

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**  
**903-1-241.87**  
**КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ КЕ-6,5-14С**  
**ТОПЛИВО КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ**

**СОСТАВ ПРОЕКТА:**

- АЛЬБОМ I** ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
 ГЛАВНЫЙ КОРПУС.  
**АЛЬБОМ II** ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ  
**АЛЬБОМ III** АВТОМАТИЗАЦИЯ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ  
**АЛЬБОМ IV** СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ,  
 ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ  
**АЛЬБОМ V** АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ  
**АЛЬБОМ VI** КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
**АЛЬБОМ VII** КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
**АЛЬБОМ VIII** ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
 И ИЗДЕЛИЯ  
**АЛЬБОМ IX** ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ,  
 ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ  
**АЛЬБОМ X** БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
**АЛЬБОМ XI** НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ  
**АЛЬБОМ XII** НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,  
 ГАЗОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА  
**АЛЬБОМ XIII** НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,  
 ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА  
**АЛЬБОМ XIV** НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
**АЛЬБОМ XV** УЧЕТЫ УПРАВЛЕНИЯ  
 ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ  
**АЛЬБОМ XVI** НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА  
 ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ  
**АЛЬБОМ XVII** СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ  
 ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА  
**АЛЬБОМ XVIII** СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ  
 ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА  
**АЛЬБОМ XIX** ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ  
**АЛЬБОМ XX** ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ  
**АЛЬБОМ XXI** ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ  
 ПО МОНТАЖУ ОБОРУДОВАНИЯ  
**АЛЬБОМ XXII** СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
 И ТРУБОПРОВОДЫ (КН 1,2)  
**АЛЬБОМ XXIII** СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ,  
 СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ  
**АЛЬБОМ XXIV** СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И  
 ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ  
**АЛЬБОМ XXV** СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ КН 1,2,  
**АЛЬБОМ XXVI** СМЕТЫ НА САНИТАРНО ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ  
 КОТЕЛЬНАЯ  
**АЛЬБОМ XXVII** ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ  
 ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ И СВОДНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ

**ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ**

- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-58/87 СКЛАД УГЛЯ С ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ЭСТАКАДОЙ  
 ПОСТАВЩИК - КИЕВСКИЙ СИЛМАЛЦИТ  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 532-2-205 ТРУБА ДЫМОВАЯ КИРПИЧНАЯ №45, Д:15,  
 С НАДЗЕМНЫМ ПРИМЫКАНИЕМ ГАЗОХОДОВ  
 ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК  
 ПОСТАВЩИК - ВНИПИ ТЕПЛОПРОЕКТ  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 9-17-02 722 СВЕТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫСОТЫХ ДЫМОВЫХ ТРУБ  
 ПОСТАВЩИК - ВНИПИ ТЕПЛОПРОЕКТ  
 СЕРИЯ Э 407-108 МОПНИЕГРИЕМНИК  
 ПОСТАВЩИК - ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН И  
 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
 ГОССТРОЕМ СССР  
 ПРИКАЗ № АЧ - 58  
 ОТ 9 6 87

РАЗРАБОТАН  
 ИНСТИТУТОМ  
 ХАРЬКОВСКИЙ  
 САНТЕХПРОЕКТ

**АЛЬБОМ XII**

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *Е. А. СПЮСАРЕВ*  
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л. И. ЛЕВОНТИН*

КФ ЦИТП им. Н. Г. ГИТЛЕР

№	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

76/12  
Заказ № 2349 Инв. № 9747/12 Тираж 500  
Сдано в печать 21/3 1988 Цена 5.09

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-3
Б18382.000	Газоходы котлагрегата (топливо-бурые угли)	4
Б18382.010	Короб	
Б18382.020	Переход	5-6
Б18382.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б18382.000 ВП	Ведомость покупных изделий	
Б18382.114	Основание	
Б18382.034	Линза	6
Б18382.000СБ	Газоходы котлагрегата (топливо-бурые угли) сборочный чертеж	7-8
Б18382.010СБ	Короб. Сборочный чертеж	9
Б18382.020СБ	Переход. Сборочный чертеж	
Б18382.001	Бакобина	10
Б18382.002	Стенка	
Б18382.003	Стенка	
Б18382.008	Стенка	
Б18382.009	Стенка	11
Б18382.030	Фланец	
Б18382.030СБ	Фланец. Сборочный чертеж	
Б18382.040	Карман всасывающий	
Б18382.040СБ	Карман всасывающий. Сборочный чертеж	12
Б18382.013	Стенка передняя	
Б18382.016	Фланец	13
Б18382.014	Обечайка	
Б18382.015	Переход	
Б18382.017	Стенка задняя	
Б18382.060	Переход	14
Б18382.060СБ	Переход. Сборочный чертеж	
Б18382.070СБ	Отвод. Сборочный чертеж	
Б18382.021	Стенка	
Б18382.022	Стенка	15
Б18382.023	Стенка	
Б18382.070	Отвод	
Б18382.024	Бакобина	
Б18382.025	Стенка	16
Б18382.080	Секция	
Б18382.090	Переход	
Б18382.080СБ	Секция. Сборочный чертеж	
Б18382.090СБ	Переход. Сборочный чертеж	17
Б18382.028	Стенка	
Б18382.029	Стенка	18
Б18382.035	Стенка	
Б18382.036	Стенка	
Б18382.050	Фланец	
Б18382.050СБ	Фланец. Сборочный чертеж	19
Б18382.100	Отвод	
Б18382.110	Секция	
Б18382.100СБ	Отвод. Сборочный чертеж	
Б18382.110СБ	Секция. Сборочный чертеж	20
Б18382.038	Стенка	
Б18382.039	Бакобина	21
Б18382.120	Отвод	
Б18382.130	Секция	22
Б18382.120СБ	Отвод. Сборочный чертеж	
Б18382.130СБ	Секция. Сборочный чертеж	
Б18382.140	Отвод	
Б18382.150	Короб	23
Б18382.053	Бакобина	
Б18382.140СБ	Отвод. Сборочный чертеж	24
Б18382.150СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б18382.160	Переход	25
Б18382.180	Короб	
Б18382.047	Стенка	
Б18382.056	Бакобина	
Б18382.160СБ	Переход. Сборочный чертеж	26

Обозначение	Наименование	Стр.
Б18382.063	Стенка	27
Б18382.064	Стенка	
Б18382.065	Бакобина	
Б18382.075	Стенка	
Б18382.170СБ	Отвод. Сборочный чертеж	28
Б18382.180СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б18382.170	Отвод	
Б18382.190	Переход	
Б18382.079	Стенка	29
Б18382.081	Стенка	
Б18382.190СБ	Переход. Сборочный чертеж	30
Б18382.200СБ	Секция. Сборочный чертеж	
Б18382.089	Стенка	
Б18382.091	Стенка	
Б18382.093	Обечайка	31
Б18382.200	Секция	
Б18382.210	Секция	
Б18382.240	Подвеска	
Б18382.250	Блок пружины	32
Б18382.260	Тяга подвески	
Б18382.210СБ	Секция. Сборочный чертеж	33
Б18382.240СБ	Подвеска. Сборочный чертеж	
Б18382.220СБ	Опора. Сборочный чертеж	
Б18382.230СБ	Опора. Сборочный чертеж	
Б18382.220	Опора	34
Б18382.230	Опора	
Б18382.270	Траверса	35
Б18382.270СБ	Траверса. Сборочный чертеж	
Б18382.280	Стакан	
Б18382.290	Тяга блока	
Б18382.250СБ	Блок пружины. Сборочный чертеж	36
Б18382.104	Пружина	
Б18382.105	Ушко	
Б18382.106	Кранштейн	
Б18382.109	Пружина	37
Б18382.260СБ	Тяга подвески. Сборочный чертеж	
Б18382.111	Тяга	
Б18382.112	Траверса	
Б18382.113	Тяга	38
Б18382.280СБ	Стакан. Сборочный чертеж	
Б18382.290СБ	Тяга блока. Сборочный чертеж	
Б18382.300	Короб	
Б18382.300СБ	Короб. Сборочный чертеж	39
Б18382.118	Стенка	
Б18383.000	Газоходы котлагрегата (топливо-каменные угли)	40
Б18383.010	Отвод	
Б18383.020	Переход	
Б18383.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б18383.000 ВП	Ведомость покупных изделий	41-42
Б18383.035	Линза	42
Б18383.045	Стяжка	
Б18383.000СБ	Газоходы котлагрегата (топливо-каменные угли) сборочный чертеж	43-44
Б18383.010СБ	Отвод. Сборочный чертеж	45
Б18383.020СБ	Переход. Сборочный чертеж	
Б18383.001	Бакобина	46
Б18383.004	Стенка	
Б18383.005	Стенка	
Б18383.006	Стенка	
Б18383.030	Переход	47
Б18383.040	Короб	
Б18383.060	Лаз	
Б18383.030СБ	Переход. Сборочный чертеж	
Б18383.040СБ	Короб. Сборочный чертеж	48

Изд. № 1234. Подл. и дата. Разм. инж. и тех. инж. Подл. и дата.

## Содержание альбому

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
Б1В3В3.007	Стенка	49			
Б1В3В3.008	Стенка				
Б1В3В3.009	Стенка				
Б1В3В3.011	Стенка				
Б1В3В3.018	Решбра				
Б1В3В3.021	Ручка	50			
Б1В3В3.070	Фланец				
Б1В3В3.080	Крышка лаза				
Б1В3В3.012	Стенка	51			
Б1В3В3.060СВ	Лаз. Сборочный чертеж				
Б1В3В3.070СВ	Фланец. Сборочный чертеж				
Б1В3В3.080СВ	Крышка лаза. Сборочный чертеж				
Б1В3В3.050	Короб		52		
Б1В3В3.050СВ	Короб. Сборочный чертеж				
Б1В3В3.023	Боковина	53			
Б1В3В3.024	Стенка				
Б1В3В3.025	Стенка				
Б1В3В3.100СВ	Короб направляющий. Сборочный чертеж	54			
Б1В3В3.090	Компенсатор 400х1000				
Б1В3В3.090СВ	Компенсатор 400х1000. Сборочный чертеж				
Б1В3В3.100	Короб направляющий				
Б1В3В3.110СВ	Опора с бункером. Сборочный чертеж	55			
Б1В3В3.110	Опора с бункером	56			
Б1В3В3.046	Переход				
Б1В3В4.008	Стяжка				
Б1В3В4.000	Газоходы котла агрегата (топлива-каменные угли). Вариант с эканомайзером Э-2000	57			
Б1В3В4.010	Отвод				
Б1В3В4.001	Боковина	58			
Б1В3В4.000СВ	Ведомость спецификаций				
Б1В3В4.000СВ	Газоходы котла агрегата (топлива-каменные угли). Вариант с эканомайзером Э-2000. Сборочный чертеж		59-60		
Б1В3В4.010СВ	Отвод. Сборочный чертеж	61			
Б1В3В4.002	Стенка				
Б1В3В4.003	Стенка	62			
Б1В3В4.020	Короб				
Б1В3В4.020СВ	Короб. Сборочный чертеж				
Б1В3В4.030	Короб	63			
Б1В3В4.030СВ	Короб. Сборочный чертеж				
Б1В3В4.005	Боковина	64			
Б1В3В4.006	Стенка				
Б1В3В4.007	Стенка				
Б1В3В4.040	Опора с бункером	65			
Б1В3В4.040СВ	Опора с бункером. Сборочный чертеж				
Б1В3В4.009	Переход	66			

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
А3		Б1В382.010СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В382.001	Боковина	2	
А4	2	Б1В382.002	Стенка	1	
А4	3	Б1В382.003	Стенка	1	
Б4	4	Б1В382.004	Накладка		
			Листы 5x60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=788	2	1,8 кг
Б4	5	Б1В382.005	Накладка		
			Листы 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=488	2	1,15 кг
Б4	6	Б1В382.006	Ребро		
			Листы 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=690	2	1,7 кг
Б4	7	Б1В382.007	Ребро		
			Листы 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=590	2	1,2 кг
Б4	8		Ребро		
			Листы 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=395	2	0,78 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		2,4 кг

Шиб. Митин, Подп. и дата Взам.инв. № 104/81, Подп. и дата

Изм. Испол. Подп. Дата	Б1В382.010	Лист	Испол. Листов
Разработчик: Гончаренко В.И.		1	1
Проверен: Избежко И.И.			
Над. инж. Кабардинский В.И.			
Инж. Контр. Сербюков В.И.			
Интб.			
	Короб		
		Лист	Испол. Листов
		1	1
		Госстрой СССР Харьковский Синтезпроект	
		Формат А4	

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
А3		Б1В382.020СБ	Оборочный чертеж		
А4	1	Б1В382.030	Оборочные единицы	1	
			Фланец		
А4	2	Б1В382.008	Детали	2	
А4	3	Б1В382.009	Стенка	2	
			Стенка		
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,54 кг

Шиб. Митин, Подп. и дата Взам.инв. № 104/81, Подп. и дата

Изм. Испол. Подп. Дата	Б1В382.020	Лист	Испол. Листов
Разработчик: Гончаренко В.И.		1	1
Проверен: Избежко И.И.			
Над. инж. Кабардинский В.И.			
Инж. Контр. Сербюков В.И.			
Интб.			
	Переход		
		Лист	Испол. Листов
		1	1
		Госстрой СССР Харьковский Синтезпроект	
		Формат А4	

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
*		Б1В382.000СБ	Оборочный чертеж	А2, А2	
А3		Б1В382.000ВС	Ведомость спецификации		
А3		Б1В382.000ВЛ	Ведомость покупных изделий		
			Оборочные единицы		
А4	1	Б1В382.010	Короб	1	
А4	2	Б1В382.020	Переход	1	
А4	3	Б1В382.040	Корман бесываночный	1	
А4	4	Б1В382.060	Переход	1	
А4	5	Б1В382.070	Отвод	1	
А4	6	Б1В382.080	Секция	1	
А4	7	Б1В382.090	Переход	1	
А4	8	Б1В382.100	Отвод	1	
А4	9	Б1В382.110	Секция	1	
А4	10	Б1В382.120	Отвод	1	
А4	11	Б1В382.130	Секция	2	
А4	12	Б1В382.140	Отвод	1	
А4	13	Б1В382.150	Короб	1	
А4	14	Б1В382.160	Переход	1	
А4	15	Б1В382.170	Отвод	1	
А4	16	Б1В382.180	Короб	1	
А4	17	Б1В382.190	Переход	1	
А4	18	Б1В382.200	Секция	1	
А4	19	Б1В382.210	Секция	1	
А4	20	Б1В382.220	Опора	1	
А4	21	Б1В382.220-01	Опора	1	
А4	22	Б1В382.230	Опора	3	

Типовой проект 903-1-244.81

Шиб. Митин, Подп. и дата Взам.инв. № 104/81, Подп. и дата

Изм. Испол. Подп. Дата	Б1В382.000	Лист	Испол. Листов
Разработчик: Гончаренко В.И.		1	1
Проверен: Избежко И.И.			
Над. инж. Кабардинский В.И.			
Инж. Контр. Сербюков В.И.			
Интб.			
	изоляция колодезря-га (гоплово-бурые угли)	Лист	Испол. Листов
		1	1
		Госстрой СССР Харьковский Синтезпроект	
		Формат А4	

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4	23	Б1В382.230-01	Опора	1	
А4	24	Б1В382.240	Подвеска	4	
А4	25	Б1В382.240-01	Подвеска	2	
А4	26	Б1В382.300	Короб	1	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 9798-70		
	30		М10x3,36	12	
	31		М12x3,36	56	
	32		М20x 50,36	12	
	33		Гайка ГОСТ 5915-70		
	34		М10.4	12	
	35		М12.4	56	
	36		М20.4	12	
	37		Шайбы ГОСТ 6402-70		
	38		10.65Г	12	
	39		12.65Г	56	
	40		20.65Г	12	
	41		Компенсатор 400x500		
	42		04ПГВУ 246-76	1	1797кг
	43		Компенсатор 600x800		
	44		10ПГВУ 246-76	2	28,86кг
	45		Компенсатор 500x1000		
	46		08ПГВУ 247-76	1	3442кг
	47		Компенсатор 800x1000		
	48		13ПГВУ 246-76	1	39,95кг
	49		Материалы		
	50		Картон асбестовый		
	51		КЛОН 4-5 ГОСТ 2850-80		
	52		Шнур асбестовый		
	53		ШЛПГ-12 ГОСТ 1792-83		100,0кг
	54		Металл наплавленный		20,0кг

Шиб. Митин, Подп. и дата Взам.инв. № 104/81, Подп. и дата

Изм. Испол. Подп. Дата	Б1В382.000	Лист	Испол. Листов
Разработчик: Гончаренко В.И.		1	1
Проверен: Избежко И.И.			
Над. инж. Кабардинский В.И.			
Инж. Контр. Сербюков В.И.			
Интб.			
	5747/42		
		Госстрой СССР Харьковский Синтезпроект	
		Формат А4	

Изм. №	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Кол-во	
1	Б1В382.000	Газоходы котлоагрегата (топливо-бурые угли)			
2	Б1В382.010	Короб	Б1В382.000	1 1	
3	Б1В382.020	Переход	Б1В382.000	1 1	
4	Б1В382.030	Фланец	Б1В382.020	1 1	
5	Б1В382.040	Карман всасывающий	Б1В382.000	1 1	
6	Б1В382.060	Переход	Б1В382.000	1 1	
7	Б1В382.070	Отвод	Б1В382.000	1 1	
8	Б1В382.080	Секция	Б1В382.000	1 1	
9	Б1В382.090	Переход	Б1В382.000	1 1	
10	Б1В382.100	Отвод	Б1В382.000	1 1	
11	Б1В382.050	Фланец	Б1В382.210	1 1	
12	Б1В382.110	Секция	Б1В382.000	1 1	
13	Б1В382.120	Отвод	Б1В382.000	1 1	
14	Б1В382.130	Секция	Б1В382.000	2 2	
15	Б1В382.140	Отвод	Б1В382.000	1 1	
16	Б1В382.150	Короб	Б1В382.000	1 1	
17	Б1В382.160	Переход	Б1В382.000	1 1	
18	Б1В382.170	Отвод	Б1В382.000	1 1	
19	Б1В382.180	Короб	Б1В382.000	1 1	
20	Б1В382.190	Переход	Б1В382.000	1 1	
21	Б1В382.200	Секция	Б1В382.000	1 1	
22	Б1В382.210	Секция	Б1В382.000	1 1	
23	Б1В382.220	Опора	Б1В382.000	2 2	
24	Б1В382.230	Опора	Б1В382.000	4 4	
25	Б1В382.240	Подвеска	Б1В382.000	6 6	
26	Б1В382.250	Блок пружины	Б1В382.240	1 6	

Инв. №, Подп. и Дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и Дата

Изм. №	Исполн.	Подп.	Дата	Газоходы котлоагрегата (топливо-бурые угли) ведомость спецификаций	Изм.	Лист	Листов
Разраб.	Полоченко	В.А.			Ш	1	2
Проб.	Ильченко	И.И.					
Нач. отд.	Клименко	В.И.					
И. контр.	Северняков	В.И.					
Утв.							

Б1В382.000ВС

Госстрой СССР  
Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Изм. №	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примеч.
					на изде-лие	в комп-лекты	на регули-ровку	
1	Компенсатор 400x500	04 пгву 246-76		Б1В382.000	1		1	
2	Компенсатор 500x1000	09 пгву 247-76		Б1В382.000	1		1	
3	Компенсатор 600x800	10 пгву 246-76		Б1В382.000	2		2	
4	Компенсатор 800x1000	13 пгву 246-76		Б1В382.000	1		1	
5								
6								
7	Болты	ГОСТ 7798-70						
8	М10x35.36			Б1В382.000	12		12	
9	М12x35.36			Б1В382.000	56		56	
10	М20x50.36			Б1В382.000	12		12	
11								
12	Гайки	ГОСТ 5915-70						
13	М10.4			Б1В382.000	12		12	
14	М12.4			Б1В382.000	56		56	
15	М16.4			Б1В382.250	36		36	
16	М20.4			Б1В382.000	12		12	
17	Шайбы	ГОСТ 6402-70						
18	10.65Г			Б1В382.000	12		12	
19	12.65Г			Б1В382.000	56		56	
20	20.65Г			Б1В382.000	12		12	
21								
22								
23								
24								
25								

Инв. №, Подп. и Дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и Дата

Изм. №	Исполн.	Подп.	Дата	Газоходы котлоагрегата (топливо-бурые угли) ведомость закупных изделий.	Изм.	Лист	Листов
Разраб.	Полоченко	В.А.			Ш	1	1
Проб.	Ильченко	И.И.					
Нач. отд.	Клименко	В.И.					
И. контр.	Северняков	В.И.					
Утв.							

Б1В382.000ВЛ

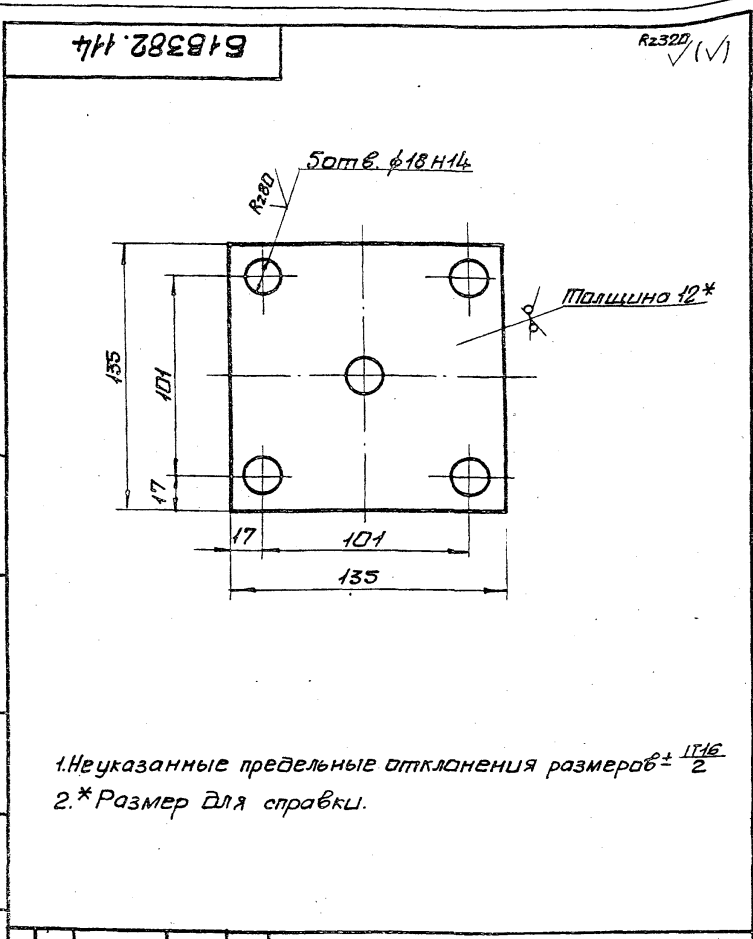
Госстрой СССР  
Харьковский Сантехпроект

9147/12

Идентификация	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. №	
27	Б1В382.260	Тяга подвески	Б1В382.240	1 6	
28	Б1В382.270	Траверса	Б1В382.250	1 6	
29	Б1В382.280	Стакан	Б1В382.250	2 12	
30	Б1В382.290	Тяга блока	Б1В382.250	1 6	
31	Б1В382.300	Короб	Б1В382.000	1 1	
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					

Унв.Идентиф. Подп. и Дата  
 Взам.инв.№ Инв.№Дубл. Подп. и Дата

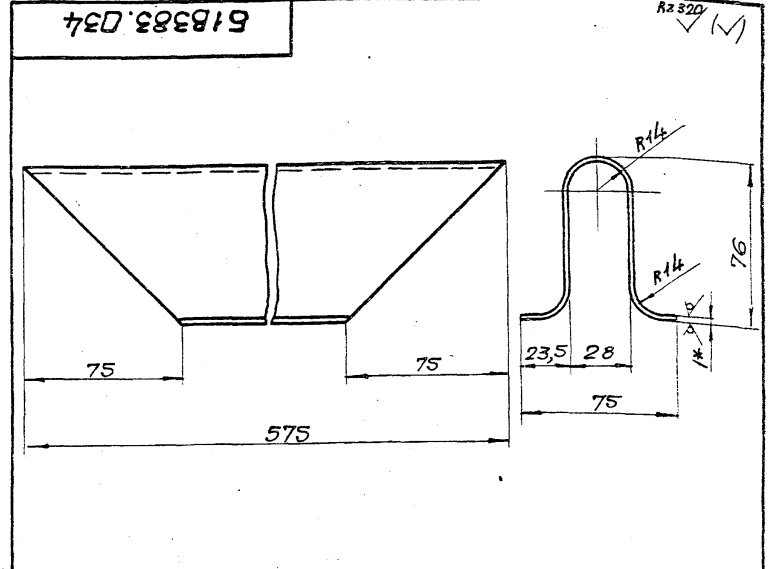
				Б1В382.000 ВС		Лист
						2
						формат А3



Б1В382.114		Лист		Масса	Масштаб
Основание		И	1,6	1:2	
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74		Листов 1		Госстроя СССР	
Лист 8 ст 3 п 2 ГОСТ 14637-79				Харьковский сантехпроект	
Формат А4					

Альбом XII  
 Исполный проект 903-1-24. 87

Унв.Идентиф. Подп. и Дата  
 Взам.инв.№ Инв.№Дубл. Подп. и Дата



1. Длина развернутой детали - 200
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.\* Размер для справки.

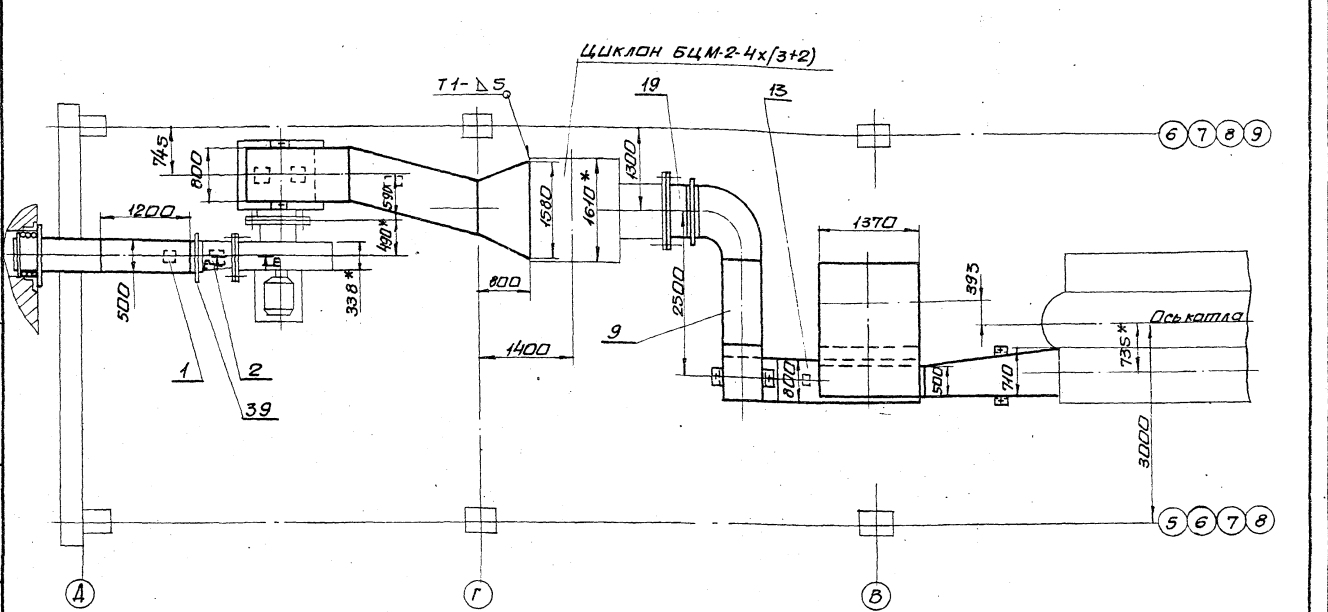
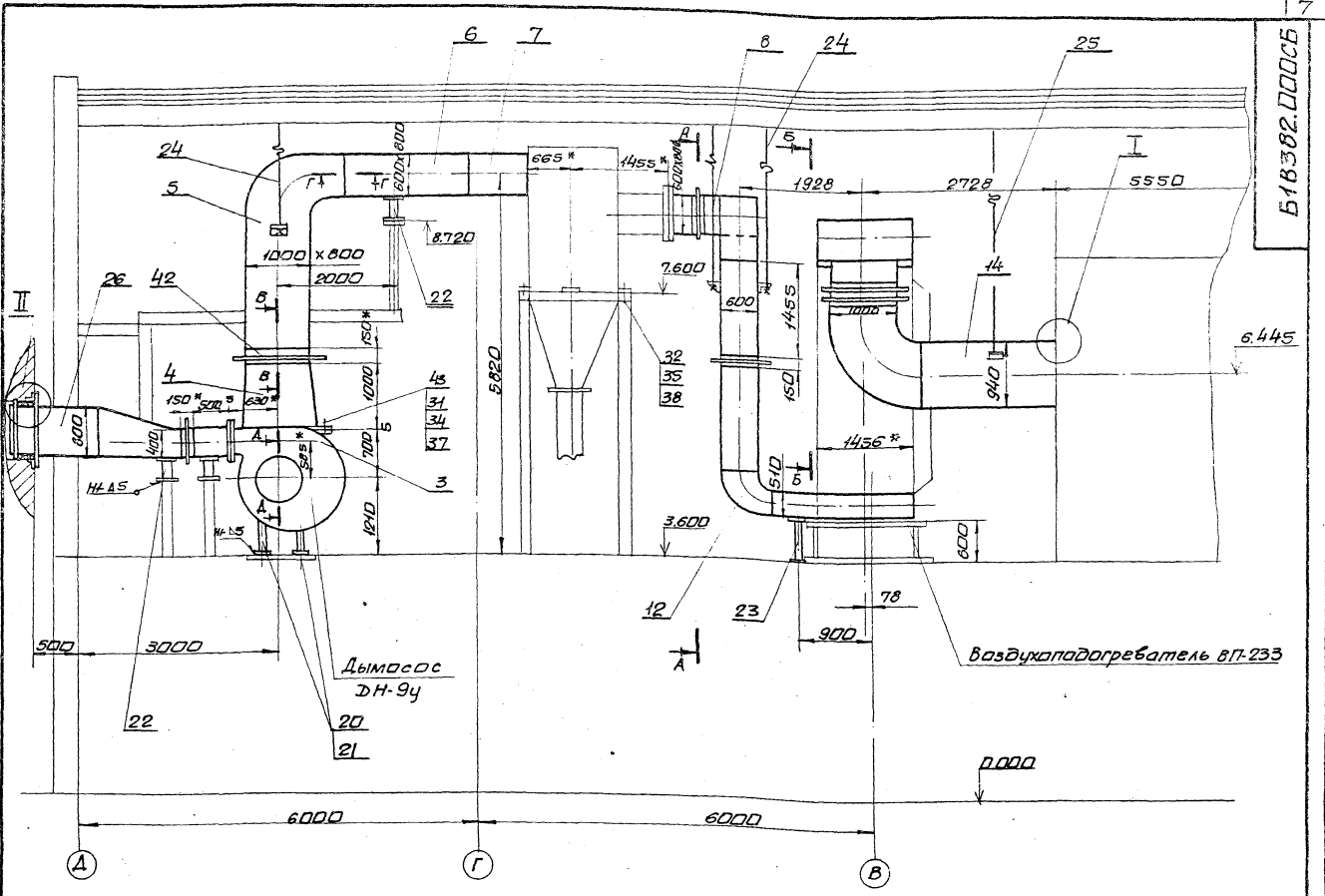
Б1В383.034		Лист		Масса	Масштаб
Линза		И	0,87	1:2	
Лист 5-1 ГОСТ 19903-74		Листов 1		Госстроя СССР	
Лист 8 ст 3 п 2 ГОСТ 16523-70				Харьковский сантехпроект	
Формат А4					

Унв.Идентиф. Подп. и Дата  
 Взам.инв.№ Инв.№Дубл. Подп. и Дата

9747/12

51Б382.00005

7

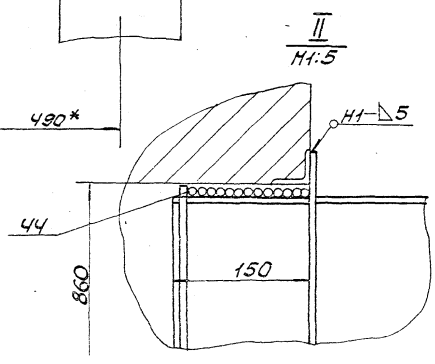
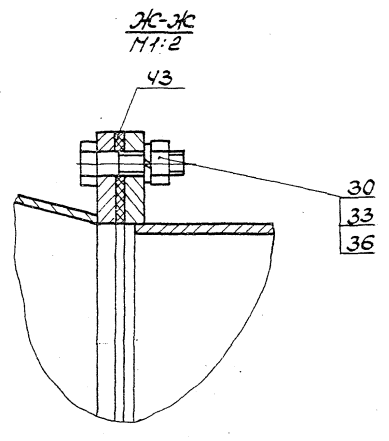
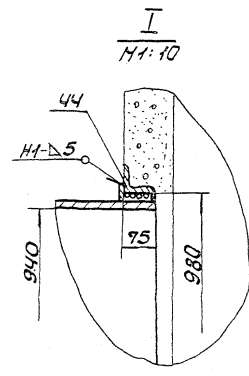
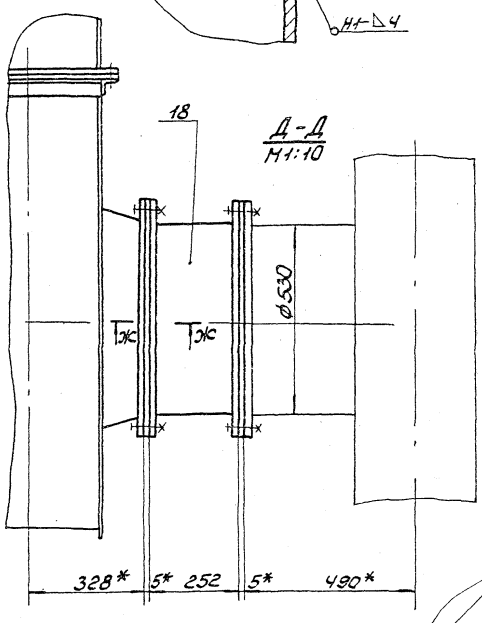
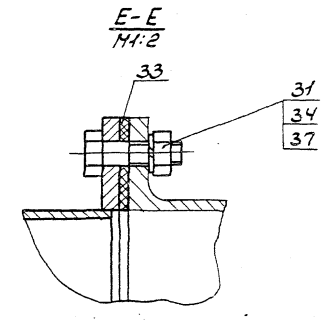
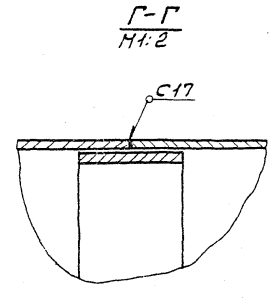
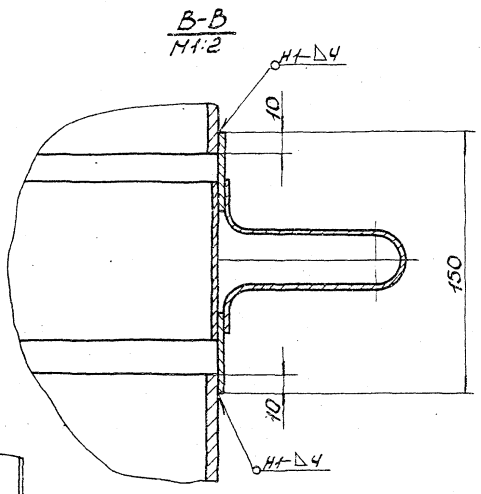
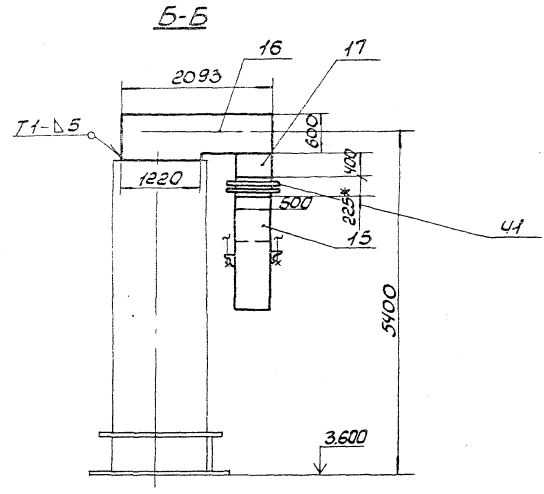
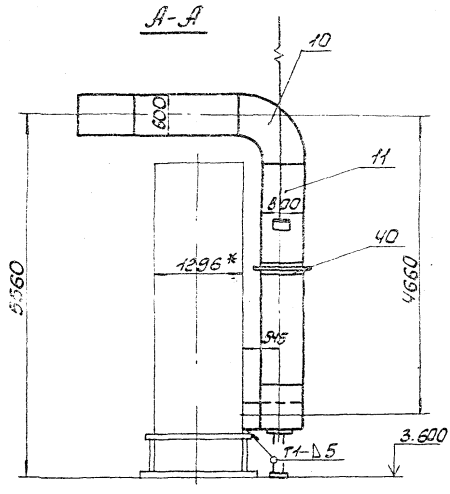


1. \* Размеры для справки.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Разрезы смотри лист 2.

