

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия СТ-02-33

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6 м,  
ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ МЕТОДОМ ВИБРОПРОКАТА

Выпуск 2

РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

8051-02

МОСКВА 1965

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
УПРАВЛЕНИЯ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-68, Спартаковская ул, 2а, корпус В  
Сдано в печать 11 II 1987 года  
Заказ № 350 Тираж 400 экз.  
Цена 0,75к

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия СТ-02-33

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6 м,  
ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ МЕТОДОМ ВИБРОПРОКАТА

Выпуск 2

РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИПРОМЗДАНИИ совместно  
с СКБ "Прокатдеталь" в НИИЖЕ

Одобрены Главпромстройпроектом 28 июня 1965г.  
и введены в действие с 1 сентября 1965г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА 1965

Гл. инженер	Сергеев	С.И. Сергеев	И.И. Ж.В.	Макаричев
Гл. конструктор	Велицкий	В.И. Велицкий	Директор	И.И. Ж.В.
Начальник ОТК	Велицкий	В.И. Велицкий	Руководитель	И.И. Ж.В.
Рук. группы	Трапезникова	Т.И. Трапезникова		

23.11.65

ЛМУФР  
СТ-02-33  
Выпуск 2  
Нарка-лист  
ЛМБ. №

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.	Листы
I. Пояснительная записка . . . . .	3-4	
II. Рабочие чертежи . . . . .	Листы	
1. Номенклатура стеновых железобетонных панелей и показатели расхода материалов	1	
2. Опалубка и показатели рядовых панелей размером 1,2x6 м . . . . .	2	
3. Опалубка и показатели парпетных панелей размером 1,2x6 м при привязке продольной стены "0" . . . . .	3	
4. Опалубка и показатели парпетных панелей размером 1,2x6 м при привязке продольной стены "250" . . . . .	4	
5. Опалубка и показатели рядовых панелей размером 1,8x6 м . . . . .	5	
6. Опалубка и показатели рядовых панелей размером 3,0 x 6 м . . . . .	6	
7. Армирование панелей. Продольный и поперечный разрезы 3-3, 4-4 . . . . .		7
8. Детали I + 8 . . . . .		8
9. Пространственные каркасы КП1 + КП10 . . . . .		9-13
10. Пространственные каркасы КП1 + КП10 Детали I + 10 . . . . .		14-15
11. Спецификация марок арматурных изделий . . . . .		16
12. Плоские каркасы КР1 + КР14 . . . . .		17
13. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие . . . . .		18
14. Закладные элементы М1 + М5 . . . . .		19

Кол. шт.  
Вкл. панели  
Ст. крепежа  
Линейно  
Л. Сидор  
Дата выписки  
Всех  
Проектиров  
Сметный  
Смета  
1984

ШУРП  
СТ-02-33  
Выпуск 2  
Аркти-мост  
УИВ.МЭ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. В настоящей серии даны рабочие чертежи ребристых железобетонных панелей для стен неотапливаемых промышленных зданий.

2. Изготовление панелей предусмотрено методом непрерывного вибропроката на станах "БПС-6".

3. Номенклатура стеновых панелей и их маркировка приведена на листе I.

В номенклатуру включена панель шириной 3 м. Ее применение там, где это возможно / на торцах здания при отсутствии окон, глухих участках стен с учетом расположения опорных столбов для примыкающих панелей/, позволяет уменьшить расход закладных деталей, петель для подъема; лучше использовать крановое оборудование, снизить трудоемкость изготовления панелей на стане, учитывая технологию и производительность стана.

4. Все данные по подбору панелей, их расчету, а также характеристику панелей, область применения, конструктивные решения панельных стен, указания по маркировке панелей, монтажные и архитектурные детали панельных стен, схемы раскладки панелей, примеры решений фасадов и детали крепления стеновых панелей приведены в серии СТ-02-31 выпуск I.

При применении панелей в условиях воздействия агрессивных сред следует предусмотреть защитные покрытия в соответствии с указаниями серии СТ-02-31, выпуск I табл.6.

Принятые в серии СТ-02-31 вып. I опорные консоли проверены на возможность их применения для установки стеновых панелей серии СТ-02-31 вып.4 по толщине и весу.

5. Панели представляют собой ребристую железобетонную плиту, состоящую из продольных и поперечных ребер и полки.

6. Бетон для панелей принят марки 300.

Марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже Мрз <5.

7. В качестве рабочей арматуры принята горячекатанная арматурная сталь класса А-III марки ЗСт по ГОСТ 5781-61 и обыкновенная арматурная проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53.

Петли для подвеса панелей изготавливаются только из горячекатанной арматурной гладкой стали класса А-I /Ст.3/ по ГОСТ 5781-61.

При эксплуатации панелей при расчетных температурах выше минус 40° сталь класса А-III марки ЗСт должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25Г2С без изменения площади сечения арматуры.

При монтаже панелей при температурах ниже минус 30° петли должны изготавливаться из стали класса А-I марки Ст.3 /спокойная/.

Армирование панелей осуществляется продольными и поперечными сварными каркасами, собранными в пространственный каркас.

При этом пространственный каркас должен собираться в следующем порядке:

1. устанавливаются продольные каркасы;
2. устанавливаются поперечные каркасы;
3. производится обжим парных хомутов поперечных каркасов вокруг продольных каркасов;
4. к образованному пространственному каркасу привариваются закладные детали.

Все закладные элементы панелей, за исключением монтажных петель, должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием в соответствии с требованиями "Временных указаний по антикоррозийной защите закладных деталей и сварных соединений"

Мон. СТ-1  
Аркти-мост  
СТ-02-33  
Выпуск 2  
Аркти-мост  
ИВ.МЭ

в крупнопанельных зданиях" /СН 206-62/. Нанесение цинкового покрытия осуществляется способом металлизации путем распыления расплавленного цинка струей сжатого воздуха /см. приложение I СН 206-62/, а также горячим цинкованием или гальванизацией. Толщина цинкового покрытия назначается в зависимости от способа выполнения его и атмосферно-климатических условий района строительства по таблице I СН 206-62.

8. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка, должны производиться в соответствии со СНиП I-B.5-62.

Применение наружных панелей с трещинами не допускается.

Лицевая поверхность панелей должна иметь ровную фактуру, не иметь ошолов граней и раковин.

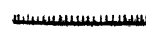
9. До начала серийного производства панелей заводом-изготовителем должны быть разработаны и утверждены в установленном порядке технические условия на изготовление и приемку панелей.

10. Величина отпускной прочности бетона должна быть не ниже 70% от проектной прочности бетона.

11. Транспортировка и складирование панелей должны производиться только в положение "на ребро". Установка панелей в это положение при изготовлении осуществляется с помощью кантователя.

Условные обозначения сварных

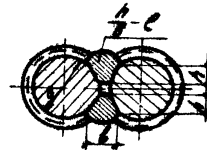
швов



Сварной шов сбедренный



Сварной шов монтажный



h - высота шва ( $h = 0,25d$ , но не менее 4 мм)

b - ширина шва ( $b = 0,5d$ , но не менее 8 мм)

c - длина шва.

ШЛОр  
7-02-33  
выпуск 2  
БРЕЖ-ИСТ  
УИВ А

Мен. отв. 1  
Рук. работ  
Ст. инженер  
Инженер  
Лето выпуска  
1984г.  
Сварщик  
Сварщик  
Сварщик  
1984г.

Номенклатура стеновых железобетонных панелей и показатели расхода материалов

Шифр  
СТ-02-33  
Выпуск 2  
Перед-лист  
1  
Инв. №  
  
  
  
  
  
  
  
  
  
Выпуск  
Технический  
Стандартный  
Суровый  
1964 г.  
  
