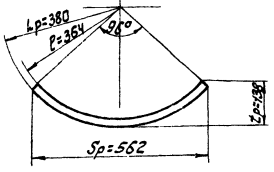
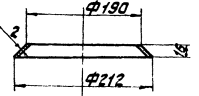
Деталь поз.44



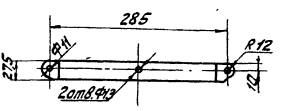
Деталь поз.20



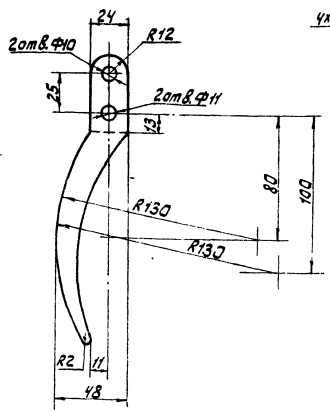
Деталь поз.36



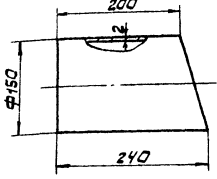
Деталь поз.40



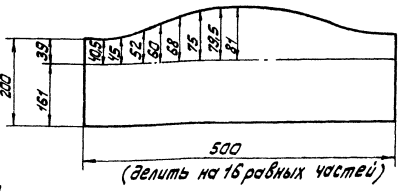
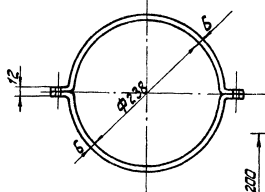
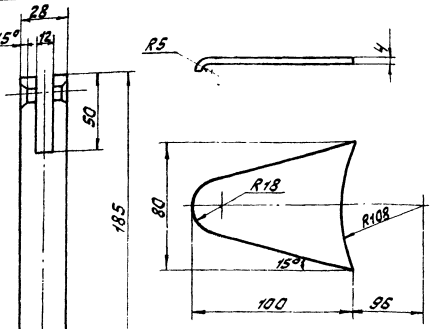
Деталь поз.42



Деталь поз.35



Деталь поз.39



Примечания:
1. Общий вид см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ.260.
2. Детали и спецификацию см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 252, 253.

407-5-02.22.87ТХ

Привязан:	Ген. Фельдман	Маслохозяйство для ГРЭС	Стандия Лист	Листов
	И. Катрич	с бланком	РП	251
	Нач. ПТО Фидеев	нашная ч. 400 Л.В.		
	Инж. П.2 Колманов	часть для нижнего		
	Рук. эк. Сакалова	слива из цистерн со		
	Исп. И. Рагажина	сливным прибором		
		ДУ 200 и 24 150		
И.В. №			Инженер СССР	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
				Московское отделение

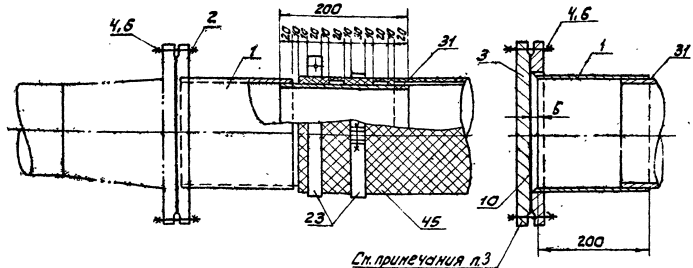
лист 2
часть 3

составитель
любое практическое решение

с.в.ласовкина

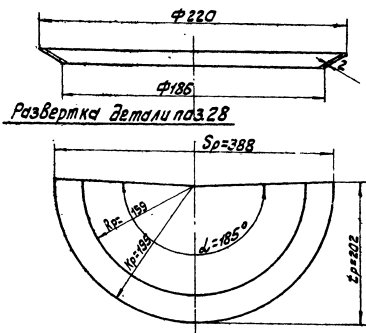
И.В. №

Узел II



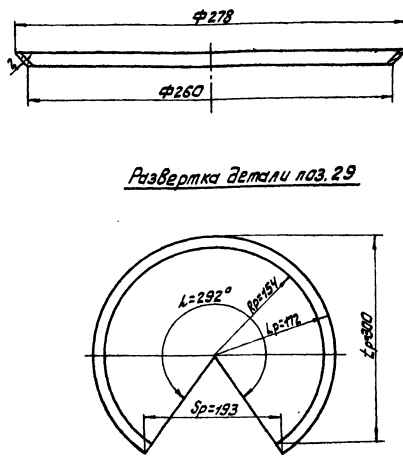
Деталь поз. 28

М 1:2

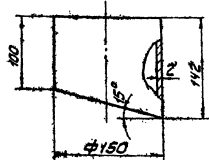


Деталь поз. 29

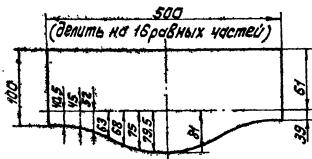
М 1:2



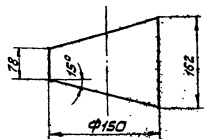
Деталь поз. 33



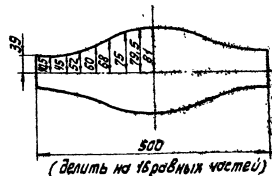
Развертка детали поз. 33



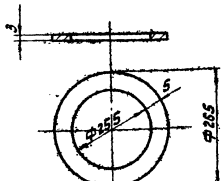
Деталь поз. 34



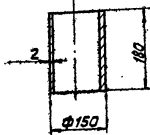
Развертка детали поз. 34



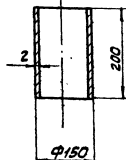
Деталь поз. 38



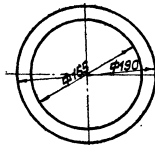
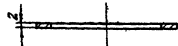
Деталь поз. 30



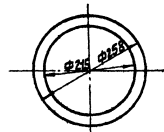
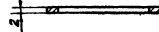
Деталь поз. 31



Деталь поз. 24



Деталь поз. 25



Примечания:

1. Общий вид см. чертеж 407-5-02.22.87п.1, 260
2. Детали и спецификация см. чертеж 407-5-02.22.87п.1, 251, 253
3. После окончания елиба трубопровод заглянуть.

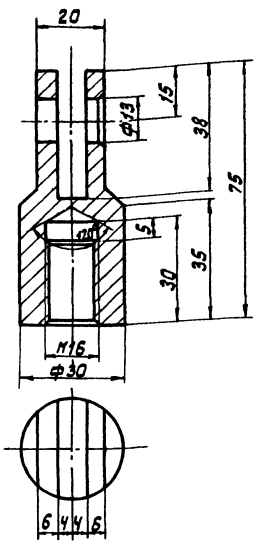
407-5-02.22.87.п.1

Привязка:

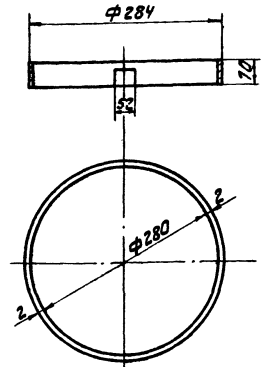
И.В. №	К.В.Косовский	В.И.Копылов	И.И.Копылов	И.И.Копылов	И.И.Копылов	И.И.Копылов	И.И.Копылов	И.И.Копылов	И.И.Копылов	И.И.Копылов	И.И.Копылов
			Насосостроение для ТЭС с блоками		Лист	Листов					
			с блоками		РП	262					
			наименование 900 лвт				турбинного сср				
			деталь для елиба из				технического				
			исполнения 200 и 210				Макеевское отделение				

альбом 2
 часть 3
 отраслевой
 типовое проектное решение
 серия 1-147
 для монтажа на крыше и вальмовой кровле

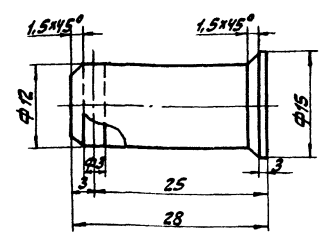
Деталь поз.18



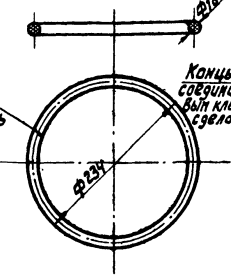
Деталь поз.37



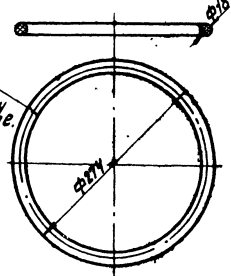
Деталь поз.16



Деталь поз.43
(Уплотнительное кольцо)



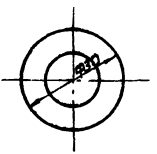
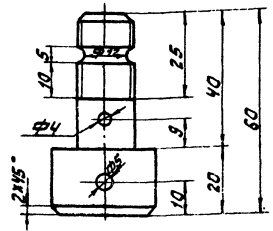
Деталь поз.44
(Кольцо уплотнительное)



Концы шнуров соединить резиновым клеем. Поверхность сделать на нефть.

Концы шнуров соединить резиновым клеем. Поверхность сделать на нефть.

Деталь поз.17



Примечания:

- Общий вид см. чертеж 407-5-02.22.87 п. 260.
- Детали см. чертеж 407-5-02.22.87 п. 251, 262.

1	2	3	4	5	6	7	8
32	ГОСТ 19903-74	Лист 475x20x2	4	ВСТЗ сл 3 ГОСТ 14637-79	0,75	3,0	
33	ГОСТ 19903-74	Лист 192x500x2	1	—	1,35	1,35	
34	ГОСТ 19903-74	Лист 162x500x2	2	—	1,27	2,54	
35	ГОСТ 19903-74	Лист 242x500x2	2	—	1,9	3,8	
36	ГОСТ 19903-74	Лист 138x562x2	1	—	1,22	1,22	
37	ГОСТ 19903-74	Лист 40x810x2	1	—	0,51	0,51	
38	ГОСТ 19903-74	Лист 265x265x3	1	—	1,65	1,65	
39	ГОСТ 19903-74	Лист 80x100x4	1	—	0,25	0,25	
40	ГОСТ 19903-74	Лист 27,5x815x6	2	—	1,35	2,7	
41	ГОСТ 19903-74	Лист 82x191x40	2	—	4,92	9,84	
42	ГОСТ 19903-74	Лист 185x48x28	2	—	1,95	3,9	
43	ГОСТ 5467-57	Шнур резиновый ф16 ВКС	1	—	0,26	0,26	
44	ГОСТ 5467-57	Шнур резиновый ф16 В-322	1	—	0,32	0,32	
45	ГОСТ 5398-76	Крыш ф150 гп I тп Б лм	4	—	5,4	21,6	
		ГОСТ 5467-75	Электрады		3-42	0,84	
					Итого: 97,1 кг		

Спецификация

№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес		Примеч.
					кг	шт	
1	ГОСТ 8732-78	Труба ф159x5 Е-200	1	ТУ 14-3-190-82	3,8	3,8	
2	ГОСТ 12820-80	Фланец I-150-6	1	ВСТЗ сл ГОСТ 380-71	4,39	4,39	
3	ГОСТ 19903-74	Лист 260x260x16	1	ВСТЗ сл 3 ГОСТ 14637-79	8,5	8,5	
4	ГОСТ 7798-70	Болт М16x60	8	ГОСТ 1159-70	4,26	1,0	
5	ГОСТ 7798-70	Болт М8x40	8	—	0,22	0,18	
6	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	8	—	0,035	0,28	
7	ГОСТ 5915-70	Гайка М8	8	—	0,006	0,05	
8	ГОСТ М371-78	Шайба 12	2	ГОСТ 1823-72	0,006	0,02	
9	ГОСТ 11371-78	Шайба 16	2	—	0,013	0,026	
10	—	Прокладка 202x159	1	Картон ГОСТ 2824-75	0,037	0,037	
11	ГОСТ 397-79	Шпунт 3,2x20	2	ВСТЗ сл 3 ГОСТ 380-71	1,37	2,74	
12	ГОСТ 397-79	Шпунт 2x16	2	—	0,4	0,8	
13	ГОСТ 10299-80	Защелка 10x60	2	ГОСТ 14637-79	0,14	0,28	
14	ГОСТ 10299-80	Защелка 10x36	2	—	0,073	0,146	
15	ГОСТ 2590-71	Крыш ф10 Е-250	1	ГОСТ 1850-74	0,16	0,16	
16	ГОСТ 2590-71	Крыш ф16 Е-28	1	ГОСТ 1050-74	0,04	0,04	
17	ГОСТ 2590-71	Крыш ф30 Е-60	2	То же	0,33	0,66	
18	ГОСТ 2590-71	Крыш ф30 Е-75	2	—	0,42	0,84	
19	ГОСТ 103-76	Сталь листовая 70x50x6	4	ВСТЗ сл 3 ГОСТ 538-79	0,16	0,64	
20	ГОСТ 103-76	Сталь листовая 70x80x6	2	—	0,34	0,68	
21	ГОСТ 103-76	Сталь листовая 50x80x6	2	—	0,49	0,98	
22	ГОСТ 103-76	Сталь листовая 50x140x6	1	—	0,74	0,74	
23	ГОСТ 103-76	Сталь листовая 50x570x6	4	—	1,34	5,36	
24	ГОСТ 19903-74	Лист 190x190x2	1	ВСТЗ сл 3 ГОСТ 14637-79	0,57	0,57	
25	ГОСТ 19903-74	Лист 260x260x2	1	—	1,06	1,06	
26	ГОСТ 19903-74	Лист 560x280x2	1	—	2,46	2,46	
27	ГОСТ 19903-74	Лист 290x290x2	1	—	1,32	1,32	
28	ГОСТ 19903-74	Лист 202x388x2	1	—	1,23	1,23	
29	ГОСТ 19903-74	Лист 344x344x2	1	—	1,86	1,86	
30	ГОСТ 19903-74	Лист 180x468x2	1	—	1,69	1,69	
31	ГОСТ 19903-74	Лист 200x468x2	1	—	1,47	1,47	

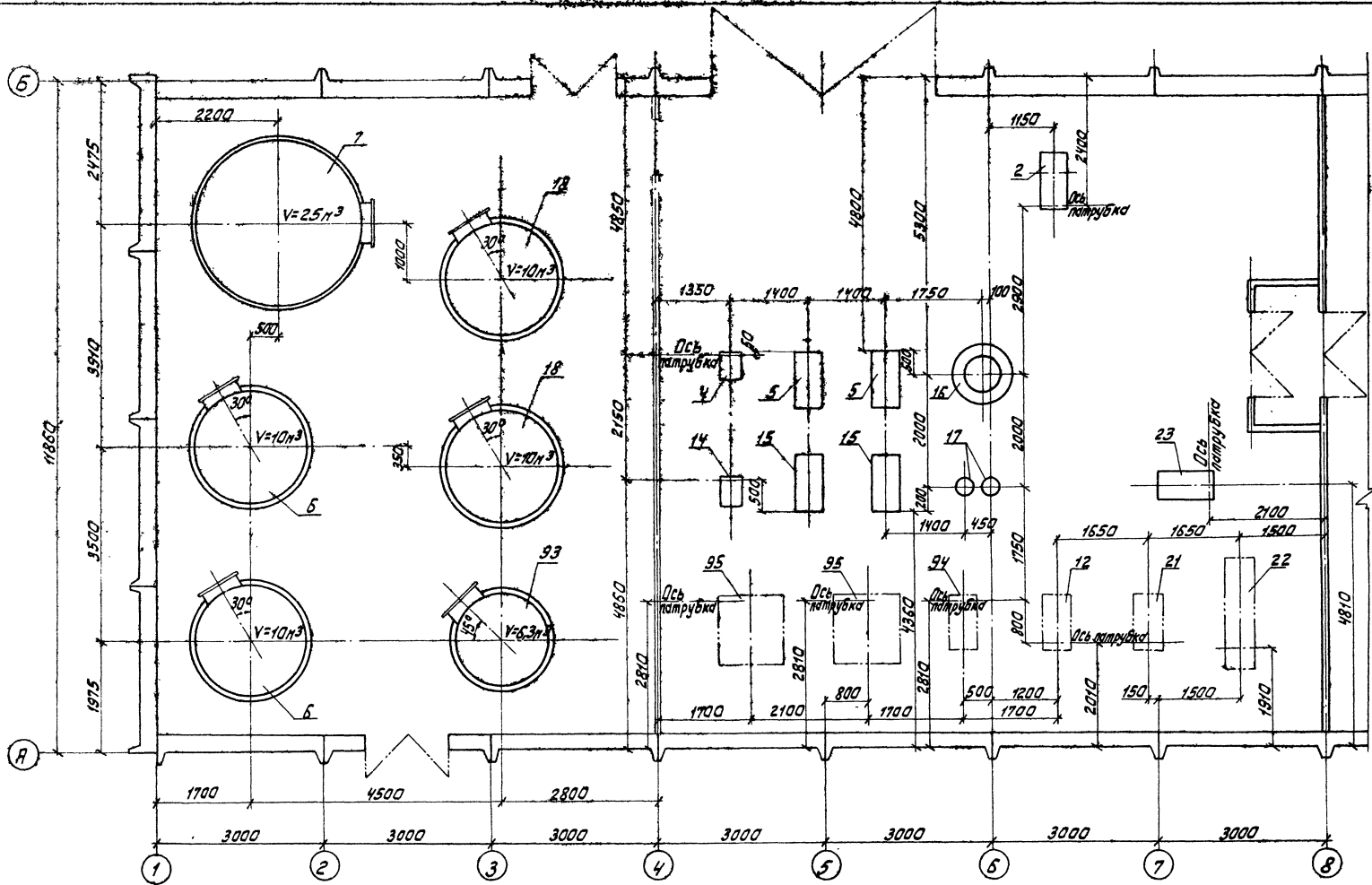
407-5-02.22.87.тх

Привязан:

Инв. №

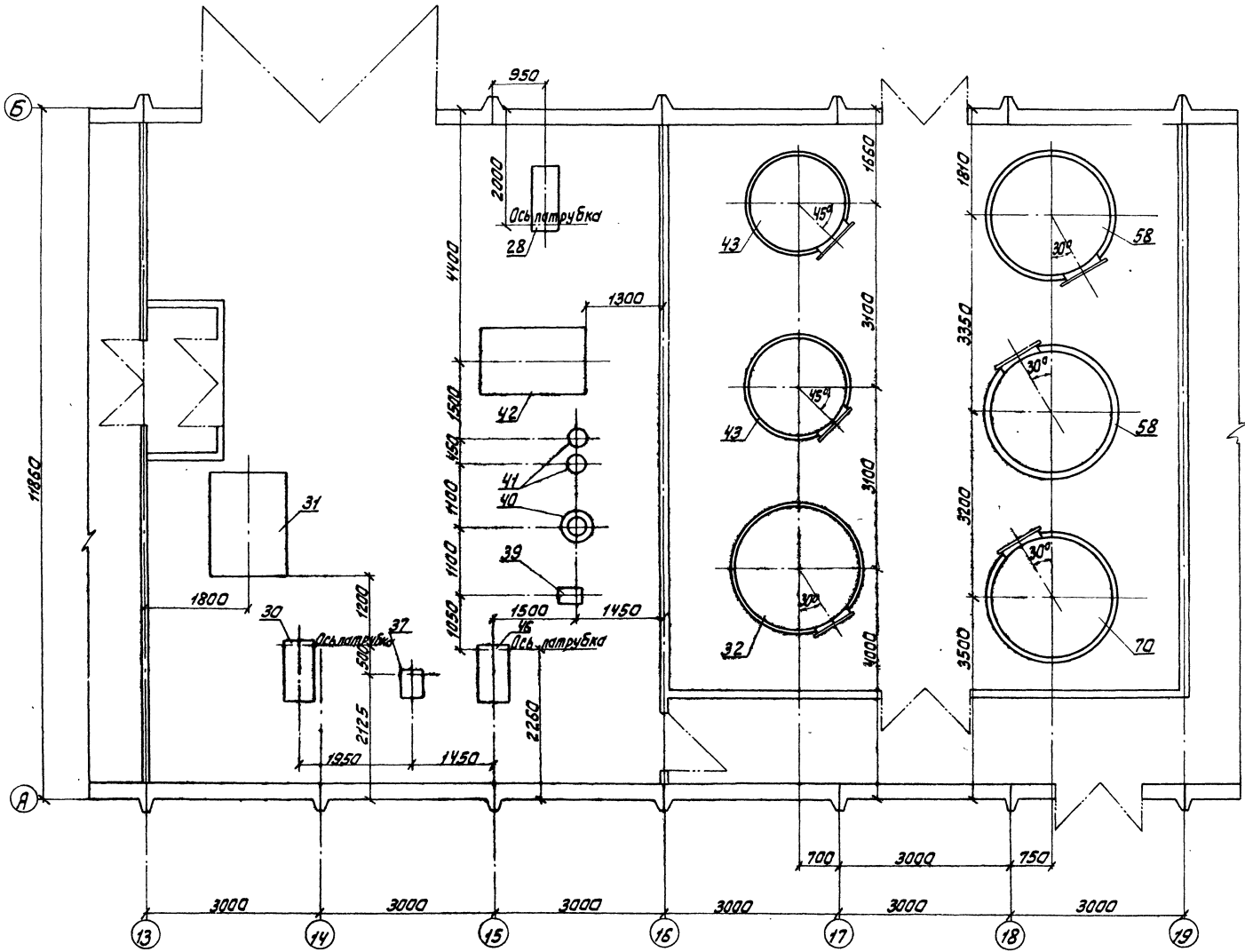
ГИА	Фельдман	И.И.	Маслохозяйство для ГРЭС	Станция	Лист	Листов
И.И.	Венюков	И.И.	с бланком	РП	253	
И.И.	Венюков	И.И.	по назначению 800 лвт			
И.И.	Венюков	И.И.	установка для нижнего			
И.И.	Венюков	И.И.	слова из цистерн со			
И.И.	Венюков	И.И.	сильным прибором			
И.И.	Венюков	И.И.	4220, 44150			
				Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		

Исполнитель: Титов В.Е.
 Проектировщик: Титов В.Е.
 Проверщик: Титов В.Е.
 23.11.17



Примечание
 1. Перечень оборудования см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 7

						407-5-02.22.87 ТХ	
Привязан:	Ген. план	Фельдман	Иванов	Маслозаводство для ГРЭС	Лист	Листов	
	Иванов	Иванов	Иванов	с блоками	РП	284	
	Иванов	Иванов	Иванов	мощности 80 кВт			
	Иванов	Иванов	Иванов	для размещения оборудо-			
	Иванов	Иванов	Иванов	вания насосостанции			
	Иванов	Иванов	Иванов	огнестойкого масла			
Ш.№.№	Иванов	Иванов	Иванов			Нижнегос ССР ТЕХПРОЕКТ Масковское отделение	



Примечание:
 " 1. Перечень оборудования см. чертеж 407-5-02.22.87гх, л. 7

407-5-02.22.87 гх

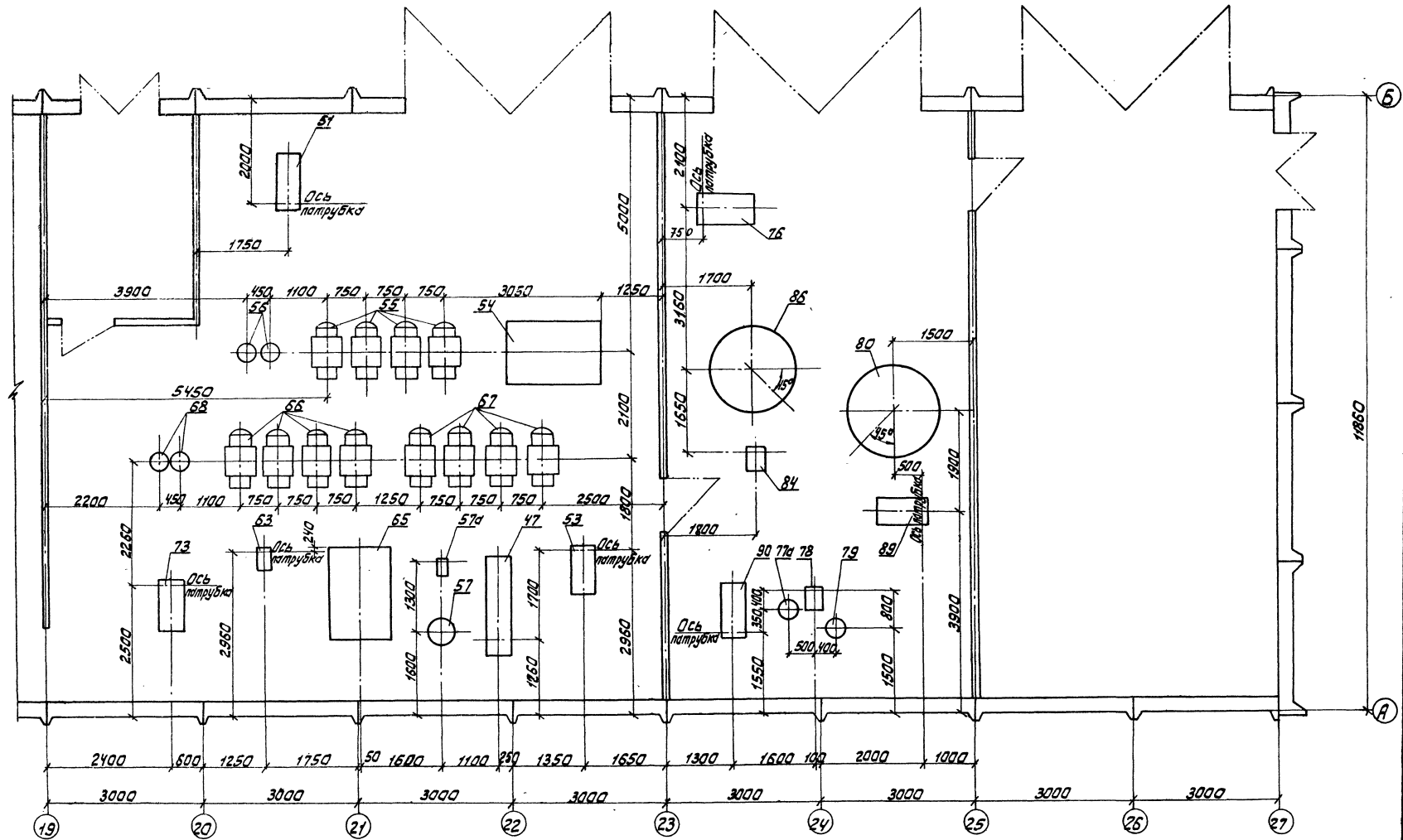
Привязан:	Сип	Фельдман	И.В. Мухоморов	Маслохозяйство для ГРЭС	Лист	Листов
	И.В. Мухоморов	И.В. Мухоморов	И.В. Мухоморов	с блоками	РП	265
Инв. №:	И.В. Мухоморов	И.В. Мухоморов	И.В. Мухоморов	мощностью 800 кВт	Инженер СССР	
	И.В. Мухоморов	И.В. Мухоморов	И.В. Мухоморов	План расположения оборудо-	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
	И.В. Мухоморов	И.В. Мухоморов	И.В. Мухоморов	вания маслопарной	Московское отделение	
	И.В. Мухоморов	И.В. Мухоморов	И.В. Мухоморов	турбинного масла.		

страница 2
часть 3

Исполнение
Типовое проектное решение

Согласовано

И.В. Сапожников
2-3-Н/Т/Т



Примечание:
1. Перечень оборудования см. чертеж 407-5-02.22.87к, л. 7

407-5-02.22.87 ТХ

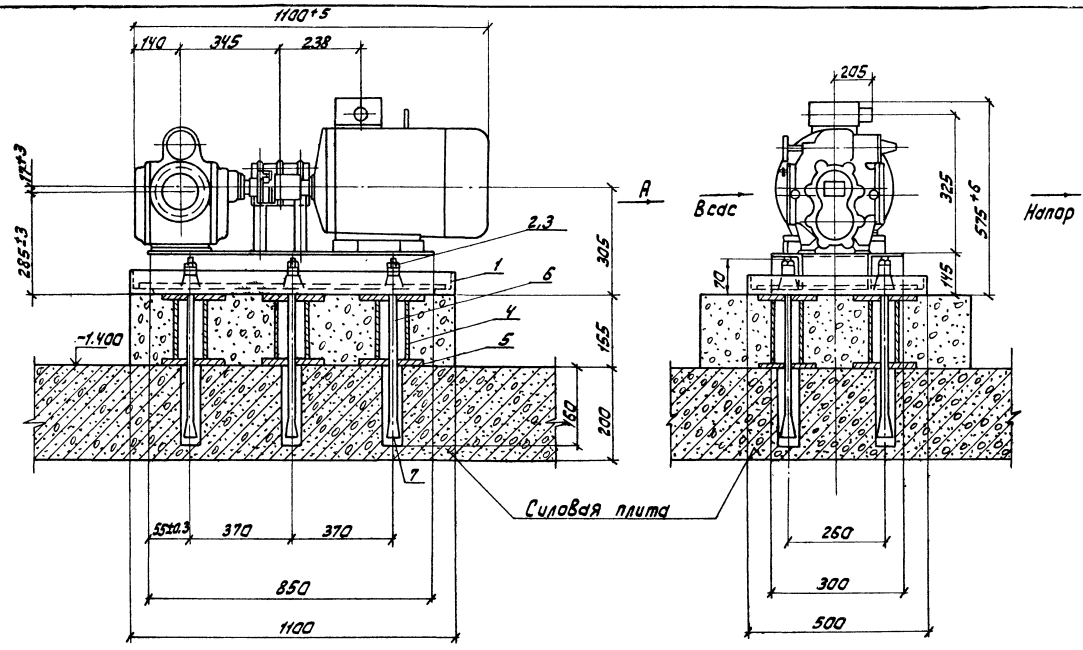
Привязан:	Г.И.П. Фельдман	М.И.С. Маслохозяйства для ГРЭС	Лист	Листов
	Н.К.М. Чернышова	с блоками		
	Нач.Т.П. Чудов	мощностью 800 кВт	РП	266
	Нач.Т.П. Каплина	для размещения оборудо-		
	Р.К.С. Саколка	вания насосостанции		
	Исполн. Лев	для обслуживания и инст-		
И.И.В. №				Минэнерго СССР ТЕНДЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

альбом 2 часть 3

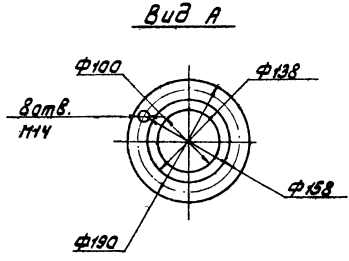
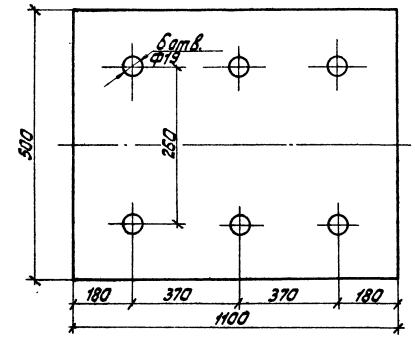
типное проектное решение

Лист 10 из 10

Шифр проекта: 407-5-02.22.87



Силовая плита



Вид А

Техническая характеристика

Тип насоса	ШР-2536/55	Тип электродвигателя	ИМ160Б
Производительность	35 л ³ /ч	Мощность	15 кВт
Давление нагнетания	2,5 кгс/см ²	Напряжение	380 В
Скорость вращения	980 об/мин	Скорость вращения	980 об/мин
Масса насоса	125 кг	Масса электродвигателя	170
Общая масса:		295 кг	

№ п/п	Наименование	Обозначение	Нормативная нагрузка, кг	Кэфф. перегрузки	Примечание
1	Насос				
2	Электродвигатель				

Спецификация деталей на 1 комплект

№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Материал	Масса, кг		Примечание
					Един.	Общ.	
1	верт. шп-5-22.22.87	Поддон	1	ЛДБорный	3,5,53	35,53	
2	5915-70*	Гайка М16	12	1759-70*	0,035	0,42	
3	И371-78*	Шайба 16	6	18123-82	0,013	0,078	
4	8732-78*	Труба Ф57х3 L=130	6	ТЧН-3190-82	0,56	3,36	
5	19903-74*	Лист 10x100x100	12	8ст3сп3 14637-79	0,785	9,42	
6	24379.1-80	Шпилька 8 М16х100	6	ВСТ3 ст 380-71*	0,7	4,2	
7	—	Цанга разжимная М16	6	1759-70**	0,08	0,48	
3467-79 Электроды					3-42	0,8	
					Итого: 54,3 кг		

Примечание:

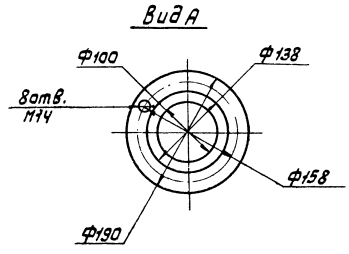
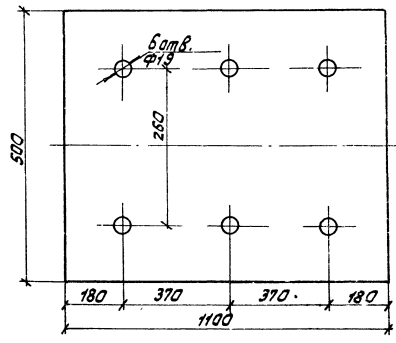
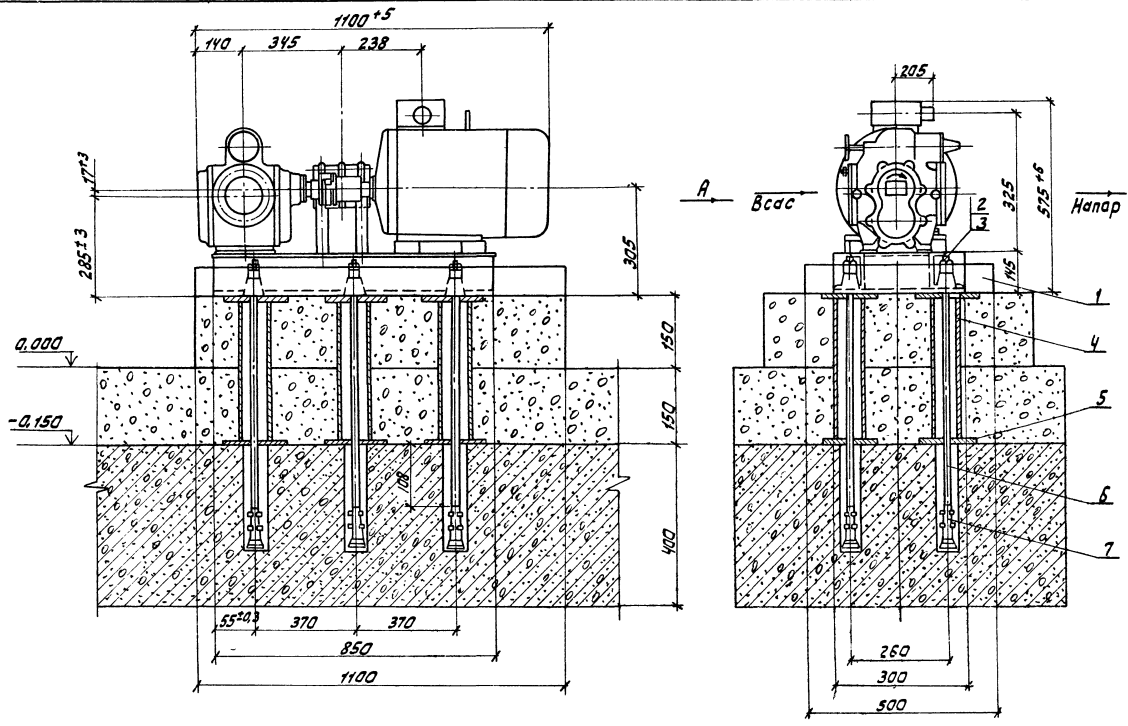
1. Изготовить 4 комплекта, в том числе 1 в хозяйстве агностойкого насоса.