51Б382.00005		9747/12	
Газоходы котлагрегата (топлива-бурые угли)		Лист 1 из 2	
Сборочный чертеж		1:50	
Исполн. В.В.Климов		Лист 2 из 2	
Разраб. В.И.Климов		Лист 3 из 3	
Проб. В.И.Климов		Лист 4 из 4	
Инженер В.И.Климов		Лист 5 из 5	
Начальник В.И.Климов		Лист 6 из 6	
Инженер В.И.Климов		Лист 7 из 7	
Упр.		Лист 8 из 8	
Сантехпроект Формат А3			

Типовой проект 903-1-244-87 Альбом XII  
 Институт Подольск-Восток-Восток-Урал-Добро-Подольск





Турбоу проєкт 903-1-241.87

Лінійні, циліндр. і конусні деталі, циліндр. і конусні деталі, циліндр. і конусні деталі

9747/12

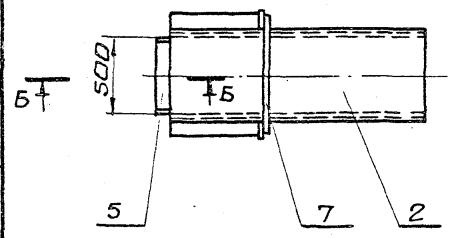
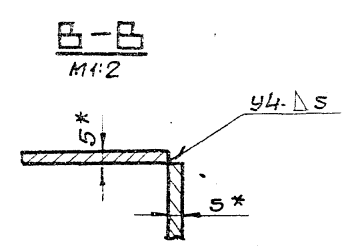
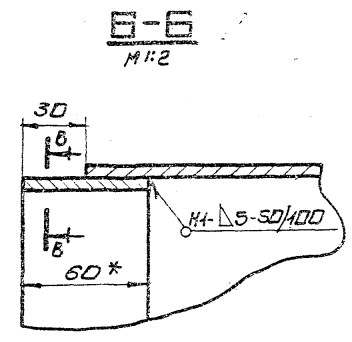
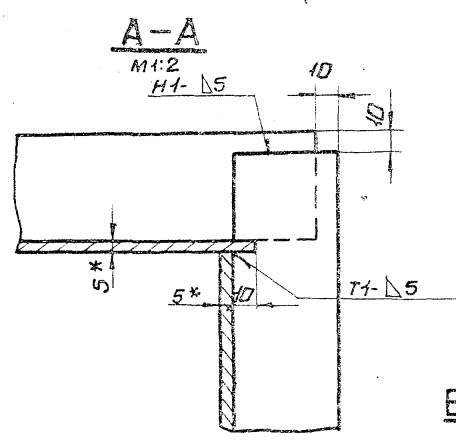
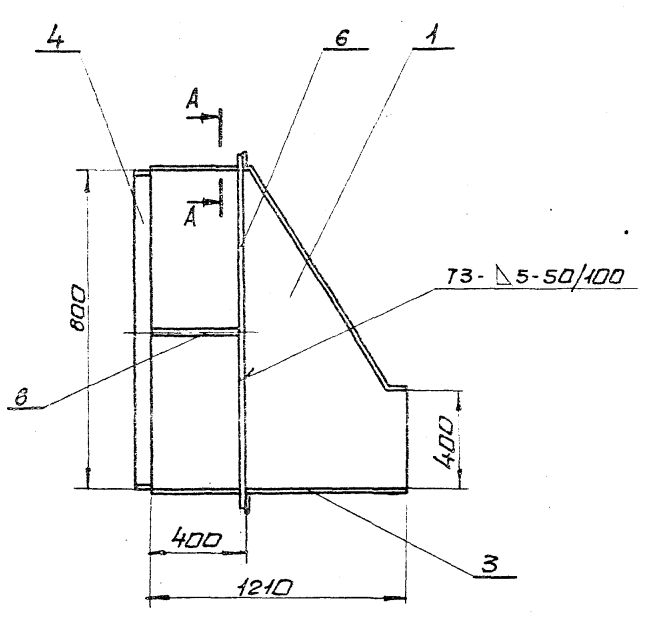
№	Відомості	Дата

Б1В382.000 СБ

2

Формат А2

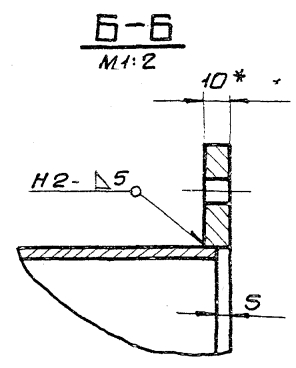
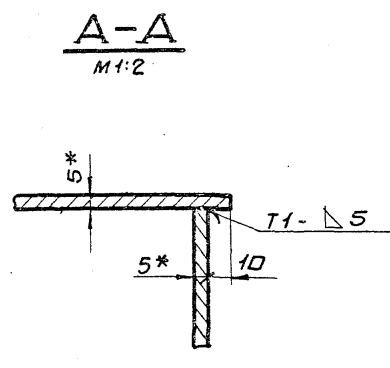
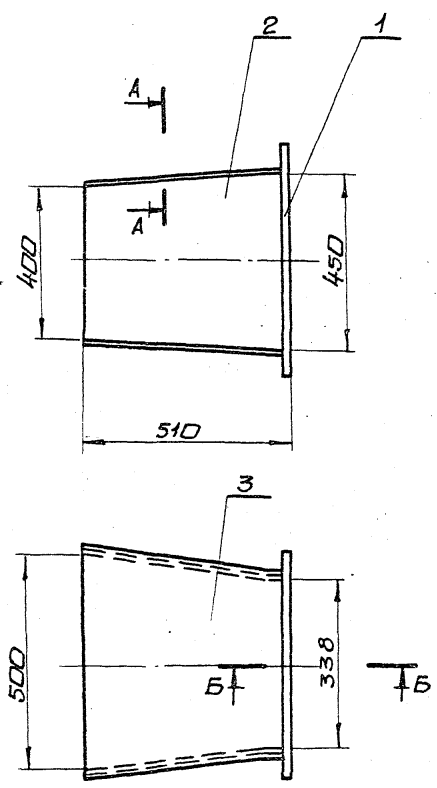
Б1В382.010СБ



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей БЧ- $R_{2320}$ , остальное  $\nabla$
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.\* Размеры для справки.

				<b>Б1В382.010СБ</b>	
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Короб	Лист
				сборочный чертеж	133,0
Разраб.	Провер.	Исполн.	Дата		1:20
Ткач	Северюков	Северюков			
Нач. отд.	Коберевнико	Северюков			
И.контр.	Северюков	Северюков			
Утв.					
				Листов 1 газетрой СССР Харьковский Сантехпроект	

Б1В382.020СБ



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.\* Размеры для справки.

				<b>Б1В382.020СБ</b>	
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Переход	Лист
				сборочный чертеж	44,6
Разраб.	Провер.	Исполн.	Дата		1:10
Ткач	Северюков	Северюков			
Нач. отд.	Коберевнико	Северюков			
И.контр.	Северюков	Северюков			
Утв.					
				Листов 1 газетрой СССР Харьковский Сантехпроект	

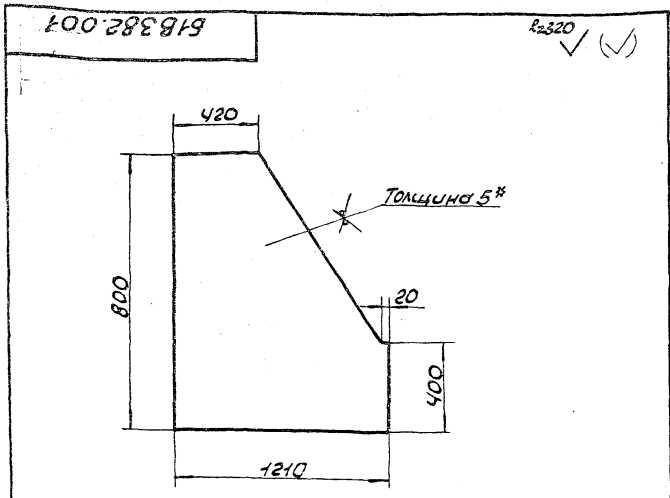
И.контр. Исполн. Провер. Дата

И.контр. Исполн. Провер. Дата

И.контр. Исполн. Провер. Дата

9747/12

формат А3



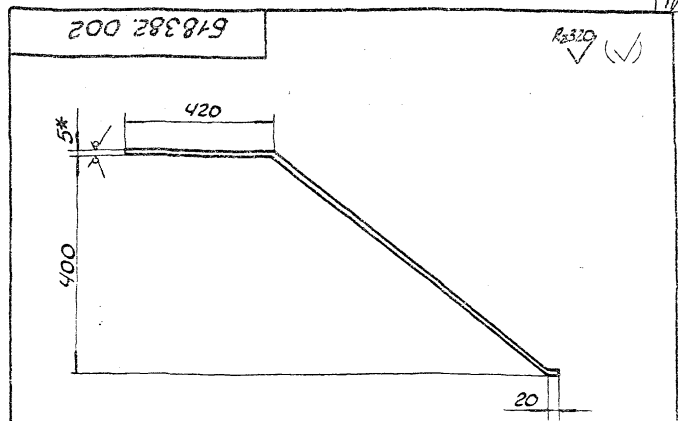
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2\* Размер для справки.

Б1В382.001

Боковина

Лист	Масса	Масшт.
У	28,5	1:20

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74  
 Лист ВСТЗпс2 ГОСТ 14637-79  
 Госстрой СССР  
 Харьковский  
 Сантехпроект  
 Формат А4



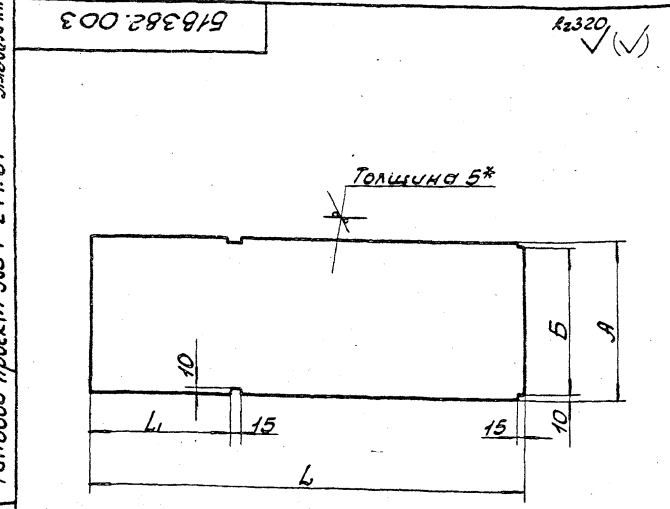
1. Длина развернутой детали 1308.  
 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 3\* Размер для справки.

Б1В382.002

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
У	27,2	1:10

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74  
 Лист ВСТЗпс2 ГОСТ 14637-79  
 Госстрой СССР  
 Харьковский  
 Сантехпроект  
 Формат А4



Обозначение	мм				Масса кг
	L	L1	A	B	
Б1В382.003	1210	395	530	510	25,2
-01	1465	695	830	810	47,7
-02	505	-	830	810	15,7

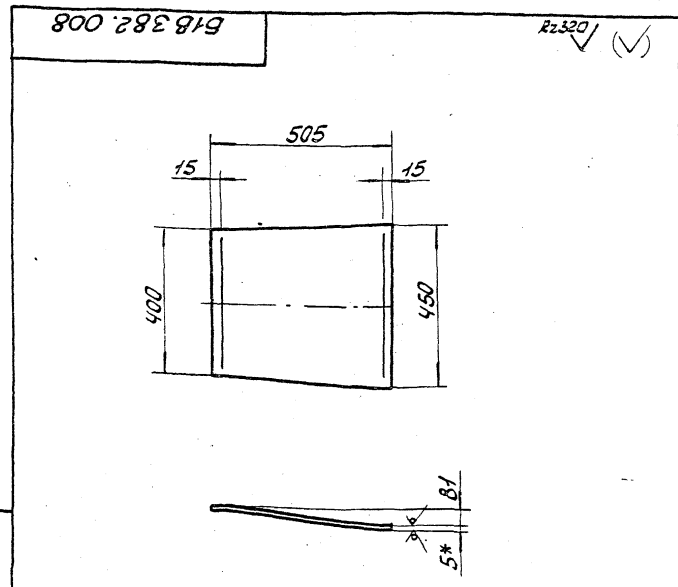
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2\* Размер для справки.

Б1В382.003

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
У	10,2	1:10

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74  
 Лист ВСТЗпс2 ГОСТ 14637-79  
 Госстрой СССР  
 Харьковский  
 Сантехпроект  
 Формат А4



1. Длина развернутой детали 511.  
 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 3\* Размер для справки.

9747/12

Б1В382.008

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
У	10,2	1:10

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74  
 Лист ВСТЗпс2 ГОСТ 14637-79  
 Госстрой СССР  
 Харьковский  
 Сантехпроект  
 Формат А4

Лист № 1 из 10. Подп. и дата: 1983.03.15. Инв. № 14637. Подп. и дата:

Лист № 1 из 10. Подп. и дата: 1983.03.15. Инв. № 14637. Подп. и дата:

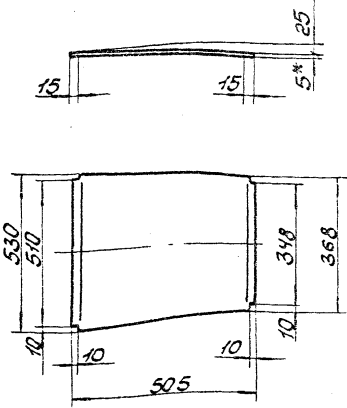
Лист № 1 из 10. Подп. и дата: 1983.03.15. Инв. № 14637. Подп. и дата:

Лист № 1 из 10. Подп. и дата: 1983.03.15. Инв. № 14637. Подп. и дата:

Лист № 1 из 10. Подп. и дата: 1983.03.15. Инв. № 14637. Подп. и дата:

Б1В382.009

к.330 ✓ (✓)



- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ .
- 2.\* Размер для справки.

Б1В382.009

Стенка

Лист Масса Масшт

1 8,93 1:10

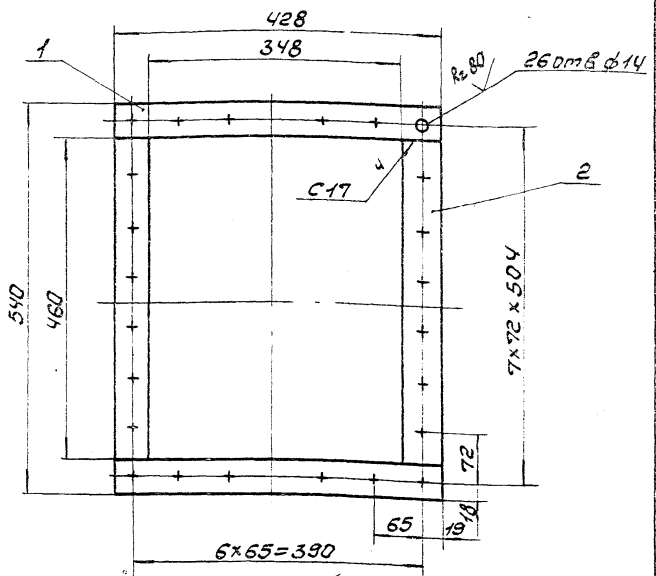
Лист Листов 1

Б-5 ГОСТ 19903-74  
Лист ВСТ. №2 ГОСТ 14637-79  
Госстрой СССР  
Зарьковский  
Сантехпроект  
Формат А4

Шиб. № табл. Лист и дата в заголовке шиб. № табл. Лист и дата

Б1В382.030СБ

77



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-73.
- 2. Кромки реза деталей Б4-✓, остальное -✓
- 3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

Б1В382.030СБ

Фланец

Лист Масса Масшт

1 5,8 1:5

Сборочный чертеж

Лист Листов 1  
Госстрой СССР  
Зарьковский  
Сантехпроект  
Формат А4

Шиб. № табл. Лист и дата в заголовке шиб. № табл. Лист и дата

Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
			Б1В.382.030СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
54		1	Б1В382.011	Ребро Полоса 10x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=428	2	1,34кг
54		2	Б1В382.012	Ребро Полоса 10x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=460	2	1,44кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,24кг

Б1В382.030

Фланец

Лист Лист Листов

1 1 1

Госстрой СССР  
Зарьковский  
Сантехпроект  
Формат А4

Шиб. № табл. Лист и дата в заголовке шиб. № табл. Лист и дата

Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
			Б1В382.040СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
44		1	Б1В382.013	Стенка передняя	1	
44		2	Б1В382.014	Обечайка	1	
44		3	Б1В382.015	Переход	1	
44		4	Б1В382.016	Фланец	1	
44		5	Б1В382.017	Стенка задняя	1	
54		6	Б1В382.018	Боковина Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1310	2	4,9кг
54		7	Б1В382.019	Боковина Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=410	2	1,5кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		1,15кг

Б1В382.040

Кордон бесысо-

Лист Лист Листов

1 1 1

Госстрой СССР  
Зарьковский  
Сантехпроект  
Формат А4

Шиб. № табл. Лист и дата в заголовке шиб. № табл. Лист и дата

51B382.013

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

<b>51B382.013</b>			
Лист	№ док. №	Подп.	Дата
У	356		1.10
Лист <b>Стенка передняя</b>			
Лист 55 ГОСТ 19903-94		Госстрой СССР	
ВСТЗпс2 ГОСТ 14637-93		Харьковский	
Солтиспроект			
Формат А4			

Шифр листа, Подп. и дата, Взам. инв. и инв. №, Подп. и дата

51B382.016

- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- Длина развернутой детали - 1774.
- Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

<b>51B382.016</b>			
Лист	№ док. №	Подп.	Дата
У	39		1.5
Лист <b>Фланец</b>			
Лист 5835 ГОСТ 103-76		Госстрой СССР	
Ст.3 ГОСТ 535-79		Харьковский	
Солтиспроект			
Формат А4			

Шифр листа, Подп. и дата, Взам. инв. и инв. №, Подп. и дата

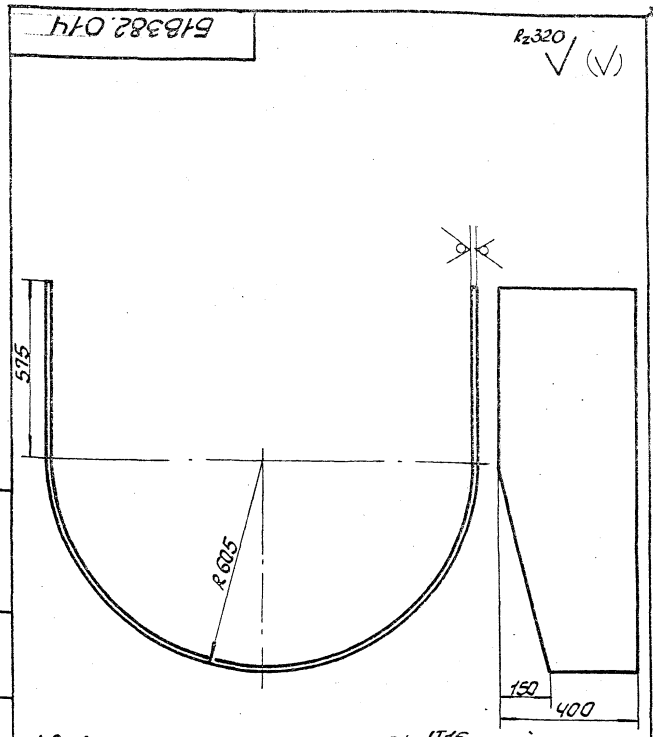
51B382.040СБ

- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- \*размеры для справок.

<b>51B382.040СБ</b>			
Лист	№ док. №	Подп.	Дата
У	158,5		1.10
Лист <b>Карман бесыванящий</b>			
<b>Сборочный чертеж</b>			
Лист 5835 ГОСТ 103-76		Госстрой СССР	
Ст.3 ГОСТ 535-79		Харьковский	
Солтиспроект			
Формат А3			

Шифр листа, Подп. и дата, Взам. инв. и инв. №, Подп. и дата

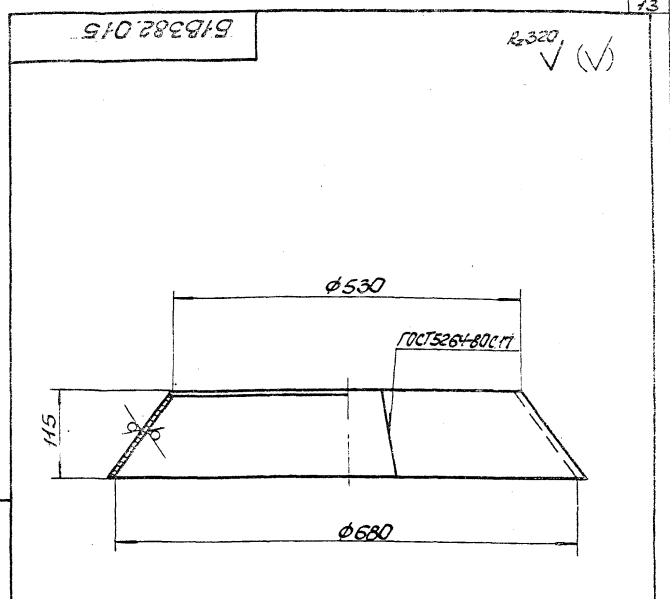
Типовой проект 903-1-241.87  
 Альбом XII



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Длина развернутой детали - 3042.

51B382.014

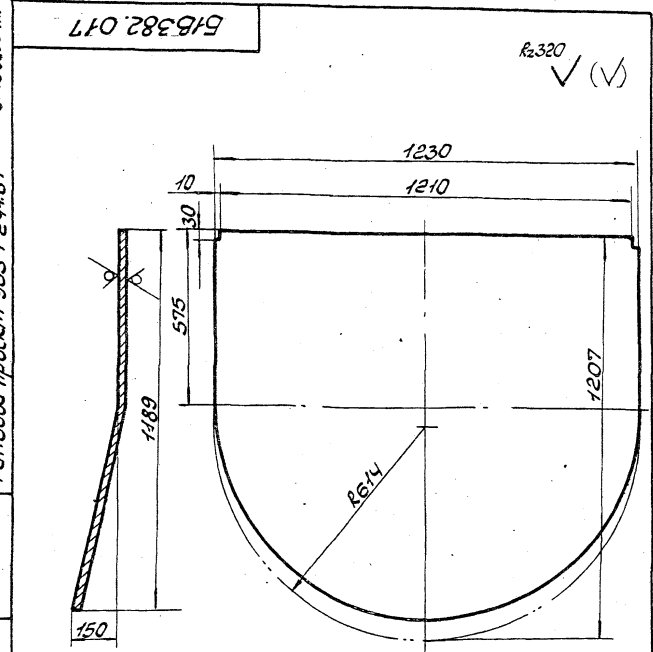
Исполн	Н.Докучил	Подп.	Ветер	Обечайка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Гончаренко	И.В.	И.В.		У	42,0	1:10
Пробер	Изверкова	И.В.	И.В.	Лист	Листов		
И.контр.	Себряков	И.В.	И.В.	Б-5 ГОСТ 19903-74	1		
И.контр.	Харьковский	И.В.	И.В.	ГОСТ 3102 ГОСТ 14637-79			
И.контр.	Себряков	И.В.	И.В.	Синтезпроект			
И.контр.	И.В.			Формат А4			



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

51B382.015

Исполн	Н.Докучил	Подп.	Ветер	Переход	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Гончаренко	И.В.	И.В.		У	8,75	1:5
Пробер	Изверкова	И.В.	И.В.	Лист	Листов		
И.контр.	Себряков	И.В.	И.В.	Б-5 ГОСТ 19903-74	1		
И.контр.	Харьковский	И.В.	И.В.	ГОСТ 3102 ГОСТ 14637-79			
И.контр.	Себряков	И.В.	И.В.	Синтезпроект			
И.контр.	И.В.			Формат А4			



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Длина развернутой детали - 1206.

51B382.017

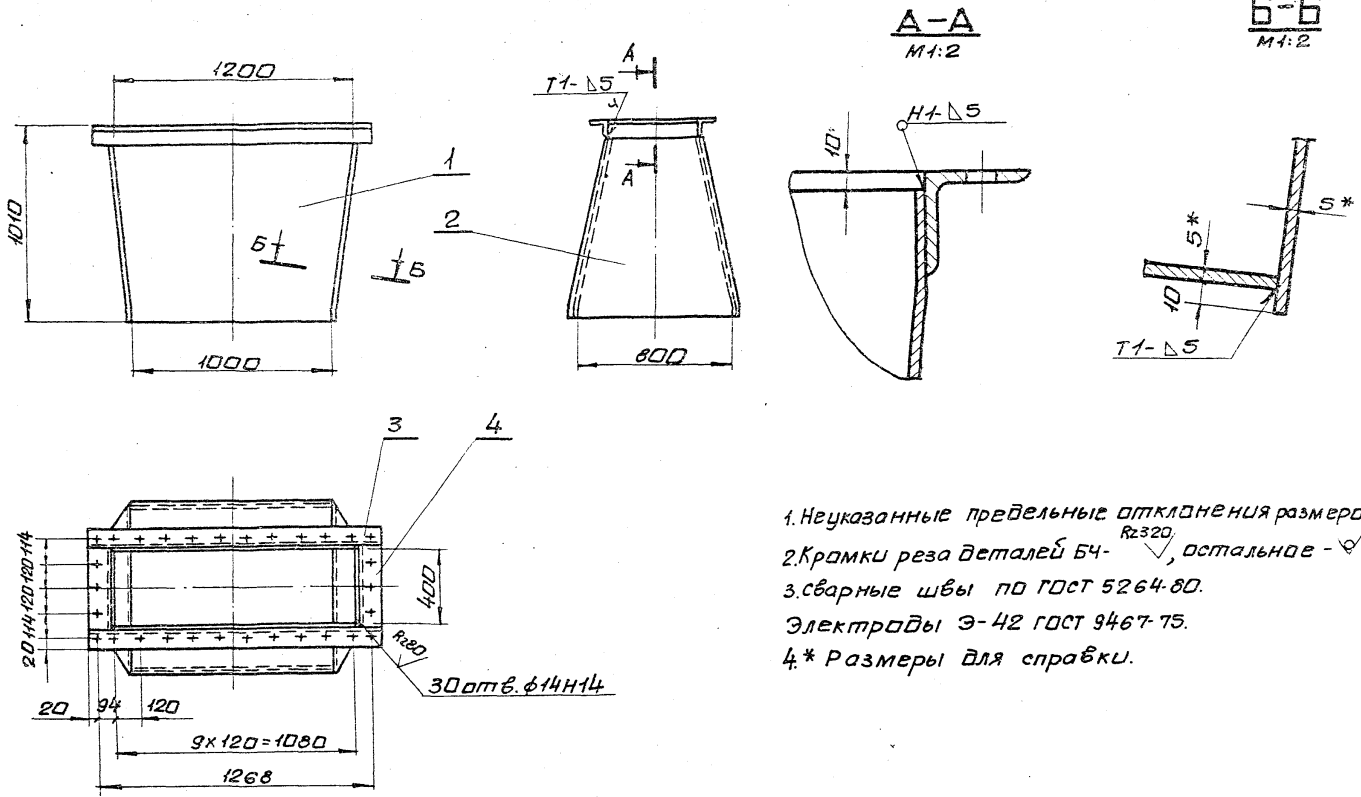
Исполн	Н.Докучил	Подп.	Ветер	Стенка задняя	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Гончаренко	И.В.	И.В.		У	54,3	1:10
Пробер	Изверкова	И.В.	И.В.	Лист	Листов		
И.контр.	Себряков	И.В.	И.В.	Б-5 ГОСТ 19903-74	1		
И.контр.	Харьковский	И.В.	И.В.	ГОСТ 3102 ГОСТ 14637-79			
И.контр.	Себряков	И.В.	И.В.	Синтезпроект			
И.контр.	И.В.			Формат А4			

Формат	300x	1003	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			51B382.060СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		1	51B382.021	Стенка	2	
		2	51B382.022	Стенка	2	
		3	51B382.018	Боковина		
				Уголок Б50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1310	2	4,9 кг
		4	51B382.019	Боковина		
				Уголок Б50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 410	2	1,5 кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		2,2 кг.
						9747/12

51B382.060

Исполн	Н.Докучил	Подп.	Ветер	Переход	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Гончаренко	И.В.	И.В.		У		
Пробер	Изверкова	И.В.	И.В.	Лист	Листов		
И.контр.	Себряков	И.В.	И.В.	Б-5 ГОСТ 19903-74	1		
И.контр.	Харьковский	И.В.	И.В.	ГОСТ 3102 ГОСТ 14637-79			
И.контр.	Себряков	И.В.	И.В.	Синтезпроект			
И.контр.	И.В.			Формат А4			

Б1В3В2.060С5

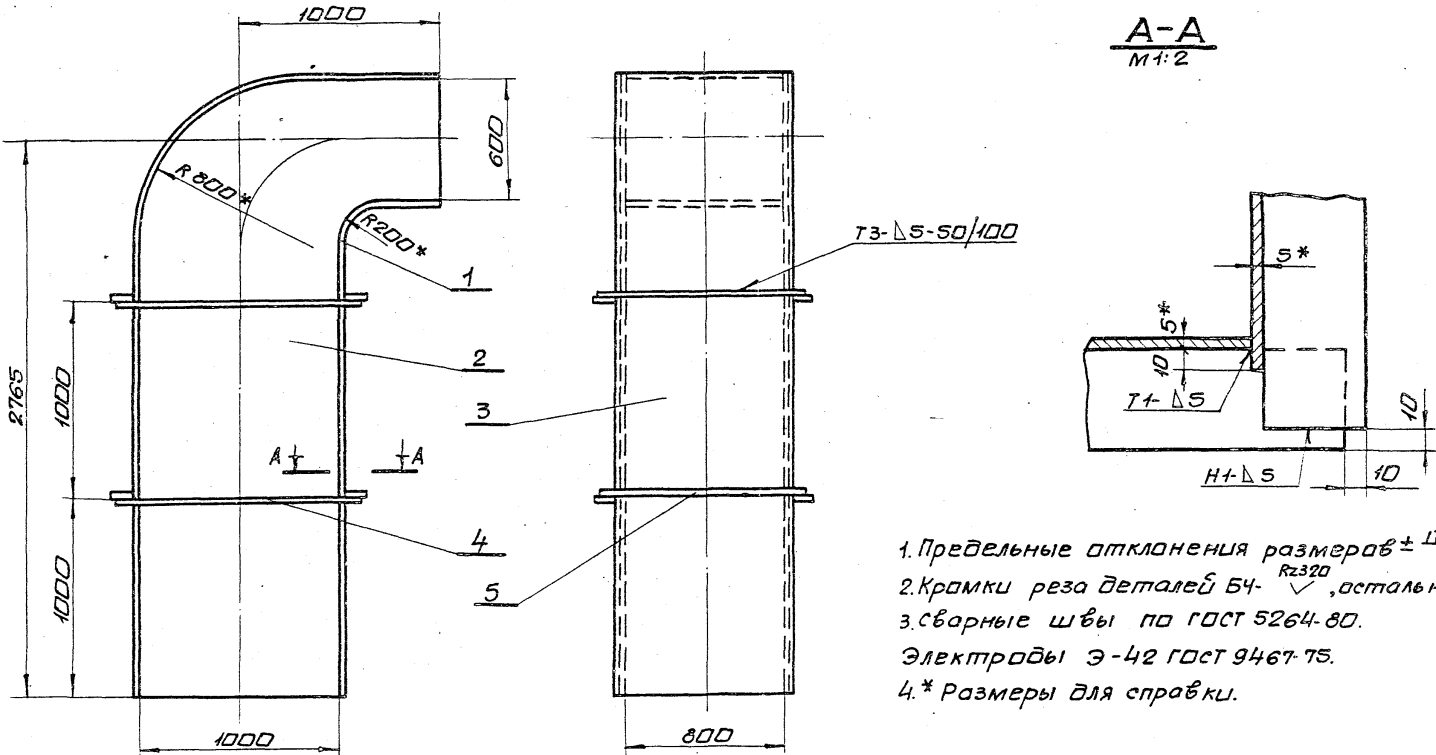


1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей БЧ- $\checkmark$   $Rz320$ , остальное -  $\checkmark$
3. сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.\* Размеры для справки.

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

				<b>Б1В3В2.060С5</b>	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переход
	И				сборочный чертеж
Разраб.	Л	Гончаренко	В.С.		Лист
Пров.	И	Ивекоба	В.С.		Листов 1
Контр.	Л	Северняков	В.С.		Госстрой СССР
Нач. отд.	Л	Северняков	В.С.		Харьковский
И. контр.	Л	Северняков	В.С.		сантехпроект
Чтв.					формат А3

Б1В3В2.070С6

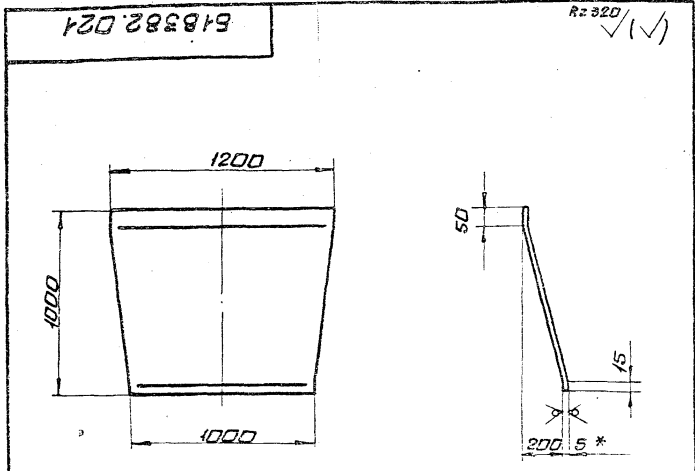


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей БЧ- $\checkmark$   $Rz320$ , остальное -  $\checkmark$
3. сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.\* Размеры для справки.

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

9747/12

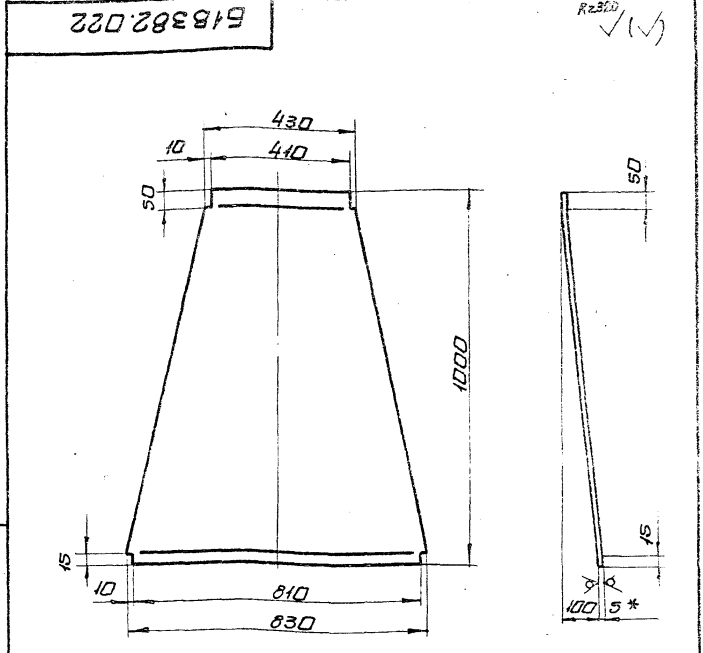
				<b>Б1В3В2.070С6</b>	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвод
	И				сборочный чертеж
Разраб.	Л	Гончаренко	В.С.		Лист
Пров.	И	Ивекоба	В.С.		Листов 1
Контр.	Л	Северняков	В.С.		Госстрой СССР
Нач. отд.	Л	Северняков	В.С.		Харьковский
И. контр.	Л	Северняков	В.С.		сантехпроект
Чтв.					формат А3



1. Длина развернутой детали 1021.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.\* Размер для справки.

Инв. Лист, Подп. и Дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и Дата

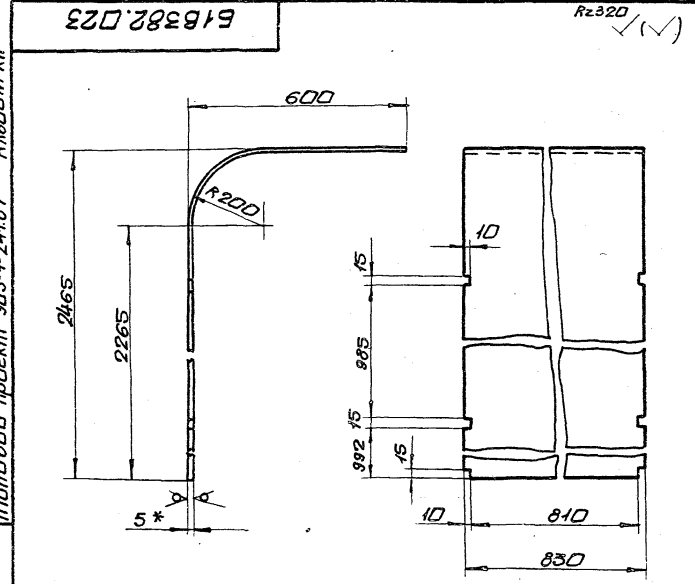
			<b>518382.021</b>		
Изм.	Лист	Итого	Лист	Масса	Масшт.
	Стенка		1	44,1	1:20
Разраб.	Пончаренко	Подп.	Лист Листов 1		
Проб.	Извекова	Дата	госстрой ссср		
Инж.	Северняков		Харьковский		
Нач. отд.	Клименко		Сантехпроект		
Инж.пр.	Северняков		формат А4		
Утв.			Лист 5-5 ГОСТ 19903-74		
			В ст 3 п 2 ГОСТ 14637-79		



1. Длина развернутой детали 1005
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.\* Размер для справки.

Инв. Лист, Подп. и Дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и Дата

			<b>518382.022</b>		
Изм.	Лист	Итого	Лист	Масса	Масшт.
	Стенка		1	24,9	1:10
Разраб.	Пончаренко	Подп.	Лист Листов 1		
Проб.	Извекова	Дата	госстрой ссср		
Инж.	Северняков		Харьковский		
Нач. отд.	Клименко		Сантехпроект		
Инж.пр.	Северняков		формат А4		
Утв.			Лист 5-5 ГОСТ 19903-74		
			В ст 3 п 2 ГОСТ 14637-79		



1. Длина развернутой детали 2975.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.\* Размер для справки.

