

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.830.8-2

СТЕНЫ
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЭКСТРУЗИОННЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

В Ы П У С К 1
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

17629-01

ЦЕНА 2-01

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать **VIII** 1982 года

Заказ № **8976** Тираж **600** экз

СЕРИЯ 1.630.8-2

СТЕНЫ
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЭКСТРУЗИОННЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

ЦНИИЭСЕЛЬСТРОЙ

Научная часть

ЦНИИСК им. Кучеренко

Директор ин-та

[Signature]
К. Н. Ануфриев

Зам директора
института

[Signature] А. М. Чистяков

Зав. отделом

[Signature]
Ю. А. Муравьев

Зав. отделом
легких
конструкций

В. Н. Насонов

Проектная часть

Гл. инженер

[Signature]
Е. М. Дедов

Зав. лаб
асб.-цем.
конструкций

[Signature]
Л. Н. Пицкель

Гл. конструктор

[Signature]
Ф. М. Козинский

Ст. научный
сотрудник

[Signature]
Ю. Ц. Гохберг

Гл. инженер
проекта

[Signature]
А. И. Азаров

Утверждены Отделом типового
проектирования и организации
проектно-исследовательских работ
Госстроя СССР
Протокол № 38 от 29 мая 1981 г

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр
1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	5-14
1.830.8-2.1 010	Номенклатура панелей	15-21
1.830.8-2.1 011	Панель (ПАЗ-СТ.....-и, ПС)	22,23
1.830.8-2.1 020	Схема расположения панелей продольных стен	24,25
1.830.8-2.1 030	Схема расположения панелей продольных стен с ленточным остеклением	26,27
1.830.8-2.1 040	Схема расположения панелей продольных стен в месте установки дверного блока в осях т-л	28-31
1.830.8-2.1 050	Схема расположения панелей торцовых стен для пролета 18м	32,33
1.830.8-2.1 060	Схема расположения панелей торцовых стен для пролета 18м	34,35
1.830.8-2.1 070	Схема расположения панелей торцовых стен для пролета 21м	36,37
1.830.8-2.1 080	Схема расположения панелей торцовых стен для пролета 21м	38-40
1.830.8-2.1 090	Схема расположения панелей торцовых стен для пролета 21м	41-43
1.830.8-2.1 100	Узел 1,2. Установка надколонника на железобетонную колонну	44
1.830.8-2.1 110	Узел 3. Установка стальной стойки фахверка на монолитный участок 4м/1	45
1.830.8-2.1 120	Узел 4. Крепление стальной стойки фахверка к крайней колонне каркаса	46
1.830.8-2.1 130	Узел 5. Заделка шва между горизонтальной панелью стены и цокольной панелью	47,48
1.830.8-2.1 140	Узел 6. Крепление панелей к крайней колонне и стальной стойке фахверка	49,50

Обозначение	Наименование	Стр.
1.830.8-2.1 150	Узлы 7, 14, 17. Крепление панелей к колонне	51-54
1.830.8-2.1 160	Узел 8. Обрамление отверстия для вентилятора	55-57
1.830.8-2.1 170	Узлы 9, 10, 16. Установка панелей на опорные столбики	58-60
1.830.8-2.1 180	Узел 11. Крепление панелей к надколоннику	61-63
1.830.8-2.1 190	Узел 12. Крепление панелей к надколоннику у температурного шва	64, 65
1.830.8-2.1 200	Узел 13. Крепление оконных блоков	66, 67
1.830.8-2.1 210	Узел 15. Крепление стального ригеля	68
1.830.8-2.1 220	Узлы 18, 19. Заделка шва между вертикальными панелями стены и потолочной панелью	69, 70
1.830.8-2.1 230	Узел 20. Крепление вертикальной панели к стальному ригелю	71
1.830.8-2.1 240	Узел 21. Установка дверного блока на монолитный участок 4м ²	72, 73
1.830.8-2.1 250	Узлы 22, 23. Установка дверного блока	74-76
1.830.8-2.1 260	Узел 24. Установка угловой панели на монолитный участок 4м ¹	77, 78
1.830.8-2.1 270	Узел 25. Крепление панелей к надколоннику стальной стойки фрамверка	79, 80
1.830.8-2.1 280	Узел 26. Заделка вертикального шва	81
1.830.8-2.1 290	Узел 27. Заделка горизонтального шва	82
1.830.8-2.1 300	Узел 28. Заделка температурного шва	83-85

Обозначение	Наименование	Стр.
1.830.8-2.1 310	Узел 29,30. Заделка швов между оконным блоком и панелями стены	86-88
1.830.8-2.1 320	Узел 31,32. Заделка швов у дверного блока	89,90
1.830.8-2.1 330	Узел 33. Заделка шва между вертикальными и горизонтальной панелями	91-93
1.830.8-2.1 340	Узел 34. Заделка углового шва	94,95
1.830.8-2.1 350	Узел 35. Крепление панели к раме ворот	96,97
1.830.8-2.1 360	Узел 36. Крепление панели к стойке фахверка в местах установки ворот	98,99
1.830.8-2.1 370	Узел 37. Заделка вертикального шва между стеной и рамой ворот	100
1.830.8-2.1 380	Узел 38. Заделка вертикального шва между стеной, стойкой фахверка и рамой ворот	101,102
1.830.8-2.1 390	Узел 39. Заделка горизонтального шва между стеной и рамой ворот	103,104

Книг. № 100
Подпись и дата
Взам. инв. №

1 Общая часть

1.1. Серия 1.830.8-2 состоит из следующих выпусков.

Выпуск 1. Материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов.

Выпуск 2. Изделия соединительные. Рабочие чертежи

1.2. Настоящий выпуск содержит:

- схемы расположения асбестоцементных экструзионных панелей продольных и торцовых стен горизонтальной разрезки;

- рабочие чертежи монтажных и архитектурно-строительных узлов.

2. Указания по применению

2.1. Стены предназначены для сельскохозяйственных зданий, возводимых в I-IV районах по скоростному напору ветра (при толщине панелей 120 мм и наличии ленточного остекления - в I-III районах) и при расчетной зимней температуре не ниже минус 50°С.

2.2. Стены разработаны применительно к зданиям со следующими характеристиками:

- пролеты 18 и 21 м;

- шаг колонн по продольным осям - 6 м; в местах установки дверных блока - 3 м; шаг стоек фахверка торцовых стен - 6 ; 4,5 и 3 м;

- высота этажа здания - 2,4; 2,7; 3,0; 3,3 м;

- здания отапливаемые с влажностью внутреннего воздуха не более 75%.

1.830.8-2.1 000 ПЗ

Нач. отд.	Бирюк	<i>Бирюк</i>
И.контр.	Азаров	<i>Азаров</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Рук. эк.	Козарян	<i>Козарян</i>

Пояснительная
записка

Стр.	Лист	Листов
Р	1	10

Минсельстрой СССР
ЦНИИЭПсельстрой

согласовано
 зав. отд. Инженерно-проектного бюро
 Бенчу
 306 сект.
 Инж. Чепель Подпись и дата
 306 инж. А.З.

2.3. Стены разработаны для зданий, решаемых в конструкциях, приведенных в таблице 1

Таблица 1

№ п/п	Наименование	Номер серии, ГОСТ	Номер выпуска
1.	Железобетонные колонны для производственных зданий сельского хозяйства	1.823-1	1 и 2
2.	Железобетонные цокольные панели для сельскохозяйственных зданий	1.817.1-1	1 и 2
3.	Стальные конструкции покрытий сельскохозяйственных зданий	1.860-5	2
4.	Окна деревянные для животноводческих и птицеводческих зданий	ГОСТ 16407-70*	
5.	Двери деревянные для животноводческих и птицеводческих зданий	ГОСТ 17324-71	
6.	Ворота деревянные распашные для животноводческих и птицеводческих зданий	ГОСТ 18853-73	

2.4. Толщина панелей стен должна выбираться по таблице 2 в зависимости от расчетной температуры наружного воздуха в районе строительства и температурно-влажностных условий эксплуатации помещений. При этом фактические значения средних температур наружного воздуха наиболее холодных суток в районе строительства (СНиП II-А. 6-72 „Строительная климатология и геофизика“) должны быть не ниже значений температур, указанных в таблице 2.

1.830.8-2.1 000 ПЗ

№ 27

2

Таблица 2

Коэффициент теплоотдачи цилиндрической поверхности в слое воздуха	Толщина панели мм и бл	Приближенное соотношение температуры воздуха к давлению	Относительная влажность воздуха в помещении φ , %																				$d_{г.р.}^{с.т}$
			60					65					70					75					
			Расчетная температура воздуха в помещении $t_{в}$, °C																				
			0÷8	12	16	20	24	0÷8	12	16	20	24	0÷8	12	16	20	24	0÷8	12	16	20	24	
			Расчетная зимняя температура наружного воздуха $t_{н}$, °C																				
7,5	Стык закрытый с заделкой герметиком																						
	120	1,18	-32	-29	-26	-24	-21	-26	-23	-20	-17	-14	-20	-17	-14	-11	-9	-15	-12	-8	-5	-2	5,48
	140	1,31	-36	-34	-31	-29	-26	-30	-27	-24	-21	-19	-23	-20	-17	-14	-11	-17	-14	-11	-8	-5	6,10
	160	1,49	-41	-38	-36	-34	-31	-33	-31	-28	-26	-23	-26	-24	-21	-18	-15	-20	-17	-14	-11	-8	6,72
	180	1,67	-45	-43	-41	-38	-36	-37	-35	-32	-30	-28	-30	-27	-24	-21	-19	-22	-19	-16	-13	-10	7,34
10	Стык закрытый с заделкой герметиком																						
	120	1,15	-41	-38	-36	-34	-31	-33	-31	-28	-26	-23	-26	-24	-21	-18	-15	-20	-17	-14	-11	-8	6,73
	140	1,28	-46	-44	-42	-40	-38	-38	-36	-33	-31	-29	-30	-28	-25	-22	-20	-23	-20	-17	-14	-11	7,52
	160	1,46	-50	-50	-48	-46	-44	-43	-40	-38	-36	-34	-34	-32	-29	-27	-24	-26	-23	-21	-18	-15	8,30
	180	1,64			-50	-50	-50	-48	-46	-42	-40	-39	-36	-34	-31	-29	-29	-29	-27	-24	-22	-19	9,09

17629-01.8

Примечания к таблице 2 :

1. Коэффициент теплоотдачи внутренних поверхностей стен $\alpha_{в} = 7,5 \text{ ккал/м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{°C}$ принимается при среднем заполнении помещений животными и птицей 80 кг живой массы и менее на 1 м^2 пола, при удельном заполнении помещений животными и птицей более 80 кг живой массы — принимается $\alpha_{в} = 10 \text{ ккал/м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{°C}$.

2. Предельные значения расчетных зимних температур наружного воздуха, указанные в табл. 2, определены из условия невыпадения конденсата на внутренних поверхностях панелей стен в местах расположения теплопроводных включений (стыков и сквозных асбестоцементных рёбер) по результатам расчетов температурных полей, выполненных ЦНИИЭПсельстроем.

3. Величины приведенного сопротивления теплопередаче даны для подсчета теплопотерь и учитывают сопротивление теплоотдаче внутренней поверхности панелей $R_{в} = 1/\alpha_{в}$ и ее наружной поверхности $R_{н} = 0,05 \text{ м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{°C/ккал}$.

4. При проектировании объектов для строительства в районах со среднемесячной температурой наружного воздуха в июле месяце 21 °C и выше необходима проверка теплоустойчивости панелей в соответствии с требованиями раздела 3 главы СНиП II-3-79 „Строительная теплотехника“.

2.5 Панели должны поставляться на стройплощадку с утеплителем в пустотах.

В качестве утеплителя для заполнения пустот приняты полужесткие минераловатные плиты (ГОСТ 9573-72*) с плотностью в сухом состоянии $100-125 \text{ кг/м}^3$ и расчетным коэффициентом теплопроводности $\lambda = 0,06 \text{ ккал/м} \cdot \text{ч} \cdot \text{°C}$ (в соответствии с главой СНиП II-3-79 „Строительная теплотехника“, приложение 3).

2.6 В заводских условиях продольные стыковые поверхности панелей должны быть огрунтованы мастикой КН-2 или КН-3, по ГОСТ 24 064-80, а поверхность, обращенная во внутрь здания,

должна покрываться слоями пароизоляции, тип которой подбирается по таблице 3 в зависимости от расчетных параметров наружного воздуха (средней температуры наиболее холодных суток) и внутреннего воздуха помещений.

Материалы слоев пароизоляции в зависимости от типа последней принимаются по таблице 4.

2.7. На основании „Заключения по результатам огневых испытаний стен из асбестоцементных экструзионных панелей марки ПАЭ 3-06-0,12 с минераловатным утеплителем“ ВНИИПО от 29 сентября 1978 года и письма ЦНИИСК им. Кучеренко №5-1447 от 27.04.81 панели толщиной 120мм относятся к группе негорюемых конструкций с пределом огнестойкости - 0,25 часа.

2.8. В настоящем выпуске схемы расположения панелей приведены для помещений высотой 2,4м.

2.9. В качестве основных приняты панели шириной 600мм. Панели шириной 300,250 и 180мм применяются только в качестве доборных - подкарнизных, а также над проемами врат, дверей и окон.

2.10. Поперечные сечения панелей приняты в соответствии с ТУ 21-24-82-80 „Панели асбестоцементные экструзионные“ и „Межвидовой номенклатурой асбестоцементных изделий“, утвержденной Госстроем СССР 30 мая 1980 года. Изготовление панелей, принятых по „Межвидовой номенклатуре“, выполнять с учетом требований ТУ 21-24-82-80.

2.11. Панели марок ПС (см. номенклатуру) изготавливать путем резки шестиметровых панелей. При конкретном проектировании предусмотреть раскрой панелей с минимальными остатками.

2.12. Длины панелей у отверстий для вентиляторов принять по проекту.

2.13. Первый ряд панелей устанавливать на железобетонные цокольные панели (панели толщиной 120 и 140мм - на цокольные панели толщиной 200мм, панели толщиной 160 и 180мм - на цокольные панели толщиной 250мм). Верх цокольных панелей принять на 300мм выше отметки чистого пола.

2.14. Панели, расположенные над проемами врат, дверей, вентиляторов, надоконные панели и панели ряда, лежащего выше надоконных, следует устанавливать на опорные столбики.

Таблица 3

Расчетная температура наиболее холодных суток, °С	Относительная влажность воздуха в помещении φ , %																			
	60					65					70					75				
	Расчетная температура воздуха в помещении $t_{в}$, °С																			
°С	0-8	12	16	20	24	0-8	12	16	20	24	0-8	12	16	20	24	0-8	12	16	20	24
Тип пароизоляции																				
-20	П1	П1	П1	П2	П3	П1	П1	П1	П2	П3	П1	П1	П2	П3	П3	П1	П1	П2	П3	П3
-30	П1	П1	П2	П3	П4	П1	П1	П2	П3	П4	П1	П2	П3	П3	П4	П1	П2	П3	П3	П4
-40	П1	П2	П3	П3	П4	П1	П2	П3	П4	П4	П2	П3	П3	П4	П5	П2	П3	П3	П4	П5
-50	П1	П2	П3	П4	П4	П2	П2	П3	П4	П4	П2	П3	П3	П4	П5	П2	П3	П3	П4	П5

Примечания к таблице 3:

1. Для промежуточных значений расчетных температур воздуха, указанных в табл. 3, тип пароизоляции подбирается по ближайшей более низкой расчетной температуре наиболее холодных суток и по ближайшей более высокой расчетной температуре воздуха в помещении, указанных в табл. 3.

2. Допускается замена типов пароизоляции, определенных по табл. 3, на пароизоляционные слои с более высоким сопротивлением паропроонианию.

