

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-24

**ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ
ДО 2000 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 КУБ. М В СУТКИ**

АЛЪБОМ I

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ
(часть 3)
ЧЕРТЕЖИ К ЧАСТЯМ 1 И 2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

9604-03
цена 2 руб.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24

ВОДOPPOBODHАЯ OЧИСТHАЯ СТАHЦИА ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАHИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ до 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 КУБ. М В СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА

ЗДАНИЕ OЧИСТHOЙ СТАHЦИИ:

- Альбом I - Архитектурно-строительная часть (части 1, 2 и 3)
- Альбом II - Технологическая и санитарно-техническая части
- Альбом III - Электрооборудование, автоматизация электропривода
и технологический контроль
- Альбом IV - Нестандартное оборудование (части 1 и 2)
- Альбом V - С м е т ы

БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ:

- Альбом VI - Башня для хранения промывной воды с баком емкостью 200 м³ (чертежи)
- Альбом VII - С м е т ы

В ПРОЕКТЕ ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

ХЛОРАТОРНАЯ на 5 кг., размещенная с расходным складом хлора; типовой проект 901-3-16
КОТЕЛЬНАЯ с 2-мя котлами „Универсал“; типовой проект 903-1-21
РЕЗЕРВУАР; типовой проект 4-18-850

Альбом I

Часть 3

РАЗРАБОТАН
И НИЖИИ ПЕМЕНЕНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ГОРЬКА, ЖИВАХ И КОЩЕСТИОННЫХ МАШИИ

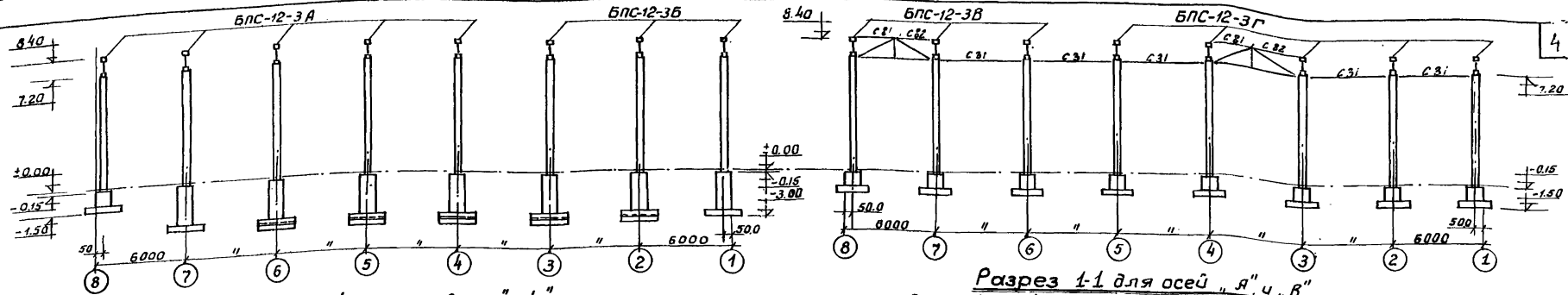
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НИЖИИ ПЕМЕНЕНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
20-11-1967 г. Протокол № 121.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

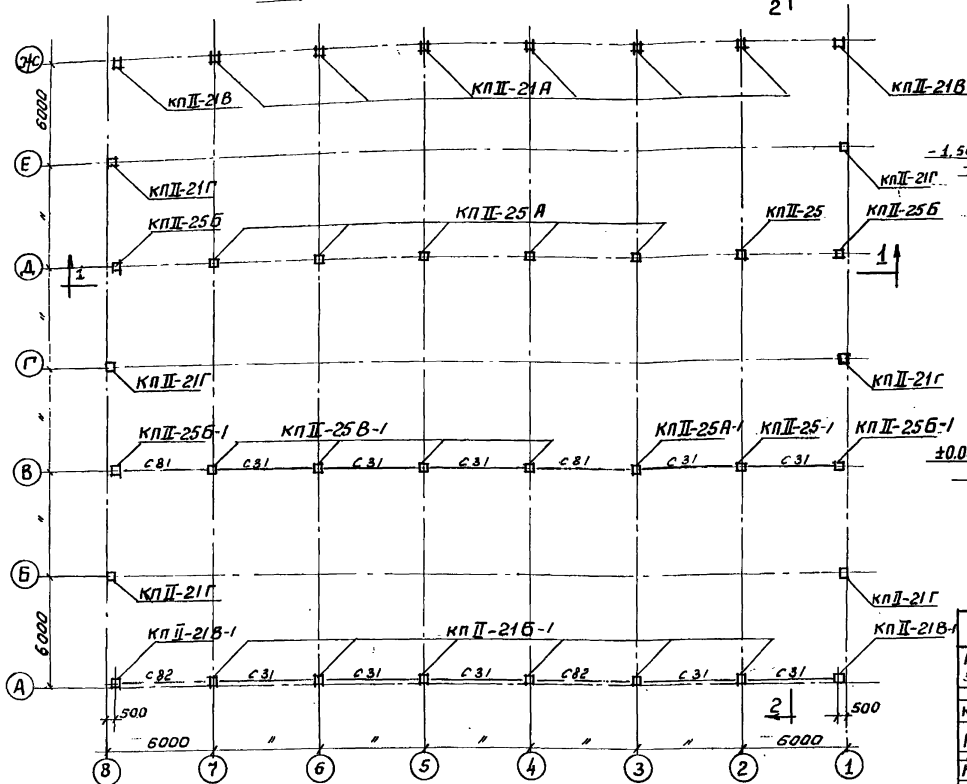
Наименование.	№ стр.	№ листа.	Наименование.	№ стр.	№ листа.	Наименование.	№ стр.	№ листа.
Обложка.	1		балки площадок «Б-1» Б-14» консоли «К-1» К-5» Накладные детали НА-1; НА-2;	15	АС-12	Пососная станция и подьем. фундаменты под насосы.	28	АС-25
Титульный лист.	2		балки площадок «Б-15» Б-21» рама «Р-1» Стойки «М-1» М-2» Закладные детали ЗА-1; ЗА-2; ЗА-3.	16	АС-13	Блок фильтров и осветлителей. Планы камер и металлочеканья Реактивные площадки	29	АС-26
Содержание альбома.	3		балки площадок «Б-22» Б-27» Площадка «П-3»	17	АС-14	Венткамера. План и разрезы. Закладные детали ЗА-1 и ЗА-2.	30	АС-27
Монтажная схема каркаса. План. Разрезы 1-1; 2-2. Спецификация.	4	АС-1	Накладные детали НА-3; НА-4; Спецификация на изделия Б-1; Б-27» «П-3»; «П-3А»; «Р-1»; «М-1»; «М-2»; «К-1»; «К-5» «ЗА-1» «ЗА-3»	18	АС-15	Опалубка колонн	31	АС-28
Планы перекрытия и покрытия.	5	АС-2	Спецификация типовой металлической изделия. Спецификация стали по площадкам.	19	АС-16	Опалубка плит и балок Закладные детали.	32	АС-29
Блок фильтров и осветлителей. План перекрытия на отм. 4.200 Монтажная схема плит перекрытия.	6	АС-3	Блок фильтров и осветлителей. Крепление трубопроводов. Монтажные планы опор Металлические опоры №1; №2; №3.	20	АС-17	Узлы крепления кирпичной кладки с каркасом.	33	АС-30
Перекрытия на отм. 4.200. Сечения 3-3 ÷ 11-11	7	АС-4	Площадка для обслуживания смесителя. Планы, разрезы.	21	АС-18	Баки хранения коагулянта и известкового теста. План. Разрезы 1-1; 2-2; Узлы.	34	АС-31
Монтажная схема металлических балок для перекрытия на отм. 4.200.	8	АС-5	Площадка для обслуживания смесителя «С-1» С-8.	22	АС-19	Баки хранения коагулянта и извест- кового теста. Арматурные планы раскладки верхней и ниж- ней сеток. Узлы.	35	АС-32
Площадка П-7 на отм. 6.500 Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Сечения А-А; Б-Б. Спецификация сварных ж.б. элементов.	9	АС-6	Монтажная схема подкрановых путей и монорельсов.	23	АС-20	Баки хранения коагулянта и известкового теста. Арматурные планы. Спецификация. Выборка армо- туры. Расход материалов.	36	АС-33
Помещение в осях 7-8; А-Б Соврнотомолитная площадка на отм. 4.200.	10	АС-7	Узлы крепления подкрановых путей и монорельсов.	24	АС-21	Баки хранения коагулянта и известкового теста. Деревянная колосниковая решетка и щелевая переборка.	37	АС-34
Площадки П-1 на отм. 2.600 П-2 на отм. 3.200.	11	АС-8	Помещение диспетчерской. двойной пол. План. Разрез 1-1.	25	АС-22	Распорные баки коагулянта. Опалубка. Арматурные спецификации.	38	АС-35
Площадка П-4 на отм. 3.000 План. Разрез 2-2. Сечения «а-а»; «б-б»; «в-в»	12	АС-9	Помещение КТП и ЦСЧ подземное хозяйство. План. Разрезы.	26	АС-23	Баки раствора ГМА и уголь- ной пыли.	39	АС-36
Площадка П-4 на отм. 3.000 Разрез 1-1. Сечения Р-Р Узлы «А»; «Б»; «В»; «Г»	13	АС-10		27	АС-24	Эвакуационная лестница. ЭЛ-1	40	АС-37
Блок насосов. Площадку П-5; П-6 План. Разрезы 2-2; 3-3; 4-4 Сечения В-В; Г-Г; Узлы «А»; «Б»	14	АС-11						

МАШ. СТА. ЛЕНИНЦА
 ЦЕНТРАЛЬН. УЧ. ЧАСТ.
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ РАБОТЫ
 ТЕХ. ПРОБЛ. ВОССТАВ.
 СТ. ЛУКИН. ДРОБИНИНА

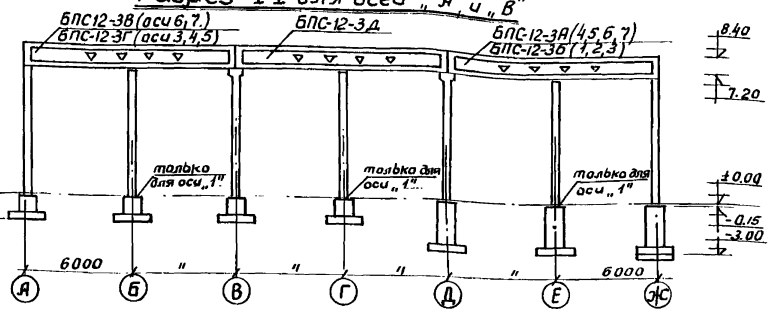


Разрез 1-1 для осей „Д“ „Ж“

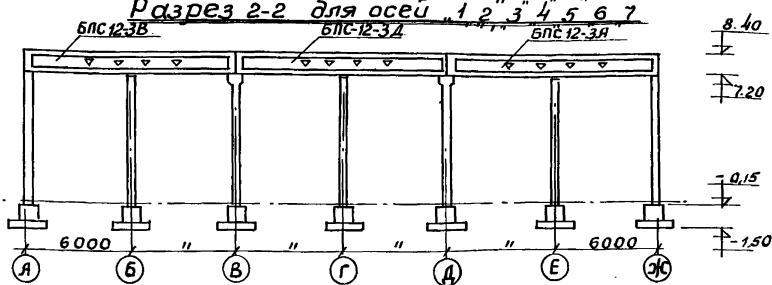
Разрез 1-1 для осей „А“ „В“



План



Разрез 2-2 для осей „1“ „3“ „4“ „5“ „6“ „7“



Разрез 2-2 для оси „8“

Спецификация сварных элементов

Марка элемента	Кол-во (шт.)	Серия
КП II-21А	6	КЗ-01-49 Вып. II
КП II-21Б-1	6	"
КП II-21Б	2	"
КП II-21Б-1	2	"
КП II-21Г	6	"
КП II-25	1	"
КП II-25-1	1	"
КП II-25А-1	1	"

1	2	3
КП II-25Б	2	КЗ-01-49 Вып. II
КП II-25Б-1	2	"
КП II-25В-1	4	"
БПС-12-3Д	8	КЗ-01-0164 Вып. II
БПС-12-3А	5	"
БПС-12-3Б	3	"
БПС-12-3В	3	"
БПС-12-3Г	5	"
СЗ1	10	КЗ-01-0165
СЗ1	2	"
СЗ2	2	"

Примечания

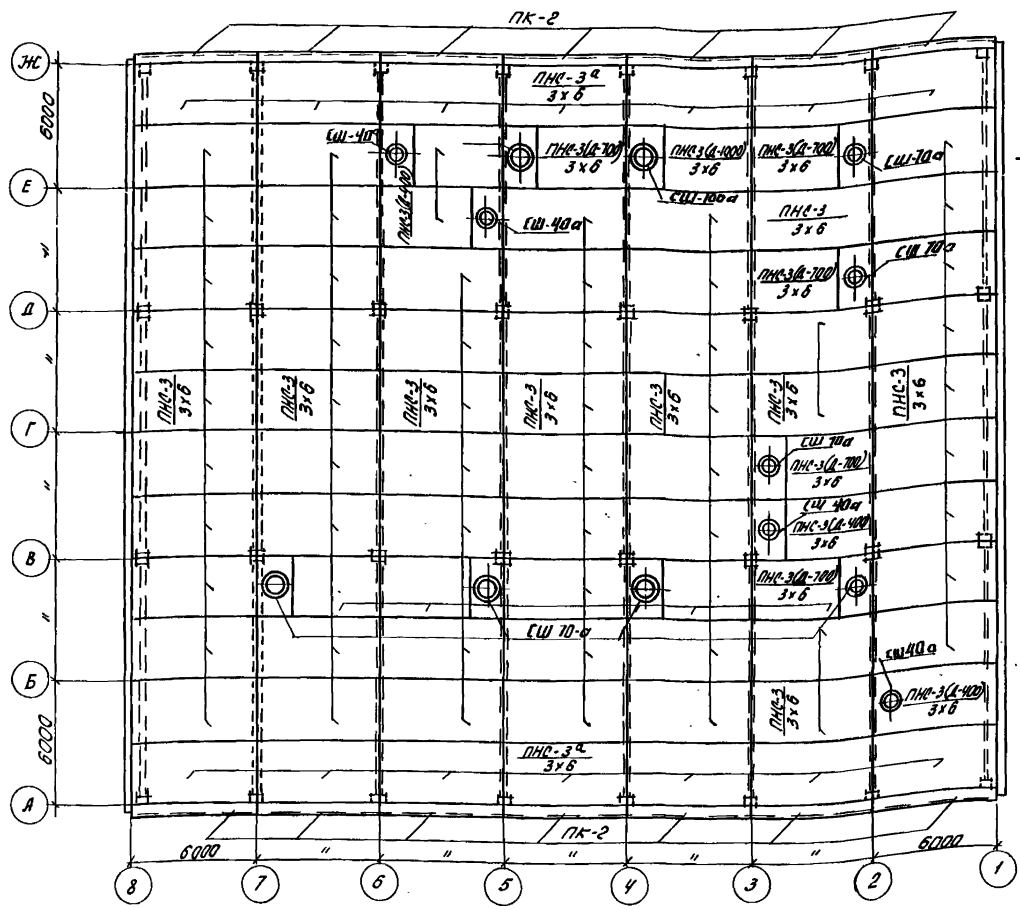
1. Опалубка колонн дана на листах АС29
2. Опалубка балок дана на листе АС-29

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 НИЖНЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ
 г. МОСКВА

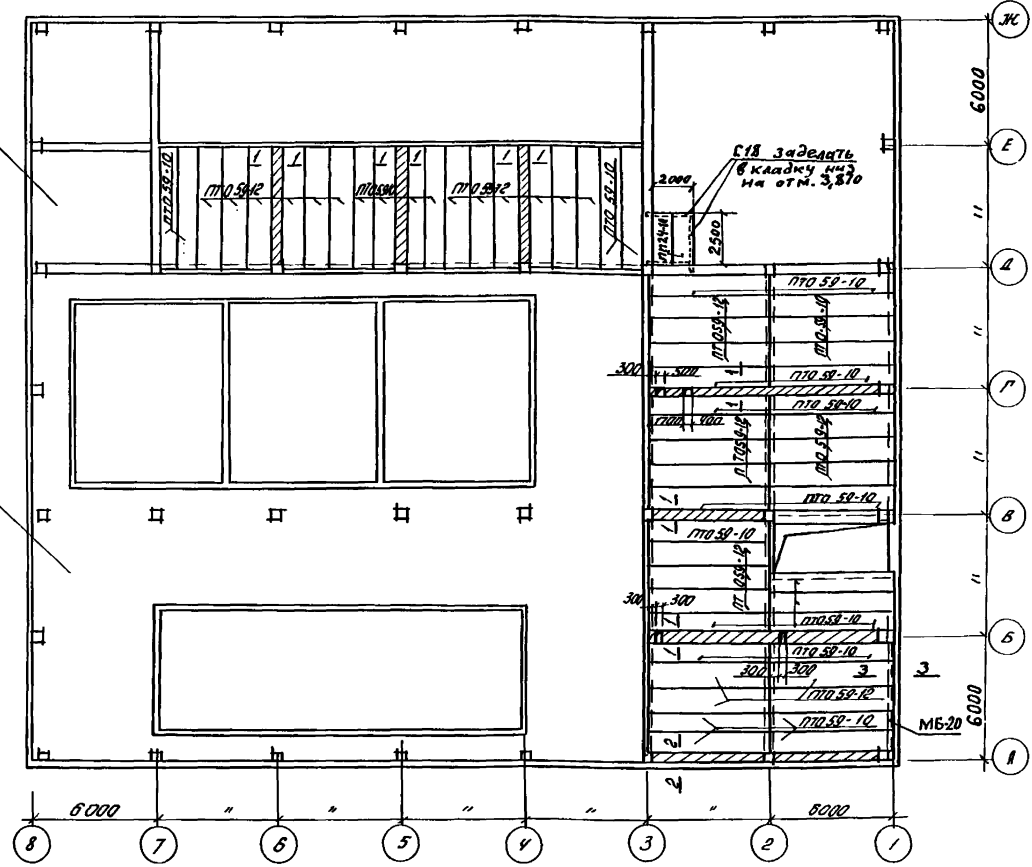
1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/СУТ

МОНТАЖНАЯ СХЕМА КАРКАСА.
 ПЛАН, РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2.
 С.Е.Ц.И.Ф.И.К.Ц.И.Я.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 901-3-24
 А АЛЬБОМ
 I часть 3
 ЛИСТ
 АС-1



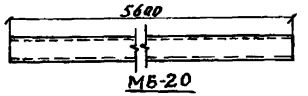
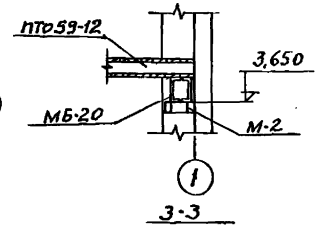
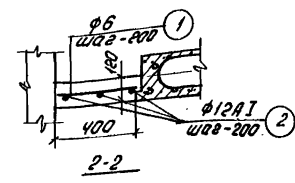
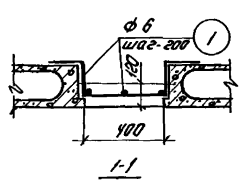
ПЛАН ПОКРЫТИЯ



ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.20

НАИМ. СТА. ДАВЫДАНЦ
 Д.И.И.Ж. П.А.И.СТАВ
 Д.А.И.Ж. П.Р.У.ГОЛКОВ
 Д.К.Г.Р. К.З.И.Ц.Е.В.
 С.Т.И.Ж.А.Е.В. Ф.А.Л.Е.Е.В.
 ЦЕНТРАЛЬНАЯ
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ
 ФИЛИАЛ
 ЦЕНТРАЛЬНАЯ
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ
 ФИЛИАЛ
 МОСКВА

марка элемента	кол-во	версия, лист
ПК-2	14	ЛС-3 (часть 1)
ПНС-3 3x6	57	ПК-01-74/62
ПНС-3 ^а 3x6	14	"
ПНС-3(А-400) 3x6	4	ПК-01-119
ПНС-3(А-700) 3x6	8	"
ПНС-3(А-1000) 3x6	1	"
СШ40-а	4	"
СШ70-а	8	"
СШ100-а	1	"
ПТО-59-10	27	ЦО-03-02 Альбом 22-64
ПТО-59-12	31	"



Марка	Марка	№.№. карт.	поз.	Закл. поз.	φ мм	лр м	φ мм	ε лр м	вес кг
Монол	отр.	1	455000	6А1	455	6А1	455,0	101,0	
узелки	элега	2	350000	12А1	35,0	12А1	35,0	31,2	
Объем бетона М-200 - 2,9 м³					Итого				

- Примечания:
- Данный лист см. совместно с листами ЛС-3, АС-7.
 - Арматуру поз.2 приварить к закладным деталям колонны.
 - Сечение 3-3 только для панельного варианта - часть 1.
 - МБ-20 и М-2 учтены на листе АС-5

1967 ВОДОНЕВЯЩАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сут.

ПЛАНЫ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24

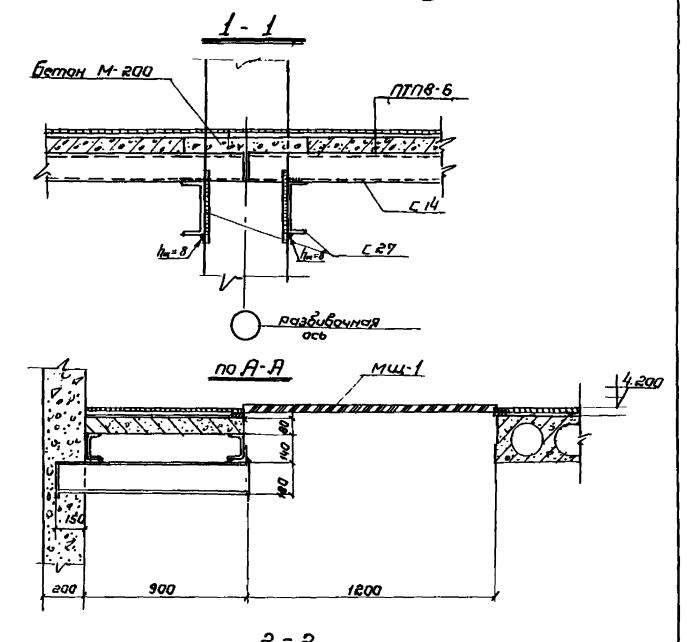
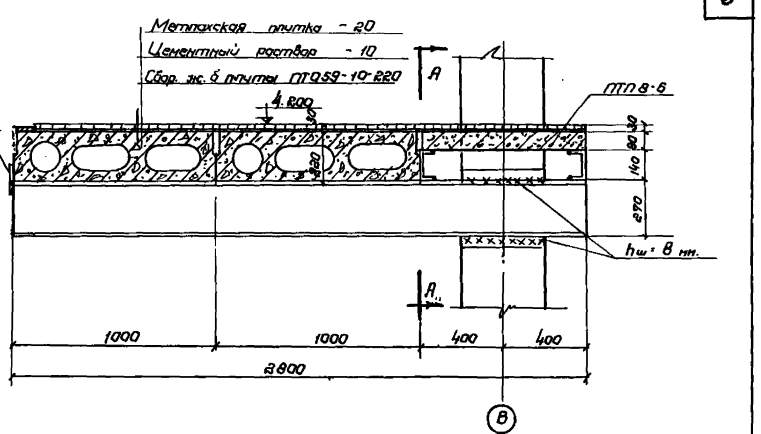
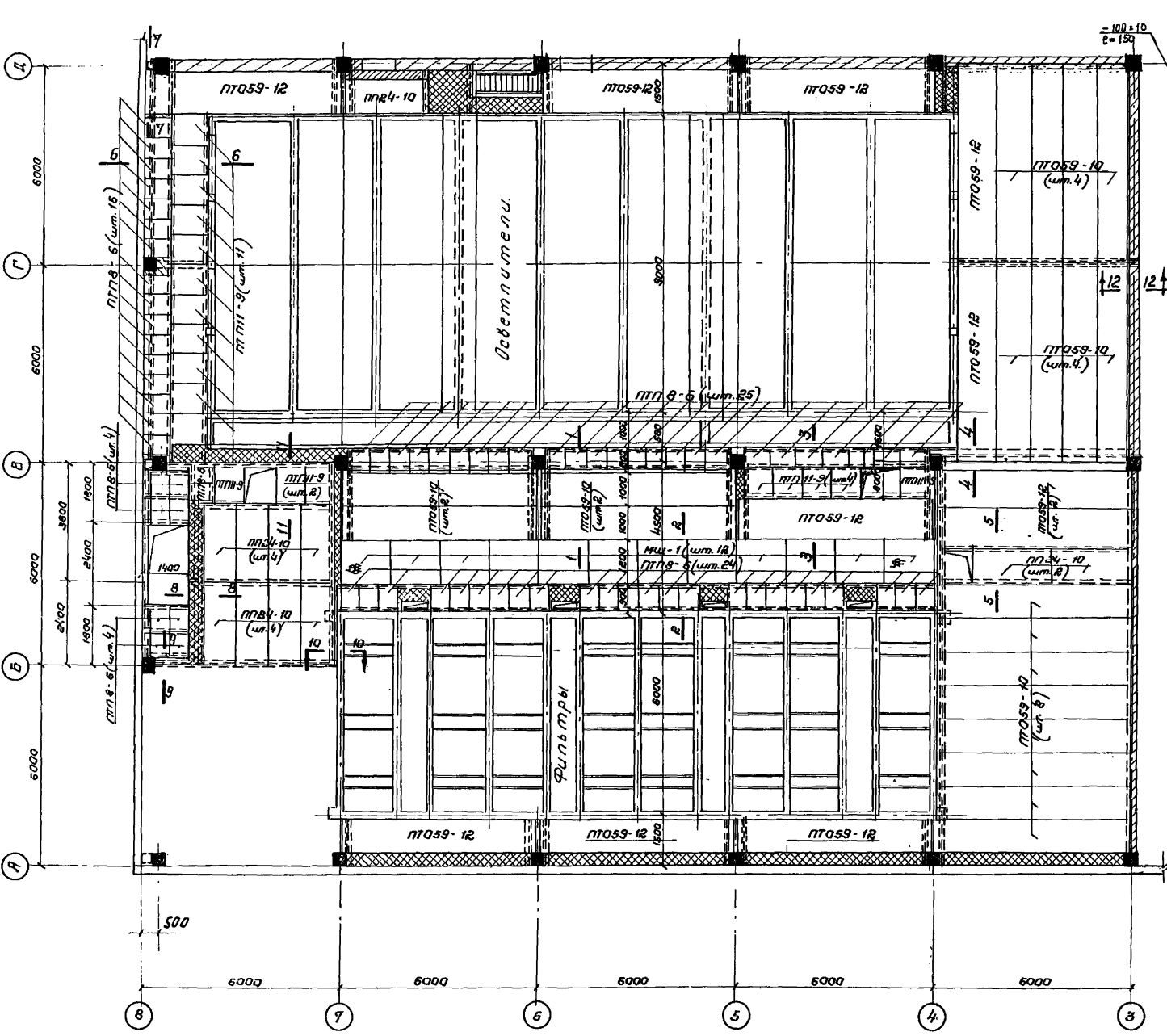
АЛЬБОМ I часть 3

ЛИСТ АС-2

9604-03 5

ЦЕНТР ПЕЧИНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

НАЧ. СТАВА: ДАВЫДОВИЧ
С. И. НИЖНЕВО
С. А. НИКОЛАЙЧЕНКО
С. А. НИКОЛАЙЧЕНКО
С. А. НИКОЛАЙЧЕНКО
С. А. НИКОЛАЙЧЕНКО
С. А. НИКОЛАЙЧЕНКО
С. А. НИКОЛАЙЧЕНКО
С. А. НИКОЛАЙЧЕНКО
С. А. НИКОЛАЙЧЕНКО
С. А. НИКОЛАЙЧЕНКО
С. А. НИКОЛАЙЧЕНКО



Статификация сварных ж. б. элементов

Марка элемента	Вес элемента	Марка бетона	На 1 элемент		Кол. во шт.
			Бетон м³	Сталь кг.	
ПТО59 - 12	1.82	200	0.73	46.7	11
ПТО59 - 10	1.505	200	0.6	39.6	12
ПТН4 - 10	0.7	200	0.28	10.74	11
ПТН11 - 9	0.2	200	0.08	1.97	18
ПТН8 - 6	0.1	200	0.04	0.85	51

Примечания:
 1. Сечения 3-3 и 11-11 см. лист. АС-4
 2. Монтажную схему металлических болтов под перекрытие на отгм. 4.200 см. лист АС-5

1967

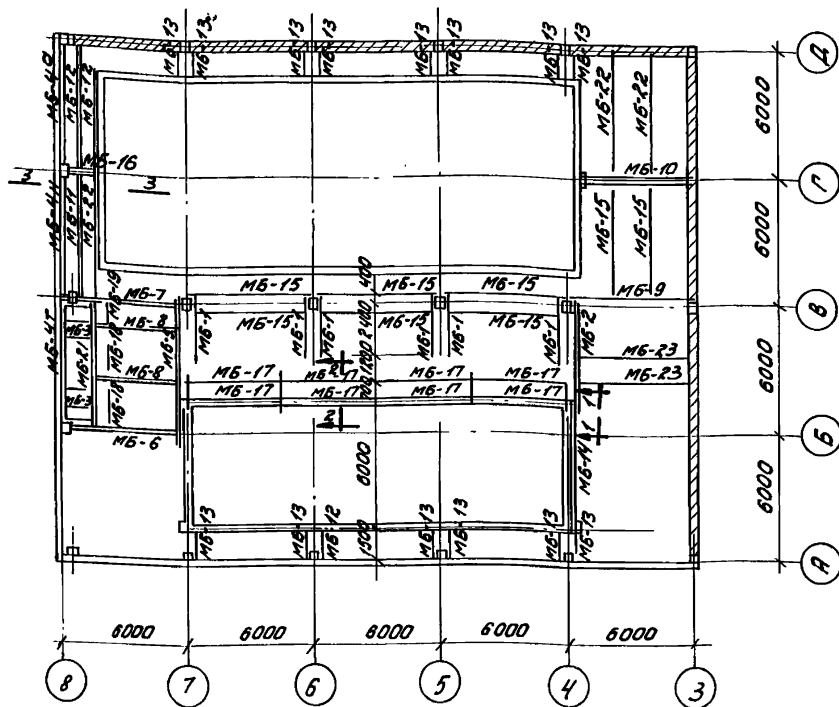
Водопродонная внешняя станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сутки.