Инв. Лист, Подп. и Дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и Дата

			<b>518382.023</b>		
Изм.	Лист	Итого	Лист	Масса	Масшт.
	Стенка		1	97,0	1:10
Разраб.	Пончаренко	Подп.	Лист Листов 1		
Проб.	Извекова	Дата	госстрой ссср		
Инж.	Северняков		Харьковский		
Нач. отд.	Клименко		Сантехпроект		
Инж.пр.	Северняков		формат А4		
Утв.			Лист 5-5 ГОСТ 19903-74		
			В ст 3 п 2 ГОСТ 14637-79		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<b>Документация</b>					
А3		518382.070 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
А4	1	518382.023	Стенка	1	
А4	2	518382.024	Боковина	2	
А4	3	518382.025	Стенка	1	
ВН	4	518382.026	Ребра		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=1090	4	2,1 кг
ВН	5	518382.027	Ребра		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=890	4	1,7 кг
<b>Материалы</b>					
			Металл наплавленный	6,0 кг	
				9747/2	

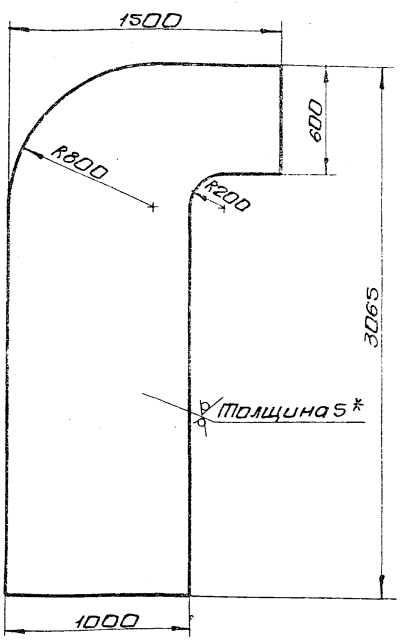
Инв. Лист, Подп. и Дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и Дата

			<b>518382.070</b>		
Изм.	Лист	Итого	Лист	Масса	Масшт.
	Отвод		1		
Разраб.	Пончаренко	Подп.	Лист Листов 1		
Проб.	Извекова	Дата	госстрой ссср		
Инж.	Северняков		Харьковский		
Нач. отд.	Клименко		Сантехпроект		
Инж.пр.	Северняков		формат А4		
Утв.			Лист 5-5 ГОСТ 19903-74		
			В ст 3 п 2 ГОСТ 14637-79		



Б18382.024

Р-320



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2.\* Размер для справки.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Взам.инв.№, Инв.№, Имя, Подпись, Дата

Изм.		Лист	Масса	Масштаб
		1	121,6	1:20
Изм.		Лист	Масса	
		1	121,6	
Изм.		Лист		Масса
		1		121,6
Изм.		Лист		Масса
		1		121,6

Б18382.024

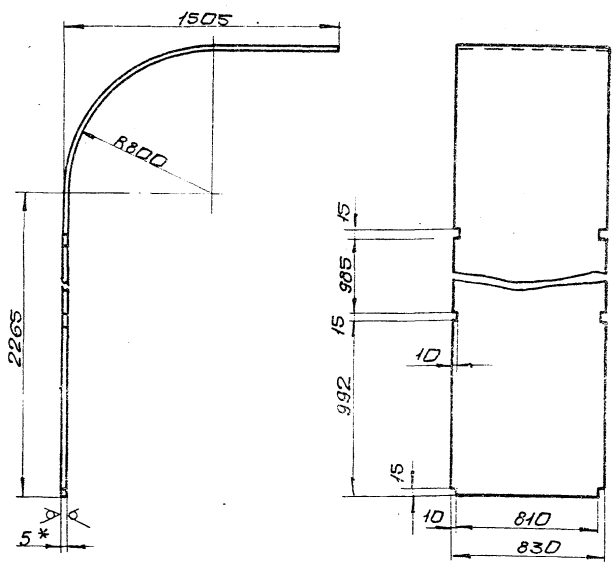
Боковина

Лист 5-5 ГОСТ 19903-74  
ВстЗпс 2 ГОСТ 4637-79

Лист 121,6  
Масса 1:20  
Лист 1  
Масса 121,6  
Лист 1  
Масса 121,6  
Лист 1  
Масса 121,6

Б18382.025

Р-320



1. Длина развернутой детали 4225.  
 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 3.\* Размер для справки.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Взам.инв.№, Инв.№, Имя, Подпись, Дата

Изм.		Лист	Масса	Масштаб
		1	137,6	1:20
Изм.		Лист	Масса	
		1	137,6	
Изм.		Лист		Масса
		1		137,6
Изм.		Лист		Масса
		1		137,6

Б18382.025

Стенка

Лист 5-5 ГОСТ 19903-74  
ВстЗпс 2 ГОСТ 4637-79

Лист 137,6  
Масса 1:20  
Лист 1  
Масса 137,6  
Лист 1  
Масса 137,6  
Лист 1  
Масса 137,6

Формат А4

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Взам.инв.№, Инв.№, Имя, Подпись, Дата

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3			Б18382.024СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б18382.028	Стенка	2	
А4	2		Б18382.029	Стенка	2	
Б4	3		Б18382.031	Накладка		
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 стЗ ГОСТ 535-79		
				L=588	2	1,4 кг
Б4	4		Б18382.032	Накладка		
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 стЗ ГОСТ 535-79		
				L=788	2	1,86 кг
А4	5		Б18382.033	Ребра		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 стЗ ГОСТ 535-79		
				L=690	2	1,3 кг
Б4	6		Б18382.034	Ребра		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 стЗ ГОСТ 535-79		
				L=507	2	1,0 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		3,0 кг

Б18382.080

Секция

Лист 1  
Масса 121,6  
Лист 1  
Масса 121,6  
Лист 1  
Масса 121,6  
Лист 1  
Масса 121,6

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Взам.инв.№, Инв.№, Имя, Подпись, Дата

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3			Б18382.025СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б18382.035	Стенка	2	
А4	2		Б18382.036	Стенка	2	
Б4	3		Б18382.031	Накладка		
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 стЗ ГОСТ 535-79		
				L=588	2	1,4 кг
Б4	4		Б18382.032	Накладка		
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 стЗ ГОСТ 535-79		
				L=788	2	1,86 кг
Б4	5		Б18382.037	Ребра		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 стЗ ГОСТ 535-79		
				L=800	2	1,56 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		1,35 кг

Б18382.090

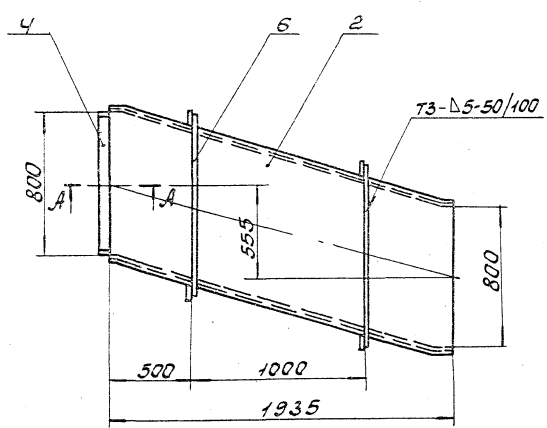
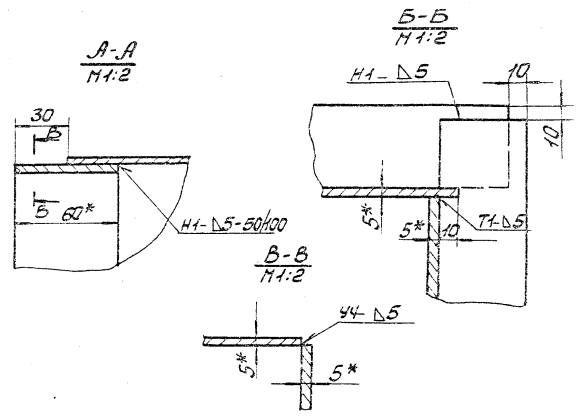
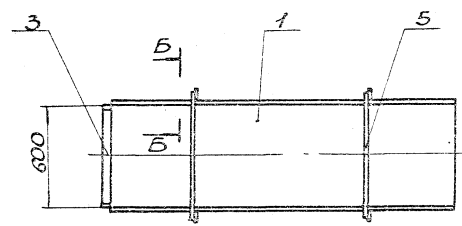
Переход

Лист 137,6  
Масса 1:20  
Лист 1  
Масса 137,6  
Лист 1  
Масса 137,6  
Лист 1  
Масса 137,6

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Взам.инв.№, Инв.№, Имя, Подпись, Дата

Формат А4

Б1В382.080СВ

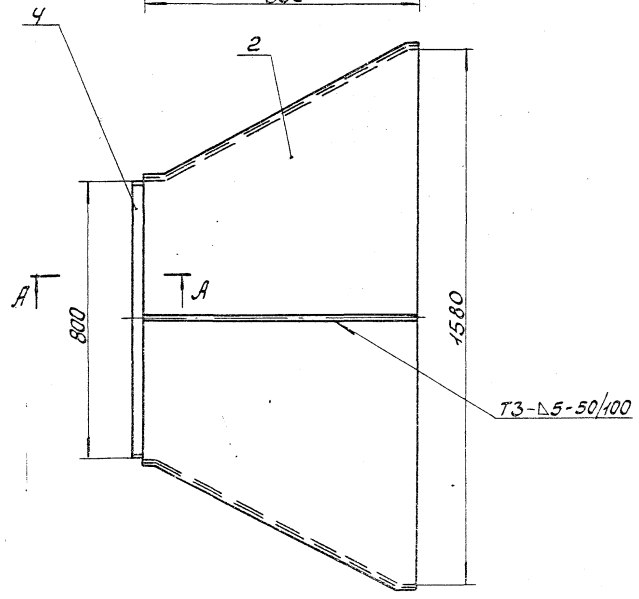
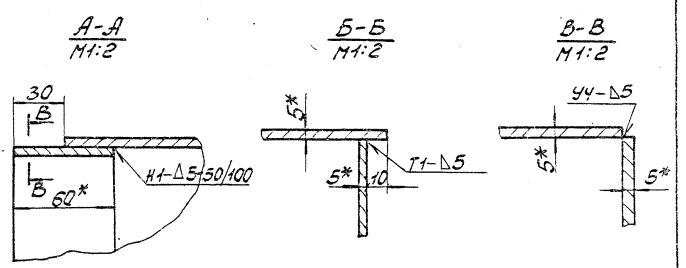
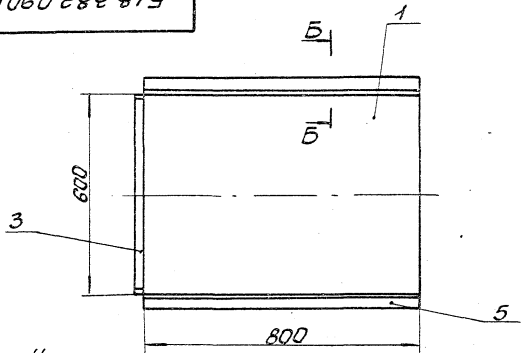


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{R320}$ , остальное- $\sphericalangle$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4\* Размеры для справки.

Циб. и дата: 1982.08.08. Изготовитель: ЦНИИ ВМБ. Подпись: [подпись]

		Б1В382.080СВ	
Изм.	Лист	Кол-во	Масштаб
	4	24,0	1:20
Секция			
Сборочный чертеж			
Лист	Листов		
	1		
Инструмент СССР Сарьковский Сантехпроект			
Формат А3			

Б1В382.090СВ



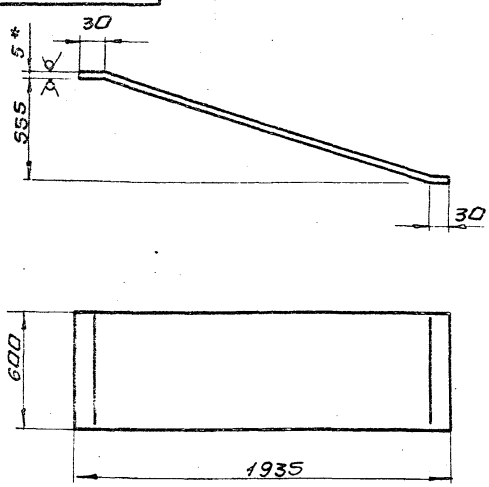
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{R320}$ , остальное- $\sphericalangle$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4\* Размеры для справки.

Циб. и дата: 1982.08.08. Изготовитель: ЦНИИ ВМБ. Подпись: [подпись]

		Б1В382.090СВ	
Изм.	Лист	Кол-во	Масштаб
	4	13,0	1:10
Переход			
Сборочный чертеж			
Лист	Листов		
	1		
Инструмент СССР Сарьковский Сантехпроект			
Формат А3			

Б1Б382.028

Rz320 ✓(✓)



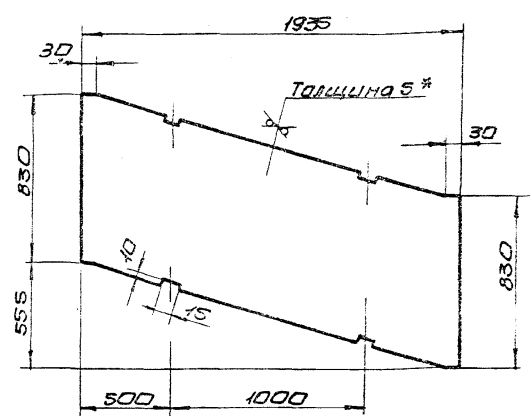
- 1. Длина развернутой детали - 2111.
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3. \*Размер для справки.

Б1Б382.028

Изм	Лист	ИЗДАК	ИМ	Проф	Дата
	1	У	49,7	1:20	
Лист 5-5 ГОСТ 19903-74 ВстЗпс 2 ГОСТ 4637-79					
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4					

Б1Б382.029

✓✓



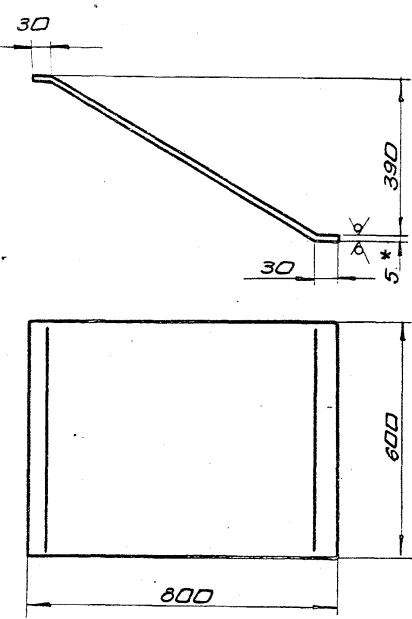
- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. \*Размер для справки.

Б1Б382.029

Изм	Лист	ИЗДАК	ИМ	Проф	Дата
	1	У	65,2	1:20	
Лист 5-5 ГОСТ 19903-74 ВстЗпс 2 ГОСТ 4637-79					
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4					

Б1Б382.035

Rz320 ✓(✓)



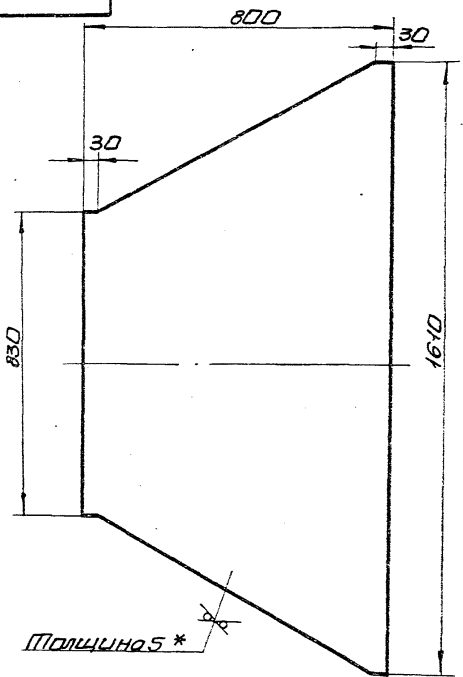
- 1. Длина развернутой детали - 896.
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3. \*Размер для справки.

Б1Б382.035

Изм	Лист	ИЗДАК	ИМ	Проф	Дата
	1	У	21,2	1:10	
Лист 5-5 ГОСТ 19903-74 ВстЗпс 2 ГОСТ 4637-79					
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4					

Б1Б382.036

Rz320 ✓(✓)



- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. \*Размер для справки.

Б1Б382.036

Изм	Лист	ИЗДАК	ИМ	Проф	Дата
	1	У	38,3	1:10	
Лист 5-5 ГОСТ 19903-74 ВстЗпс 2 ГОСТ 4637-79					
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4					

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

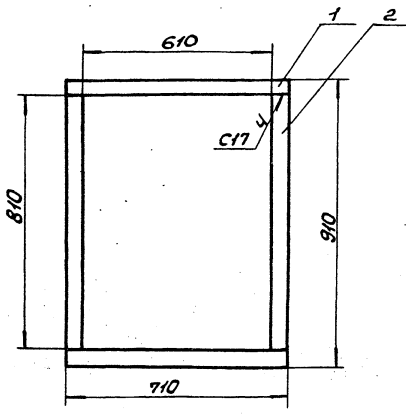
Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

Типовой проект 903-24-87 Альбом XII

3747/12

Б1В382.050СБ



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT6}{2}$ .
2. Крошки реза деталей Б4  $\frac{1000}{2}$ , остальное - ✓
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. Разбивку отверстий выполнить по фланцу циклона.

Б1В382.050СБ

Изм.	Лист	И.Док.	М.Док.	Дата
	12,2			1:10
Фланец				
Ворочный чертёж				
Лист 12,2 Листов 1				
Госстрой СССР Дарьковский Сантехпроект				
Формат А4				

Изм.	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б1В382.100СБ	Ворочный чертёж		
				Детали		
А4	1		Б1В382.038	Стенка	1	
А4	2		Б1В382.039	Боковина	2	
А4	3		Б1В382.038-01	Стенка	1	
				Материалы		
				Металл наплавленный	1,3кг	

Б1В382.100

Изм.	Лист	И.Док.	М.Док.	Дата
Отвод				
Лист Лист Листов				
Госстрой СССР Дарьковский Сантехпроект				
Формат А4				

Изм.	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б1В382.100СБ	Ворочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		Б1В382.042	Стенка		
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 БСЗисс2 ГОСТ 11637-79	2	259кг
Б4	2		Б1В382.043	Стенка		
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 БСЗисс2 ГОСТ 11637-79	2	27,2кг
Б4	3		Б1В382.031	Накладка		
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 БСЗисс2 ГОСТ 11637-79	4	1,4кг
				L=588		
				Материалы		
				Металл наплавленный	1,2кг	

Б1В382.110

Изм.	Лист	И.Док.	М.Док.	Дата
Секция				
Лист Лист Листов				
Госстрой СССР Дарьковский Сантехпроект				
Формат А4				

Изм.	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Б1В382.050СБ	Ворочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		Б1В382.044	Ребро		
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 БСЗисс2 ГОСТ 11637-79	2	2,8кг
Б4	2		Б1В382.045	Ребро		
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 БСЗисс2 ГОСТ 11637-79	2	3,2кг
				L=810		
				Материалы		
				Металл наплавленный	0,2кг	

Б1В382.050

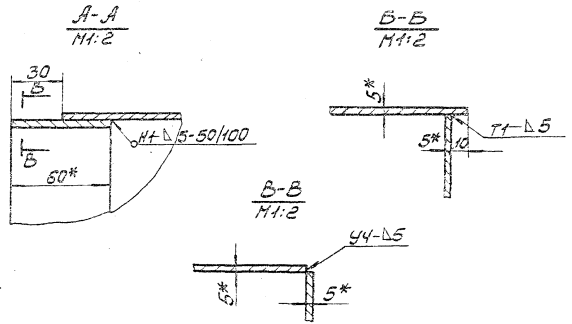
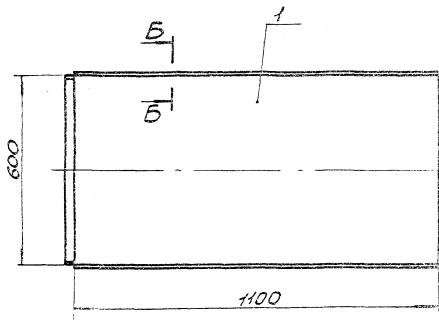
Изм.	Лист	И.Док.	М.Док.	Дата
Фланец				
Лист Лист Листов				
Госстрой СССР Дарьковский Сантехпроект				
Формат А4				

Туповой проект 903-1241.87

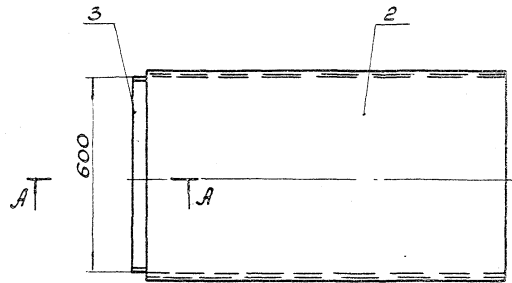
Изм. Лист И.Док. М.Док. Дата

Изм. Лист И.Док. М.Док. Дата

Б1В382.100СБ



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ .
2. Кройки реза детали Б4-<sup>Н330</sup>, остальное-в.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.\* Размеры для справки.

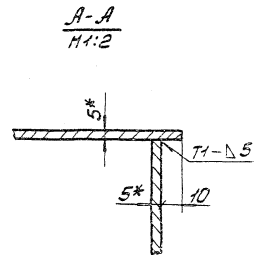
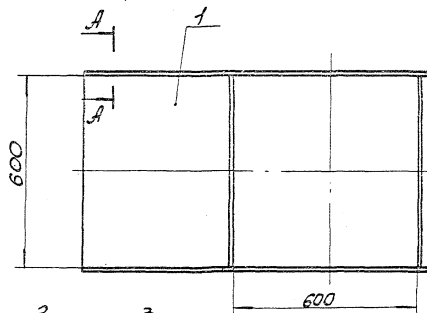


				Б1В382.100СБ	
Исполн.	Провер.	Дата		Лист	Масштаб
Разработчик	Утвержден			4	Н3.0 1:10
Проект	Исполнен			Лист 4 из 6	
Т. Контр. Сборков	В			Построй СССР	
Нач. Отд. Контр. В	В			Саратовский	
И. Контр. Сборков	В			Самтраспроект	
И. Контр. Сборков	В			Формат А3	

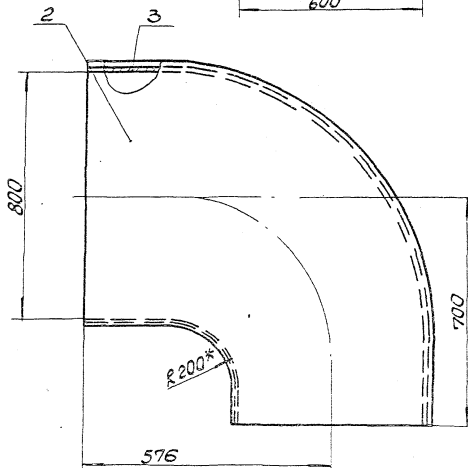
**Секция**  
Сборочный чертеж

Лист 4 из 6  
Саратовский Самтраспроект  
Формат А3

Б1В382.100СБ



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.\* Размеры для справки.



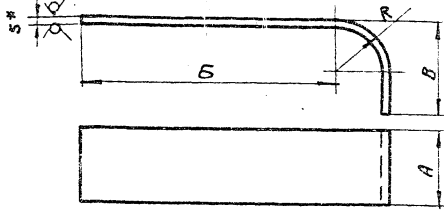
				9747/2	
				Б1В382.100СБ	
Исполн.	Провер.	Дата		Лист	Масштаб
Разработчик	Утвержден			4	Н4.0 1:10
Проект	Исполнен			Лист 4 из 6	
Т. Контр. Сборков	В			Построй СССР	
Нач. Отд. Контр. В	В			Саратовский	
И. Контр. Сборков	В			Самтраспроект	
И. Контр. Сборков	В			Формат А3	

**Отвод**  
Сборочный чертеж

Лист 4 из 6  
Саратовский Самтраспроект  
Формат А3

51В382.038

Rz 500



Обозначение	A	B	B	R	Длина Резервы	Масса кг
51В382.038	600	70	300	200	480	11,3
-01	600	70	405	805	1630	38,4
-02	800	300	405	805	1860	59,8
-03	800	100	500	200	710	20,4
-04	830	345	500	200	955	31,1
-05	830	345	405	715	1853	60,4
-06	510	45	498	100	596	11,8
-07	530	840	700	300	1707	37,0
-08	530	840	1705	1305	3690	78,3
-09	600	855	1435	200	2400,0	60,0
-10	600	855	2140,0	1005	3564,0	88,0
-11	1000	250	535	300	948	38,0
-12	1000	250	1040	805	1745	69,0
-13	1000	250	1055	805	4020	160,0
-14	1000	250	550	300	3227,0	128,8
-15	600	1005	1435	200	2550	75
-16	600	1005	2140	1005	3714	102,4

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{116}{2}$   
2.\* Размер для справки.

51В382.038

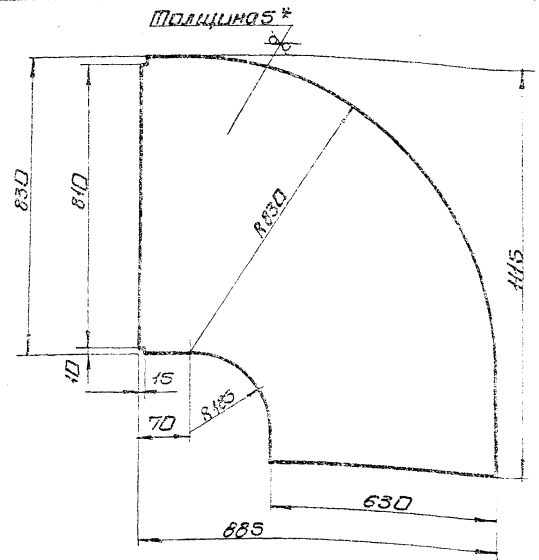
Стенка

Лист Масса Масшт.  
У 30,0 1:10  
Лист 6-5 ГОСТ 19903-74  
Лист 8 от 3 по 2 ГОСТ 14637-79  
Госстррой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект

Формат А4

51В382.039

Rz 500



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{116}{2}$   
2.\* Размер для справки.

51В382.039

Боковина

Лист Масса Масшт.  
У 30,0 1:10  
Лист 6-5 ГОСТ 19903-74  
Лист 8 от 3 по 2 ГОСТ 14637-79  
Госстррой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект

Формат А4

Типовой проект 903-1-241-87 Альбом XII

Форм. Заря. Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
13	51В382.120СБ	Документация		
		Сборочный чертеж		
		Детали		
4У	1	51В382.038-02	Стенка	1
4У	2	51В382.047	Боковина	2
4У	3	51В382.038-03	Стенка	1
5У	4	51В382.031	Накладка	
		Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=588	2	1,4 кг
5У	5	51В382.032	Накладка	
		Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=788	6	1,86 кг
		Материалы		
		Металл наплавленный		1,5 кг

51В382.120

Отвод

Лист Листов  
У 1 1  
Лист 6-5 ГОСТ 19903-74  
Лист 8 от 3 по 2 ГОСТ 14637-79  
Госстррой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект

Формат А4

Форм. Заря. Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
13	51В382.130СБ	Документация		
		Сборочный чертеж		
		Детали		
5У	1	51В382.049	Стенка	
		Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 8 от 3 по 2 ГОСТ 14637-79		
		600x1465	2	34,5 кг
4У	2	51В382.003-01	Стенка	2
5У	3	51В382.051	Ребра	
		Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=890	2	1,75 кг
5У	4	51В382.033	Ребра	
		Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=690	2	1,3 кг
		Материалы		
		Металл наплавленный		1,5 кг

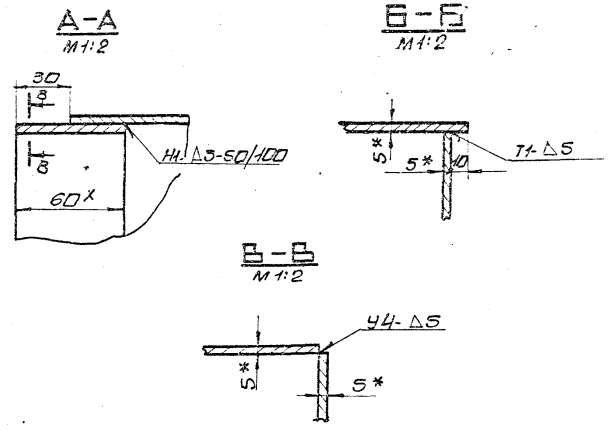
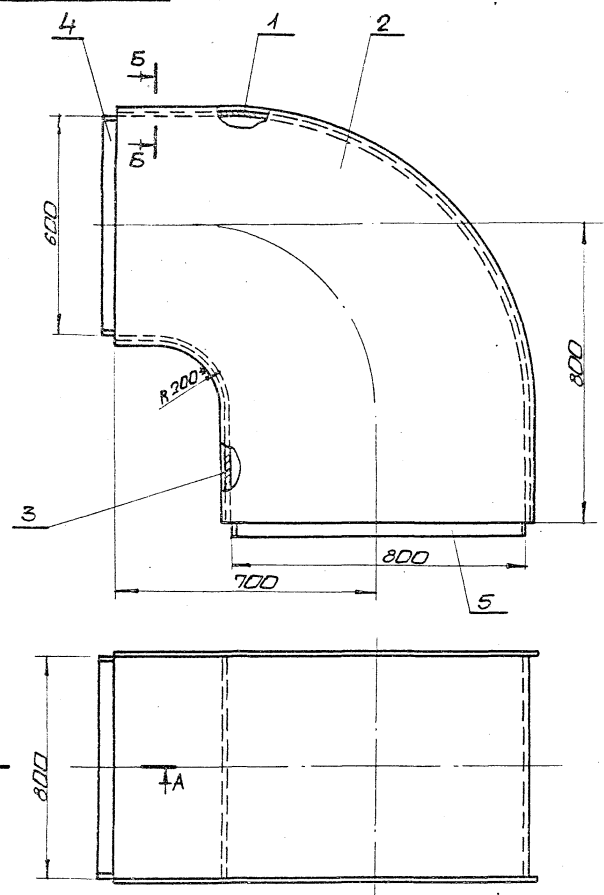
51В382.130

Секция

Лист Листов  
У 1 1  
Лист 6-5 ГОСТ 19903-74  
Лист 8 от 3 по 2 ГОСТ 14637-79  
Госстррой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект

Формат А4

Б1Б382.120СБ

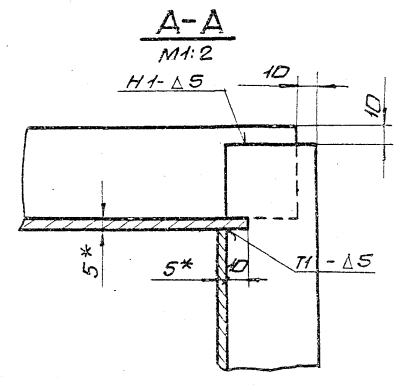
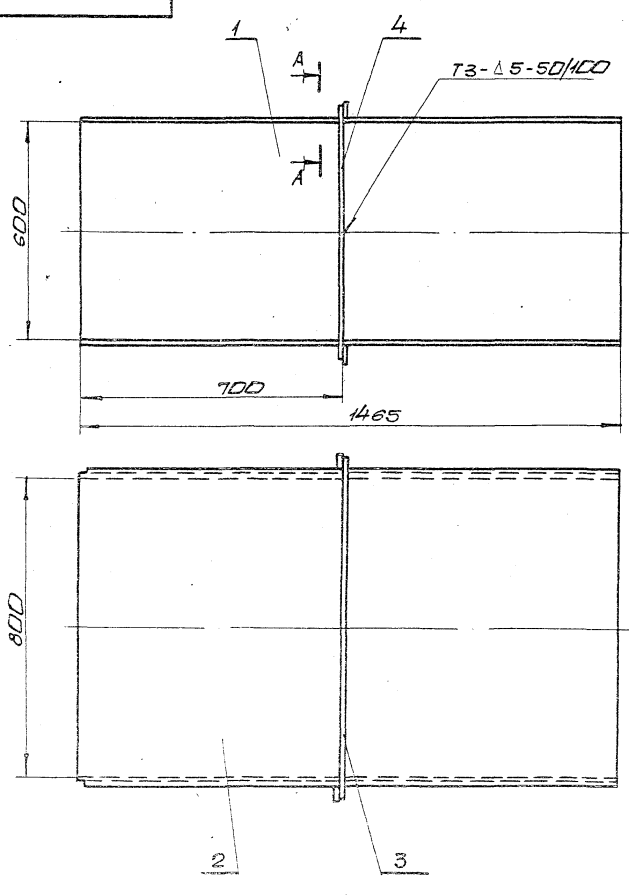


1. Предельные отклонения размеров  $\pm 0.16$
2. Кромки реза деталей БЧ- $R_{2320}$ , остальное  $\checkmark$
3. Сварные швы по ГОСТ 5204-80.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.\* Размеры для справки.

Инж. Младш. Исаев И. В. Дата изготовления 03.04.87

						Б1Б382.120СБ	
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масшт.	
Разработчик	Исаев И. В.	Исаев И. В.	03.04.87	1	1800	1:10	
Проектант	Исаев И. В.	Исаев И. В.		Лист 1 из 1			
Инженер	Исаев И. В.	Исаев И. В.		Госстрой СССР			
Начальник	Исаев И. В.	Исаев И. В.		Харьковский			
Инженер	Исаев И. В.	Исаев И. В.		Сантехпроект			
Чтб.	Исаев И. В.	Исаев И. В.		Формат А3			

Б1Б382.130СБ



1. Предельные отклонения размеров  $\pm 0.16$
2. Кромки реза деталей БЧ- $R_{2320}$ , остальное  $\checkmark$
3. Сварные швы по ГОСТ 5204-80.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.\* Размеры для справки.

Инж. Младш. Исаев И. В. Дата изготовления 03.04.87 Альбом XII

						Б1Б382.130СБ	
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масшт.	
Разработчик	Исаев И. В.	Исаев И. В.	03.04.87	1	1720	1:10	
Проектант	Исаев И. В.	Исаев И. В.		Лист 1 из 1			
Инженер	Исаев И. В.	Исаев И. В.		Госстрой СССР			
Начальник	Исаев И. В.	Исаев И. В.		Харьковский			
Инженер	Исаев И. В.	Исаев И. В.		Сантехпроект			
Чтб.	Исаев И. В.	Исаев И. В.		Формат А3			

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
Б3		Б1В382.140 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В382.038-04	Стенка	1	
А4	2	Б1В382.053	Боковина	2	
А4	3	Б1В382.038-05	Стенка	1	
Б4	4	Б1В382.031	Накладка		
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=588	2	1,4 кг
Б4	5	Б1В382.032	Накладка		
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=788	2	1,86 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		1,9 кг
<b>Б1В382.140</b> Лист Лист Листов 1 1 2 Гострод сср Харьковский сантехпроект формат А4					

Инв. лист, Лист, и дата, в зам. см. № Инв. лист, Лист, и дата

23  
 12525  
 B1B382.053

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2\* Размер для справки.