3. Таблица 3 составлена по результатам проведенных ЦНИИЭПсельстрой расчетов требуемых сопротивлений паропроонианию экструзионных асбестоцементных панелей в соответ-

ствии с разделом 6 главы СНиП II-3-79, "Строительная теплотехника" при осредненных климатологических характеристиках для четырех климатических районов с расчетными температурами наиболее холодных суток -20, -30, -40 и -50°С. Расчеты проводились из условия недопустимости накопления влаги в ограждающей конструкции за годовой период эксплуатации и из условия ограничения накопления влаги в наружном асбестоцементном слое (приращение влажности не более 7% по массе) за период с отрицательными среднемесячными температурами наружного воздуха.

1. 830.8-2.1 000 ПЗ

Лист

6

Таблица 4

Тип пароизоляции	Сопротивление паропроницанию слоев пароизоляции, мг·с/Па·м	Материалы слоев пароизоляции		Кол. слоев (толщина, мм)
		Грунтовочные слои	Покрывные слои	
П1	5	Масляная краска для внутренних работ	Масляная краска для внутренних работ	1+1 (100)
П2	10	Нефтелполимерная краска (разбавленная уайт-спиритом) Лаки ПФ-170, ПФ-171	Нефтелполимерная краска Эмали ПФ-115, ПФ-133	1+1 (75) 1+2 (75)
П3	20	То же или лак ХС-724	То же или эмали ХС-710, ХС-759	1+3 (150)
П4	30	То же или лак ХС-724	То же или эмали ХС-710, ХС-759	1+4 (200)
П5	75	Дублированная полиэтиленовая пленка (с клеящим слоем)		1 (200)

Примечание к таблице 4

Лакокрасочные материалы должны соответствовать следующим стандартам или ТУ:

- Нефтелполимерная краска - ТУ 21 РСФСР 549-77;
- Лаки ПФ-170, ПФ-171 - ГОСТ 15907-70;
- Эмаль ПФ-115 - ГОСТ 6465-76;
- Эмаль ПФ-133 - ГОСТ 926-63;
- Лак ХС-724 - ГОСТ 23494-79;
- Эмаль ХС-710 - ГОСТ 9355-60,

- Эмаль ХС-759 - ГОСТ 23494-79;
- масляные краски для внутренних работ - ГОСТ 695-77; ГОСТ 10503-71*.

1.830.8-2.1 000 ПЗ

лист

7

Шаг опорных столиков принимать в соответствии с пунктами 2.15 и 2.16 пояснительной записки.

2.15. На глухих участках стен из панелей длиной до 3,2 м и шириной 0,6 м первый опорный столик по высоте стены располагают под восьмой панелью (считая снизу). Следующие опорные столики - через 3,6 м по высоте стены.

2.16. На глухих участках стен из панелей длиной 3,8; 4,5; 5,8 и 6 м и шириной 0,6 м первый опорный столик по высоте стены располагают под пятой панелью (считая снизу). Следующие опорные столики - через 1,8 м по высоте стены.

2.17. Панели шириной 0,6 м, расположенные под опорными столиками, при необходимости допускается заменять двумя доборными панелями шириной 0,3 м.

2.18. Опорные столики следует приваривать к закладным изделиям колонн после монтажа нижележащего ряда панелей.

В местах установки на опорные столики упорный выступ панелей со стороны опорного столика срезать на длину 100 мм.

Приблизку закладных изделий в колоннах осуществлять при конкретном проектировании.

2.19. Монтажные и архитектурные узлы в настоящем выпуске разработаны для панелей толщиной 120 мм. Для панелей толщиной 140, 160, 180 мм узлы выполняются аналогично.

2.20. Монолитные цокольные участки марок Ум2-Ум5 выполнить по типу цокольных панелей серии 1.8171-1. Наружнюю поверхность монолитных участков, находящуюся в грунте, оштукатурить горячим битумом за два раза.

Рабочие чертежи монолитных участков Ум1-Ум5, монолитные фундаменты под рамы врат в местах примыкания к сборным фундаментам стоек фахверка разрабатывать при конкретном проектировании.

2.21. Уплотняющие, герметизирующие и клеящие материалы принимать на основании требований, временных рекомендаций по уплотнению и герметизации стыков асбестоцементных экструзионных панелей "ЦНИИПромзданий Госстроя СССР, ВНИИ стройполимер НПО, "Полимерстройматериалы", Мособлартгестрой Главмособлстрой, 1980 год, г. Москва.

Для утепления швов применять вкладыши из полужестких минераловатных плит по ГОСТ 9573-72*.

2.22. Фиксирующие прокладки выполнять из антисептированных деревянных реек сечением 30×30 на всю высоту стены.

2.23. Изделия соединительные, стальные стойки, ригели, обрамления отверстий и фасонные изделия приведены в выпуске 2 данной серии.

2.24. При применении стальных несущих конструкций в помещениях с влажностью 60-75% защиту стоек, ригелей, надколонников, обрамлений от коррозии назначать в соответствии с требованиями глав СНиП II-28-73*, "Защита строительных конструкций от коррозии" и СНиП III-23-76, "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии".

2.25. Для защиты стоек, ригелей, надколонников и обрамлений отверстий от коррозии рекомендуются следующие виды покрытий:

а) при неагрессивных условиях эксплуатации - отопляемые здания с влажностью не более 75% и газами группы А и неотапливаемые здания в сухой зоне - производить декоративную окраску масляными красками (ГОСТ 695-77, ГОСТ 8292-75), пентафталевыми эмалями ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*), ПФ-133 (ГОСТ 926-63*) в два слоя без грунтовки или на грунтовке ГФ-021 (ТУ 6-10-1642-77), ГФ-0119 (ТУ 6-10-1399-77) на основе железного сурика (ГОСТ 8135-74). Общая толщина покрытия должна составлять 40-55 мкм;

б) при слабоагрессивных условиях эксплуатации - отопляемые здания с газами группы Б и влажностью не более 75% (животноводческие и птицеводческие здания) и неотапливаемые здания (склады, кроме складов минудобрений) - наносить в два слоя эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*), ХВ-124 (ГОСТ 10144-74), ХС-119 (ГОСТ 21824-76) на грунтовке ГФ-021, ГФ-0119 (общая толщина покрытия 60 мкм), а также двухслойные покрытия на основе фосфатных материалов АфП толщиной 80-100 мкм или органосиликатные типа ОС-12-01 (ТУ 84-725-78) толщиной 150 мкм. Подготовка поверхностей для таких условий эксплуатации должна состоять в обязательном удалении рыхлой ржавчины, отслаивающейся окисины, а также обезжиривании поверхности.

2.26. Для уменьшения деформаций усадки и коробления наружные поверхности стен должны быть окрашены гидрофобизирующей жидкостью 136-41 по ГОСТ 10834-76 или ГКЖ-11 по ТУ 6-02-696-76. Для улучшения внешнего вида рекомендуется паделка наружной поверхности стен с одновременной обработкой поверхности гидрофобизирующими жидкостями.

2.27. Монтаж панелей следует выполнять в соответствии с рабочими чертежами здания и проектом производства работ с соблюдением требований главы СНиПШ-16-73 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные", главы СНиПШ-4-80 "Техника безопасности в строительстве" и "Временной инструкции по монтажу конструкций из асбестоцементных экструзионных панелей", ЦНИИОМТП, 1980 год.

2.28. На схемах расположения панелей в маркировке узлов в скобках на листы условно опущены номер серии и выпуска

3. Маркировка

3.1. Расшифровка маркировки панелей:

ПАЭ-СТ 3×0,3×0,12

ПАЭ-СТ - панель асбестоцементная экструзионная стеновая;

3 - номинальная длина панели в м;

0,3 - номинальная ширина панели в м,

0,12 - толщина панели в м.

ПС 600.60.14

ПС - панель стеновая;

600 - номинальная длина панели в см;

60 - номинальная ширина панели в см;

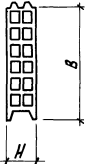
14 - толщина панели в см.

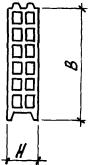
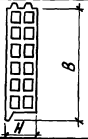
Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Расход материала на 1 м ²		Масса, кг	Примечание
			L	B	H	Абсолютный	Утеплитель		
	Т421-24-82-80	ПАЭ-СТ3×0,6×0,12	2950	595	120	0,06	0,15	124	См примечание на листе 7
		ПАЭ-СТ6×0,6×0,12	5950			0,12	0,30	253	
		ПС 50.60.12	450			0,01	0,02	19	
		ПС 80.60.12	750			0,02	0,04	32	
		ПС 140.60.12	1350			0,03	0,07	57	
		ПС 214.60.12	2135			0,04	0,11	91	
		ПС 290.60.12	2850			0,06	0,14	122	
		ПС 320.60.12	3150			0,06	0,16	135	
		ПС 380.60.12	3750			0,08	0,19	160	
		ПС 450.60.12	4450			0,09	0,22	188	
		ПС 580.60.12	5750			0,12	0,29	244	
	1.830.8-21 011	ПАЭ-СТ6×0,6×0,12-И	5950			0,12	0,30	247	
			1.830.8-21 010						
					Наименование панелей			Станд. лист листов	
								Р 1 7	
								Министерств СССР ЦНИИЭПсельстрой	
		Нач. отд. Бирко И. контр. Азаров Гл. спец. Азаров Рук. зр. Козарян Ст. техн. Хронова			[Signatures]				

Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Расход материала - л/м ²		Масса, кг	Примечание
			L	B	H	Асбесто-цемент	Утеплитель		
	1.830.8-2.1 011 - 01	ПС 214.48.12	2135	475		0,04	0,09	74	
	74 21-24-82-80	ПАЗ-СТЗ×0,3×0,12	2950	300	120	0,03	0,07	68	См. прим. на листе 7
		ПАЗ-СТ6×0,3×0,12	5950			0,07	0,14	138	
		ПС 50.30.12	450			0,01	0,01	10	
		ПС 80.30.12	750			0,01	0,02	17	
		ПС 140.30.12	1350			0,02	0,03	31	
		ПС 290.30.12	2850			0,03	0,07	66	
		ПС 320.30.12	3150			0,04	0,07	74	
	Межвидовая номенклатура	ПАЗ-СТЗ×0,25×0,12	2950	180	120	0,03	0,06	56	
		ПАЗ-СТ6×0,25×0,12	5950			0,06	0,11	113	
		ПАЗ-СТЗ×0,18×0,12	2950			0,02	0,04	46	
		ПАЗ-СТ6×0,18×0,12	5950			0,05	0,07	94	
		ПС 480.18.12	4790			0,04	0,06	76	
		ПС 510.18.12	5090			0,04	0,06	80	
		ПС 540.18.12	5390			0,04	0,07	85	
		ПС 570.18.12	5890			0,05	0,07	90	

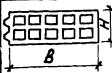
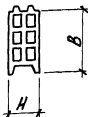
1 830.8 - 2.1 010

Лист
2

Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Расход материала на 1 м ²		Масса, кг	Примечание
			L	B	H	Асбесто-цемент	Утеплитель		
	ТЧ 21-24-82-80	ПАЭ-СТЗ×0,6×0,14	2950	595	140	0,08	0,16	164	См. прим. на листе 7
		ПАЭ-СТ6×0,6×0,14	5950			0,16	0,33	329	
		ПС 50.60.14	450			0,01	0,03	25	
		ПС 80.60.14	750			0,02	0,04	45	
		ПС 140.60.14	1350			0,04	0,07	76	
		ПС 214.60.14	2135			0,06	0,12	119	
		ПС 290.60.14	2850			0,08	0,16	158	
		ПС 320.60.14	3150			0,09	0,17	174	
		ПС 380.60.14	3750			0,10	0,21	209	
		ПС 450.60.14	4450			0,12	0,24	248	
		ПС 580.60.14	5750	0,16	0,32	319			
		ПАЭ-СТЗ×0,6×0,16	2950	595	160	0,09	0,19	177	См. прим. на листе 7
		ПАЭ-СТ6×0,6×0,16	5950			0,17	0,39	357	
		ПС 50.60.16	450			0,01	0,03	27	
		ПС 80.60.16	750			0,02	0,05	46	
		ПС 140.60.16	1350			0,04	0,09	81	
		ПС 214.60.16	2135			0,06	0,14	129	
		ПС 290.60.16	2850			0,08	0,18	170	
		ПС 320.60.16	3150			0,09	0,20	189	

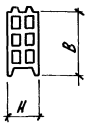
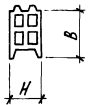
Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Расход матери- ала, м ³		Масса, кг	Примеча- ние
			L	B	H	Кладово- щевит	Стелли- тель		
	ТУ 21-24-82-80	ПС 380.60.16	3750	595	160	0,11	0,24	224	См. прим. на листе 1
		ПС 450.60.16	4450			0,13	0,29	268	
		ПС 580.60.16	5750			0,17	0,37	345	
		ПАЭ-СТ3×0,6×0,18	2950	595	180	0,09	0,22	191	
		ПАЭ-СТ6×0,6×0,18	5950			0,18	0,44	384	
		ПС 50.60.18	450			0,01	0,03	29	
		ПС 80.60.18	750			0,02	0,06	48	
		ПС 140.60.18	1350			0,04	0,10	86	
		ПС 214.60.18	2135			0,07	0,16	138	См. прим. на листе 1
		ПС 290.60.18	2850			0,09	0,21	183	
		ПС 320.60.18	3150			0,10	0,24	204	
		ПС 380.60.18	3750			0,12	0,28	242	
ПС 450.60.18	4450	0,14	0,33			288			
ПС 580.60.18	5750	0,18	0,43			372			
	1.830.8-2.1 011 -02	ПАЭ-СТ6×0,6×0,14-Н	5950				140	0,16	0,33
	-03	ПАЭ-СТ6×0,6×0,16-Н	5950	595	160	0,17	0,39	352	
	-04	ПАЭ-СТ6×0,6×0,18-Н	5950		180	0,18	0,44	379	
			1.830.8-2.1 010						Лист 4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

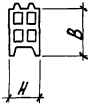
Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Расход материалов, м ³		Масса, кг	Примечание
			L	B	H	Асбесто-цемент	Утеплитель		
	1.830.8-2.1 011 - 05	ПС 214.48.14	2135	475	140	0,05	0,10	97	
	- 06	ПС 214.48.16			160	0,05	0,12	106	
	- 07	ПС 214.48.18			180	0,06	0,13	117	
	ТЧ 21-24-82-80	ПАЗ-СТ3×0,3×0,14	2950	300	140	0,04	0,08	88	См. примечание на листе 7
		ПАЗ-СТ6×0,3×0,14	5950			0,09	0,15	179	
		ПС 50.30.14	450			0,01	0,01	14	
		ПС 80.30.14	750			0,01	0,02	22	
		ПС 140.30.14	1350			0,02	0,04	40	
		ПС 290.30.14	2850			0,04	0,07	86	
		ПС 320.30.14	3150			0,05	0,08	94	
		ПС 580.30.14	5750			0,09	0,15	173	
		ПАЗ-СТ3×0,3×0,16	2950		0,05	0,09	97	См. примечание на листе 7	
		ПАЗ-СТ6×0,3×0,16	5950		0,10	0,18	195		
		ПС 50.30.16	450		0,01	0,01	15		
		ПС 80.30.16	750		0,01	0,02	24		
		ПС 140.30.16	1350		0,02	0,04	44		
		ПС 290.30.16	2850		0,05	0,09	93		
		ПС 320.30.16	3150		0,05	0,10	103		
		ПС 580.30.16	5750		0,09	0,17	189		
			1.830.8-2.1 010					Лист	5

ТЧ 29-01 20

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Расход материала, м ²		Масса, кг	Примечание
			L	B	H	Асбесто-цемент	Утеплитель		
	ТЧ 21-24-82-80	ПАЭ-СТ3×0,3×0,18	2950	300	180	0,05	0,10	104	См. примеч. на листе 7
		ПАЭ-СТ6×0,3×0,18	5950			0,10	0,20	213	
		ПС 50.30.18	450			0,01	0,02	16	
		ПС 80.30.18	750			0,01	0,03	27	
		ПС 140.30.18	1350			0,02	0,05	49	
		ПС 290.30.18	2850			0,05	0,10	100	
		ПС 320.30.18	3150			0,06	0,11	112	
		ПС 580.30.18	5750			0,10	0,20	205	
	Межвидовая номенклатура	ПАЭ-СТ5×0,25×0,14	2950	250	140	0,04	0,06	74	
		ПАЭ-СТ6×0,25×0,14	5950			0,07	0,13	148	
		ПАЭ-СТ3×0,25×0,16	2950	250	160	0,04	0,07	79	
		ПАЭ-СТ6×0,25×0,16	5950			0,08	0,15	160	
		ПАЭ-СТ3×0,25×0,18	2950	250	180	0,04	0,09	86	
		ПАЭ-СТ6×0,25×0,18	5950			0,09	0,17	176	
		ПАЭ-СТ3×0,18×0,14	2950	180	140	0,03	0,04	59	
		ПАЭ-СТ6×0,18×0,14	5950			0,06	0,08	119	
		ПС 480 18 14	4790			0,05	0,07	96	
		ПС 510 18 14	5090			0,05	0,07	102	
		ПС 540 18 14	5390			0,06	0,07	109	
			1.830.8-2.1 010						Лист
									6

17629-01 21

Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Расход материалов, м ³		Масса, кг	Примечание
			L	B	H	Асбестоцемент	Утеплитель		
	Межвидовая номенклатура	ПС 570. 18. 14	5690	180	140	0,06	0,08	115	
		ПАЭ-СТЗ×0,18×0,16	2950			0,03	0,05	65	
		ПАЭ-СТ6×0,18×0,16	5950			0,07	0,10	132	
		ПС 480. 18. 16	4790			0,05	0,08	106	
		ПС 510. 18. 16	5090			0,06	0,08	112	
		ПС 540. 18. 16	5390			0,06	0,09	118	
		ПС 570. 18. 16	5690	180		0,06	0,09	126	
		ПАЭ-СТЗ×0,18×0,18	2950			0,04	0,06	71	
		ПАЭ-СТ6×0,18×0,18	5950			0,07	0,11	144	
		ПС 480. 18. 18	4790			0,06	0,09	117	
		ПС 510. 18. 18	5090			0,06	0,09	125	
		ПС 540. 18. 18	5390			0,07	0,10	131	
ПС 570. 18. 18	5690		0,07	0,11	138				

1. Панели марок ПС изготавливать путем резки шестиметровых панелей.
2. Расход материалов и масса даны для панелей с толщиной стенок 10 мм при плотности асбестоцемента 1650 кг/м³ и влажности 8%; плотности утеплителя 125 кг/м³ и влажности 5%.