Нав. ОТК-1  
Рук. работы  
Ст. инженер  
Проектир  
Дата выпуска

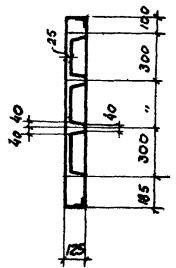
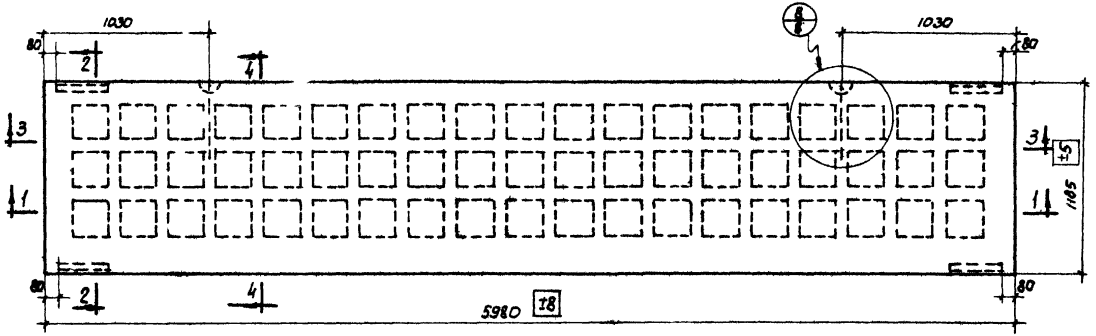
№ п/п	Эскиз и номинальные размеры панели м	Толщина панели мм	Марка панели	Вес панели т	Объем бетона марки 300 м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Величина нормативной скорости ветра кг/м <sup>2</sup>	Назначение панели	№ листа	
1		125	<u>ПСМ-1</u> 1,2x6	1,39	0,56	32,5	до 55	Рядовая панель	2	
2			<u>ПСМ-1а</u> 1,2x6			32,0		Парапетная панель при привязке продольной стены „0”	3	
3			<u>ПСМ-1В</u> 1,2x6			34,4		Парапетная панель при привязке продольной стены „250”	4	
4			<u>ПСМ-2</u> 1,2x6			43,4		Рядовая панель	2	
5			<u>ПСМ-2а</u> 1,2x6			42,5		55-90	Парапетная панель при привязке продольной стены „0”	3
6			<u>ПСМ-2Б</u> 1,2x6			44,9		Парапетная панель при привязке продольной стены „250”	4	
7		125	<u>ПСМ-1</u> 1,8x6	1,95	0,78	41,5	до 55	Рядовая панель	5	
8			<u>ПСМ-2</u> 1,8x6			57,8	55-90	Рядовая панель	5	
9		125	<u>ПСМ-1</u> 3x6	3,1	1,24	66,7	до 55	Рядовая панель	6	
10			<u>ПСМ-2</u> 3x6			96,2	55-90	Рядовая панель	6	

 1964	Номенклатура стеновых железобетонных панелей и показатели расхода материалов		СТ-02-33 Выпуск 2
	Лист 1		Лист 1

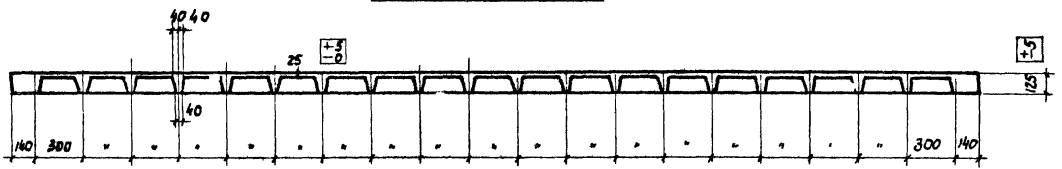
Шифр  
СТ-0-33  
Въпуск 2  
Марка-лист  
2  
Инв. №

Ст. техник  
Проберг 1  
Лобовин  
Ситкин  
Лобовин  
Ситкин

Инженер  
Суровова  
Трактингеры  
Суровова  
Выжигин  
Суровова  
Ситкин  
Суровова  
Дата выпуска: 1984



ПСЖ-1 1,2x6 , ПСЖ-2 1,2x6



Показатели на одну панель

Марка панели	вес т	бетон		вес стали кг
		Марка	Объем м³	
ПСЖ-1 1,2x6	1,39	300	0,56	32,5
ПСЖ-2 1,2x6				43,4

Выборка стали на одну панель в кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-81			Сталь по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57			
	Класса А-III		Утого	Класса А-I		Утого	Профиль L63x6	Утого		
	Ф, мм 8А III	6 А III		Ф, мм 10А I	Утого					
ПСЖ-1 1,2x6	0,8	13,4	14,2	1,2	1,2	9,9	—	9,9	7,2	7,2
ПСЖ-2 1,2x6	2,5,1	—	25,1	1,2	1,2	9,9	—	9,9	7,2	7,2

Примечания:

1. Разрезы с указанием арматуры даны на листе 7.
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственного каркаса.

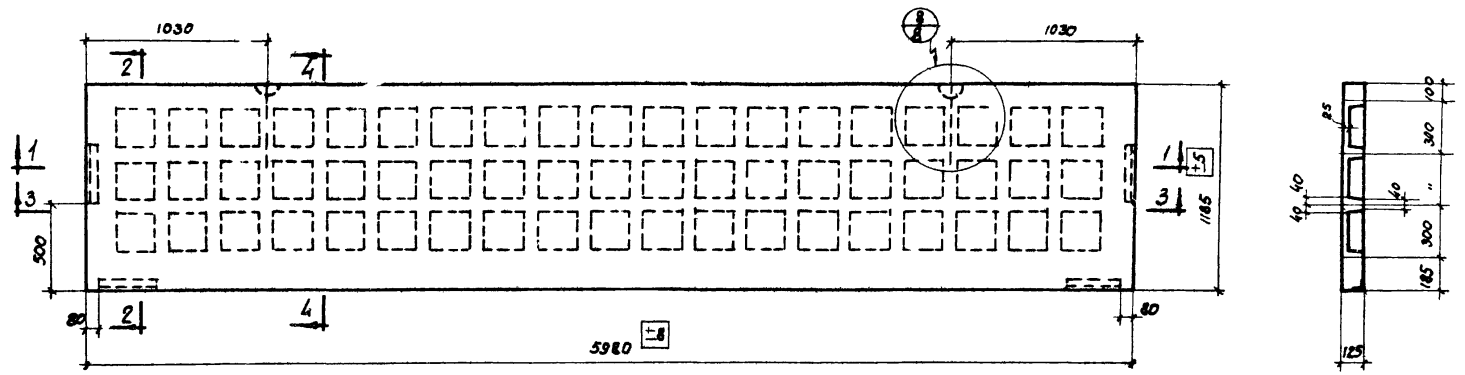


Опалубка и показатели рядовых панелей размером 1,2x6 м

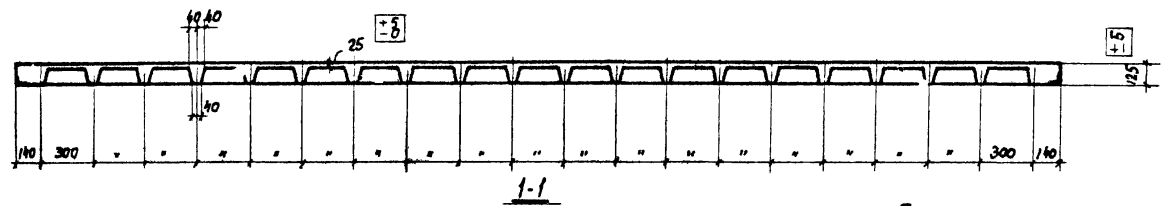
СТ-02-33  
Выпуск 2  
Лист 2



Шифр  
СТ-02-33  
Выпуск 2  
3  
Умб. №  
Проверил  
Степан  
Выпущен  
Датум выпуска: 1961



ПСЖ-1а , ПСЖ-2а  
1,2x6 , 1,2x6



Показатели на одну панель

Марка панели	Вес т	Бетон		Вес стали кг
		Марка	Объем м³	
ПСЖ-1а 1,2x6	1,39	300	0,56	32,0
ПСЖ-2а 1,2x6				42,5

Выборка стали на одну панель, в кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57			
	Класса А-III		Итого	Класса А-1		Итого	Профиль 163x6	Итого		
	Ф, мм	Итого		Ф, мм	Итого					
ПСЖ-1а 1,2x6	8А III	13,0	13,8	1,2	1,2	9,8	—	9,8	7,2	7,2
ПСЖ-2а 1,2x6	8А III	—	24,3	1,2	1,2	9,8	—	9,8	7,2	7,2

Примечания:

1. Разрезы с указанием арматуры даны на листе 7.
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов.

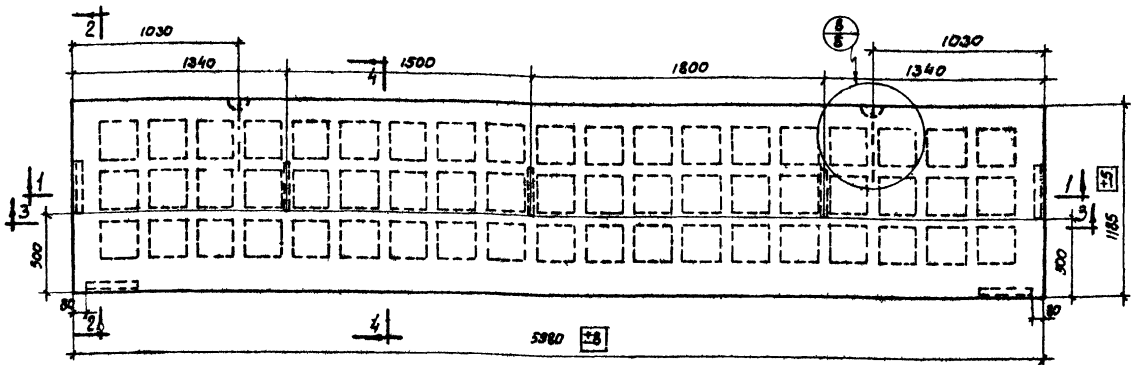
ТА  
1964

Опалубка и показатели параллельных панелей размером 1,2x6 м при привязке продольной стены " 0 "