Блок фильтров и осветителей. План перекрытия на отгм. 4.200. Монтажная схема плит перекрытия.

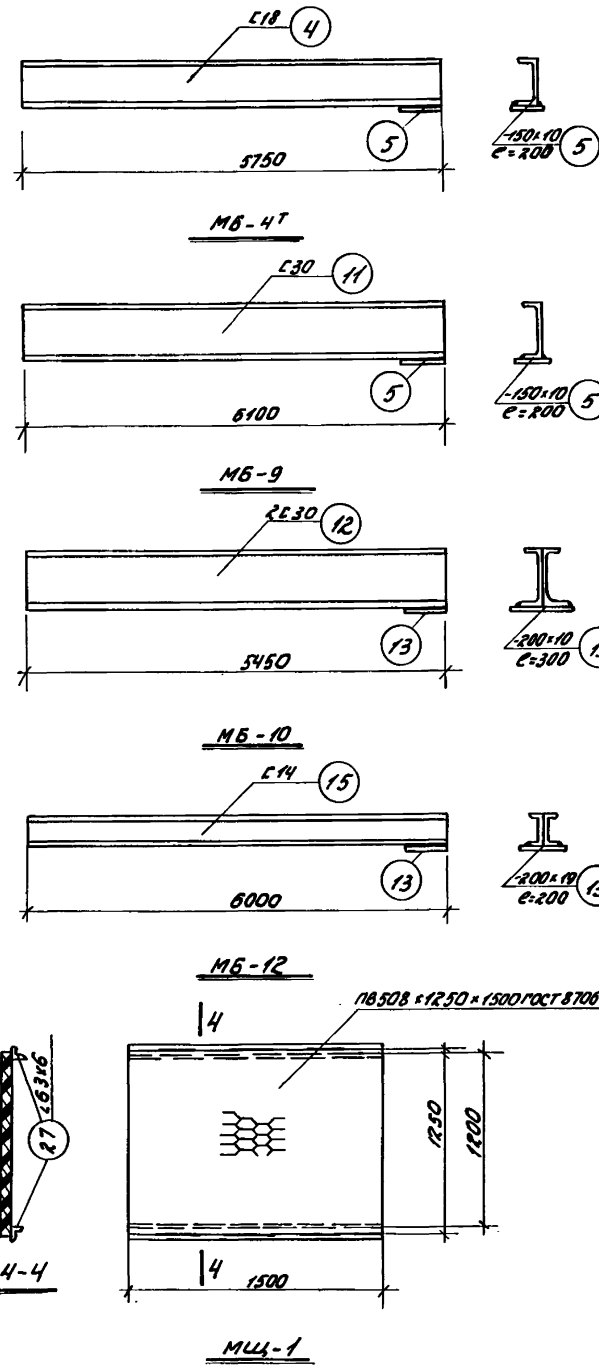
Типовой проект
901-3-24

Альбом
I часть Э

Лист
АС-3



План металлических балок под перекрытие на отм. 4.200



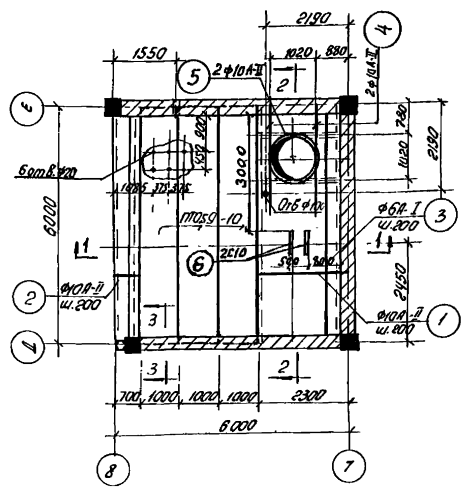
Спецификация стали на одно изделие					Выборка стали на одно изделие				
Номер. и кол-во изделий	N поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Общ. длина м	Профиль	Общ. длина м	Вес кг.	Вес кг.
MB-1 (шт.6)	1	C27	2800	1	2,8	C27	2,8	77,5	465,0
MB-2 (шт.1)	2	C30	4700	2	9,4	C30	9,4	299,0	299,0
MB-3 (шт.6)	3	C14	1390	1	1,39	C14	1,39	17,1	102,6
MB-4T (шт.1)	4	C18	5750	1	5,75	C18	5,75	93,7	281,1
MB-4a (шт.1)	5	-150x10	200	1	0,2	-150x10	0,2	2,36	7,08
MB-5 (шт.1)	6	-100x8	1200	1	1,2	-100x8	1,2	14,65	14,65
MB-6 (шт.1)	7	C22	6200	2	12,4	C22	12,4	260,0	260,0
MB-7 (шт.1)	8	C22	5310	2	10,6	C22	11,2	235,5	235,5
MB-8 (шт.2)	9	C22	5090	2	10,18	C22	10,2	214,0	214,0
MB-9 (шт.1)	10	C22	4500	2	9,16	C22	9,16	192,5	385,0
MB-10 (шт.1)	11	C30	6100	1	6,1	C30	6,10	194,0	582,0
MB-11 (шт.1)	5	-150x10	200	1	0,2	-150x10	0,2	2,36	2,36
MB-12 (шт.2)	30	C14	5700	2	11,4	C14	11,4	140,0	280,0
MB-13 (шт.1)	12	C30	5450	2	10,9	C30	10,9	347,0	347,0
MB-14 (шт.1)	13	-200x10	300	1	0,3	-200x10	0,3	3,14	3,14
MB-15 (шт.1)	14	C14	5980	2	5,98	C14	11,96	147,0	147,0
MB-16 (шт.1)	15	C14	6000	2	6,0	C14	12,0	147,5	147,5
MB-17 (шт.1)	13	-200x10	200	1	0,2	-200x10	0,2	2,36	2,36
MB-18 (шт.15)	16	C18	1400	1	1,4	C18	1,4	22,8	342,0
MB-19 (шт.1)	17	C30	6000	2	12,0	C30	12,0	382,0	382,0
MB-20 (шт.8)	18	C14	5800	1	5,8	C14	5,8	71,4	571,2
MB-21 (шт.1)	19	C14	1490	2	2,98	C14	2,98	34,2	34,2
MB-22 (шт.9)	20	C14	4480	1	4,48	C14	4,48	55,1	545,9
Монтаж. марка (шт.10)	21	-100x8	300	1	0,3	-100x8	0,3	3,66	36,6
MB-23 (шт.2)	22	C18	2380	1	2,38	C18	2,38	38,8	77,6
MB-24 (шт.1)	23	C14	1180	1	1,18	C14	1,18	14,5	14,5
М-1 (шт.1)	24	C22	5980	2	11,96	C22	11,96	251,0	251,0
М-1 (шт.10)	25	-200x12	300	1	0,3	-200x12	0,3	11,1	111,0
МЦ-1 (шт.12)	26	-1250x68	1500	1	1,5	-1250x68	1,5	39,2	471,0
МБ-20 (шт.1)	27	С63x6	1500	2	3,0	С63x6	3,0	17,16	206,0
МБ-21 (шт.1)	28	C30	5600	2	11,2	C30	11,2	356	356
МБ-22 (шт.3)	29	C14	5980	1	5,98	C14	5,98	73,6	220,8

Профиль	C30	C27	C22	C18	C14	200x12	100x8	63x6	5x10	Прочес. бытжж	Итого
Вес кг.	1578	465	346	700,7	2063	111	51,3	206	17,3	471,0	7008,0

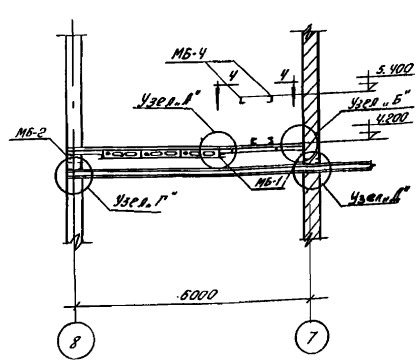
Примечания

2-2 1. Балка МБ-20 изображена на листе РС-2

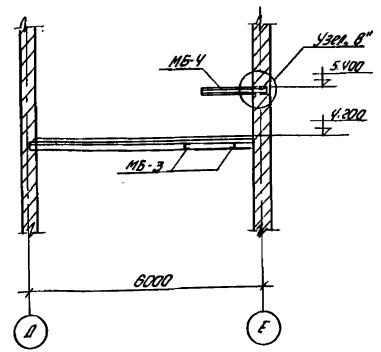
1967	Водопробная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительность 8000 м ³ /сут.	Монтажная схема металлических балок для перекрытия на отм. 4.200	Типовой проект	Альбом I часть 3	Лист РС-5
------	---	--	----------------	------------------	-----------



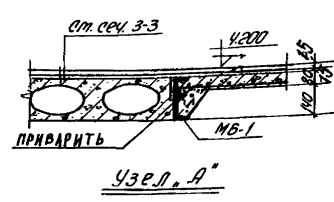
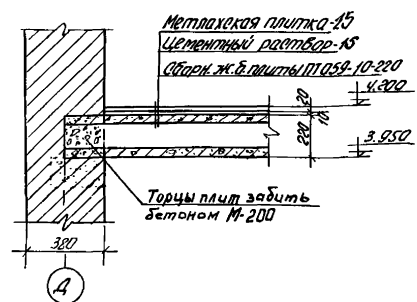
План на отм. 4.200



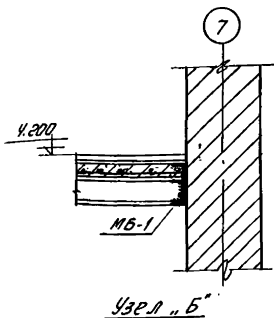
Разрез 1-1



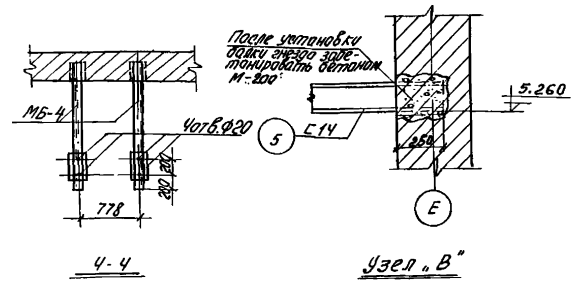
Разрез 2-2



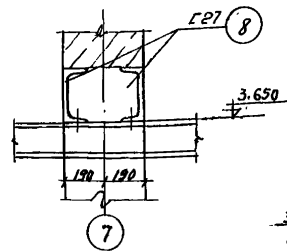
Узел А



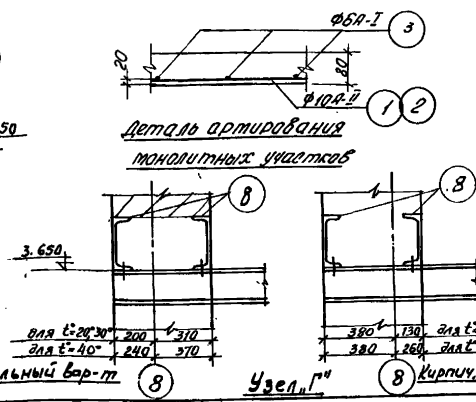
Узел Б



Узел В



Узел Д



Узел Г

Спецификация арматуры на 1 элемент						Выборка стали на 1 элемент			Полный вес стали кг
№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		φ мм	Общая длина м	Вес кг	
				в одной секции	в элементе				
1		10A-II	2000	—	30	84,0	10A-II	120,0	74,1
2		10A-II	1200	—	30	36,0	6A-I	87,0	19,3
3		6A-I	—	—	—	87,0	—	—	—
4		10A-II	1700	—	2	3,4	10A-II	3,4	2,1
5		10A-II	3450	—	2	6,9	10A-II	6,9	4,2
6		Г 10	—	600	—	1,2	Г 10	1,2	10,3
								Итого:	110,3

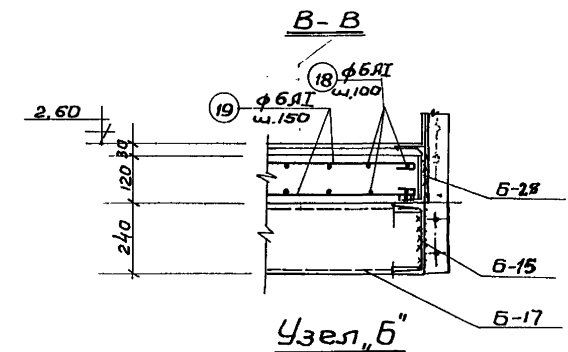
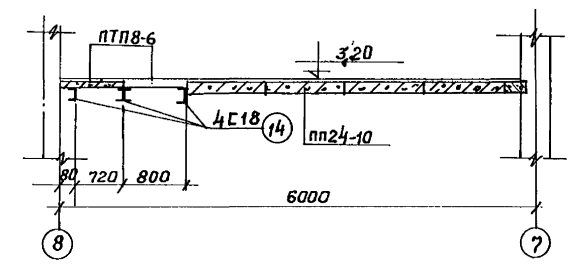
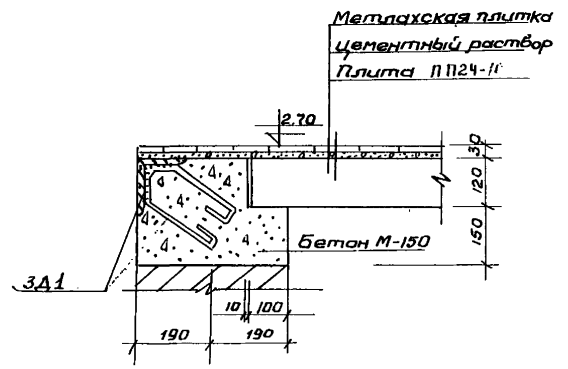
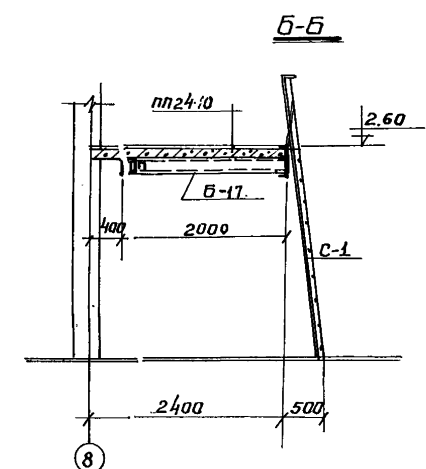
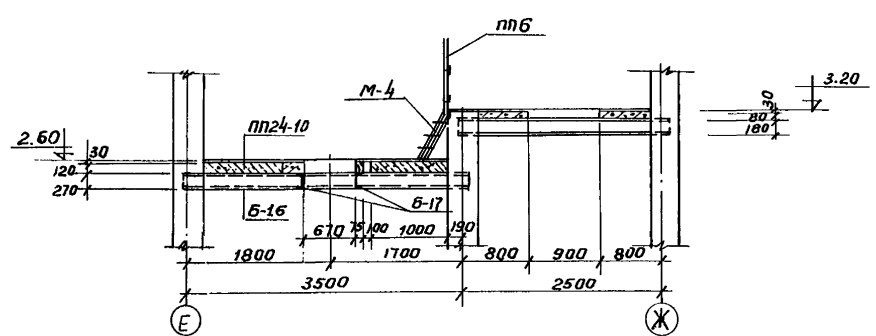
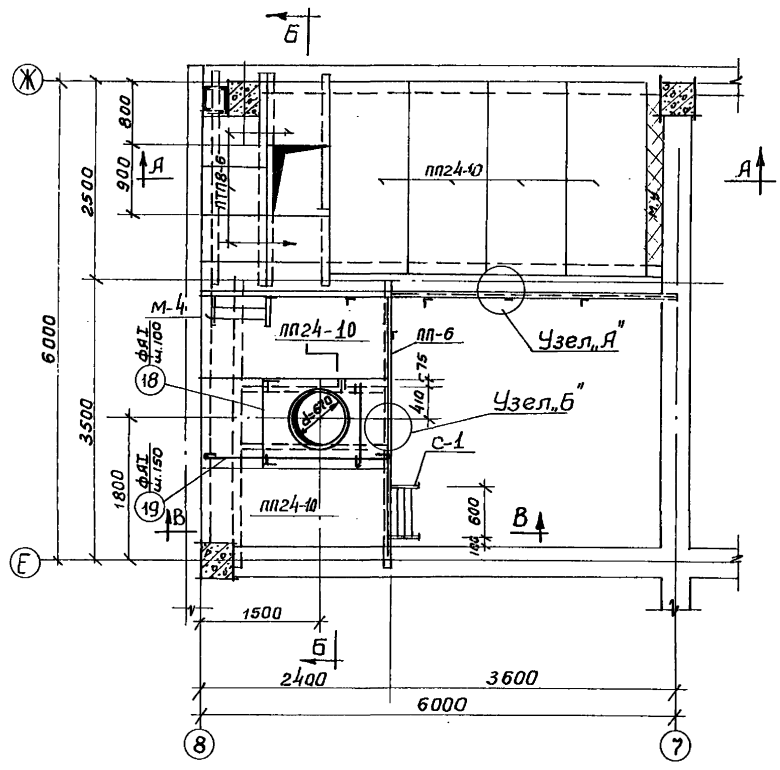
Выборка арматуры				
Класс ар-ры	Арматура класса А-I	Арматура класса А-II	Итого:	
Диаметр мм	φ 6A-I	φ 10A-II	Г 10	
Вес кг	19,3	80,4	10,3	110,3

Расход материалов							
Наименование элемента	Расход стали на 1 м² бетона	Марка бетона	На 1 элемент		Короба шт.	На все элементы	
			Бетон м³	Сталь кг		Бетон м³	Сталь кг
Монолитные участки площадки	87,0	200	1,3	110,3	—	1,3	110,3
ПТО59-10	65,8	200	0,602	39,6	3	1,806	118,8

Спецификация стали на 1 элем.					Выборка стали				
Наимен. элем-та	№ поз	Профиль	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	На один элемент		На все	
						Профиль	Длина мм	Вес кг	Вес кг
МБ-1 (шт.3)	1	Г 24	6000	1	6,0	Г 24	6,0	143,8	428,4
	2	-100x10	200	1	0,2	Г-10	—	1,6	4,8
МБ-2 (шт.1)	3	Г 14	5650	1	5,65	Г 14	5,65	69,5	69,5
	4	Г 18	2480	1	2,18	Г 18	2,18	38,3	76,6
МБ-4 (шт.2)	5	Г 14	1650	1	1,65	Г 14	1,65	20,3	40,6
	6	-100x10	250	1	0,25	Г-10	—	4,3	8,6
МБ-5 (шт.1)	7	-100x10	300	1	0,3	—	—	—	—
	8	Г 27	2500	1	2,5	Г 27	2,5	69,3	271,2

ЦНИИ ЭПИ
 Инженерного
 оборудования
 ФК. Г. Казнево
 СТ. ИНЖ. Чернова
 М. С.

1967 Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сутки
 Помещение в осях 7-8, Д-Е. Сборно-монолитная площадка на отм. 4.200.
 Типовой проект 901-3-24
 Альбом инст. I часть АС-7



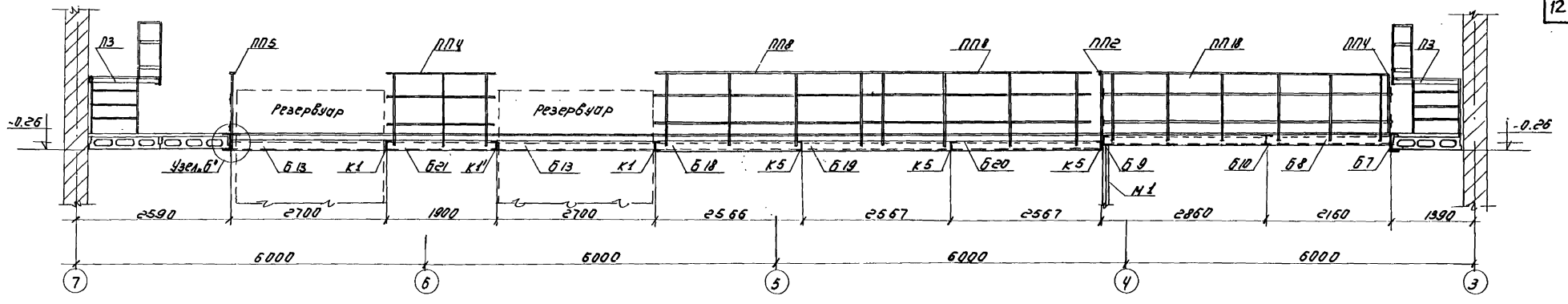
Узел, А

Примечания:

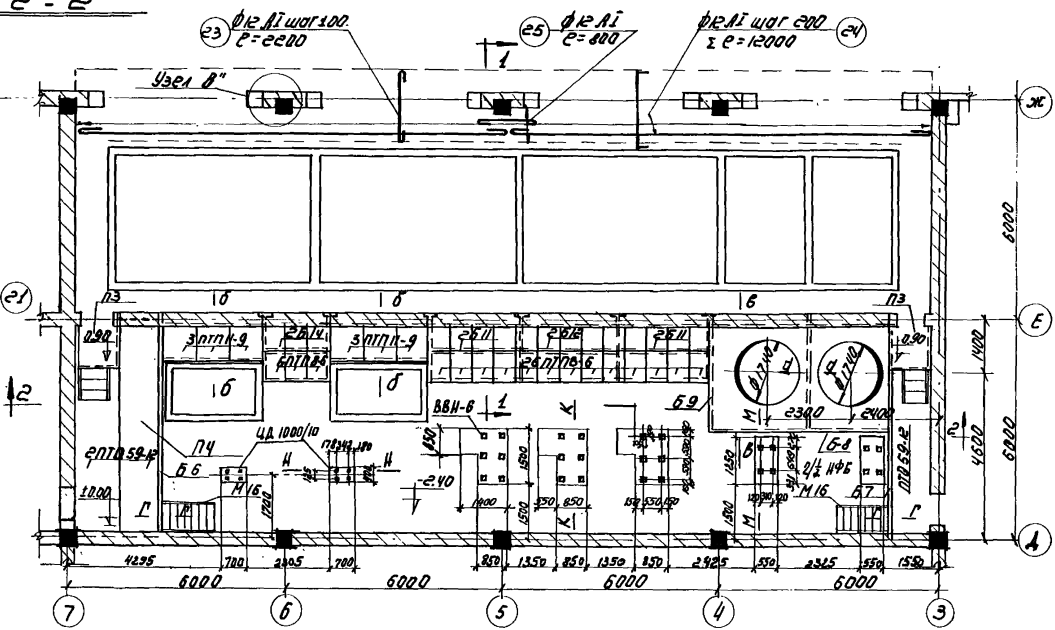
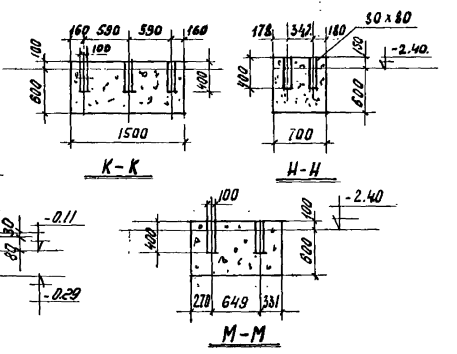
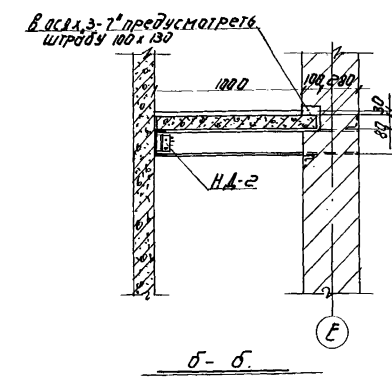
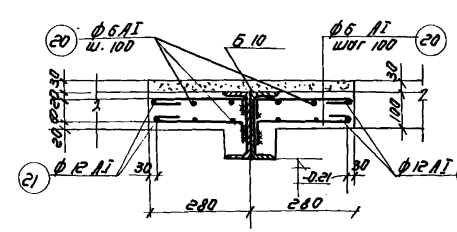
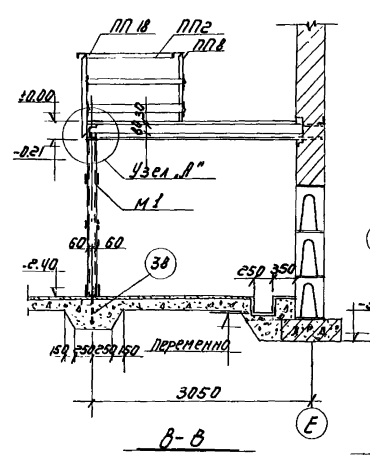
1. Конструкции металлических элементов см. ЯС-13.
2. Спецификацию см. ЯС-6; ЯС-15.
3. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
4. Все сварные швы h=6мм.