1.830.8 - 2.1 010

Рис. 3
1-1

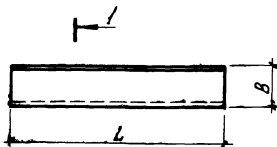
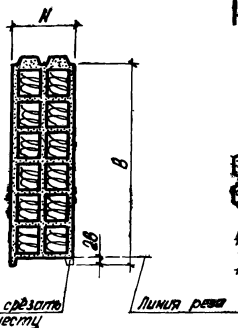
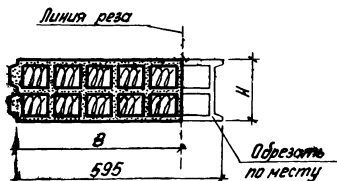


Рис. 4
1-1 повернуто

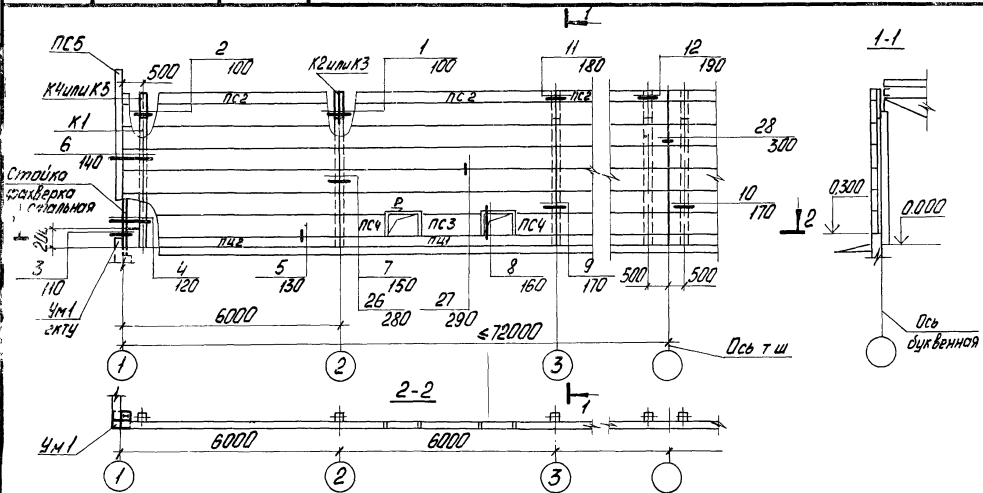


Обозначение	Марка панели	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			L	B	H	
1.830.8-2.1 011 -02	ПАЭ-СТ6×0,6×0,14-н.	3	5950	595	140	326
-03	ПАЭ-СТ6×0,6×0,16-н.				160	352
-04	ПАЭ-СТ6×0,6×0,18-н.				180	379
-05	ПС 214.48.14	4	2135	475	140	97
-06	ПС 214.48.16				160	106
-07	ПС 214.48.18				180	117

Панели указанных марок изготавливать из панелей марки ПАЭ-СТ по ТУ 21-24-82-80

1.830.8-2.1 011

Лист
2



Все незамаркированные
панели - ПС1

1.830.8 - 2.1 020

Нач. отд.	Бирко	<i>В. Бирко</i>
И. контр.	Азаров	<i>В. Азаров</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>В. Азаров</i>
Рук. гр.	Каварян	<i>С. Каварян</i>
Инжен.	Политарова	<i>Т. Политарова</i>

Схема расположения
панелей продольных стен

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

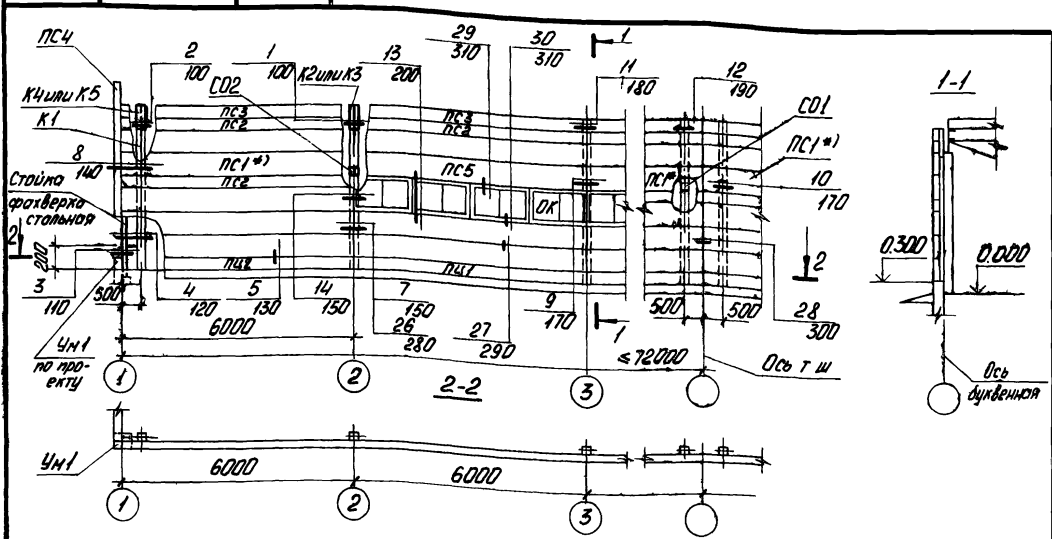
**Спецификация к схеме расположения панелей
продольных стен**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
K1	1.823-1	Колонна СК			По проекту
		Надколонники:			
K2 или K3	1.830.8-2.2 50; 01	СТ.2.1 или СТ.2.2			По проекту
K4 или K5	1.830.8-2.2 50-02; 03	СТ.3.1 или СТ.3.2			По проекту
		Панели цокольные:			
ПЦ1	1.817.1-1 В.1 1000	ПЦ.600.20 или ПЦ.600.25			По проекту
ПЦ2	1.817.1-1 В.1 1000	ПЦ.600.20Н или ПЦ.600.25Н			По проекту
		Панели стен:			
ПС1	ТУ 21-24-82-80	ПАЗ-СТ6×0.6×Н			Н по проекту
ПС2	1.830.8-2.1 010	ПАЗ-СТ6×В×Н			В и Н по проекту
ПС3	ТУ 21-24-82-80	ПС.С.60.Н			С и Н по проекту
ПС4	ТУ 21-24-82-80	ПС.С.60.Н			то же
ПС5	1.830.8-2.1 010	ПС.С.18.Н			— " —
Р	1.830.8-2.2 070	Рама СТ6			
Уч1	1.830.8-2.1 020	Участок монолитный Уч1			По проекту

1. Количество марок и их масса определяются при конкретном проектировании.
2. Панели марок ПС изготавливать путем резки шестиметровых панелей по ТУ 21-24-82-80 с минимальными остатками.

1.830.8-2.1 020

Лист
2



17629-01 27

1. Все незамаркированные панели - ПС1.
2. Панели ПС1, отмеченные значком *) , следует установить на опорные столы КИ.

			1.830.8-2.1 030			
Исполн.	Бирко	В.В. 20	Схема расположения панелей продольных стен с ленточным остеклением	Стандарт	Лист	Листов
Контр.	Азаров	В.В. 20		Р	1	2
Инспект.	Азаров	В.В. 20		Министерство СССР ЦНИИЭПсельстрой		
Руководит.	Козарян	С.А. 20				
Ст. техн.	Мирзалиева	Л.М. 20				

Спецификация к схеме расположения панелей
продольных стен с ленточным остеклением

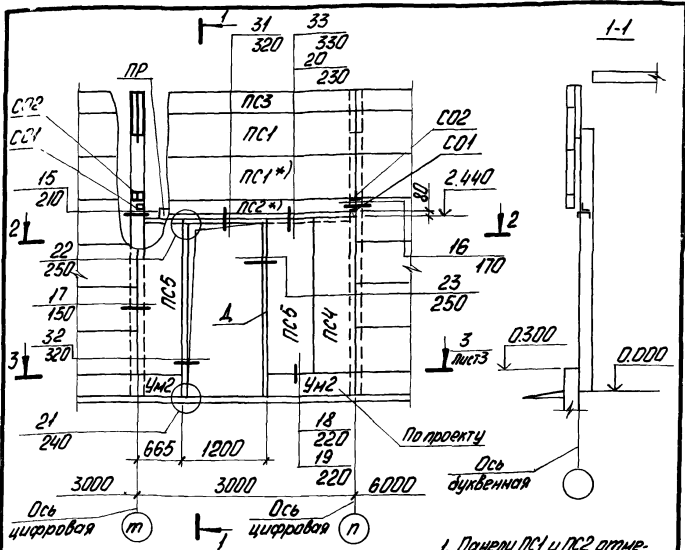
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
K1	1.823-1	Колонна СК			По проекту
		Надколоники			
K2 или K3	1.830.8-2.2 50; 01	СТ.2.1 или СТ.2.2			По проекту
K4 или K5	1.830.8-2.2 50-02; 03	СТ.3.1 или СТ.3.2			По проекту
		Панель цокольная			
ПЦ1	1.817.1-1 В.1 1000	ПЦ.600.20 или ПЦ.600.25			По проекту
		Панели стен:			
ПС1	Т421-24-82-80	ПАЗ-СТ.6×0,6×Н			Н По проекту
ПС2	Т421-24-82-80	ПАЗ-СТ.6×0,3×Н			Н По проекту
ПС3	1.830.8-2.1 010	ПАЗ-СТ.6×В×Н			В и Н По проекту
ПС4	1.830.8-2.1 010	ПС.Л.18.Н			Л и Н По проекту
ПС5	Т421-24-82-80	ПАЗ-СТ.6×0,6×Н-И			Н По проекту
ОК	ГОСТ 16407-70	Блок оконный ОС.09.15			
		Столики опорные:			
СО1	1.830.8-2.2 080-01; 03	СТ.7.2 или СТ.7.4			
СО2	1.830.8-2.2 080-04; 05	СТ.8.1 или СТ.8.2			
УМ1	1.830.8-2.1 030	Участок монолитный УМ1			По проекту

1. Количество марок и их масса определяются при конкретном проектировании.

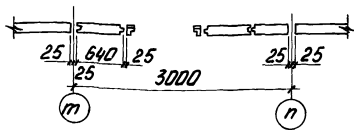
2. Панели марок ПС изготавливать путем резки шестиметровых панелей по Т421-24-82-80 с минимальными отходами.

1.830.8-2.1 030

2



2-2



1. Панели ПС1 и ПС2, отмеченные значком *, следует установить на опорные столбики.
2. Опорные столбики устанавливать после монтажа нижележащей панели.

Имя, Фамилия, Подпись и должность

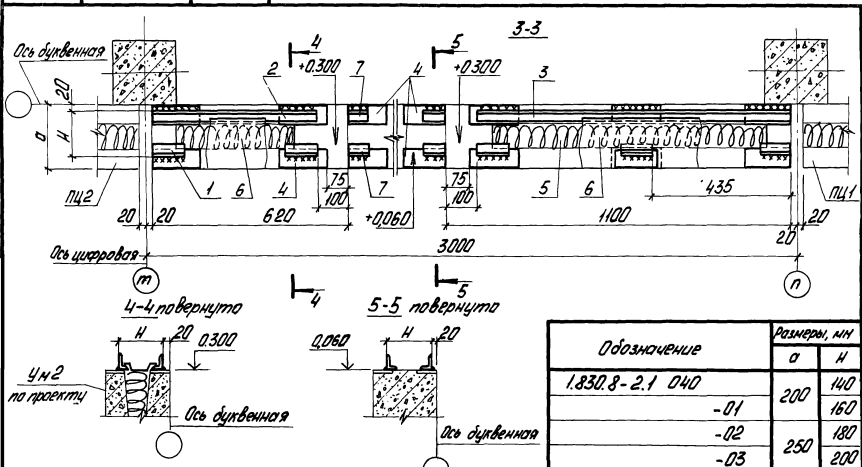
Имя	Фамилия	Подпись	Должность
Михайлов	Бирко	<i>[Signature]</i>	Инженер
И.А.Смирнов	Азаров	<i>[Signature]</i>	Инженер
В.С.Смирнов	Азаров	<i>[Signature]</i>	Инженер
В.К.Смирнов	Азаров	<i>[Signature]</i>	Инженер
С.С.Смирнов	Березина	<i>[Signature]</i>	Инженер

1.830.8-2.1 040

Схема расположения панелей продольных стен в месте установки дверного блока в осях м-п

Станд	Лист	Листов
Р	1	4

Министерство СССР ЦНИИЭПсельстрой



Обозначение	Размеры, мм	
	а	н
1.830.8-2.1 040	200	140
-01	200	160
-02	250	180
-03	250	200

1. Сварные швы $h=4$ мм.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75

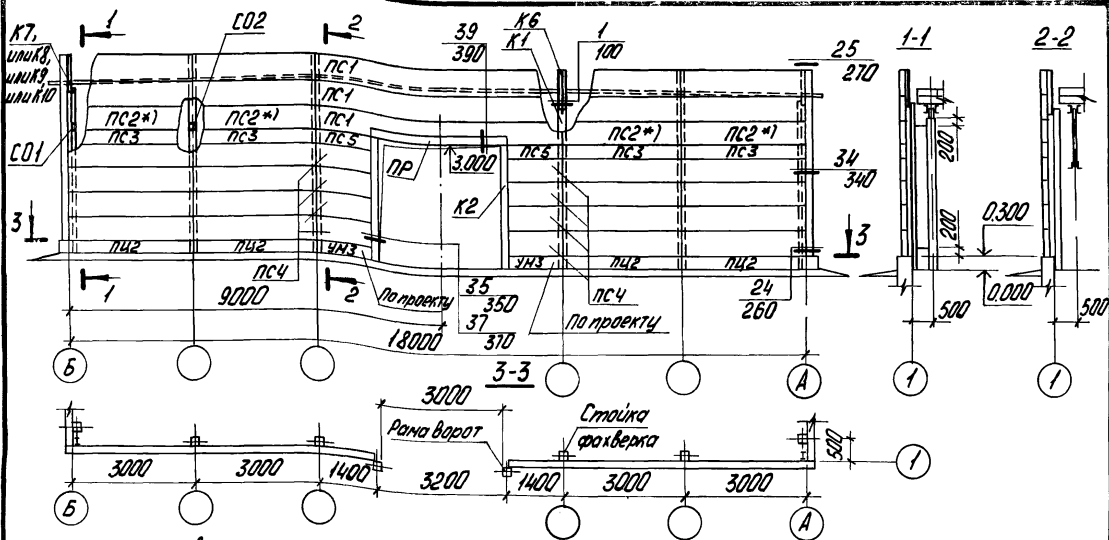
Спецификация к схеме расположения панелей продольных стен в месте установки обратного потока в осях т-л

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, ед.лг	Примечание
пр	1.830.8-2.2 060	Резель стальной СТ5	1	33,0	
		Панели стен:			
ПС1	Т421-24-82-80	ПАЭ-Ст3×0,6×Н	2	по проекту	Н по проекту
ПС2	Т421-24-82-80	ПАЭ-Ст3×0,3×Н	1	то же	то же
ПС3	1.830.8-2.1 010	ПАЭ-Ст3×В×Н	1	"	В и Н по проекту
ПС4	1.830.8-2.1 011-01; 05; 06; 07	ПС214.48.Н	1	"	то же
ПС5	Т421-24-82-80	ПС214.60.Н	2	"	Н по проекту
		Блок дверной			
Д	ГОСТ17324-71	Д72	1	по проекту	
		Участок монолитный			
Уч2	1.830.8-2.1 040	Уч2	1		по проекту
		Столик стартовый			
СО1	1.830.8-2.2 080; 01; 02; 03	СТ7	2	по проекту	по проекту
СО2	1.830.8-2.2 080 -04; 05	СТ8	2	то же	то же
		Щиток 56×36×5 ГОСТ 8510-72 Вст-3мл2 ГОСТ 380-71"			
1	1.830.8-2.1 041	L = 65	4	0,23	
2	-01	L = 100	9	0,35	
3	-02	L = 595	1	2,06	
7	-03	L = 1080	1	3,74	

Продолжение спецификации см. на листе 4.