407-5-02.22.87

Привязан:	И.М.КОНТРА	Ф.М.КОТОВ	С.М.КОТОВ	М.М.КОТОВ	Н.М.КОТОВ	И.М.КОТОВ	С.М.КОТОВ	М.М.КОТОВ	Н.М.КОТОВ	И.М.КОТОВ	С.М.КОТОВ	М.М.КОТОВ	Н.М.КОТОВ	И.М.КОТОВ	С.М.КОТОВ	М.М.КОТОВ	Н.М.КОТОВ
И.М.КОНТРА	Ф.М.КОТОВ	С.М.КОТОВ	М.М.КОТОВ	Н.М.КОТОВ	И.М.КОТОВ	С.М.КОТОВ	М.М.КОТОВ	Н.М.КОТОВ	И.М.КОТОВ	С.М.КОТОВ	М.М.КОТОВ	Н.М.КОТОВ	И.М.КОТОВ	С.М.КОТОВ	М.М.КОТОВ	Н.М.КОТОВ	И.М.КОТОВ

Монтажные чертежи насоса Ш-80-25-30/2,55-10
 ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
 Насосное отделение

407-5-02.22.87ТХ
 Проект № 22-Ц/ТТ
 Исполн. Д.И.Савельев
 Проверил: А.М.Савельев
 Согласовано:
 Утверждено: Исполн. Д.И.Савельев
 Исполн. Д.И.Савельев
 22-Ц/ТТ
 407-5-02.22.87ТХ
 Проект № 22-Ц/ТТ
 Исполн. Д.И.Савельев
 Проверил: А.М.Савельев
 Согласовано:
 Утверждено: Исполн. Д.И.Савельев
 Исполн. Д.И.Савельев



Техническая характеристика

Тип насоса	Ш80-2,5-36/2,55-10	Тип электродвигателя	ЧЭТ160АБ
Производительность	36 м³/час	Мощность	15 кВт
Давление нагнетания	2,5 кгс/см²	Напряжение	380 В
Скорость вращения	980 об/мин	Скорость вращения	980 об/мин
Масса насоса	125 кг	Масса электродвигателя	170 кг
Общая масса:		295 кг	

И/п	Наименование	Изображение	Нормативная ссылка	Классиф. по назначению	Примечание
1	Насос				
2	Электродвигатель				

Спецификация деталей на 1 комплект

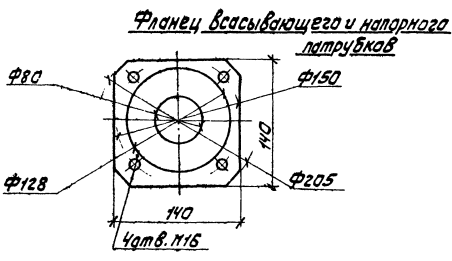
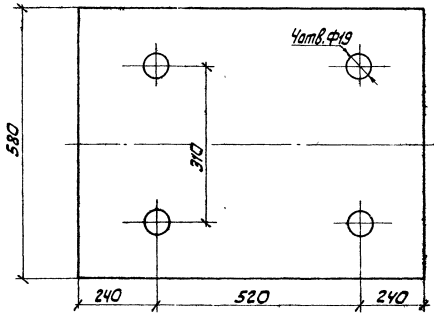
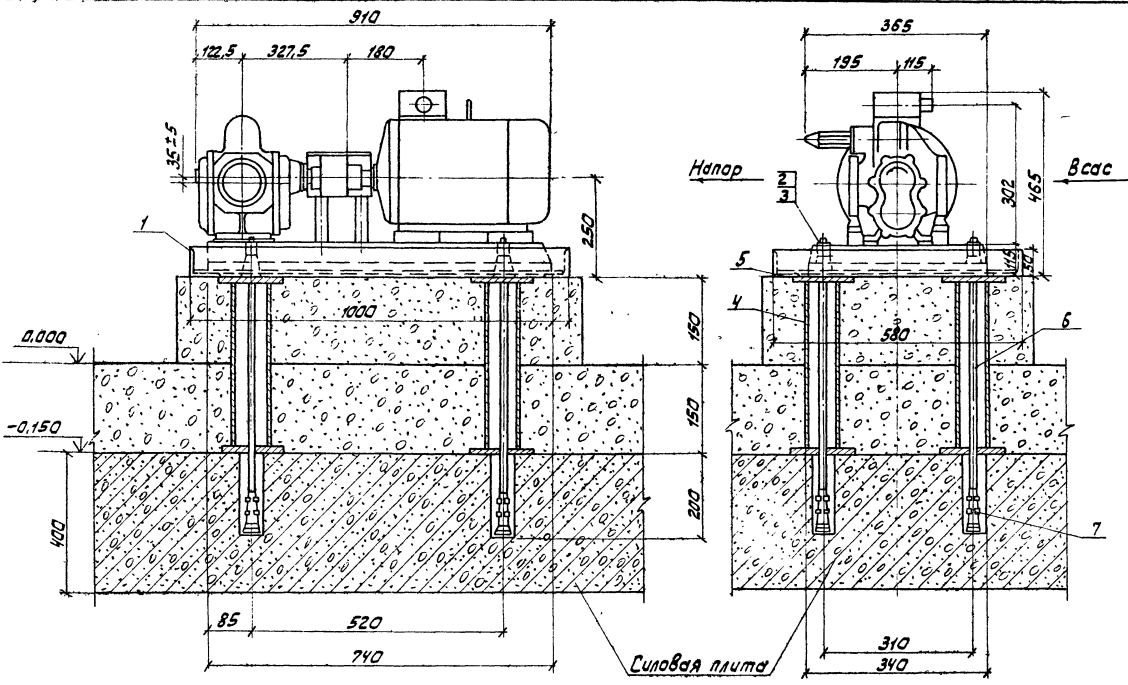
И/п	Обозначение	Наименование	К-во	Материал	Масса, кг		Примечание	
					Един.	Общ.		
1	ГОСТ 17512-78	Поддон	1	Дюралюм	35,53	35,53		
2	5915-10*	Гайка М16	12	1759-70*	0,035	0,42		
3	1131-78*	Шайба 16	6	18123-82	0,013	0,078		
4	8732-78*	Труба φ57х3 р=280	6	Ст 3сп3 14537-79	1,12	6,72		
5	19303-74*	Лист 10х10х1000	12	Ст 3сп3 14537-79	0,785	9,42		
6	24379-1-80	Шпилька 8х16х600	6	Ст 3сп3 380-71*	1,01	6,06		
7	—	Цанга резьбовая М16	6	1759-70*	0,08	0,48		
9467-79 Электроды					Э-42		0,9	
Итого:					59,6 кг			

Примечание:
 1. Изготовить 2 комплекта, в том числе 1 в хозяйстве огнестойкого насоса.

407-5-02.22.87ТХ			
Привязан:	Исполн. Д.И.Савельев	Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 кВт	Лист 258
	Проверил: А.М.Савельев		
Исполн. Д.И.Савельев	Исполн. Д.И.Савельев	Становочный чертеж насоса Ш80-2,5-36/2,55-10 СЭЛ.ДВ. ЧЭТ160АБ.	Инженер А.С.Савельев
Исполн. Д.И.Савельев	Исполн. Д.И.Савельев	СЭЛ.ДВ. ЧЭТ160АБ.	Технический проект Масловское отделение

Лист 2
из 3

Исполнение
типовое проектное решение



Фланец всасывающего и напорного патрубков

Примечание:
1. Указать в комплекте, в том числе 2 в количестве огнестойкого масла.

Техническая характеристика

Тип насоса	ШЧ0-4-18/16-10 тип электродвигателя ЧМ132М6
Производительность	18 м ³ /ч
Давление нагнетания	0,6 МПа
Скорость вращения	980 об/мин
Масса насоса	55
Мощность	7,5 кВт
Напряжение	220/380 В
Скорость вращения	980 об/мин
Масса электродвигателя	135 кг
Общая масса: 190 кг	

ИИ п/п	Наименование	Обозначение	Назначение	Казф. нагрузка	Казф. перегрузки	Примечание
1	Насос					
2	Электродвигатель					

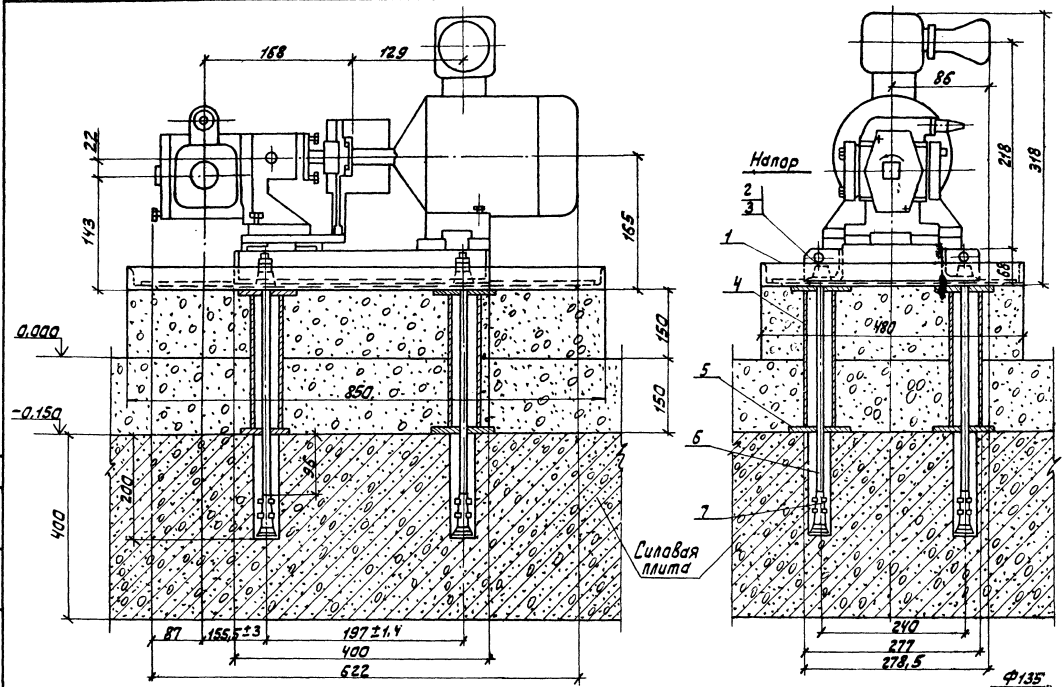
Спецификация деталей на 1 комплект

ИИ п.п.	Обозначение	Наименование	К-во	Материал	Масса, кг		Примечание
					Един.	Общ.	
1	1001-1005-02.13.87.1	Поддон	1	Льняной	35,1	35,1	
2	5315-70*	Гайка М16	8	1759-70*	0,035	0,28	
3	1371-78*	Шайба 16	4	18123-82	0,013	0,052	
4	8732-78*	Труба Ф57х3 L=280	4	7414-3-180-82	1,12	4,48	
5	18903-74*	Лист 10х100х100	8	14637-79	0,785	6,28	
6	24379.1-80	Шпилька 8 М16х600	4	380-71*	1,01	4,04	
7	—	Цанга разжимная М16	4	1759-70**	0,08	0,32	
	3467-79	Электроды	3-42			0,8	
Итого: 52,3 кг							

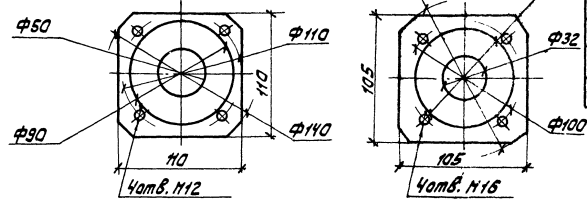
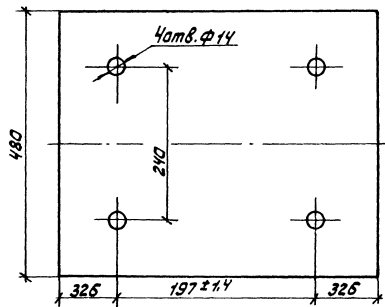
407-5-02.22.87 ТХ

Привязан:	Исполнитель: И.И.И.	Маслохозя: И.И.И.	Станция: И.И.И.	Лист: И.И.И.	Итого: И.И.И.
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

189
 часть 3
 часть 2
 часть 1
 часть 4
 часть 5
 часть 6
 часть 7
 часть 8
 часть 9
 часть 10
 часть 11
 часть 12
 часть 13
 часть 14
 часть 15
 часть 16
 часть 17
 часть 18
 часть 19
 часть 20
 часть 21
 часть 22
 часть 23
 часть 24
 часть 25
 часть 26
 часть 27
 часть 28
 часть 29
 часть 30
 часть 31
 часть 32
 часть 33
 часть 34
 часть 35
 часть 36
 часть 37
 часть 38
 часть 39
 часть 40
 часть 41
 часть 42
 часть 43
 часть 44
 часть 45
 часть 46
 часть 47
 часть 48
 часть 49
 часть 50
 часть 51
 часть 52
 часть 53
 часть 54
 часть 55
 часть 56
 часть 57
 часть 58
 часть 59
 часть 60
 часть 61
 часть 62
 часть 63
 часть 64
 часть 65
 часть 66
 часть 67
 часть 68
 часть 69
 часть 70
 часть 71
 часть 72
 часть 73
 часть 74
 часть 75
 часть 76
 часть 77
 часть 78
 часть 79
 часть 80
 часть 81
 часть 82
 часть 83
 часть 84
 часть 85
 часть 86
 часть 87
 часть 88
 часть 89
 часть 90
 часть 91
 часть 92
 часть 93
 часть 94
 часть 95
 часть 96
 часть 97
 часть 98
 часть 99
 часть 100



План фундамента



Фланцы всасывающего и напорного патрубков

Примечание:

1. Изготовить 4 комплекта, в том числе 2 в хозяйстве огнестойкого масла.

Техническая характеристика			
Тип насоса	ШВ-25-5,8/2,55	Тип электродвигателя	ЧМХ90Л4
Производительность	5,8 м³/час	Мощность	2,2 кВт
Давление нагнетания	0,25 (2,5)	Напряжение	220/380
Скорость вращения	1450 (2900) об/мин	Скорость вращения	1450 (2900) об/мин
Масса насоса	20,0 кг	Масса электродвигателя	43,2 кг
Общая масса		63,2 кг	

№ п/п	Наименование	Обозначение	Нормативная нагрузка	Коеф. перегрузки	Примечание
1	Насос	ШВ-25-5,8/2,55	Р/Р, дин		
2	Электродвигатель	ЧМХ90Л4	Р/Р, дин		

Спецификация деталей деталей на 1 комплект						
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Материал	Масса, кг	Примечание
1	ШВ-25-5,8/2,55	Паддон	1	Сварный	20,3	20,3
2	5915-70*	Гайка М12	8	20, 1759-70*	0,025	0,2
3	4371-78*	Шайба 12	4	1812-3-82	0,006	0,024
4	8732-78*	Труба Ф57х3	4	20, 1759-70*	1,12	4,48
5	19903-74*	Лист 10x100x1000	8	Вст 3 сл 3	0,785	6,28
6	21379.1-80	Шпилька М12х500	4	1812-3-82	0,47	1,88
7	—	Шпилька розжигная М12	4	380-71*	0,03	0,12
9167-79 Электроды					3-42	0,5
					Итого: 33,8 кг	

407-502.22.87 ТХ			
М/П	Ф.И.О. ответственного	Маслохранилища для ГРЭС	Листов
И.К.О.	И.К.О. ответственного	с блоком	Лист
И.К.О.	И.К.О. ответственного	мощностью 800 кВт	Р/П 270
И.К.О.	И.К.О. ответственного	Установочный чертеж	Минэнерго СССР
И.К.О.	И.К.О. ответственного	насоса ШВ-25-5,8/2,55-15	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
И.К.О.	И.К.О. ответственного	СЭ.О.В. ЧМХ90Л4	Насосное отделение

Привязан:

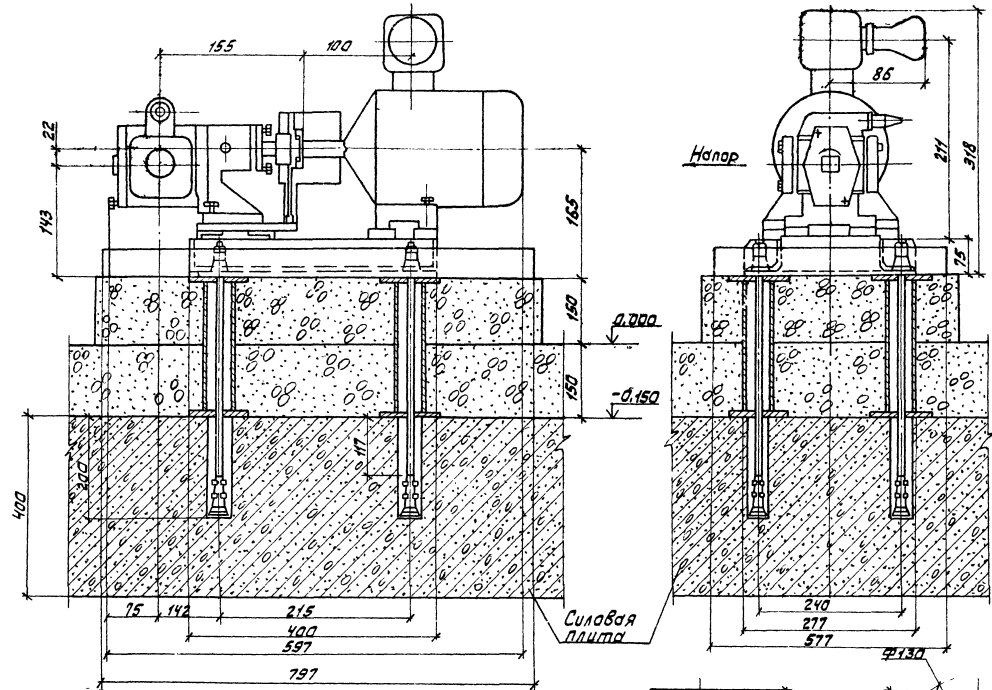
Ш.В. №

альбом 1
лист 3

Специальное
техническое решение

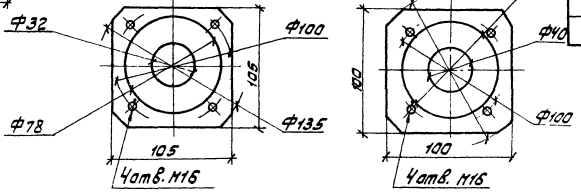
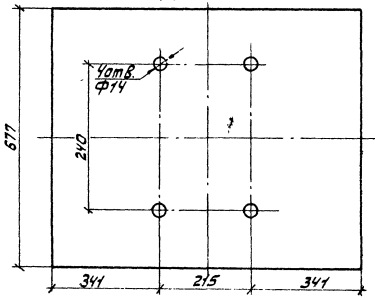
Согласовано:

Исполнитель: Машинное отделение
2. 2. 1977



Всас

План фундамента



Фланцы всасывающего и нагнетательного патрубков

Примечание:
1. Изготовить 2 комплекта

Техническая характеристика

Тип насоса	ШС-253,6/15	Тип электродвигателя	ИИЭЭДЛЧ
Производительность	3,6 м ³ /час	Мощность	2,2 кВт
Давление нагнетания	4 кгс/см ²	Напряжение	220/380 В
Скорость вращения	1450 об/мин	Скорость вращения	1450 об/мин
Масса насоса	18 кг	Масса электродвигателя	43,5
Общая масса:		61,5 кг	

№ п/п	Наименование	Обозначен.	Норматив нагрузки	Кэф.эф.	Примечание
1	Насос	Р ¹ /Р ² дин			
2	Электродвигатель	Р ² /Р ² дин			

Спецификация деталей на 1 комплект

№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Материал	Масса, кг Едич. Общ.	Примечания
1	183107-87 4-307	Поддон	1	Сборный	29,23	29,23
2	5915-70*	Гайка М12	8	1759-70**	0,025	0,2
3	1371-78*	Шайба 12	4	18123-82	0,005	0,024
4	8732-78*	Труба Φ 37х3 Р-280	4	744-3-100-82	1,12	4,48
5	19203-74*	Лист 10х100х100	8	Вотсел 3 14537-79	0,785	6,28
6	21379-1-80	Шпилька 8, М12х80	4	380-71*	0,47	1,88
7	—	Цанга разжимная	4	—	0,03	0,12
	9467-79	Электроды	3-42	—	—	0,6

Итого: 43,0 кг

407-5-0222.87 ТХ

Привязка:	И.П. Фельдман И.К. Кондратьев И.М. Ткачев И.П. Родригес И.М. Родригес И.М. Родригес И.М. Родригес И.М. Родригес	Исполн. Изотова	Маслохозяйство для ГРЭС с блоком мощностью 400 кВт Истанционный чертеж насоса ШС-253,6/15 с э.л. д.в. ИИЭЭДЛЧ	Стация лист РП 271	Листов
-----------	--	-----------------	--	-----------------------	--------

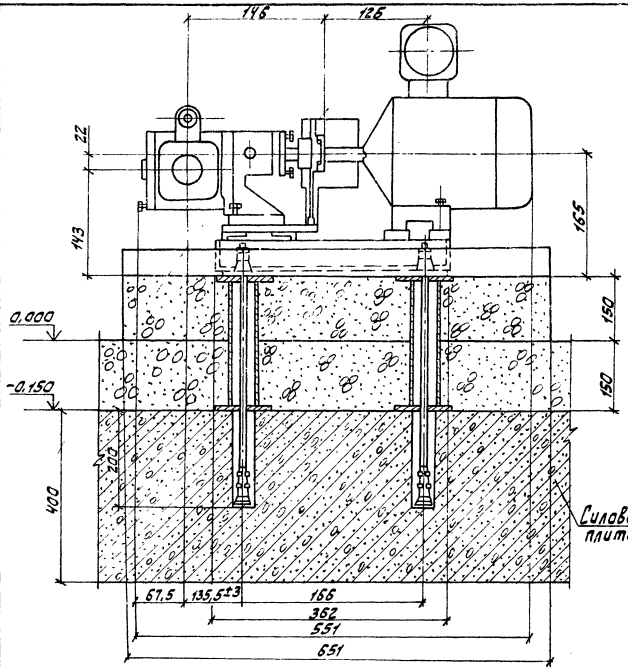
Минэнерго СССР
Теплоэлектропроект
Московское отделение

альбом 2
часть 3

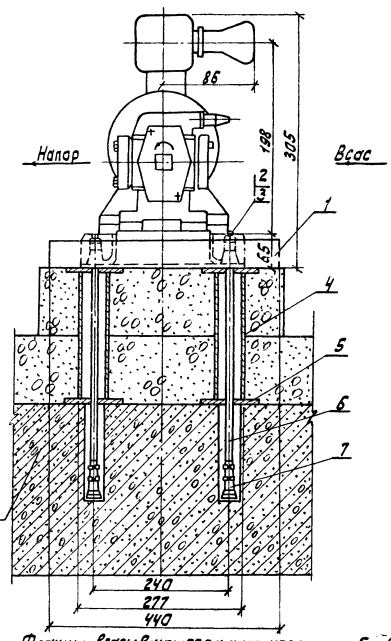
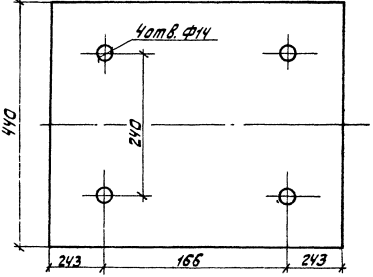
определяет
типное проектное решение

Согласовано:

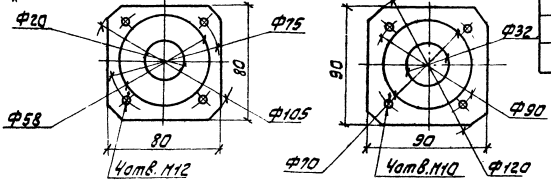
И.И. Виноградов, И.И. Виноградов



План фундамента



Фланцы всасывающего и напорного патрубков



Примечание:

1. Изготовить 2 комплекта

Техническая характеристика

Тип насоса	ШЗ-25-23/5	Тип электродвигателя	4хл 80В4
Производительность	2,3 м³/час	Мощность	1,5 кВт
Давление нагнетания	5 кг/см²	Напряжение	380 В
Скорость вращения	1450 об/мин	Скорость вращения	1430 об/мин
Масса насоса	17 кг	Масса электродвигателя	36 кг

Общая масса: 53 кг

№№ п/п	Наименование	Обозначение	Назначение	Материал	Примечание
1	Насос	Р1	Рудин		
2	Электродвигатель	Р2	Рудин		

Спецификация деталей на 1 комплект

№№ поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Материал	Масса, кг	Примечание	
1	верт. 107-3-22-8714.300	Поддон	1	Сборный	20,0	20,0	
2	5915-70*	Гайка М12	8	1759-70**	0,025	0,2	
3	11371-78*	Шайба 12	4	18123-82	0,005	0,024	
4	8732-78*	Труба Ф57х3 В20	4	7414-3-192-88	1,12	4,48	
5	19903-74*	Лист 10х100х100	8	ВстЗст3	14637-79	0,785	0,28
6	21379-1-80	Шпилька М12х80	4	ВстЗст3	380-71**	0,47	1,88
7	—	Цанга резьбовая М12	4	201	1759-70**	0,03	0,12
9167-79 Электроды					3-42	0,5	

Итого: 33,5 кг

407-5-02.22.87ТХ

Привязан:

И.И. Виноградов	И.И. Виноградов	И.И. Виноградов	И.И. Виноградов	И.И. Виноградов	И.И. Виноградов
И.И. Виноградов	И.И. Виноградов	И.И. Виноградов	И.И. Виноградов	И.И. Виноградов	И.И. Виноградов
И.И. Виноградов	И.И. Виноградов	И.И. Виноградов	И.И. Виноградов	И.И. Виноградов	И.И. Виноградов
И.И. Виноградов	И.И. Виноградов	И.И. Виноградов	И.И. Виноградов	И.И. Виноградов	И.И. Виноградов

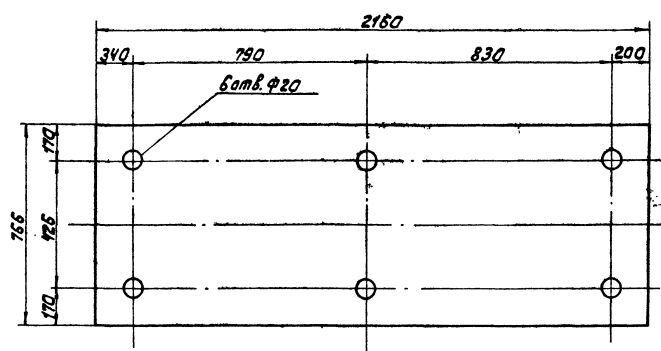
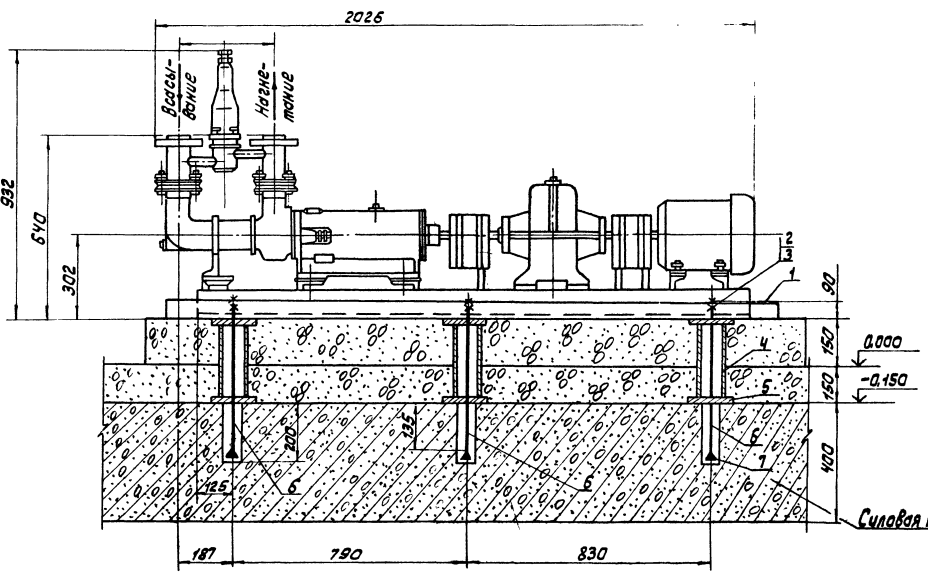
И.И. В. №

Исполнитель: И.И. Виноградов
 Назначение: Исполнительный чертёж насоса ШЗ-25-23/5-5
 Место: г. Москва
 Дата: 28.08.1987

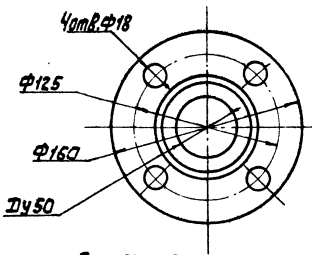
лист 2
часть 3

типовой проектной решение

разработано



Фланец всасывающего и нагнетательного патрубков



Примечание:
1. Изготовить 2 комплекта, в том числе 1 в хозяйстве огнестойкого масла.

Техническая характеристика

Насос типа	18 12,5-10,15К	Электр. привод	УАНГМ4УЗ
Производительность, м ³ /ч	3÷10	Мощность кВт	5,5
Давление	мп	Напряжение	В
Частота вращения об/мин	485÷1450	Частота вращения об/мин	3000
Мощность насоса кВт	± 2,5		
Масса агрегата		кг	442

Спецификация деталей

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса	Примечания
1	Черт. 407-5-02 22.87 тх. д.308	Поддон	1	сборный	62,0620	
2	5915-70 *	Гайка М16	12	1759-70*	0,035 0,42	
3	11371-78 *	Шайба 16	6	18123-82	0,013 0,176	
4	8732-78 *	Труба Ф57х3,2-280	6	14412-187-82	1,12 6,72	
5	19903-74 *	Лист 10х100х100	12	11637-74	0,785 9,42	
6	24379.1-80	Шпилька 8 М5х500	6	8003-71	0,85 5,1	
7	—	Черт. 407-5-02 22.87 тх. д.308	12	1759-70**	0,08 0,96	
Итого:					86,0 кг	

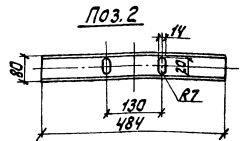
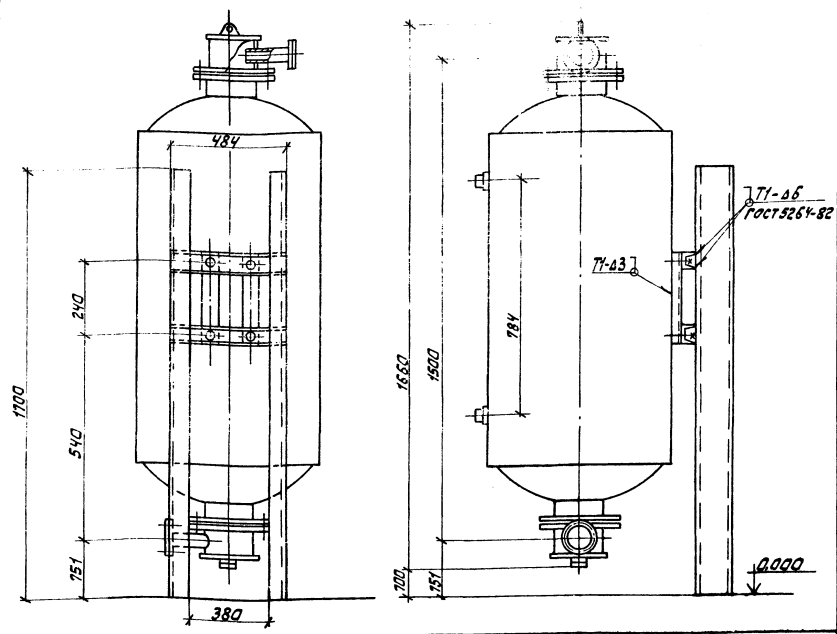
Примечания:

- Настоящий чертёж выполнен на основании каталога "Лопастные и роторные насосы" (по. Ливгидраш, 1985г).
- После установки и выверки агрегата произвести подливку бетоном марки, 200 на песчаном заполнителе.

407-5-02 22.87 тх

Привязан:	Г.И.П. Фельдман	М.С.И. Маслахов	С.И.П. Маслахов	Л.С.И. Маслахов
	И.К.И. Маслахов	М.С.И. Маслахов	С.И.П. Маслахов	Л.С.И. Маслахов
	И.К.И. Маслахов	М.С.И. Маслахов	С.И.П. Маслахов	Л.С.И. Маслахов
Инв.№	И.К.И. Маслахов	М.С.И. Маслахов	С.И.П. Маслахов	Л.С.И. Маслахов

альбом 2
табл. 3



Примечания:
1. План расположения оборудования см. черт. № 407-5-02.22.87, л. 264+266.
2. Изготовить 12 комплектов для хозяйства трансформаторного масла.