ЧЕРТОВА
 ПРОБЕРКА
 ДАВНЯНИ
 КИТАЮ
 ГА. ИЩ. СТА.
 УСОЛКО
 КУНЦОВ
 ФАРЕВ
 ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
 ЦЕНТРА
 г. МОСКВА

1967	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сутки.	Площадка "П-1" на отм. 2.60 "П-2" на отм. 3.20	Типовой проект 901-3-24	Альбом I часть 3	Лист А0-8
------	---	---	----------------------------	------------------------	--------------



2-2



План площадки ПЧ

Примечания:

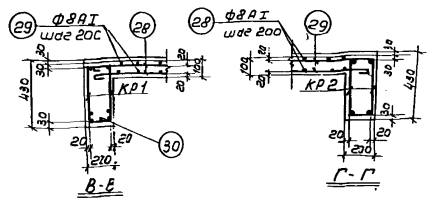
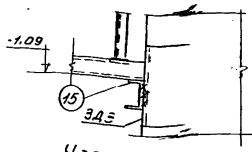
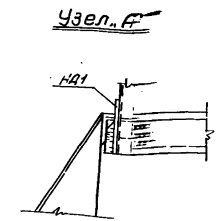
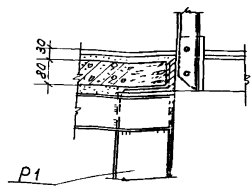
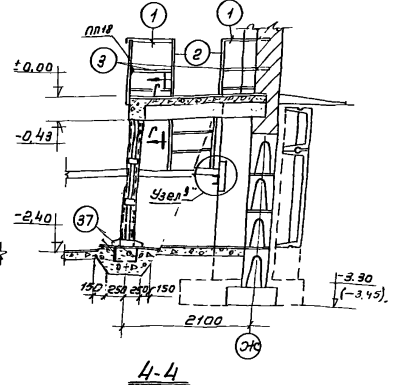
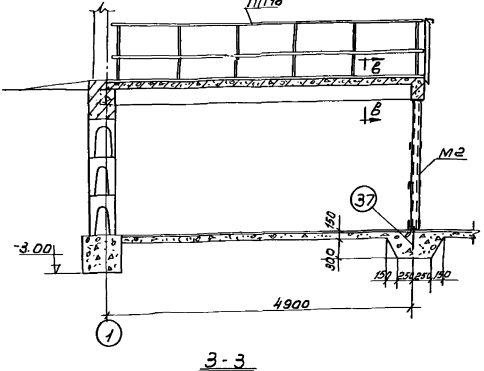
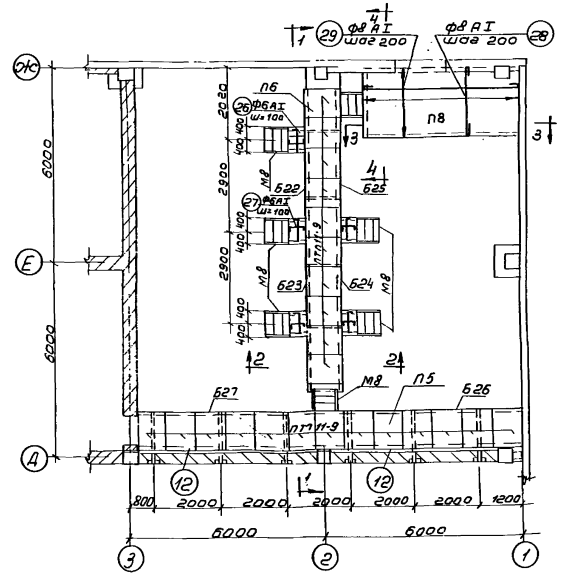
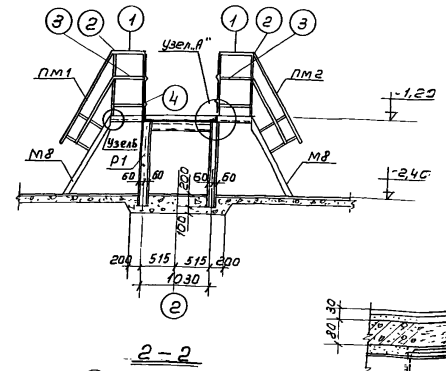
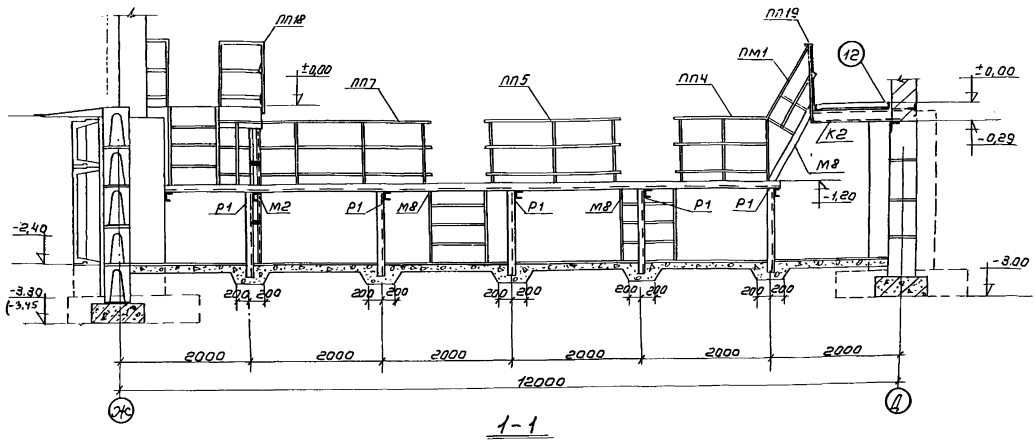
1. Данный лист смотреть совместно с листом АС-10.
2. Спецификация арматуры поз. 20, 21, 38 - смотреть лист АС-16.
3. Конструкции металлических элементов смотреть листы АС-12, АС-13, АС-14.
4. Фундаменты под оборудование выполнять из бетона М-200.

ЧАСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
 «ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР»
 125080, МОСКВА, БУЛЬВАР КИЕВСКИЙ, Д. 19
 Т. (495) 741-10-10
 Ф. (495) 741-10-11
 E-mail: info@icp-center.ru
 www.icp-center.ru

1967 ЧИСТЯЯ ВОДОВОДНАЯ СТАНЦИЯ
 ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М³/СУТ.

Площадка П-4 на отм ± 0.00
 План. Разрез 2-2.
 Сечения а-а', б-б', в-в'

Типовой проект
 904-3-24
 Альбом
 I
 часть 3
 Лист
 АС-9



Пояснения:

1. Спецификацию арматуры см. лист АС-11
2. Конструкция металлических элементов см. АС-13, АС-14, АС-15, АС-16, АС-17, АС-18, АС-19, АС-20, АС-21, АС-22, АС-23, АС-24, АС-25, АС-26, АС-27, АС-28, АС-29, АС-30, АС-31, АС-32, АС-33, АС-34, АС-35, АС-36, АС-37, АС-38, АС-39, АС-40, АС-41, АС-42, АС-43, АС-44, АС-45, АС-46, АС-47, АС-48, АС-49, АС-50, АС-51, АС-52, АС-53, АС-54, АС-55, АС-56, АС-57, АС-58, АС-59, АС-60, АС-61, АС-62, АС-63, АС-64, АС-65, АС-66, АС-67, АС-68, АС-69, АС-70, АС-71, АС-72, АС-73, АС-74, АС-75, АС-76, АС-77, АС-78, АС-79, АС-80, АС-81, АС-82, АС-83, АС-84, АС-85, АС-86, АС-87, АС-88, АС-89, АС-90, АС-91, АС-92, АС-93, АС-94, АС-95, АС-96, АС-97, АС-98, АС-99, АС-100.

ЦНИИЭП
 Инженерного
 бюро
 Москва

ОБЪЕКТ: ПРОБЛЕМА АСУР
 ИМЯ: А.А. СТЕПАНОВ
 ИМЯ: А.А. СТЕПАНОВ
 ИМЯ: А.А. СТЕПАНОВ

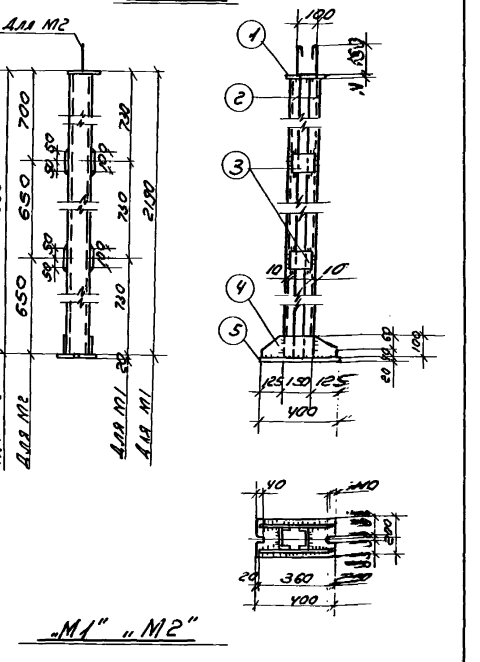
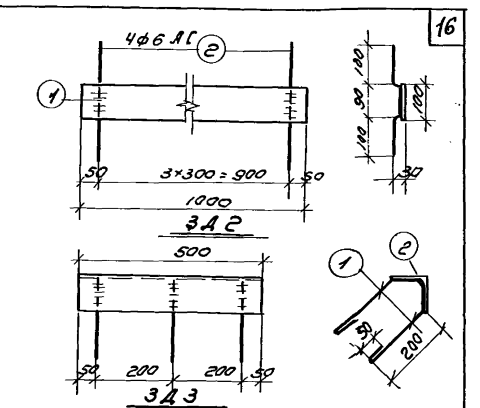
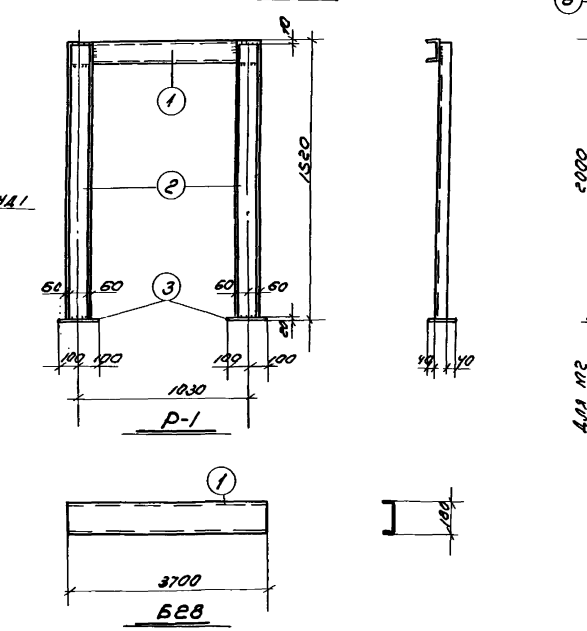
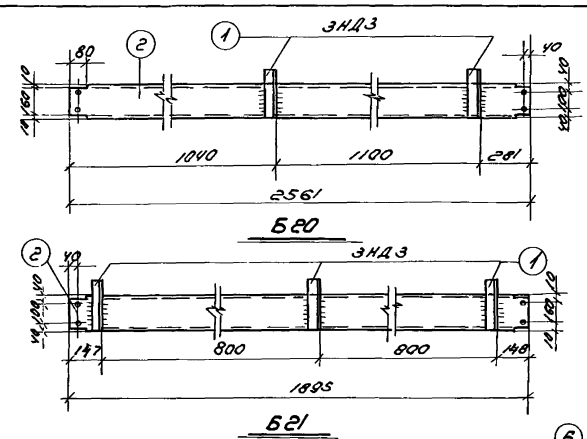
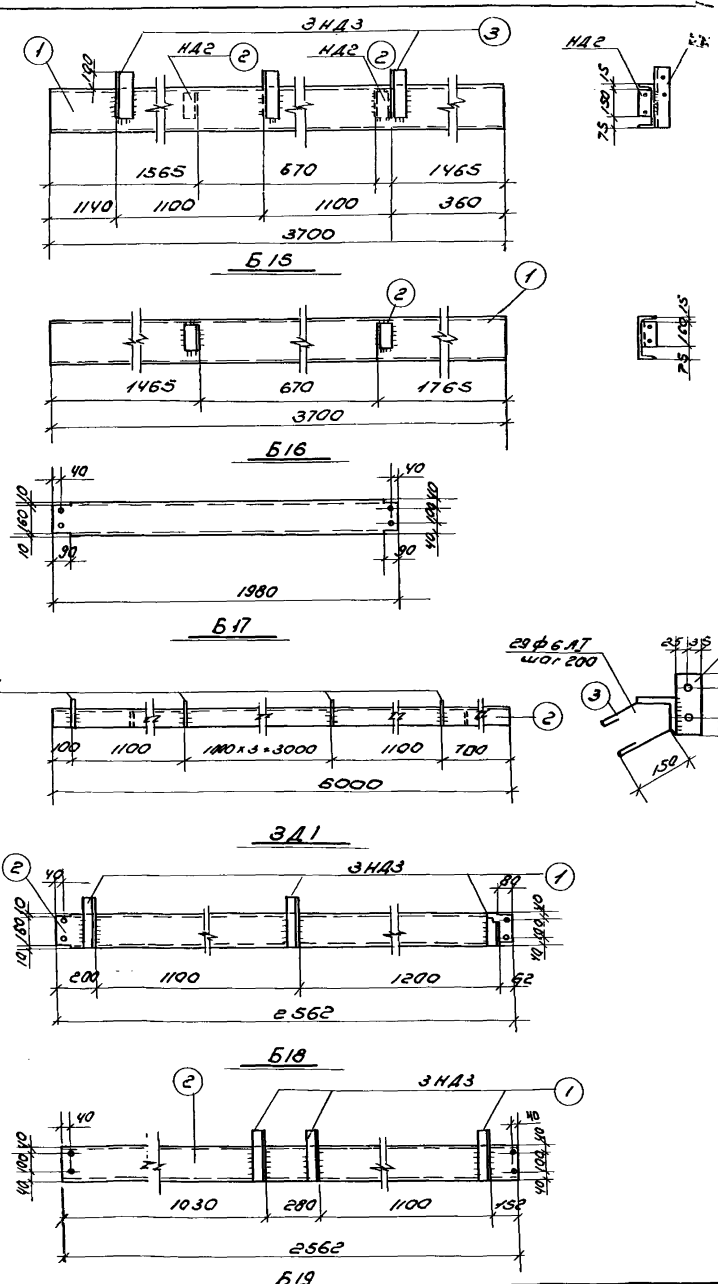
План

1967	ВОДОВОДНАЯ ВОЗДУШНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ВОЗДУШНОГО ВЕЩЕСТВА ДО 2000 МГ/Ч ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3000 М³/СУТ	ПЛАТФОРМА НАСОСНОЙ. ПЛОЩАДКИ 05. 18 ПЛАН РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3, 4-4 СЕЧЕНИЯ В-В, Г-Г, УЗЛЫ А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Ъ, Ы, Ь, Э, Ю, Я	ГИМБОЙ МОДЕЛЬ АСУР. И 903-1-2.1 часть	Лист АС-11
------	--	--	---	---------------

ЦПМЗЭИ
 ИИ ЖИРНОГО
 ОБУЧЕНИЯ
 Г. МОСКВА

И.И. НАЗАРОВ
 ПРОБЕРНА
 ЛУЦКЕР

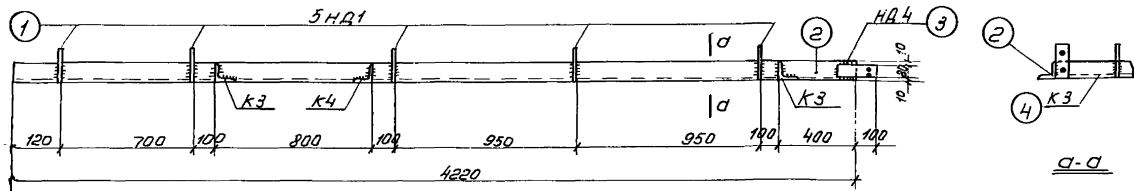
К.И. НАЗАРОВ
 К.И. НАЗАРОВ
 К.И. НАЗАРОВ



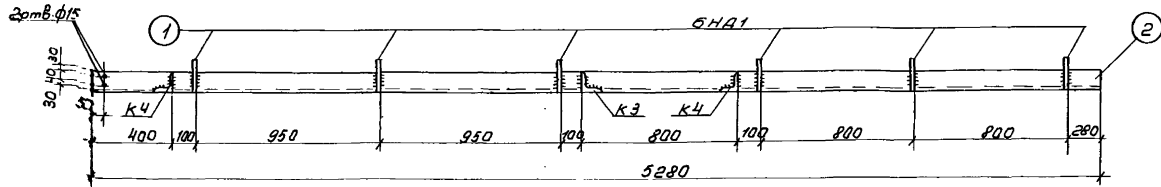
Примечания:

1. сварку производить электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
2. все сварные швы н.ш. = 6мм.
3. все отверстия $\phi 15$ мм.
4. Спецификацию см. лист АС-15.

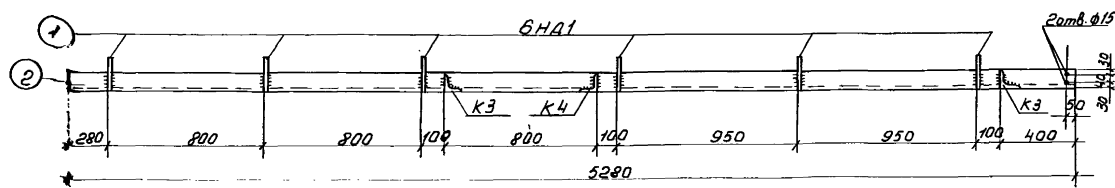
1967	Водопроводная учетная станция для БУ с сварными вращающимися вешест до 200 м ³ /а производительностью 8000 м ³ /сут	Блаки площадок "Б-15" "Б-21" типа "P-1" стойки "M1", "M2". ЗИКАДНЫЕ АРТАН "3A1", "3A2", "3A3"	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	Альбом I часть 3	Лист АС-13
------	---	---	-------------------------	------------------	------------



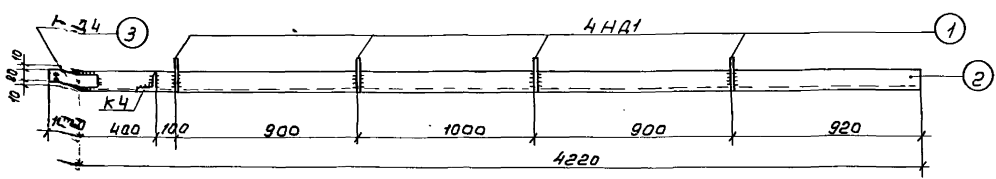
522



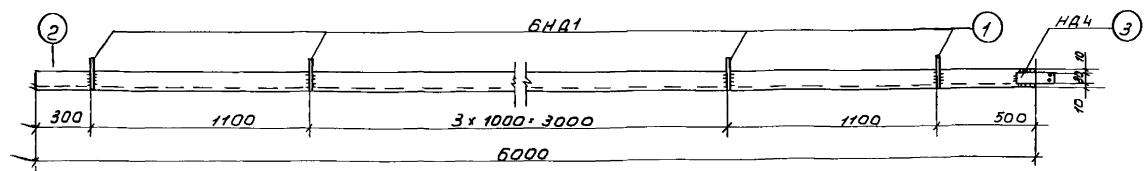
523



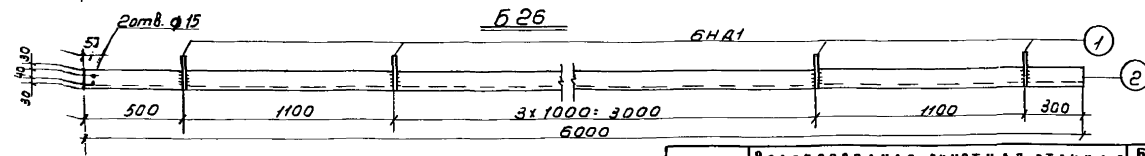
524



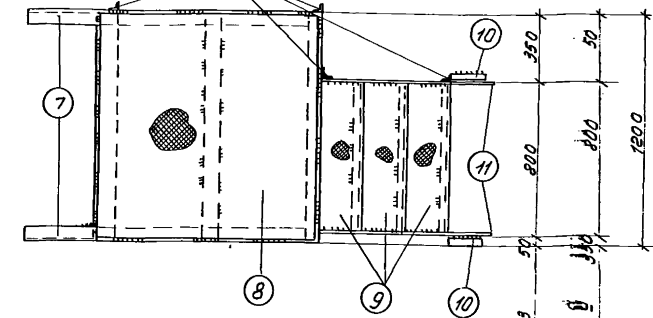
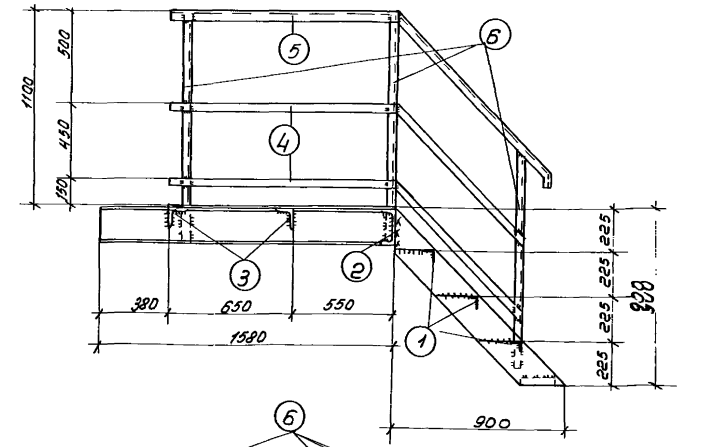
525



526

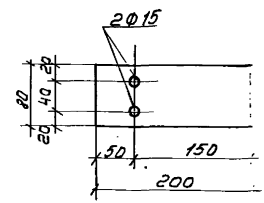


527

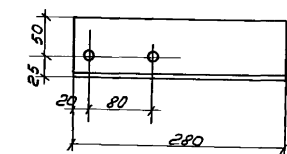


N3 (N3a)

Для N3^а отверстие перенести на противоположную сторону.



HA4



HA3

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. Спецификацию см. стр. лист АС-15.
- 2. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
- 3. Сварные швы hш = 6 мм.