1.830.8-2.1 040

Лист
3



- 1 Все незамаркированные панели - ПС2.
- 2 На схеме расположения ворота условно не показаны.
- 3 Панели ПС2, отмеченные значком *), следует установить на опорные столбики.

Имя	Бирка	<i>Влад</i>
И.контр.	Азаров	<i>Азаров</i>
Пр. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Рук. зр.	Казарян	<i>Казарян</i>
Ст. инж.	Бережина	<i>Бережина</i>

1.830.8-2.1 050

Схема расположения панелей торцовых стен для пролета 18м

Станд. лист	Листов	
	р	2
р	1	2
Министерство СССР ЦНИИЭПсельстрой		

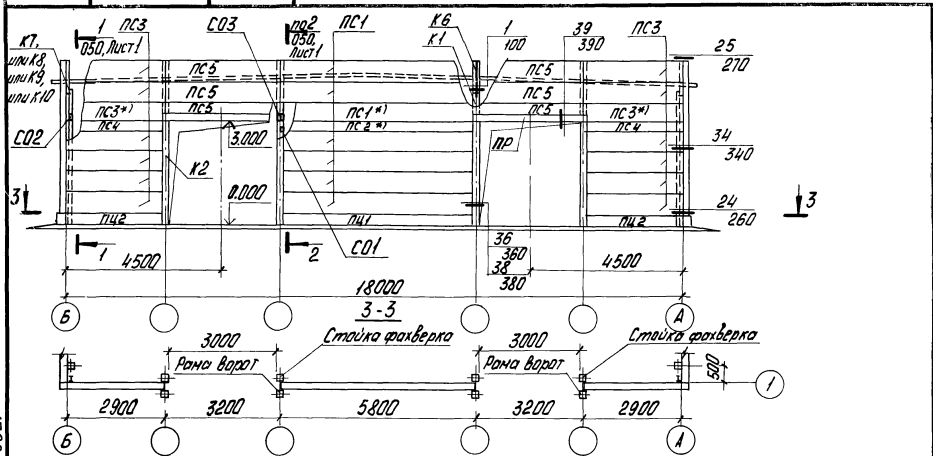
Спецификация к схеме расположения панелей
торцовых стен для пролета 18м

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед.кг	Примечание
		Колонны:			
К1	1.823-1	СК	4		По проекту
К2	1.823-1	СК2	2		По проекту
		Стойка фахверка стальная			
К7; К8; К9; К10	1.830.8-2.2 040; 01; 02; 03	СТ1, или СТ2, или СТ3, или СТ4	2		По проекту
К6	1.830.8-2.2 050	Надколонник СТ4	4		
ПР	КЗ-01-58. В2	Перемычка БП1-1 Панель цокольная	1		Разработать по проекту
ПЦ2	1.817.1-1 В.1 1000	ПЦ300.20 или ПЦ300.25	4		
		Панели стен			
ПС1	Т421-24-82-80	ПА3-СТ6×0,6×Н	3		По проекту
ПС2	Т421-24-82-80	ПА3-СТ3×0,6×Н	28		то же
ПС3	Т421-24-82-80	ПА3-СТ3×0,3×Н	4		— " —
ПС4	Т421-24-82-80	ПС 140 60.Н	8		— " —
ПС5	Т421-24-82-80	ПС 140 30.Н	2		— " —
		Столики опорные:			
СО1	1.830.8-2.2 080-01; 03	СТ7.2 или СТ7.4	2		
СО2	1.830.8-2.2 080-04; 05	СТ8.1 или СТ8.2	4		
УМЗ	1.830.8-2.1 050	Участок монолитный УМЗ	2		По проекту
	ГОСТ 18853-73	Варота ВР5-К	1		

1. Масса марок определяется при конкретном проектировании.
2. Панели марок ПС изготавливать путем резки шестиметровых панелей по Т421-24-82-80 с минимальными остатками.

1.830.8-2.1 050

Лист
2



1. Монолитные фундаменты под рамы ворот в местах примыкания к сборным фундаментам стоек фахверка разрабатывать при конкретном проектировании.
2. На схеме расположения ворот условно не показаны.
3. Панели ПС1, ПС2, ПС3, отмеченные значком *, следует устанавливать на опорные столбики.

		1.830.8-2.1 060	
Исч. отд.	Бурко		Схема расположения панелей тариховых стен для пролета 18м
Н.контр.	Азаров		
Пр. спец.	Азаров		
Рук. гр.	Казарян		
Ст. инж.	Бережина		
Станд.	Р	Лист	Листов
	1	2	
Минсельстрой СССР			ЦНИИЭПсельстрой

17629-01 35

Спецификация к схеме расположения панелей
торцовых стен для пролета 18м

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Колонны			
K1	1.823-1	СК	4		По проекту
K2	1.823-1	СК2	4		По проекту
		Стойка фахверка стальная			
K7; K8; K9; K10	1.830.8-2.2 040; 01, 02, 03	СТ1, или СТ1.2 или СТ1.3, или СТ1.4	2		По проекту
K6	1.830.8-2.2 050	Надколонник СТ4	4		
ПР	K3-01-58. В2	Перемычка БП1-1	2		Разбивка по проекту
		Панели цокольные:			
ПЦ1	1.817.1-1 В.1 1000	ПЦ 600.20 или ПЦ 600.25	1		По проекту
ПЦ2	1.817.1-1 В.1 1000	ПЦ 300.20 или ПЦ 300.25	2		По проекту
		Панели стен:			
ПС1	Т421-24-82-80	ПАЭ-СТ6×0,6×Н	7		По проекту
ПС2	Т421-24-82-80	ПАЭ-СТ6×0,3×Н	1		то же
ПС3	Т421-24-82-80	ПС 290.60.Н	14		— " —
ПС4	Т421-24-82-80	ПС 290.30.Н	2		— " —
ПС5	Т421-24-82-80	ПС 320.60.Н	6		— " —
	ГОСТ 18853-73	Ворота ВР5-К	1		
		Столики опорные:			
СО1	1.830.8-2.2 080; 02	СТ7.1 или СТ7.3	2		
СО2	1.830.8-2.2 080-01; 03	СТ7.2 или СТ7.4	2		
СО3	1.830.8-2.2 080-04; 05	СТ8.1 или СТ8.2	4		

1. Масса марок определяется при конкретном проектировании.
2. Панели марок ПС изготавливать путем резки шестиметровых панелей по Т421-24-82-80 с минимальными остатками.

1.830.8-2.1 060

Лист

2

Спецификация к схеме расположения панелей торцовых
стен для пролета 21м

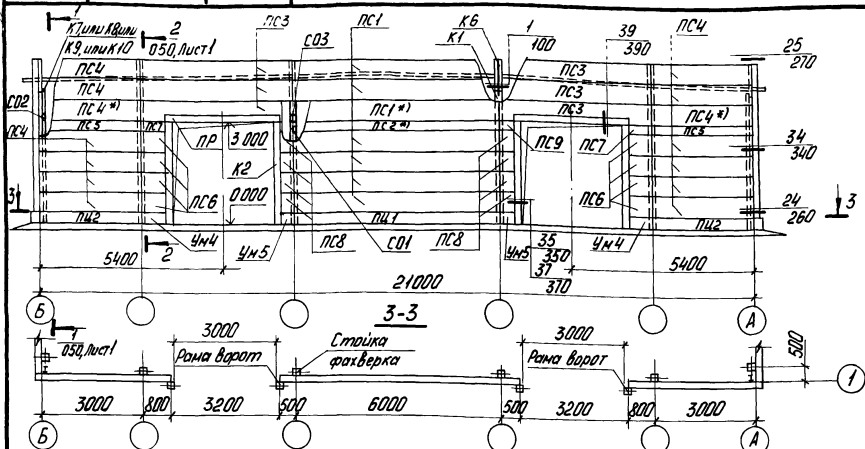
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Колонны:			
K1	1.823-1	СК	4		По проекту
K2	1.823-1	СК2	2		По проекту
		Стойка факшверка стальная			
K7; K8; K9; K10	1.830.8-2.2 040; 01; 02; 03	СТ1; или СТ2; или СТ3; или СТ14	2		По проекту
K6	1.830.8-2.2 050	Надколонник СТ4	4		
ПР	КЭ-01-58.82	Перемычка БП1-1	1		Разбивка МЧ по проекту
		Панели цокольные:			
ПЦ1	1.817.1-1 В1 1000	ПЦ 600.20 или ПЦ 600.25	2		По проекту
ПЦ2	1.817.1-1 В1 1000	ПЦ 300.20 или ПЦ 300.25	2		По проекту
		Панели стен:			
ПС1	ТЧ 21-24-82-80	ПАЭ-СТ 6*0,6*Н	14		Н По проекту
ПС2	ТЧ 21-24-82-80	ПАЭ-СТ 6*0,3*Н	2		то же
ПС3	ТЧ 21-24-82-80	ПС 290.60.Н	14		— " —
ПС4	ТЧ 21-24-82-80	ПС 290.30.Н	2		— " —
ПС5	ТЧ 21-24-82-80	ПС 320.60.Н	3		— " —
	ГОСТ 18853-73	Ворота ВР5-К	1		
		Столбики опорные:			
СО1	1.830.8-2.2 080; 02	СТ 7.1 или СТ 7.3	4		
СО2	1.830.8-2.2 080-01; 03	СТ 7.2 или СТ 7.4	2		
СО3	1.830.8-2.2 080-04; 05	СТ 8.1 или СТ 8.2	4		

1. Масса марок определяется при конкретном проектировании
2. Панели марок ПС изготавливать путем резки шестиметровых панелей по ТЧ 21-24-82-80 с минимальными остатками.

1.830.8-2.1 070

Лист

2



1. Монолитные участки УМ4 УМ5 и монолитные фундаменты под рамы ворот в местах примыкания к сборным фундаментам стоек фахверка разрабатывать при конкретном проектировании.
2. На схеме расположения ворот условно не показаны.
3. Панели ПК1, ПК2, ПК4, отмеченные значком *, следует установить на опорные столбы.

Исполн.	Бурко	Контр.	Азаров
Проект.	Азаров	Рис. в.р.	Азаров
Ст. инж.	Березина		

1.830.8-2.1 080

Схема расположения панелей торцовых стен для пролета 21м.

Стр.	Лист	Листов
р	1	3
Министерство СССР ЦНИИЗПсельстрой		

Спецификация к схеме расположения панелей
тарцовых стен для пролета 21н

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Приме- чание
		Колонны:			
К1	1.823-1	СК	4		По проекту
К2	1.823-1	СК2	4		По проекту
		Стайка фахверка стальная			
К7; К8; К9; К10	1.830.8-2.2 040; 01; 02; 03	СТ1.1, или СТ1.2, или СТ1.3, или СТ1.4	2		По проекту
К6	1.830.8-2.2 050	Надколонник СТ4	4		
ПР	КЭ-01-58. В2	Перемычка БП1-1	2		Разбивка НЧ по проек
		Панели цокольные:			
ПЦ1	1.817.1-1 В.1 1000	1ПЦ600.20 или 1ПЦ600.25	1		По проекту
ПЦ2	1.817.1-1 В.1 1000	1ПЦ300.20 или 1ПЦ300.25	2		По проекту
		Панели стен:			
ПС1	Т4 21-24-82-80	ПАЭ-СТ 6×0,6×Н	7		Н По проекту
ПС2	Т4 21-24-82-80	ПАЭ-СТ 6×0,3×Н	1		то же
ПС3	Т4 21-24-82-80	ПС 450.60.Н	6		— " —
ПС4	Т4 21-24-82-80	ПАЭ-СТ 3×0,6×Н	14		— " —
ПС5	Т4 21-24-82-80	ПАЭ-СТ 3×0,3×Н	2		— " —
ПС6	Т4 21-24-82-80	ПС 80.60.Н	8		— " —
ПС7	Т4 21-24-82-80	ПС 80.30.Н	2		— " —
ПС8	Т4 21-24-82-80	ПС 50.60.Н	8		— " —
ПС9	Т4 21-24-82-80	ПС 50.30.Н	2		— " —

Продолжение спецификации см. на листе 3

1.830.8-2.1 080

Лист

2

Продолжение спецификации к схеме расположения панелей торцовых стен для пролета 21м

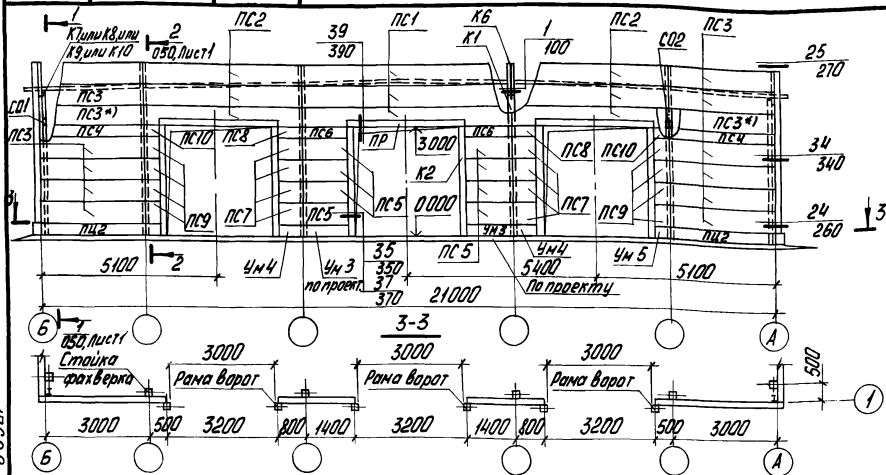
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Участки монолитные:			
УМ4	1.830.8-2.1 080	УМ4	2		По проекту
УМ5	1.830.8-2.1 080	УМ5	2		По проекту
	ГОСТ 18853-73	Ворота ВР5-К	1		
		Сталики опорные			
СО1	1.830.8-2.2 080; 02	СТ7.1 или СТ73	4		
СО2	1.830.8-2.2 080-01; 03	СТ7.2 или СТ74	2		
СО3	1.830.8-2.2 080-04; 05	СТ8.1 или СТ8.2	4		

1. Масса марок определяется при конкретном проектировании.
2. Панели марок ПС изготавливать путем резки шестиметровых панелей по ТУ 21-24-82-80 с минимальными остатками

1.830.8-2.1 080

Лист

3



1. Монолитные участки 4м4, 4м5 и монолитные фундаменты под рамы ворот в местах примыкания к сборным фундаментам стоек фахверка разработать вать при конкретном проектировании.
2. На схеме расположения ворот условно не показаны.
3. Панели ПС3, отмеченные значком *, следует установить на опорные столы.