**Б1В382.053**  
 Лист Масса Шасит.  
 1 31,4 1:10  
 Лист Листов  
 1 1  
 Гострод сср Харьковский сантехпроект  
 формат А4

Инв. лист, Лист, и дата, в зам. см. № Инв. лист, Лист, и дата

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
Б3		Б1В382.150 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В382.038-06	Стенка	1	
А4	2	Б1В382.056	Боковина	2	
Б4	3	Б1В382.057	Стенка		
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 4637-79		
			510 x 1773	1	35,5 кг
Б4	4	Б1В382.058	Стенка		
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 4637-79		
			510 x 950	1	19,0 кг
Б4	5	Б1В382.059	Накладка		
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=498	2	1,18 кг
Б4	6	Б1В382.032	Накладка		
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=788	2	1,86 кг
Б4	7	Б1В382.061	Ребра		
			Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=600	1	1,2 кг
<b>Б1В382.150</b> Лист Лист Листов 1 1 2 Гострод сср Харьковский сантехпроект формат А4					

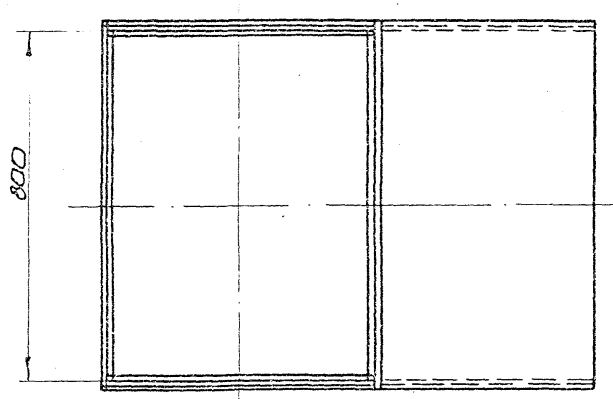
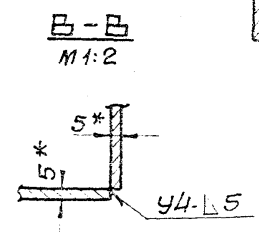
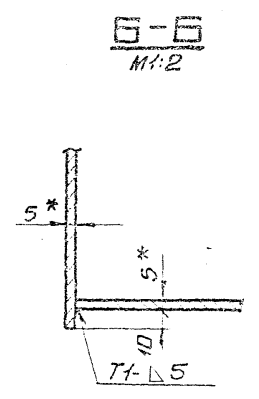
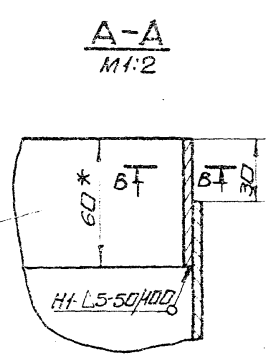
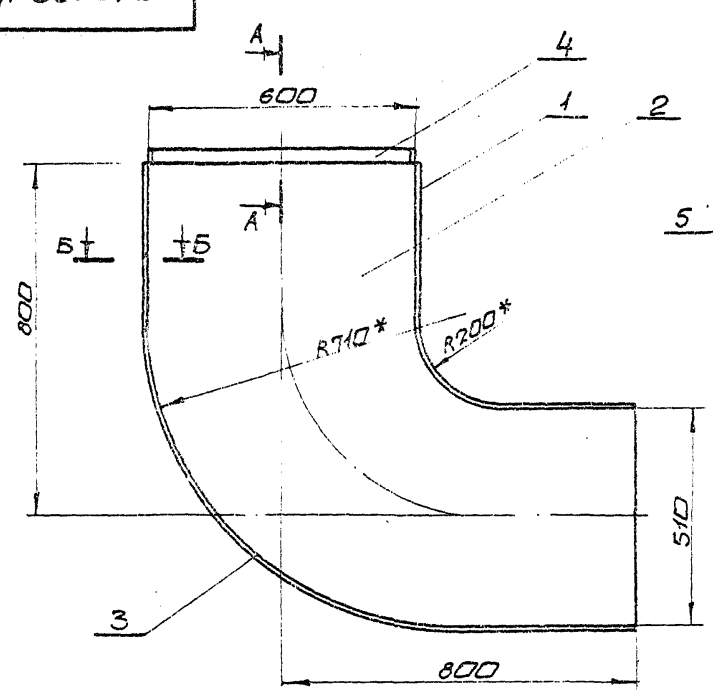
Инв. лист, Лист, и дата, в зам. см. № Инв. лист, Лист, и дата

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
Б4	8	Б1В382.062	Ребра		
			Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=990	2	1,9 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		3,0 кг
<b>Б1В382.150</b> Лист 2 Гострод сср Харьковский сантехпроект формат А4					

Инв. лист, Лист, и дата, в зам. см. № Инв. лист, Лист, и дата



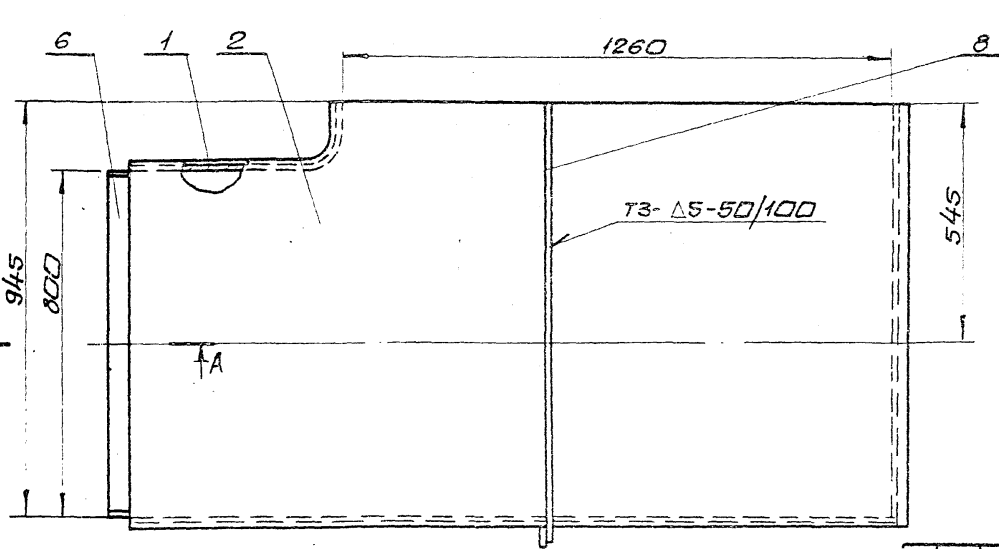
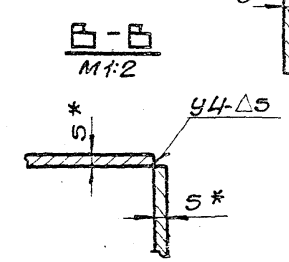
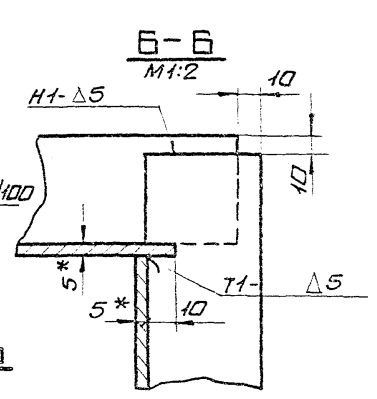
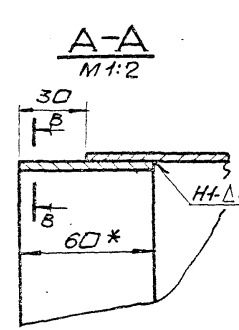
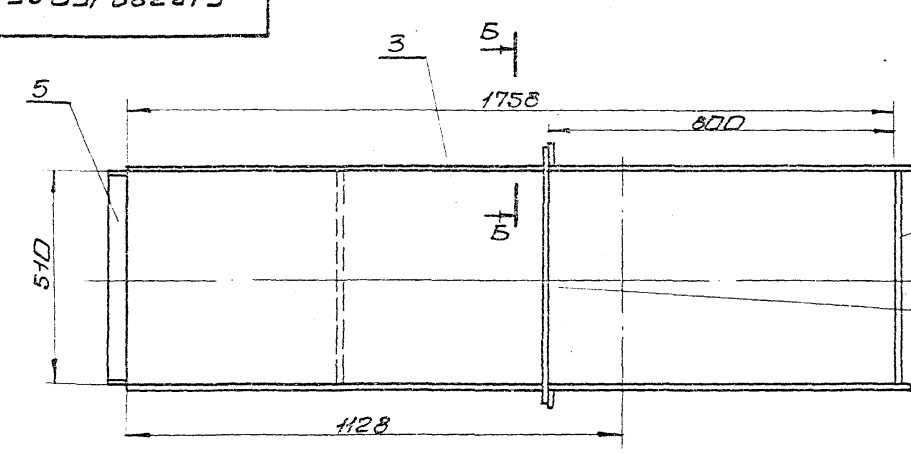
Б18382.140СБ



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей БЧ- $R_{2320}$ , остальное- $\nabla$
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.\* Размеры для справки.

				Б18382.140СБ			
Изм	Лист	Исполн	Проф	Дата	Отвод	Лист	Масштаб
	1	Гончаренко	И/Б		Сборочный чертёж	1	1:10
		Проб. Шевцова	И/Б				
		Инж. Севрюков	И/Б				
		Инж. Шевченко	И/Б				
		Инж. Севрюков	И/Б				
		Утв.					
						Лист	Масштаб
						1	1:10
						Госстрой СССР	
						Харьковский	
						Сантехпроект	
						Формат А3	

Б18382.150СБ



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей БЧ- $R_{2320}$ , остальное- $\nabla$
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.\* Размеры для справки.

				Б18382.150СБ			
Изм	Лист	Исполн	Проф	Дата	Короб	Лист	Масштаб
	1	Гончаренко	И/Б		Сборочный чертёж	1	1:10
		Проб. Шевцова	И/Б				
		Инж. Севрюков	И/Б				
		Инж. Шевченко	И/Б				
		Инж. Севрюков	И/Б				
		Утв.					
						Лист	Масштаб
						1	1:10
						Госстрой СССР	
						Харьковский	
						Сантехпроект	
						Формат А3	

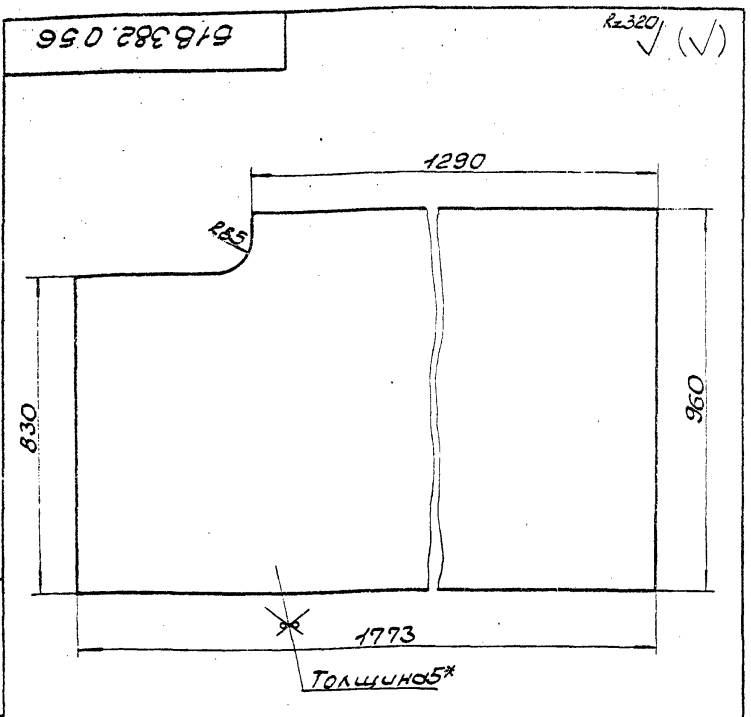
Инж. Голод, Подп. и Дата, Изм. №, Инж. Голод, Подп. и Дата

Альбом XII, Типовой проект 903-1241.87

Инж. Голод, Подп. и Дата, Изм. №, Инж. Голод, Подп. и Дата

9747/12





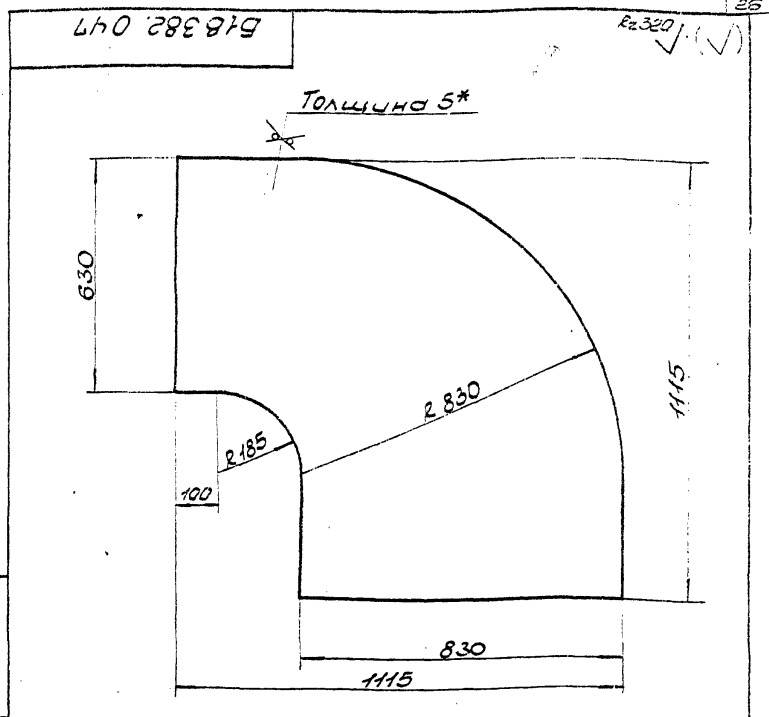
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1116}{2}$ .  
 2\* Размер для справки.

51B382.056

Боковина

Лист	Масса	Масштаб
1	64,3	1:10

Лист 1 из 1  
 Б-5 ГОСТ 19903-74  
 Лист ВСТЗ по ГОСТ 14637-79  
 Госстрой СССР  
 Харьковский  
 Сантехпроект  
 Формат А4



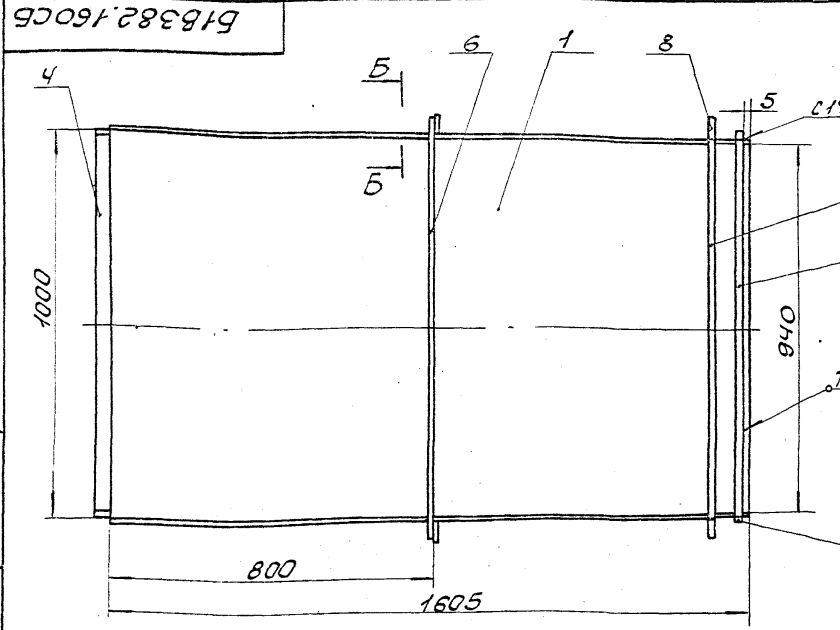
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1116}{2}$ .  
 2\* Размер для справки.

51B382.047

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
1	43,1	1:10

Лист 1 из 1  
 Б-5 ГОСТ 19903-74  
 Лист ВСТЗ по ГОСТ 14637-79  
 Госстрой СССР  
 Харьковский  
 Сантехпроект  
 Формат А4



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1116}{2}$ .  
 2. Кромки реза деталей Б4- $\checkmark$ , остальное  $\nabla$ .  
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
 Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.  
 4\* Размеры для справки.  
 5. Ребра поз. 8 и 9 приварить к коробу при монтаже.

51B382.160СБ

Переход  
 Сварочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	249,0	1:10

Лист 1 из 1  
 Б-5 ГОСТ 19903-74  
 Лист ВСТЗ по ГОСТ 14637-79  
 Госстрой СССР  
 Харьковский  
 Сантехпроект  
 Формат А3

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

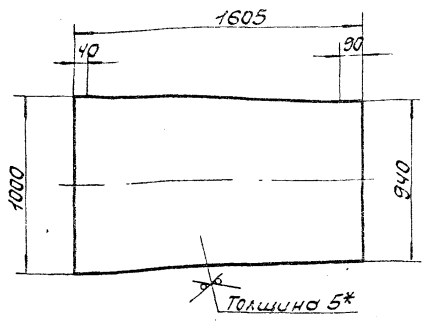
Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Листов 11  
 Типовой проект 903-Т-241.87

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Б1В382.063

Rz320 ✓



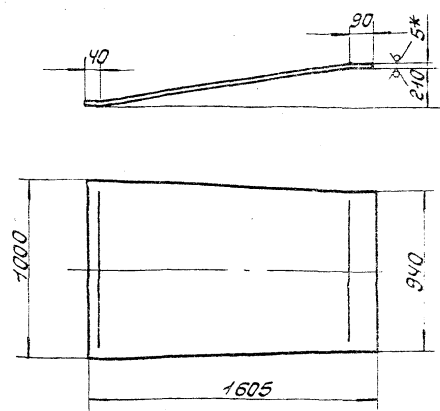
- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\* Размер для справки.

Шифр детали, листа и детали, взаимный шифр, дата, подп. и дата

Б1В382.063				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		61,1		1.20
Стенка		Лист 1 из 1		
Лист		Листов 1		
Б-5 ГОСТ 19903-74		Госстандарт СССР		
Лист ВСТЗис2 ГОСТ 14637-79		Харьковский		
		Синтезпроект		
		Формат А4		

Б1В382.064

Rz320 ✓



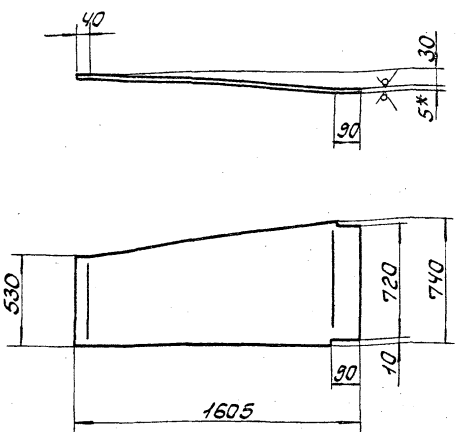
- 1. Длина развернутой детали 1620.
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3\* Размер для справки.

Шифр детали, листа и детали, взаимный шифр, дата, подп. и дата

Б1В382.064				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		61,7		1.20
Стенка		Лист 1 из 1		
Лист		Листов 1		
Б-5 ГОСТ 19903-74		Госстандарт СССР		
Лист ВСТЗис2 ГОСТ 14637-79		Харьковский		
		Синтезпроект		
		Формат А4		

Б1В382.065

Rz320 ✓



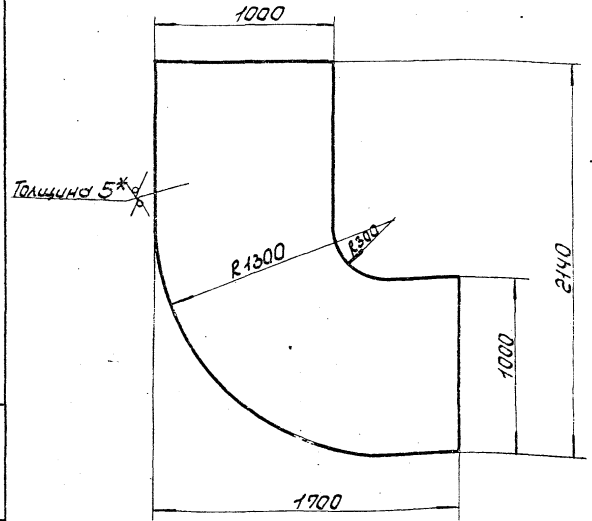
- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\* Размер для справки.

Шифр детали, листа и детали, взаимный шифр, дата, подп. и дата

Б1В382.065				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		49,9		1.20
Боковина		Лист 1 из 1		
Лист		Листов 1		
Б-5 ГОСТ 19903-74		Госстандарт СССР		
Лист ВСТЗис2 ГОСТ 14637-79		Харьковский		
		Синтезпроект		
		Формат А4		

Б1В382.075

Rz320 ✓



- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\* Размер для справки.

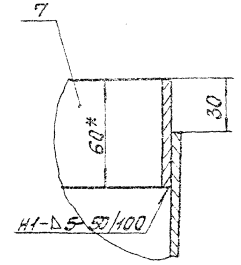
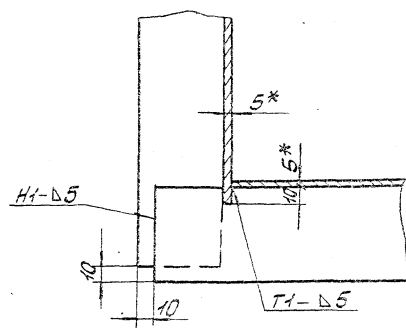
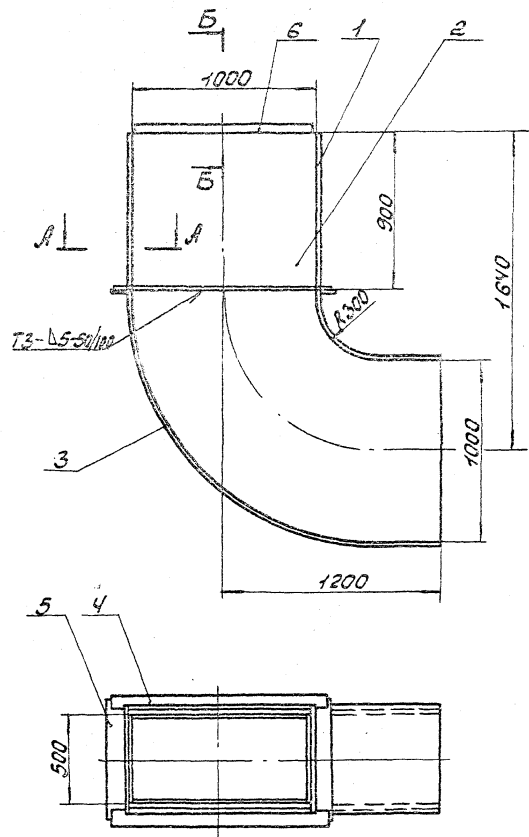
Шифр детали, листа и детали, взаимный шифр, дата, подп. и дата

Б1В382.075				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		140,0		1.20
Стенка		Лист 1 из 1		
Лист		Листов 1		
Б-5 ГОСТ 19903-74		Госстандарт СССР		
Лист ВСТЗис2 ГОСТ 14637-79		Харьковский		
		Синтезпроект		
		Формат А4		

Б18382.170СВ

А-А  
Н1:2

Б-Б  
Н1:2



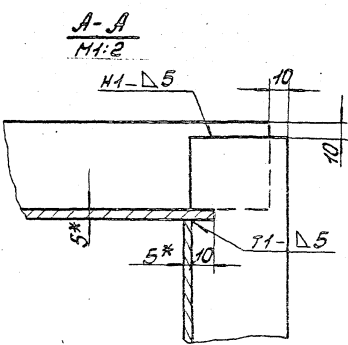
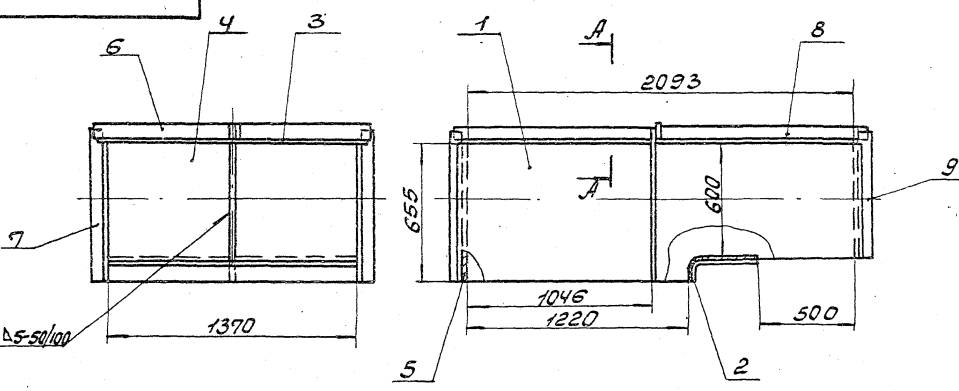
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Крошки реза деталей Б4- $\sqrt{R320}$ , остальное- $\checkmark$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4\* Размеры для справки.

Удобритель, Подп. и дата: Косинин В.И., 1977.04.07

								Б18382.170СВ	
Изм.	Испол.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.			
	Разработчик	Провер.		У	353,0	1:20			
				Отвод		Сборочный чертеж		Лист Листов	
								Госстрой СССР	
								Сергеевский	
								Синтезпроект	
								Формат А3	

Тилобой проект 903-1-24.87

Б18382.180СВ



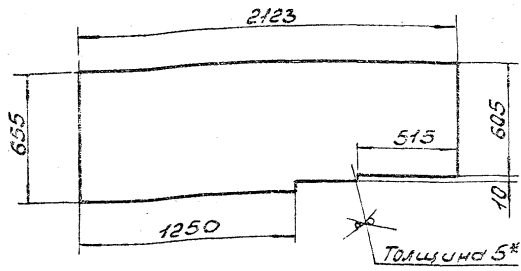
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Крошки реза деталей Б4- $\sqrt{R320}$ , остальное- $\checkmark$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4\* Размеры для справки.

Удобритель, Подп. и дата: Косинин В.И., 1977.04.07

								9747/12	
								Б18382.180СВ	
Изм.	Испол.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.			
	Разработчик	Провер.		У	334,0	1:20			
				Короб		Сборочный чертеж		Лист Листов	
								Госстрой СССР	
								Сергеевский	
								Синтезпроект	
								Формат А3	

Б1В382.079

Р2320 (✓) (✓)



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.\* Размер для справки.

Б1В382.079

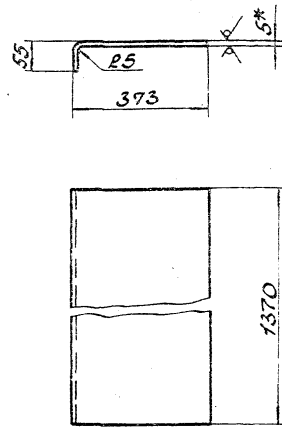
Лист Масса Числит.  
4 54,5 1:20

Стенка

Лист Иллюстр. 1  
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74  
Лист ВЭЗпс2 ГОСТ 4637-79  
Госстрой СССР  
Сарковский  
Сантехпроект  
Формат А4

Б1В382.081

Р2320 (✓) (✓)



1. Длина развернутой детали 420.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3.\* Размер для справки.

Б1В382.081

Лист Масса Числит.  
4 22,6 1:10

Стенка

Лист Иллюстр. 1  
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74  
Лист ВЭЗпс2 ГОСТ 4637-79  
Госстрой СССР  
Сарковский  
Сантехпроект  
Формат А4

Исполн. Подп. и дата  
Провер. Подп. и дата  
Нач. отд. Подп. и дата  
Инж. Подп. и дата

Исполн. Подп. и дата  
Провер. Подп. и дата  
Нач. отд. Подп. и дата  
Инж. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Б1В382.170СБ	Документация Рабочий чертеж		
<b>Детали</b>						
А4	1	Б1В382.038-07	Стенка	1		
А4	2	Б1В382.075	Стенка	2		
А4	3	Б1В382.038-08	Стенка	1		
Б4	4	Б1В382.076	Ребро Плоска 5x50 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79 L=1090	2	2,1 кг	
Б4	5	Б1В382.077	Ребро Плоска 5x50 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79 L=590	2	1,1 кг	
Б4	6	Б1В382.066	Накладка Плоска 5x60 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79 L=988	2	2,3 кг	
Б4	7	Б1В382.067	Накладка Плоска 5x60 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79 L=488	2	1,15 кг	
<b>Материалы</b>						
			Металл наплавленный		4,0 кг	

Масштаб XII  
Титоловый проект 903-1-244.87

Исполн. Подп. и дата  
Провер. Подп. и дата  
Нач. отд. Подп. и дата  
Инж. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Б1В382.190СБ	Документация Рабочий чертеж		
<b>Детали</b>						
А4	1	Б1В382.089	Стенка	2		
А4	2	Б1В382.091	Стенка	2		
Б4	3	Б1В382.092	Ребро Плоска 5x60 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79 L=390	2	0,75 кг	
<b>Материалы</b>						
			Металл наплавленный		1,3 кг	

Исполн. Подп. и дата  
Провер. Подп. и дата  
Нач. отд. Подп. и дата  
Инж. Подп. и дата

Б1В382.170

Лист Лист Иллюстр.  
4 1 1

Отвод

Лист Иллюстр. 1  
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74  
Лист ВЭЗпс2 ГОСТ 4637-79  
Госстрой СССР  
Сарковский  
Сантехпроект  
Формат А4

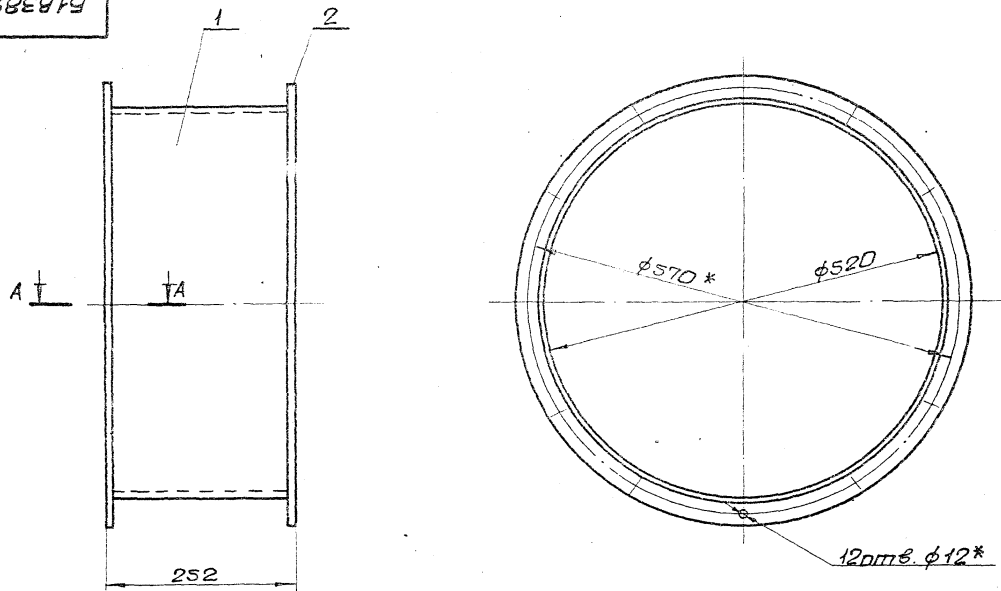
Б1В382.190

Лист Лист Иллюстр.  
4 1 1

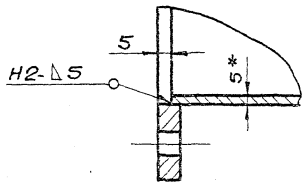
Переход

Лист Иллюстр. 1  
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74  
Лист ВЭЗпс2 ГОСТ 4637-79  
Госстрой СССР  
Сарковский  
Сантехпроект  
Формат А4

Б1Б382.200СБ



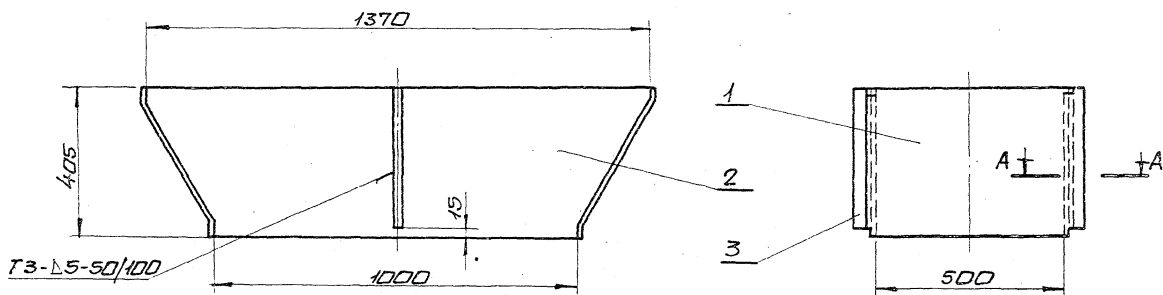
A-A  
M 1:2



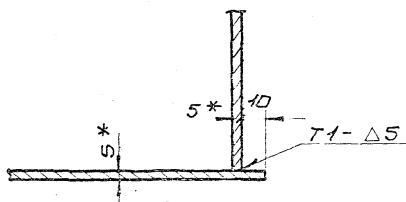
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.\* Размеры для справки.

			Б1Б382.200СБ		
Изм.	Лист	Масштаб	Изм.	Масса	Масштаб
	1	1:5		24,0	1:5
Секция Сборочный чертеж			Исполнитель Место		
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3		

Б1Б382.190СБ



A-A  
M 1:2



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей БЧ-<sup>R2320</sup>, остальное - ✓
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.\* Размеры для справки.

			Б1Б382.190СБ		
Изм.	Лист	Масштаб	Изм.	Масса	Масштаб
	1	1:5		59,0	1:5
Переход Сборочный чертеж			Исполнитель Место		
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3		

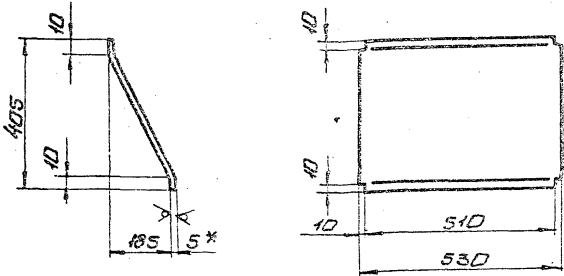
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата.

Итого в проект 903-1 24.87 АН-БДМ XII

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата.

Б18382.089

R2320 ✓(M)



1. Длина развернутой 447.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.\* Размер для справки.

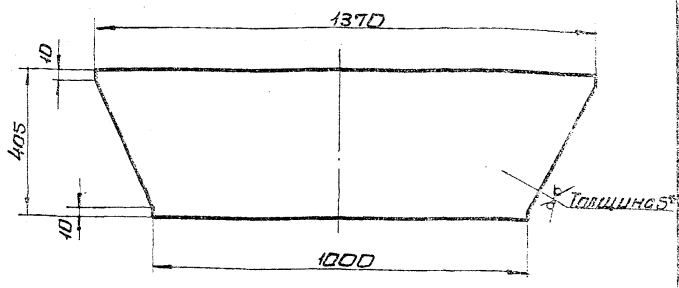
Лист № 1 из 1 Листов

Б18382.089

Имя	Лист	Масса	Масштаб
И.И.И.	1	9,3	1:10
Лист Листов 1 1			
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74			
Вотэпс 2 ГОСТ 4637-79			
Госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А4			

Б18382.091

R2320 ✓(M)



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.\* Размер для справки.

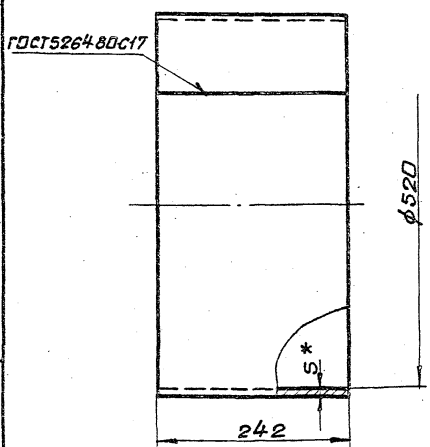
Лист № 2 из 2 Листов

Б18382.091

Имя	Лист	Масса	Масштаб
И.И.И.	2	18,8	1:10
Лист Листов 2 2			
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74			
Вотэпс 2 ГОСТ 4637-79			
Госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А4			

Б18382.093

R2320 ✓(M)



1. Длина развернутой детали 1648
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 4.\* Размер для справки.

Лист № 1 из 1 Листов

Б18382.093

Имя	Лист	Масса	Масштаб
И.И.И.	1	15,65	1:5
Лист Листов 1 1			
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74			
Вотэпс 2 ГОСТ 4637-79			
Госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А4			

Форм. Знач. / Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>				
A3	Б18382.200сб	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
A4	1	Б18382.093	1	Обечайка
A4	2	Б18382.016	2	Фланец
<u>Материалы</u>				
			0,56кг	Металл наплавленный
				974/42

Лист № 1 из 1 Листов

Б18382.200

Имя	Лист	Масса	Масштаб
И.И.И.	1		
Лист Листов 1 1			
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74			
Вотэпс 2 ГОСТ 4637-79			
Госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А4			



Имя Инициалы Подпись Дата

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В382.210СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б1В382.050	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
А4	2	Б1В382.003-02	Стенка	2	
Б4	3	Б1В382.094	Стенка		
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 вместе с ГОСТ 14637-79		
			505 x 600	2	11,8 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,8 кг

Б1В382.210

Имя Инициалы Подпись Дата	
Разработчик	И.И.И.
Проектировщик	И.И.И.
Начальник	И.И.И.
Исполнитель	И.И.И.

СЕКЦИЯ

Имя Инициалы Подпись Дата  
 Разработчик  
 Проектировщик  
 Начальник  
 Исполнитель

Лист Листов Листов  
 1 1 1  
 ГОСТ 19903-74  
 Харьковский  
 Сантехпроект  
 формат А4

Имя Инициалы Подпись Дата

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В382.240СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б1В382.250	Блок пружины	1	
А4	2	Б1В382.260	Тяга подвески	1	
			<u>Детали</u>		
А4	3	Б1В382.104	Пружина	1	
А4	4	Б1В382.105	Ушко	3	
А4	5	Б1В382.106	Кронштейн	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Гайка М16.4 ГОСТ 5915-70	2	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			Б1В382.240		
Б4	7	Б1В382.107	Тяга		
			Круг В-16 ГОСТ 2590-71 сп3 ГОСТ 535-79		
			L=624	1	1,0 кг
			Б1В382.240-01		
Б4	7	Б1В382.108	Тяга		
			Круг В-16 ГОСТ 2590-71 сп3 ГОСТ 535-79		
			L=2324	1	3,36 кг
			Б1В382.240-02		
			Тяга		
			Круг В-16 ГОСТ 2590-70 сп3 ГОСТ 535-79		
			L=424	1	0,64 кг

Б1В382.240

Имя Инициалы Подпись Дата	
Разработчик	И.И.И.
Проектировщик	И.И.И.
Начальник	И.И.И.
Исполнитель	И.И.И.

Подвеска

Имя Инициалы Подпись Дата  
 Разработчик  
 Проектировщик  
 Начальник  
 Исполнитель

Лист Листов Листов  
 1 1 1  
 ГОСТ 19903-74  
 Харьковский  
 Сантехпроект  
 формат А4

Имя Инициалы Подпись Дата

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В382.250СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б1В382.270	Тростерса	1	
А4	2	Б1В382.280	стакан	2	
А4	3	Б1В382.290	Тяга блока	1	
			<u>Детали</u>		
А4	4	Б1В382.109	Пружина	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Гайка М16.4 ГОСТ 5915-70	6	

Б1В382.250

Имя Инициалы Подпись Дата	
Разработчик	И.И.И.
Проектировщик	И.И.И.
Начальник	И.И.И.
Исполнитель	И.И.И.

Блок пружины

Имя Инициалы Подпись Дата  
 Разработчик  
 Проектировщик  
 Начальник  
 Исполнитель

Лист Листов Листов  
 1 1 1  
 ГОСТ 19903-74  
 Харьковский  
 Сантехпроект  
 формат А4

Имя Инициалы Подпись Дата

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В382.260СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В382.105	Ушко	1	
А4	2	Б1В382.111	Тяга	1	
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,01 кг

Б1В382.260

Имя Инициалы Подпись Дата	
Разработчик	И.И.И.
Проектировщик	И.И.И.
Начальник	И.И.И.
Исполнитель	И.И.И.