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Ед. общ.	Примечание
1	8240-72*	Швеллер 12 L=1700	2	ВСт3сп3 535-79*	8,84 17,7	
2	по черт. 407-5-02.22.87	Швеллер 8 L=484	2	—	3,44 6,88	
3	7798-70*	Болт М12х30	4	1758-70**	0,08 0,32	
4	5915-70*	Гайка М12	4	—	0,025 0,1	
5	НЗ71-78*	Шайба 12	8	18123-70	0,008 0,064	
	9467-79	Электроды	Э-42		42	
					Итого 252 кг	

407-5-02.22.87ТХ

Привязан:	Гип. Фельдман И. Кондратьев	Инж. Фельдман И. Кондратьев	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стандия Лист 274	Листов
И.Н.В. №	Инж. Т.П. Фадеев	Инж. Т.П. Фадеев	Установочный чертеж аппарата бера на 53 кг сорбента.	Инженера СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ	Московское отделение

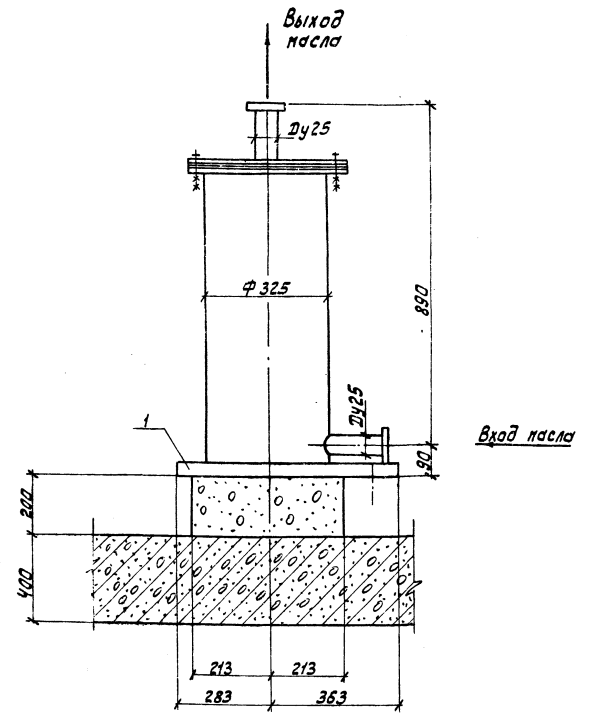
Опроектировано
техническое решение

Составлен

Проектная группа
И.Н.В. №

Составлен

Проектная группа
И.Н.В. №



№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Ед. общ.	Примечание
1	черт. 107-5-02.22.87ТХ, л. 301	Поддон	1	Сварный	32,05 32,05	
					Итого: 32,05 кг	

Примечание:
1. Изготовить 9 комплектов в том числе 2 комплекта в контуре огневой кога масла

407-5-02.22.87ТХ

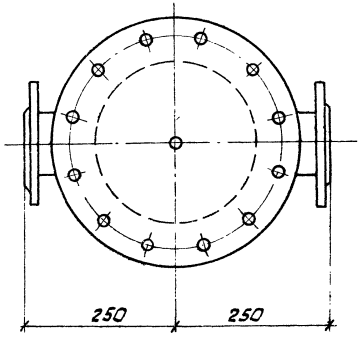
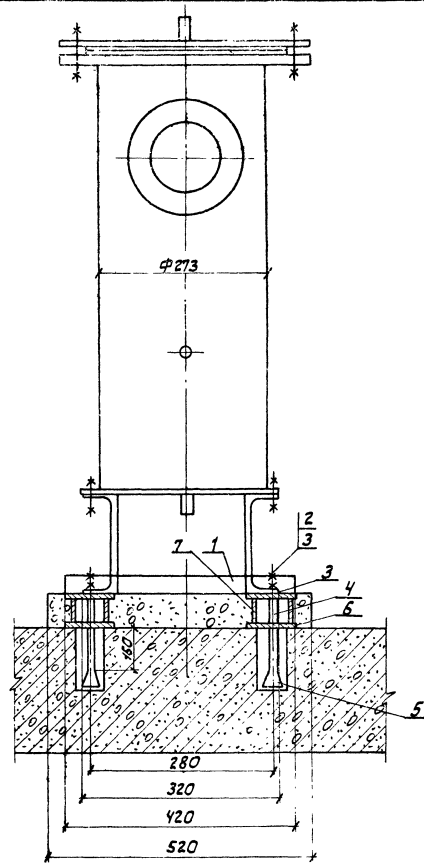
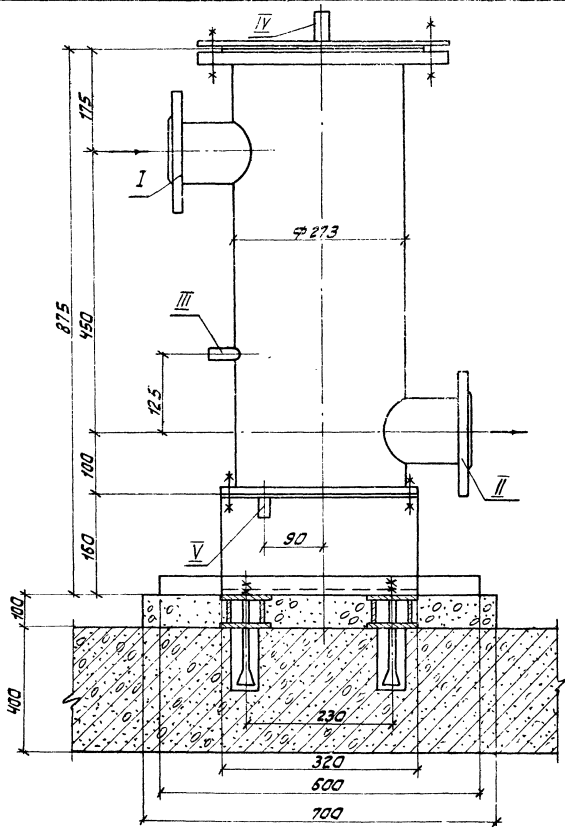
Привязан:	Гип. Фельдман И. Кондратьев	Инж. Фельдман И. Кондратьев	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стандия Лист 275	Листов
И.Н.В. №	Инж. Т.П. Фадеев	Инж. Т.П. Фадеев	Установочный чертеж фильтра тонкой очистки.	Инженера СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ	Московское отделение

А15-Болт 2
Часть 3

Типовое проектное решение

Согласовано:

Иск.н.подл. М.И.Иванов
22.11.77 г. 22.11.77 г.



Спецификация деталей

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					Ед.изм.	Общ.	
1	ИРК.107-5-02, 22.87ТХ, л.316	Поддон	1	сборный	16,5	16,5	
2	5915-70*	Гайка М20	8	20 1759-70*	0,07	0,56	
3	11371-78*	Шайба 20	8	Вст.3сп 18123-72	0,024	0,192	
4	24379.1-80	Шпилька 8. М20х100	4	Вст.3сп 2 380-71*	1,12	4,48	
5	—	Цанга М20	4	Вст.3сп 2 380-71*	0,17	0,68	
6	19903-74*	Лист 10х100х100	8	Вст.3сп 3 14637-72	0,785	6,28	
7	8732-78*	Труба Ф 57х3 L=80	4	20 ТУ14-3-190-82	0,32	1,28	
					Итого: 30,4 кг		
9467-79			Электроды	Э-42	0,45		

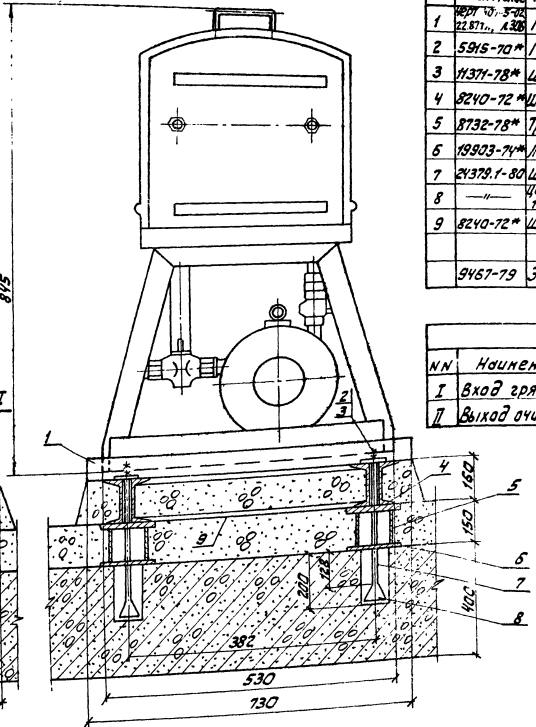
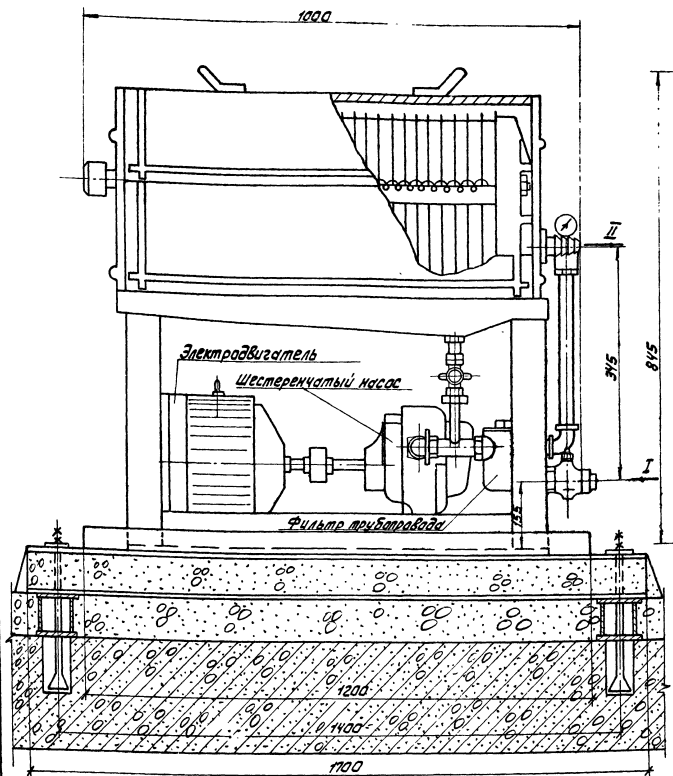
Экспликация штуцеров

№№ поз.	Наименование	Кол.	Производит. размеры		Примечание
			Диаметр	Длины	
I	Подвод масла	1	2,5	150	80
II	Отвод масла	1	2,5	150	80
III	Штуцер к муфтовому крану	1	2,5	15	
IV	Штуцер к муфтовому крану	1	2,5	15	
V	Опорожнение	1	2,5	15	

Примечание:
1. Изготовить 10 комплектов,
в том числе 1 в хозяйстве огнестойкого
масла фильтр Ду 150.

407-5-02.22.87ТХ

Привязан:		Исполнитель	Проверено	Утверждено	Дата	Лист	Листов
И.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	22.11.77	РП	276
И.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	22.11.77	Низкотерм. СССР	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
И.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	22.11.77	Установочный чертеж	сетчатого фильтра.
И.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	22.11.77	Московская область	



Техническая характеристика:

1. Номинальная производительность (при масле слабой загрязненности температуре +35°С и вязкости не свыше 10°Е) - 3000 л/ч
2. Рабочее давление фильтрации - 2-4 кгс/см²
3. Общая фильтрующая площадь - 18000 см²
4. Масса 225 кг

Спецификация

№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					Един.	Общ.	
1	22.87Т _Х 500	Поддон	1	сборный	52,6	52,6	
2	5915-70*	Гайка М16	8	1759-70**	0,035	0,28	
3	11371-78*	Шайба 16	4	10123-72	0,013	0,052	
4	8240-72**	Швеллер 16х1700	4	535-79**	24,14	96,6	
5	8732-78*	Труба ф57х3 Е=100	4	1414-72**	0,52	2,08	
6	18803-74**	Лист 10х100х100	8	14337-20	0,785	6,28	
7	24379-1-80	Шпилька М16х500	4	380-71	0,85	3,4	
8	"	Конус разжимная 16	4	Вст 3 ст	0,08	0,32	
9	8240-72**	Швеллер 16х234	4	Вст 3 ст	3,32	13,28	
5467-79 Электроды			3-42			2,6	

Итого: 177,51 кг

Экспликация штуцеров

№ п.	Наименование	Кол.	Присоединительные размеры	Примеч.
I	Вход грязного масла	1	2 ÷ 4	
II	Выход очищенного масла	4	2 ÷ 4	

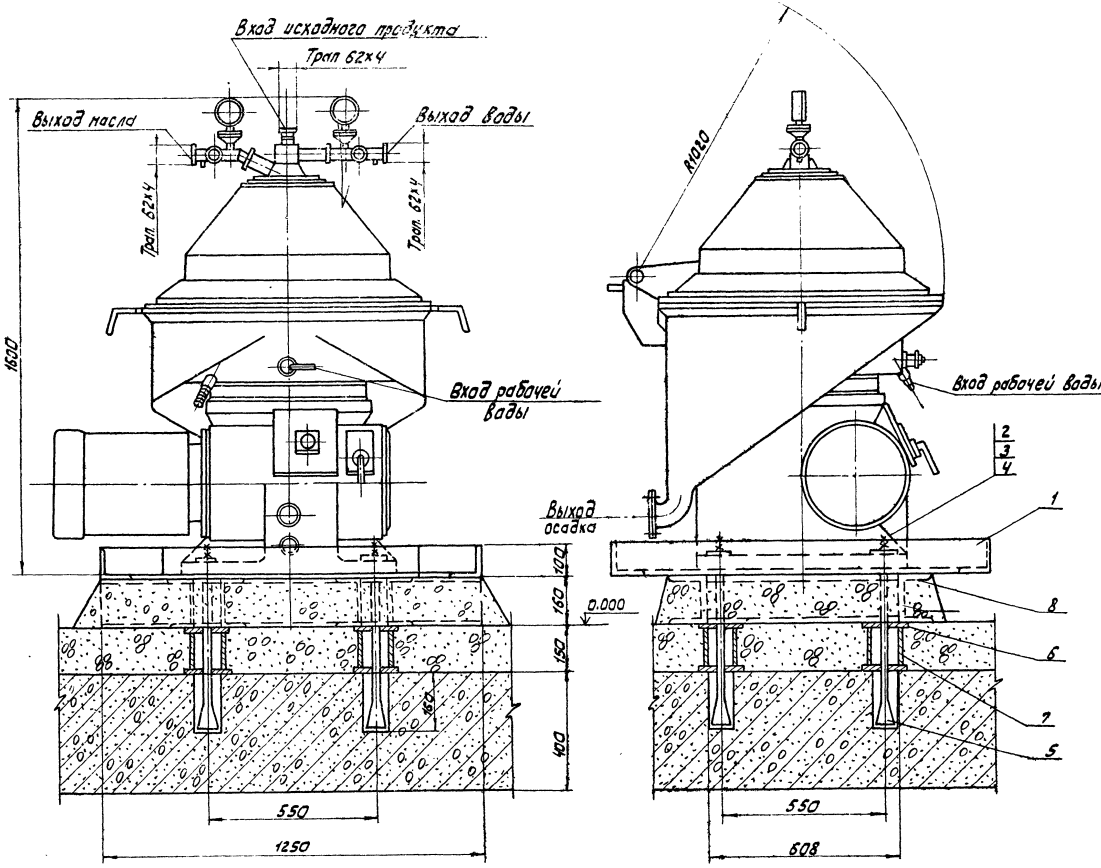
Примечание:
1. Изготовить 4 комплекта для хозяйства огнестойкого масла.

407-5-02.22.87_{ТХ}

Привязан:

Инж. Г. Фельдман	Инженер	Маслохозяйство для ГЭС с блоком мощностью 300 кВт	Старая	Лист	Листов
Инж. Л. Павлов	Инженер	Установочный чертеж фильтр-пресса	РП	277	
Инж. М. Калинин	Инженер		Минэнерго СССР		
Инж. В. Соловьев	Инженер		Теплоэлектротрект		
Инж. А. Пылаев	Инженер		Московское отделение		

Альбом 2
 часть 3
 Типовое проектное решение
 Сводная таблица
 Вид и наименование детали
 Кол-во
 Шифр
 Вид и наименование детали
 Кол-во
 Шифр



Спецификация деталей крепления

ИЛ поз	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса, кг	Примечание
1	Черт. 407-5-02.22.87 ТХ	Поддон	1	Ст 3	129,51	129,51
2	24379.1-80	Шпилька 8 мм х 500	4	Ст 3	0,85	3,4
3	—	Шайба М16	4	—	0,05	0,2
4	—	Цанга разжимная	8	Ст 3	0,08	0,32
5	5915-70*	Гайка М16	8	Ст 3	0,035	0,28
6	19903-74*	Лист 10 мм х 100 мм х 20	8	Ст 3	0,785	6,28
7	8732-78*	Труба Ф57х3 Р=130	4	Ст 3	0,52	2,08
8	8240-72*	Швеллер 18 Р=1250	2	Ст 3	17,75	35,5
9	—	Швеллер 18 Р=808	2	—	8,63	17,27
				Электроды	3-42	2,92

Итого: 197,75 кг

- Техническая характеристика:**
- Техническая производительность сепаратора — 4,0 м³/час
 - Электродвигатель ГОСТ 19523-81, тип — 4А160 АУЗ
 исполнение — 1ПЗОВ1
 мощность — 15 кВт
 напряжение — 380/220 В
 - Масса сепаратора — 1800 кг

Примечание:
 1. Изготовить 1 комплект для хозяйства огнестойкого масла.

407-5-02.22.87 ТХ

РИП Исполнитель Проверен Утвержден Инженер Механик Конструктор	РИП Руководитель Проверен Утвержден Инженер Механик Конструктор	Масложайство для ГРЭС с электропитанием мощностью до 15 кВт Установочный чертеж сепаратора АТ-НОЖ	Стадия Лист Листов РП 278
--	---	---	---------------------------------------

Издательство СССР
 ТЕМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
 Московское отделение

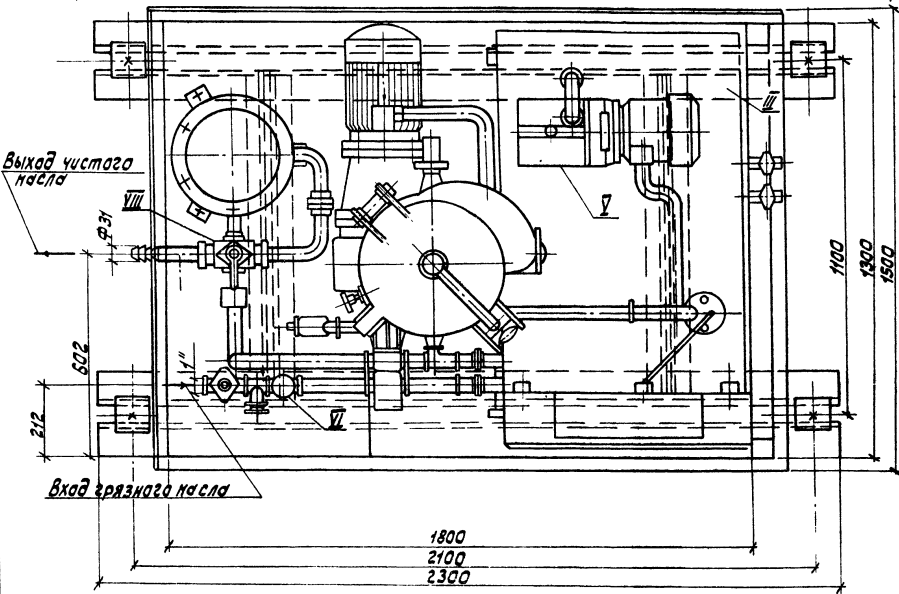
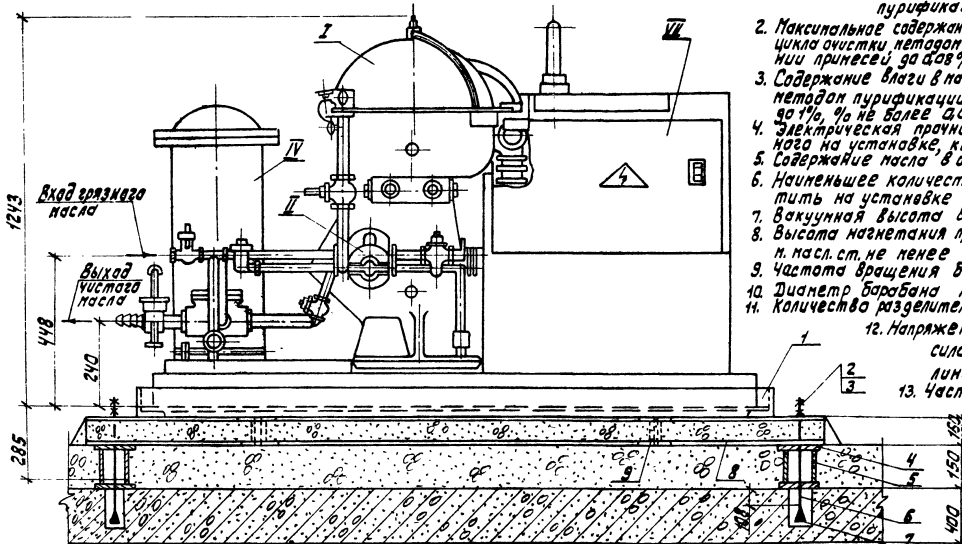
Альбом 2
часть 3

Способы
Трубопроводные решения

Составлено:
Инженером Козловым
Ю.А. в составе комиссии:
Инженеры Козлов
И.И., Козлов
И.И., Козлов
И.И.

Техническая характеристика

1. Номинальная производительность при температуре окружающей среды 20°C и нагреве масла на 40°C л³/час, при очистке методом:
 4
 классификации
 3
 очистки
 3
 классификации
2. Максимальное содержание мех.примесей в масле после одного цикла очистки, методом классификации при исходном содержании примесей до 0,02%, %, не более 0,005.
3. Содержание влаги в масле после одного цикла очистки методом классификации при исходном содержании воды до 1%, %, не более 0,05.
4. Электрическая прочность изоляционного масла, осушенного на установке, кВ, не менее 50.
5. Содержание масла в отходах бады, %, не более 1.
6. Наименьшее количество масла, которое можно очистить на установке л³, 0,3.
7. Вакуумная высота всасывания, м.масл.ст, не менее 2,5.
8. Высота магнетика при включенном фильтр-прессе, м.масл.ст, не менее 20.
9. Частота вращения барабана, об/мин. 6500.
10. Диаметр барабана мм 346.
11. Количество раздельных тарелок 88.
12. Напряжение, В:
 380,
 силовых линий
 220,
 линий управления
 13. Частота, Гц 50.
 14. Масса, кг 1100



Примечание:
1. Изготовить 4 комплекта.

Ведомость комплектации

ИИ поз.	Наименование	Кол-во	Примечание
I	Сепаратор	1	
II	Насос масляный	1	
III	Электроподогреватель вакуум-бака	1	
IV	Фильтрпресс	1	
V	Насос вакуумный	1	
VI	Фильтр грубой очистки	1	
VII	Щкаф управления	1	
VIII	Кран четырехходовой	1	

Спецификация деталей

ИИ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Единиц	Примечание
1	черт. 407-5-02.22 87ТХ л.304	Поддон	1	сборный	164,0/164,0	
2	5915-70*	Гайка М16	8	20 1759-70**	0,039/0,28	
3	11371-78*	Шайба 16	4	10 18123-72	0,043/0,053	
4	13903-74	Лист 10*100*100	8	Вст 3 сл 3 14637-79	0,785/6,3	
5	8732-78*	Труба Ф57*3 С-130	4	20 7414-3-190-82	0,52/2,08	
6	24379.1-80	Шпилька 8 М16*150 шпилька разжимная М16	4	Вст 3 сл 2 380-71	0,85/3,4	
7	—	—	4	—	0,08/0,32	
8	8240-72 *	Швеллер 16*2300	4	Вст 3 сл 3 535-79*	32,7/130,8	
9	—	Швеллер 16*150	4	—	16,33/65,3	
			3-42		5,6	

Итого: 379,0 кг

407-5-02.22.87ТХ

Привязан:

ИИ №	ИИ №	ИИ №	ИИ №	ИИ №

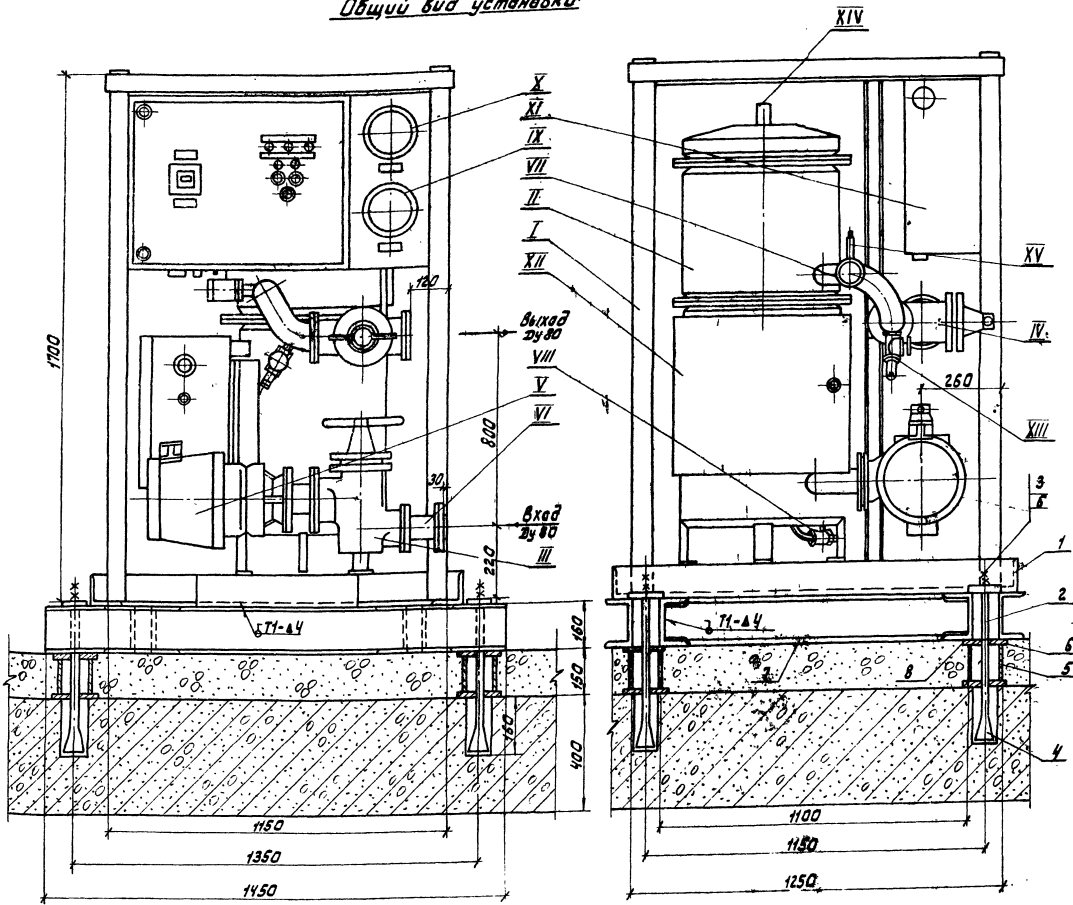
ГВП Фельдман
Инж. Петр. Николаев
Инж. Г.И. Фабеев
Инж. А.И. Козлов
Инж. З.С. Салаева
Инж. И.С. Кисерева

Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
Установочный чертеж на смазочный станок машины ПМЗ-4

Стадия лист листов
РП 279
Линэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

Альбом 2
 Часть 3
 Титловое проектное решение
 Серия: В.В.И.В.И.

Общий вид установки



№№ поз.	Наименование	Кол-во	Примечания
I	Возан	1	
II	Колонна	1	
III	Вентиль входной	1	
IV	Вентиль выходной	1	
V	Насос	1	
VI	Фильтр грубой очистки	1	
VII	Реле протакта	1	
VIII	Вентиль сливной	1	
IX	Манометр	1	
X	Термометр	1	
XI	Шкаф управления	1	
XII	Шкаф силовой	1	
XIII	Вентиль отбора проб	1	
XIV	Вентиль сброса воздуха	1	
XV	Ниппель установки датчика вакуумметра	1	

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг	Примечание
					Един.	Общ.
1	107-3.02.22.87Тх.Л.ЗЧ	ладдон	1	Сборный	137,4	137,4
2	24379.1-80	Шпилька	4	Ст 3п	0,85	3,4
3		Гайка М16	8	Ст 3п	0,035	0,28
4		Шайба разжимная	4	Ст 3п	0,08	0,32
5	8732-78*	Труба Ф57х3 Ст3п	4	Ст 3п	0,52	2,08
6	19303-74*	Лист 10х10х10	12	Ст 3п	0,785	9,42
7	8240-72*	Швеллер 87б Ст 3п	2	Ст 3п	15,93	31,85
8	8240-72*	Швеллер 16 Ст 3п	2	Ст 3п	20,08	40,16
	9467-79	Электроды		3-42		3,37
					Итого: 228,3 кг	

Техническая характеристика

- Избыточное давление в колонне - 6 кг/см²
- Максимальная производительность - 25 м³/час
При этой производительности нагрев масла составит 15°С.
Минимальная производительность - 5 м³/час,
при этой производительности нагрев масла составит 15°С.
- Мощность питания колонны и эл. двигателя - 150 кВт
- Напряжение - 330В.
- Масса - 900 кг.

Примечание:
1. Изготовить 2 комплекта.

407-5-02.22.87Тх

И.И.Л. Фельдман	И.И.Л. Фельдман	И.И.Л. Фельдман	И.И.Л. Фельдман
И.И.Л. Фельдман	И.И.Л. Фельдман	И.И.Л. Фельдман	И.И.Л. Фельдман
И.И.Л. Фельдман	И.И.Л. Фельдман	И.И.Л. Фельдман	И.И.Л. Фельдман
И.И.Л. Фельдман	И.И.Л. Фельдман	И.И.Л. Фельдман	И.И.Л. Фельдман
И.И.Л. Фельдман	И.И.Л. Фельдман	И.И.Л. Фельдман	И.И.Л. Фельдман

И.И.Л. Фельдман

Словоизводства для ГРС
 с блоками мощностью 800 кВт
 Установочный чертеж
 электронагревателя

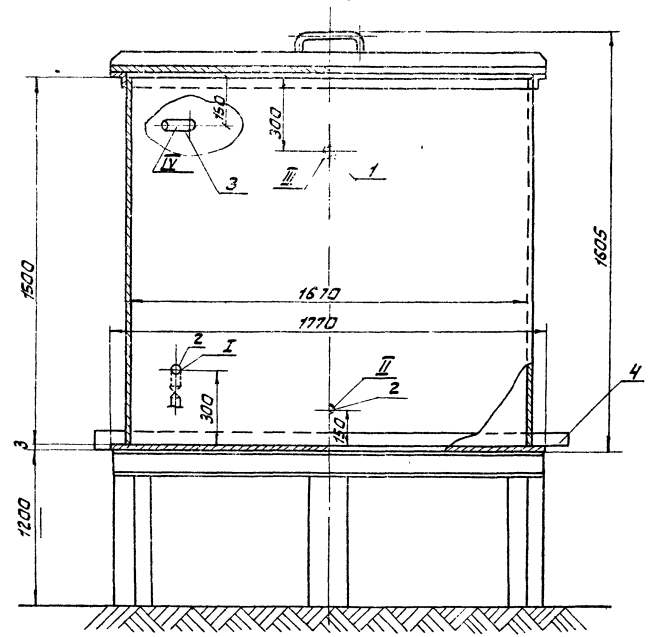
Стадия: Лист
 Листов: 280
 Номер: 608
 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
 Масштаб: 1:1

альбом 2
часть 3

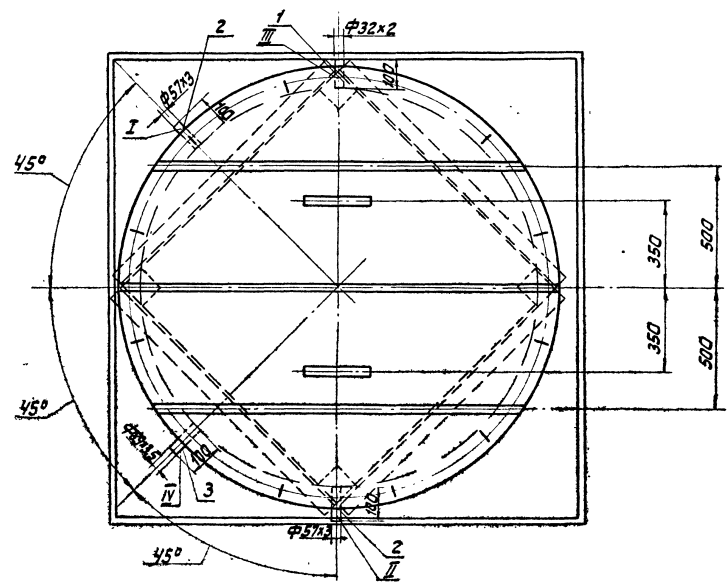
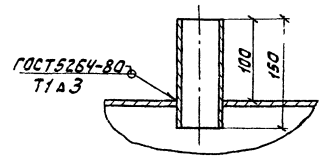
аттестован
типовое проектное решение

согласовано:

И.И. Иванов
2.2.11.11



Узел врезки штуцеров в бак



Спецификация							
№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса		Примечания
					Ед.	Общ.	
1	8734-75*	Штуцер из трубы $\phi 32 \times 2$ $R=150$	1	8733-74*	0,22	0,22	
2	8732-78*	То же $\phi 57 \times 3$ $R=150$	2	7414-3-190-82	0,6	1,2	
3	—	$\phi 89 \times 3,5$ $R=$	1	—	1,1	1,1	
4	Черт. № 407-5-02.22.87	Поддон	1	сборный	228,0	228,0	
5	гост 34-42-500-82	Бак $V=2,5$ м ³	1	То же	315,0	315,0	
гост 9467-75 Электроды				Э-42		0,07	
Итого:					545,6 кг		

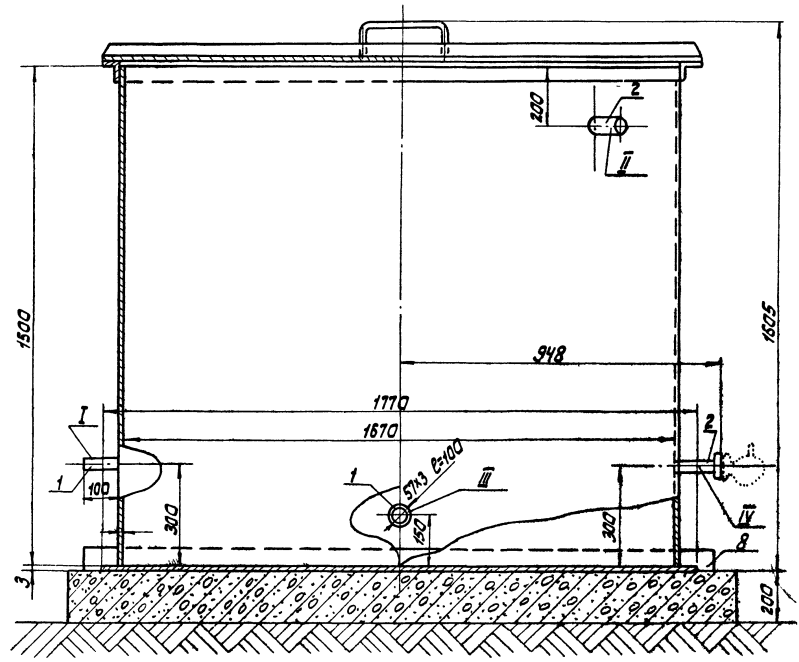
Экспликация штуцеров					
№№ поз.	Наименование	Кол.	Вукг/см ²	Ди мн	Примечание
I	Заполнение бочек	1	1	50	
II	Слив	1	1	50	
III	Заполнение бака	1	2,5	28	
IV	Перелив	1	1	80	

Техническая характеристика

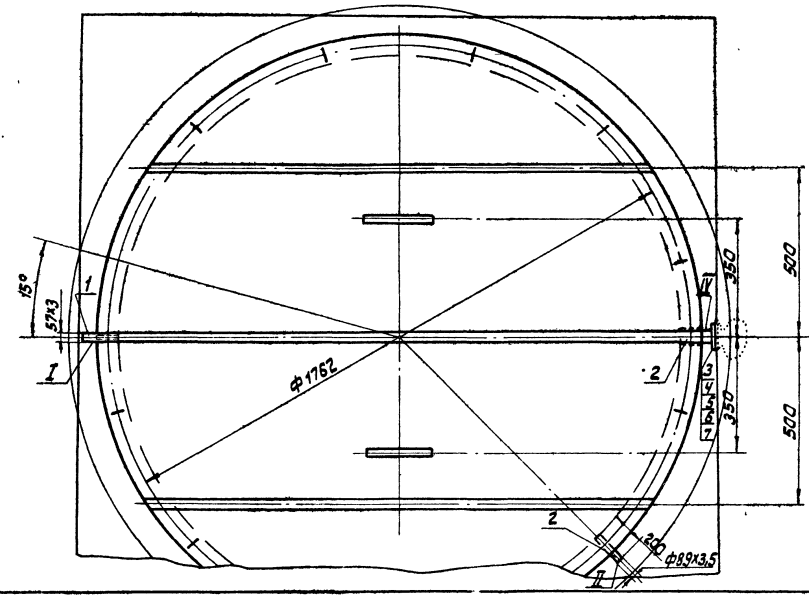
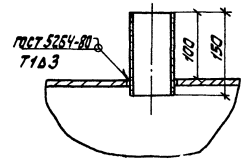
Объем полезный 2,5 м³
 Объем геометрический 3,2 м³
 Плотность рабочей среды 1 т/м³
 Температура рабочей среды 50 °С
 Давление избыточное 0,002 МПа (0,02 кгс/см²)
 Вакуум 0,00025 МПа (0,0025 кгс/см²)
 Масса заполненного бака 2815 кг
 Данный чертеж является так же рабочим чертежом бака грязного масла $V=2,5$ м³
 Изготовить 1 комплект.