Исполн.	Бирко	Провер.	
Н. контр.	Азаров	Инж.	
Гл. спец.	Азаров	Инж.	
Рук. гр.	Казарян	Инж.	
Ст. инж.	Березина	Инж.	

1.830.8-2.1 090

Схема расположения панелей торцовых стен для пролета 21м

Станд.	Лист	Листов
Р	1	3
Минсельстрой СССР ЦНИИЭП сельстрой		

Спецификация к схеме расположения панелей
тарцовых стен для пролета 21м

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Колонны:			
K1	1.823-1	СК	4		По проекту
K2	1.823-1	СК2	6		По проекту
		Стойка фахверка стальная			
K7; K8; K9; K10	1.830.8-22 040; 01; 02; 03	СТ1.1, или СТ1.2, или СТ1.3, или СТ1.4	2		По проекту
K6	1.830.8-22 050	Надколонник СТ4	4		
ПР	КЗ-01-58. В2	Перемычка БП 1-1	3		разделяет НЧ-по проекту
		Панель цокольная			
ПЦ2	1.817.1-1 В.1 1000	ПЦ300 20 или ПЦ300 25	2		По проекту
		Панели стен:			
ПС1	ТЧ 21-24-82-80	ПАЭ-Ст 6×0,6×Н	3		Н По проекту
ПС2	ТЧ 21-24-82-80	ПС 450.60.Н	6		то же
ПС3	ТЧ 21-24-82-80	ПАЭ-Ст 3×0,6×Н	14		— " —
ПС4	ТЧ 21-24-82-80	ПАЭ-Ст 3×0,3×Н	2		— " —
ПС5	ТЧ 21-24-82-80	ПС 140.60.Н	8		— " —
ПС6	ТЧ 21-24-82-80	ПС 140.30.Н	2		— " —
ПС7	ТЧ 21-24-82-80	ПС 80.60.Н	8		— " —
ПС8	ТЧ 21-24-82-80	ПС 80.30.Н	2		— " —
ПС9	ТЧ 21-24-82-80	ПС 50.60.Н	8		— " —
ПС10	ТЧ 21-24-82-80	ПС 50.30.Н	2		— " —

Продолжение спецификации см. на листе 3

1.830.8-2.1 090

Лист
2

*Продолжение спецификации к схеме расположения панелей
торцовых стен для пролета 21м*

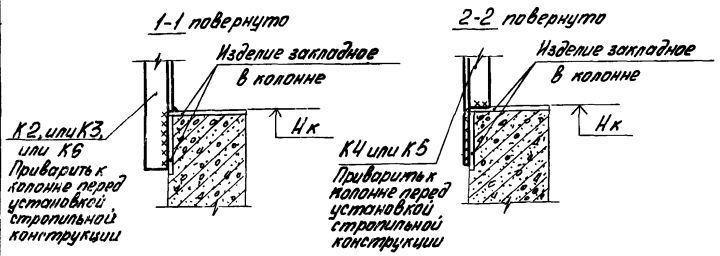
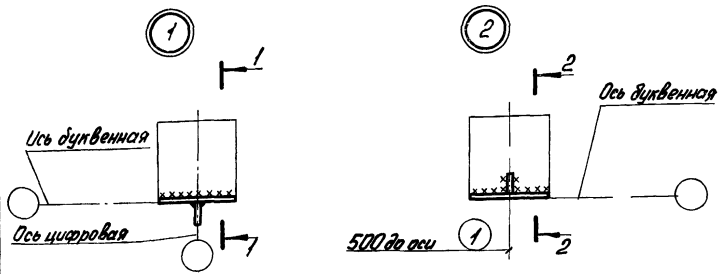
<i>Марка, поз</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол.</i>	<i>Масса, ед, кг</i>	<i>Приме- чание</i>
		<i>Участки монолитные:</i>			
<i>УМЗ</i>	<i>1.830.8-2.1 090</i>	<i>УМЗ</i>	<i>2</i>		<i>По проекту</i>
<i>УМ4</i>	<i>1.830.8-2.1 090</i>	<i>УМ4</i>	<i>2</i>		<i>По проекту</i>
<i>УМ5</i>	<i>1.830.8-2.1 090</i>	<i>УМ5</i>	<i>2</i>		<i>По проекту</i>
	<i>ГОСТ 18853-73</i>	<i>Ворота ВР 5-К</i>	<i>1</i>		
		<i>Столбики опорные:</i>			
<i>СО1</i>	<i>1.830.8-2.2 080-04; 03</i>	<i>СТ 7.2 или СТ 7.4</i>	<i>2</i>		
<i>СО2</i>	<i>1.830.8-2.2 080-04; 05</i>	<i>СТ 8.1 или СТ 8.2</i>	<i>4</i>		

- 1. Масса марок определяется при конкретном проектировании.*
- 2. Панели марок ПС изготавливать путем резки шестиметровых панелей по ТУ 21-24-82-80 с минимальными остатками.*

Инд. № прол. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.830.8-2.1 090

*Лист
3*



1. Сварные швы $h=4$ мм.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

Инв. № подл. Подпись и дата 13.01.1981 г.

			1.830.8 - 2.1 100			
Исполн.	Бирюк	<i>Бирюк</i>	Узлы 1, 2. Установка надколонни- ка на железобетонную ко- лонну	Станд.	Лист	Листов
Н.контр.	Азаров	<i>Азаров</i>		Р		1
Генпр.	Азаров	<i>Азаров</i>		Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		
Рук.пр.	Лазарян	<i>Лазарян</i>				
Ст.техн.	Миреазисва	<i>Миреазисва</i>				

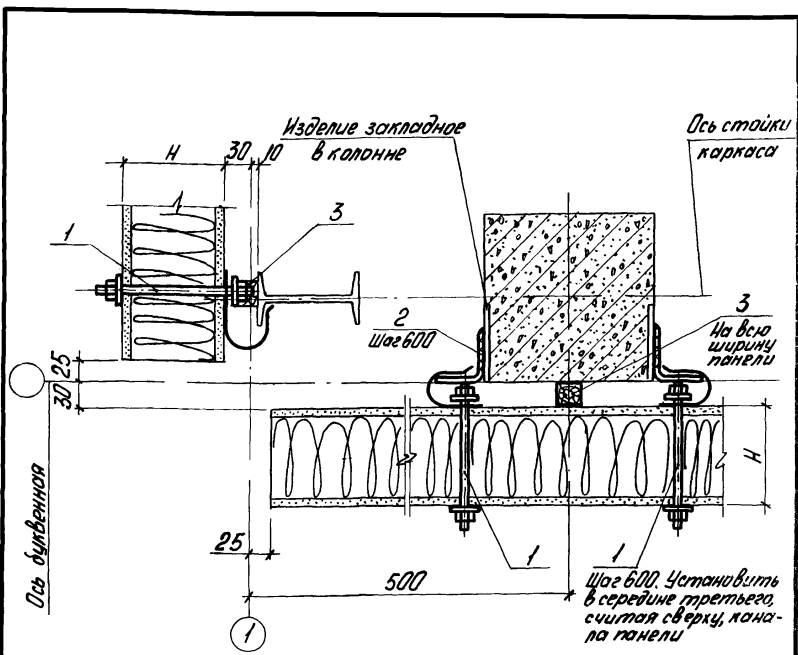
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	X	
				<u>Детали</u>		
11	1		1.830.8-2.2 100 -02	Костыль СТ 13.3	5	
11	2		1.830.8-2.2 140	Изделие фасонное ФС1	6	н
БЧ	3		1.830.8-2.1 131	Брусак 30x80x80 ГОСТ 8486-66 3 сорта сосна, ель; $g \leq 20\%$	5	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Гвозди К14x40 ГОСТ 4028-63*	5	
				<u>Материалы</u>		
		5		Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72 *		н ³ , по проекту
		6		Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		н ¹ , по проекту
		7		Рудерайд РН-350 ГОСТ 10923-76		н ² , по проекту

Спецификация дана на 6м шва

1.830.8-2.1 130

лист

2



Обозначение	Н, мм
18308-2.1 140	120
-01	140
-02	160
-03	180

Имя и ф.и.о. разработчика

Имя и ф.и.о. проектировщика

Имя и ф.и.о. инженера

Имя и ф.и.о. мастера

Имя и ф.и.о. рабочего

Имя и ф.и.о. машиниста

Имя и ф.и.о. оператора

Имя и ф.и.о. водителя

Имя и ф.и.о. электромонтера

Имя и ф.и.о. слесаря

Имя и ф.и.о. сварщика

Имя и ф.и.о. маляра

Имя и ф.и.о. штукатура

Имя и ф.и.о. каменщика

Имя и ф.и.о. плотника

Имя и ф.и.о. столяра

Имя и ф.и.о. токаря

Имя и ф.и.о. фрезеровщика

Имя и ф.и.о. шлифовальщика

Имя и ф.и.о. термиста

Имя и ф.и.о. электромонтера

Имя и ф.и.о. слесаря

Имя и ф.и.о. сварщика

Имя и ф.и.о. маляра

Имя и ф.и.о. штукатура

Имя и ф.и.о. каменщика

Имя и ф.и.о. плотника

Имя и ф.и.о. столяра

Имя и ф.и.о. токаря

Имя и ф.и.о. фрезеровщика

Имя и ф.и.о. шлифовальщика

Имя и ф.и.о. термиста

1.830.8-2.1 140

Узел 6.
Крепление панелей к крайней колонне и стальной стойке фахверга

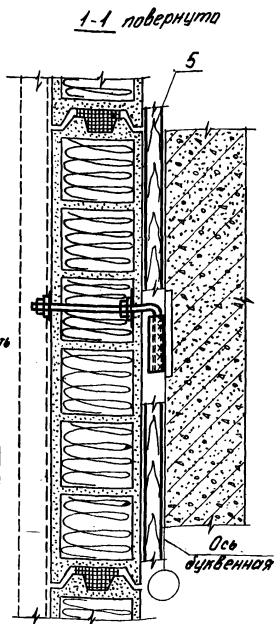
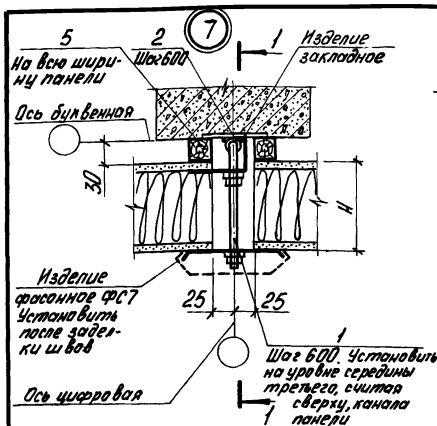
Станд.	Лист	Листов
Р	1	2

Минсельстрой СССР
ЦНИИЭПсельстрой

Код	Вид	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.830.8-2.1 140-				Прим.
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
11			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>					
				Изделие соединительное МС2					
11	1		1.830.8-2.2 020	МС2.1	3				
			-01	МС22		3			
			-02	МС23			3		
			-03	МС24				3	
64	2		1.830.8-2.1 141	Цепочка 60*60*4 ГОСТ19771-74* в ст3 пп2 ГОСТ 380-71*	2	2	2	2	
				<u>Материалы</u>					
		3		Прокладка филсирующая	2	2	2	2	

Спецификация дана на узел

17629-01 51



Узлы 14, 17 см. на листе 2.

Обозначение	Номер узла	Н, мм
1.830.8-2.1 150	7, 17	120
-01		140
-02		160
-03		180
-04		120
-05		140
-06		160
-07	14	180

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

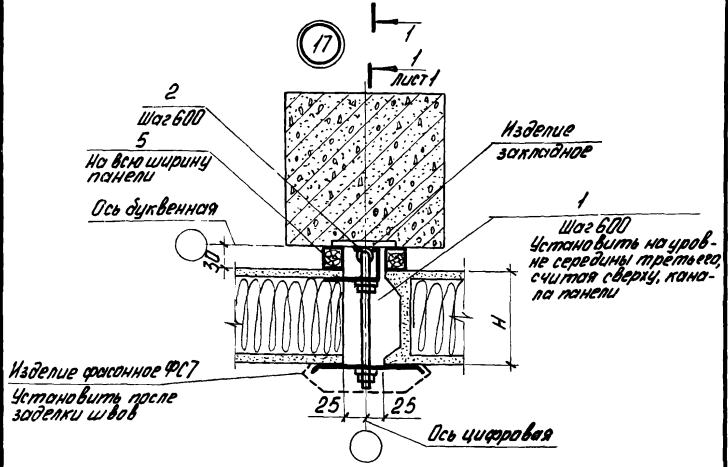
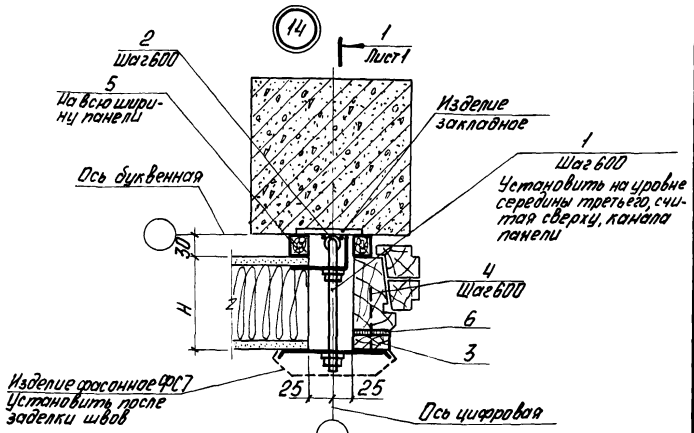
Нач. отд. Бирко
И. контр. Азаров
Гл. инж. Азаров
Рук. гр. Казарян
Ст. техн. Миронович

1.830.8-2.1 150

Узлы 7, 14, 17
Крепление панелей
к колонне

Станд.	Лист	Листов
Р	1	4

Минсельстрой СССР
ЦНИИЭП сельстрой



Изм. № п/п. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-2.1 150-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>										
11			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Сборочные единицы</u>										
				Изделие соединительное НС1										
11	1		1.830.8-2.2 010 -04	НС1,5	1				1					
			-05	НС1,6		1				1				
			-06	НС1,7			1				1			
			-07	НС1,8				1				1		
				<u>Детали</u>										
54	2		1.830.8-2.1 151	Труба 10x2.0-50; ГОСТ 3262-75	1	1	1	1	1	1	1	1		
				брусом Зсорта ГОСТ 8486-66 L=900 сосна, ель, $\delta \leq 20\%$										
54	3		1.830.8-2.1 152	50x26					1					
			1.830.8-2.1 153	50x46						1				
			1.830.8-2.1 154	50x66							1			
			1.830.8-2.1 155	50x86								1		

Спецификация дана на узел.