ЦНИИП
ИНЖЕНЕРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
МОСКВА

И.И. КОЗЛОВ
С.С. КОЗЛОВ
А.А. КОЗЛОВ
В.В. КОЗЛОВ
Г.Г. КОЗЛОВ
Д.Д. КОЗЛОВ
Е.Е. КОЗЛОВ
Ж.Ж. КОЗЛОВ
З.З. КОЗЛОВ
И.И. КОЗЛОВ
К.К. КОЗЛОВ
Л.Л. КОЗЛОВ
М.М. КОЗЛОВ
Н.Н. КОЗЛОВ
О.О. КОЗЛОВ
П.П. КОЗЛОВ
Р.Р. КОЗЛОВ
С.С. КОЗЛОВ
Т.Т. КОЗЛОВ
У.У. КОЗЛОВ
Ф.Ф. КОЗЛОВ
Х.Х. КОЗЛОВ
Ц.Ц. КОЗЛОВ
Ч.Ч. КОЗЛОВ
Ш.Ш. КОЗЛОВ
Щ.Щ. КОЗЛОВ
Ъ.Ъ. КОЗЛОВ
Ы.Ы. КОЗЛОВ
Э.Э. КОЗЛОВ
Ю.Ю. КОЗЛОВ
Я.Я. КОЗЛОВ

1967	ВОДопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сут.	БЛОКИ ПЛОЩАДОК Б-22" ÷ Б-21" ПЛОЩАДКА "N3" НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, НАЗ, "Ц4"	Типовой проект 901-3-24	Альбом I часть	Лист АС-14
------	---	--	----------------------------	-------------------	---------------

Спецификация стали на одно изделие					Выборка стали на одно изделие			
Марка	N гет.	сечение	длина (мм)	кол-во (штук)	сечение	общая длина (м)	вес (кг)	вес
51	1	C N24	1800	2	3.6	C N24	3.6	86.5
	2	L 100x10	1800	1	1.8	L 100x10	1.8	27.2
52	1	C N24	6100	2	12.2	C N24	12.2	292.0
53	2	C N24	6200	2	12.4	C N24	12.4	298.0
54	1	- 6x60	170	5	0.85	- 6x60	0.85	2.4
	2	L 100x10	6000	1	6.0	L 100x10	6.0	90.6
55	1	- 6x60	170	2	0.34	- 6x60	0.34	1.0
	2	L 100x10	2150	1	2.15	L 100x10	2.15	32.5
56	1	- 6x60	170	3	0.51	- 6x60	0.51	1.5
	2	L 75x5	150	1	0.15	L 75x5	0.15	0.87
	3	C N27	6000	1	6.0	C N27	6.0	166.0
57	1	- 6x60	170	3	0.51	- 6x60	0.51	1.5
	2	L 75x5	150	1	0.15	L 75x5	0.15	0.87
	3	C N27	6000	1	6.0	C N27	6.0	166.0
58	1	C N18	5020	1	5.02	C N18	5.02	82.0
	2	L 75x5	150	2	0.30	L 75x5	0.30	1.75
59	1	C N18	3250	1	3.25	C N18	3.25	53.0
	2	L 75x5	150	2	0.30	L 75x5	0.30	1.74
610	1	C N18	3250	2	6.5	C N18	6.5	106.0
	2	L 75x5	150	2	0.30	L 75x5	0.30	1.74
611	1	C N18	2562	1	2.6	C N18	2.6	42.4
	2	L 75x5	150	2	0.30	L 75x5	0.30	1.74
612	1	C N18	2562	1	2.6	C N18	2.6	42.4
	2	L 75x5	150	2	0.30	L 75x5	0.30	1.74
613	1	C N18	2695	1	2.7	C N18	2.7	44.0
	2	L 75x5	150	2	0.30	L 75x5	0.30	1.74
614	1	C N18	1895	1	1.9	C N18	1.9	31.0
	2	L 75x5	150	2	0.30	L 75x5	0.30	1.74
615	1	C N24	3700	1	3.7	C N24	3.7	89.0
	2	L 75x5	150	2	0.30	L 75x5	0.30	1.74
	3	L 75x5	280	3	0.84	L 75x5	0.84	4.85
616	1	C N24	3700	1	3.7	C N24	3.7	89.0
	2	L 75x5	150	2	0.30	L 75x5	0.30	1.74
617	1	C N18	1980	1	1.98	C N18	1.98	31.0
	2	L 75x5	280	3	0.84	L 75x5	0.84	4.85
618	1	C N18	2562	1	2.6	C N18	2.6	42.4
	2	L 75x5	280	3	0.84	L 75x5	0.84	4.85
619	1	L 75x5	280	3	0.84	L 75x5	0.84	4.85
	2	C N18	2562	1	2.6	C N18	2.6	42.4
620	1	L 75x5	280	3	0.84	L 75x5	0.84	4.85
	2	C N18	2562	1	2.6	C N18	2.6	42.4
621	1	L 75x5	280	3	0.84	L 75x5	0.84	4.85
	2	C N18	1895	1	1.9	C N18	1.9	31.0
622	1	- 6x60	170	5	0.85	- 6x60	0.85	2.4
	2	L 100x10	4220	1	4.2	L 100x10	4.2	63.5
	3	- 6x80	200	1	0.2	- 6x80	0.2	0.75
	4	K3	500	2	1.0	K3	1.0	
	5	K4	500	1	0.5	K4	0.5	
623	1	- 6x60	170	6	1.1	- 6x60	1.1	3.1
	2	L 100x10	5280	1	5.3	L 100x10	5.3	80.0
	4	K3	500	1	0.5	K3	0.5	
	5	K4	500	2	1.0	K4	1.0	
	5-28	1	C N18	3700	1	3.7	C N18	3.7

Спецификация стали на одно изделие					Выборка стали на одно изделие			
Марка	N гет.	сечение	длина (мм)	кол-во (штук)	сечение	общая длина (м)	вес (кг)	вес
524	1	- 6x60	170	6	1.1	- 6x60	1.1	3.1
	2	L 100x10	5280	1	5.3	L 100x10	5.3	80.0
	4	K3	500	2	1.0	K3	1.0	
	5	K4	500	1	0.5	K4	0.5	
	525	1	- 6x60	170	4	0.68	- 6x60	0.68
526	1	- 6x60	170	6	1.1	- 6x60	1.1	3.1
	2	L 100x10	6000	1	6.0	L 100x10	6.0	90.6
	3	- 6x80	200	1	0.2	- 6x80	0.2	0.75
	5	K4	500	1	0.5	K4	1.0	
	527	1	- 6x60	170	6	1.1	- 6x60	1.1
п75	12	L 100x10	6000	2	12.0	L 100x10	12.0	181.2
	1	L 50x5	780	2	1.6	L 50x5	1.6	61.2
	2	C N18	1190	1	1.2	C N18	1.2	200.4
	3	L 75x5	1190	2	2.4	L 75x5	2.4	14.0
	4	- 4x40	2200	2	4.4	- 4x40	4.4	11.0
	5	L 50x5	2400	1	2.4	L 50x5	2.4	30.6
	6	L 50x5	1250	3	3.75	L 50x5	3.75	47.7
	7	C N18	1580	2	3.2	C N18	3.2	51.2
	8	русленая ст. δ=1180	1180	1	1.2	русленая ст. δ=6	2M	100.2
	9	русленая ст. δ=810	780	3	2.3	русленая ст. δ=6	2M	100.2
	10	L 50x50	190	2	0.38	L 50x50	0.38	4.9
p1 (wm=5)	1	C N12	1130	1	1.2	C N12	1.2	218.0
	2	C N12	1490	2	3.0	C N12	3.0	48.6
	3	- 20x132	200	2	0.4	- 20x132	0.4	8.3
M1 (wm=1)	1	- 10x140	170	1	0.17	- 10x140	0.17	1.85
	2	C N12	2180	2	4.4	C N12	4.4	45.6
	3	- 10x100	130	4	0.52	- 10x100	1.3	10.2
	4	- 10x100	360	2	0.72	- 10x100	1.3	10.2
	5	- 20x200	400	1	0.4	- 20x200	0.4	12.6
M2 (wm=1)	1	- 10x140	170	1	0.17	- 10x140	0.17	1.85
	2	C N12	1990	2	4.0	C N12	4.0	41.6
	3	- 10x100	130	4	0.52	- 10x100	1.3	10.2
	4	- 10x100	360	2	0.72	- 10x100	1.3	10.2
	5	- 20x200	400	1	0.4	- 20x200	0.4	12.6
	6	φ10 A1	500	1	0.5	φ10 A1	0.5	0.3
п12	14	C N18	2700	4	10.8	C N18	1.7	27.8
	15	C N18	1100	1	1.1	C N18	1.7	27.8
п16	16	- 10x160	360	1	0.36	- 10x160	0.4	5.1
	17	L 100x10	2150	1	2.2	L 100x10	2.2	33.2

Спецификация стали на одно изделие					Выборка стали на одно изделие			
Марка	N гет.	сечение	длина (мм)	кол-во (штук)	сечение	общая длина (м)	вес (кг)	вес
K1 (wm=3)	1	C N18	1920	1	1.9	C N18	1.9	31.0
	2	L 75x5	150	3	0.45	L 75x5	0.85	4.9
	3	L 75x5	200	2	0.4	L 75x5	0.85	4.9
K2 (wm=8)	1	C N18	1570	1	1.6	C N18	1.6	26.0
	2	L 75x5	200	2	0.4	L 75x5	0.4	2.3
	K3 (wm=5)	1	- 6x60	170	1	0.17	- 6x60	0.17
K4 (wm=5)	1	- 6x60	170	1	0.17	- 6x60	0.17	0.5
	2	L 100x10	500	1	0.5	L 100x10	0.5	7.5
	3	L 75x5	200	3	0.6	L 75x5	1.0	3.8
3A1 (wm=1)	1	- 6x60	170	6	1.1	- 6x60	1.1	3.1
	2	L 100x10	6000	1	6.0	L 100x10	6.0	90.6
	3	φ6 A1	600	29	17.3	φ6 A1	17.3	3.8
3A2 (wm=14)	1	- 6x100	1000	1	1.0	- 6x100	1.0	4.7
	2	φ6 A1	300	4	1.2	φ6 A1	1.2	0.27
3A3 (wm=11)	1	φ6 A1	700	3	2.1	φ6 A1	2.1	0.45
	2	L 100x10	500	1	0.5	L 100x10	0.5	7.5

Выборка металла на лист		
сечение	вес (кг)	гост
C N27	332.0	8240-56*
C N23	854.0	-/-
C N18	1084.0	-/-
C N12	418.2	-/-
L 100x10	10985	8509-51
L 75x5	112.0	-/-
L 50x5	61.2	-/-
русленая ст. δ=6мм	200.4	8568-57*
русленая ст. δ=4мм	11.0	103-57*
русленая ст. δ=6мм	101.0	-/-
русленая ст. δ=10мм	107.2	-/-
русленая ст. δ=20мм	66.7	-/-
φ6 A1	12.7	5781-61
Итого:	4826.9	

НАЧ. ОТД. ДАВЛЕНИЯ
 ГА. ИЖ. О.А. СЕТАР
 П. ИЖ. П. УГОЛКОВ
 Т. ИЖ. П. П. КУЗНЕЦОВ

ИЖСЭСТРОГО
 ОБЪЕДУАВРАНИА
 Т. МОСКВА

1967

Водопроточная очистная станция для вод с содержанием вредных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сут.

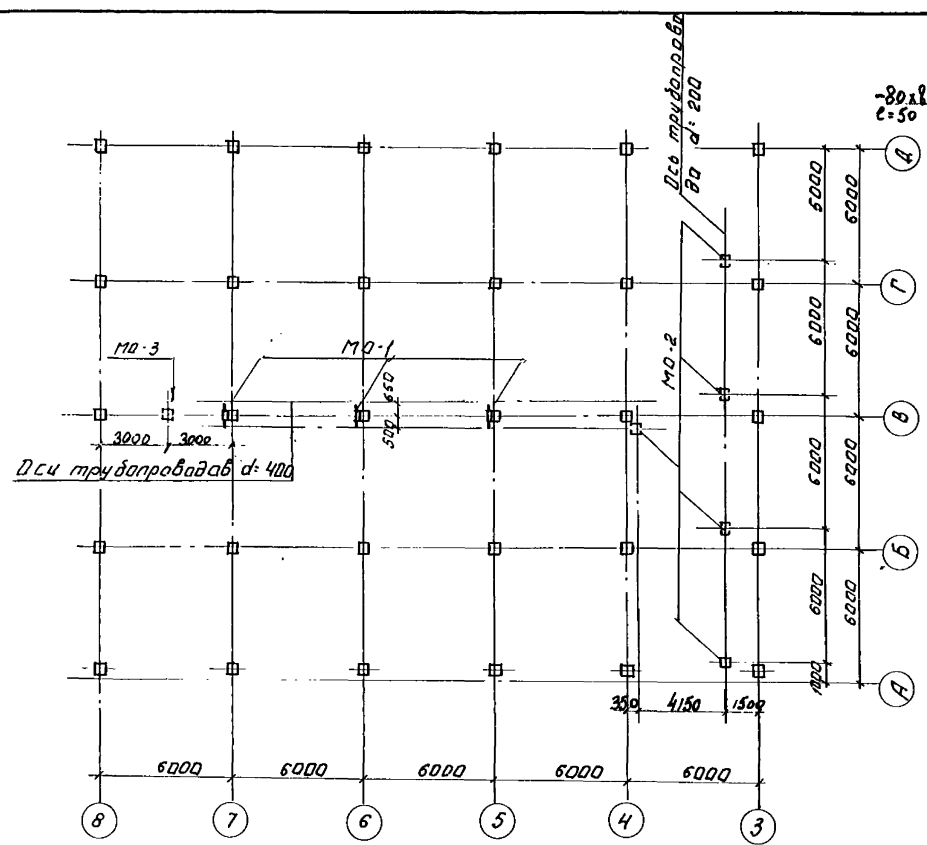
Спецификация на изделия "Б4"; "Б27"; "П3"; "П3А"; "Р1"; "М1"; "М2"; "К1"; "К5"; "3А1"; "3А3".

Типовой проект 901-3-24

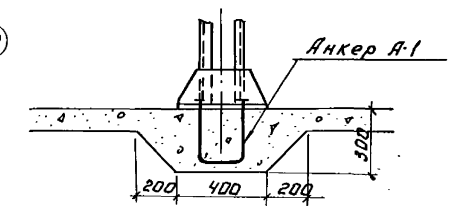
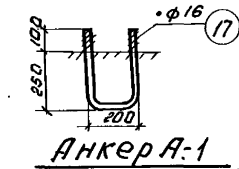
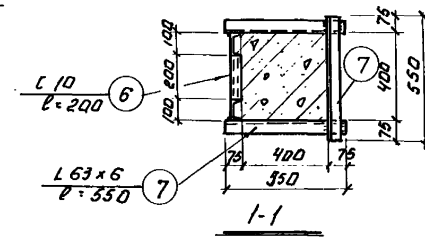
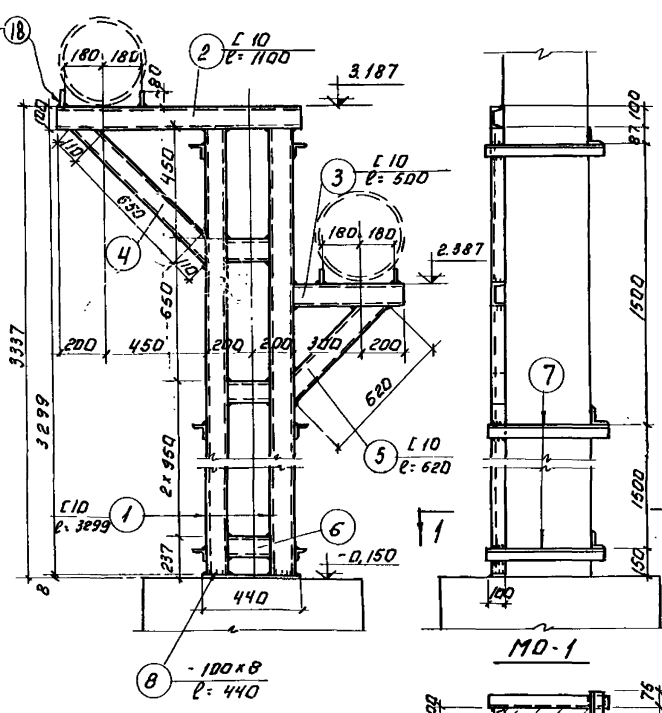
Альбом I часть 3

Лист АС-15

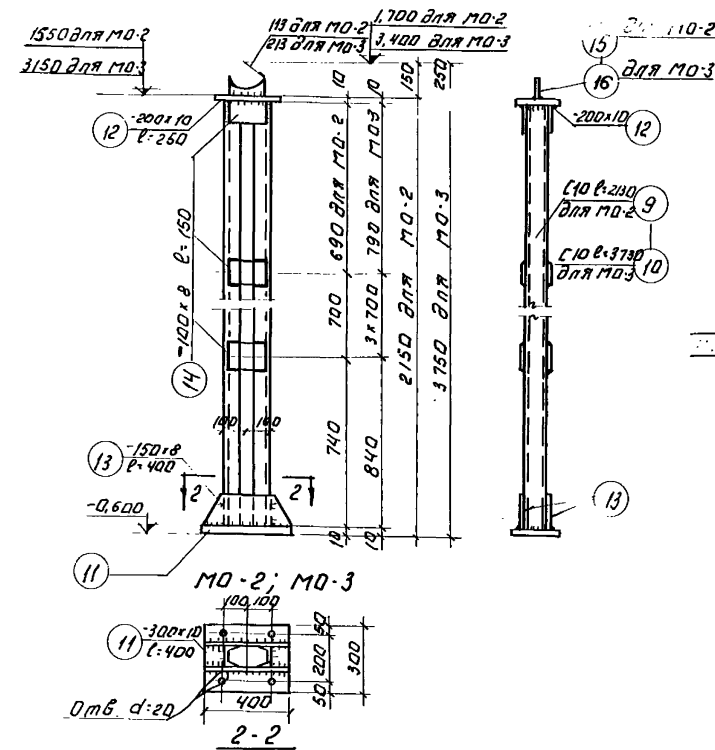
ЦНИИП
 ИЖЕНЕРНОГО
 ОБОРУДОВАНИЯ
 С. МИКША
 И. ИЖЕНЕР
 ЛУЗНЕЦОВ
 В. ИЖЕНЕР
 ПУГАЧОВ
 В. ИЖЕНЕР
 КЕТАОВ
 В. ИЖЕНЕР
 ДАВЫДЯНИ
 В. ИЖЕНЕР
 ЧЕРНОВА
 Л. ИЖЕНЕР
 ШУБИНА
 Л. ИЖЕНЕР



Монтажный план опор под трубопроводы.



**деталь установки
 МО-2, МО-3.**

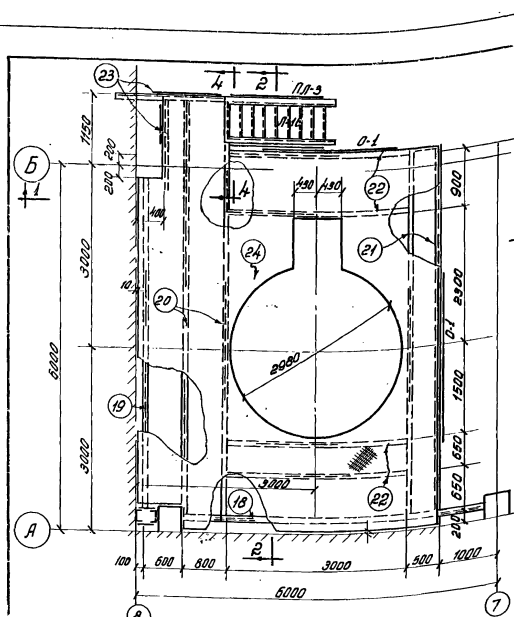


Легированная сталь на элемент					Выборка стали				
Наимек. элемент	№	Профиль	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м.	На один элемент		На все.	
						Профиль	Длина м.	Вес кг	Вес кг
МО-1 (3 шт.)	1	Л 10	3299	2	6,6	Л 10	10,5	90	270
	2	Л 10	1100	1	1,1	Л 63x6	4,9	28	84
	3	Л 10	500	1	0,5	Л 100x8	0,5	3,0	9
	4	Л 10	870	1	0,9	Итого:		121	363
	5	Л 10	620	1	0,6				
	6	Л 10	200	4	0,8				
	7	Л 63x6	550	9	4,9				
	8	Л 100x8	440	1	0,5				
МО-2 (5 шт.)	9	Л 10	2130	2	4,3	Л 10	4,3	37	185
	11	Л 300x10	400	1	0,4	Л 5-10	0,2 м ²	15,7	78,5
	12	Л 200x10	250	1	0,3	Л 5-8	0,1 м ²	6,3	31,5
	13	Л 150x8	400	2	0,8	Итого:		59	295
	14	Л 100x8	150	6	0,9				
МО-3 (1 шт.)	10	Л 10	3730	2	7,5	Л 10	7,5	64	64
	11	Л 300x10	400	1	0,4	Л 5-10	0,2 м ²	15,7	15,7
	12	Л 200x10	250	1	0,3	Л 5-8	0,1 м ²	6,3	6,3
	13	Л 150x8	400	2	0,8	Итого:		86	86
Анкер (12 шт.)	14	Л 100x8	150	10	1,5	Итого:		86	86
	15	Л 100x8	150	1	0,2				
	17	φ 16	900	1	0,9	φ 16	0,9	14	17

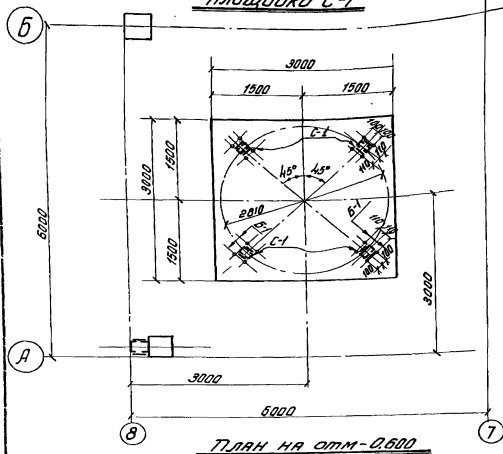
Примечания:

- 1. Все сварные швы h=6 мм.
- 2. Электроды типа Э-42.
- 3. Под опоры МО-2; МО-3 сделать бетонную подготовку из бетона М.100 согласно детали.

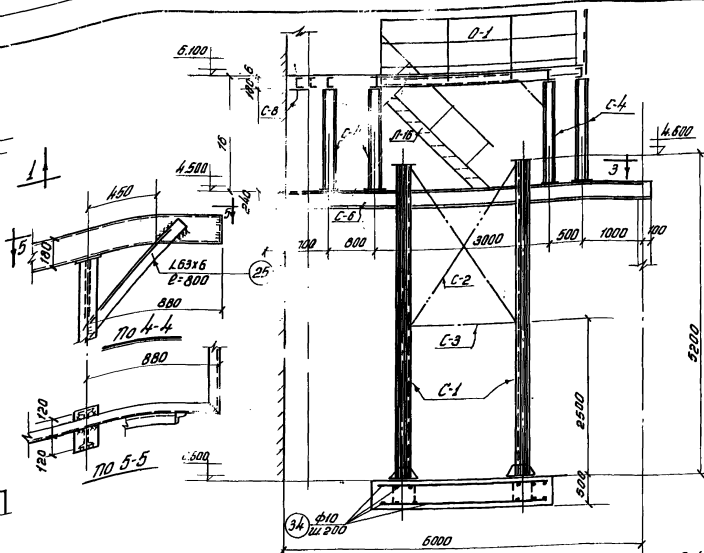
1967	Водопроточная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м ³ /сутки.	Двак фильтров и осветителей. Крепление трубопроводов. Монтажный план опор. Металлические опоры МО-1; МО-2; МО-3.	Типовой проект 904-3-24	Альбом III	Лист АС-17
------	--	--	----------------------------	---------------	---------------



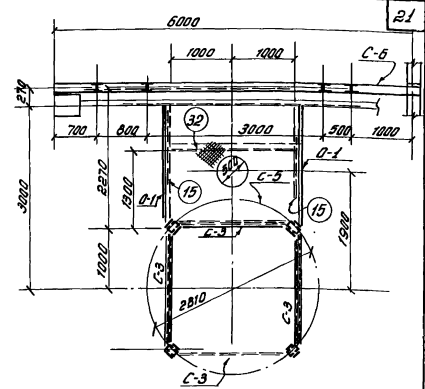
ПЛАН НА ОТМ. 6.100
площадка С-7



ПЛАН НА ОТМ. 6.000

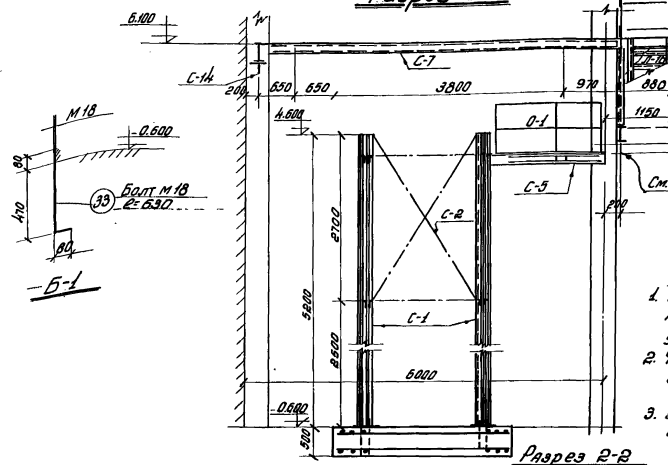


Разрез 1-1



Разрез 3-3

Спецификация арматуры на один элемент				Выборка арматуры		Общий вес кг.
Марка	Ф	Длина	К-во	Ф	Вес	
мм	мм	шт.	шт.	мм	кг.	
А-1	16	2930	124	А-2	225	225
А-2	18	2930	124	А-2	225	225



Разрез 2-2

Выборка марок			
Марка	К-во	Вес кг.	MM
шт.	шт.	кг.	шт.
С-1	4	130	520
С-2	4	80	320
С-3	8	236	1888
С-4	4	127	1748
С-5	1	293	293
С-6	1	172	172
С-7	1	1254	1254
С-8	3	75	225
О-1	1	256	256
Б-1	16	12	192
О-16	1	99	99
А-1-2	2	18	26

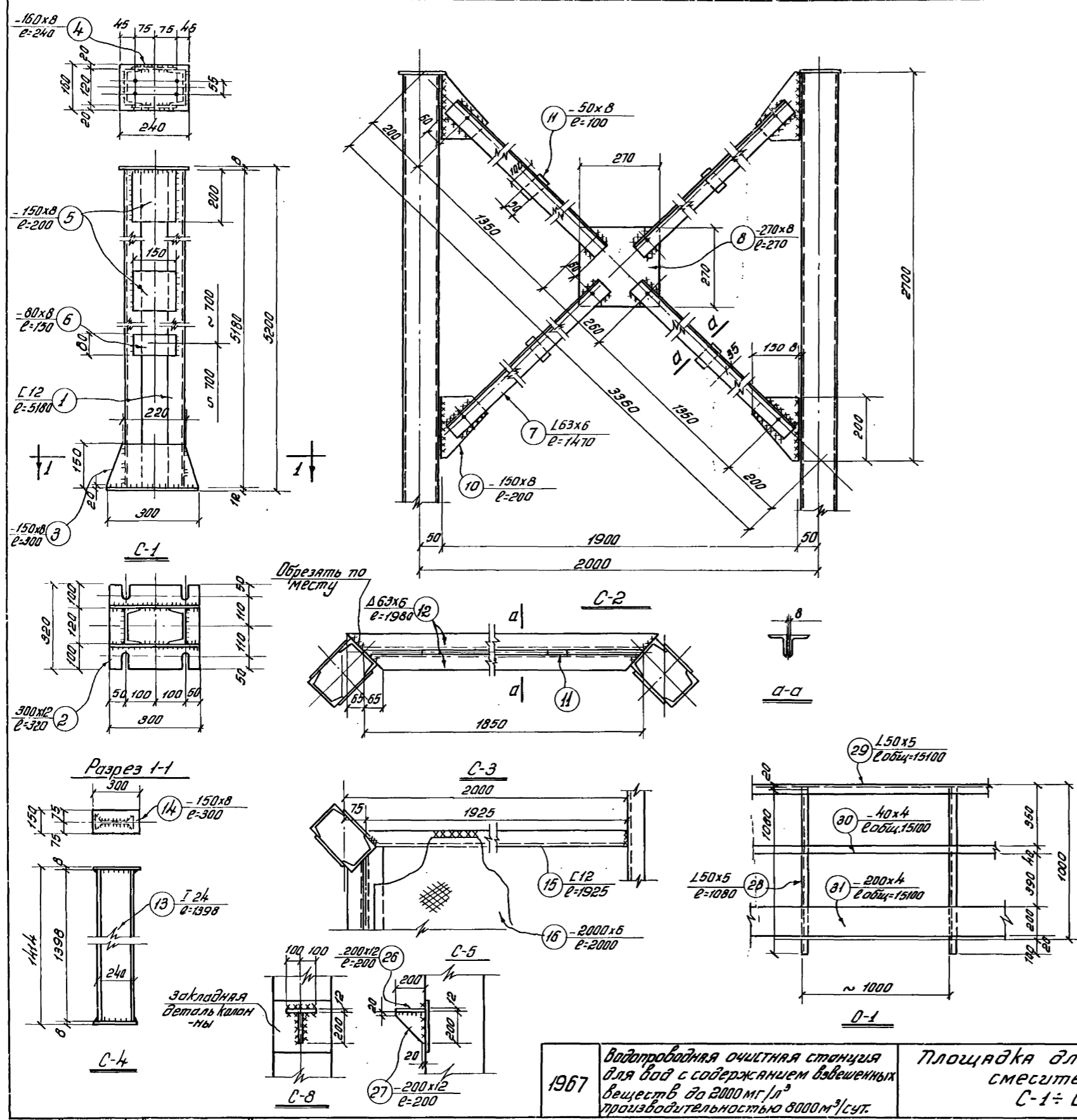
Итого: 22000

- Примечания:**
1. Монтаж площадки производить после установки смесителя
 2. Ф.т под стойки С-1 выкатывать из бетона М₁₅₀ V_{4.5} м³
 3. Работать совместно с листом АС-19.

1967 Водопроводная очистная станция для водосодержащих веществ до 2000 м³ л. производительностью 3000 м³ сут.кл.