		407-5-02.22.87 ТХ	
Привязки:	Сип	Фельдман	Маслохозяйство для ГРЭС
	И.И. Иванов	И.И. Иванов	с блоками
	И.И. Иванов	И.И. Иванов	площадью 800 м ²
	И.И. Иванов	И.И. Иванов	Установочный чертеж
	И.И. Иванов	И.И. Иванов	бака $V=2,5$ м ³
	И.И. Иванов	И.И. Иванов	(грязное масло)
			Студия Ливет Листов
			РП 281
			Нижнерго СССР
			ТЕНТЕЛЕКТРОПРОЕКТ
			Московское отделение

альбом 2
часть 3
Уровень вкл
типное проектное решение
Содержание:
1. Введение, цели и задачи проекта
2. Технические характеристики
3. Описание конструкции
4. Расчеты
5. Чертежи
6. Заключение



Узел резки штучеров в бак



Спецификация

№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес	
					ед. изм.	Прим.
1	ГОСТ 8732-78*	Штуцер из трубы 20 150	2	ТУ 14-3-190-82	0,6	1,2
2	ГОСТ 8732-78*	Штуцер из трубы 20 150	2	То же	1,11	2,22
3	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-80-6	1	Вст 3ст 3	2,44	2,44
4	ГОСТ 7798-70*	Болт М16х10	4	ГОСТ 1050-74	0,2	0,8
5	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	4	То же	0,035	0,14
6	ГОСТ 11371-78*	Шайба 16	4	ГОСТ 18123-82	0,013	0,5
7	—	Правда	4	ГОСТ 2824-75*	—	—
8	черт. 407-5-02.22.87 ТХ, Л.312	Поддон	—	Сборный	228,0	228,0
	ГОСТ 42-560-82	Бак V=2,5 м ³	1	То же	315	315
	ГОСТ 9467-75	Электроды		3-42		2,6

Итого: 552,3 кг

Экспликация штуцеров

№ поз.	Наименование	Кол.	Ручка кг/см ²	Диу мм	Примечан.
I	На всас насоса	1	1	50	
II	Перелив	1	1	80	
III	Слив	1	1	50	
IV	Для датчиков-уровнемеров	1		80	

Техническая характеристика

Объем полезный - 2,5 м³
 Объем геометрический - 3,2 м³
 Плотность рабочей среды - 1 т/м³
 Температура рабочей среды - 50 °С
 Давление избыточное - 0,002 МПа (0,02 кгс/см²)
 Вакуум - 0,0025 МПа (0,025 кгс/см²)
 Масса заполненного бака - 2815 кг
 Данный чертеж является так же рабочим чертежом бака чистого масла V=2,5 м³
 Изготовить 1 комплект.

407-5-02.22.87 ТХ

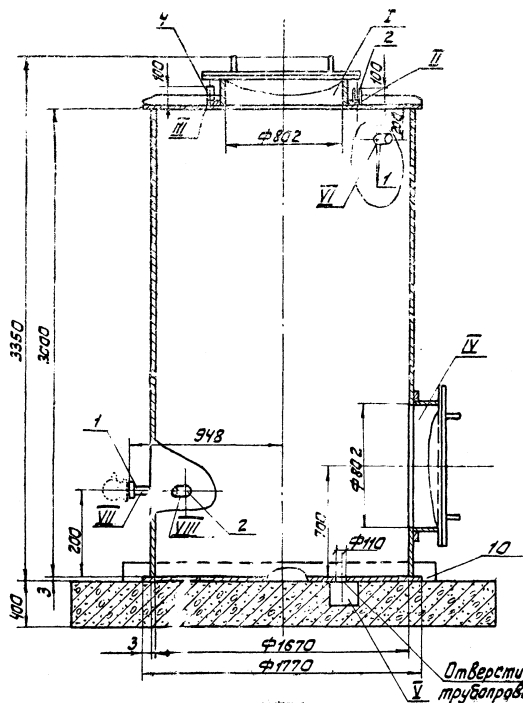
Привязан:	ГЛП	Федина	И.И.	И.И.	Наслаждайтесь для ГРЭС Стадия	Лист	Листов
	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.			
	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	с бланком	РП	282
	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	наименование		
	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	Установочный чертеж		
	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	бака V=2,5 м ³		
	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	(чистое масло)		

Минэнерго СССР
 ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
 Масляное отделение

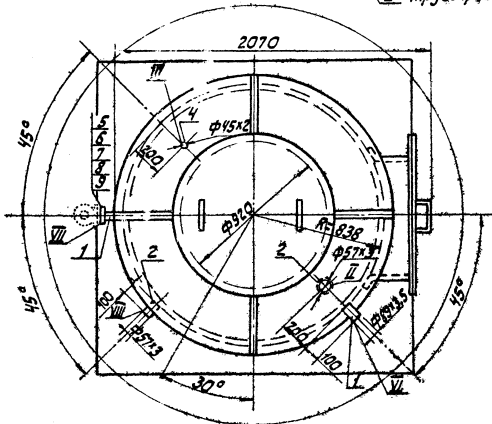
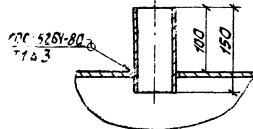
лист 2
из 3Стрелками
показано проектное решение

Согласовано:

И.И. Мухомов, И.А. Мухомова, И.В. Мухомов



Узел врезки штуцеров

Отверстие для подсоединения
трубопровода аварийного слива

Спецификация

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса кг		Прим.
					Един.	Общ.	
1	8732-78	Штуцер из стальной трубы	3	Г4243-190-82	1,11	3,33	
2	—	То же Ф57х3 R=150	2	—	0,6	1,2	
3							
4	8734-75*	То же Ф32х2 R=150	1	820 8733-74*	0,23	0,23	
5	12820-80*	Фланец 1-80-6	1	800-74*	2,44	2,44	
6	7798-70*	Болт М16х10	4	201 1050-74**	0,2	0,8	
7	5915-70*	Гайка М16	4	—	0,035	0,14	
8	—	Прокладка	2	картон ГОСТ 2824-75*	0,1	0,2	
9	11371-63*	Шайба 16	1	201 1050-74**	0,019	0,173	
10	8114-315	Поддон	1	С50рнлы	228,0	2,90	
11	113442-560-82	Бак V=6,3 м ³	1	То же	770,0	770,0	
	3457-75	Электроды		3-42		3,5	

Итого: 1009,9 кг

Экспликация штуцеров

№№ поз.	Наименование	Кол.	Присоедин. размеры		Примеч.
			Ry келп	Дч, пп	
I	Лаз	1	—	800	
II	Заполнение бака	1	2,5	50	
III	Фильтр силикагелевый	1	—	40	
IV	Люк	1	—	800	
V	Аварийный слив	1	1,0	100	
VI	Перелив	1	1,0	80	
VII	Для датчиков-уровнемеров	1	—	80	
VIII	На впуск насоса	1	1,0	50	

Техническая характеристика

Объем полезный 6,3 м³
 Объем геометрический 6,6 м³
 Плотность рабочей среды 17 м³
 Температура рабочей среды 50°С
 Давление избыточное 0,002 мпа (0,02 кг/см²)
 Вакуум 0,0025 мпа (0,0025 кг/см²)

Масса Заполненного бака 7070 кг
 Данный чертеж является так же рабочим чертежом бака.
 Изготовить 2 комплекта.

407-5-02.2287 ТХ

Привязан:

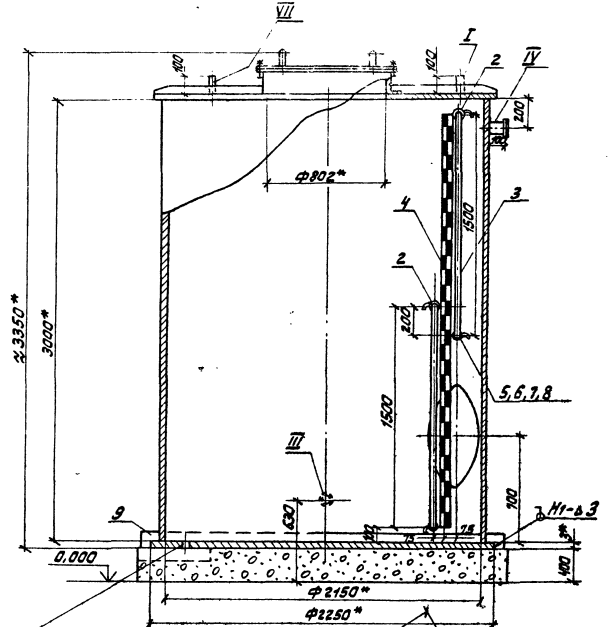
И.И. Мухомов	И.А. Мухомова	И.В. Мухомов	Маслохозяйство для ГРЭС с бланком наименование 800 мвт	Листов Лист	Листов
И.И. Мухомов	И.А. Мухомова	И.В. Мухомов	Установочный чертеж Бака V=6,3 м ³	РП 283	
И.И. Мухомов	И.А. Мухомова	И.В. Мухомов		Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение	

015Бн-2
часть 3

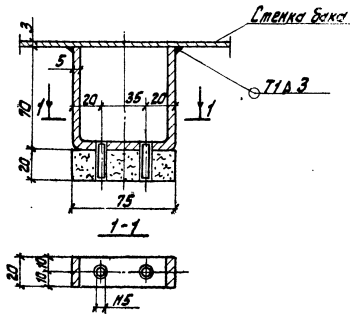
Описание
типового проектное решение

ГОСТ 23170

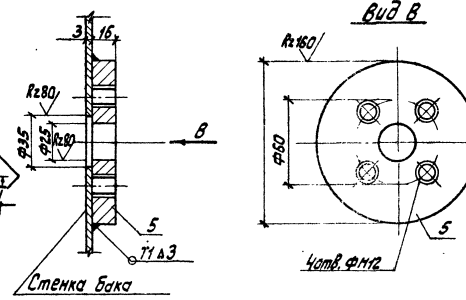
ИВ-02-010
02-02-01
02-02-01



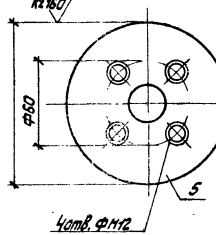
Узел крепления рейки паз. 4



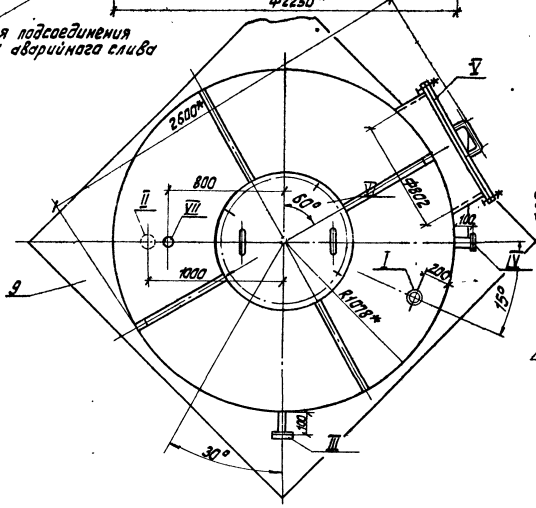
Наварыш для крепления края паз.5



вид В



Отверстие для подсоединения трубопровода аварийного слива



Спецификация

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Материал	Масса, кг		Примеч.			
					Баз.	Усл.				
1										
2	1252БК	Заполнен. устройство для аварийного слива	2	Сборный	2,45	4,9				
3	8446-74	Водонепроницаемая прокладка ч.ш. 2-1500	2	Стекло	—	—				
4	—	Рейка из нержавеющей стали 2-2300	1	Дерево	—	—				
5	Наварыш, черт. 407-5-02	Наварыш 816ф	4	Вст.3 сл.3 14630-75	0,8	3,2				
6	—	Прокладка 57х27	4	ГОСТ 2324-75	0,01	0,04				
7	22042-75*	Шпилька М12х50	16	ГОСТ 7788-75	0,045	0,71				
8	5915-70*	Гайка М12	16	ГОСТ 7788-75	0,025	0,4				
9	пл.ш.л. 313	Поддон	1	Сборный	291,0	291,0				
					3467-75		Электроды	3-42	4,63	
					Масса: 313,26 кг					

Экспликация штучеров

№№ поз.	Наименование	Кол-во	Масса, кг		Примеч.
			Баз.	Усл.	
I	Заполнение баков	1	2,5	50	
II	Аварийный слив	1	1,0	100	
III	На весы масса	1	1,0	80	
IV	Перелив	1	1,0	80	
V	Люк	1	—	800	
VI	Лаз	1	—	800	
VII	К фильтру силикагелевану	1	—	40	

Примечания:

1. Масса бака, заполненного маслом — 10965 кг
2. * Размеры для справки.
3. Внутренние поверхности бака должны иметь стойкое антикоррозийное покрытие.
4. Изготовить 8 комплектов, в том числе 4 на огнестойком масле.
5. Масса бака — 955 кг
6. Рабочий чертёж бака см. чертёж 407-5-02.22.87ТХ, л. 285

407-5-02.22.87ТХ

Привязан:	УИП	Рольдин	Маслохозяйство для ГРЭС	Студия	Лист	Листов
	И.КОНТ.	Минчицкий	с блоком	РП	284	
	И.УТЮ	Руднев	поштатная водопит			
	И.В.С.	Матвиюков	Установочный чертёж			
	И.В.С.	Скрябина	бака V=10 м ³			
	И.УИП	И.УИП				

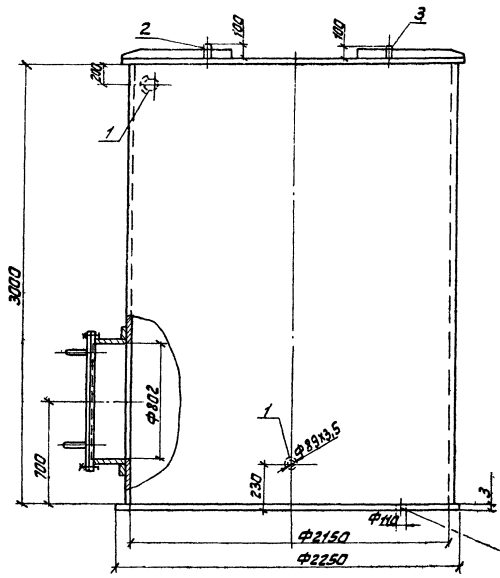
НИИХИМАС
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
МОСКОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

альбом 2
часть 3

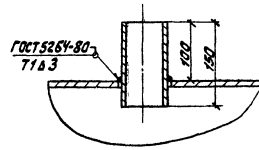
Строитель
Титовое правительственное

Создатель:

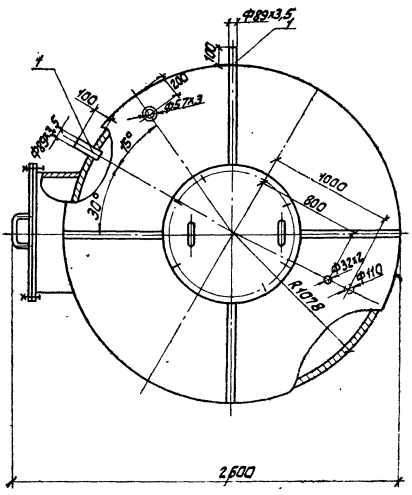
Исполнитель:
Инженер



Узел врезки штуцера в бак



Отверстие для подсоединения трубопровода сварного шва



Спецификация						
№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед. изм.	Прим.
1	ГОСТ 8732-78*	Штуцер из трубы Ø82,5 Р=150	2	20 ТУ 43-190-82	1,1	2,2
2	ГОСТ 8732-78*	Штуцер из трубы Ø82,5 Р=150	1	То же	0,6	0,6
3	ГОСТ 8734-75*	Штуцер из трубы Ø45 Р=150	1	ГОСТ 8732-74* ст. 8	0,2	0,2
4	ГОСТ 3442-80	Бак V=10 м³	1	Сборный	985	985
	ГОСТ 3467-75	Электроды		Э-42		0,04
Итого					368,04 кг	

Примечания:

1. Установочный чертёж бака см. черт. 407-5-02.22.87ч. 284.
2. Изготовить в комплекте.

407-5-02.22.87ч

Привязан:

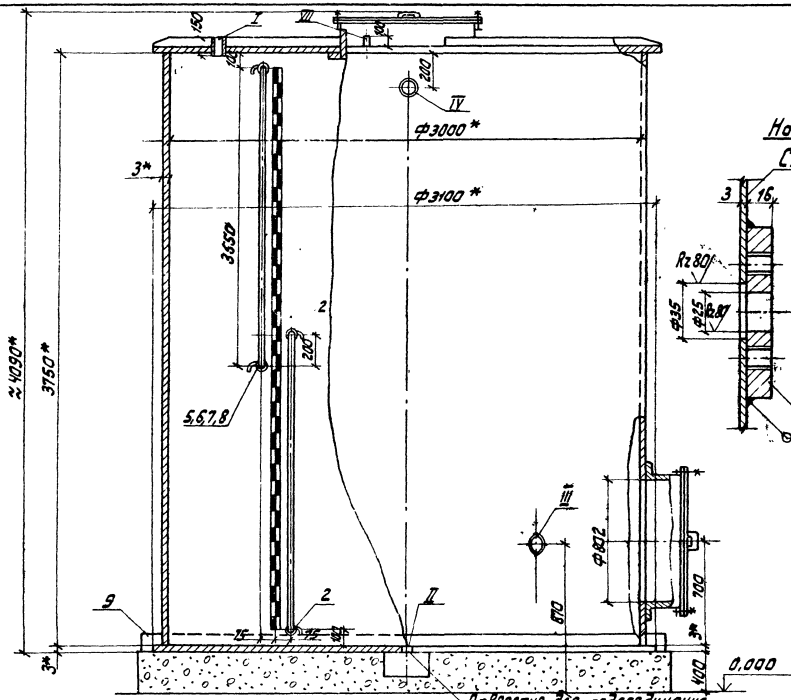
Инв. №	И.П. Фрейман	И.К. Котельникова	И.Н. Пудеев	И.Н. Т. А. Колесникова	И.В. С. С. С. С. С.	И.С. С. С. С.
	И.С. С. С. С.	И.С. С. С. С.	И.С. С. С. С.	И.С. С. С. С.	И.С. С. С. С.	И.С. С. С. С.

Исполнительство для ГЭС с блоками мощностью 800 МВт
РП 285
НИИ Энерго СССР
ТЭЦ-ЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московская область

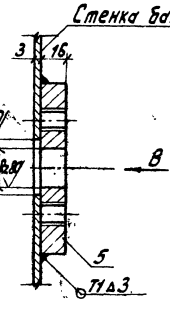
альбом 2
часть 3

Стрелка 500
типовое проектное решение

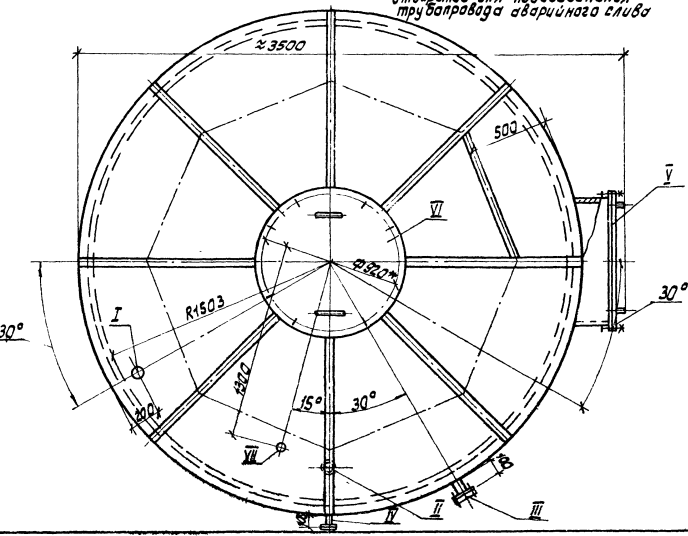
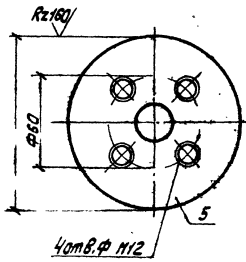
Лист 4/11
Инженер В.А. Давыдов
Стрелка 500



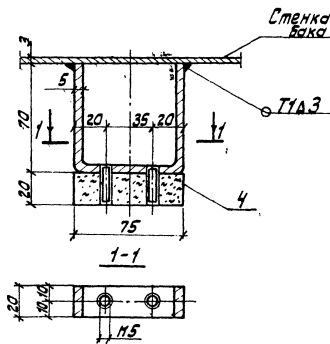
Наварыш для крепления крана поз.5



Вид В



Узел крепления рейки поз.4



Спецификация

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Материал	Масса, кг		Прим.			
					Ед.изм.	Лист.				
1										
2	12Б25к	Кран запорный	2	Сварный	2,45	4,9				
3	8446-74	Водозащитная рейка ф20 L=1875	2	Стекло	—	—				
4	—	Рейка измерительная L=3550	1	Дерево	—	—				
5	по наст. черт.	Наварыш ф16ф	4	Вст 3 слз 14637-79	0,8	3,2				
6	—	Прокладка 57*27	4	Каптон глг2824-75**	0,01	0,04				
7	22042-78**	Шпилька M12*50	15	1050-74**	0,045	0,71				
8	5945-70**	Гайка M12	16	1759-70*	0,025	0,4				
9	22.8.174.1.01	Поддон	1	Сварный	591,6	591,6				
					3467-75		Электроды	3-42	9,14	

Масса: 618,37 кг

Экспликация штуцеров

№№ поз.	Наименование	Кол-во	Условный диаметр		Прим.
			внут.	вн.	
I	Заполнение баков	1	2,5	50	
II	Аварийный слив	1	1,0	80	
III	На впуск насоса	1	1,0	50	
IV	Перелив	1	1,0	80	
V	Люк	1	—	800	
VI	Лаз	1	—	800	
VII	К фильтру силикагелю	1	—	40	

Примечания:

- Рабочий чертеж бака см. чертеж 407-5-02.22.87, л.287.
- * Размеры для справок.
- Внутренние поверхности бака должны иметь стойкое антикоррозионное покрытие.
- Масса бака 1550 кг.
- Масса заполненного бака 26550 кг.
- Изготовить 1 комплект.

407-5-02 22.87ТХ

Привязан:

И.н.в. №	
----------	--

И.н.в. №	И.н.в. №	И.н.в. №	И.н.в. №	И.н.в. №
И.н.в. №	И.н.в. №	И.н.в. №	И.н.в. №	И.н.в. №
И.н.в. №	И.н.в. №	И.н.в. №	И.н.в. №	И.н.в. №

Маслохозяйство для ГРЭС
с Блокном
мощностью 250 МВт
Становочный чертеж
бака V=25м³

Станд. лист
Листов
РП 286

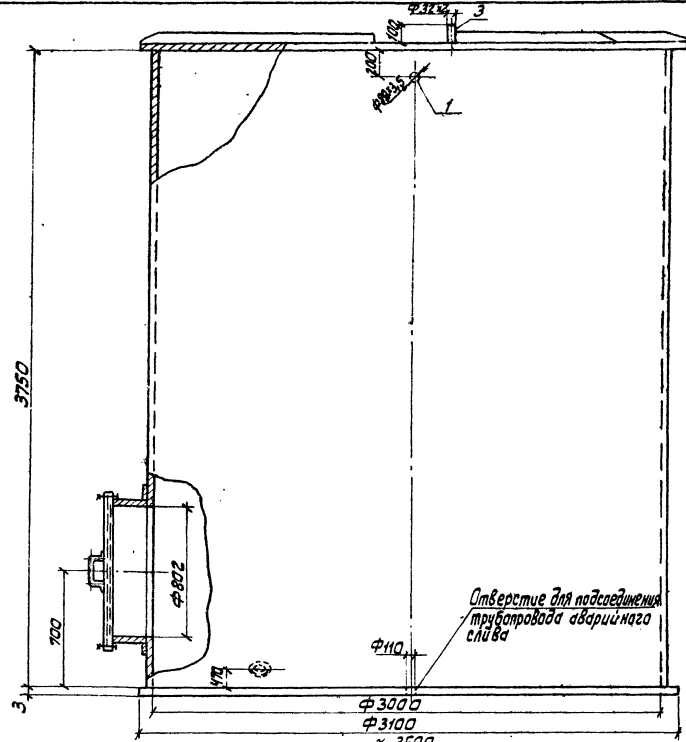
Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Иркутское отделение

ссылка 2
часть 3

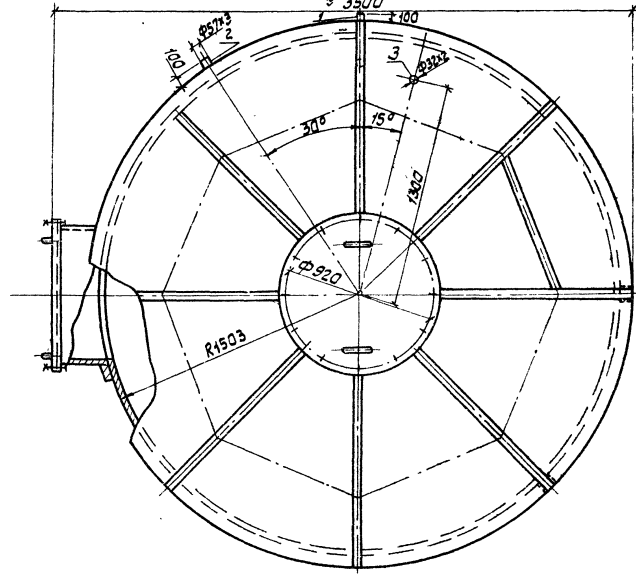
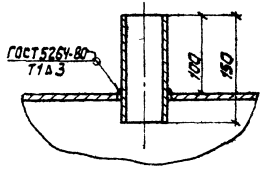
Исполнение
типовое проектное решение

Составитель:

И.В. Павлов, Главный инженер
2.2-1/11



Узел врезки штуцера в бак



Спецификация						
№№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес	
					ед. общ.	Прим.
1	ГОСТ 8732-78*	Штуцер из трубы φ80x3,5 R=150	2	ТУУ-3-190-82	1,1	2,2
2	ГОСТ 8732-78*	Штуцер из трубы φ57x3 R=150	1	---	0,6	0,6
3	ГОСТ 8734-75*	Штуцер из трубы φ115x2 R=150	1	ГОСТ 8733-74** 20В	0,2	0,2
4	ОСТ 34.42-560-82	Бак V=25 м ³	1	Сборный	1550	1550
ГОСТ 5467-75 Электроды				Э-42		0,04
					Итого 1553,04 кг	

Примечания:

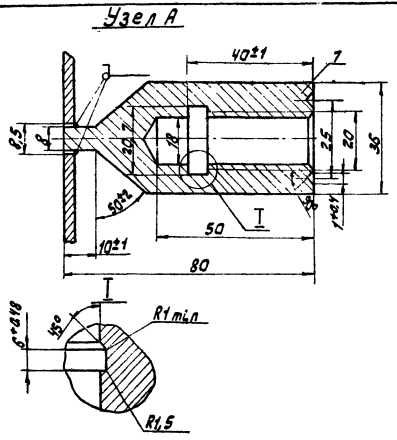
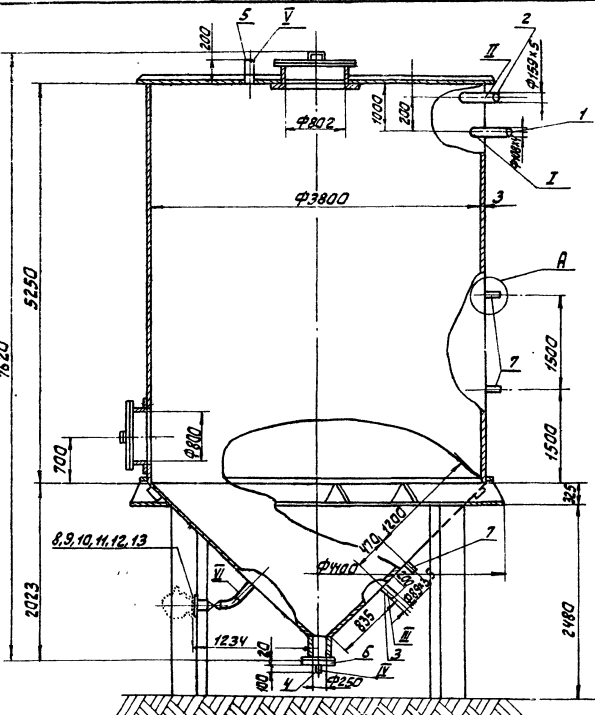
1. Установочный чертёж бака см. черт. 407-5-02.22.87тх.286.
2. Изготовить 1 комплект.

407-5-02 22.87тх

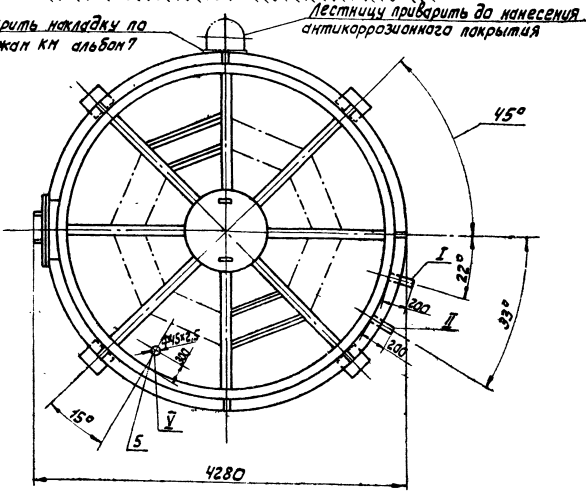
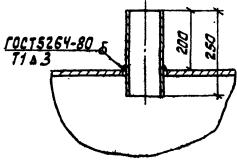
Привязки:

И.В. Павлов	Ф.И. Данил	Маслохозяйство для ГРС	Стандия	Лист	Листов
И.В. Павлов	И.В. Павлов	с блоками	РН	287	
И.В. Павлов	И.В. Павлов	мощностью 800 кВт			
И.В. Павлов	И.В. Павлов	Рабочий чертёж			
И.В. Павлов	И.В. Павлов	бака V=25 м ³			
И.В. Павлов	И.В. Павлов	Минэнерго СССР			
И.В. Павлов	И.В. Павлов	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ			
И.В. Павлов	И.В. Павлов	Московское отделение			

Альбом 2
 часть 3
 Типовое проектное решение
 Савасаева В.А.
 Указание на детали
 23-1110



Узел врезки штуцеров в бак



Примечание
 1. Изготовить 3 комплекта, в том числе 3 на геометрическую настройку.

Спецификация

№ п.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Единиц	Примечание
1	ГСТ8732-78*	Труба Ф150 П-250	1	Т4М-3-180-В2	2,6	2,6
2	ГСТ8732-78*	Труба Ф159х5 П-250	1	То же	4,8	4,8
3	ГСТ8732-78*	Труба Ф89х3,5 П-250	2	—	1,9	3,8
4	ГСТ8732-78*	Труба Ф57х3 П-250	1	—	0,6	0,6
5	ГСТ8734-75*	Труба Ф45х2 П-250	1	—	0,7	0,7
6	Лист 19903-71**	Лист 400х400х20	1	ГСТ 7455-79	23,1	23,1
7	Лист 1085301-82	Бобышка П20х15	3	—	0,4	1,2
8	Лист 412-629-85	Лист П45° 89х3,5	1	Т4М-3-180-В2	0,7	0,7
9	ВС 22 КЖ	Вентиль ручной Ф100	1	СБорный	15,0	15,0
10	ГСТ82821-80*	Фланец 3-80-У	1	ГСТ 2284-76*	4,5	4,5
11	ГСТ7798-70*	Салт М16х10	4	ГСТ 7050-74**	0,2	0,8
12	ГСТ8945-70*	Гайка М16	4	—	0,035	0,10
13		Пружина	1	ГСТ 2284-76*	—	—
14	ГСТ 42-563-82	Бак V=63м³	1	СБорный	2850	2850
ГСТ 9467-75	Электроды	3-42	—	—	1,19	—
					Итого: 234, 2 кг	

Экспликация штуцеров

№ п.п.	Наименование	Кол.	Присоед. размер Ру"т/мм²	Ди мм
I	Заполнение бака	1	2,5	100
II	Перелив	1	1,0	150
III	На ввс насоса	1	1,0	80
IV	Опоржение	1	1,0	50
V	Штуцер для силикагелевого фильтра	1	—	40
VI	Для датчика-уровнемера	1	—	80

Техническая характеристика

Объем полезный: 63 м³
 Объем геометрический: 67 м³
 Плотность рабочей среды: 1 т/м³
 Температура рабочей среды: 50°С
 Давление избыточное: 0,025 МПа (0,025 кг/см²)
 Вакуум: 0,0025 МПа (0,025 кг/см²)
 Ветровая нагрузка: 100 кгс/м²
 Снеговая нагрузка: 200 кгс/м²
 Масса заполненного бака: 65850 кг
 Для применения рабочего проекта в районах с климатическими условиями с температурой наружного воздуха -20°С, -40°С сталь баков наружной установки выбрать на основании технических требований ГОСТ 42-565-82.

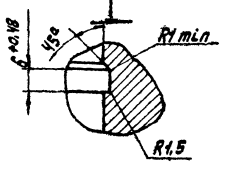
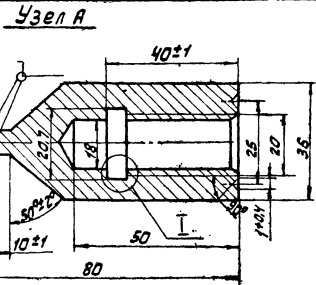
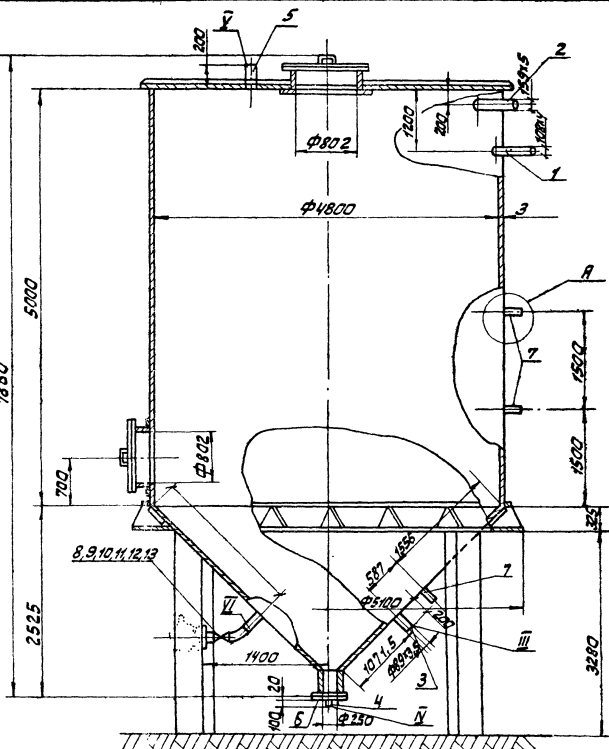
407-5-02.2287 ТХ

Привязан:

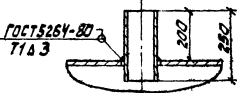
И.П. Фельдман	В.П. Писарев	Маслохозяйство для ГРЭС	Стальная	Лист	Листов
И.КОНТ. Немчинов	М.П. Павлов		с блоками		
И.И.П.Ф. Фадеев	И.И.П.Ф. Калинин		пошапность	водост	РП 288
И.И.П.Ф. Калинин	И.И.П.Ф. Соколов		Установочный	чертеж	Инженер СССР
И.И.П.Ф. Соколов	И.И.П.Ф. Пучкова		насляного	бака V=63м³	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
И.И.П.Ф. Пучкова					Масловское отделение

И.И.П. №

альбом 2
часть 3
Стреловое
липовое проектное решение
Согласовано:
И.И.И.И.