1.830.8-2.1 150

Лист

3

Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-2.1 150-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Стандартные изделия</u>										
		4		Гвоздь ГОСТ 4028-63*										
				К3×80					1					
				К4×100						1				
				К4×120							1			
				К5×150								1		
				<u>Материалы</u>										
		5		Прокладка фиксирующая	2	2	2	2	2	2	2	2		
		6		Настика „Шагелен“										
				ТУ 21-29-84-80										КГ, по проекту

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.830.8-2.1 160-										Примечание		
					-	01	02	03									
				<u>Документация</u>													
11			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X									
				<u>Сборочные единицы</u>													
11	1		1.830.8-2.2 070	Рама Р1	1	1	1	1									
				<u>Детали</u>													
				Брусok 3 сорта													
				ГОСТ 8486-66 сосна, ель, У ≤ 20%													
Б4	7		1.830.8-2.1 161	30×30×80	2	2	2	2									
	2		1.830.8-2.1 162	50×55×80		12											
			-01	50×65×80			12										
			-02	50×75×80				12									
			-03	50×80×100	6												

Спецификация дана на вентиляционный проем

1 830 8 - 2 1 160

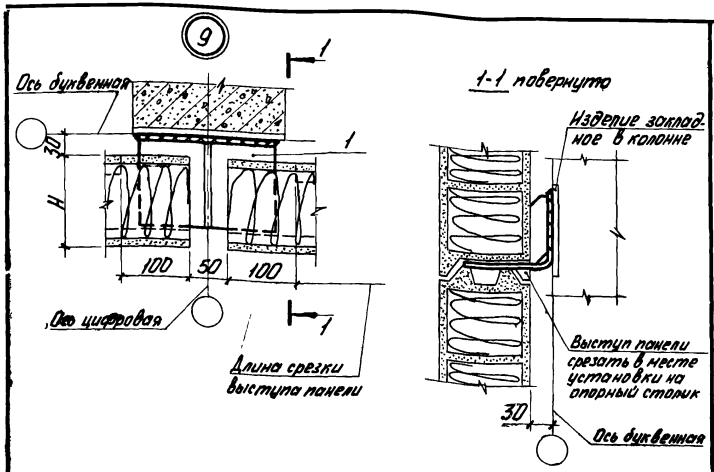
Лист

2

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на установку 1.830.8-2.1 160 -				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Детали</u>					
				Лист асбестоцементный					
				ЛПК-А ГОСТ 18124-75*					
64	3		1.830.8-2.1 163	10×120×600	2				
			-01	10×140×600		2			
			-02	10×160×600			2		
			-03	10×180×600				2	
	8		1.830.8-2.1 164	10×200	1	1			Длина по проекту то же
			-01	10×250			1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>					
	4			Шпурлы А4×60 ГОСТ 1145-70*	20	20	20	20	
				<u>Материалы</u>					
	5			Шпур 3М6×40 ГОСТ 6467-69					м, по проекту
	6			Мастика „Шаселен“					
				ТУ 21-29-84-80					кг, по проекту
	9			Рубероид РН-350 ГОСТ 10923-76					м ² , по проекту
					1.830.8-2.1 160				Лист
									3

17629-01 58



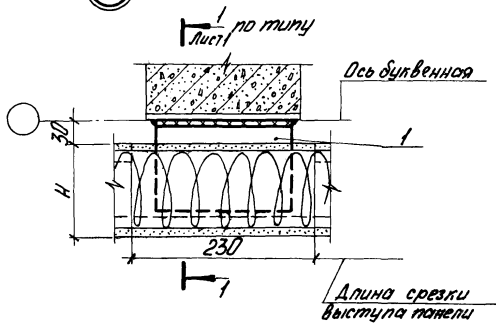
Обозначение	Номер узла	Н, мм
1.830.8 - 2.1 170		120, 140
-01	9	160, 180
-02	10	120, 140
-03		160, 180
-04	16	120, 140
-05		160, 180

Узлы 10, 16 см. на листе 2

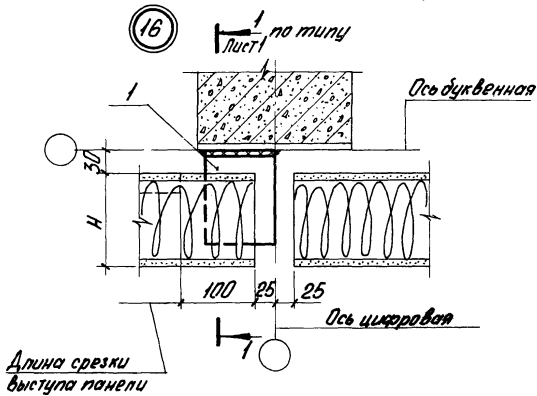
ИЗВ. М. РАД. УСТАНОВ. И ДОТ. Б. С. О. М. И. Н. А. Р.

			1.830.8-2.1 170		
			Узлы 9, 10, 16 Установка панелей на опорные столики		
Маш. отв.	Бурла	<i>[Signature]</i>	Стр.	Лист	Всего листов
Н. контр.	Азадов	<i>[Signature]</i>	Р	1	5
Гл. спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>	Минсельстрой СССР ЦНИИЭРсельстрой		
Руч. за	Козарян	<i>[Signature]</i>			
Ст. техн.	Мирзаиева	<i>[Signature]</i>			

10



16



Изм. № 10000. Подпись и дата. 25.08.2012

1.830.8-2.1 170

Лист

2

17629-01 60

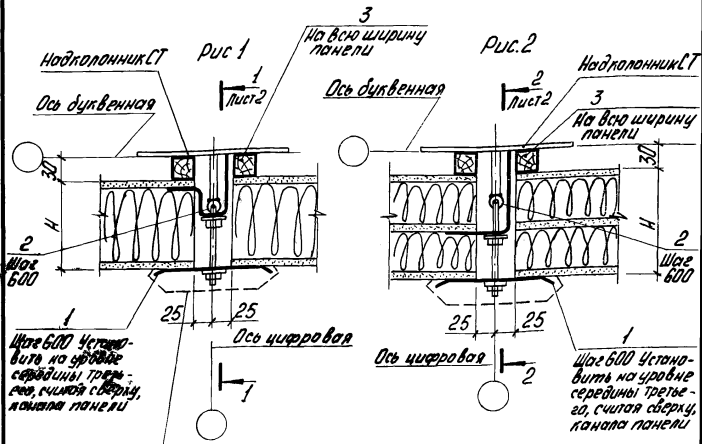
Инд. № подл.	Листы и дата	Взам.инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.830.8-2.1 170-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05						
				<u>Сборочные единицы</u>												
				Столик опорный СТ8												
И		1	1.830.8-2.2 080-04	СТ8.1	1											
			-05	СТ8.2		1										
				<u>Детали</u>												
				Столик опорный СТ7												
И		1	1.830.8-2.2 080	СТ7.1					1							
			-01	СТ7.2			1									
			-02	СТ7.3						1						
			-03	СТ7.4				1								

Спецификация дана на узел.

1.830.8-2.1 170	Лист
	3

17629-01 61



Шаг 600 Установить на уровне середины третьего, считая сверху, канала панели

Шаг 600 Установить на уровне середины третьего, считая сверху, канала панели

Изделие фасонное ФСТ установить после заделки швов

Обозначение	Рис.	H, мм
1.830.8-2.1 180	1	120
-01		140
-02	2	160
-03		180

№ п. л. 1-10/101 Листы и дата 1.830.8-2.1

1.830.8-2.1 180

Нач. отд.	Бирко	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Казарян	<i>[Signature]</i>
Ст. техн.	Ниргалиева	<i>[Signature]</i>

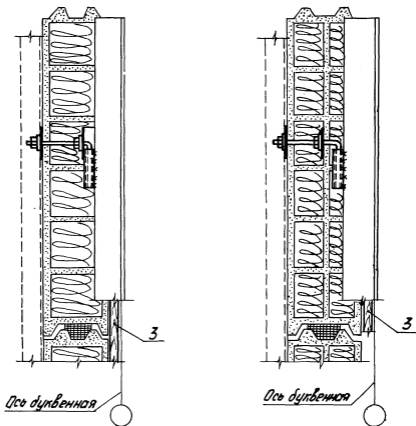
Узел 11.
Крепление панелей
к надколоннику

Станд.	Лист	Листов
Р	1	3

Минсельстрой СССР
ЦНИИЭСельс

1-1 повернуто

2-2 повернуто



1.830.8-2.1 180

лист

2

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-2.1 180-								Приме- чание	
				-	01	02	03						
			<u>Документация</u>										
11		1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×						
			<u>Сборочные единицы</u>										
			Изделие соединительное МС1										
11	1	1.830.8-2.2 010	МС1.1	1									
		-01	МС1.2		1								
		-02	МС1.3			1							
		-03	МС1.4				1						
			<u>Детали</u>										
64	2	1.830.8-2.1 181	Труба 10×20-50 ГОСТ3262-75	1	1	1	1						
			<u>Материалы</u>										
	3		Прокладка фиксирующая	2	2	2	2						

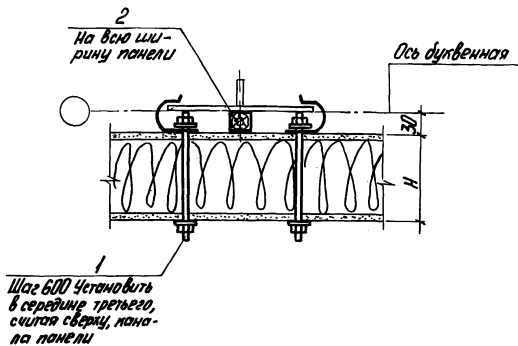
Спецификация дана на узел.

1.830.8-2.1 180

Инет

3

63



Обозначение	H, мм
1.830.8-2.1 190	120
-01	140
-02	160
-03	180

1.830.8-2.1 190

Начальн.	Бирко	<i>Бирко</i>
Инженер	Азаров	<i>Азаров</i>
Тех. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Руч. гр.	Казарян	<i>Казарян</i>
Ст. техн.	Ниргасиева	<i>Ниргасиева</i>

Узел 12.
Крепление панелей к надколоннику у температурно-еро шва

Станд.	Лист	Листов
P	1	2

Минсельстрой СССР
ЦНИИЭПсельстрой

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

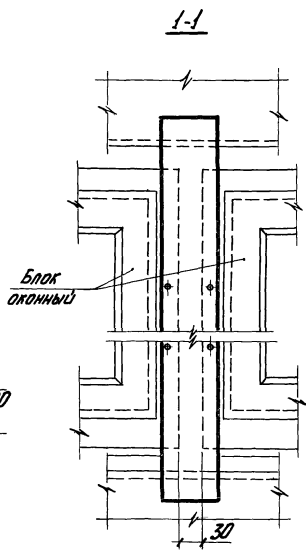
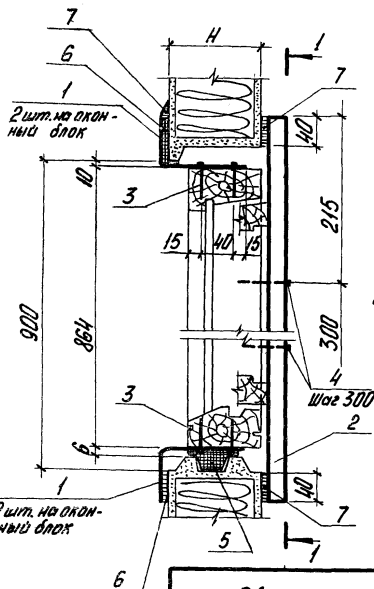
Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-2.1 190-								Примечание		
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
11			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×							
				<u>Детали</u>											
				Изделие соединительное МС2											
11	1		1.830.8-2.2 020	МС2.1	2										
			-01	МС2.2		2									
			-02	МС2.3			2								
			-03	МС2.4				2							
				<u>Материалы</u>											
		2		Прокладка фиксирующая	1	1	1	1							

Спецификация дана на узел.

1.830.8-2.1 190

Лист
2

17629-01 66



Обозначение	H, мм
1.830.8-2.1 200	120
-01	140
-02	160
-03	180

В.А.С.

			1.830.8-2.1 200		
Нач. отд.	Бирля	<i>[Signature]</i>	Узел 13. Крепление оконных блоков		
Н. канц.	Азаров	<i>[Signature]</i>			
Гл. слес.	Азаров	<i>[Signature]</i>			
Рук. гр.	Казарян	<i>[Signature]</i>			
Ст. техн.	Нургазиева	<i>[Signature]</i>			
			Станд.	Лист	Листов
			Р	1	2
			Минсельстрой СССР ЦНИИЭТсельстрой		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаминв. №

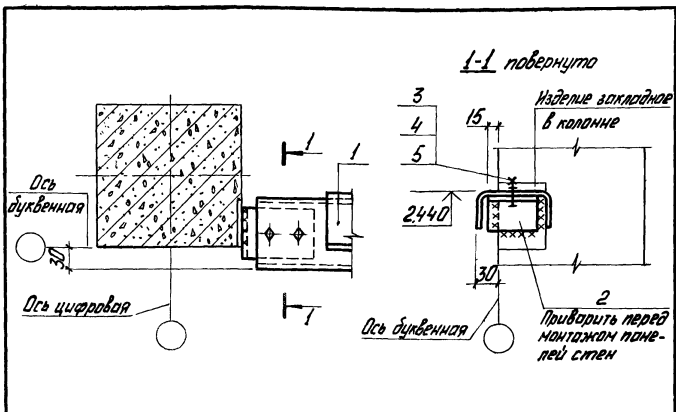
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.830.8-2.1-200-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
11			1830 8 - 2 1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>					
				Деталь соединительная СТ16					
11	1		1830 8 - 2 2 110	СТ16.1	4				
			-01	СТ16.2		4			
			-02	СТ16.3			4		
			-03	СТ16.4				4	
Б4	2		1830 8 - 2 1 201	Доска 3 сорта 25x80 ГОСТ 8486-66 L=1010 сосна, ель, $f \leq 20\%$	1	1	1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>					
		3		Шурупы А4x40 ГОСТ 1145-70*	8	8	8	8	
		4		Шурупы А4x60 ГОСТ 1145-70*	6	6	6	6	
				<u>Материалы</u>					
		5		Гермет ф40 ГОСТ 5 1011-71	1,5	1,5	1,5	1,5	н
		6		Шнур 3М 6x40 ГОСТ 6467-69	1,5	1,5	1,5	1,5	н
		7		Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80					н, по проекту

Спецификация дана на оконный блок.

1.830.8-2.1 200

Лист

2



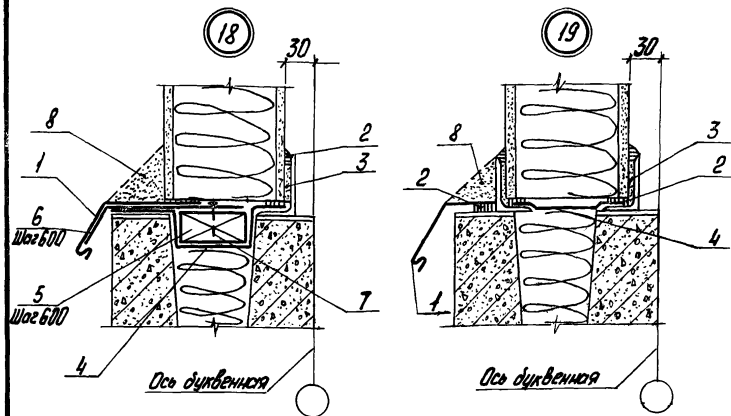
Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
II		1	1.830.8-2.2 060	Ригель стальной СТ5	1	
II		2	1.830.8-2.2 090-04	Уголок СТ11	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт М8×30, 46; ГОСТ 7798-70*	2	
		4		Гайка М8; ГОСТ 5915-70*	2	
		5		Шайба 8×1,6; ГОСТ 11371-78	2	

1. Сварные швы $h=6$ мм
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Спецификация дана на узел.

1.830.8-2.1 210

Нач. отд.	Бирко			Узел 15. Крепление стального ригеля	Станд. лист	Листов
Н. контр.	Азаров				Р	1
Гл. спец.	Азаров				Министерство СССР ЦНИИЭПсельстрой	
Рук. гр.	Козлова					
Ст. техн.	Миргазиева					

17629-01 69



Обозначение	Номер узла
1.830.8-2.1 220	18
-01	19

1. В узле 19 в месте наружных уголков поз.1 вырезать по месту.
2. Раствор цем.-песч. М50 состава 1:2 (поз.8) уложить в процессе заделки швов.