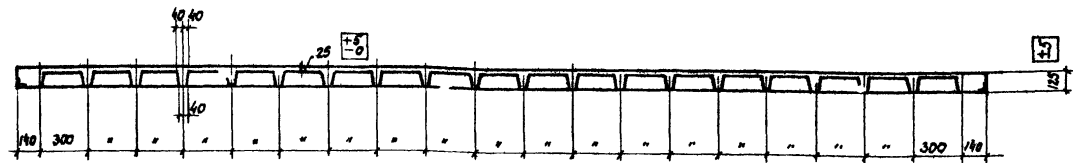
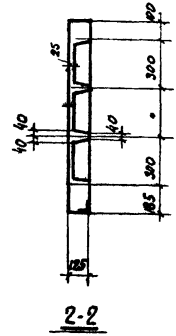
СТ-02-33  
Выпуск 2  
Лист 3

Шифр  
СТ-02-33  
Выпуск 2  
Марка-лист  
4  
Учв. №

Проектировщик  
Стефанович  
Проверил  
Лавров  
Выполнил  
Виталин  
Инженер  
Суров  
Ст. техник  
Лавров  
Дата выпуска: 1964



ПСЖ-16 , ПСЖ-26  
1,2×6 , 1,2×6



Показатели на одну панель

Марка панели	Вес т	Бетон		Вес стали кг
		Марка	Объем м³	
ПСЖ-16 1,2×6	1,39	300	0,58	34,4
ПСЖ-26 1,2×6				44,9

Выборка стали на одну панель в кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57		Полосовая сталь марки Ст.3 ГОСТ 103-57			
	Класса А-III		Класса А-I	Класса В-I		Профиль ЛБ3×6	Углого	δ, мм				
	φ, мм	Углого		φ, мм	Углого			φ, мм	Углого			
ПСЖ-16 1,2×6	14	13,0	14,4	1,2	1,2	9,8	—	9,8	7,2	7,2	1,8	1,8
ПСЖ-26 1,2×6	24,9	—	24,9	1,2	1,2	9,8	—	9,8	7,2	7,2	1,8	1,8

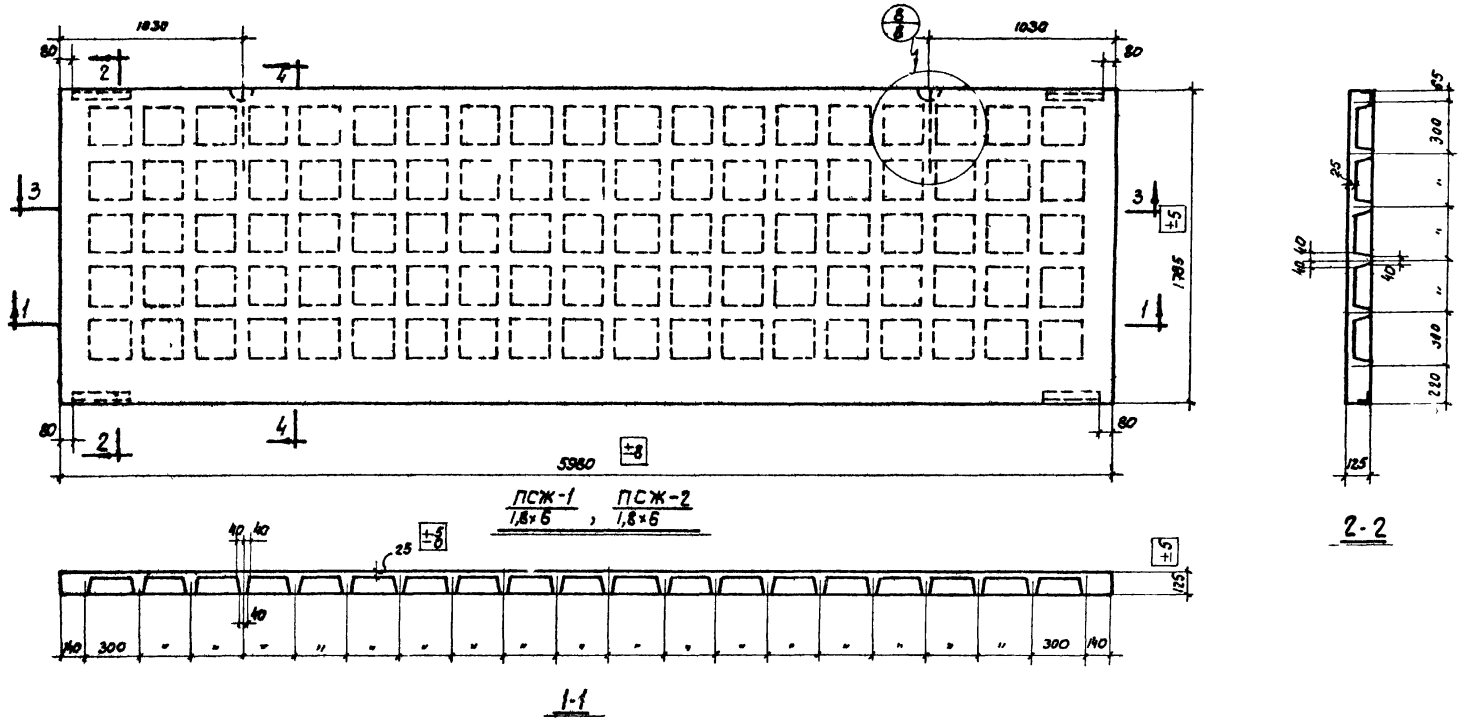
Примечания:

1. Разрезы с указанием арматуры даны на листе 7.
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов.

ТА  
1964

Опалубка и показатели парпетных панелей размером 1,2×6 м при привязке продольной стены, 250"

СТ-02-33  
Выпуск 2  
Лист 4



Ширр  
СТ-02-33  
Выпуск 2  
Марка-лист  
5  
Инв. №

Выпущенный  
Сделан  
Проверен  
Выпущен  
Выпущен  
Транспортиру  
Суровова  
Павлова  
1961г.

Нов. ОТК-1  
Рук. группы  
Инженер  
Ст. техник  
Дата выписки

Выборка стали на одну панель в кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь по ГОСТ 6125-53			Угловая сталь марки Ст. 3 ГОСТ 8509-57				
	Класса А-III			Класса А-I			Класса В-I				
	Ф, мм			Ф, мм			Ф, мм				
	8 А III	6 А III	-	12 А I	Утого	5 В I	4 В I	Утого			
ПСЖ-1 1,8x6	0,8	18,6	-	19,4	1,6	1,6	2,0	11,3	13,3	7,2	7,2
ПСЖ-2 1,8x6	34,5	3,2	-	37,7	1,6	1,6	-	11,3	11,3	7,2	7,2

Показатели на одну панель

Марка панели	Вес т	Бетон		Вес стали кг
		Марка	Объем м <sup>3</sup>	
ПСЖ-1 1,8x6	1,95	300	0,78	41,5
ПСЖ-2 1,8x6				57,8

Примечания:  
1. Разрезы с указанием арматуры даны на листе 7.  
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов

ТА  
1964

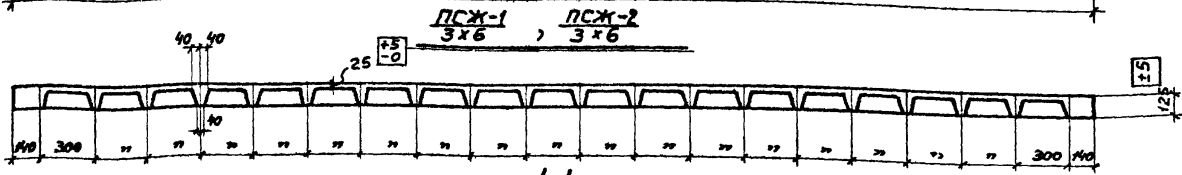
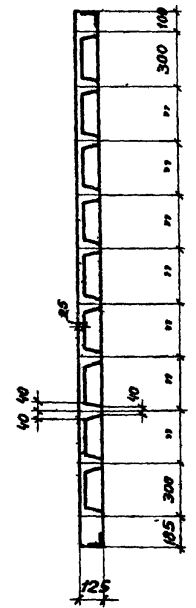
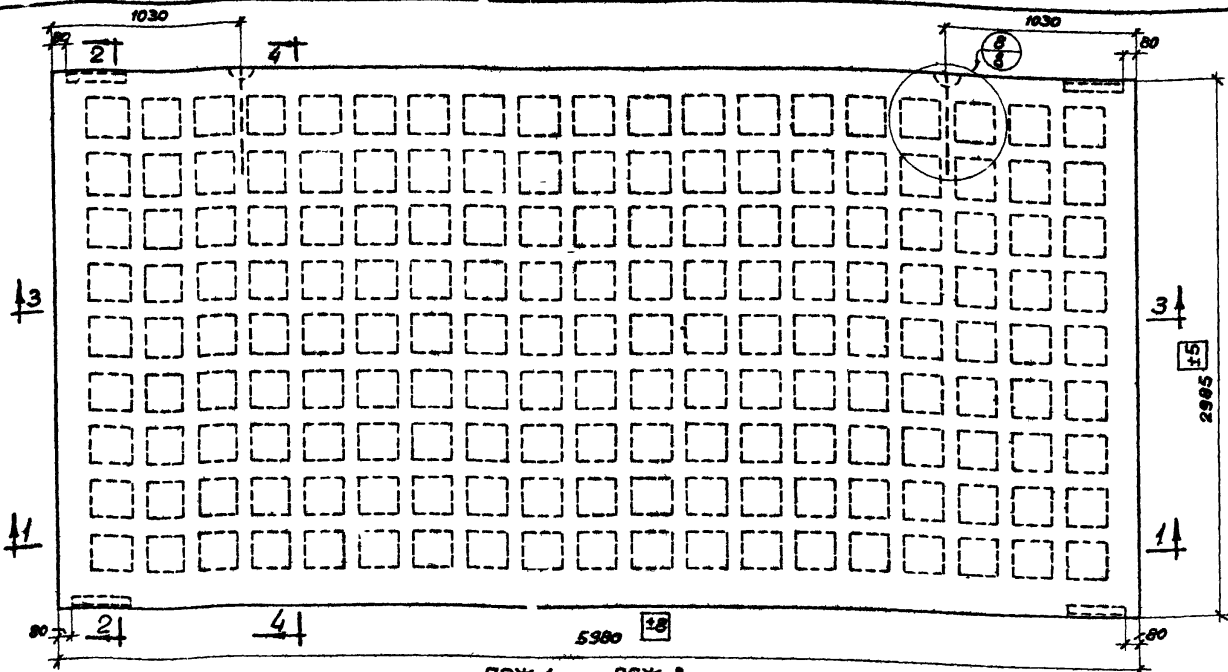
Опалубка и показатели рядовых панелей размером 1,8x6 м.