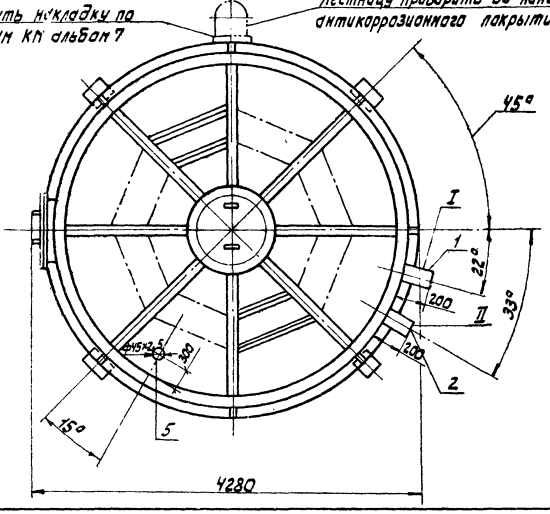


Узел врезки штучеров в бак



Проверить накладку по чертежам КИ альбом 7

Лестницы приварить до нанесения антикоррозионного покрытия



Спецификация

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Единица	Примечание
1	ГОСТ 8732-78**	Труба Ф168x4 Р=250	1	ТУ ЧС-190-82	2,6	2,6
2	ГОСТ 8732-78**	Труба Ф168x4 Р=250	1	То же	4,8	4,8
3	ГОСТ 8732-78**	Труба Ф88x3,5 Р=250	2		1,9	3,8
4	ГОСТ 8732-78**	Труба Ф57x3 Р=250	1		0,6	0,6
5	ГОСТ 8734-75**	Труба Ф45x2,5 Р=250	1	ГОСТ 8733-75** арб	0,7	0,7
6	ГОСТ 8903-79**	Лист ЧП40x10x20	1	САПР 1883-29	25,1	25,1
7	ГОСТ 13001-82	Бобышка П20x15	3		0,4	1,2
8	ГОСТ 1992-75**	Повод 185° 89x3,5	1	ТУ ЧС-190-82	0,7	0,7
9	15x22x4	Верхняя опора РНУ ДУ40	1	Сварной	15,0	15,0
10	ГОСТ 18811-80**	Фланец 3-80-У	1	ГОСТ 18811-80**	4,6	4,6
11	ГОСТ 1198-70**	Болт шестигр	4	ГОСТ 1198-70**	0,2	0,8
12	ГОСТ 5915-70**	Гайка М16	1	То же	0,035	0,14
13		Правилько	1	ГОСТ 8734-75**	—	—
14	ТУ ЧС-190-82	Бак V=100 м ³	1	Сварной	3150	3150
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		1,19
					Итого 3514,2 кг	

Экспликация штучеров

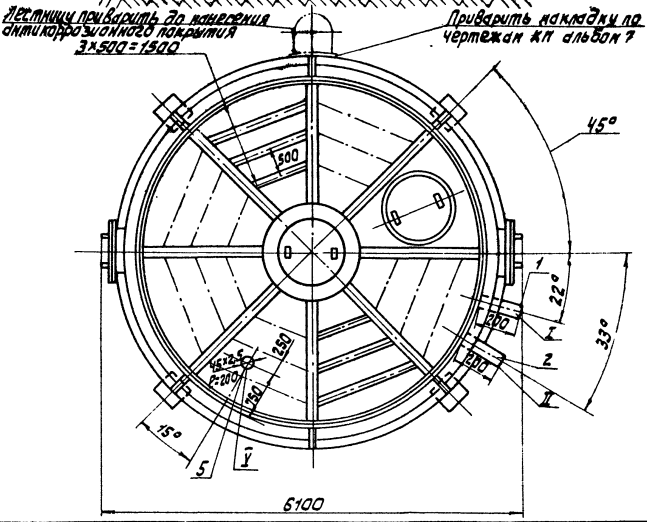
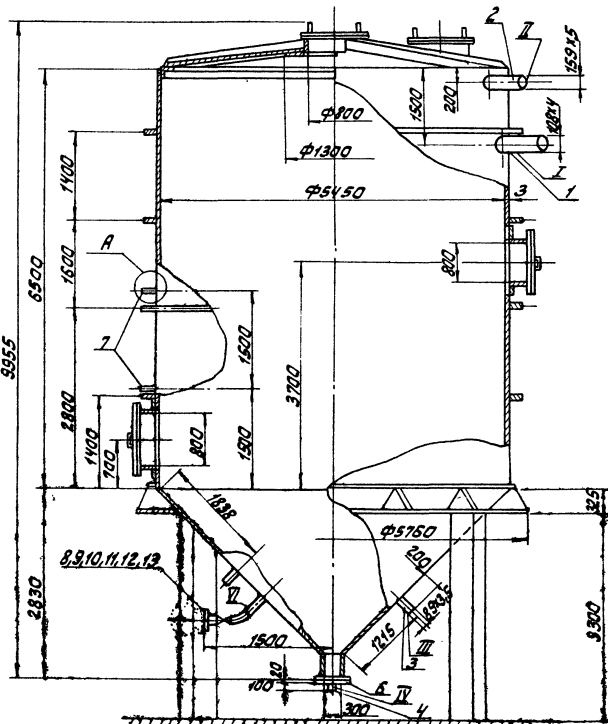
№№	Наименование	Кол.	Присоед. размеры Р, К/л, З	Ди м
I	Заполнение бака	1	2,5 100	100
II	Перелив	1	1,0 150	150
III	На впуск насоса	1	1,0 80	80
IV	Спорожнение	1	1,0 50	50
V	Штучер для силикогелевого фильтра	1	— 40	40
VI	Для штучера-уровнера	1	— 80	80

Техническая характеристика

Объем полезный 100 м³
 Объем геометрический 105 м³
 Плотность рабочей среды 1 т/м³
 Температура рабочей среды 50 °С
 Давление избыточное 0,002 МПа (0,02 кг/см²)
 Вакуум 0,0025 МПа (0,025 кг/см²)
 Ветровая нагрузка 100 кгс/м²
 Снеговая нагрузка 200 кгс/м²
 Масса заполненного бака 103450 кг
 Для применения рабочего проекта в районах с климатическими условиями с температурой наружного воздуха -20 °С, -40 °С.
 Сталь баков наружной установки выбрать по омованию технических требований ОСТ 34-42-565-82.
 Бак и резервуары ТЭС и АЭС вместимостью до 1000 м³
 Изготовить в комплекте, в том числе 2 на огнестойком настиле.

407-5-02.22.87 ТХ

Исполн:	И.И.И.И.	Содержание:	Техническое задание для ТЭС с блоками мощностью 700 кВт
Исполн:	И.И.И.И.	Число листов:	РП 289
Исполн:	И.И.И.И.	Исполнитель:	НИИТЕРА СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Новосибирское отделение
Исполн:	И.И.И.И.	Исполн:	И.И.И.И.
Исполн:	И.И.И.И.	Исполн:	И.И.И.И.
Исполн:	И.И.И.И.	Исполн:	И.И.И.И.



Спецификация

№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес	Примеч.
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф108х4 С-250	1	ТУ 141-3-190-82	2,6 2,6	
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф159х5 С-250	1	То же	4,8 4,8	
3	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89х3,5 С-250	2	—	1,9 3,8	
4	ГОСТ 8732-78*	Труба ф57х3 С-250	1	—	0,6 0,6	
5	ГОСТ 8734-75*	Труба ф45х2 С-250	1	—	0,1 0,1	
6	ГОСТ 19903-71*	Лист 400х400х20	1	В ст 3 с п 3 ГОСТ 14637-79	25,1 25,1	
7	ГОСТ 108,530.01-82	Бобышка 120х15	3	—	0,4 1,2	
8	ГОСТ 3442-699-95	Обод П45° 89х3,5	1	ТУ 141-3-190-82	0,7 0,7	
9	ИС 22 нж	Вентиль ручной 2х1/2	1	Сборный	15,0 15,0	
10	ГОСТ 12821-80*	Фланец 3-80-4	1	В ст 3 с п 3 ГОСТ 350-П*	4,6 4,6	
11	ГОСТ 7798-70*	Болт М16х110	4	ГОСТ 7808-70**	0,2 0,8	
12	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	4	То же	0,039 0,14	
13	—	Прокладка	1	Картон ГОСТ 8824-75*	—	
14	ГОСТ 3442-563-82	Бак V=160л³	1	Сборный	5400 5400	
	ГОСТ 9467-75	Электроды	3-42	—	1,19	
Итого					5341,2 кг	

Экспликация штуцеров

№ п.п.	Наименование	Кол-во	Условный диаметр	Примеч.
I	Заполнение баков	1	2,5 100	
II	Перелив	1	4,0 150	
III	На впуск насоса	1	1,0 80	
IV	Опорожнение	1	1,0 50	
V	Штуцер для синтетического фильтра	1	— 40	
VI	Для штуцера уровня	1	— 80	

Техническая характеристика

Объем полезный 160 м³
 Объем геометрический 172 м³
 Плотность рабочей среды 1 т/м³
 Температура рабочей среды 50°С
 Давление избыточное 0,002 МПа (0,02 кгс/см²)
 Вакуум 0,01025 МПа (0,0025 кгс/см²)
 ветровая нагрузка 100 кгс/м²
 снеговая нагрузка 200 кгс/м²
 Масса заполненного бака 165480 кг
 Для применения рабочего проекта в районах с климатическими условиями с температурой наружного воздуха -20°С, -40°С.
 Сталь баков наружной установки выбрать по основным техническим требованиям ГОСТ 34-42-566-82. Баки и резервуары ТЭС и АЭС вместимостью до 1000 м³.
 Изготовить 4 комплекта.

407-502.22.87 ТХ

Привязан:	СВП Фельдман	М.П. [подпись]	Маслохозяйства для ТЭС	Лист
	Н.К. [подпись]	М.П. [подпись]	с баками	Листов
	М.П. [подпись]	М.П. [подпись]	нашнаясьбу 800 Пвт	РП 290
Изм. №	М.П. [подпись]	Установочный чертеж	Начертил СССР	
	М.П. [подпись]	насляного бака,	ТЕЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
		V=160 м³	Масковское отделение	

Спецификация

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг	Един. Изм.	Прим.	
1	1732-70*	Штуцер из трубы $\Phi 78 \times 3$ L=150	2	20 ТУ 14-3-190-82	0,81	1,62		
2	—	$\Phi 89 \times 3,5$ L=150	4	—	1,11	4,44		
3	—	$\Phi 108 \times 4$ L=150	1	—	1,54	1,54		
4	12820-80*	Фланец 1-80-6	1	ВСТЗ СПЗ 380-71*	2,44	2,44		
5	7798-70*	Балт 116x110	4	1057-74**	0,2	0,8		
6	5915-70*	Гайка 116	4	—	0,035	0,14		
7	—	Паклядка	2	Картон ГОСТ 4824-75*	0,1	0,2		
8	1371-68*	Шайба 16	1	1050-74**	0,013	0,013		
9	107-5-02,22,87* Л.315	Поддон	1	сборный	228,0	228,0		
10	105742-550-83	Бак V=6,3 м ³	1	То же	770,0	770,0		
					3467-75	Электроды	3-42	0,03
					Итого: 1010,0 кг			

Экспликация штуцеров

№№ поз.	Наименование	Присоедин. размеры		Примеч.
		Кол.	Ру кг/см Ду мм	
I	Лаз	1	— 800	
II	От электроподогревателя	1	2,5 80	
III	Перелив	1	1,0 80	
IV	Люк	1	— 800	
V	Аварийный слив	1	1,0 100	
VI	На всас насоса	1	1,0 100	
VII	Для датчиков-уровнемеров	1	— 80	
VIII	От обогрева баков	1	2,5 65	
IX	Х электроподогревателям	1	1 80	
X	От обогрева баков	1	2,5 65	

Техническая характеристика

Объем полезный 6,3 м³
 Объем геометрический 6,6 м³
 Плотность рабочей среды 1 т/м³
 Температура рабочей среды 50 °С
 Давление избыточное 0,002 МПа (0,02 кг/см²)
 Вакуум 0,00025 МПа (0,0025 кг/см²)
 Масса заполненного бака 7070 кг
 Данный чертеж является так же рабочим чертежом бака системы обогрева V=6,3 м³.
 Изготовить 1 комплект.

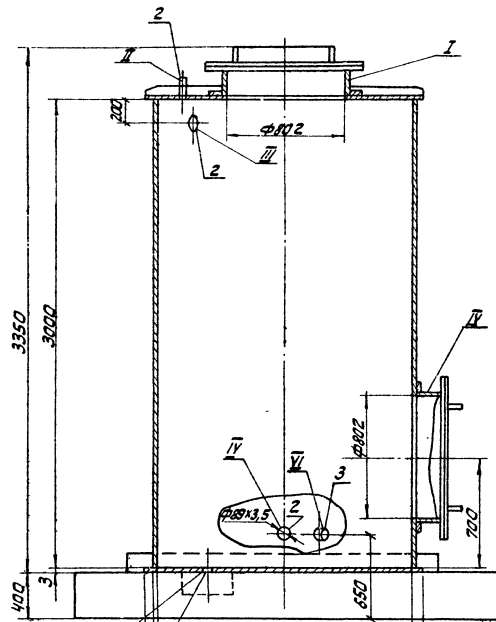
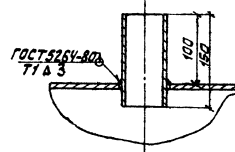
407-5-02.22.87 ТХ

Привязан:

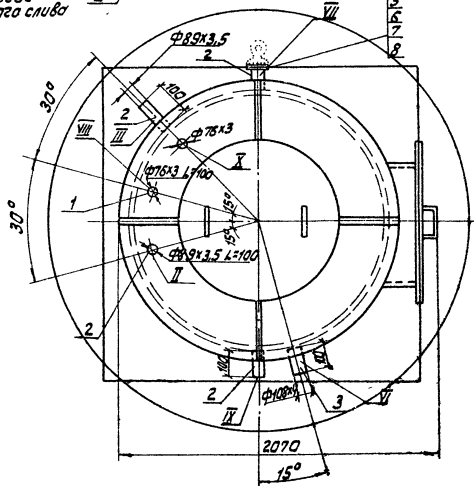
ГЧП	Фельдман	И.И.	Наслокозавиство для ГРС		
И.КОНТ.	Мельникова	И.И.	с блоками		
Мач. ПИД	Фадеев	И.И.	машиниста ВОЛМАТ	Р/П	291
Мач. ПИД	Климанов	И.И.	Установочный чертеж		
Рук. гр.	Сидорова	И.И.	бака V=6,3 м ³		
И.И.В. №	Исполн. Лихова	И.И.			

Исполнение СССР
 ТИПОВАЯ ПРОЕКЦИЯ
 Новосибирское отделение

Узел врезки штуцеров в бак



Отверстие для
 подсоединения
 трубопровода
 аварийного слива

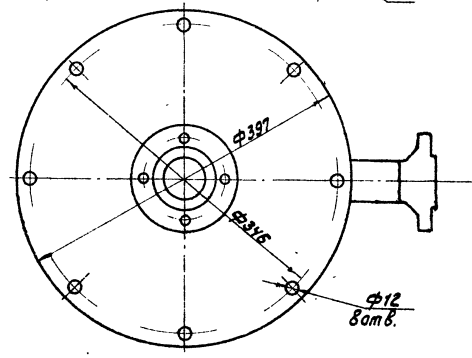
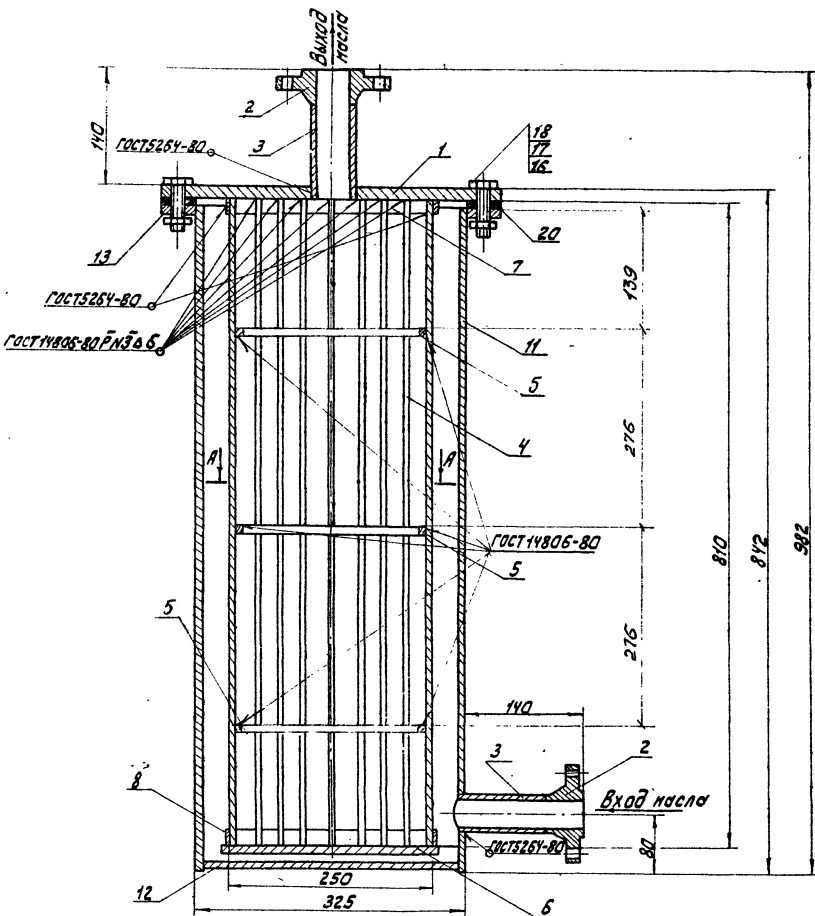


амбан 2
часть 3

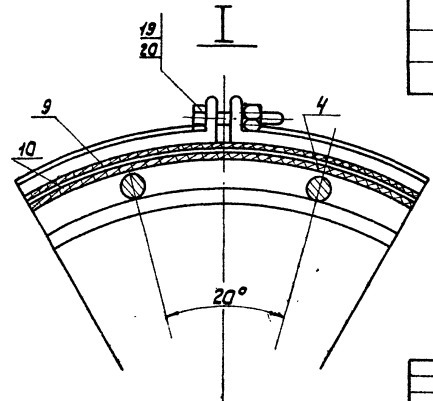
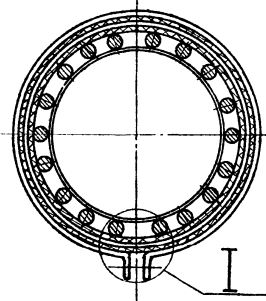
итраследов
туповое пробитное решете

СОЗДАТЕЛИ:

Исполнитель: Водопольский завод
33-11 ИИИ



A-A



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг	Примечание
1	19903-74*	Крышка Ф397*8	1	Вст 3 сл 3 14637-79	0,05 0,05	
2	12821-80*	Фланец 25-6	2	Вст 3 сл 3 380-71	0,76 1,52	
3	8734-75*	Труба 32x2x100	2	8733-74* Вст 3 кл	0,15 0,3	
4	14085-79	Круток L=810	18	380-71*	0,22 3,96	
5	6009-74	Обр/ч Ф256	3	ст 2 535-79*	0,12 0,36	
6	19903-74*	Дно Ф280	1	Вст 3 сл 3 14637-79	3,53 7,07	
7	6009-74	Лист 5x280	1	ст 2 535-79*	0,13 0,26	
8	—	Лента 3x20	2	—	0,16 0,32	
9	7338-77*	Халют	2	—	—	
10	7338-77*	Прокладка 397x325x5	1	ОПБ-С	—	
11	332-69*	Фильтрбелитинг	—	—	—	
12	8732-78*	Корпус	1	20; 7414-3-190-82	51,6 51,6	
13	19903-74*	Труба 325x8x830	1	Вст 3 сл 3 14637-79	4,44 4,44	
14	19903-74*	Дно Ф307	1	Вст 3 сл 3 14637-79	4,44 4,44	
15	—	Лист 6x307	1	—	2,6 2,6	
16	—	Фланец Ф325Ф397	1	—	—	
17	7798-70*	Болт М12x15,5, 8	8	20; 1050-74**	0,05 0,44	
18	5915-70*	Гайка М12,5	8	—	0,02 0,2	
19	11371-78*	Шайба М12x2	8	—	0,06 0,48	
20	7798-70*	Болт М8x60, 5, 8	2	—	0,03 0,06	
21	5915-70*	Гайка М8	2	—	0,06 0,12	
22	АФБ-1	Бумага фильтровальная	Бумага	—	—	
23	9467-79	Электроды	3-42	—	1,24	

Итого: 84,1 кг

407-502.22.87ТХ

Привязки:

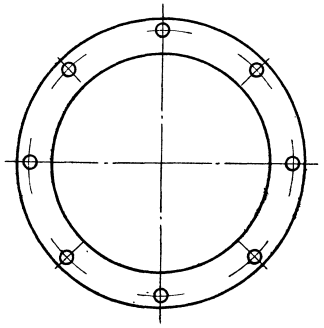
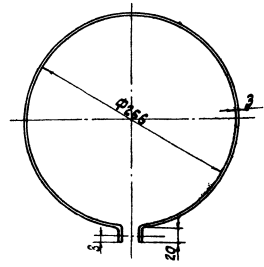
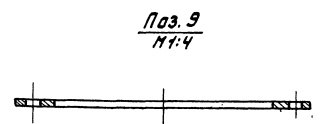
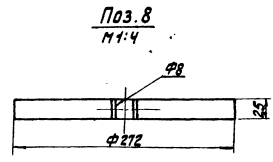
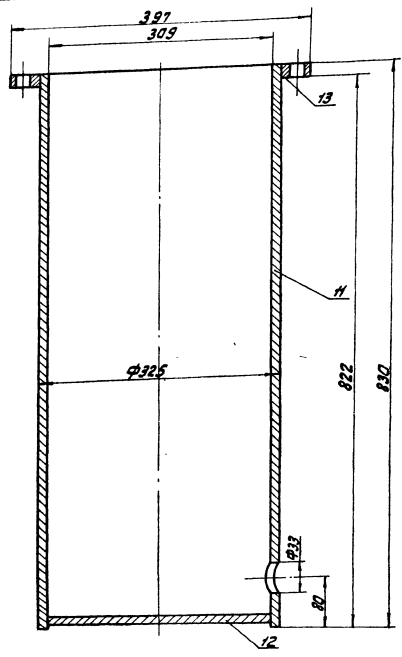
ИП	Фельдман	ИП	Маслозаводство для ГРЭС	Лист	Лист 292
И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	с блоками	И.КОНТ.	И.КОНТ.
И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	мощностью 800кВт	И.КОНТ.	И.КОНТ.
И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	Рабочий чертеж,	И.КОНТ.	И.КОНТ.
И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	фильтра тонкой	И.КОНТ.	И.КОНТ.
И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	очистки (начало)	И.КОНТ.	И.КОНТ.
И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.

И.КОНТ. №

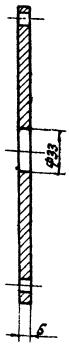
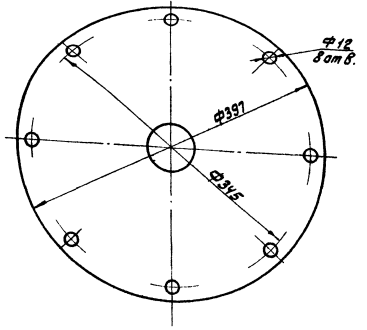
И.КОНТ. № 292
И.КОНТ. №
И.КОНТ. №

Спросил в
Тулуское проектное решение

Составитель:
И.А. Николаев



Поз. 1
1:1.4



Техническая характеристика

1. Рабочие параметры Раб.=4кг/см² t:20°-80°С. Среды-масло
2. Гидравлическая пружина при Pпр=1.5Pр
3. Производительность -5м³/час

Технические требования:

1. Фильтр подлежит введению ГОСТа стандарта СССР
2. Материал, изготовление, сварка и контроль качества сосуда соответствуют техическим требованиям "Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением"

Примечания:

1. Конструкция сварная. Катет сварного шва принимать по наименьшей толщине свариваемых деталей. Сварка выполняется по гост 5254-80.
2. Изготовление и монтаж производить в соответствии со СНиП-18-75.
3. Наружную поверхность окрасить.
4. Фильтрующий слой и его крепление услоба не показаны.
5. Монтаж фильтрующего слоя осуществляется на месте установки.
6. Сварка прутков к обрчум выполняется по гост 11808-80

407-5-02.22.87 ТХ

Привязки:	И.А. Николаев	М.П. Николаев	М.П. Николаев	Накладная для ГРЭС с вкладки нациспользованию	Лист 293	Листов
	И.А. Николаев	М.П. Николаев	М.П. Николаев			
И.А. Николаев	М.П. Николаев	М.П. Николаев	М.П. Николаев	Фильтр тонкой очистки	Минэнерго СССР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ	
И.А. Николаев	М.П. Николаев	М.П. Николаев	М.П. Николаев	Фильтр тонкой очистки	Минэнерго СССР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ	

лист 2
часть 3

Исполнение
Техническое решение

Согласовано:

Исполнитель: [Signature]

Рис. 1

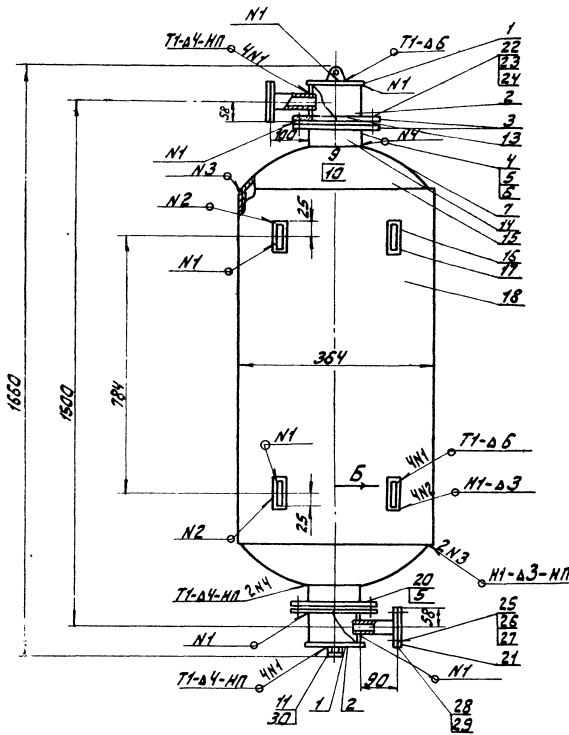
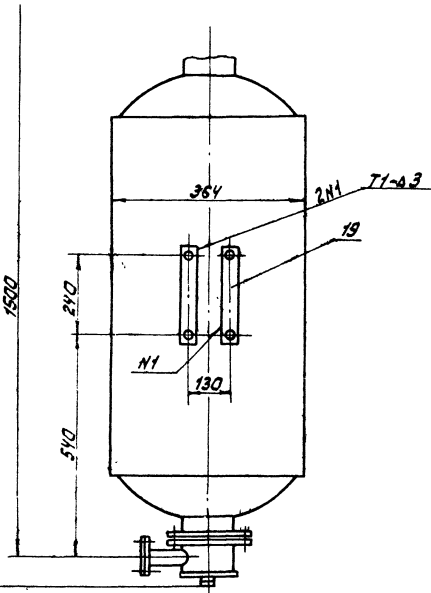
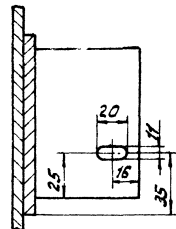


Рис. 2
остальное - см. рис. 1



Вид Б
Н1:2



Примечания:
1. Изготовить 12 комплектов.
2. Емкость адсорбера - 63 кг.

Спецификация

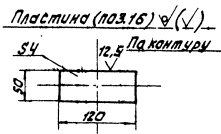
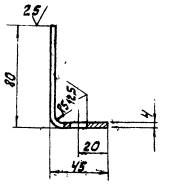
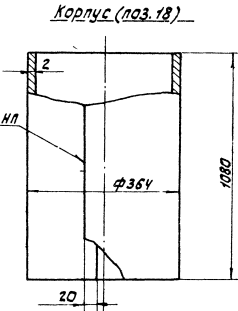
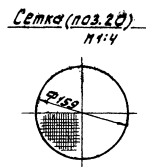
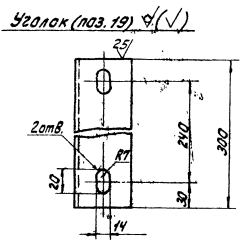
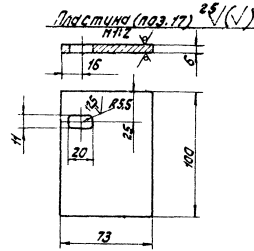
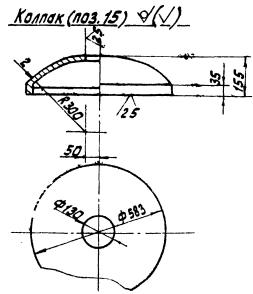
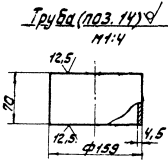
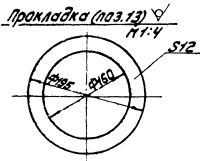
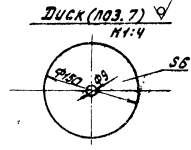
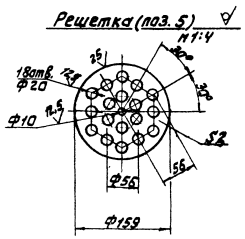
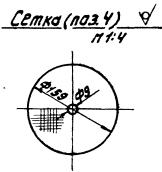
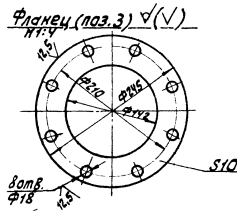
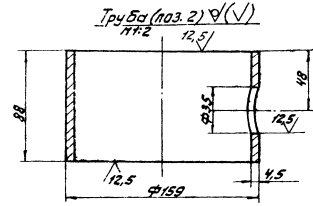
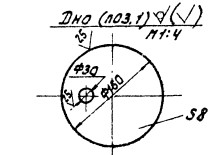
№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес	Примеч.
					ед. общ.	
1	Черт. 107-5-02.22. Л. 295	3	2	Вст 3сп3 14637-79	6 7	лист 8
2	10704-76	Труба ф159х4,5	2	20 10705-80	1,64 3,28	лист 102х102х10
3	Черт. 107-5-02.22. Л. 295	3	3	Вст 3сп3 14637-79	2,3 6,9	лист 102х102х10
4	Л. 295	Сетка Н1-032	1	3826-82	0,007 0,007	лист
5	Л. 295	Решетка	2	20 14637-79	0,27 0,54	102х102х10
6	5915-70*	Гайка М8	1	1050-74**	0,005 0,005	
7	Черт. 107-5-02.22. Л. 295	1	1	Волок ТФ-5 6308-71**	0,2 0,2	
8	10704-76	Патрубок	1	20 10705-80	0,15 0,15	труба ф32х2,5х10
9	7798-70*	Болт М8х20	1	20 1050-74**	0,014 0,014	
10	11971-78	Шайба 8	1	18123-72	0,003 0,003	
11	10704-76	Штуцер	1	20 10705-80	0,113 0,113	труба ф25х2,5х10
12	19903-74*	Серьга	1	Вст 3сп3 14637-79	0,016 0,016	из листа 50х50х8
13	Черт. 107-5-02.22. Л. 295	2	2	Резина 12855-77	0,135 0,27	
14	10704-76	Труба ф159х4,5	1	20 10705-80	1,01 1,01	лист
15	Черт. 107-5-02.22. Л. 295	2	2	Вст 3сп3 14637-79	5,12 10,24	лист 102х102х10
16	Л. 295	Пластина	4	То же	0,018 0,076	120х50х4
17	Л. 295	Пластина	4	—	0,35 1,4	лист 100х75х5
18	Л. 295	Корпус	1	—	19,61 19,61	лист 102х102х10
19	Л. 295	Уголок	2	—	1,15 2,3	лист 75х75х4
20	Л. 295	Сетка Н1-032	1	ГОСТ 3826-82	0,007 0,007	
21	10704-76	Патрубок	1	20 10705-80	0,15 0,15	труба ф32х2,5х10
22	7796-70*	Болт М16х50	16	20 1050-74**	0,11 1,76	
23	5915-70*	Гайка М16	16	То же	0,235 0,56	
24	11971-78	Шайба 16	16	18123-72	0,013 0,21	
25	7796-70*	Болт М12х35	8	20 1050-74**	0,04 0,32	
26	5915-70*	Гайка М16	8	—	0,225 0,2	
27	—	Шайба 12	8	18123-72	0,005 0,016	
28	—	Прокладка	2	картон 2824-75	—	
29	—	Пробка	2	20 1050-74**	0,25 0,50	из крышки ф 20
30	—	Прокладка	2	картон 2824-75*	—	
	9467-75	Электроды		3-42		0,10

Итого 52,5 кг

407-5-02.22.87 ТХ

Привязан:	Лит. Файдик	Л. 295	Маслохозяйства для ГРЭС	Лист
	И. Кондратьев	Л. 295	с бланку	Лист
	И. Кондратьев	Л. 295	машинопись 300 шт	РП 294
	И. Кондратьев	Л. 295	Адсорбер. Рабочий чертеж (начало)	Минэнерго СССР
	И. Кондратьев	Л. 295		Теплоэлектропроект
	И. Кондратьев	Л. 295		Масловское отделение

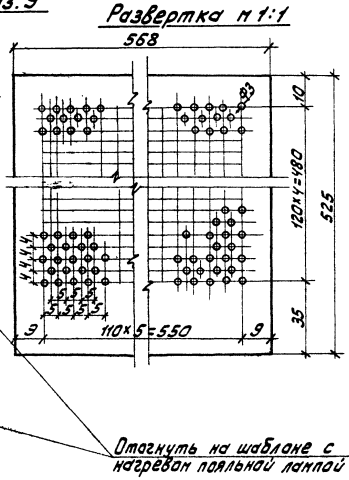
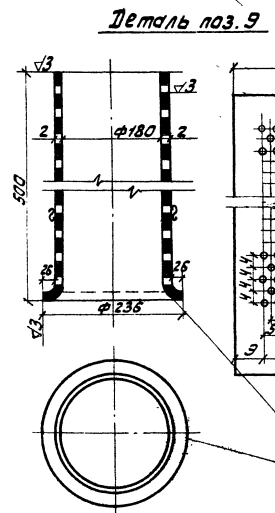
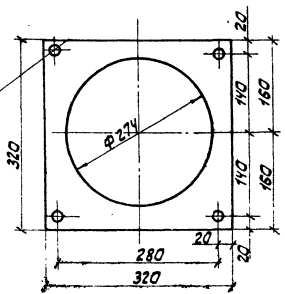
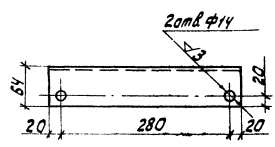
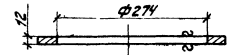
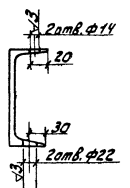
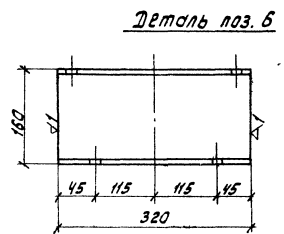
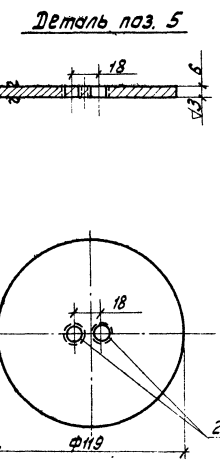
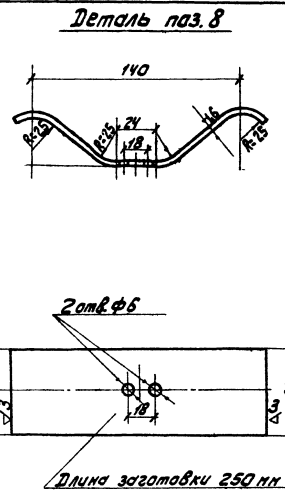
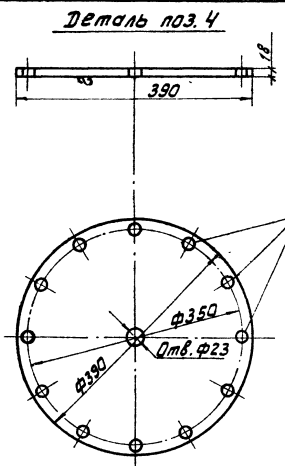
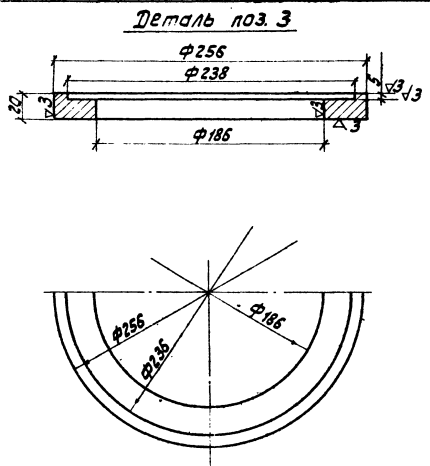
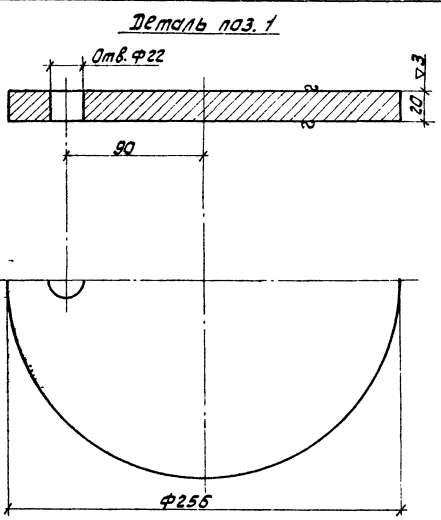
альбом 2
 часть 3
 Типовое проектное решение
 Сегорубашка
 Вител
 2.3.1.П1.1