1.830.8-2.1 220

Узлы 18, 19.
Заделка шва между вертикальными панелями стены и цокольной панелью

Стад.	Лист	Листов
Р	1	2

Минсельстрой СССР
ЦНИИЭСельстрой

Мин. № подл. Подпись и дата

Началт	Вирко	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Рук. ср.	Казарян	<i>[Signature]</i>
Ст.техн.	Ибрагимов	<i>[Signature]</i>

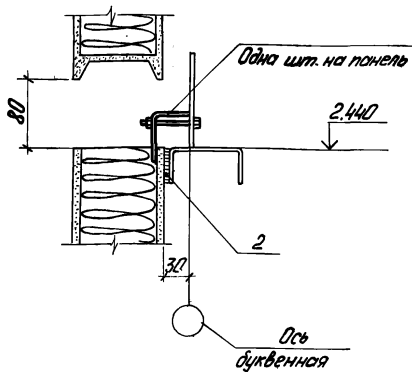
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
И		1.830.8 - 2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	
			<u>Детали</u>		
И	1	1.830.8 - 2.2 140	Изделие фасонное ФС1	1,74	м
			<u>Материалы</u>		
	2		Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		кг, по проекту
	3;8		Раствор цементно-песча- ный М50, состав 1:2		м ³ , по проекту
	4		Рудеролд РМ-350 ГОСТ 10923-76		м ² , по проекту
		<u>Переменные данные для</u>	<u>исполн. 1.830.8-2.1 220</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	5	1.830.8-2.1 221	Брусак 30x80x80; ГОСТ 8486-66 Зсорта сосна, ель; $U \leq 20\%$	5	
И	6	1.830.8-2.2 100 -02	Костыль СТ 13.3	5	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Гвозди 1,4x40; ГОСТ 4028-63*	5	

Спецификация дана на всю длину шва (1,74м)

1.830.8 - 2.1 220

лист

2



Формат	Зона	Прв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		1.830.8-2.2 030	Изделие крепежное МСЗ	1	
				<u>Материалы</u>		
	2			Настика "Шагелен"		кг. по проекту
				ТУ 21-29-84-80		

Спецификация дана на узел.

1.830.8-2.1 230

Инв. №лод. Подпись и дата

Инв. №лист. Подпись и дата

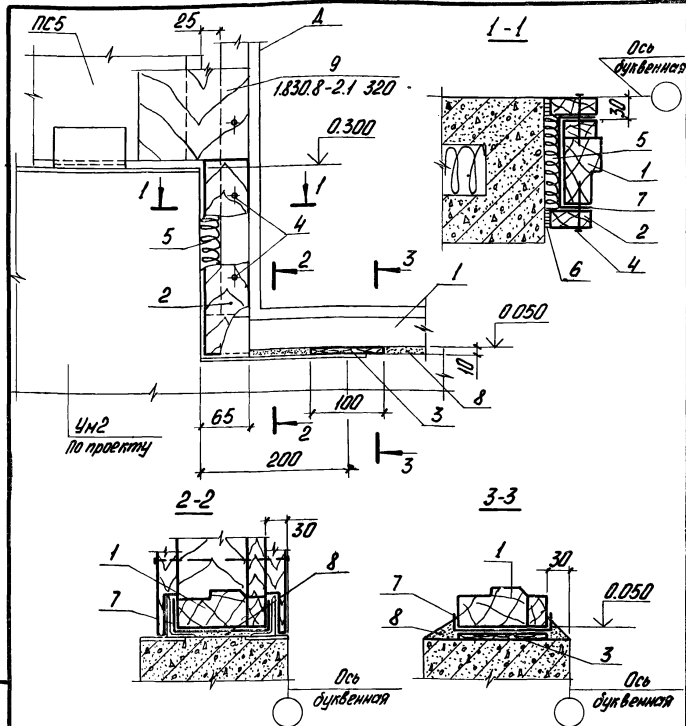
Инв. №лод. Подпись и дата

Инв. №лист. Подпись и дата

Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>
Н. констр.	Азаров	<i>Азаров</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Рук. зр.	Казарян	<i>Казарян</i>
Ст. инж.	Березина	<i>Березина</i>

Узел 20.
Крепление вертикальной
панели к стальному
ригелю

Станд.	Лист	Листов
Р		1
Министерство СССР ЦНИИЭСПострой		



1830.8-21 240

Узел 21.
Установка дверного порога
на монолитный участок
Уч. 2

став.	лист	листв
Р	1	2
Министерств СССР ЦНИИЭСельстрой		

Имя и фамилия
Подпись и дата
Взам.инв. №

Начальн	Бирко	<i>Род</i>
И.контр.	Азаров	<i>Ваш</i>
Гл.инж.	Азаров	<i>Ваш</i>
Рук. гр.	Казарян	<i>Казар</i>
Ст. техн.	Нурмадиев	<i>Мид</i>

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 17324-74	Блок обверной Д 72	1	
				<u>Детали</u>		
64		2	1 830 8 - 2.1 241	Доска сорта 25x65 ГОСТ 8486-66 L = 260 сосна, ель; $\rho \leq 20\%$	4	
64		3	1 830.8 - 2.1 242	Доска сорта 10x100 ГОСТ 8486-66 сосна, ель; $\rho \leq 20\%$	3	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Шурупы А6 x 80 ГОСТ 1145-70*	8	
				<u>Материалы</u>		
		5		Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72 *		нз, по проекту
		6		Мастика, Шагелен "Т421-29-84-80"		кг, по проекту
		7		Рубероид РН-350 ГОСТ 10923-76		м ² , по проекту
		8		Раствор цементно-песчаный М50, состав 1:2		нз, по проекту

Спецификация деталей, стандартных изделий и материалов дана на цокольную часть дверного блока.

1.830.8-2.1 240

Лист

2

17629-01 74

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-2.1 250-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Сборочные единицы</u>					
				Блок дверной ГОСТ 17324-71					
		1		Д 72	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>					
				Деталь соединительная СТ17					
		2	1.830.8-2.2 110-04	СТ17.1	2				
			-05	СТ17.2		2			
			-06	СТ17.3			2		
			-07	СТ17.4				2	
				Брусок 3 сорта ГОСТ 8486-66 L=1200 сосна, ель; f ≤ 20%					
Б4		3	1.830.8-2.1 251	50×26	1				
			-01	50×46		1			
			-02	50×66			1		
			-03	50×86				1	
				Брусок 3 сорта ГОСТ 8486-66 L=2340 сосна, ель; f ≤ 20%					
Б4		4	1.830.8-2.1 252	50×26	2				

Спецификация дана на дверной блок.

1.830.8-2.1 250

Лист

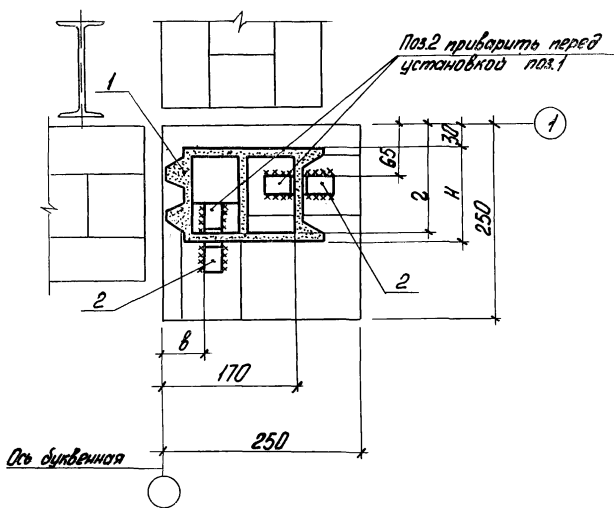
2

17629-01 76

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	п.п. № 1.830.8-2.1 250				Примечание	
					-	01	02	03		
54	4		1.830.8-2.1 252 -01	50×46	2					
			-02	50×66		2				
			-03	50×86			2			
			Доскозсорта ГОСТ 8486-66 L=200 сосна, ель; J ≤ 20%							
54	5		1.830.8-2.1 253	25×100	6					
			-01	25×130	6	6				
			-02	25×180			6			
			<u>Стандартные изделия</u>							
			Гвозди ГОСТ 4028-63*							
	6			K3×80	28					
				K4×100	28					
				K4×120		28				
				K5×150			28			
			<u>Материалы</u>							
	10		Рудерит РН-350 ГОСТ 10923-76						н², по проекту	
	11		Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80						кг, по проекту	
					1.830.8-2.1 250					лист 3

17629-01 77



Обозначение	Размеры, мм		
	h	b	a
1.830.8-2.1 260	120	50	140
-01	140		160
-02	160	55	180
-03	180		200

№ п. л. вкл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

			1.830.8-2.1 260		
Нач. отд.	Бирко	<i>В. Бирко</i>	Узел 24. Установка угловой панели на монолитный участок ЧМ 1		
И. кантр.	Азаров	<i>В. Азаров</i>			
Гл. спец.	Азаров	<i>В. Азаров</i>			
Рук. гр.	Казарян	<i>В. Казарян</i>			
Ст. инж.	Бережина	<i>В. Бережина</i>			
			Станд	Лист	Листов
			Р	1	2
			Министерство ЦНИИПсельст.		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-2.1 260-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Детали</u>					
				Панель стеновая ПС					
И		1	1.830.8-2.1 010	ПС Л. 18.12	1				см. п. 2 примечаний
			1.830.8-2.1 010	ПС Л. 18.14		1			то же
			1.830.8-2.1 010	ПС Л. 18.16			1		—" —
			1.830.8-2.1 010	ПС Л. 18.18				1	—" —
Б4		2	1.830.8-2.1 261	Узелок 40x40x4 ГОСТ 8510-72 Р.25 ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*	4	4	4	4	

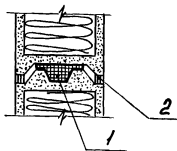
1. Спецификация дана на узел.
2. В марках панелей цифровой индекс, обозначающий длину панелей, заменен буквенным.
Длина панелей принимается по проекту.

17629-01 79

Кол. на узле	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на узле 1.830.8-2.1 270-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
11			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>					
				Изделие соединительное МС2					
11	1		1.830.8-2.2 020	МС2.1	1				
			-01	МС2.2		1			
			-02	МС2.3			1		
			-03	МС2.4				1	
50	2		1.830.8-2.1 271	Шолак 60x60x4 ГОСТ 19771-74* P-50 ВСТ3 кл 2 ГОСТ 380-71*	1	1	1	1	
				<u>Материалы</u>					
	3			Прокладка фиксирующая	1	1	1	1	

Спецификация дана на узел.

1.830.8-2.1 270



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.830.8 - 2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	
				<u>Материалы</u>		
		1		Гермет ф40 ГОСТ 5.1011-71	1	
		2		Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		к т. проекту

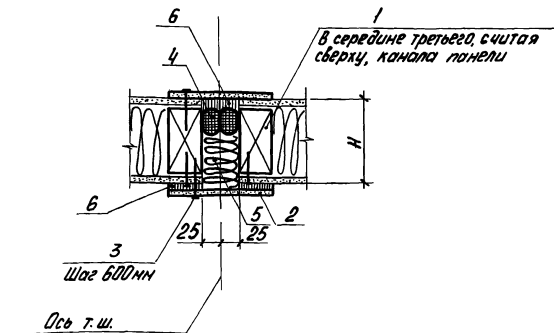
Спецификация дана на узел.

1.830.8 - 2.1 290

Исполн. Бирюко
Н. контр. Азаров
Тр. спец. Азаров
Рук. гр. Казарян
Ст. техн. Мирзалиева

Узел 27.
Заделка горизонтального шва

Стад. лист Листов
Р 1
Минсельстрой СССР
ЦНИИЭПсельстрой



Обозначение	Номер узла	H, мм
1 830.8-2.1 300	28	120
-01		140
-02		160
-03		180

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.830.8-2.1 300

Исполн.	Бирко	М.А.А.
Н. контр.	Азаров	В.В.В.
Гл. инж.	Азаров	В.В.В.
Рук. зр.	Казарян	В.В.В.
Ст. инж.	Бережина	В.В.В.

Узел 28.
Заделка температурно-го шва

Став	Лист	Листов
Р	1	3
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

17629-01 84

Инд. № подл.	Полный дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-2.1 300-								Примечание		
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
11			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×							
				<u>Детали</u>											
				Брусok 50×80 ГОСТ 8486-66 3 сорта сосна, ель; $У \leq 20\%$											
64	1		1.830.8-2.1 301	L=55		4									
			-01	L=65			4								
			-02	L=75				4							
			-03	L=100	2										
				Лист асбестоцементный ЛПК-А ГОСТ 18124-75*											
64	2		1.830.8-2.1 302	10×150×1200	2	2	2	2							
				<u>Стандартные изделия</u>											
	3			Шурупы А4×60 ГОСТ 1145-70*	4	6	6	6							

Спецификация дана на узел.

1.830.8-2.1 300

Лист

2

17629-01 85

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-2.1 300 -										Примечание		
					-	01	02	03									
				<u>Материалы</u>													
		4		Гермет ф40 ГОСТ 5.1011-71	2	2	2	2									
		5		Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*													н ³ , по проекту
		6		Мастика «Шагелен» ТУ 21-29-84-80													н ³ , по проекту

1.830.8-2.1 300	Лист 3
-----------------	-----------

Фармакт Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.830.8-2.1 310-						Приме- чание
				-	01	02	03	04	05	
			<u>Документация</u>							
И		1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	
			<u>Детали</u>							
И	1	1.830.8-2.2 100	Костыль СТ13							
		-01	СТ 13.1			4				
		-01	СТ 13.2				4			
		-02	СТ 13.3					4		
		-03	СТ 13.4						4	
			Изделие фасонное ФС2							
И	2	1.830.8-2.2 140-01	ФС2.1			15				И
		-02	ФС2.2				15			И
		-03	ФС2.3					15		И
		-04	ФС2.4						15	И
Б4	2	1.830.8-2.1 311	Лист 0,7*100 ГОСТ 7718-78 сталь оцинкованная	1,5						И
Б4	3	1.830.8-2.1 312	Доска 3 сорта 25*100 ГОСТ 8486-66 L=1410 сосна, ель; γ ≤ 20%	1	1	1				
Б4	9	1.830.8-2.1 313	Доска 3 сорта 40*150 ГОСТ 8486-66 L=1410 сосна, ель; γ ≤ 20%	1		1	1	1		

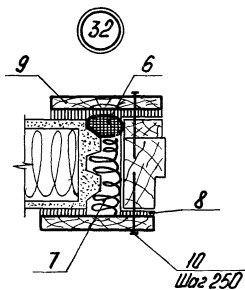
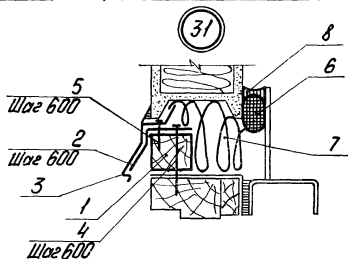
Спецификация дана на оконный блок.

1.830.8-2.1 310

Лист

2

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-2.1.310-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05							
				<u>Стандартные изделия</u>													
		4		Гвозди К1,4x40 ГОСТ4028-63*	4		8	8	8	8							
		5		Гвозди К3x80 ГОСТ4028-63*	4	4	4										
		10		Гвозди К4x120 ГОСТ4028-63*		4		4	4	4							
				<u>Материалы</u>													
		6		Гермет ф40 ГОСТ5.10Н-71	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5							М
		7		Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*													М ³ , по проекту кг, по проекту
		8		Настика „Шагелен“ Т921-29-8480													



Обозначение	Номер узла
1.830.8-2.1 320	31
-01	32

Изм. № п/п, Подпись и дата, Автор, Инв. №

Нач. отв.	Бирко	<i>В. Бирко</i>
Н. контр.	Азаров	<i>А. Азаров</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>А. Азаров</i>
Рук. гр.	Казарян	<i>С. Казарян</i>
Ст. инж.	Берегина	<i>Н. Берегина</i>

1.830.8-2.1 320

Узлы 31, 32.
Заделка швов у двер-
ного блока

Стад.	Лист	Листов
Р	1	2

Минсельстрой СССР
ЦНИИЭПсельстрой

17629-01 90

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол на источн 1830.8-2.1.320-										Примечание	
					-	01										
				<u>Документация</u>												
И			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×										
				<u>Детали</u>												
И	2		1.830.8-2.2 100-04	Костыль СТ 14	5											
И	3		1.830.8-2.2 140-05	Изделие фасонное ФСЗ	3											
Б4	1		1.830.8-2.1 321	Бруска Зсорта 50x75 ГОСТ 8486-66 L-2950 сосна, ель; $\gamma \leq 20\%$	1											И
Б4	9		1.830.8-2.1 322	Доска Зсорта 25x150 ГОСТ 8486-66 L-2150 сосна, ель; $\gamma \leq 20\%$	2											
				<u>Стандартные изделия</u>												
		10		Шурупы А6x80 ГОСТ 1145-70*	36											
		5		Гвозди К1,6x40 ГОСТ 4028-63*	5											
		4		Гвозди К4x120 ГОСТ 4028-63*	5											
				<u>Материалы</u>												
		6		Гернит $\phi 40$ ГОСТ 5.1011-71	3	3										
		7		Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*												И
		8		Настика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80												ИЗ, по проекту КГ, по проекту

Спецификация дана:
- для узла 31 - на всю длину шва (3м);
- для узла 32 - на панельную часть дверного блока.