Площадка для обслуживания смесителя
Планы, Разрезы.

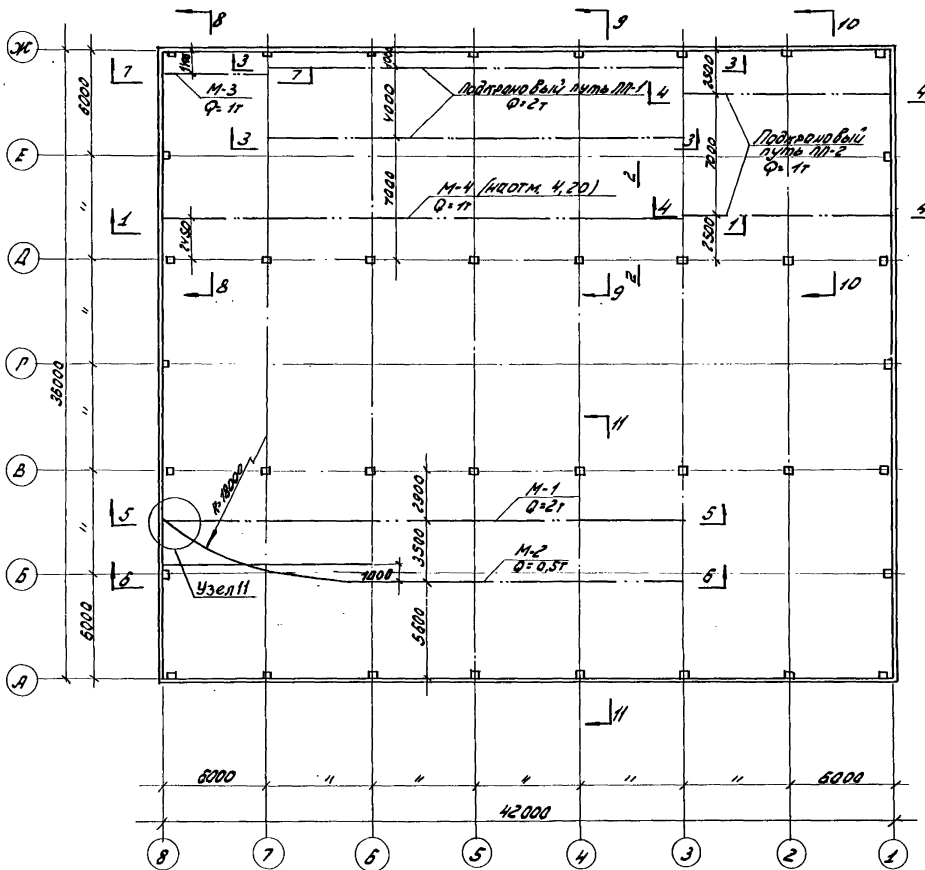
Гидропроект 901-3-24
Альбом I часть 3
Лист АС-18



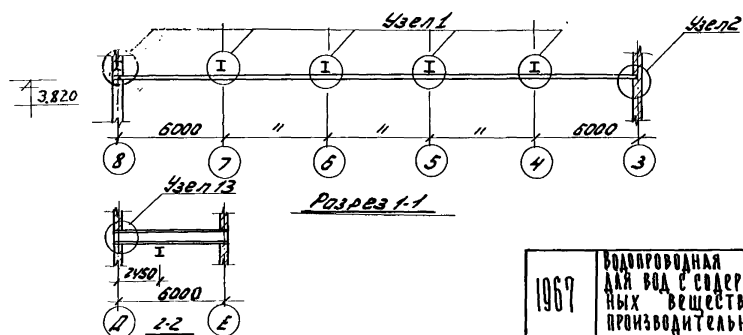
Спецификация стали на одно изделие					Выборка стали на одно изделие				На все
Наимен. и кол-во изделий	N поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во шт	Общ. длина м	Профиль	Общая длина м	Вес кг	Вес кг
C-1	1	L12	5180	2	10.4	L12	10.4	108	
	2	-300x12	320	1	0.32	-300x12	0.32	9.0	
	3	-150x8	300	2	0.6	-δ=8	0.2м²	13	
	4	-150x8	240	1	0.24				
	5	-150x8	200	2	0.4	Итого		130	
	6	-80x8	150	10	1.5				
C-2	7	L63x6	1470	8	12	L63x6	12	63	
	8	-270x8	270	1	0.27	-δ=8	0.27м²	17	
	10	-150x8	200	4	0.8	Итого		80	
	11	-50x8	100	4	0.4				
C-3	12	L63x6	1980	2	4.0	L63x6	4.0	23	
	11	-50x8	100	2	0.2	-50x8	0.2	0.6	
					Итого		23.6		
C-4	13	I24	1398	1	1.4	I24	1.4	38.0	
	14	-150x8	300	2	0.6	-150x8	0.6	5.7	
					Итого		43.7		
C-5	15	L12	1925	2	4.4	L12	6.4	67	
	16	ст. рифл. δ=6	-	-	4.0м²	ст. бифл. δ=6	4.0м²	226	
	32	L12	2000	1	2.0	Итого		293	
C-6	17	I24	6300	1	6.3	I24	6.3	172	
	18	I24	5080	1	5.1	I24	5.1	140	
C-7	19	L18	5480	1	5.5	L18	4.5.99	74.0	
	20	L18	6940	2	14	L63x6	2.4	14.0	
	21	L18	6070	2	12.14	ст. рифл. δ=6	32м²	150	
	22	L18	3000	4	12.0				
	23	L18	1750	1	1.75	Итого:		105.4	
	24	ст. рифл. δ=6	-	-	32м²				
	25	L63x6	800	3	2.4				
C-8	26	-200x12	200	1	0.2	-200x12	0.4	7.5	
	27	-200x12	200	1	0.2				
D-1	28	L50x5	1080	21	22.7	L50x5	37.7	143	
	29	L50x5	15100	-	15.100	-40x4	15.1	19.0	
	30	-40x4	15100	-	15.100	-200x4	15.1	94.0	
	31	-200x4	15100	-	15.100	Итого		256	
B-1	33	Болт М18 с шайбой	630	1	0.63	Болт М18	0.63	1.2	

1967 *Водопроницаемая очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л³ производительностью 8000 м³/сут.* *Площадка для обслуживания смесителя C-1 ÷ C-8* *Титульный проект* *Альбом I часть 3* *Лист AC-19*

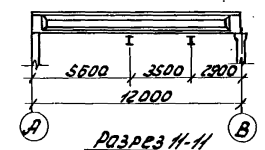
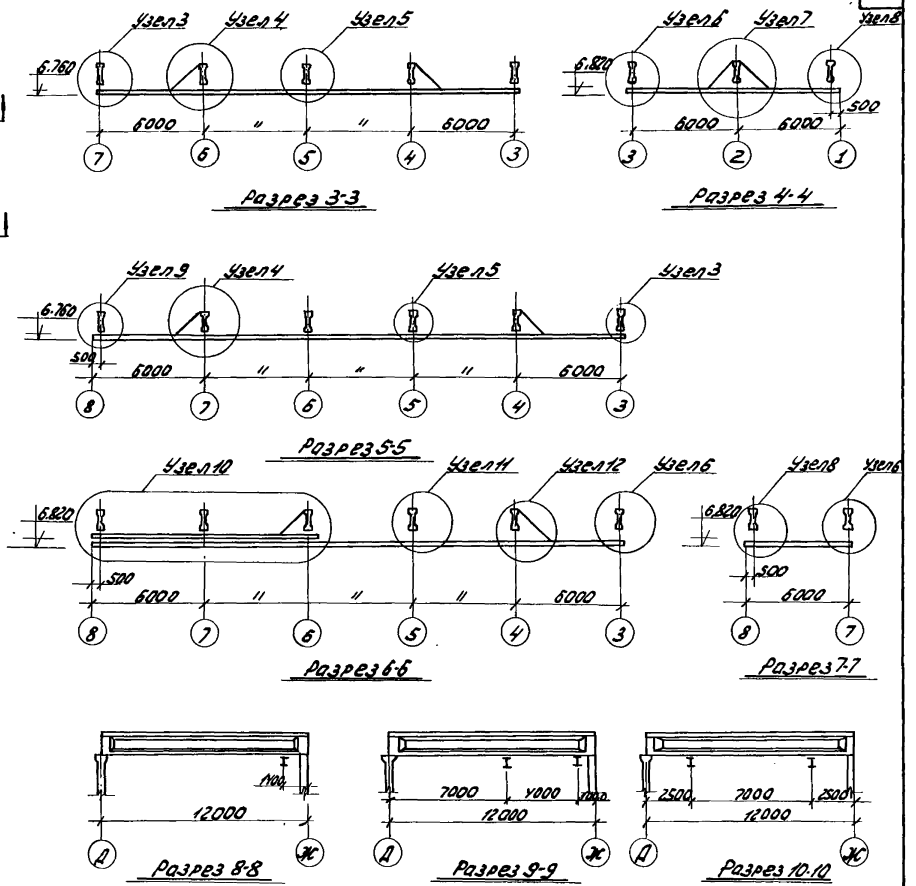
Проект 29/60п. Савилов.



Монтажная схема монорельсов



Разрез 1-1



Разрез 11-11

Выборка металла на лист

Профиль	21x41,8x4		31x41,8x4		12x12x4	12x12x4	12x12x4	12x12x4	12x12x4	12x12x4	12x12x4	12x12x4	Итого
	±10	±14	±10	±14									
Бес кр	3198	1765,8	450,8	1026,9	47,5	544	120,0	102,5	80,1	126,5	22,2	8	8216,8

Выборка отработанных марок

Марка	Кол-во шт.	Вес кг	
		1 марки	всех
МТ-1	1	2439,8	2439,8
МТ-2	1	1022,1	1022,1
М-1	1	1527,3	1527,3
М-2	1	1566,8	1566,8
М-3	1	275,8	275,8
М-4	1	1379,0	1379,0

Примечание:
1. Узлы см. на листах АС-21; АС-22.

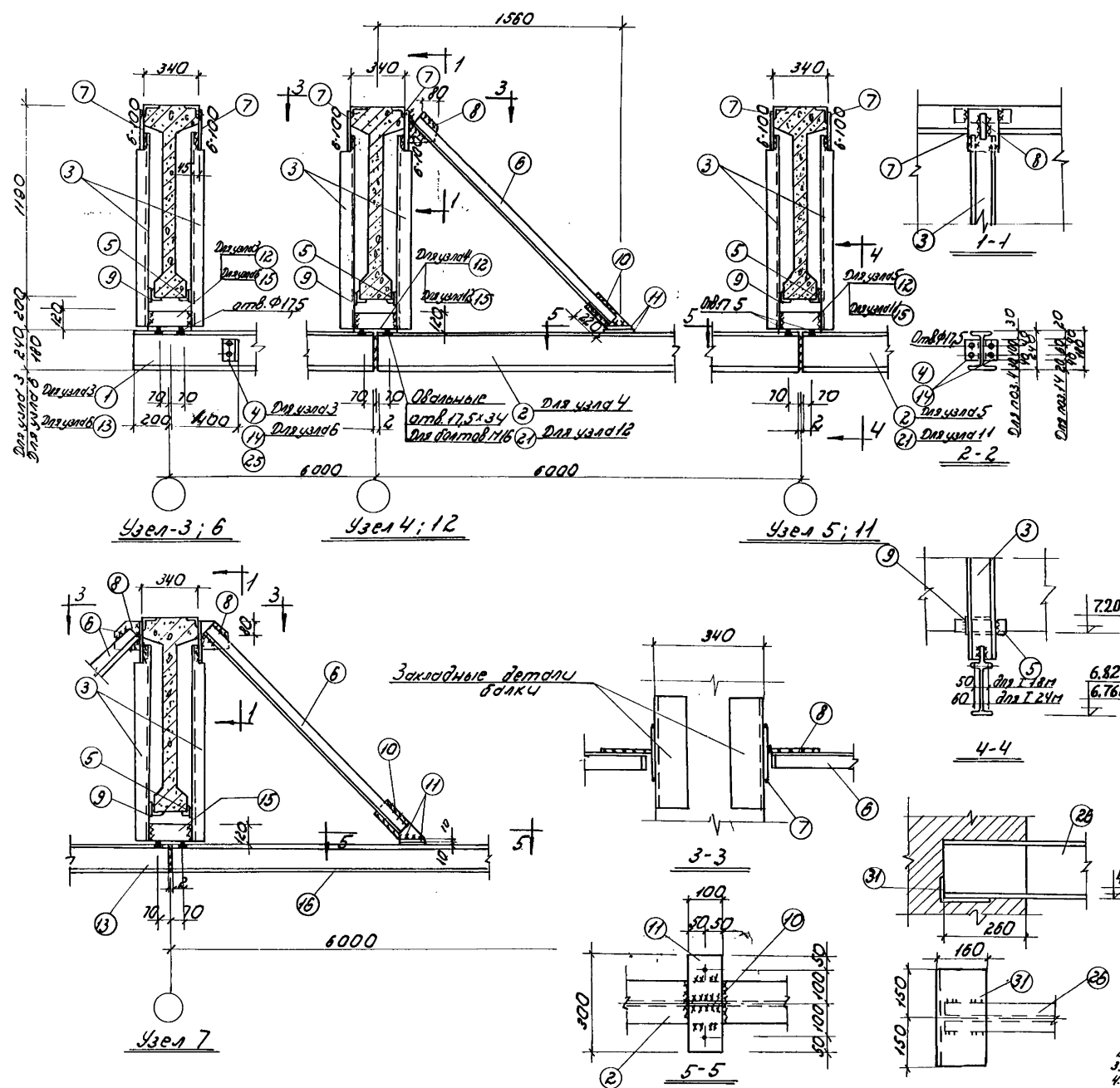
1967	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сут.	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПОДКРАНОВЫХ ПУТЕЙ И МОНОРЕЛЬСОВ.	ИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ	ЛИСТ
			901-3-24	I часть 3	АС-20

НАЧ. ДТА: АРБАКИНСКИЙ
 Т. КОЖДАКОВ
 Т. КУЗНЕЦОВ
 Т. ЛЕВОНТИН
 Т. ТЕХНИК ПЕРВОНКОВ

ШИНДЕЛ
 И. КОЖДАКОВ
 И. КУЗНЕЦОВ
 И. ЛЕВОНТИН
 И. ПЕРВОНКОВ

ПРЕДЛАЖЕНА
 А. КУЩЕВ

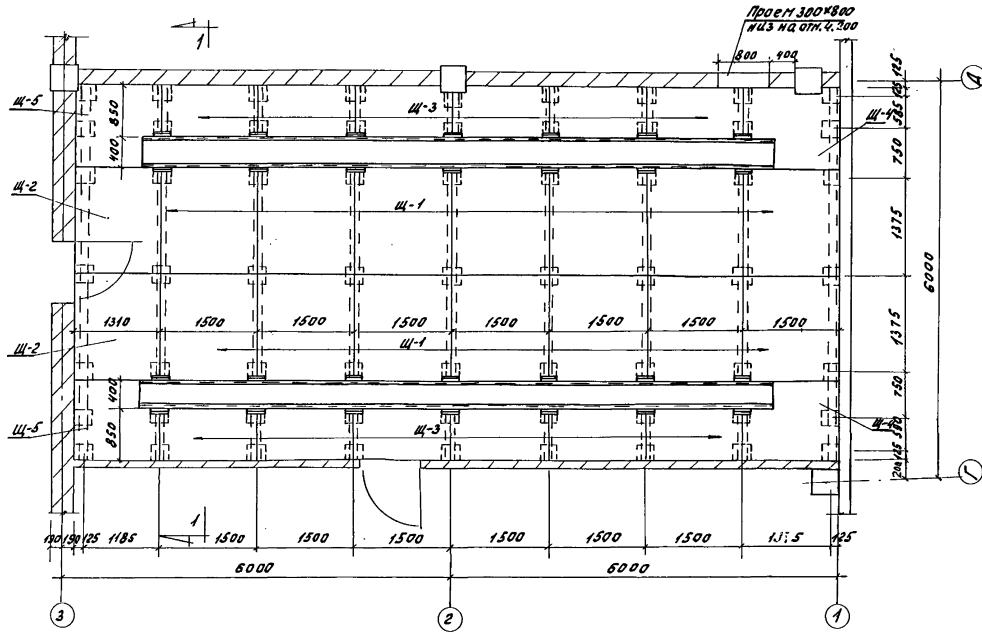
ШИШКИН



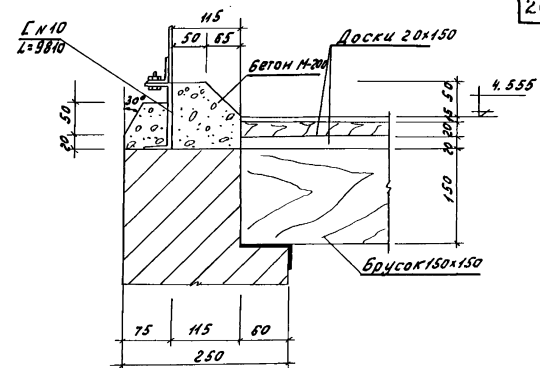
Спецификация стали на об- на изделие.					Выборка стали				
Диаметр и к-во узлов.	N поз.	Профиль	Длина мм	к-во шт.	На одно изделие		На все		
					Профиль м	Вес кг	Профиль м	Вес кг	
шт.1	1	Г 24М	6199	4	24,8	Г 24М	51,3	198,48	198,48
	2	Г 24М	5998	4	24,0	Г 14	23,4	207,8	207,8
	3	Г 14	1170	20	23,4	Г 90x8	4,4	15,3	15,3
	4	Г 90x8	180	8	1,4	Г 75x6	6,0	44,3	44,3
	5	Г 75x6	300	20	6,0	Г 63x6	4,7	26,9	26,9
	6	Г 63x6	1750	4	4,7	Г 8-8	1,2	75,4	75,4
	7	Г 8-8	300	20	6,0	Г 8-10	0,36	26,3	26,3
	8	Г 8-8	180	4	0,6	Уголок		2139,8	2139,8
	9	Г 8-10	180	20	3,6				
	10	Г 10x8	300	4	1,2				
	11	Г 10x10	300	8	2,4				
	12	из Г 24М	250	10	2,5				
шт.1	3	Г 14	1170	12	14,0	Г 14М	26,9	694,0	694,0
	5	Г 75x6	300	12	3,6	Г 14	14,0	172,2	172,2
	6	Г 63x6	1750	4	7,0	Г 90x8	1,1	12,0	12,0
	7	Г 8-8	300	12	3,6	Г 75x6	3,6	24,8	24,8
	8	Г 8-8	180	4	0,6	Г 63x6	7,0	10,0	10,0
	9	Г 8-10	180	12	2,2	Г 8-8	0,78	49,0	49,0
	10	Г 8-10	300	4	1,2	Г 8-10	0,46	36,1	36,1
	11	Г 8-10	300	8	2,4	Уголок		1022,1	1022,1
	14	Г 90x8	140	8	1,2				
15	из Г 14М	250	6	1,50					
шт.1	13	Г 14М	6199	2	12,4				
	16	Г 14М	6474	2	13,0				
шт.1	3	Г 14	1170	12	14,0	Г 24М	32,2	1233,3	1233,3
	4	Г 90x8	180	4	0,7	Г 14	14,0	172,2	172,2
	5	Г 75x6	300	12	3,6	Г 90x8	0,7	7,6	7,6
	6	Г 63x6	1750	2	3,5	Г 75x6	3,6	24,8	24,8
	7	Г 8-8	300	12	3,6	Г 63x6	3,5	20,0	20,0
	8	Г 8-8	180	2	0,3	Г 8-8	0,68	42,7	42,7
	9	Г 8-10	180	12	2,2	Г 8-10	0,34	26,7	26,7
	10	Г 8-10	300	2	0,6	Уголок		1527,3	1527,3
	11	Г 10x10	300	4	1,2				
	12	из Г 24М	250	6	1,5				
шт.1	1	Г 24М	6199	1	6,2				
	2	Г 24М	5998	3	18,0				
	7	Г 24М	6474	1	6,5				

Примечания:
 1. Монтажную схему см. на листе АС-20.
 2. Сварку производить электродными типом Э-42 А.
 3. Высота сварных швов А=6мм.
 4. Болты приняты по ГОСТ 5915-62 болты по ГОСТ 7798-62 ВСт.3

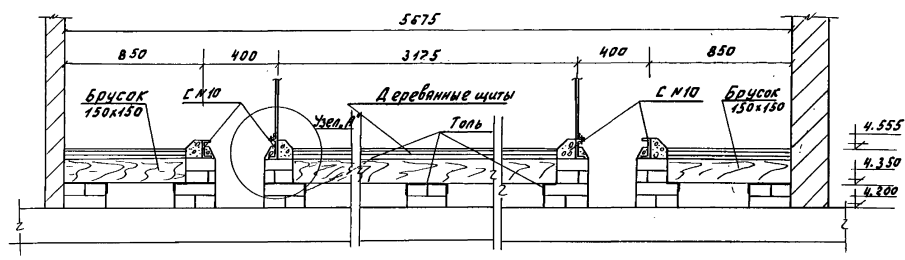
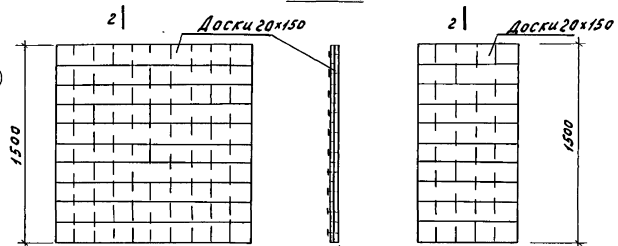
ИЗДАТЕЛЬСТВО
 ЦЕНТРАЛЬНОЕ
 УЧЕБНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
 ИЗДАТЕЛЬСТВО
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО
 УЧЕБНОГО ЗАВЕДАНИЯ
 МОСКВА



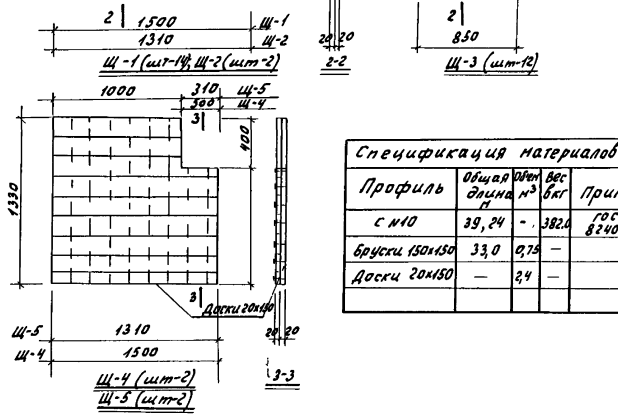
План



Узел А



Разрез 1-1



Спецификация материалов на мест				
Профиль	Общая длина м	Объем м³	Вес кг	Примечан.
Г К 10	39,24	-	3824	ГОСТ 8240-58
Брусочки 150x150	33,0	0,75	-	
Доски 20x150	-	24	-	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

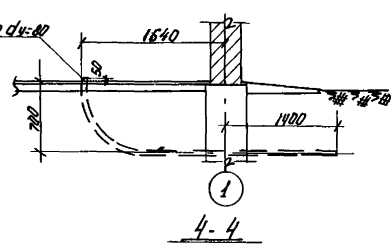
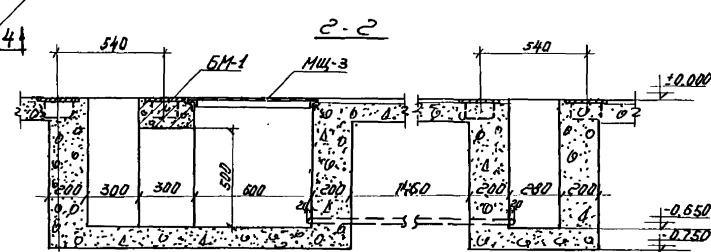
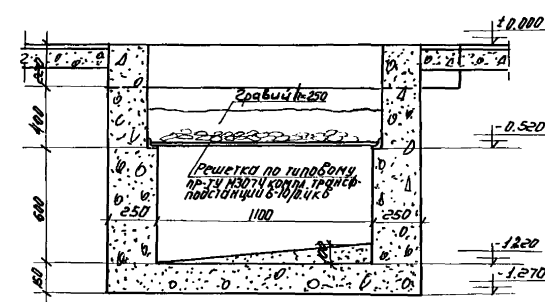
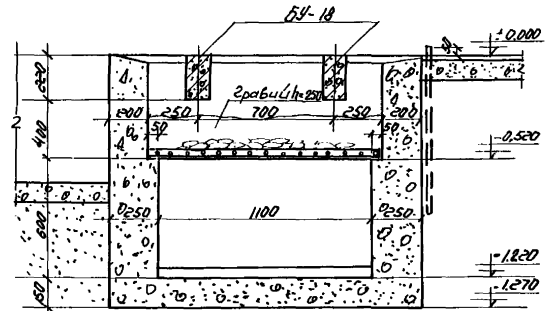
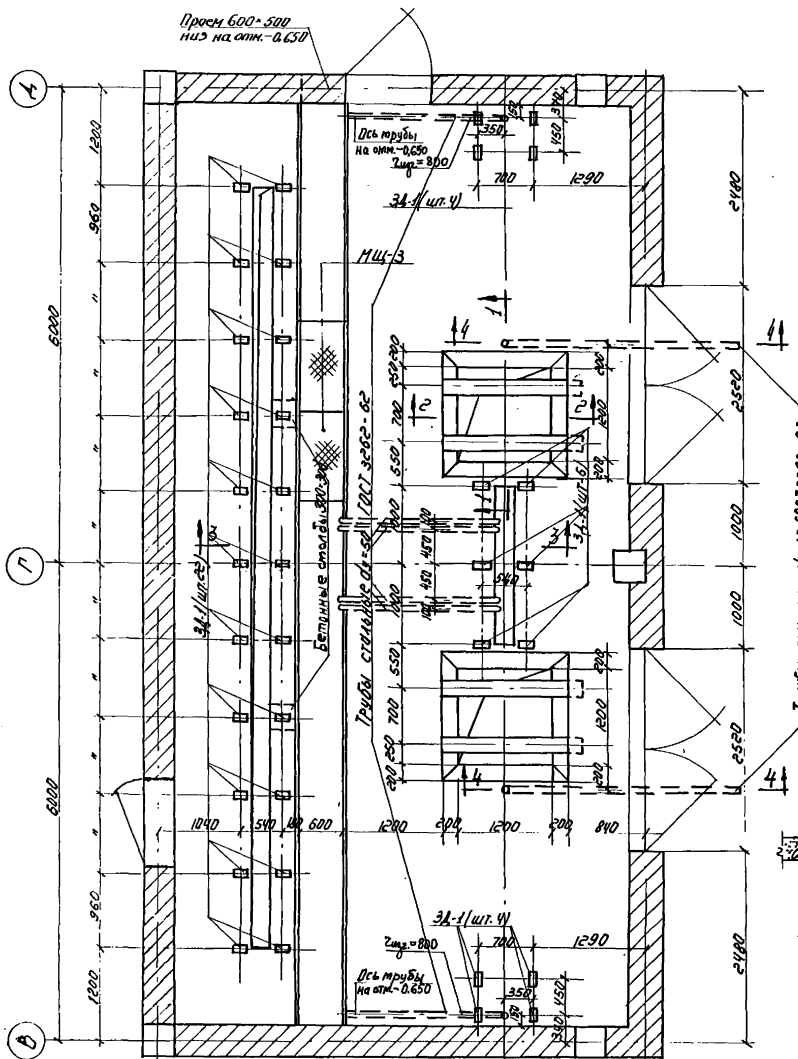
НАЧ. ОТА
ДИРЕКТОР
И. И. ГАЛАНОВ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
И. И. ГАЛАНОВ