СТ-02-33  
Выпуск 2  
Лист 5

Шифр  
СТ-02-33  
Выпуск 2  
Марка-Лист  
6  
Уч. №

Оверстанный  
Выпуск  
Проверил  
Выжилин

Выжилин  
Работенберг  
Суровова  
Лавочкин  
1964г



Выборка стали на одну панель в кг

Показатели на одну панель

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь марки Ст 3 ГОСТ 8509-57	
	класса А-III		класса А-I		класса В-I		Прозим (63x6)	Утого	
	Ф, мм	Утого	Ф, мм	Утого	Ф, мм	Утого			
ПСЖ-1 3x6	10АII	8АII	6АII	14АI	5ВI	4ВI	72	72	
ПСЖ-2 3x6	14,8	53,3	-	68,1	2,6	2,6	1,6	16,7	
							18,3	18,3	

Марка панели	Вес т	Бетон		Вес стали кг
		Марка	Объем м <sup>3</sup>	
ПСЖ-1 3x6	3,1	300	1,24	66,7
ПСЖ-2 3x6				96,2

Примечания:  
1. Разрезы с указанием арматуры даны на листе 7.  
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов.

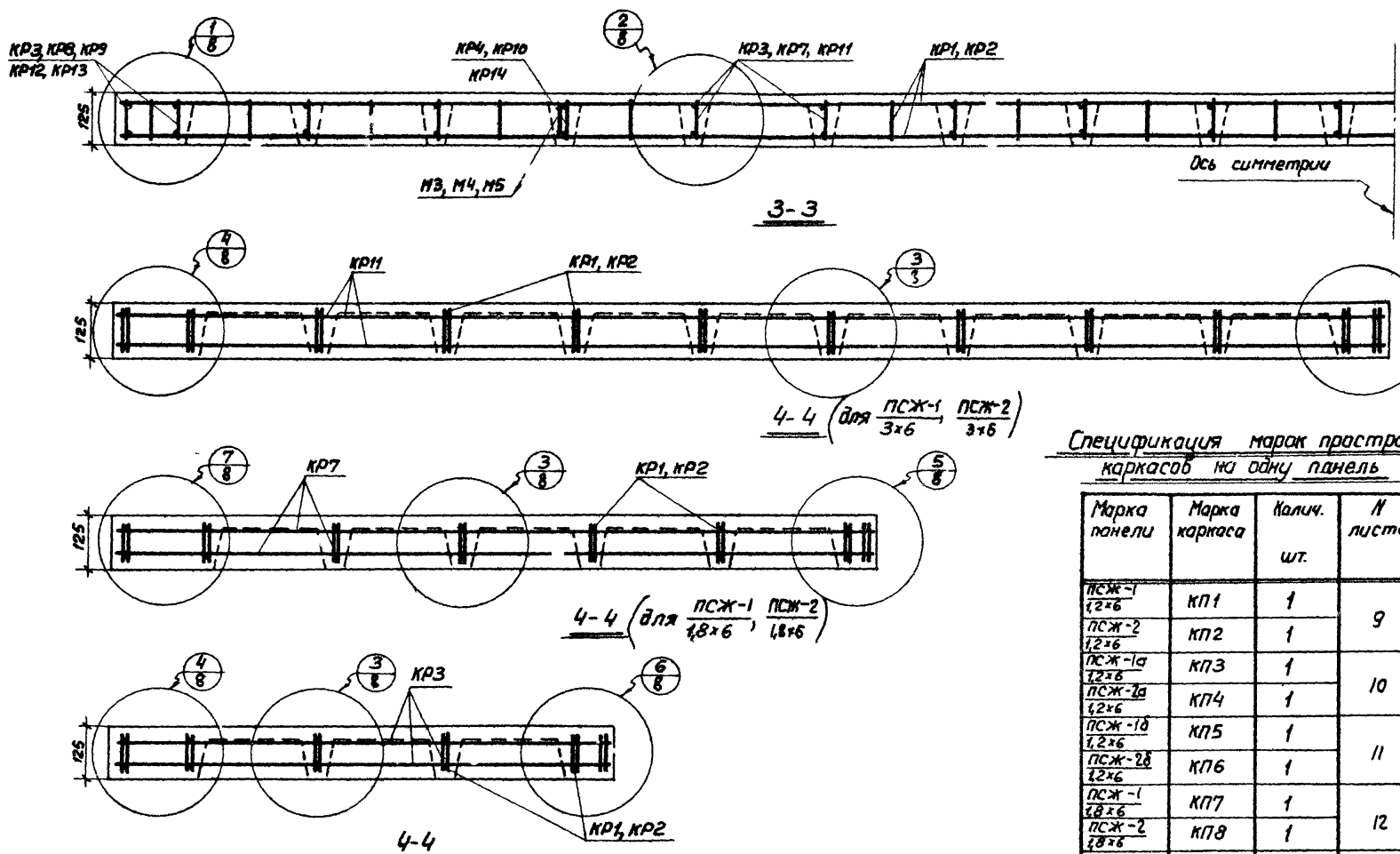
ТА  
1964

Опалубка и показатели рядовых панелей размером 3x6 м

СТ-02-33  
Выпуск 2  
Лист 6

ШУФР  
СТ-02-33  
Выпуск 2  
Марка-Лист  
7  
Укв. №

Исполнитель: [blank]  
Проверил: [blank]  
Сп. техник: [blank]  
Выжигил: [blank]  
Инженер: [blank]  
Домо строителя: 1964г