1830.8-2.1 320

Лист
2

Рис. 1

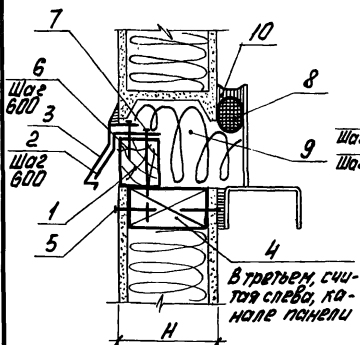
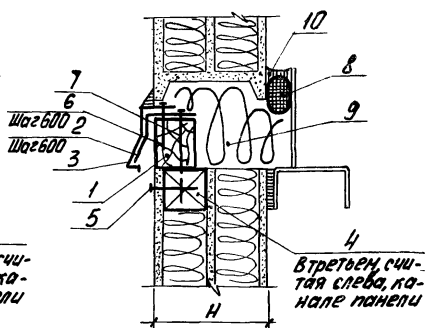


Рис. 2



Обозначение	рис.	H, мм
1.830.8-2.1 330	1	120
-01		140
-02	2	160
-03		180

Шиф. в подл. Подпись и дата Взам инж. 28

Исполн.	М.А. Азаров	Провер.	В.А. Азаров
Нач. отд.	Бирко	Инж.	С.А. Козарян
Н. канц.	Азаров	Инж.	Березина
Гл. спец.	Азаров	Инж.	
Рис. зр.	Козарян	Инж.	
Ст. инж.	Березина	Инж.	

1.830.8-2.1 330

Узел 33.
Заделка шва между вертикальными и горизонтальной панелями

Стад.	Лист	Листов
Р	1	3
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

Формат	Зона	Лов.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 1 830 8 - 2				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
И			1.830.8 - 2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>					
И	2		1.830.8 - 2.2 100 - 04	Костыль СТ 14	5	5	5	5	
	3		1.830.8 - 2.2 140 - 05	Изделие фасонное ФСЗ	3	3	3	3	И
Б4	1		1.830.8 - 2.1 331	Брусок 3 сорта 50x75 ГОСТ 8486-66 L=2950 сосна, ель; f ≤ 20%	1	1	1	1	
Б4	4		1.830.8 - 2.1 332	Брусок 3 сорта 50x80 ГОСТ 8486-66 сосна, ель; f ≤ 20%					
			- 01	L = 55	3				
			- 02	L = 65		3			
			- 03	L = 75			3		
				L = 100	3				

Спецификация дана на всю длину шва (3м).

1.830.8 - 2.1 330

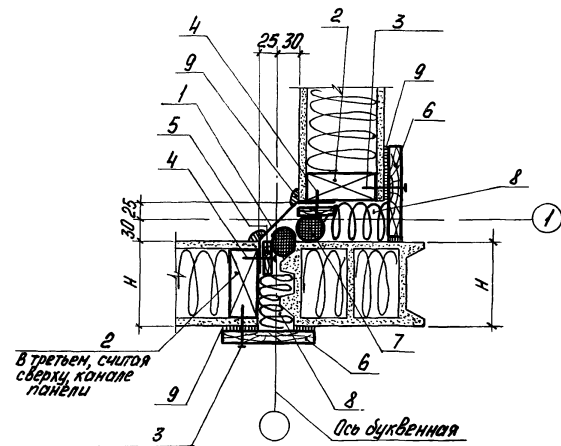
Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-2.1 330-				Примечание
					—	01	02	03	
				<u>Стандартные изделия</u>					
		5		Шурупы А4х60 ГОСТ 1145-70*	6	3	3	3	
		6		Гвозди К1,6х40 ГОСТ 4028-63*	3	3	3	3	
		7		Гвозди К4х120 ГОСТ 4028-63*	3	3	3	3	
				<u>Материалы</u>					
		8		Гермет ф40 ГОСТ 5.1011-71	3	3	3	3	н
		9		Плиты минераловатные полужесткие марки 125					
		10		ГОСТ 9375-72*					н ³ , по проекту
				Настика „Шегелен“					
				ТЧ 21-29-84-80					н ¹ , по проекту

1.830.8-2.1 330

Лист



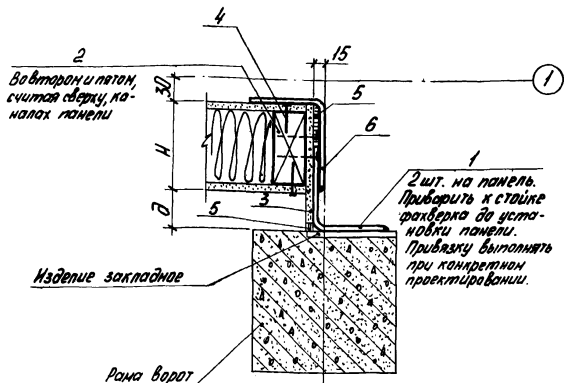
Обозначение	H, мм
1.830.8-2.1 340	120
-01	140
-02	160
-03	180

1.830.8-2.1 340

Имен. отд.	Бирло	
Н. кантр	Азаров	
Ср. спец.	Азаров	
Рук. зр.	Козарян	
Ст. техн.	Миргазиева	

Узел 34.
Заделка углового шва

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2
Министерствой СССР ЦНИИЭПсельстрой		



Обозначение	Размеры, мм	
	Н	Ø
1 830 8 -2.1 350	120	50
-01	140	30
-02	160	60
-03	180	40

1. Сварные швы $h=4$ мм.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

Инв. №: подл. Предмет и дата Взам инв. №

			1 830. 8-2.1 350		
Исполн.	Бирко	М.И.	Узел 35. Крепление панели к раме ворот		
М.контр.	Азаров	В.И.			
Гл. спец.	Азаров	В.И.			
Рук. ср.	Казарян	В.И.			
Инж.	Полцартова	Ф.И.			
			Станд. лист		
			Р	1	
			Минсельстрой СССР ЦНИИПсельстрой		

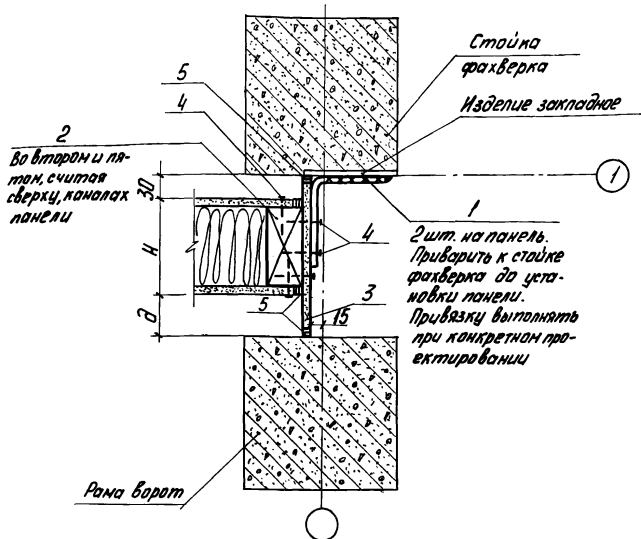
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-2.1 350-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Детали</u>					
11		1	1.830.8-2.2 090-01	Уголок СТ10.1	2				
			-02	Уголок СТ10.2		2	2		
			-03	Уголок СТ10.3				2	
64		6	1.830.8-2.1 351	Безельк 120x100x6 ГОСТ19772-74* Бст.3лп2 ГОСТ 380-71*	0,6	0,6	0,6	0,6	н
64		2	1.830.8-2.1 352	Брикки3сорта 50x80 ГОСТ18486-66 L=55 сасна, ель; f≤20%	4				
			-01	L=65			4		
			-02	L=75				4	
			-03	L=100	2				
				Лист асбестоцементный					
				ЛПК-А ГОСТ18124-75*					
64		3	1.830.8-2.1 353	10x165x600	1	1			
			-01	10x215x600			1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>					
		4		Шурупы А4x60 ГОСТ1145-70*	8	10	10	10	
				<u>Материалы</u>					
		5		Настика „Шагелен” 1421-29-84-80					к1, по проекту

Спецификация дана на ширину панели (0,6 м)

1.830.8-2.1 350

Лист

2



Обозначение	Размеры, мм	
	H	a
1.830.8-2.1 360	120	50
-01	140	30
-02	160	60
-03	180	40

1. Сварные швы $h=4$ мм.

2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

И.И. № 10/010, Подпись и дата

1.830.8-2.1 360

Узел 36.
Крепление панели к стойке фахверка в местах установки ворот

Станд. Лист	Листов	
	Р	1 2
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

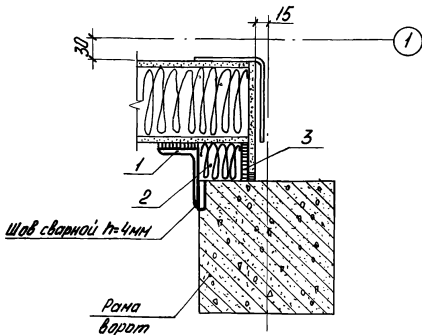
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.830.8-2.1 360-							Примечание	
					-	01	02	03					
				<u>Детали</u>									
11	1		1.830.8-2.2 090-01	Уголок СТ 10.1	2								
			-03	Уголок СТ 10.3		2	2	2					
				Брусок 3 сорта 50x80 ГОСТ 8486-66 сасна, ель; $\delta \leq 20\%$									
54	2		1.830.8-2.1 361	L=55	4								
			-01	L=65			4						
			-02	L=75				4					
			-03	L=100	2								
				Лист асбестоцементный									
				ЛПК-А ГОСТ 18124-75*									
54	3		1.830.8-2.1 362	10x190x600	1	1							
			-01	10x240x600			1	1					
				<u>Стандартные изделия</u>									
			4	Шурупы А4x60 ГОСТ 1145-70*	8	10	10	10					
				<u>Материалы</u>									
			5	Мастика „Шагелен“									
				ТУ 21-29-84-80									КГ, по проекту

Спецификация дана на ширину панели (0,6 м).

1.830.8-2.1 360

Лист
2



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	
				<u>Детали</u>		
54	1		1.830.8-2.1 371	Цеплох 80*63*4 ГОСТ 19172-74* P-3000 ВСТ-3кп2 ГОСТ 380-71**	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Плиты минераловатные полужесткие марки П25 ГОСТ 9573-72		МЗ, по проекту К1, по проекту
		3		Настилка „Шооелен“ 132129-84-80		

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

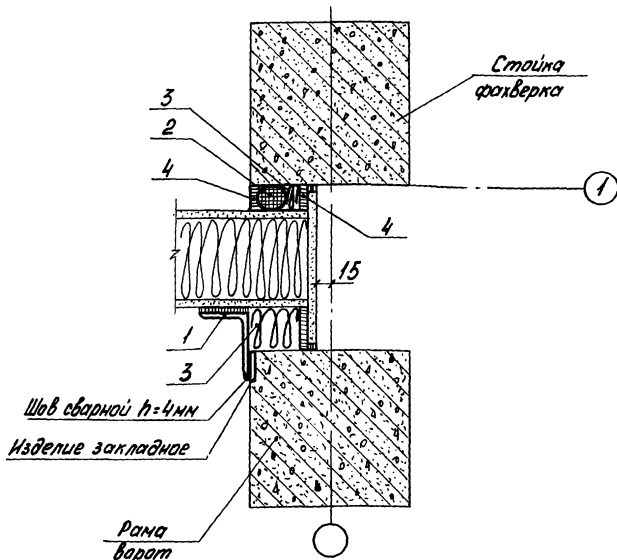
2. Спецификация дана на всю длину шва (3м).

1.830.8-2.1 370

Мач. отд. Бирко
И. констр. Азаров
Гл. спец. Азаров
Руч. ер. Казарян
И. инж. Давидянова

Узел 37.
Заделка вертикального шва
между стеной и рамой вара

Станд. лист Листов
Р 1
Минсельстрой СССР
ЦНИИЭПсельстрой



Сварку производить электродными типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

1.830.8-2.1 380

Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>
Н. контр.	Азаров	<i>Азаров</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Рук. пр.	Казарян	<i>Казарян</i>
Инж.	Попыкалов	<i>Попыкалов</i>

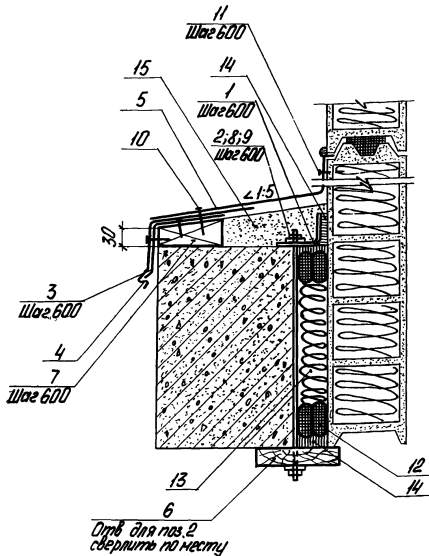
Узел 38.
Закладка вертикального шва
между стеной, стойкой фох-
верка и рамой вара

Стан.	Лист	Листов
Р	1	2

Минсельстрой СССР
ЦНИИЗПсельстрой

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	
				<u>Детали</u>		
11	1		1.830.8-2.1 381	Угловой 80*63*4 ГОСТ 19172 74 L-3000 ВЛ-3м 2 ГОСТ 380-71*	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Гермет ф40 ГОСТ 5104-71	2,7	н
		3		Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*		м ³ по проекту
		4		Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		кг. по проекту

Спецификация дана на всю длину шва (3м).



Инж. М.М.М. Подпись и штамп А.А.А. и.и.и.и.

1 830 8-21 390

Исполн.	Бирко	М.М.М.
Н.контр.	Азаров	А.А.А.
Пр. спец.	Азаров	А.А.А.
Рук. гр.	Казарян	К.К.К.
Инж.	Политарова	П.П.П.

Узел 39.
Заделка горизонтального шва
между стеной и рваной черепицей

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

17629-01 104

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	1	
				<u>Детали</u>		
И1	1		1.830.8-2.2 090	Узелок СТ9	6	
	2		1.830.8-2.2 021-04	Тяж Т5	6	
	3		1.830.8-2.2 100-05	Кастыль СТ15	6	
	4		1.830.8-2.2 150-01	Изделие фасонное ФС5	3,5	н
	5		-02	Изделие фасонное ФС6	3,5	н
				Пиломатериалы ГОСТ 8486-66 соемн. ель, f=20%		
	6		1.830.8-2.1 391	Доска 30x130x3000	3	н
	7		1.830.8-2.1 392	Брусак 50x50x100	6	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	12	
	9			Шайба 8x16 ГОСТ 11371-78*	12	
	11			Винт М6x25 ГОСТ 10621-63	6	
	10			Гвозди К1,6x40 ГОСТ 4028-63*	18	
				<u>Материалы</u>		
	12			Гермет Ф40 ГОСТ 5.1011-71	12	н
	13			Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*		н3, по проекту
	14			Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		н1, по проекту
	15			Раствор цем. песч. М50 состав 1:2		н3, по проекту

Спецификация дана на всю длину шва (3м).

1.830.8-2.1 390

Лист

2

17629-01

105