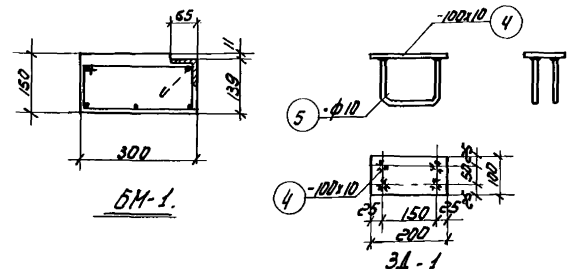
ОБЪЕКТ
П. П. АЛЕКСЕЕВ

ТЕХН.
И. И. ГАЛАНОВ

1967	ВОДОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ Веществ до 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сут.	ПОМЕЩЕНИЕ ДИСПЕТЧЕРСКОЙ ДВОЙНОЙ ПОЛ. ПЛАН, РАЗРЕЗ 1-1.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛЬБОМ I часть 3	ЛИСТ АС-23
------	---	--	----------------------------	------------------------	---------------



Спецификация стали на элемент.				Выборка стали			
Наимен. элем-та	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м.	На один элемент. Профиль	На все. Вес кг.
МЩ-3 (шт. 10)	1	Риф. сталь 650x6	1200	1	1.2	Риф. ст. $\delta=6$	60.1
	2	50x6	600	1	0.6	$\delta=6$	1.4
	3	L50x5	1160	2	2.3	L50x5	9.05
							70.55
3А-1 (шт. 35)	4	-100x10	200	1	0.2	$\delta=10$	1.6
	5	$\phi 10$	280	2	0.56	$\phi 10$	0.35
							1.95
Труба ст. 10Т3262-62	6	Ду: 50	-	-	12.3	Труба Ду: 50	51.9
	7	Ду: 80	-	-	7.5	Труба Ду: 80	55.0
Стальная решетка (шт. 2)		Общ. Вес	по ТП МЗ074				25.3
3А-2	8	L63x6	-	-	23.2	L63x6	133.0
	9	$\phi 8$	120	118	14.2	$\phi 8$	5.6

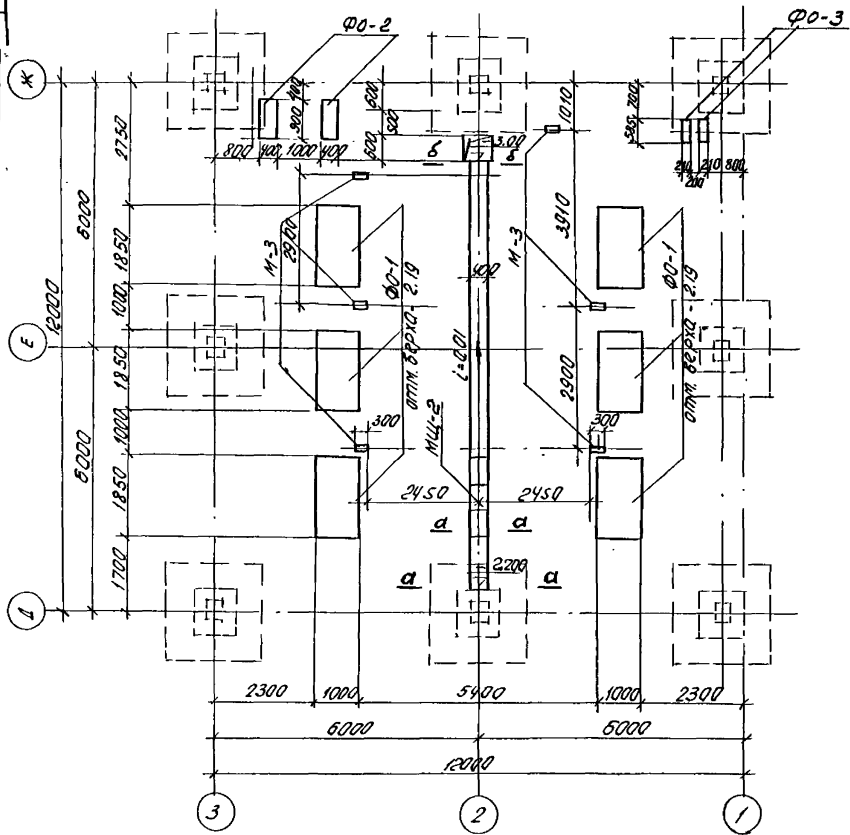


Спецификация арматуры на один элемент					Выборка стали на один элемент.			Полный вес стали кг.
Номинальное армирование	№ поз.	Эскиз	ϕ мм	Длина мм	Кол-во шт.	ϕ мм	Общ. длина м.	
БМ-1 (шт. 1)	1		10А-II	1200	5	10А-II	51.0	31.5
	2		6А-I	800	52	6А-I	41.6	9.2

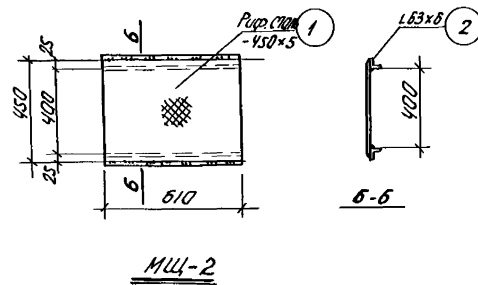
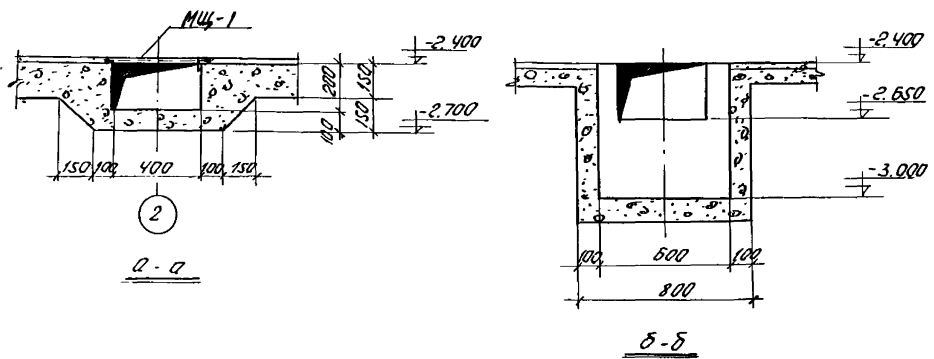
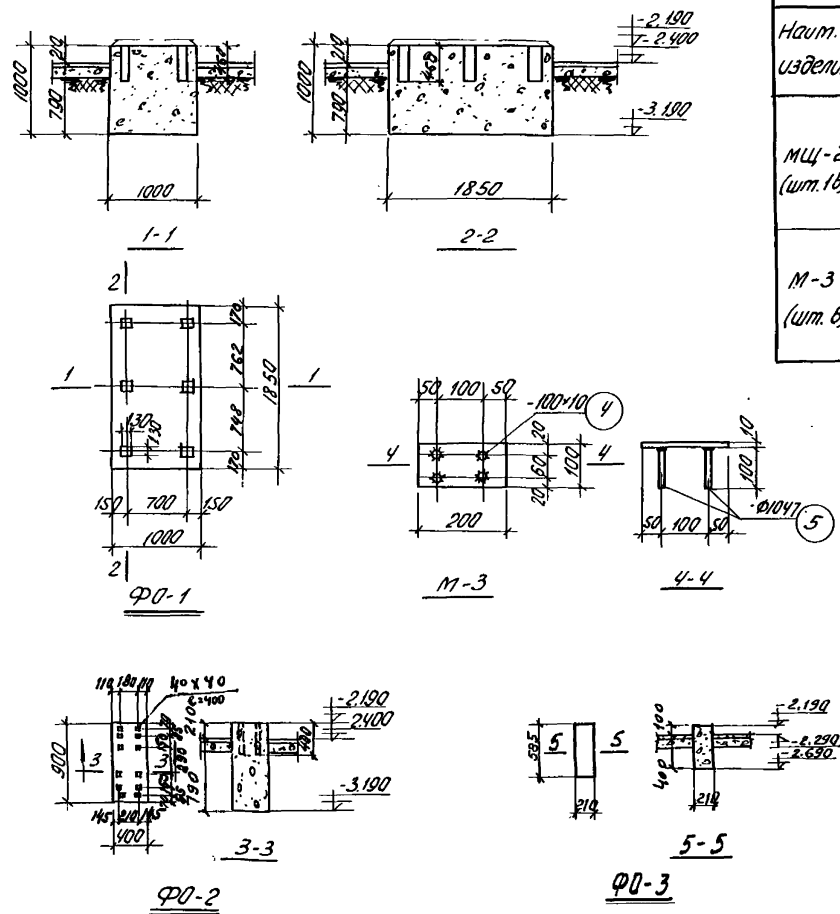
ИЗДАНИЕ
 ИЛИ
 АНЖ
 ОБОРУДОВАНИЯ
 МОСКВА

1967	ПОДВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/СУТКИ	ПОМЕЩЕНИЕ КТП И МЩС ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО. ПЛАН И РАЗРЕЗЫ	ИНВЕНТ. ПРОЕКТ 901-3-24	АВТОР ЛАВРОВ I ЧАСТЬ 3	АИСТ АС-24
------	---	--	----------------------------	---------------------------------	---------------

Спецификация стали на изделие					Выборка стали				
Наим. изделия	N поз.	Профиль	Длина м	Кол. шт.	Общ. длина м	На одно изделие		На все	
						профиль	длина	вес кг	вес кг
МЩ-2 (шт. 16)	1	Рифл. сталь -450x5	610	1	0,6	Рифл. сталь δ=5	0,6	25,4	406,0
	2	L 63x6	610	2	1,22	L 63x6	1,22	5,65	9,04
М-3 (шт. 6)	4	-100x10	300	1	0,3	-100x10	0,3	2,36	14,2
	5	φ109-II	100	4	0,4	φ109-II	0,4	0,25	1,5



План на отм. -2.400



Примечания:

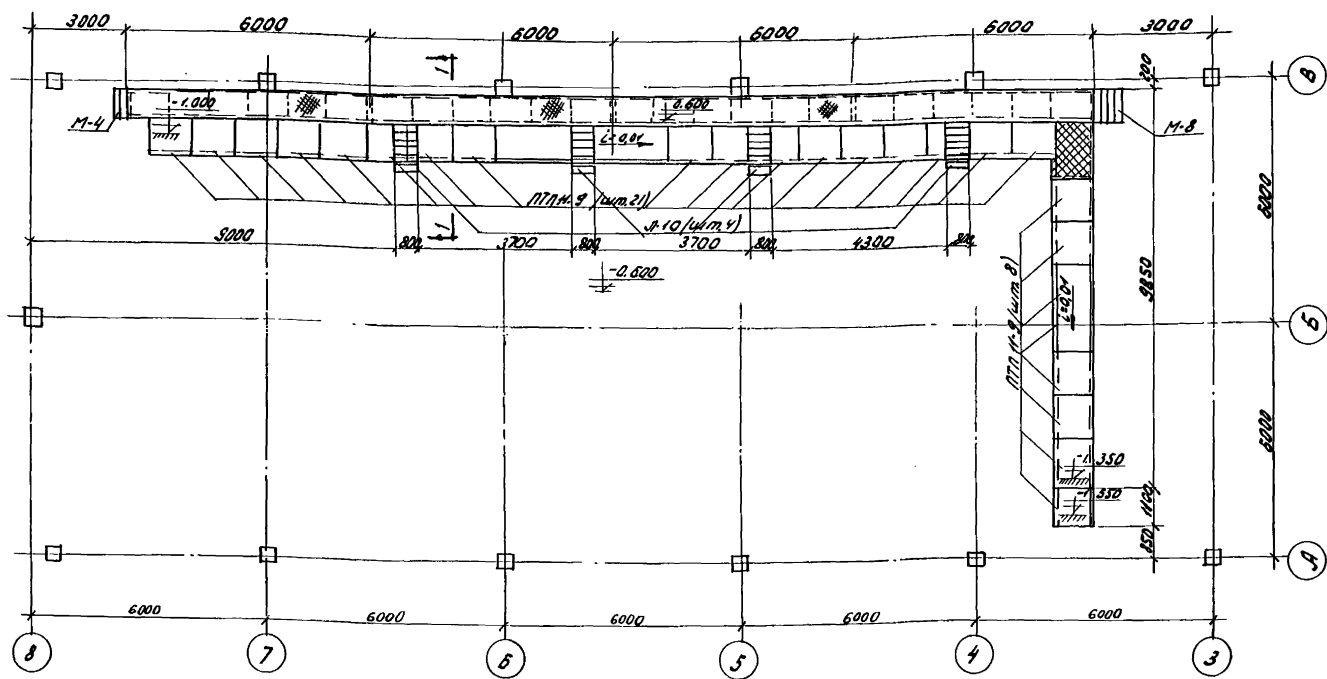
1. Материал фундаментов под оборудование - бетон "М-150".
2. МЩ-1 см. на листе АС-5.

СПЕЦИАЛЬНЫЙ
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
ОТДЕЛ
Г. МОСКВА

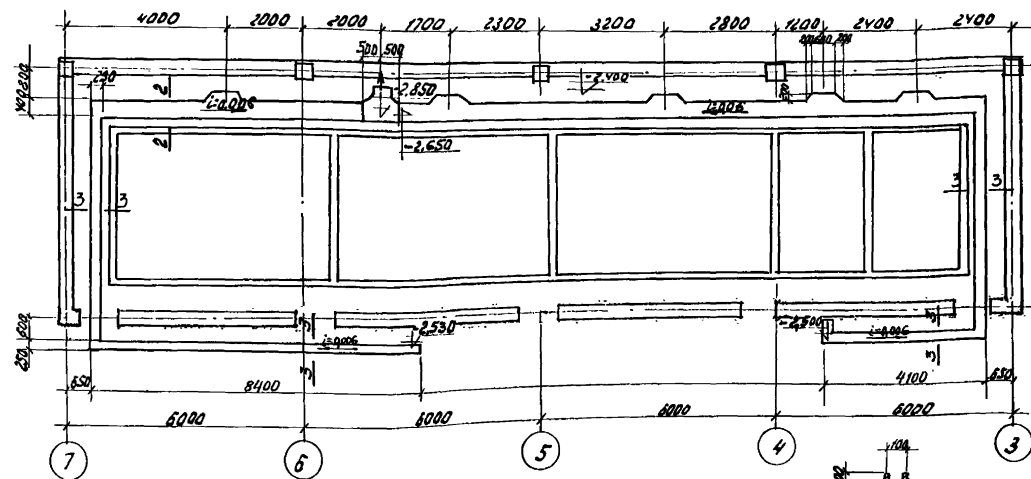
1967
Водопроводная очистная станция
для вод с содержанием взвешен-
ных веществ до 2000 мг/л с
производительностью 8000 м³/сутки

Насосная станция II подъема.
Фундаменты под насосы.

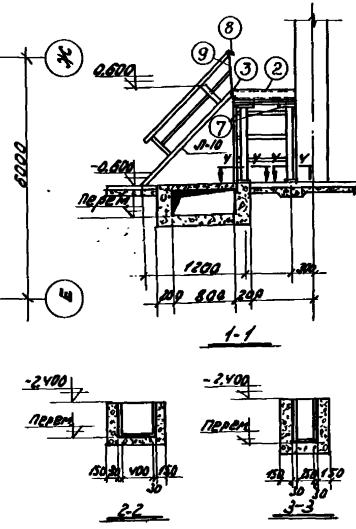
Типовой проект
001-3-24
Альбом
I
часть 3
Лист
АС-25



План каналов и металлическая площадка.

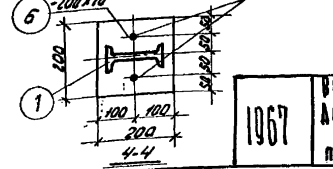


План каналов



Плитка диагональная на
виде зигзагов с разрыв-
ной шовной линией на 10 мм.
Обклеить минеральной ватой.
ПЦТ на клею и 8% латекса
слою на видовой заделке

Деталь
антикоррозийной защиты.



Диаметр 12

Спецификация металла									
Марка	№	Профиль	Длина	кол-во		Вес кг		Полный вес кг	
				м	шт	шт	Общий		
Металлическая площадка	1	I 14	850	10	-	11,6	116,0	2153,5	
	2	C 14	810	5	-	10,0	50,0		
	3	C 18	6000	8	-	97,8	783,0		
	4	Рифл. сталь 800x6	084, 24,0 м	-	-	-	97,0		
	5	- 50x6	750	20	-	1,8	36,0		
	6	- 200x10	200	10	-	3,4	34,4		
	7	- 200x10	300	10	-	4,7	47,1		
	8	4.50x10x12x5	084, 45600	-	-	-	83,4		
	9	450x40x12x2,5	1145	50	-	2,1	105,0		
	10	125x3	084, 45600	-	-	-	50,1		
	11	30x30x25x3	084, 45600	-	-	-	172,5		
А-3 (шт. 5)	12	φ 16	800	1	-	1,3	6,5	6,5	
А-10 (шт. 4)	См. серия КЗ-03-01							67,0	268,0
М-8 (шт. 1)	"							50,0	50,0
М-4 (шт. 1)	"							26,0	26,0

Спецификация сборных железобетонных элементов								
Марка элементов	Вес кг	Сборка на месте	на 1 м	кол-во шт	на все		серия и лист	
					шт	Вес кг		
ПТН-9	198	25,0	0,079	1,97	29	2,3	57,1	М-03-02 лист 24

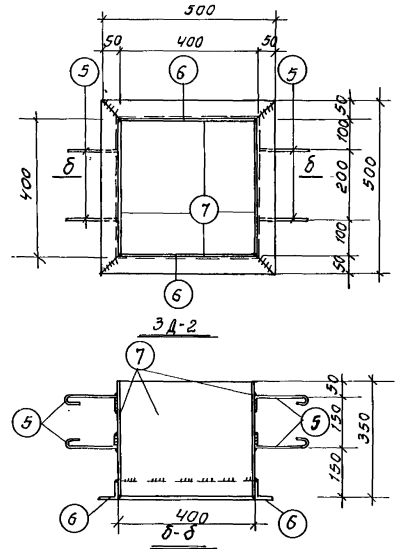
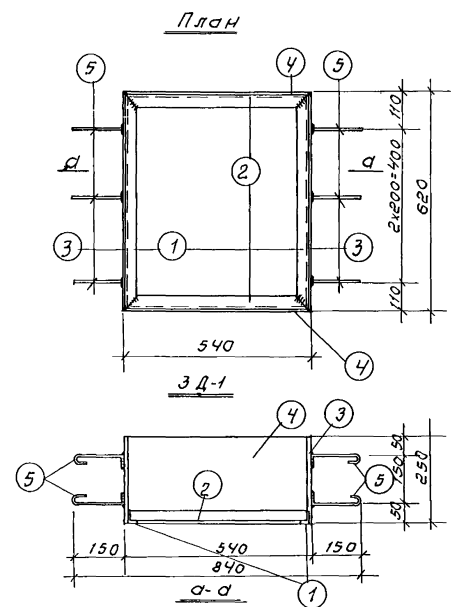
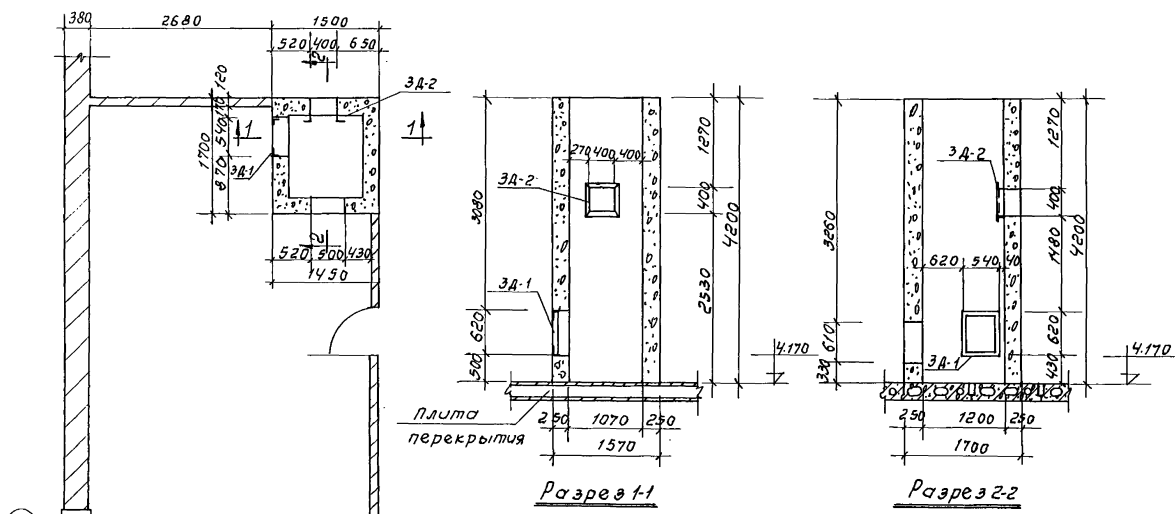
Примечания:

1. Все сварные швы 4 мм
2. Сборку производить электродами Э-42 по ГОСТ 947-60.
3. Монолитный участок перекрытия канала выполнять из бетона М-150, толщиной 80 мм и армировать арматурой Ф8 А I ш. 200 в двух направлениях.
4. Канал в помещении реagentного хозяйства выполнять из бетона М-200 на глиноземистом цементе М-400 с в. Ц = 0,5. Показатель пластичности 0,8.
5. Стены и днище канала выложить облицовкой плиткой согласно детали антикоррозийной защиты.

1967	Водопроводная учетная станция для воды с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м ³ /сутки	Бак фильтров и осветителей. План каналов и металлическая площадка. Реagentное хозяйство. План каналов.	Типовой проект 901-3-24	Альбом I часть 3	Лист АС-26
------	---	--	-------------------------	------------------	------------

Спецификация стали на один закладной элемент

Марка зл-та	N поз	Эскиз	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг. Орной поз	Вес кг. Всех поз	Зл-та	Примечан.
ЗД-1 (шт.1)	1	L32x4	604	2	1.1	2.2	38.9	
	2	L32x4	524	2	1.0	2.0		
	3	-240x8	604	2	9.1	18.2		
	4	-240x8	524	2	7.9	15.8		
	5	φ 6 АІ	250	12	0.06	0.7		
ЗД-2 (шт.1)	5	φ 6 АІ	250	8	0.06	0.6	41.0	
	6	L50x5	400	4	1.2	4.8		
	7	-340x8	416	4	8.9	35.6		



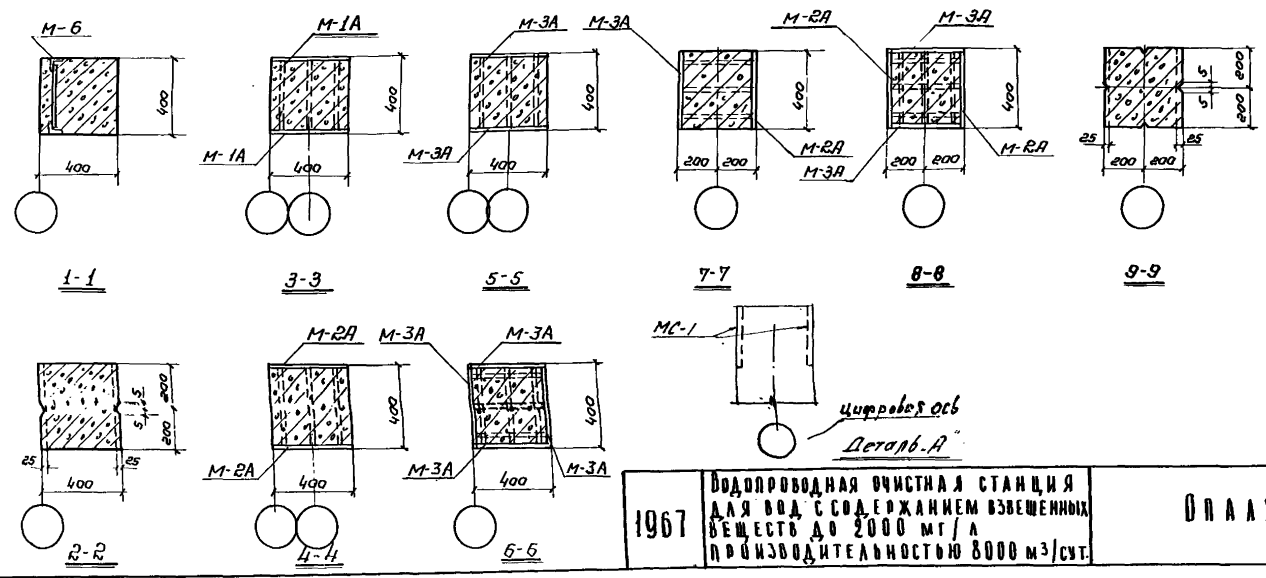
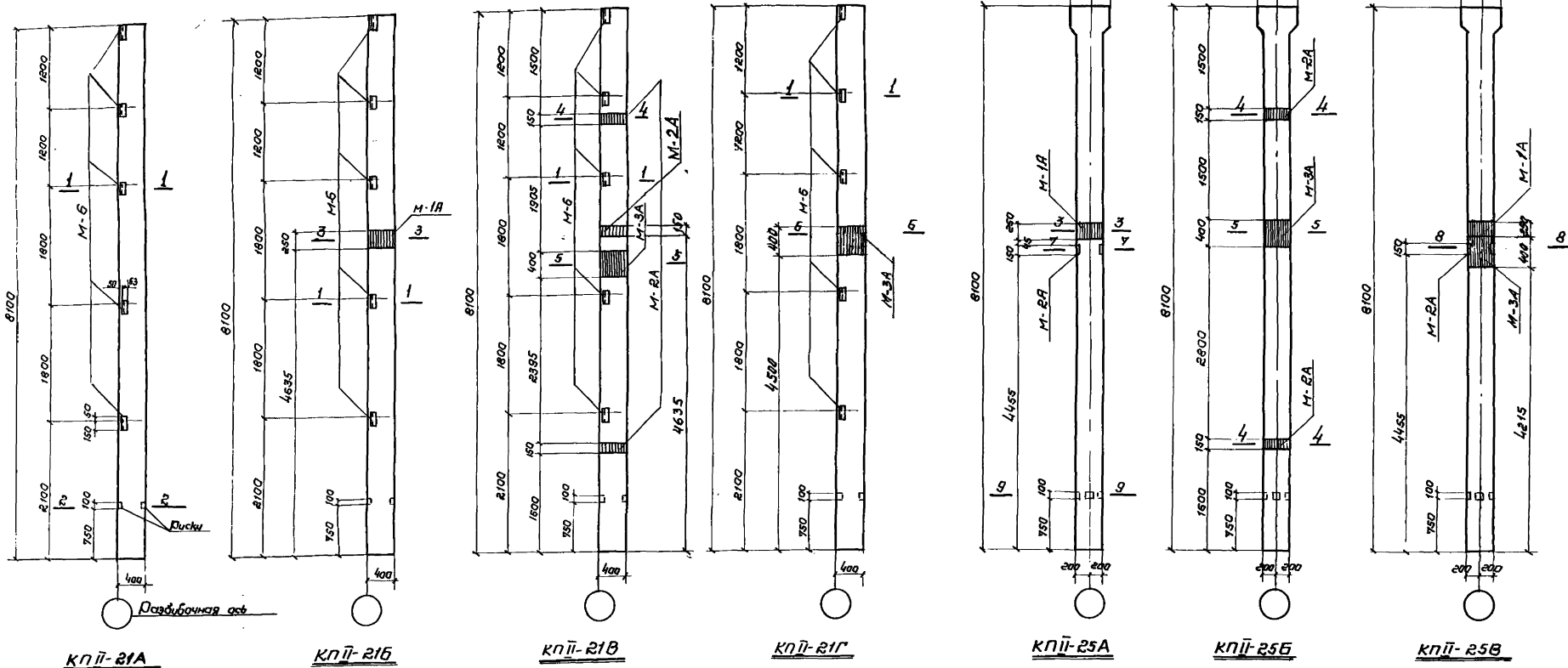
Примечания:

1. Венткамера выполняется из керамикабетона объемным весом $\gamma = 800 \text{ кг/м}^3$.
2. Закладные детали варить электродами Э42. Высота сварного шва - 6 мм.