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

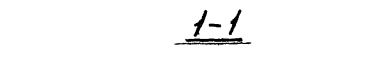
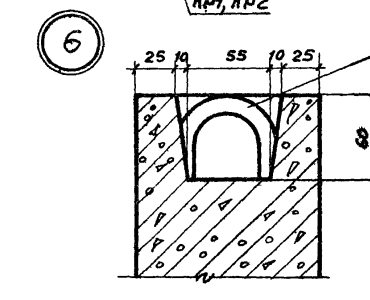
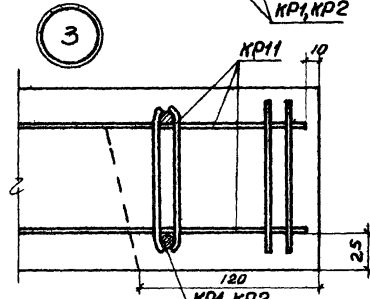
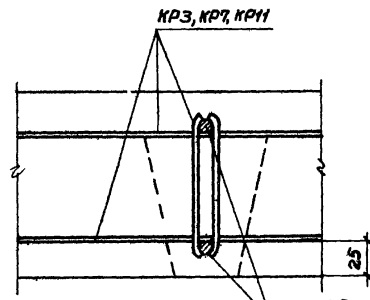
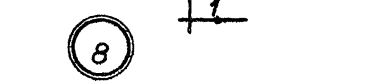
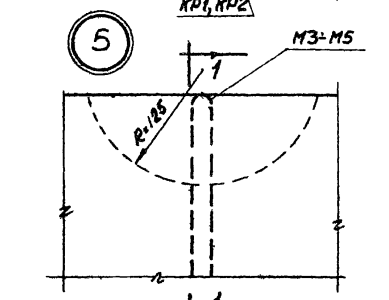
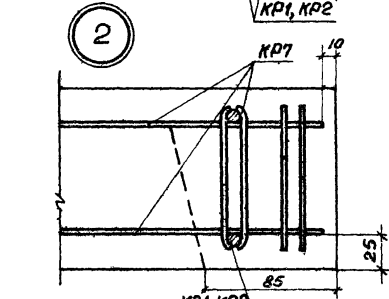
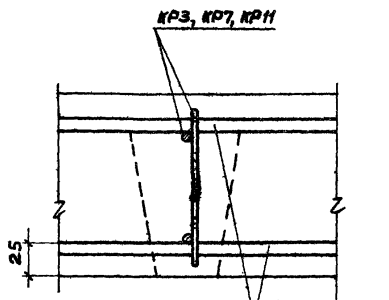
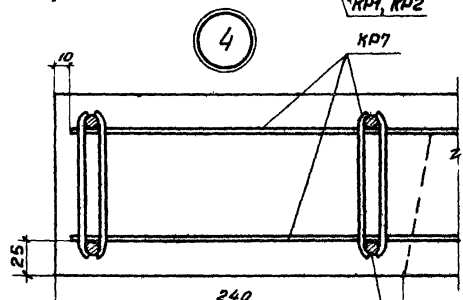
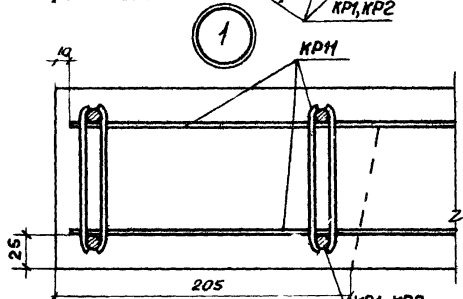
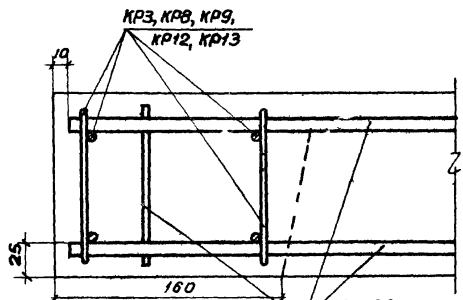
Марка панели	Марка каркаса	Кол-ч шт.	№ листа
ПСЖ-1 1,2x6	КР1	1	9
ПСЖ-2 1,2x6	КР2	1	
ПСЖ-1а 1,2x6	КР3	1	10
ПСЖ-2а 1,2x6	КР4	1	
ПСЖ-1б 1,2x6	КР5	1	11
ПСЖ-2б 1,2x6	КР6	1	
ПСЖ-1 1,8x6	КР7	1	12
ПСЖ-2 1,8x6	КР8	1	
ПСЖ-1 3x6	КР9	1	13
ПСЖ-2 3x6	КР10	1	

ТА 1964

Армирование панелей.  
Продольный и поперечные разрезы 3-3, 4-4

СТ-02-33  
Выпуск 2  
Лист 7

Шифр	СТ-02-33 Выпуск 2
Мат.д- Лист	8
Инв. №	
Исполн.	Сухово Игорь Иванович
Проверил	Сухово Игорь Иванович
Выполнил	Сухово Игорь Иванович
Инженер	Сухово Игорь Иванович
Дата выпуска:	1964



ТА  
1964

Детали 1:8

СТ-02-33  
Выпуск 2  
Лист 8

ШУФР  
СТ-02-33  
Выпуск 2  
Мал.ра-ЛКСТ  
9  
Име. Н

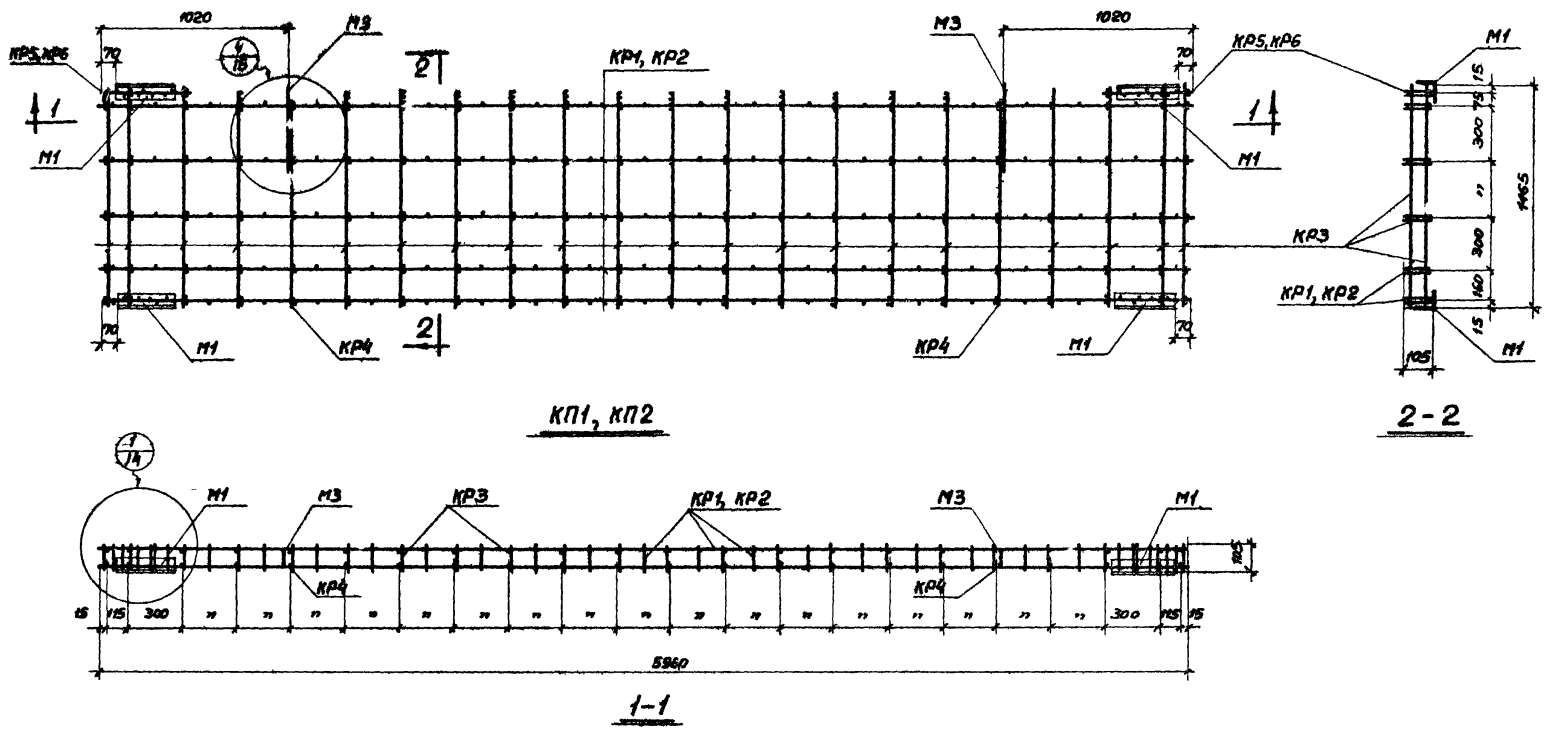
Ст. техник  
Проверил  
Проверил

Лобовин  
Лобовин  
Сидорова  
Сидорова

Нач. ДИТ-1  
Рук. группой  
Инженер

Выжигин  
Лавренко  
Сидорова

Дата выпуска:  
1964



Примечания:

1. На разрезе 1-1 КР5, КР6 условно не показаны.
2. Детали крепления закладных элементов М1, М3 к пространственным каркасам КП1 и КП2 даны на листах 14 и 15.