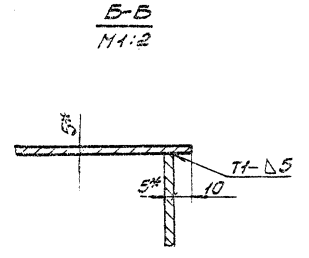
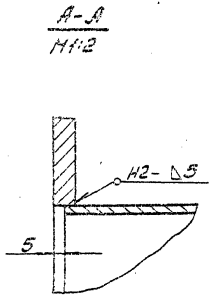
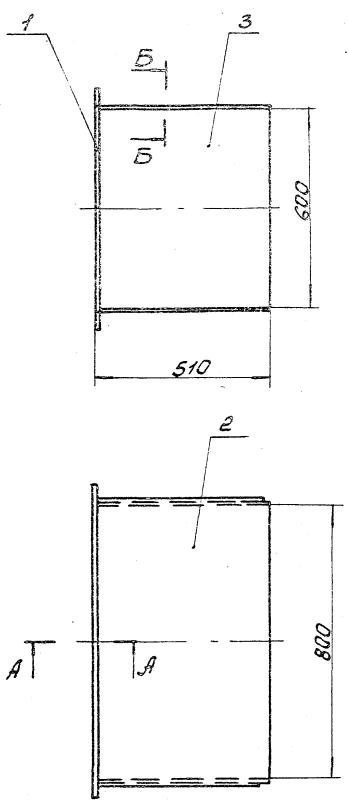
Тяга подвески

Имя Инициалы Подпись Дата  
 Разработчик  
 Проектировщик  
 Начальник  
 Исполнитель

Лист Листов Листов  
 1 1 1  
 ГОСТ 19903-74  
 Харьковский  
 Сантехпроект  
 формат А4

974/к

Б1В382.240СБ



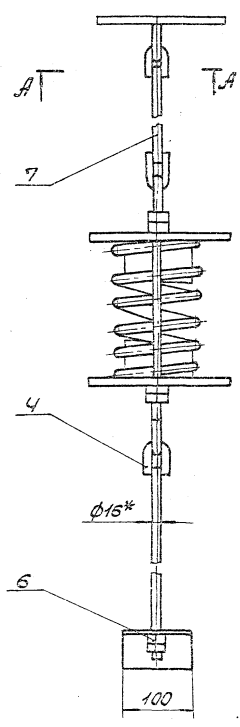
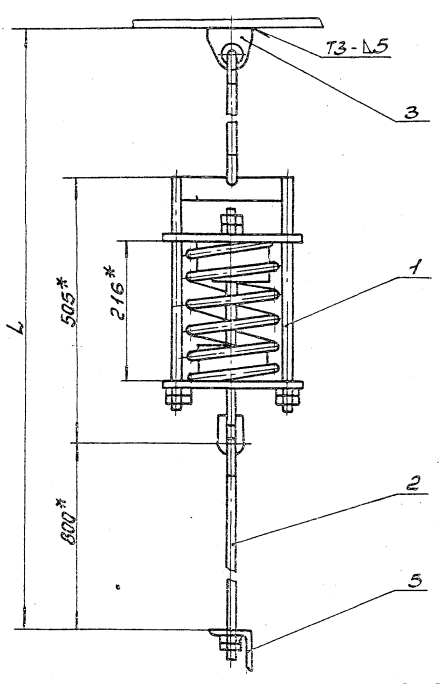
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Кромки реза деталей Б4- $R_{320}$ , остальное  $\surd$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.\* Размеры для справки.

Вид		Исполн.	Провер.	Дата	Б1В382.240СБ		
Разреш.	Изменен.	Изм.	Изм.	Изм.	Лист	Масштаб	Масштаб
Провер.	Изменен.	Изм.	Изм.	Изм.	У	68,0	1:10
Т. контрол.	Т. контрол.	Изм.	Изм.	Изм.	Лист	Листов	1
Исполн.	Провер.	Изм.	Изм.	Изм.	Институт СССР Харьковский Сантехпроект		
Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Формат А3		

Секция  
Сборочный чертеж

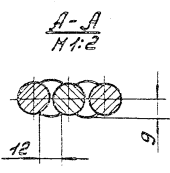
Исполн. и Провер. Александр Иванович Мухоморов

Б1В382.240СБ



Обозначение	L мм	Масса кг
Б1В382.240	2000	16,2
-01	3700	18,6
-02	1800	15,3

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Кромки реза деталей Б4- $R_{320}$ , остальное  $\surd$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.\* Размеры для справки.



Вид		Исполн.	Провер.	Дата	Б1В382.240СБ		
Разреш.	Изменен.	Изм.	Изм.	Изм.	Лист	Масштаб	Масштаб
Провер.	Изменен.	Изм.	Изм.	Изм.	У	сл. таблицы	—
Т. контрол.	Т. контрол.	Изм.	Изм.	Изм.	Лист	Листов	1
Исполн.	Провер.	Изм.	Изм.	Изм.	Институт СССР Харьковский Сантехпроект		
Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Формат А3		

Подвеска  
Сборочный чертеж

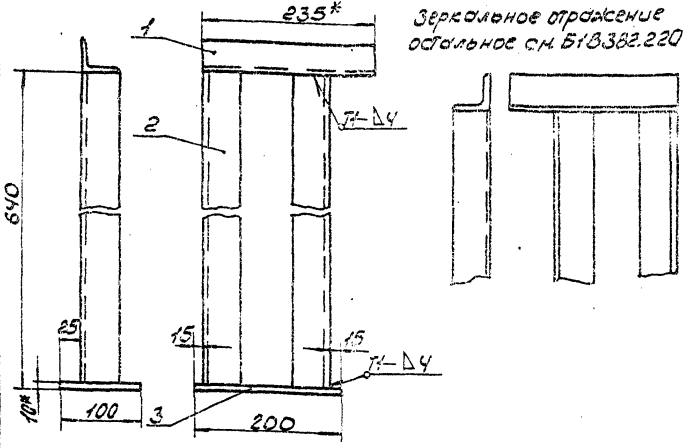
Исполн. и Провер. Александр Иванович Мухоморов  
Тупиков проект 903-1-24.87  
Листов 1/1

Б1В382.220СБ

Б1В382.220

Б1В382.220-01

Зеркальное отражение  
остальное см. Б1В382.220



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{\text{V}}$ , остальное- $\sqrt{\text{V}}$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4\* Размеры для справки.

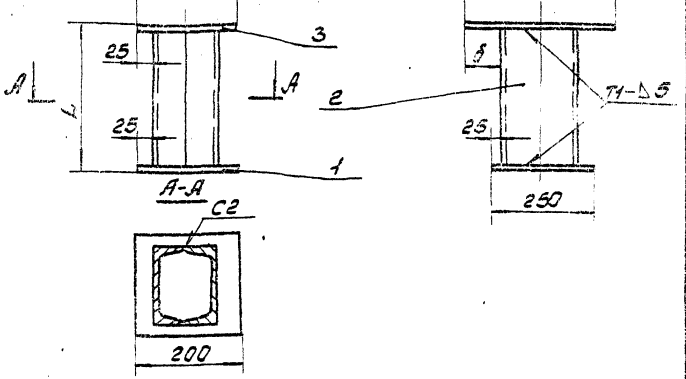
Шиб. и дата: Проект: 903-1-241.87

Исполн. Шиб. и дата		Исполн. Шиб. и дата		Исполн. Шиб. и дата	
И.М.Шиб.	И.М.Шиб.	И.М.Шиб.	И.М.Шиб.	И.М.Шиб.	И.М.Шиб.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата

Б1В382.230СБ

200

А



Обозначение	L	A	δ	Масса
	мм	мм	мм	кг
Б1В382.230	395	300	50	22,8
-01	595	600	200	34,9

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{\text{V}}$ , остальное- $\sqrt{\text{V}}$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

Шиб. и дата: Проект: 903-1-241.87

Исполн. Шиб. и дата		Исполн. Шиб. и дата		Исполн. Шиб. и дата	
И.М.Шиб.	И.М.Шиб.	И.М.Шиб.	И.М.Шиб.	И.М.Шиб.	И.М.Шиб.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
44		Б1В382.220СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б1В382.095	Подкладка		
			Утолщ Б-50х50х50 ГОСТ 2500-72		
			Ст3 ГОСТ 535-79		
			L=255	1	0,9 кг
Б4	2	Б1В382.096	Стойка		
			Утолщ Б-50х50х50 ГОСТ 2500-72		
			Ст3 ГОСТ 535-79		
			L=630	2	2,3 кг
Б4	3	Б1В382.097	Плита		
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗпс2 ГОСТ 14637-79		
			100х200	1	1,5 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,13 кг
Различия исполнения Б1В382.220 и Б1В382.220-01 по сборочному чертежу					
Исполн. Шиб. и дата		Исполн. Шиб. и дата		Исполн. Шиб. и дата	
И.М.Шиб.	И.М.Шиб.	И.М.Шиб.	И.М.Шиб.	И.М.Шиб.	И.М.Шиб.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата

Шиб. и дата: Проект: 903-1-241.87

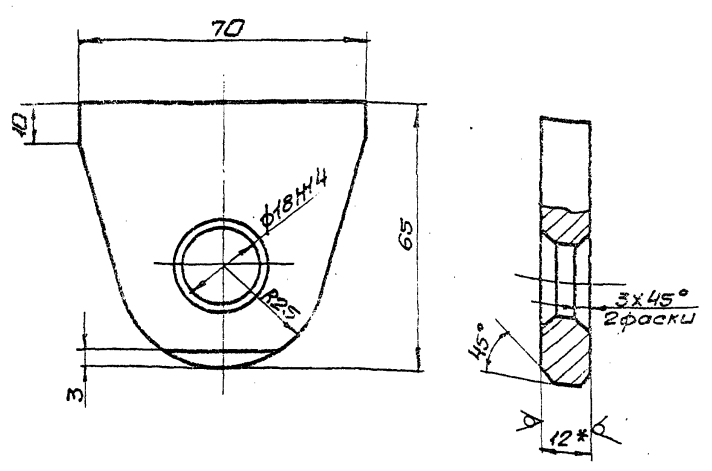
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
44		Б1В382.230СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б1В382.098	Плита		
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗпс2 ГОСТ 14637-79		
			200х250	1	4,0 кг
			Переменные данные для исполнения Б1В382.230		
Б4	2	Б1В382.099	Стойка		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72		
			Ст3 ГОСТ 535-79		
			L=375	2	6,9 кг
Б4	3	Б1В382.101	Плита		
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗпс2 ГОСТ 14637-79		
			200х300	1	4,9 кг
			Б1В382.230-01		
Б4	2	Б1В382.102	Стойка		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72		
			Ст3 ГОСТ 535-79		
			L=575	2	10,6 кг
Б4	3	Б1В382.103	Плита		
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗпс2 ГОСТ 14637-79		
			200х600	1	9,4 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,3 кг
Исполн. Шиб. и дата		Исполн. Шиб. и дата		Исполн. Шиб. и дата	
И.М.Шиб.	И.М.Шиб.	И.М.Шиб.	И.М.Шиб.	И.М.Шиб.	И.М.Шиб.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата

Шиб. и дата: Проект: 903-1-241.87



618382.104

Rz80 (✓)



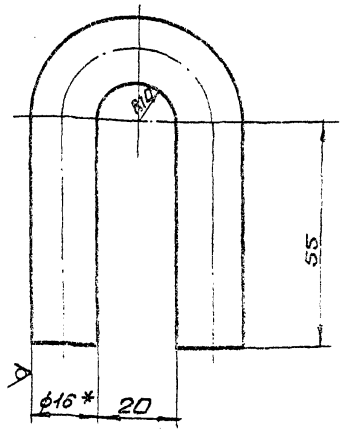
1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.\* Размер для справки.

Шиблюк, Подпись, Дата, Проект 903-1-214, 78, Альбом XII

618382.104			Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	Н/Д/К/М	Подп./Дата	У	0,3	1:1
Разраб.	Пинчаренко	В.И.	Лист Листов: 1		
Проб.	Узбекова	В.А.	Госстрой СССР		
Инж.пр.	Северяков	В.И.	Харьковский		
Инж.пр.	Коберченко	С.И.	Сантехпроект		
Инж.пр.	Северяков	В.И.	Формат А4		
Чтв.			Лист 5-12 ГОСТ 19903-74		
			ВстЗпс 2 ГОСТ 14637-79		

618382.105

Rz320 (✓)

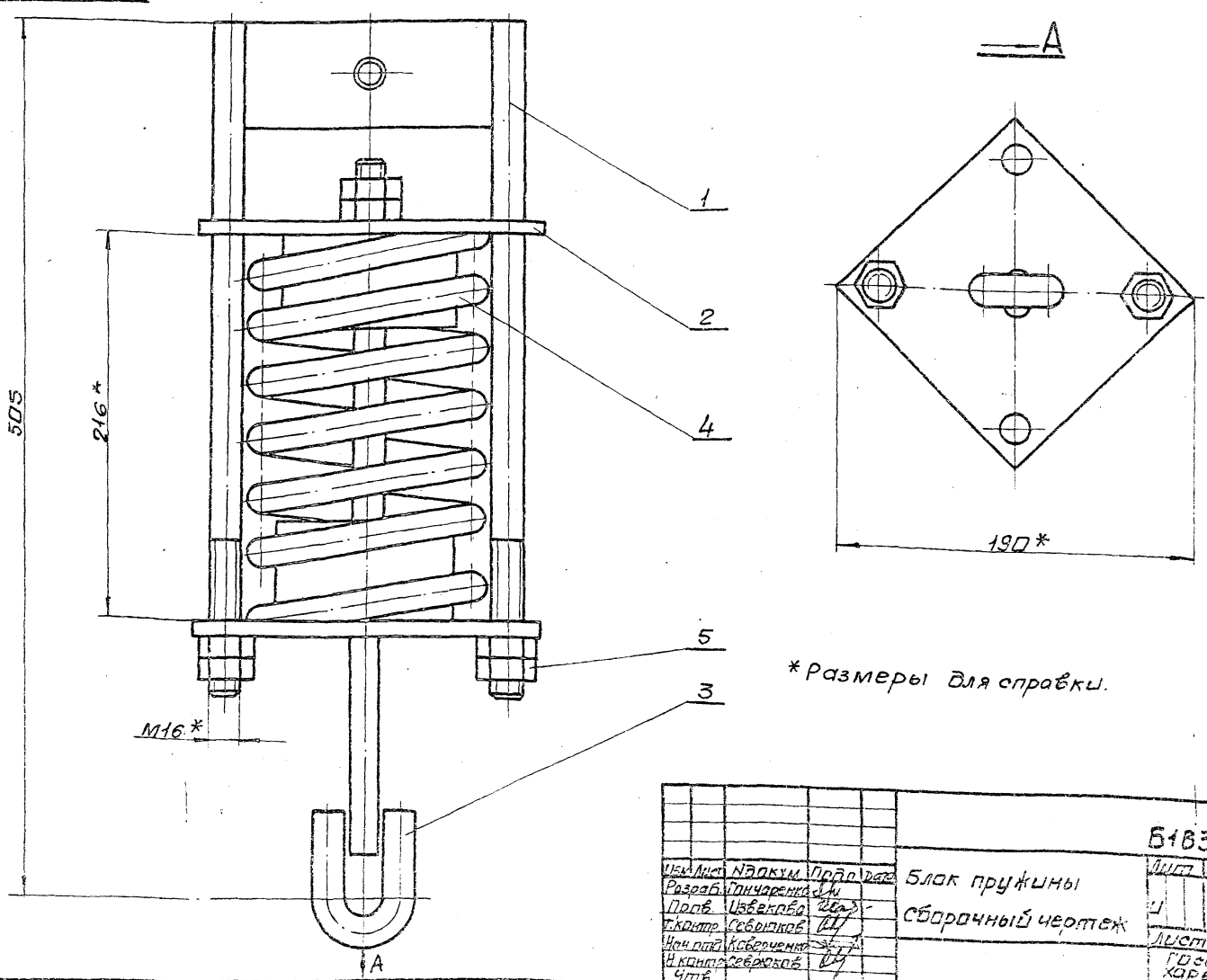


1. Длина развернутой детали 167.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.\* Размер для справки.

Шиблюк, Подпись, Дата, Проект 903-1-214, 78, Альбом XII

618382.105			Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	Н/Д/К/М	Подп./Дата	У	0,26	1:1
Разраб.	Пинчаренко	В.И.	Лист Листов: 1		
Проб.	Узбекова	В.А.	Госстрой СССР		
Инж.пр.	Северяков	В.И.	Харьковский		
Инж.пр.	Коберченко	С.И.	Сантехпроект		
Чтв.			Формат А4		
			Лист 8-16 ГОСТ 2590-71		
			СтЗ ГОСТ 535-79		

618382.250СБ



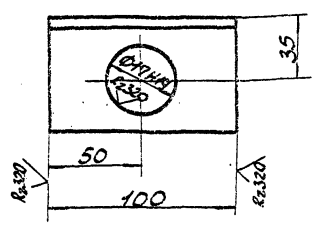
\* Размеры для справки.

Шиблюк, Подпись, Дата, Проект 903-1-214, 78, Альбом XII

618382.250СБ			Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	Н/Д/К/М	Подп./Дата	У		1:2
Разраб.	Пинчаренко	В.И.	Лист Листов: 1		
Проб.	Узбекова	В.А.	Госстрой СССР		
Инж.пр.	Северяков	В.И.	Харьковский		
Инж.пр.	Коберченко	С.И.	Сантехпроект		
Чтв.			Формат А4		
			Лист 9747/12		
			Блок пружины		
			Сборочный чертеж		

51B382.106

(A) ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

51B382.106

Изм. Лист	И.Д.Ожигин	Подп.	Дата
Разр.	Гончаренко	В.И.	
Пробер.	Избежко	А.И.	
Т.контр.	Севериков	В.И.	
И.контр.	Севериков	В.И.	
Чит.			

**Кронштейн**

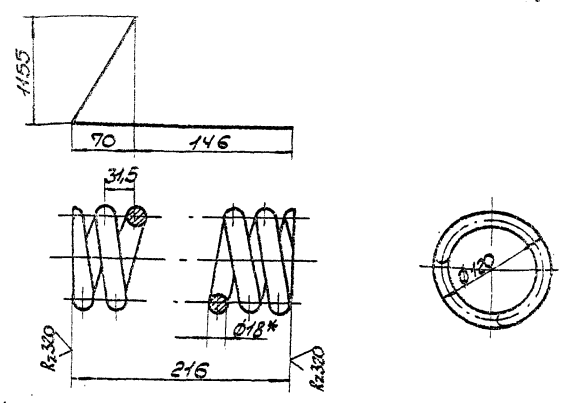
Лист	Масса	Насит
1	0,48	1:2

Лист Листов 1  
Госстрой СССР  
Сарыковский  
Синтезпроект  
Формат А4

Угол  $5-63 \times 63 \times 5$  ГОСТ 8509-78  
Ст 3 ГОСТ 535-79

51B382.109

(A) ✓



1. Твердость НРС 45-50.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Длина развернутой детали 2570.
4. Число витков: полное - 8; рабочих - 6.
- 5\* Размер для справки.

51B382.109

Изм. Лист	И.Д.Ожигин	Подп.	Дата
Разр.	Гончаренко	В.И.	
Пробер.	Избежко	А.И.	
Т.контр.	Севериков	В.И.	
И.контр.	Севериков	В.И.	
Чит.			

**Пружина**

Лист	Масса	Насит
1	5,1	1:4

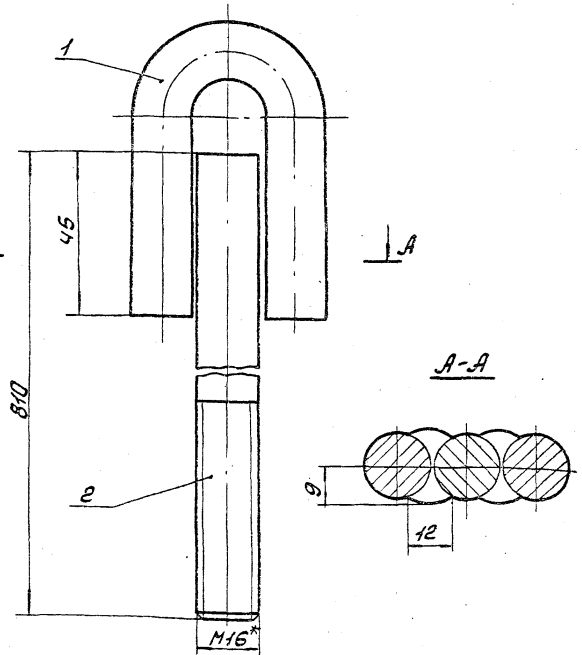
Лист Листов 1  
Госстрой СССР  
Сарыковский  
Синтезпроект  
Формат А4

Проболок 60С2А-Н-П-ГН-18  
ГОСТ 14963-78

51B382.26025

Типовой проект 903-Т-244.87

Альбом XII



1. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3.\* Размер для справки.

51B382.26025

Изм. Лист	И.Д.Ожигин	Подп.	Дата
Разр.	Гончаренко	В.И.	
Пробер.	Избежко	А.И.	
Т.контр.	Севериков	В.И.	
И.контр.	Севериков	В.И.	
Чит.			

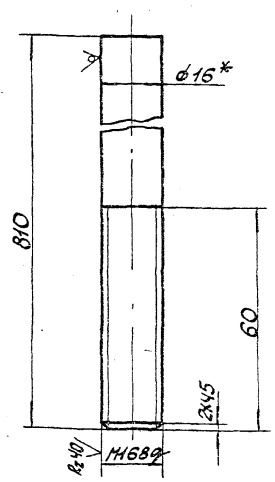
**Тяга подвески**

Лист	Масса	Насит
1	1,6	1:1

Лист Листов 1  
Госстрой СССР  
Сарыковский  
Синтезпроект  
Формат А4

51B382.111

Rz80 (A) ✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 2.\* Размер для справки.

51B382.111

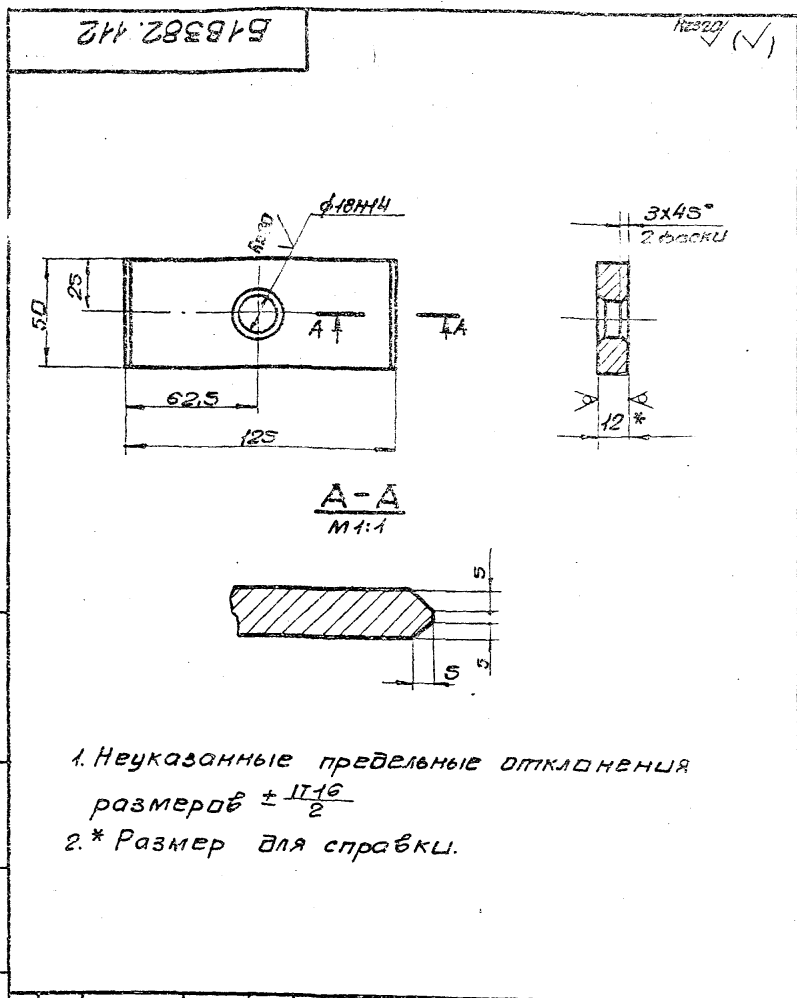
Изм. Лист	И.Д.Ожигин	Подп.	Дата
Разр.	Гончаренко	В.И.	
Пробер.	Избежко	А.И.	
Т.контр.	Севериков	В.И.	
И.контр.	Севериков	В.И.	
Чит.			

**Тяга**

Лист	Масса	Насит
1	1,3	1:1

Лист Листов 1  
Госстрой СССР  
Сарыковский  
Синтезпроект  
Формат А4

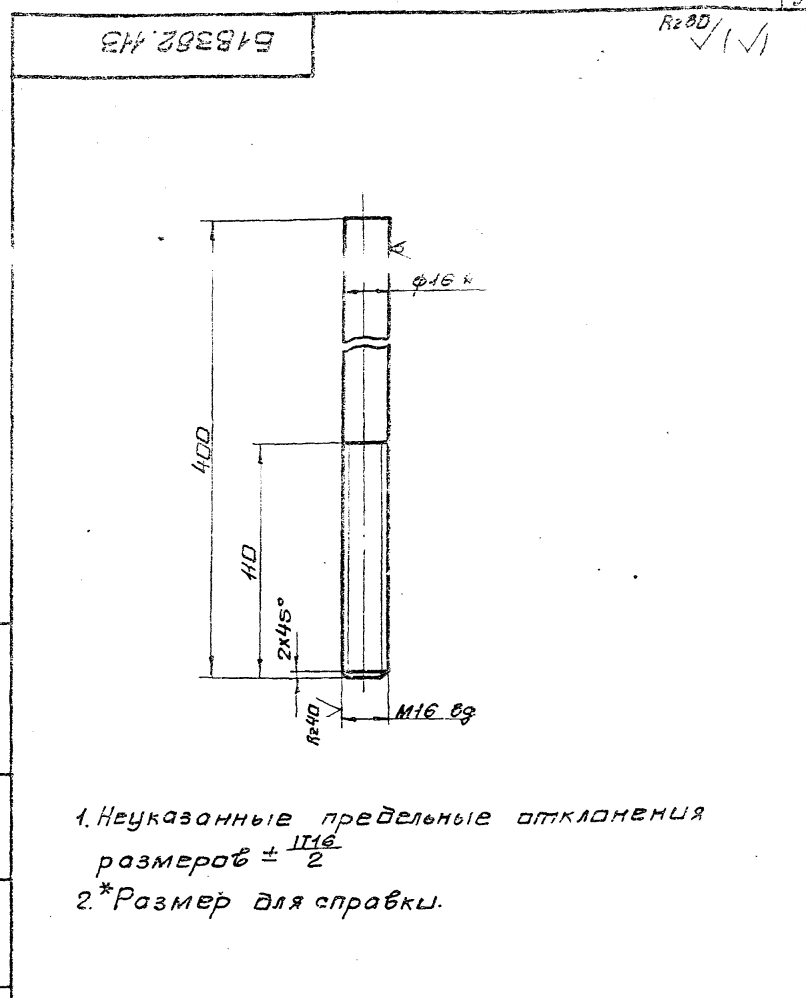
Круг 8-16 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-79



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справки.

51B382.412

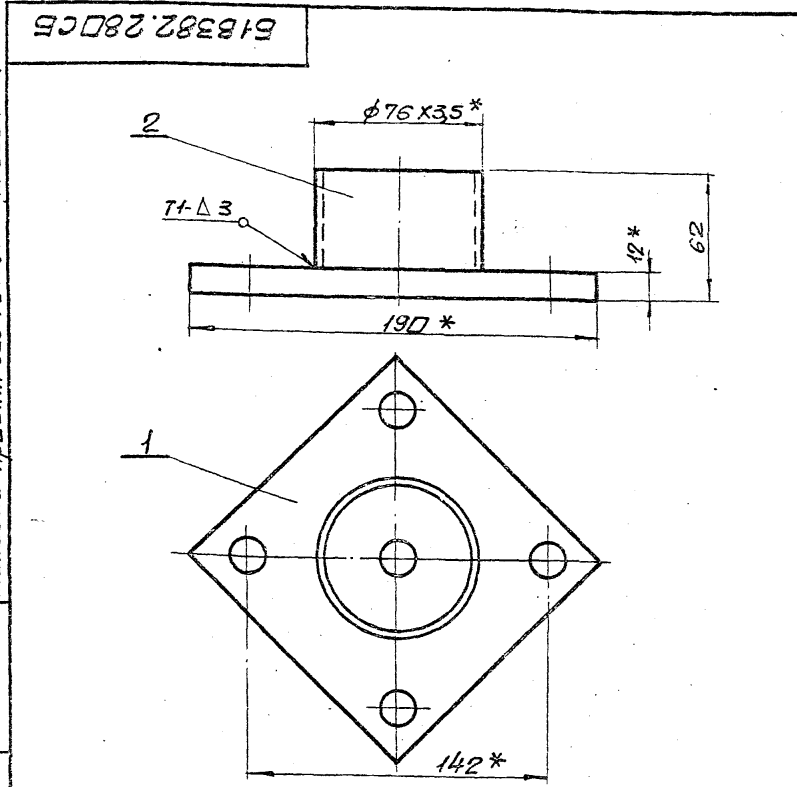
Изм.	Лист	Имя	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Иванченко	12.12.74	1	0,6	1:2
Разработчик: Иванченко Проверил: Извекова Контроль: Себрякова Нач. отд. Ковбуренко Инженер: Себрякова Утв.				Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 8 шт 3 по 2 ГОСТ 4637-79 Лист Листов 1 Газострой сср харьковский Сантехпроект формат А4		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справки.

51B382.413

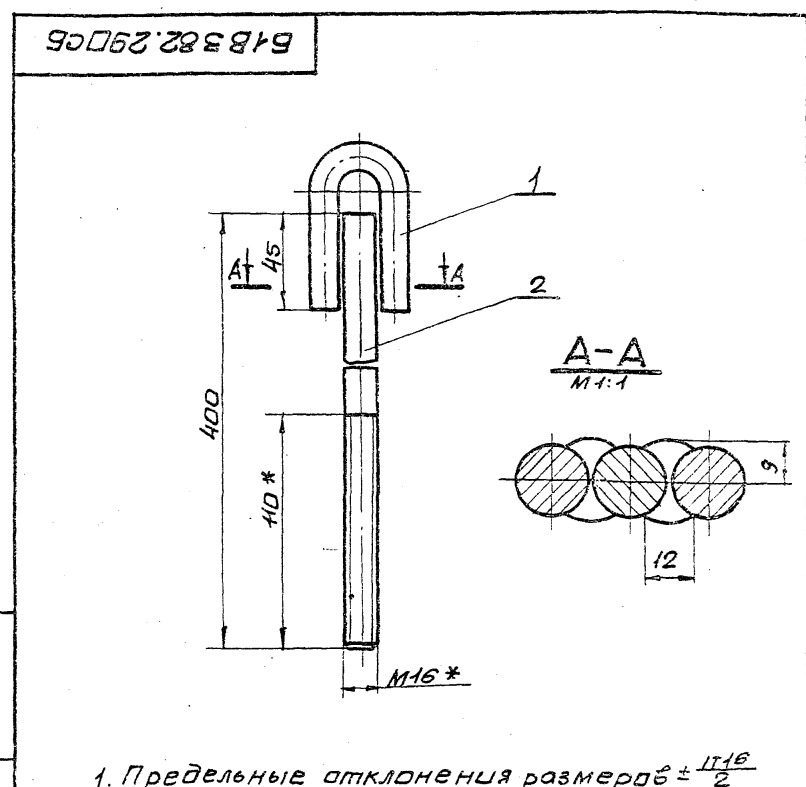
Изм.	Лист	Имя	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Иванченко	12.12.74	1	0,63	1:2
Разработчик: Иванченко Проверил: Извекова Контроль: Себрякова Нач. отд. Ковбуренко Инженер: Себрякова Утв.				Лист Тяга 8-16 ГОСТ 2590-71 8 шт 3 ГОСТ 535-79 Лист Листов 1 Газострой сср харьковский Сантехпроект формат А4		



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей б4.  $Rz320$ , остальное -  $\psi$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. \* Размеры для справки.

51B382.280СБ

Изм.	Лист	Имя	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Иванченко	12.12.74	1	1,9	1:2
Разработчик: Иванченко Проверил: Извекова Контроль: Себрякова Нач. отд. Ковбуренко Инженер: Себрякова Утв.				Лист Листов 1 Газострой сср харьковский Сантехпроект формат А4		



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. \* Размеры для справки.

51B382.290СБ

Изм.	Лист	Имя	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Иванченко	12.12.74	1	1,0	1:2
Разработчик: Иванченко Проверил: Извекова Контроль: Себрякова Нач. отд. Ковбуренко Инженер: Себрякова Утв.				Лист Тяга блока сборочный чертеж 8-16 ГОСТ 2590-71 8 шт 3 ГОСТ 535-79 Лист Листов 1 Газострой сср харьковский Сантехпроект формат А4		

Изм. Имя Дата Лист Листов Масса Масштаб

Изм. Имя Дата Лист Листов Масса Масштаб

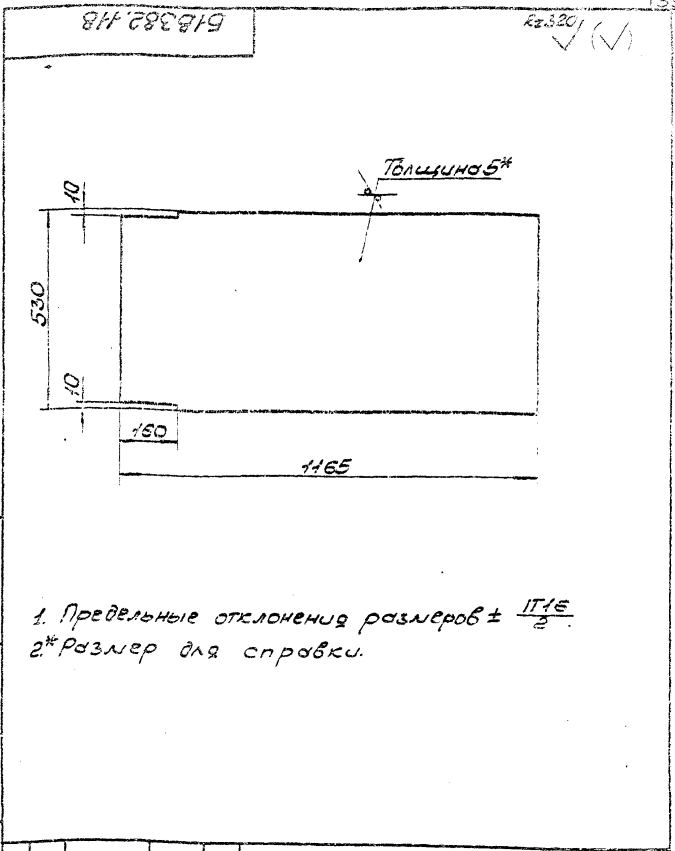
Изм. Имя Дата Лист Листов Масса Масштаб

Изм. Имя Дата Лист Листов Масса Масштаб

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
13		Б1В382.300СВ	Документация Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
21		Б1В382.117	Стенка Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 ВОЗНС2 ГОСТ 14637-79 800x1165	2	36,6 кг
24	2	Б1В382.118	Стенка	2	
25	3	Б1В382.119	Панель Панель 5x20 ГОСТ 103-76 СТЗ ГОСТ 535-79 L=810	2	0,65 кг
26	4	Б1В382.121	Панель Панель 5x70 ГОСТ 103-76 СТЗ ГОСТ 535-79 L=810	2	2,22 кг
27	5	Б1В382.122	Панель Панель 5x20 ГОСТ 103-76 СТЗ ГОСТ 535-79 L=550	2	0,44 кг
28	6	Б1В382.123	Панель Панель 5x70 ГОСТ 103-76 СТЗ ГОСТ 535-79 L=650	2	1,8 кг
<b>Материалы</b>					
			Металл наплавленный		2,0 кг

Шифр изделия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Короб</b>	<b>Б1В382.300</b>
Разработ.	Инженер	В.И.				
Провер.	Инженер	В.И.				
Нач. отд.	Кабриченко					
Инженер	Семенов					
Шифр						

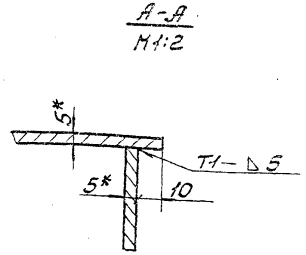
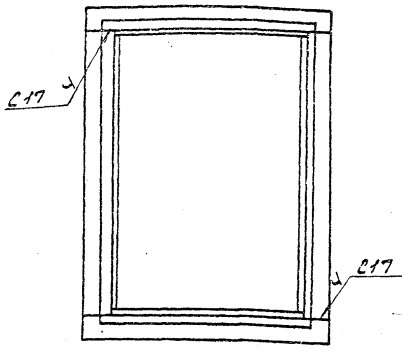
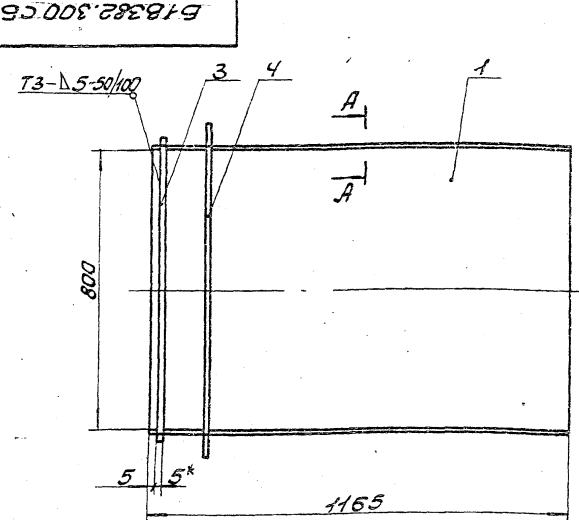


Шифр изделия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

<b>Б1В382.118</b>									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Стенка</b>	<b>Лист</b>	<b>№</b>	<b>Вес</b>	<b>Масса</b>
Разработ.	Инженер	В.И.							
Провер.	Инженер	В.И.							
Нач. отд.	Кабриченко								
Инженер	Семенов								
Шифр									

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\* Размер для справки.