1967
 водопроводная очистная станция
 для вод с содержанием взвешенных
 веществ до 2000 мг/л
 производительностью 8000 м³/сут.

Венткамера. План и разрезы.
 Закладные детали ЗД-1 и ЗД-2.

Типовой проект
 901-3-24
 Альбом
 I
 часть 3
 Лист
 ИС-27



Выборка марок

Марка	К-во		МН листов
	шт.	Всех	
М-6	110	2,2	КЗ-01-49 вып. II
М-1А	16	22,8	АС-29
М-2А	30	12,6	—
М-3А	18	30,8	—
МС-1	32	19,2	ПП-01-05 л. 30

- Примечания:**
1. Колонны приняты по серии КЗ-01-49 вып. II с изменением и дополнением по закладным маркам.
 2. Закладную деталь М-6 см. в серии.
 3. Закладные детали с индексом 'А' см. на листе АС-29
 4. В колонны, имеющие на монтажной схеме индекс 'А', заложить закладные детали МС-1 по серии ПП-01-05, как показано на детали 'А'

1967
 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М³/СУТ.

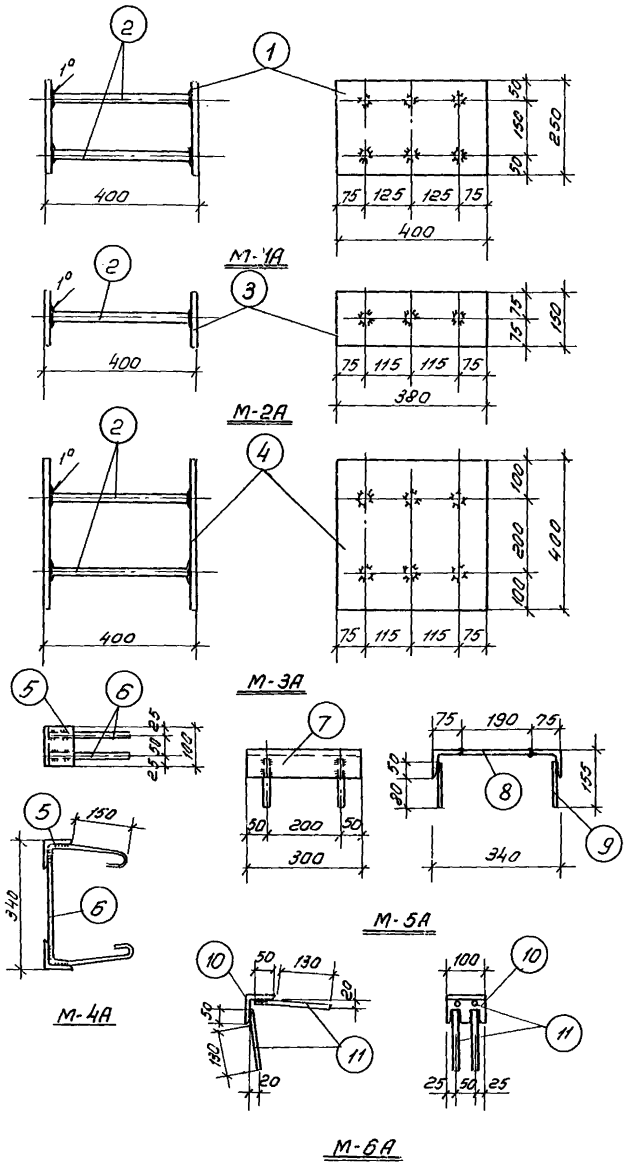
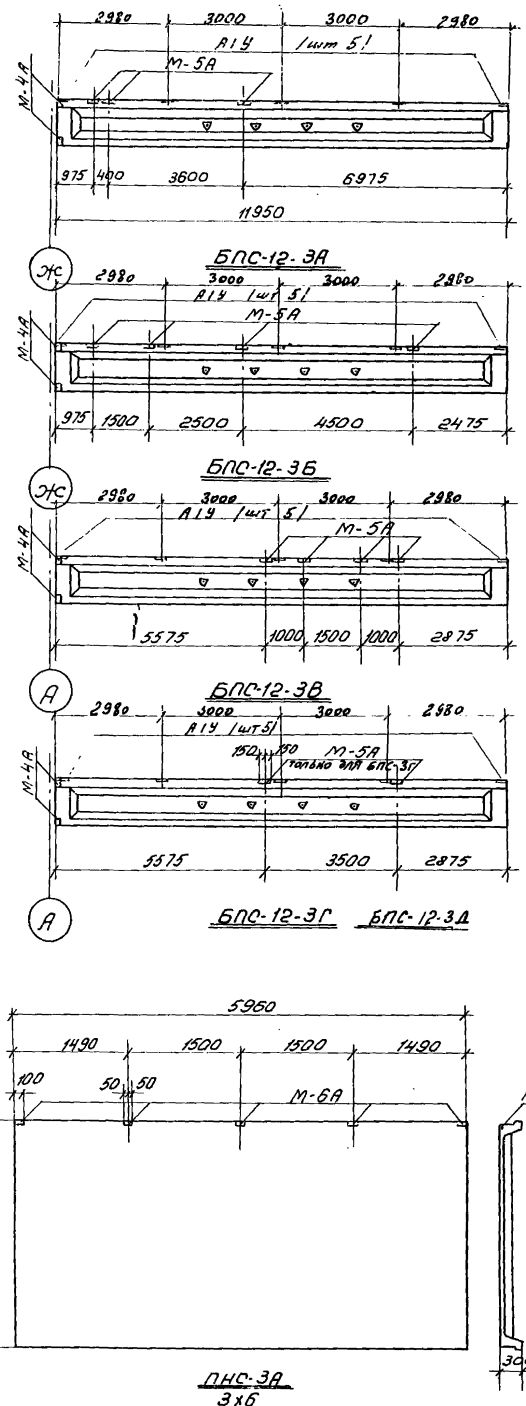
ОБЛАУБКА КОЛОНН.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ
 901-3-24 I АС-28
 часть 3

НАЧ. ОЛ. АЛЛАВАНИ
 ДИР. ОЛ. КЕТАОВ
 ДИР. ПР. УСТАЛКОВ
 ДИР. ГР. КУЗНЕЦОВ
 СТ. ТЕХ. ОБЩИННИКОВ

ПРОЕКТ ЧЕРНОВА

ЦИЦЕЛ
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБЗРУ-ОВАНИЯ
 г. МОСКВА



Спецификация на металл

Марка закладн. элемента	№ поз.	Профиль	Длина мм	к-во шт.	Вес кг		Вес марки	Примечан.
					одной позиц.	всех позиц.		
М-1А	1	-250x10	400	2	7,8	15,6	22,8	
	2	Ф 22 А III	380	6	1,2	7,2		
М-2А	3	-150x10	380	2	4,5	9,0	12,6	
	2	Ф 22 А III	380	3	1,2	3,6		
М-3А	4	-380x10	400	2	11,8	23,6	30,8	
	2	Ф 22 А III	380	6	1,2	7,2		
М-4А	5	L 75x6	100	2	0,7	1,4	2,6	
	6	Ф 10 А I	890	2	0,6	1,2		
М-5А	7	L 75x6	300	2	2,1	4,2	8,1	
	8	-190x8	300	1	3,6	3,6		
	9	Ф 10 А III	130	4	0,08	0,3		
М-6А	10	L 75x6	100	1	0,7	0,7	1,1	
	11	Ф 10 А III	180	4	0,1	0,4		

Выборка марок

Марка	к-во шт.	Вес в кг.		Прим.
		шт.	Общий	
М-4А	32	2,6	83,2	п.п. 01-01 № в п. 3 п. 15
М-5А	49	8,1	396,9	
М-6А	70	1,1	77,0	
A14	120	2,1	252	

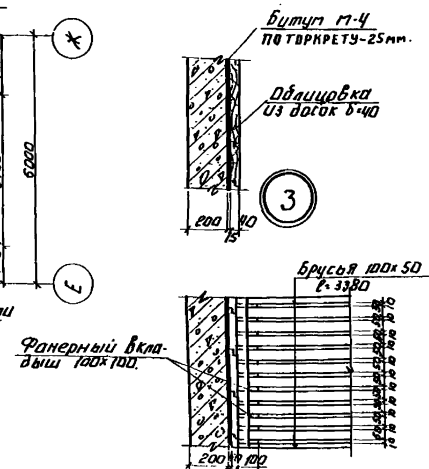
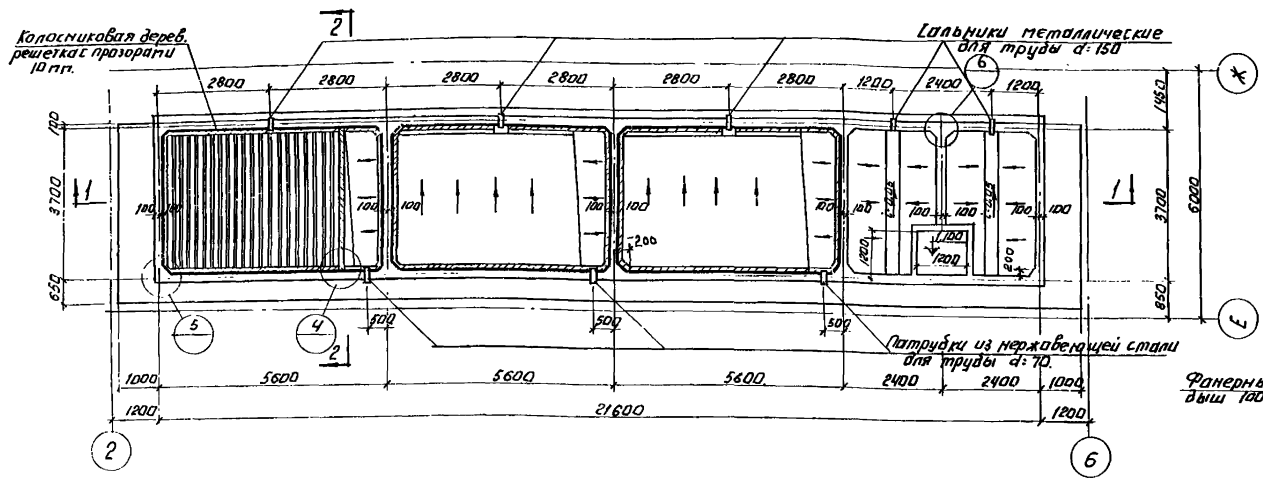
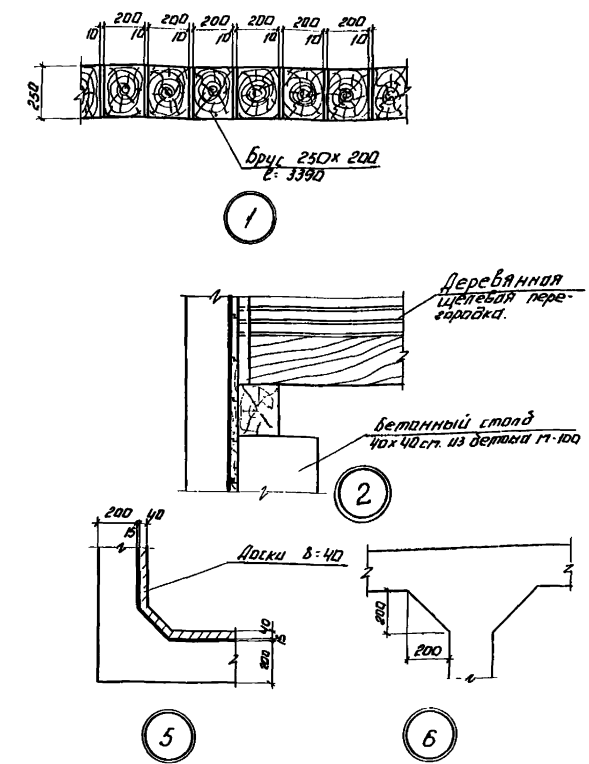
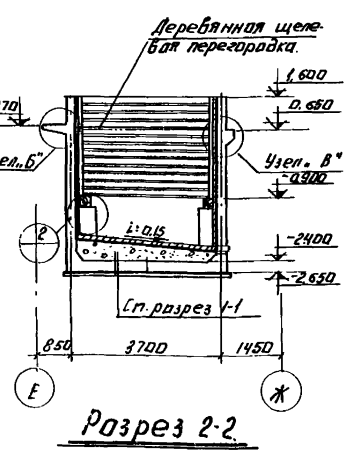
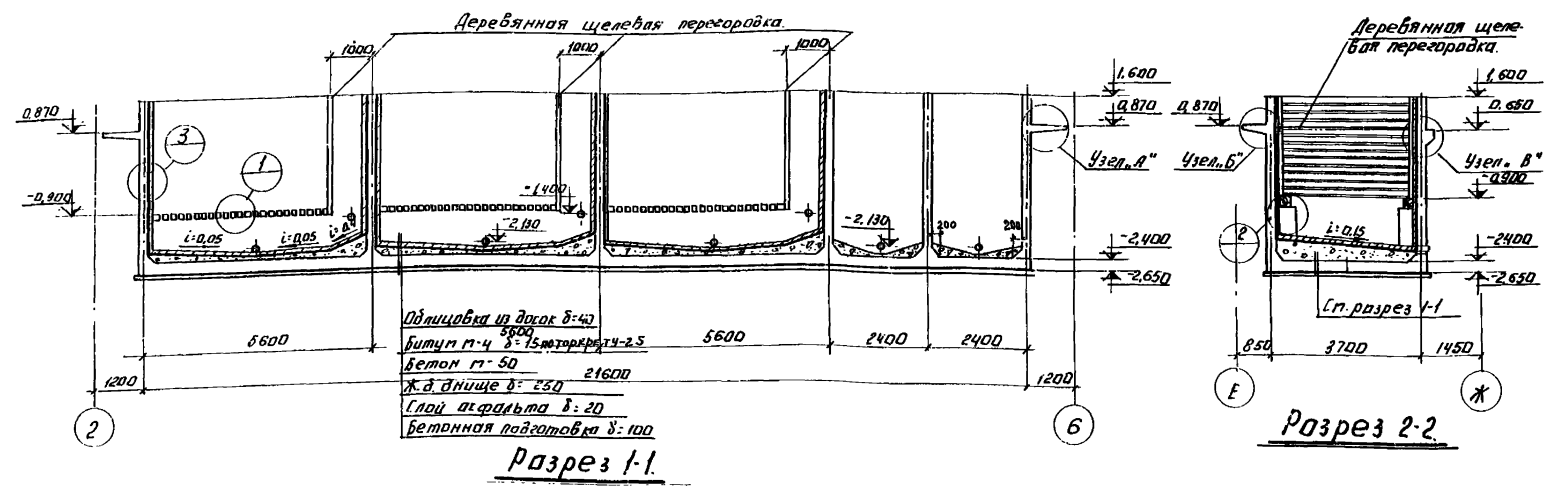
- Примечания
1. Закладные детали в сборных элементах показаны дополнительно к существующим.
 2. Сварку производить электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-60.
 3. Высоту сварного шва, кроме указанного, принять - 6 мм.

1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОДЫ С СОДЕРЖАНИЕМ
ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сутки.

ОПЛУЧКА ЛАТ И БАЛОК.
ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ.

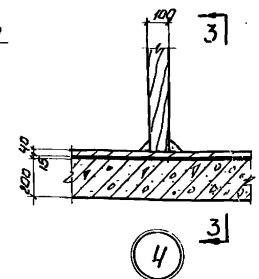
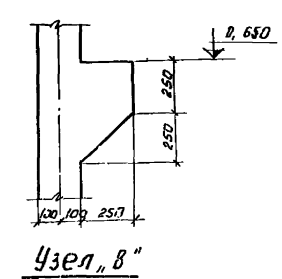
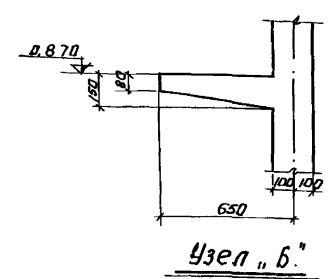
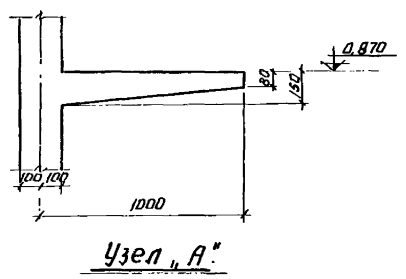
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ
901-3-24
АЛЬБОМ
I
часть 3
ЛИСТ
АГ-29

НАУШАНОВА ДАВНАЯ
ТАШКЕНТ
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
ЦНИИП
ИНЖЕНЕРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
И ТЕХНИКИ



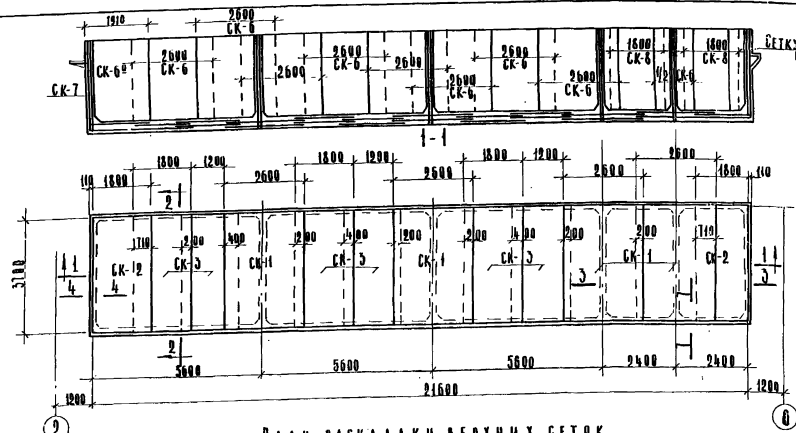
Примечания:

1. Деревянную облицовку стен и днища выполнять из досок $\delta=40$ мм, шириной не менее 160 мм. Доски сплачивать между собой в четверть.
2. Армирование резервуара ст. лист АС-32.
3. На плане в двух резервуарах коагулянта колошниковые решетки и деревянные щелевые перегородки условно не показаны.
4. Стены и днище баков выполнять из бетона М-200 на глиноземистом цементе М-400 с В:Ц = 0,5. Показатель плотности 0,8.

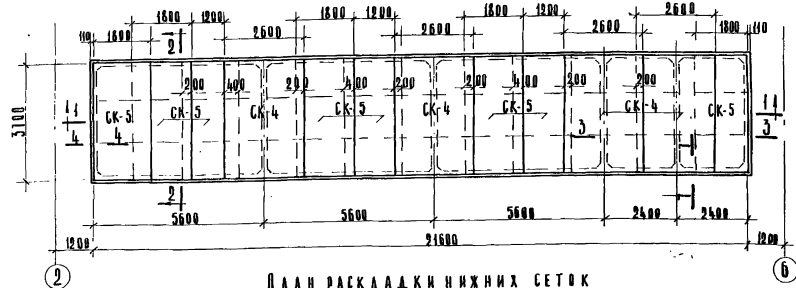


ЦНИИЭП
 НИИЖЕ
 ОБЪЕДИНЕННАЯ
 МОСКВА

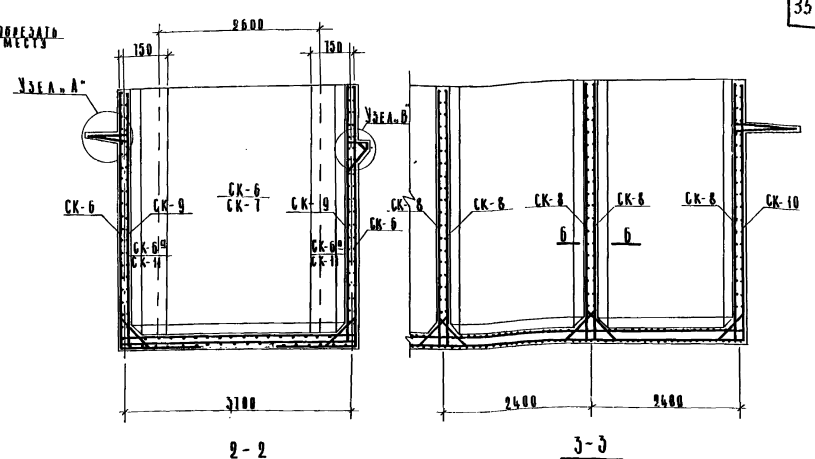
1967	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л. Производительность 8000 м ³ /сутки	БАКИ хранения коагулянта и известкового теста. План. Разрезы 1-1; 2-2 ЧЗЫБ.	Типовой проект 901-3-24	Альбом I Часть 3	Лист АС-31
------	---	---	----------------------------	------------------------	---------------



План раскладки верхних сеток

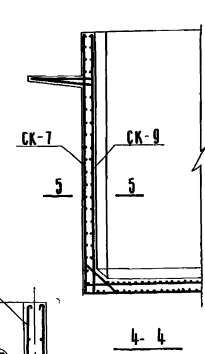


План раскладки нижних сеток

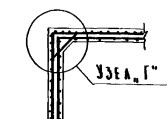


2-2

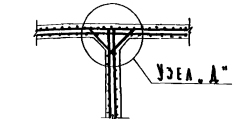
3-3



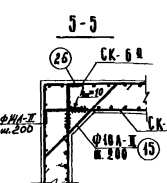
4-4



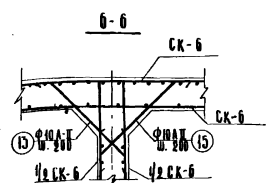
Узел Г



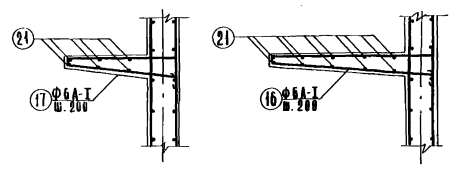
Узел А



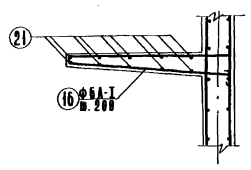
Узел Г



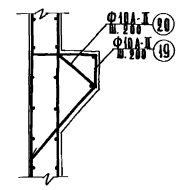
Узел А



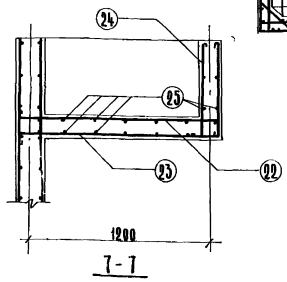
Узел А



Узел Б



Узел В



7-7

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОВАЛЫШНИЙ ЧЕРТЕЖ БАКА СМ. АИСТ АС-31.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ СМ. АИСТ АС-33.
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА 25 ММ.
4. РАЗМЕРЫ СЕТОК НА ПЛАНЕ ДАНЫ ПО ОСЯМ КРАЙНИХ СТЕЖИЖЕЙ ПОПЕРЕЧНОГО НАПРАВЛЕНИЯ.
5. ПРИ НАЛИЧИИ БОЛЬШИХ СТЫКОВ (400-700 мм) СЕТКИ ОБРЕЗАТЬ В 1 МЕСТУ, ОБЕСПЕЧИВАЯ СТЫК НЕ МЕНЕЕ 100 ММ.

ЦНИИЭП
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 ПО ПРОБЛЕМАМ ЭКОЛОГИИ И
 ОЧИСТКИ ВОДЫ

1967 ВОДОВОДОКАНАЛЬНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М³/СУТКИ.

БАКИ ХРАНЕНИЯ КОАГУЛЯНТА И ИЗВЕСТКОВОГО
 ТЕСТА. АРМИРОВАНИЕ. ПЛАНЫ РАСКЛАДКИ
 ВЕРХНИХ И НИЖНИХ СЕТОК. УЗЛЫ.