407-5-02.22.87 Tx

Произван:	И.И.И. Инженер	Паспортное для ГРЭС	Лист	Листов
	И.И.И. Инженер	С бланком	РП	295
	И.И.И. Инженер	Инженер ВВП	И.И.И.	И.И.И.
ИИ.И.И.	И.И.И. Инженер	И.И.И. Инженер	И.И.И. Инженер	И.И.И. Инженер
	И.И.И. Инженер	И.И.И. Инженер	И.И.И. Инженер	И.И.И. Инженер
	И.И.И. Инженер	И.И.И. Инженер	И.И.И. Инженер	И.И.И. Инженер
	И.И.И. Инженер	И.И.И. Инженер	И.И.И. Инженер	И.И.И. Инженер
	И.И.И. Инженер	И.И.И. Инженер	И.И.И. Инженер	И.И.И. Инженер

СЛББОН 2
 ЧАСТЬ 3
 Опробованное
 проектное решение
 СЛОЖИВАНИЕ
 ИЛИ ПЛАТ, ВОЗНИКАЮЩИХ ПРИ ВОЗМ. ИЛИ В. И
 22-ЦП/ПТ

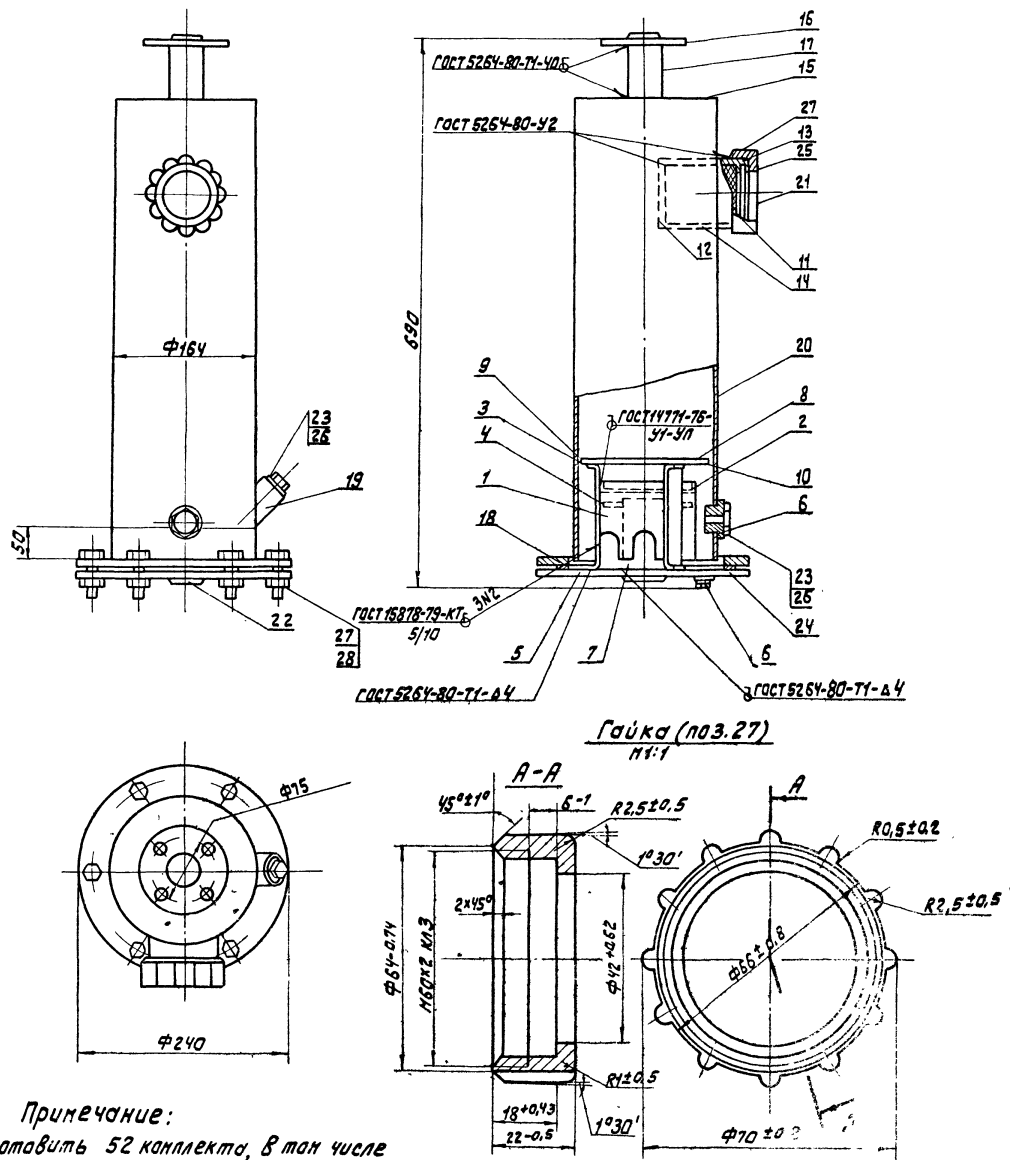


Отгнать на шаблоне с нагребом волновой линии

407-5-02.22.87тх

Привязки:	И.П. Руденко	01.22	Московский завод для ГРЭС с блоками мощностью 800 кВт	Стадия	Лист	Листов
	И.П. Руденко	01.22		РП	297	
	И.П. Руденко	01.22	Рабочий чертеж сепаратора фильтра	Инженер СССР	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
	И.П. Руденко	01.22	(продолжение)	Московское отделение		

альбом 2
часть 3
Страна: СССР
Тилное правительственное решение
Спецификация
Составитель: [Имя]
23-11-17



Примечание:
1. Изготовить 52 комплекта, в том числе
15 комплектов в хозяйстве огнестойкого
насла.

Спецификация

№ п.п.	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	Вес	Примеч.
					РБ. общ.	
1	Черт. 407-5-02.22. 871х, л. 299	Стакан	1	Вст 3 сл 3 14637-79	0,254 0,254	Лист 355х х100х1
2	л. 299	Колпак	1	То же	0,095 0,095	Лист 115х х115х1
3	л. 299	Скоба	3	---	0,053 0,159	Лист 100х х15х3
4	л. 299	Диск	1	---	0,116 0,116	Лист 100х х100х2
5	л. 299	Дно	1	---	2,04 2,04	Лист 100х х20х5
6	л. 299	Штицер	1	1050-74**	0,021 0,021	Круг ф 24 л 12
7	8734-75	Труба ф 25х2 л-95	1	8733-74*	0,23 0,23	
8	Черт. 407-5-02.22. 871х, л. 299	Сетка ф 153	1	6613-73*	0,024 0,024	
9	л. 299	Обойма	1	Вст 3 сл 3 14637-79	0,018 0,018	Лист 490х х10х1
10	л. 299	Решетка	1	То же	0,17 0,17	Лист 158х х15
11	л. 299	Проволока δ=0,8	1	2112-79*	0,0005 0,0005	
12	л. 299	Сетка	1	6613-73	0,017 0,017	
13	л. 299	Диск	1	Вст 3 сл 3 14637-79	0,039 0,039	Лист 48х х15х3
14	л. 300	Втулка	1	---	0,28 0,28	
15	л. 300	Труба 57х3	1	10705-80	0,2 0,2	Лист 100х х15х4
16	л. 300	Крышка	1	Вст 3 сл 3 14637-79	0,585 0,585	Лист 100х х100х5
17	л. 300	Фланец	1	---	0,3 0,3	
18	Гост 8734-75*	Труба ф 25х2 л-64	1	8733-74*	0,155 0,155	
19	Черт. 407-5-02.22. 871х, л. 300	Фланец	1	Вст 3 сл 3 14637-79	1,07 1,07	Лист 250х х20х2
20	л. 300	Втулка	1	1050-74**	0,068 0,068	Лист 100х х25х1
21	л. 300	Труба	1	Вст 3 сл 3 14637-79	4,73 4,73	Лист 100х х100х2
22	л. 300	Диск	1	То же	0,015 0,015	Лист 100х х100х2
23	л. 300	Заглушка	1	Полиэтилен 153 3 сорт	0,003 0,003	
24	л. 300	Пробка	3	А12 1414-75*	0,017 0,051	
25	л. 300	Шайба	1	Вст 3 сл 3 14637-79	0,08 0,08	
26	л. 300	Шайба	2	То же	0,065 0,013	
27	л. 298	Гайка	1	А12 2585-75	0,016 0,016	
	Гост 9467-75	Электроды	3-42		0,19	

Итого: 11,0 кг

407-5-02.22.87-х

С.И.П. Фельдман	И.И. 01/21	Маслохозяйства для ГРЭС	Стадия	Лист	Листов
И.И. Кондратьев	И.И. 01/22	С блоками	РП	298	
И.И. Фадеев	И.И. 01/21	национальн 800 кВт			
И.И. Котляков	И.И. 01/22	Рабочий чертеж фильтров			
И.И. Сахаров	И.И. 01/22	силикагелевого на 5 кг			
И.И. Пухов	И.И. 01/21	Сорбента. (начало)			

УИВ. №

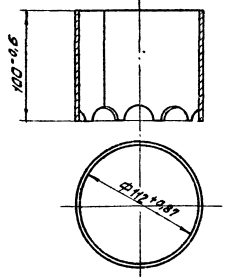
альбом 2
лист 3

Типовое проектное решение

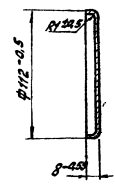
Составление:

И.И.Иванов, В.В.Васильев, А.А.Александров
23-01/171

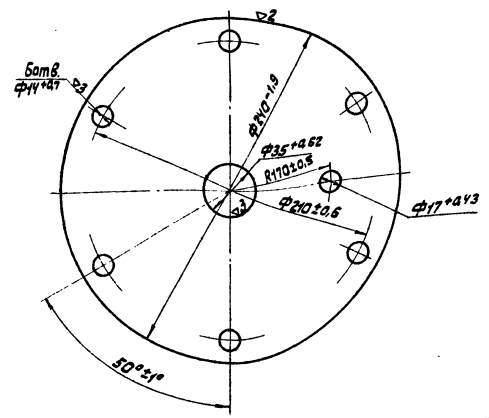
Стакан (поз.1) √ГОСТ 2309-73
H 1:2,5



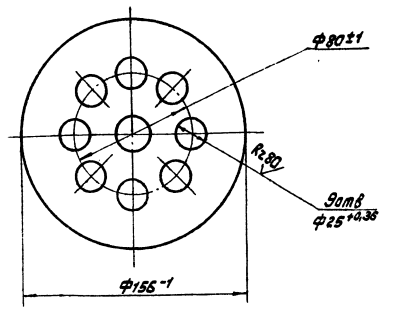
Колпак (поз.2) √



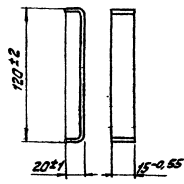
Диск (дно) (поз.5) ~ (φ)



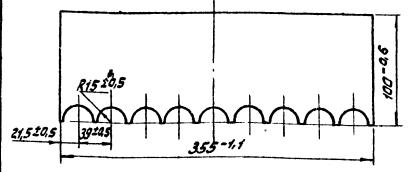
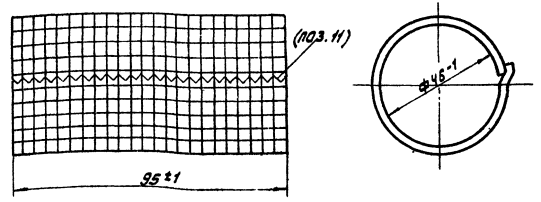
Решетка (поз.10) √(√)
H 1:2



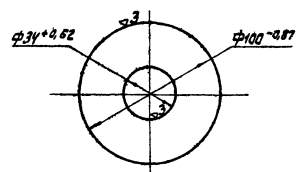
Скоба (поз.3) √ГОСТ 2309-73



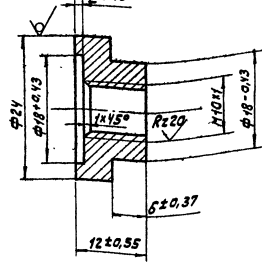
Обечайка (сетка) (поз.11^а)



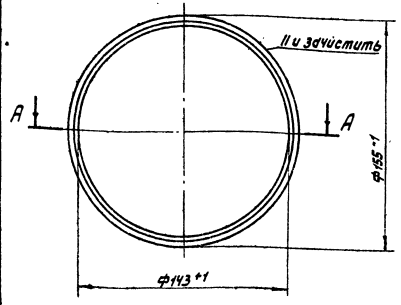
Диск (поз.4) ~ (φ)
H 1:2



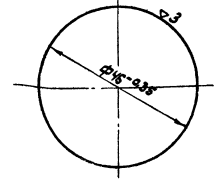
Штырь (поз.6) Rz80 √(√)
H 2:1, 2±0.3



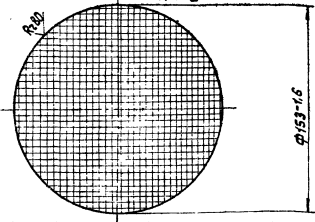
Ободок (обайка) (поз.9) ~ (φ)
H 1:2



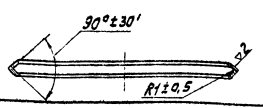
Диск (дно) (поз.12) ~ (φ)
H 1:1



Сетка (поз.8) √(√)
H 1:2



A-A



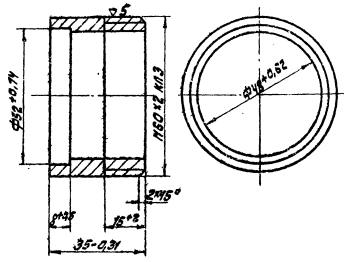
407-5-02.22.87ТХ

Привязки:	Г/П	Фельдман	Инж.	Маслоказывство для ГРЭС	Инженер	Лист	Листов
	И.Контр.	Мельниченко	Инж.	с блоками	РП	299	
	Н.Т.П.	Фивеев	Инж.	машиниста вод. н.в.т.			
	Н.Т.П.	Колосов	Инж.	Рабочий чертеж фильтра			
	Р.К.З.	Скоба	Инж.	сумка фильтра № 5 кг			
	И.С.М.	Пухов	Инж.	сорбента (продолжение)			

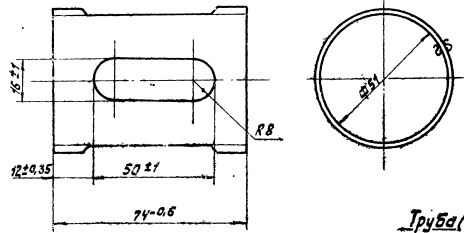
Министерство СССР
ТЕНТЕКС-ЭКСПРОЕКТ
Московское отделение

01050102
 01050103
 01050104
 01050105
 01050106
 01050107
 01050108
 01050109
 01050110
 01050111
 01050112
 01050113
 01050114
 01050115
 01050116
 01050117
 01050118
 01050119
 01050120
 01050121
 01050122
 01050123
 01050124
 01050125
 01050126
 01050127
 01050128
 01050129
 01050130
 01050131
 01050132
 01050133
 01050134
 01050135
 01050136
 01050137
 01050138
 01050139
 01050140
 01050141
 01050142
 01050143
 01050144
 01050145
 01050146
 01050147
 01050148
 01050149
 01050150
 01050151
 01050152
 01050153
 01050154
 01050155
 01050156
 01050157
 01050158
 01050159
 01050160
 01050161
 01050162
 01050163
 01050164
 01050165
 01050166
 01050167
 01050168
 01050169
 01050170
 01050171
 01050172
 01050173
 01050174
 01050175
 01050176
 01050177
 01050178
 01050179
 01050180
 01050181
 01050182
 01050183
 01050184
 01050185
 01050186
 01050187
 01050188
 01050189
 01050190
 01050191
 01050192
 01050193
 01050194
 01050195
 01050196
 01050197
 01050198
 01050199
 01050200

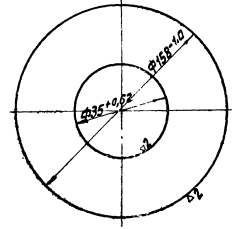
Втулка (ноз.13) ∇3(∇)
Н1:1



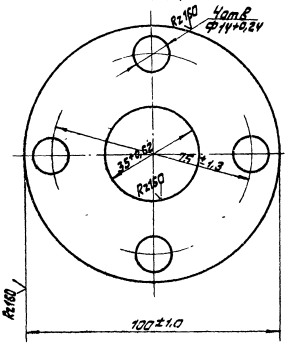
Труба (ноз.14) ∇3(∇)
Н1:1



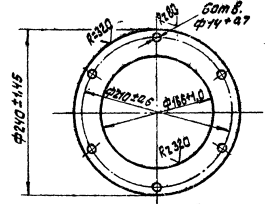
Крышка (ноз.15) ~ (∇)
Н1:2



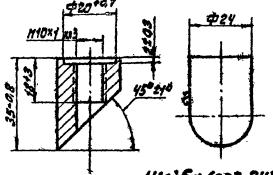
Фланец (ноз.16) ∇(∇)
Н1:1



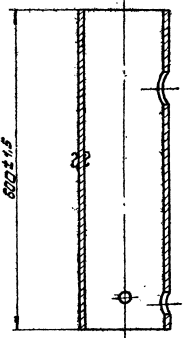
Фланец (ноз.18) ∇(∇)
Н1:4



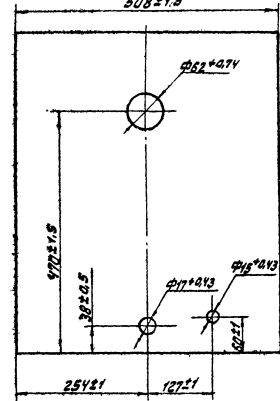
Втулка (ноз.19) ∇3(∇)
Н1:1



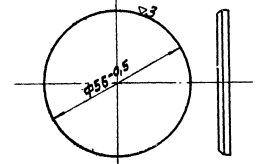
Труба (ноз.20) ∇3(∇)
Н1:5



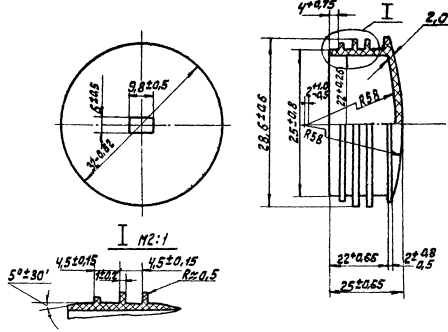
Развертка
508±1.5



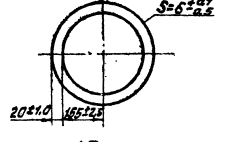
Диск (ноз.21) ~ (∇)



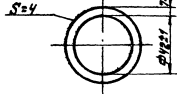
Заглушка (ноз.22)



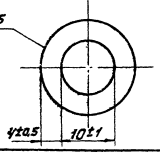
Шайба (ноз.24)
Н1:4



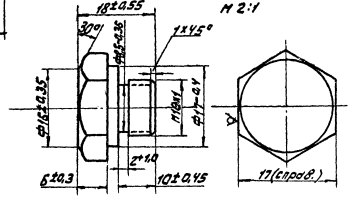
Шайба (ноз.25)
Н1:2



Шайба (ноз.26)
Н2:1



Пробка (ноз.23) R240
Н2:1



Привязки:

И.И.В. №	И.И.В. №	И.И.В. №	И.И.В. №

Материал	Фольга	И.И.В. №	Насосная станция для РЭО	Материал	Лист	Листов
И.И.В. №	Блок	И.И.В. №	с блоком	РП	300	
И.И.В. №	Фланец	И.И.В. №	нашпаклеван			
И.И.В. №	Колпачок	И.И.В. №	вместе с силикагелем			
И.И.В. №	Заглушка	И.И.В. №	и фильтра на 3кг			
И.И.В. №	Пучок	И.И.В. №	сорбента (продолжение)			

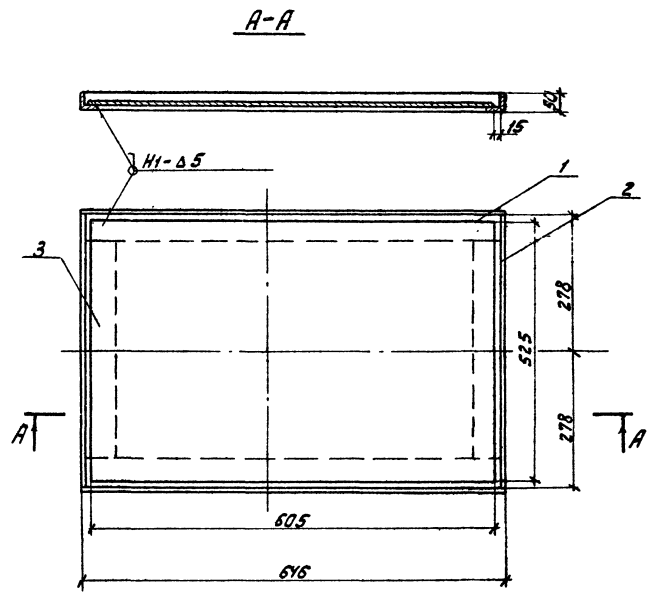
407-5-02.22.87ТХ

альбом 2
часть 3

Отраслевое типовое
проектное решение

Согласовано

Имя, фамилия, должность и дата подписания чертежа
33-4/11



Спецификация деталей

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един. Общ.	Примечание
1	8509-72*	Уголок № L-616	2	Вст. Ст. 3 535-79*	2,44 4,9	
2	—	Уголок № L-525	2	—	2,0 4,0	
3	19903-74*	Лист 605*810*6	1	Вст. Ст. 3 14637-79	23,1 23,1	
	9467-75	Электроды		Э-42	0,5	

Итого: 32,5 кг

407-5-02.2287ТХ

Привязан:	Сип	Фельдман	И.И.	Наслахохозяйство для ГРЭС	Лист	Лист 33
	И.конт.	Чемельцев	В.В.	с блоками	РП	301
	И.конт.	Фадеев	В.В.	мощностью 800 МВт		
	И.конт.	Котляков	В.В.	Ладан, под		
	И.конт.	Скалова	В.В.	фильтр тонкой		
	И.конт.	Пухов	В.В.	очистки.		

Согласовано

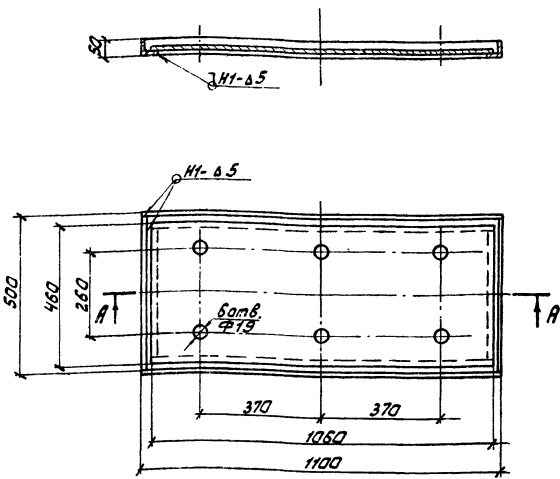
Имя, фамилия, должность и дата подписания чертежа

Привязан:	Сип	Фельдман	И.И.	Наслахохозяйство для ГРЭС	Лист	Лист 33
	И.конт.	Чемельцев	В.В.	с блоками	РП	301
	И.конт.	Фадеев	В.В.	мощностью 800 МВт		
	И.конт.	Котляков	В.В.	Ладан, под		
	И.конт.	Скалова	В.В.	фильтр тонкой		
	И.конт.	Пухов	В.В.	очистки.		

Имя, фамилия, должность и дата подписания чертежа

Нижневогоссп
Термоэлектротриэлект
Пасковское отделение

A-A



Спецификация деталей

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.Общ.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=1100	2	Ст.3сп3 535-79*	4,158,3	
2	—	Уголок №5 L=490	2	—	1,853,7	
3	19903-74*	Лист 6x460x1060	1	Ст.3сп3 14637-79	23,023,0	
	9467-79	Электрады	3-42		0,53	

Итого: 35,53 кг

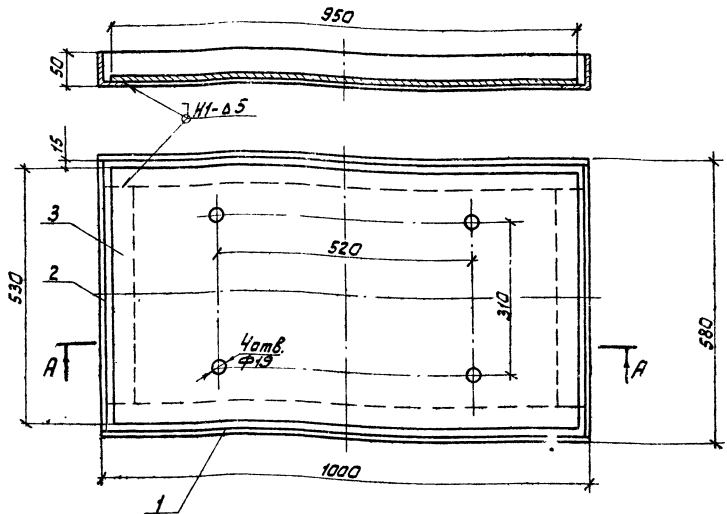
407-5-02.22.87тх

Привязан:

И.П.	Фельдман	М.	Маслохозяйства для ГРЭС	Лист	302
И.КОНТ.	Мельникова		с блоком		
И.И.Т.О.	Федосеев		мощностью 800 кВт		
И.У.Т.И.	Кочина		Подача под насос		
Р.У.К.З.	Скопцова		Ш80-2,5-36/2,56-10		
И.С.О.Д.	Пучкова				

Имя, фамилия, должность, подпись, дата
Маслохозяйства для ГРЭС
с блоком
мощностью 800 кВт
Подача под насос
Ш80-2,5-36/2,56-10
Масковское отделение

A-A



Спецификация деталей

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.Общ.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=1000	2	Ст.3сп3 535-79*	3,777,54	
2	8509-72*	Уголок №5 L=580	2	—	2,194,4	
3	19903-74*	Лист 6x950x530	1	Ст.3сп3 14637-79	23,723,7	
	9467-79	Электрады	3-42		0,5	

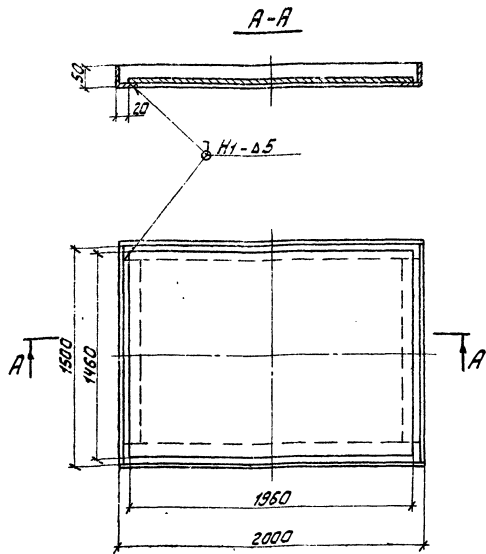
Итого: 36,1 кг

407-5-02.22.87тх

Привязан:

И.П.	Фельдман	М.	Маслохозяйства для ГРЭС	Лист	303
И.КОНТ.	Мельникова		с блоком		
И.И.Т.О.	Федосеев		мощностью 800 кВт		
И.У.Т.И.	Кочина		Подача под насос		
Р.У.К.З.	Скопцова		Ш40-4-18/4-10		
И.С.О.Д.	Пучкова				

Имя, фамилия, должность, подпись, дата
Маслохозяйства для ГРЭС
с блоком
мощностью 800 кВт
Подача под насос
Ш40-4-18/4-10
Масковское отделение



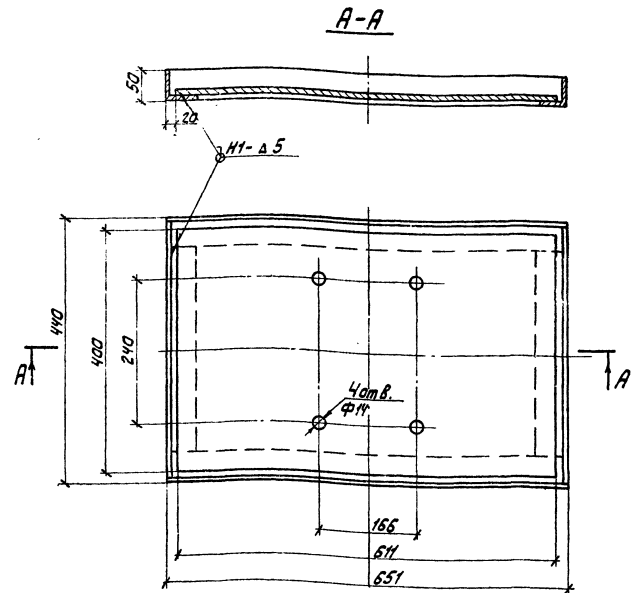
Спецификация деталей

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса ед.изм.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=2000	2	Вст 3 сп 3 53,5-79	0,54/15,1	
2	—	Уголок №5 L=1500	2	—	5,7/11,4	
3	19903-74*	Лист 1960×1460×6	1	Вст 3 сп 3 14637-79	1348/1348	
	9467-79	Электроды	3-42		2,4	

Итого: 164,0 кг

407-5-02.22.87Тх

Привязан:	ИП	Фельдман	Наслаждайтесь для ГЭС	Угловой лист	Листов
	И.контр.	Нендильев			
	И.контр.	Федеев	мощностью 800 МВт		
	И.контр.	Колмаков	Подобран под материал		
	И.контр.	Сухомов	технической помощи		
	И.контр.	Испанин	№2-4.		



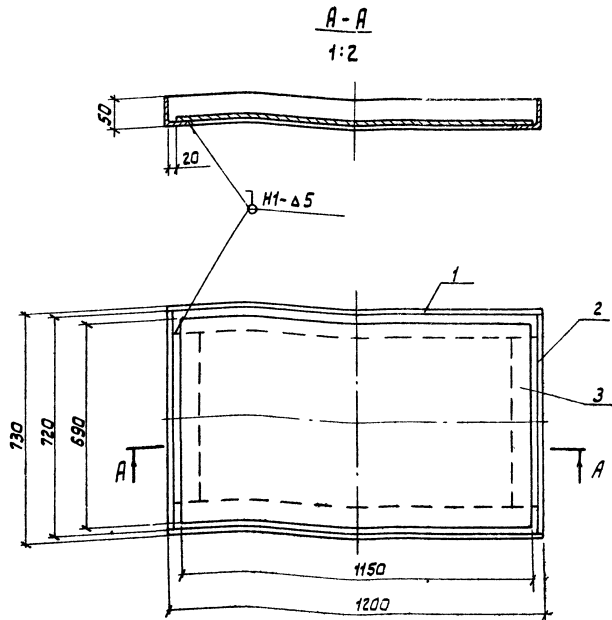
Спецификация деталей

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса ед.изм.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=651	2	Вст 3 сп 3 53,5-79	2,45/4,9	
2	—	Уголок №5 L=440	2	—	1,66/3,3	
3	19903-74*	Лист 611×400×6	1	Вст 3 сп 3 14637-75	11,5/11,5	
	9467-79	Электроды	3-42		0,3	

Итого: 20,0 кг

407-5-02.22.87Тх

Привязан:	ИП	Фельдман	Наслаждайтесь для ГЭС	Угловой лист	Листов
	И.контр.	Нендильев			
	И.контр.	Федеев	мощностью 800 МВт		
	И.контр.	Колмаков	Подобран под материал		
	И.контр.	Сухомов	технической помощи		
	И.контр.	Испанин	№2-5.		



Спецификация деталей						
№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Ед. Общ.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=1200	2	Вст 3 сп 3 535-79*	4,52 9,05	
2	—	Уголок №5 L=720	2	—	2,7 5,43	
3	19903-74*	Лист 1150x690x6	1	Вст 3 сп 3 14637-79	37,4 37,4	
	3467-79	Электроды		Э-42	0,8	

Итого: 52,6 кг

407-5-02.22.87Тх

Привязан:

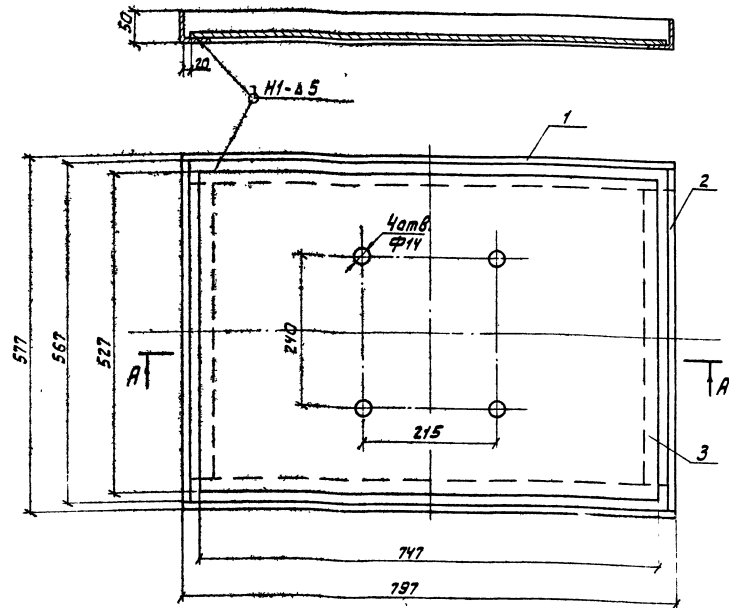
Имя, №

Ген. Фельдман	И.И.	Н.И.	М.И.	С.И.	Т.И.	У.И.	Ф.И.	Х.И.	Ц.И.	Ч.И.	Ш.И.	Щ.И.	Ъ.И.	Ы.И.	Э.И.	Ю.И.	Я.И.
И.И.	Н.И.	М.И.	С.И.	Т.И.	У.И.	Ф.И.	Х.И.	Ц.И.	Ч.И.	Ш.И.	Щ.И.	Ъ.И.	Ы.И.	Э.И.	Ю.И.	Я.И.	
И.И.	Н.И.	М.И.	С.И.	Т.И.	У.И.	Ф.И.	Х.И.	Ц.И.	Ч.И.	Ш.И.	Щ.И.	Ъ.И.	Ы.И.	Э.И.	Ю.И.	Я.И.	