Шифр изделия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Кромки реза деталей Б4  $\frac{IT30}{2}$ , остальное  $\frac{IT16}{2}$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. Ребра поз 4 и 6 приварить к коробу при монтаже.
- 5\* Размеры для справки.

Шифр изделия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Короб</b>	<b>Б1В382.300СВ</b>
Разработ.	Инженер	В.И.				
Провер.	Инженер	В.И.				
Нач. отд.	Кабриченко					
Инженер	Семенов					
Шифр						

<b>Б1В382.300СВ</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Короб</b>	<b>Сборочный чертеж</b>
Разработ.	Инженер	В.И.				
Провер.	Инженер	В.И.				
Нач. отд.	Кабриченко					
Инженер	Семенов					
Шифр						

9749/2



Код	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол. Прил.
<u>Документация</u>					
А3			Б1В383.010СБ	Оборочный чертеж	
<u>Детали</u>					
А4	1		Б1В383.001	Боковина	2
А4	2		Б1В382.038-09	Стенка	1
А4	3		Б1В382.038-10	Стенка	1
Б4	4		Б1В383.002	Ребро Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 850	4 1,7 кг
Б4	5		Б1В383.003	Ребро Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 690	4 1,3 кг
<u>Материалы</u>					
					Металл наплавленный 4,8 кг
Б1В383.010					
			Отвод		
Изм. Испол. Инициалы Подп. Дата Разработчик: [подпись] 1983 Проверено: [подпись] Нач. отд. [подпись] И.контр. [подпись]					
				Лит. Ауст. Испол. 01 1 7	
				Госстрой СССР	
				Саратовский	
				Синтез проект	
				Формат А4	

Изм. Испол. Подп. и Дата

Код	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол. Прил.
<u>Документация</u>					
А5			Б1В383.020СБ	Оборочный чертеж	
<u>Детали</u>					
А4	1		Б1В383.004	Стенка	2
А4	2		Б1В383.002	Стенка	2
<u>Материалы</u>					
					Металл наплавленный 1,4 кг
Б1В383.020					
			Переход		
Изм. Испол. Инициалы Подп. Дата Разработчик: [подпись] 1983 Проверено: [подпись] Нач. отд. [подпись] И.контр. [подпись]					
				Лит. Ауст. Испол. 01 1 7	
				Госстрой СССР	
				Саратовский	
				Синтез проект	
				Формат А4	

Изм. Испол. Подп. и Дата

Код	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол. Прил.
<u>Документация</u>					
А3			Б1В383.000СБ	Оборочный чертеж	22, 22
А3			Б1В383.000ВС	Ведомость спецификации	
А3			Б1В383.000ВП	Ведомость покупных изделий	
<u>Оборочные единицы</u>					
А4	1		Б1В382.010	Короб	1
А4	2		Б1В382.020	Переход	1
А4	3		Б1В382.040	Карман вращающийся	1
А4	4		Б1В382.060	Переход	1
А4	5		Б1В382.070	Отвод	1
А4	6		Б1В382.080	Секция	1
А4	7		Б1В382.090	Переход	1
А4	8		Б1В383.010	Отвод	1
А4	9		Б1В382.120	Отвод	1
А4	10		Б1В383.020	Переход	1
А4	11		Б1В383.030	Переход	1
А4	12		Б1В383.040	Короб	1
А4	13		Б1В383.050	Короб	1
А4	14		Б1В382.200	Секция	1
А4	15		Б1В382.210	Секция	1
А4	16		Б1В383.090	Компенсатор 400x1000	1
А4	17		Б1В382.230	Отвод	3
А4	18		Б1В382.220	Отвод	1
А4	19		Б1В382.220-01	Отвод	1
А4	20		Б1В382.240	Подвеска	2
А4	21		Б1В382.240-02	Подвеска	2
А4	22		Б1В382.240-01	Подвеска	2
Б1В383.000					
			Газовый котел агрегат (топливо - каменные угли)		
				Лит. Ауст. Испол. 01 1 2	
				Госстрой СССР	
				Саратовский	
				Синтез проект	
				Формат А4	

Изм. Испол. Подп. и Дата

Код	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол. Прил.
А4	23		Б1В383.110	Отвод с бункером	1
А4	24		Б1В382.300	Короб	1
<u>Стандартные изделия</u>					
				Болты ГОСТ 7792-70	
	25			М20x35,36	15
	26			М12x35,36	56
	27			М20x50,36	12
	28			Гайки ГОСТ 5915-70	
	29			М10,4	12
	29			М12,4	56
	30			М20,4	12
				Шайбы ГОСТ 6402-70	
	31			10,65Г	12
	32			12,65Г	56
	33			20,65Г	12
	35			Компенсатор 400x500	
				04 ПГВУ 246-96	1 17,97 кг
	36			Компенсатор 600x800	
				10 ПГВУ 246-96	2 28,86 кг
	37			Компенсатор 800x1000	
				13 ПГВУ 246-96	1 37,75 кг
<u>Материалы</u>					
	38			Картон сербестовый	
				БЭОН-5 ГОСТ 2850-80	
				Шмур сербестовый	
				ШЛАП-10 ГОСТ 1775-83	100 л. и
				Металл наплавленный	20,8 кг
Б1В383.000					
Изм. Испол. Инициалы Подп. Дата Разработчик: [подпись] 1983 Проверено: [подпись] Нач. отд. [подпись] И.контр. [подпись]					
				Лит. Ауст. Испол. 01 1 2	
				Госстрой СССР	
				Саратовский	
				Синтез проект	
				Формат А4	

Изм. Испол. Подп. и Дата



№ п/п	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Обозначение	Кол. во	
27	Б1В382.250	Блок пужины	Б1В382.240	1 6	
28	Б1В382.260	Тяга подрески	Б1В382.240	1 6	
29	Б1В382.270	Траверса	Б1В382.250	1 6	
30	Б1В382.280	Стакан	Б1В382.250	2 12	
31	Б1В382.290	Тяга блока	Б1В382.250	1 6	
32	Б1В383.110	Опора с бункером	Б1В383.000	1 1	
33	Б1В382.300	Короб	Б1В383.000	1 1	

Исполнитель: Подп. и дата: [Signature] [Date]

Исполнитель: Подп. и дата: [Signature] [Date] Б1В383.000 ВС Лист 2

Типовой проект 903-1-241.87 Альбом XII

Б1В383.035

R320 (✓)

1. Длина развернутой детали 200.  
 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 3.\* Размер для сборки.

Б1В383.035  
Лист 1 из 1 Масштаб 1:2

Линза

Б-1 ГОСТ 15903-74  
Лист В03 ГОСТ 16523-70

Госстандарт СССР  
Саратовский  
Сонтехпроект  
Формат А4

Исполнитель: Подп. и дата: [Signature] [Date]

Б1В383.045

R320 (✓)

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

9749/12

Б1В383.045  
Лист 1 из 1 Масштаб 1:5

Стяжка

Швеллер 24 ГОСТ 8240-72  
Ст 3 ГОСТ 535-79

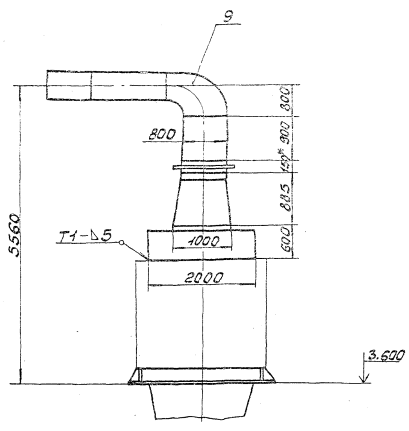
Госстандарт СССР  
Саратовский  
Сонтехпроект  
Формат А4

Исполнитель: Подп. и дата: [Signature] [Date]

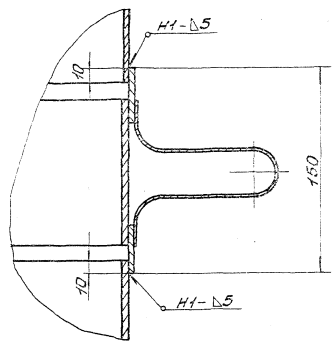


513.383.000.05

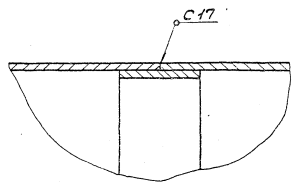
A-A



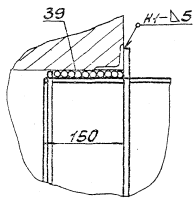
B-B  
H1:2



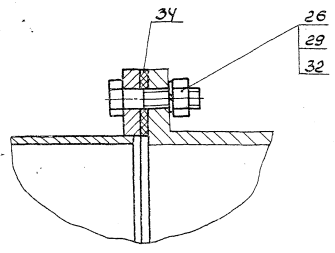
Г-Г  
H1:2



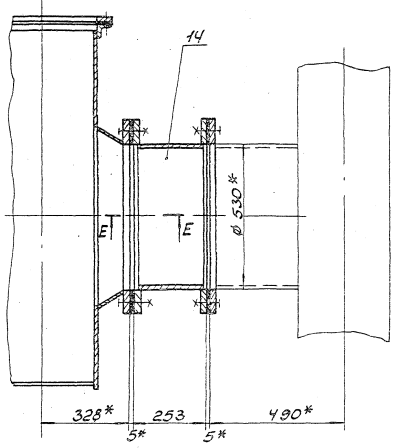
II  
H1:5



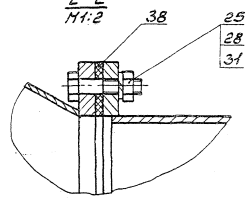
B-B  
H1:2



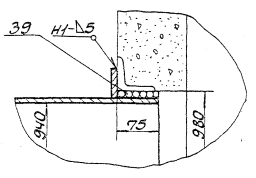
A-A  
H1:10



F-E  
H1:2



I  
H1:5



Турбоу протек 003-Г-241.87

Складная. Турбоу протек. Чертеж. Турбоу протек. Чертеж.

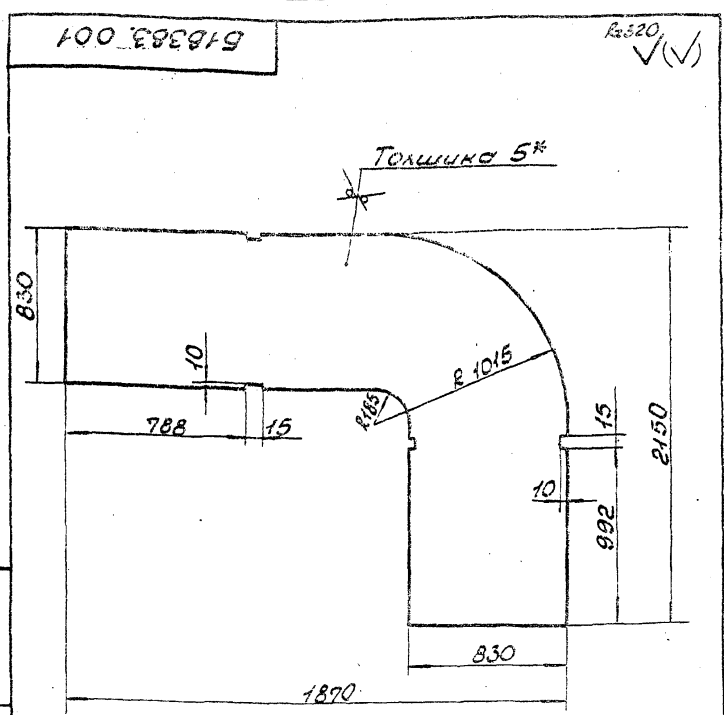
9547/2

Складная. Турбоу протек. Чертеж.

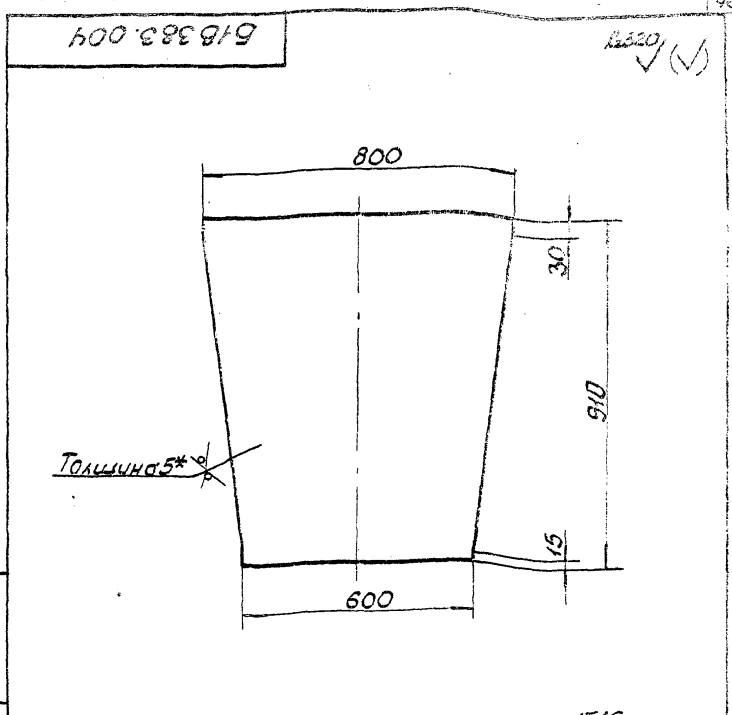
513.383.000.05

513.383.000.05





- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\* Размер для справки.



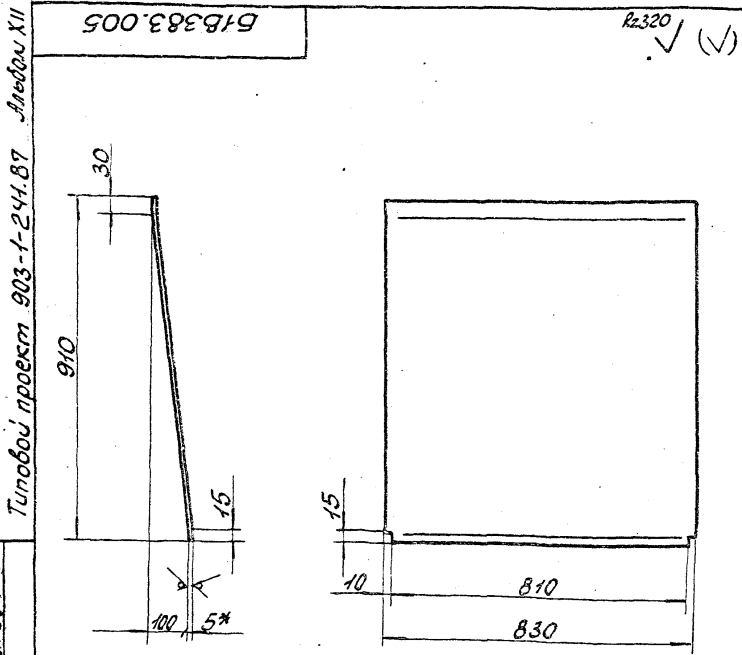
- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\* Размер для справки.

Изм. №, дата, подпись, инициалы, дата

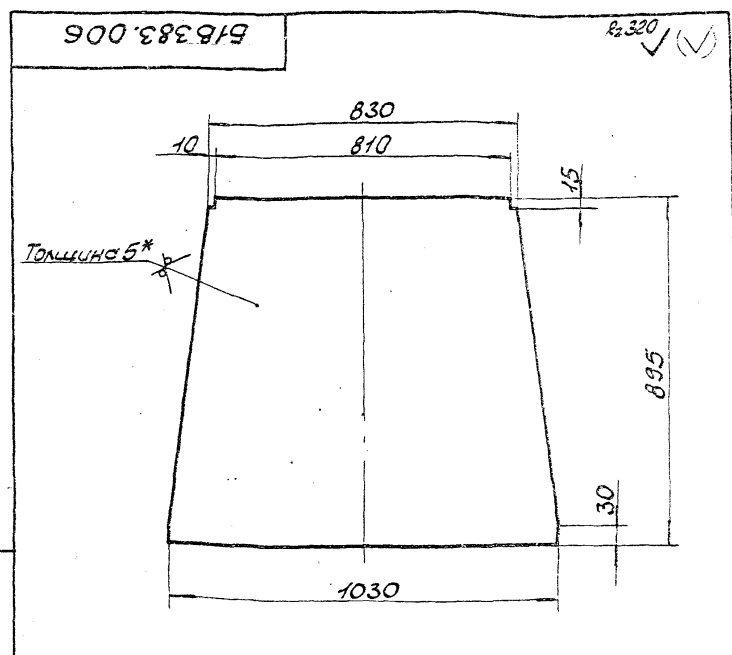
Изм. №, дата, подпись, инициалы, дата

				51B383.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					1	10,96
Боковина						
				Лист 1 из 1 шт		
				Госстрой СССР		
				Донецкоблком		
				Синтез проект		
				Формат А4		

				51B383.004		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					1	25,0
Стенка						
				Лист 1 из 1 шт		
				Госстрой СССР		
				Донецкоблком		
				Синтез проект		
				Формат А4		



- 1. Длина развернутой детали 915.
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3\* Размер для справки.



- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\* Размер для справки.

Изм. №, дата, подпись, инициалы, дата

Изм. №, дата, подпись, инициалы, дата

				51B383.005		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					1	23,8
Стенка						
				Лист 1 из 1 шт		
				Госстрой СССР		
				Донецкоблком		
				Синтез проект		
				Формат А4		

				51B383.006		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					1	32,8
Стенка						
				Лист 1 из 1 шт		
				Госстрой СССР		
				Донецкоблком		
				Синтез проект		
				Формат А4		

Типовой проект 903-1-241.87

Лист XII

9747/12

Исполнитель: Подп. и дата: [подпись] Шиб. № 47/87. Лист 1 из 2

Форм. Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A3		Б18383.030СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	Б18383.006	Стенка	2	
A4	2	Б18383.007	Стенка	2	
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный	20 кг	

Исполнитель: Подп. и дата: [подпись] Шиб. № 47/87. Лист 1 из 2	Имя Ист. И.В.О.К.М. Подп. Дата	Б18383.030	Лист Лист Листов
Разраб. Пичуренко А.И.		Переход	1
Пров. Ивбекова И.В.			
Начальн. Ковбаченко И.И.			
И.Контр. Себряков Ч.В.			
			госстрой сср харьковский сантехпроект формат А4

Форм. Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A3		Б18383.040СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	Б18383.060	Лаз	2	
			<u>Детали</u>		
A4	2	Б18383.008	Стенка	2	
A4	3	Б18383.009	Стенка	2	
A4	4	Б18383.011	Стенка	1	
A4	5	Б18383.012	Стенка	1	
B4	6	Б18383.013	Стенка		
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 в ст 3 п. 2 ГОСТ 14637-79 600x600	1	14,13 кг
B4	7	Б18383.014	Стенка		
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 в ст 3 п. 2 ГОСТ 14637-79 600x2000	1	47,1 кг
B4	8	Б18383.015	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 L=588	2	1,58 кг
B4	9	Б18383.016	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 L=988	2	2,3 кг

Исполнитель: Подп. и дата: [подпись] Шиб. № 47/87. Лист 1 из 2	Имя Ист. И.В.О.К.М. Подп. Дата	Б18383.040	Лист Лист Листов
Разраб. Пичуренко А.И.		Короб	1
Пров. Ивбекова И.В.			
Начальн. Ковбаченко И.И.			
И.Контр. Себряков Ч.В.			
			госстрой сср харьковский сантехпроект формат А4

Исполнитель: Подп. и дата: [подпись] Шиб. № 47/87. Лист 1 из 2

Форм. Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
A4		Б18383.060СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	Б18383.070	Фланец	1	
A4	2	Б18383.080	Крышка лаза	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М10x25.36 ГОСТ 7798-70	20	
	4		Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	20	
	5		Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70	20	
			<u>Материалы</u>		
	6		Картон асбестовый КАОН-2 ГОСТ 2850-75 50 x 2200	0,33 кг	

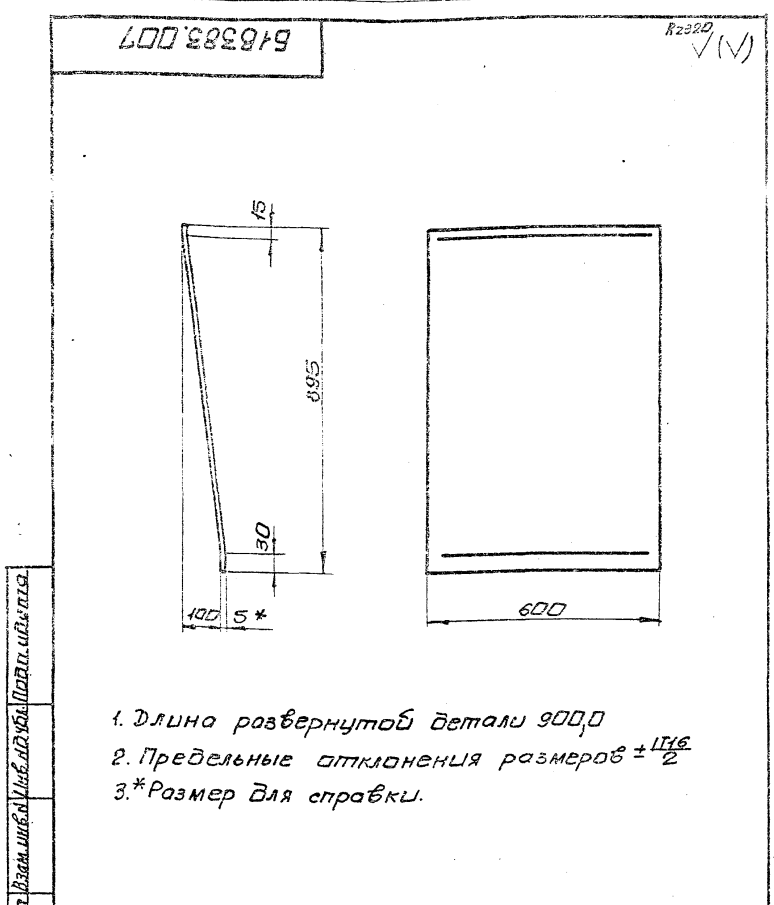
Исполнитель: Подп. и дата: [подпись] Шиб. № 47/87. Лист 1 из 2	Имя Ист. И.В.О.К.М. Подп. Дата	Б18383.060	Лист Лист Листов
Разраб. Пичуренко А.И.		Лаз	1
Пров. Ивбекова И.В.			
Начальн. Ковбаченко И.И.			
И.Контр. Себряков Ч.В.			
			госстрой сср харьковский сантехпроект формат А4

Форм. Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
B4	10	Б18383.017	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 L=995	2	1,9 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный	35 кг	

Исполнитель: Подп. и дата: [подпись] Шиб. № 47/87. Лист 1 из 2	Имя Ист. И.В.О.К.М. Подп. Дата	Б18383.040	Лист Лист Листов
Разраб. Пичуренко А.И.		97474	2
Пров. Ивбекова И.В.			
Начальн. Ковбаченко И.И.			
И.Контр. Себряков Ч.В.			
			госстрой сср харьковский сантехпроект формат А4



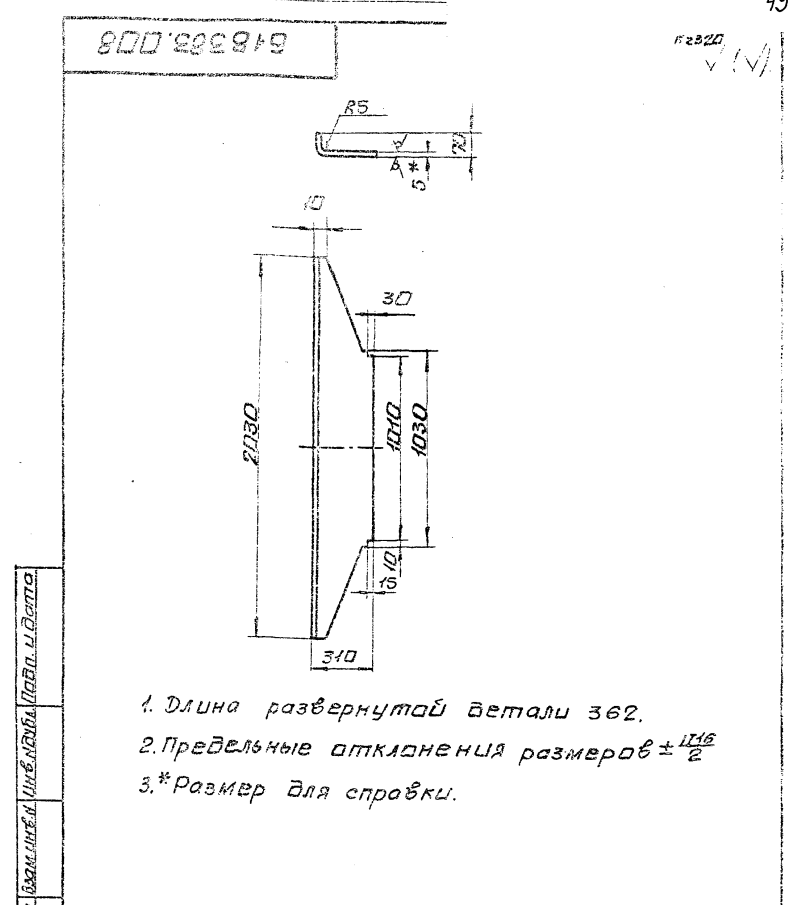




1. Длина развернутой детали 900,0
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.\* Размер для справки.

Инв. № подл. и дата Изм. №, дата Подп. и ил. п.п.с.

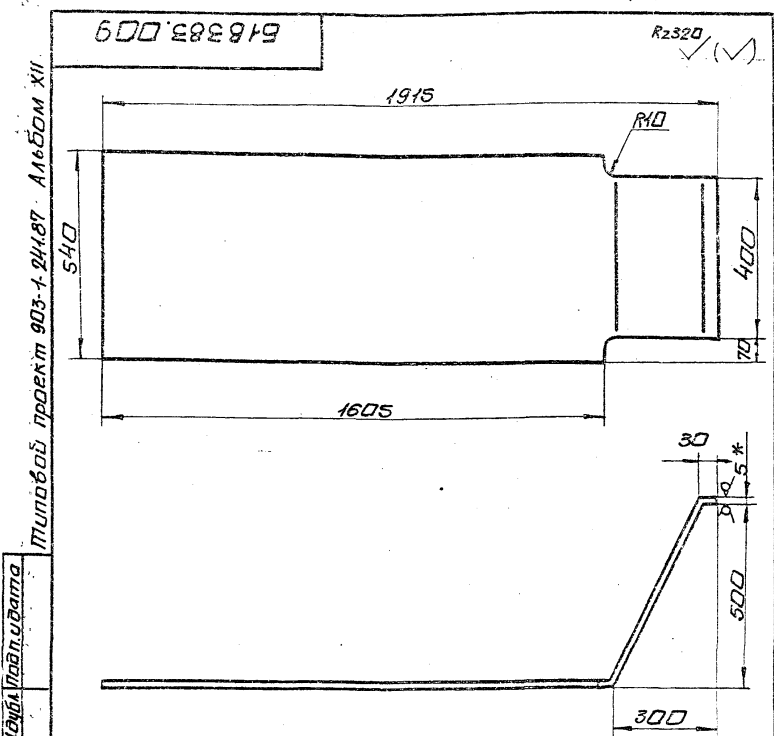
618383.007			Лист	Масса	Масштаб
Стенка			И	21,2	1:10
Изм. №	Исполн.	Подп. дата	Лист		
Разраб.	Гончаренко	Ил.	Листов 1		
Проект	Ивченко	Ил.	Лист 6-5 ГОСТ 19903-74		
Инженер	Северина	Ил.	Госстроя СССР		
Нач. отд.	Ивченко	Ил.	Харьковский		
Инженер	Северина	Ил.	Сантехпроект		
Утв.			формат А4		



1. Длина развернутой детали 362.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.\* Размер для справки.

Инв. № подл. и дата Изм. №, дата Подп. и ил. п.п.с.

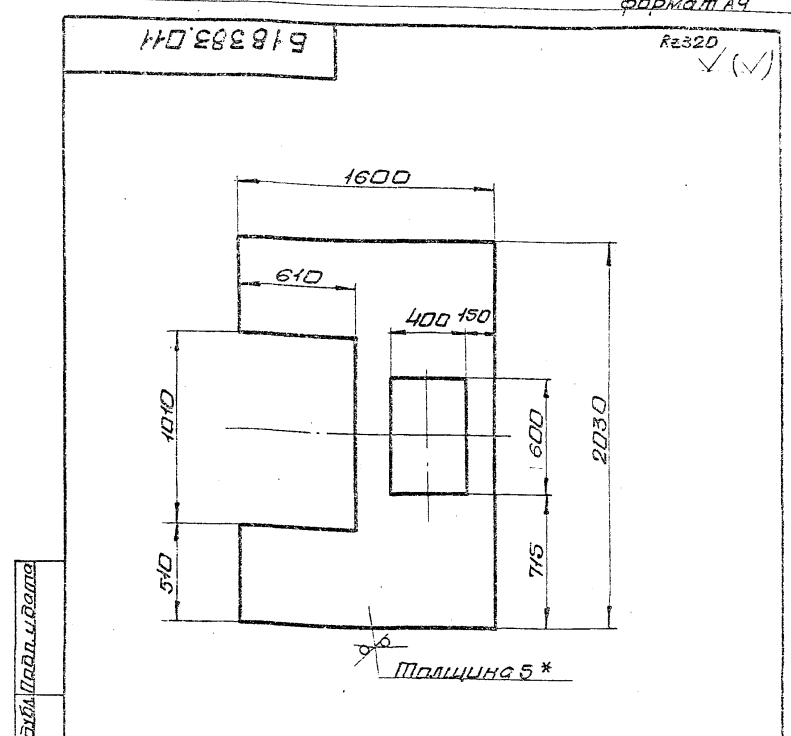
618383.008			Лист	Масса	Масштаб
Стенка			И	22,1	1:20
Изм. №	Исполн.	Подп. дата	Лист		
Разраб.	Гончаренко	Ил.	Листов 1		
Проект	Ивченко	Ил.	Лист 6-5 ГОСТ 19903-74		
Инженер	Северина	Ил.	Госстроя СССР		
Нач. отд.	Ивченко	Ил.	Харьковский		
Инженер	Северина	Ил.	Сантехпроект		
Утв.			формат А4		



1. Длина развернутой детали 2218.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.\* Размер для справки.

Инв. № подл. и дата Изм. №, дата Подп. и ил. п.п.с.

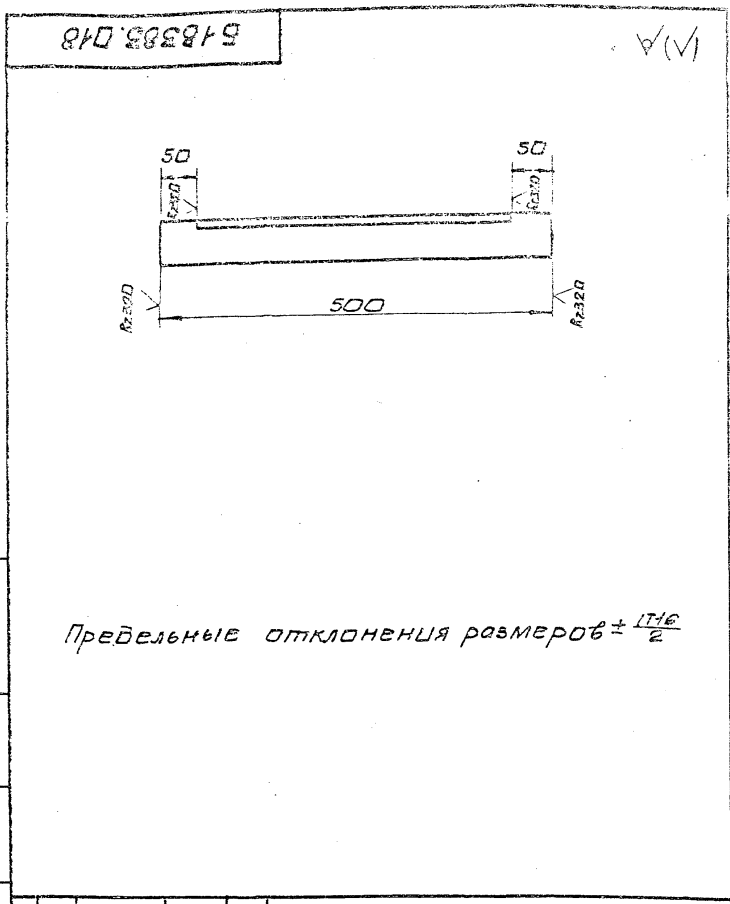
618383.009			Лист	Масса	Масштаб
Стенка			И	42,7	1:10
Изм. №	Исполн.	Подп. дата	Лист		
Разраб.	Гончаренко	Ил.	Листов 1		
Проект	Ивченко	Ил.	Лист 6-5 ГОСТ 19903-74		
Инженер	Северина	Ил.	Госстроя СССР		
Нач. отд.	Ивченко	Ил.	Харьковский		
Инженер	Северина	Ил.	Сантехпроект		
Утв.			формат А4		



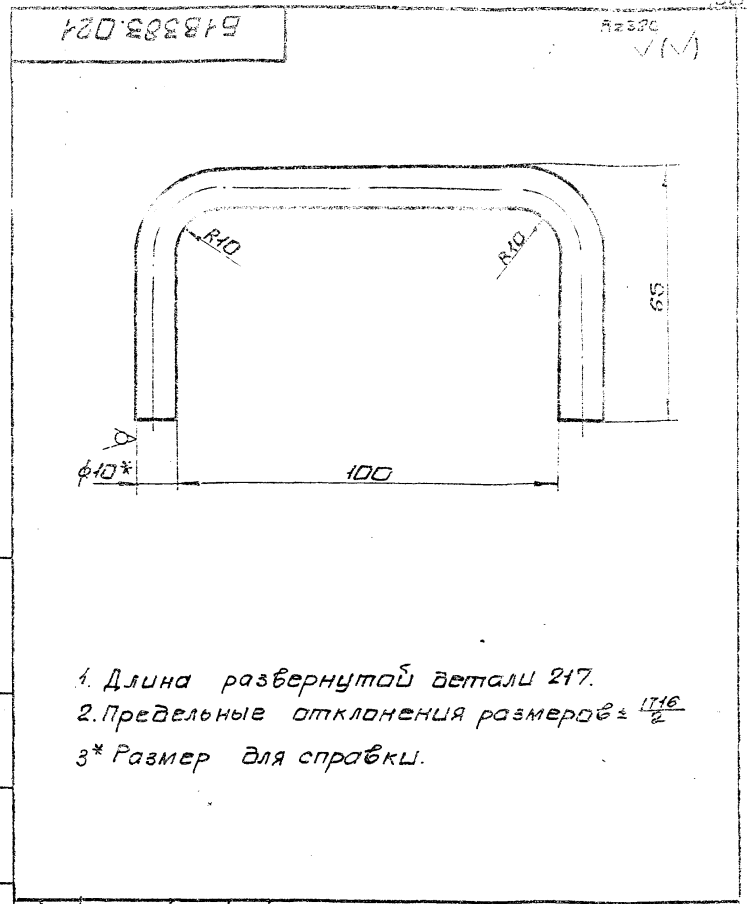
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.\* Размер для справки.

Инв. № подл. и дата Изм. №, дата Подп. и ил. п.п.с.

618383.011			Лист	Масса	Масштаб
Стенка			И	94,6	1:20
Изм. №	Исполн.	Подп. дата	Лист		
Разраб.	Гончаренко	Ил.	Листов 1		
Проект	Ивченко	Ил.	Лист 6-5 ГОСТ 19903-74		
Инженер	Северина	Ил.	Госстроя СССР		
Нач. отд.	Ивченко	Ил.	Харьковский		
Инженер	Северина	Ил.	Сантехпроект		
Утв.			формат А4		



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$



1. Длина развернутой детали 217.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3\* Размер для сборки.

Инв. № подл. / Подл. и дата / Взам. инв. № / Инв. № подл. / Подл. и дата

Инв. № подл. / Подл. и дата / Взам. инв. № / Инв. № подл. / Подл. и дата

		518383.018	
Изм.	Лист	Масса	Материал
	1	1,9	1:5
Изм.	Лист	Масса	Материал
	1		Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8503-72 спз ГОСТ 535-79
Ребро			
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			

		518383.021	
Изм.	Лист	Масса	Материал
	1	0,13	1:1
Изм.	Лист	Масса	Материал
	1		Круг 810 ГОСТ 2590-71 спз ГОСТ 535-79
Ручка			
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		518383.070сб	Документация		сборочный чертеж
<u>Детали</u>					
А4	1	518383.018	Ребра	2	
Б4	2	518383.019	Ребра		
			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8503-72 спз ГОСТ 535-79		
			L=600	2	2,26кг
<u>Материалы</u>					
			Металл наплавленный		0,18кг

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		518383.080сб	Документация		сборочный чертеж
<u>Детали</u>					
А4	1	518383.021	Ручка	2	
Б4	2	518383.022	Крышка		
			Лист 4 ГОСТ 19903-74 6 спз по 2 ГОСТ 14637-79		
			500x700	1	11,0кг
<u>Материалы</u>					
			Металл наплавленный		0,08кг

		518383.070	
Изм.	Лист	Масса	Материал
	1		1
Изм.	Лист	Масса	Материал
	1		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4
Фланец			

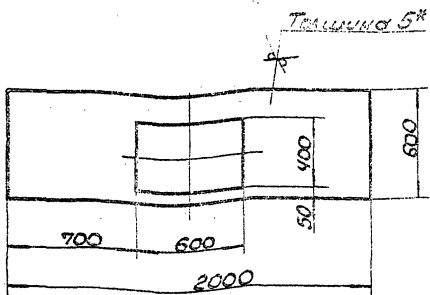
		518383.080	
Изм.	Лист	Масса	Материал
	1		1
Изм.	Лист	Масса	Материал
	1		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4
Крышка лаза			

Альбом XII  
Титульный проект 903-1-24-87

Инв. № подл. / Подл. и дата / Взам. инв. № / Инв. № подл. / Подл. и дата

Б1В383.012

Л330 ✓



- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2. \*Размер для справки.