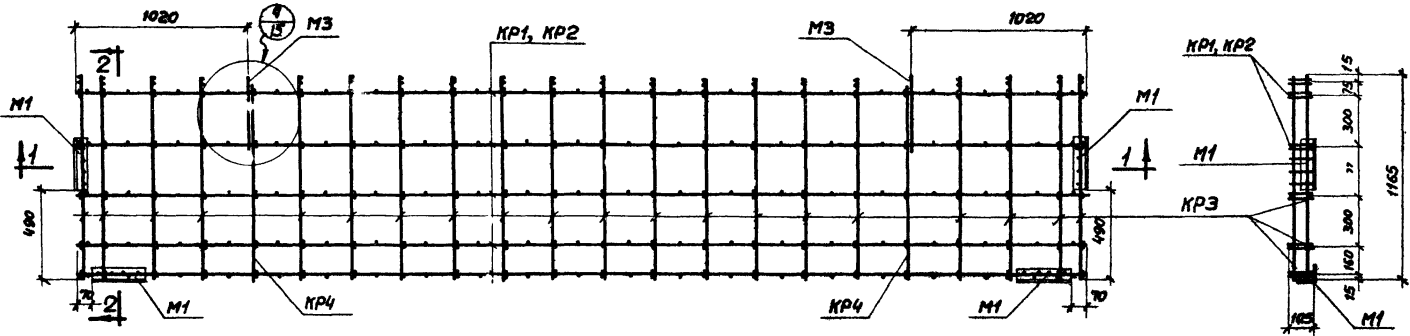
ТА 1964	Пространственные каркасы КП1, КП2	СТ-02-33 Выпуск 2
		Лист 9

Шифр  
 СТ-02-33  
 Выпуск 2  
 Марка-Лист

10  
 Чиб. №2

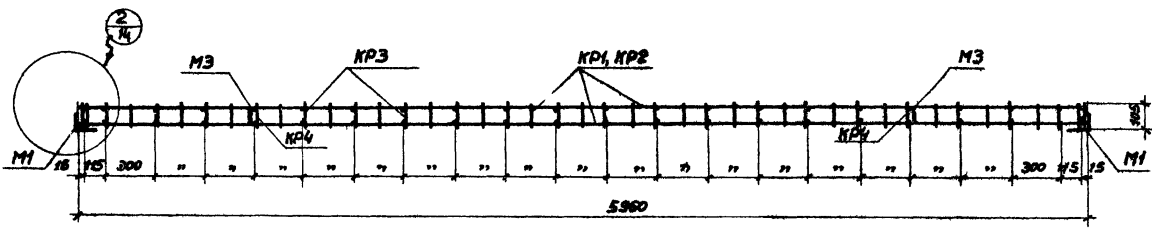
Лектор  
 Лектор  
 Лектор  
 Лектор  
 Ст. техник  
 Проверил  
 Проверил

Выполнил  
 Проверил  
 Инженер  
 Дата  
 Всего листов: 1/104г



КПЗ, КП4

2-2



1-1

**Примечание**  
 Детали крепления закладных элементов М1, М3 к пространственным каркасам КПЗ и КП4 даны на листах М и 15

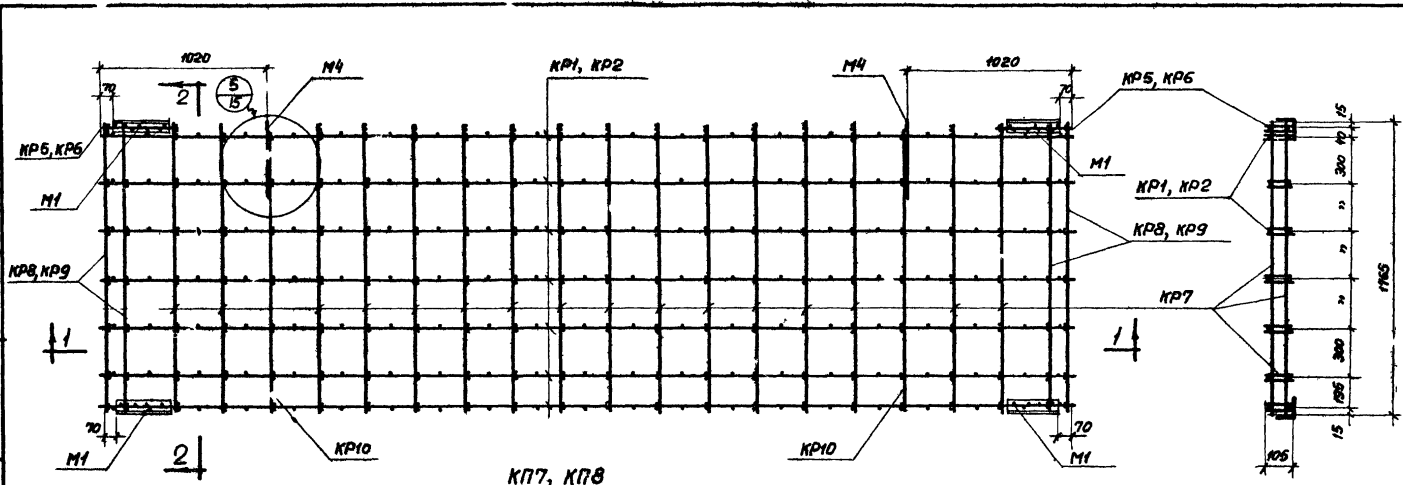
<b>ТА</b> 1964	Пространственные каркасы КПЗ, КП4	СТ-02-33 Выпуск 2
		Лист 10



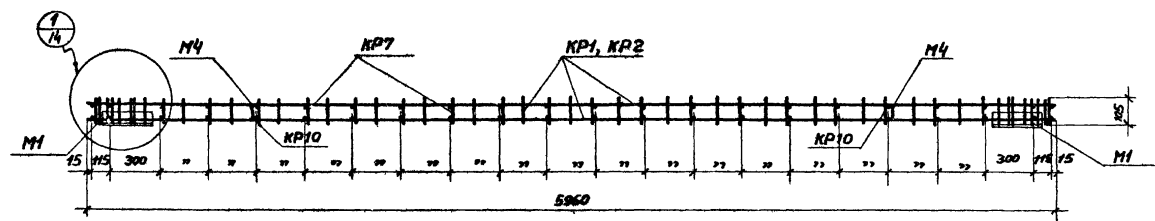


Шифр  
СТ-02-33  
Выпуск 2  
Марка-Лист  
12  
Инв. №

Исполнитель: [Handwritten]  
Проверил: [Handwritten]  
См. техник: [Handwritten]  
Выполнил: [Handwritten]  
Проконтроль: [Handwritten]  
Инженер: [Handwritten]  
Дата выпуска: 1981г.



2-2



1-1

Примечания:

- 1 На разрезе 1-1 КР5, КР6 условно не показаны
- 2 Детали крепления закладных элементов М1, М4 к вращающимся каркасам КР7 и КР8 даны на листах 14 и 15.



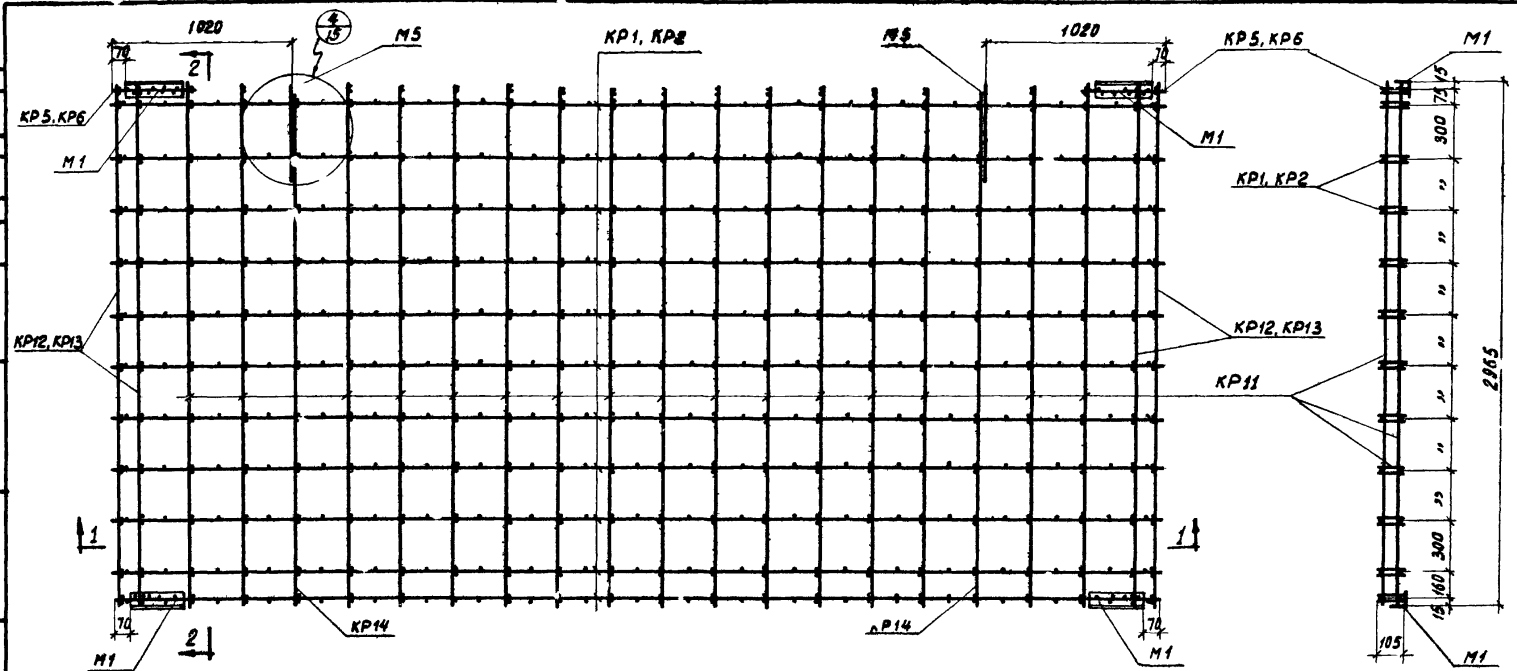
Пространственные каркасы КР7, КР8

СТ-02-33  
Выпуск 2  
Лист 12

ШУФР  
СТ-02-33  
Выпуск 2  
МАРШ-ЛУСТ  
13  
ИМБ. №

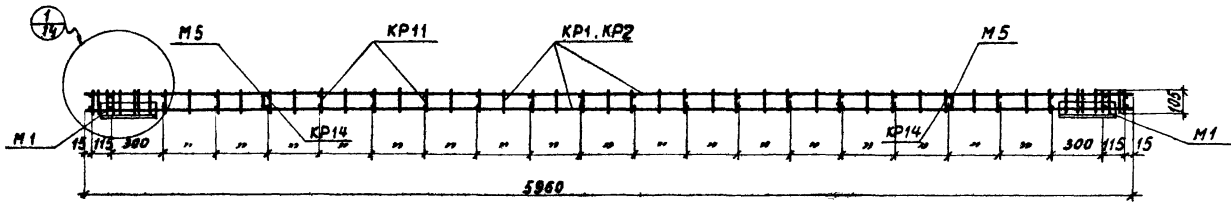
Л.т. техник  
проверил  
Л.т. инженер  
проверил

Инженер  
Имменер  
Дата выписки: 1964



КП 9, КП 10.