Маслозащита для ГРЭС с блочной мощностью 800 МВт
Поддан под фильтр-пресс ФП2-3000

Стадия Лист Листов
РП 306

Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

А-А
1:1

Спецификация деталей						
№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Ед. Общ.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=797	2	Вст 3 сп 3 535-79*	3,0 6,0	
2	—	Уголок №5 L=567	2	—	2,13 4,26	
3	19903-74*	Лист 747x527x6	1	Вст 3 сп 3 14637-79	18,5 18,5	
	3467-79	Электроды		Э-42	0,4	

Итого 29,23 кг

407-5-02.22.87Тх

Привязан:

Имя, №

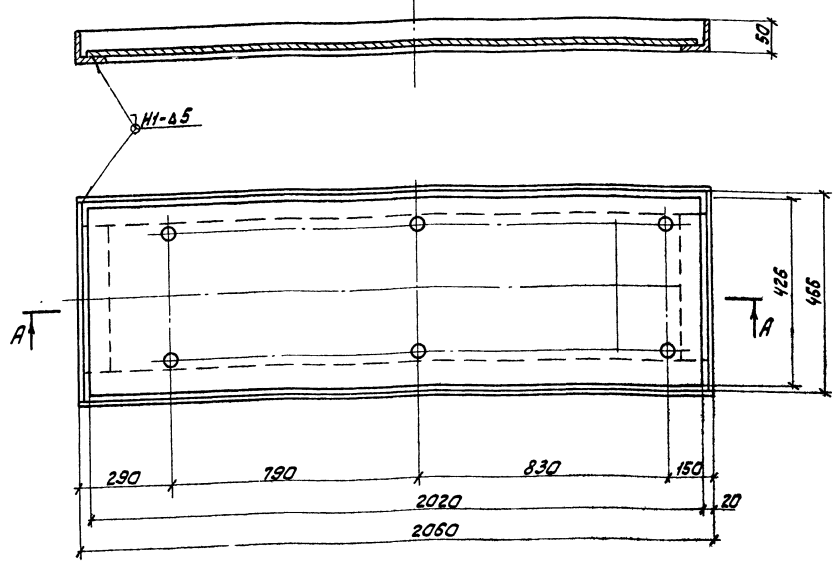
Ген. Фельдман	И.И.	Н.И.	М.И.	С.И.	Т.И.	У.И.	Ф.И.	Х.И.	Ц.И.	Ч.И.	Ш.И.	Щ.И.	Ъ.И.	Ы.И.	Э.И.	Ю.И.	Я.И.
И.И.	Н.И.	М.И.	С.И.	Т.И.	У.И.	Ф.И.	Х.И.	Ц.И.	Ч.И.	Ш.И.	Щ.И.	Ъ.И.	Ы.И.	Э.И.	Ю.И.	Я.И.	
И.И.	Н.И.	М.И.	С.И.	Т.И.	У.И.	Ф.И.	Х.И.	Ц.И.	Ч.И.	Ш.И.	Щ.И.	Ъ.И.	Ы.И.	Э.И.	Ю.И.	Я.И.	

Маслозащита для ГРЭС с блочной мощностью 800 МВт
Поддан под насос ШС-25-3, 6/45-15

Стадия Лист Листов
РП 307

Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

A-A



Спецификация деталей

№№ поз	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса		Примечание
					Ед	Общ	
1	8509-72*	Уголок Н5 L=2060	2	Вст 3 сп 3 535-79*	1,77	15,5	
2	—	Уголок Н5 L=466	2	—	2,51	5,02	
3	19903-74*	Лист 2020x126x6	1	Вст 3 сп 3 14637-79	4,053	10,53	
	9467-79	Электроды		Э-42		0,9	
Итого:					62,0 кг		

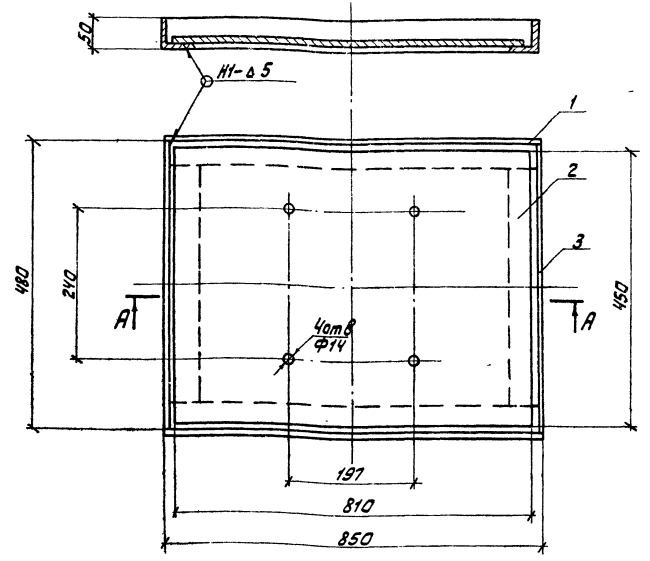
407-5-02.22.87тх

Привязан:

ГЛП	Фельдман	Маслозавястка для ГРЭС	Стандия	Лист	Листов
И.КОНТРОЛЬ	Ненюльцев	с блоками	РП	308	
И.ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Сидеев	мощностью 800 МВт			
И.ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Каландаров	Поддон под насос			
И.ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Соловьев	18 12/5-10/5к-Рп			
И.ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Пучкова	Инженеро СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение			

И.Н.В. №

A-A



Спецификация деталей

№№ поз	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса		Примечание
					Ед	Общ	
1	8509-72*	Уголок Н5 L=850	2	Вст 3 сп 3 535-79*	3,2	6,4	
2	—	Уголок Н5 L=480	2	—	1,8	3,6	
3	19903-74*	Лист 810x450x6	1	Вст 3 сп 3 14637-79	17,2	17,2	
	9467-79	Электроды		Э-42		0,3	
Итого:					27,5 кг		

407-5-02.22.87тх

Привязан:

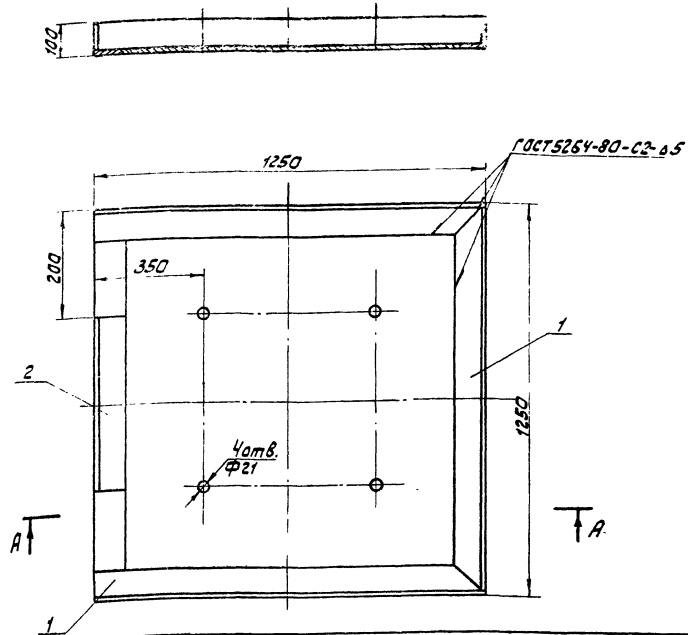
ГЛП	Фельдман	Маслозавястка для ГРЭС	Стандия	Лист	Листов
И.КОНТРОЛЬ	Ненюльцев	с блоками	РП	309	
И.ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Сидеев	мощностью 800 МВт			
И.ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Каландаров	Поддон под насос			
И.ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Соловьев	Ш8-25-5,8/2,5-15			
И.ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Пучкова	Инженеро СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение			

И.Н.В. №

Согласовано:

И.Н.В. №

A-A



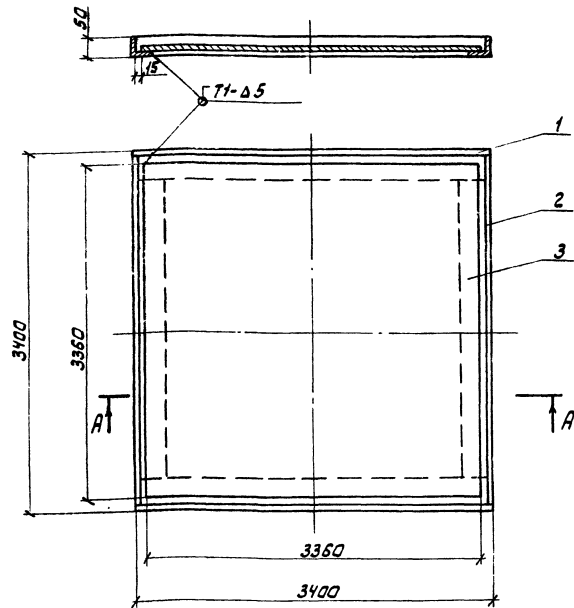
Спецификация деталей

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг	Примечания
					Един.	Дет.
1	8509-72*	Уголок №0 L=1250	4	Вст 3 ст 3 535-79*	18,88	75,52
2	19903-74*	Лист №001150x6	1	Вст 3 ст 3 446-37-79	51,92	51,92
9467-75 Электроды					3-42	2,07
Итого:					129,51 кг	

407-5-02.22.87тх

Привязки:	ГЛП Фельдман И.Контр. Мухоморова И.Тло. Фадеев И.Тло. Мухоморова И.Тло. Сакалова Исполн. Лукава	Маслоказиства для ГРЭС с блочной мощностью 800 МВт Поддан под селаратар А1-А0Ж	Уголок Лист Листов РП 310	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
И№. №				

A-A



Спецификация деталей

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса	Примечания
					Един.	Дет.
1	8509-72*	Уголок №5 L=3400	2	Вст 3 ст 3 535-79*	12,8	25,6
2	---	Уголок №5 L=3390	2	---	12,78	25,56
3	19903-74*	Лист 6x3360x3360	1	Вст 3 ст 3 446-37-79	531,74	531,74
9467-79 Электроды					3-42	8,7
Итого:					591,6 кг	

Итого 591,6 кг

407-5-02.22.87тх

Привязки:	ГЛП Фельдман И.Контр. Мухоморова И.Тло. Фадеев И.Тло. Мухоморова И.Тло. Сакалова Исполн. Лукава	Маслоказиства для ГРЭС с блочной мощностью 800 МВт Поддан под бак V=25 м³	Уголок Лист Листов РП 311	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
И№. №				

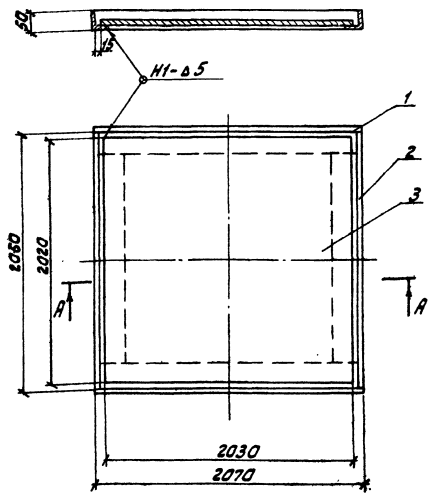
альбом 2
часть 3

Спроектировано методом
проектирования

ЛОЗДЕВСКАЯ

И.П. КИРИЛЛОВ, И.П. КОЗЛОВ, И.П. СЕВЕРОВ, И.П. ШИШОВ, И.П. ЧЕРНЫШОВ, И.П. ЯКОВЛЕВ

A-A



Спецификация деталей

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса		Примечание
					Едн.	Общ.	
1	8509-72*	Уголок №5 L=2070	2	Вст. 3 с 3 4x6.37-79	7,80	15,6	
2	—	L=2060	2	—	7,77	15,54	
3	19903-74*	Лист 2030x2020x6	1	Вст. 3 с 3 4x6.37-79	1230	199,1	
		9467-75	Электроды	3-42		3,4	

Итого: 228,0 кг

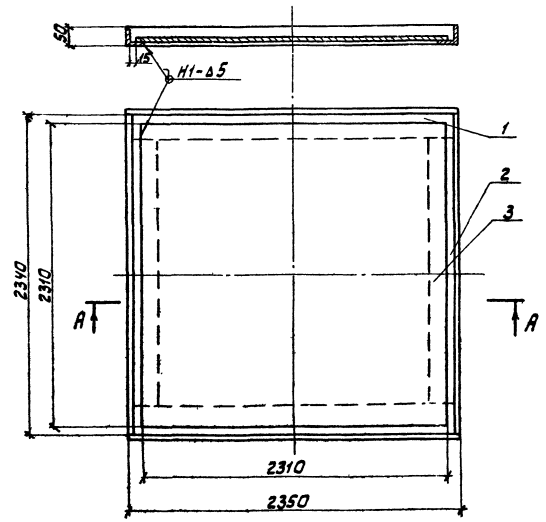
407-5-02.22.87ТХ

Привязан:

И.П. КИРИЛЛОВ	И.П. КОЗЛОВ	И.П. СЕВЕРОВ	И.П. ШИШОВ	И.П. ЧЕРНЫШОВ	И.П. ЯКОВЛЕВ
И.П. КИРИЛЛОВ	И.П. КОЗЛОВ	И.П. СЕВЕРОВ	И.П. ШИШОВ	И.П. ЧЕРНЫШОВ	И.П. ЯКОВЛЕВ
И.П. КИРИЛЛОВ	И.П. КОЗЛОВ	И.П. СЕВЕРОВ	И.П. ШИШОВ	И.П. ЧЕРНЫШОВ	И.П. ЯКОВЛЕВ
И.П. КИРИЛЛОВ	И.П. КОЗЛОВ	И.П. СЕВЕРОВ	И.П. ШИШОВ	И.П. ЧЕРНЫШОВ	И.П. ЯКОВЛЕВ
И.П. КИРИЛЛОВ	И.П. КОЗЛОВ	И.П. СЕВЕРОВ	И.П. ШИШОВ	И.П. ЧЕРНЫШОВ	И.П. ЯКОВЛЕВ
И.П. КИРИЛЛОВ	И.П. КОЗЛОВ	И.П. СЕВЕРОВ	И.П. ШИШОВ	И.П. ЧЕРНЫШОВ	И.П. ЯКОВЛЕВ

Масл. хозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
Поддон под бак
V=2,5 м³
Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

A-A



Спецификация деталей

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса		Примечание
					Едн.	Общ.	
1	8509-72*	Уголок №5 L=2350	2	Вст. 3 с 3 4x6.37-79	8,9	17,7	
2	—	L=2340	2	—	8,82	17,64	
3	19903-74*	Лист 2310x2310x6	1	Вст. 3 с 3 4x6.37-79	281,33	281,33	
		9467-75	Электроды	3-42		4,3	

Итого: 291,0 кг

407-5-02.22.87ТХ

Привязан:

И.П. КИРИЛЛОВ	И.П. КОЗЛОВ	И.П. СЕВЕРОВ	И.П. ШИШОВ	И.П. ЧЕРНЫШОВ	И.П. ЯКОВЛЕВ
И.П. КИРИЛЛОВ	И.П. КОЗЛОВ	И.П. СЕВЕРОВ	И.П. ШИШОВ	И.П. ЧЕРНЫШОВ	И.П. ЯКОВЛЕВ
И.П. КИРИЛЛОВ	И.П. КОЗЛОВ	И.П. СЕВЕРОВ	И.П. ШИШОВ	И.П. ЧЕРНЫШОВ	И.П. ЯКОВЛЕВ
И.П. КИРИЛЛОВ	И.П. КОЗЛОВ	И.П. СЕВЕРОВ	И.П. ШИШОВ	И.П. ЧЕРНЫШОВ	И.П. ЯКОВЛЕВ
И.П. КИРИЛЛОВ	И.П. КОЗЛОВ	И.П. СЕВЕРОВ	И.П. ШИШОВ	И.П. ЧЕРНЫШОВ	И.П. ЯКОВЛЕВ
И.П. КИРИЛЛОВ	И.П. КОЗЛОВ	И.П. СЕВЕРОВ	И.П. ШИШОВ	И.П. ЧЕРНЫШОВ	И.П. ЯКОВЛЕВ

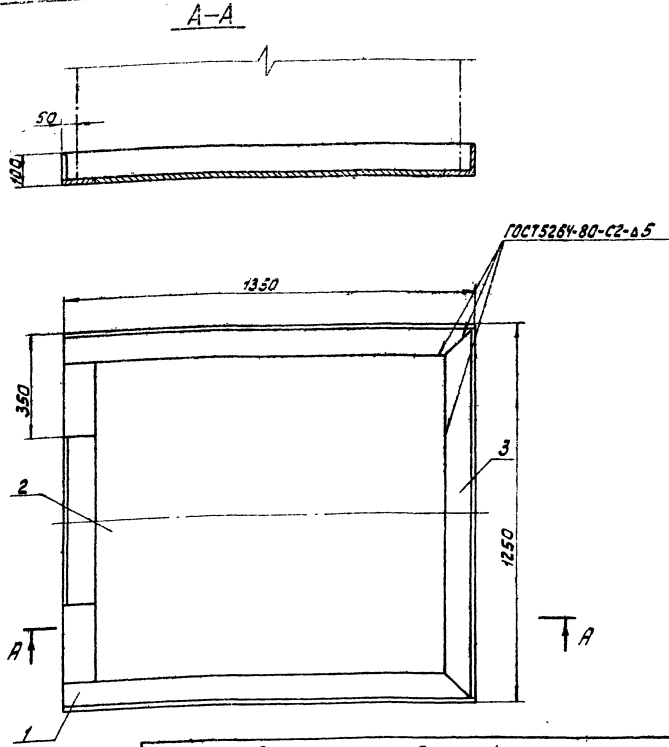
Масл. хозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
Поддон под бак
V=10 м³
Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

лист 2
из 3

Проектное решение

Создано

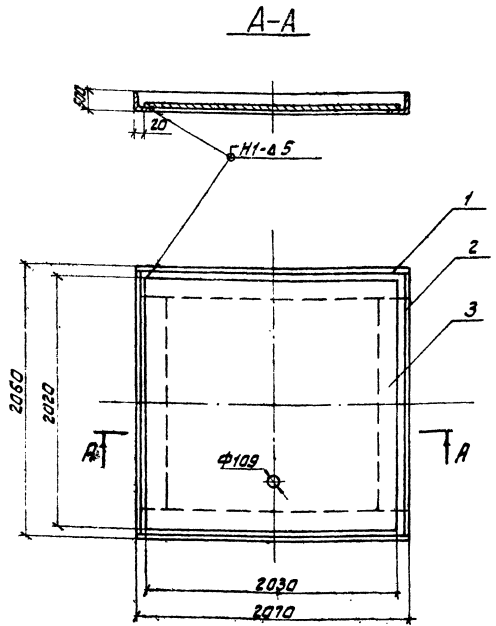
Исполнено



№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Едич. Общ.	Примечания
1	8509-72	Уголок №10 L=1350	2	Вст 3ст 3 536-79*	20,39 40,77	
2	19903-74	Лист 1250x1250x6	1	Вст 3ст 3 14637-79	55,87 55,87	
3	8509-72	Уголок №10 L=1250	2	Вст 3ст 3 536-79*	18,88 37,75	
	9467-75	Электроды		Э-42	2,03	

Итого: 137,42 кг

				407-5-02.22.87тх	
Привязан:	ИП Фельдман И.КОНТРОЛЬЩИК И.П. КОЗЛОВ	С/Л С/Л С/Л	Наслаждаюсь для ГРЭС с блоками мощностью 300 МВт	Лист РП 314	Листов
Исполнено:	И.П. КОЗЛОВ И.П. КОЗЛОВ	С/Л С/Л	Поддан под электро- подогреватель.	Инженер ССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Насковское отделение	



№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Едич. Общ.	Примечания
1	8509-72*	Уголок №5 L=2070	2	Вст 3ст 3 536-79*	7,80 15,6	
2		L=2060	2		7,77 15,53	
3	19903-74*	Лист 2060x2060x6	1	Вст 3ст 3 14637-79	193,0 193,0	
	9467-75	Электроды		Э-42	3,4	

Итого: 228,0 кг

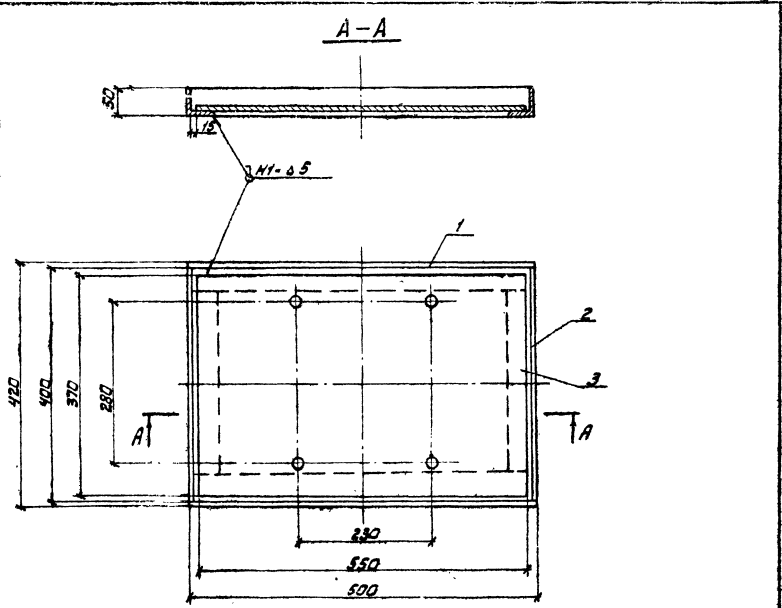
				407-5-02.22.87тх	
Привязан:	ИП Фельдман И.КОНТРОЛЬЩИК И.П. КОЗЛОВ	С/Л С/Л С/Л	Наслаждаюсь для ГРЭС с блоками мощностью 300 МВт	Лист РП 315	Листов
Исполнено:	И.П. КОЗЛОВ И.П. КОЗЛОВ	С/Л С/Л	Поддан под БЭК V=63 м³	Инженер ССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Насковское отделение	

альбом 2
часть 3

Оптическое решение
проектное решение

С.А. Давыдова

Исполнитель: С.А. Давыдова
23.04.84



Спецификация деталей

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Едм. Общ.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=600	2	ВстЗстЗ 535-79*	2,26	4,52
2	---	L=400	2	---	1,5	3,0
3	19933-74*	Лист 550*370*6	1	ВстЗстЗ 14637-79	8,71	8,71
				ЭлектрЗЕМ	3-42	0,24
Итого:					16,5 кг	

407-5-02.22.87тх

Привязан:

Ген. Директор	Фельдман	Маслохозяйство для ГРЭС	Станция лист 315
Инженер-проектировщик	Медведев	с блоками мощностью 800 МВт	РП 315
Инженер-проектировщик	Федеев	Лоджон под сетчатый фильтр.	Инженер СССР
Инженер-проектировщик	Мухоморов		Теплоэлектротехник
Инженер-проектировщик	Усманова		Московское отделение
Инженер-проектировщик	Иванова		

С.А. Давыдова

Исполнитель: С.А. Давыдова
23.04.84

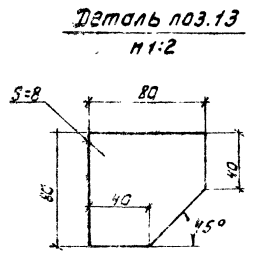
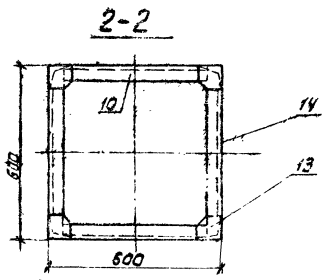
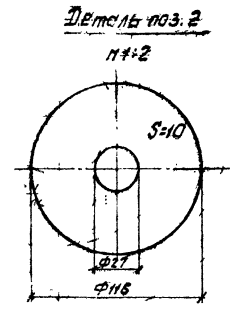
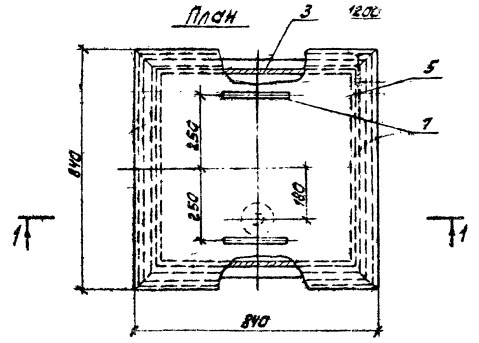
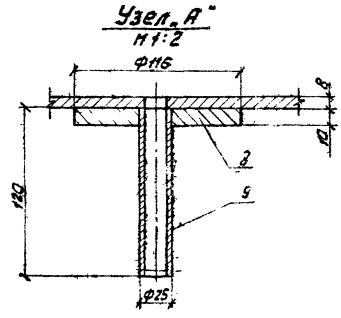
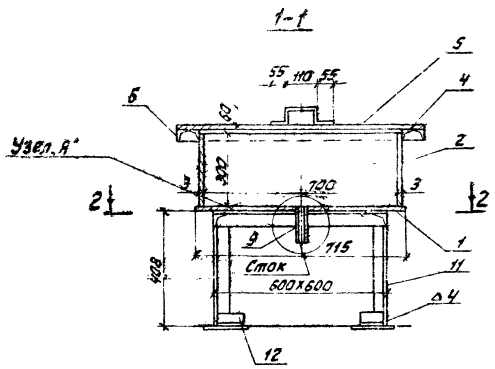
Привязан:

Ген. Директор	Маслохозяйство для ГРЭС	Станция лист 315
Инженер-проектировщик	с блоками мощностью 800 МВт	РП 315
Инженер-проектировщик	Лоджон под сетчатый фильтр.	Инженер СССР
Инженер-проектировщик		Теплоэлектротехник
Инженер-проектировщик		Московское отделение
Инженер-проектировщик		

лист № 2
из 3

Справочное решение
проектное решение

Лист № 2
из 3
Справочное решение
проектное решение



Спецификация деталей на 1 комплект

№	Кол-во	Наименование	Мат.	Материал	Масса, кг		Примечание
					Баз	Общ	
1	1	Лист 715x715x3	1	ВСтЗспЗ 14637-79	12.1	12.1	
2	2	Лист 700x300x3	2	---	4.95	9.9	
3	2	Лист 708x100x3	2	---	5.0	10.0	
4	4	Уголок 32x32x4 L=720	4	ВСтЗспЗ 535-79	1.35	5.4	
5	1	Лист 840x840x2	1	ВСтЗспЗ 14637-79	11.2	11.2	
6	1	Уголок 40x40x4 L=800	1	ВСтЗспЗ 535-79	1.6	6.4	
7	2	Труба 100 4x350	2	ВСтЗспЗ 380-71	0.2	0.4	
8	1	Лист 120x120x10	1	ВСтЗспЗ 14637-79	0.6	0.6	
9	1	Труба 225x2 L=120	1	10; 13-14; 19082	0.2	0.2	
10	2	Уголок 40x40x4 L=600	2	ВСтЗспЗ 535-79	1.45	2.9	
11	4	L=388	4	---	0.24	0.96	
12	4	L=100	4	---	0.24	0.96	
13	4	Лист 80x80x8	4	ВСтЗспЗ 14637-79	1.4	5.6	
14	2	Уголок 40x40x4 L=520	2	ВСтЗспЗ 535-79	1.2	2.4	
				Электроды	3-42	1.08	

Итого: 73,0 кг

- Примечания:
 1. Все детали окрасить 2 раза масляной краской.
 2. Изготовить 1 комплект.

407-5-02.22.87ТХ

Прибавки:	Тип Фальшпан	Наслокол. листы для ПЭС	Листы
	Листы	с блоками	Листы
	Плоты	мощностью 800 кВт	Листы
	Клей	Вама праймеры (прог-	Листы
	Рих. гр. Соловья	ливания) ячеек филь-	Листы
	Устранения	ра.	Листы
Лист №			

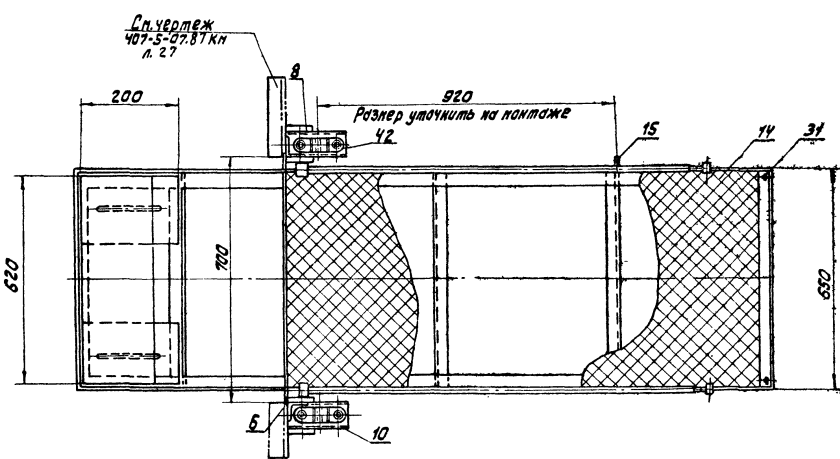
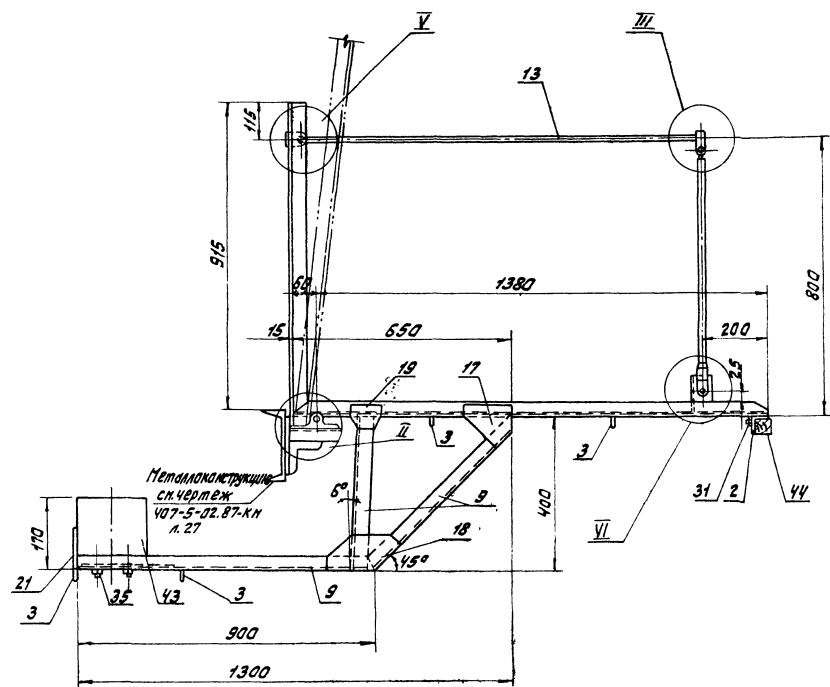
Лист № 317
 Инженер ССР
 ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
 Псковское отделение

Лист 2
Часть 3

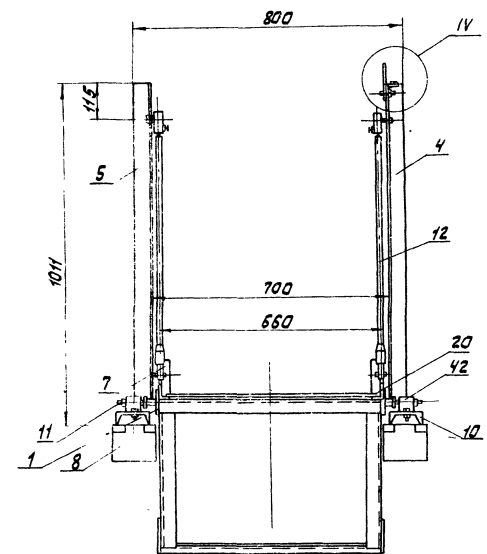
Организовано по техническому заданию

Создано в

Исполнено в



Вид А



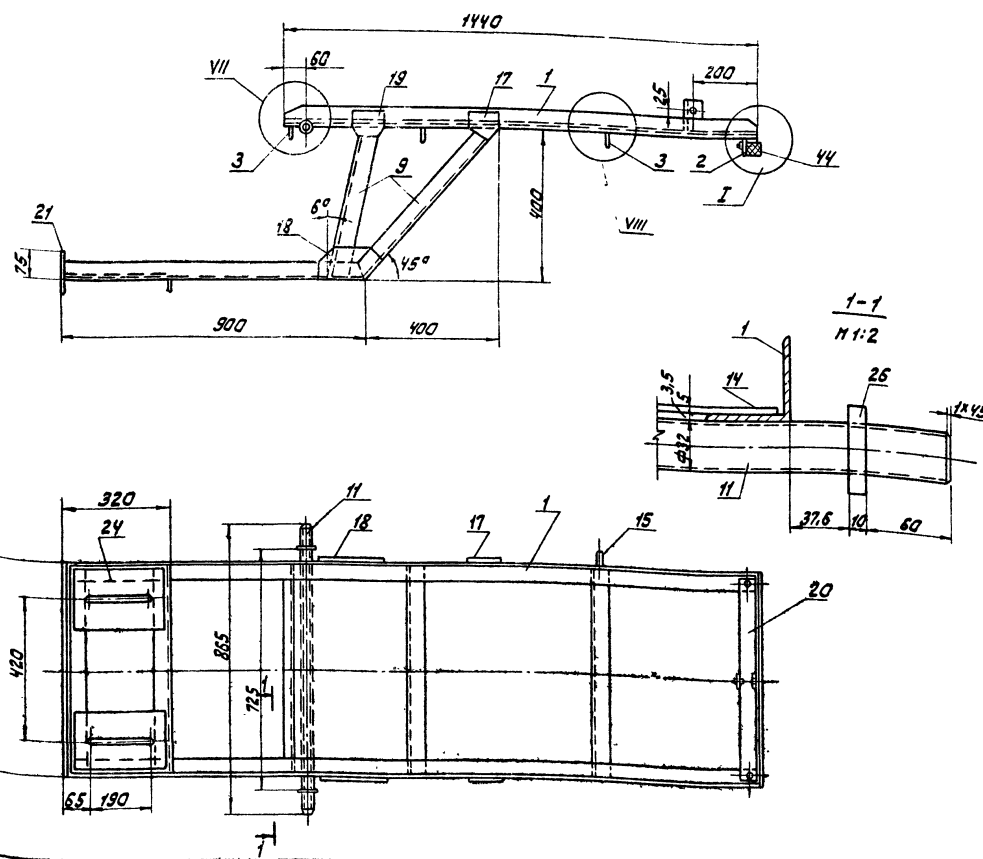
Примечания:

1. Изготовленный настил не должен иметь карабелей и перекосов сочленяющихся деталей.
2. Спонтанно выходящий откидной настил должен быть отрегулирован на равновесие путем перемещения груза противовеса в своих направляющих.
3. После регулировки откидной настил должен свободно без заеданий и перекосов подниматься и опускаться с применением усилия одной руки человека.
4. Приварку упора фиксирующего положение настила в поднятом состоянии производить по месту.
5. Перед сдачей в эксплуатацию подшипники откидного настила должны быть залиты маслом.
6. Указанный на чертеже вес откидного настила включает в себя вес груза противовеса.
7. Опоры под подшипники настила должны быть приварены к закладным пластинкам площадки строго параллельно настилу мощаэки в одной горизонтальной плоскости.
8. Спецификация составлена на 1 комплект. Изготовить 2 комплекта.