Б1В383.012

Стенка

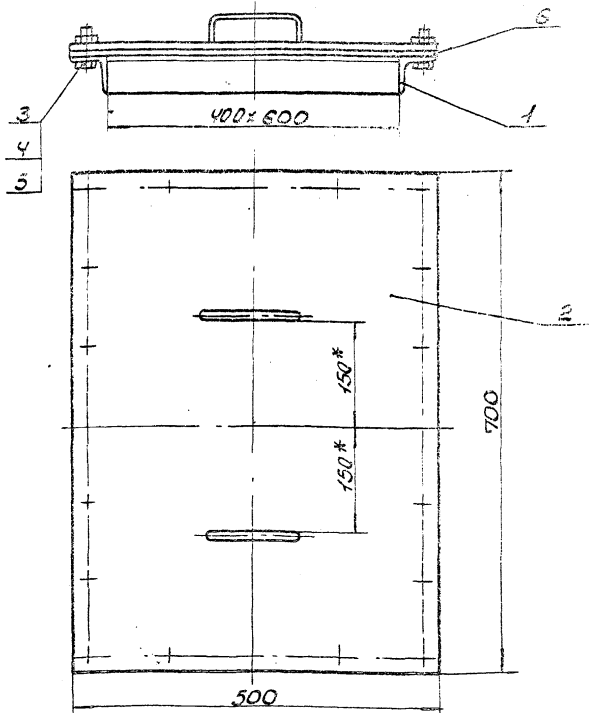
Лист	Масса	Несет
У	3,90	1:20

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74  
Б03СН2 ГОСТ 14637-79

Лист	Мастов
У	1:20

Формат А4

Б1В383.060СБ



\* Размеры для справки.

Б1В383.060СБ

Лаз  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Несет
У	24,0	1:5

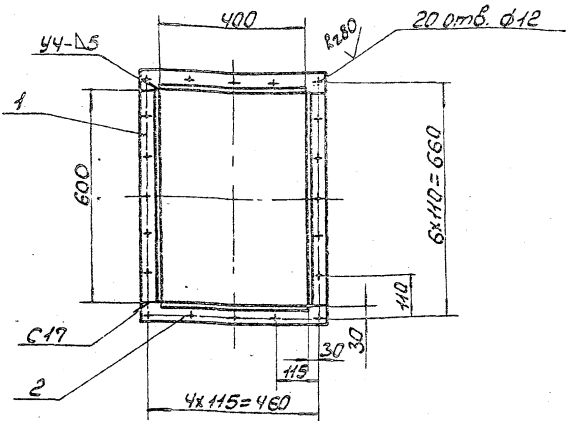
Лист	Мастов
У	1:5

Формат А4

Б1В383.070СБ

Лист А11

Типовой проект 903-1-24.87



- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2. Крошки реза деталей Б4- $\sqrt{R320}$ , остальное - в.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

Б1В383.070СБ

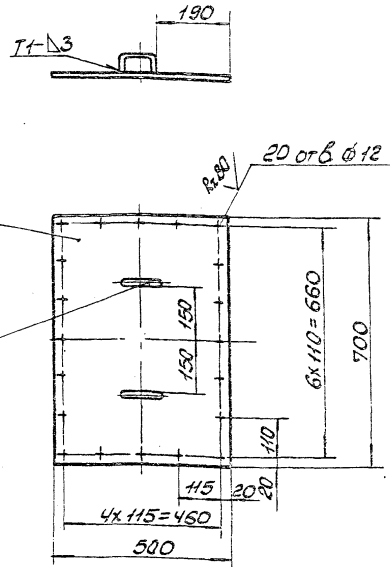
Фланец  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Несет
У	8,5	1:10

Лист	Мастов
У	1:10

Формат А4

Б1В383.080СБ



- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2. Крошки реза деталей Б4- $\sqrt{R320}$ , остальное - в.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

9747/12

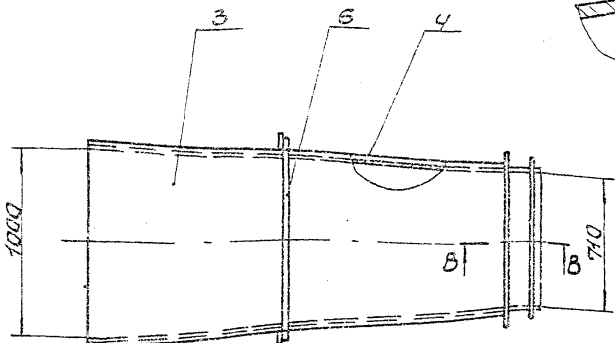
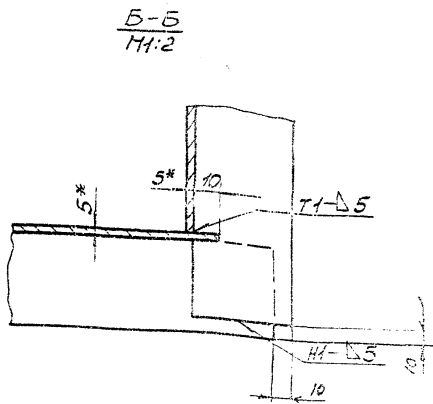
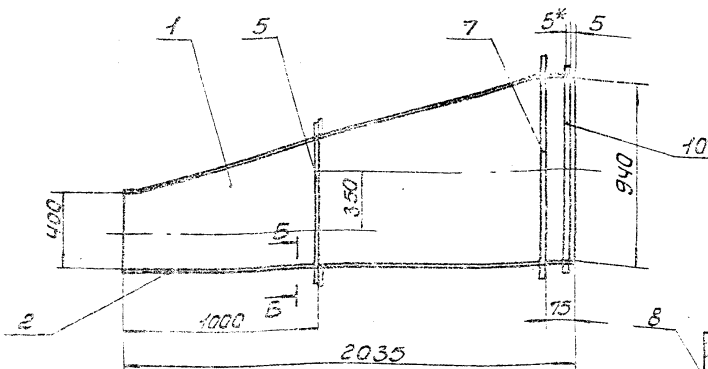
Б1В383.080СБ

Крышка лаза  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Несет
У	14,3	1:10

Лист	Мастов
У	1:10

Формат А4



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ .
2. Кромки реза деталей Б4- $\frac{1}{2}$ 320, остальное  $\frac{1}{4}$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.\* Размеры для справки.
5. Ребра (ноз. 7, 8) приварить к корпусу при монтаже.

Б1В383.050СВ		Короб		Лист Массы/Мощн.	
Ум. лист/Док. ч.м. / Попр. Дата		Оборочный чертеж		У / 310,0 / 1:20	
Разреш. / Провер. / Изобрет. / И.контр. / Умб.				Лист Мостов 1	
				Госстрой СССР	
				Захаровский	
				САНТЕХПРОЕКТ	
				Фермат АЧ	

Умб. М.И.П. / Попр. и дата / Провер. / Изобрет. / И.контр. / Умб.

Листы XII	Форм. Зона	Мас.	Обозначение	Наименование	Кол. Прим.
			Б1В383.050СВ	Документация	
				Оборочный чертеж	
				<u>Детали</u>	
14		1	Б1В383.023	Боковина	1
14		2	Б1В383.024	Стенка	1
14		3	Б1В383.025	Стенка	1
14		4	Б1В383.023-01	Боковина	1
54		5	Б1В383.027	Ребро	
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76	
				Ст3 ГОСТ 535-79	
				L = 730	2 1,4 кг
54		6	Б1В383.028	Ребро	
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76	
				Ст3 ГОСТ 535-79	
				L = 950	2 1,9 кг
54		7	Б1В383.029	Ребро	
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76	
				Ст3 ГОСТ 535-79	
				L = 950	2 1,9 кг

Туповой проект 903-1-24187

Умб. М.И.П. / Попр. и дата / Провер. / Изобрет. / И.контр. / Умб.

Форм. Зона	Мас.	Обозначение	Наименование	Кол. Прим.
54	8	Б1В383.031	Ребро	
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76	
			Ст3 ГОСТ 535-79	
			L = 820	2 1,6 кг
54	9	Б1В383.032	Ребро	
			Полоса 5x12 ГОСТ 103-76	
			Ст3 ГОСТ 535-79	
			L = 744	2 1,45 кг
54	10	Б1В383.033	Ребро	
			Полоса 5x12 ГОСТ 103-76	
			Ст3 ГОСТ 535-79	
			L = 950	2 1,9 кг
			<u>Материалы</u>	
			Металл наплавленный	3,4 кг

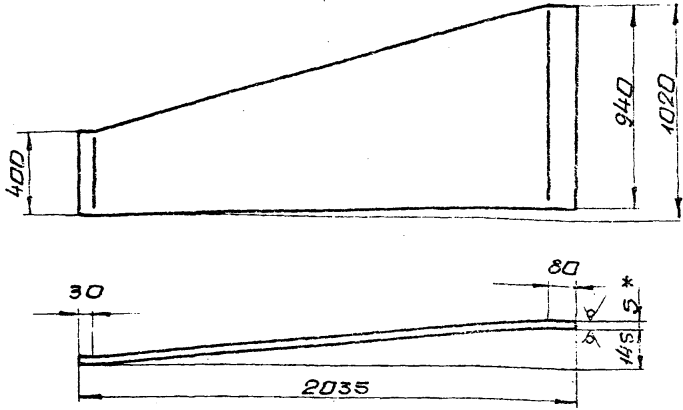
Умб. М.И.П. / Попр. и дата / Провер. / Изобрет. / И.контр. / Умб.

Б1В383.050		Короб		Лист Мостов	
Ум. лист/Док. ч.м. / Попр. Дата				У / 1 / 2	
Разреш. / Провер. / Изобрет. / И.контр. / Умб.				Госстрой СССР	
				Захаровский	
				САНТЕХПРОЕКТ	
				Фермат АЧ	

Б1В383.023

Rz320 (✓)

Б1В383.023



Б1В383.023-01 зеркальное отражение  
детальное см. Б1В383.023.

- 1. Длина развернутой детали 2040.
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3. \* Размер для справки.

Б1В383.023

№	Лист	Масса	Масштаб
1	У	6,7	1:20

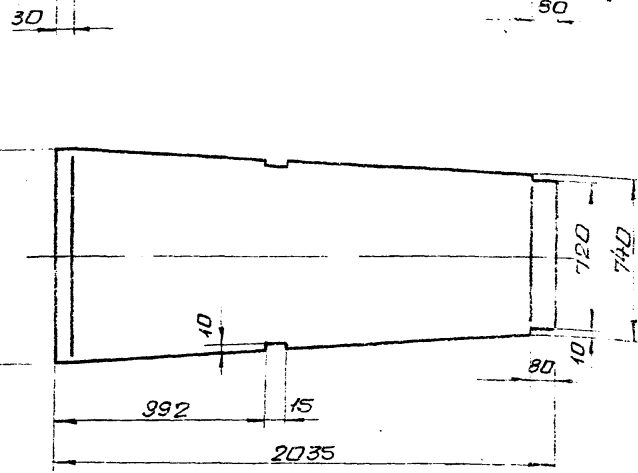
Боковина

№	Лист	Масса	Масштаб
1	У	6,7	1:20

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74  
вст 3 п. 2 ГОСТ 14637-79  
Госстроя СССР  
Харьковский  
Сантехпроект  
Формат А4

Б1В383.024

Rz320 (✓)



- 1. Длина развернутой детали 2036.
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3. \* Размер для справки.

Б1В383.024

№	Лист	Масса	Масштаб
1	У	80,8	1:20

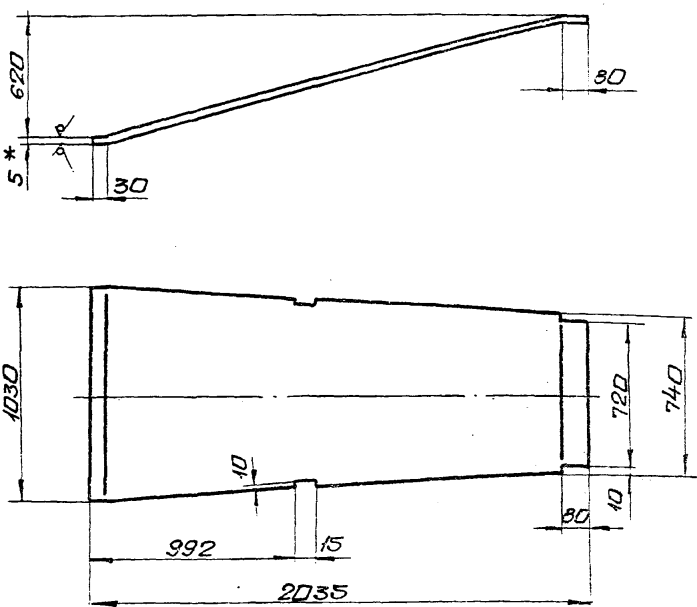
Стенка

№	Лист	Масса	Масштаб
1	У	80,8	1:20

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74  
вст 3 п. 2 ГОСТ 14637-79  
Госстроя СССР  
Харьковский  
Сантехпроект  
Формат А4

Б1В383.025

Rz320 (✓)



- 1. Длина развернутой детали 2120
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3. \* Размер для справки.

Б1В383.025

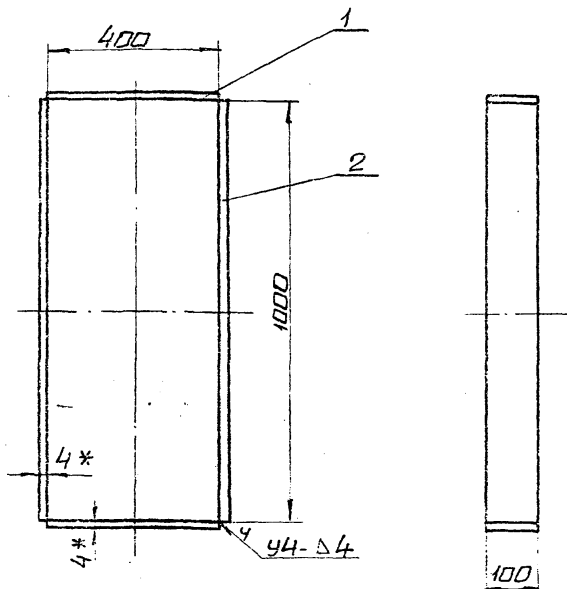
№	Лист	Масса	Масштаб
1	У	83,7	1:20

Стенка

№	Лист	Масса	Масштаб
1	У	83,7	1:20

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74  
вст 3 п. 2 ГОСТ 14637-79  
Госстроя СССР  
Харьковский  
Сантехпроект  
Формат А4

Б1В383.100СБ



- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. Кромки реза деталей БЧ-<sup>Rz320</sup> стальное  $\nabla$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4. \* Размеры для справки.

Б1В383.100СБ

№	Лист	Масса	Масштаб
1	У	9,0	1:10

Короб направляющий  
Сборочный чертеж

№	Лист	Масса	Масштаб
1	У	9,0	1:10

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74  
вст 3 п. 2 ГОСТ 14637-79  
Госстроя СССР  
Харьковский  
Сантехпроект  
Формат А4

№ п/л. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № убо. Подп. и дата.

№ п/л. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № убо. Подп. и дата.

№ п/л. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № убо. Подп. и дата.

Пилобой проект 903-1-24.87 Альбом XII

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3		Б1В383.090СБ	Документация Сборочный чертеж		
А4	1	Б1В383.100	Сборочные единицы Короб направляющий 1	1	
<u>Детали</u>					
А4	2	Б1В383.034	Линза	2	
А4	3	Б1В383.035	Линза	2	
Б4	4	Б1В383.036	Планка Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 L=411	2	0,4 кг
Б4	5	Б1В383.037	Планка Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 L=1011	2	1,0 кг
Б4	6	Б1В383.038	Планка Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 L=411	2	0,8 кг
Б4	7	Б1В383.039	Планка Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 L=1011	2	2,0 кг
<u>Материалы</u>					
				Металл наплавленный	0,24 кг

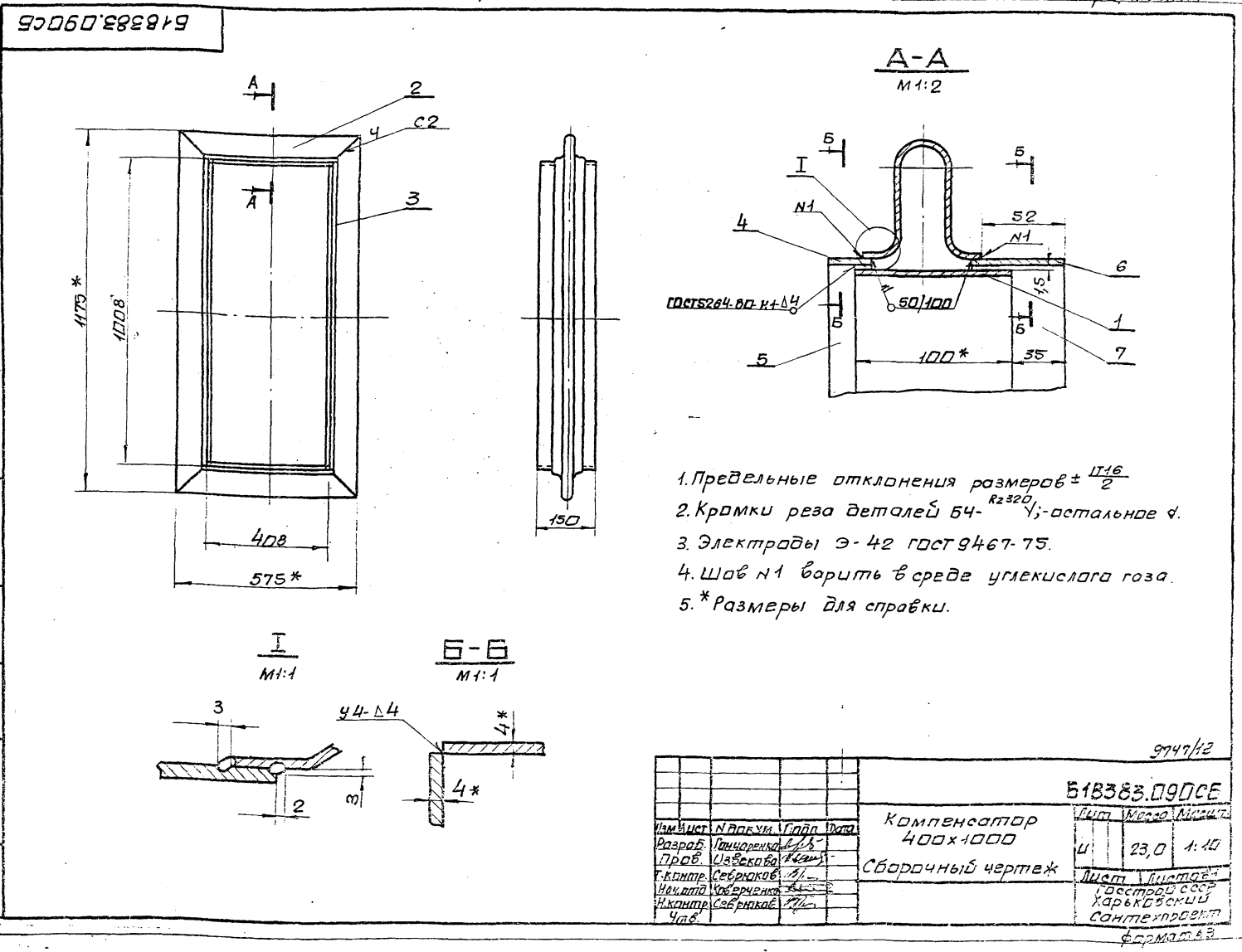
Имя Инициалы Фамилия Отчество Подпись Дата

Имя Инициалы Фамилия Отчество	Подпись	Дата	Б1В383.090
Разработчик	Линченко	11/83	Лист 1 из 1
Проектировщик	Лазаренко	11/83	Госстроя СССР
Начальник	Северяков	11/83	Харьковский
Инженер	Северяков	11/83	Сантехпроект
Чит.			формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		Б1В383.100СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б1В383.041	Детали Планка Полоса 4х100 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 L=400	2	1,25 кг
Б4	2	Б1В383.042	Планка Полоса 4х100 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 L=1000	2	3,14 кг
<u>Материалы</u>					
				Металл наплавленный	0,22 кг

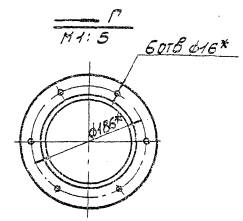
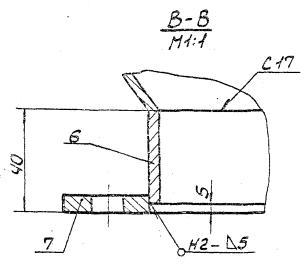
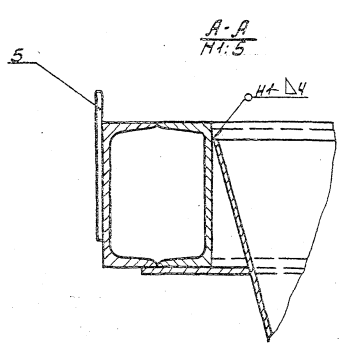
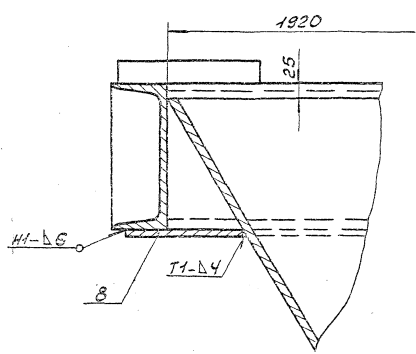
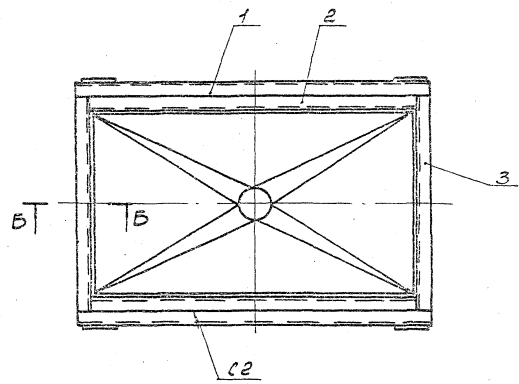
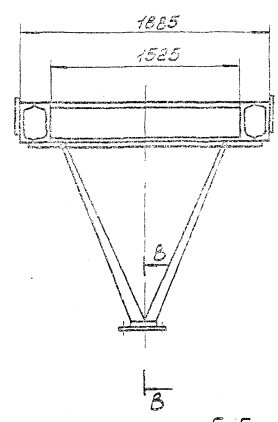
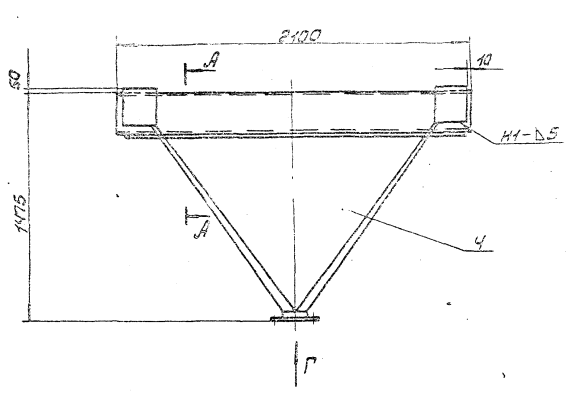
Имя Инициалы Фамилия Отчество Подпись Дата

Имя Инициалы Фамилия Отчество	Подпись	Дата	Б1В383.100
Разработчик	Линченко	11/83	Лист 1 из 1
Проектировщик	Лазаренко	11/83	Госстроя СССР
Начальник	Северяков	11/83	Харьковский
Инженер	Северяков	11/83	Сантехпроект
Чит.			формат А4



Имя Инициалы Фамилия Отчество Подпись Дата

Имя Инициалы Фамилия Отчество	Подпись	Дата	Б1В383.090СБ
Разработчик	Линченко	11/83	Лист 1 из 1
Проектировщик	Лазаренко	11/83	Госстроя СССР
Начальник	Северяков	11/83	Харьковский
Инженер	Северяков	11/83	Сантехпроект
Чит.			формат А4



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Резка детали Б4- $\nabla$ , остальное -  $\nabla$ .
- 4.\* Размеры для справки.

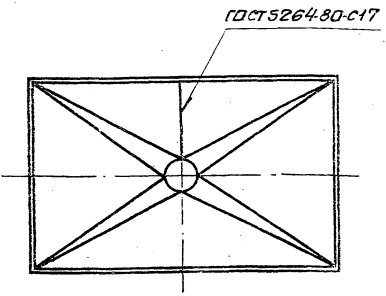
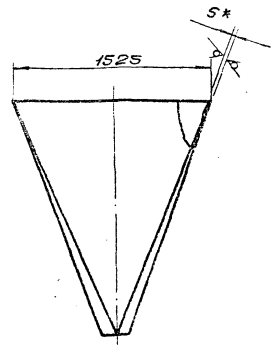
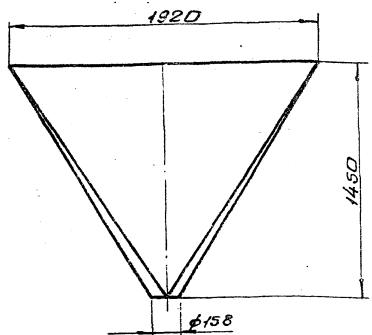
Типо-601, проект 903-1-241.87

Л.Молодт

9947/12

Исполнитель: [blank]		Дата: [blank]		518383.110.05	
Разработчик: [blank]		Место: [blank]		5870 1:20	
Проверенный: [blank]		Сборочный чертёж		Исполн. [blank]	
Технолог: [blank]		Опоры с бункером		Госстрой СССР	
Нач. отд. [blank]		Сварочный цех		Саратовский	
Инженер: [blank]		Сварочный цех		СНТЭПРОЕКТ	
Умб. [blank]		Сварочный цех		Саратовский	

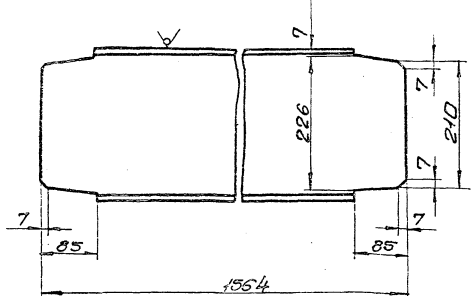




1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.\* Размер для справки.
4. Переход выполнить сварным швом С-17. ГОСТ 5264-80. Швы зачистить.

		518383.046	
Изм. Лист	№ Изм.	Дата	Исполн.
Разраб.	И.В.Ковалев		
Проект.	В.И.Смирнов		
Инж. контр.	С.В.Смирнов		
Инж. контр.	С.В.Смирнов		
Чит. в.			
Переход		Лист	Масса
		U	225,0
			1:20
Лист		5-5	ГОСТ 19903-74
		8	Ст 3
			ГОСТ 14637-79
		Лист	Листов
			3
			1
			ГОСТ 19903-74
			Харьковский САИТХПроект

Инж. контр. С.В.Смирнов



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

		518384.008	
Изм. Лист	№ Изм.	Дата	Исполн.
Разраб.	И.В.Ковалев		
Проект.	В.И.Смирнов		
Инж. контр.	С.В.Смирнов		
Инж. контр.	С.В.Смирнов		
Чит. в.			
Стяжка		Лист	Масса
		U	37,4
			1:5
Шемер		Лист	Листов
		24	ГОСТ 8240-72
		3	Ст 3
			ГОСТ 535-79
			Харьковский САИТХПроект
			Формат А4

Инж. контр. С.В.Смирнов

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация			
АВ		518383.ИДСБ	сборочный чертеж		
		Детали			
Б4	1	518383.043	Балка		
			Шемер 24 ГОСТ 8240-72		
			ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 2048	2	49,2 кг
Б4	2	518383.044	Балка		
			Шемер 24 ГОСТ 8240-72		
			ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 1920	2	46,0 кг
А4	3	518383.045	Стяжка	2	
А4	4	518383.046	Переход	1	
Б4	5	518383.047	Накладка		
			Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		
			8 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			250 x 250	4	3,9 кг
А4	6	518380.151	Кольцо	1	
А4	7	518380.152	Фланец	1	
		Материалы			
			Полоса из нерж. ГОСТ 102-76		
			ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 6200	1	87,6 кг
			Металл наплавленный	2,0	кг
					974,5 кг
		518383.ИД			
		Опора с бункером			
		Лист 1			
		Харьковский САИТХПроект			
		Формат А4			

Инж. контр. С.В.Смирнов

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
*		Б1В384.000СБ	Сборочный чертеж		А2, А2
А3		Б1В384.000ВС	Ведомость спецификаций		
А3		Б1В383.000ВП	Ведомость покупных изделий		
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	Б1В382.040	Короб	1	
А4	2	Б1В382.020	Переход	1	
А4	3	Б1В382.040	Карман всасывающий	1	
А4	4	Б1В382.060	Переход	1	
А4	5	Б1В382.070	Отвод	1	
А4	6	Б1В382.080	Секция	1	
А4	7	Б1В382.090	Переход	1	
А4	8	Б1В384.010	Отвод	1	
А4	9	Б1В382.120	Отвод	1	
А4	10	Б1В383.020	Переход	1	
А4	11	Б1В383.030	Переход	1	
А4	12	Б1В384.020	Короб	1	
А4	13	Б1В384.030	Короб	1	
А4	14	Б1В382.200	Секция	1	
А4	15	Б1В382.210	Секция	1	
А4	16	Б1В383.090	Компенсатор 400х1000	1	
А4	17	Б1В382.230	Опара	3	
А4	18	Б1В382.220	Опара	1	
А4	19	Б1В382.220-01	Опара	1	
А4	20	Б1В382.240	Подвеска	2	
А4	21	Б1В382.240-02	Подвеска	2	
А4	22	Б1В382.240-01	Подвеска	2	

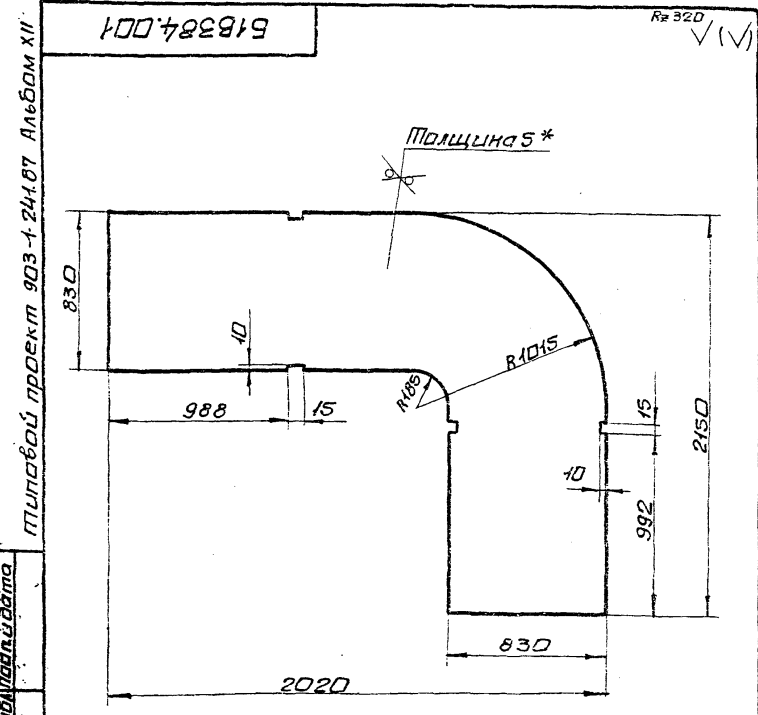
Б1В384.000

Изм.	Лист	НДокум.	Подп.	Дата	Газходы котла агрегата (тапливо-каменные угли) вариант с экраном из зеран Э-200И.	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Панчаренко	И.И.	И.И.	И.И.		1	2	3
Проб.	Избекова	И.И.	И.И.	И.И.		госстрой ссср харьковский сантехпроект		
Нац. атт.	Каверченко	И.И.	И.И.	И.И.		Формат А4		
И. кантр.	Себрякова	И.И.	И.И.	И.И.				

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	23	Б1В384.040	Опара с бункером	1	
А4	24	Б1В382.300	Короб	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
Болты ГОСТ 7798-70					
	25	М10х35.36		12	
	26	М12х35.36		56	
	27	М20х50.36		12	
Гайки ГОСТ 6915-70					
	28	М10.4		12	
	29	М12.4		56	
	30	М20.4		12	
Шайбы ГОСТ 6402-70					
		10.65Г		12	
		12.65Г		56	
		20.65Г		12	
	35	Компенсатор 400х500			
		04 ПГ ВУ 246-76		1	17,97кг
	36	Компенсатор 600х800			
		10 ПГ ВУ 246-76		2	28,86кг
	37	Компенсатор 800х1000			
		13 ПГ ВУ 246-76		1	37,75кг
<u>Материалы</u>					
	38	Карман асбестовый			
		КАСН-15 ГОСТ 2850-80			
	39	Шнур асбестовый			100 п.м
		ШАПТ-10 ГОСТ 1779-83			
		Металл наплавленный			20,0кг

Б1В384.000

Изм.	Лист	НДокум.	Подп.	Дата	госстрой ссср харьковский сантехпроект Формат А4
Разраб.	Панчаренко	И.И.	И.И.	И.И.	
Проб.	Избекова	И.И.	И.И.	И.И.	
Нац. атт.	Каверченко	И.И.	И.И.	И.И.	
И. кантр.	Себрякова	И.И.	И.И.	И.И.	



1. Предельные отклонения размеров ± 1/2  
2. \* Размер для справки.

Б1В384.001

Изм.	Лист	НДокум.	Подп.	Дата	Лист 105,6 1:20 госстрой ссср харьковский сантехпроект Формат А4
Разраб.	Панчаренко	И.И.	И.И.	И.И.	
Проб.	Избекова	И.И.	И.И.	И.И.	
Нац. атт.	Каверченко	И.И.	И.И.	И.И.	
И. кантр.	Себрякова	И.И.	И.И.	И.И.	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
А3		Б1В384.010СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	Б1В384.001	Бакوبина	2	
А4	2	Б1В382.030-15	Стенка	1	
А4	3	Б1В382.030-16	Стенка	1	
Б4	4	Б1В383.002	Ребра		
Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 ст3 ГОСТ 535-79					
		L=690		4	1,7кг
Б4	5	Б1В383.003	Ребра		
Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 ст3 ГОСТ 535-79					
		L=690		4	1,3кг
<u>Материалы</u>					
		Металл наплавленный			4,8кг

Б1В384.010

Изм.	Лист	НДокум.	Подп.	Дата	Лист 105,6 1:20 госстрой ссср харьковский сантехпроект Формат А4
Разраб.	Панчаренко	И.И.	И.И.	И.И.	
Проб.	Избекова	И.И.	И.И.	И.И.	
Нац. атт.	Каверченко	И.И.	И.И.	И.И.	
И. кантр.	Себрякова	И.И.	И.И.	И.И.	