2-2



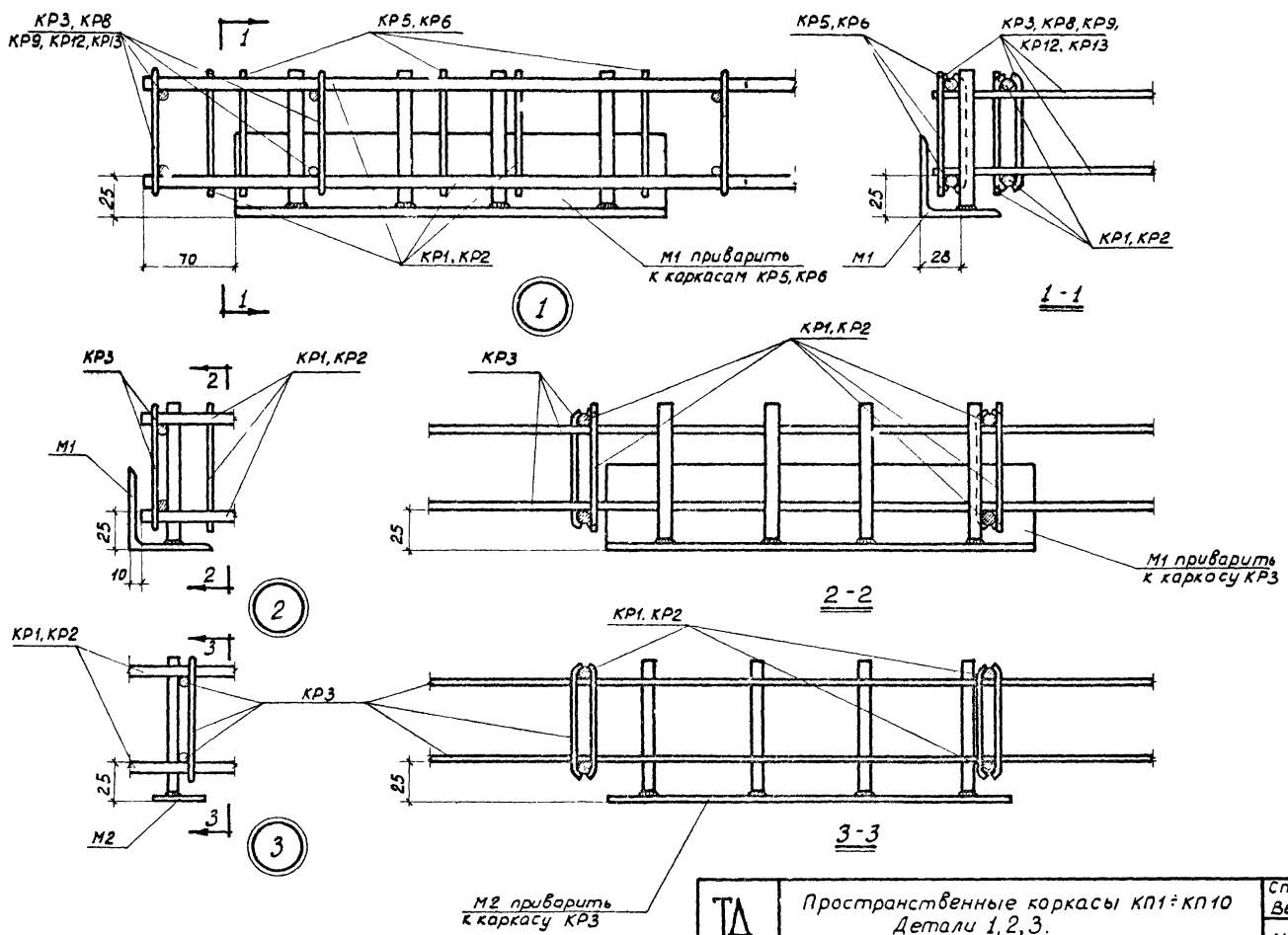
1-1

Примечания:

1. На разрезе 1-1 КП 5, КП 6 условно не показаны.
2. Детали крепления закладных элементов М 1, М 5 к пространственным каркасам КП 9 и КП 10 даны на листах 14 и 15.

 1964	Пространственные каркасы КП 9, КП 10	
	СТ-02-33 Выпуск 2	лист 13

ШУФР  
СТ-02-33  
Выпуск 2  
МРКО-ЛИСТ  
14  
ИНВ №  
Сущикова  
М. Сущикова-Л.  
Правверил  
Выпущен  
Рук. группа  
Инженер  
Шкелев  
Датна выдана: / 1964

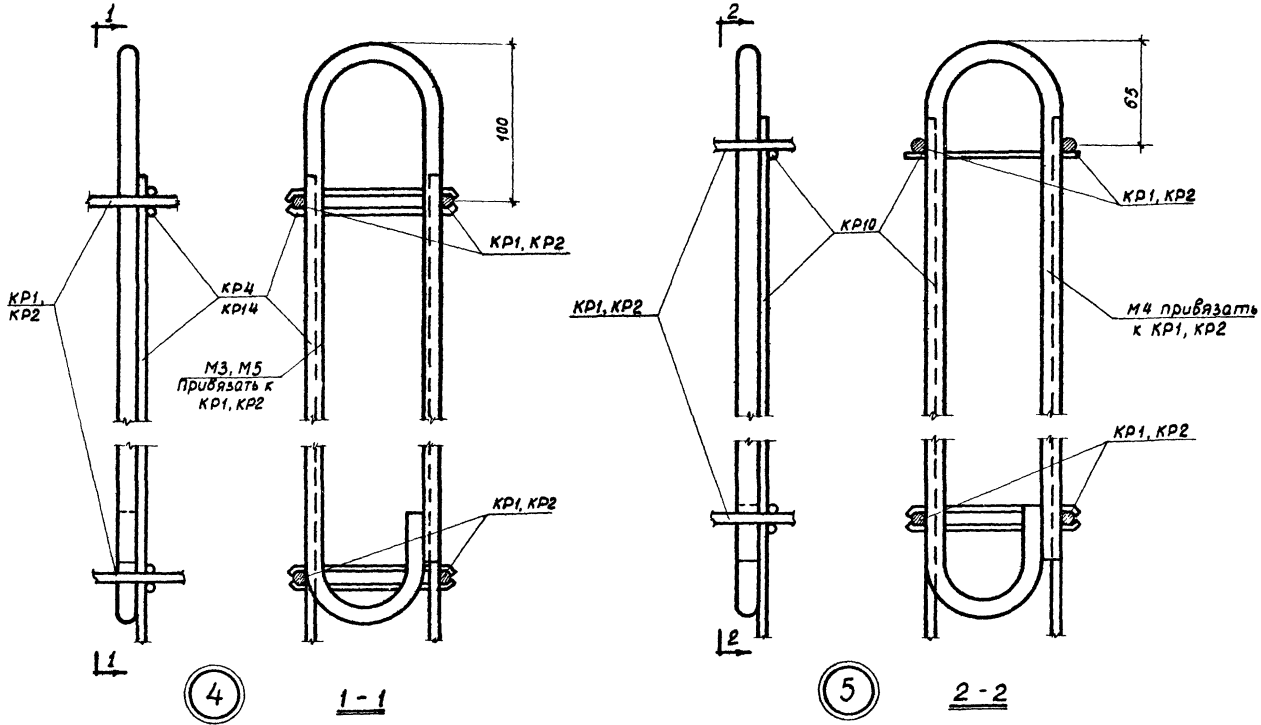


ШУФР  
СТ-02-33  
Выпуск 2  
МАРКА-ЛИСТ

15

УИВ №

Мач. ОТК	СВ	Выпуск	Ст. техник	Лаб. инж.
Дук. группа	Инженер	Проконструктор	Проверил	Исполнитель
Шиммер	Субъект	Суровова	Проверил	Суровова
Дата выпуска: 1964				