407-5-02.22.87 ТХ

Привязан	ГШП Фельдман И.И. Кондр. Немчинов И.И. Ткач Филатов И.И. Ткач Колосович Рик. гр. Сакалова И.И. Рожков	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 300 мвт	Стадия Лист Листов
		Откидной настил. общий вид	РП 318
Итого №			Нижнегос СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Масковское отделение

Рамка откидного постика



1	2	3	4	5	6	7	8
37	ГОСТ 1371-78	Шайба 12	5	ГОСТ 18123-72	0,005	0,03	
38	—	Шайба 10	9	—	0,004	0,036	
39	ГОСТ 397-79*	Шпунт 32x20	1	СТЗ ГОСТ 380-71*	0,0013	0,0036	
40	ГОСТ 10299-80	Защелка 5x20	2	—	0,003	0,005	
41	ГОСТ 7419-78	Пружина б=2 120x10	1	—	0,007	0,007	
42	ГОСТ 11521-82	Подшипник пст-30	2	СЧ 418-56 ГОСТ 1412-54	1,7	3,4	
43	—	Груз-противовес	1	Бетон марки "200"	50	50	
44	—	Брус 45x45 Е=650	1	Дуб	1,31	1,31	
ГОСТ 9467-75	Электрады	—	3-42	—	—	1,21	

Цитата 150,1к2

1	2	3	4	5	6	7	8
31	ГОСТ 1198-70*	Болт М10x65	3	ГОСТ 1159-70**	0,05	0,15	
32	—	Болт М10x40	6	—	0,04	0,24	
33	—	Болт М18x60	4	—	0,05	0,24	
34	ГОСТ 5915-70*	Гайка М10	9	—	0,01	0,09	
35	—	Гайка М16	8	—	0,035	0,28	
36	—	Гайка М12	5	—	0,025	0,125	

Спецификация

№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	ВЕС		Примеч.
					ЕД	Общ.	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ГОСТ 8509-72*	Уголок №5 Е=1440	2	ВСТЗСПЗ ГОСТ 535-78**	5,5	11,0	
2	ГОСТ 8509-72*	Уголок №5 Е=660	1	—	2,4	2,4	
3	ГОСТ 8509-72*	Уголок №5 Е=660	5	—	2,5	12,5	
4	ГОСТ 8509-72*	Уголок №5 Е=1010	1	—	3,8	3,8	
5	ГОСТ 8509-72*	Уголок №3 Е=1010	1	—	3,8	3,8	
6	ГОСТ 8510-72*	Уголок б=3/4,0 Е=40	2	—	0,18	0,35	
7	ГОСТ 8510-72*	Уголок б=3/4,0 Е=90	2	—	0,37	0,74	
8	ГОСТ 8509-72*	Уголок №10 Е=110	2	—	1,65	3,32	
9	ГОСТ 8509-72*	Уголок №5 Е=2000	2	—	7,54	15,08	
10	ГОСТ 8240-72*	Швеллер №8 Е=196	2	—	1,0	2,0	
11	ГОСТ 8734-75*	Труба ф32x2 Е=865	1	ГОСТ 8733-74** СТ 1112	2,6	2,6	
12	ГОСТ 3262-75*	Труба ф8 Е=650	2	ГОСТ 380-71	0,37	0,74	
13	ГОСТ 3262-75*	Труба ф8 Е=1180	2	—	0,67	1,34	
14	ГОСТ 8708-78	ПБ 506x500x100 №1,2	1,2	СТЗ ГОСТ 380-71	15,4	16,4	
15	ГОСТ 19903-74*	Лист 35x20x1	1	ВСТЗСПЗ ГОСТ 11637-79	0,028	0,028	
16	—	Лист 45x30x5	1	—	0,052	0,052	
17	—	Лист 120x90x5	2	—	0,42	0,84	
18	—	Лист 200x100x5	2	—	0,785	1,57	
19	—	Лист 100x90x5	2	—	0,35	0,70	
20	—	Лист 630x30x5	1	—	0,74	0,74	
21	—	Лист 630x70x5	1	—	1,25	3,5	
22	—	Лист 475x25x5	4	—	0,47	1,88	
23	—	Лист 145x120x5	1	—	0,68	0,68	
24	—	Лист 300x200x5	2	—	2,36	4,72	
25	—	Лист 40x15x5	2	—	0,002	0,004	
26	—	Лист 45x45x10	2	—	0,16	0,32	
27	ГОСТ 2591-71*	Квадрат 25x25 Е=60	2	СТЗ ГОСТ 535-79*	0,3	0,6	
28	ГОСТ 2591-71*	Квадрат 25x25 Е=75	2	—	0,4	0,8	
29	ГОСТ 2590-71*	Круг ф24 Е=57	2	ГОСТ 1050-74**	0,2	0,4	
30	ГОСТ 1798-70*	Болт М12x35	1	ГОСТ 1750-70**	0,05	0,05	

407-5-02.22.87 ТХ

Привязки:

ГИП Фельдман
 И.КОНТ. Мельникова
 И.КОНТ. Фадеев
 И.КОНТ. Капалович
 Р.К. ЗР. Сакалала
 Исполн. Рогожина

Мяслохозяйства для ГРЭС
 с блоками
 мощностью 100 МВт
 Откидной постик.
 Рамка откидного постика.

Стадия Лист Листов
 РП 319
 Инженер ССР
 ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
 Московское отделение

Листов 2
Часть 3

Согласовано
Техническое решение

Согласовано

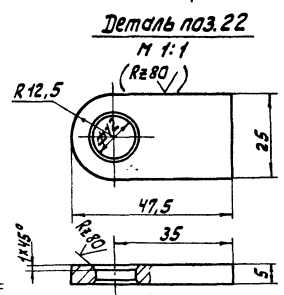
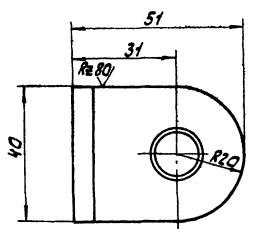
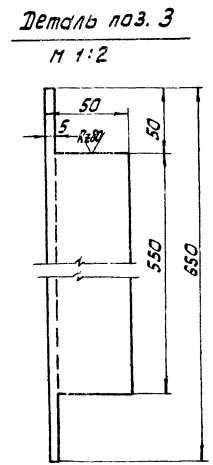
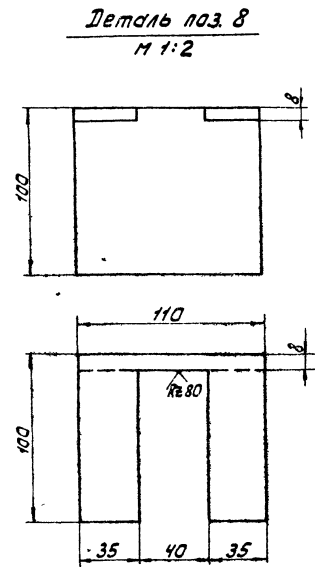
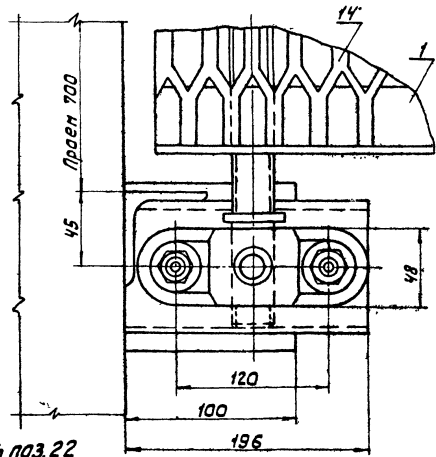
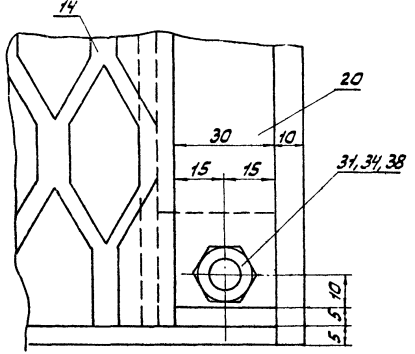
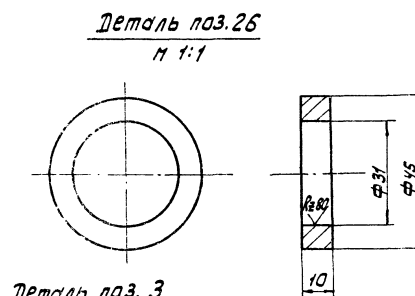
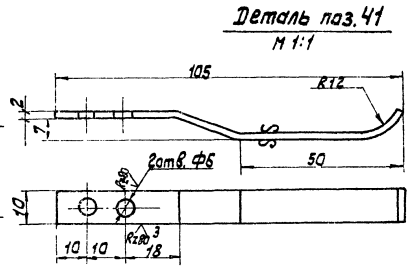
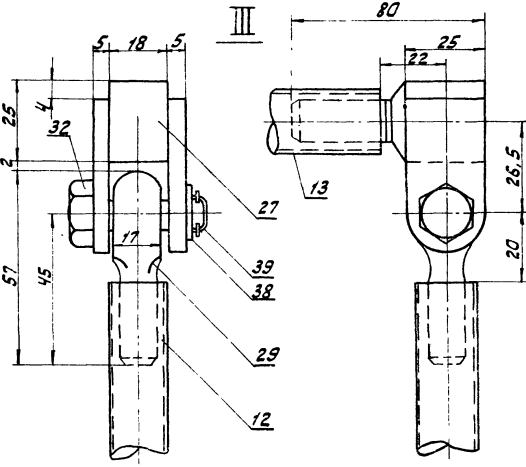
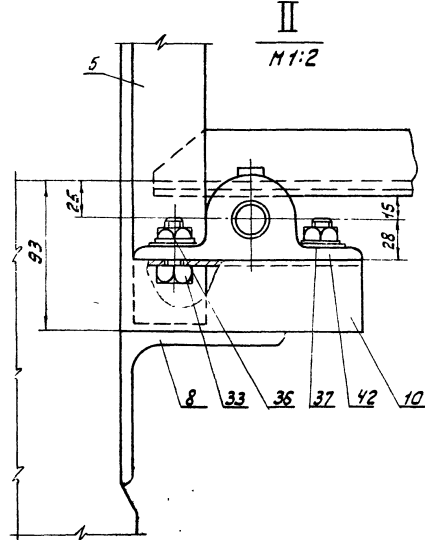
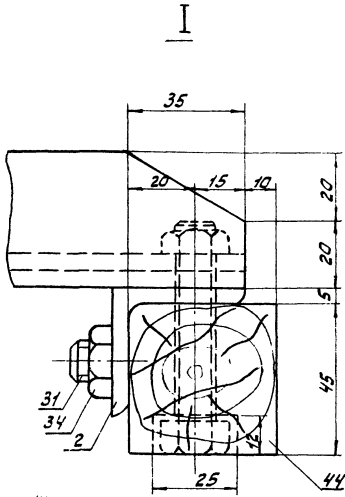
Согласовано

альбом 2
часть 3

Справочное табовое
проектное решение

Согласовано:

Инв. № 10001. Материалы и оборудование
№ 10001

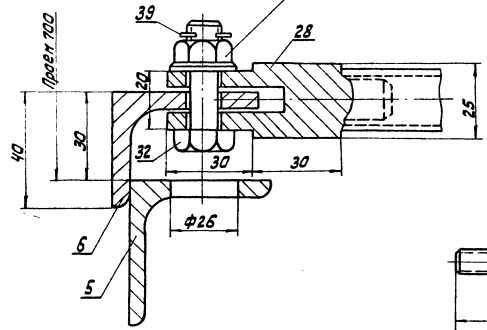
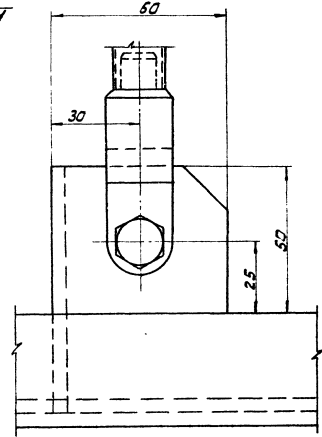
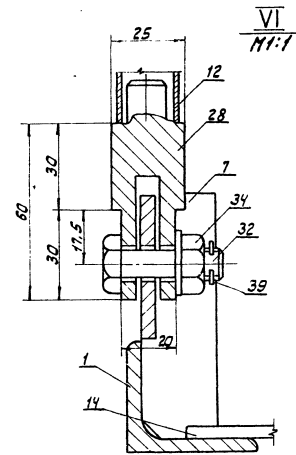
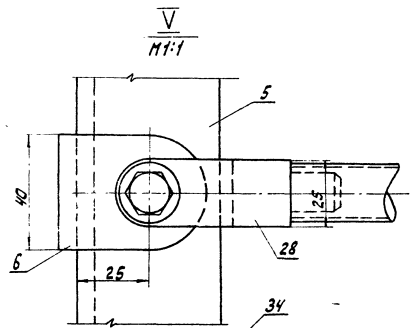
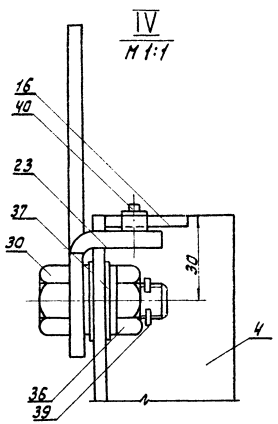


								407-5-02.22.87ТХ	
Привязан	И.П. Фельдман	И.С. Контр. Непальцева	Нач. ТПО Фадеев	И.П.Т.О. Колотавцев	Р.К. Гр. Сакалова	И.С. Цепкин	Розажинова	Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 кВт	Откидной настиг. Узлы и детали.
И.И.В. №								Студия Лист Листов РП 320	НИИ Энерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Масловское отделение

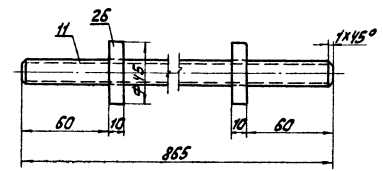
альбом 2
часть 3

Опроектированное типовое
проектное решение

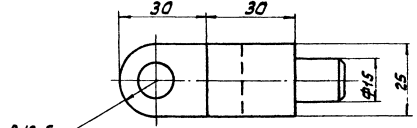
Составитель
Проверил
Инженер-проектировщик



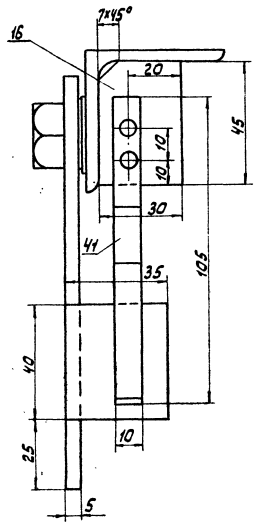
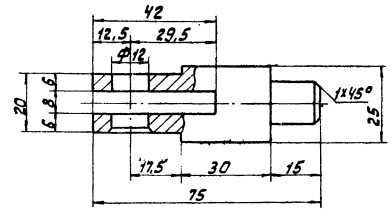
Деталь поз. 11 и 25
M 1:2



Деталь поз. 28
M 1:1



R 12.5



407-5-02.22.87ТХ

Привязан	Г.И.П. Фельдман	И.И.И.И.И.	Маслохозяйство для ГРЭС	Лист	Листов
	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	с блоками	РП	321
	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	мощностью 800 МВт		
	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Откидной настил.		
	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	узлы и детали.		
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.			

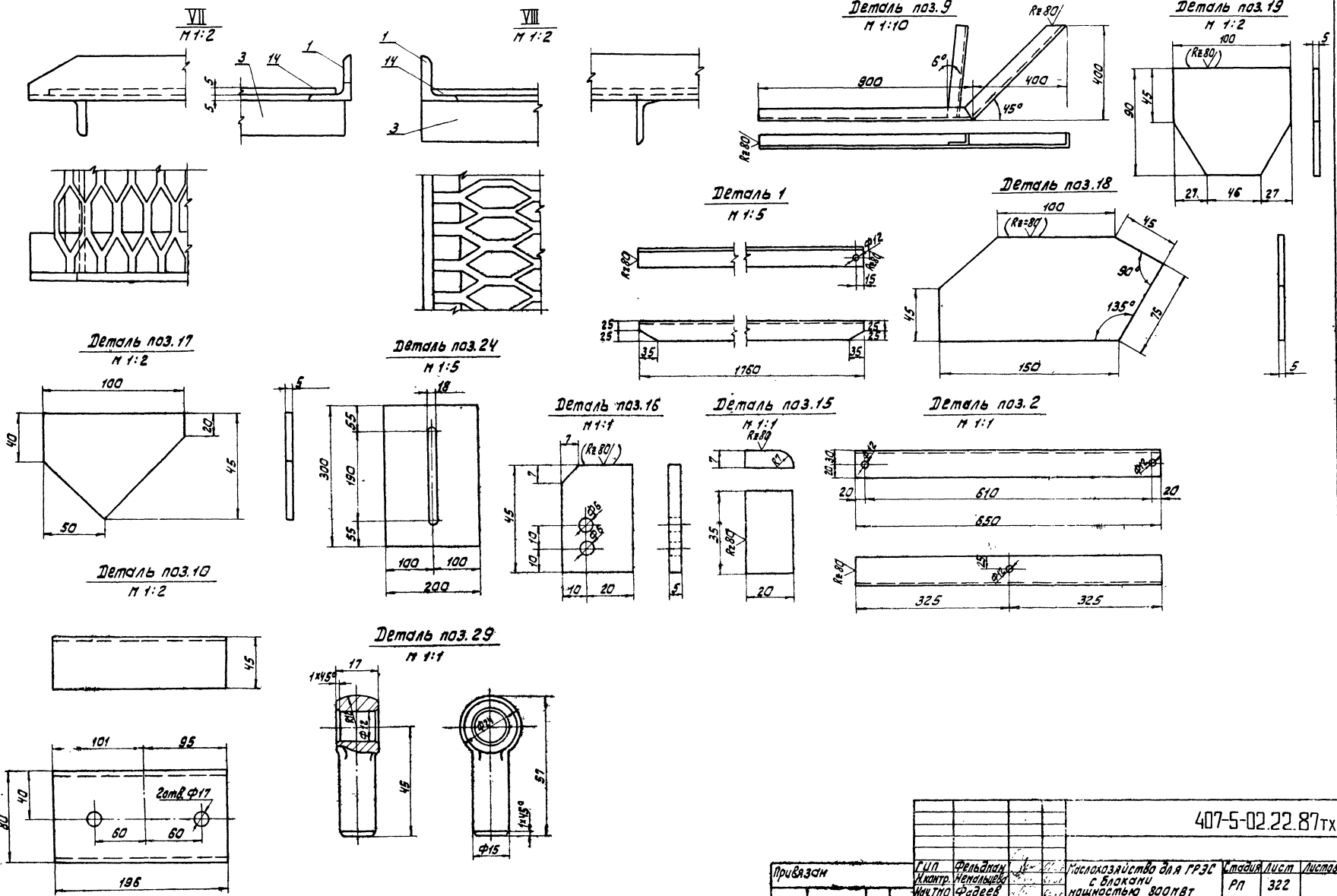
НИИЭнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Маслохозяйство

альбом 2
часть 3

Список типовых
практических решений

Содержание

ИПК Л.Корд. Проектирование и изготовление изделий ЛЭП.



407-5-02.22.87Tx

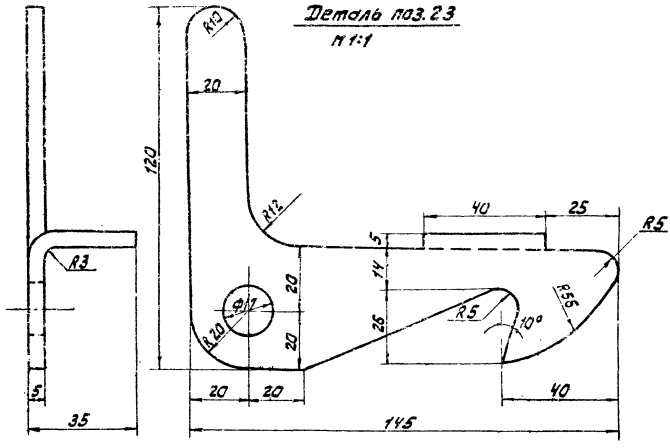
Привязан	ГЛП	Фельдман	С.П.	Инженерства для ГРЭС с блочными мощностью 800 МВт	Касадия	Лист	Листов		
	Лист	Мельников	С.Л.					РП	322
	Инж.гр.	Федеев	С.В.						
	Инж.гр.	Колотович	С.В.						
	Инж.гр.	Лаврицкий	С.В.						
Инж.гр.	Рогожин	С.В.	Музэнерго СССР Теплоэлектропроект Московское отделение						

альбом 2
часть 3

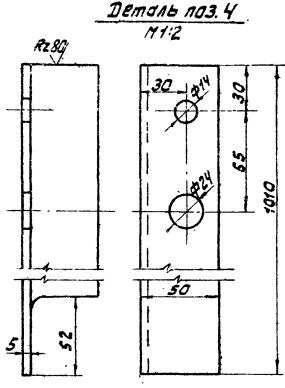
туповое проектное решение

Согласовано:

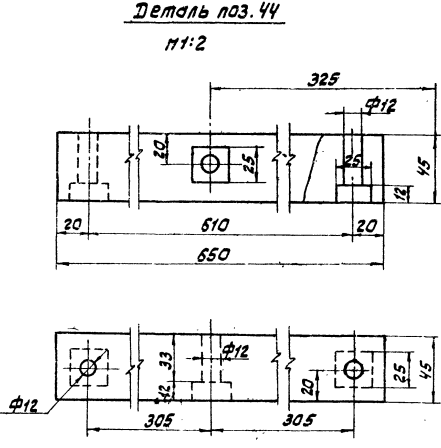
Инв. № докум. Изм. Взаим. замен. чертеж. и т.д.



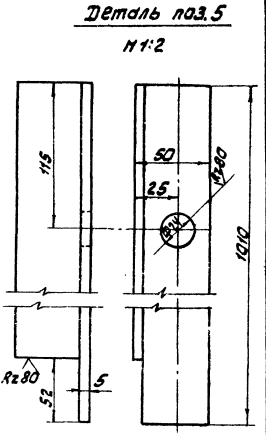
Деталь поз. 23
M 1:1



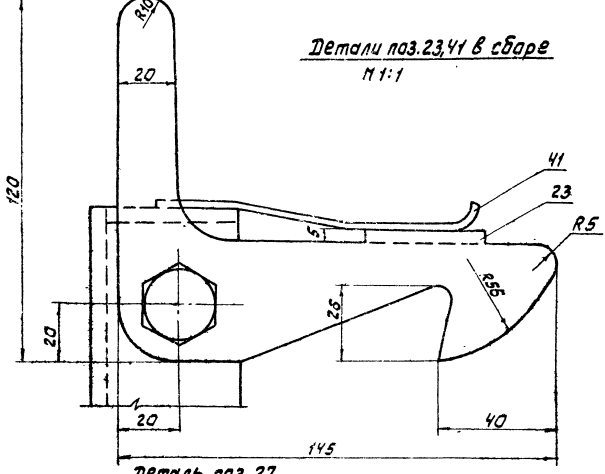
Деталь поз. 4
M 1:1



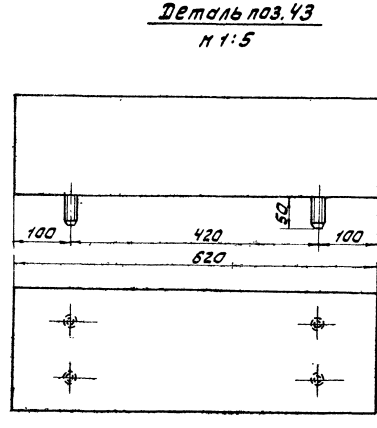
Деталь поз. 44
M 1:2



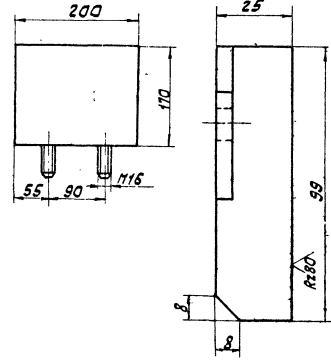
Деталь поз. 5
M 1:2



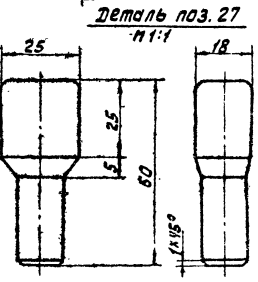
Детали поз. 23, 41 в сборе
M 1:1



Деталь поз. 43
M 1:5



Деталь поз. 7
M 1:1



Деталь поз. 27
M 1:1

407-5-02.22.87ТХ

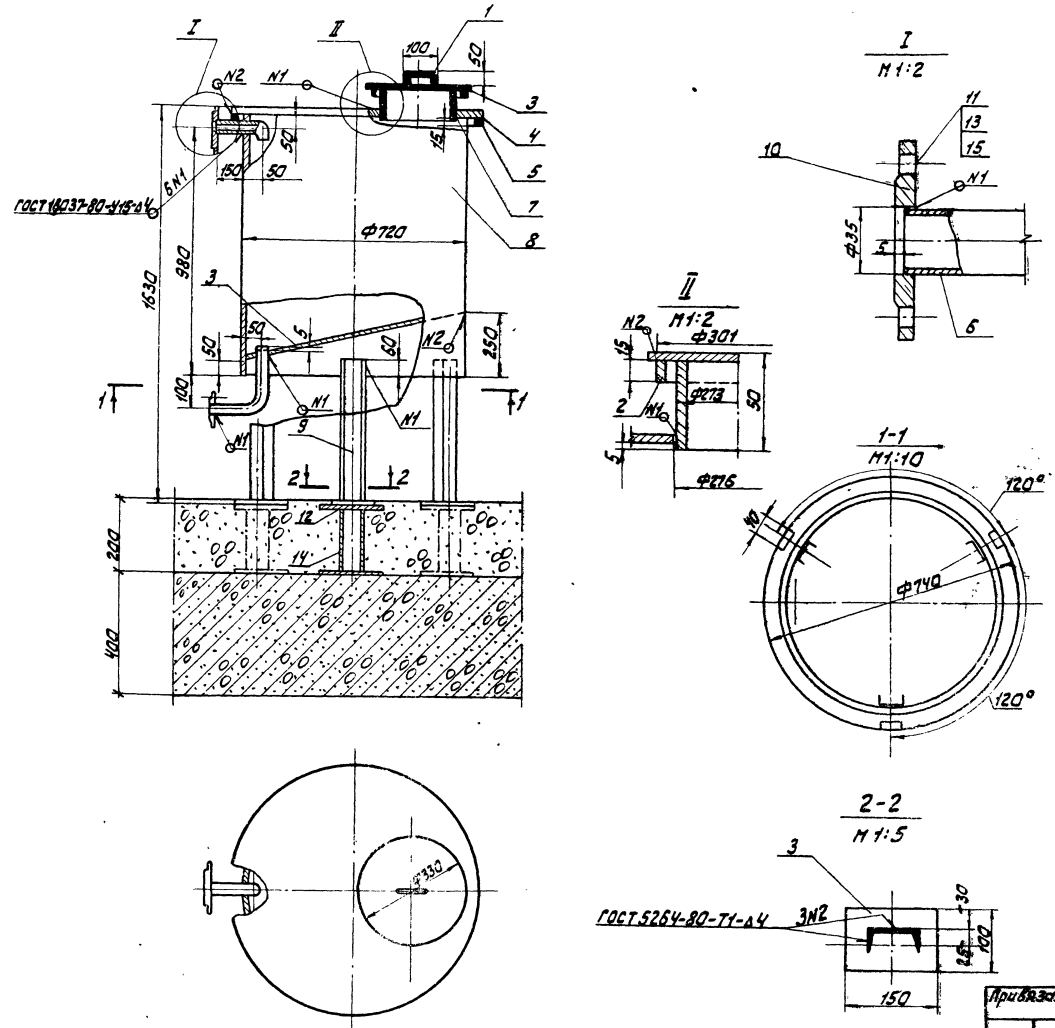
Принадлежность:	ГУП <i>Фельдман Н.А.</i> <i>И.А. Никольский</i> <i>И.М. Тимин</i> <i>Федеев</i> <i>И.М. Колосов</i> <i>С.И. Калаба</i> <i>И.С. Волгина</i>	Исполнитель:	<i>Наслозадства для ГРЭС с блоками мощностью 800 кВт</i> <i>Откидной постик.</i> <i>Узлы и детали.</i>	Степень лист/листов:	РП 323
Инв. №:				Исполнено в ТЕПЛОЭЛЕКТРИЧЕ СКОМ	Московское отделение

альбом 2
часть 3

Исправление типового
проектного решения

Согласовано:

Исполнитель: [Signature]
22.02.87



Спецификация деталей						
№№ поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса едн.объ.	Примечания
1	2590-71*	Круг Ф20	1	1050-74** 20	0,5	0,5
2	19903-74*	Лист Б4	1	8ст3сп3 11637-79	1,0	1,0
3	—	Лист Б5	1	—	2,5	2,5
4	—	Лист Б6	1	—	17,0	17,0
5	103-76	Полоса 4×15×40	3	—	2,0	2,0
6	8732-78*	Труба 32×2 С-250	1	20 7414-3-190-82	0,37	0,37
7	10704-76	Труба 273×6 С-115	1	20 10705-80	1,8	1,8
8	—	Труба 720×9 С-123	1	—	163,2	163,2
9	8240-72*	Швеллер В С-650	3	8ст3сп3 535-79*	4,7	14,0
10	12820-80*	Фланец 25-1	2	8ст3сп3 380-71*	0,83	1,8
11	7798-70*	Болт М12×40-16	8	20 1759-70**	0,05	0,4
12	13903-74*	Лист 10×150×150	6	8ст3сп3 11637-79	1,8	10,6
13	5315-70*	Трубка М12-5	8	20 1759-70**	0,025	0,2
14	8732-78*	Труба Ф57×3 С-115	3	20 7414-3-190-82	0,7	2,1
15	11371-72*	Шайба 12-5	8	20 18123-72*	0,008	0,05
16	8732-78*	Труба 32×2 С-250	1	20 7414-3-190-82	0,6	0,6
				Электроды	3-42	3,3

Итого: 221,4 кг

Экспликация штучеров					
№ поз	Наименование	Кол.	Ру	Ду	Примечания
I	Лук	1		250	
II	Подвод масла	1		25	
III	Отвод масла	1		25	

Примечания:

- Изготовление и монтаж производить в соответствии со СНиП III-18-75
- После изготовления бака все швы испытать на плотность керосином с обвязкой их с противоположной стороны мелом. Дефектные места вырезать и заварить заново.
- Окраску бака снаружи производить согласно инструкции Минэнерго СССР по прилож. 2, группа Я.
- Изготовить 2 комплекта.

407-5-02.22.87Тх

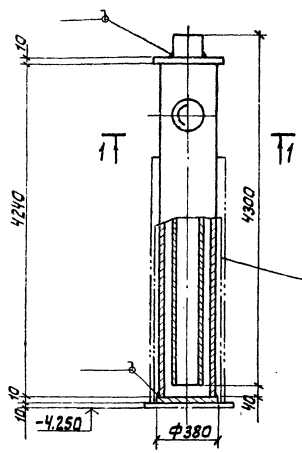
И.И.П.	Ф.И.О.	Должность	Подпись	Дата	И.И.П.	Ф.И.О.	Должность	Подпись	Дата
Наслаждайтесь для ГРЭС с блоками мощностью 800кВт					Стальной лист 324				
Баки для введений присадок V=0,4м³					Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРИКЕТ Насосное отделение				

альбом 2
часть 3

Типовое проектное решение

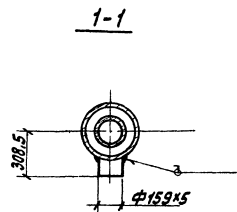
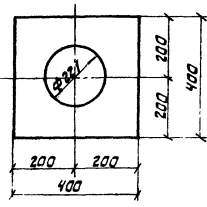
Согласовано:

Имя, фамилия, инициалы и должность
2.3. (И.И.И.)



Закладная деталь
см. чертеж 407-5-08.87-кж л.32

Деталь поз. 4



Примечания:

1. Изготовить 4 комплекта.
2. Врезку штуцера произвести по месту.
3. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей. Сварка выполняется по ГОСТ 5264-80.
4. План расположения закладных деталей см. чертеж 407-5-07.87 кж лист 4

Спецификация

№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед. изм.	Прим.	
1	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф377х9 С-4210	1	ТУ 14-3-190-82	265,265		
2	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф219х7 С-4300	1	То же	157,4157,4		
3	ГОСТ 19903-79*	Лист Б-10 Ф=380	1	Вст ЗСПЗ ГОСТ 14637-79	11,311,3		
4	По эскизу чертежу	Лист 400х400х10	1	То же	8,88,8		
5	ГОСТ 9467-75	Штуцер 159х5-350	1	ТУ 14-3-190-82	3,363,36		
				ГОСТ 9467-75	Электроды	3-42	2,34
					Итого: 448,4 кг		

407-5-02.22.87ТХ

Привязан:

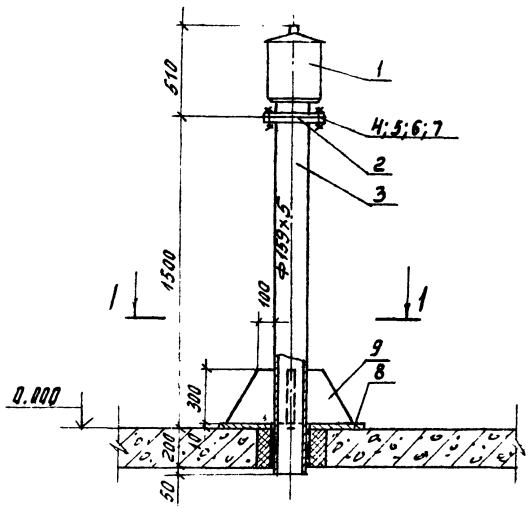
СНП Феликс
И.Кант Непомняев
И.И.И. Фадеев
И.И.И. Романович
Р.К.З. Давладова
И.И.И. Ражакина

Научно-исследовательский институт
с блоком
мощностью 800 кВт
Гидроэлектростанция

Лист 325
Минэнерго СССР
ТЕЛЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

И.И.И. №

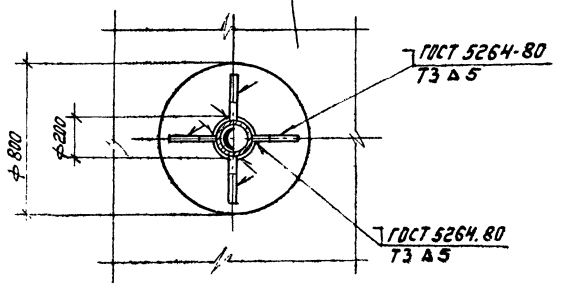
Альбом 2
 Часть 6.3
 Справочное
 Типовое проектное решение
 Составитель:
 Инж. К. И. Пилипчук, И. В. Давыдова



Спецификация							
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса кг		Примечание
					Един.	Итого	
1	ПВ-150	Патрубок вентиляционный	1	Сборный	13.0	±3.0	
2	Гост 12820-80	Фланец 1-150-2.5	1	Вст 3 сп3 Гост 380-71*	3.43	3.43	
3	Гост 8732-78*	Труба 159x5	1	Гу 14.3-190-82	33.2	33.2	
4	Гост 7798-70*	Болт М16x60	8	Гост 1759-70*	0.126	1.01	
5	Гост 5945-70*	Гайка М16	8	То же	0.035	0.28	
6	Гост 11371-78*	Шайба 16	8	Гост 18128-82	0.013	0.10	
7	—	прокладка б=1	1	Прессшпан Гост 2824-75*			
8	—	Кольцо опорное б=10	1	Вст 3 сп3 Гост 14637-79	32.2	32.2	
9	То же	Ребра	4	То же	9.1	36.4	
	Гост 9467-75	Электроды			342	1.0	

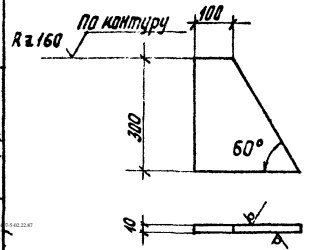
Вес 120.6 кг.

1-1
М 1:20
Крыша подземного резервуара



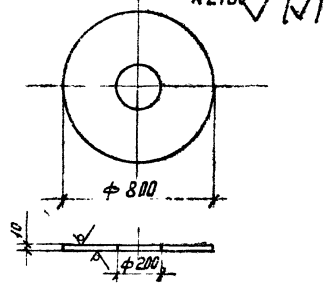
Примечание
Изготовить 6 комплектов

Деталь поз. 8
М 1:10



Острые кромки притупить.

Деталь поз. 9
М 1:20



				407-502.22.87 ТХ		
Привязан:		Ген. Фельдман	С.И.С.	Маслохазяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 мвт.	Стация	Лист
		И.И.Мельничук	С.И.С.		РП	326
		И.И.Фадеев	С.И.С.			
		И.И.Катайкин	С.И.С.	Установка вентиляционных патрубков на аварийных валах слива масла и валах запасных бид		
		И.И.Савельев	С.И.С.			
		И.И.Исаев	С.И.С.			
И.И.М.					Минэнерго СССР	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
					Московское отделение	