№	Обозначение	Наименование	Куда вводится		Объем	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	Б1В384.000	Газоходы котлоагрегата (толщобо- кленные углы) вариант с экономиза- тором Э-200И				
2						
3						
4	Б1В382.010	Короб	Б1В384.000	1	1	
5	Б1В382.020	Переход	Б1В384.000	1	1	
6	Б1В382.030	Фланец	Б1В382.020	1	1	
7	Б1В382.040	Карман вращающийся	Б1В384.000	1	1	
8	Б1В382.060	Переход	Б1В384.000	1	1	
9	Б1В382.070	Отвод	Б1В384.000	1	1	
10	Б1В382.080	Секция	Б1В384.000	1	1	
11	Б1В382.090	Переход	Б1В384.000	1	1	
12	Б1В384.010	Отвод	Б1В384.000	1	1	
13	Б1В382.050	Фланец	Б1В382.210	1	1	
14	Б1В382.120	Отвод	Б1В384.000	1	1	
15	Б1В383.020	Переход	Б1В384.000	1	1	
16	Б1В383.030	Переход	Б1В384.000	1	1	
17	Б1В384.020	Короб	Б1В384.000	1	1	
18	Б1В303.060	Лаз	Б1В384.020	2	2	
19	Б1В383.070	Фланец	Б1В383.060	1	2	
20	Б1В383.080	Крышка лаза	Б1В383.060	1	2	
21	Б1В384.030	Короб	Б1В384.000	1	1	
22	Б1В382.200	Секция	Б1В384.000	1	1	
23	Б1В382.240	Секция	Б1В384.000	1	1	
24	Б1В383.090	Компенсатор 400x1000	Б1В384.000	1	1	
25	Б1В383.100	Короб направляющий	Б1В383.090	1	1	
26	Б1В382.220	Опора	Б1В384.000	2	2	

Б1В384.000 БС  
 Газоходы котлоагрегата (толщобо-кленные углы) вариант с экономизатором Э-200И  
 Проект № 2509  
 Состав: 2509  
 Форма № 43

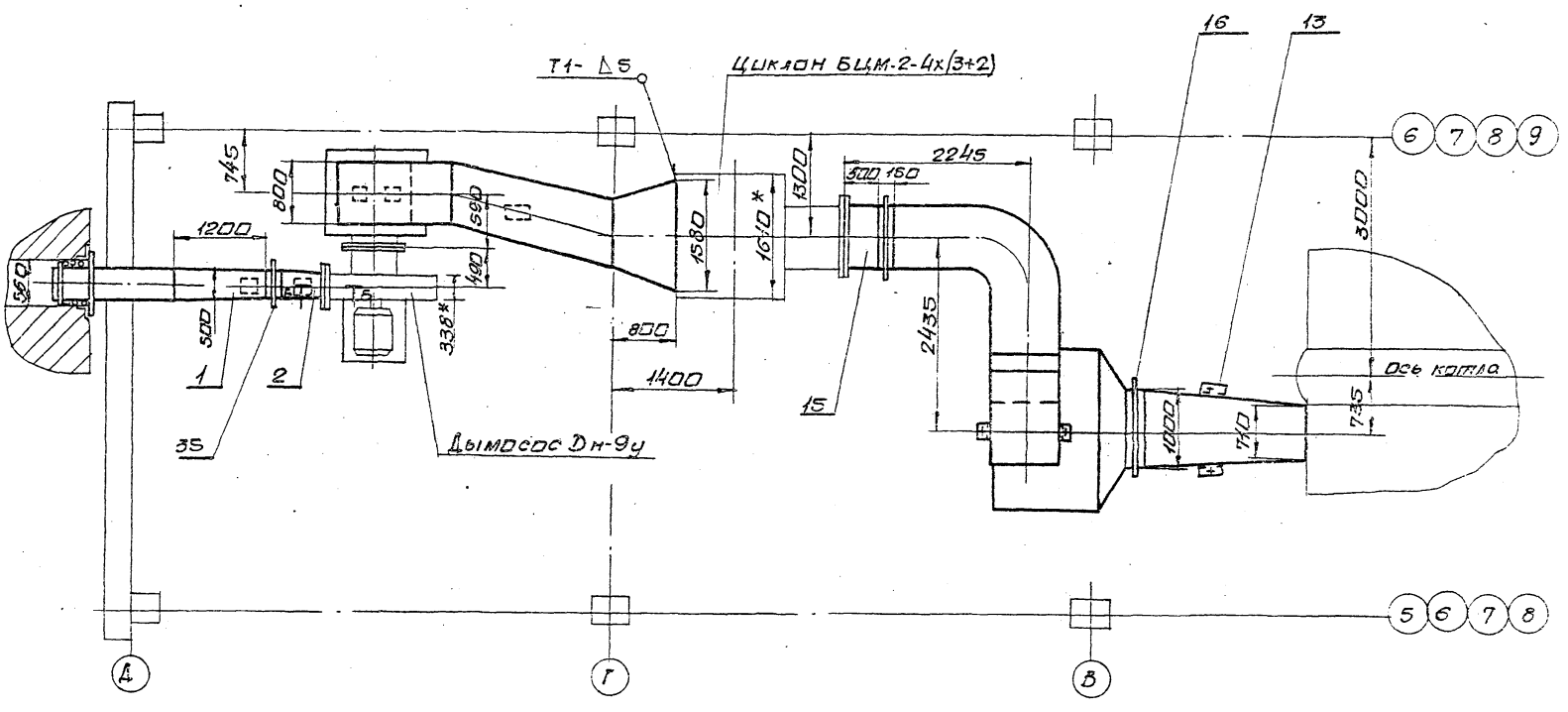
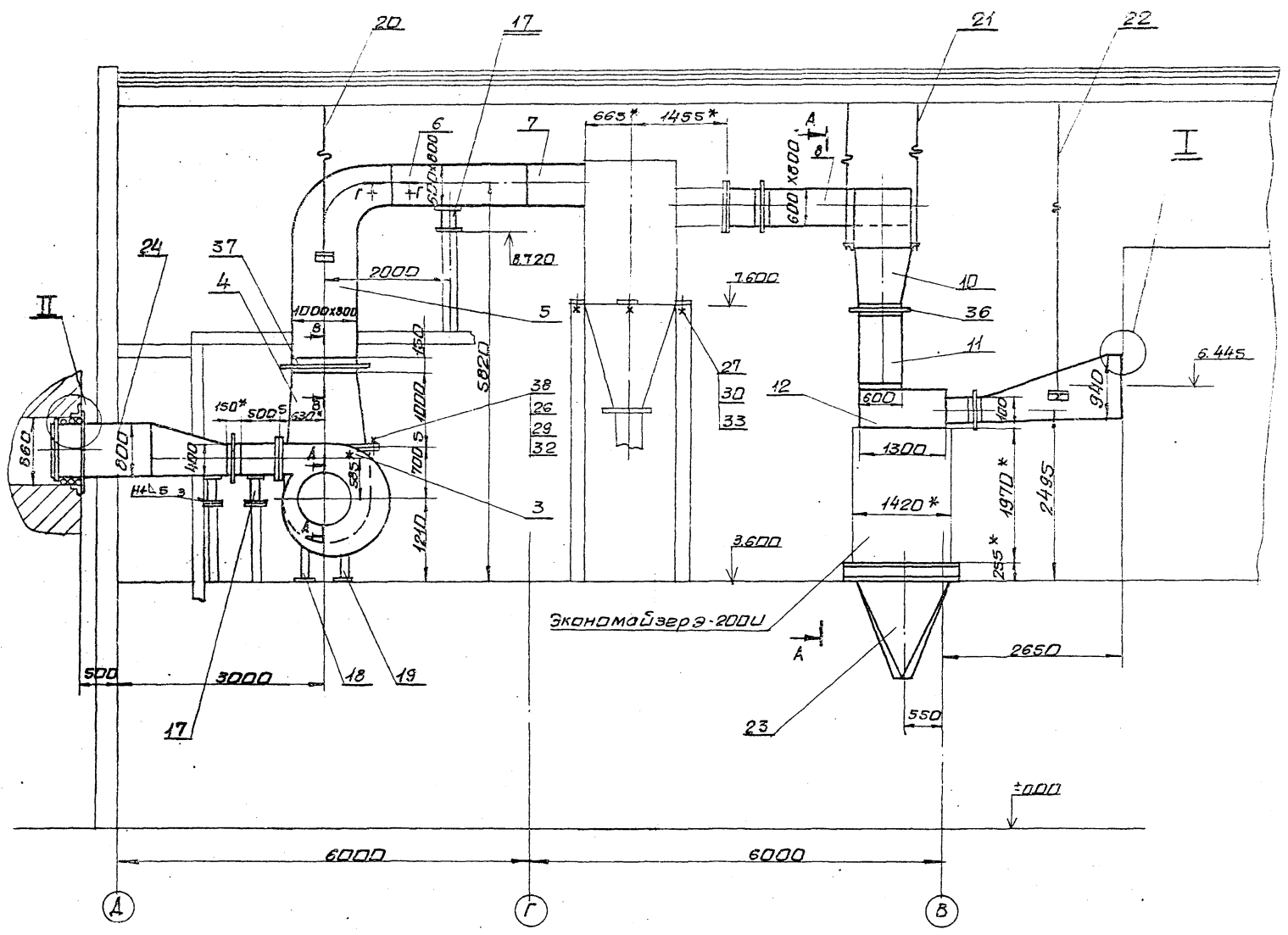
№	Обозначение	Наименование	Куда вводится		Объем	Примечание
			Обозначение	Кол.		
27	Б1В382.230	Опора	Б1В384.000	3	3	
28	Б1В382.240	Повеска	Б1В384.000	6	6	
29	Б1В382.250	Блок пружины	Б1В382.240	1	6	
30	Б1В382.260	Тяга повески	Б1В382.240	1	6	
31	Б1В382.270	Траверса	Б1В382.250	1	6	
32	Б1В382.280	Штанга	Б1В382.250	2	12	
33	Б1В382.290	Тяга блока	Б1В382.250	1	6	
34	Б1В384.040	Опора с бункером	Б1В384.000	1	1	
35	Б1В382.300	Короб	Б1В384.000	1	1	

Б1В384.000 БС  
 2

Учеб. завод, Подп. и дата

Тилобой проект 903-1-244-87

Учеб. завод, Подп. и дата



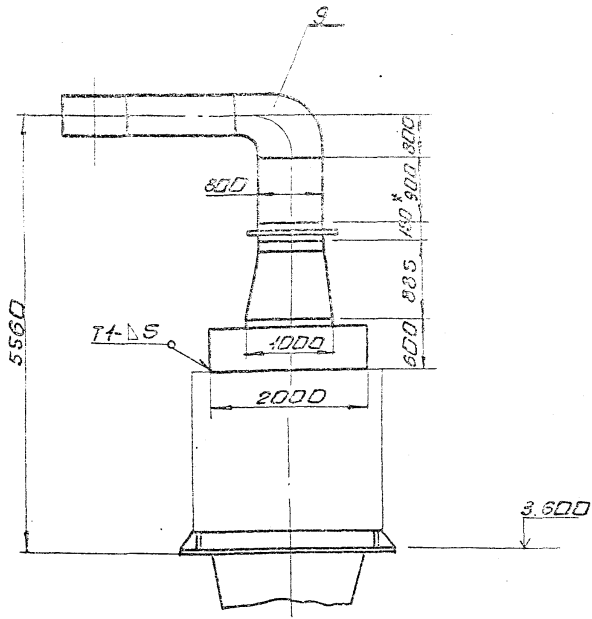
- 1.\* Размеры для справки.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3. Разрезы смотри лист 2.

		9747/12	
		513384.000.05	
Исполн.	Н.В.Кум	Лист	1
Разраб.	Л.И.Чаркина	Газовый котлоагрегат	
Проб.	Шабелько	(теплого-каменный уголь)	
Контр.	Северко	(вариант с экономайзером	
Инженер-автор	Северко	Э-2000)	35400 1:50
Инженер-сборщик	Северко	Сборочный чертеж	
Чтб.		Лист 1 из 2	
		Сантехпроект	

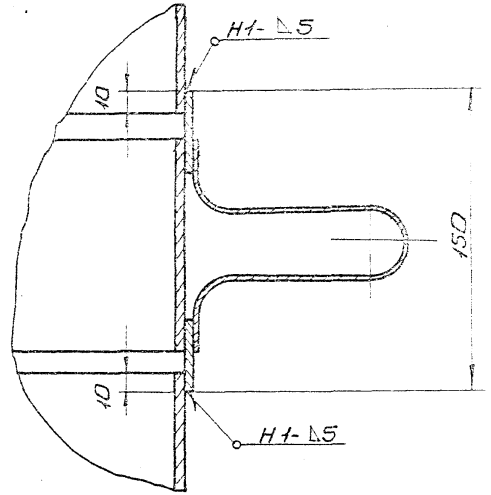
УИИ Метрополитен, проект 903-1-244.07  
 Миловой

518384.000065

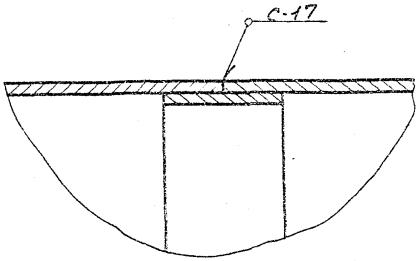
A-A



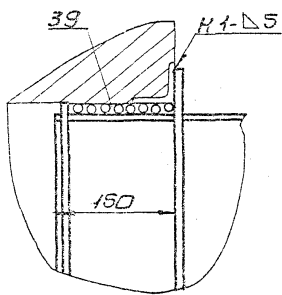
B-B  
M1:2



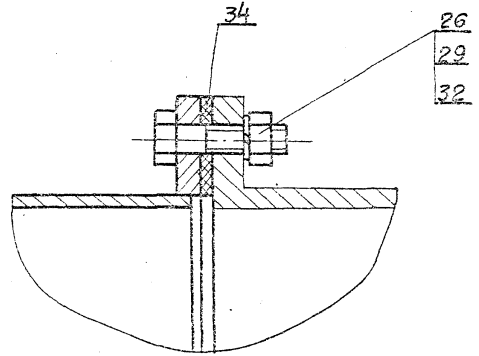
Г-Г  
M1:2



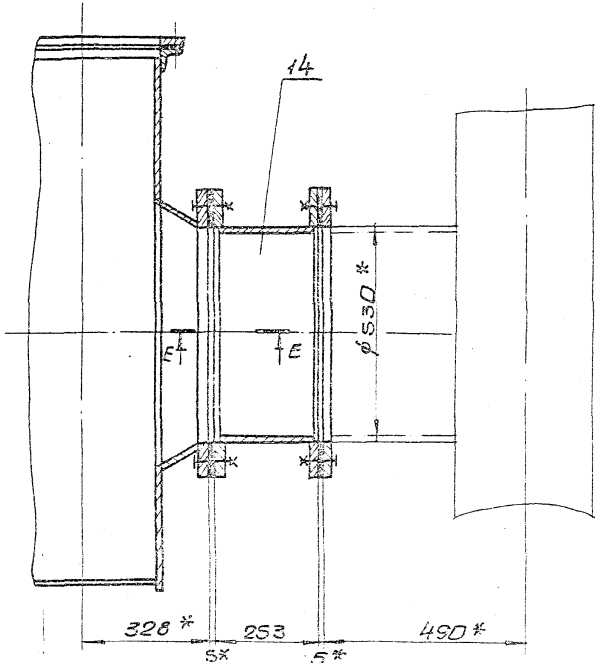
II  
M1:5



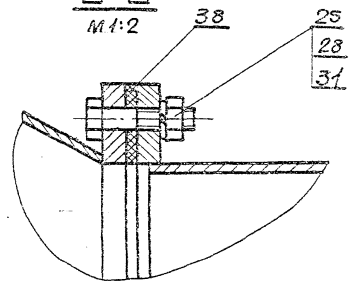
Б-Б  
M1:2



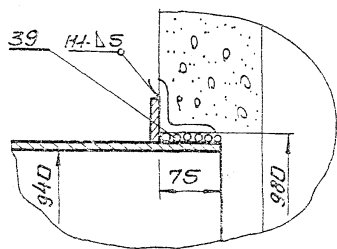
Δ-Δ  
M1:10



Е-Е  
M1:2



I  
M1:5



Лист XII

Мушкетерский проект 903-1-241.87

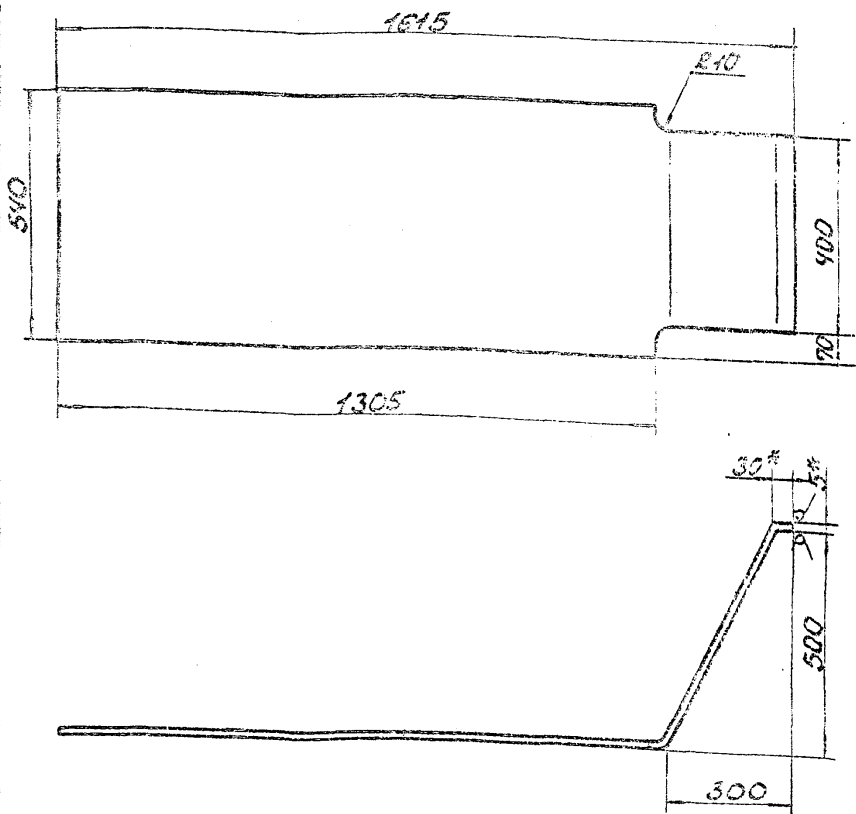
Институт Лесного хозяйства, Ленинградский государственный университет, Ленинград

3947/12

518384.000065

Б1В384.002

К320



- 1 Длина развернутой детали 1616
- 2 Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3\* Размер для справки

Б1В384.002

Лист № 367 1:10

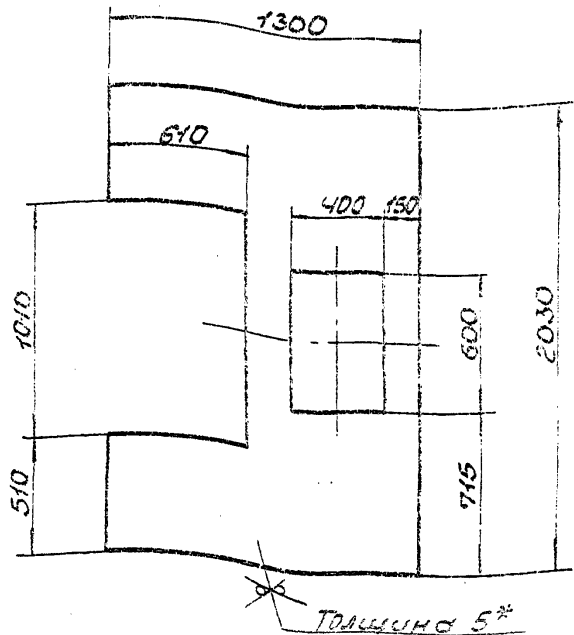
Стенка

Исполн.	Провер.	Дата
С.В. Савельев	В.В. Савельев	
И.В. Савельев	И.В. Савельев	
И.В. Савельев	И.В. Савельев	
И.В. Савельев	И.В. Савельев	

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74  
 БСТ3 по ГОСТ 14637-79  
 Госстрой СССР  
 Харьковский  
 Сантехпроект  
 Проект АЧ

Б1В384.003

К320



- 1 Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2\* Размер для справки

Б1В384.003

Лист № 705 1:20

Стенка

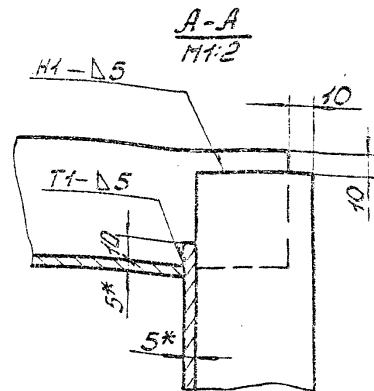
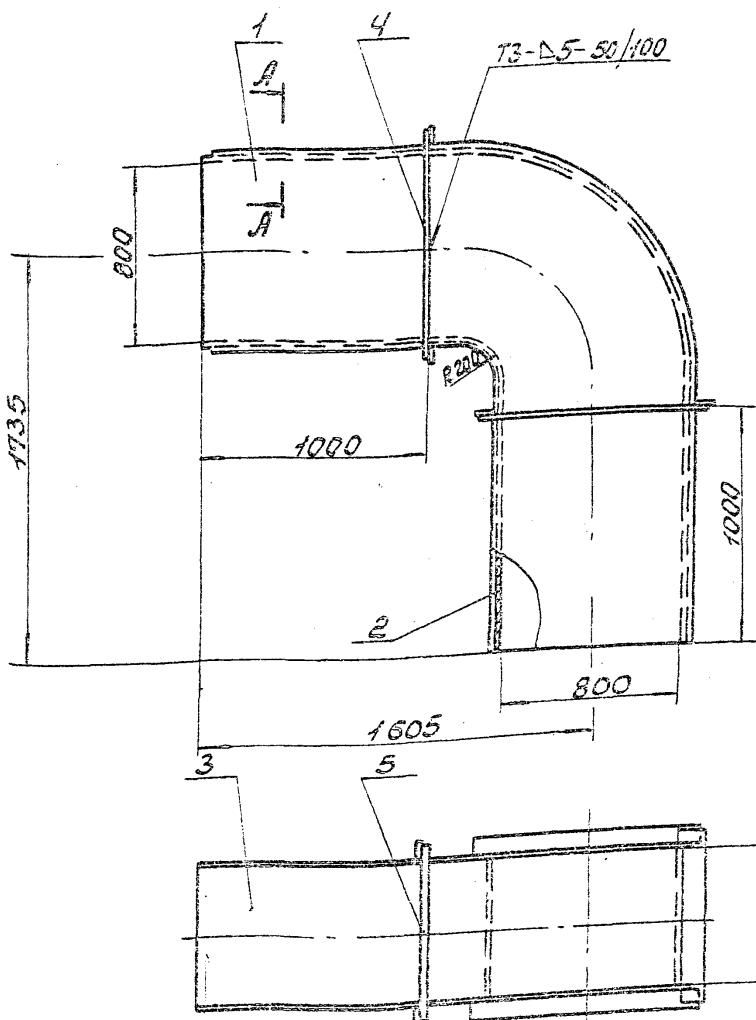
Исполн.	Провер.	Дата
С.В. Савельев	В.В. Савельев	
И.В. Савельев	И.В. Савельев	
И.В. Савельев	И.В. Савельев	
И.В. Савельев	И.В. Савельев	

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74  
 БСТ3 по ГОСТ 14637-79  
 Госстрой СССР  
 Харьковский  
 Сантехпроект  
 Проект АЧ

Б1В384.010 СБ

Ал. В. В. XII

Типовой проект 903-1-244 87



- 1 Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2 Кромки реза деталей БЧ-<sup>К320</sup>, остальное -  $\surd$
- 3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-95.
- 4\* Размеры для справки.

9747/12

Б1В384.010 СБ

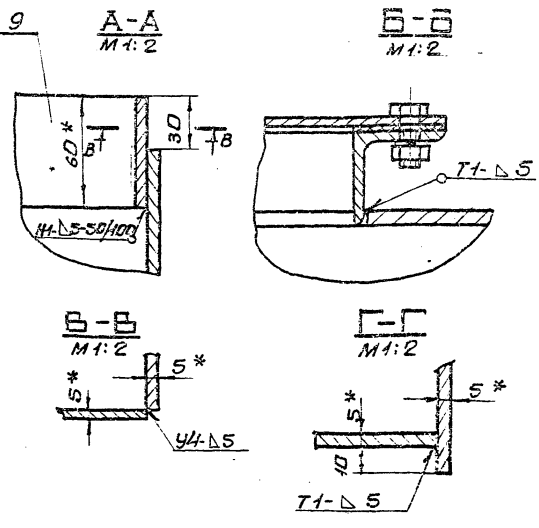
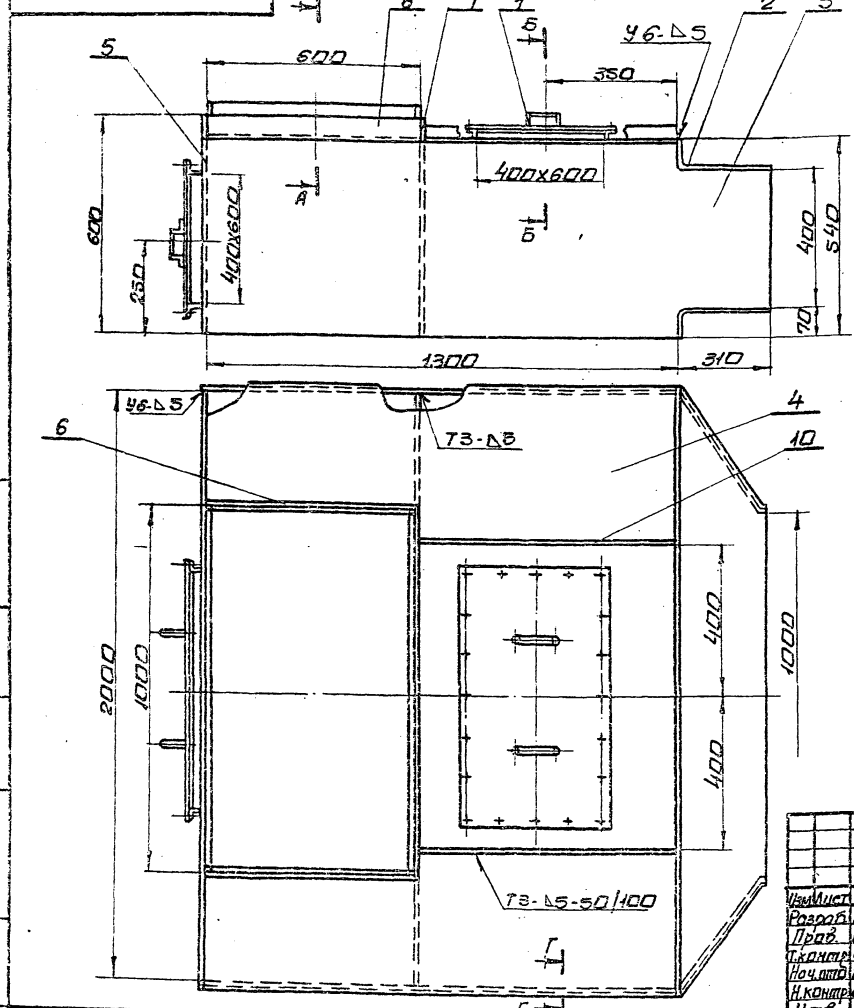
Лист № 3760 1:20

Отвод  
Сборочный чертеж

Исполн.	Провер.	Дата
С.В. Савельев	В.В. Савельев	
И.В. Савельев	И.В. Савельев	
И.В. Савельев	И.В. Савельев	
И.В. Савельев	И.В. Савельев	

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74  
 БСТ3 по ГОСТ 14637-79  
 Госстрой СССР  
 Харьковский  
 Сантехпроект  
 Проект АЧ

Б18384.020СВ



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей 54-<sup>32320</sup>  $\frac{1}{4}$  острого  $\varnothing$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4\* Размеры для справки.

Исполн. Мещеряков, Подп. и дата 9.03.87, М.П. Л.В.С.И.С.М.

Исполн. Мещеряков, Подп. и дата 9.03.87, М.П. Л.В.С.И.С.М.		Короб		Б18384.020СВ	
Разраб. Мещеряков, Подп. и дата 9.03.87, М.П. Л.В.С.И.С.М.		Сборочный чертеж		Лист 1 из 2	
Проф. Извекова, Подп. и дата 9.03.87, М.П. Л.В.С.И.С.М.				344,0 1:10	
Маш.оп. Каверченко, Подп. и дата 9.03.87, М.П. Л.В.С.И.С.М.				Лист 1 из 2	
Н.контр. Семенов, Подп. и дата 9.03.87, М.П. Л.В.С.И.С.М.				Лист 1 из 2	
Чтв.				Сантехпроект	
				Формат А3	

Мещеряков проект 903-124187 А альбом XII

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	Б18384.020СВ	Документация		
		сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
А4	1	Б18383.060 Лаз	2	
		Детали		
А4	2	Б18383.008 Стенка	2	
А4	3	Б18384.002 Стенка	2	
А4	4	Б18384.003 Стенка	1	
А4	5	Б18383.012 Стенка	1	
А4	6	Б18383.013 Стенка		
		Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 в ст 3 по 2 ГОСТ 14637-79 600x600	1	14,13 кг
Б4	7	Б18383.014 Стенка		
		Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 в ст 3 по 2 ГОСТ 14637-79 600x2000	1	47,1 кг
Б4	8	Б18383.015 Накладка		
		Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 в ст 3 по 2 ГОСТ 14637-79 Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 L=586	2	1,38 кг
Б4	9	Б18383.016 Накладка		
		Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 в ст 3 по 2 ГОСТ 14637-79 Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 L=906	2	2,3 кг

Исполн. Мещеряков, Подп. и дата 9.03.87, М.П. Л.В.С.И.С.М.

Исполн. Мещеряков, Подп. и дата 9.03.87, М.П. Л.В.С.И.С.М.		Короб		Б18384.020	
Разраб. Мещеряков, Подп. и дата 9.03.87, М.П. Л.В.С.И.С.М.				Лист 1 из 2	
Проф. Извекова, Подп. и дата 9.03.87, М.П. Л.В.С.И.С.М.				344,0 1:10	
Маш.оп. Каверченко, Подп. и дата 9.03.87, М.П. Л.В.С.И.С.М.				Лист 1 из 2	
Н.контр. Семенов, Подп. и дата 9.03.87, М.П. Л.В.С.И.С.М.				Лист 1 из 2	
Чтв.				Сантехпроект	
				Формат А4	

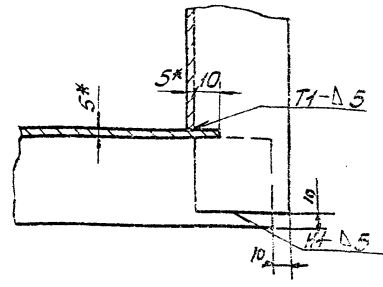
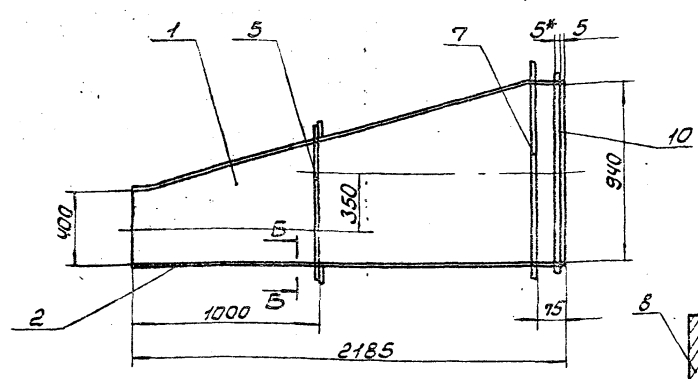
Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	10	Б18384.004 Ребра		
		Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 L=995	2	1,9 кг
		Материалы		
		Металл наплавленный		3,5 кг

Исполн. Мещеряков, Подп. и дата 9.03.87, М.П. Л.В.С.И.С.М.

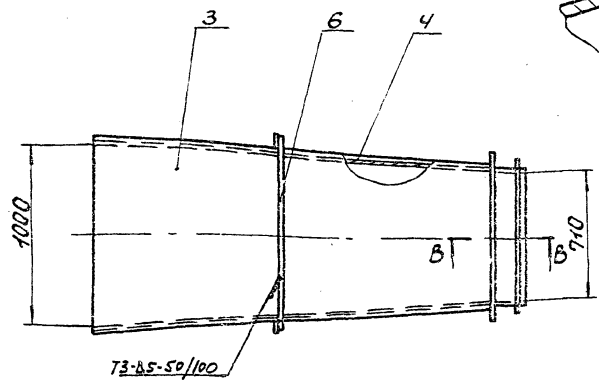
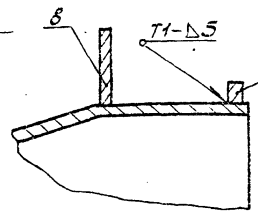
Исполн. Мещеряков, Подп. и дата 9.03.87, М.П. Л.В.С.И.С.М.		Короб		Б18384.020	
Разраб. Мещеряков, Подп. и дата 9.03.87, М.П. Л.В.С.И.С.М.				Лист 1 из 2	
Проф. Извекова, Подп. и дата 9.03.87, М.П. Л.В.С.И.С.М.				344,0 1:10	
Маш.оп. Каверченко, Подп. и дата 9.03.87, М.П. Л.В.С.И.С.М.				Лист 1 из 2	
Н.контр. Семенов, Подп. и дата 9.03.87, М.П. Л.В.С.И.С.М.				Лист 1 из 2	
Чтв.				Сантехпроект	
				Формат А4	

Б1В384.030СБ

Б-Б  
1:1:2



Б-Б  
1:1:2



- Пределы отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{R320}$ , остальные - $\chi$ .
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- \* Размеры для справки.
- Ребра (рис. 7, 8) приварить к корпусу при монтаже.

		Б1В384.030СБ	
		Лит. Масса Масса	
Короб		3100	1:20
Сборочный чертеж			
		Лист 1 из 2	
		Институт ВИАР	
		Санкт-Петербург	
		Формат А3	

Институт ВИАР, Ленинградский филиал, Ленинград

Тупиковый проект 903-1-241.87

Форм. зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Сприм.
			Документация		
		Б1В384.030СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В384.005	Боковина	1	
А4	2	Б1В384.006	Стенка	1	
А4	3	Б1В384.007	Стенка	1	
А4	4	Б1В384.005-01	Боковина	1	
Б4	5	Б1В383.027	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 730	2	1,4 кг
Б4	6	Б1В383.028	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 950	2	1,9 кг
Б4	7	Б1В383.029	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 950	2	1,9 кг

Форм. зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Трени-чание
Б4	8	Б1В383.031	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 820	2	1,6 кг
Б4	9	Б1В383.032	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 744	2	1,45 кг
Б4	10	Б1В383.033	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 950	2	1,9 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
Металл холоднокатанный					3,4 кг

Институт ВИАР, Ленинградский филиал, Ленинград

		Б1В384.030	
		Лит. Масса Масса	
Короб		3100	1:20
		Лист 1 из 2	
		Институт ВИАР	
		Санкт-Петербург	
		Формат А4	

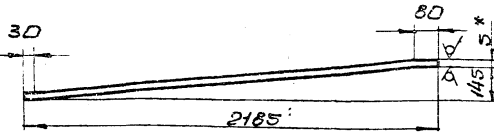
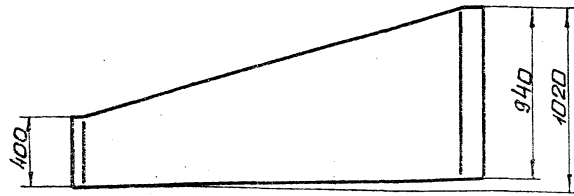
		Б1В384.030	
		Лит. Масса Масса	
		Лист 1 из 2	
		Институт ВИАР	
		Санкт-Петербург	
		Формат А4	



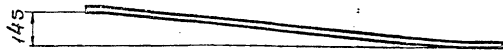
518384.005

518384.005

R2520/ (✓)



518384.005-01-зеркальное отражение  
остальное см. 518384.005



1. Длина развернутой детали 2190.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0.16}{2}$
- 3.\* Размер для справки.

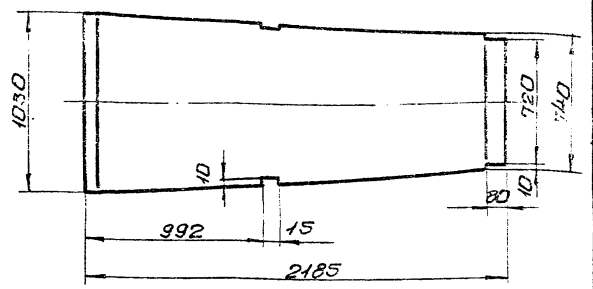
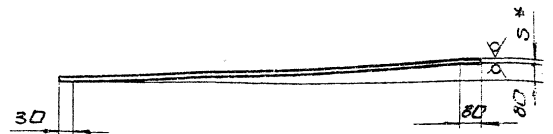
518384.005

Изм.	Лист	И.П.Р.	К.М.	П.Д.	Дата	Боковина	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик: Пичуренко В.И.						Лист Места 1 госстроя СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			
Проектировщик: Шевцова И.И.									
Инженер: Шевцова И.И.									
Инженер: Шевцова И.И.									
Лист 5-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗис 2 ГОСТ 14637-79									

518384.006

R2520/ (✓)

164



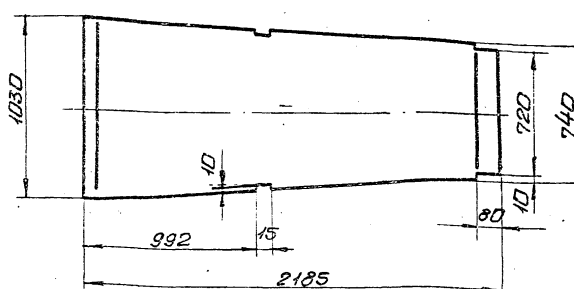
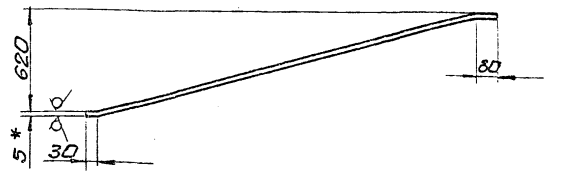
1. Длина развернутой детали 2186
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0.16}{2}$
- 3.\* Размер для справки.

518384.006

Изм.	Лист	И.П.Р.	К.М.	П.Д.	Дата	Стенка	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик: Пичуренко В.И.						Лист Места 1 госстроя СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			
Проектировщик: Шевцова И.И.									
Инженер: Шевцова И.И.									
Инженер: Шевцова И.И.									
Лист 5-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗис 2 ГОСТ 14637-79									

518384.007

R2520/ (✓)



1. Длина развернутой детали 2270.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0.16}{2}$
- 3.\* Размер для справки.

518384.007

Изм.	Лист	И.П.Р.	К.М.	П.Д.	Дата	Стенка	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик: Пичуренко В.И.						Лист Места 1 госстроя СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			
Проектировщик: Шевцова И.И.									
Инженер: Шевцова И.И.									
Инженер: Шевцова И.И.									
Лист 5-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗис 2 ГОСТ 14637-79									

Форм. ЭДМ	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А2		518384.040СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	518383.043	Балка		
			Швеллер 24 ГОСТ 8240-72		
			ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=2046	2	49,2 кг
Б4	2	518383.044	Балка		
			Швеллер 24 ГОСТ 8240-72		
			ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=1920	2	46,0 кг
А4	3	518384.008	Стяжка	2	
А4	4	518384.009	Переход	1	
Б4	5	518383.047	Накладка		
			Лист 5-5 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗис 2 ГОСТ 14637-79		
			250x250	4	39 кг
А4	6	518380.151	Кольцо	1	
А4	7	518380.152	Фланец	1	
			Материалы		
	8		Полоса 10x100 ГОСТ 103-76		
			ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=6200	1	87,6 кг
			Металл напыленный		2,0 кг
					99,7 кг

518384.040

Изм.	Лист	И.П.Р.	К.М.	П.Д.	Дата	Опора с бункером	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик: Шевцова И.И.						Лист Места 1 госстроя СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			
Проектировщик: Шевцова И.И.									
Инженер: Шевцова И.И.									
Инженер: Шевцова И.И.									
Лист 5-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗис 2 ГОСТ 14637-79									