ТА 1964	Пространственные каркасы КР1÷КР10. Детали 4, 5	СТ-02-33
		Выпуск 2
		лист 15

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка простран. каркаса	Марка изделия или № поз	Коллич. шт.	№ листа
ПСЖ-1 12×6	КП 1	КР1	5	17
		КР3	20	
		КР4	2	
		КР5	2	19
		М1	4	
		М3	2	
ПСЖ-2 12×6	КП 2	КР2	5	17
		КР3	20	
		КР4	2	
		КР6	2	19
		М1	4	
		М3	2	
ПСЖ-1а 12×6	КП 3	КР1	5	17
		КР3	20	
		КР4	2	19
		М1	4	
ПСЖ-2а 12×6	КП 4	КР2	5	17
		КР3	20	
		КР4	2	19
		М1	4	
		М3	2	

Марка панели	Марка простран. каркаса	Марка изделия или № поз	Коллич. шт.	№ листа
ПСЖ-1б 12×6	КП 5	КР1	5	17
		КР3	20	
		КР4	2	
		М1	4	19
		М2	3	
		М3	2	
ПСЖ-2б 12×6	КП 6	КР2	5	17
		КР3	20	
		КР4	2	
		М1	4	19
		М2	3	
		М3	2	
ПСЖ-1 12×6	КП 7	КР1	7	17
		КР5	2	
		КР7	16	
		КР8	4	19
		КР10	2	
		М1	4	
ПСЖ-2 18×6	КП 8	КР2	7	17
		КР6	2	
		КР7	16	19
		КР9	2	

Марка панели	Марка простран. каркаса	Марка изделия или № поз.	Коллич. шт.	№ листа
ПСЖ-2 18×6	КП 8 (продолжение)	КР9	4	17
		КР10	2	
		М1	4	19
		М4	2	
ПСЖ-1 3×6	КП 9	КР1	11	17
		КР5	2	
		КР11	16	
		КР12	4	19
		КР14	2	
		М1	4	
ПСЖ-2 3×6	КП 10	КР2	11	17
		КР6	2	
		КР11	16	
		КР13	4	19
		КР14	2	
		М1	4	
		М5	2	

шифр	СТ-02-33		Выпуск 2	
	мар. а-лист		16	
	Инд. №			
Нач. ОТК-1	Сажин	Выжигин	Ситников	Савицкий
Рук. группы инженер	Григорьев	Трапезниченко	Александров	Степанов
Дата выпуска	1967			
Сот. техник	Проверит	Проверил	Сверил	Сверил
Помощ.	Сухомов	Оверетинский		



Спецификация марок арматурных изделий

СТ-02-33  
Выпуск 2

Лист 16



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

шифр  
СТ-02-33  
Выпуск 2  
МД-А-ЛУСТ  
18  
инв. №

Лобовин  
Сухабова  
Ивертинский

Лобовин  
Иванова  
Степанов

К. Текучев  
Проверил  
Прявора

Выражен  
Практенер  
Сурова

Мок. ОТК-1  
Фук. группа  
Синица

1964г.  
Домо-Волжское:

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ø мм	Общая длина м	Вес кг
КР1	1	—	6AII	5960	2	11,9	6AII	11,9	2,6
	3		4BI	105	21	2,2	4BI	2,2	0,2
							Итого		2,8
КР2	2	—	8AII	5960	2	11,9	8AII	11,9	4,7
	3		4BI	105	21	2,2	4BI	2,2	0,2
							Итого		4,9
КР3	3	—	4BI	105	12	1,3	4BI	3,6	0,4
	4		4BI	1165	2	2,3			
							Итого		0,4
КР4	3	—	4BI	105	10	1,1	4BI	3,3	0,4
	5		4BI	1090	2	2,2			
							Итого		0,4
КР5	3	—	4BI	105	3	0,3	6AII	0,9	0,2
	6		6AII	480	2	0,9	4BI	0,3	0,03
							Итого		0,23
КР6	3	—	4BI	105	3	0,3	8AII	0,9	0,4
	7		8AII	450	2	0,9	4BI	0,3	0,03
							Итого		0,43
КР7	3	—	4BI	105	16	1,7	4BI	5,2	0,5
	8		4BI	1765	2	3,5			
							Итого		0,5

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ø мм	Общая длина м	Вес кг
КР8	3	—	4BI	105	16	1,7	5BI	3,5	0,5
	9		5BI	1765	2	3,5	4BI	1,7	0,2
							Итого		0,7
КР9	3	—	4BI	105	16	1,7	6AII	3,5	0,8
	10		6AII	1765	2	3,5	4BI	1,7	0,2
							Итого		1,0
КР10	3	—	4BI	105	13	1,4	4BI	4,8	0,5
	11		4BI	1720	2	3,4			
							Итого		0,5
КР11	3	—	4BI	105	24	2,5	4BI	8,4	0,8
	12		4BI	2965	2	5,9			
							Итого		0,8
КР12	3	—	4BI	105	24	2,5	8AII	5,9	2,3
	13		8AII	2965	2	5,9	4BI	2,5	0,3
							Итого		2,6
КР13	14	—	5BI	105	24	2,5	10AII	5,9	3,7
	15		10AII	2965	2	5,9	5BI	2,5	0,4
							Итого		4,1
КР14	3	—	4BI	105	22	2,3	4BI	8,1	0,8
	16		4BI	2890	2	5,8			
							Итого		0,8

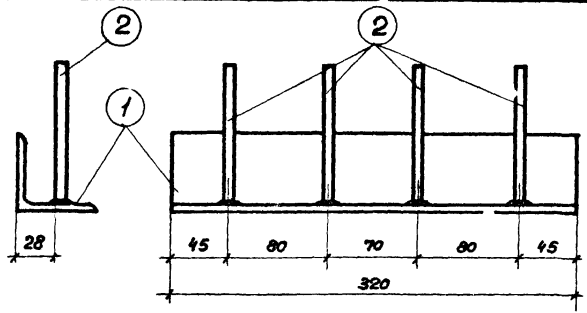
ТА  
1964

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

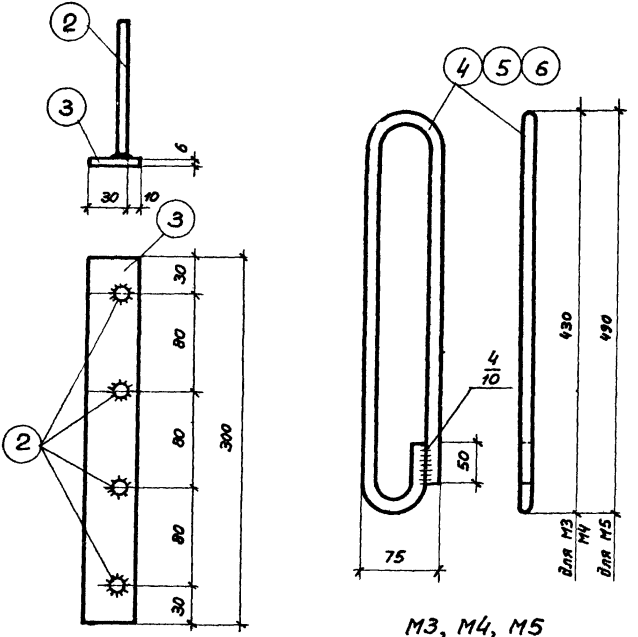
СТ-02-33  
Выпуск 2  
лист 18



Шифр  
СТ-02-33  
Выпуск 2  
Мас. а-Лист  
19  
Лист №



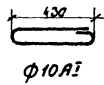
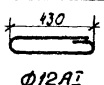

M1



M2

M3, M4, M5

Спецификация стали на один закладной элемент

Марка элемента	N поз.	Эскиз	Длина мм	Кол-во шт.	Вес, кг			Примечания
					Поз.	Всех	Марки	
M1	1	Л63 x 6	320	1	1,8	1,8	2,0	
	2	Ф8АШ	110	4	0,04	0,2		
M2	2	Ф8АШ	110	4	0,04	0,2	0,8	
	3	-40 x 6	300	1	0,6	0,6		
M3	4	 Ф10А1	935	1	0,6	0,6	0,6	
	5	 Ф12А1	935	1	0,8	0,8		0,8
M5	6	 Ф14А1	1050	1	1,3	1,3	1,3	

Примечания:

1. Закладные элементы M1: M5 должны изготавливаться в соответствии с «Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций» (ВСН 38-57/ИСПИХП - МЭС)
2. Соединение стержней в тавр с полосой и прокатным уголком выполнять электросваркой под флюсом. Допускается установка стержней в просверленные отверстия в уголке и полосе с последующей приваркой их по кантуру.

ТА  
1964

Закладные элементы M1- M5

СТ-02-33  
Выпуск 2  
Лист 19

Нац. ДТК-1  
Вук. группа  
Инженер  
Дата выпуска: 1964

Выполнил  
Проктеггер  
Сурова

Ст. техник  
Проверил  
Проверил

Лавров  
Куликов  
Оверетинский