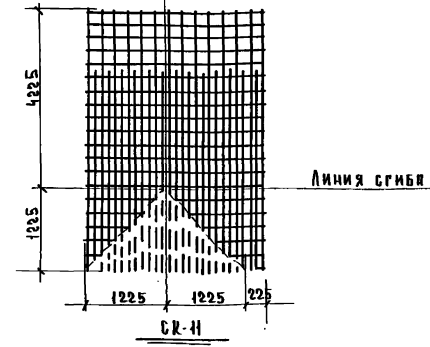
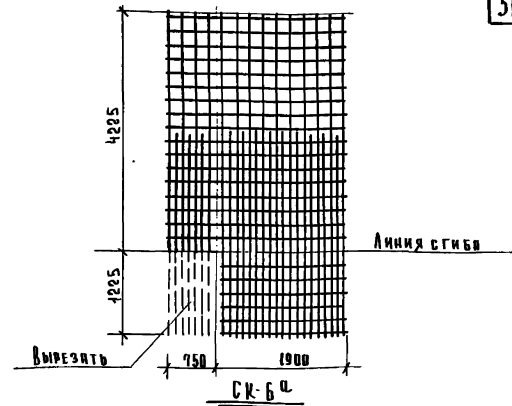
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ
 901-3-24 ЧАСТЬ 3
 АС-35

Спецификация арматуры на 1 элемент							Выборка стержней на один элемент			Полный вес стержней
Маркировка листов	N лпз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во в одной сетке	Объем в одном элементе	Ф мм	Общая длина м	Вес кг	
СК-1 (шт. 4)	1		140 II	3650	14	56	204.5	140 II	204.5	247.0
	2		100 II	2650	37	148	392.0	100 II	392.0	242.0
Итого: 489.0										
СК-2 (шт. 2)	1		140 II	3650	19	38	138.0	140 II	138.0	167.5
	3		100 II	1850	37	74	139.0	100 II	139.0	84.5
Итого: 252.0										
СК-3 (шт. 6)	1		140 II	3650	10	60	219.0	140 II	219.0	264.2
	3		100 II	1850	37	222	441.0	100 II	441.0	254.0
Итого: 518.2										
СК-4 (шт. 4)	1		140 II	3650	14	56	204.5	140 II	204.5	247.0
	3		100 II	2650	25	100	265.0	100 II	265.0	163.8
Итого: 410.8										
СК-5 (шт. 8)	1		140 II	3650	10	80	292.0	140 II	292.0	352.5
	3		100 II	1850	25	200	370.0	100 II	370.0	228.5
Итого: 581.0										
СК-6 (шт. 4) СК-6а (шт. 2)	4		120 II	5450	14	50	191.0	120 II	166.5	414.0
	5		120 II	3000	12	300	900.0			
СК-7 (шт. 1)	4		120 II	2650	28	700	1855.0			
	7		120 II	6050	14	14	84.7	120 II	216.2	192.0
СК-8 (шт. 2)	4		120 II	3000	12	300	900.0			
	5		120 II	1850	16	160	296.0			
Итого: 1306.0										
СК-9 (шт. 16)	10		120 II	4200	14	224	94.0	120 II	222.5	198.0
	11		120 II	1900	13	208	395.0			
СК-10 (шт. 5)	10		120 II	2650	21	336	890.0			
	11		120 II	4200	10	50	210.0	120 II	489.5	435.0
СК-11 (шт. 9)	10		120 II	1900	9	45	85.5			
	11		120 II	1850	21	105	194.0			

Спецификация арматуры на 1 элемент							Выборка стержней на один элемент			Полный вес стержней
Маркировка листов	N лпз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во в одной сетке	Объем в одном элементе	Ф мм	Общая длина м	Вес кг	
СК-10 (шт. 16) СК-11 (шт. 9)	7		120 II	6050	14	70	494.0	120 II	909.5	806.0
	8		120 II	3800	13	65	249.0	100 II	410.0	253.0
СК-11 (шт. 4)	6		120 II	2650	18	90	238.5			
	3		100 II	2650	31	155	418.0			
СК-12 (шт. 4)	12		120 II	4200	14	56	295.0	120 II	548.7	487.5
	13		120 II	1900	12	48	91.2			
СК-13 (шт. 4)	14		120 II	2650	21	84	222.5			
	15		100 II	950	—	816	796.0	100 II	1339.0	826.0
Отдельные стержни	16		60 I	2450	—	109	267.0	60 I	418.4	92.7
	17		60 I	1750	—	40	70.0	100 II	67.2	81.0
СК-14 (шт. 2)	18		60 I	2100	—	6	12.6			
	19		100 II	4950	—	110	214.5			
СК-15 (шт. 2)	20		100 II	1800	—	110	198.0			
	21		100 II	151mm	—	—	151.0			
СК-16 (шт. 2)	22		60 I	4740	—	8	139.0			
	23		60 I	2920	—	8	141.8			
СК-17 (шт. 2)	24		60 I	790	—	8	6.3			
	25		60 I	1540	—	20	30.8			
СК-18 (шт. 2)	26		140 II	400	—	168	67.2			
	27		100 II	300	—	—	—			
Выборка арматуры на элемент										
Класс арм-ры		Арматура класс А-I		Арматура класса А-II		Итого:		Вес кг		
Диаметр мм		60 I		100 II 120 II 140 II		Итого:		92.7 2371.8 9026.5 1359.2 12757.5 12850.2		

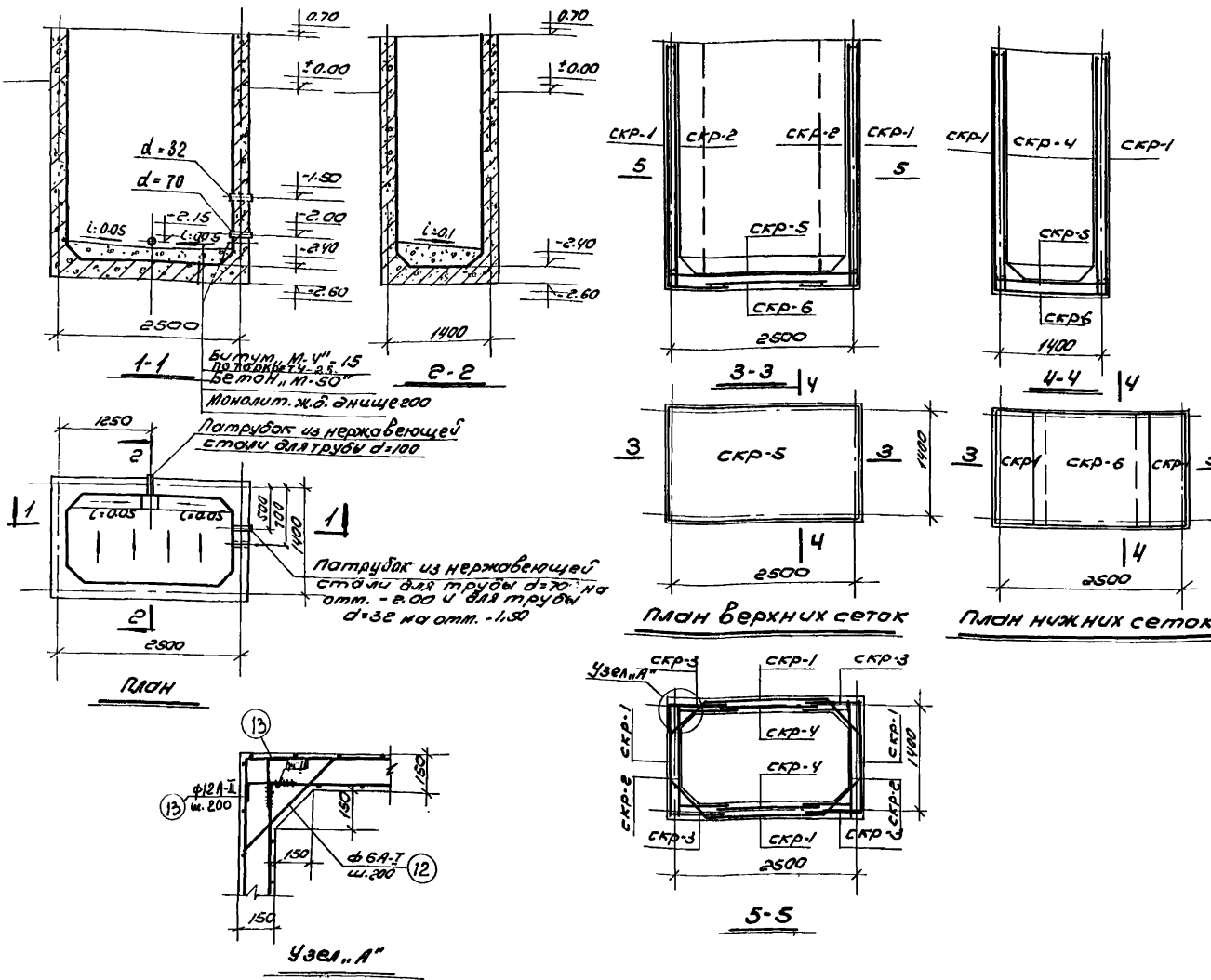
Расход материалов					
Наименование элементов	Расход стержней м	Марка бетона	На 1 элемент бетон м³	Кол-во стержней	На все элементы бетон м³
Бак	160.5	200	79.5	12850.2	1 36.24 12850.2

1967	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л, производительностью 8000 м³/сутки	Баки хранения коагулянта и известково-воро теста. Армирование. Спецификация. Выборка арматуры. Расход материалов.	Типовой проект 904-3-24	Альбом I часть 3	Лист АС-33
------	---	---	-------------------------	------------------	------------



- Примечания:
1. Данный лист см. совместно с листом АС-32.
 2. Сетки изготовлять контактно-точечной сваркой согласно техническим условиям на сварную арматуру для железобетонных конструкций ТУ-73-56.
 3. Сетки с индексом, «а» гнутся из соответствующих сеток с тем же номером.
 4. В угловых сетках СК-8а арматуру вырезать аналогично сетке СК-6а.

Исполнитель: [Signature]
2/12-702



Спецификация арматуры на элемент

№	3СКР-3	φ	длина мм	кол-во шт	общая длина сетки мм	длина м	выборка арматуры		всего кг
							φ	общая вес	
1	12A-II	3850	10	40	154.0	12A-II	368.5	327.0	
2	12A-II	1850	29	116	214.5				
3	12A-II	3250	16	32	97.5	12A-II	246.3	214.5	
4	12A-II	1500	15	30	45.0				
5	12A-II	3050	17	34	103.8				
3	12A-II	3250	6	24	78.0	12A-II	108.0	96.0	
4	12A-II	1500	5	20	30.0	10A-II	71.5	44.1	
6	10A-II	1050	17	68	71.5				
7	10A-II	3250	10	20	65.0	10A-II	127.9	79.0	
8	10A-II	1850	17	34	62.9				
9	12A-II	1650	14	14	23.1	12A-II	47.9	42.6	
10	12A-II	2750	9	9	24.8				
11	10A-II	1650	10	10	16.5	10A-II	33.2	20.5	
8	10A-II	1850	9	9	16.7				
12	6A-I	940	-	100	94.0	6A-I	94.0	20.9	
13	12A-II	400	-	136	54.4	12A-II	54.4	48.3	

Примечания

1. Сварные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций ТУ-73-56.
2. Размеры сеток на планах даны между крайними стержнями поперечного направления.
3. Защитный слой бетона 25мм.
4. Бетон марки М-200
5. Патрубки из нержавеющей стали см. на чертежах ВГД.

Расход материалов

Наименован. элемента	содерж. стали 61м³ бет.	на элемент		кол. шт	всего	
		сталь кг	бетон м³		сталь кг	бетон м³
Расходные баки коагулянта	149.0	848.6	5.7	2	1697.2	11.4

Выборка арматуры

Класс арматуры	Арматура класса А-I		Арматура класса А-II		всего
	диаметр мм	6A-I	10A-II	12A-II	
Вес кг	20.9	143.6	732.4	876.0	896.9

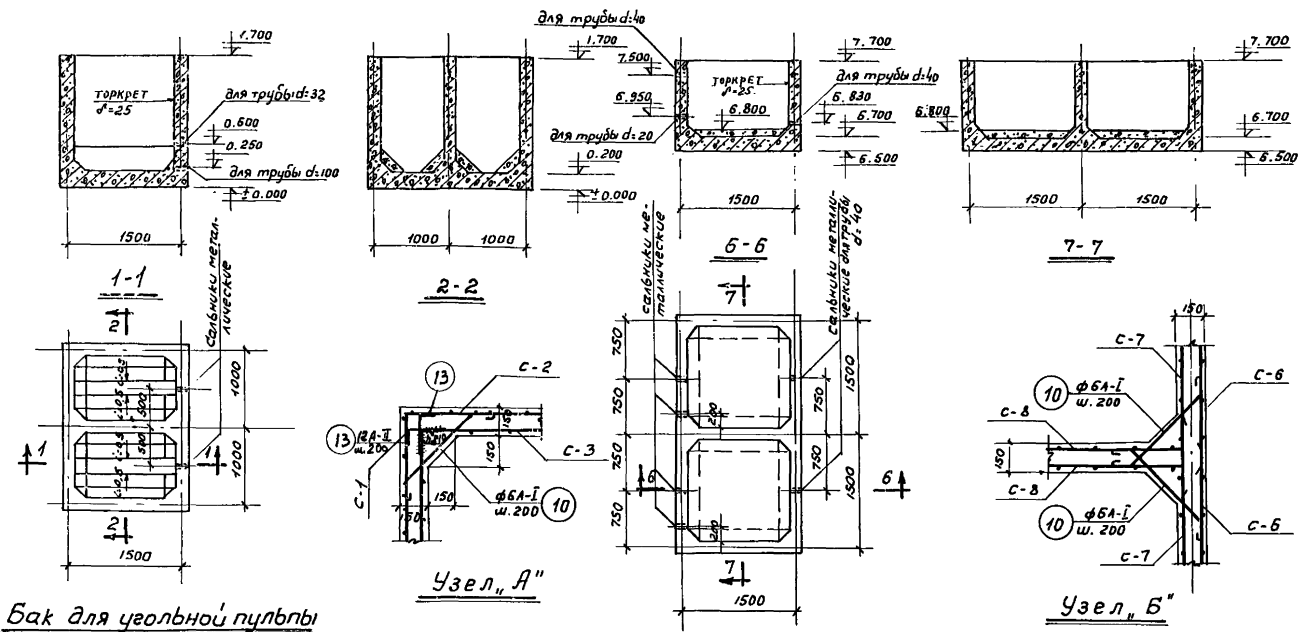
1967	водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л пропускная способность 8000 м³/сутки	расходные баки коагулянта в трубка. Армирование. спецификация	типовой проект 901-3-24	альбом I часть 3	лист АС-35
------	---	---	-------------------------	------------------	------------

ИЗДАНИЕ
ИЗМЕНЕНИЯ
ОБСУЖДЕНИЯ
Г. МОСКВА

НАИМЕНОВАНИЕ
СТАДИИ
СТАДИИ
СТАДИИ
СТАДИИ
СТАДИИ

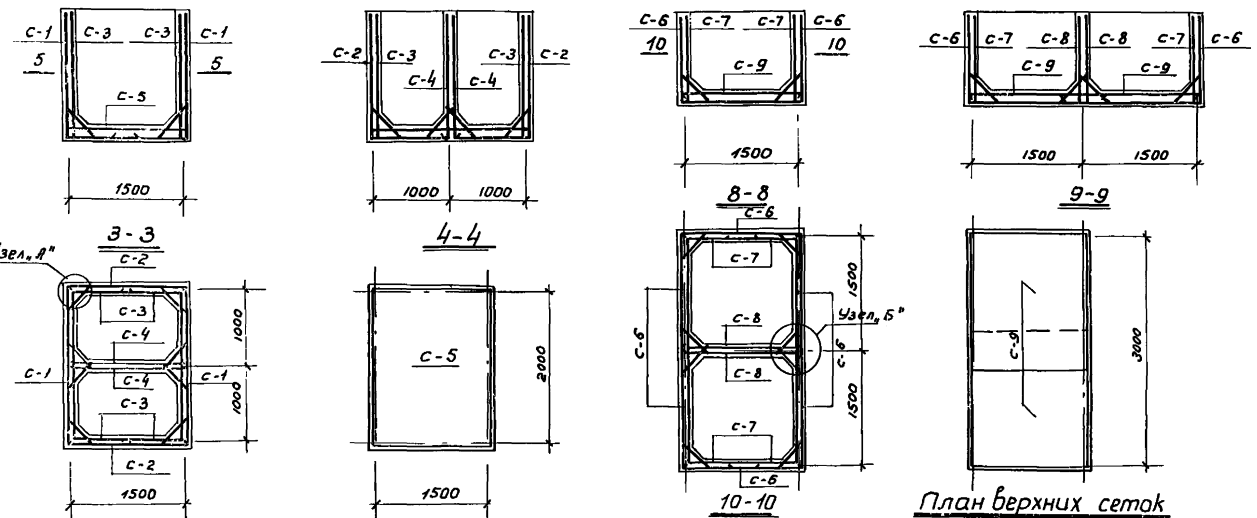
ПРОБЕРА
АДМИКЕР

ДИЗАЙН
СТАДИИ
СТАДИИ
СТАДИИ
СТАДИИ
СТАДИИ



Бак для угольной пыли

Бак раствора ПАА



План верхних сеток

Примечание:

1. Сальники-типовые по сериям ВС-02-10

Спецификация арматуры на 1 элемент										Выборка стали на один элемент			Полный вес стали кг.
№ поз	эскиз	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	ф мм.	Общая длина м.	Вес кг.	ф мм.	Общая длина м.	Вес кг.			
1	10А-II 2650	10	20	53,0	10А-II	147,6	91,0						
2	10А-II 2000	10	20	40,0									
3	10А-II 1950	14	28	54,6									
1	10А-II 2650	8	16	42,4	10А-II	111,0	68,5						
2	10А-II 2000	7	14	28,0									
4	10А-II 1450	14	28	40,6									
5	10А-II 1650	10	40	66,0	10А-II	168,6	104,0						
6	10А-II 1000	9	36	36,0									
7	10А-II 1850	9	36	66,6									
5	10А-II 1650	14	28	46,2	10А-II	119,9	74,0						
6	10А-II 1000	13	26	26,0									
8	10А-II 2650	9	18	47,7									
4	10А-II 1450	10	10	14,5	10А-II	30,1	18,6						
9	10А-II 1950	8	8	15,6									
10	6А-I 840	-	108	90,7	6А-I	90,7	20,15						
4	10А-II 1450	9	54	78,3	10А-II	157,5	97,2						
5	10А-II 1650	8	48	79,2									
8	10А-II 2650	6	24	63,5	10А-II	127,9	79,0						
11	10А-II 1150	14	56	64,4									
11	10А-II 1150	12	24	27,6	10А-II	55,8	34,5						
12	10А-II 2250	6	12	28,2									
4	10А-II 1450	10	20	29,0	10А-II	58,6	36,2						
7	10А-II 1850	8	16	20,6									
10	см. выше	6А-I	840	-	104	87,4	19,4						
13	12А-II 400	-	128	51,2	12А-II	51,2	61,7						

Выборка арматуры на 1 элемент				
Класс арматуры	Арматура класса А-I	Арматура класса А-II	Утого:	
Диаметр мм.	6А-I	10А-II	12А-II	
Вес кг.	39,55	603,0	61,7	704,25

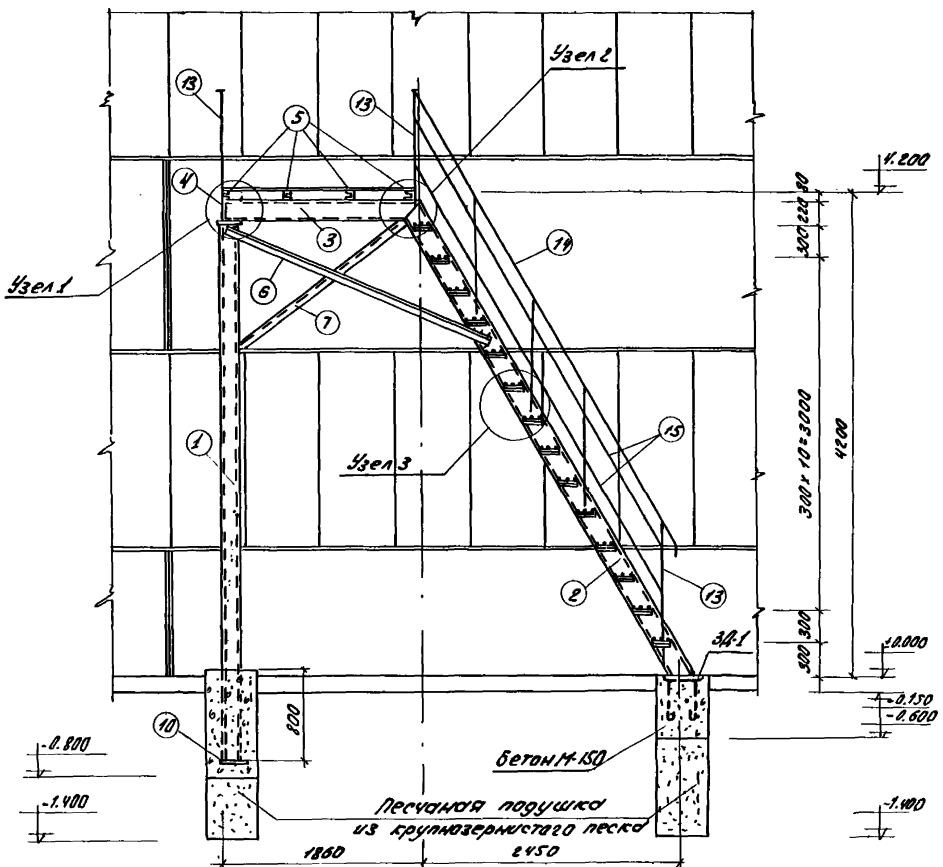
Расход материалов					
№ п/п	Наименование элемента	Расход стали на 1 элемент	Марка бетона	На 1 элемент	Кол-во на все элементы
1	Бак для угольной пыли	141,0	200	2,68	376,25
2	Бак для ПАА	97,8	200	2,72	266,3
					2
					5,36
					752,5
					5,44
					532,6

1967 ВОДОСВЯЩЕННАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М³/СУТ

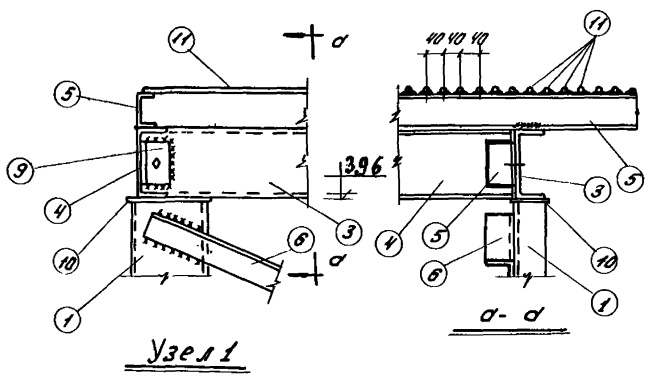
БАКИ РАСТВОРА ПАА И УГОЛЬНОЙ ПУЛЬПЫ.

ИНДОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЧАСТЬ 3 ЛИСТ АС-36

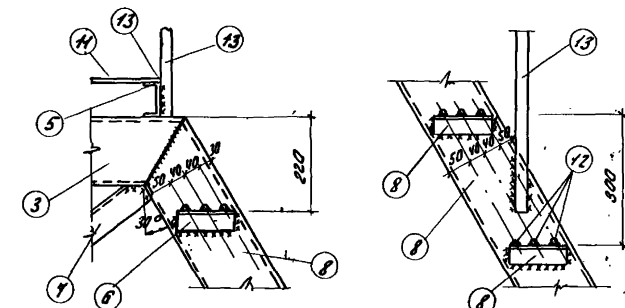
ЦНИИЭП
 НИЖЕГОРОДСКОГО
 ГОСУДАРСТВЕННОГО
 УНИВЕРСИТЕТА
 ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
 ФАКУЛЬТЕТ
 Г. МОСКВА



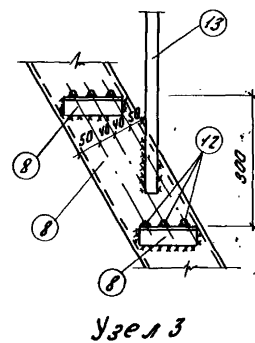
Разрез 1-1



Узел 1

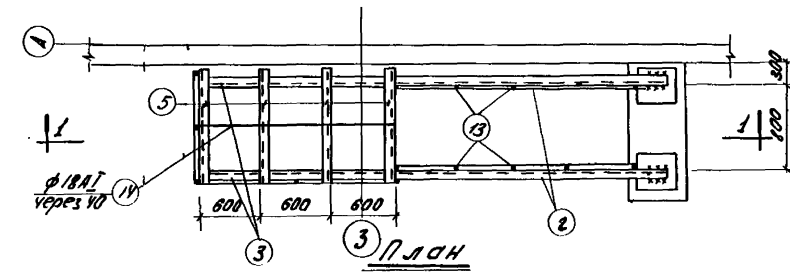


Узел 2

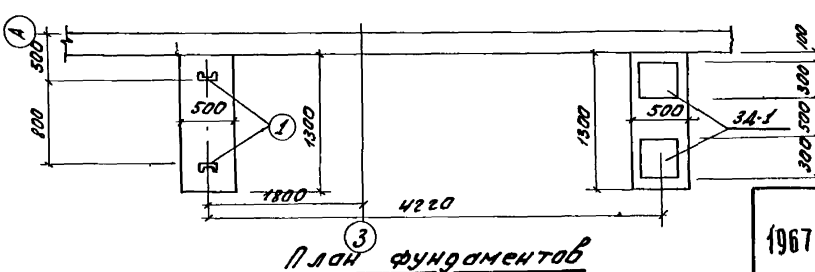


Узел 3

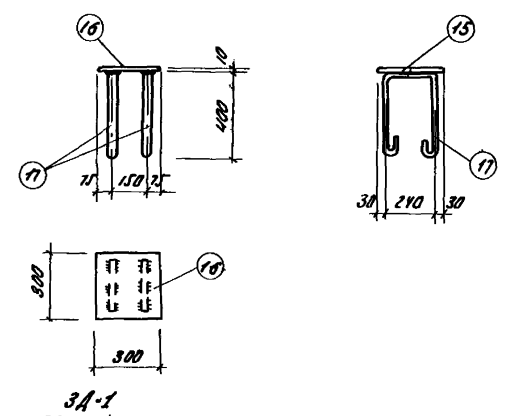
Наименов. и к-во изделий	Спецификация стали на одно изделие				Выборка стали на одно изделие			
	№ поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Профиль	Общая длина м	Вес кг	Вес кг
Эвакуационная лестничная 3А-1 (шт. 1)	1	LN18	4700	2	LN18	5.40	163.0	163.0
	2	LN16	4900	2	LN16	14.85	211.0	211.0
	3	LN16	1950	2	LN8	4.80	33.8	33.8
	4	LN16	800	1	L63x5	3.70	55.5	55.5
	5	LN8	1200	4	L45x5	4.20	14.2	14.2
	6	L63x6	2750	2	-110x10	0.80	6.3	6.3
	7	L63x6	2000	2	φ18A I	88.64	177.3	177.3
	8	L45x5	150	28	φ30x30	15.00	106.0	106.0
	9	L63x6	100	2	-40x4	43.40	16.9	16.9
	10	-110x10	200	4	-20x4	26.80	16.9	16.9
	11	φ18A I	1770	30	Итого:		800.9	800.9
	12	φ18A I	780	43				
	13	φ30x30	1000	15				
	14	-40x4	Общая 13400					
	15	-20x4	Общая 26800					
3А-1 (шт. 2)	16	-300x10	300	1	-300x10	0.30	7.1	14.2
	17	φ10A I	1200	2	φ10A I	3.60	1.50	3.00
				Итого:		8.6	8.6	



План



План фундаментов



3А-1

Примечания:

1. Сварку производить электродами типа Э-42 А ГОСТ 9467-60.
2. Высота сварного шва h_{св}: 6 мм.
3. Отделку металлоконструкций см. пояснительную записку.

1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М ³ /СУТКИ.	ЭВАКУАЦИОННАЯ ЛЕСТНИЦА 3А-1	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛЬБОМ I часть 3	Лист АС-37
------	---	-----------------------------------	----------------------------	------------------------	---------------